

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ , ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.832.1-16

ПАНЕЛИ ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ  
С ТЕПЛОИЗОЛИРУЮЩИМ СЛОЕМ ИЗ ПОЛИСТИРОЛБЕТОНА,  
МОНОЛИТНО СВЯЗАННОГО С НЕСУЩИМИ СЛОЯМИ,  
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 0

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ , ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

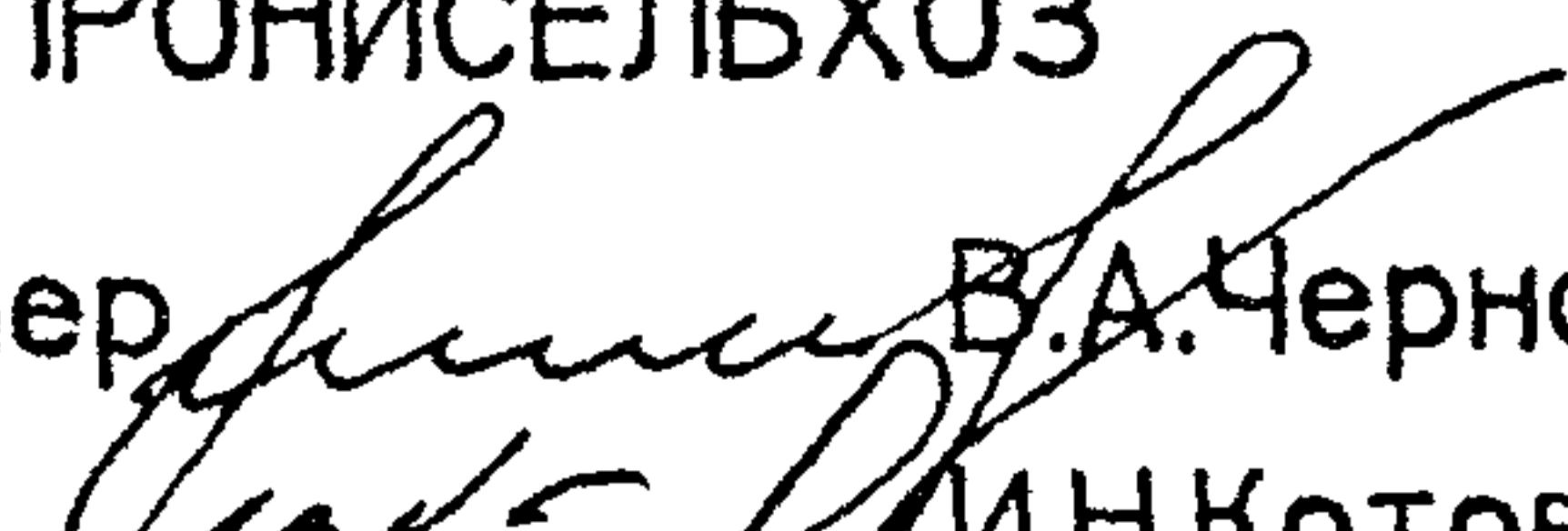
СЕРИЯ 1.832.1-16

ПАНЕЛИ ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ  
С ТЕПЛОИЗОЛИРУЮЩИМ СЛОЕМ ИЗ ПОЛИСТИРОЛВЕТОНА,  
МОНОЛИТНО СВЯЗАННОГО С НЕСУЩИМИ СЛОЯМИ,  
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 0  
УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

РАЗРАБОТАНЫ :

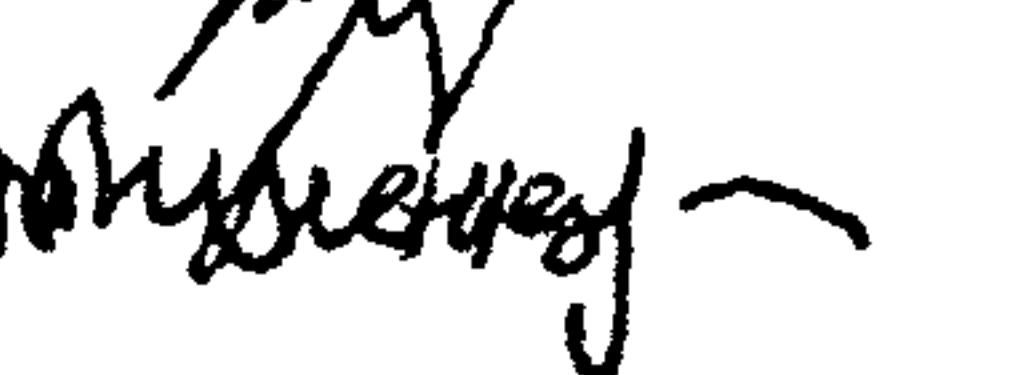
АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Главный инженер  В.А.Чернояров

Начальник отд.  И.Н.Котов

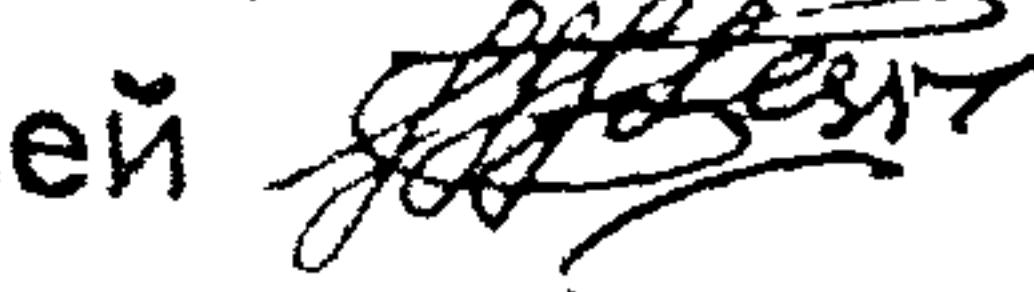
НИИЖБ

Зам.директора  Т.И.Мамедов

Зав.сектором  Ю.В.Чиненков

ЦНИИЭПсельстрой

Зам.директора  В.А.Заренин

Зав.лабораторией  В.А.Бенц

УТВЕРЖДЕНЫ

Утверждены Главпроекто  
письмо от 29.11.91 № 5/

Введены в действие с 01  
приказ АП Гипронис

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.832.1 - 16.0 - ПЗ	Пояснительная записка	2
- 1НИ	Номенклатура панелей с проемами	10
- 2НИ	Номенклатура глухих панелей	12
- 1	Схемы расположения панелей. Пример решения	13
- 2	Узел 1, 2. Пример решения	15
- 3	Узел 3, 4. Пример решения	15
- 4	Узел 5. Пример решения	16
- 5	Узел 6. Пример решения	16
- 6	Узел 7. Пример решения	17
- 7	Узел 8. Пример решения	17
- 8	Узел 9. Пример решения	18
- 9	Узел 10. Пример решения	18
- 10	Узел 11. Пример решения	19
- 11	Узел 12. Пример решения	19

Ин. № подл. Годпись и дата взам. инв. №

Нач.отд	Котов	<i>М.А.</i>
Н.контр	Кузьмина	<i>Л.В.</i>
Техн.	Божко	<i>Г.Г.</i>

1.832.1 - 16.0

Стадия	Лист	Листов
р		1

Содержание

АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Ин. № подл. Годпись и дата взам. инв. №

Нач.отд	Котов	<i>М.А.</i>
Н.контр	Кузьмина	<i>Л.В.</i>
Зав.гр.	Корнеева	<i>Н.Г.</i>

1.832.1 - 16.0 - ПЗ

Стадия	Лист	Листов
р	1	8

Пояснительная записка

АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

## 1. Общие сведения .

1.1 Настоящая серия содержит рабочие чертежи панелей повышенной заводской готовности с теплоизолирующим слоем из полистиролбетона монолитно связанного с несущими слоями , для сельскохозяйственных зданий .

В состав документации входят следующие выпуски : выпуск 0 - " Указания по применению " выпуск 1 - " Опалубочные чертежи и армирование . Технические условия . Рабочие чертежи " выпуск 2 - " Арматурные и закладные изделия . Рабочие чертежи "

1.2 Панели серии разработаны применительно к одноэтажным сельскохозяйственным зданиям , габаритные схемы которых соответствуют ГОСТ 23838-89 " Здания предприятий . Параметры "

1.3 При разработке панелей учитывалось применение в зданиях типовых строительных конструкций , перечисленных в таблице 1 .

При проектировании стен из панелей повышенной заводской готовности предусмотрено , что крайние пролеты в здании , а также торцовые стены выполняются из панелей горизонтальной разрезки по серии 1.832.1-15 .

1.4 Панели серии предназначены для наружных стен отапливаемых зданий , возводимых в районах со следующими условиями строительства и эксплуатации :

сейсмичность - не выше 6 баллов ;

расчетная зимняя температура наружного воздуха - до минус 60 °С ;

нормативное значение ветрового давления - для  $\text{I}_{\alpha} \dots \text{V}$  ветрового района

Таблица 1

N <sup>o</sup> п/п	Наименование	Серия . Н вып. ГОСТ
1	Колонны железобетонные для сельскохозяйственных производственных зданий	1.823.1-2 вып. 0-1 т 2
2	Железобетонные рамы для однопролетных сельскохозяйственных зданий с уклоном кровли 1:4	1.822.1-2/82 вып. 4; 5
3	Железобетонные рамы для однопролетных сельскохозяйственных производственных зданий с уклоном кровли 1:4	1.822.1-6 вып. 1; 2; 4; 5
4	Составные железобетонные рамы с увеличенной высотой стойки для вспомогательных зданий сельскохозяйственного назначения с уклоном асбестоцементной кровли 1:4	1.822.1-5 вып. 1; 2
5	Балки стропильные железобетонные односкатные пролетом 6, 7,5 и 9м для покрытий одноэтажных сельскохозяйственных зданий	1862.1-2/88 вып. 1
6	Железобетонные предварительно напряженные односкатные балки для покрытий сельскохозяйственных зданий с уклоном кровли 1:4	1862.1-5 вып. 1; 2; 3; 4
7	Железобетонные стропильные фермы для покрытий зданий с уклоном асбестоцементной кровли 1:4	1.063.1-1 вып. 0; 1; 2
8	Ворота деревянные распашные для производственных зданий и сооружений	ГОСТ 18853-73*
9	Двери деревянные для производственных зданий . Типы . конструкция и размеры	ГОСТ 14624-84

Продолжение таблицы 1

N <sup>о</sup> п/п	Наименование	Серия . Н вып. ГОСТ
10	Окна деревянные для производственных зданий . Типы . конструкция и размеры	ГОСТ 12506-81

## 2. Типы , конструкция и обозначения

2.1 Номенклатура панелей включает прямоугольные изделия толщиной 200, 250 и 300 мм

Панели представляют собой слоистую трехслойную конструкцию . внутренний и наружный слой ( ограждающие ) которой выполняются из железобетона , между ними расположен теплоизолирующий слой из полистиролбетона .

2.2 Толщина теплоизолирующего слоя из полистиролбетона в зависимости от режима эксплуатации и климатических условий может быть 80, 130 и 180мм .

Толщина железобетонного слоя , обращенного внутрь помещения 70мм .

С наружной стороны панель защищается от атмосферных воздействий слоем в 50мм .

2.3 В рабочие чертежи панелей включены изделия повышенной заводской готовности со следующими параметрами :

номинальные длины панелей - 6,0м ;

номинальные высоты панелей - 2,4; 2,7; 3,0 и 3,3м ;

глухие панели :

панели с двумя окнами ( 18x12м ) ;

панели с одним окном ( 18x12м ) и дверью ( 12x2,4м ) ;

2.4 Панели запроектированы с ограждающими железобетонными слоями как из тяжелого бетона плотностью 2400кг/м<sup>3</sup> так и из легких конструкционных бетонов плотностью 1800кг/м<sup>3</sup>.

Расчетные показатели бетона приняты следующие : класс по прочности на сжатие - В12.5 ;

1.832.1-16.0-ПЗ

Лист  
2

марка по морозостойкости принимается по таблице 10 СНиП 2.03.01-84\*, но не ниже F50 для легкого бетона и не ниже F75 - для тяжелого;

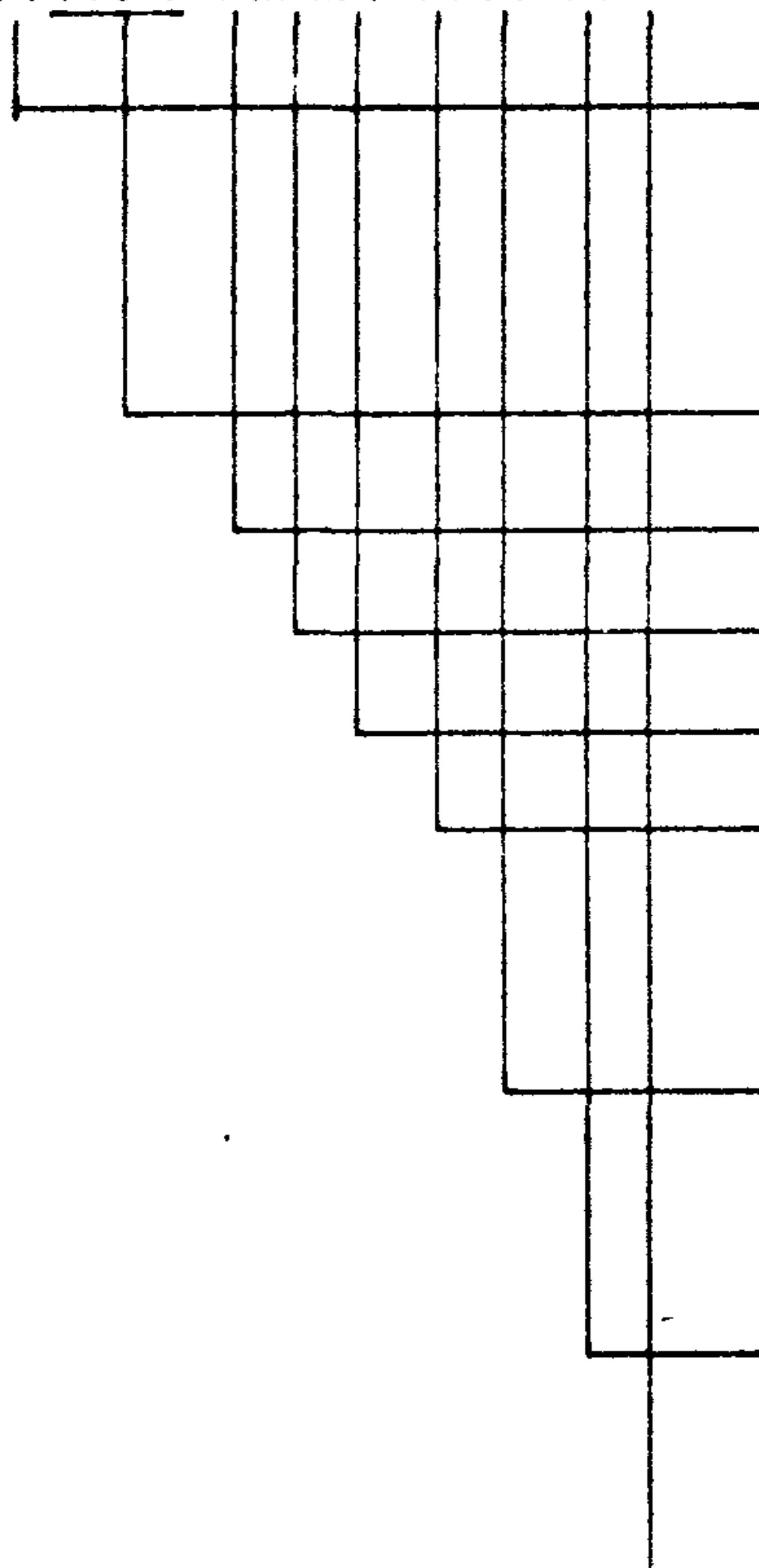
марка по водонепроницаемости в зависимости от условий эксплуатации по агрессивности газовых сред W4 или W6.

2.5 Средний теплоизоляционно-конструкционный слой выполняется из полистиролбетона марки по средней плотности D400 и класса по прочности на сжатие B0,75.

2.6 Панели армируются сварными пространственными каркасами. Арматура каркасов и сеток принята из стержневой арматуры класса A-II по ГОСТ 5781-82\* и арматурной холоднотянутой проволоки Вр-I по ГОСТ 6727-71\*. Для монтажных петель принята арматура класса A-I по ГОСТ 5781-82\*.

2.7 Условные обозначения (марки) трехслойных панелей состоят из трех основных групп, разделенных дефисом, и имеют следующую структуру:

X ПСТ X.X.X-X X-X X



обозначение типа панели :

- 1 - с двумя оконными проемами ;
- 2 - с оконным и дверным проемами ;
- без номера - глухие панели

панель стеновая трехслойная

длина , дм

высота , дм

толщина .см

вид бетона несущих слоев :

- без индекса - тяжелый ;  
Л - легкий

вид бетона по показателю проницаемости :

- Н - бетон нормальной проницаемости ;  
П - бетон пониженной проницаемости

назначение панели :

- без индекса - рядовая ;  
К - подкарнизная

заполнение проемов :

- без индекса - не заполнены ;  
с - с заполнением проемов блоками

Пример условного обозначения панелей :

1ПСТ60.30.25-Н - панель стеновая трехслойная с двумя оконными проемами длиной 60 дм высотой 30 дм, толщиной 25 см с несущими слоями из тяжелого бетона нормальной проницаемости рядовая.

### 3. Условия расчета

3.1 Расчет и проектирование панелей выполнены в соответствии с главами СНиП 2.01.07-85 "Нагрузки и воздействия", СНиП 2.03.01-84\* "Бетонные и железобетонные конструкции", СНиП 2.03.11-85 "Задача строительных конструкций от коррозии", а также в соответствии с методикой расчета трехслойных панелей с внутренним слоем из полистиролбетона, разработанной НИИЖБ (1988г).

3.2 Расчет панелей по предельным состояниям первой и второй групп выполнен на следующие нагрузки :

на усилия от собственного веса, возникающие в процессе распалубки и монтажа ( с коэффициентом динамичности  $\gamma=14$  );

на усилия, возникающие при возведении здания в монтажный случай ), при этом панели рассчитаны на одновременное действие собственного веса панели и ветровой нагрузки определяемой по формуле :

$$W = \gamma_f \cdot 0,8 \cdot W_0 \cdot K \cdot C \cdot \gamma_p \cdot n_4$$

где  $\gamma_f = 14$  - коэффициент надежности по ветровой нагрузке;

0,8 - коэффициент понижения расчетных нагрузок для условий возведения здания;

$W_0 = 0,6 \text{ кПа}$  - нормативное значение ветрового давления;

$K=10$  - коэффициент, учитывающий изменение ветрового давления по высоте;

$C=1,4$  - аэродинамический коэффициент;

$\gamma_p = 0,95$  - коэффициент надежности по назначению;

$n_4 = 0,95$  - коэффициент понижения для сборных конструкций в стадии возведения здания .

В эксплуатационной стадии панели рассчитаны на нагрузки от собственного веса и ветрового давления, определяемого в этом случае по формуле:  $W = \gamma_f \cdot W_0 \cdot K \cdot C \cdot \gamma_p \cdot n_4$

Коэффициенты  $\gamma_f \cdot W_0 \cdot K \cdot \gamma_p \cdot n_4$  имеют те же значения, что и при расчете панелей в стадии монтажа; с - аэродинамический коэффициент, равный : +0,8 - для наветренной стороны здания;

-0,5 - для подветренной стороны здания.

3.3 Прочностные расчеты панелей произведены по программе, реализуемой на ЭВМ СМ1420 и разработанной лабораторией N5 НИИЖБа.

3.4 Технотехнический расчет стеновых панелей произведен в соответствии с указаниями глав СНиП II-3-79\*\* "Строительная теплотехника" для условий эксплуатации А и Б.

#### 4. Указания по применению

##### 4.1 Панели разработаны для зданий возводимых:

- в I...V ветровых районах;
- в несейсмических районах;
- в районах с расчетной температурой наружного воздуха минус 60°C и выше.

Панели предназначены для наружных стен сельскохозяйственных зданий с асбестоцементной вентилируемой кровлей с уклоном 1:4. Панели с наружными слоями из тяжелого бетона могут применяться в зданиях с неагрессивной, слабо- и среднеагрессивной средой при относительной влажности внутреннего воздуха помещений не более 85%. Панели с наружными слоями из легкого бетона - в зданиях с неагрессивной и слабоагрессивной средой и влажностью внутреннего воздуха помещений до 75%.

4.2 Панели повышенной заводской готовности могут применяться самостоятельно и в сочетании с рядовыми и подкарнизными панелями серии 1.832.1-15.

Примеры схем расположения панелей см. докум. 1.832.1-16.0-1.

4.3 Панели повышенной заводской готовности предназначены для самонесущих стен высотой до 10м.

4.4 Подбор толщины панели производится по таблицам 2 и 3 в зависимости от температурно-влажностного режима внутреннего воздуха ( $\varphi_b; t_b$ ), условий эксплуатации помещений ( А или Б ), значения коэффициента теплоотдачи  $\lambda_b$ , материала наружных железобетонных слоев панели. Толщина панели назначается таким образом, чтобы фактические значения средних расчетных зимних температур наружного воздуха в районе строительства были не ниже величин минимальных расчетных зимних температур наружного воздуха, указанных в таблице 3, при соответствующих заданных параметрах.

4.5 Фактические значения средних зимних температур наружного воздуха в районе строительства принимаются по основной таблице главы СНиП 2.01.01-82 "Строительная климатология и геофизика" в зависимости от величины тепловой инерции D панелей:

при  $D < 4$  - средняя температура наиболее холодных суток обеспеченностью 0,92 ;

при  $4 < D < 7$  - средняя температура наиболее холодных трех суток обеспеченностью 0,92 ;

при  $D > 7$  - средняя температура наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,92.

4.6 Для промежуточных значений величин, указанных в таблицах 2 и 3, допускается использовать линейную интерполяцию.

4.7 Предельные значения расчетных зимних температур наружного воздуха, указанные в таблице 3, определены из условия невыпадения конденсата на внутренних поверхностях стеновых панелей вблизи стыков и швов с учетом значений и полученных по обобщенным результатам расчетов температурных полей стыков и узлов на ЭВМ, выполненных ЦНИИЭПсельстроеем.

4.8 При проектировании объектов с круглогодичным содержанием животных или птицы для строительства в районах со среднеменеечной температурой за июль месяц 21°C и выше необходима проверка теплоустойчивости стеновых панелей в соответствии с требованиями раздела 3 главы СНиП II-3-79\*\* "Строительная теплотехника".

4.9 Пример : Определить требуемую толщину трехслойной стено-вой панели с конструктивными слоями из тяжелого железобетона для коровника ( $t_b=10^{\circ}\text{C}$  ;  $\varphi_b=75\%$  ;  $\lambda_b=8,7\text{ Вт}/(\text{м} \cdot ^{\circ}\text{C})$  ) в Дмитровском районе Московской области ( средняя температура наиболее холодных суток  $t_{n1}=-33^{\circ}\text{C}$ , наиболее холодной пятидневки  $-t_{n5}=-28^{\circ}\text{C}$  ), условия эксплуатации - Б.

Принимаем в первом приближении тепловую инерцию стено-вой панели  $4 < D < 7$  и соответствующую фактическую температуру на-ружного воздуха в районе строительства - среднюю наиболее холо-дных трех суток -

$$t_n^{\Phi} = t_{n3} = (-33) + (-28) / 2 = -30,5^{\circ}\text{C}.$$

При указанных исходных данных по таблице 3 (вариант 1) определяем требуемую толщину стено-вой панели  $B=300\text{мм}$ , для которой минимальная расчетная зимняя температура наружного воздуха ( по интерполяции для  $t_b=10^{\circ}\text{C}$  ) составляет :

$$t_n^{\Phi} = (-33) + \frac{((-30) - (-33)) \cdot (10 - 8)}{(12 - 8)} = -31,5^{\circ}\text{C}$$

и является ближайшим более низким значением по сравнению с факти-ческой величиной  $t_n^{\Phi}=-30,5^{\circ}\text{C}$ .

По графе 7 таблицы 2 определяем фактическую величину тепловой инерции выбранной панели толщиной  $B=300\text{мм}$  :  $D=4,10$  , что находится в предварительно принятых пределах  $4 < D < 7$ . Следовательно, фактическая температура наружного воздуха  $t_n^{\Phi}=-30,5^{\circ}\text{C}$  и требуемая толщина панели  $B=300\text{мм}$  выбраны правильно.

Основные теплотехнические характеристики принятой стено-вой панели толщиной  $B=300\text{мм}$  определяются соответственно по таб-лице 2 ( вариант 1 ) :  $b_{ut}=180\text{мм}$  ;  $R_o^{vac}=172\text{ м}^2 \cdot ^{\circ}\text{C}/\text{Вт}$  ;  $D=4,10$  ;  $R_o^{min}=113\text{ м}^2 \cdot ^{\circ}\text{C}/\text{Вт}$  ;  $\theta_{min}=0,66$  ;  $R_o^{np}=134\text{ м}^2 \cdot ^{\circ}\text{C}/\text{Вт}$  ;  $\theta_{np}=0,78$ .

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПАНЕЛЕЙ

ТАБЛИЦА 2

БЕТОН НАРУЖНЫХ СЛОЕВ	ТОЛЩИНА		УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ Б							УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ А								
	B мм	$\delta_{\text{ЧТ}}$	Теплопроводность		По полу		Минимальные		Приведенные		Теплопроводность		По полу		Минимальные		Приведенные	
			$\lambda_{\text{кс}}$	$\lambda_{\text{ЧТ}}$	$R_0^{\text{ЧС}}$	$\Phi$	$R_0^{\min}$	$Q_{\min}$	$R_0^{\text{пр}}$	$Q_{\text{пр}}$	$\lambda_{\text{кс}}$	$\lambda_{\text{ЧТ}}$	$R_0^{\text{ЧС}}$	$\Phi$	$R_0^{\min}$	$Q_{\min}$	$R_0^{\text{пр}}$	$Q_{\text{пр}}$
			$\text{Вт}/(\text{м}^2 \cdot ^\circ\text{C})$		$\text{m}^2 \cdot ^\circ\text{C}$		$\text{m}^2 \cdot ^\circ\text{C}$		$\text{m}^2 \cdot ^\circ\text{C}$		$\text{Вт}/(\text{м}^2 \cdot ^\circ\text{C})$		$\text{m}^2 \cdot ^\circ\text{C}$		$\text{m}^2 \cdot ^\circ\text{C}$		$\text{m}^2 \cdot ^\circ\text{C}$	

ПРИ РАСЧЕТНОМ КОЭФФИЦИЕНТЕ ТЕПЛООТДАЧИ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ  $\alpha_B = 8,1 \text{ Вт}/(\text{м}^2 \cdot ^\circ\text{C})$

ТАЖЕЛЫЙ	200	80	2,04	0,12	0,88	2,44	0,60	0,68	0,75	0,85	1,92	0,11	0,95	2,43	0,64	0,67	0,80	0,84
	250	130			1,30	3,21	0,87	0,67	1,05	0,81			1,40	3,25	0,93	0,66	1,12	0,80
	300	180			1,72	4,10	1,13	0,66	1,34	0,78			1,86	4,07	1,21	0,65	1,43	0,77
ЛЕГКИЙ	200	80	0,92	0,12	0,86	2,93	0,64	0,67	0,82	0,86	0,80	0,11	1,04	2,88	0,67	0,65	0,89	0,86
	250	130			1,37	3,76	0,91	0,66	1,14	0,83			1,49	3,70	0,95	0,64	1,24	0,83
	300	180			1,79	4,59	1,14	0,64	1,42	0,79			1,94	4,52	1,21	0,62	1,53	0,79

ПРИ РАСЧЕТНОМ КОЭФФИЦИЕНТЕ ТЕПЛООТДАЧИ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ  $\alpha_B = 12 \text{ Вт}/(\text{м}^2 \cdot ^\circ\text{C})$

ТАЖЕЛЫЙ	200	80	2,04	0,12	0,85	2,44	0,56	0,66	0,72	0,85	1,92	0,11	0,92	2,43	0,60	0,65	0,77	0,84
	250	130			1,28	3,27	0,82	0,65	1,03	0,81			1,37	3,25	0,88	0,64	1,10	0,80
	300	180			1,69	4,10	1,08	0,64	1,32	0,78			1,83	4,07	1,15	0,63	1,41	0,77
ЛЕГКИЙ	200	80	0,92	0,12	0,92	2,93	0,60	0,65	0,79	0,86	0,80	0,11	1,00	2,88	0,63	0,63	0,86	0,86
	250	130			1,34	3,76	0,86	0,64	1,11	0,83			1,46	3,70	0,90	0,62	1,21	0,83
	300	180			1,76	4,59	1,11	0,63	1,39	0,79			1,91	4,52	1,15	0,60	1,51	0,79

$\alpha_B$  - следует принимать в соответствии с указанными п. 2.16 главы СНиП 2.10.03-84  
"Животноводческие, птицеводческие и звероводческие здания и помещения".

1.832.1-16 О-ПЗ

Лист  
5

Ц00012-01 7

Формат А3

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДВОРА ТОЛЩИН ПАНЕЛЕЙ

ТАБЛИЦА 3

## УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ Б

БЕТОН наружных слоев	B мм	δ <sub>ут</sub> мм	R <sub>уса</sub> °	θ <sub>min</sub>	D	Относительная влажность воздуха в помещении φ <sub>в</sub> , %										Расчетная температура воздуха в помещении t <sub>в</sub> , °C										Минимальная расчетная зимняя температура наружного воздуха t <sub>н</sub> <sup>р</sup> , °C									
						60					65					70					75					80					85				
мм	мм	м <sup>2</sup> .°C Вт	—	—	0...8 12 16 20 24	0...8 12 16 20 24	0...8 12 16 20 24	0...8 12 16 20 24	0...8 12 16 20 24	0...8 12 16 20 24	0...8 12 16 20 24	0...8 12 16 20 24	0...8 12 16 20 24	0...8 12 16 20 24	0...8 12 16 20 24	0...8 12 16 20 24	0...8 12 16 20 24	0...8 12 16 20 24	0...8 12 16 20 24	0...8 12 16 20 24	0...8 12 16 20 24	0...8 12 16 20 24	0...8 12 16 20 24	0...8 12 16 20 24	0...8 12 16 20 24	0...8 12 16 20 24	0...8 12 16 20 24	0...8 12 16 20 24	0...8 12 16 20 24	0...8 12 16 20 24	0...8 12 16 20 24	0...8 12 16 20 24	0...8 12 16 20 24	0...8 12 16 20 24	
<b>При расчетном коэффициенте теплоотдачи внутренней поверхности d<sub>в</sub> = 8,7 Вт/(м<sup>2</sup>.°C)</b>																																			
ТЯЖЕЛЫЙ	200	80	0,88	0,68	2,44	-30	-27	-25	-22	-19	-24	-21	-18	-15	-13	-19	-16	-13	-9	-6	-14	-10	-7	-4	-1	-9	-5	-2	+1	+5	-4	-1	+3	-6	+10
	250	130	1,30	0,67	3,27	-47	-45	-43	-41	-38	-39	-36	-34	-31	-29	-31	-28	-25	-23	-20	-24	-20	-18	-15	-12	-16	-13	-10	-7	-4	-10	-7	-3	0	+4
	300	180	1,72	0,66	4,10	-60	-60	-60	-59	-57	-53	-51	-49	-47	-45	-43	-40	-38	-35	-33	-33	-30	-28	-25	-22	-24	-21	-18	-15	-12	-15	-12	-9	-6	-2
ЛЕГКИЙ	200	80	0,96	0,67	2,93	-33	-30	-27	-25	-22	-26	-23	-21	-18	-15	-21	-17	-14	-11	-8	-15	-12	-9	-5	-2	-10	-7	-3	0	+4	-3	-2	+2	+6	+9
	250	130	1,37	0,66	3,76	-49	-47	-45	-43	-41	-41	-38	-36	-33	-31	-32	-30	-27	-24	-22	-25	-22	-19	-16	-13	-17	-14	-11	-8	-5	-11	-7	-4	0	+3
	300	180	1,79	0,64	4,59	-60	-60	-60	-60	-58	-53	-51	-50	-47	-46	-43	-41	-38	-36	-34	-33	-31	-28	-25	-23	-24	-21	-18	-15	-12	-15	-12	-9	-6	-3
<b>При расчетном коэффициенте теплоотдачи внутренней поверхности d<sub>в</sub> = 12 Вт/(м<sup>2</sup>.°C)</b>																																			
ТЯЖЕЛЫЙ	200	80	0,85	0,66	2,44	-41	-39	-36	-34	-32	-34	-31	-28	-26	-23	-27	-24	-21	-18	-15	-20	-17	-14	-11	-8	-14	-11	-7	-4	-1	-8	-5	-1	+3	+6
	250	130	1,27	0,65	3,27	-60	-60	-60	-59	-58	-53	-51	-49	-47	-45	-43	-40	-38	-36	-33	-33	-30	-28	-25	-23	-24	-21	-18	-15	-12	-15	-12	-9	-6	-3
	300	180	1,69	0,64	4,10	—	—	—	—	—	-60	-60	-60	-60	-60	-59	-57	-55	-53	-51	-46	-43	-41	-38	-37	-34	-31	-29	-26	-23	-22	-20	-17	-14	-11
ЛЕГКИЙ	200	80	0,92	0,65	2,93	-44	-42	-40	-38	-35	-36	-34	-31	-29	-26	-29	-26	-23	-21	-18	-22	-19	-16	-13	-10	-15	-12	-9	-6	-2	-3	-6	-2	+1	+5
	250	130	1,34	0,64	3,76	-60	-60	-60	-60	-60	-56	-54	-52	-50	-48	-45	-42	-40	-38	-36	-35	-32	-30	-27	-24	-25	-22	-20	-17	-14	-16	-13	-10	-7	-4
	300	180	1,76	0,63	4,59	—	—	—	—	—	-60	-60	-60	-60	-60	-60	-58	-57	-55	-53	-47	-45	-43	-41	-39	-35	-32	-30	-27	-25	-23	-21	-17	-14	-12
ПОДСЧЕТ ПОДСЧЕТ	1.832.1-16.0-П3																																		
	Лист 6																																		

## Продолжение таблицы 3

			УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ А													
БЕТОН НАРУЖНЫХ КОЕВ	В	БУТ	$R_o^{УСЛ}$	$\Theta_{min}$	Ω	ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ ВОЗДУХА В ПОМЕЩЕНИИ 40, %										
						60		65		70						
						75										
РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ВОЗДУХА В ПОМЕЩЕНИИ $t_{v, \varphi}$ , °C																
тежелый	мм	мм	$m^2 \cdot ^\circ C$ Вт	—	—	0..8	12	16	20	24	0 8					
						12	0 8	12	0 8	12	0 8					
						12	0 8	12	0 8	12	0 8					
Минимальная расчетная зимняя температура наружного воздуха $t_{n, \varphi}$ , °C																
При расчетном коэффициенте теплоотдачи внутренней поверхности $d_v = 8,7 \text{ Вт}/(m^2 \cdot ^\circ C)$																
тежелый	200	80	0,95	0,67	2,43	-32	-30	-27	-24	-22	-21					
	250	130	1,40	0,66	3,25	-51	-49	-47	-44	-42	-42					
	300	180	1,86	0,65	4,07	-60	-60	-60	-60	-60	-59					
легкий	200	80	1,04	0,65	2,88	-35	-32	-29	-27	-24	-28					
	250	130	1,43	0,64	3,70	-52	-50	-48	-46	-44	-43					
	300	180	1,94	0,62	4,52	-60	-60	-60	-60	-60	-57					
При расчетном коэффициенте теплоотдачи внутренней поверхности $d_v = 12 \text{ Вт}/(m^2 \cdot ^\circ C)$																
тежелый	200	80	0,92	0,65	2,43	-44	-42	-40	-37	-35	-36					
	250	130	1,37	0,64	3,25	-60	-60	-60	-60	-60	-57					
	300	180	1,83	0,63	4,07	-	-	-	-	-	-60					
легкий	200	80	1,00	0,63	2,88	-47	-45	-43	-41	-39	-39					
	250	130	1,46	0,62	3,70	-60	-60	-60	-60	-60	-59					
	300	180	1,91	0,60	4,52	-	-	-	-	-	-60					

В таблицах 2 и 3 приведены следующие условные обозначения:

$\lambda_{ks}, \lambda_{pl}$  - расчетные коэффициенты теплопроводности материалов соответственно конструктивных слоев и утеплителя,  $\text{Вт}/(\text{м} \cdot {^\circ}\text{C})$ , принятые по приложениям 3\* главы СНиП II-3-79\*\* "Строительная теплотехника" и по техническим условиям "Панели стеновые однослойные из полистиролбетона для сельскохозяйственных зданий".

$R_o^{УСЛ}$  - условное сопротивление теплопередаче по полю стеновой панели вдали от теплопроводных включений,  $\text{м}^2 \cdot {^\circ}\text{C}/\text{Вт}$ , вычисленное по формуле (4) главы СНиП II-3-79\*\*;

$D$  - тепловая инерция по полю стеновой панели от теплопроводных включений, вычисленная по формуле (2) главы СНиП II-3-79\*\*;

$R_o^{min}$  - минимальное локальное сопротивление теплопередаче стенных панелей  $\text{м}^2 \cdot {^\circ}\text{C}/\text{Вт}$ , в местах расположения наиболее теплопроводных включений (карнизные и цокольные узлы, вертикальныестыки), полученное по результатам расчетов температурных полей стыков и узлов панелей;

$R_o^{pr}$  - приведенное сопротивление теплопередаче стенных панелей  $\text{м}^2 \cdot {^\circ}\text{C}/\text{Вт}$ , вычисленное по результатам расчетов температурных полей стыков и узлов панелей и необходимое для подсчета теплопотерь через наружные стенные панели в процессе эксплуатации;

$\Theta_{min}$  и  $\Theta_{pr}$  - соответственно минимальный и приведенный коэффициенты теплотехнической однородности стенных панелей характеризующие соответственно минимальное  $R_o^{min}$  и приведенное  $R_o^{pr}$  сопротивления теплопередаче  $R_o^{УСЛ}$  по полулю панелей вдали от теплопроводных включений;

Указанные величины связаны между собой зависимостями:

$$\Theta_{pr} = \frac{R_o^{pr}}{R_o^{УСЛ}} ; \quad \Theta_{min} = \frac{R_o^{min}}{R_o^{УСЛ}}$$

$$R_o^{pr} = \Theta_{pr} \cdot R_o^{УСЛ} = \Theta_{pr} \cdot R_o^{УСЛ} ; \quad R_o^{min} = \Theta_{min} \cdot R_o^{УСЛ}$$

$t_{v, \varphi}$  - соответственно расчетная температура,  $^{\circ}\text{C}$ , и относительная влажность, %, внутреннего воздуха в помещении, определяемые по соответствующим нормам технологического проектирования;

$t_n, \varphi$  - минимально допустимая расчетная зимняя температура наружного воздуха,  $^{\circ}\text{C}$ .

1.832.1-16.0-П3

Лист 7

Д00012-01 9

Формат А3

## 5. Конструкция панельных стен

5.1 Цокольная часть стен должна опираться на фундаментные балки или ленточные фундаменты.

5.2 Толщина горизонтальных и вертикальных швов принята 20мм. Примеры заполнения швов и узлы примыкания к конструкциям приведены в настоящем выпуске.

5.3 Крепление панелей к элементам каркаса осуществляется с помощью соединительных изделий на сварке.

Узлы крепления ( рабочие чертежи, пример решения ) приведены в настоящем выпуске.

5.4 Конкретные схемы расположения панелей приводятся в проектах зданий в зависимости от высоты здания, грузоподъемности подъемно-транспортного оборудования завода-изготовителя, строительно-монтажной организации и др.

## 6. Указания по изготовлению панелей

6.1 Панели должны изготавливаться в заводских условиях с соблюдением требований нормативных документов и технических условий в оснастке панелей серии 1.832.1-10.

6.2 По рекомендациям НИИЖБ Госстроя СССР для распалубки следует использовать кантователи для вывода изделия из Горизонтального положения в вертикальное вместе с формой.

6.3 Изготовление панелей должно осуществляться в стальных формах послойно в горизонтальном положении, "лицом" вверх в следующей последовательности :

- в подготовленную форму устанавливается пространственный арматурный каркас ;
- бетонируется внутренний слой панели толщиной 70мм ;
- равномерно укладывается и разравнивается слой полистиролбетона ;
- бетонируется наружный слой панели толщиной 50мм.

6.4 При изготовлении панелей должно быть обеспечено проектное положение арматуры и закладных деталей. Проектная толщина защитного слоя бетона до арматуры обеспечивается применением пластмассовых фиксаторов с учетом допусков.

6.5 Для крепления оконных и дверных блоков в процессе формования панели должны быть установлены деревянные антисептированные бруски ( пробки ).

6.6 Выемку панели из формы производить только из вертикального или наклонного положения с углом наклона к вертикалам не более 8 градусов.

6.7 При термообработке панелей допускается воздействие на них температуры не выше 70°C.

6.8 Панели должны выпускать с завода-изготовителя с заполнением проемов оконными и дверными блоками.

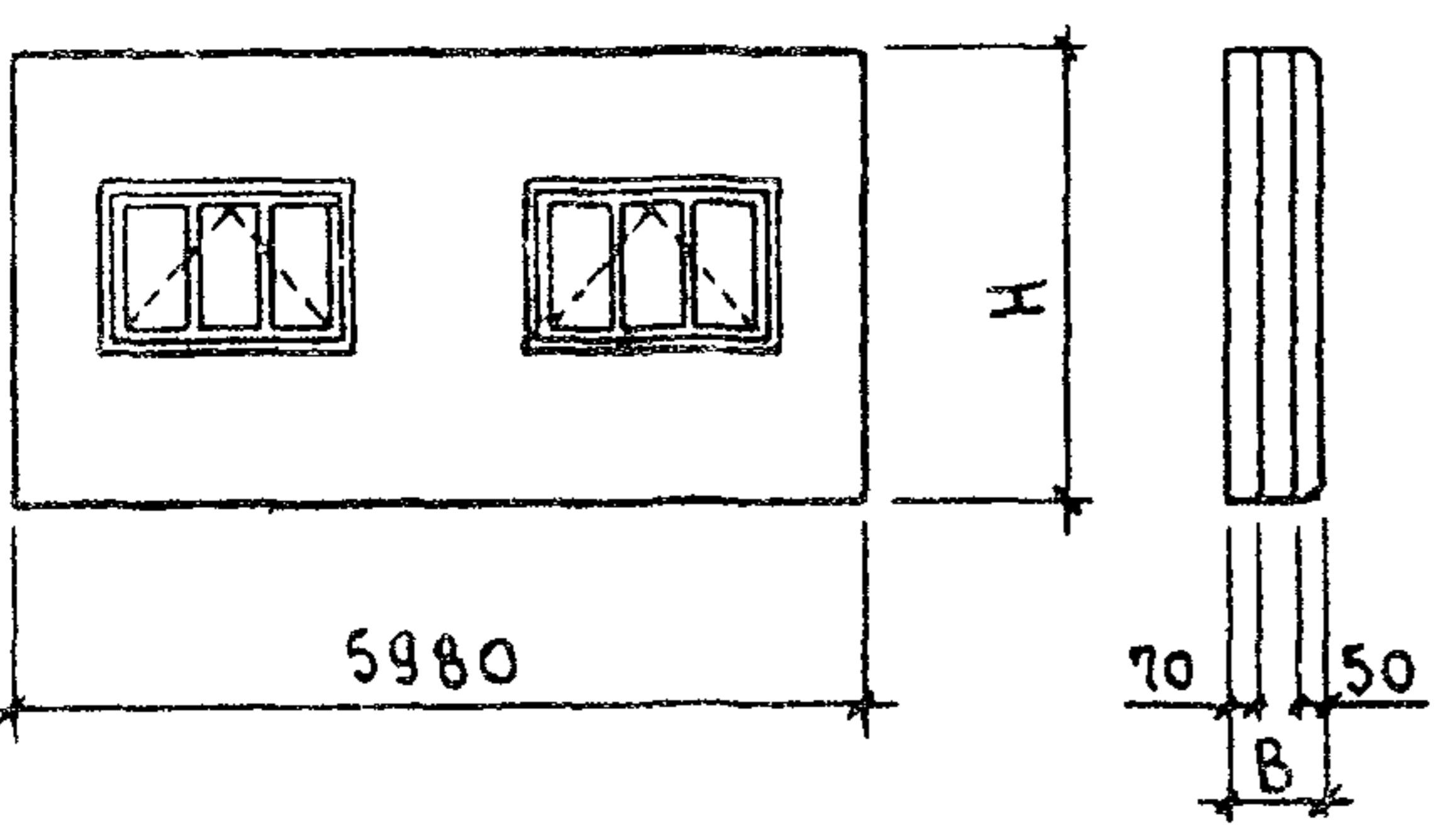
Оконные и дверные блоки должны соответствовать требованиям стандартов, указанным в рабочих чертежах.

6.9 Оконные и дверные блоки устанавливать после выемки панели из формы на специальных постах.

При установке блоков должна производиться герметизация стыков по рабочим чертежам. Под оконными блоками должны быть установлены на заводе-изготовителе силины из оцинкованной стали.

Инв. №	
Взам.	
и дата	

1.832.1-16.0-ПЗ	Лист
Ц.00012-01	8

ЗАКИЗ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			МАССА ПАНЕЛИ, Т							
		Н	В	БЕТОН КЛАССА 812,5, м <sup>3</sup>	ПОЛИСТИРОЛ- БЕТОН, м <sup>3</sup>	СТАЛЬ, КГ	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ	БЕТОН ЛЕГКИЙ						
 <table border="1"> <tr><td>5980</td><td>70</td><td>150</td></tr> <tr><td></td><td>B</td><td></td></tr> </table>	5980	70	150		B		1 ПСТ 60.24.20	2380	200	1,2	0,8	85,7	3,4	2,7
5980	70	150												
	B													
1 ПСТ 60.24.20-К	250	94,1												
1 ПСТ 60.24.25	300	88,9												
1 ПСТ 60.24.25-К	200	94,3												
1 ПСТ 60.24.30	250	88,3												
1 ПСТ 60.24.30-К	300	93,7												
1 ПСТ 60.27.20	200	96,9	4,1	3,1										
1 ПСТ 60.27.20-К	250	102,3												
1 ПСТ 60.27.25	300	1,4	97,2	4,3	3,2									
1 ПСТ 60.27.25-К	200		102,6											
<table border="1"> <tr><td>5980</td><td>70</td><td>150</td></tr> <tr><td></td><td>B</td><td></td></tr> </table>	5980	70	150		B		1 ПСТ 60.27.30	2680	250	1,4	1,5	99,6	4,5	3,6
5980	70	150												
	B													
1 ПСТ 60.27.30-К	300	105,0												
1 ПСТ 60.30.20	200	1,6	111,1	4,6	3,5									
1 ПСТ 60.30.20-К	250		116,5											
1 ПСТ 60.30.25	300	1,8	111,8	4,9	3,8									
1 ПСТ 60.30.25-К	200		117,2											
1 ПСТ 60.30.30	250	2,4	121,2	5,1	4,0									
1 ПСТ 60.30.30-К	300		126,6											
1 ПСТ 60.33.20	200	1,8	131,6	5,2	3,9									
1 ПСТ 60.33.20-К	250		137,0											
<table border="1"> <tr><td>5980</td><td>70</td><td>150</td></tr> <tr><td></td><td>B</td><td></td></tr> </table>	5980	70	150		B		1 ПСТ 60.33.25	3280	300	1,8	2,0	133,2	5,5	3,4
5980	70	150												
	B													
1 ПСТ 60.33.25-К	200	138,6												
1 ПСТ 60.33.30	250	2,8	123,9	5,8	4,6									
1 ПСТ 60.33.30-К	300		129,3											

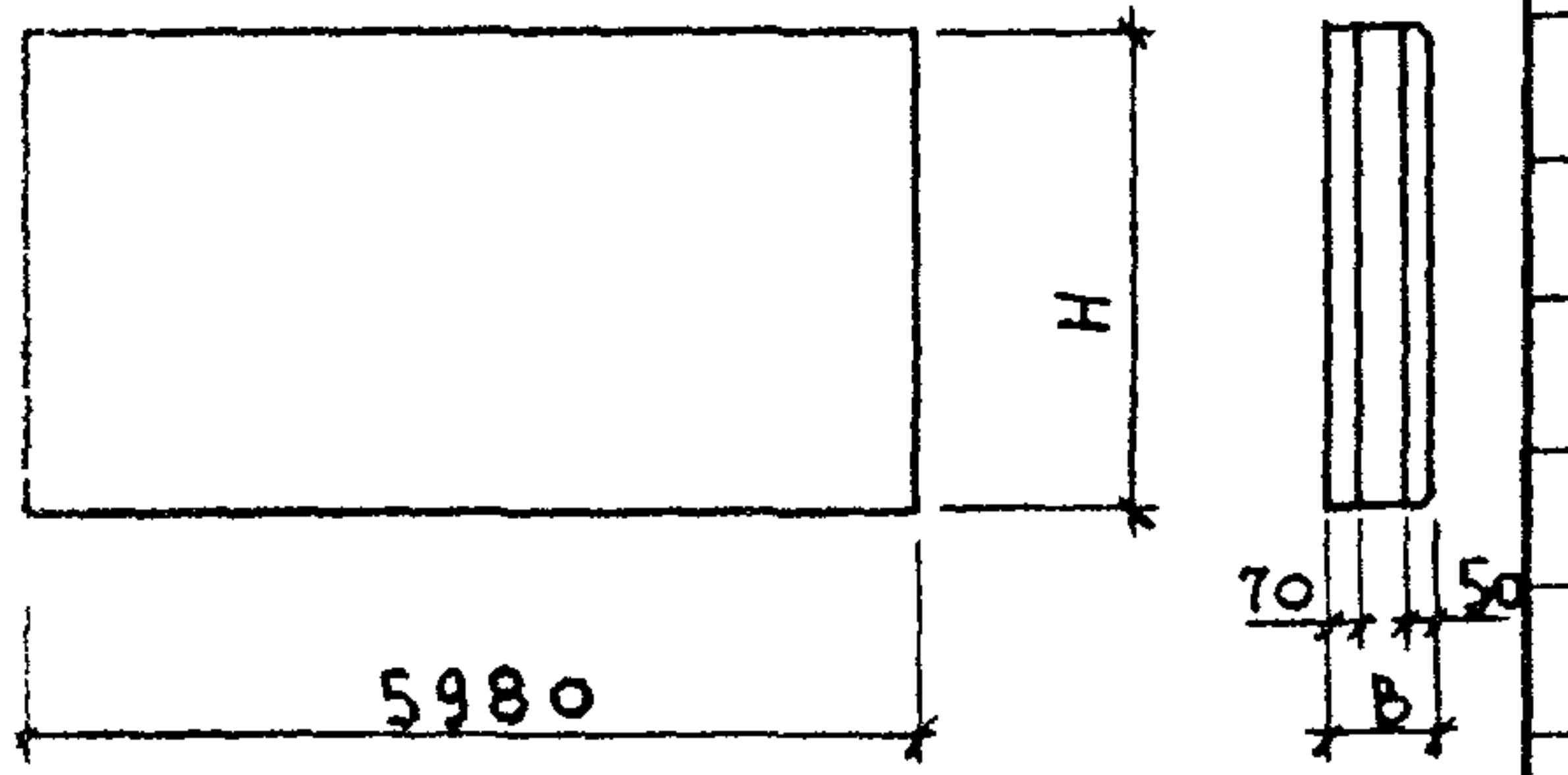
В обозначении марки панели индекс „С“ условно опущен

НАЧ.ОТД.	КОТОВ			1.832.1-16.0-1Ни
Н.КОНТР.	КУЗЬМИНА			
РУК.ГР.	СОЛОУХИН			
ИИЖ.	БИРЮКОВА			
ИИЖ.	БОЖКО			
НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ С ПРОЕМАМИ			СТАНД.Лист	Листов
			P	1 2
			АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	

ЭСКИЗ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			МАССА ПАНЕЛИ, Т	
		H	B	БЕТОН КЛАССА В 12,5, м <sup>3</sup>	ПОЛИСТИРОЛ- БЕТОН, м <sup>3</sup>	СТАЛЬ, КГ	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ	БЕТОН, ЛЕГКИЙ
	2 ПСТ 60.27.20	2680	200	1,3	0,9	103,6	3,8	2,9
	2 ПСТ 60.27.20-К		250			109,0		
	2 ПСТ 60.27.25		300		1,4	96,3	4,0	3,1
	2 ПСТ 60.27.25-К		200			101,7		
	2 ПСТ 60.27.30		250		2,0	101,2	4,3	3,3
	2 ПСТ 60.27.30-К		300			106,6		
	2 ПСТ 60.30.20		200		1,0	108,9	4,4	3,3
	2 ПСТ 60.30.20-К		250			115,3		
	2 ПСТ 60.30.25		300		1,7	113,2	4,6	3,6
	2 ПСТ 60.30.25-К		200			118,6		
	2 ПСТ 60.30.30	2980	250		2,3	115,4	4,9	3,8
	2 ПСТ 60.30.30-К		300			120,8		
	2 ПСТ 60.33.20		200		1,2	134,7	4,9	3,7
	2 ПСТ 60.33.20-К		250			140,1		
	2 ПСТ 60.33.25		300		1,9	138,6	5,2	4,0
	2 ПСТ 60.33.25-К		200			144,0		
	2 ПСТ 60.33.30		250		2,6	129,0	5,5	4,3
	2 ПСТ 60.33.30-К		300			135,0		

1.832.1-16.0-1Ни

лист 2

ЭСКИЗ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			МАССА ПАНЕЛИ, Т	
		H	B	БЕТОН КЛАССА В12,5; м³	ПОЛИСТИРОЛ- БЕТОН, м³	СТАЛЬ, КГ	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ	БЕТОН ЛЕГКИЙ
	ПСТ 60.24.20	2380	200	1,71	1,14	67,2	4,6	4,1
	ПСТ 60.24.20 - К		250			72,6		
	ПСТ 60.24.25		300		1,85	83,0	5,0	4,4
	ПСТ 60.24.25 - К		200			88,4		
	ПСТ 60.24.30		250		2,56	90,4	5,3	4,7
	ПСТ 60.24.30 - К		300			95,8		
	ПСТ 60.27.20		200			81,6	5,2	4,6
	ПСТ 60.27.20 - К		250			87,0		
	ПСТ 60.27.25	2680	300	1,92	1,28	100,0	5,6	4,9
	ПСТ 60.27.25 - К		200			105,4		
	ПСТ 60.27.30		250			101,6	5,9	5,3
	ПСТ 60.27.30 - К		300			103,0		
	ПСТ 60.30.20	2980	200	1,43	1,43	83,0	5,8	5,1
	ПСТ 60.30.20 - К		250			88,4		
	ПСТ 60.30.25		300			101,4	6,2	5,5
	ПСТ 60.30.25 - К		200			106,8		
	ПСТ 60.30.30		250	2,14	2,32	106,6	6,6	5,9
	ПСТ 60.30.30 - К		300			112,0		
	ПСТ 60.33.20		200			97,1	6,4	5,6
	ПСТ 60.33.20 - К		250			102,5		
	ПСТ 60.33.25	3280	300	2,35	2,55	118,1	6,8	6,0
	ПСТ 60.33.25 - К		200			123,5		
	ПСТ 60.33.30		250			119,9	7,3	6,5
	ПСТ 60.33.30 - К		300			125,3		


В обозначении марки панели индекс „С“ условно опущен

1.832.1 - 16.0 = 2 НИ

НАЧ. ОТД КОТОВ И КОНТР. СПАНЕШНИКОВА	<i>Листов</i>	СТАДИЯ Листов
И.Ю.К. КУЗЬМИН	1	1

1.832.1 - 16.0 - 2 НИ

НОМЕНКЛАТУРА  
ГЛУХИХ ПАНЕЛЕЙ  
АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



1. Таблицу к схемам расположения см. лист 2  
2. Сечения 1-1 и 2-2 даны для стоечно-балочного каркаса здания

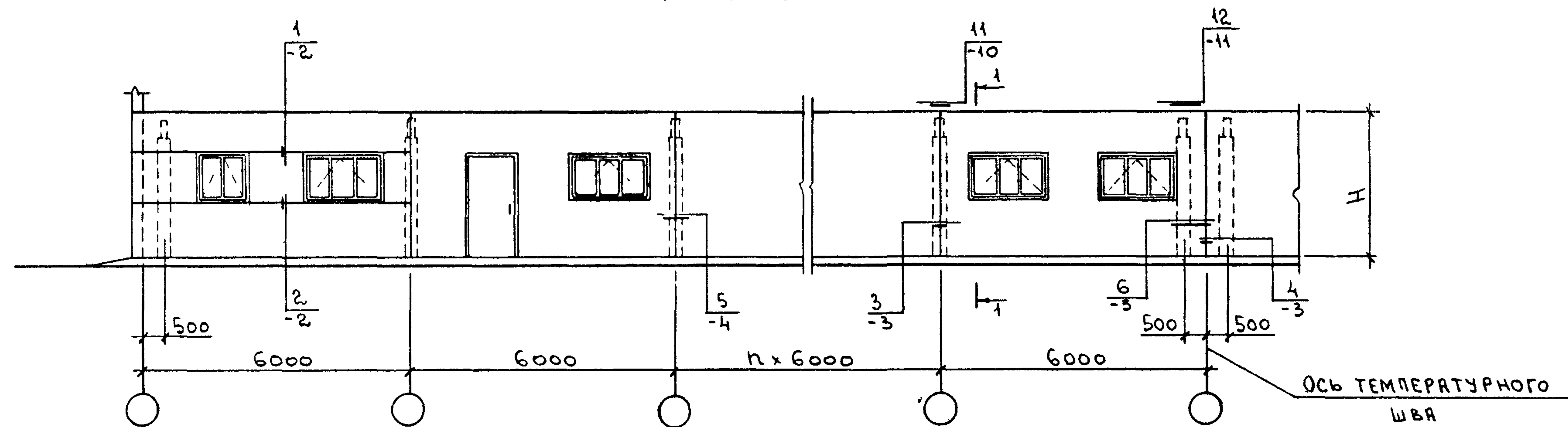
НАЧОТД	КОТОВ	<i>Котов</i>	Схемы расположения панелей. Пример решения.	Стадия	Лист	Листов
ИКОНТД	КУЗЬМИНА	<i>Кузьмина</i>		Р	1	2
РУК ГР	СОЛОУХИН	<i>Солоухин</i>				
ИИЖ.	БИРЮКОВА	<i>Бирюкова</i>				
ИИЖ	БОЖКО	<i>Божко</i>				

1.832.1-16.0-1

Схемы расположения панелей. Пример решения.

АПГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

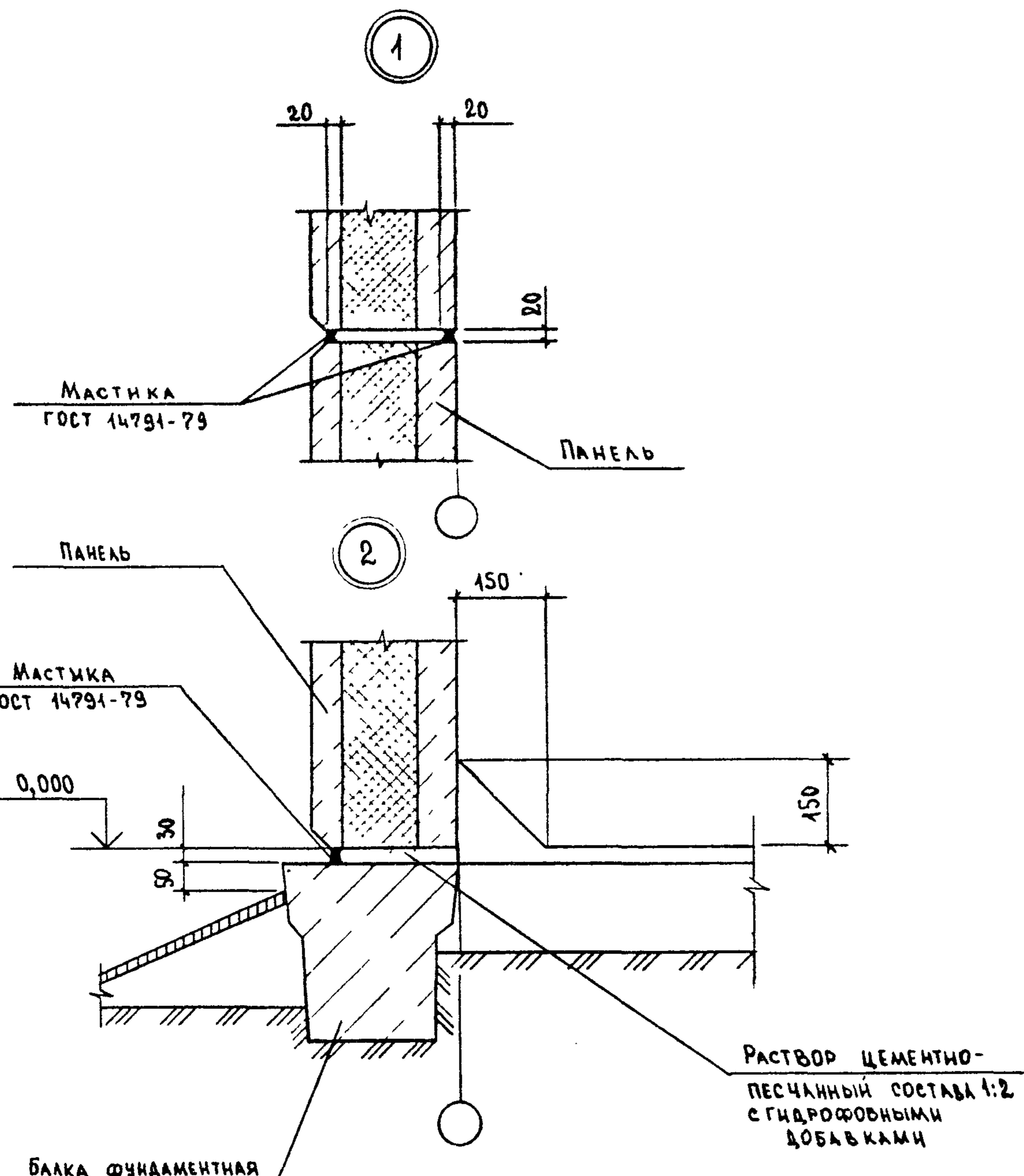
СХЕМА 3



ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ СТРОПИЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ИЛИ РАМА	Модульная высота No, м	N СХЕМЫ	РАЗМЕРЫ, м			
			Н	а	б	в
БАЛКИ С ВЫСОТОЙ НА ОПОРЕ 700ММ	2,4	1,3  2  3,0	3,3	—	—	—
	2,7		3,6	2,7	0,9	—
			2,4	0,9	0,6	—
			3,9	2,7	1,2	—
			2,3	0,6	—	—
БАЛКИ С ВЫСОТОЙ НА ОПОРЕ 400 ММ И ФЕРМЫ	2,4	1,3  2  3,0	3,0	—	—	—
	2,7		2,4	—	—	0,6
			3,3	2,7	0,6	—
			2,4	0,6	0,6	—
			3,6	2,7	0,9	—
			3,0	0,6	—	—
РАМЫ	—	1,3  2	3,3	—	—	—
			2,7	0,6	—	—

1.832.1 - 16.0 - 1

лист  
2

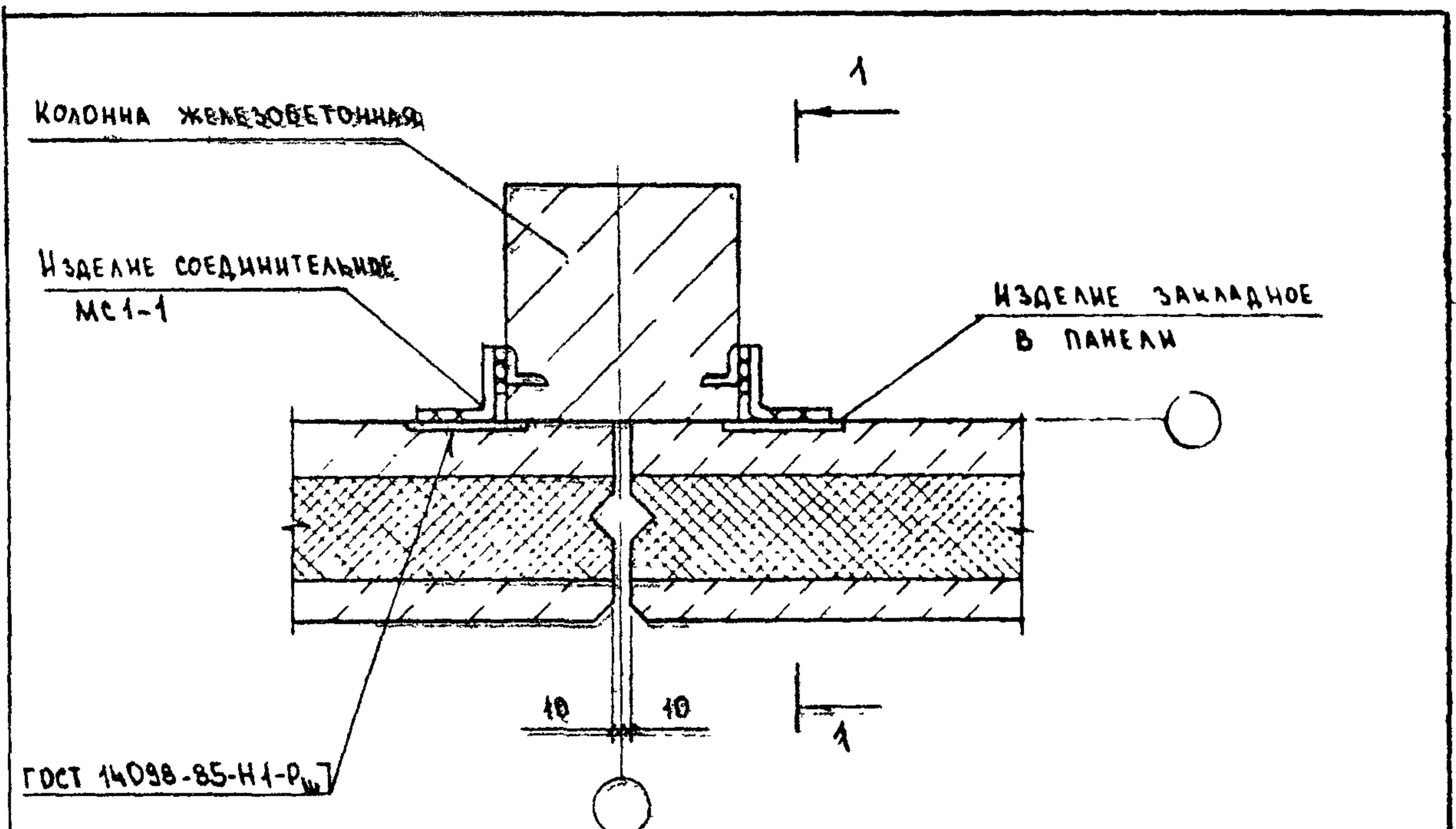


				1.8321-16.0-2		
Нач.отв.	КОТОВ	11.11				
Н.контр	КУЗЬМИНА	11.11				
Рук.гр.	СОЛОУХИН	11.11				
Инж.	БИРЮКОВА	11.11				
Инж	БОЖКО	11.11				
ЧЗЕЛ 1,2				Стадия лист листов		
ПРИМЕР РЕШЕНИЯ				Р	1	
АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ						

ФОРМАТ А4

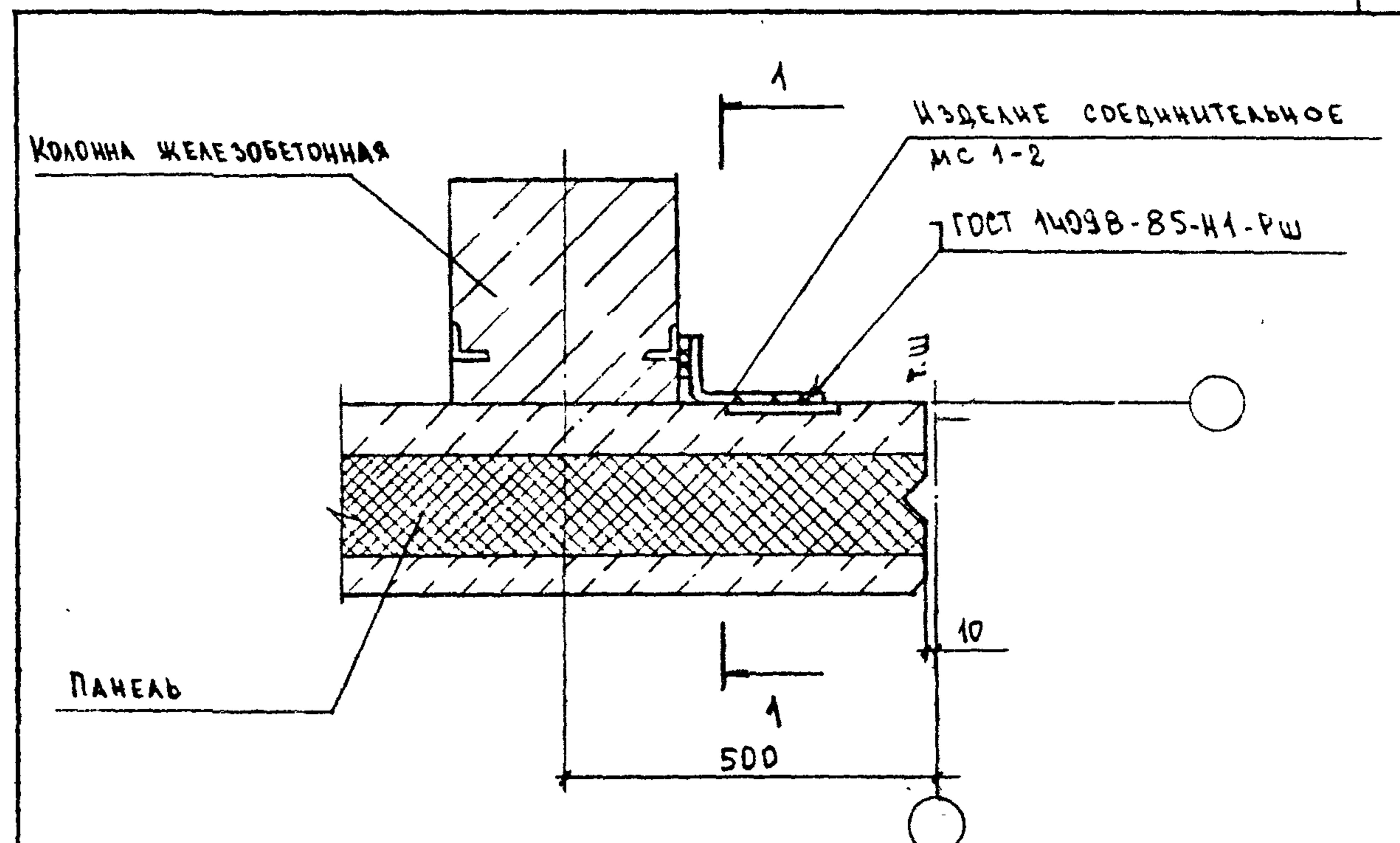
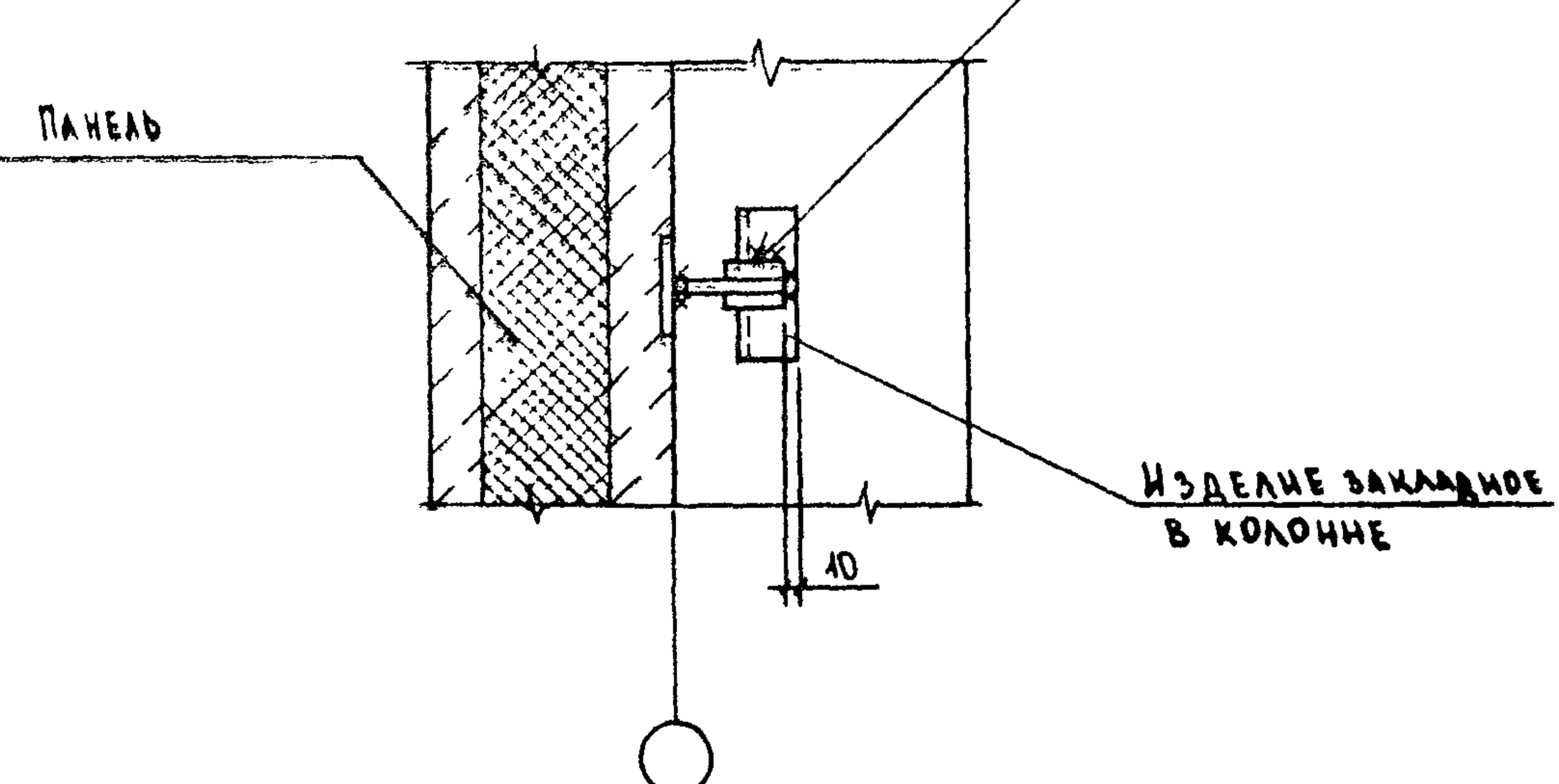
				1.8321-16.0-3		
Нач.отв.	КОТОВ	11.11				
Н.контр	КУЗЬМИНА	11.11				
Рук.гр.	СОЛОУХИН	11.11				
Инж.	БИРЮКОВА	11.11				
Инж	БОЖКО	11.11				
ЧЗЕЛ 3,4				Стадия лист листов		
ПРИМЕР РЕШЕНИЯ				Р	1	
АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ						

ЦДДД12-01 16 ФОРМАТ А4



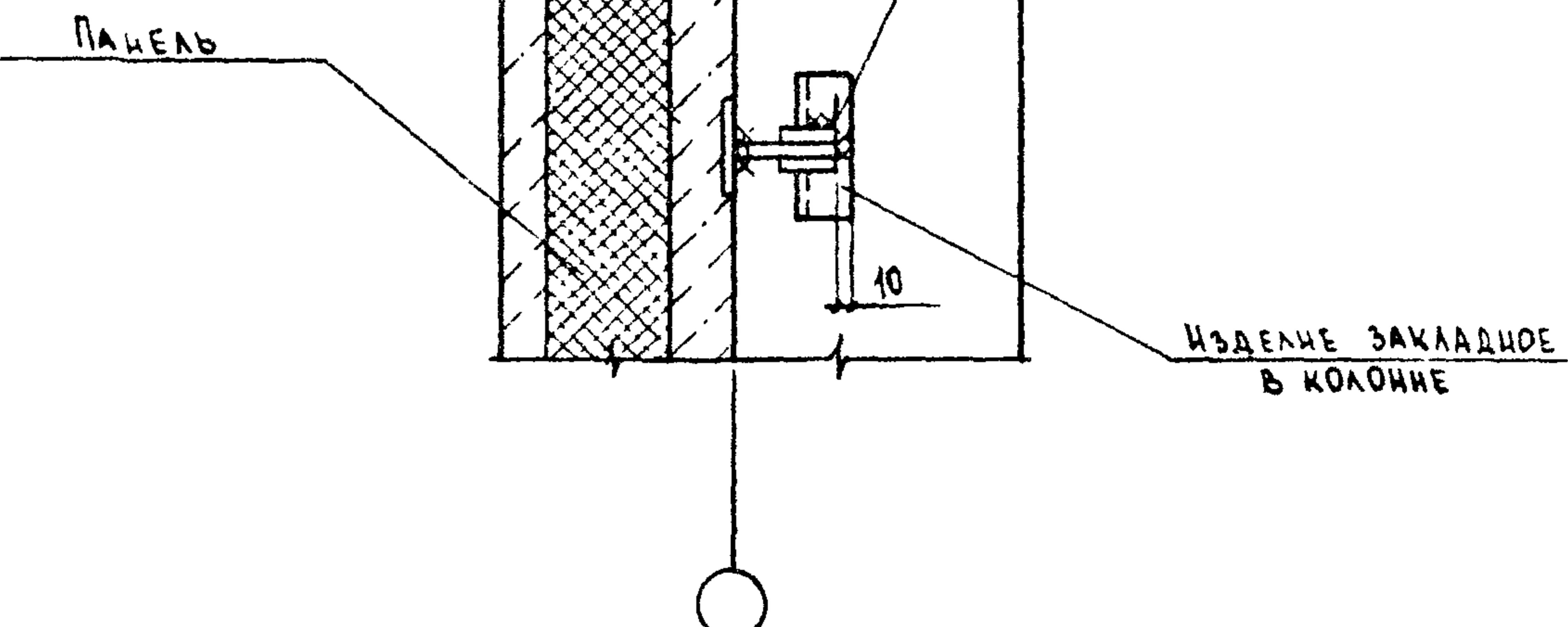
ГОСТ 5264-80-Н1-Д6

1 - 1



1 - 1

ГОСТ 5264-80-Н1-Д6



1.832.1-16.0-4

Нач.отд.	Котов	Григорий	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Кузьмина	Григорий	Р	1	
Рук.гр.	Соловухин	Михаил			
Инж.	Бирюкова	Мария			
Инж.	Божко	Юрий			

ЧЗЕЛ 5.  
ПРИМЕР РЕШЕНИЯ  
АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Формат А4

1.832.1-16.0-5

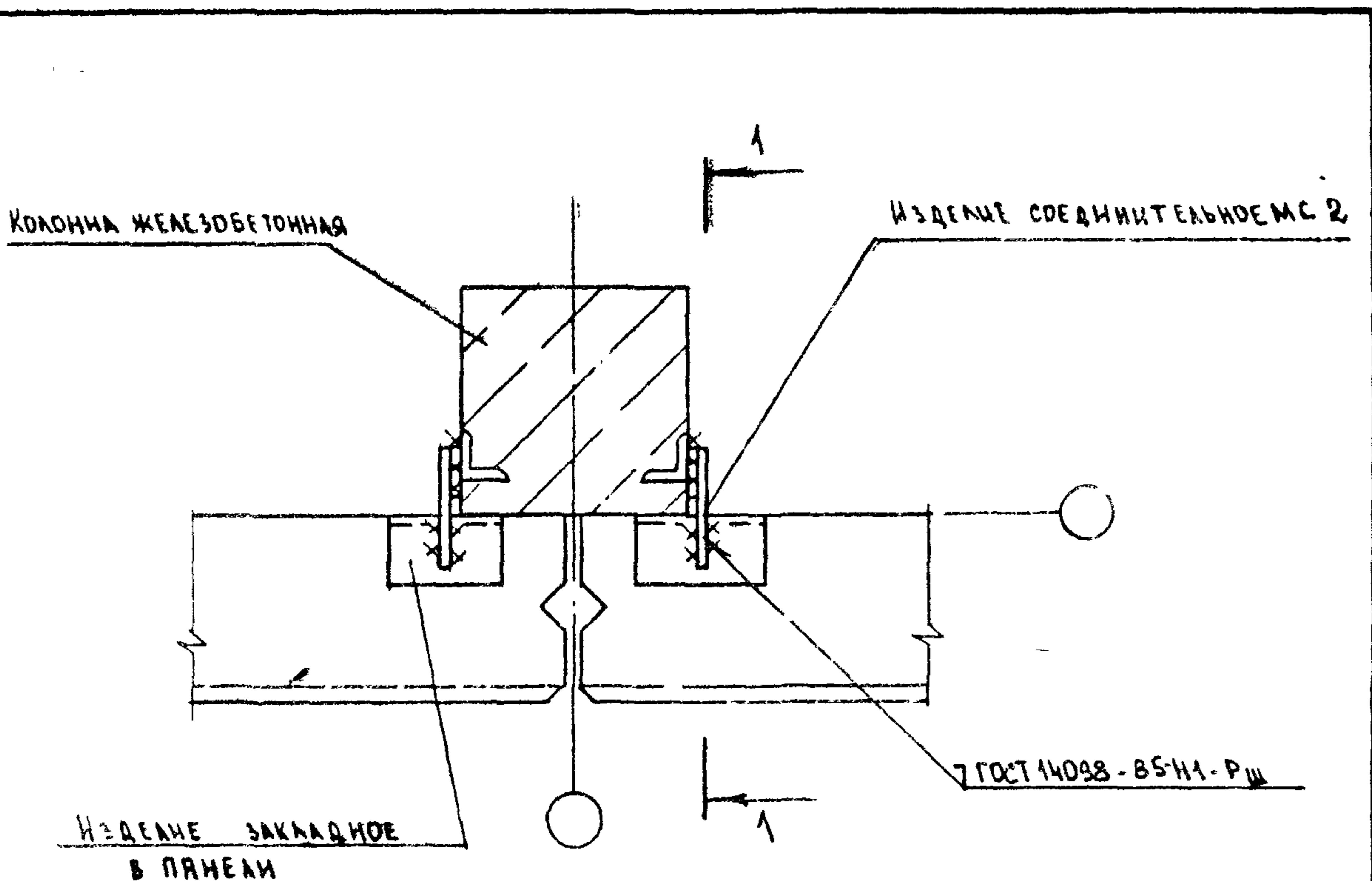
Нач.отд.	Котов	Григорий	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Кузьмина	Григорий	Р	1	
Рук.гр.	Соловухин	Михаил			
Инж.	Бирюкова	Мария			
Инж.	Божко	Юрий			

ЧЗЕЛ 6.  
ПРИМЕР РЕШЕНИЯ  
АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

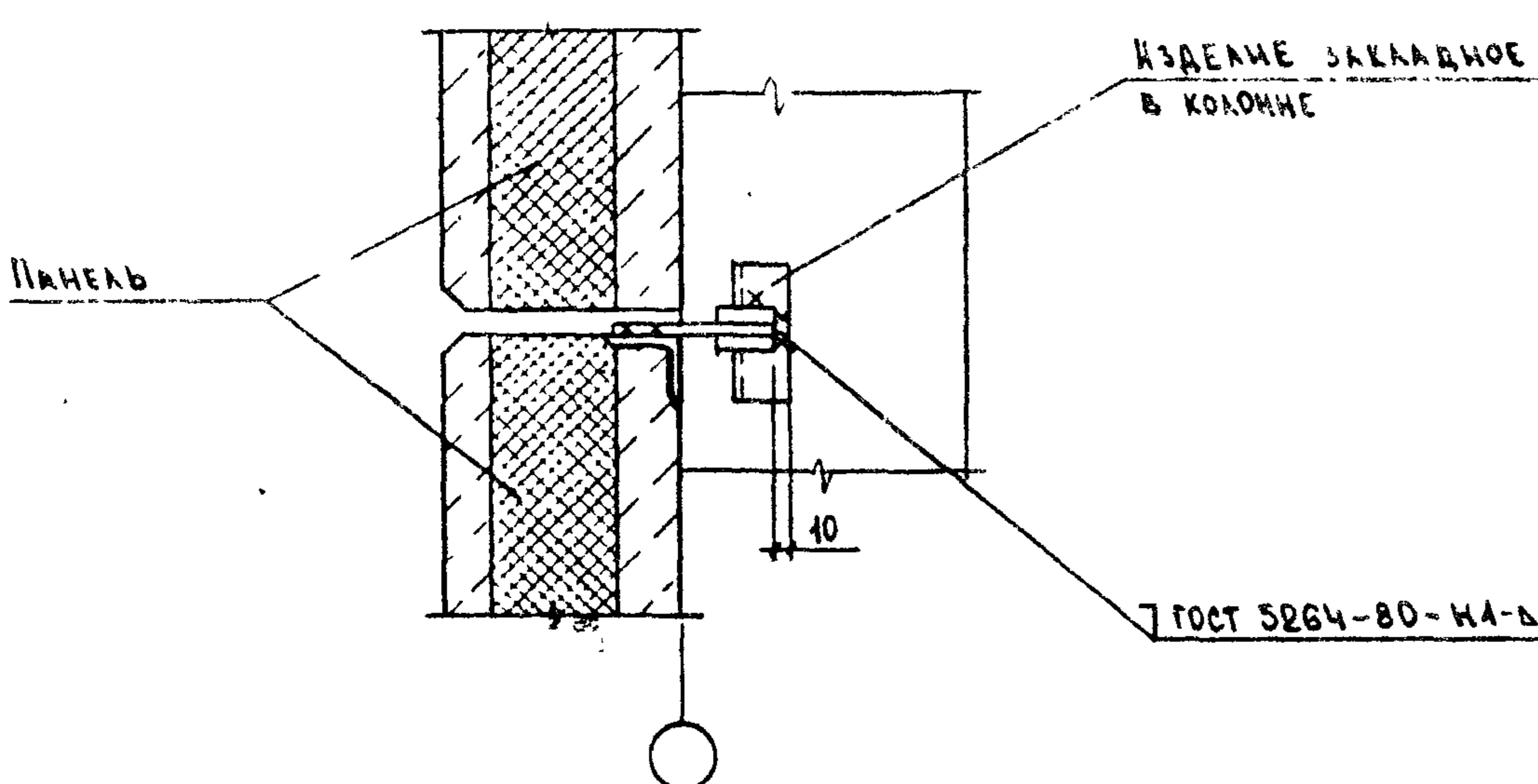
ЦД0012-01 47

Формат А4

ПРОДУКТИВНОСТЬ  
И МАССА  
ПОДЪЕМНОГО  
УСТАНОВЛЕНИЯ



1 - 1



1.832.1-16.0-6

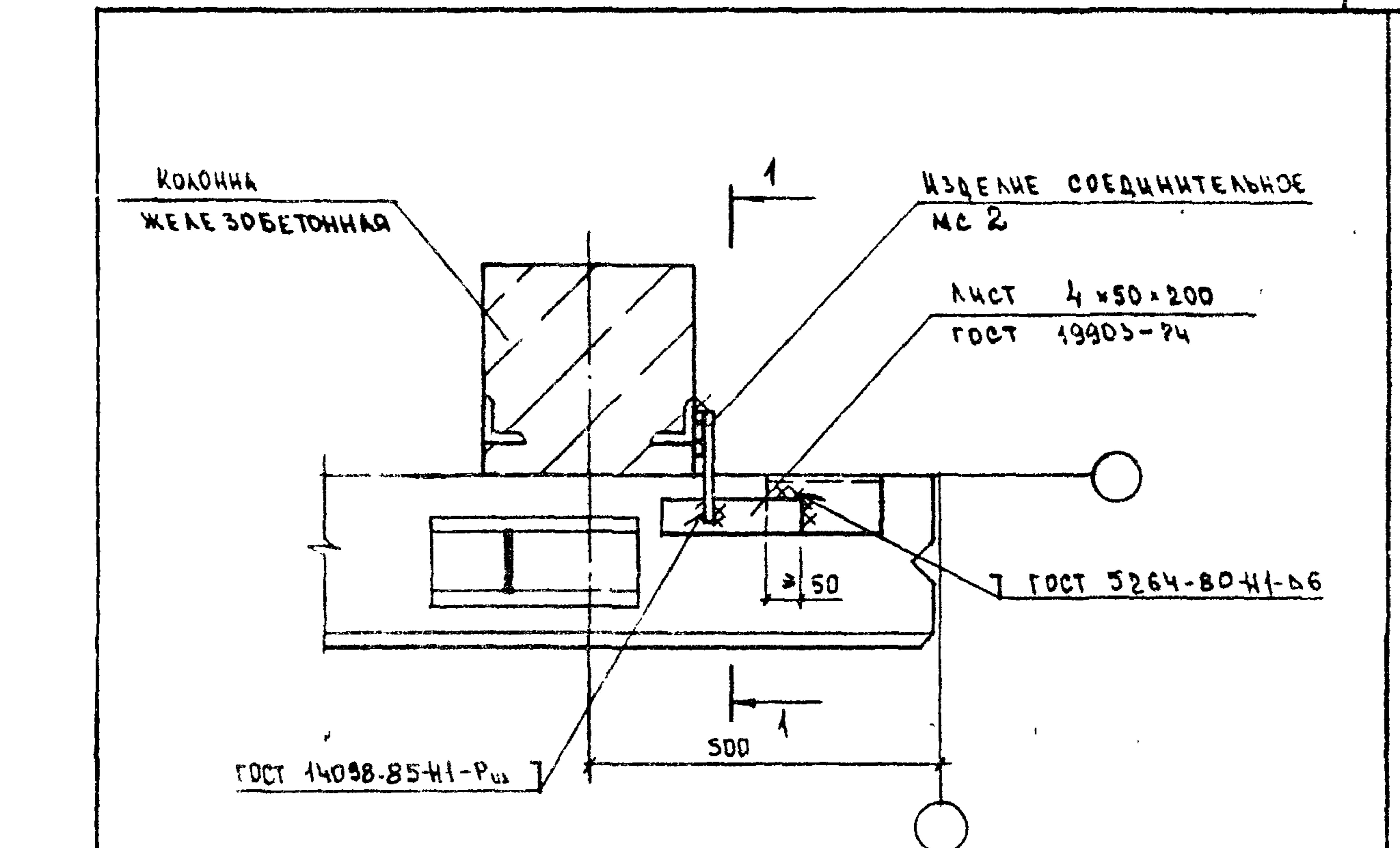
ЧЗЕЛ 7.  
ПРИМЕР РЕШЕНИЯ

Сталь	Лист	Листов
Р		1

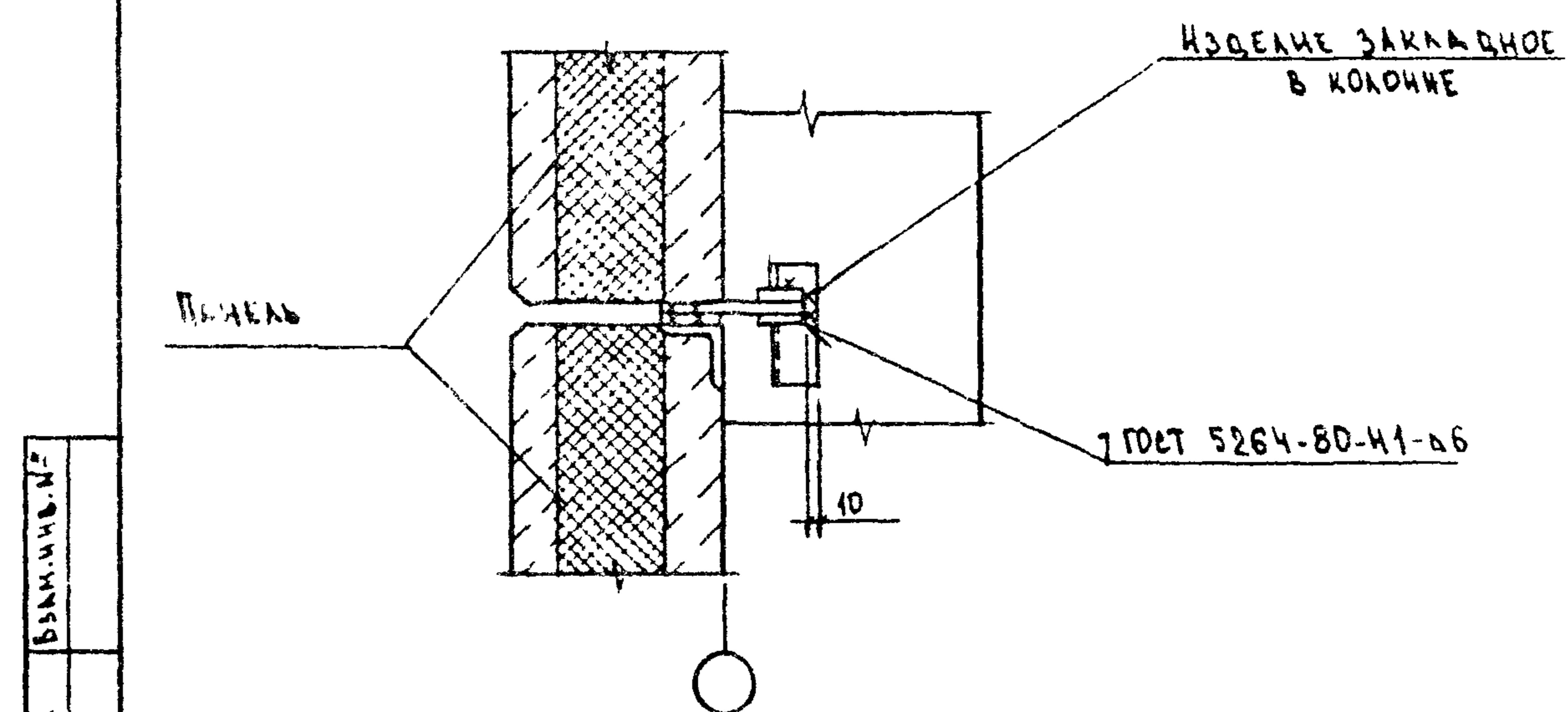
АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Науч.отд.	Котов	Рисунок
И.контр.	Кузьмина	К.И.
Рук.гр.	Соловухин	И.Г.
Инж.	Бирюковъ	Г.Г.
Инж.	Бонжко	Ю.Ю.

ФОРМАТ А6



1 - 1



1.832.1-16.0-7

ЧЗЕЛ 8.  
ПРИМЕР РЕШЕНИЯ

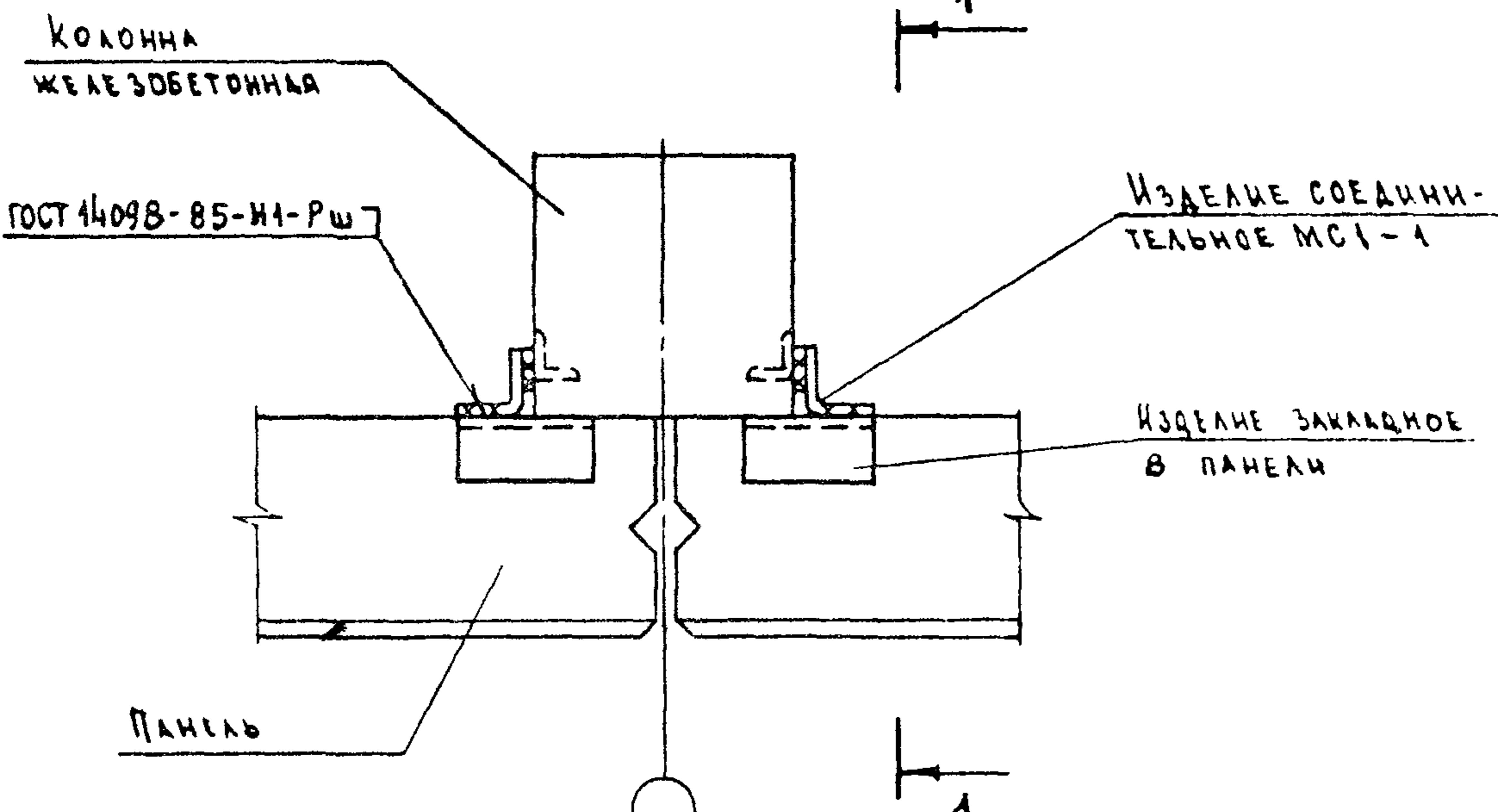
Сталь	Лист	Листов
Р		1

АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

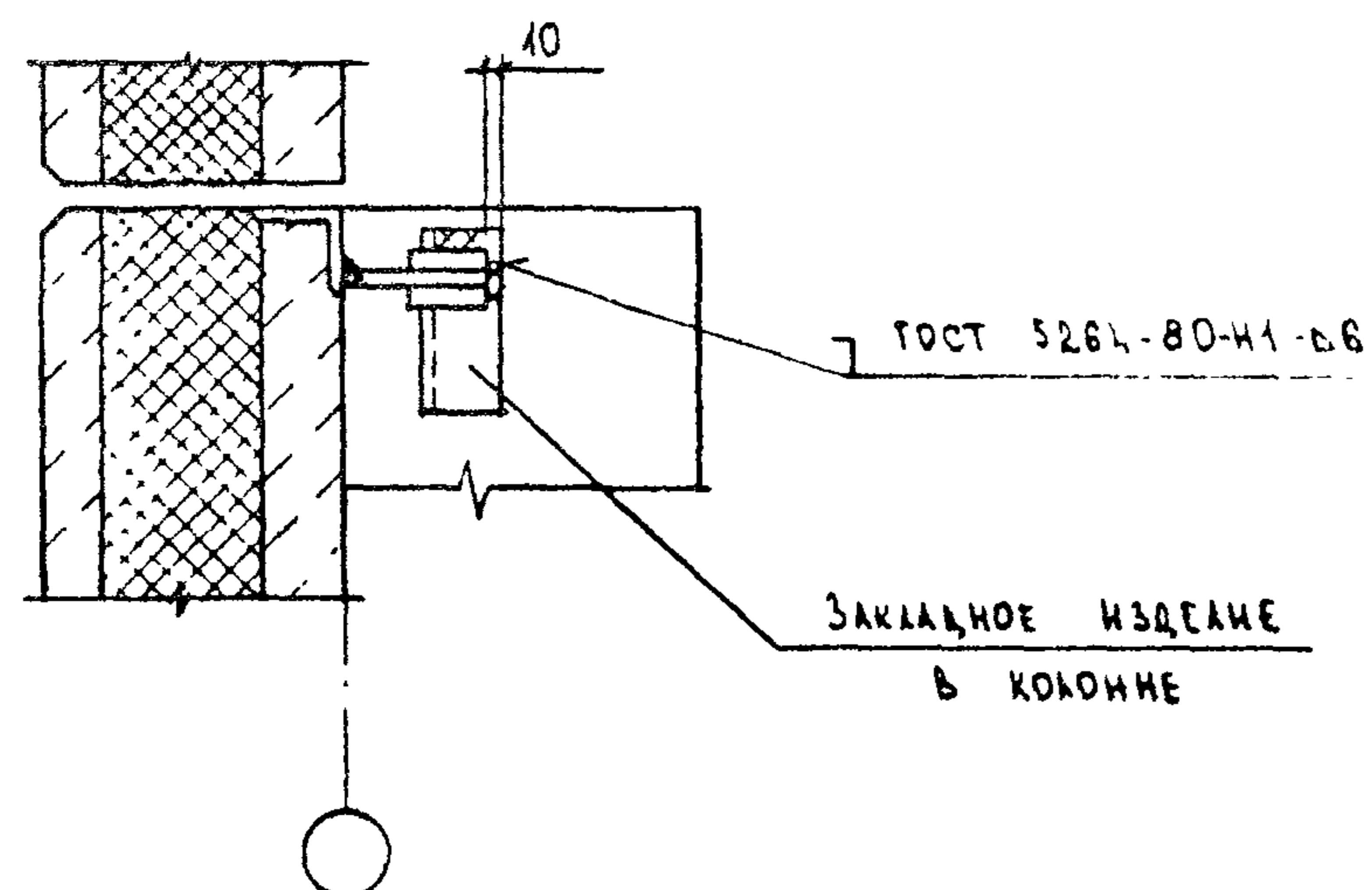
Науч.отд.	Котов	Рисунок
И.контр.	Кузьмина	К.И.
Рук.гр.	Соловухин	И.Г.
Инж.	Бирюковъ	Г.Г.
Инж.	Бонжко	Ю.Ю.

Ц00012-01 18

ФОРМАТ А4



Стропильная конструкция условно не показана.



1.832.1-16.0-8

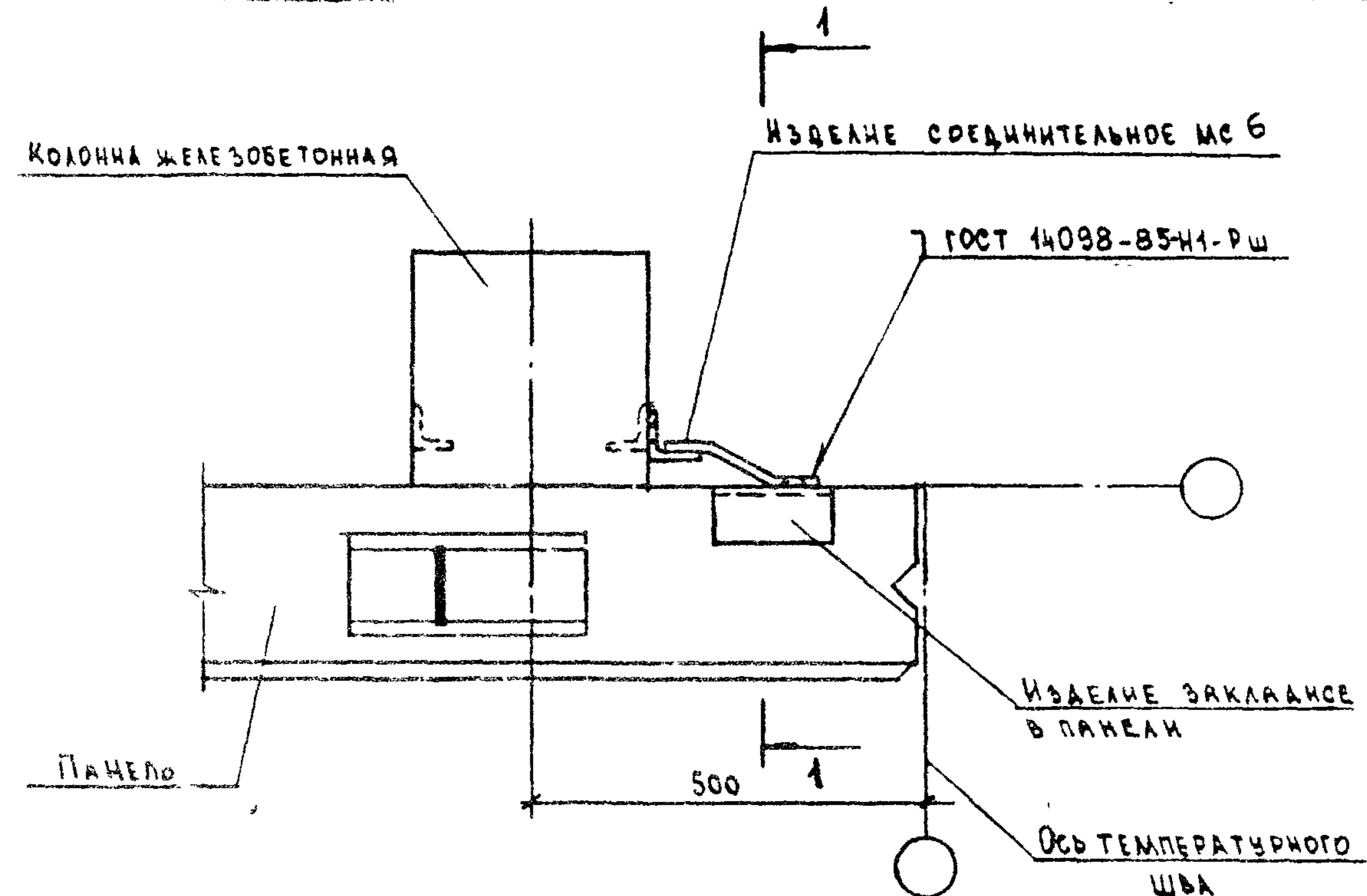
УЗЕЛ 9.

ПРИМЕР РЕШЕНИЯ

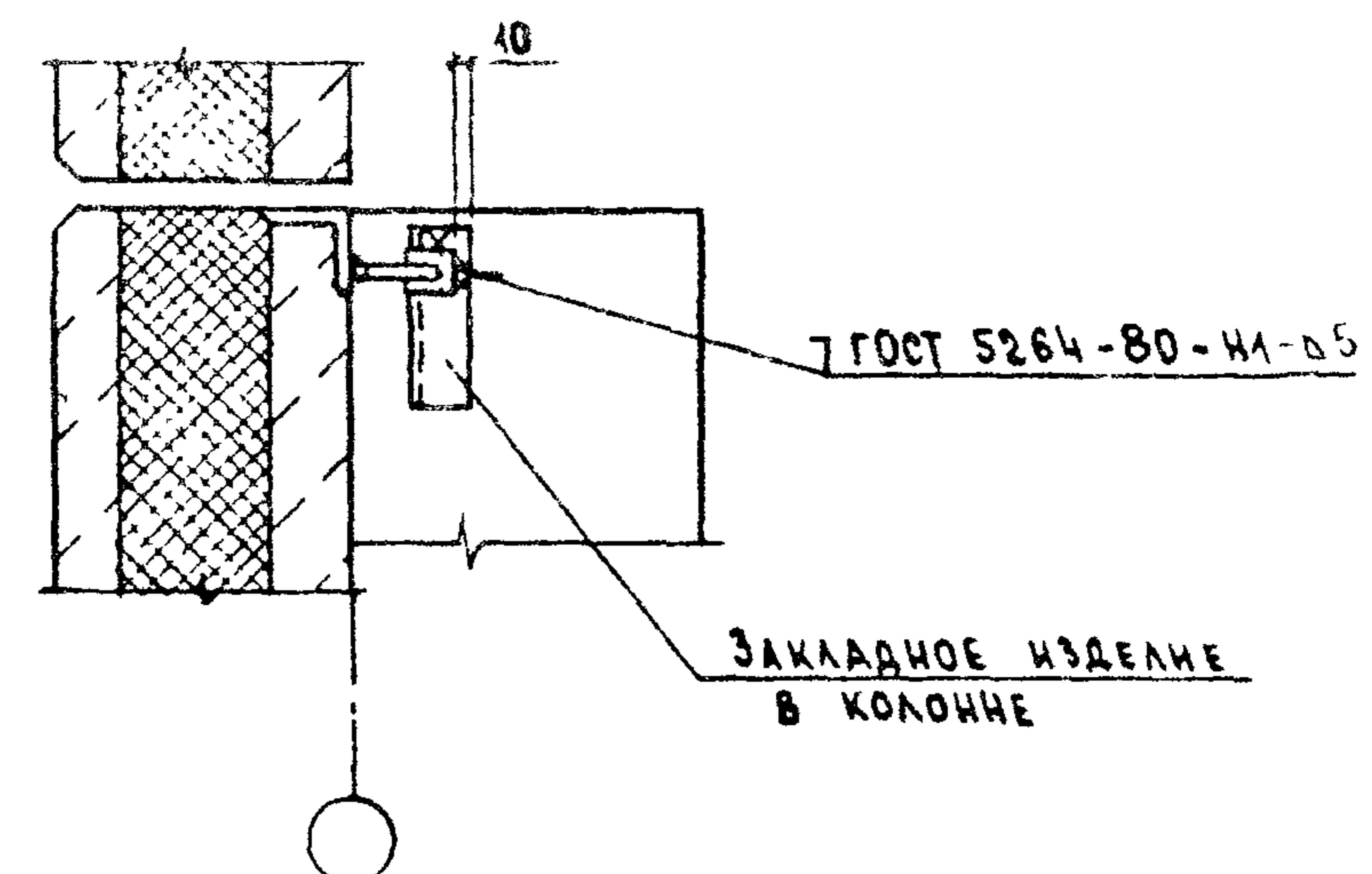
Сталь	лист	листов
Р		1

АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ФОРМАТ А4



Стропильная конструкция условно не показана.



1.832.1-16.0-9

УЗЕЛ 10.

ПРИМЕР РЕШЕНИЯ

Сталь	лист	листов
Р		1

АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Ц00012-01 19

ФОРМАТ А4

Плиты покрытия условно не показаны

Изделение закладное  
в стропильной  
конструкции

Изделение закладное  
в панели

ГОСТ 5264-80-Т3-16

ГОСТ 5264-80-Н1-Д6

1 - 1

Плита покрытия

Уголок 75x50x8  
ГОСТ 8510-86, l=100

Панель

Стропильная  
конструкция

Изделение соединительное  
МС 3-1 при ЖЕЛ-БЕТ. ФЕРМЕ  
МС 3-2 при ЖЕЛ-БЕТ. БАЛКЕ ИЛИ РАМЕ

Изделение соединительное МС 3, МС 3-2 приварить к стропильной  
конструкции до установки плит покрытия.

1.832.1-16.0-10

УЗЕЛ 11.

ПРИМЕР РЕШЕНИЯ

Страница лист

Листов

Р 1

НАЧ.ОТД	КОТОВ
Н.КОНТР	КУЗЬМИНА
РУК.ГР	СОЛОУХИН
Инж.	БИРЮКОВА
Инж	Божко

Плиты покрытия условно не показаны

Изделение закладное  
в стропильной  
конструкции

ГОСТ 5264-80-Т3-16

ГОСТ 5264-80-Н1-Д5

Ось  
ТЕМПЕРАТУРНОГО  
ШВА

500

1 - 1

Плита покрытия

Уголок 75x50x8  
ГОСТ 8510-86, l=300

Панель

Стропильная  
конструкция

Изделение соединительное  
МС 4- при ЖЕЛ-БЕТ. ФЕРМЕ  
МС 5- при ЖЕЛ-БЕТ. БАЛКЕ ИЛИ РАМЕ

Изделение соединительное МС 4, МС 5 приварить к стропильной  
конструкции до установки плит покрытия

1.832.1-16.0-11

УЗЕЛ 12.

ПРИМЕР РЕШЕНИЯ

Страница лист

Листов

Р 1

НАЧ.ОТД	КОТОВ
Н.КОНТР	КУЗЬМИНА
РУК.ГР	СОЛОУХИН
Инж.	БИРЮКОВА
Инж	Божко