

УДК 621.882.31

Группа Г33

**ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ****ОСТ 1 10636-72****ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ПРОРЕЗНЫЕ**  
**Конструкция**

На 5 страницах

Проверен в 1990 г.  
 Подлежит проверке в 2000 г.  
 Проверен в 1986 г.  
 Проверен в 1981 г.  
 Подлежит проверке в 1986 г.

ОКП 75 9413

Дата введения 01.07.74

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на прорезные шестигранные гайки, предназначенные для эксплуатации при температуре до 300°С.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

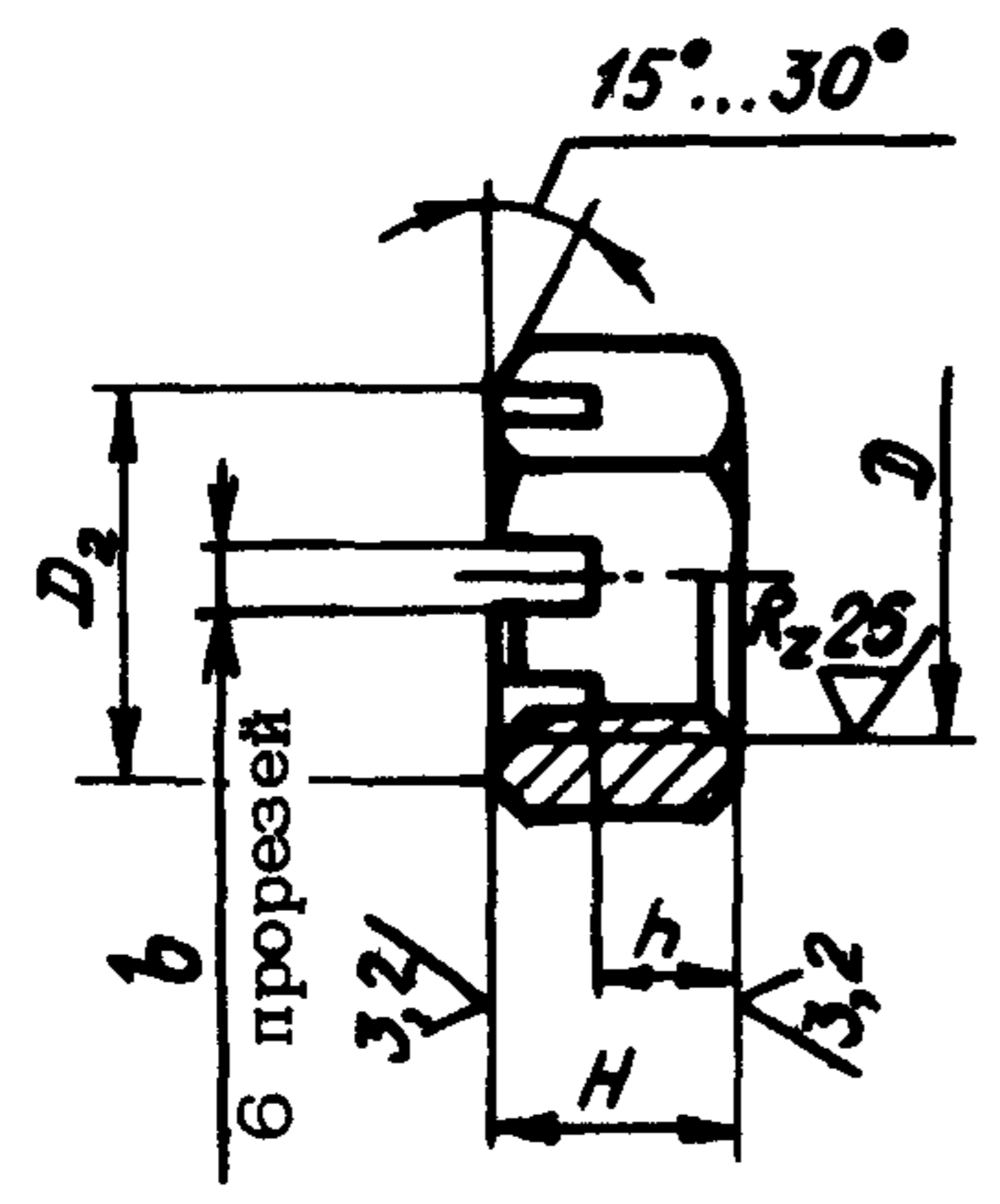
Лит. изм.	1	2	3	4
№ изв.	7002	8423	9686	9889

Изм. № дубликата	1701
Изм. № подлинника	

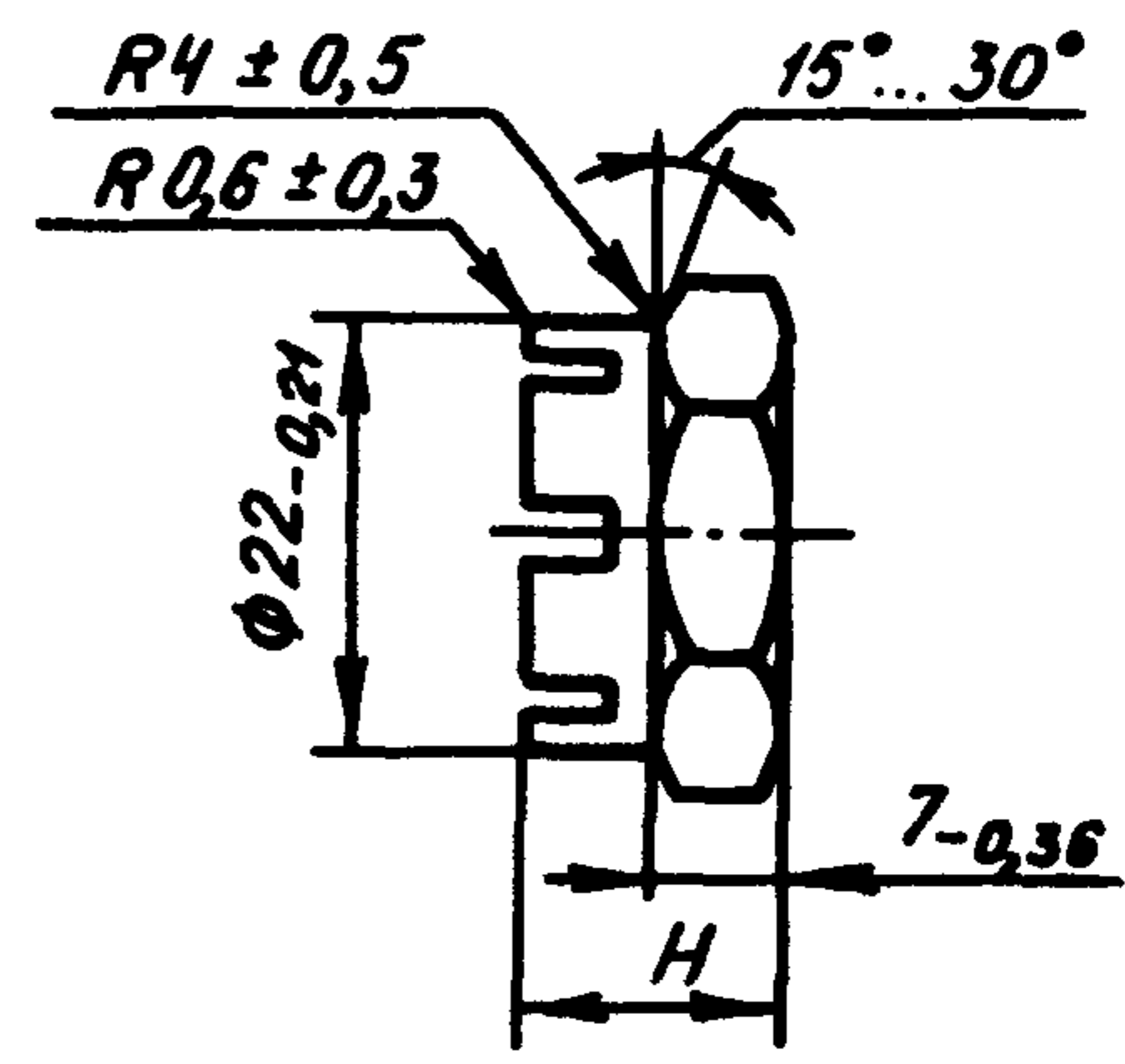
2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на черт.1 и 2 и в табл. 1.

6,3 / (✓)

Для MR16x1,5  
Остальное - см. черт.1



Черт.1



Черт.2

Таблица 1

Размеры, мм

D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	S	H	h	b	Масса 100 шт., кг	Размер шплинта по ГОСТ 397		
	min			h 14				Н14	Исполнение стопорения по ОСТ 1 39502	
				h 12					2.1.;2.3.	2,2.
MR4	7,6	6,3	7	4,5	3,0	1,2	0,058	1,0x12	1,0x10	
MR5	8,7	7,3	8	5,0		1,6	0,097	1,6x14	1,6x12	
MR6	10,8	9,2	10	6,0	3,5	2,0	0,158	1,6x16	1,6x14	
MR8	13,0	11,0	12	7,0	4,0	2,5	0,240	2,0x20	2,0x16	
MR10	15,3	13,0	14	8,5	5,0	3,0	0,366	2,5x25	2,5x18	
MR12x1,5	18,5	16,0	17	10,0	6,0		0,638	2,5x28	2,5x22	
MR14x1,5	21,1	18,0	19,0	11,5	7,6	3,0	0,798	2,5x32	2,5x25	
MR16x1,5	26,5	23,0	24	13,0	8,6	3,5	1,316	3,2x40	3,2x32	

3. Материал : титановый сплав BT16.

4. Термическая обработка гаек, изготавливаемых горячей высадкой или из прутков по ОСТ 1 90202 точением :  $\sigma_B = 1030 \dots 1180$  МПа ( $105 \dots 120$  кгс/мм<sup>2</sup>).

5. Поле допуска резьбы - 4H6H для D ≤ MR5 и 4H5H для D > MR5.

6. Покрытие : Ан.Окс 2-3.

② Зам. Изв. № 8423

№ изм.	2	3	4
№ изв.	8423	9686	9889

Инв. № дубликата	1701
Инв. № подлинника	

7. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.2.

Т а б л и ц а 2

<i>D</i>	Код ОКП	КЧ
MR4	75 9413 0101	02
MR5	75 9413 0102	01
MR6	75 9413 0103	00
MR8	75 9413 0104	10
MR10	75 9413 0105	09
MR12x1,5	75 9413 0106	08
MR14x1,5	75 9413 0107	07
MR16x1,5	75 9413 0108	06

8. Технические условия - по ОСТ 1 33102.

Пример наименования и обозначения про-  
резной шестигранной гайки с резьбой MR12x1,5, анодированной:

Гайка 12-Ан.Окс-ОСТ 1 10636-72

Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	1701
№ изм.	4
№ изв.	8423 9889

② Зам. Изв. № 8423

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН Министерством 11.12.73.

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВИФСом за № 2953 от 07.01.74.

2. Срок первой проверки - 1981 г., периодичность проверки - не более 10 лет.

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ.

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 397-79	2
ОСТ 1 33102-80	8
ОСТ 1 39502-77	2
ОСТ 1 90202-75	4

№ изм.	4
№ изв.	9889

Инв. № дубликата	1701
Инв. № подлинника	

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Аппу- лиро- ванных				
1	1,2,3	-	-	-	7002	<i>Ант</i>	19.03.78	01.07.78.
2	1	2,3	4	-	8423	<i>Ант</i>	03.08.81	01.01.82.
3	1,2	-	-	-	9886	<i>Лиз</i>	23.05.88	01.01.87
4	1+3	4	5	-	9889	<i>Лиз</i>	11.06.90	01.07.90