

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ У-01-01/80**

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНО - МОНОЛИТНЫЕ  
КОНСТРУКЦИИ ЗАГЛУБЛЕННЫХ ПОМЕЩЕНИЙ  
С ПЕРЕКРЫТИЕМ БАЛОЧНОГО ТИПА**

**ВЫПУСК 1**

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ У-01-01/80

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ  
КОНСТРУКЦИИ ЗАГЛУБЛЕННЫХ ПОМЕЩЕНИЙ  
С ПЕРЕКРЫТИЕМ БАЛОЧНОГО ТИПА

ВЫПУСК 1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
Проектным институтом №1

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР.  
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ОТ 15.10.82 №255  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.01.83

Главный инженер  
института *ЖИУ* Морозов В. С.

Главный инженер  
проекта *Ваз* - Василевская Г. И.

## Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
У-01-01/021-0010	Техническое описание	4
-11	Панель стеновая ПС (ПС1-1а ÷ ПС1-10а; (ПС1-4 ÷ ПС1-9))	10
-11 СБ	Панель стеновая ПС (ПС1-1а ÷ ПС1-10а; ПС1-4 ÷ ПС1-9) Сборочный чертеж	12
-12	Панель стеновая ПС (ПС2-1 ÷ ПС2-6)	14
-12 СБ	Панель стеновая ПС (ПС2-1 ÷ ПС2-6) Сборочный чертеж	15
-13	Панель стеновая доборная ПСД (ПСД1-1а ÷ ПСД1-10а; ПСД1-4 ÷ ПСД1-9)	17
-13 СБ	Панель стеновая доборная ПСД (ПСД1-1а ÷ ПСД1-10а; ПСД1-4 ÷ ПСД1-9) Сборочный чертеж	19
-14	Панель стеновая доборная ПСД (ПСД2-1 ÷ ПСД2-6)	21
-14 СБ	Панель стеновая доборная ПСД (ПСД2-1 ÷ ПСД2-6) Сборочный чертеж	22
-21	Балка Б (Б1 ÷ Б10)	24
-21 СБ	Балка Б (Б1 ÷ Б10) Сборочный чертеж	26
-31	Плита перекрытия П (П1-1 ÷ П1-4)	28
-31 СБ	Плита перекрытия П (П1-1 ÷ П1-4) Сборочный чертеж	30
-32	Плита перекрытия П (П2-1 ÷ П2-6)	32
-32 СБ	Плита перекрытия П (П2-1 ÷ П2-6) Сборочный чертеж	34
-33	Плита перекрытия П (П3-1)	36
-33 СБ	Плита перекрытия П (П3-1) Сборочный чертеж	37



### 1. Общие сведения

1.1 Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи сборных железобетонных стеновых панелей, балок и плит перекрытия.

1.2 Область и условия применения изделий, их номенклатура, расчетные и другие руководящие материалы, предназначенные для использования при проектировании, приведены в выпусках 0-1 и 0-2.

1.3 В серии У-01-01/80 опалубочные размеры сборных железобетонных изделий сохранены без изменений по серии У-01-01, в связи с чем, имеющиеся на заводах сборного железобетона опалубочные формы и принятые технологические линии и процессы сохраняются в полном объеме.

Дополнительно разработанные доборные стеновые панели шириной 1480 мм могут быть изготовлены в опалубочных формах основных панелей (с установкой вкладышей для образования четвертей).

### 2. Технические требования

#### 2.1 Бетон.

2.1.1 Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям, а так же требованиям проекта защитного сооружения.

2.1.2 Марки бетона по морозостойкости и водо-

Изд. отд.	Знабельев	Ильин	У-01-01/80. 1-0010			
М.контр.	Беляев	Беляев				
Д.контр.	Беляев	Беляев	Техническое описание	Стр.	Лист	Листов
Док. гр.	Вокрачка	Вокрачка		Р	1	6
Ст. инж.	Катерина	Катерина		Проектный институт №1		

непроницаемости (плотность бетона) назначаются в конкретном проекте сооружения согласно требованиям СНиП II-21-75 и СНиП II-28-73\* в зависимости от режима эксплуатации помещений, агрессивности грунтовых вод и природноклиматических условий района строительства.

## 2.2 Арматурные и закладные изделия.

2.2.1 Рабочая и конструктивная арматура приняты соответственно класса А-III и А-I по ГОСТ 5781-81.

2.2.2 Сварные арматурные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.

2.2.3 Закладные изделия изготавливаются из стали марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71\*

2.2.4 Для монтажных петель должна применяться горячекатаная арматурная сталь класса А-II марки 10ГТ или класса А-I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2. В случаях, когда предусматривается возможность монтажа сборных элементов при расчетной зимней температуре наружного воздуха ниже минус 40°C, применение для изготовления монтажных петель стали марки ВСтЗпс2 не допускается.

## 2.3 Изготовление

2.3.1 Сборные железобетонные элементы необходимо изготавливать в стальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 18886-73\*

2.3.2 Стеновые панели бетонируются в вертикальном положении, а балки и плиты перекрытий - в положении „плашмя“

У-01-01/80.1-000А

лист

2

без обработки открытых поверхностей. Плиты изготавливать ребрами вверх.

2.3.3. Отклонения от проектных размеров в готовых изделиях не должны превышать величин, установленных требованиями ГОСТ 13015.1-81 „Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования“.

### 3. Правила приемки.

3.1 Изделия должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

Приемку производить партиями, комплектуемыми из однотипных изделий, последовательно изготовленных не более чем за пять рабочих дней.

Результаты приемочного контроля должны быть записаны в журналах ВТК или заводской лаборатории (с соответствующими ссылками на акты, составляемые на скрытые работы).

3.2 форму, геометрические размеры, качество поверхностей, массу изделий и расположение закладных изделий следует проверять внешним осмотром, измерением и взвешиванием.

3.3 Отпускная прочность бетона устанавливается в соответствии с положениями ГОСТ 13015-75 и должна быть не ниже 70% проектной марки по прочности на сжатие, при этом предприятие-изготовитель должно указать в паспорте условия вызревания бетона для достижения им 100% прочности на 28 день (или в другой срок по согласованию с потребителем).

Армирование изделий проверяется по данным акта на скрытые работы.

3.4 Потребитель имеет право производить приемочный контроль изделий в соответствии с правилами приемки, установленными ГОСТ 13015.1-81 и настоящим разделом.

У-01-01/80.1-0010

Лист

3

Дата и дата

#### 4. Методы контроля, маркировка.

4.1 Размеры, непрямолинейность, качество поверхностей и масса изделий, а так же толщина защитного слоя бетона до арматуры проверяются по указаниям ГОСТ 13015.1-81.

4.2 Испытание сварных соединений арматурных и закладных изделий, оценка их прочности и качества изготовления производится по ГОСТ 10922-75.

4.3 Прочность бетона на сжатие определяется по ГОСТ 10180-78.

4.4 Отбор проб бетона и оценка их прочности на сжатие производится по ГОСТ 18105.0-80; 18105.1-80.

4.5 Морозостойкость бетона определяется по ГОСТ 10060-76 (не реже одного раза в шесть месяцев), водонепроницаемость — по ГОСТ 19426-74 (не реже одного раза в три месяца)

4.6 Производственные испытания изделий не предусматриваются. В связи с этим при их изготовлении является обязательным выполнение требований пунктов 4.1-4.11 ГОСТ 8829-77

4.7 На каждом изделии должны быть нанесены несмываемой краской при помощи трафарета или штампов следующие маркировочные знаки: товарный знак предприятия-изготовителя или его краткое наименование, марка изделия, дата изготовления, штамп технического контроля, масса изделия в тоннах.

4.8 Предприятие-изготовитель должно сопровождать каждую, принятую техническим контролем, партию паспортом, в котором указываются: наименование и адрес предприятия-изготовителя, номер и дата

ИНВ. № подл. Подпись и дата  
ВЗНТ. ИНВ. №

У-01-01/80.1-0010

Лист

4

Копировала Киселева 18351-03 8

Штамп: АИ



Выдачи паспорта, номер партии, наименование и марки изделий с указанием качества изделий каждой марки, дата изготовления изделий, проектная марка бетона, отпускная прочность бетона в процентах от проектной марки, гарантии изготовителя.

Паспорт должен быть подписан лицом, ответственным за технический контроль предприятия — изготовителя.

### 5. Хранение, транспортирование.

5.1 Подъем изделий следует производить таким образом, чтобы нагрузка от собственного веса распределялась равномерно между всеми петлями.

5.2 Балки и плиты перекрытия должны храниться и транспортироваться в горизонтальном положении, стеновые панели могут храниться и транспортироваться в вертикальном, наклонном или горизонтальном положении.

Места опирания изделий при складировании и транспортировке указаны на рисунке 1.

При хранении и транспортировании каждое изделие должно опираться на деревянные подкладки и прокладки высотой не менее 30 мм.

На складах изделия должны храниться рассортированными по видам, типоразмерам и маркам.

5.3 При хранении и транспортировании изделий должны соблюдаться требования

У-01-01/80.1-0010

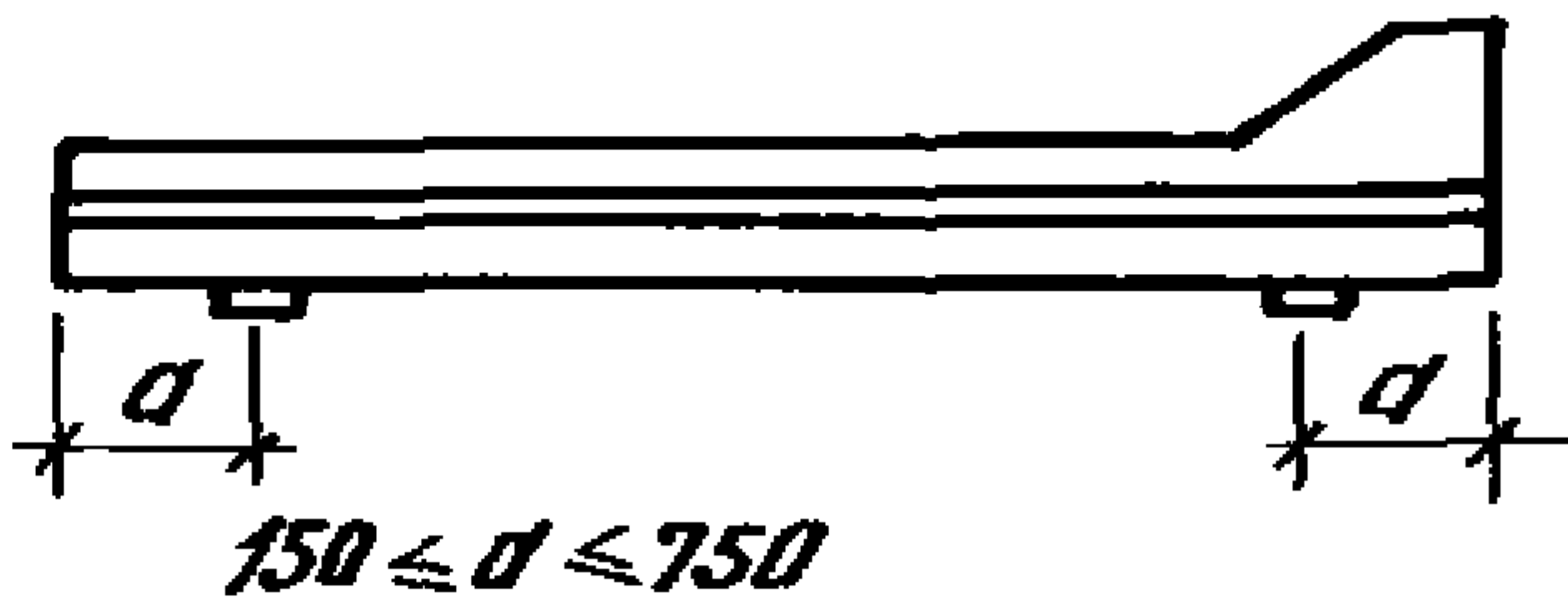
Лист

5

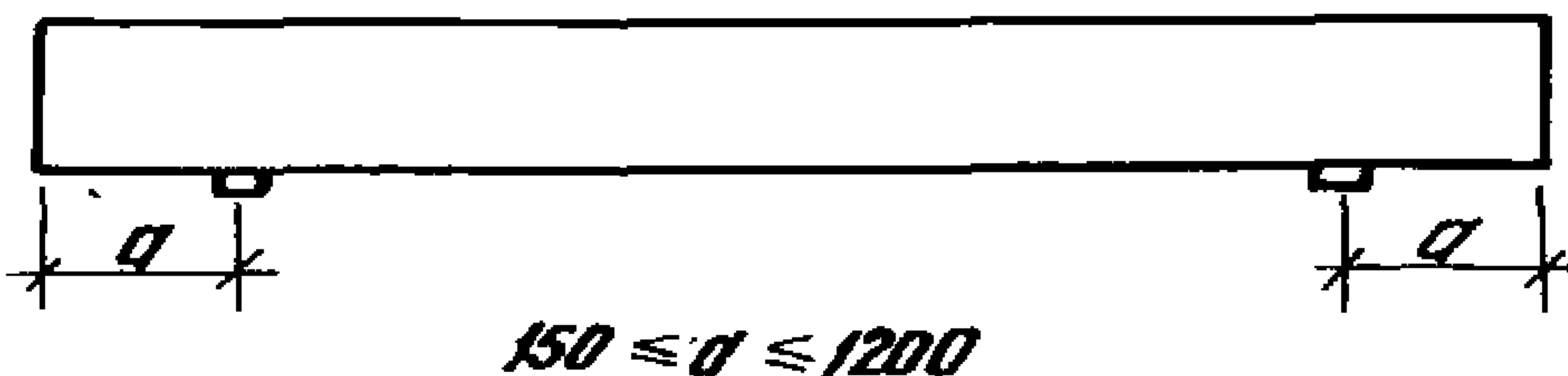
СНУП III-4-80 „Техника безопасности в строительстве.“

Рис.1 Места опирания изделий при складировании и транспортировке.

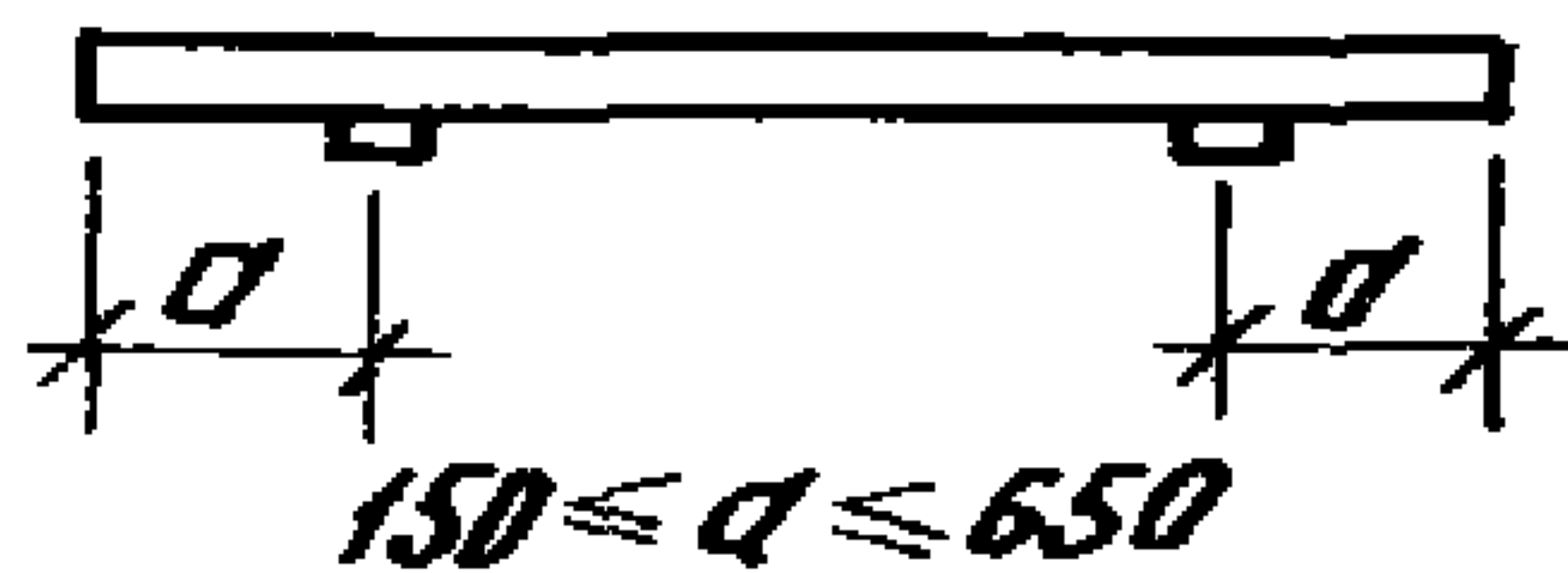
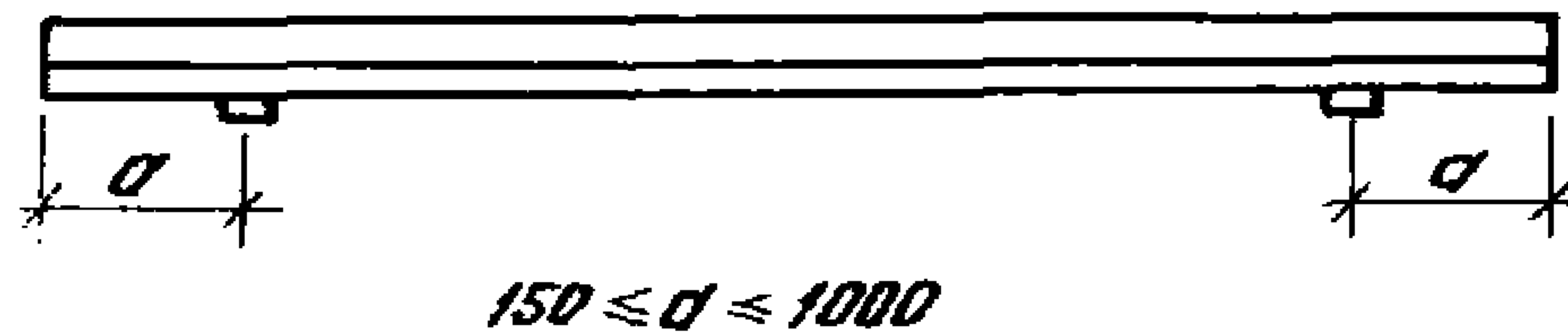
Стеновые панели



Ригели



Плиты



Инв. и подл. Подпись и дата: Взам.инв.б.

У-01-01/80.1-00ГО

Лист  
Б

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			У-01-01/80.1-11 СБ	Сборочный чертеж		
А4			-00 ТО	Техническое описание		
А4			-10 ВМС	Ведомость расхода стали		
				<u>Детали</u>		
А4	2		У-01-01/80.2-090	Летя монтажная М1	2	

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером <sup>*)</sup>	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4		Поз. 1 Каркас пространственный КП1÷КП10			
		-00	У-01-01/80.2-100	1	КП 1
		-01	-01	1	КП 2
		-02	-03	1	КП 4
		-03;-10	-04	1	КП 5
		-04;-11	-05	1	КП 6
		-05;-12	-06	1	КП 7
		-06;-13	-08	1	КП 9
		-07;-14	-09	1	КП 10
		-08;-15	-02	1	КП 3
		-09	-07	1	КП 8

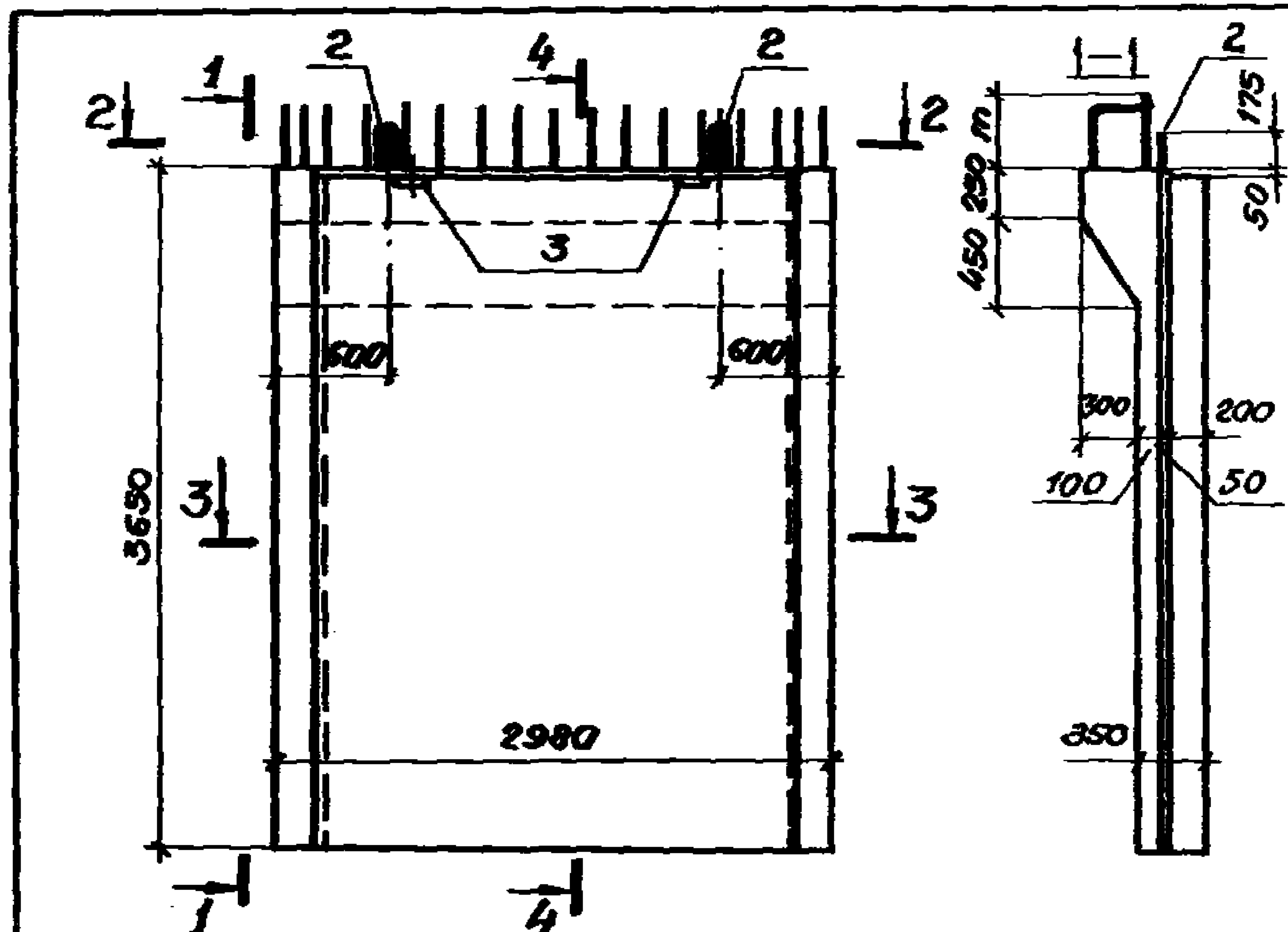
Науч.отд.	Зиновьев	Зиновьев	У-01-01/80.1-11	Панель стеновая ПС (ПС1-1а ÷ ПС1-10а, ПС1-4 ÷ ПС1-9)	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Беляев	Беляев					
Л.контр.	Беляев	Беляев					
Рук.гр.	Вокрачка	Вокрачка					
Вед.цнп	Лыткова	Лыткова					
Ст.техн.	Гаврилова	Гаврилова					
Ст.цнп	Кателина	Кателина	Р	1	2		
					Проектный институт		

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
АЧ	Поз. 3 Изделие закладное МЧ-1			
	-00 ÷ 09	1.400-6/7Б.1 1,84	2	МЧ-1
<u>Материал</u>				
		Бетон		
	-00 ÷ 15	М 300	3,8	м <sup>3</sup>
* Основное исполнение, не имеющее поряд- кового номера, обозначено "00"				

Исполн. Подпись и дата

У-01-01/80.1 - 11

Лист  
2



Обозначение	Марка	Рис	т, мм	Обозначение	Марка	Рис	т, мм
У-01-01/80. 1-11	ПС1-1а	2	410	У.01-01/80. 1-11 - 08	ПС1-9а	2	410
-01	ПС1-2а	2	410	-09	ПС1-10а	2	310
-02	ПС1-3а	2	290	-10	ПС1-4	1	290
-03	ПС1-4а	2	290	-11	ПС1-5	1	410
-04	ПС1-5а	2	410	-12	ПС1-6	1	310
-05	ПС1-6а	2	310	-13	ПС1-7	1	310
-06	ПС1-7а	2	310	-14	ПС1-8	1	290
-07	ПС1-8а	2	280	-15	ПС1-9	1	410

**У-01-01/ВД. 1-11 СБ**

Панель стеновая ПС  
(ПС1-1а ÷ ПС1-10а,  
ПС1-4 ÷ ПС1-9)  
Сборочный чертеж

Сдвиг	Масса	Масштаб
р	9,5г	
Лист 1	Листов 2	

Исполн.	Зиневич	✓
Гл. конст.	Белая	✓
Рис. гр.	Варченко	✓
Вед. конст.	Андреева	✓
Инженер	Кабанова	✓
Струк.	Митенко	✓
И. конст.	Беляев	✓

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИИ

2-2  
Рис.1

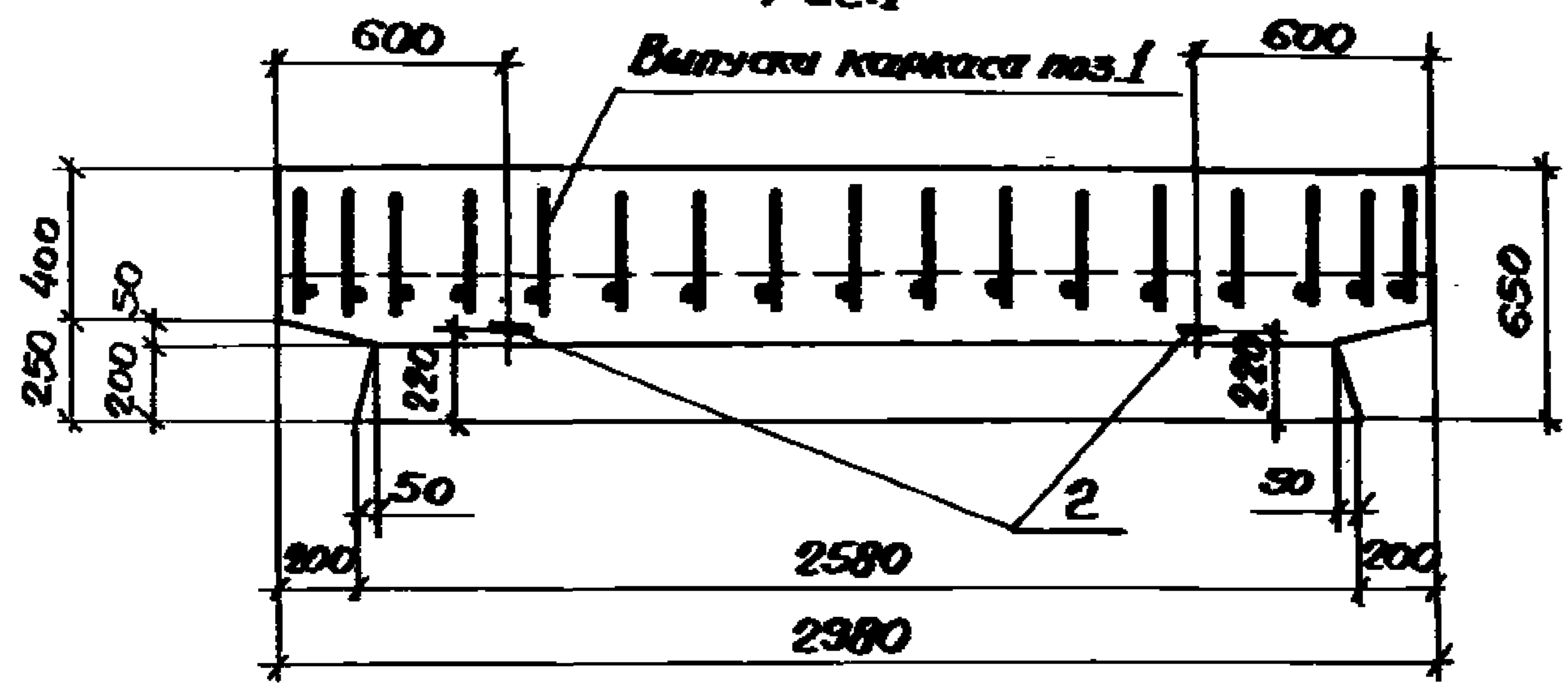
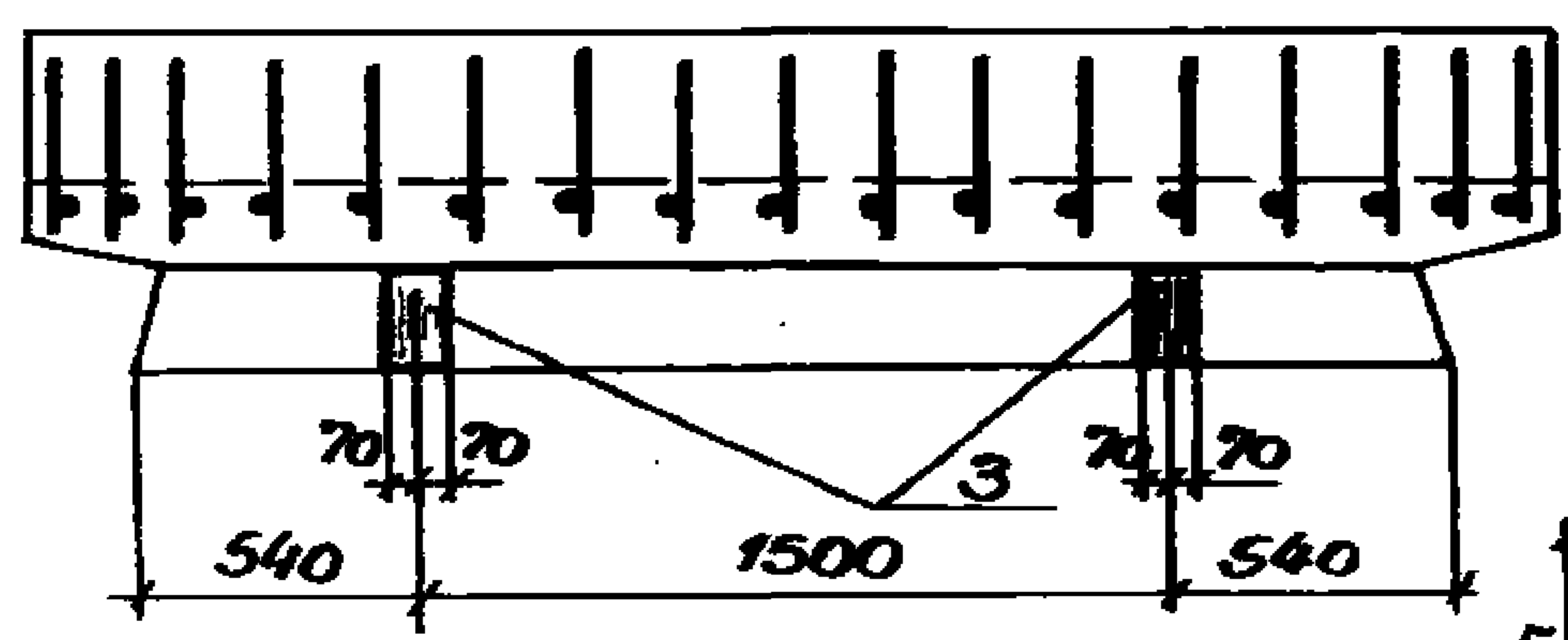
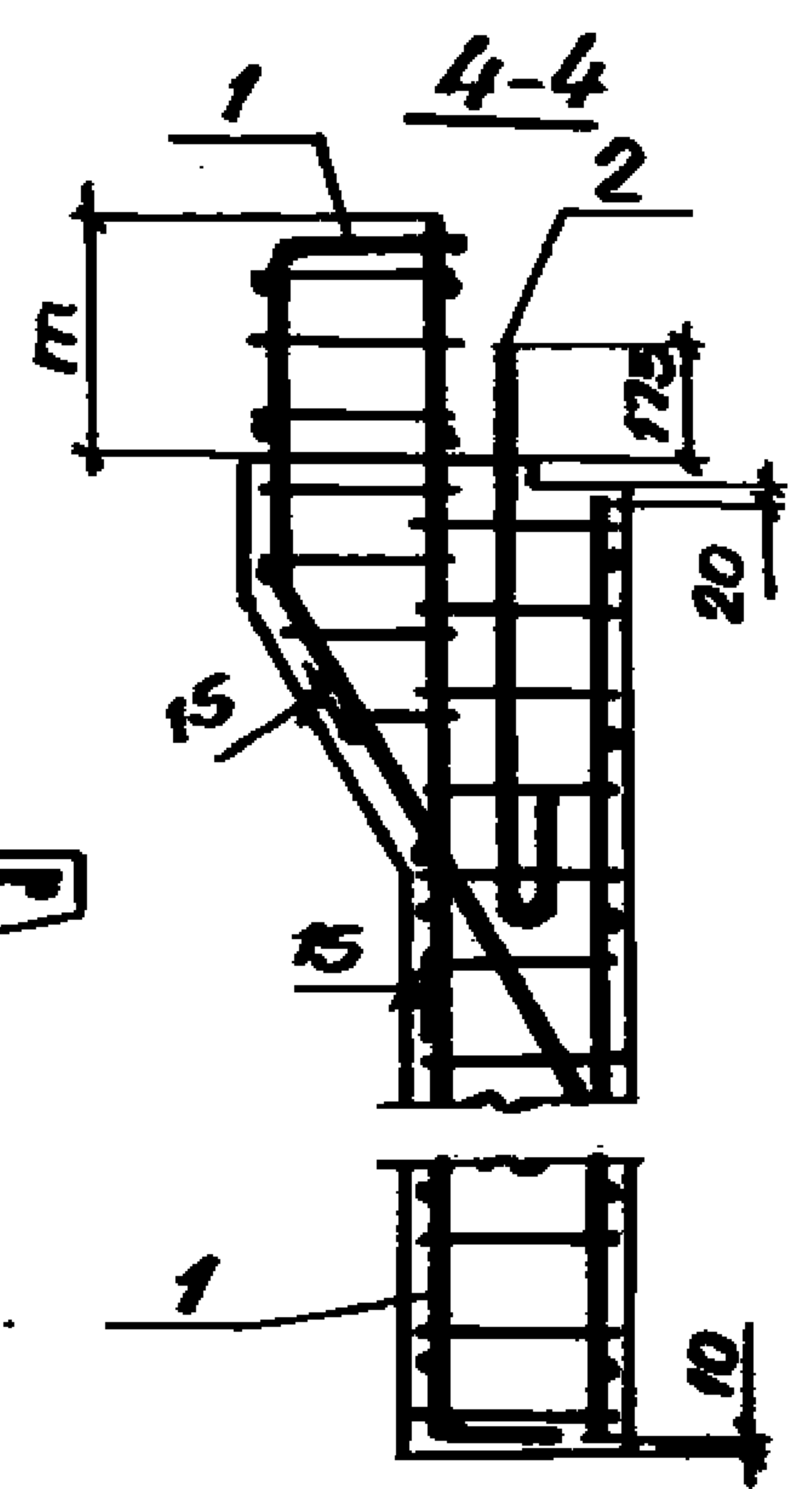
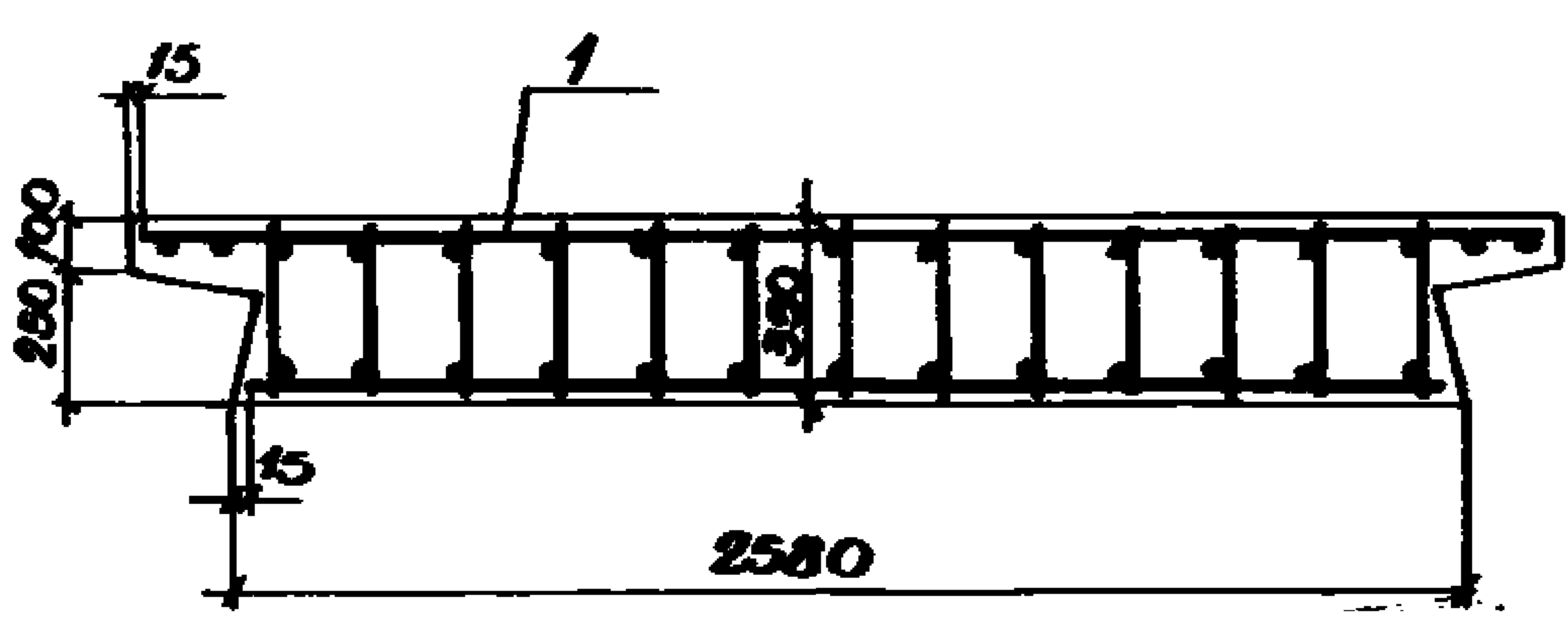


Рис.2

Остальное см.рис.1



3-3



Шифр подл. / Подпись и дата / Электрон. шифр

У-01-01/80.1-11 СБ

2

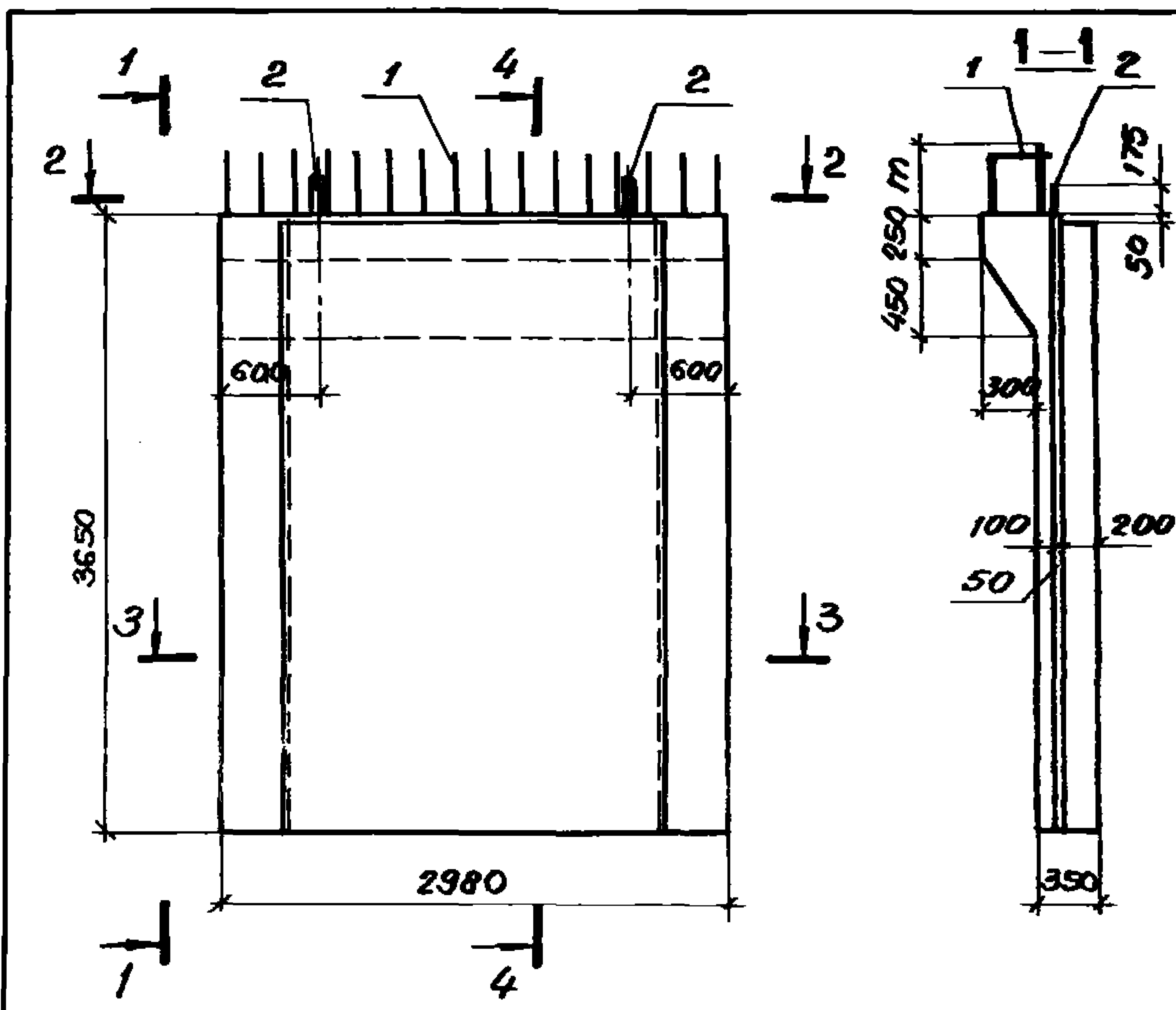
18351-03 14

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			У-01-01/80.1-12 СБ	Сборочный чертеж		
А4			-00 ТО	Техническое описание		
А4			-10 ВМС	Ведомость расхода стали		
				<u>Детали</u>		
А4	2		У-01-01/80.2-090	Петля монтажная	2	м1

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4		Поз.1 Каркас пространственный КП11 ÷ КП16			
		-00	У-01-01/80.2-100-10	1	КП 11
		-03	-11	1	КП 12
		-01	-12	1	КП 13
		-04	-13	1	КП 14
		-02	-14	1	КП 15
		-05	-15	1	КП 16
			<u>Материал</u>		
			Бетон		
		-00 ÷ -05	М 300	3,75	м <sup>3</sup>
		1) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"			

Число листов и стоимость

Исполн.	Нач. отд.	Зимовьев А.П.	У-01-01/80.1-12	Стр.	Лист	Листов
Провер.	Н. контр.	Беляев Г.И.				
Секрет.	Гл. конст.	Беляев Г.И.	Панель стеновая ПС (ПС2-1 ÷ ПС2-6)	Р	-	1
Секрет.	Рук. гр.	Вокрячко Р.И.				
Секрет.	Вед. инж.	Лыжкова В.И.				
Секрет.	Ст. техн.	Гаврилова Т.И.				
Секрет.	Ст. инж.	Котелина Т.И.	Проектный институт			



Обозначение	Марка	т, мм
У-01-01/80.1-12	ПС2-1	410
-01	ПС2-2	310
-02	ПС2-3	290
-03	ПС2-4	410
-04	ПС2-5	310
-05	ПС2-6	290

У-01-01/80.1-12 СБ

Панель стеновая  
ПС(ПС2-1÷ПС2-6)  
Сборочный чертеж

Студия	Масса	Масштаб
Р	9.4т	
Лист 1	Листов 2	

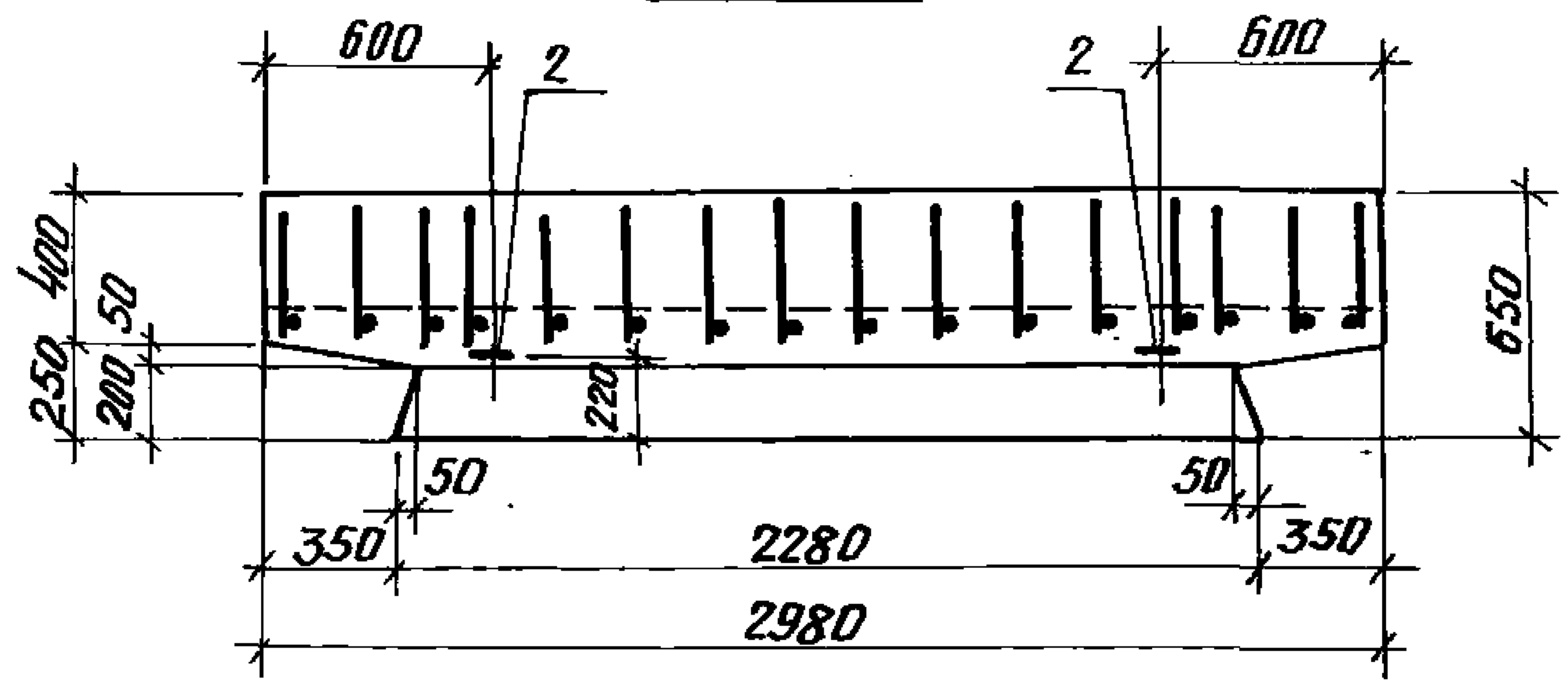
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ

Исполнитель: [blank]  
Проверил: [blank]  
Утвердил: [blank]

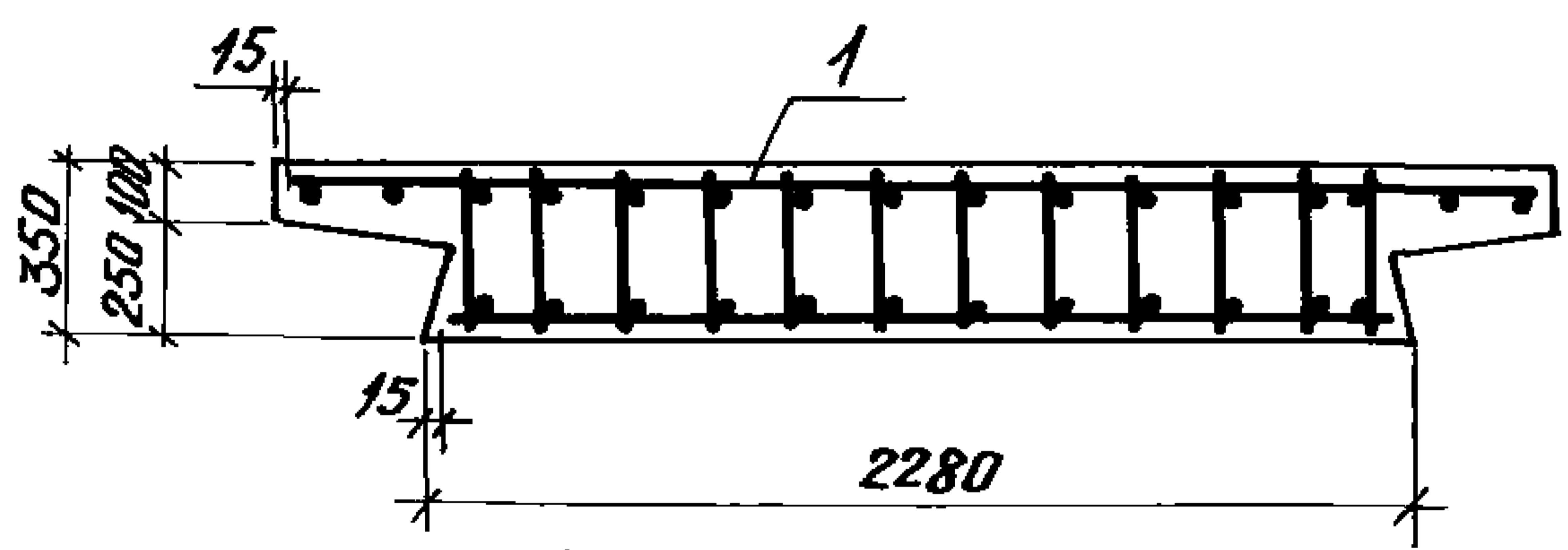
Нач. отд.	Зиновьев	[Signature]
Гл. конст.	Беляев	[Signature]
Рук. гр.	Вокрауко	[Signature]
Вед. инж.	Лыжкова	[Signature]
Техник	Гаврилова	[Signature]
Ст. инж.	Котелина	[Signature]
И. контр.	Беляев	[Signature]



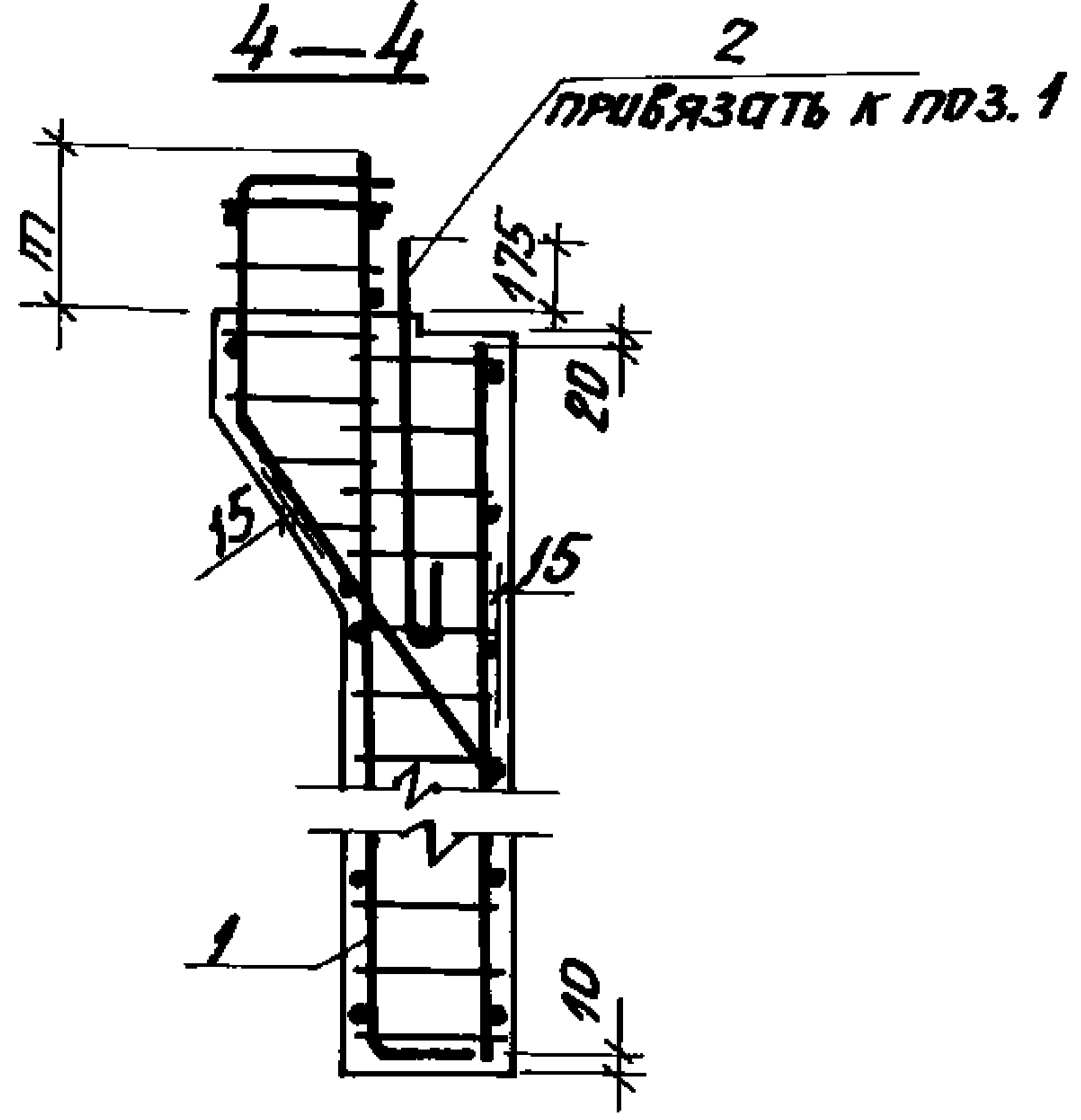
2-2



3-3



4-4



У-01-01/80.1-12 СБ

Лист  
2

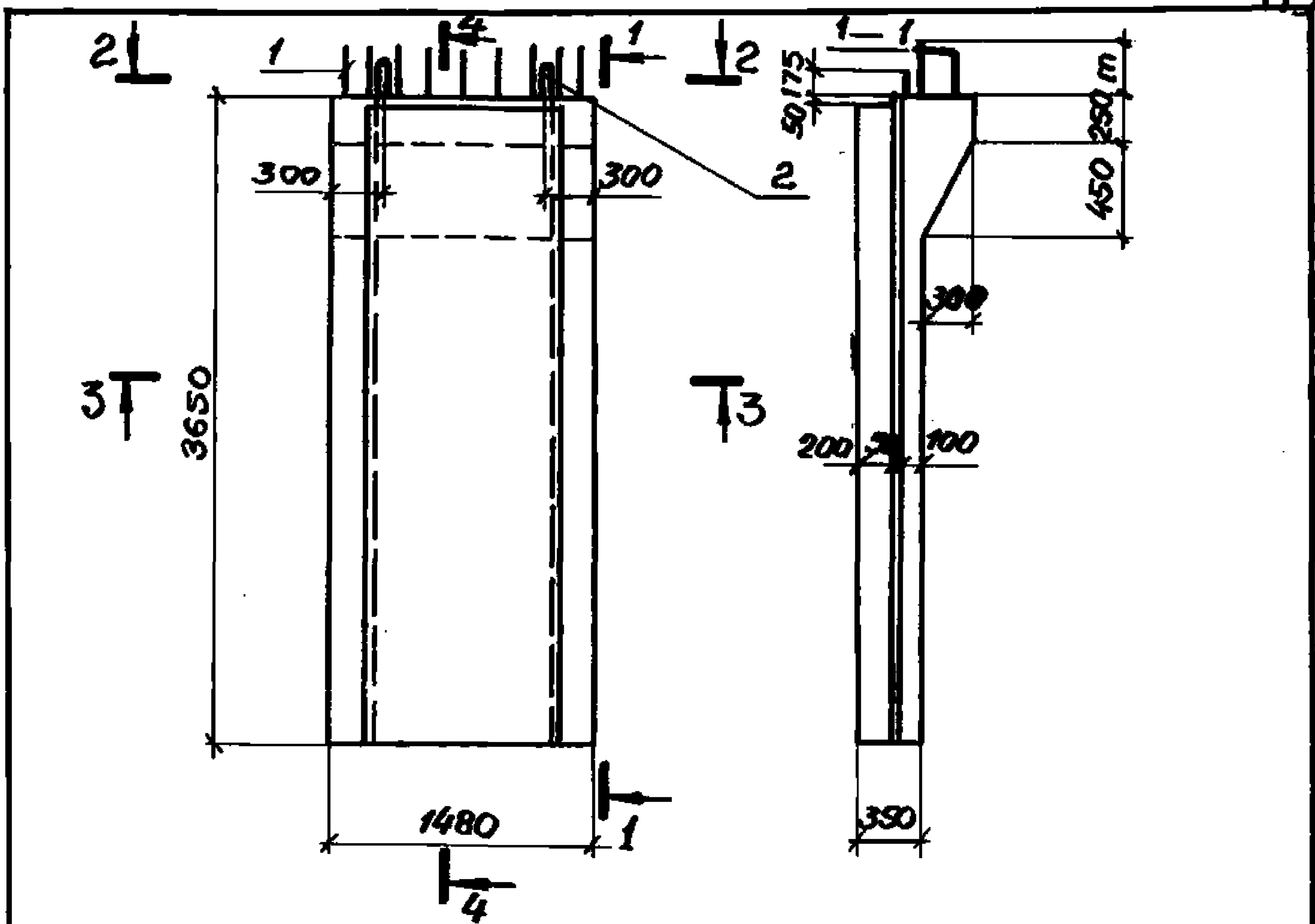
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			У-01-01/80.1-13СБ	Сборочный чертеж		
А4			-00 ТО	Техническое описание		
А4			-10 ВМС	Ведомость расхода стали		
				<u>Детали</u>		
А4	2		У-01-01/80.2-090	Пятая монтажная	2	М1

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4		Поз.1	Каркас пространственный КП17÷КП26		
		-00	У-01-01/80.2-200	1	КП17
		-01	-01	1	КП18
		-02	-03	1	КП20
		-03; -10	-04	1	КП21
		-04; -11	-05	1	КП22
		-05; -12	-06	1	КП23
		-06; -13	-08	1	КП25
		-07; -14	-09	1	КП26
		-08; -15	-02	1	КП19
		-09	-07	1	КП24

Итого по листам: 1 лист

Исполн.	Зиновьев	И.И.	У-01-01/80.1-13	Страниц	Лист	Листов
Н.контр.	Беляев	Б.С.				
А.контр.	Беляев	Б.С.	Панель стеновая доборная ПСД (ПСД1-1а ÷ ПСД1-10а, ПСД1-4 ÷ ПСД1-9)	Р	1	2
Рук. гр.	Вокрачко	В.С.				
Вед. инж.	Лыжкова	Л.С.				
С.техн.	Гаврилова	Г.С.				
Ст. инж.	Литвиненко	Л.С.				
			Проектный институт			

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
ЛЧ		Паз.3 Изделие закладное МЧ-1 -00 ÷ ...09	1.400-6/76.1 л.84	1	МЧ-1
		<u>Материал</u>			
			Бетон		
		-00 ÷ ...15	М 300	17	м³
* Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“					
			У-01-01/80.1 - 13		Лист 2



Обозначение	Марка	Рис	т, мм	Обозначение	Марка	Рис	т, мм
У-01-01/80.1-13	ПСД-1а	2	410	У-01-01/80.1-13 -08	ПСД-9а	2	410
-01	ПСД-2а	2	410	-09	ПСД-10а	2	310
-02	ПСД-3а	2	290	-10	ПСД-4	1	290
-03	ПСД-4а	2	290	-11	ПСД-5	1	410
-04	ПСД-5а	2	410	-12	ПСД-6	1	310
-05	ПСД-6а	2	310	-13	ПСД-7	1	310
-06	ПСД-7а	2	310	-14	ПСД-8	1	290
-07	ПСД-8а	2	290	-15	ПСД-9	1	410

У-01-01/80.1-13 СБ

Науч. отд.	Зиновьев	И.И.	Панель стеновая доборная ПСД (ПСД-1а ÷ ПСД-10а ПСД-4 ÷ ПСД-9) Сборочный чертеж	Стальная	Масса	Масштаб
Гл. конст.	Беляев	Б.И.		Р	4,3т	
Рук. 2Р	Вакрачко	В.И.		Лист 1	Листов 2	
Вед. инж.	Амжкова	А.И.		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 1		
Техник	Забралова	З.И.				
Ст. инж.	Катерина	К.И.				
Н. контр.	Беляев	Б.И.				

Шифр вкл. Подпись и дата

2-2  
Рис. 1

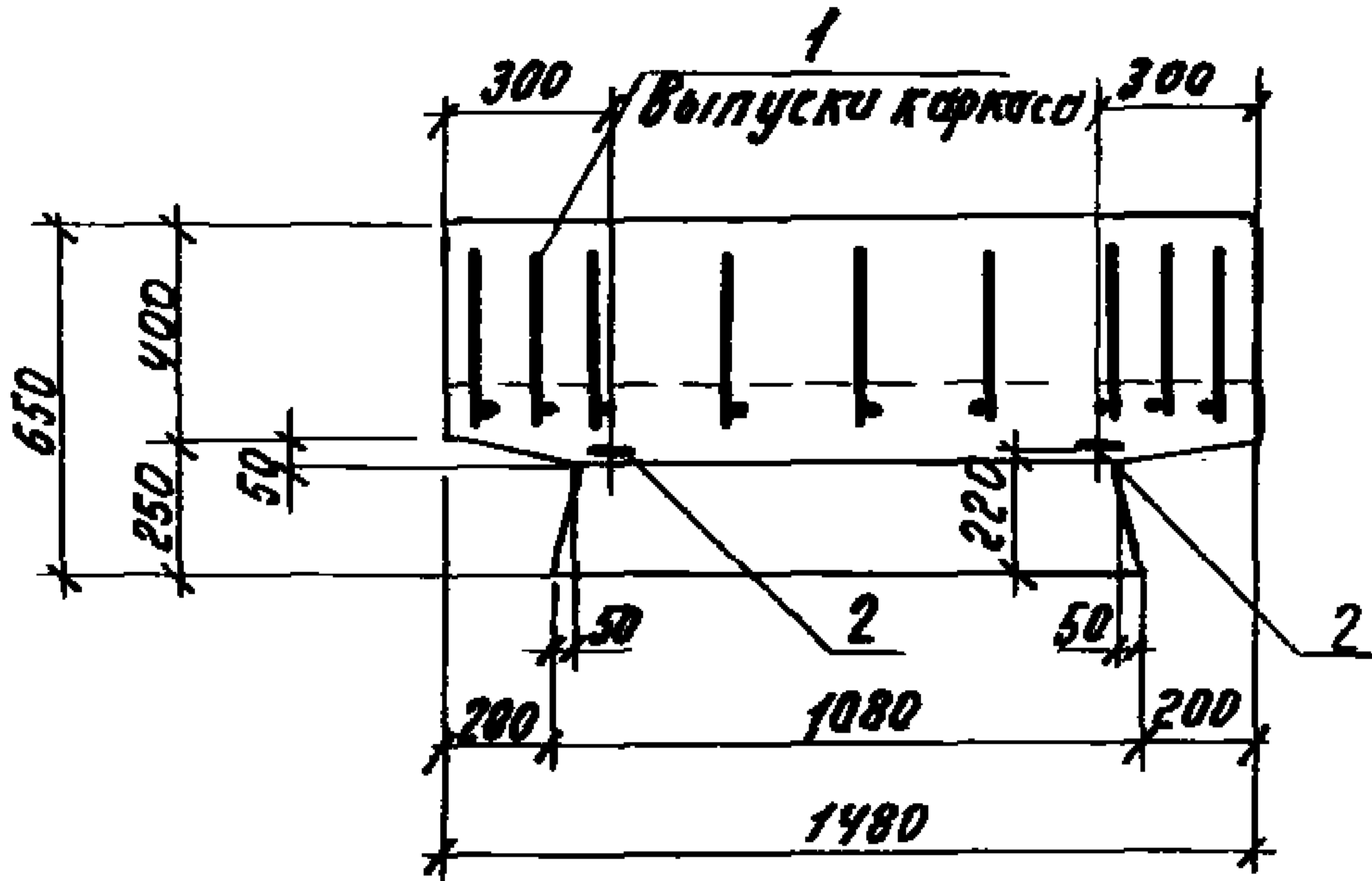
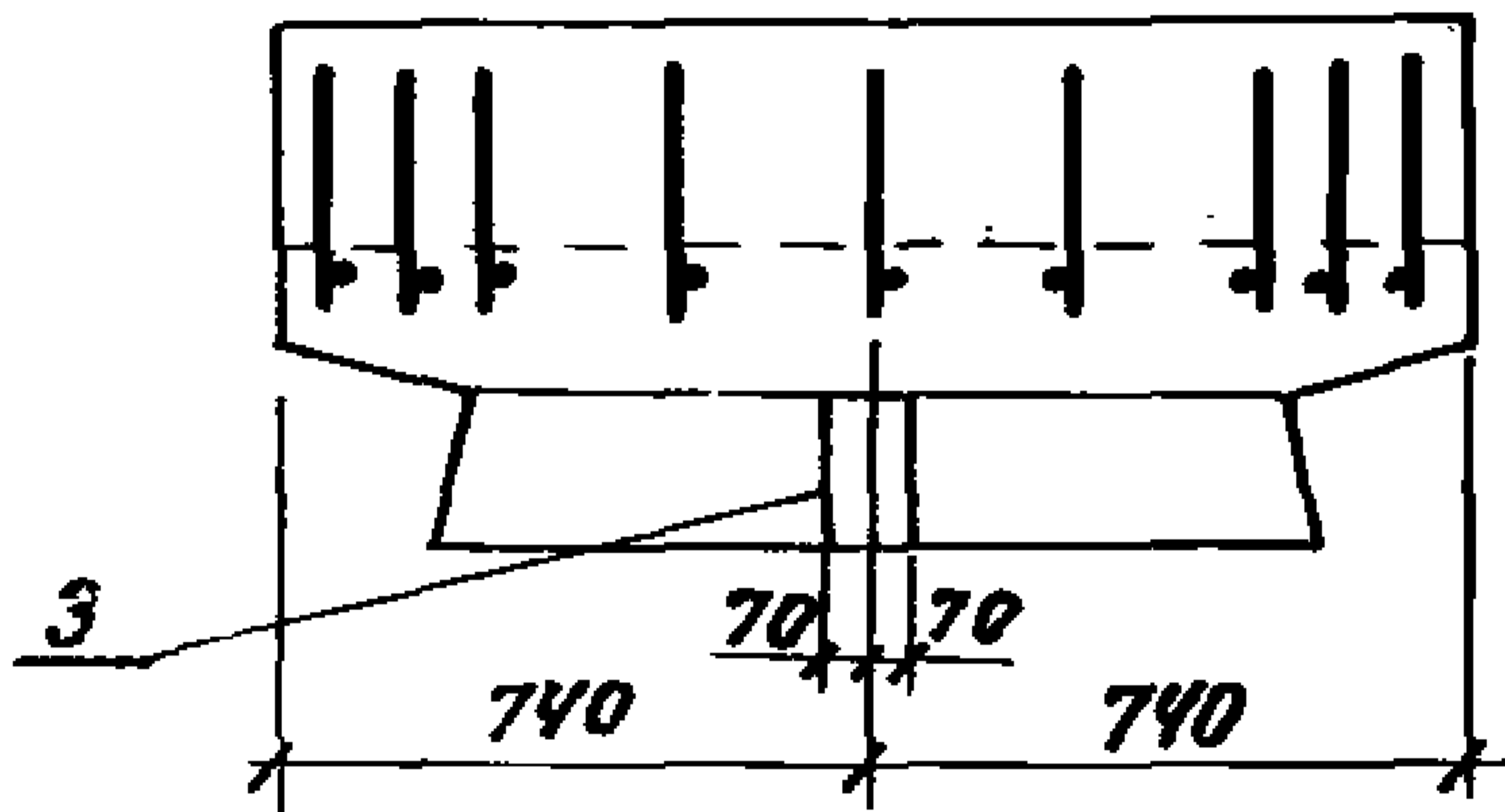
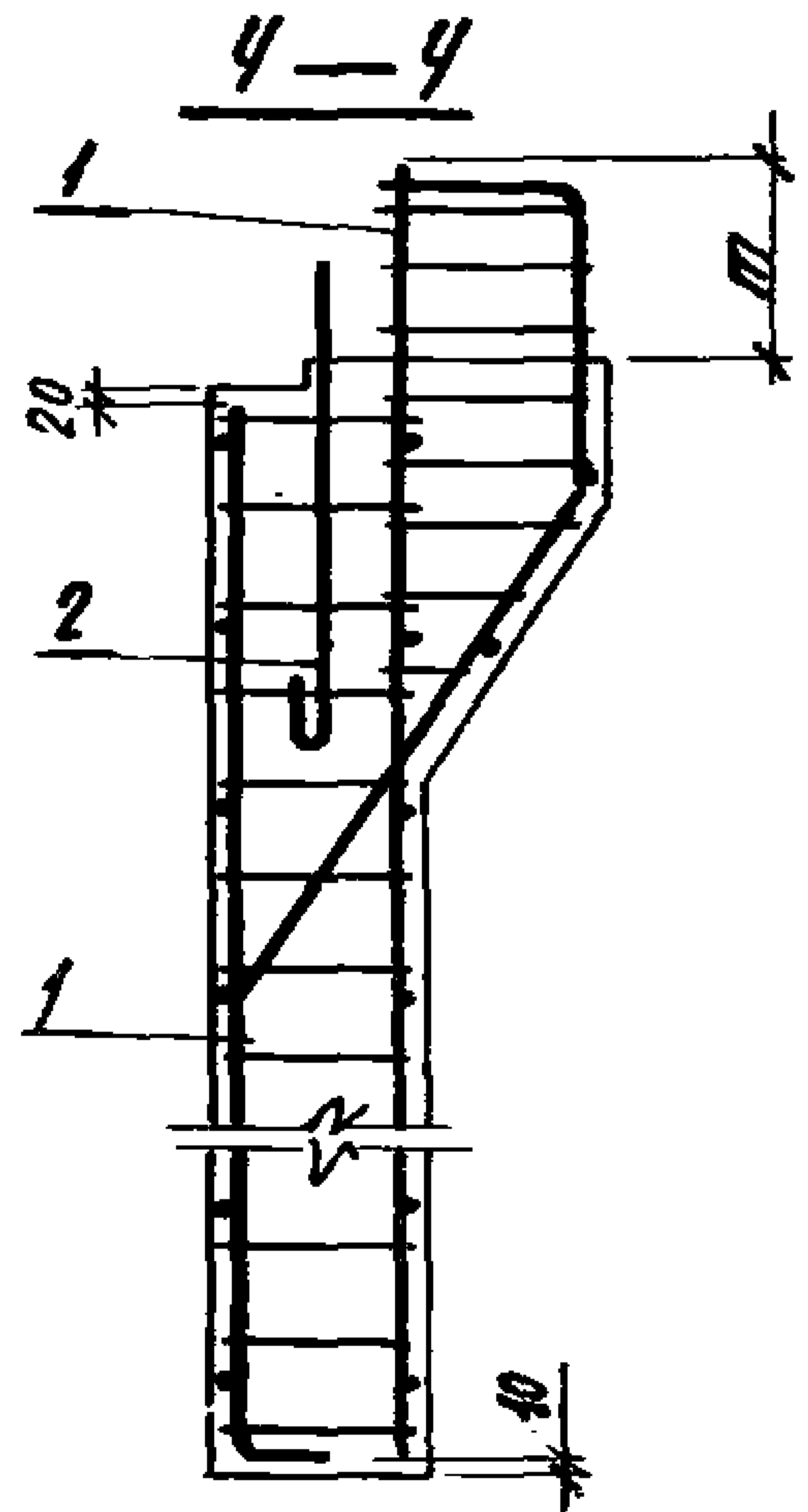
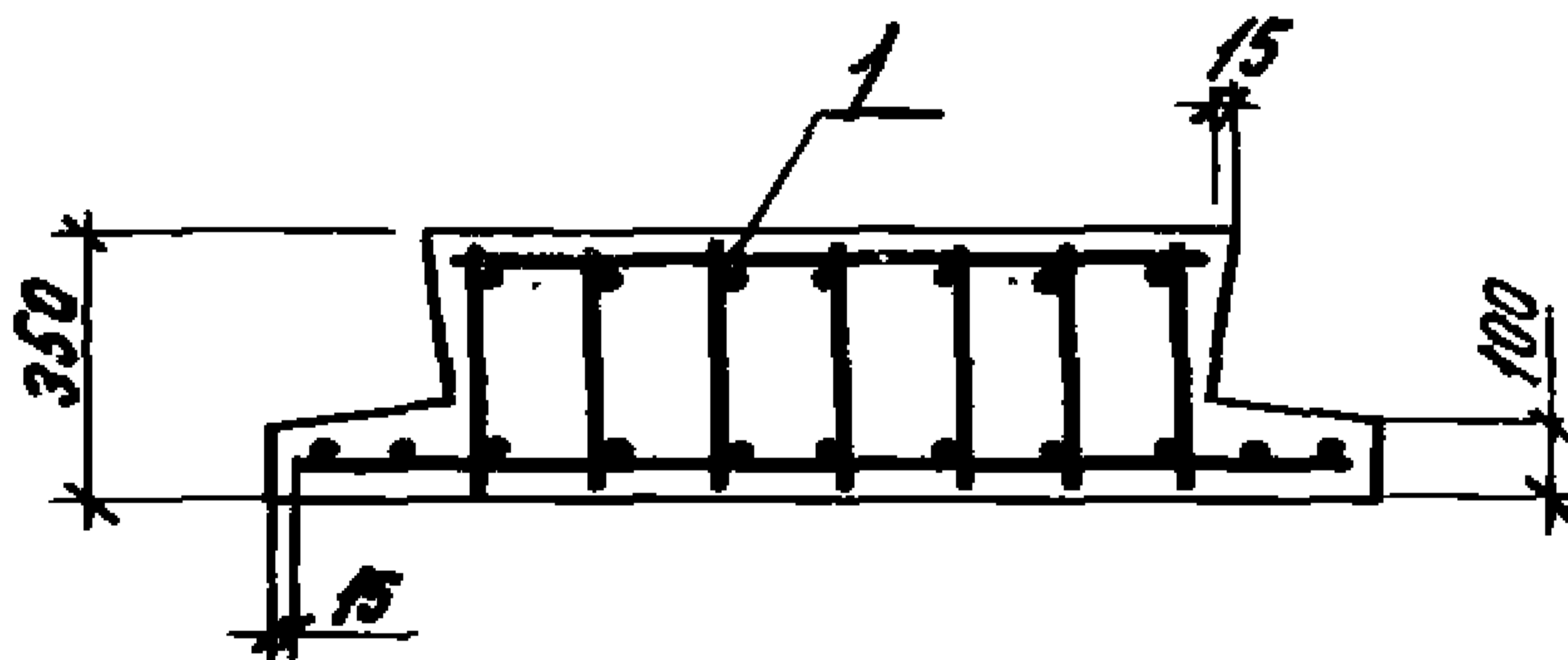


Рис. 2  
Остальное см. рис. 1



3-3



У-01-01/80.1-13 СБ

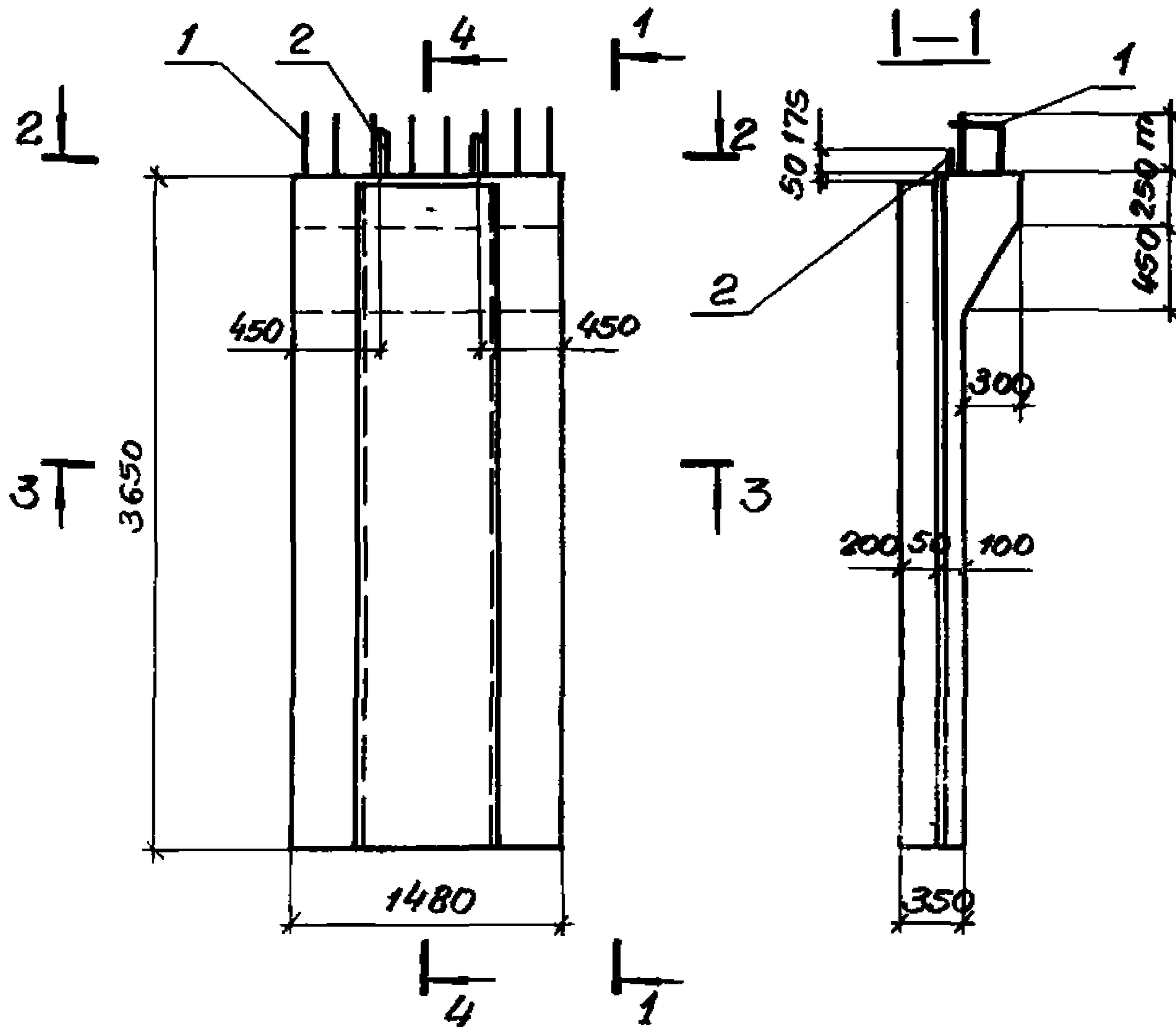
Лист  
2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			У-01-01/80.1-14 СБ	Сборочный чертеж		
А4			-00 ТО	Техническое описание		
А4			-10 ВМС	Ведомость расхода стали		
				<u>Детали</u>		
А4	2		У-01-01/80.2-090	Петля монтажная	2	М1

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4		Поз.1 Каркас пространственный КП27 ÷ КП32			
		-00	У-01-01/80.2-200-10	1	КП 27
		-01	-12	1	КП 29
		-02	-14	1	КП 31
		-03	-11	1	КП 28
		-04	-13	1	КП 30
		-05	-15	1	КП 32
			<u>Материал</u>		
			Бетон		
		-00 ÷ ...05	М 300	1.65	м <sup>3</sup>
		Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“			

Имя по плану. Подпись и дата. Азарт. ЧИВ.М.

Исполн.	Зановьев	М.П.	У-01-01/80.1 - 14	Стация	Лист	Листов
Контр.	Беляев	Т.П.				
Тех.контр.	Белев	Т.П.	Панель стеновая доборная ПСД (ПСД 2-1 ÷ ПСД 2-6)	Р	1	Проектный институт
Рук.гр.	Вокрачка	М.П.				
Вед.от.	Дыжкова	М.П.				
С.техн.	Гаврилова	З.П.				
Ст.инж.	Кателина	З.П.				



Обозначение	Марка	т, мм
У-01-01/80.1-14	ПСД 2-1	410
-01	ПСД 2-2	310
-02	ПСД 2-3	290
-03	ПСД 2-4	410
-04	ПСД 2-5	310
-05	ПСД 2-6	290

У-01-01/80.1-14 СБ

Панель стеновая  
 доборная ПСД  
 (ПСД 2-1 ÷ ПСД 2-6)  
 Сборочный чертеж

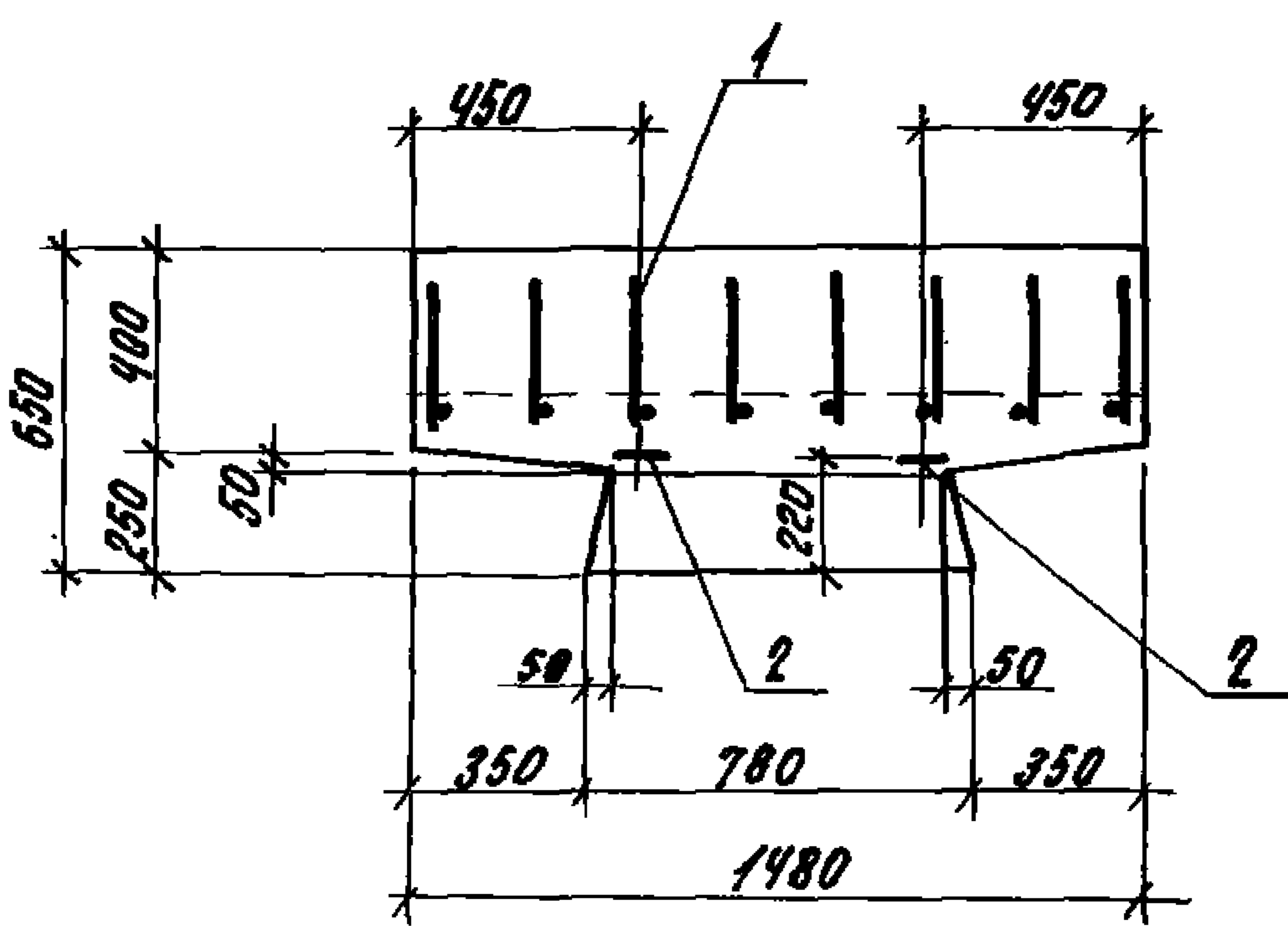
Стадия	Масса	Масштаб
Р	4.1т	
Лист 1		Листов 2

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №1

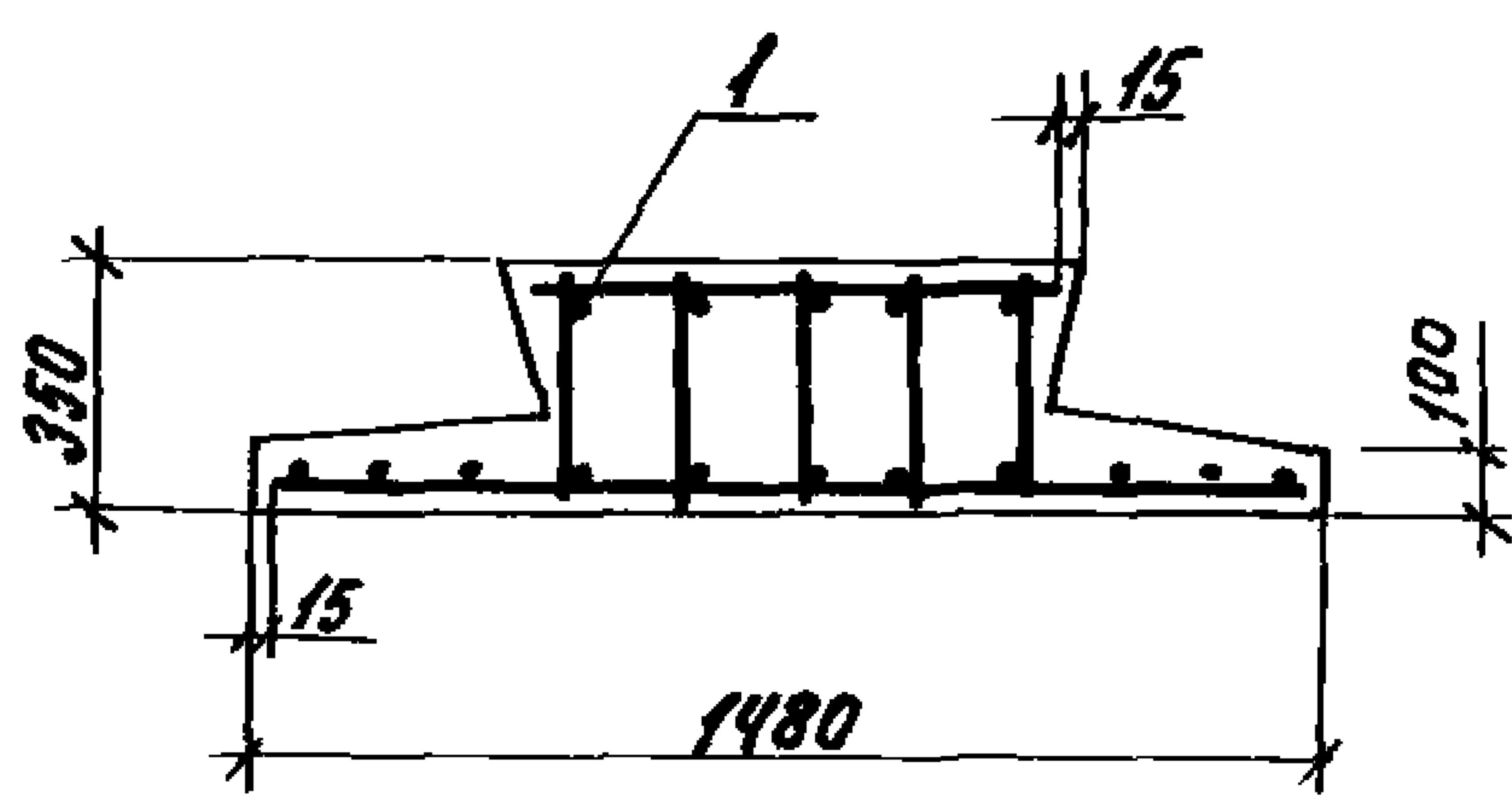
Проверено и дата: *Взам.инв.дл.*  
 Уполномоченный: *Взам.инв.дл.*

Науч.отд.	Зиновьев	<i>Зиновьев</i>
Гл.констр.	Беляев	<i>Беляев</i>
Рук.гр.	Вокрауко	<i>Вокрауко</i>
Вед.инж.	Лыжкова	<i>Лыжкова</i>
Техник	Гаврилова	<i>Гаврилова</i>
Ст.инж.	Кателца	<i>Кателца</i>
И.контр.	Беляев	<i>Беляев</i>

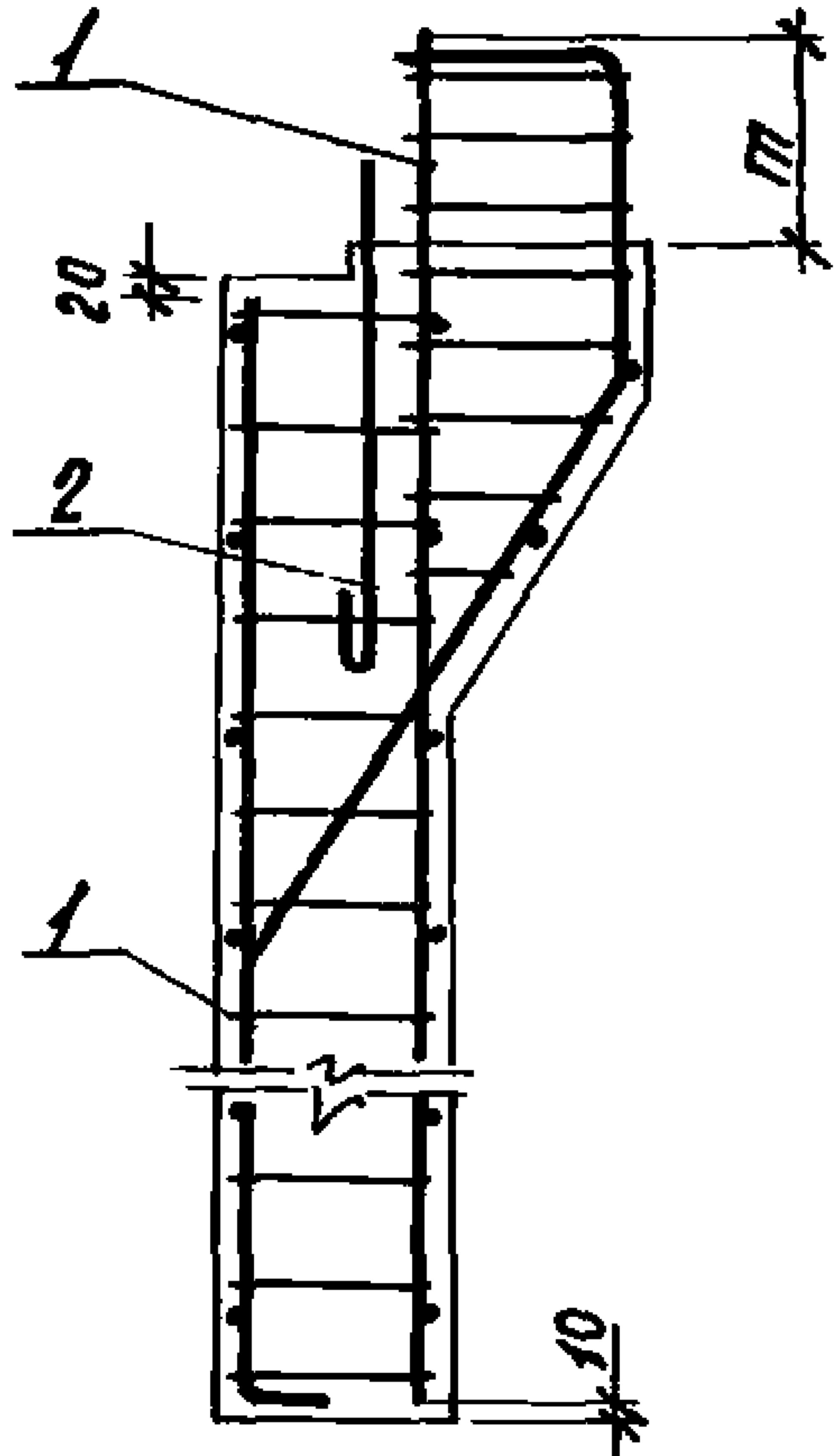
2-2



3-3



4-4



Шифр подл. Подпись и дата. Выполнил

У-01-01/80.1-14 СБ		Лист
		2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
АЧ			У-01-01/80.1-21СБ	Сборочный чертеж		
АЧ			-0070	Техническое описание		
АЧ			-20ВМС	Ведомость расхода стали		
				<u>Детали</u>		
АЧ	2		3.400-7.1	Петля монтажная	4	М18-250

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АЧ		Поз. 1 Каркас пространственный КП33÷КП42			
		-00	У-01-01/80.2-300	1	КП 33
		-01	-03	1	КП 36
		-02	-01	1	КП 34
		-03	-04	1	КП 37
		-04	-08	1	КП 41
		-05	-02	1	КП 35
		-06	-06	1	КП 39
		-07	-05	1	КП 38
		-08	-07	1	КП 40
		-09	-09	1	КП 42

Науч. орг.	Зиновьев	Л.И.	У-01-01/80.1-21	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Беллев	В.И.				
Гл.контр.	Беллев	В.И.	Балка Б (Б1 ÷ Б10)	Р	1	2
Рук. гр.	Вокрачко	В.И.		Проектный институт		
Вед. инж.	Лыжкова	Л.И.				
Ст. техн.	Гаврилова	Л.И.				
Ст. инж.	Кателина	Л.И.				

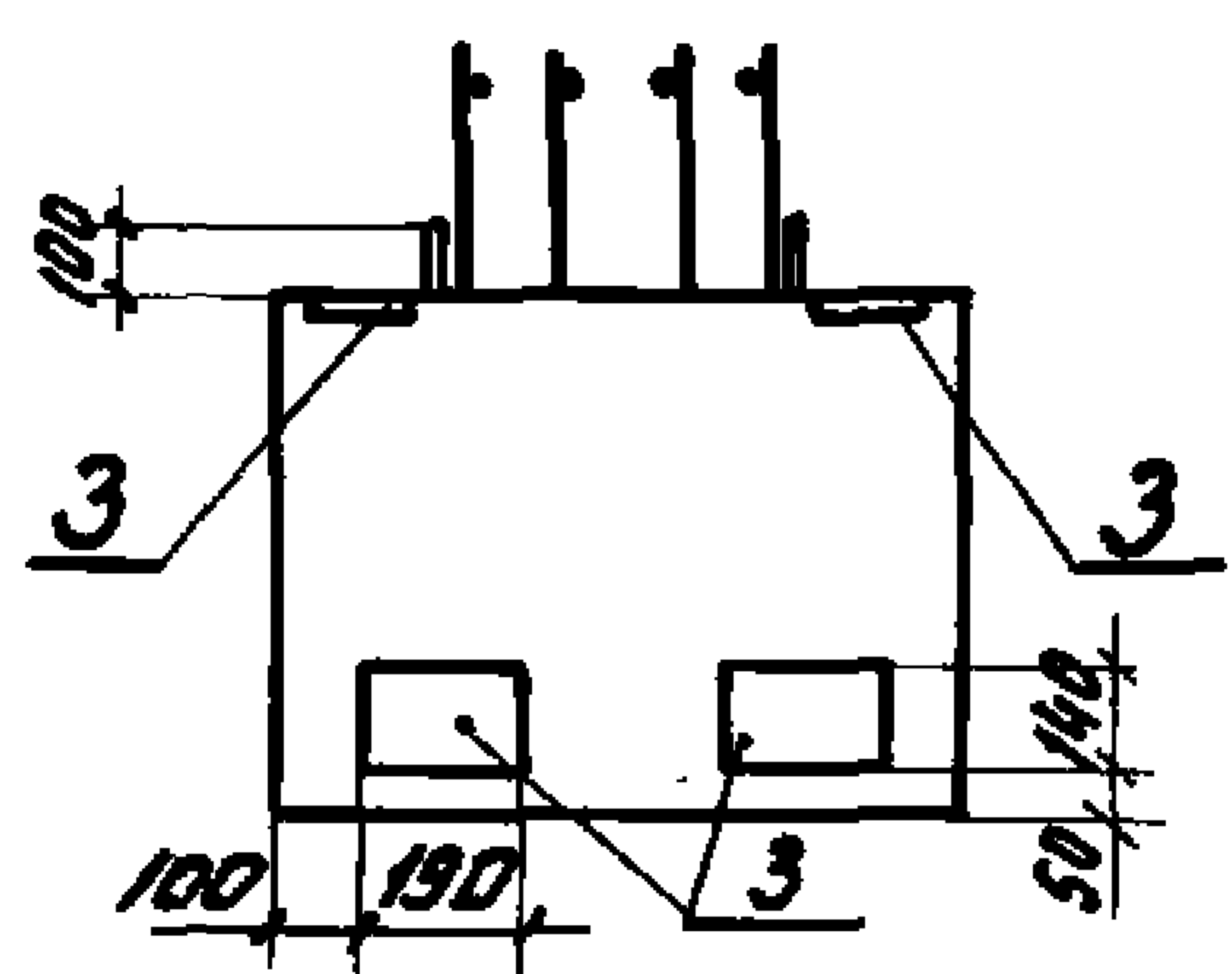
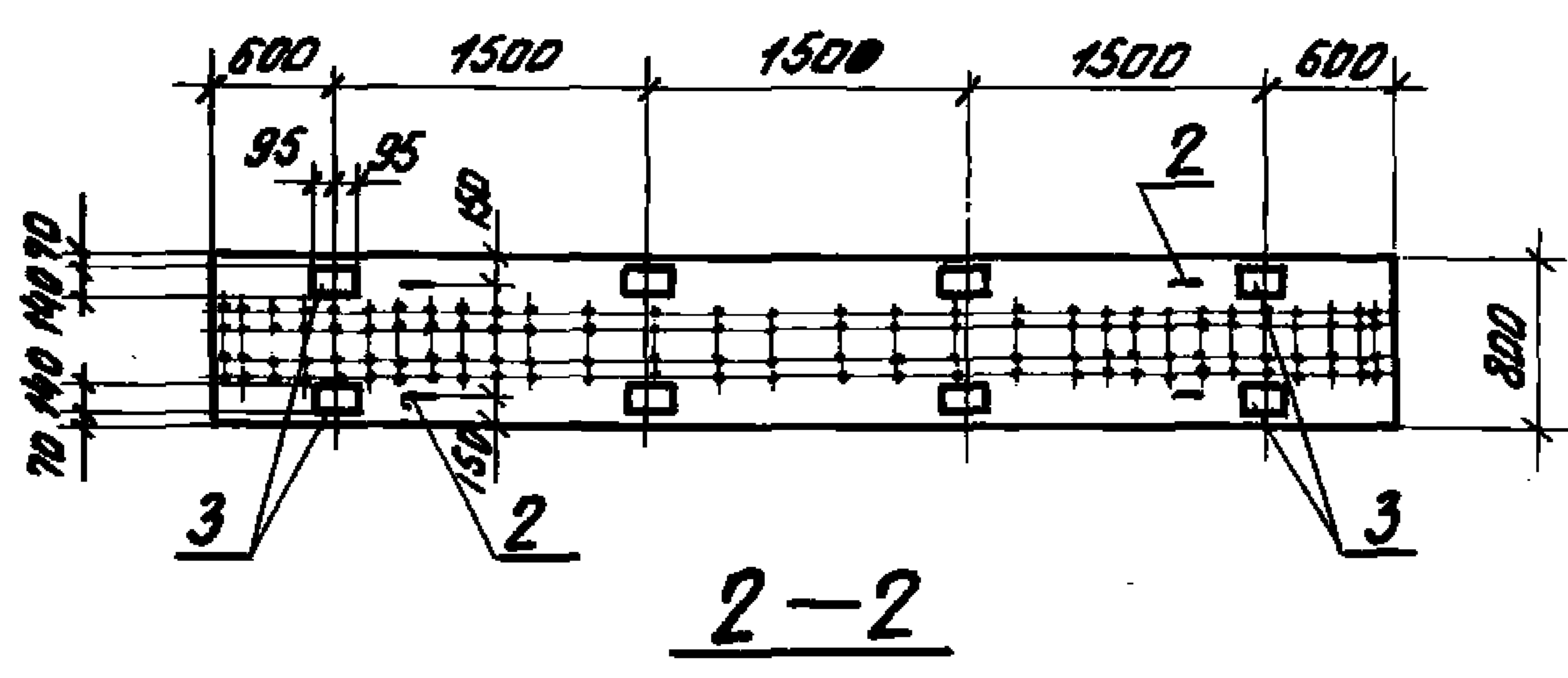
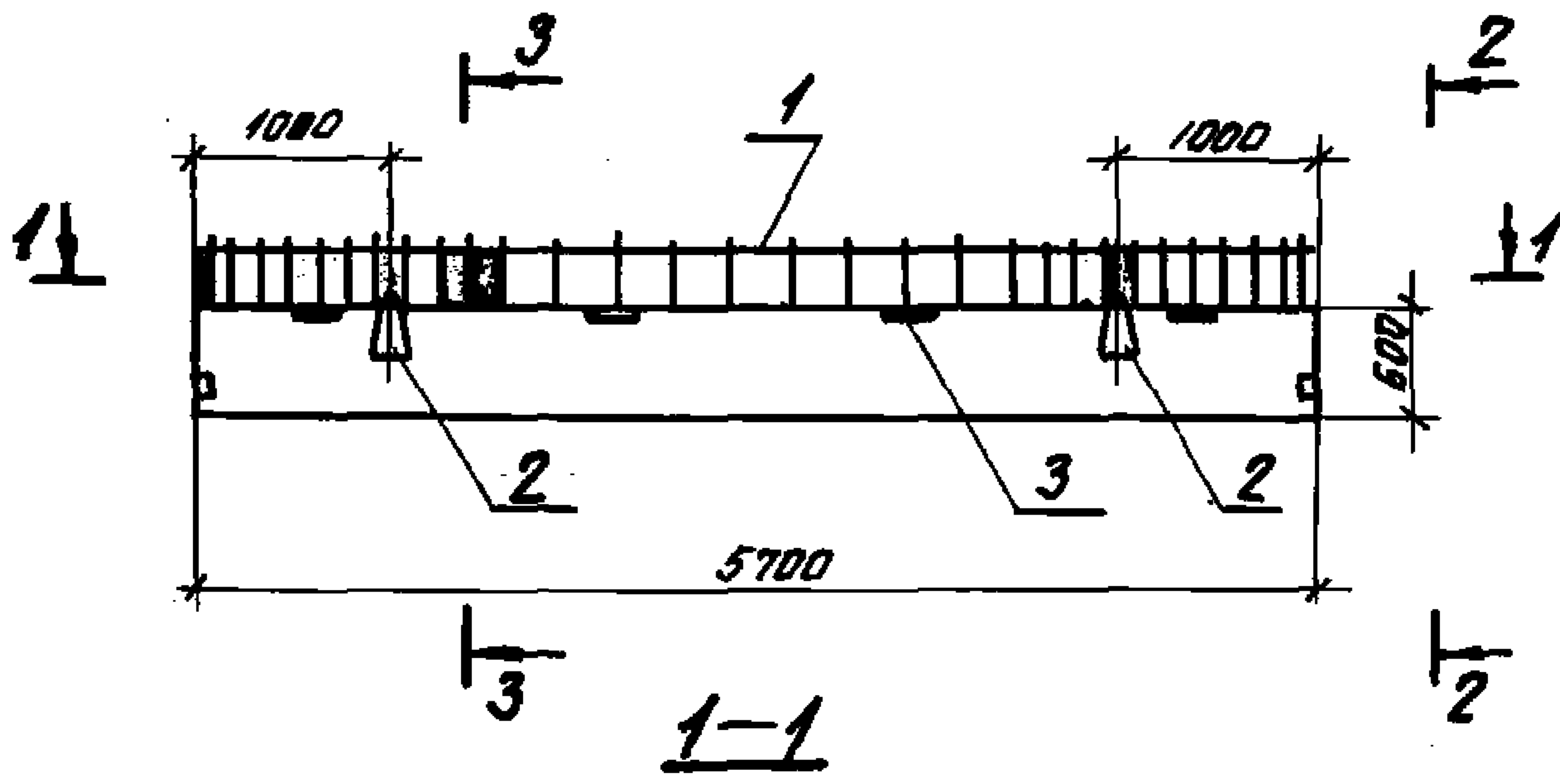
Итого листов 25

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
АЧ		Поз. 3 Изделие закладное МЧ-1			
		-00 ÷ ...09	1.400-6/76.1 Л.84	12	МЧ-1
		<u>Материал</u>			
			Бетон		
		-00 ÷ ...09	М 300	2,73	м <sup>3</sup>
		* Основное исполнение, не имеющее поряд- кового номера, обозначено „00”			

Ш.Н.Н. подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

У-01-01/80.1-21

Лист  
2



Таблицу исполнений см. л2

У-01-01/80.1-21СБ

Балка Б  
(Б1 ÷ Б10)

Сборочный чертеж

Статус	Масса	Масштаб
Р	Б.8	
Лист 1	Листов 2	
Проектный институт №1		

Исполн.	Зинобьев	М.А.
Инж.пр.	Беляев	Ф.С.
Инж.констр.	Беляев	Ф.С.
Рук.гр.	Вокрачко	В.И.
Вед.инж.	Лыжкова	Ж.И.
Техник	Гаврилова	Т.А.
Ст. инж.	Котелица	Ж.И.

3-3  
Рис. 1

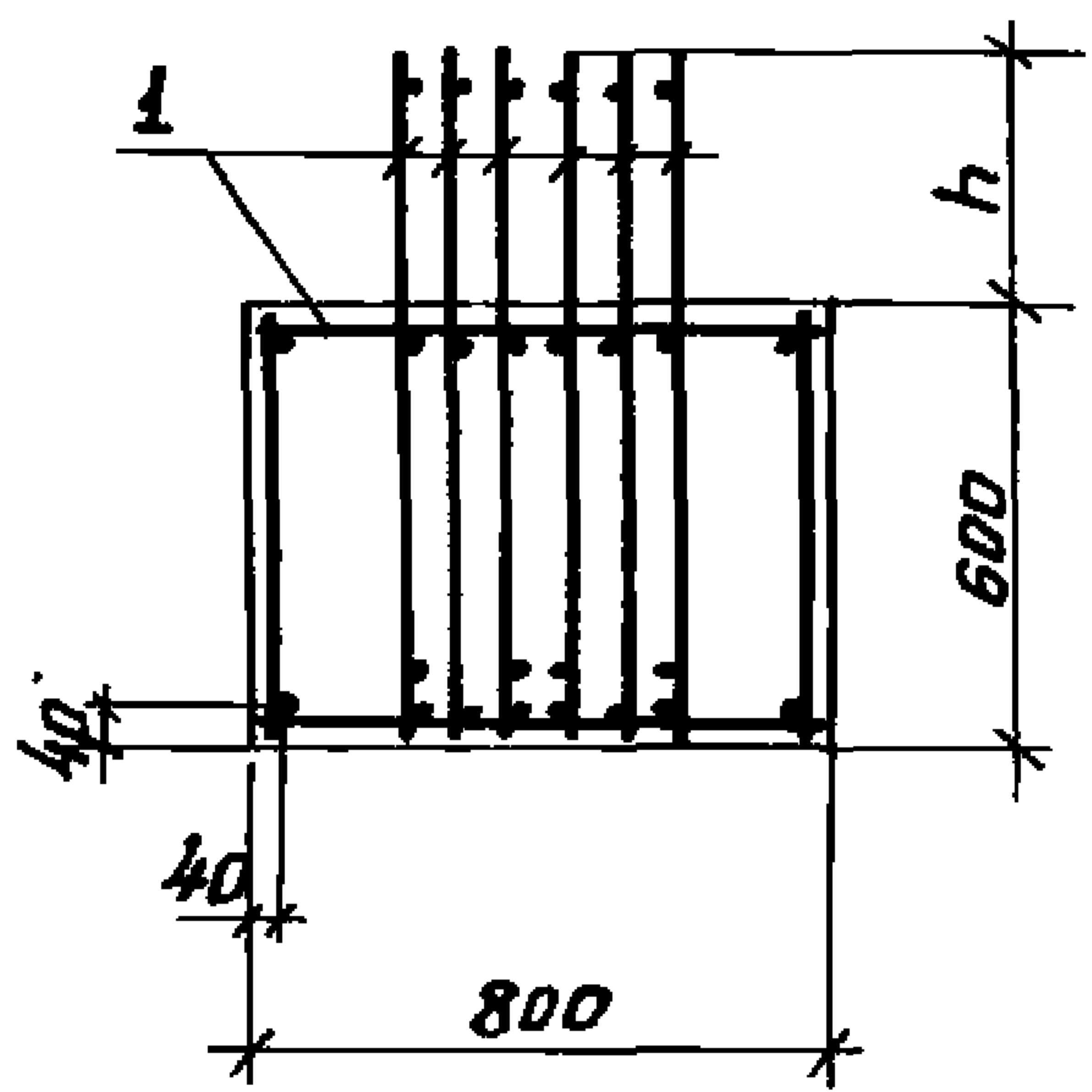


Рис. 2

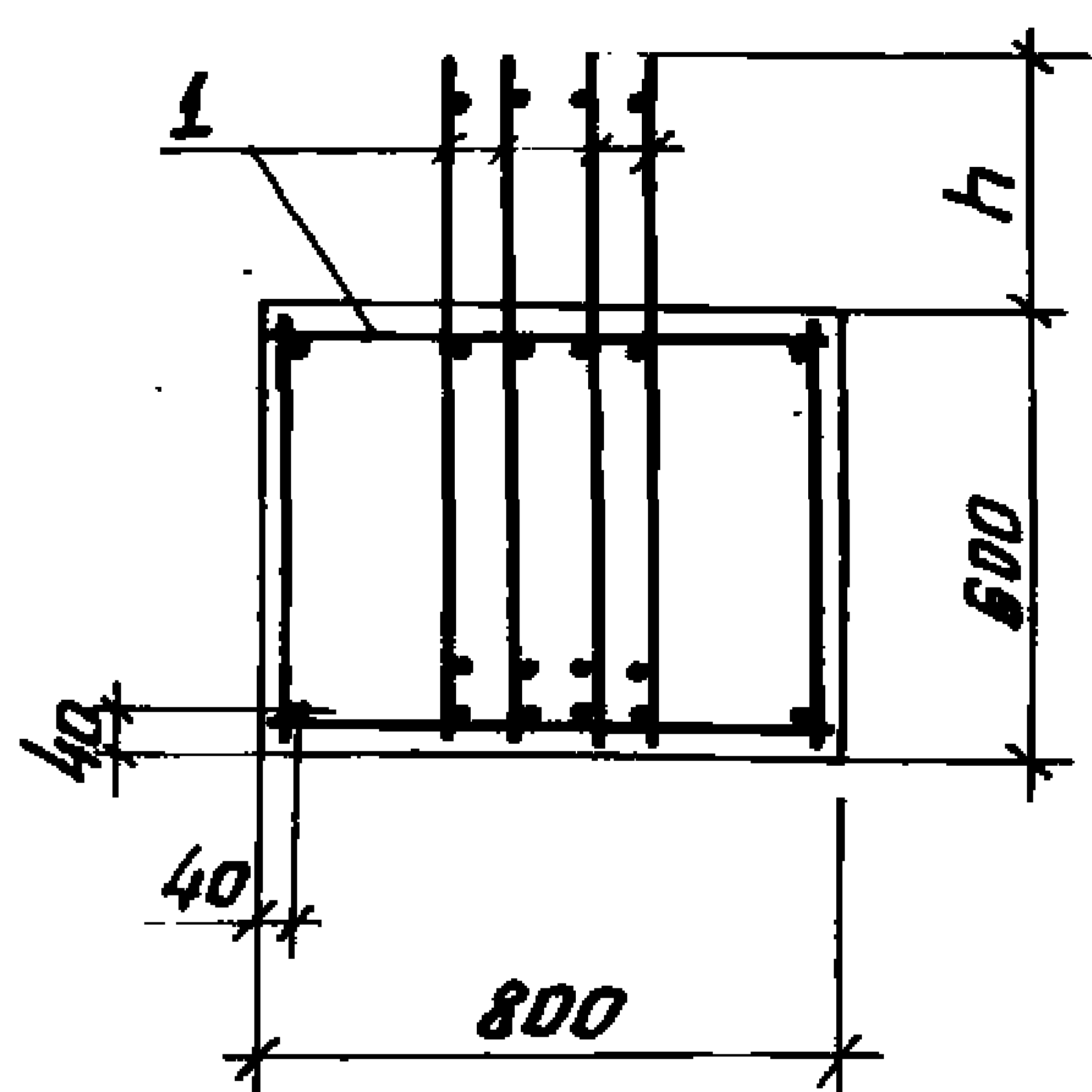
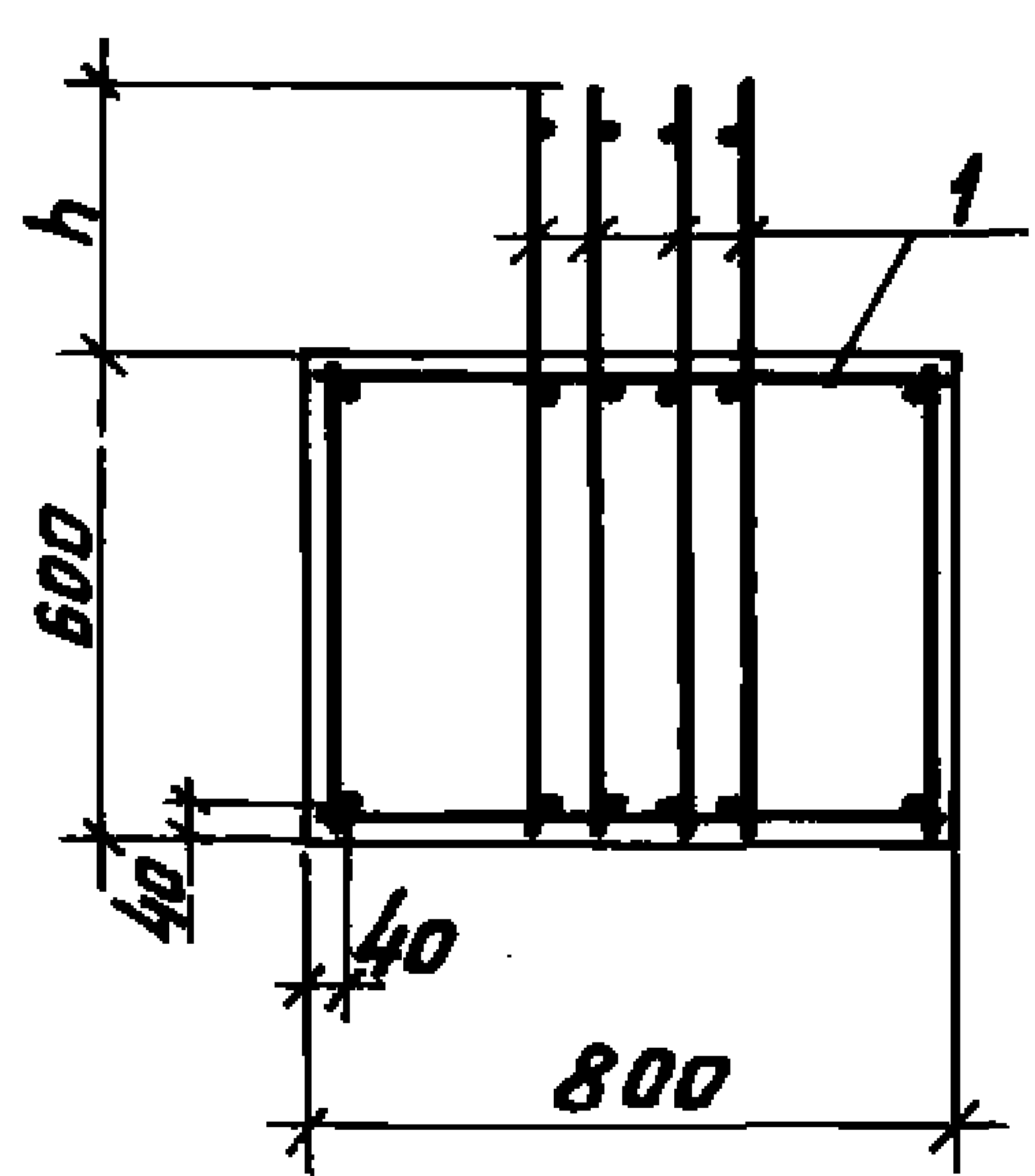


Рис. 3



Обозначение	Марка	Рис.	h, мм
У-01-01/80.1-21	Б1	1	440
-01	Б2	2	440
-02	Б3	1	340
-03	Б4	2	340
-04	Б5	3	280
-05	Б6	1	440
-06	Б7	3	440
-07	Б8	2	340
-08	Б9	3	340
-09	Б10	3	280

Инв. и подл. Подпись и дата. Взам. инв.

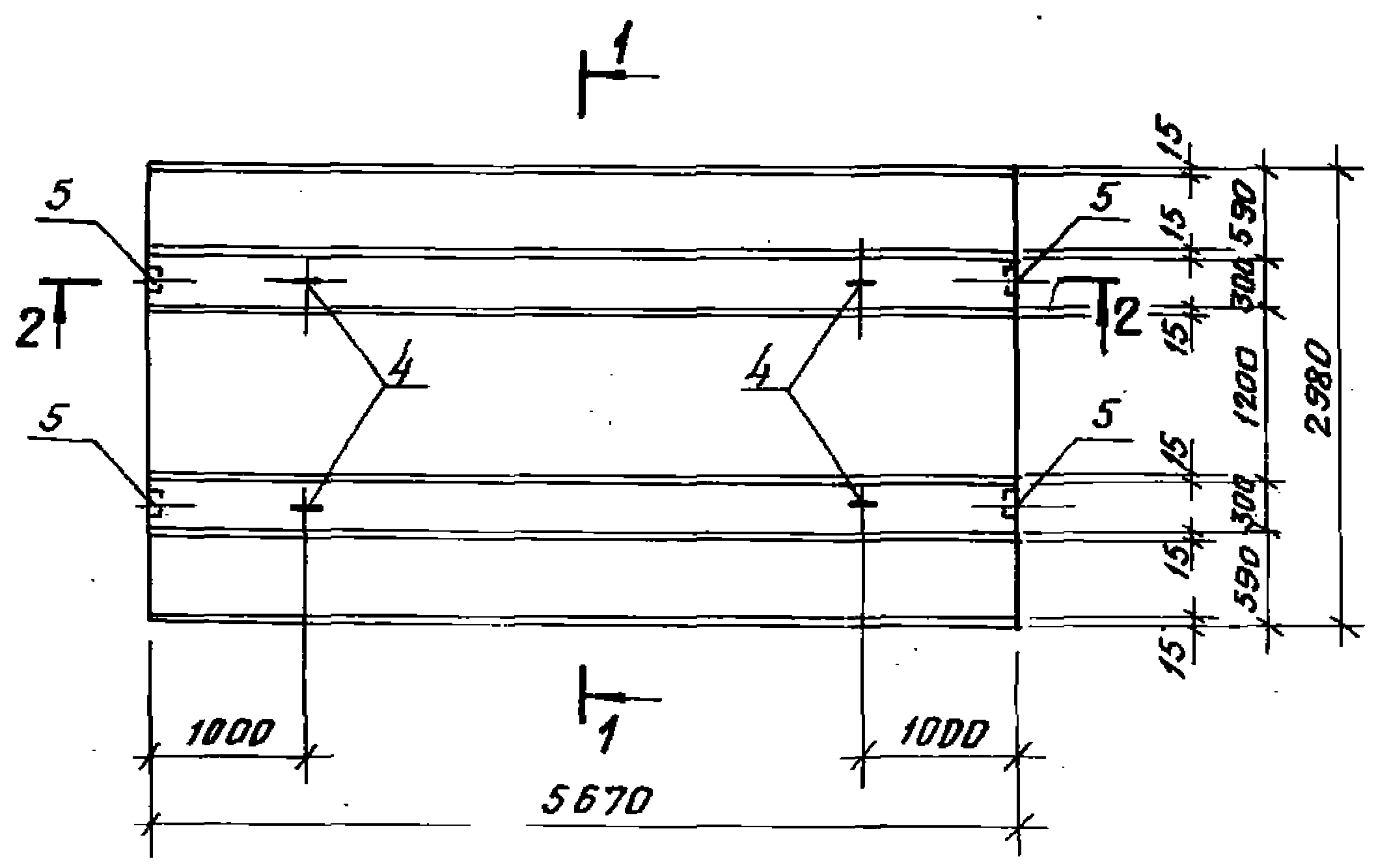
Формат	Зона	№№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			У-01-01/80.1-31СБ	Сборочный чертеж		
A4			- 00 ТО	Техническое описание		
A4			- 30 ВМС	Ведомость расхода стали		
				<u>Детали</u>		
A4	4		3.400-7.1	Плита монтажная	4	M16-200

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4		Поз. 1 Каркас пространственный КЛ43-КЛ45			
		- 00; - 01	У-01-01/80.2-400	2	КЛ43
		- 02	- 01	2	КЛ44
		- 03	- 02	2	КЛ45
A4		Поз. 2 сетка арматурная С1-С4			
		- 00	У-01-01/80.2-070	1	С1
		- 01	- 01	1	С2
		- 02	- 02	1	С3
		- 03	- 03	1	С4

Нач. отд.	Зотовьев	Инж.	У-01-01/80.1-31			
Н. контр.	Беляев	Инж.	Плита перекрытия П (П1-1 ÷ П1-4)	Листов	Лист	Листов
Гл. контр.	Беляев	Инж.		Р	1	2
Рис. эр.	Викторова	Инж.		Проектный институт №1		
Вед. тех.	Александров	Инж.				
Ст. техн.	Кабачкова	Инж.				
Ст. юнк.	Котельникова	Инж.				

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером <sup>1</sup>	Обозначение	Кол.	Примеч.
А4		Поз. 3 Сетка арматурная СН			
		-00 ÷ -03	У-01-01/80.2-080	2	СН
		Поз. 5 Узелце закладное МЧ-1			
		-00 ÷ -03	1.900-6/76.1 А.84	4	МЧ-1
		<b>Материал</b>			
			<b>Бетон</b>		
		-00 ÷ -03	М 300	236	м <sup>3</sup>
<sup>1</sup> Особное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“					
			<b>У-01-01/80.1-31</b>		
				Итого	2

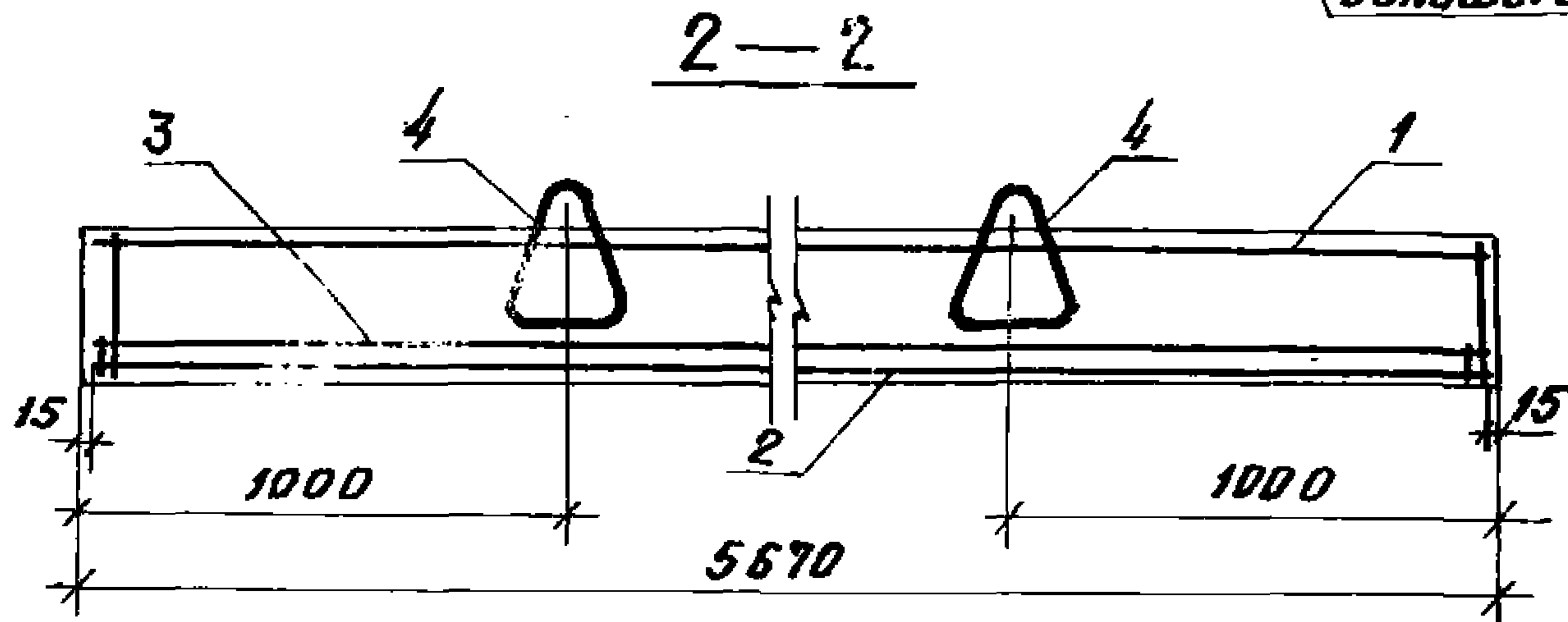
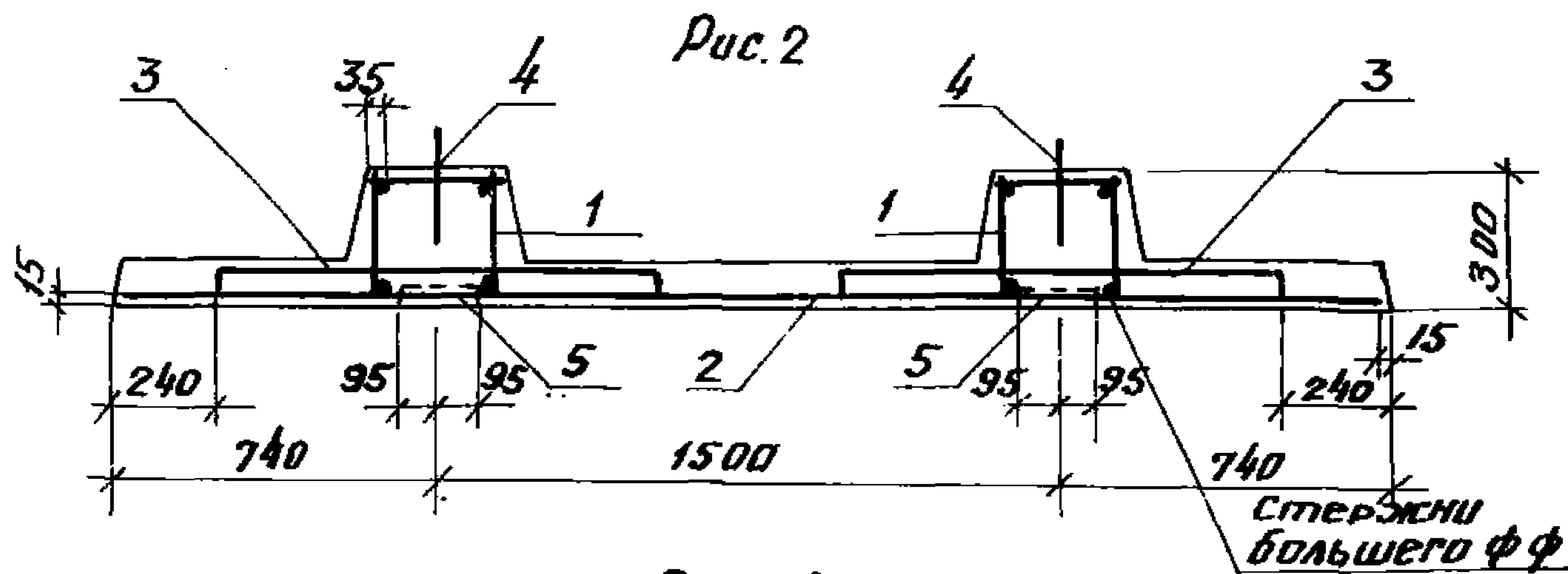
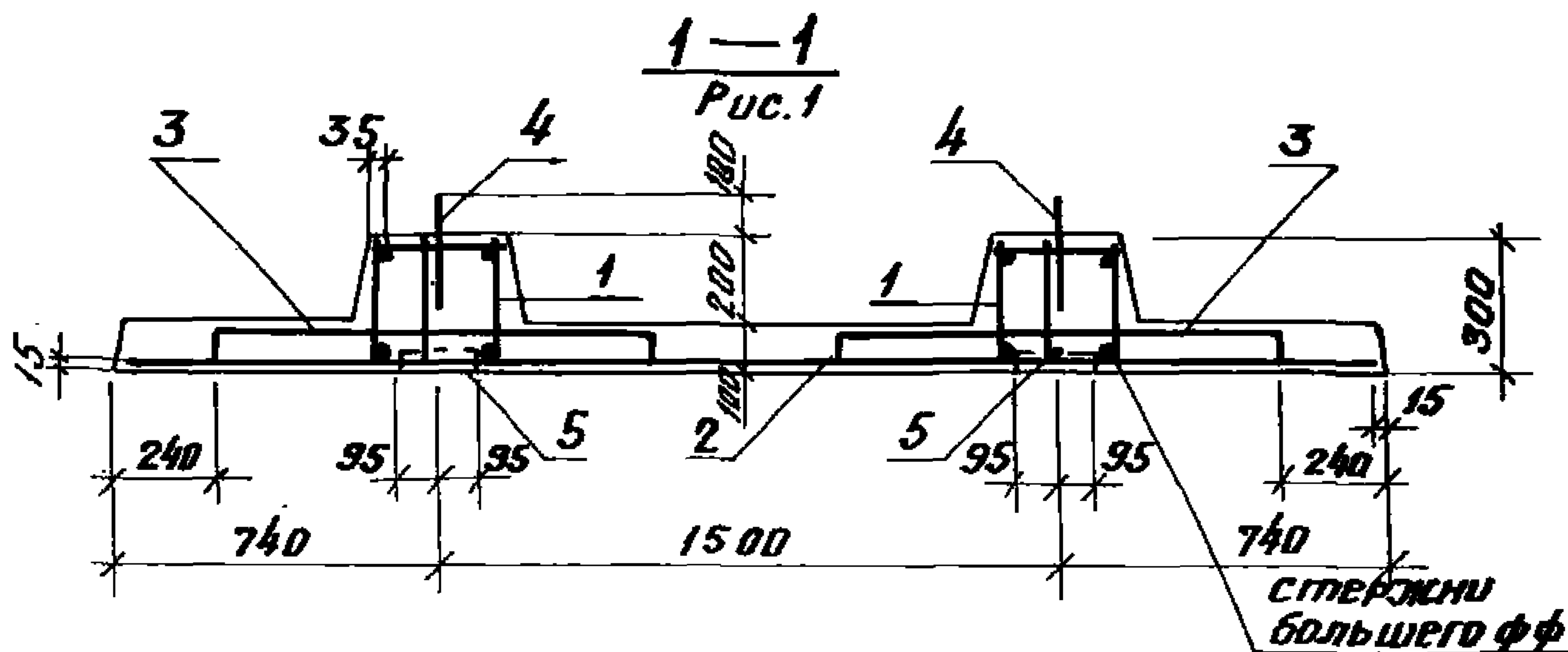
УТВЕРЖДЕНО: Подпись и дата Взам. инв. №



Обозначение	Марка	Рис.
У-01-01/80.1-31	П1-1	2
-01	П1-2	2
-02	П1-3	1
-03	П1-4	1

У-01-01/80.1-31 СБ

				ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П (П1-1 ÷ П1-4) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Зиновьев	Л. П.			Р	6.0т	
Гл. констр.	Беляев	В. С.			Лист 1	Листов 2	
Рук. гр.	Вокрячко	И. П.			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №1		
Вед. инж.	Лыжкова	Л. П.					
Техник	Габрилова	Т. А.					
Ст. инж.	Кателана	Л. П.					
Н. контр.	Беляев	В. С.					



Инв. и подл. Подпись и дата Взам. № Б.Н.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			У-01-01/80.1-32 СБ	Сборочный чертеж		
А4			-00 ТО	Техническое описание		
А4			-30 ВМС	Ведомость расхода стали		
				<u>Детали</u>		
А4	4		З. 400-7.1	Петля монтажная	4	М16-200

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4		Поз. 1 Каркас пространственный КП46-КП50			
		-00	У-01-01/80.2-400-03	2	КП 46
		-01	-04	2	КП 47
		-02; 03	-05	2	КП 48
		-04	-06	2	КП 49
		-05	-07	2	КП 50

Нач. отд.	Зиновьев	Роз	У-01-01/80.1-32  Плита перекрытия П (П2-1 ÷ П2-6)	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Беляев	Левин		Р	1	2
Гл. констр.	Беляев	Беляев		Проектный институт		
Рук. гр.	Вокрачко	Беляев				
Вед. инж.	Лыжкова	Лыжкова				
Ст. техн.	Гаврилова	Гавр				
Ст. инж.	Кателкина	Кателкина				

формат	зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч. <sup>33</sup>
А4		Поз. 2 Сетка арматурная С5 ÷ С10			
		-00	У-01-01/80.2-070-04	1	С5
		-01	-05	1	С6
		-02	-06	1	С7
		-03	-07	1	С8
		-04	-08	1	С9
		-05	-09	1	С10
А4		Поз. 3 Сетка арматурная С12			
		-00 ÷ ... 05	У-01-01/80.2-080-01	2	С12
А4		Поз. 5 Изделие закладное М4-1			
		-00 ÷ ... 05	1.400-6/76.1 Л.84	4	М4-1
<u>Материал</u>					
			бетон		
		-00 ÷ ... 05	М300	223	М <sup>3</sup>
* Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“					
У-01-01/80.1-32				Лист	2

Инв. № подл. Подпись и дата. Место инв. №

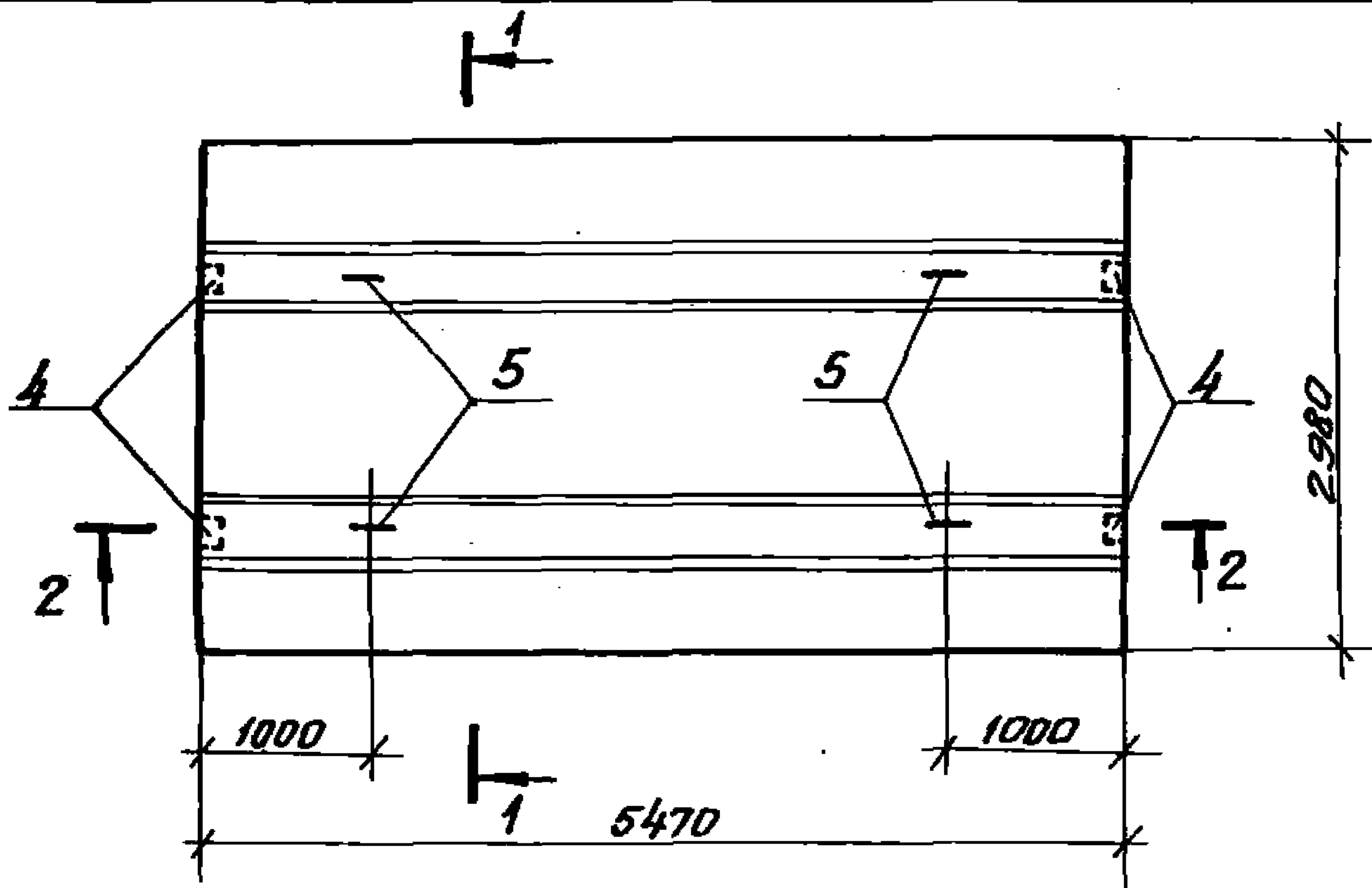


Рис.1

Обозначение	Рис.	Марка
У-01-01/80.1-32	2	П2-1
-01	1	П2-2
-02	2	П2-3
-03		П2-4
-04	1	П2-5
-05		П2-6

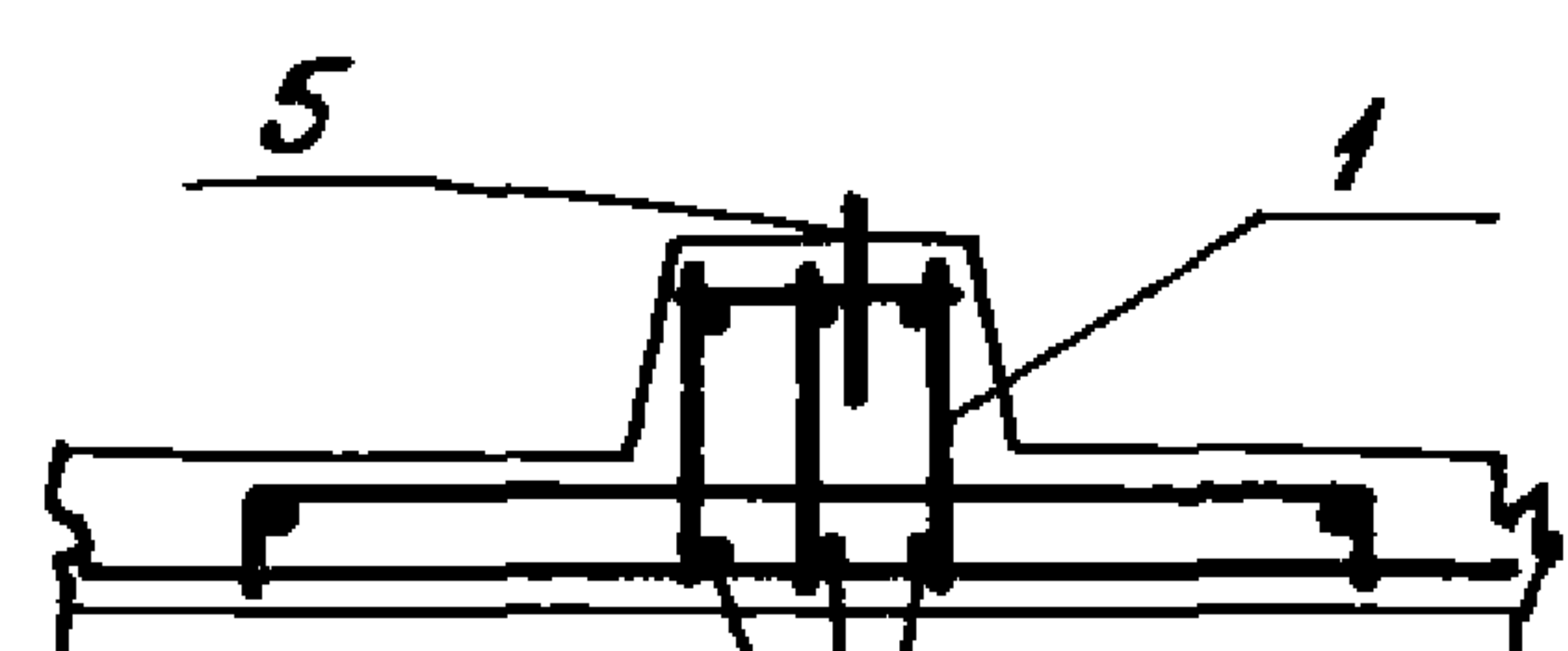
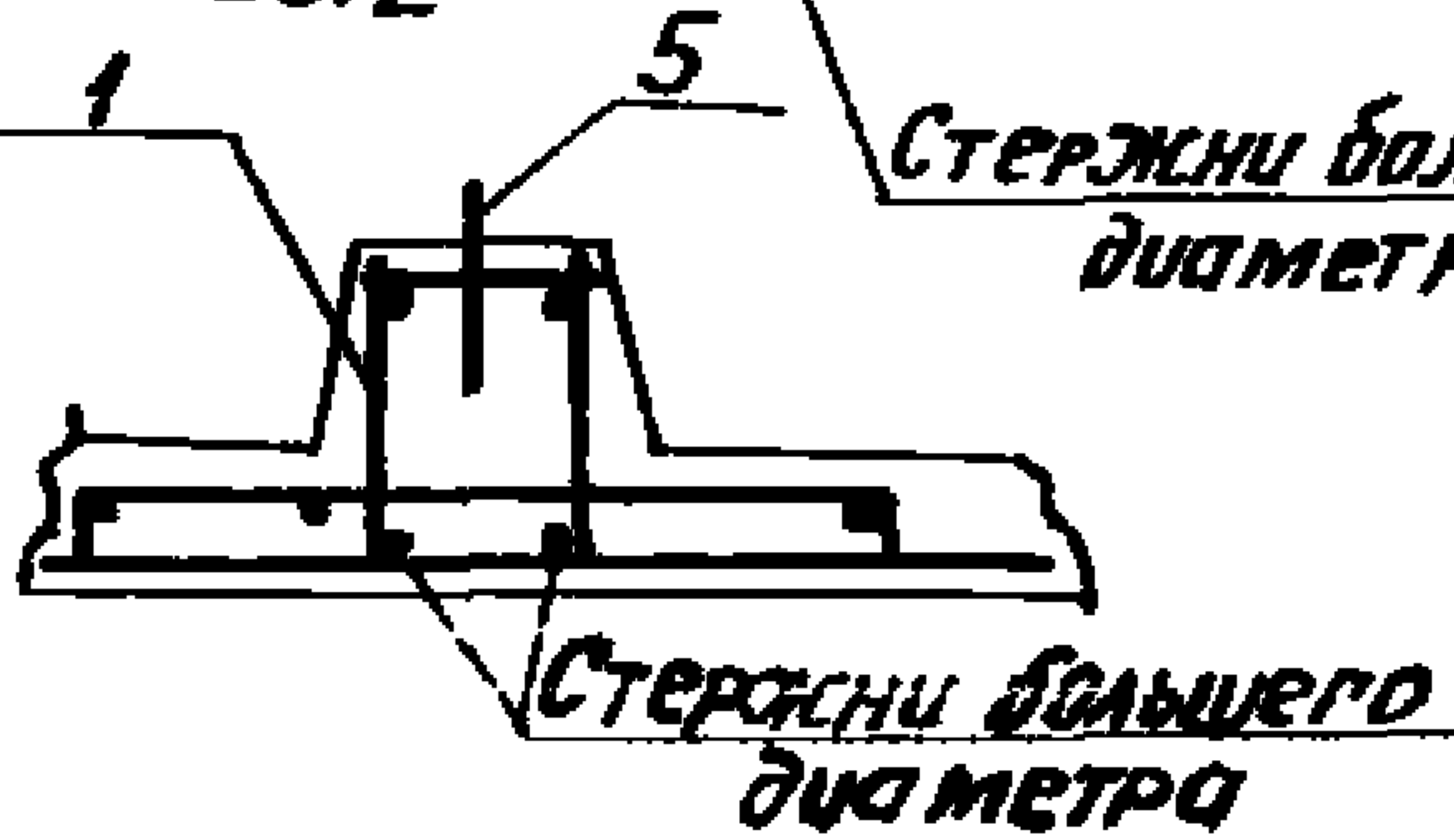


Рис.2



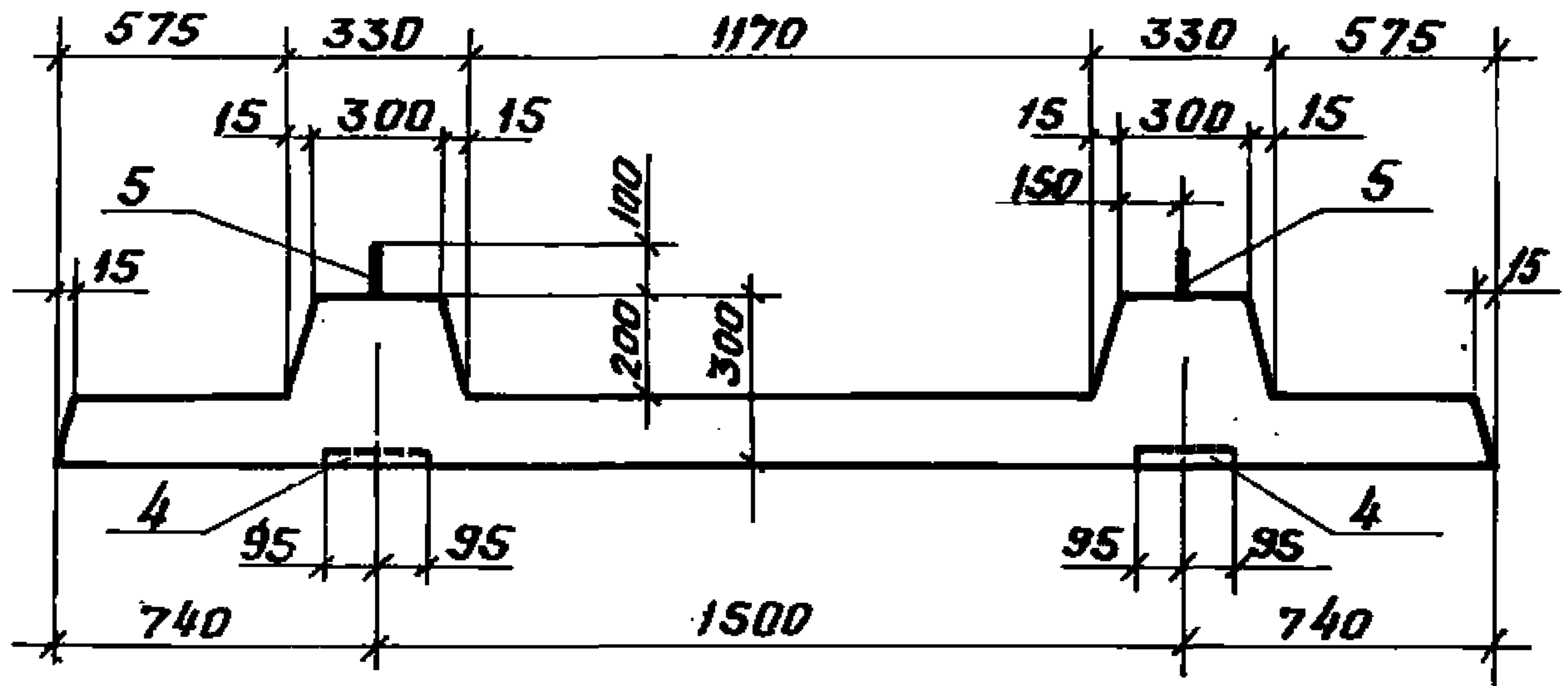
У-01-01/80.1-32 СБ

Нач. отд.	Зиновьев	Л.М.
Гл. констр.	Беляев	Б.С.
Рук. гр.	Вокрочко	А.И.
Вед. инж.	Лыжкова	Л.И.
Черт. к.	Данилюк	В.И.
Ст. инж.	Котелина	Л.И.
Н. констр.	Беляев	Б.С.

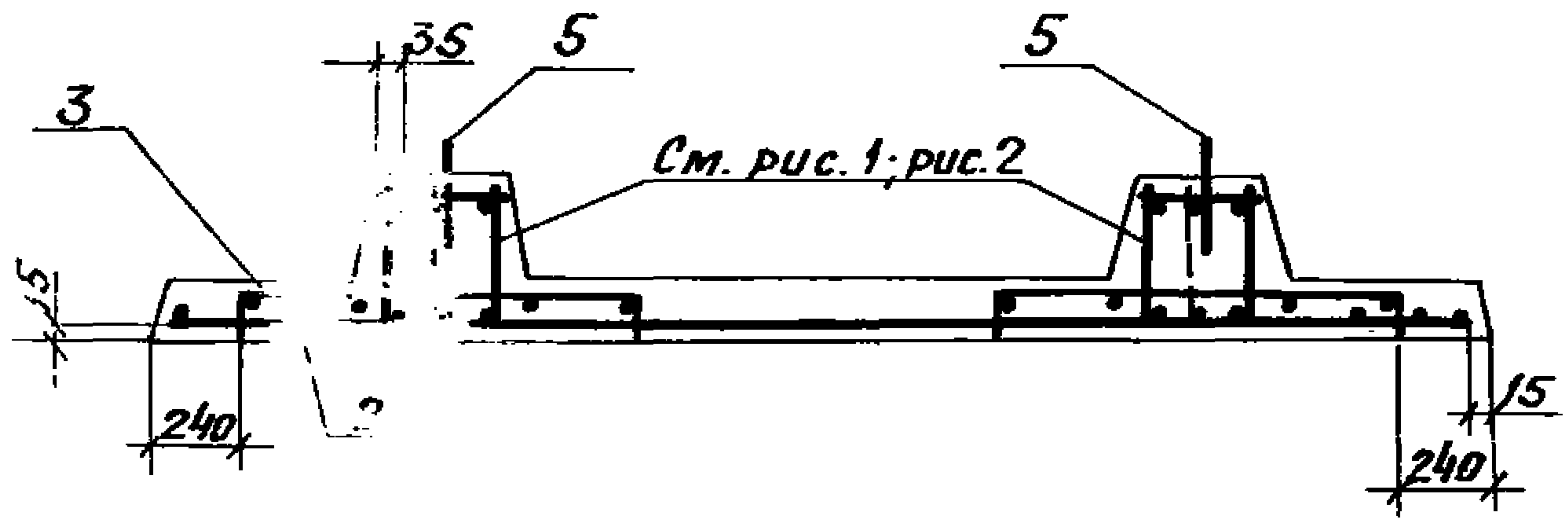
Плита перекрытия П  
(П2-1 ÷ П2-6)  
Сборочный чертеж

Стандия	Масса	Масштаб
Р	5.8т	
Лист 1	Листов 2	
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N1		

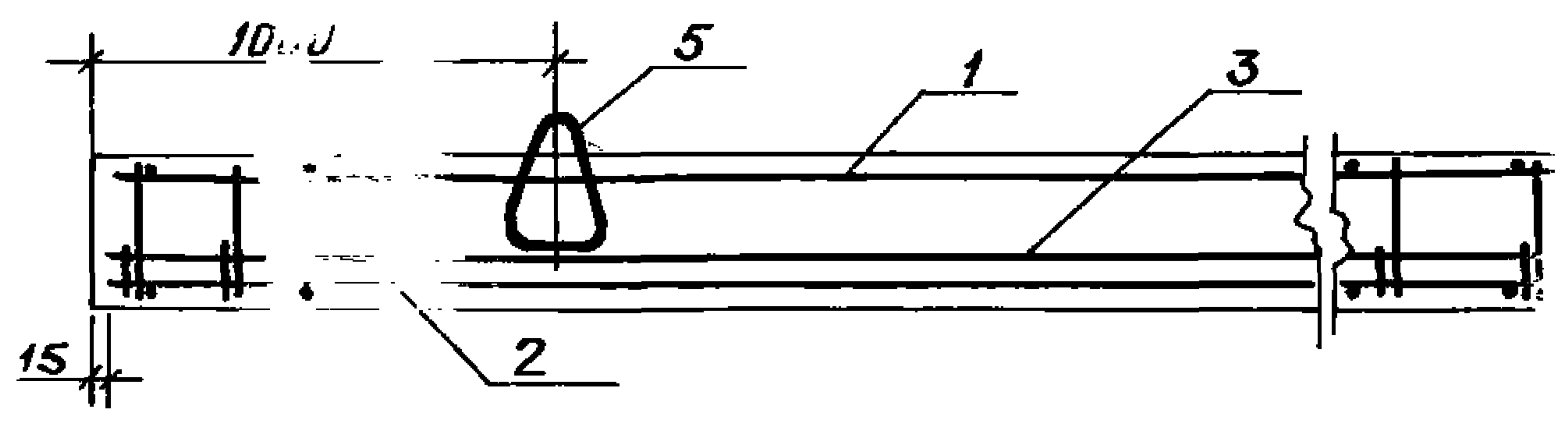
1-1



Армирование по 1-1



Армирование по 2-2



Инв. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. п.

У-01-01/80.1-32СБ

18351-03 36  
Копировал Холкина Формат А4

Формат	Зона	№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			У-01-01/80.1-33 СБ	Сборочный чертеж		
A4			-00 ТД	Техническое описание		
A4			-30 ВМС	Ведомость расхода стали		
				<u>Детали</u>		
A4	2		У-01-01/80.2-090	Петля монтажная М2	4	
				<u>У-01-01/80.1-23</u>		ПЗ-1
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		У-01-01/80.2-090-10	Сетка арматурная СБ	1	
A4	3		1.400-Б/76.1 Л.84	Узлеание закладное М4-1	4	
				<u>Материал</u>		
				Бетон марки М300	0,74	м <sup>3</sup>

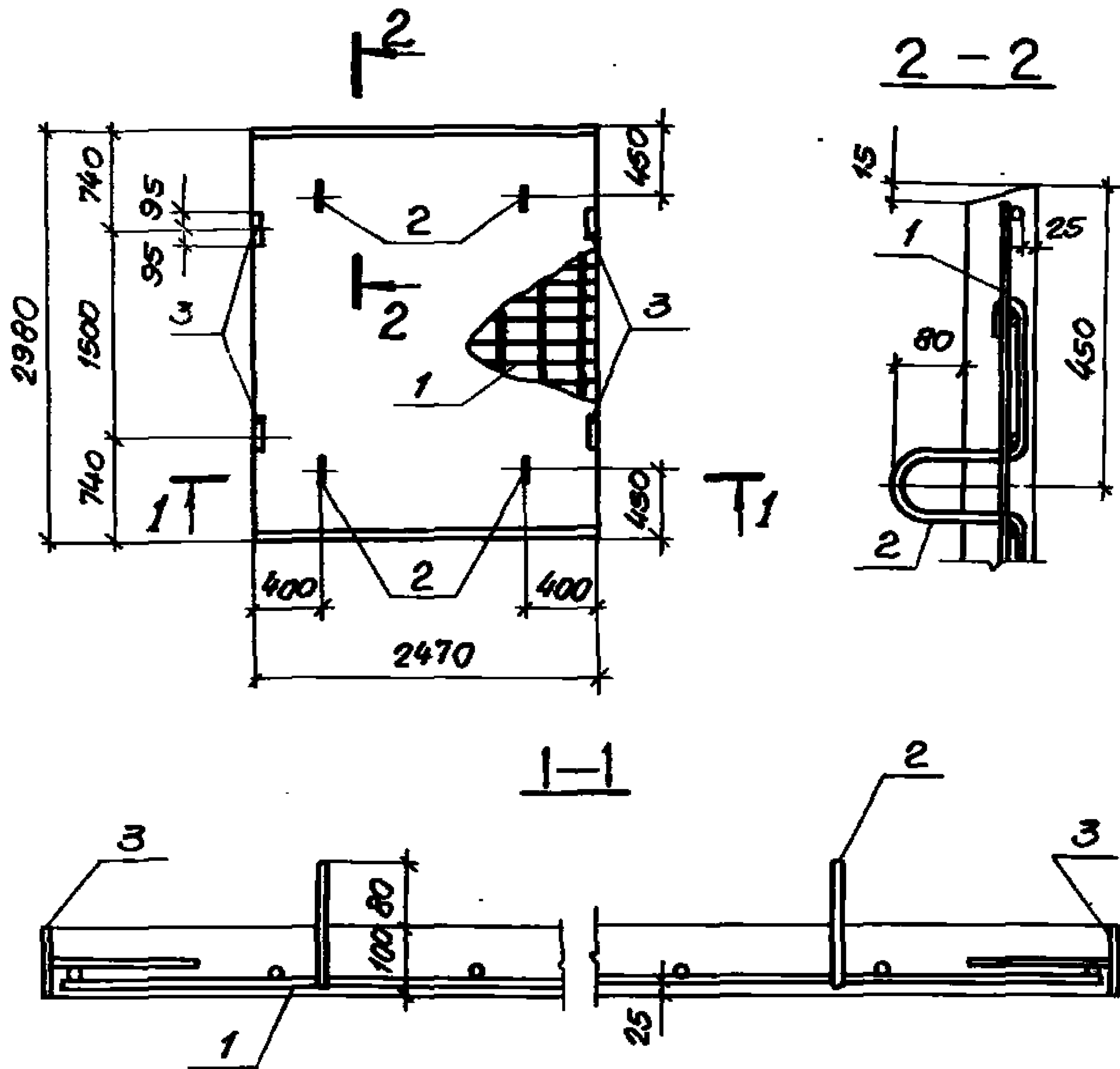
Нач. отд. Зиньковская В.И.  
 Инж. Белая В.И.  
 Инж. Белая В.И.  
 Инж. Вохроуш В.И.  
 Вед. инж. Лыжкова Я.И.  
 Инж. Габрилова В.И.  
 Инж. Колесникова В.И.

У-01-01/80.1-33

Плита перекрытия II  
 (ПЗ-1)

Стр.	Лист	Листов
Р	-	1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ



Обозначение	Марка
У-01-01/80. 1-33	ПЗ-1

У-01-01/80. 1-33 СБ

			Стандия	Масса	Масштаб
Иск. отд.	Зиновьев	<i>[Signature]</i>	Р	1.8т	
Гл. конст.	Белыев	<i>[Signature]</i>			
Рук. зр.	Вократко	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
Вед. шик	Лижкова	<i>[Signature]</i>			
Техник	Габрилова	<i>[Signature]</i>	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ		
Ст. шик	Кателкина	<i>[Signature]</i>			
И. контр.	Белыев	<i>[Signature]</i>			

Шк. № подл. Габрилова и Белыев

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														Изделия закладные					Общий расход  кг			
	Арматура класса										Прокат марки				Арматура класса		Прокат.						
	A I					A III					B ст 3 пс 6				Всего	A II	A III	B.Ст 3 пс 6					
	ГОСТ 5781-81										ГОСТ 103-76					ГОСТ 5781-81		ГОСТ 103-76					
	φ10	Итого	φ6	φ8	φ12	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	5-14	5-16	5-18	Итого	φ25	φ8	Итого	5-6		Итого		
ПС1-1а	40,7	40,7		50,8	41,2			104,8	277,3	474,1			3,2	3,2	518,0	17,2	0,2	17,4	2,6	2,6	20,0	538,0	
ПС1-2а	40,7	40,7	27,8		41,2		67,0	178,2		314,2		1,8		1,8	356,7	17,2	0,2	17,4	2,6	2,6	20,0	376,7	
ПС1-3а	40,7	40,7	26,4		41,2	154,6				222,2	—	—	—	—	262,9	17,2	0,2	17,4	2,6	2,6	20,0	282,9	
ПС1-4а	40,7	40,7	26,4		41,2	49,5	136,4			253,5	1,3			1,3	295,5	17,2	0,2	17,4	2,6	2,6	20,0	315,5	
ПС1-5а	40,7	40,7		65,3	53,9			105,4		343,6	568,2			3,2	3,2	612,1	17,2	0,2	17,4	2,6	2,6	20,0	632,1
ПС1-6а	40,7	40,7	26,4		41,2			80,0	210,8	358,4		2,5		2,5	401,6	17,2	0,2	17,4	2,6	2,6	20,0	421,6	
ПС1-7а	40,7	40,7		48,4	41,2			80,5		270,7	440,8			3,2	3,2	484,7	17,2	0,2	17,4	2,6	2,6	20,0	504,7
ПС1-8а	40,7	40,7	26,4		41,2	49,5		168,7		285,8		1,8		1,8	328,3	17,2	0,2	17,4	2,6	2,6	20,0	348,3	
ПС1-9а	40,7	40,7		50,8	41,2			84,7		277,4	454,1			3,2	3,2	498,0	17,2	0,2	17,4	2,6	2,6	20,0	518,0
ПС1-10а	40,7	40,7	26,4		41,2		62,6	170,1		300,3		1,8		1,8	342,8	17,2	0,2	17,4	2,6	2,6	20,0	362,8	

Нач. отд.	Зиновьев	<i>Зиновьев</i>
Гл. конст.	Белзев	<i>Белзев</i>
Рук. гр.	Вокрачко	<i>Вокрачко</i>
Вед. инж.	Лыжкова	<i>Лыжкова</i>
Тех. инж.	Габрилова	<i>Габрилова</i>
Ст. инж.	Кателкина	<i>Кателкина</i>
Н. конст.	Белзев	<i>Белзев</i>

У-01-01/80.1-10 ВМС

Панель стеновая.  
Ведомость расхода  
стали на элемент

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ

Копировал Голубева

формат А4

Марка элемента	Изделия драматурные														Изделия закладные					Общий расход кг			
	Арматура класс А I							Арматура класс А III							Прокат марки ВСтЗпсб			Прокат			Всего		
	ГОСТ 5781-81							ГОСТ 103-76							ГОСТ 5781-81		ГОСТ 103-76						
	φ10	Итого	φ6	φ8	φ12	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	δ=14	δ=16	δ=18	Итого	φ25	φ8	Итого	δ=6			Итого	
ПС1-4	40.7	40.7	26.4		41.2	49.5	136.4				253.5	1.3		1.3	295.5	17.2		17.2		—	17.2	312.7	
ПС1-5	40.7	40.7		65.3	53.9			105.4		343.0	567.6			3.2	3.2	611.5	17.2		17.2		—	17.2	628.7
ПС1-6	40.7	40.7	26.4		41.2			80.0	210.8		358.4		2.5	2.5	401.6	17.2		17.2		—	17.2	418.8	
ПС1-7	40.7	40.7		48.4	41.2			80.5		271.2	441.3			3.2	3.2	485.2	17.2		17.2		—	17.2	502.4
ПС1-8	40.7	40.7	26.4		41.2	49.5		168.7			285.8		1.8	1.8	328.3	17.2		17.2		—	17.2	345.5	
ПС1-9	40.7	40.7		50.8	41.2			84.7		276.9	453.6			3.2	3.2	497.5	17.2		17.2		—	17.2	514.7
ПС2-1	38.5	38.5		59.9	47.5			95.0		341.6	544.0			4.8	4.8	587.3	17.2		17.2		—	17.2	604.5
ПС2-2	38.5	38.5	24.5		38.1			75.1	198.2		335.9		2.5	2.5	376.9	17.2		17.2		—	17.2	394.1	
ПС2-3	38.5	38.5	24.5		38.1	46.4	128.8				237.8	1.3		1.3	277.6	17.2		17.2		—	17.2	294.8	
ПС2-4	38.5	38.5		47.2	38.1			79.5		260.4	425.2			3.2	3.2	466.9	17.2		17.2		—	17.2	484.1
ПС2-5	38.5	38.5		45.5	38.1			75.5		255.0	414.1			3.2	3.2	455.8	17.2		17.2		—	17.2	473.0
ПС2-6	38.5	38.5	24.5		38.1	46.6		158.6			267.8		1.8	1.8	308.1	17.2		17.2		—	17.2	325.3	

18351-03 40

У-01-01/80.1-10 ВМС Авг 2



Марка элемента	Изделия арматурные														Изделия закладные					Общий расход  кг			
	Арматура класса										Прокат марки				Арматура класса		Прокат						
	AI					AIII					BCT3nc6				AII	AIII	BCT3nc6						
	ГОСТ 5781-81										ГОСТ 103-76				ГОСТ 5781-81		ГОСТ 103-76						
	φ10	Итого	φ6	φ8	φ12	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	δ-14	δ-16	δ-18	Итого	φ25	φ8	Итого	δ-6		Итого		
ПСД1-1а	18.5	18.5		21.8	15.9				53.1	145.0	235.8			3.2	3.2	257.5	8.6	0.1	8.7	1.3	1.3	10.0	267.5
ПСД1-2а	18.5	18.5	11.9		15.9		34.2	83.2			155.2		1.8		1.8	175.5	8.6	0.1	8.7	1.3	1.3	10.0	185.5
ПСД1-3а	18.5	18.5	11.2		15.9	80.9					108.0				—	126.5	8.6	0.1	8.7	1.3	1.3	10.0	136.5
ПСД1-4а	18.5	18.5	11.2		15.9	25.1	71.8				124.0	1.3			1.3	143.8	8.6	0.1	8.7	1.3	1.3	10.0	153.8
ПСД1-5а	18.5	18.5		29.0	22.2			53.5		178.0	282.7			3.2	3.2	304.4	8.6	0.1	8.7	1.3	1.3	10.0	314.4
ПСД1-6а	18.5	18.5	11.2		15.9			40.5	110.0		177.6		2.5		2.5	198.6	8.6	0.1	8.7	1.3	1.3	10.0	208.6
ПСД1-7а	18.5	18.5		20.5	15.9			41.0		141.4	218.8			3.2	3.2	240.5	8.6	0.1	8.7	1.3	1.3	10.0	250.5
ПСД1-8а	18.5	18.5	11.2		15.9	25.3		88.8			141.2		1.8		1.8	161.5	8.6	0.1	8.7	1.3	1.3	10.0	171.5
ПСД1-9а	18.5	18.5		21.8	15.9			43.1		145.0	225.8			3.2	3.2	247.5	8.6	0.1	8.7	1.3	1.3	10.0	257.5
ПСД1-10а	18.5	18.5	11.2		15.9		32.0	89.5			148.6		1.8		1.8	168.9	8.6	0.1	8.7	1.3	1.3	10.0	178.9

У-01-01/80.1-10 ВМС

Лист  
3

Марка элемента	Изделия арматурные															Изделия закладные					Общий расход кг	
	Арматура класса										Прокат марки					Арматура класса		Прокат				
	А I					А III					ВСтЗпсБ					АД	А III	ВСтЗпсБ				
	ГОСТ 5781-81										ГОСТ 103-76					ГОСТ 5781-81		ГОСТ 103-76				
	φ10	Утого	φ6	φ8	φ12	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Утого	δ-4	δ-16	δ-18	Утого	φ25	φ8	Утого	δ-6	Утого		
ПСД 1-4	18,5	18,5	11,2		15,9	25,1	71,8			124,0	1,3			1,9	143,8	8,6		8,6	—	8,6	152,4	
ПСД 1-5	18,5	18,5		29,0	22,2			53,5		178,0	282,7			3,2	3,2	304,5	8,6		8,6	—	8,6	313,1
ПСД 1-6	18,5	18,5	11,2		15,9			40,5	110,0	177,6			2,5		2,5	198,6	8,6		8,6	—	8,6	207,2
ПСД 1-7	18,5	18,5		20,5	15,9			41,0		141,4	218,8			3,2	3,2	240,5	8,6		8,6	—	8,6	249,1
ПСД 1-8	18,5	18,5	11,2		15,9	25,3		88,8		141,2			1,8		1,8	161,5	8,6		8,6	—	8,6	170,1
ПСД 1-9	18,5	18,5		21,8	15,9			43,1		145,0	225,8			3,2	3,2	242,5	8,6		8,6	—	8,6	256,1
ПСД 2-1	16,2	16,2		23,6	15,9			51,8		176,1	267,4			4,8	4,8	288,4	8,6		8,6	—	8,6	297,0
ПСД 2-2	16,2	16,2	9,3		12,7			35,6	97,4	155,0			2,5		2,5	173,7	8,6		8,6	—	8,6	182,3
ПСД 2-3	16,2	16,2	9,3		12,7	22,3	63,7			108,0	1,3			1,3	125,5	8,6		8,6	—	8,6	134,1	
ПСД 2-4	16,2	16,2		18,1	12,7			38,0		128,4	197,2			3,2	3,2	216,6	8,6		8,6	—	8,6	225,2
ПСД 2-5	16,2	16,2		17,0	12,7			36,1		125,3	191,1			3,2	3,2	210,5	8,6		8,6	—	8,6	219,1
ПСД 2-6	16,2	16,2	9,3		12,7	22,3		78,7		123,0			1,8		1,8	141,0	8,6		8,6	—	8,6	149,6

18351-03 42

У-01-04/80.1 - 10 ВМС

Рольцова Коллунд Формат А4

Марка элемента	Изделия арматурные														Изделия закладные				Общий расход кг			
	Арматура класса														Арматура класса		Сталь поис.	Всего				
	AII							AIII							AII	AIII						
	ГОСТ 5781-81														ГОСТ 5781-81		ГОСТ 103-76					
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ20	φ22	φ25	Итого	φ18	φ8	Итого		δ=6		
Б1		7.8		30.1	54.8	92.7				70.5	142.8			194.6	413.9	506.6	8.2	1.2	9.4	15.6	25.0	531.6
Б2	4.4			13.5	54.8	72.7				30.6	142.2		151.3		330.7	403.4	8.2	1.2	9.4	15.6	25.0	428.4
Б3		7.8		70.5		78.3				166.6				194.6	361.2	439.5	8.2	1.2	9.4	15.6	25.0	464.5
Б4	4.4			53.9		58.3				130.2			151.3		281.5	339.8	8.2	1.2	9.4	15.6	25.0	364.8
Б5		7.8		53.9		61.7		52.7			28.0		87.1	167.8	229.5		8.2	1.2	9.4	15.6	25.0	254.5
Б6	4.4		10.6	53.9		68.9		13.3	76.8				150.1		240.2	309.1	8.2	1.2	9.4	15.6	25.0	334.1
Б7		7.8		53.9		61.7		13.3	74.2			28.0	87.1	202.6	264.3		8.2	1.2	9.4	15.6	25.0	289.3
Б8	4.4			53.9		58.3		13.3	50.0				150.1		213.4	271.7	8.2	1.2	9.4	15.6	25.0	296.7
Б9		7.8		53.9		61.7		13.3	66.0			28.0	87.1	194.4	256.1		8.2	1.2	9.4	15.6	25.0	281.1
Б10	4.4			53.9		58.3	29.5					83.9		113.4	171.7		8.2	1.2	9.4	15.6	25.0	196.7

18351-03 43

Нач. отд.	Зиновьев	И.И.
Глав. инж.	Беляев	Б.С.
Рук. гр.	Вокрячко	В.И.
Вед. инж.	Лыжкова	Л.И.
Техник	Гаврилова	Г.И.
Ст. инж.	Кателина	К.И.
Н. комп.	Беляев	Б.С.

У-01-01/80.1-20 ВМС

Ведомость расхода  
стали на балку Б  
(Б1-Б10)

Листов	Лист	Листов
Р		1
Проектный институт №1		

Копировал КОПИЦУНО ФОРМАТ А4

Марка элемента	Изделия арматурные													Изделия закладные					Общий расход кг			
	Арматура класса													Арматура класса			Всего	Общий расход				
	AI				AIII								AI		AIII	Всего						
	ГОСТ 5781-81													ГОСТ 5781-81			ГОСТ 103-76					
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ6	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ4	Итого	φ10	φ16				φ8	Итого	S=6
П1-1	7.9	46.8		54.7	4.8			391.6				396.4	17.0	17.0	468.1	5.6	0.4		6.0	5.2	11.2	479.8
П1-2	7.9	46.8		54.7	4.8			35.6	452.0			492.4	17.0	17.0	564.1	5.6	0.4	6.0	5.2	11.2	575.3	
П1-3	10.4		72.8	83.2	7.2						640.0	648.0	17.0	17.0	748.2	5.6	0.4	6.0	5.2	11.2	759.4	
П1-4	10.4		72.8	83.2	7.2						775.6	782.8	17.0	17.0	883.0	5.6	0.4	6.0	5.2	11.2	894.2	
П2-1	32.1			32.1	4.6	213.0						217.6	16.2	16.2	265.9	5.6	0.4	6.0	5.2	11.2	277.1	
П2-2	9.9	44.5		54.4	6.8		302.7					309.5	16.2	16.2	320.1	5.6	0.4	6.0	5.2	11.2	391.3	
П2-3	7.4	44.5		51.9	4.6			372.4				383.0	16.2	16.2	451.1	5.6	0.4	6.0	5.2	11.2	462.3	
П2-4	7.4	44.5		51.9	4.6			34.4	435.6			474.6	16.2	16.2	542.7	5.6	0.4	6.0	5.2	11.2	553.9	
П2-5	9.9		69.2	79.1	6.8						612.2	625.0	16.2	16.2	720.3	5.6	0.4	6.0	5.2	11.2	731.5	
П2-6	9.9		69.2	79.1	6.8						748.0	754.8	16.2	16.2	850.1	5.6	0.4	6.0	5.2	11.2	861.3	
П3-1	5.9			5.9			47.2					47.2	-	-	53.1	2.3		0.4	2.7	5.2	7.9	61.0

18351-03 (44)

Нач. отд.	Зинобьев	<i>[Signature]</i>	<b>У-01-01/80.1-30 ВМС</b>  Ведомость расхода стали на плиту П (П1-1 ÷ П1-4, П2-1 ÷ П2-6, П3-1)	Стадия	Лист	Листов
Гл. констр.	Беляев	<i>[Signature]</i>		Р		1
Рук. эр.	Вокрачко	<i>[Signature]</i>		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 1		
Вед. инж.	Лыжкова	<i>[Signature]</i>				
Техник	Габрилова	<i>[Signature]</i>				
Ст. инж.	Катенина	<i>[Signature]</i>				
Н. контр.	Беляев	<i>[Signature]</i>				