

УТВ. 6
УТВ. 91
1973

Исполнение 3 УТВ. 206
от 22.09.72

УДК 669.14-427.4
Группа В-75

Исполнение 2 УТВ. 1178
от 22.09.72

СОГЛАСОВАНО:
Руководитель органи-
зации п/я А-7545
согласовано /А.Круглов/
письмом № НУ/2319 от 22 сен-
тября 1972 года.

УТВЕРЖАЮ:
Главный инженер Главметиза
МЧМ СССР
ОРИНИЧЕВ
29.09.73 1973 г.



КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ НЕРЖАВЕЮЩИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-4-278-73

(Взамен ТУМ 2-348-65, 2-315-63, ЧМТУ/НИИметиз 26-59,
ТУМ 2-328-63, ВТУ 2-331-63, ТУМ 2-322-62,
ЧМТУ/НИИметиз 29-59, 28-59, 43-59, 45-59, 65-60,
ТУМ 2-310-61, ЧМТУ/НИИметиз 75-60, 40-59,
4-58, ВТУ 2-332-64, ЧМТУ/НИИметиз 39-59, 60-60,
49-59, ЧМТУ 3357-53, ЧМТУ/НИИметиз 6-58,
МРТУ 14-6-33-66) ТУМ 2-307-61.

1661-43

14.08.73

Срок введения 1/VIII-73

На срок без ограничения

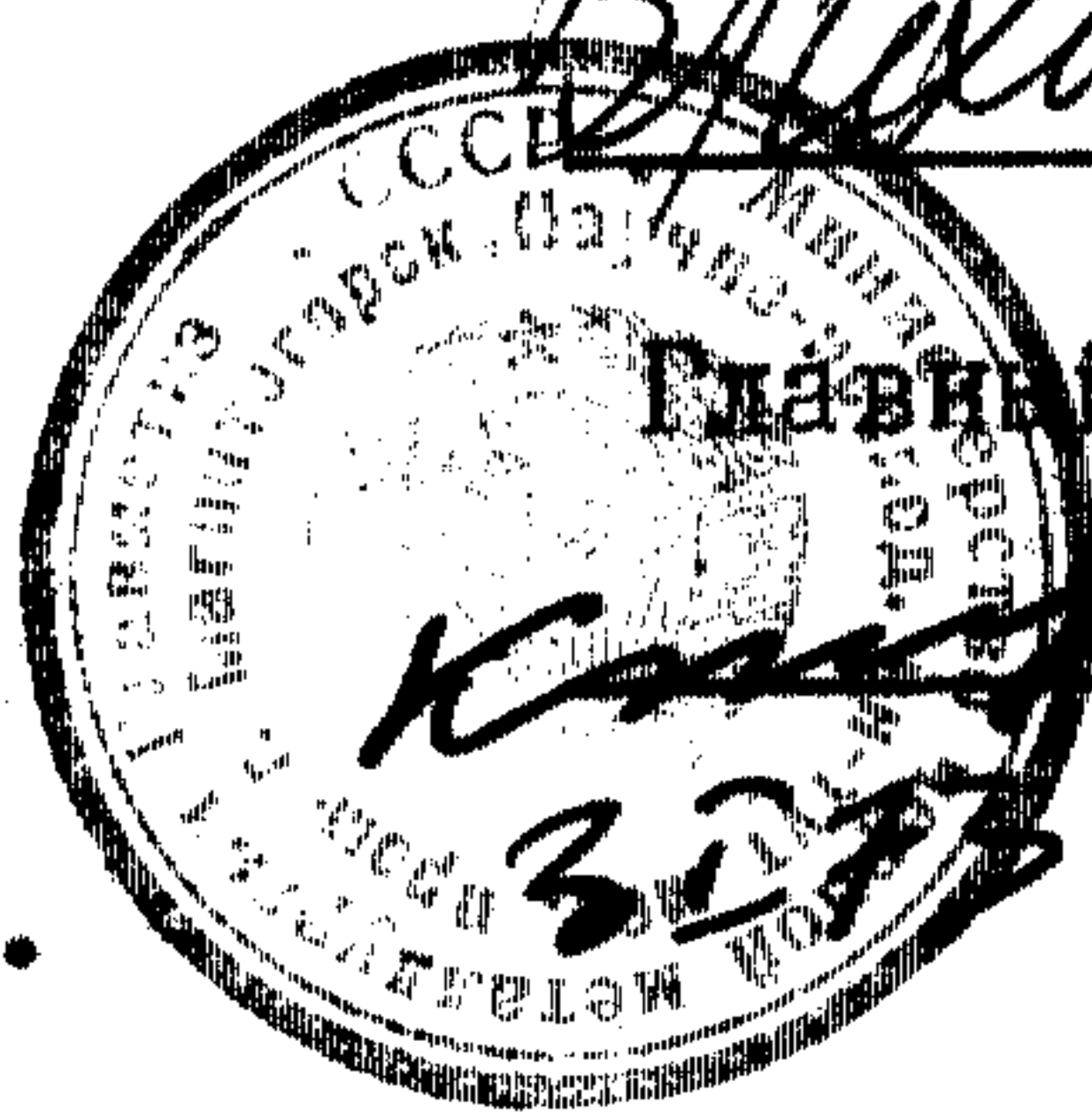
СОГЛАСОВАНЫ:

Главный инженер
предприятия п/я А-3487
согласовано тов. ВОЛЖАНИН
письмо № КБ-367 от 20/IX-72г.

РАЗРАБОТАНЫ:

Главный инженер
Белметкомбината
В. ЛИХОВ

Главный инженер
предприятия п/я В-2994
согласовано тов. ОСИПОВ
письмом № 9/1424- от 26/IX-72г.



Главный инженер НИИметиза
К. ТУЛЕНКОВ

Главный инженер
предприятия п/я Г-4806
согласовано тов. МАРКОВ
письмом № Г-ХП-7243
от 26/IX-72г.

4 29.07 83
28.01.73

Главный инженер
предприятия п/я А-1132
согласовано тов. ПЕТРОВСКИЙ
письмом № 015/263 от 26/IX-72г.

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
Совета Министров СССР
Зарегистрировано и внесено в реестр
государственной регистрации
22.03.73 за № 10/394

Главный инженер
предприятия п/я А-7924

согласовано тов. ЛЕСНИЧИЙ

письмом ОГМ-7/1942
от 3/Х-72г.

Главный инженер
предприятия п/я А-1875

согласовано тов. ОЖЕРЕЛЬЕВ

письмом № 06/934
от 9/Х-72г.

Главный инженер
предприятия п/я Г-4615

согласовано тов. ПЕТРОВСКИЙ

письмом № БЖ-6774
от 30/Х-72г.

Настоящие технические условия распространяются на стальные канаты из нержавеющей круглой проволоки, предназначенные для специальных условий работы.

I. СОРТАМЕНТ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

I.1. Сортамент, основные параметры и размеры канатов должны соответствовать требованиям таблиц I+9.

Пример условного обозначения каната из таблицы 3, диаметром 0,9 мм, правой крестовой свивки, нераскручивающегося, из проволоки с временным сопротивлением разрыву до свивки 200 кгс/мм².

Канат 3-09-Н - 200ТУ I4-4-278-73

То же каната из таблицы 4, диаметром 3,4 мм, левой одно-сторонней свивки, раскручивающегося, из проволоки с временным сопротивлением разрыву до свивки 120 кгс/мм².

Канат 4-3,4 - Л-О-Р- 120 ТУ I4-4-278-73

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Канаты изготавливаются из нержавеющей проволоки марок Х18Н9Т и Х18Н10Т. Механические свойства проволоки должны соответствовать требованиям ТУ/БМК I28-70 и проверяются предприятием-изготовителем.

2.2. Канаты поставляются в несмазанном виде.

По требованию потребителя канаты могут быть смазаны консервационной смазкой типа УН (вазелин технический) по ГОСТ 782-59 или пушечной смазкой (УНЗ) по ГОСТ 3005-51.

ТУ I4-4-278-73

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проверил				
Н. контр.				
Утв.				

Канаты стальные нержавеющие

Технические условия

Лист Листов

Перв. примен.

справ. №

Подп. и дата

Изм. №, дата, № инв. № дубл.

Изм. №, дата

2.3. При отсутствии в заказе указаний по направлению свивки, смазке и способе свивки, канат изготавливается нераскручивающимся или раскручивающимся по усмотрению предприятия-изготовителя, крестовой ^{правой} свивки, без смазки.

2.4. Канат должен иметь по всей длине равномерный шаг свивки всех элементов.

Длина шага свивки наружного слоя проволок в прядях должна составлять не более 10 расчетных диаметров пряди в канатах с линейным касанием проволок и II - с точечным касанием и в однопрядных металлических сердечниках.

Длина шага свивки наружного слоя проволок в трехпроволочных и четырехпроволочных прядях, а также в канатах ϕ 0,3 мм таблицы I должна составлять не более 14 расчетных диаметров пряди (каната).

Длина шага свивки в спиральном канате должна быть не более II расчетных диаметров.

Длина шага свивки прядей в канате должна составлять не более 7,5 расчетных диаметров.

2,5. Направление свивки внутренних слоев проволок спирального каната должны чередоваться.

Все слои проволок в прядях канатов ТК и ТЛК должны свиваться в одном направлении.

Направление свивки прядей металлического сердечника каната должно быть совпадающим с направлением свивки каната.

Примечание: Другие сочетания направлений свивки элементов каната допускаются по соглашению сторон.

ИМВ № подл. Подпись и дата
ИМВ № инв. дубл. Подпись и дата
ИМВ № инв. № докум. Подпись и дата

2.6. Отклонения диаметров проволок, взятых из каната, должны соответствовать требованиям таблицы 10.

Таблица 10

№ п/п	Диаметр проволоки, мм	Допускаемые отклонения по диаметру
1.	от 0,1 до 0,3	$\pm 0,01$
2.	от 0,31 до 0,95	$+ 0,02$ $- 0,01$
3.	от 1,0 до 2,0	$\pm 0,03$

2.7. Диаметры канатов должны соответствовать размерам, указанным в таблицах 1 и 9.

Допускаемые отклонения по диаметру канатов должны быть не более: $+ 12\%$
 $- 5\%$.

Примечание: Канаты с органическим сердечником должны иметь между прядями зазоры, величина которых не должна выводить диаметр каната за пределы допускаемых отклонений.

2.8. Проволоки должны соединяться посредством стыковой электросварки. Место соединения не должно быть хрупким и иметь приращения диаметра. Допускается концы проволок диаметром 0,7 мм и менее заделывать посредством прошивки проволоки через сечение прядей. При этом допускается местное нарушение свивки проволоки и утолщение в месте заделки концов.

На I м каната допускается не более одного соединения проволок в разных поперечных сечениях.

2.9. Все остальные технические требования за исключением п.п. I.1 к, л, м; I.2; I.5; I.9; I.10; I.11; I.14; I.15; I.16; I.18; I.19; I.20; I.21 должны соответствовать требованиям ГОСТ 3241-66.

№ п/п, дата, подпись и дата

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
-----	------	---------	---------	------

ТУ 14-4-278-73

Исх

Инв № подл. Подпись и дата взят инв № инв № дубл. Подпись и дата

Таблица I.

Канат стальной нержавеющей спиральный типа ЛК-0 конструкции 1x7 (1+6)

№ пп	Диаметр, мм		Расчетная площадь сечения всех проволок в мм ²	Расчетный вес 1000 м несмазанного каната в кгс	Временное сопротивление проволок разрыву до свивки в кгс/мм ² , не менее	Разрывное усилие каната в целом. В кгс, не менее	Длина отдельных отрезков каната в м, не менее
	каната	проволоки					
1	0,3	0,1	0,05495	0,4453	200	9,0	10
2	0,66	0,22	0,266	2,164	140	25,0	22
3	2,4	0,8	3,52	28,64	70	210	25
4	5,4	1,8	17,8	144,8	150	2100	200

Лист № 1
Подпись

ТУ 14-4-278-73

Лист

Таблица 2.

Канат стальной нержавеющей типа ТК конструкции IxI9 (I+6+I2)

№ п/п	Диаметр, мм		Расчетная площадь се- чения всех проволок в мм ²	Расчетный вес 1000 м несмазанного каната в кгс	Временное сопро- тивление прово- локи разрыву до свивки в кгс/мм ² , не менее	Разрывное усилие кана- та в целом в кгс не менее	Длина отдель- ных отрезков каната в м, не менее
	каната	проволо- ки					
I	0,9	0,18	0,4836	3,920	130	50	22

ТЧ 14-4-278-73

Инв № подл. | Подпись и дата | взят. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Таблица 3

Канат стальной нержавеющей типа ЛК-0 конструкции
6x7 (1+6) + 1x7 (1+6)

№ п/п	Диаметр, мм		Расчетная площадь сечения всех проволок в мм ²	Расчетный вес 1000м несмазанного каната в кгс	Временное сопротивление проволоки разрыву до свивки в кгс/мм ² , не менее	Разрывное усилие каната в целом в кгс, не менее	Длина отдельных отрезков каната в м, не менее
	каната	проволоки					
1	0,9	0,1	0,385	3,286	200	60	2,5
2	1,15	0,13	0,65	5,553	200	100	2,5
3	1,2	0,14	0,754	6,442	200	110	10
4	1,8	0,2	1,54	13,16	140	164	25
5	2,16	0,24	2,2	18,81	140	236	25
6	2,16	0,24	2,2	18,81	180	300	25
7	2,52	0,28	3,0	25,64	150	330	25
8	2,52	0,28	3,0	25,64	180	420	25
9	2,52	0,28	3,0	25,64	70	160	25
10	3,06	0,34	4,4	37,61	140	470	25
11	3,6	0,4	6,2	53,0	140	670	25
12	4,5	0,5	9,6	82,1	140	1020	25
13	5,4	0,6	13,87	118,56	140	1460	25
14	1,8	0,2	1,54	13,16	180	200	25

7914-4-278-73

Исст

ЦНВ № подл. Подпись и дата Взят. инв. № ЦНВ № дубл. Подпись и дата

ЦНВ № подл.
Подпись и дата

Таблица 4

Канат стальной нержавеющей двойной свивки типа ТК
конструкции 6х19 (1+6+12) + 1 о.с.

№ пп	Диаметр, мм		Расчетная площадь сечения всех проволок в мм ²	Расчетный вес 1000 м несмазанного каната в кгс.	Временное сопротивление проволоки разрыву до свивки в кгс/мм ² , не менее	Разрывное усилие каната в целом в кгс, не менее	Длина отдельных отрезков каната в м, не менее
	каната	проволоки					
1	3,4	0,22	4,33	39,16	120	400	7,5
2	4,4	0,28	7,0	62,5	70	420	40

7914-4-878-73

Иван

Таблица 5.

Канат стальной нержавеющей двойной свивки типа ТК
конструкции 6x19 (1+6+12)+1x19(1+6+12)

№№ ПП	Диаметр, мм		Расчетная площадь се- чения всех проволок в мм ²	Расчетный вес 1000 м несмазанного каната в кгс	Временное сопро- тивление прово- локи разрыву до свивки в кгс/мм ² , не менее	Разрывное усилие кана- та в целом в кгс, не менее	Длина отдель- ных отрезков каната в м, не менее
	каната	проволо- ки					
1	3,6	0,24	6,014	51,3	190	830	25
2	3,6	0,24	6,014	51,3	70	350	30
3	5,1	0,34	12,08	103,1	140	1200	25
4	5,1	0,34	12,08	103,1	180	1640	25
5	6,0	0,4	16,705	142,50	150	1800	50
6	6,0	0,4	16,705	142,50	170	2130	25
7	8,25	0,55	31,97	272,8	170	4075	25
8	16,5	1,1	126,33	1077,8	160	15000	200
9	18,0	1,2	150,34	1282,7	160	18000	200

ТУ 14-4-2883

Таблица 6

Канат стальной нержавеющей двойной свивки типа ТК
конструкции 6x37 (I+6+I2+I8) + I о.с.

№ пп	Диаметр, мм		Расчетная площадь се- чения всех проволок в мм ²	Расчетный вес 1000 м несмазанного каната в кгс	Временное сопро- тивление прово- локи разрыву до свивки в кгс/мм ² , не менее	Разрывное усилие кана- та в целом в кгс, не менее	Длина отдель- ных отрезков каната в м, не менее
	каната	проволо- ки					
I	11,0	0,5	43,57	395,9	180	5750	100
2	13,0	0,6	62,74	570,0	190	9000	500
3	24,0	1,1	210,87	1916,0	160	25400	50

74 14-4-278-73

ИЗВ № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ИЗВ № дудл.	Подпись и дата
-------------	----------------	--------------	-------------	----------------

Таблица 7

Канат стальной нержавеющей двойной свивки типа ТК
конструкции 6x37(I+6+I2+I8)+Iх37(I+6+I2+I8)

№ пп	Диаметр, мм		Расчетная площадь сечения всех проволок, в мм ²	Расчетный вес 1000 м несмазанного каната в кгс	Временное сопротивление проволоки разрыву до ввивки в кгс/мм ² , не менее	Разрывное усилие каната в целом в кгс не менее	Длина отдельных отрезков каната в м, не менее
	каната	проволоки					
1	7,14	0,34	23,52	198,7	140	2200	25
2	10,5	0,5	50,83	430,0	170	6100	100 или 300

7914-4-228-13

Изм

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взят. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
--------------	----------------	--------------	--------------	----------------

Таблица 8

Канат стальной нержавеющей двойной свивки типа ЛК-0
конструкции 3x3 (1x3)

№ пп	Диаметр, мм		Расчетная площадь се- чения всех проволок в мм ²	Расчетный вес 1000 м несмазанного каната в кгс	Временное сопро- тивление прово- лки разрыву до свивки в кгс/мм ² , не менее	Разрывное усилие кана- та в целом в кгс, не менее	Длина отдель- ных отрезков каната в м, не менее
	каната	проволо- ки					
1	0,55	0,13	0,133	1,143	200	19	2,5
2	0,65	0,15	0,159	1,367	не более 100	не более 13	2,5

7944-4-278-73

Исст

Ш. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Для контрольной проверки потребителем качества канатов и соответствия их требованиям настоящих технических условий должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные ниже.

3.2. От каждого каната отбирается один образец для проверки разрывного усилия каната в целом.

3.3. Механические свойства проволок, составляющих канаты и разбег временного сопротивления разрыву не определяются.

3.4. Канат отвечает требованиям настоящих технических условий, если по всем испытаниям получены удовлетворительные результаты.

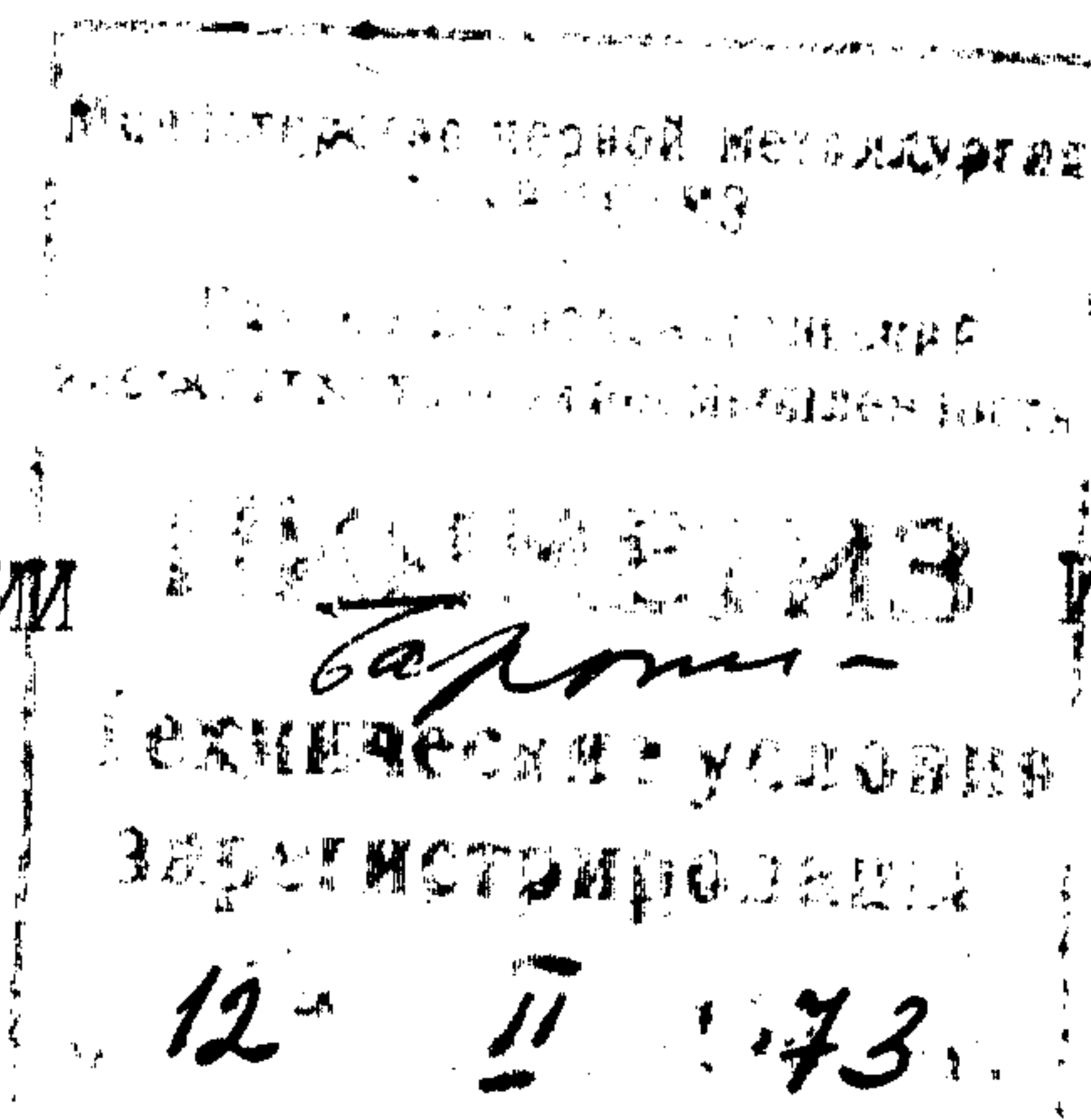
3.5. В случае несоответствия результатов проверки требованиям настоящих техусловий допускается повторное испытание каната.

3.6. Все остальные требования за исключением пунктов 2.1; 2.2; 2.9; 2.10; 2.11; 2.12; 2.13; 2.16; 2.17 должны соответствовать требованиям ГОСТ 3241-66.

IV. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ДОКУМЕНТАЦИЯ

4.1. Упаковка, маркировка, хранение и документация по ГОСТ 3241-66.

ЗАВ. ОТДЕЛОМ
СТАНДАРТИЗАЦИИ



И. БАРЫШЕВА.

ТУ 14-4-278-73

Изм № подл. Подпись и дата
взам инв № Ш.В.Н. дубл.
Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист

Приложение 1
к ТУ 14-4-278-73
форма 3.1А (обязательное)

Наименование вида продукции по НТД	Код вида продукции по ВКГ ОКП
---------------------------------------	----------------------------------

Канаты стальные нержавеющие	1 2 5 8 0 0
-----------------------------	-------------

Блоки по ОКП	Обозначение по НТД	Коды по ОКП
--------------	--------------------	-------------

Марок стали	12Х18Н9Т	8442
	12Х18Н10Т	8443

Профилей	ТУ 14-4-278-73	8259
----------	----------------	------

Технических требований	по ГОСТ 3241-80	харак-! I-ий ! 3-ий ! 4-ий
		терис-! 2-ой ! знак ! знак
		тика ! знаки ! знак ! знак

правой
(не обо
знача-
ется) 04

Л 05

О 06

Л-О 07

Н I

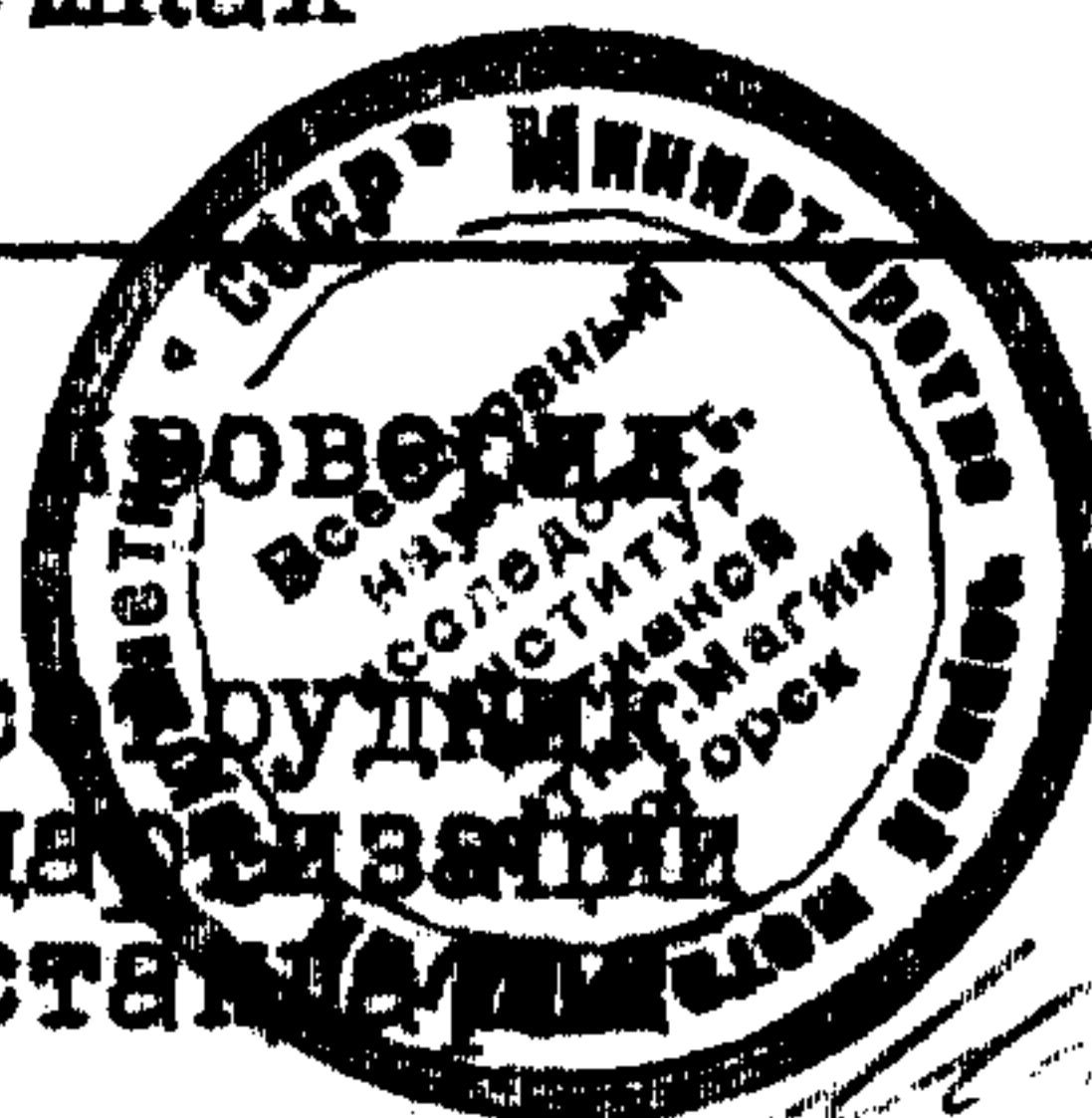
Р 2

без по-
крытия I

Форма заказа и условий поставки	на катушках	36
------------------------------------	-------------	----

Расчет кодов

Старший научный сотрудник
лаборатории стандартизации
И.о. зав. отделом стандартизации и качества
В.А. Кудашева
Н.А. Галкина



14 14-4-278-73

Изм. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл.
Подп. и дата

МИНИСТЕРСТВО ЧЁРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

УДК

Группа В-75

СОГЛАСОВАНО:

РУКОВОДИТЕЛЬ ОРГАНИЗАЦИИ
П/Я А-7545

А. КРУТЛОВ

1974г.



УТВЕРЖДАЮ:

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ГЛАВМЕТИЗА МЧМ СССР

В. ОРИНИЧЕВ

"15" мая

1974г.

КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ НЕРЖАВЕЮЩИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-4-278-73

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ
СССР

21.08.74 49626

ИЗМЕНЕНИЕ № I

СРОК ВВЕДЕНИЯ: с 1.09.74г.

НА СРОК: без срока.

Таблица № I дополняется следующим размером:

№	Диаметр, мм		Расчетн. площадь сечения всех проволок в мм ²	Расчетн. вес 1000м несмазанного каната в кг	Временное сопротивление проволоки разрыву до свивки кгс/мм ² не менее	Разрывное усилие каната в целом, кгс не менее	Длина отдельных отрезков каната в м, не менее
	каната	провода					
I	1,02	0,34	0,63	5,89	140	67,0	25

СОГЛАСОВАНО:
ЗАМ. РУКОВОДИТЕЛЯ
П/Я А-3439
ПОЗДЕЕВ
1974г.

РАЗРАБОТАНЫ:
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ГЛАВМЕТИЗОМБИНАТА
В. ЛИХОВ
1974г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР НИИМЕТИЗА
К. ТУЛЕНКОВ
1974г.

подл. и дата

инв. № дубл.

взам. инв. №

подпись и дата

инв. № подл.

РАСЧЁТ

оптовой цены на канат стальной из нержавеющей проволоки нормативно-параметрическим методом (основание: "Положение", утвержденное Госкомитетом цен Совета Министров СССР I марта 1974 г. № IO-15/5I4).

Изменением № I к техническим условиям ТУ I4-4-278-73 предусматривается поставка каната диаметром - I,02 мм. конструкции - Ix7(I+6) из проволоки нержавеющей, диаметром 0,34 мм.

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЁТА ЦЕНЫ

В качестве базового каната принимается канат диаметром 3,06 мм, конструкции 6x7(I+6)+Ix7(I+6) из нержавеющей проволоки ϕ 0,34 мм по ТУ I4-4-278-73.

Канат, предусмотренный изменением № I к ТУ I4-4-278-73, представляет прядь базового каната.

Для расчёта оптовой цены используется формула:

$$Цн = \frac{Цб - Зн}{n} \times Kув$$

$Цб = I$ руб. 33 коп. - оптовая цена за 10 м каната, принятого за базу (дополнение № 3I к прейскуранту № 0I-05-1967 стр. IO).

$Зн = 0$ руб. 09 коп. - стоимость свивки 1,0 м каната (приложение № 3 к "Положению").

$n = 7$ - количество прядей в базовом канате.

$Kув = I,05$ - коэффициент увивки каната (пункт "3" "Положения").

$$Цн = \frac{I \text{ руб. } 33 \text{ коп.} - 0 \text{ руб. } 09 \text{ коп.}}{7 \times I,05} = 0 \text{ руб. } 17 \text{ коп.}$$

инв. № подл.	подпись и дата	взам. инв. №	инв. № дубл.	подп. и дата



РАСЧЁТ ОПТОВОЙ ЦЕНЫ
 ЗАПИСЬ:
 ЗАМ. ДИРЕКТОРА БМК
 ЗАМУЛИН

" 18 " июля 1974г.



РАСЧЁТ ОПТОВОЙ ЦЕНЫ СОГЛАСОВАН:
 ЗАМ. РУКОВОДИТЕЛЯ ПРЕДПРИЯТИЯ СМЕРНОВ
 ГЛАВНЫЙ ЭКОНОМИСТ П/Я А-3439

/ПЕТРОВ/

РАСЧЁТ ОПТОВОЙ ЦЕНЫ СОГЛАСОВАН:
 С ДОПОЛНЕНИЕМ № 3I К ПРЕЙСКУРАНТУ ЦЕН
 ЗАВ. ЛАБОРАТОРИИ МЕТАЛЛУРГИИ НИИМЕТИЗа
 АНДРЕЕВ



1974г.

УДК

Группа В-75

УТВЕРЖДАЮ:

31
Главный инженер ВПО
"Сорзметиз" МЧМ СССР
В.И.Ориничев
1978 г.

КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ НЕРЖАВЕЮЩИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ I4 - 4 - 278 - 73

ИЗМЕНЕНИЕ 2

Срок введения: 01.11.78г.

Срок действия технических условий продлен
до 01.08.83 года.

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер Белоречского
металлургического комбината

В.К.Лихов

СОГЛАСОВАНО ПИСЬМОМ
№ 04-1919 от 19.05.78г.

Главный инженер
предприятия п/я А-3487

Ю.С.Волжанин

СОГЛАСОВАНО ПИСЬМОМ
№ 01-11-17/285 от 26.04.78г.

Главный инженер
предприятия п/я В-2994

Н.С.Осипов

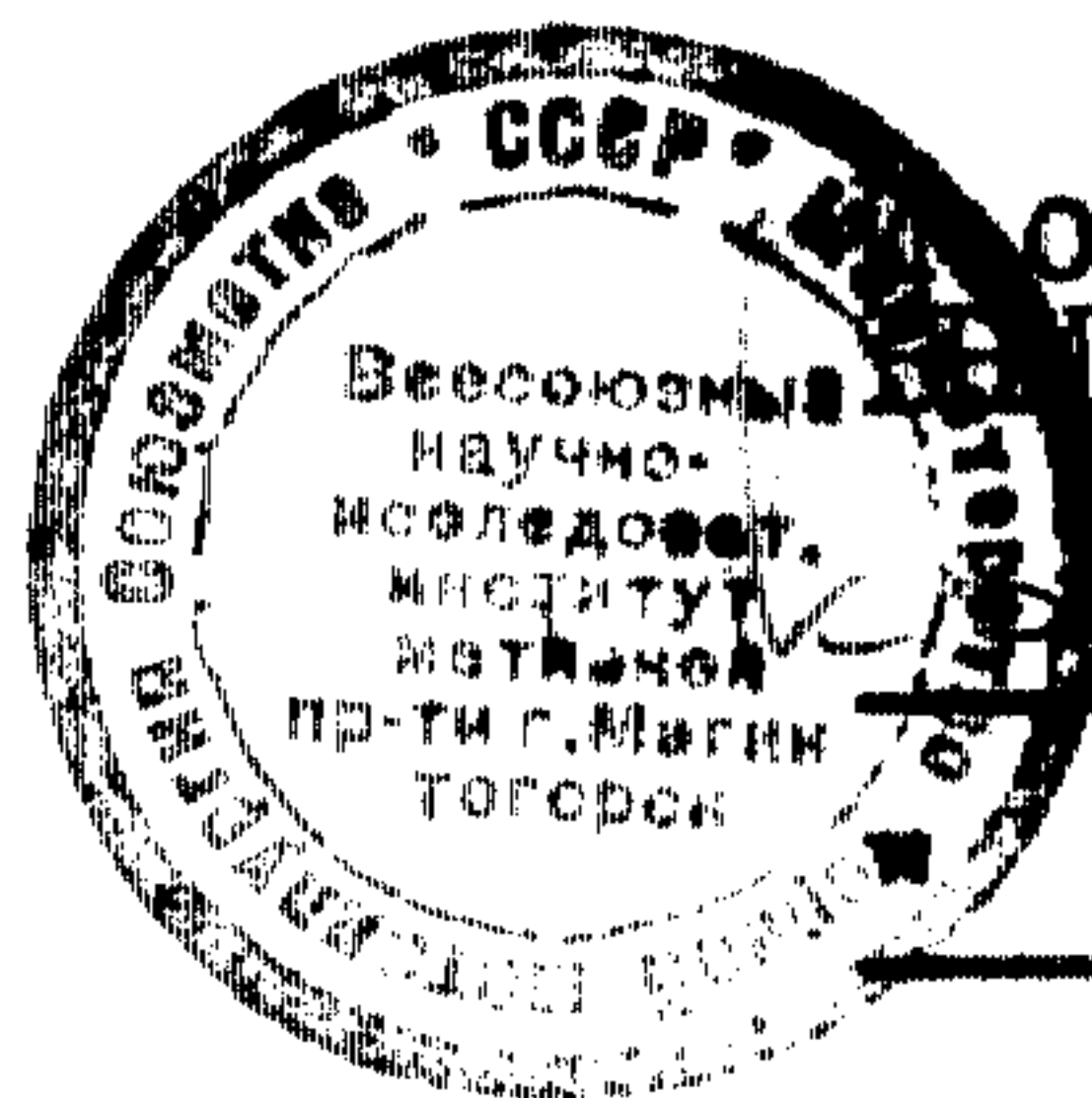
СОГЛАСОВАНО ПИСЬМОМ
№ 03-13/1557 от 07.04.78г.

Главный инженер
предприятия п/я А-3439

Л.А.Поздеев

СОГЛАСОВАНО ПИСЬМОМ
№ 41/30 от 04.04.78г.

РАЗРАБОТАНО:



О.главного инженера
Иметиза

К.Г.Залютдинов

6 " 9 1978 г.

19.11.78 138244

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер Таганрогского
механического завода им.Димитрова

Г.Е.Будник
СОГЛАСОВАНО ПИСЬМОМ
№ 06/526 от 12.04.78г.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО:

№ 27 сентябрь 1978г.

Зав.отделом
стандартизации
ВНИИметиза

Барш

И.В.Баршова

УДК

Группа В-75

Согласовано

Директор организации

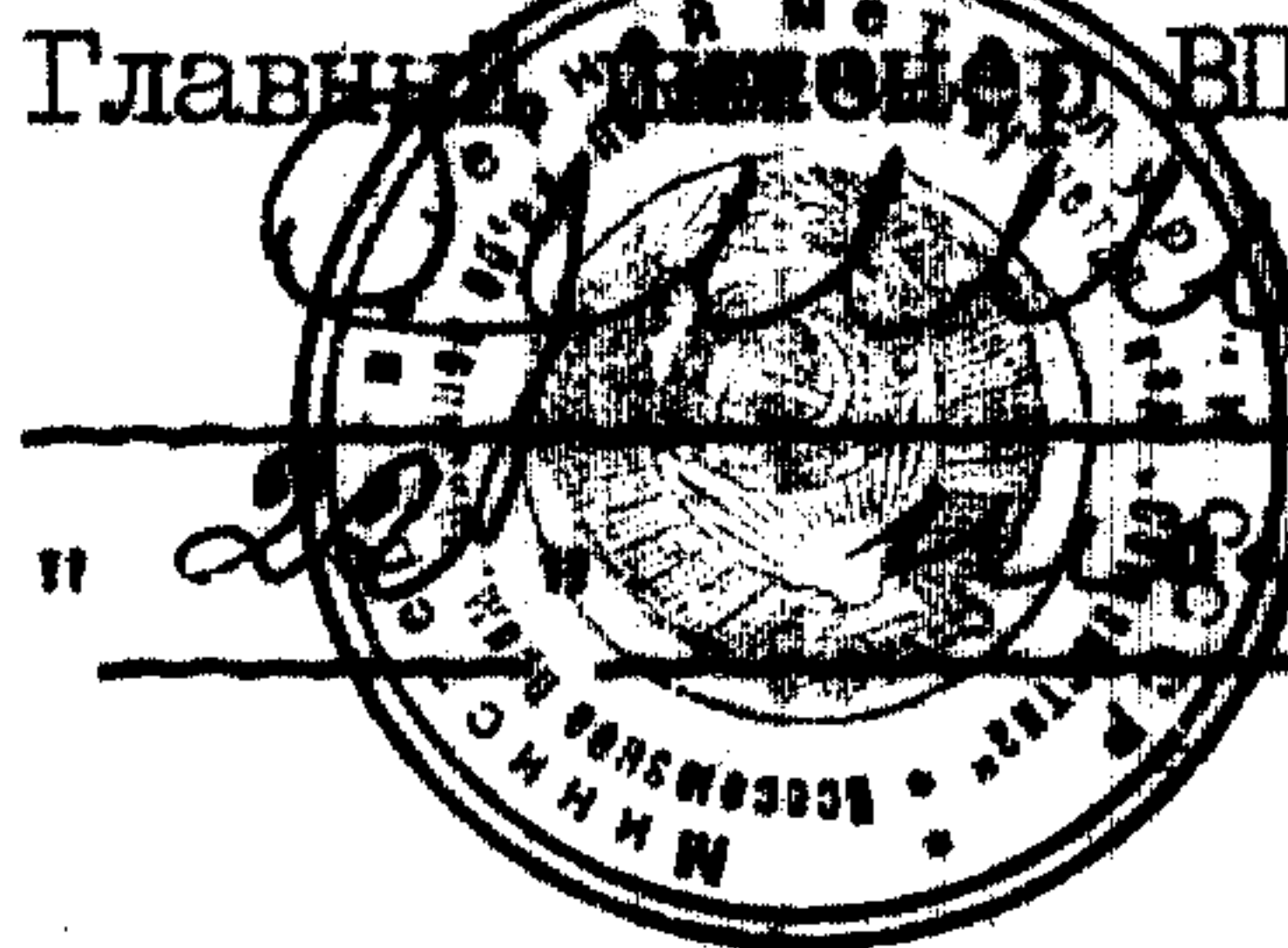


А. Крутлов

1980г.

Утверждаю

Главный инженер ВПО "Союзметиз"



В.И. Ориничев

1980г.

КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ НЕРЖАВЕЮЩИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-4-278-73

Изменение № 3

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
Совета Министров СССР

Утверждено и внесено в реестр

государственных стандартов
за 1980г. № 3

Срок введения: с 1 января 1981г.

1. На титульном листе технических условий проставить КОД ОКП 12 5800.

2. Пункт I.I изложить в новой редакции:

I.I. "Сортамент, основные параметры и размеры канатов должны соответствовать требованиям таблиц I-III".

Таблица I0

Канат стальной нержавеющей тройной свивки типа ТК конструкции 6x3x3 (1x3)+1x3x3(1x3).

№ п/п	Диаметр, мм		Расчетная площадь сечения всех проволок, в мм ²	Расчетная масса 1000 м несматанного каната, кг	Временное сопротивление разрыву проволоки до свивки МПа (кгс/мм ²), не менее	Разрывное усилие каната в целом, Н(кгс), не менее	Длина отдельных отрезков каната в м, не менее
	Каната	Проволоки					
	1,65	0,13	0,836	7,4	1960(200)	1638(120)	20

Таблица II

Канат стальной нержавеющей тройной свивки типа ТК конструкции 6x4x3(Ix3)+Ix4x3(Ix3).

Диаметр, мм		Расчетная площадь сечения всех проволок в мм ²	Расчетная масса 1000м несмазанного каната, кг	Временное сопротивление разрыву проволоки до свивки МПа(кгс), не менее	Разрывное усилие каната в целом Н(кгс), не менее	Длина отдельных отрезков каната в м, не менее
Каната	Проволоки					
1,95	0,13	1,109	9,8	1960(200)	2173(150)	20

3. Пункт 2.1 изложить в новой редакции "2.1. Канаты изготавливаются из стальной нержавеющей проволоки марок 12Х18Н9Т или 12Х18Н10Т по технической документации".

4. Пункт 2.2. второй абзац изложить в новой редакции "По требованию потребителя канаты могут быть смазаны смазкой ПВК по ГОСТ 19537-74 или К17 по ГОСТ 10877-76".

5. Пункт 2.4 дополнить абзацем: "Для канатов в табл. I0 и II длина шага свивки-прядей в стренге и стренг в канате должна быть не более 7 расчетных диаметров стренг и канатов".

6. Пункт 2.5 дополнить абзацем: "Для канатов в табл. I0 и II направление свивки проволок в прядях-левое, направление свивки прядей в стренге- правое, направление свивки стренг в канате - левое".

7. Пункт 2.7. первый абзац изложить в новой редакции: "2.7. Диаметры канатов должны соответствовать размерам, указанным в таблицах I+II".

8. Раздел 4. "Упаковка, маркировка, хранение и документация" дополнить пунктом 4.2.

"4.2. Готовые канаты могут поставляться на металлических катушках для металлокорда, которые затем упаковываются в деревянные ящики по документации".

Поверхность каната должна быть обернута, а внутренняя часть ящика выложена одним слоем упаковочной бумаги по ГОСТ 8828-75 или парафинированной бумагой по ГОСТ 9569-79".

Согласовано:

Главный инженер предприятия
П/я М-5711

Музыкалин
1980г.

Инженер ВНИИметиза
К.Г. Залялотдинов

07 1980г.

Разработано:

инженер Белметкомбината

В.К. Лихов

1980г.

Зарегистрировано:

20 августа 1980г.
Зав.отделом стандартизации
ВНИИметиза

Баром - И.В. Барышева

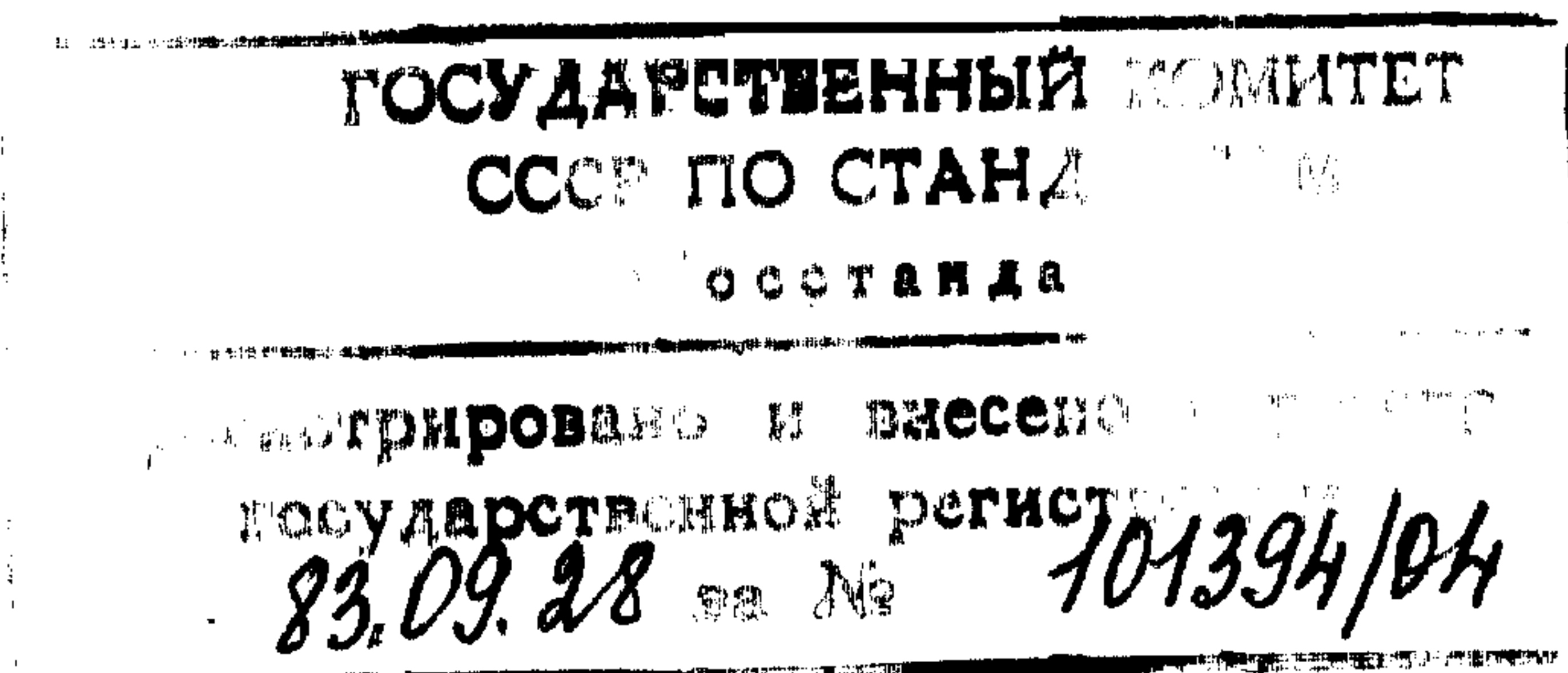
07008

УДК 669.14-427.4
Группа В75

Утверждено
организацией-изготовителем
29 июля 1983г.

Согласовано
с базовой организацией
по стандартизации
13 июля 1983г.

с заказчиком
01.04.83г.
01.04.83г.
06.04.83г.



КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ НЕРЖАВЕЮЩИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-4-278-73

Изменение 4

Срок введения: 01.10.83г.

1. На титульном листе поля 2 проставить код: ОКП 125800.
2. Срок действия технических условий продлен до 01.08.88года.
3. Показатели технического уровня, установленные настоящими техническими условиями, соответствуют требованиям первой категории качества.
4. Пункт I.I изложить в редакции:
"I.I. Сортамент, основные параметры и размеры канатов должны соответствовать требованиям таблиц I + 9, II и I2".
5. Таблицы I + 9, II и I2 изложить в новой редакции.
6. Таблицы IO и II в изменении 3 ТУ считать таблицами II и I2.
7. ТУ дополнить примечанием: оптовые цены на канаты утверждаются Госкомцен и публикуются в прейскуранте 01-18 и дополнительных прейскурантах к нему.
8. Приложение к изменению I - таблицу оптовых цен - исключить.
9. ТУ дополнить приложением I - формой 3.1А.

Зарегистрировано: 19. 08.83г.

Таблица I

Канат стальной нержавеющей спиральный
 типа ЛК-0 конструкции Ix7(I+6)

№№ III	Диаметр, мм		Расчётная пло- щадь сечения всех проволок в мм ²	Расчётная масса 1000 м несмазан- ного каната в кг	Временное сопротивление проволоки раз- рыву до свивки, Н/мм ² (кгс/мм ²), не менее	Разрывное усилие каната в целом Н(кгс), не менее	Длина отдельных отрезков каната в м, не менее
I	0,3	0,1	0,05495	0,4453	1960(200)	90(9,0)	10
2	0,66	0,22	0,266	2,164	1372(140)	245(25,0)	22
3	2,4	0,8	3,52	28,64	690(70)	2060(210,0)	25
4	5,4	1,8	17,8	144,8	1470(150)	20580(2100)	200
5	1,02	0,34	0,63	5,39	1372(140)	660(67,0)	25

Таблица 2

№№ III	Диаметр, мм каната	Диаметр, мм проволоки	Расчётная площадь сечения всех прово- лок, мм	Расчётная масса 1000 м несмазан- ного каната, кг	Временное соп- ротивление про- волоки разры- ву до свивки, Н/мм ² (кгс/мм ²), не менее	Разрывное уси- лие каната в целом, Н(кгс), не менее	Длина отдель- ных отрезков каната в м, не менее
I	0,9	0,18	0,4836	3,920	1274(130)	490(50)	22

Таблица 3

Канат стальной нержавеющей типа ЛК-0 конструкции 6x7(I+6)+1x7(I+6)

№№ III	Диаметр, мм		Расчётная площадь сечения всех проволок в канате, мм ²	Расчётная масса 1000 м несмазанного каната, кг	Временное сопротивление проволоки разрыву до свивки Н/мм ² (кгс/мм ²), не менее	Разрывное усилие каната в целом, Н(кгс), не менее	Длина отдельных отрезков, м, не менее
	каната	проволоки					
I	0,9	0,1	0,385	3,286	1960(200)	590(60)	2,5
2	1,15	0,13	0,65	5,553	1960(200)	980(100)	2,5
3	1,2	0,14	0,754	6,442	1960(200)	1080(110)	10
4	1,8	0,2	1,54	13,16	1372(140)	1610(164)	25
5	2,16	0,24	2,2	18,81	1372(140)	2320(236)	25
6	2,16	0,24	2,2	18,81	1764(180)	2940(300)	25
7	2,52	0,28	3,0	25,64	1470(150)	3240(330)	25
8	2,52	0,28	3,0	25,64	1764(180)	4120(420)	25
9	2,52	0,28	3,0	25,64	690(70)	1570(160)	25
10	3,06	0,34	4,4	37,61	1372(140)	4610(470)	25
11	3,6	0,4	6,2	53,0	1372(140)	6570(670)	25
12	4,5	0,5	9,6	82,1	1372(140)	1000(1020)	25
13	5,4	0,6	13,87	118,56	1372(140)	14310(1460)	25
14	1,8	0,2	1,54	13,16	1764(180)	1960(200)	25

Канат стальной нержавеющей двойной свивки типа ТК
конструкции 6x19(I+6+I2) +I о.с

Таблица 4

№ III	Диаметр, мм каната	Диаметр, мм проволоки	Расчётная пло- щадь сечения всех проволок в канате, мм ²	Расчётная масса 1000 м несмазан- ного каната, кгс	Временное сопро- тивление проволо- ки до свивки, Н/мм ² (кгс/мм ²), не менее	Разрывное усилие каната в целом, Н(кгс), не менее	Длина отдель- ных отрезков каната, м, не менее
I	3,4	0,22	4,33	39,16	1176(120)	3920(400)	7,5
2	4,4	0,28	7,0	62,5	690(70)	4120(420)	40

Канат стальной нержавеющей двойной свивки типа ТК
конструкции 6x19(1+6+12) + 1x19(1+6+12)

Таблица 5

№ III	Диаметр каната	Диаметр проволоки	Расчётная пло- щадь сечения всех проволок в канате, мм ²	Расчётная масса 1000м несмазан- ного каната, кг	Временное сопро- тивление проволо- ки разрыву до свивки, Н/мм ² (кгс/мм ²), не менее	Разрывное уси- лие каната в целом, Н(кгс), не менее	Длина отдельных отрезков каната, м, не менее
1	3,6	0,24	6,014	51,3	1862(190)	8140(830)	25
2	3,6	0,24	6,014	51,3	690(70)	3430(350)	30
3	5,1	0,34	12,08	103,1	1372(140)	11760(1200)	25
4	5,1	0,34	12,08	103,1	1764(180)	16080(1640)	25
5	6,0	0,4	16,705	142,50	1470(150)	17640(1800)	50
6	6,0	0,4	16,705	142,50	1666(170)	20880(2130)	25
7	8,25	0,55	31,97	272,8	1666(170)	39940(4075)	25
8	16,5	1,1	126,33	1077,8	1568(160)	147000(15000)	200
9	18,0	1,2	150,34	1282,7	1568(160)	176400(18000)	200

Таблица 6

Канат стальной нержавеющей двойной свивки типа ТК
конструкции 6х37(1+6+12+18)+10.с

№ п/п	Диаметр, мм		Расчётная площадь сечения всех прово- лок в канате, мм ²	Расчётная масса 1000 м несмазан- ного каната, в кг	Временное сопро- тивление прово- локи разрыву до свивки, Н/мм ² (кгс/мм ²) не менее	Разрывное усилие каната в целом, Н(кгс), не менее	Длина отдель- ных отрезков каната, м, не менее
	каната	проволоки					
1	11,0	0,5	43,57	395,9	1764(180)	56350(5750)	100
2	13,0	0,6	62,74	570,0	1862(190)	83300(8500)	500
3	24,0	1,1	210,87	1916,0	1568(160)	248920(25400)	50

Канат стальной нержавеющей двойной свивки типа ТК
 конструкции 6x37(I+6+I2+I8) + Ix37(I+6+I2+I8)

Таблица 7

№№ III	Диаметр, мм каната проволоки		Расчётная площадь сечения всех про- волоков в канате, мм ²	Расчётная масса 1000 м несмазан- ного каната, кг	Временное сопро- тивление проволо- ки разрыву до свивки, Н/мм ² (кгс/мм ²), не менее	Разрывное усилие каната в целом, Н(кгс), не менее	Длина отдельных отрезков каната, м, не менее
I	7,14	0,34	23,52	198,7	8372(I40)	21560(2200)	25
2	10,5	0,50	50,83	430,0	1666(I70)	59780(6100)	100 или 300

Таблица 8

Канат стальной нержавеющей двойной свивки типа ЛК-0
конструкции 3x3 (1x3)

№№ III	Диаметр, мм		Расчётная площадь сечения всех про- волоков, мм	Расчётная масса 1000 м несмазан- ного каната, кг	Временное сопротив- ление проволоки разрыву до свивки, Н/мм ² (кгс/мм ²), не менее	Разрывное усилие каната, в целом, Н/кгс/, не менее	Длина отдель- ных отрезков каната, м не менее
	каната	проволоки					
I	0,55	0,13	0,133	1,143	1960(200)	190(19)	2,5
2	0,65	0,15	0,159	1,367	не более 980 (не более 100)	не более 130 (не более 13)	2,5

Канат стальной нержавеющей двойной свивки типа ЛК-0
конструкции 4х3(1х3)

Таблица 9

№№ III	Диаметр, мм		Расчётная площадь сечения всех про- волоков в канате, мм ²	Расчётная масса 1000м несмазанно- го каната в кг	Временное сопро- тивление проволо -ки разрыву свив -ки, Н/мм ² (кгс/мм ²), не менее	Разрывное усилие каната в целом, Н(кгс), не менее	Длина отдельных отрезков каната, м, не менее
	каната	проволоки					
I	0,65	0,13	0,1592	1,368	2050(210)	245(25)	Любая

Таблица II

Канат стальной нержавеющей тройной свивки типа ТК
конструкции 6х3х3 (1х3)+1х3х3 (1х3)

№	Диаметр, мм	Расчётная площадь сечения всех проволок, мм ²	Расчётная масса 1000 м несмазанного каната, кг	Временное сопротивление разрыву проволоки до свивки, Н/мм ² (кгс/мм ²) не менее	Разрывное усилие каната в целом, Н(кгс), не менее	Длина отдельных отрезков каната, м, не менее	
I	1,65	0,13	0,836	7,4	1960(2 00)	1176(120)	20

Таблица 12

Канат стальной нержавеющей тройной свивки типа ТК
конструкции 6x4x3 (1x3)+1x4x3(1x3)

№	Диаметр, мм		Расчётная площадь сечения всех про-волоков, мм	Расчётная масса 1000 м несмазан-ного каната, кг	Временное сопро-тивление разрыву проволоки до свивки, Н/мм ² (кгс/мм ²), не менее	Разрывное усилие каната в целом, Н(кгс), не менее	Длина отдельных отрезков кана-та, м, не менее
	Каната	Проволо-ки					
I	1,95	0,13	1,109	9,8	1960(200)	1470(150)	20

ОКП 12 5800

УТВЕРЖДЕНО

в установленном порядке

"15" марта 1988 г.

Группа В 75

Согласовано

в установленном порядке
с заинтересованными организациями

Верно:



ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ

19 0 4 8 8

КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ НЕРЖАВЕЮЩИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-4-278-73

ИЗВЕЩЕНИЕ № 5

о продлении срока действия технических
условий

Срок введения: 10.04.88

Технические условия продлятся до 01.08.93 года.

88.05-03

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
№ 101394/05
Бюро в Банкирского центра ста Дартыза ии и мет ологин
<i>А. А. А.</i>
6.04 19.88г

Группа В 75

УТВЕРЖДАЮ:



Директора по научной работе
ВНИИметиза

Х.Н.Белалов

1991

КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ НЕРЖАВЕЮЩИЕ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

28.05.91

ТУ 14-4-278-73

ИЗМЕНЕНИЕ № 6

Держатель подлинника - Белорезцкий металлургический комбинат

Срок введения: 01.10.91г.

Согласовано:

Разработано:

Сухов Начальник экспериментального завода ВНИИметиза

Главный инженер Белорезцкого металлургического комбината



В.С.Емченко

04.06.1991

Сухов В.Б.Сухов
1991

04.06.91

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
За № 191394/06
Директор Башкирского центра стандартизации и метрологии
А. М. Муратшин
23 04 1991г.

Ограничение срока действия технических условий снять.

Вводная часть. Второй абзац - исключить.

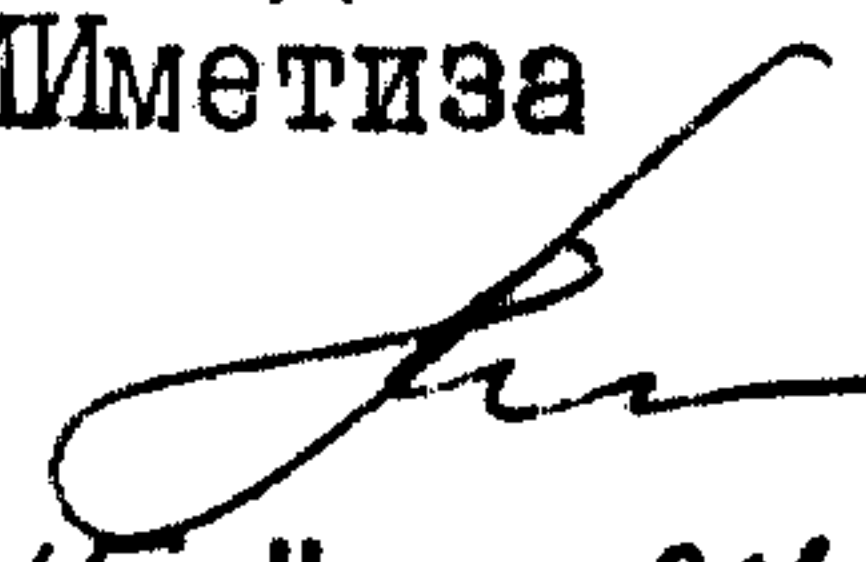
Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Пункт 2.2. Ссылку на ГОСТ 19537-74 заменить ссылкой на
ГОСТ 19537-83.

Пункт 2.5. Абзац 3 - исключить.

Экспертиза проведена

Зав.отделом стандартизации
ВНИИметиза

 Н.А.Галкина

" 15 " 04 1991г.

Таблица 2

Канаты стальные нержавеющие типа ТК конструкции 1x19/1+6+12/

№ п/п	Диаметр, мм		Расчетная площадь сечения всех про- волоков, мм ²	Расчетная масса 1000м нержавеющего каната, кг	Временное сопротивление проволоки разрыву до свивки, Н/мм ² , не менее	Разрывное усилие каната в целом, Н, не менее	Длина отдельных отрезков каната, м, не менее
	каната	проволоки					
1.	0,9	0,18	0,484	3,92	1270	490	22
2.	1,6	0,32	1,527	12,86	1670	2000	100