

---

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

---



НАЦИОНАЛЬНЫЙ  
СТАНДАРТ  
РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р  
52959—  
2008

---

# ШКУРКИ МЕХОВЫЕ И ОВЧИНЫ ВЫДЕЛАННЫЕ

## Метод определения температуры сваривания

Издание официальное

БЗ 5—2008/80



Москва  
Стандартинформ  
2009

## Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Научно-исследовательский институт меховой промышленности» (ОАО «НИИМП»)

2 ВНЕСЕН Управлением технического регулирования и стандартизации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 23 сентября 2008 г. № 210-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет*

© Стандартинформ, 2009

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

**Содержание**

1 Область применения. . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Термины и определения . . . . .	1
4 Метод определения температуры сваривания. . . . .	2

**ШКУРКИ МЕХОВЫЕ И ОВЧИНЫ ВЫДЕЛАННЫЕ****Метод определения температуры сваривания**

Dressed fur and sheepskins.  
Method of determining the shrinkage temperature

Дата введения — 2009—10—01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на выделанные меховые шкурки, овчины и меховые изделия и устанавливает метод определения температуры сваривания.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

- ГОСТ Р 52957—2008 Шкурки меховые и овчины выделанные. Методы механических испытаний
- ГОСТ Р 52958—2008 Шкурки меховые и овчины выделанные. Правила приемки, методы отбора образцов и подготовка их для контроля
- ГОСТ 6709—72 Вода дистиллированная. Технические условия
- ГОСТ 11358—89 Толщиномеры и стенкоммеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия
- ГОСТ 13646—68 Термометры стеклянные ртутные для точных измерений. Технические условия
- ГОСТ 14919—83 Электроплиты, электроплитки и жарочные электрошкафы бытовые. Технические условия
- ГОСТ 16504—81 Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения
- ГОСТ 6709—72 Вода дистиллированная. Технические условия
- ГОСТ 25336—82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

**П р и м е ч а н и е** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

**3 Термины и определения**

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 16504, а также следующие термины с соответствующими определениями:

**3.1 температура сваривания кожаной ткани:** Температура, при которой образец, погруженный в воду при постепенном нагревании, начинает изменять свои размеры.

**3.2 кожаная ткань:** Часть выделанной шкуры, состоящая из дермы и эпидермиса.



## 4 Метод определения температуры сваривания

### 4.1 Аппаратура, материалы и реактивы

Электроплитка по ГОСТ 14919.

Термометр по ГОСТ 13646.

Толщиномер по ГОСТ 11358.

Штатив металлический высотой не менее 400 мм с зажимом.

Резак.

Ножницы.

Стакан по ГОСТ 25336 вместимостью 300 см<sup>3</sup> и диаметром 70 мм.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

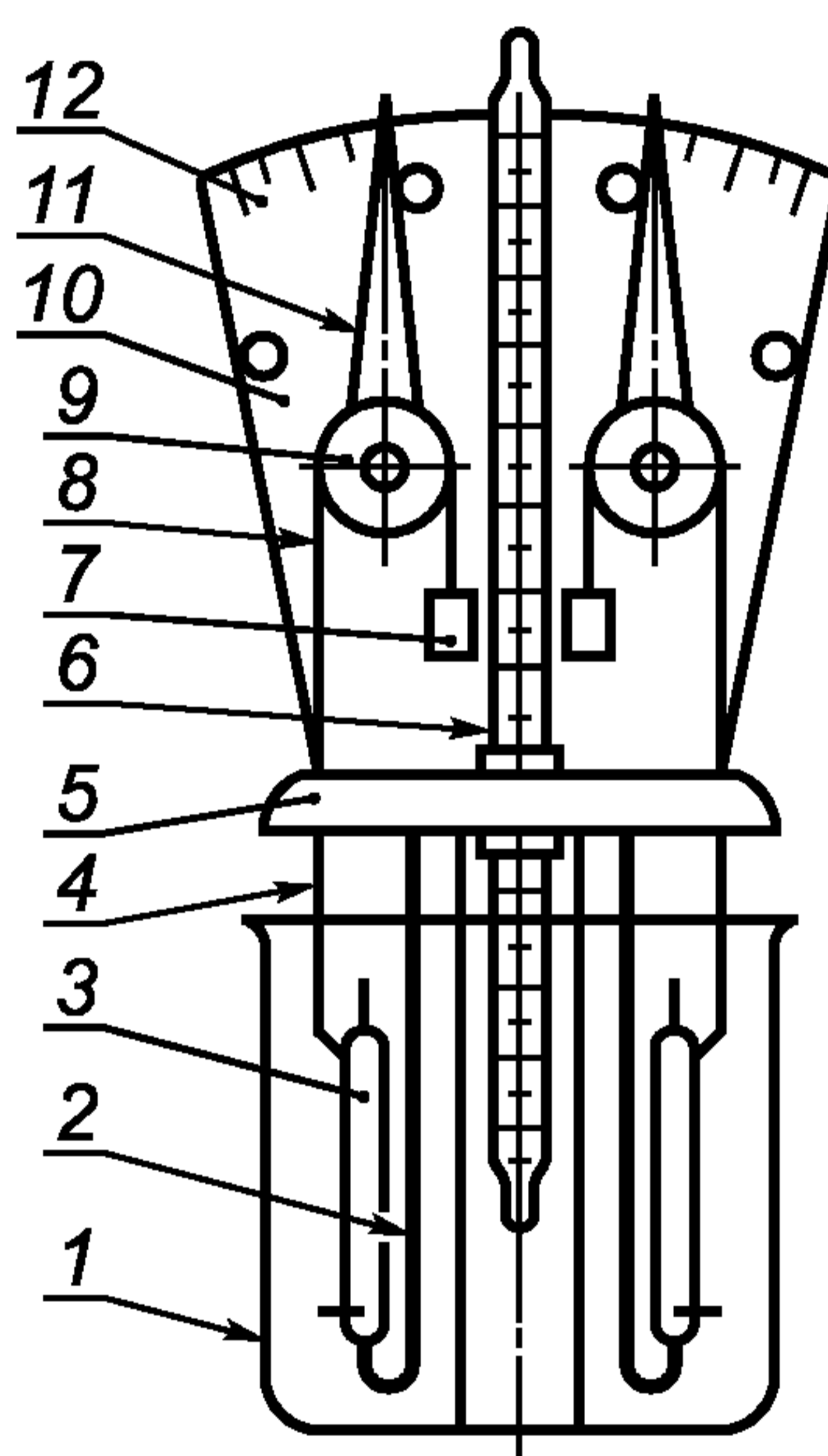
### 4.2 Подготовка к испытанию

#### 4.2.1 Метод отбора проб

Отбор образцов и подготовка пробы к испытанию проводят в соответствии с ГОСТ Р 52958.

#### 4.2.2 Прибор для определения температуры сваривания кожаной ткани

Для проведения испытания необходим прибор в соответствии с рисунком 1.



1 — стакан; 2 — неподвижный крючок; 3 — образец кожаной ткани; 4 — подвижной крючок; 5 — металлическая пластина; 6 — термометр; 7 — груз; 8 — прочная нить; 9 — шкив; 10 — вертикальная стойка; 11 — подвижная стрелка; 12 — шкала

Рисунок 1 — Прибор для определения температуры сваривания кожаной ткани

#### 4.2.3 Подготовка образцов к испытанию

С анализируемых образцов состригают волос и измеряют толщину кожаной ткани.

При толщине кожаной ткани менее 0,5 мм ширина образца должна быть 5 мм, при толщине 0,5 мм и более — 3 мм.

Определение толщины кожаной ткани — по ГОСТ Р 52957.

С помощью специальных резаков вырубают образцы длиной 56 мм и шириной 5 или 3 мм.

В процессе выделки образец допускается вырезать ножницами.

При определении температуры сваривания с помощью прибора для закрепления образца на крючках делают два прокола по средней линии на расстоянии 3 мм от концов образца.

Два образца размачивают в 50 см<sup>3</sup> дистиллированной воды комнатной температуры в течение 30 мин.

Образцы с толщиной кожаной ткани менее 0,5 мм в процессе выделки испытывают без предварительного размачивания.

#### 4.3 Проведение испытания

Испытуемые образцы кожаной ткани 3 закрепляют на крючках — неподвижном 2 и подвижном 4 — местам проколов.

Образцы верхним подвижным крючком и нитью 8, перекинутой через шкив 9 со стрелкой 11, соединены с грузами 7 массой 1,0—1,2 г.

Закрепленные образцы опускают в стакан 1, в который предварительно наливают 300 см<sup>3</sup> дистиллированной воды комнатной температуры.

Нижний конец термометра 6 должен находиться на уровне середины образцов.

Устанавливают стрелку подвижного шкива на нулевое деление шкалы 12, находящейся на вертикальной стойке 10.

В правильно установленном приборе стрелка должна отходить от нулевого деления шкалы, если на верхний подвижной крючок подвесить груз массой 0,3 г (после уравнивания груза 7).

С помощью держателя, жестко скрепленного с круглой металлической пластинкой 5, прибор крепят на штативе.

Стакан ставят на плитку и нагревают воду с повышением температуры на 5 °С в минуту.

Температуру сваривания отмечают в момент, когда образец начнет сокращаться и стрелка подвижного шкива отойдет от нулевого положения.

#### 4.4 Обработка результатов

Температуру сваривания выражают в градусах Цельсия как среднеарифметическое результатов не менее трех определений.

Допускаемое отклонение от среднеарифметического каждого определения должно быть не более  $\pm 2$  °С в двух параллельных определениях.

Ключевые слова: температура сваривания, кожаная ткань, термометр, нулевое положение, скорость нагревания

---

Редактор *Л.В. Коретникова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *М.В. Бучная*  
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 26.01.2009. Подписано в печать 10.02.2009. Формат 60 × 84  $\frac{1}{8}$ . Бумага офсетная. Гарнитура Ариал.  
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,45. Тираж 146 экз. Зак. 65.

---

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)  
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.  
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.