

УДК 629.7:002

Группа Т52

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00199-76

ПОРЯДОК СОСТАВЛЕНИЯ И СОГЛАСОВАНИЯ ПЕРЕЧНЯ НА ИНСТРУМЕНТ

На 8 страницах

Введен впервые

Распоряжением Министерства от 31 марта 1976 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1977 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает порядок составления и согласования перечня на инструмент для технического обслуживания самолетов, вертолетов и авиационных двигателей (в дальнейшем изложении - изделия).

№ изм.
№ изв.

2778

пуб. № дубликата
Ив. № подлинника

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

2. В перечень должны включаться наборы инструмента для специалистов, обслуживающих изделия.

3. Комплектация, назначение наборов и перечни стандартного инструмента должны соответствовать действующим в отрасли документам.

4. Наборы могут состоять как из стандартного, так и из специального инструмента.

5. Наименования инструментов в перечне наборов должны располагаться в алфавитном порядке, в начале - стандартный, потом специальный.

6. В зависимости от конструктивной особенности изделия и системы технического обслуживания состав наборов устанавливается разработчиком по согласованию с заказчиком.

7. Перечень представляется на согласование на следующих стадиях:

- а) перед передачей изделия на предварительные испытания;
- б) перед передачей изделия серийному предприятию-изготовителю;
- в) перед утверждением технических условий на поставку и приемку изделия.

8. Перечень, представляемый на согласование на стадиях, указанных в п. 7 а и б, составляется и утверждается предприятием-разработчиком изделия, согласовывается с представителем заказчика на этом предприятии и головной организацией по стандартизации.

9. Перечень, представляемый на согласование на стадии, указанной в п. 7 в, составляется и утверждается предприятием-изготовителем, согласовывается с представителем заказчика на этом предприятии, с предприятием-разработчиком и с головной организацией по стандартизации.

10. Перечень составляется по формам, приведенным в приложении к настоящему стандарту.

11. Изменения в перечень в случае необходимости вносятся его составителями и согласовываются с головной организацией по стандартизации.

12. Перечень должен составляться на материале, допускающем многократное воспроизведение копий.

№ изм.

№ изв.

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

2778

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2778

№ изм.											
№ изв.											

СОГЛАСОВАНО:

Ст. представитель заказчика №

_____ / _____ /

" ____ " _____ 19 ____ г.

Руководитель головной организации
по стандартизации

_____ / _____ /

" ____ " _____ 19 ____ г.

УТВЕРЖДЕНО:

Руководитель предприятия-разработчика
(или изготовителя) п/я

_____ / _____ /

" ____ " _____ 19 ____ г.

ПЕРЕЧЕНЬ №

инструмента для технического
обслуживания изделия _____

19 ____ г.

210
297

Титульный лист перечня

ПРИЛОЖЕНИЕ

ОСТ 1 00199-76 Стр. 3

Первый лист сводного перечня

Стр.				
Сводный перечень комплектации				
№ п/п	Наименование	Маркировка чемодана	Комплектация*	
1	2	3	4	

297

20 10 70 30 75 5

210

№ изм.
№ изв.

Ив. № дубликата
Ив. № подлинника

2778

* Комплектация (графа 4) определяется предприятием - изготовителем совместно с заказчиком при разработке ТУ на поставку изделия.

Второй и последующие листы сводного перечня

Стр.

1	2	3	4

№ изм.	
№ изв.	

Инд. № дубликата	
Инд. № подлинника	2778

Первый лист перечня

Набор № _____		Стр. _____		
(наименование набора)				
№ п/п	Наименование инструмента	Обозначение	Кол.	Примечание
1	2	3	4	5

297

20 10 85 45 10 35 5

210

Ив. № дубликата
Ив. № подлинника

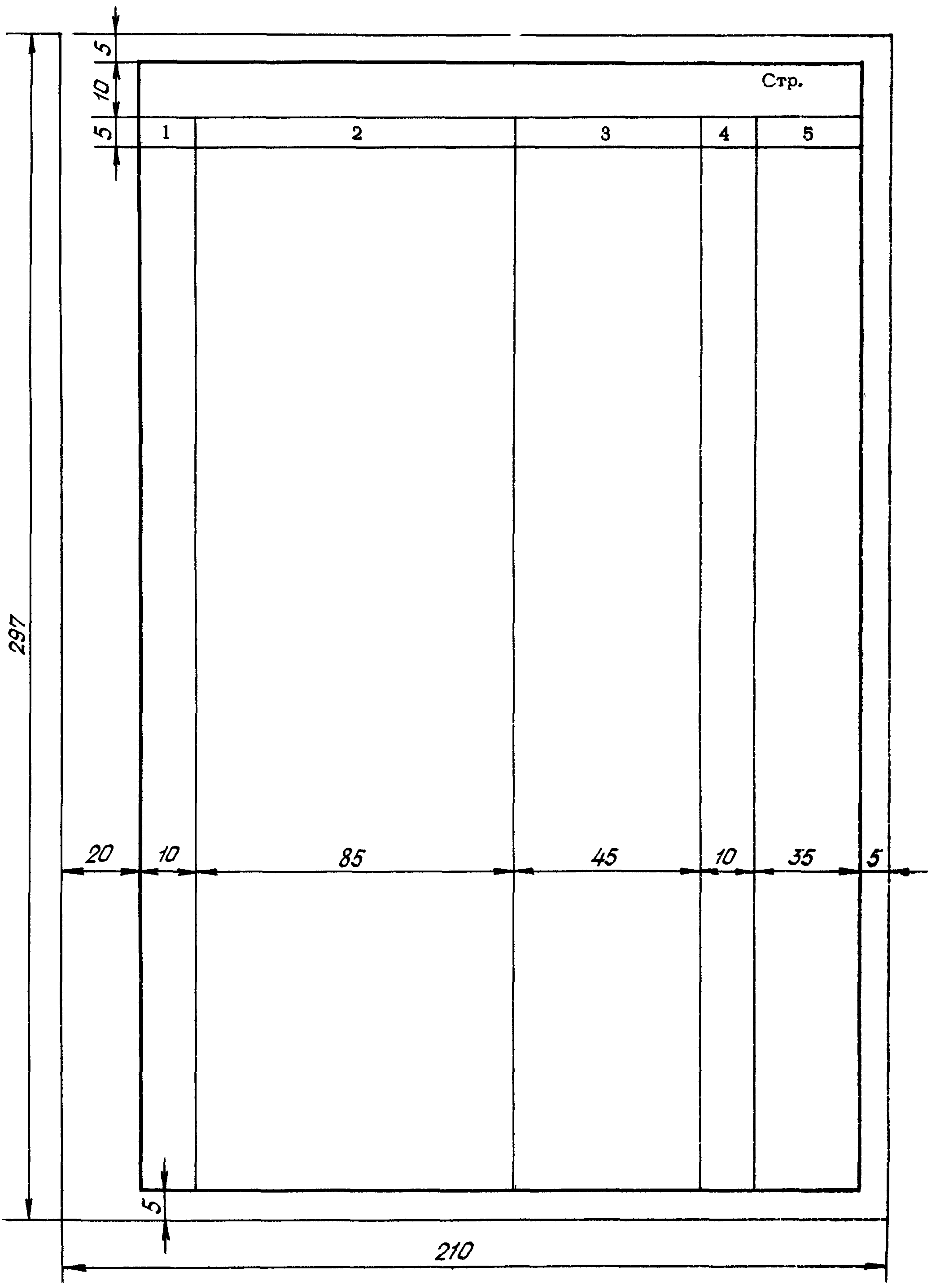
2778

№ изм.
№ изв.

Второй и последующие листы перечня

№ изм.	
№ изв.	

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2778



Стр.

1

2

3

4

5

297

20

10

85

45

10

35

5

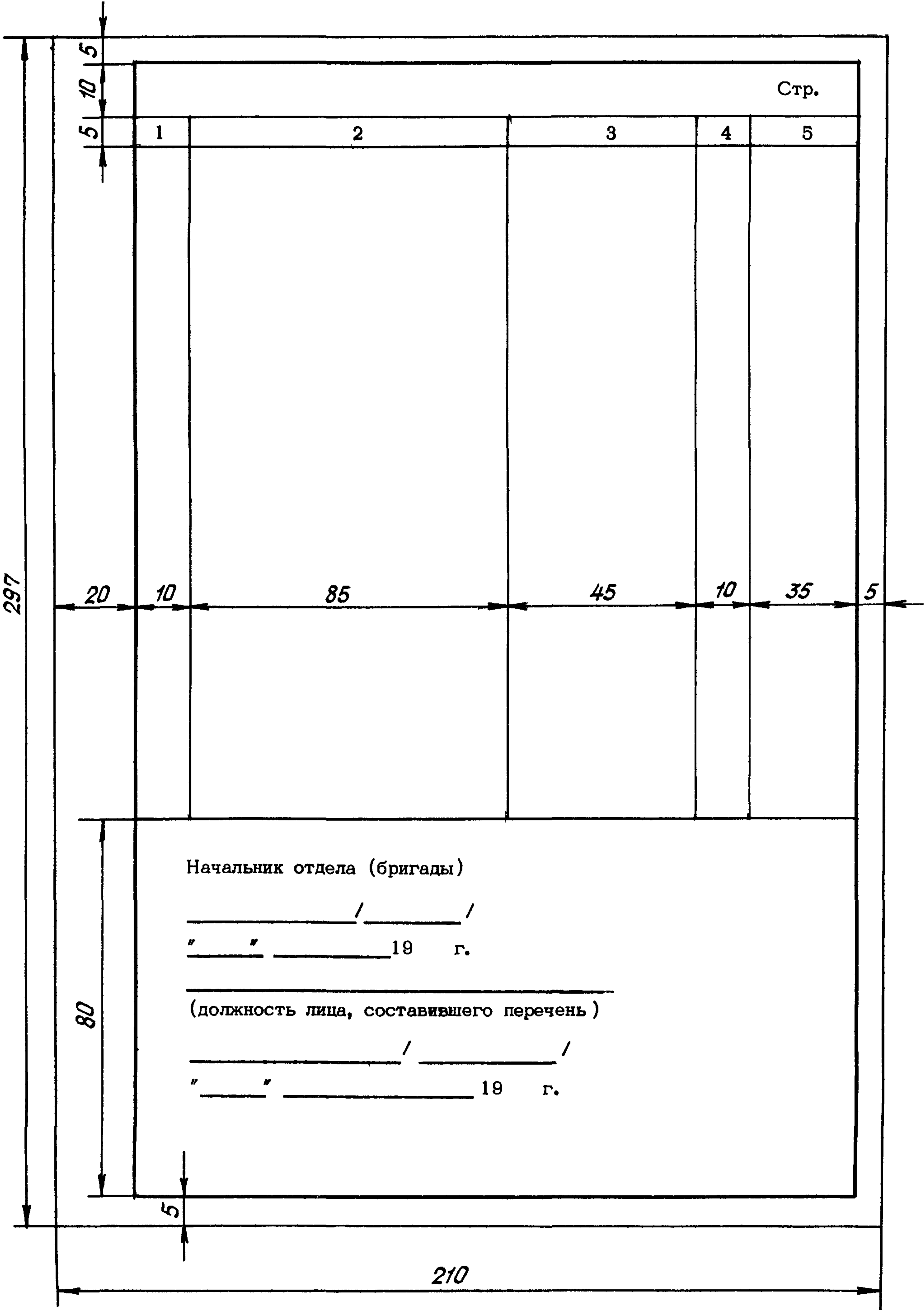
5

210

Последний лист перечня

№ изм.											
№ изв.											

Ив. № дубликата	
Ив. № подлинника	2778



297

5 | 10 | 5

1 2 3 4 5 Стр.

20 10 85 45 10 35 5

Начальник отдела (бригады)
____ / ____ /
" " _____ 19 г.

(должность лица, составившего перечень)
____ / ____ /
" " _____ 19 г.

80

5

210