

УДК 621.643.414

Группа Г18

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

НИППЕЛИ ПОВОРОТНЫЕ Конструкция и размеры

ОСТ 1 12537-76
ОСТ 1 12538-76

На 6 страницах

Взамен 5824А
5825А

Проверено в 1987 г.

Распоряжением Министерства от 3 мая 1976 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1977 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ПОВОРОТНЫЕ НИППЕЛИ ПО ОСТ 1 12537-76, ОСТ 1 12538-76

ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С ПОВОРОТНЫМИ НИППЕЛЯМИ

ПО НОРМАЛЯМ 5824А, 5825А СООТВЕТСТВЕННО

1. Настоящий стандарт распространяется на поворотные ниппели, предназначенные для соединения поворотных угольников с трубопроводами жидкостных или газовых систем самолетов и вертолетов.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

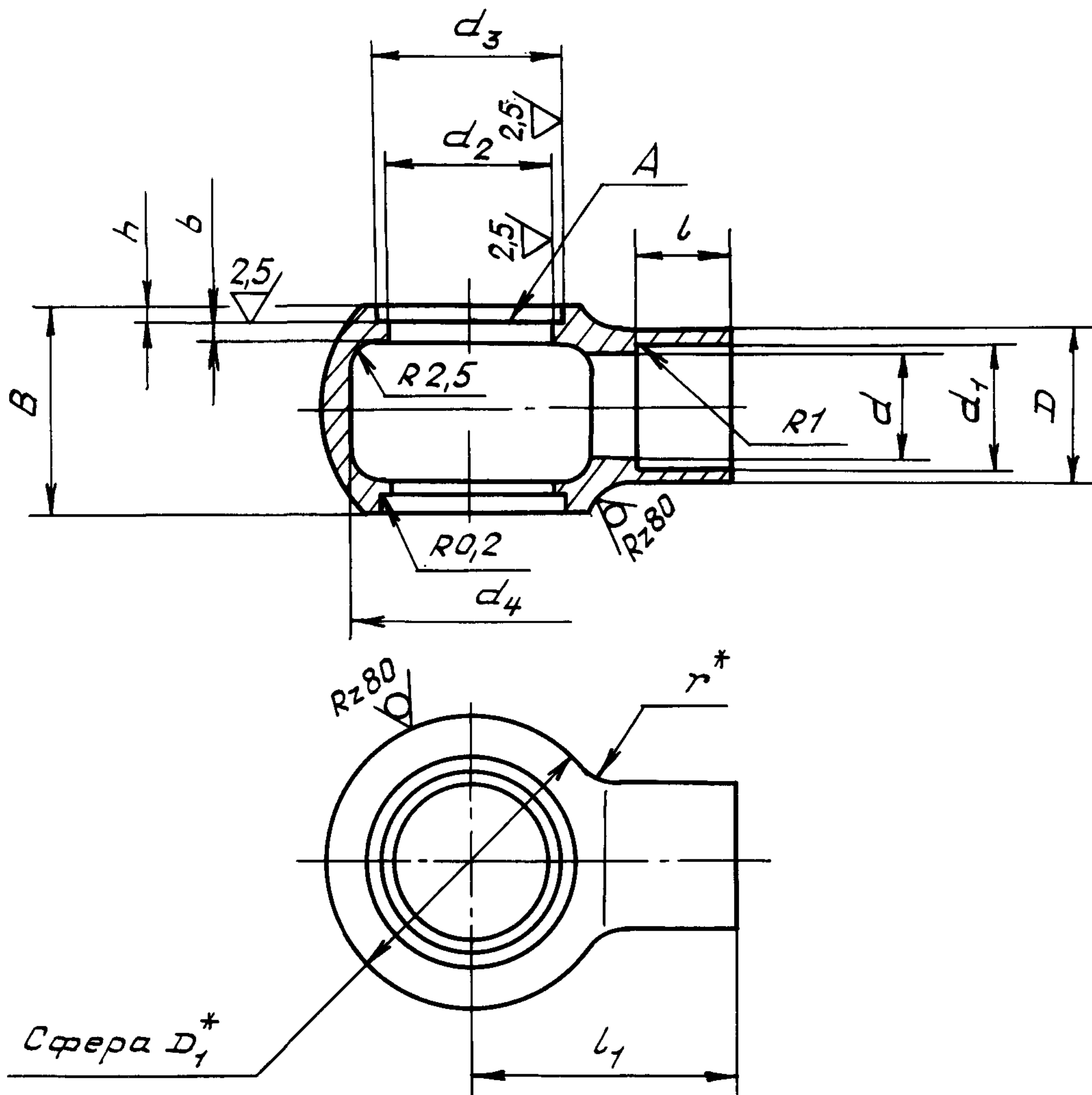
№ изм.	1	2
№ изв.	10510	11353

Инв. № дубликата	2803
Инв. № подлинника	

2. Конструкция и размеры поворотных ниппелей должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2 и в таблице.

Для $D_H = 6 + 8$ мм

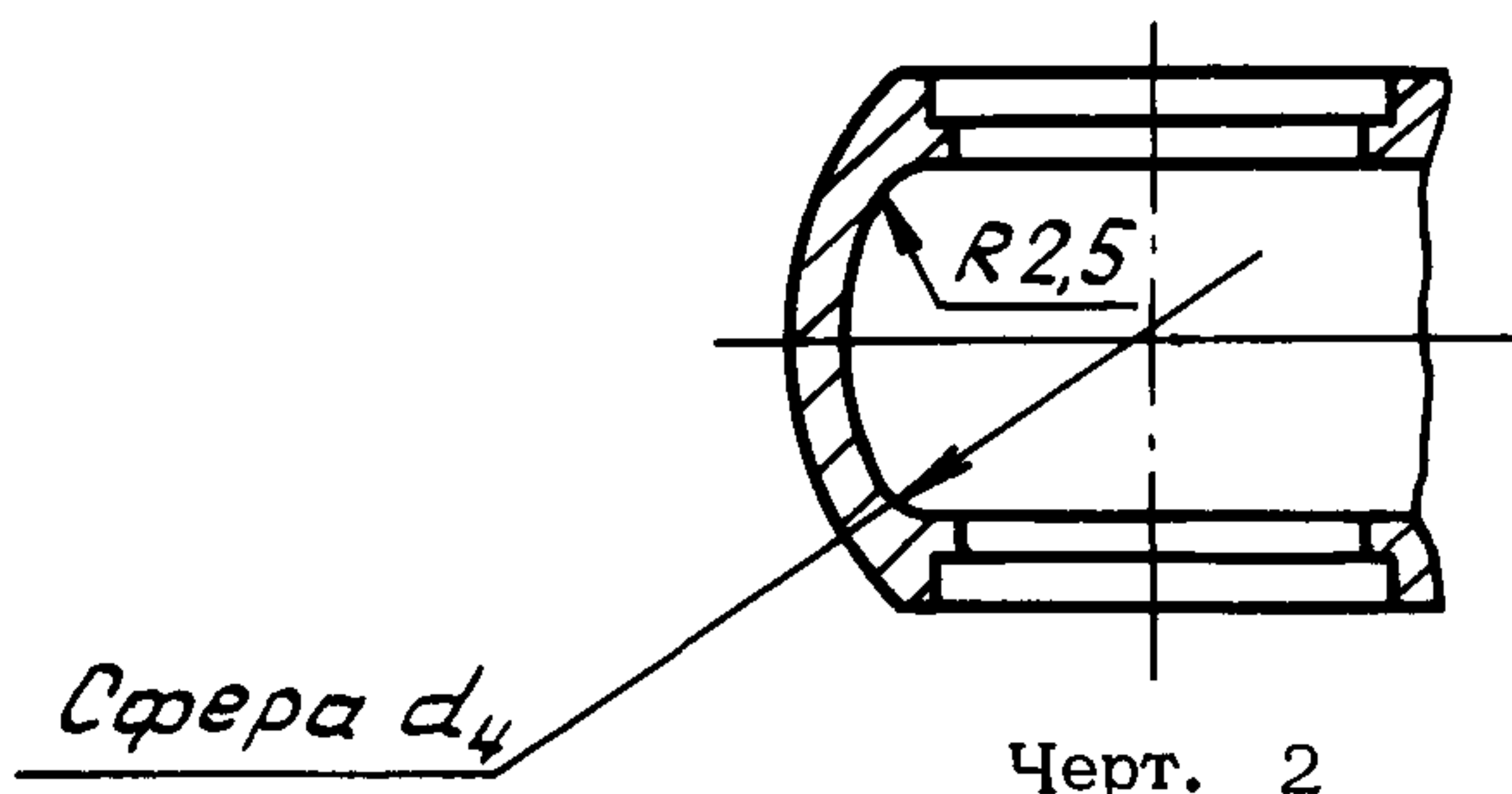
Rz 40 / (✓)



Черт. 1

Для $D_H = 10 + 18$ мм

Остальное - см. черт. 1



Черт. 2

* Размер для справок.

№ изм.	
№ изв.	

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2803

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2803

№ изм.	1														
№ изв.	10510														

Размеры, мм

Наружный диаметр труб D_H^*	Применяемость		d	d_1 Пред. откл. b_{11}	d_2	d_3 Пред. откл. A_4	d_4	D	D_1	l	l_1	h	b	B	r	Масса 100 шт., кг
	25	12X18H9T														
6			4	6	10,2	13	17	8,5	21	6	20	2,0	1,5	14	6	1,58
8			6	8	12,2	15	21	10,5	25	8	22			16		2,72
10			8	10	14,2	17	24	12,5	28		24			19		3,89
12			10	12	16,2	19	27	14,5	31	10	25	21	4,92			
14			12	14	18,2	21	31	16,5	35		31	24	6,34			
16			14	16	20,2	23	33	18,5	37	12	32	25	8,22			
18			16	18	22,2	25	37	21,0	42		34	2,5	2,5	29	10	11,90

* Размер для справок.

ОСТ 1 12537-76, ОСТ 1 12538-76 Стр. 4

3. Материал: штамповка из стали 25 ОСТ 1 90085-82, стали 12X18H9T (X18H9T) ОСТ 1 90176-75, группа контроля III.

4. Термическая обработка: закалить* - для ниппелей из стали 12X18H9T. Группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.

5. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.

6. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

7. Допуск радиального биения поверхности d_3 и допуск торцового биения поверхности A относительно оси поверхности d_2 - не более 0,05 мм.

8. Покрытие: Кд9.фос.окс - для ниппелей из стали 25 производить после пайки с трубой; Хим.Пас - для ниппелей из стали 12X18H9T*.

9. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00804-76.

10. Таблица соответствия поворотных ниппелей по настоящим стандартам поворотным ниппелям по нормалам 5824А, 5825А приведена в справочном приложении.

11. Технические условия - по ОСТ 1 00804-76.

Пример наименования и обозначения поворотного ниппеля к трубопроводу с $D_H = 8$ мм из стали 25:

Ниппель поворотный 8-ОСТ 1 12537-76

То же, из стали 12X18H9T:

Ниппель поворотный 8-ОСТ 1 12538-76

№ изм.	1	2
№ изв.	10510	11353

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2803

* По действующему в отрасли документу.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

Таблица соответствия поворотных nipples
по настоящим стандартам поворотным nipples
по нормам 5824А, 5825А

Обозначение	
по стандарту	по нормам
6-ОСТ 1 12537-76	5824А-4
8-ОСТ 1 12537-76	5824А-6
10-ОСТ 1 12537-76	5824А-8
12-ОСТ 1 12537-76	5824А-10
14-ОСТ 1 12537-76	5824А-12
16-ОСТ 1 12537-76	5824А-14
18-ОСТ 1 12537-76	5824А-16
6-ОСТ 1 12538-76	5825А-4
8-ОСТ 1 12538-76	5825А-6
10-ОСТ 1 12538-76	5825А-8
12-ОСТ 1 12538-76	5825А-10
14-ОСТ 1 12538-76	5825А-12
16-ОСТ 1 12538-76	5825А-14
18-ОСТ 1 12538-76	5825А-16

№ изм.

№ изв.

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

2808

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номер изме- нения	Номер листа (страницы)				Номер доку- мента	Подпись	Дата внесе- ния изм.	Дата введения изм.
	изме- ненного	замене- нного	нового	аннули- рован- ного				
1	1-4	-	-	-	10510	Куркоф	17.04.87	1.01.88
2	1, 4,	-	-	-	11353	Куркоф	10.05.90	01.04.907

в. № дубликата

Инв. № подлинника

2803