

№ изм.	а	б	в	г	д	е	ж	з	и	к	л	м	н	о	п	р	с	т	у	ф	х	ц	ч	ш	щ	э	ю	я
№ изм.	5488	7151	7879	9604	9862	9850																						

УДК 621.882.622-422.6

Группа Г-31

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ  
С ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА  
СТЕРЖНЯ f 9 ИЗ ТИТАНОВОГО СПЛАВА**

**ОСТ 1 10569-72**

**Конструкция и размеры**

На 8 страницах

Введен впервые

Проверен в 1989 г.  
Подлежит проверке в 1999 г.  
Проверен в 1984 г.  
Подлежит проверке в 1989 г.

ОКП 75 9120

Распоряжением Министерства от 31.03.72

№ 087-18

срок введения установлен с 01.07.72

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на болты с шестигранной головкой с полем допуска диаметра стержня f 9 из титанового сплава, предназначенные для эксплуатации при температуре:

- до 160°C без ограничения ресурса;
- до 200°C, ресурс не более 1000 часов;
- до 300°C, ресурс не более 200 часов.

Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	417

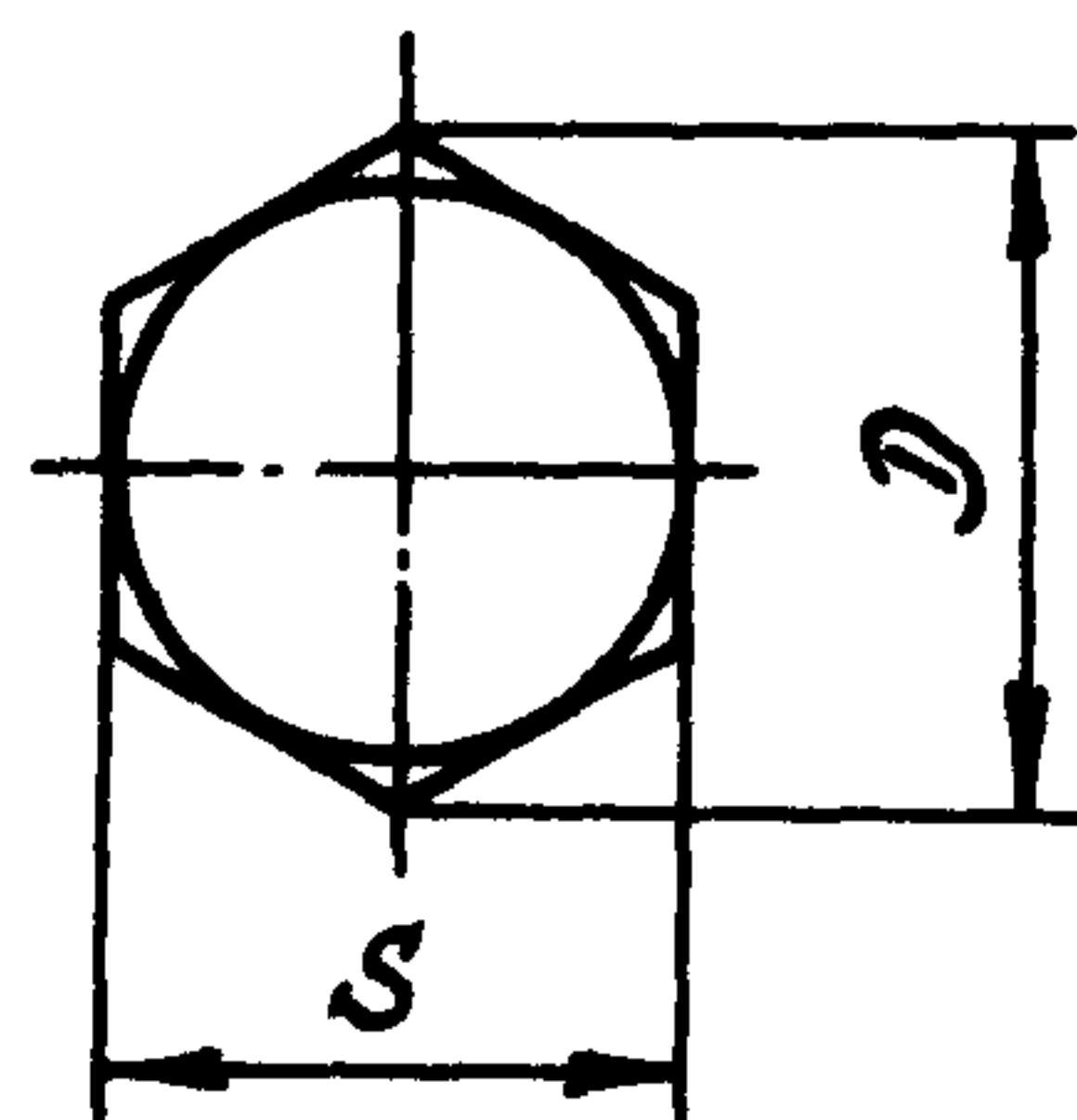
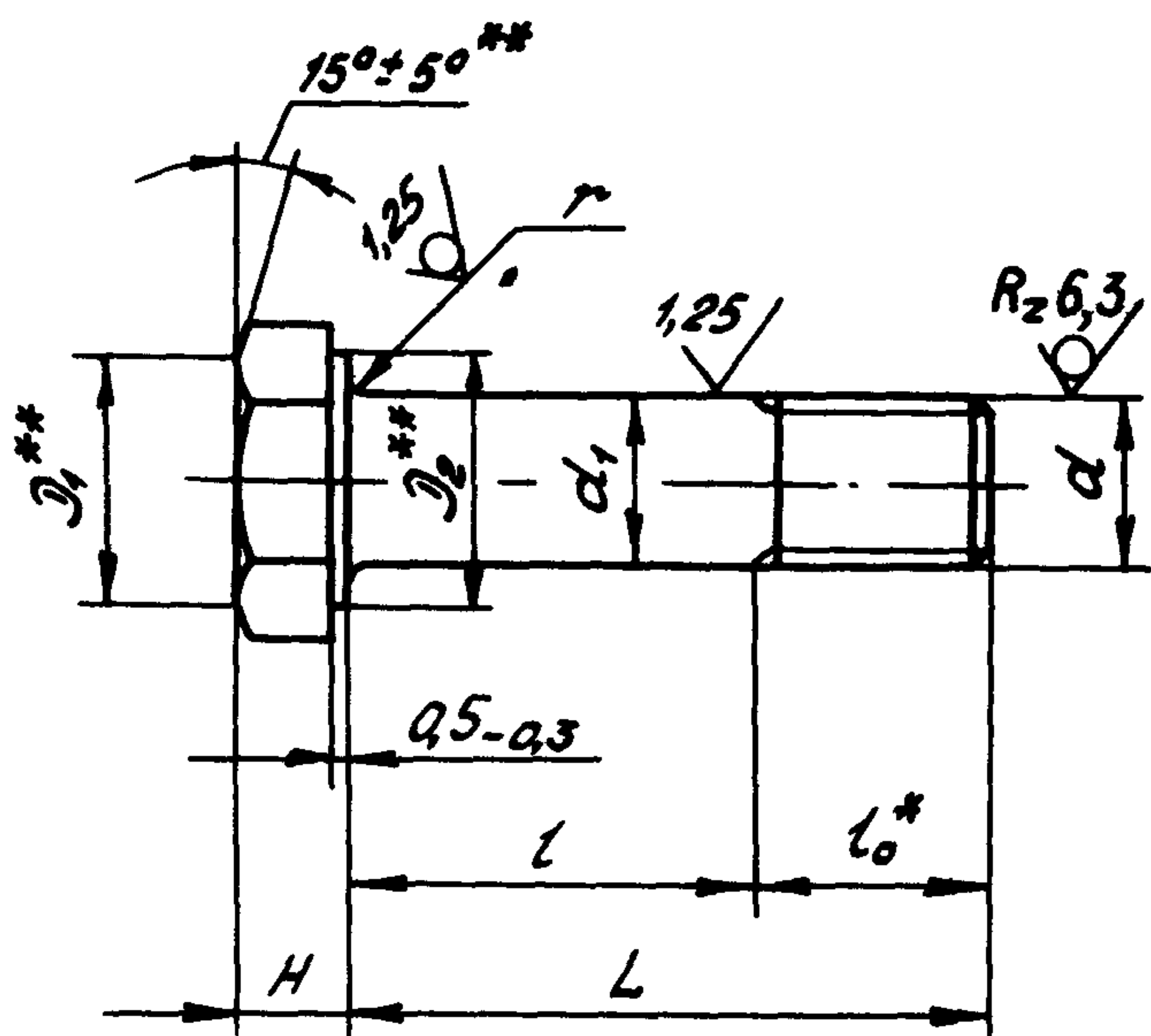
Издание официальное

ГР 926 от 25.04.72

Перепечатка воспрещена

2. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1 и 2.

3,2 / (✓)



№ изм.	3	4	6
№ изв.	7151	7878	9862

Инв. № дубляжата	
Инв. № подлинника	417

\* Размер для справок.  
 \*\* Размеры обеспеч. инстр.

Таблица 1

мм

d	d <sub>1</sub> Пред. откл. по f 9	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	H	S	r	l <sub>0</sub>			
									Пред.откл.		
									min		
MR4-6e	4	7,7	6,8	6,4	2,8	7	0,5	7			
MR5-6e	5	8,8	7,8	7,4	3,0	8	0,7	8			
MR6-6e	6	11,0	9,8	9,3	4,0	10		10			
MR8-6e	8	15,5	13,7	13,2	5,0	14	0,9	12			

Таблица 2

мм

L	d									
	Номинал.	Пред. откл.	MR4		MR5		MR6		MR8	
			Применение- мость	l Пред. откл. -0,35	Применение- мость	l Пред. откл. -0,4	Применение- мость	l Пред. откл. -0,5	Применение- мость	l Пред. откл. -0,62
9	±0,2		2		-		-		-	
10			3		-		-		-	
11			4		3		-		-	
12			5		4		-		-	
14			7		6		4		-	
16			9		8		6		4	
18			11		10		8		6	
20			13		12		10		8	
22			15		14		12		10	
24		±0,3		17		16		14		12
26				19		18		16		14
28				21		20		18		16
30				23		22		20		18
32				25		24		22		20
34				27		26		24		22
36			29		28		26		24	
38			31		30		28		26	
40			33		32		30		28	
42			-		34		32		30	
44			-		36		34		32	
46			-		38		36		34	
48			-		40		38		36	
50			-		42		40		38	

№ изм.	3	5	6
№ изв.	7151	9604	9862
Ив. № дубликата	417		
Ив. № подлинника	417		

Продолжение табл.2

мм

L		d							
		MR4		MR5		MR6		MR8	
Номинал.	Пред. откл.	Применение-мость	Пред. откл. -0,35	Применение-мость	Пред. откл. -0,4	Применение-мость	Пред. откл. -0,5	Применение-мость	Пред. откл. -0,62
52			-		-		42		40
54			-		-		44		42
56			-		-		46		44
58			-		-		48		46
60			-		-		50		48
62			-		-		-		50
64	±0,5		-		-		-		52
66			-		-		-		54
68			-		-		-		56
70			-		-		-		58
72			-		-		-		60
74			-		-		-		62
76			-		-		-		64
78			-		-		-		66
80			-		-		-		68

3. Материал: титановый сплав BT16.

4. Отверстия для проверки и обозначение болтов с контрольными отверстиями - по ОСТ 1 03815-76.

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

417

№ изм.

3

5

6

№ изм.

7151

9604

9862

5. Покрытие: Ан.Окс 2-3.

6. Масса болтов должна соответствовать указанной в табл. 3.

Таблица 3

L, мм	d				L, мм	d			
	MR4	MR5	MR6	MR8		MR4	MR5	MR6	MR8
	Масса 100 шт., кг					Масса 100 шт., кг			
9	0,084	-	-	-	44	-	0,470	0,690	1,330
10	0,094	-	-	-	46	-	0,487	0,720	1,375
11	0,104	0,170	-	-	48	-	0,505	0,743	1,420
12	0,110	0,186	-	-	50	-	0,522	0,770	1,470
14	0,122	0,203	0,308	-	52	-	-	0,795	1,510
16	0,133	0,220	0,330	0,690	54	-	-	0,817	1,560
18	0,145	0,238	0,360	0,736	56	-	-	0,848	1,610
20	0,156	0,255	0,383	0,783	58	-	-	0,870	1,650
22	0,168	0,272	0,406	0,830	60	-	-	0,900	1,700
24	0,180	0,290	0,435	0,875	62	-	-	-	1,740
26	0,192	0,308	0,458	0,915	64	-	-	-	1,785
28	0,203	0,325	0,487	0,962	66	-	-	-	1,830
30	0,215	0,348	0,510	1,010	68	-	-	-	1,880
32	0,226	0,366	0,540	1,060	70	-	-	-	1,935
34	0,238	0,383	0,563	1,110	72	-	-	-	1,970
36	0,250	0,400	0,585	1,150	74	-	-	-	2,020
38	0,261	0,417	0,615	1,200	76	-	-	-	2,080
40	0,272	0,435	0,638	1,240	78	-	-	-	2,110
42	-	0,452	0,667	1,300	80	-	-	-	2,150

7. Коды ОКП болтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

8. Технические условия - по ОСТ 1 00552-72.

Пример наименования и обозначения болта с шестигранной головкой с полем допуска диаметра стержня f 9 из титанового сплава, с резьбой MR6 и длиной  $L = 24$  мм, анодированного:

Болт 6-24-Ан.Окс-ОСТ 1 10569-72

6

5

4

3

2

№ изм.

№ изм.

№ изм.

417

№в. № дубликата

№в. № подлинника

КОДЫ ОКП БОЛТОВ

Т а б л и ц а 1

Отверстие для контровки по ОСТ 1 03815-76	Обозначение покры- тия в обозначении болта	Код ОКП			КЧ
		XX	XXXX	X XXX	
Отсутствует	Ан.Окс	75	9120	1	Колонка 1
Исполнение 2		75	9120	2	По табл.2 Колонка 2
Исполнение 3		75	9120	3	Колонка 3

Т а б л и ц а 2

L	d															
	MR4				MR5				MR6				MR8			
	XXX	КЧ			XXX	КЧ			XXX	КЧ			XXX	КЧ		
		1	2	3		1	2	3		1	2	3		1	2	3
9	001	09	05	01												
10	002	08	04	00												
11	003	07	03	10	019	10	06	02								
12	004	06	02	09	020	06	02	09								
14	005	05	01	08	021	05	01	08	040	02	09	05				
16	006	04	00	07	022	04	00	07	041	01	08	04	064	05	01	08
18	007	03	10	06	023	03	10	06	042	00	07	03	065	04	00	07
20	008	02	09	05	024	02	09	05	043	10	06	02	066	03	10	06
22	009	01	08	04	025	01	08	04	044	09	05	01	067	02	09	05
24	010	08	04	00	026	00	07	03	045	08	04	00	068	01	08	04
26	011	07	03	10	027	10	06	02	046	07	03	10	069	00	07	03
28	012	06	02	09	028	09	05	01	047	06	02	09	070	07	03	10
30	013	05	01	08	029	08	04	00	048	05	01	08	071	06	02	09
32	014	04	00	07	030	04	00	07	049	04	00	07	072	05	01	08
34	015	03	10	06	031	03	10	06	050	00	07	03	073	04	00	07
36	016	02	09	05	032	02	09	05	051	10	06	02	074	03	10	06
38	017	01	08	04	033	01	08	04	052	09	05	01	075	02	09	05
40	018	00	07	03	034	00	07	03	053	08	04	00	076	01	08	04
42					035	10	06	02	054	07	03	10	077	00	07	03
44					036	09	05	01	055	06	02	09	078	10	06	02
46					037	08	04	00	056	05	01	08	079	09	05	01
48					038	07	03	10	057	04	00	07	080	05	01	08
50					039	06	02	09	058	03	10	06	081	04	00	07
52									059	02	09	05	082	03	10	06

№ изм. 6  
Нов. 9604  
№ изм. 9862

417

№. № дубляжа  
№. № подлинна

Продолжение табл. 2

L	d													
	MR4			MR5			MR6			MR8				
	XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ			
		1	2		3	1		2	3		1	2	3	
54							060	09	05	01	083	02	09	05
56							061	08	04	00	084	01	08	04
58							062	07	03	10	085	00	07	03
60							063	06	02	09	086	10	06	02
62											087	09	05	01
64											088	08	04	00
66											089	07	03	10
68											090	03	10	06
70											091	02	09	05
72											092	01	08	04
74											093	00	07	03
76											094	10	06	02
78											095	09	05	01
80											096	08	04	00

№ изм.	6
Нов.	9604
№ изм.	9862

№ дубликата	417
№ подлинника	

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
" а "	1, 4	-	-	-	5496			01.07.74
2	3, 4, 5	-	-	-	6701	<i>В. Зигурт</i>	10.02.77	01.01.77
3	1, 5	2, 3, 4	-	-	7151	<i>В. Зигурт</i>	24.02.78	01.01.79
4	1, 2, 5	-	-	-	7879	<i>Мороз</i>	19.11.79	01.01.80
5	1, 3, 4, 5	-	6, 7, 8	-	9604	<i>Зигурт</i>	23.05.85	01.01.86
6	1+7	-	-	-	9862	<i>Зигурт</i>	29.01.90	01.07.90
7	1	-	-	-	9860	<i>Зигурт</i>	11.07.91	01.01.92