

УДК 621.643.4.065

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 12541-76

ФУТОРКИ Конструкция и размеры

На 6 страницах

Взамен 5830А
5831А

Проверено в 1987 г.

Распоряжением Министерства от 3 мая 1976 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1977 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ФУТОРКИ ПО ОСТ 1 12541-76 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С ФУТОРКАМИ ПО НОРМАЛЯМ 5830А, 5831А

1. Настоящий стандарт распространяется на футорки, предназначенные для соединения поворотных угольников и тройников с гнездами агрегатов жидкостных и газовых систем самолетов и вертолетов.

№ изм.

1

№ изв.

10510

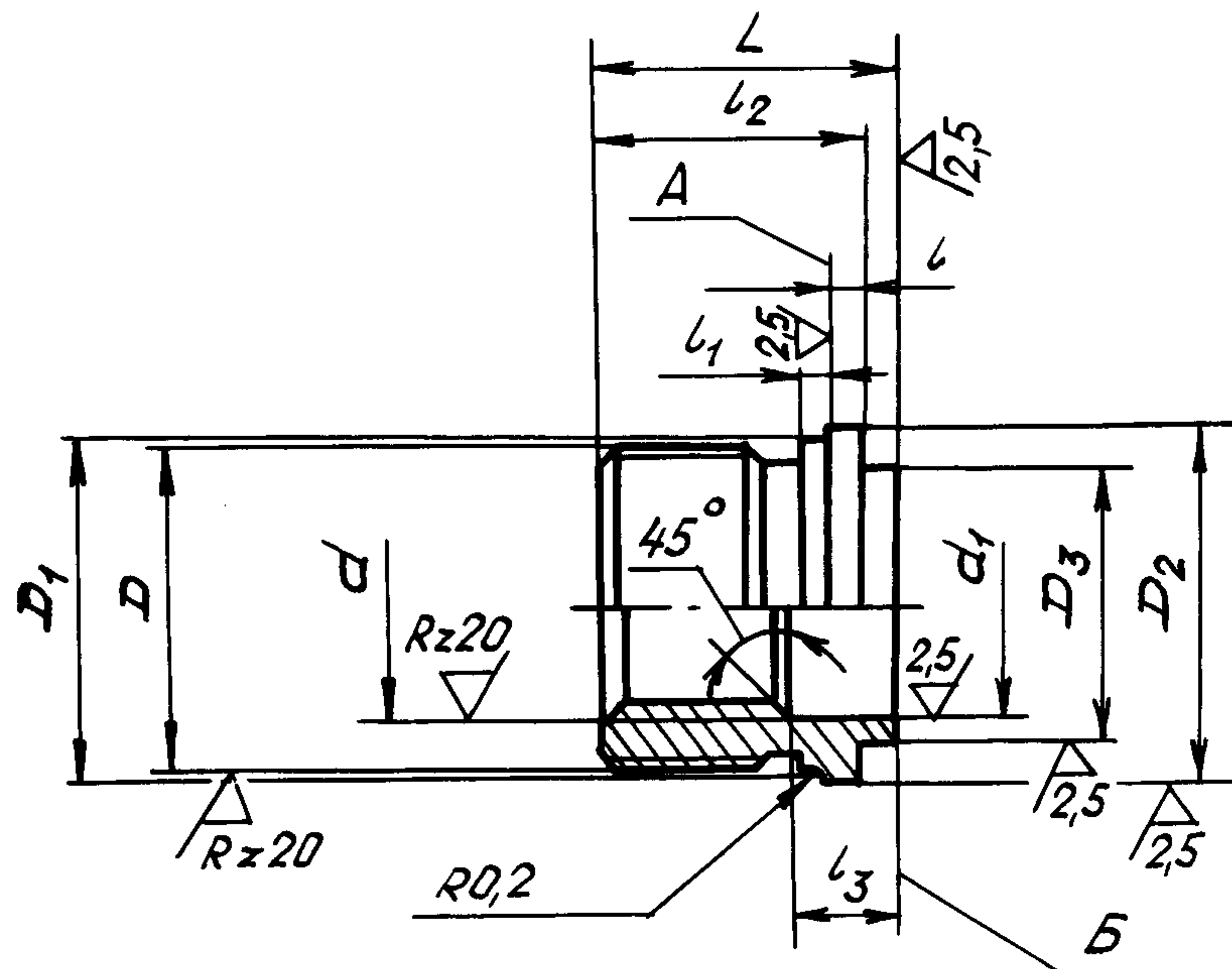
Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

2805

2. Конструкция и размеры футорок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Rz 40 / (√)



№ изм.
№ изв.

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

2805

Инв. № дубликата		№ изм.	1											
Инв. № подлинника	2805	№ изв.	10510											

Размеры, мм

Типо-размер	Наружный диаметр труб D_H^*	Применяемость	d	d_1	D	D_1	D_2	D_3	l	l_1	l_2	l_3	L	Масса 100 шт., кг
							Пред. откл. d_{11}							
1	3 и 4		M8	8,2	M14x1,5	14,2	17	11	2,5	2,0	16,5	7	19	1,57
2	6		M10	10,2	M16x1,5	16,2	19	13				6	19	1,85
3		8										21	1,96	
4		6										20	2,30	
5	8		M12x1,5	12,2	M18x1,5	18,2	21	15				8	21	2,36
6		6	20	2,60										
7	10		M14x1,5	14,2	M20x1,5	20,2	23	17			8	21	2,67	
8		6	21	3,00										
9		9	22	3,17										
10	12		M16x1,5	16,2	M22x1,5	22,2	25	19			6	21	3,42	
11		9	23	3,79										
12		6	23	4,94										
13	16		M20x1,5	20,2	M27x1,5	27,2	30	23			9	25	5,22	
14		6	23	5,95										
15	18		M22x1,5	22,2	M30x1,5	30,2	33	25			3,0	2,5	21,0	9

* Размер для справок.

3. Материал: сталь 45 ТУ 14-1-2330-77.

4. Резьба - по ОСТ 1 00105-83:

- внутренней - поле допуска 5Н6Н;
- наружной - поле допуска 6е.

5. Проточка и фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-81.

6. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

7. Допуск радиального биения поверхности D_2 относительно оси резьбы D - не более 0,07 мм, допуск торцового биения поверхности А относительно оси резьбы D - не более 0,05 мм.

Допуск радиального биения поверхности D_3 относительно оси резьбы d - не более 0,07 мм, допуск торцового биения поверхности Б относительно оси резьбы d - не более 0,05 мм.

8. Покрытие: Кд9.фос.окс*.

9. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00804-76.

10. Таблица соответствия футорок по настоящему стандарту футоркам по нормам 5830А, 5831А приведена в справочном приложении.

11. Технические условия - по ОСТ 1 00804-76.

Пример наименования и обозначения футорки типоразмера З:

Футорка З-ОСТ 1 12541-76

* По действующему в отрасли документу.

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2805
№ изм.	1
№ изв.	10510

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

Таблица соответствия футорок по настоящему стандарту
футоркам по нормам 5830А, 5831А

Обозначение	
по стандарту	по нормам
1-ОСТ 1 12541-76	5830А-1
3-ОСТ 1 12541-76	5830А-2
5-ОСТ 1 12541-76	5830А-3
7-ОСТ 1 12541-76	5830А-4
9-ОСТ 1 12541-76	5830А-5
11-ОСТ 1 12541-76	5830А-6
13-ОСТ 1 12541-76	5830А-7
15-ОСТ 1 12541-76	5830А-8
2-ОСТ 1 12541-76	5831А-1
4-ОСТ 1 12541-76	5831А-2
6-ОСТ 1 12541-76	5831А-3
8-ОСТ 1 12541-76	5831А-4
10-ОСТ 1 12541-76	5831А-5
12-ОСТ 1 12541-76	5831А-6
14-ОСТ 1 12541-76	5831А-7

№ изм.

№ изв.

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

2805

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номер изме- нения	Номер листа (страницы)				Номер доку- мента	Подпись	Дата внесе- ния изм.	Дата введения изм.
	изме- ненного	замене- нного	нового	аннули- рован- ного				
1	1-4	-	-	-	10510	Кушф	17 04 89. 1.01 88	
2	1,4	-	-	-	11353	Кушф	18 05 90. 01.07 88	

в. № дубликата

Инв. № подлинника

2805