

УДК 621.882.21

Группа Г32

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10840-72

## ВИНТЫ С УМЕНЬШЕННОЙ ПЛОСКО-ВЫПУКЛОЙ ГОЛОВКОЙ ИЗ ТИТАНОВОГО СПЛАВА Конструкция и размеры

На 6 страницах

Взамен 5952А

Проверен в 1986 г.

Подлежит проверке в 1996 г.

Проверен в 1981 г.

Подлежит проверке в 1986 г.

ОКП 75 9220

Распоряжением Министерства от 28 декабря 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на винты с уменьшенной плоско-выпуклой головкой из титанового сплава, предназначенные для эксплуатации в соединениях при температуре:

- до 130°С без ограничения ресурса;
- до 200°С, ресурс не более 1000 часов;
- до 300°С, ресурс не более 200 часов.

2. Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

Издание официальное

ГР № 1918 от 20.03.73

Перепечатка воспрещена

③ Зам. Изв. № 8483

№ изм.	№ изв.	4	9701
		3	8483
Инв. № дубликата	Инв. № подлинника		956

Rz20/ (✓)

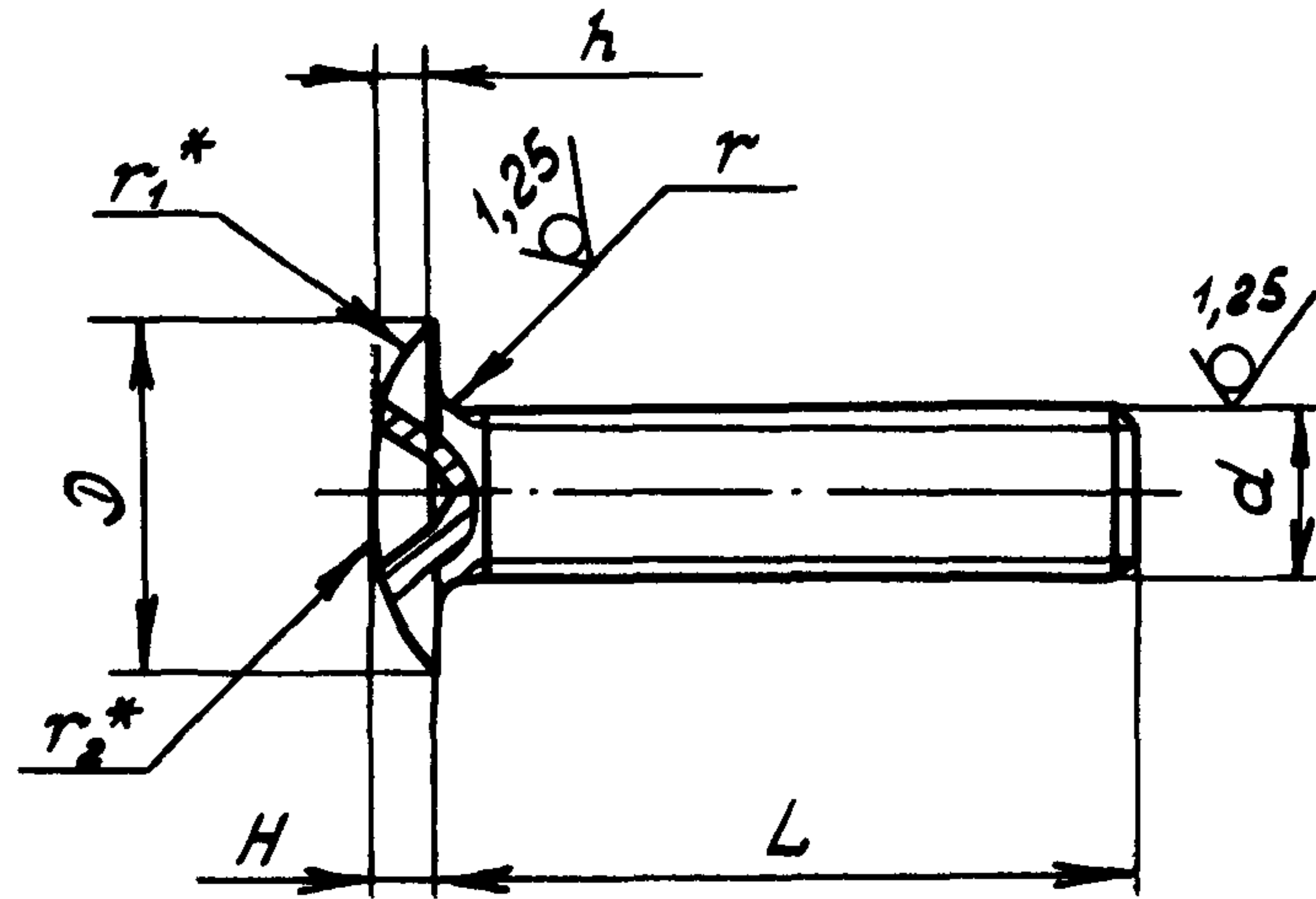


Таблица 1

Размеры, мм

d	D	H	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Шлиц по ГОСТ 10753-80	
	Пред. откл.					Номер	h Пред. откл. по h14
	по h14		-0,3	по h14			
M4	8	1,6	0,5	3	8	2	1,3
M5	10	2,0	0,7	4	12		1,7
M6	12	2,4		5	15		2,1

\* Размеры обеспеч. инстр.

№ 131.	2	4
№ 132.	6140	9701
	8483	

№. № дубликата	866
№. № объединения	

Таблица 2

L, мм		d						
		M4		M5		M6		
Номин.	Пред. откл.	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	
5	±0,2		0,047		-		-	
6				0,052		-		-
7				0,056		0,087		-
8				0,061		0,099		0,157
9				0,064		0,110		0,162
10				0,070		0,116		0,168
11				0,075		0,122		0,180
12				0,081		0,133		0,192
14				0,093		0,151		0,215
16				0,104		0,168		0,244
18				0,116		0,186		0,267
20				0,128		0,203		0,296
22				0,139		0,220		0,319
24				0,151		0,238		0,348
26				0,162		0,255		0,372
28				0,174		0,273		0,394
30			0,186		0,290		0,423	
32			0,197		0,313		0,446	
34			0,209		0,330		0,475	
36	±0,3		0,220		0,348		0,500	
38			-		0,366		0,528	
40			-		0,383		0,550	
42			-		0,400		0,580	
44			-		0,417		0,605	
46			-		-		0,626	
48			-		-		0,655	
50			-		-		0,680	

3. Материал: титановый сплав BT16.

4. Термическая обработка:  $\sigma_B = 1030 \dots 1180$  МПа ( $105 \dots 120$  кгс/мм<sup>2</sup>).

5. Резьба с увеличенной закругленной впадиной R ( $0,144 \pm 0,180$ ) R, поле допуска - 6e.

6. Покрытие: Ан.Окс 2-3.

7. Масса винтов должна соответствовать указанной в табл.2.

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

956

№ изм.

2

№ изв.

6140

3

8483

4

9701







ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
"а"	3	-	-	-	5453	} Шкаев	01.07.74	
2	1	2,3	-	-	6140		01.01.76	
3	2,3,4	1	5,6	-	8483	Шкаев - 19.10.87	01.07.82	
4	1,2,3,4,5	-	-	-	9201	Курман	24.04.87 01.07.87	

Инвентарный № 956

③ Нов. Изв. № 8483