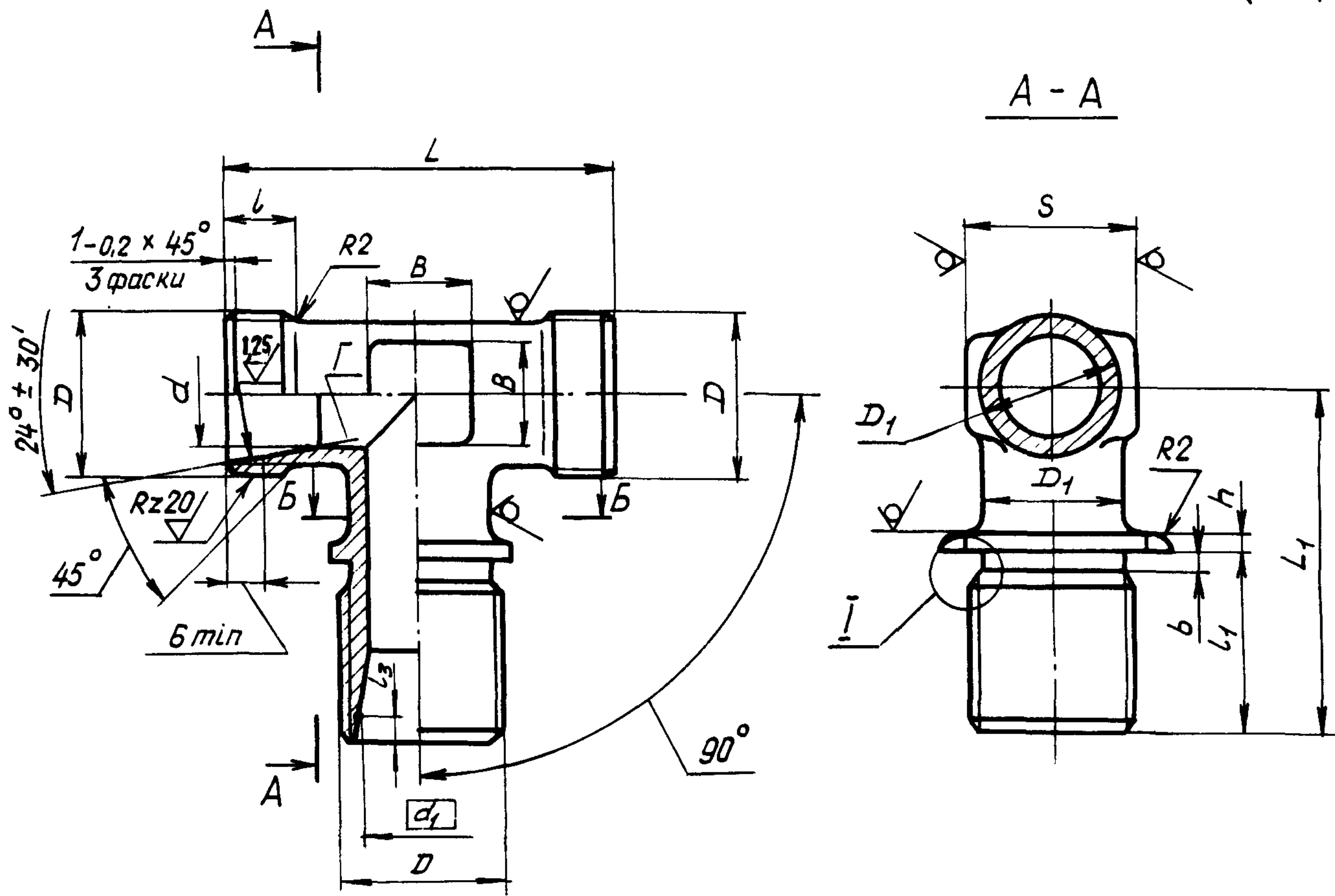
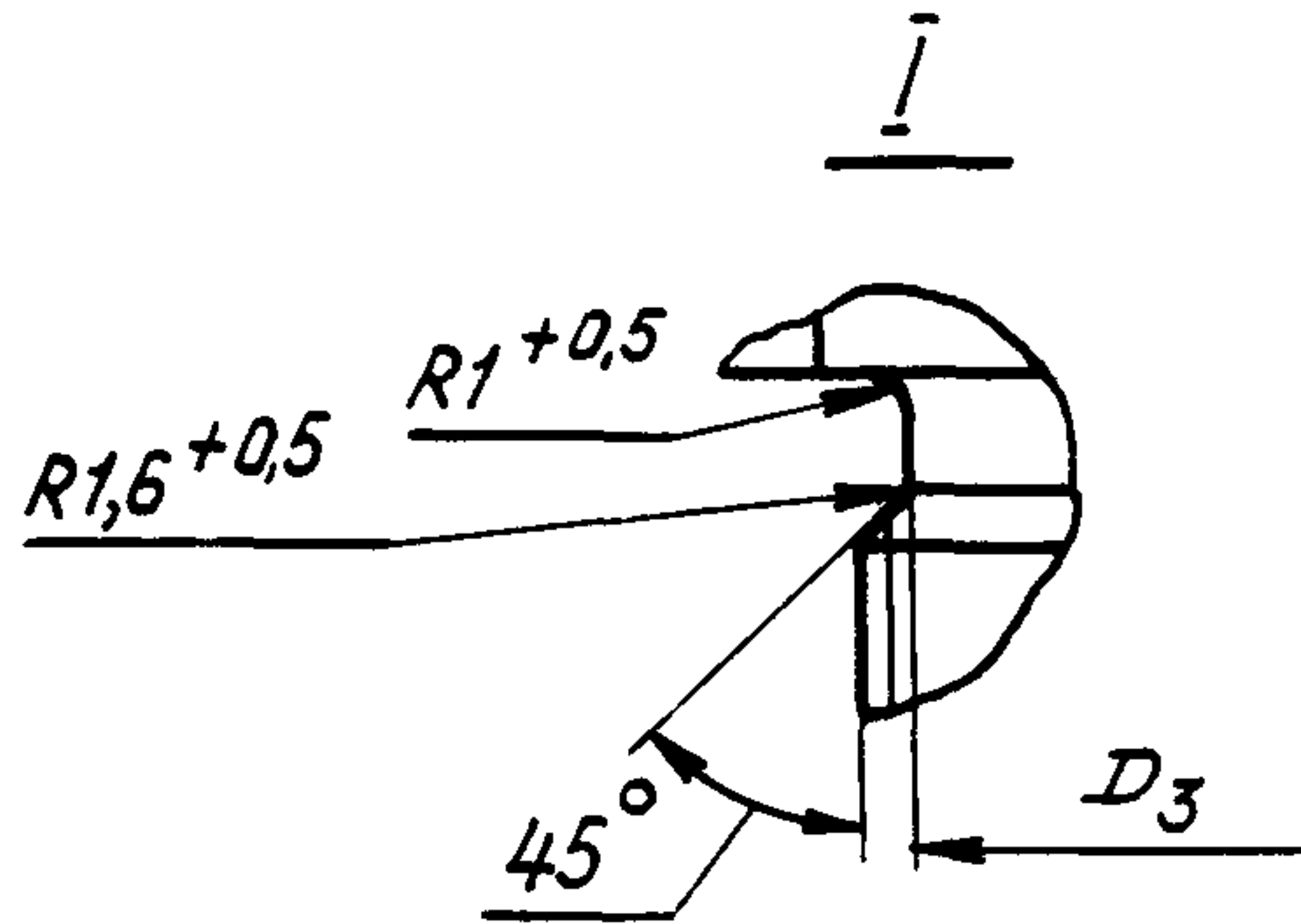
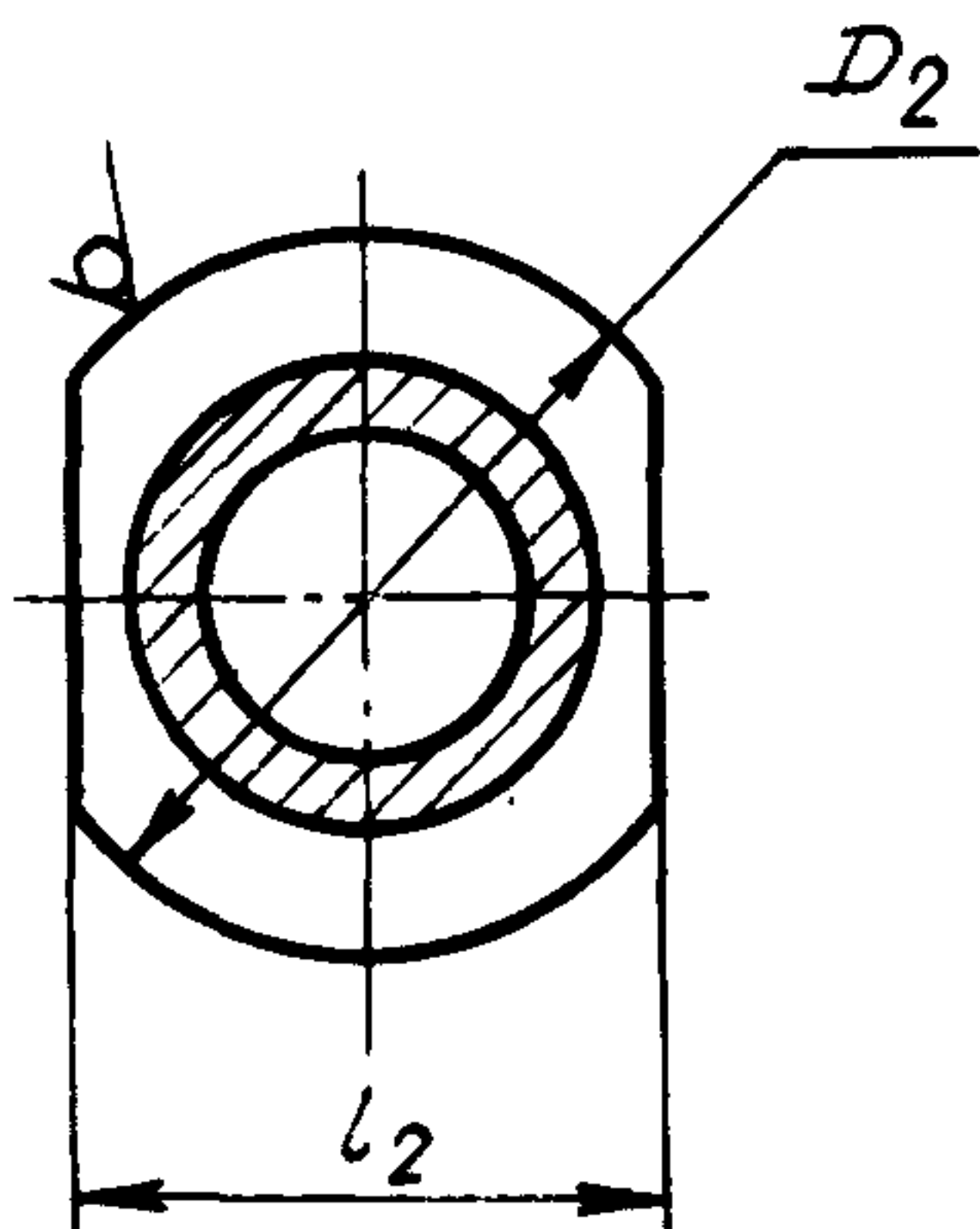


2. Конструкция и размеры фланцевых тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Rz 40 / (✓)



Б - Б



Изм.	1	2	4	5
№ изм.	8069	10017	10829	11609

№ дубликата	3568
№ подлинника	

№ № дубликата

№ № подлинника

3568

№	А.	2	3	4	5					
№ изв.		10017	10291	10829	11609					

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы * D_H	d	d_1	D	D_1	D_2	D_3	S	l	l_1 Пред. откл. +0,1	l_2	l_3 Пред. откл. +0,1	L	L_1	h	b	B	Масса, г	
																	Титановый сплав	Сталь
6	5	8,0	MR12x1,25	9	20	10,2	9	9	21	14	1,3	38	36	2	2,5	7	20,3	34,8
			MR12x1,5			9,8											26,2	44,9
8	7	10,0	MR14x1,5	11		11,8	11		22	16		40	39			9	33,8	57,8
10	9	12,0	MR16x1,5	13	22	13,8	13	10	24	20	1,3	44	42	2	3,0	10	43,2	75,8
12	10	14,0	MR18x1,5	15	24	15,8	17	24									20	48
14	12	16,0	MR20x1,5	17	26	17,8	19	11	25	26	1,5	50	46	2	3,0	12	54,0	92,5
16	14	18,0	MR22x1,5	19	30	19,8	19										25	26
18	16	20,0	MR24x1,5	21	35	21,8	22	11	26	30	1,5	56	47	2	3,0	16	69,8	119,8
20	18	22,4	MR27x1,5	24	42	24,8	24										26	30
22	20	24,4	MR30x1,5	27	45	27,8	27	11	27	32	1,5	62	52	2	3,0	18	107,5	184,2
25	23	27,4	MR33x1,5	30	50	30,8	30										27	32
28	26	30,4	MR36x1,5	33	55	33,8	36	11	28	34	1,5	66	55	2	3,0	22	139,2	239,2
30	28	33,0	MR39x1,5	35		36,8											36	28
32	30	35,0	MR42x2	37	60	39,0	41	12	29	46	2,3	70	61	3	4,0	28	201,0	344,4
34	32	36,6		37													60	39,0
36	34	39,0	MR45x2	41		42,0	46	12	29	50	2,3	76	61	3	4,0	30	200,0	343,2
38	36	41,0	MR48x2	43	70	45,0											46	29
42	40	45,0	MR52x2	47	75	49,0	50	12	30	54	2,3	84	69	3	4,0	30	245,0	421,0
												88	75				314,0	538,4
																	386,0	668,0

* Размер для справок.

ОСТ 1 12958-77—ОСТ 1 12960-77, ОСТ 1 14688-90 стр. 3

3. Материал: штамповка из титановых сплавов BT3-1, BT6 ОСТ 1 90000-70, группа контроля III; штамповка из стали 13X11H2B2MФ-Ш ОСТ 1 90176-75, группа контроля III; сталь 15X16H2AM-Ш ТУ 14-1-948-74, штамповка ОСТ 1 90176-75, группа контроля III.

4. Термическая обработка^{*}: тройники из титанового сплава - отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78; из стали - 25...35 HRC₉, группа контроля 4 ОСТ 1 00021-78.

5. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.

6. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

7. Допуск радиального биения поверхности Γ относительно оси резьбы - 0,05 мм.

8. Покрытие тройников из стали Хим.Пас, из титанового сплава - Ан.Окс 2-3^{*}.

9. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке для партии деталей.

10. Технические условия - по ОСТ 1 00943-79.

Пример наименования и обозначения фланцевого тройника к трубопроводу $D_H = 12$ мм из титанового сплава BT3-1:

Тройник фланцевый 12 - ОСТ 1 12958-77

То же, из титанового сплава BT6:

Тройник фланцевый 12-ОСТ 1 14688-90

То же, из стали 13X11H2B2MФ-Ш:

Тройник фланцевый 12 - ОСТ 1 12959-77

То же, из стали 15X16H2AM-Ш:

Тройник фланцевый 12 - ОСТ 1 12960-77

В обозначение фланцевого тройника к трубопроводу $D_H = 6$ мм с резьбой MR12x1,5 дополнительно вводится шаг резьбы, например:

Тройник фланцевый 6-1,5 - ОСТ 1 12960-77

* По действующему в отрасли документу.

№ 1.	1	2	3	4	5
№ изв.	8069	10017	10291	10829	11609

Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	3568

