

УДК 683.338.2:629.7.042'3

Группа Д15

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

КОРПУСА ВЕРХНИЕ Конструкция и размеры

ОСТ 1 10531-72

ОСТ 1 10532-72

ОСТ 1 12179-75

На 3 страницах

Введен впервые

Лит.изм.	а	2
№ изв.	5570	6085

Распоряжением Министерства от 20 сентября 1972 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1/1У 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры верхних корпусов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

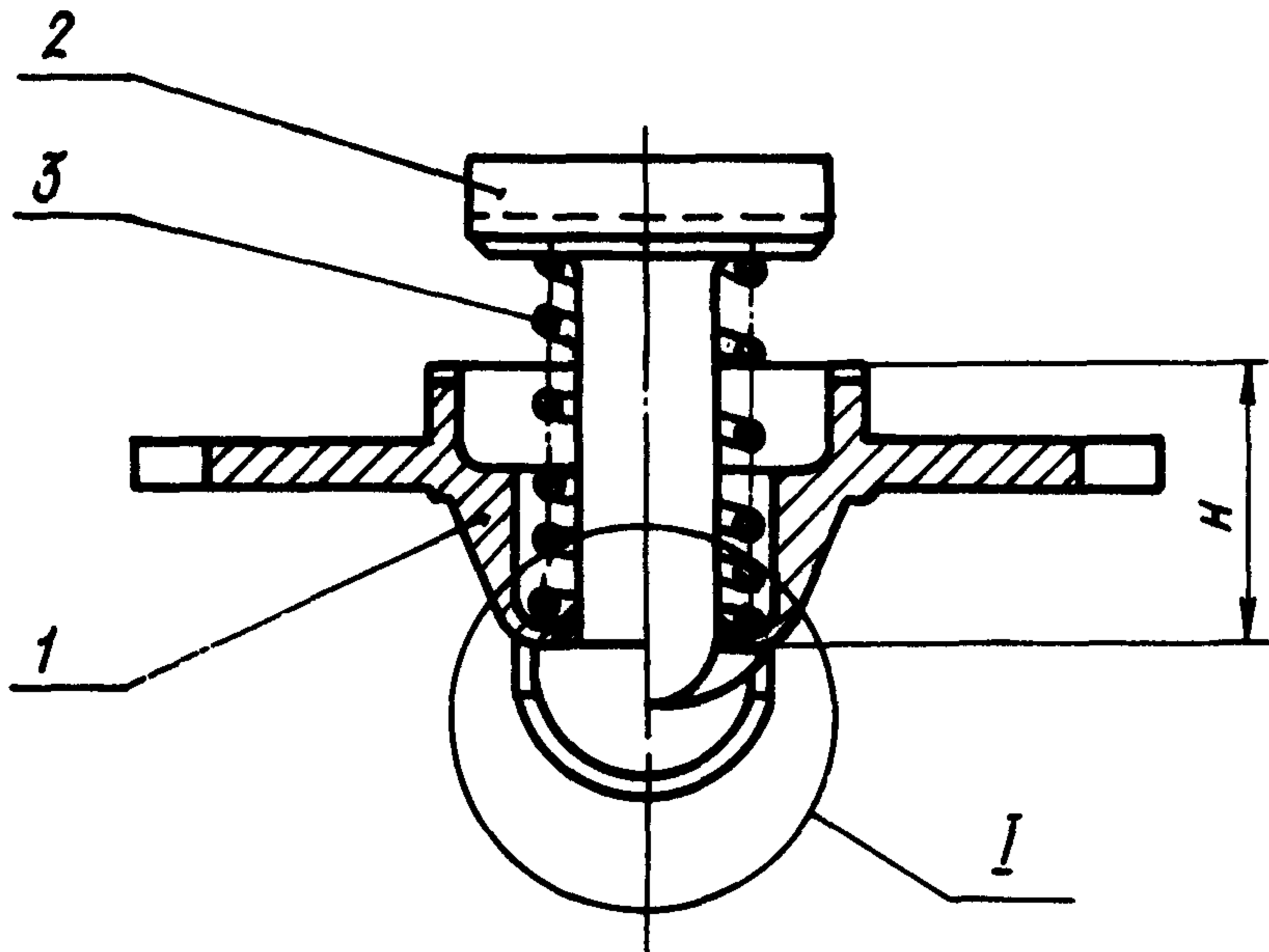
Ив. № дубликата	718
Ив. № подлинника	

Издание официальное

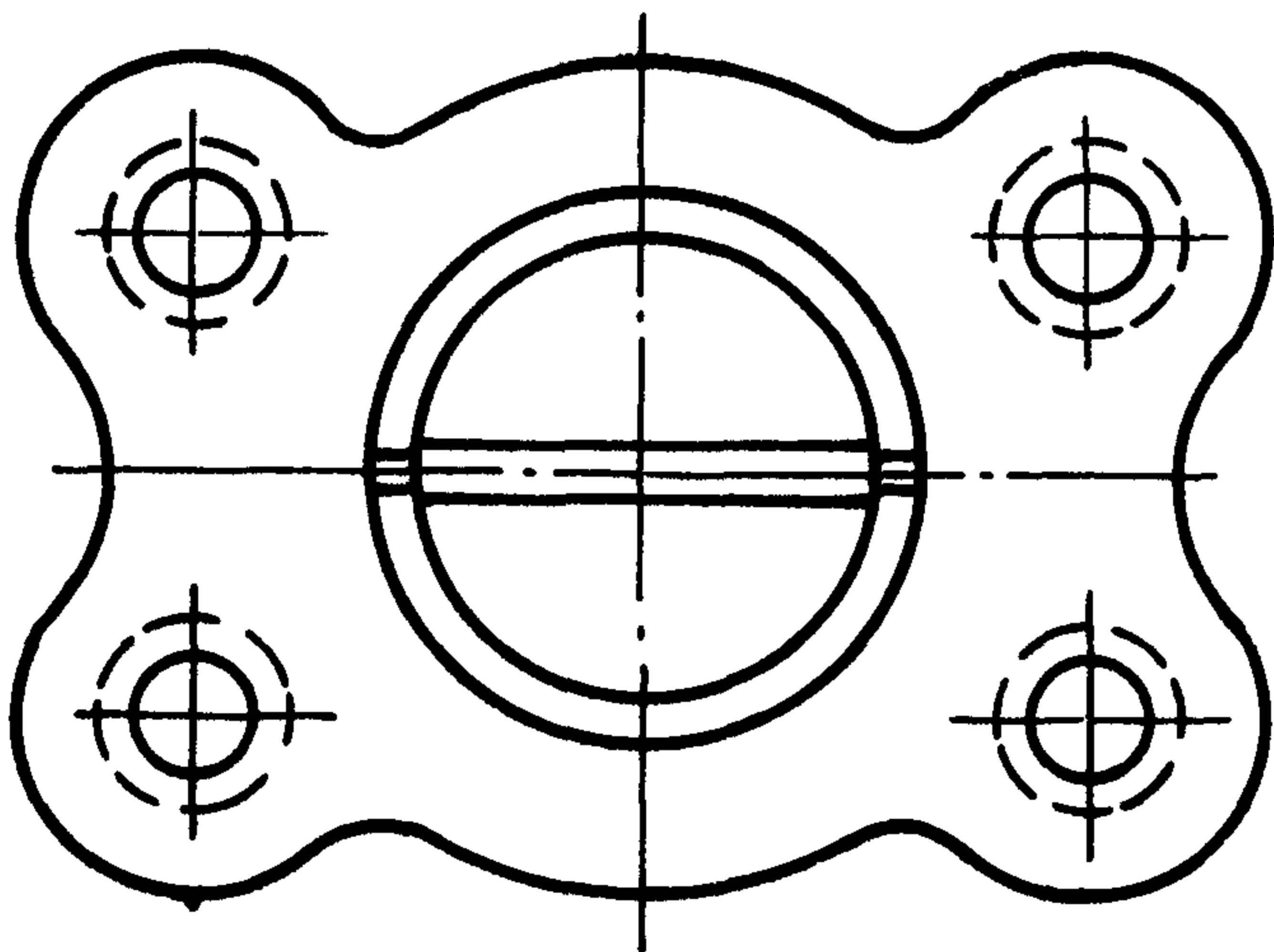
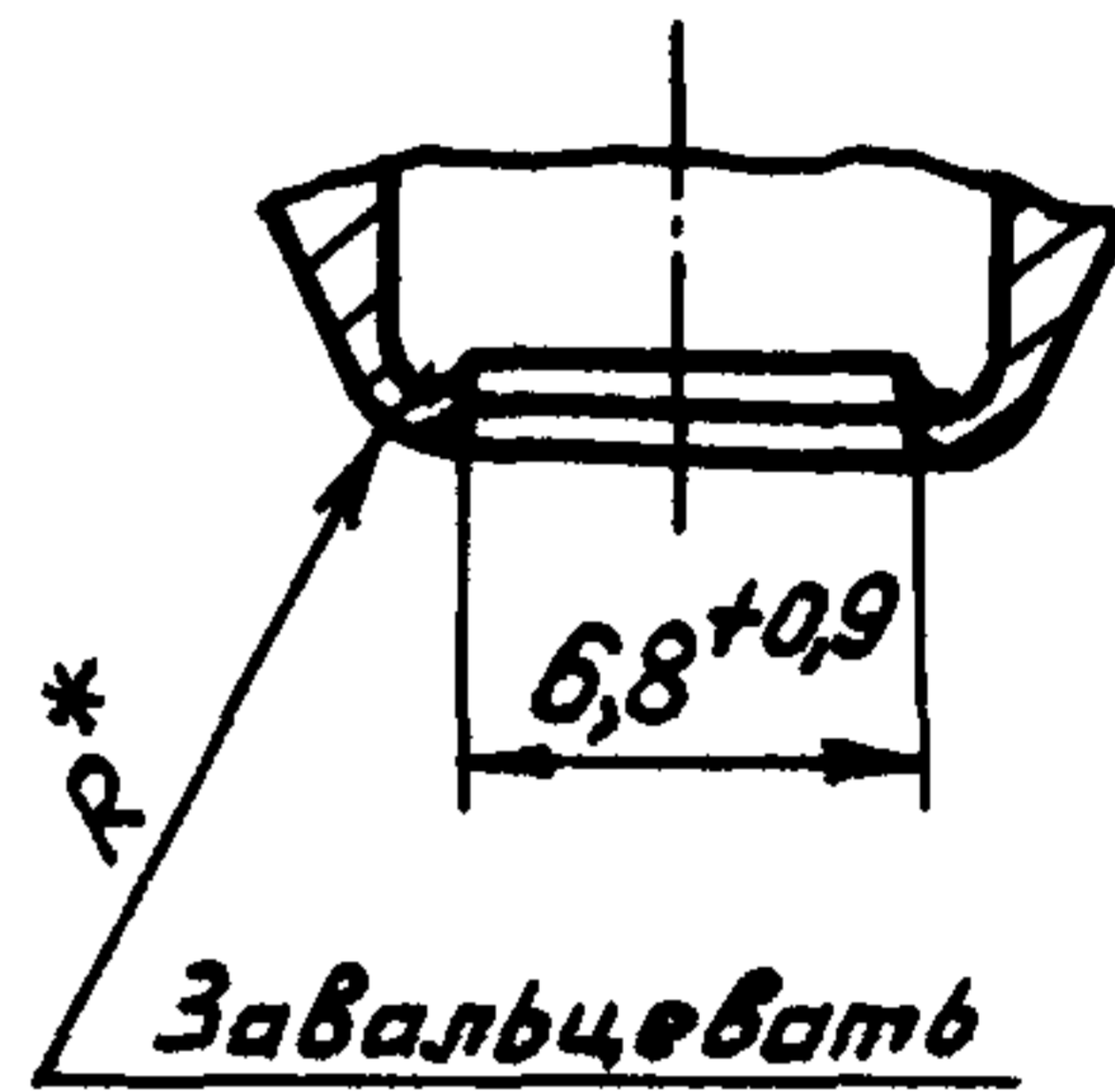


Перепечатка воспрещена

ОСТ 1 12179-75



$\frac{I}{I}$
Поз. 2 и 3 не показаны



№ изм.	2
№ изв.	6085
а	5570

№ № дубликата	718
№ № оригинала	

* Размер обеспеч. инстр.

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

718

№ изм.

а

2

3

№ изв.

5570

6085

7617

Типо- размеры	Применяемость			H, мм Пред. откл. +0,1 -0,2,	R, мм	Поз. 1 Фланец	Поз. 2 Штырь	Поз. 3 Пружина	Масса 100 шт., кг	
						Количество				
	30ХГСА 07Х16Н6-Ш ВТ16					1	1	1		
						Обозначение				
1				11,0	1,5	1-ОСТ 1 10533-72	5-ОСТ 1 10506-72	1916А-0,8-10-19	2,60	
						1-ОСТ 1 10534-72	5-ОСТ 1 10507-72	3-ОСТ 1 10508-72		
						1-ОСТ 1 12180-75				1,56
2				13,0	2,0	2-ОСТ 1 10533-72	6-ОСТ 1 10506-72	1916А-0,8-10-19	2,80	
						2-ОСТ 1 10534-72	6-ОСТ 1 10507-72	3-ОСТ 1 10508-72		
						2-ОСТ 1 12180-75				1,68

2. При завальцовке деформация конуса не допускается.

3. При нарушении кадмиевого покрытия завальцованное место покрыть Гр.АК-069.199 ОСТ 1 90055-72* с добавлением 1,5% алюминиевой пудры ПАП-2 по ГОСТ 5494-71.

4. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке.

5. Технические условия - по ОСТ 1 00547-72.

Пример наименования и обозначения верхнего корпуса типоразмера 1 из стали 30ХГСА:

Корпус верхний 1-ОСТ 1 10531-72

То же, из стали 07Х16Н6-Ш:

Корпус верхний 1-ОСТ 1 10532-72

То же, из ВТ16:

Корпус верхний 1-ОСТ 1 12179-75

* По действующему в отрасли документу.

ОСТ 1 12179-75

ОСТ 1 10531-72, ОСТ 1 10532-72 Стр. 3