

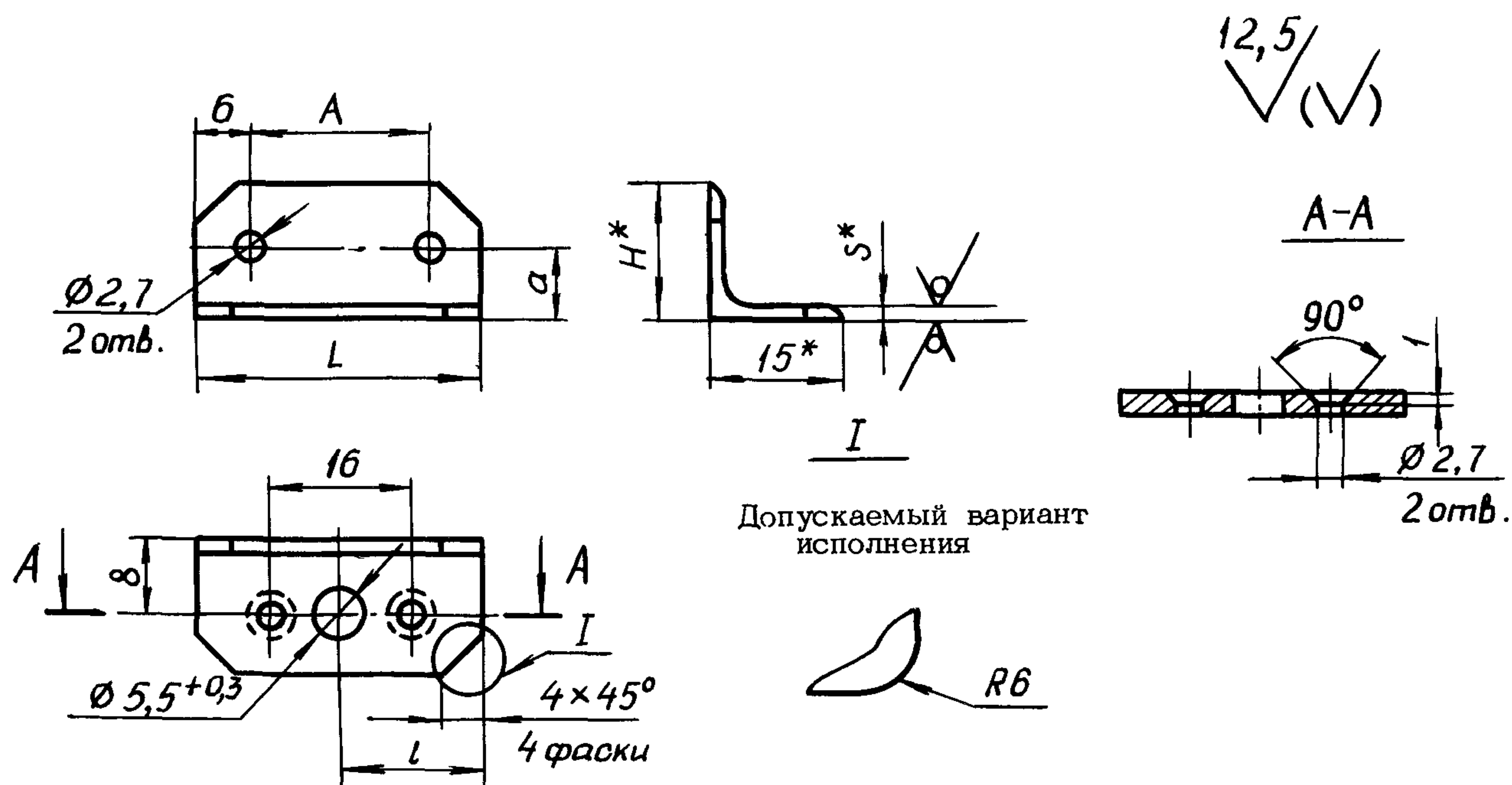
СССР

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

**ДЕТАЛИ КРЕПЕЖНЫЕ
ИЗ ПРЕССОВАННЫХ ПРОФИЛЕЙ**

ОСТ 1 10218-71 — ОСТ 1 10228-71

Издание официальное



Размеры, мм

Типо-размер	Номер профиля	L	l	A	a	H	S	Масса 100 шт., кг	
1	410011 (П50-18) ГОСТ 13737-80	32	16	20	8	15	1,0	0,25	
2	410013 (П50-22) ГОСТ 13737-80							0,39	
3	410547 (П52-50) ГОСТ 13738-80	28	14	16	13	20	1,5	0,42	
4	410590 (П52-98) ГОСТ 13738-80				18			25	0,52
5	410635 (П52-148) ГОСТ 13738-80				23			30	0,57

3. Материал: уголок (номер профиля - см. таблицу) Д16Т ОСТ 1 90113-74, заменитель - Д16ч.Т ОСТ 1 92067-78; Д19Т ОСТ 1 90113-74, заменитель - Д19ч.Т ОСТ 1 92067-78.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

5. Покрытие: Ан. Окс.нхр^{**}
Грунтовка ФЛ-086.204 ОСТ 1 90055-85

Для уголков, работающих в среде топлива или масла, лакокрасочное покрытие не производить.

6. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке для партии деталей.

^{**} Размеры для справок.

^{**} По действующему отраслевому документу.

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

№ изм.

№ изв

1

10057

2

10645

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				
1	1-3				10057			
2	1-3				10645			

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	264