

СССР

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

**ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ПОДВИЖНЫХ
ШАРНИРНО-БОЛТОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ШАССИ**

**ОСТ 1 10174-78
ОСТ 1 10199-78—ОСТ 1 10200-78
ОСТ 1 10204-78, ОСТ 1 10205-78
ОСТ 1 10210-78—ОСТ 1 10216-78
ОСТ 1 00893-78**

Издание официальное



2. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, 2.

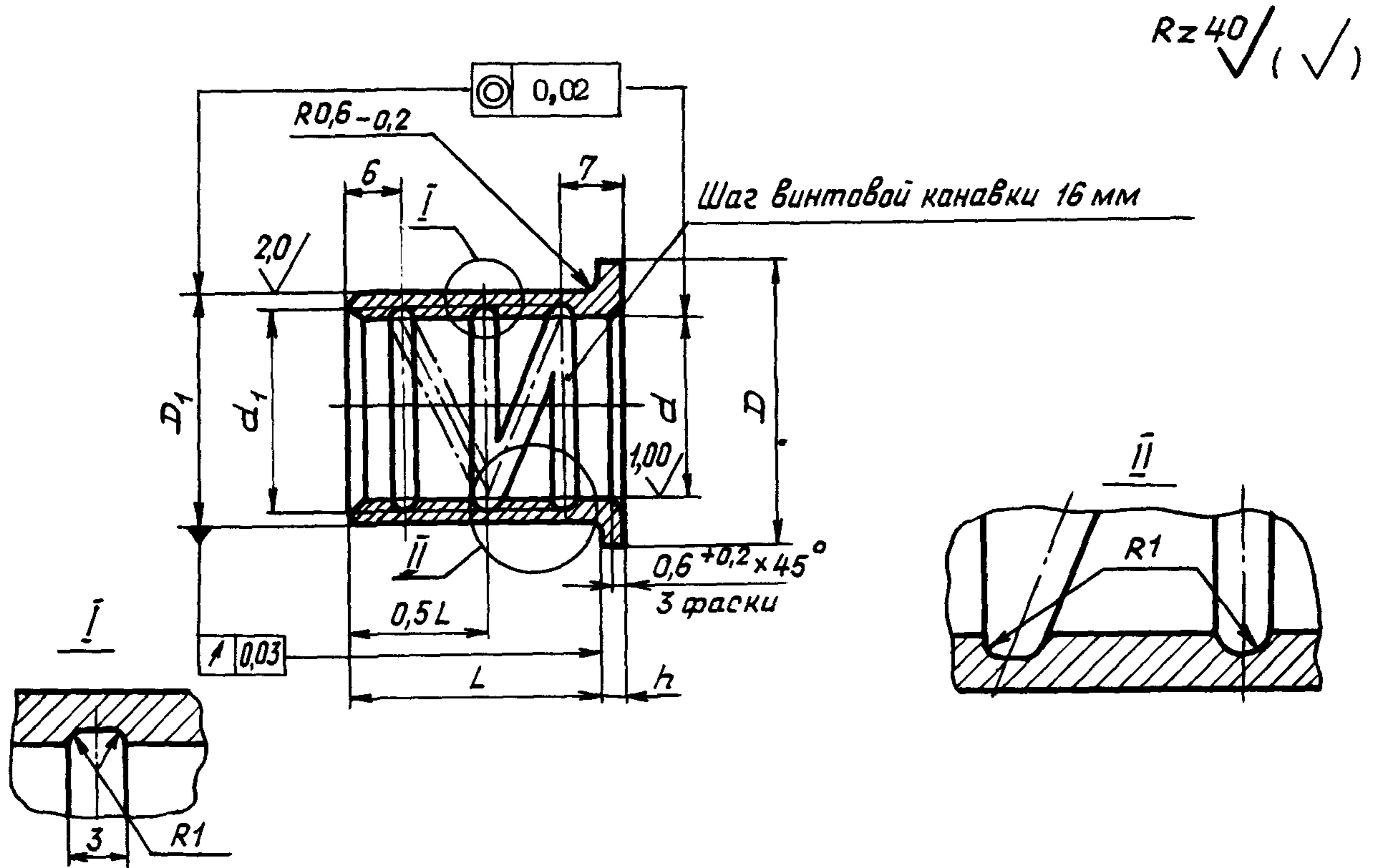


Таблица 1

мм

| d Поле допуска H9 | d_1 | D | D_1 Поле допуска h8 | h |
|---------------------------|-------|-----|-----------------------------|-----|
| 10 | 11 | 20 | 14 | 3,2 |
| 12 | 13 | 22 | 16 | |
| 14 | 15 | 24 | 18 | |
| 16 | 17 | 26 | 20 | |
| 18 | 19 | 28 | 22 | |
| 20 | 21 | 30 | 24 | |
| 22 | 23 | 32 | 26 | |
| 24 | 25 | 34 | 28 | |
| 26 | 27 | 36 | 30 | |
| 28 | 29 | 38 | 32 | |
| 30 | 31 | 40 | 34 | |
| 35 | 36 | 47 | 40 | 3,8 |
| 40 | 41 | 52 | 45 | |
| 45 | 46 | 57 | 50 | |
| 50 | 51 | 62 | 55 | |

№ изм. 2

№ изв. 10584

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника 3898

Таблица 2

| L, мм | d, мм | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 | 28 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 |
| Масса, кг | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | 0,0180 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 22 | 0,0170 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 23 | 0,0175 | 0,0200 | 0,0220 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 24 | 0,0180 | 0,0205 | 0,0230 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 25 | 0,0185 | 0,0210 | 0,0240 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 26 | 0,0190 | 0,0220 | 0,0250 | 0,0280 | 0,031 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 27 | 0,0195 | 0,0225 | 0,0260 | 0,0290 | 0,032 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 28 | 0,0200 | 0,0230 | 0,0265 | 0,0300 | 0,033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 29 | - | 0,0240 | 0,0270 | 0,0310 | 0,034 | 0,037 | 0,041 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 30 | - | 0,0260 | 0,0280 | 0,0320 | 0,035 | 0,038 | 0,042 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 31 | - | 0,0280 | 0,0290 | 0,0325 | 0,036 | 0,039 | 0,043 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 32 | - | - | 0,0295 | 0,0330 | 0,037 | 0,041 | 0,044 | 0,048 | 0,052 | - | - | - | - | - | - |
| 33 | - | - | 0,0300 | 0,0340 | 0,038 | 0,042 | 0,045 | 0,049 | 0,053 | - | - | - | - | - | - |
| 34 | - | - | 0,0310 | 0,0350 | 0,039 | 0,043 | 0,047 | 0,051 | 0,054 | - | - | - | - | - | - |
| 35 | - | - | - | 0,0360 | 0,040 | 0,044 | 0,048 | 0,052 | 0,056 | 0,060 | 0,064 | - | - | - | - |
| 36 | - | - | - | 0,0370 | 0,041 | 0,045 | 0,049 | 0,053 | 0,057 | 0,061 | 0,065 | - | - | - | - |
| 37 | - | - | - | 0,0380 | 0,042 | 0,046 | 0,050 | 0,055 | 0,059 | 0,062 | 0,067 | - | - | - | - |
| 38 | - | - | - | 0,0390 | 0,043 | 0,047 | 0,051 | 0,056 | 0,060 | 0,064 | 0,068 | 0,097 | 0,116 | - | - |
| 39 | - | - | - | 0,0400 | 0,044 | 0,048 | 0,053 | 0,057 | 0,061 | 0,065 | 0,070 | 0,100 | 0,118 | - | - |
| 40 | - | - | - | - | - | 0,049 | 0,054 | 0,058 | 0,063 | 0,067 | 0,072 | 0,102 | 0,121 | - | - |
| 41 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,055 | 0,060 | 0,064 | 0,068 | 0,073 | 0,104 | 0,124 | 0,140 | 0,153 |
| 42 | - | - | - | - | - | 0,051 | 0,056 | 0,061 | 0,065 | 0,070 | 0,075 | 0,107 | 0,126 | 0,144 | 0,157 |
| 43 | - | - | - | - | - | 0,052 | 0,057 | 0,062 | 0,067 | 0,071 | 0,076 | 0,109 | 0,129 | 0,146 | 0,160 |
| 44 | - | - | - | - | - | 0,053 | 0,058 | 0,064 | 0,068 | 0,073 | 0,078 | 0,111 | 0,132 | 0,149 | 0,163 |
| 45 | - | - | - | - | - | 0,055 | 0,060 | 0,065 | 0,070 | 0,074 | 0,079 | 0,114 | 0,134 | 0,152 | 0,166 |
| 46 | - | - | - | - | - | - | - | 0,066 | 0,071 | 0,076 | 0,081 | 0,116 | 0,137 | 0,155 | 0,170 |
| 47 | - | - | - | - | - | - | - | 0,067 | 0,072 | 0,077 | 0,083 | 0,118 | 0,140 | 0,158 | 0,173 |
| 48 | - | - | - | - | - | - | - | 0,069 | 0,074 | 0,079 | 0,084 | 0,121 | 0,142 | 0,161 | 0,176 |
| 49 | - | - | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,075 | 0,080 | 0,086 | 0,123 | 0,145 | 0,164 | 0,179 |
| 50 | - | - | - | - | - | - | - | 0,071 | 0,076 | 0,082 | 0,087 | 0,125 | 0,147 | 0,167 | 0,183 |
| 51 | - | - | - | - | - | - | - | 0,073 | 0,078 | 0,083 | 0,089 | 0,128 | 0,150 | 0,170 | 0,186 |
| 52 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,085 | 0,090 | 0,130 | 0,153 | 0,173 | 0,189 |
| 53 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,086 | 0,092 | 0,132 | 0,155 | 0,176 | 0,192 |
| 54 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,088 | 0,094 | 0,135 | 0,158 | 0,179 | 0,196 |
| 55 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,089 | 0,095 | 0,137 | 0,160 | 0,181 | 0,199 |
| 56 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,091 | 0,097 | 0,139 | 0,163 | 0,184 | 0,202 |
| 57 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,092 | 0,098 | 0,141 | 0,166 | 0,187 | 0,205 |

Лит. изм.
№ изв.

9898

Ив. № дубликата
Ив. № подлинника

Продолжение табл. 2

| L, мм | d, мм | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|-------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-------|-------|-------|-------|
| | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 | 28 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 |
| Масса, кг | | | | | | | | | | | | | | | |
| 58 | | | | | | | | | | | | 0,144 | 0,168 | 0,190 | 0,209 |
| 59 | | | | | | | | | | | | 0,146 | 0,171 | 0,193 | 0,212 |
| 60 | | | | | | | | | | | | 0,148 | 0,174 | 0,196 | 0,215 |
| 61 | | | | | | | | | | | | 0,150 | 0,176 | 0,199 | 0,218 |
| 62 | | | | | | | | | | | | 0,152 | 0,179 | 0,202 | 0,221 |
| 63 | | | | | | | | | | | | 0,155 | 0,181 | 0,205 | 0,225 |
| 64 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | | 0,208 | 0,228 |
| 65 | | | | | | | | | | | | | | 0,211 | 0,231 |
| 66 | | | | | | | | | | | | | | 0,214 | 0,235 |
| 67 | | | | | | | | | | | | | | 0,217 | 0,238 |
| 68 | | | | | | | | | | | | - | - | 0,220 | 0,241 |
| 69 | | | | | | | | | | | | | | 0,222 | 0,244 |
| 70 | | | | | | | | | | | | | | 0,225 | 0,247 |

3. Материал: бронза БрАЖН10-4-4 ГОСТ 1208-73 и ГОСТ 1628-78.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ОСТ 1 00022-80.

5. Покрытие: Хим.Пас.*

6. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке.

7. Расчет допустимых удельных нагрузок для втулок подвижных шарнирных соединений с учетом их долговечности - по ОСТ 1 10210-78.

8. Технические условия - по ОСТ 1 00893-78.

Пример наименования и обозначения втулки $d=24$ мм, $L=22$ мм:

Втулка 24-22-ОСТ 1 10213-78

* По действующей в отрасли документации.

№ 1 2
10082 10584

3898

Ив. № дубликата
Ив. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| № изм. | Номера страниц | | | | Номер "Изв. об изм." | Подпись | Дата | Срок введения изменения |
|-----------|-----------------|-----------------|-------|--------------------------|-------------------------------|--------------------|------|-------------------------------|
| | Изме- ненных | Заме- ненных | Новых | Анну- лиро- ванных | | | | |
| 8 | 1 | — | — | — | 12721 | <i>[Signature]</i> | | 3, 14, 2000 |