

УЧТЕНО

УДК 62-722:629.7

Группа Д18

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ДОЗАЛИВКИ  
АМОРТИЗАЦИОННЫХ СТОЕК

ОСТ 1 03713-74

Типы и основные параметры,  
технические требования

На 5 страницах

Взамен 776АТ

Распоряжением Министерства от 26 июня 1974 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1975 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на приспособление для закрытой мерной дозаливки амортизационных стоек шасси летательных аппаратов.

Лит. изм.

№ изв.

1894

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

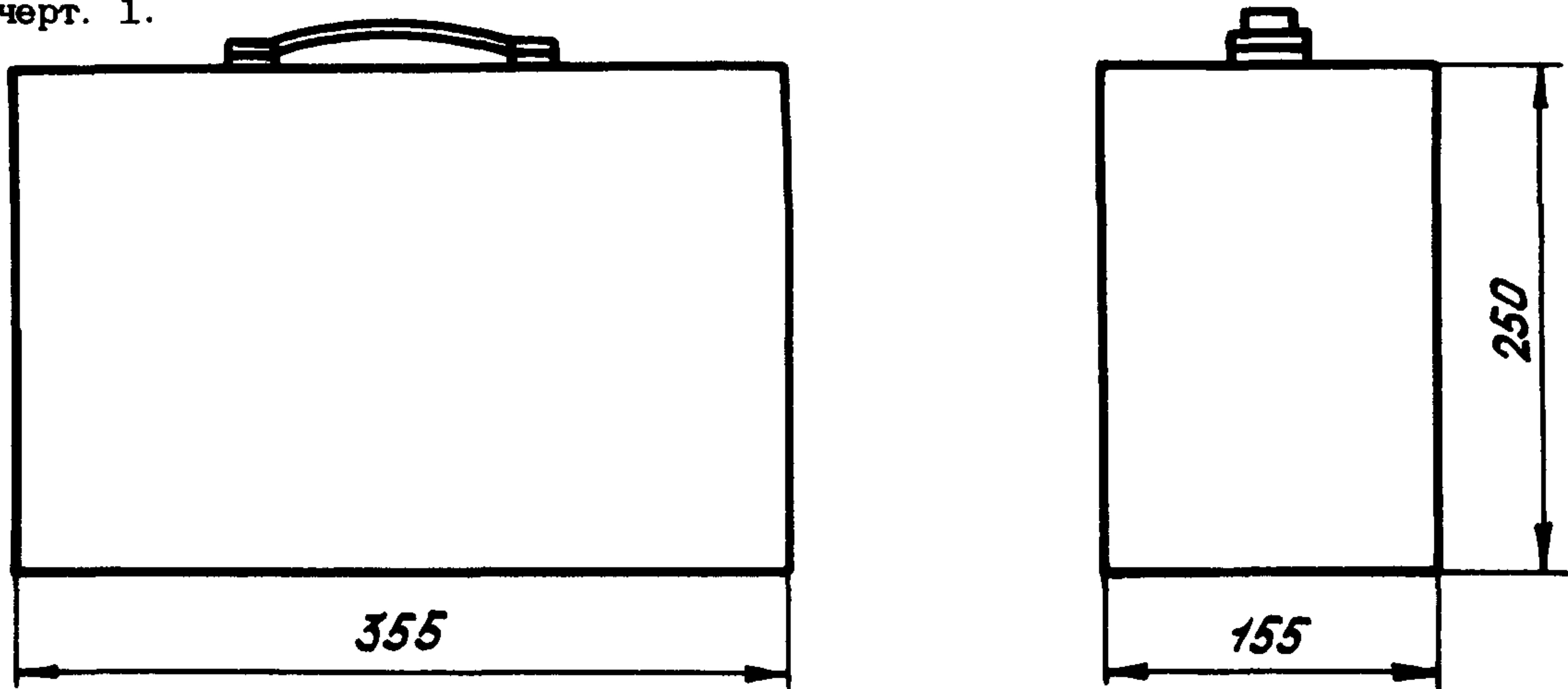
1.1. Стандарт устанавливает один тип приспособления.

1.2. Основные параметры приспособления должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

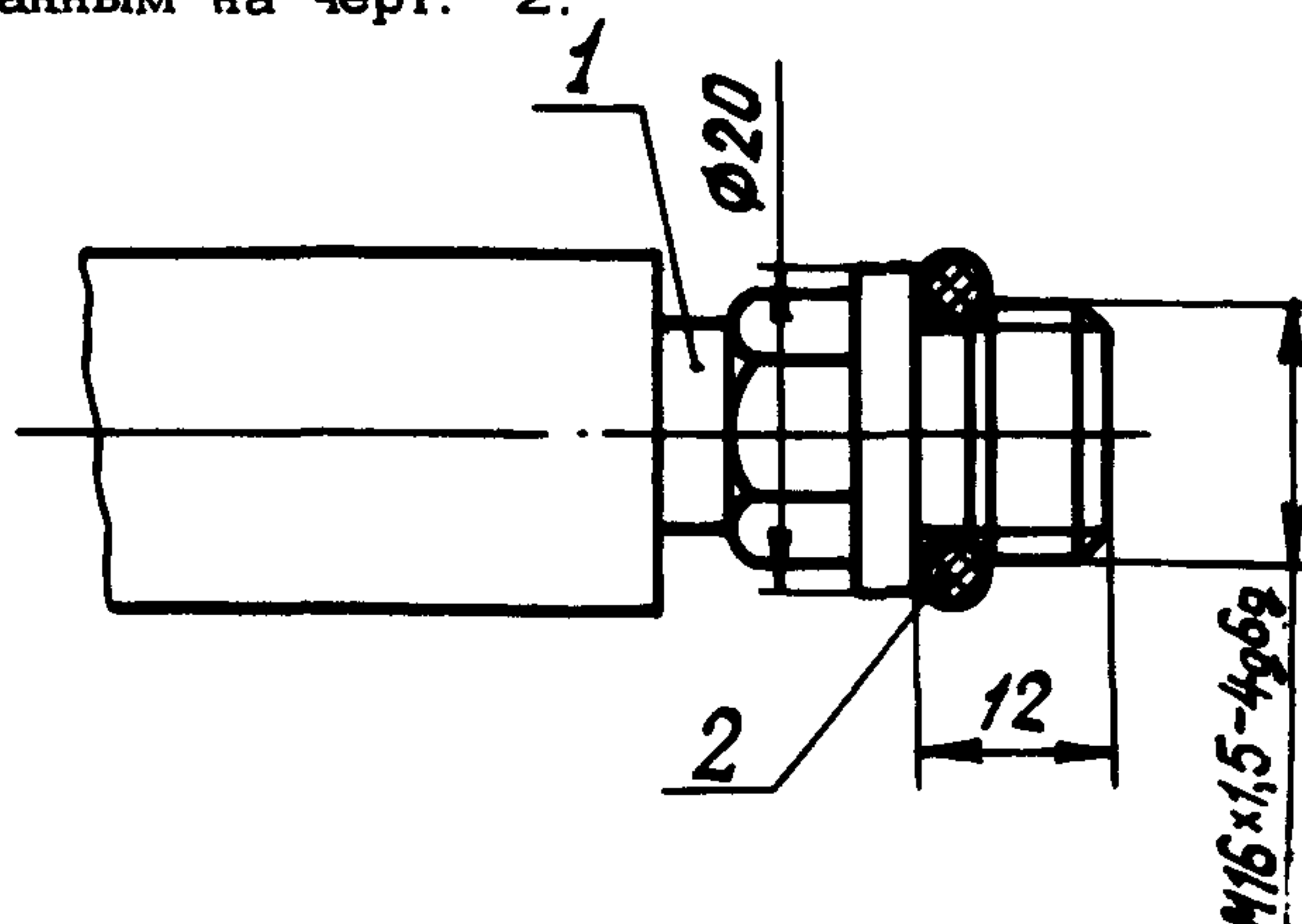
Наименование параметра	Величина параметра
Объем бака, л	4
Объем дозатора, см <sup>3</sup>	100
Цена деления шкалы дозатора, см <sup>3</sup>	10
Размер частиц механических примесей рабочей жидкости на выходе, мкм, не более	16
Максимальное давление рабочей жидкости в шланге нагнетания, кгс/см <sup>2</sup>	1,4
Масса, кг, не более	9,8

1.3. Габаритные размеры приспособления должны соответствовать указанным на черт. 1.



Черт. 1

1.4. Присоединительные размеры наконечника приспособления должны соответствовать указанным на черт. 2.



1 - наконечник приспособления; 2 - кольцо уплотнительное по 2258А

Черт. 2

Лит. изм.  
№ изв.

1894

Инв. № дубликата  
Инв. № оригинала

1.5. Принципиальная схема приспособления приведена в обязательном приложении к настоящему стандарту.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Приспособление для дозаливки амортизационных стоек должно изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Приспособление должно быть работоспособным в процессе и после внешних воздействий, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Воздействующий фактор	Значение величины воздействующего фактора
Повышенная температура, °С:	+50
рабочая . . . . .	
предельная . . . . .	
Пониженная температура, °С:	-50
рабочая . . . . .	
предельная . . . . .	
Относительная влажность при температуре 35°С, % . . . . .	98
Пониженное атмосферное давление, мм рт.ст. . . . .	460

2.3. Показатели надежности приспособления и их значения должны соответствовать указанным в табл. 3.

Таблица 3

Наименование показателя	Значение показателя
Назначенный ресурс, цикл <sup>№</sup>	1500
Срок службы, год	10
Срок сохраняемости, год	3

<sup>№</sup> Цикл включает подсоединение шланга к амортизационной стойке, заливку жидкости в нее, создание избыточного давления, слив лишней жидкости (сверх уровня заливки) и отсоединение шланга.

2.4. Приспособление должно иметь бак для заливки рабочей жидкости с горловиной, выполненной по 2-ОСТ 1 10581-72.

Лит.изм.  
№ изв.

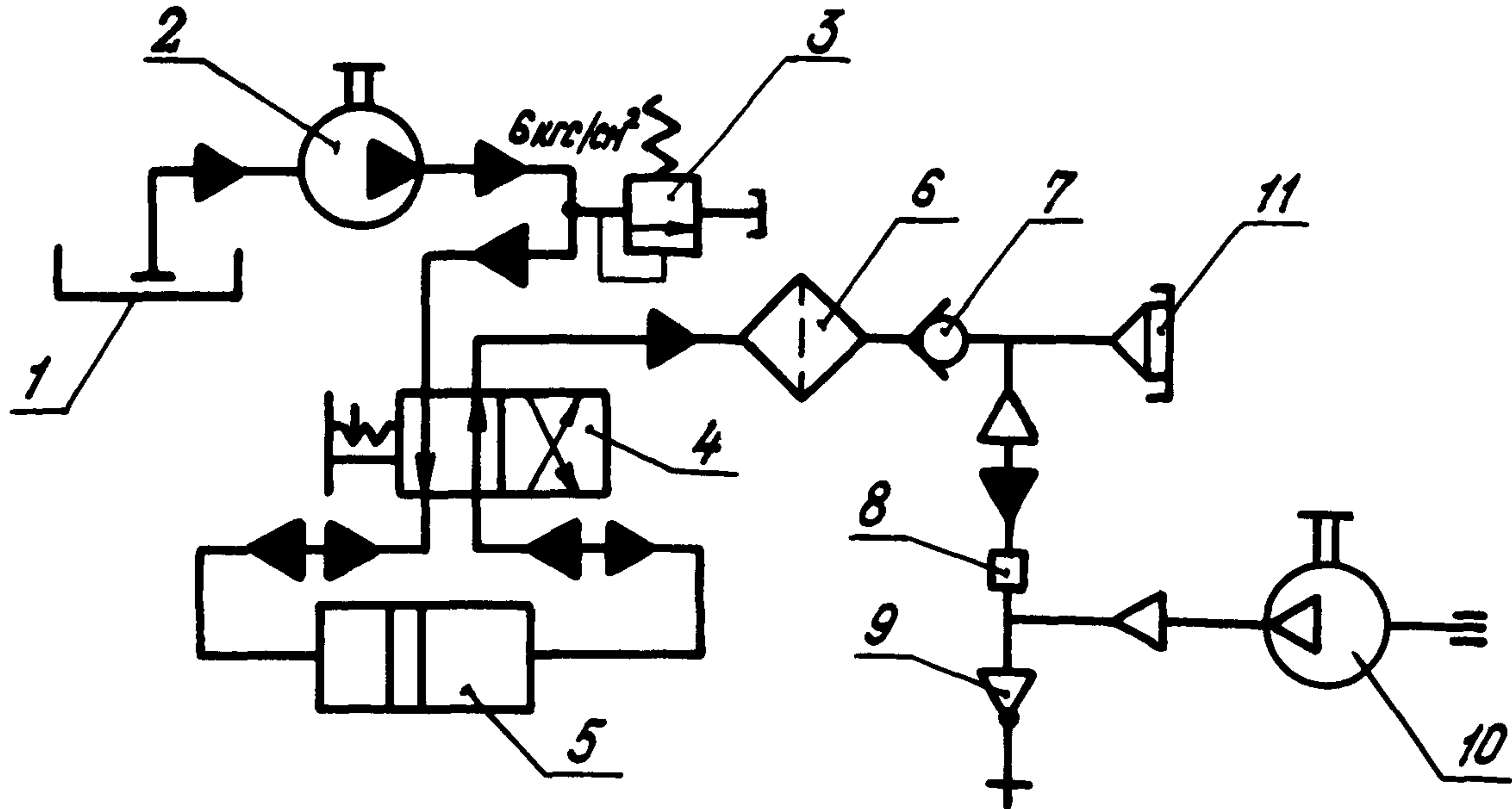
1894

Ив. № дубликата  
Ив. № подлинника



ПРИЛОЖЕНИЕ

Принципиальная схема приспособления для  
дозаливки амортизационных стоек



- 1 - бак; 2 - насос с ручным приводом; 3 - предохранительный клапан;  
4 - распределитель; 5 - дозатор; 6 - фильтр; 7 - обратный клапан; 8 - кон-  
трольная трубка; 9 - кран слива; 10 - компрессор с ручным приводом;  
11 - наконечник

Лит. изм.  
№ изв.

1894

Инв. № дубликата  
Инв. № оригинала