

**СССР**

**ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ**

---

**ГАЙКИ АНКЕРНЫЕ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ**

**ОСТ 1 11378-73—ОСТ 1 11380-73**

**Издание официальное**

УДК 621.882.3:629.7

Группа Г33

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 11378-73

## ГАЙКИ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ ОДНОУШКОВЫЕ Конструкция и размеры

На 5 страницах

Введен впервые

Проверен в 1986 г.

Подлежит проверке в 1996 г.

Проверен в 1981 г.

Подлежит проверке в 1986 г.

ОКП 75 9415

Распоряжением Министерства от 17 января 1974 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1.

№ 1311.

1

2

№ 139.

8572

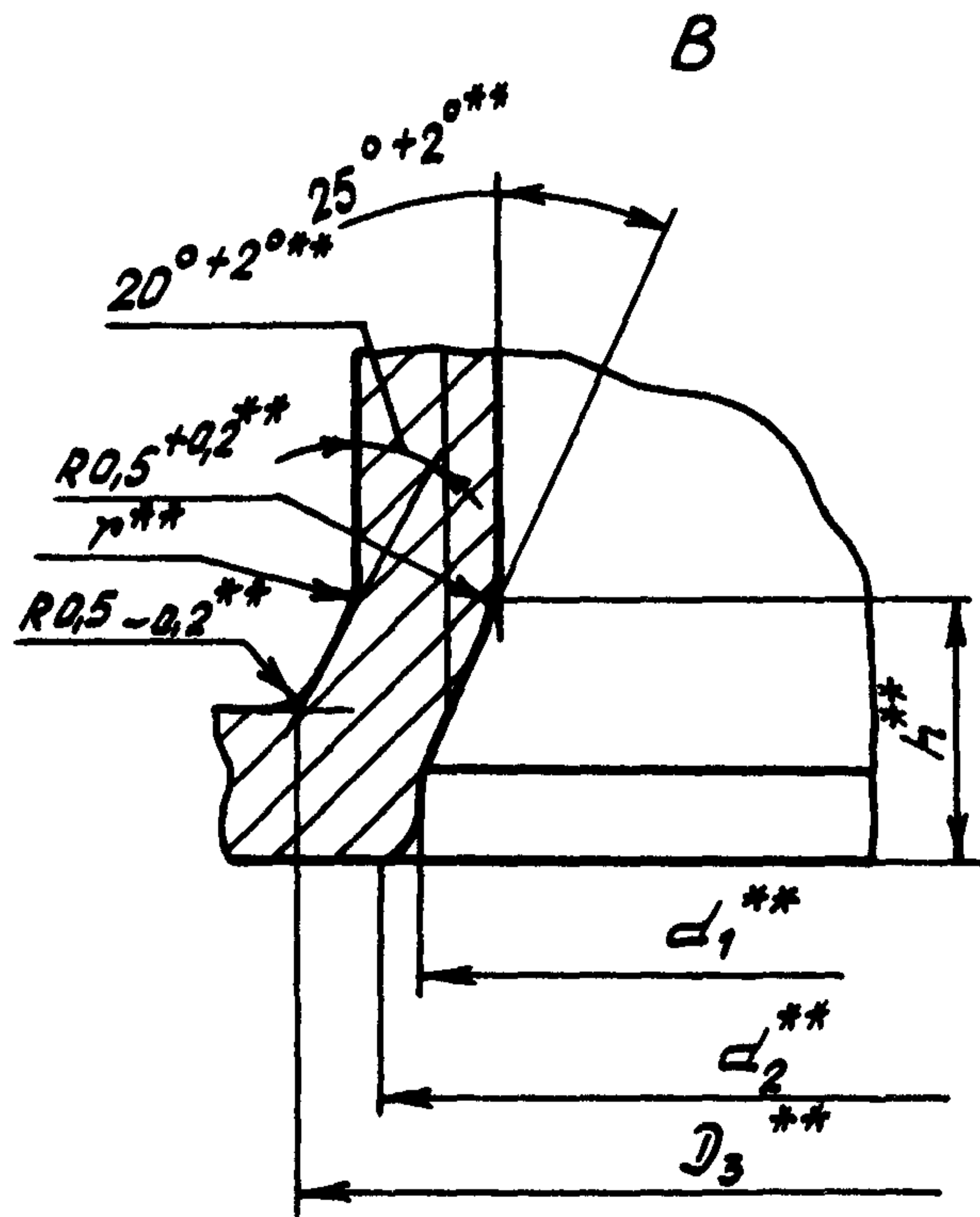
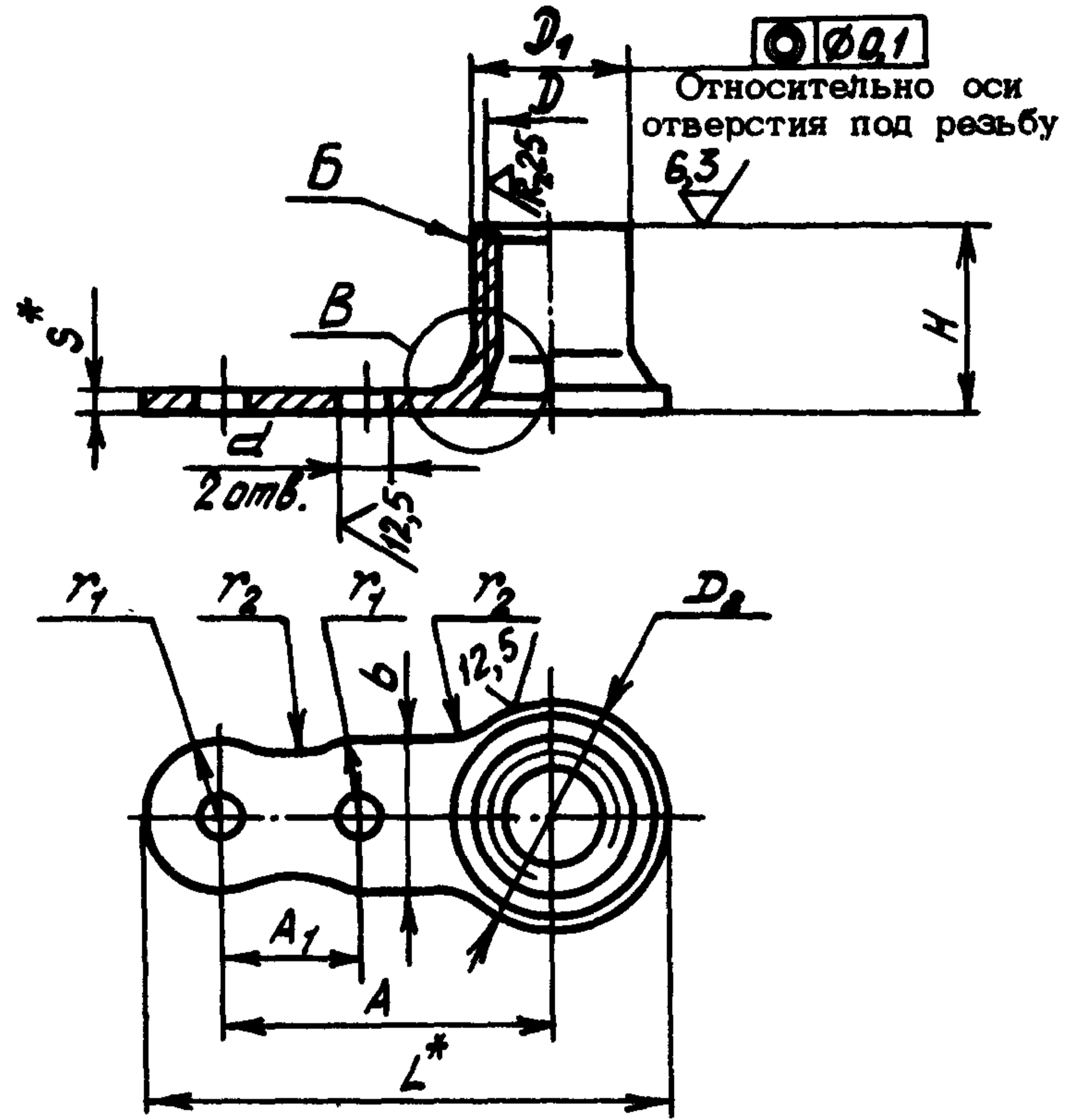
9713

1691

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

✓ (✓)



\* Размеры для справок.  
 \*\* Размеры обеспеч. инстр.

Инв. № дубликата	1691	№ изм.	1	3
Инв. № подлинника		№ изв.	8572	9921

Ив. № дубликата	
Ив. № подлинника	1691

№ изм.	1	2	3								
№ изв.	8572	9713	9921								

Т а б л и ц а 1

Размеры в мм

D	Применяемость	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> max	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	h	H	A	A <sub>1</sub>	b	L	S	Масса 100 шт., кг
		Предельные отклонения						Предельные отклонения										
		по h 11	±0,2	+0,3	+0,12	по H14		±0,1	±0,2	+0,2	+0,2	±0,2	±0,2	±0,2				
MR3		4,0	5,7	4,6	2,8	3,2	3,9	1,2	3,0	3	1,5	4,0	12,5	6,5	6	18,4	0,8	0,063
MR4		5,0	7,0	5,7		4,2	5,5					5,0	14,5			21,5		0,100
MR5		6,1	9,0	6,9		5,2	7,0					6,0	14,5			22,5		0,152
MR6		7,1	10,0	8,1	3,2	6,2	8,0	1,5	4	2,1	7,0	15,5	8,5	7	24,0	1,0	0,210	
MR8		9,5	13,0	10,7		8,2	10,5	2,5			9,5	19,5			30,0	1,5	0,470	
MR10		12,0	15,5	13,4		10,2	13,2	1,8			4,0	5			3,0	11,5	21,5	8,5

2. Материал : сталь 25ХГСА.

3. Термическая обработка:  $\sigma_B = 980 \dots 1180$  МПа ( $100 \dots 120$  кгс/мм<sup>2</sup>).

4. Поле допуска резьбы под металлическое покрытие - 5Н6Н, под неметаллическое покрытие и без покрытия - 4Н6Н для  $D \leq MR5$  и 4Н5Н для  $D > MR5$ .

5. Поверхность Б обжечь по ОСТ 1 33101-80 до термической обработки.

6. На диаметре  $D_2$  допускается увеличение толщины исходного материала на 15%.

7. Покрытие : Ц6.хр.биз ; Кд6.хр.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 33102-80.

8. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.2.

Т а б л и ц а 2

D	Обозначение покрытия в обозначении гайки*	
	Ц,бцв	Кд
	Код ОКП	
MR3	75 9415 0941 04	75 9415 0961 00
MR4	75 9415 0942 03	75 9415 0962 10
MR5	75 9415 0943 02	75 9415 0963 09
MR6	75 9415 0944 01	75 9415 0964 08
MR8	75 9415 0945 00	75 9415 0965 07
MR10	75 9415 0946 10	75 9415 0966 06

9. В обозначениях гаек должны применяться цифровые обозначения полей допусков резьбы:  
1 - для 5Н6Н, 2 - для 4Н6Н и 4Н5Н.

10. Технические условия - по ОСТ 1 33102-80.

Пример наименования и обозначения самоконтрящейся одноушковой гайки с резьбой MR6 - 5Н6Н, с покрытием Ц,хр.бцв.:

Гайка 6-1-Ц,бцв - ОСТ 1 11378-73

То же, с покрытием Кд,хр:

Гайка 6-1-Кд - ОСТ 1 11378-73

То же, с резьбой MR6 - 4Н5Н, с покрытием Хим,Окс:

Гайка 6-2-Хим,Окс - ОСТ 1 11378-73

3  
№ изв. 9921

№ дубляжата  
№ подлинника  
1691

\* Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер " Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измe- неных	Замe- неных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1, 2, 3	4	5	-	8572	<i>Ткачев</i>	18.02.82	01.01.83.
2	1, 3, 4	-	-	-	9713	<i>Ткачев</i>	10.03.87	01.07.87
3	2, 3	4	-	-	9921	<i>Ткачев</i>	18.02.91	01.07.91

Инвентарный № 1691