ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503-41

СОПРЯЖЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ С НАСЫПЬЮ

ВЫПУСК II

БЛОКИ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

МОСКВА 1977г

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503-41

СОПРЯЖЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ С НАСЫПЬЮ

ВЫПУСК II

СОСТАВ ПРОЕКТА:

ВЫПУСК I - Конструкции сопряжений

ВЫПУСК II - Блоки заводского изготовления

ВЫПУСК III - Схемы производства работ/Разработан Воронежским филиалом Гипродорнии Минавтодора РСФСР/

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ „Союздорпроект"
Главный инженер института /Силков/
Главный инженер проекта /Жуков/

Утверждены и введены в действие с 1 июля 1977 г.
Министерством Транспортного Строительства СССР
Приказ № Л-685 от 10 мая 1977 г.
Согласованы Министерством Строительства и Эксплуатации Автомобильных Дорог РСФСР

СОДЕРЖАНИЕ

№№ п.п.	Наименование чертежей	№№ листов
1	Пояснения	4-5
2	Плита П1; L=4м. Арматура класса АIII.	6
3	Плита П1, L=6м Арматура класса АIII.	7
4	Плита П1; L=8м. Арматура класса АIII.	8
5	Таблица расхода стали на сборные плиты П1, L=4,6,8м Арматура класса АIII	9
6	Плита П1; L=4м. Арматура класса АII	10
7	Плита П1; L=6м Арматура класса АII	11
8	Плита П1; L=8м Арматура класса АII.	12
9	Таблица расхода стали на сборные плиты П1, L=4,6,8м Арматура класса АII	13
10	Плита П2, L=4м. Арматура класса АIII	14
11	Плита П2; L=6м. Арматура класса АIII	15
12	Плита П2; L=8м. Арматура класса АIII	16
13	Таблица расхода стали на сборные плиты П2; L=4,6,8м Арматура класса АIII	17
14	Плита П2, L=4м. Арматура класса АII	18
15	Плита П2; L=6м Арматура класса АII	19
16	Плита П2; L=8м Арматура класса АII	20
17	Таблица расхода стали на сборные плиты П2, L=4,6,8м Арматура класса АII	21
18	Плита П3; L=4м Арматура класса АIII	22
19	Плита П3; L=6м Арматура класса АIII	23
20	Плита П3; L=8м Арматура класса АIII	24
21	Плита П3; L=4м Арматура класса АII	25
22	Плита П3; L=6м Арматура класса АII.	26
23	Плита П3; L=8м. Арматура класса АII.	27
24	Плита П4; L=4м. Арматура класса АIII.	28
25	Плита П4; L=6м Арматура класса АIII.	29
26	Плита П4; L=8м. Арматура класса АIII.	30
27	Плита П4; L=4м. Арматура класса АII.	31
28	Плита П4; L=6м. Арматура класса АII.	32
29	Плита П4, L=8м. Арматура класса АII.	33
30	Блоки лежня А-1 ÷ А-4. Арматура класса АIII.	34
31	Блоки лежня А-1 ÷ А-4. Арматура класса АII.	35
32	Блоки лежня А-5. Арматура класса АIII.	36
33	Блоки лежня А-5. Арматура класса АII.	37
34	Плиты ПК1, L=4,6,8м Арматура класса АII, АIII.	38
35	Таблица расхода стали на сборные плиты ПК1; L=4,6,8м Арматура класса АII, АIII	39-40
36	Плиты ПК2, L=4,6,8м Арматура класса АII, АIII.	41
37	Таблица расхода стали на сборные плиты ПК2; L=4,6,8м. Арматура класса АII АIII	42-43
38	Плиты ПК3, L=4,6,8м Арматура класса АII, АIII	44
39	Таблица расхода стали на сборные плиты ПК3; L=4,6,8. Арматура класса АII АIII	45-46
40	Плиты ПК4, L=4,6,8м Арматура класса АII, АIII.	47
41	Таблица расхода стали на сборные плиты ПК4; L=4,6,8м Арматура класса АII, АIII.	48-49

Подпись и дата

Инв.№ подл.

ПОЯСНЕНИЯ

Настоящий выпуск содержит чертежи конструкций блоков переходных плит и арочек, разработанных в составе типового проекта „Сопряжения мостов и путепроводов с насыпью"

Элементы железобетонных конструкций разработаны в соответствии со СН 200 62 и СН 365-67 Временная подвижная нагрузка принята Н-30 и НК-80

§1 МАТЕРИАЛЫ

Для изготовления конструкций сопряжений применяется гидротехнический бетон по ГОСТ 4795-68 марки 300, Мрз 300

Для районов строительства со средней месячной температурой наиболее холодного месяца минус 15°С и выше, разрешается применение бетона Мрз 200

Прочность бетона на сжатие при испытании кубиков 15×15×15 см по ГОСТ 10180-74 должна быть не менее 325 кгс/см²

В качестве рабочей арматуры применены стержни периодического профиля из стали класса А III

На случай невозможности получения арматуры класса А III приведен вариант армирования арматурой класса А II.

Конструктивное армирование выполняется стержнями класса А I Для выбора марок сталей при изготовлении сеток и каркасов надлежит пользоваться приведенной ниже таблицей

При изготовлении конструкций для северной климатической зоны (при расчетной температуре ниже -40°С) надлежит соблюдать дополнительные требования по ВСН 155-69

Сталь для армирования железобетонных конструкций.

Таблица 1

Наименование стали	Расчетная температура	не ниже минус 30°С	от минус 30°С до минус 40°С	ниже минус 40°С
Арматурная сталь класса А I по ГОСТ 5781-75	Сварные и вязаные сетки и каркасы	В Ст 3 сп 2 Ст 3 сп 2	В Ст 3 сп 2 Ст 3 сп 3 по ГОСТ 380-71	В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71*
	Только вязаные сетки и каркасы	В Ст 3 пс 2 В Ст 3 Гпс 2 по ГОСТ 380-71 В 18 Гпс 2 по ЧМТУ I-47-67	В Ст 3 пс 2 В Ст 3 Гпс 2 по ГОСТ 380-71* В 18 Гпс 2	В Ст 3 Гпс 2 по ГОСТ 380-71* В 18 Гпс 2 по ЧМТУ I-47-67 (кроме вертикальных стержней сеток СВ, СВ и каркасов)
	Строповочные петли	В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71	В Ст 3 пс 2	В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71*
Арматурная сталь класса А II по ГОСТ 5781-75	Сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные детали	В Ст 5 сп 2, В Ст 5 пс 2 по ГОСТ 380-71	В Ст 5 сп 2 по ГОСТ 380-71*	—
	Только вязаные сетки, каркасы		В Ст 5 пс 2 по ГОСТ 380-71*	
Арматурная сталь класса Ас II по ГОСТ 5781-75	Сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные детали	—	—	10 ГТ по ГОСТ 5781-75
	Строповочные петли	10 ГТ по ГОСТ 5781-75		
Класса А III по ГОСТ 5781-75	Сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные детали	25 Г2С 35 ГС по ГОСТ 5781-75	25 Г2С по ГОСТ 5781-75	—
	Только вязаные сетки и каркасы		35 ГС по ГОСТ 5781-75	25 Г2С по ГОСТ 5781-75

Изм.	Лист	Н. документа	Подпись	Дата	3.503-41-В.2		
Нач. ОИС		Постовой			Пояснения	Лит.	Лист	Листов
ГИП ОИС		Жуков				Р	4	49
Рук. бриг.		Андейко				Союздорпроект г. Москва		

Подпись и дата

Инвент. №

§ 2. Типы блоков.

Блоки переходных плит разработаны двух типов - сборные и сборно-монолитные длиной 4,6,8 м

Поскольку действующие внешние усилия для переходных плит разных типов отличаются между собой незначительно, толщина переходных плит для всех типов унифицирована и зависит только от длины плиты.

Нижняя часть сборно-монолитных плит состоит из сборных железобетонных блоков шириной 98 см (П-3-L) и 124 см (П-4-L), которые армируются одной сеткой, расположенной внизу плиты. Эти блоки являются опалубкой для монолитной части. Швы между блоками заполняются бетоном в процессе укладки верхней монолитной части. Шпонок между блоками не устраивается.

Сборные переходные плиты состоят из блоков шириной 98 см (П-1-L) и 124 см (П-2-L), которые армируются двумя сетками и объединяются между собой шпоночным швом с постановкой спирали из проволоки диаметром 3 мм.

При косых пересечениях блоки переходных плит имеют соответствующую маркировку - ПК 1, ПК 2, ПК 3 и ПК 4

Косые плиты разработаны для углов пересечений от 90° до 50°

Блоки лежней разработаны 5 типов в зависимости от длины Сравнительно небольшая разница в действующих внешних усилиях на лежень при вылиании плит разных типов и пролетов позволила принять конструкцию лежня одинаковой для плит всех типов и пролетов Длина блоков лежня не превышает 5,65 м

Принята	маркировка блоков лежня по габаритам
Г-7	— А-1
Г-8	— А-2
Г 10	— А-3
Г-11,5	— А-4
2(Г-11,5)	— А-4
Г-(8,5 + С + 8,5)	— А-4
2(Г-15, 25)	— А-3 и А-5
Г-(13,25 + С + 13,25)	— А-3 и А-5

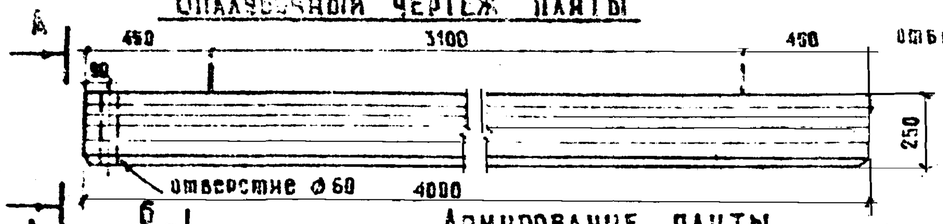
Компоновка блоков лежней дана только для прямого пересечения. При косом пересечении компоновка будет иной. В этом случае используются блоки, данные в проекте, и если возникает необходимость изготавливается дополнительный блок, имеющий то же поперечное сечение и армирование. При этом длина блока не должна превышать 6 м.

Изм	Лист	Наименование	Подпись	Дата	3.503-41 - В.2		
Нач ОИС		Постовой			Пояснения	Лист	Листов
Гип ОИС		Жуков				5	49
Рук брит		Дидейко				Союздорпроект Москва	

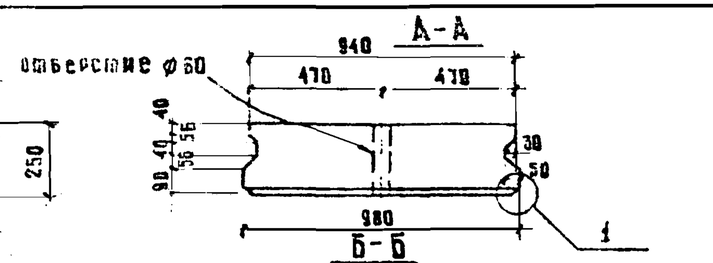
Подпись и дата

Инвент N

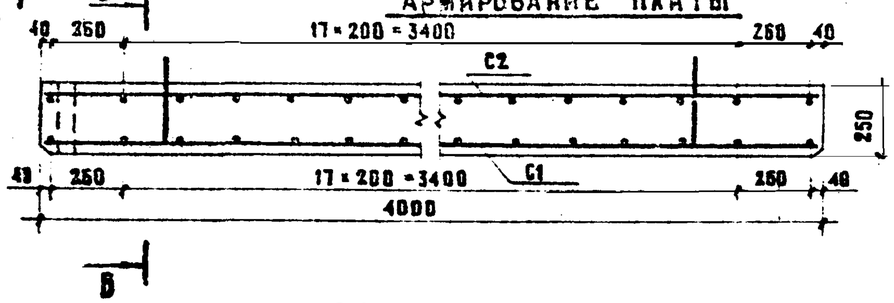
Опалубочный чертеж панты



А-А



Армирование панты



Б-Б

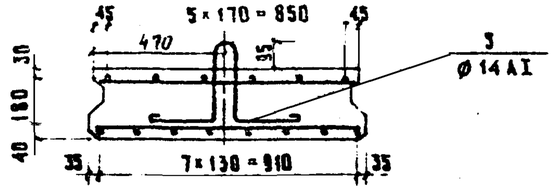
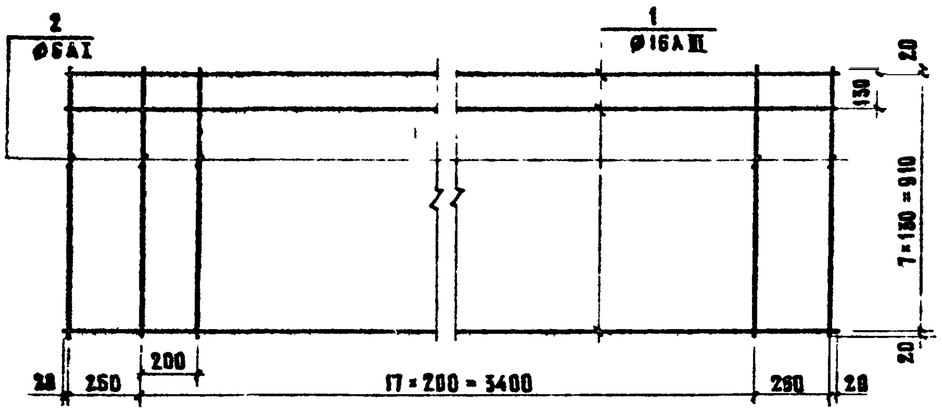


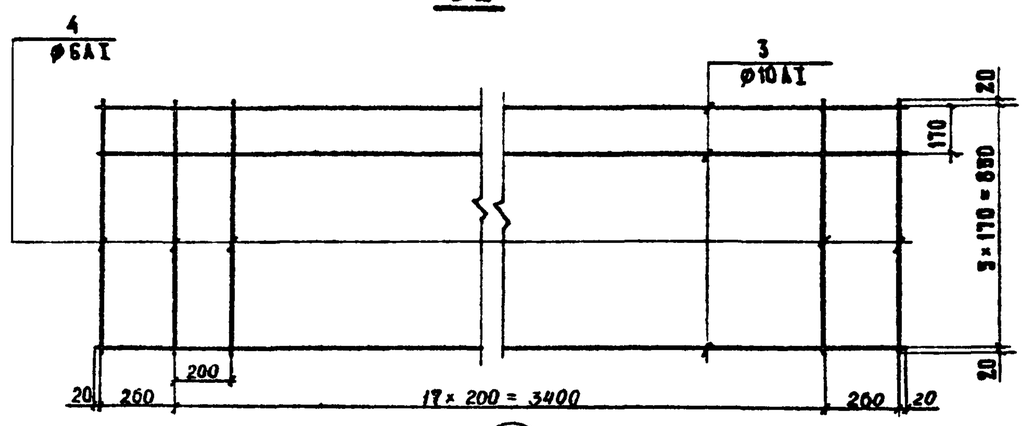
Таблица показателей

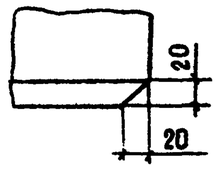
Марка элемен.	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Содержание стали, кг/м³		Габаритные размеры, см
				AI	AIII	
П1-4	М300	0,94	2,35	27,5	52,3	400 × 98 × 34,5

С1



С2



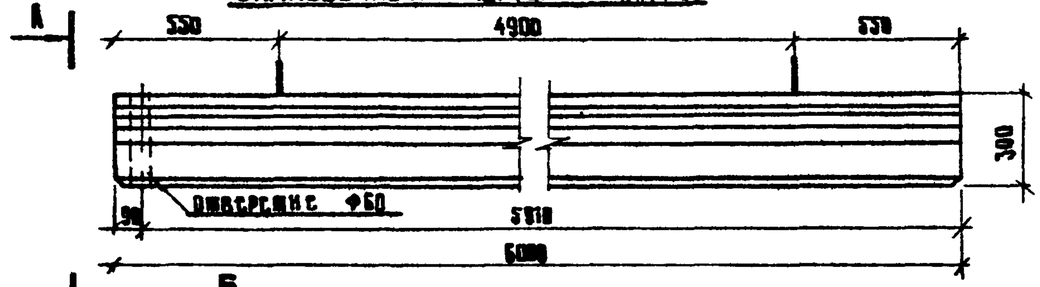


Ведомость стержней и выборку стали смотреть на листе №9
Размеры – в мм.

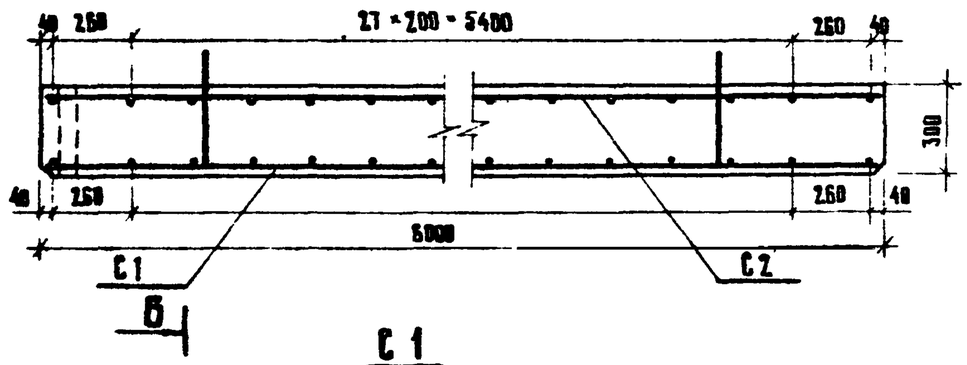
Изм.	Лист	№ докумен	Подпись	Дата	3 503-41 – В 2		
Нач. ВИС		Постовой			Плита П1; L=4 м.	Лит.	Лист	Листов
ГИП ВИС		Жуков				Р	6	49
Рук. бриг		Андонко			Арматура класса AIII.	Союздорпроект г. Москва		
Ст. инж.		Гунько						
Черт-конст.		Дирвук						

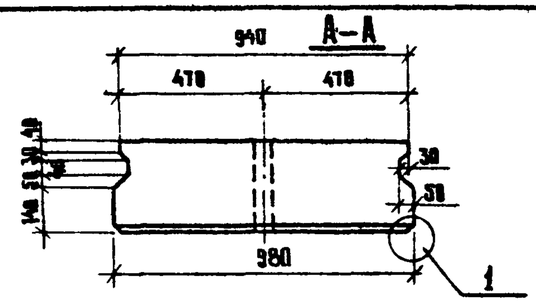
Инвент. № | Подпись и дата

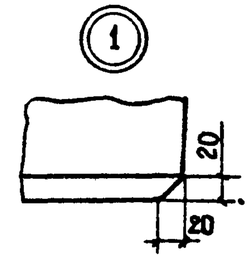
Опалубочный чертеж плиты



Армирование плиты







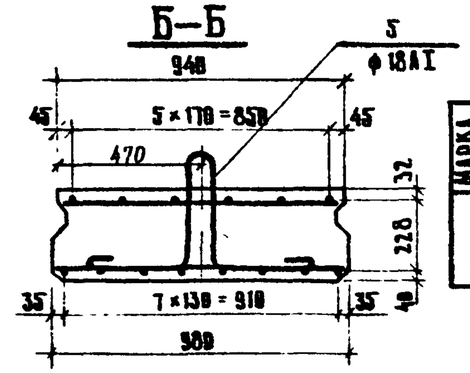
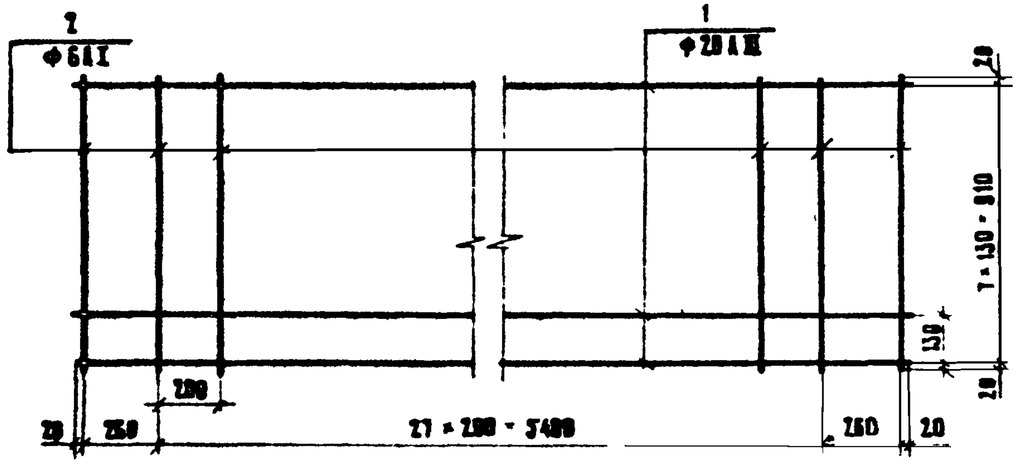


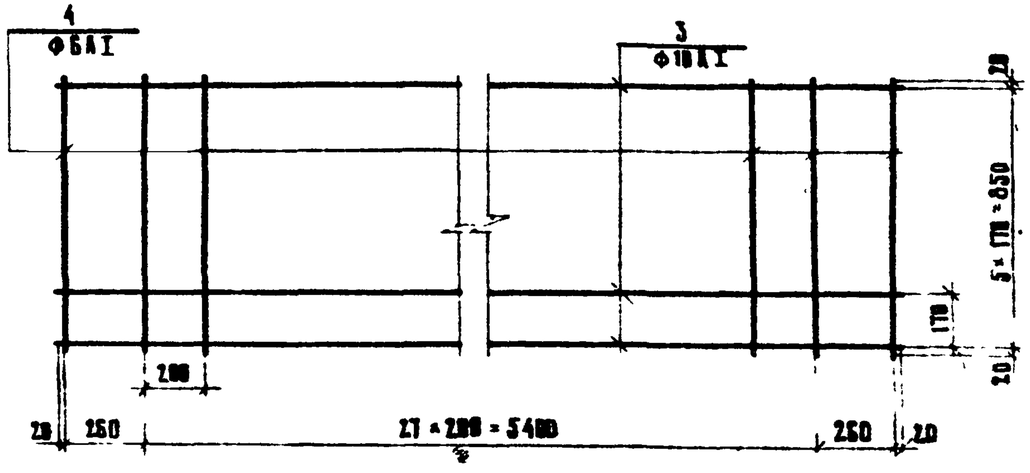
Таблица показателей

Марка эл-та	Марка бетона	Объем бетона $м^3$	Масса т	Содержание стали кг/$м^3$		Габаритные размеры, см
				А I	А III	
П1-6	М 300	1,7	4,25	23,9	69,2	600 × 98 × 41

С 1



С 2

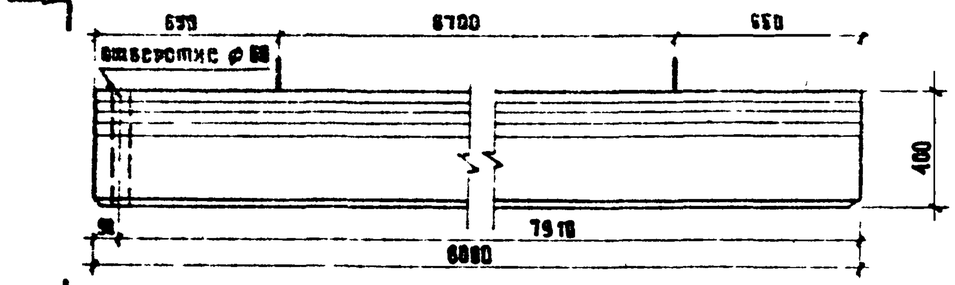


Ведомость стержней и выборку стали смотреть на листе № 9
Размеры – в мм

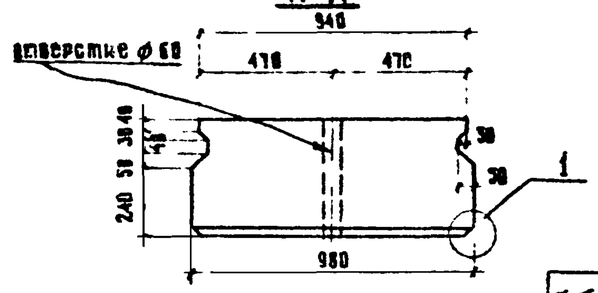
Изм	Лист	N докум	Подп	Дата	3.503-41 – В.2		
Нач ОИС		Постовой			Плита П1, L=6м. Арматура класса А III.	Стадия	Лист	Листов
Гип ОИС		Жуков				Р	7	49
Рук бр		Диденко				Союздорпроект г. Москва		
Ст инж		Гунько						
Черт конт		Дирвук						

Инвент. N | Подпись и дата

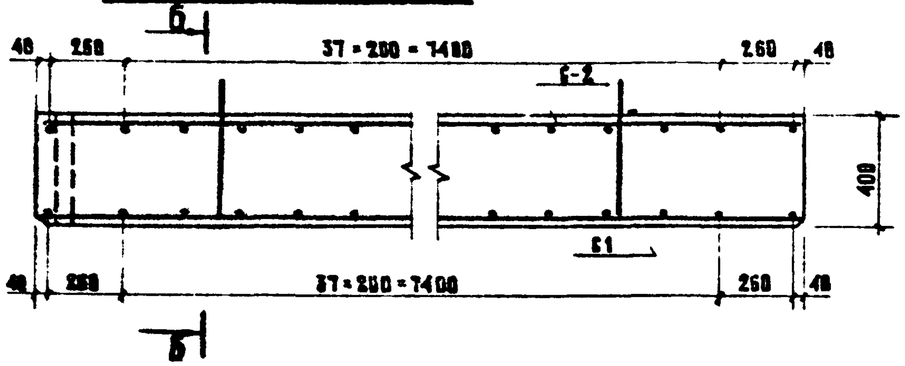
Опалубочный чертеж плиты



А-А



Армирование плиты



Б-Б

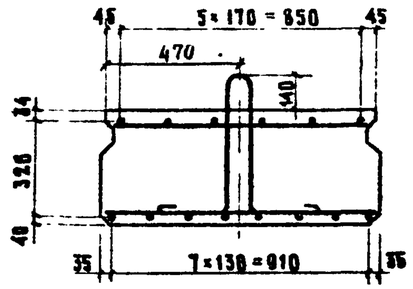
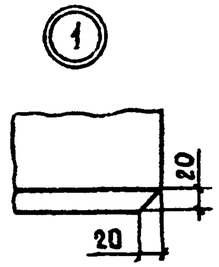
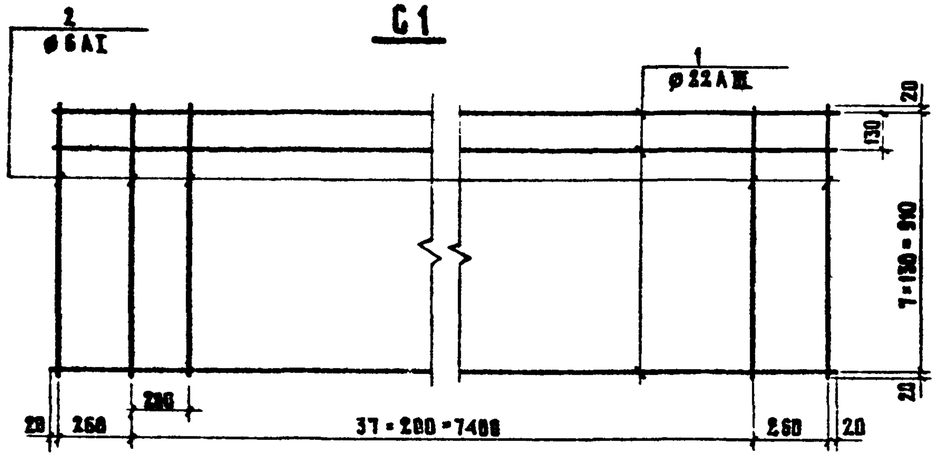


Таблица показателей

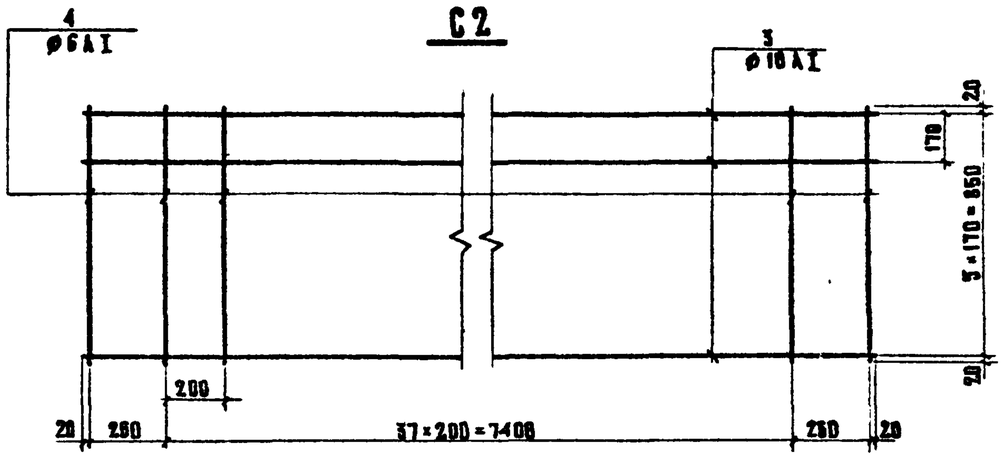
Марка эл-та	Марка бетона	Объем бетона $м^3$	Масса т	Содержание стали кг/$м^3$		Габаритные размеры см
				AI	AIII	
П1-8	М 300	3,1	7,7	20,3	62,0	800 × 98 × 54



С1



С2



Ведомость стержней и выборку стали смотреть на листе № размеры – в мм.

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Нач. ОИС		Постовой		
ГИП ОИС		Жуков		
Рук БРКГ		Диденко		
Ст инж		Гунько		
Черт-конст		Дирвук		

3 503-41 - В.2

Плита П1, L=8м.
Арматура класса AIII.

Лит	Лист	Листов
Р	8	49

СОЮЗДОРПРОЕКТ
г. Москва

Инвент.№ | Подпись и дата

Ведомость стержней на панты

Марка панты	Поз	Эскиз или сечение	ф мм	Длина мм	Кол
П-4	1	3960	16 AIII	3960	8
	2	950	6 AI	950	20
	3	3960	10 AI	3960	6
	4	890	6 AI	890	20
	5	235 / 30 / 235; 205	14 AI	1250	2
П1-6	1	5960	20 AIII	5960	8
	2	950	6 AI	950	30
	3	5960	18 AI	5960	6
	4	890	6 AI	890	30
	5	380 / 30 / 380; 250	18 AI	1370	2
П1-8	1	7960	22 AIII	7960	8
	2	950	6 AI	950	40
	3	7960	10 AI	3960	6
	4	890	6 AI	890	40
	5	750 / 30 / 750; 405	25 AI	2150	2

Выборка стали на панты

Марка панты	Арматурные изделия. Арматурная сталь ГОСТ 5781-75. Класс AI, ф мм					Итого	Класс AIII, ф мм			Итого	Всего
	6 AI	10 AI	14 AI	18 AI	25 AI		16 III	20 III	22 III		
П1-4	8,2	14,7	3,0	—	—	25,9	50,1	—	—	50,1	126,1
П1-6	12,3	22,1	—	63	—	40,7	—	117,3	—	117,3	158,0
П1-8	16,3	29,5	—	—	16,5	62,3	—	—	189,8	189,8	252,1

Настоящий лист смотреть совместно с листами №№ 6 7 8

Изм	Лист	Подпись	Дата
Нач отд	Постовой		
Гл инж	Жуков		
Рук бриг	Андейко		
Ст инж	Гунько		
Инженер	Суслова		

3 503-41-В 2

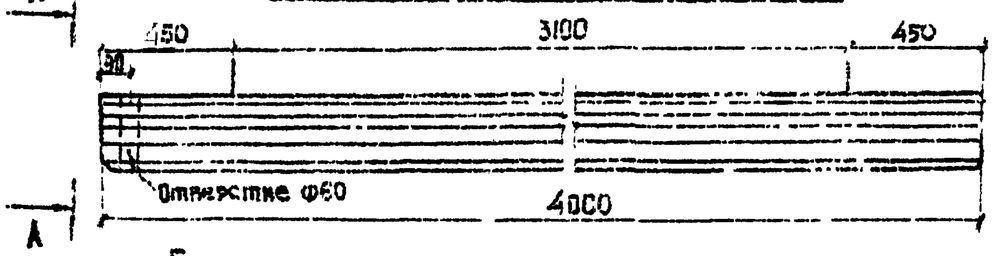
Таблица расхода стали на стеновые панты П1, L 4,6 м. Арматура класса AIII

Стадия	Лист	Листов
Р	9	29

Союздорпроект г. Москва

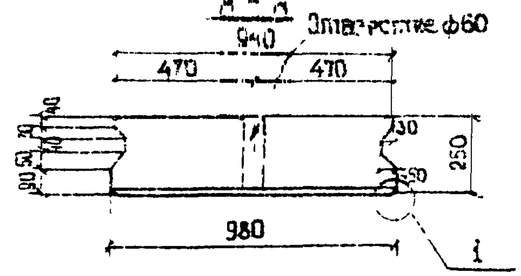
Инвент. № | Подпись и дата

Опалубочный чертеж плиты

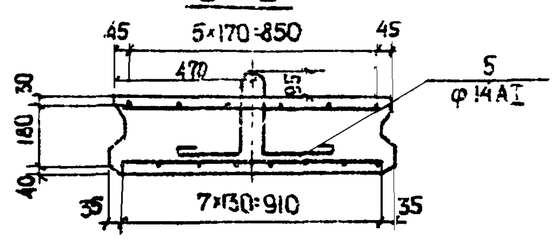


Армирование плиты

А - А



Б - Б



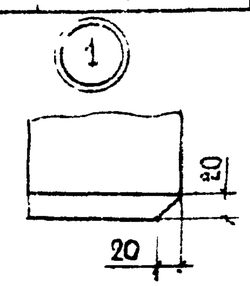
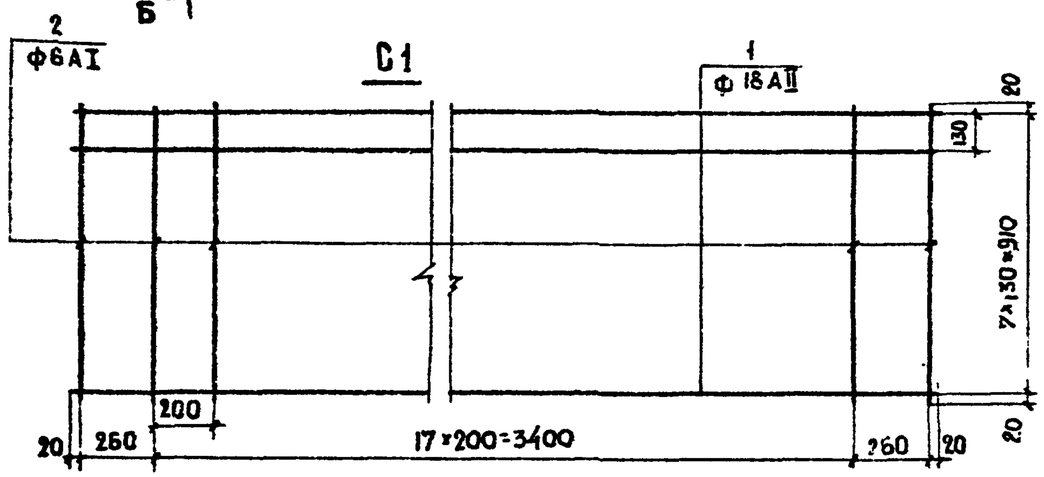


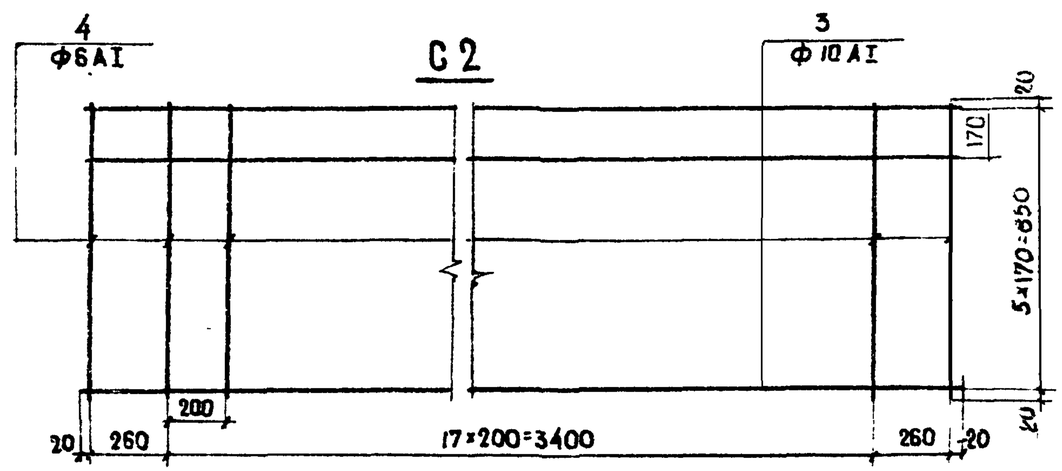
Таблица показателей

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м³	Масса т	Содержание стали: кг/м³ AI	кг/м³ AII	Габаритные размеры мм
П1-4	М-300	0,94	2,4	27,5	67,5	400×98×35

С1



С2



Ведомость стержней и выборку стали смотреть на листе N 13

Размеры - в мм.

Изм	Лист	N Докум.	Подпись	Дата
Нач. ОКС		Постовой		
Гип. ОИС		Жуков		
Рук Бриг.		Диденко		
Ст. инж		Гунько		
Инженер		Суслова		

3.503-41 - В.2

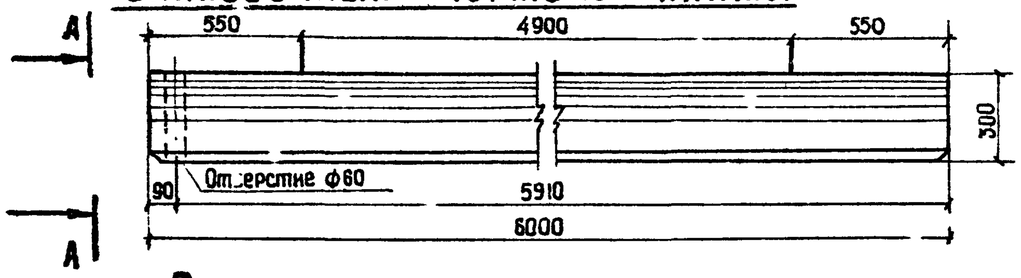
Плита П1, L=4 м

Арматура класса AII

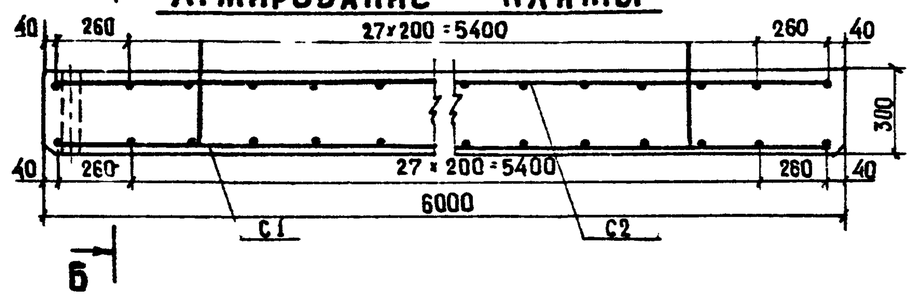
Лит	Лист	Листов
Р	10	49

Союздорпроект г Москва

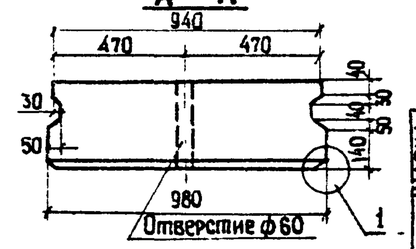
Опалубочный чертеж плиты



Армирование плиты



А - А



Б - Б

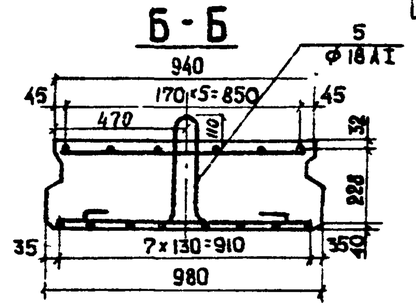
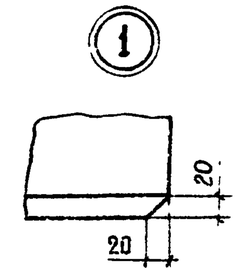
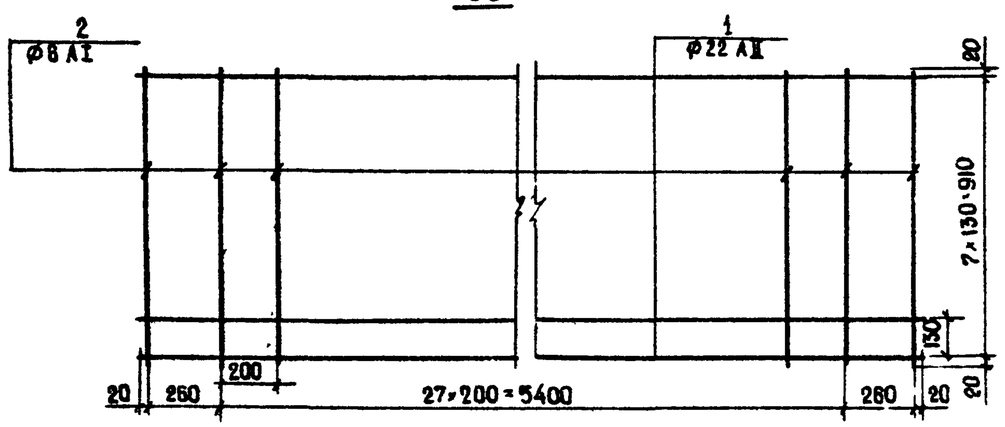


Таблица показателей

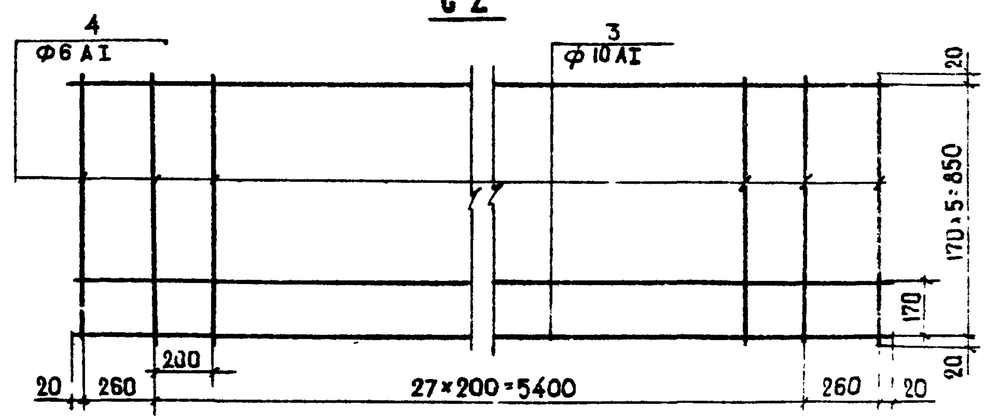
Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м³	Масса т	Содерж стали кг/м³ АI	Содерж стали кг/м³ АII	Габаритные размеры см
П1-6	М300	1,7	4,3	23,9	83,5	600×98×41



С1



С2



Ведомость стержней и выборку стали смотреть на листе № 13

Размеры - в мм.

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Нач ОИС		Постовой		
Гип ОИС		Жуков		
Рук бриг		Диденко		
Ст инж.		Гуньжо		
Инженер		Богданова		

3.503-41 - В 2

Плита П1, L=6 м.
Арматура класса А II

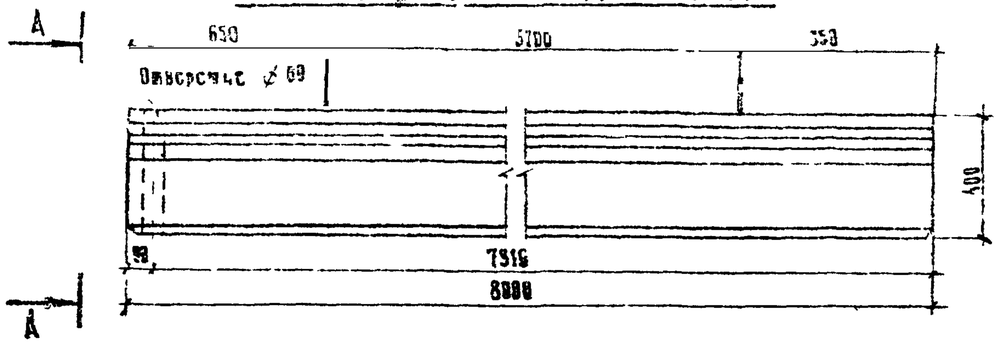
Лит	Лист	Листов
Р	11	49

Союздорпроект
г. Москва

Подпись и дата

Инв. N

Опалубочный чертеж плиты



А - А

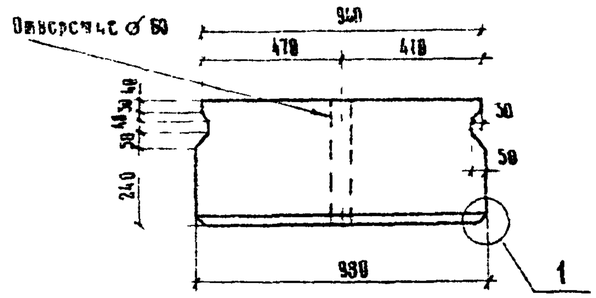
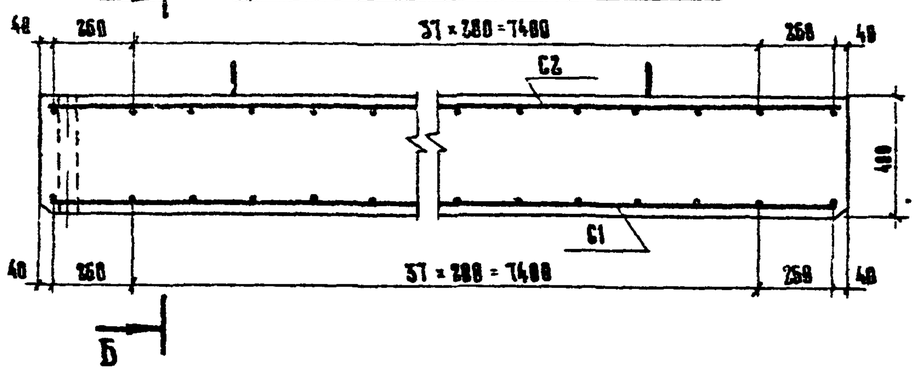


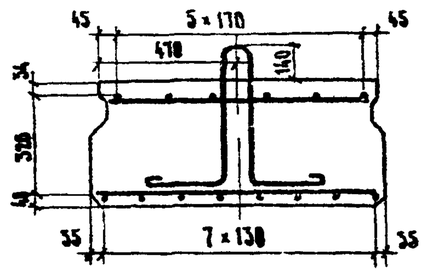
Таблица показателей

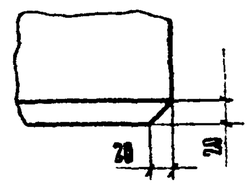
Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Содержание стали кг/м³		Габаритные размеры, см
				АI	АII	
П1-8	М 300	3,06	7,65	29,4	88,5	800 × 98 × 54

Армирование плиты

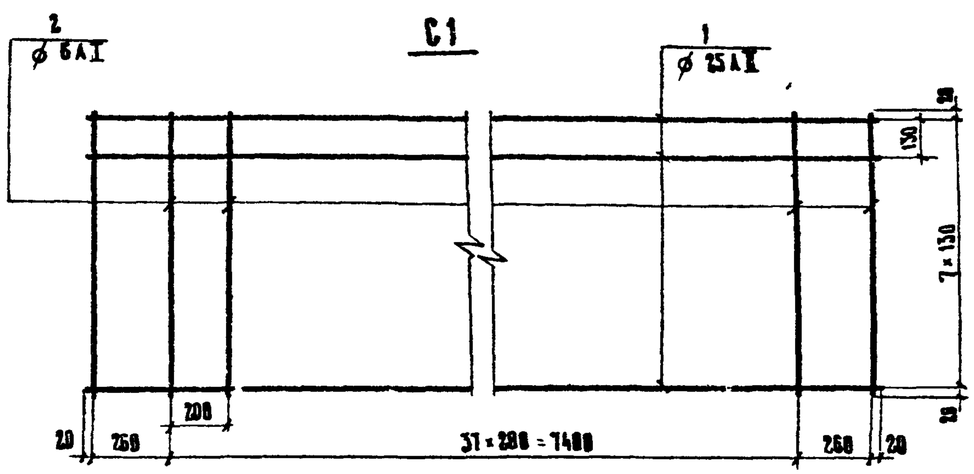


Б - Б

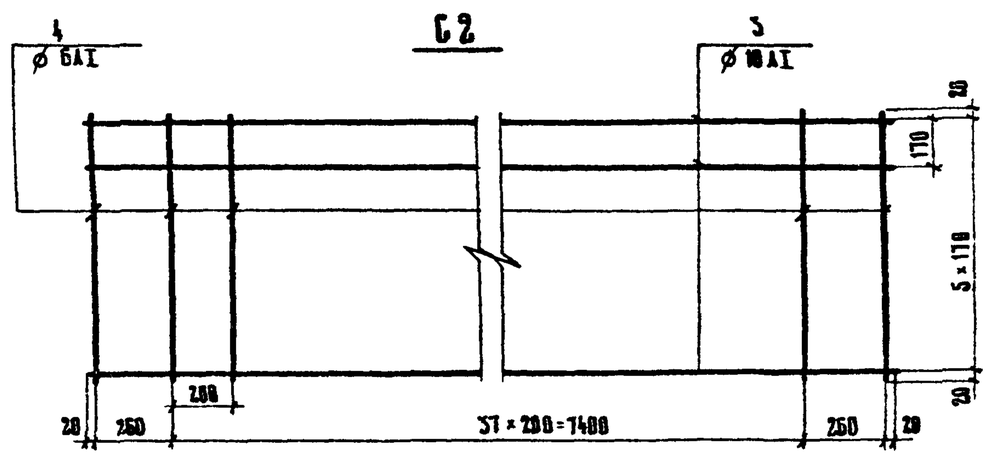




С1



С2



Ведомость стержней и выборку стали смотреть на листе и 15

Размеры - в мм

Изм	Лист	Кол.уч.	Подпись	Дата	3 503-41 - В 2		
Нач отд		Постовой			Плита П1, L=8м Арматура класса А-II	Стадия	Лист	Листов
Гл.инж.пр.		Жуков				Р	12	49
Рук.бриг.		Дидыко				Союздорпроект г. Москва		
Ст.инж.		Гунько						
Инженер		Суслова						

Инв. № подл. | Подпись и дата

Ведомость стержней на плиты

Марка блока	Поз	Эскиз или сечение	ϕ мм	Длина, мм	Кол
П1-4	1	3960	18 AII	3960	8
	2	950	6 AI	950	20
	3	3960	10 AI	3960	6
	4	890	6 AI	890	20
	5	235 70 235 265	14 AI	1250	2
П1-6	1	5960	22 AII	5960	8
	2	950	6 AI	950	30
	3	5960	10 AI	5960	6
	4	890	6 AI	890	30
	5	300 88 300 350	18 AI	1570	2
П1-8	1	7960	25 AII	7960	8
	2	950	6 AI	950	40
	3	7960	10 AI	7960	6
	4	890	6 AI	890	40
	5	730 185 730 405	25 AI	2150	2

Выборка стали на плиты

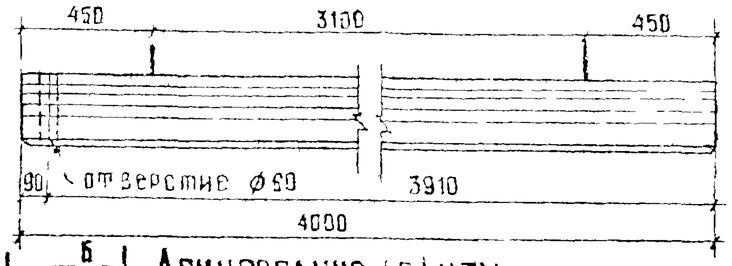
Марка плиты	Арматурные изделия										
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75										
	Класс AI						Класс AII				Всего
	ϕ мм					Итого	ϕ мм			Итого	
	6 AI	10 AI	14 AI	18 AI	25 AI		18 AII	22 AII	25 AII		
П1-4	8,2	14,7	3,05	—	—	25,9	63,4	—	—	63,4	89,3
П1-6	12,3	22,1	—	8,32	—	48,7	—	142,1	—	142,1	182,8
П1-8	16,3	29,5	—	—	16,5	62,3	—	—	245,2	245,2	307,5

Настоящий лист смотреть совместно с листами №№ 10, 11, 12

Изм	Лист	N документа	Подпись	Дата	3 503-41-В 2		
Нач ОИС		Постовой			Таблицы расхода стали на сборные плиты П1, L = 4, 6, 8 м. Арматура класса AII	Лит	Лист	Листов
Гл ОИС		Жуков				Р	13	49
Рук бриг		Диденко				„Союздорпроект" г Москва		
Ст инж		Гунько						
Инженер		Сусалова						

А

Опалубочный чертеж плиты



А-А

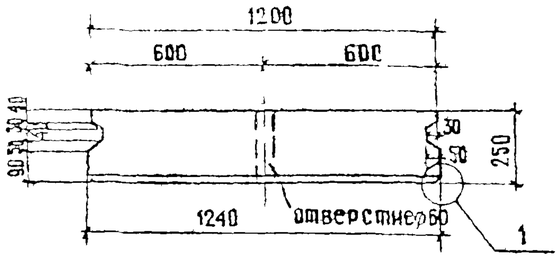
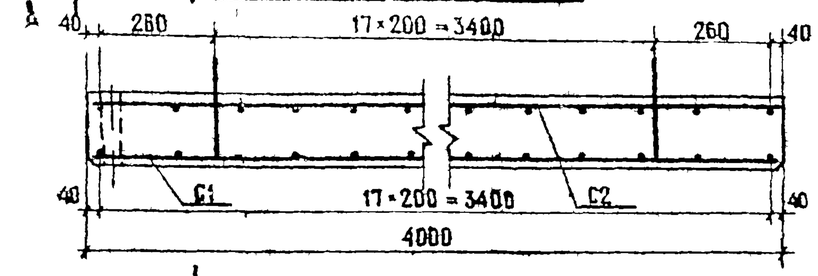


Таблица показателей

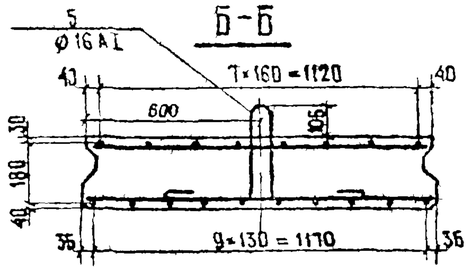
Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м³	Масса т	Содержание стали кг/м³		Габаритные размеры см
				AI	AII	
П2-4	М [illegible]	1 2	3,0	28 6	66,0	400×124×35

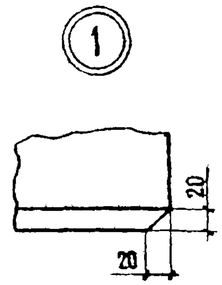
Б

Армирование плиты

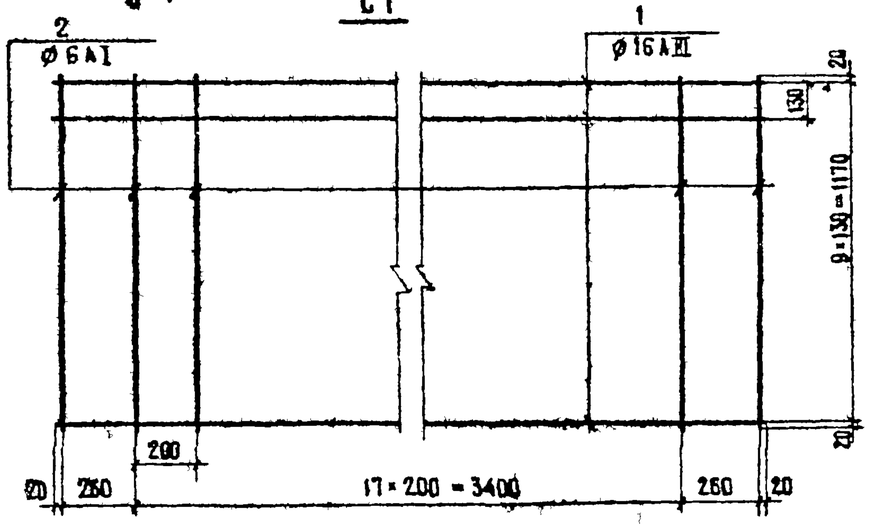


Б-Б

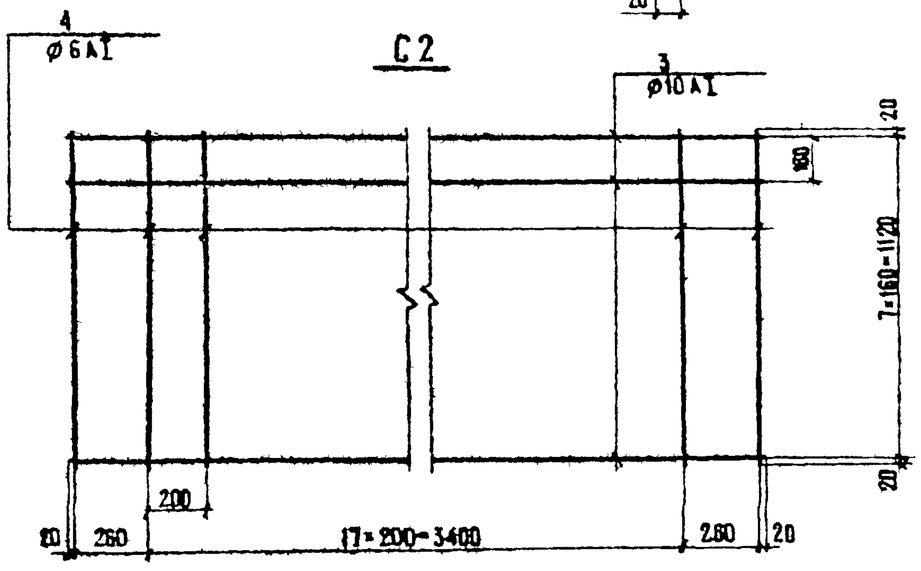




C1



C2



Ведомость стержней и выборку стали смотреть на листе № 17
Размеры – в мм

Изм.	Лист	№ докумен	Подпись	Дата
Нач ОИС		Постовой		
ГИП ОИС		Жуков		
Рук.бриг.		Диденко		
Ст инж		Гунько		
Черт. конс.		Дирвук		

3 503-41 - В 2

Плита П2, L=4м

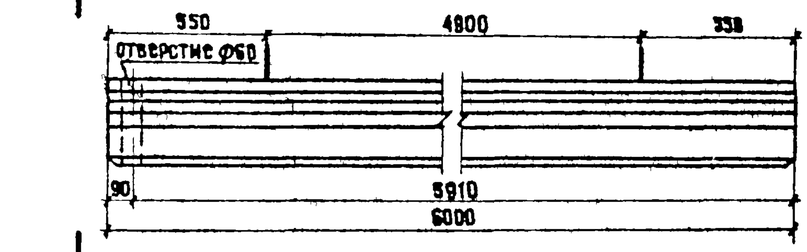
Арматура класса AIII

Инв	Лист	Листов
Р	14	49

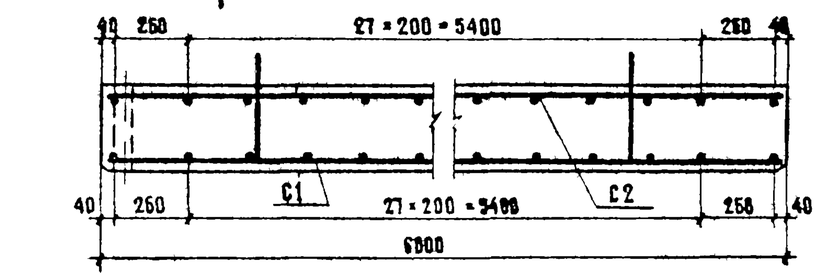
СОЮЗДОРПРОЕКТ
г Москва

Инвент № | Подпись и дата

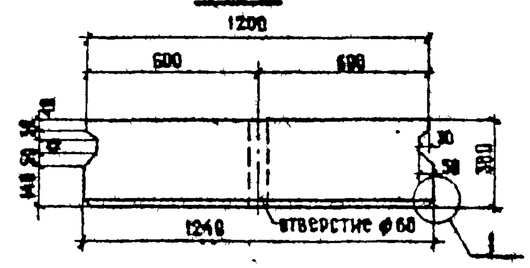
Опалубочный чертеж плиты



Армирование плиты



А-А



Б-Б

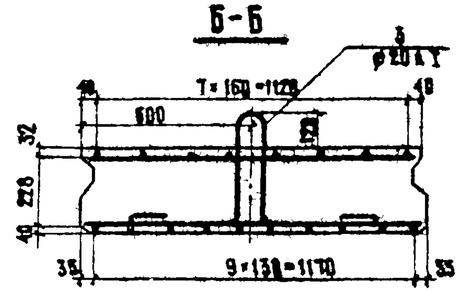
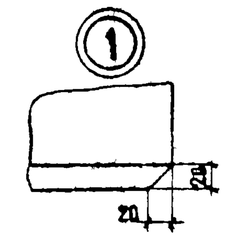
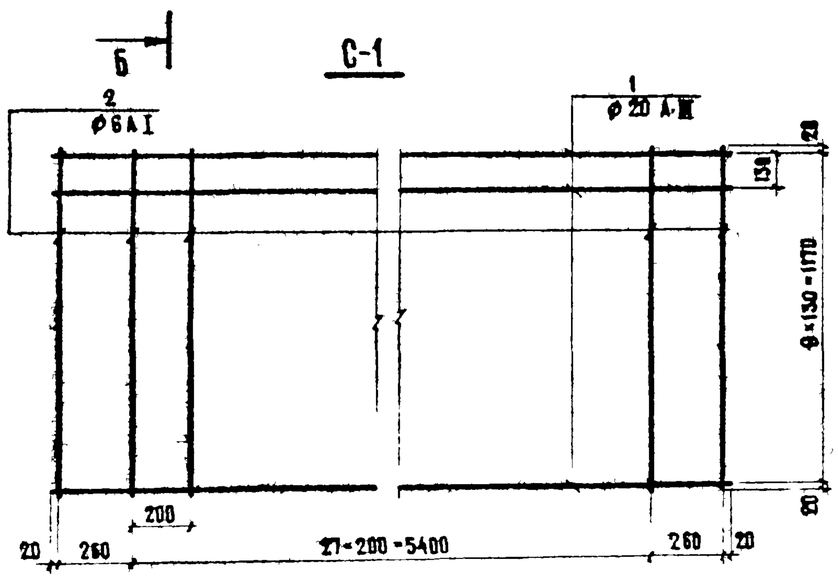


Таблица показателей

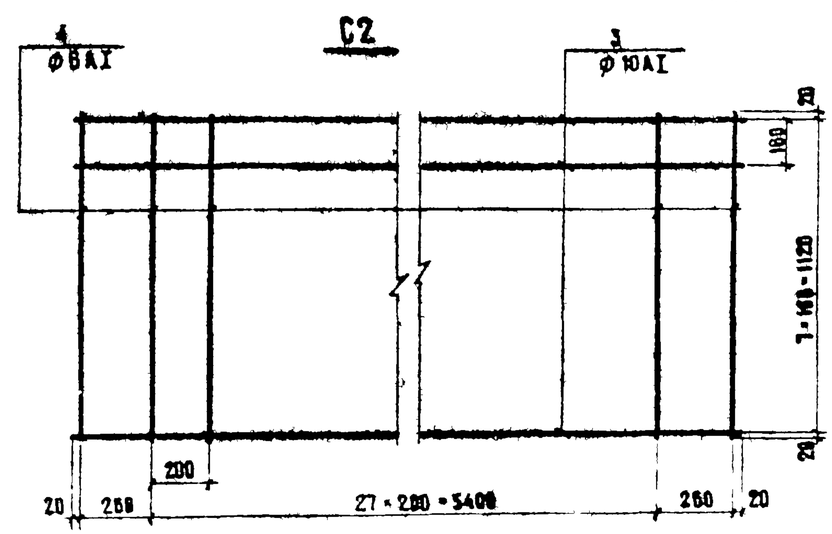
Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Содержание стали кг/м³		Габаритные размеры, см
				АV	АIII	
П2-6	М 300	2,2	5,5	24,5	66,6	608 × 124 × 42



С-1



С2



Ведомость стержней и выборку стали смотреть на листе №17.
Размеры в мм

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Нач ОИС		Постовой		
ГИП ОИС		Жуков		
Рук. врит		Диденко		
Ст инж		Гунько		
Черт кон		Дирвук		

3 503-41 - В 2

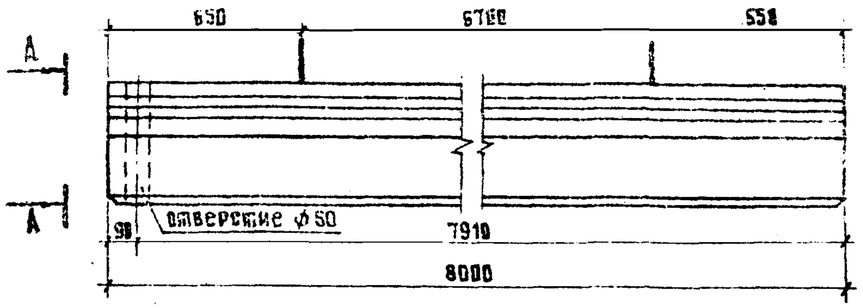
ПЛИТА П2, L = 6 м
АРМАТУРА КЛАССА АIII

Лит	Лист	Листов
Р	13	49

СОЮЗДОРПРОЕКТ
г Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата

Опалубочный чертеж плиты



А – А

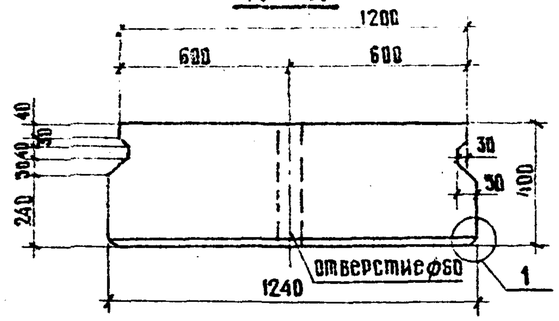
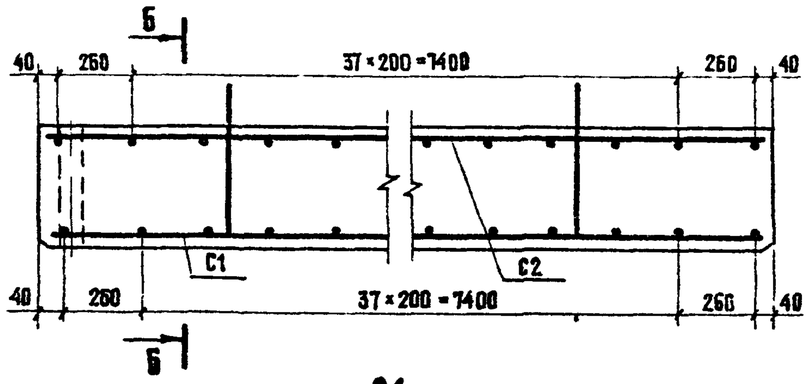


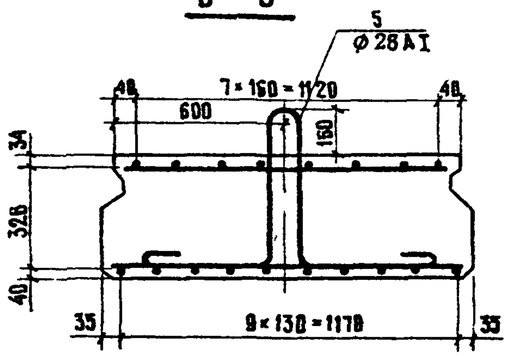
Таблица показателей

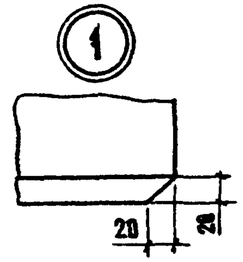
Марка эл-та	Марка бетона	Объем бетона м3	Масса т	Содерж. стали кг/м3		Габаритные размеры см
				AI	AIII	
П2-8	М 300	4 1	10,3	20,3	57,9	800×124×55

Армирование плиты

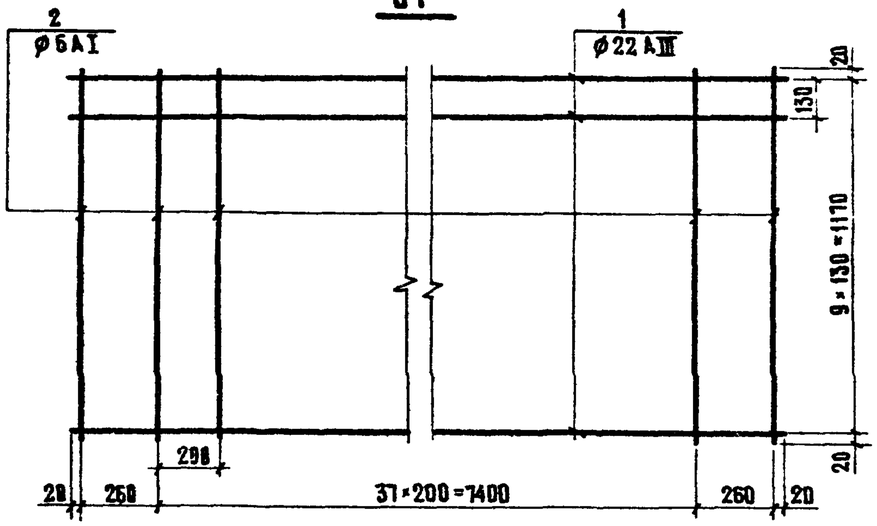


Б – Б

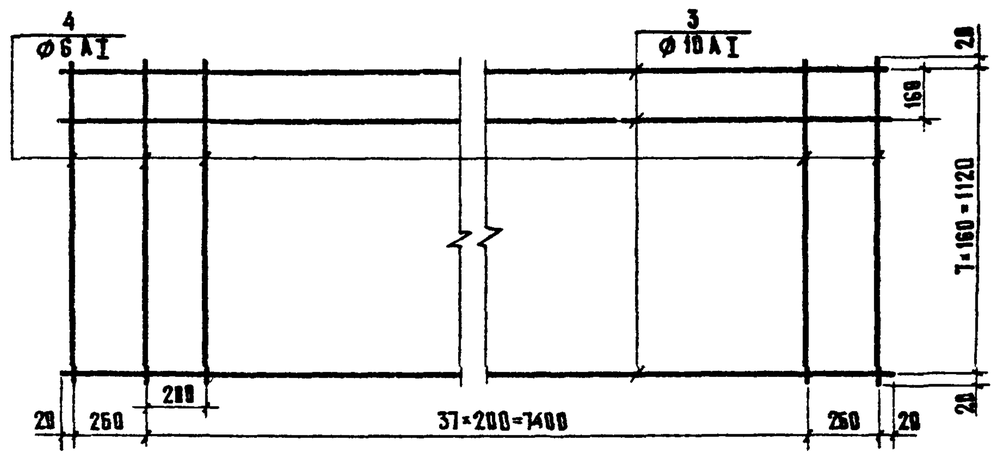




С1



С2



Ведомость стержней и выборку стали смотреть на листе №17

Размеры – в мм

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Нач ОИС	Постовой			
ГИП ОИС	Жуков			
Рук бриг.	Диденко			
Ст инж	Гунько			
Инженер	Богданова			

3 503-41 - В 2

Плита П2, L=8м

Арматура класса AIII

Лит	Лист	Листов
Р	16	49

Союздорпроект г Москва

Инвент № | Подпись и дата

Ведомость стержней на плиту

Марка плиты	Поз	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол
П2 – 4	1	3960	16 AIII	3960	10
	2	1210	6 AI	1210	20
	3	3960	10 AI	3960	8
	4	1160	6 AI	1160	20
	5	320; 265 70 265	16 AI	1410	2
П2 – 6	1	5960	20 AIII	5960	10
	2	1210	6 AI	1210	30
	3	5960	10 AI	5960	8
	4	1160	6 AI	1160	30
	5	420; 300 35 300	20 AI	1740	2
П2 – 8	1	7960	22 AIII	7960	10
	2	1210	6 AI	1210	40
	3.	7960	10 AI	7960	8
	4	1160	6 AI	1160	40
	5	505; 845 40 845	28 AI	2380	2

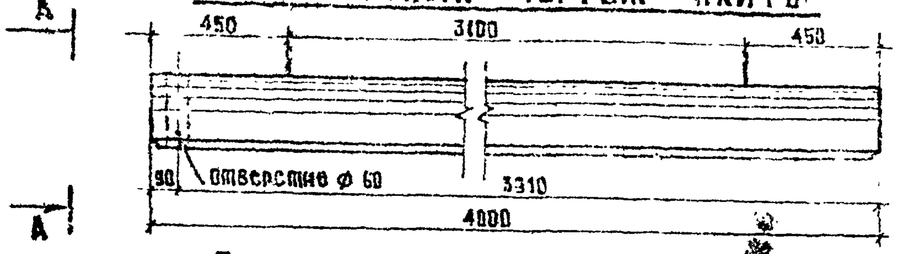
Выборка стали на плиту, кг

Марка плиты	Арматурные изделия. Арматурная сталь ГОСТ 5781-75. Класс AI, ф мм					Итого	Класса AIII, ф мм			Итого	Всего
	6 AI	10 AI	16 AI	20 AI	28 AI		16 AIII	20 AIII	22 AIII		
П2 – 4	10,5	19,5	44	—	—	34 4	62,6	—	—	62 6	97 0
П2 – 6	15,8	29,5	—	8,6	—	53 9	—	146,6	—	146,6	200 5
П2 – 8	21,0	39,3	—	—	23 0	83 3	—	—	237,2	237 2	320 5

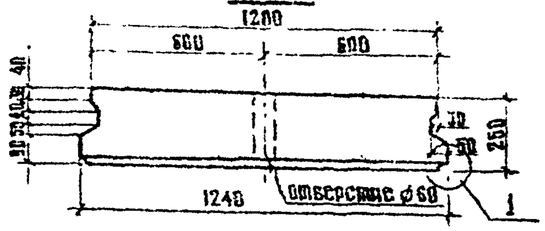
Настоящий лист смотреть совместно с листами NN 14, 15, 16

Изм	Лист	N Докум	Подпись	Дата	3 503-41 - В 2		
Нач ОИС		Поставой			Таблицы расхода стали на сборные плиты П2 L 468м Арматура класса A III	Лит	Лист	Листов
Гип ОИС		Жуков				Р	17	49
Рук бриг		Диденко				Союздорпроект г Москва		
Ст инж		Гунько						
Инженер		Суслова						

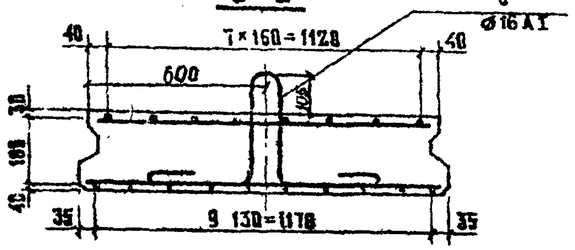
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ



А-А



Б-Б



АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ

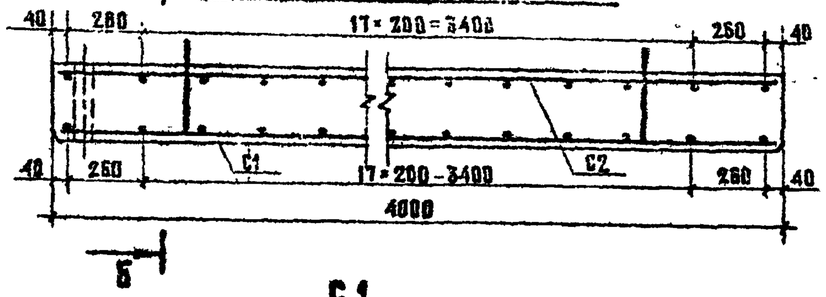
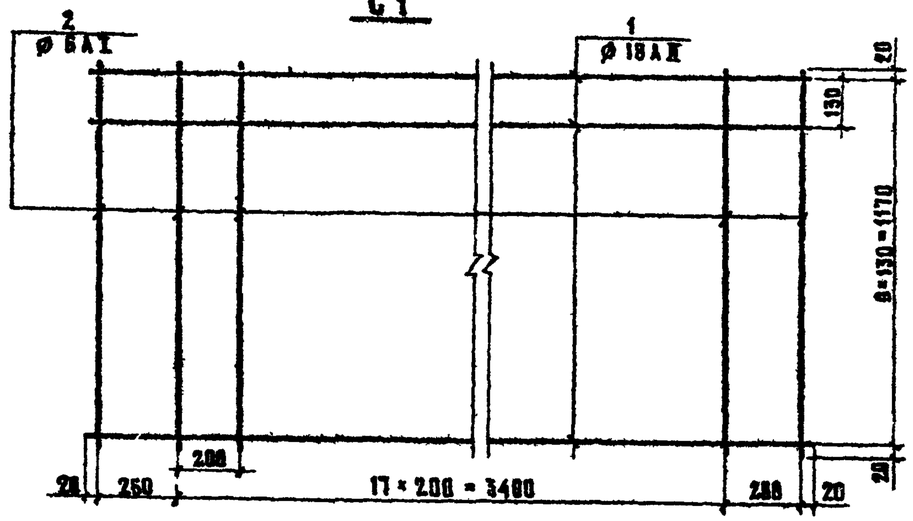
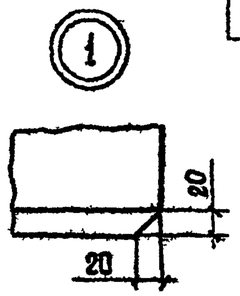


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

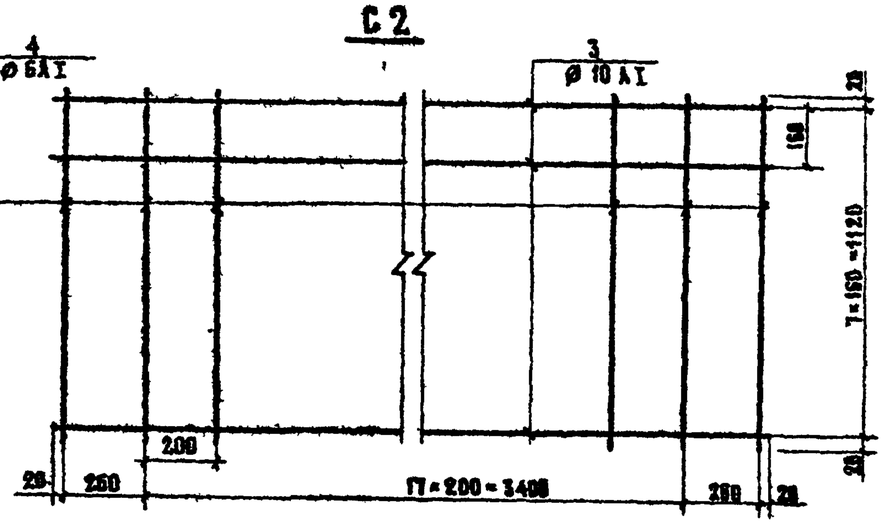
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	МАССА Т	СОДЕРЖАН. СТАЛИ КГ/М³ АI	АII	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СМ
П2-4	М300	1,2	3,0	28,6	52,1	400×124×35

С1





С2



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ №21
РАЗМЕРЫ – В ММ

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Нач. отд	Постовой			
ГИП отд	Жуков			
Рук.бриг	Дидейко			
Ст инж	Гунько			
Инженер	Сусалова			

3 503-41 - В 2

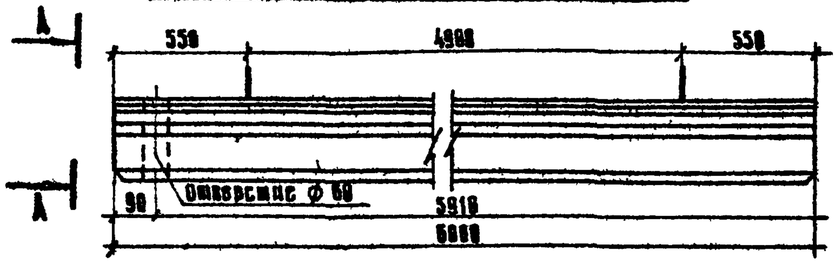
Плита П2 L=4м
Арматура класса АII

Стадия	Лист	Листов
Р	18	49

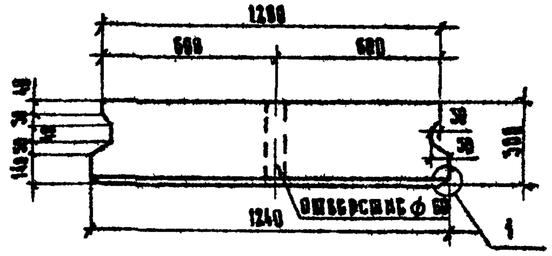
СОЮЗДОРПРОЕКТ
г Москва

Инженер М | Подпись и дата

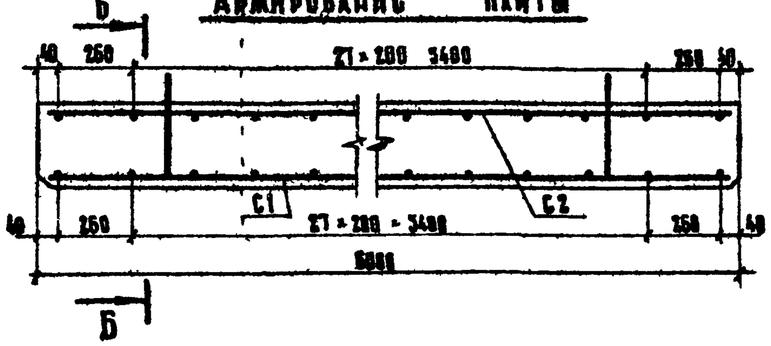
Опалубочный чертеж панты



А – А



Арматурные панты



Б – Б

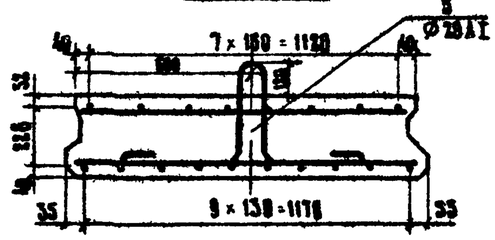
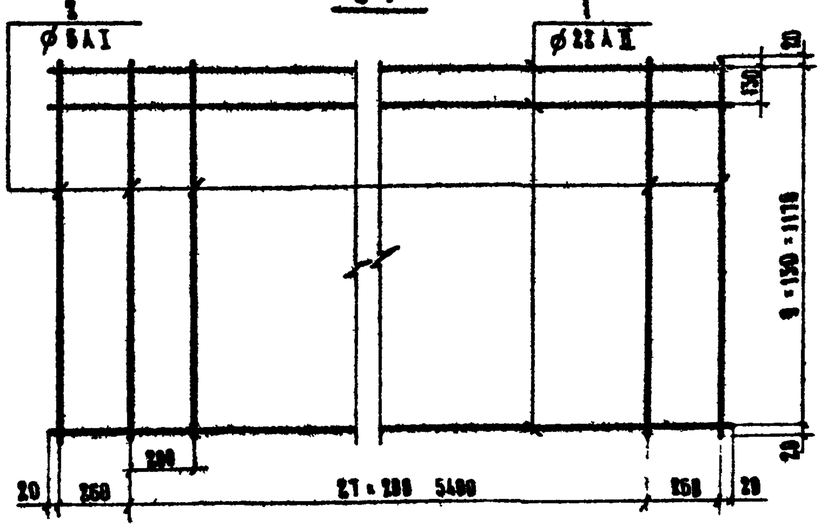
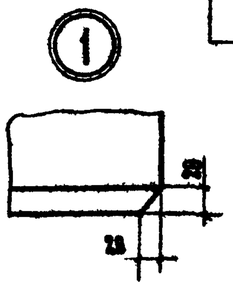


Таблица показателей

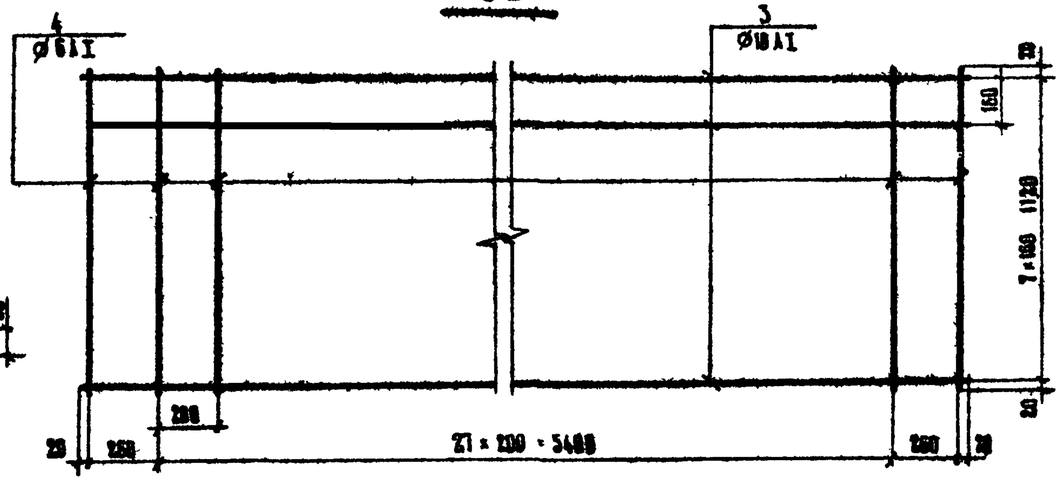
Марка эл-та	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Содержание стали, кг/м³		Габаритные размеры, см
				АI	АII	
ПГ2-6	М 300	2,2	5,5	84,5	80,7	600 × 124 × 42

С 1





С 2

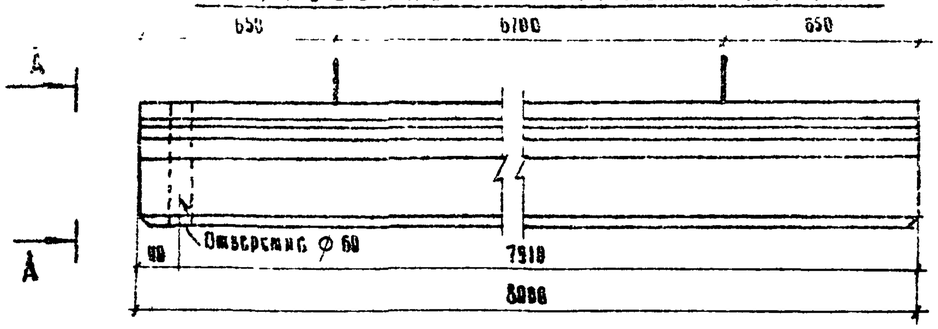


Ведомость спецификаций и выборку стали смотреть на листе к 21
Размеры – в мм

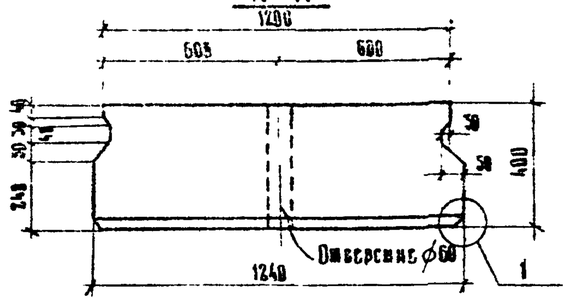
Изм	Лист	№ докумен	Подпись	Дата	3-503-41 - Б 2		
Нач ОПС		Костовой			Панель ПГ2, L = 6 м Арматура класса АII	Лит	Лист	Листов
Гип ОПС		Жуков				Р	19	49
Рук бриг		Дидейко				Союздорпроект г Москва		
Ст инж.		Гунько						
Инженер		Богданова						

Инв № подлинника | Подпись и дата

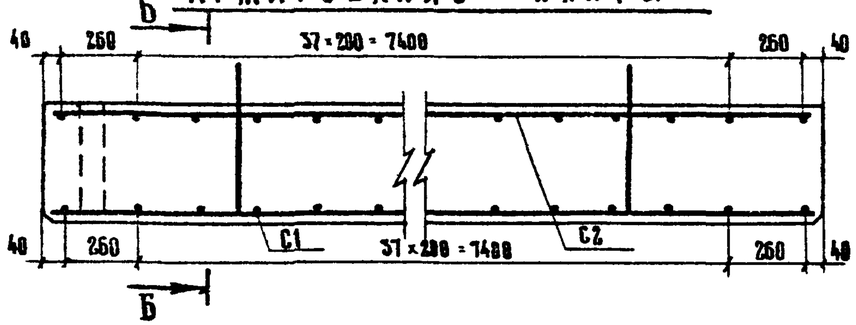
Опалубочный чертеж плиты



А - А



Армирование плиты



Б - Б

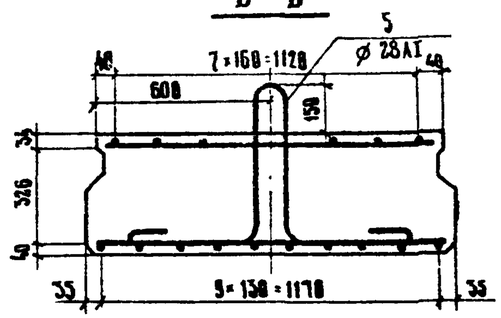
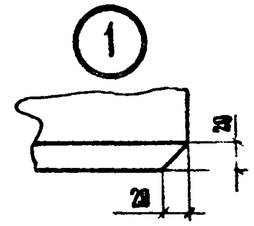
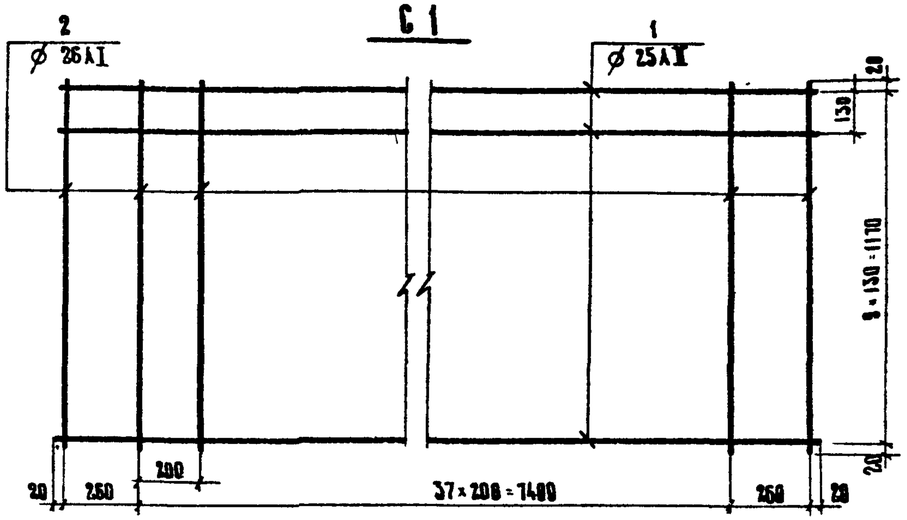


Таблица показателей

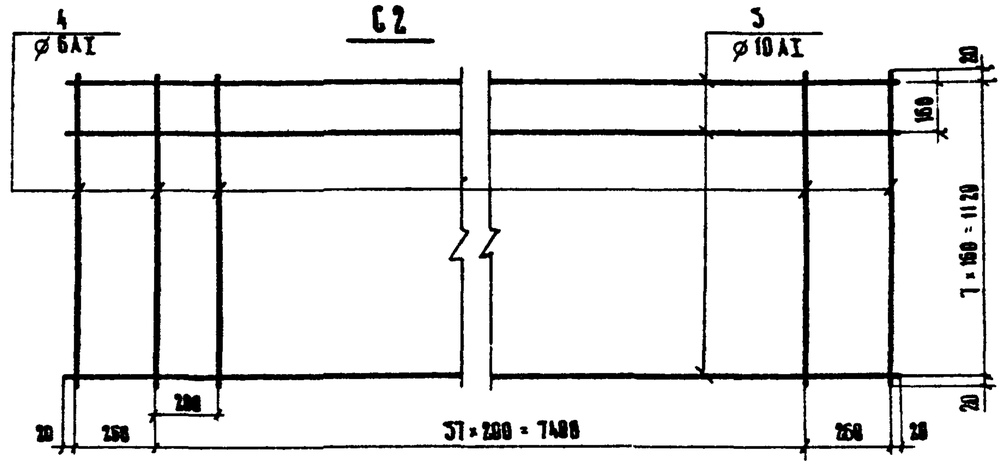
Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Содержание стали кг/м³		Габаритные размеры, см
				АI	АII	
П2-8	М300	4,1	10,3	20,3	74,7	800 × 124 × 55



С 1



С 2



Ведомость стержней и выборку стали смотреть на листе № 21

Размеры – в мм

Изм	Лист	Кол.уч.	Подпись	Дата	3.503-41-В.2		
Нач ОИС		Постовой			Плита П2, L=8 м Арматура класса АII	Стадия	Лист	Листов
Гип ОИС		Жуков				Р	20	49
Рук.бриг		Дидыко				Союздорпроект г Москва		
Ст инж		Гунько						
Инженер		Богданова						

Инв № подл | Подпись и дата

Ведомость стержней на плиты

Марка плиты	Поз	Эскиз или сечение	ф мм	Длина, мм	Кол
П2-4	1	5960	18 AII	5960	10
	2	1210	6 AI	1210	20
	3	5960	10 AI	5960	8
	4	1160	6 AI	1160	20
	5	320; 265; 30; 265	16 AI	1410	2
П2-6	1	5960	22 AII	5960	10
	2	1210	6 AI	1210	30
	3	5960	10 AI	5960	8
	4	1160	6 AI	1160	30
	5	420; 300; 85; 300	20 AI	1740	2
П2-8	1	7960	25 AII	7960	10
	2	1210	6 AI	1210	40
	3	7960	10 AI	7960	6
	4	1160	6 AI	1160	40
	5	505; 845; 110; 845	28 AI	2360	2

Выборка стали на плиты, кг

Марка плиты	Арматурные изделия										
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75										
	класс AI						класс AII				Всего
	ф мм					Итого	ф мм			Итого	
	6 AI	10 AI	16 AI	20 AI	28 AI		16 AII	22 AII	25 AII		
П2-4	10,5	19,5	4,4	—	—	34,4	79,2	—	—	79,2	113,6
П2-6	15,6	29,5	—	8,6	—	53,9	—	177,6	—	177,6	231,5
П2-8	21,0	59,3	—	—	23,0	83,3	—	—	306,4	306,4	389,7

Настоящий лист смотреть совместно с листами №№ 18, 19, 20.

Изм.	Лист	Наименование	Подпись	Дата
Нач. ОИС		Постовой		
Гип ОИС		Жуков		
Рук. бриг.		Аксенко		
Ст. инж.		Гунько		
Инженер		Суслова		

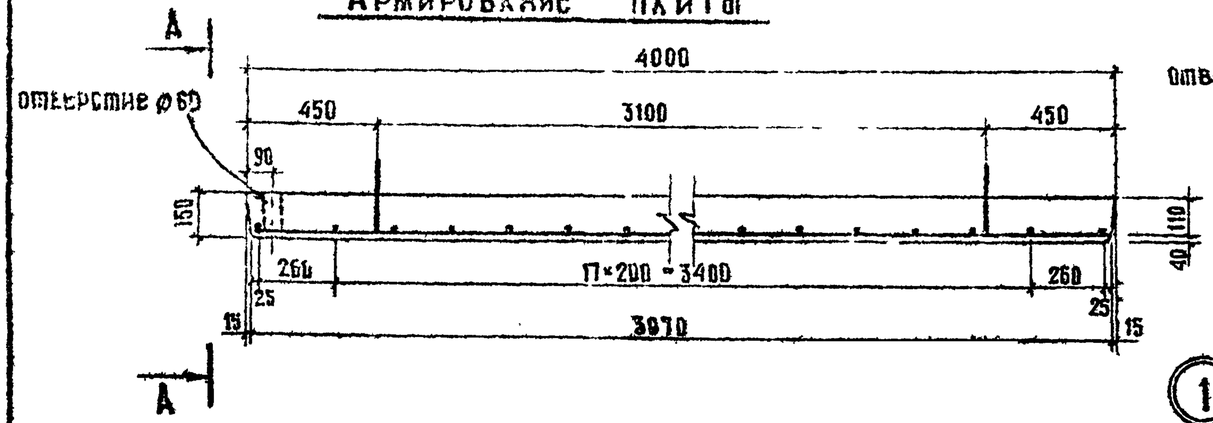
3.503-41 - В.2

Таблицы расхода стали на сборные плиты П2, L=4,6,8 м. Арматура класса AII

Лит	Лист	Листов
Р	21	49

„Союздорпроект" г. Москва

Армирование плиты



А-А

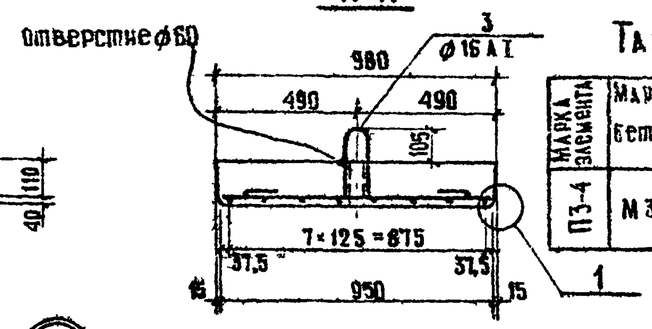
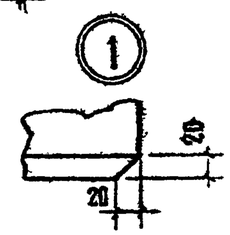
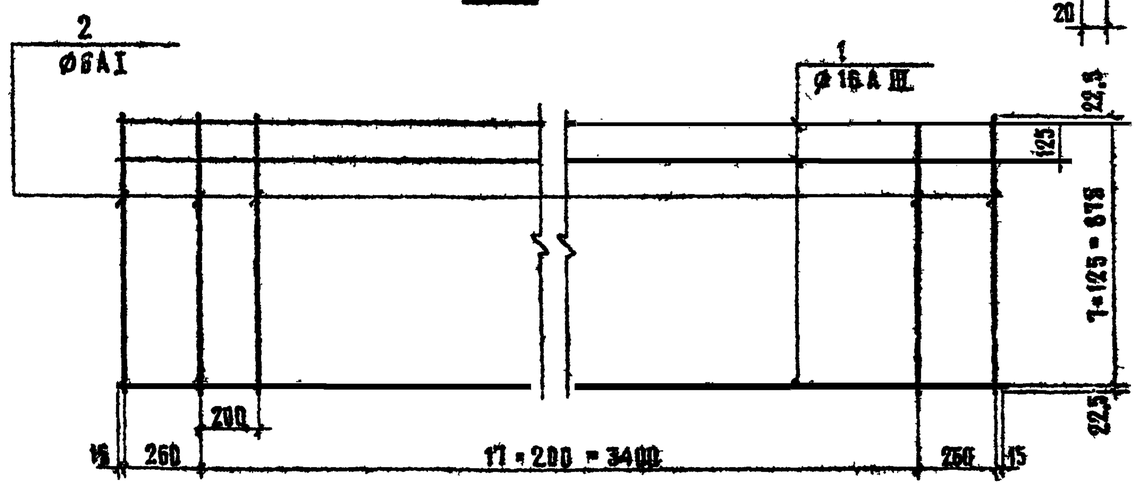


Таблица показателей

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м³	Масса т	Содержание стали кг/м³		Габаритные размеры, см
				А I	А III	
П3-4	М 300	0,57	1,4	14,9	87,7	400 × 98 × 25



С1



Ведомость стержней на плиту

Марка эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	⌀ мм	Длина мм	Кол. шт
П3-4	1	3950	16 А III	3950	8
	2	920	6 А I	920	20
	3	390 105 390	16 А I	1410	2

Выборка стали на плиту, кг

Марка элемента	Арматурные изделия					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	Класс А I			Класс А III		
	⌀ мм		Итого	⌀ мм	Итого	Всего
	6 А I	16 А I		16 А III		
П 3-4	4,1	4,4	8,5	50,0	50,0	58,5

Верхнюю поверхность бака изготовить шероховатой.
Размеры – в мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Постовой		
ГИП отд.		Жуков		
Рук. бриг.		Диденко		
Ст. инж.		Гунько		
Черт. конс.		Дирвук		

3 503-41 – В 2

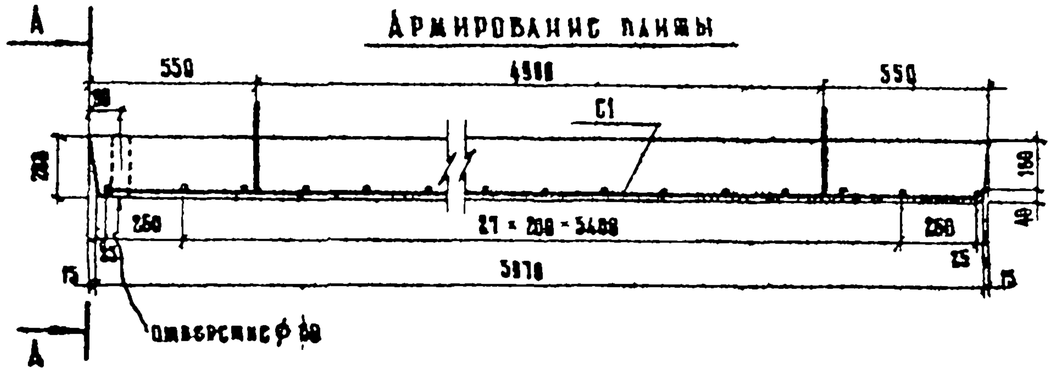
Плита П3, L=4м.
Арматура класса А III.

Лит.	Лист	Листов
Р	22	49

Союздорпроект
г. Москва

Инвент. № | Подпись и дата

Армирование плиты



А – А

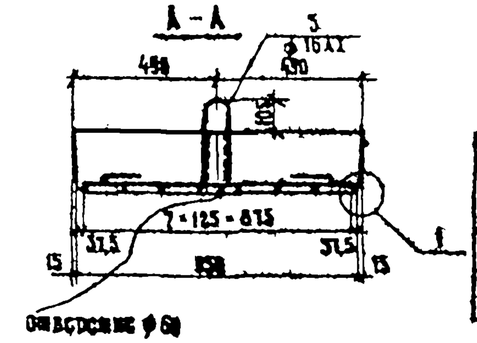
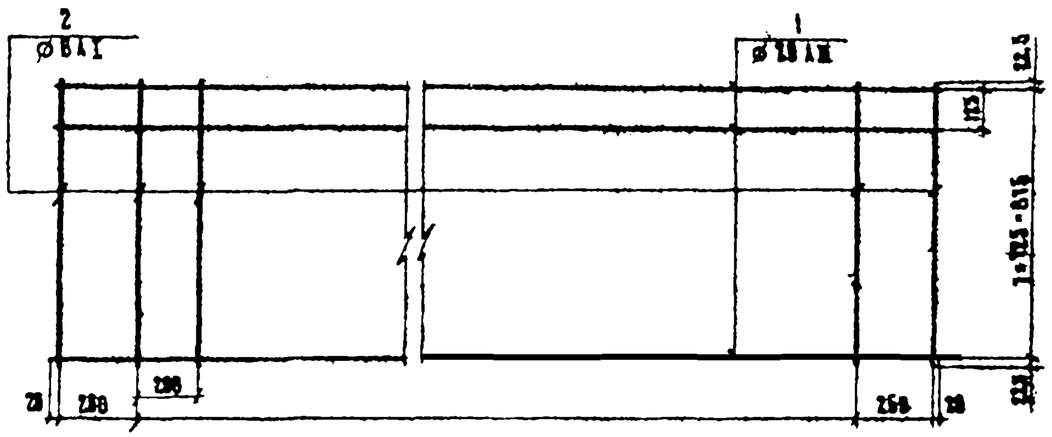
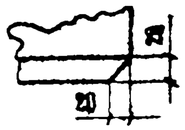


Таблица показателей

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Содержание стали, кг/м³		Габаритные размеры см
				АI	АIII	
ПЗ-6	М 300	1,15	2,9	9,1	102,3	600 × 150 × 30

С1





Ведомость стержней на плите

Марка элемента	Поз.	Эскиз или сечение	⌀ мм	Длина, мм	Кол., шт.
ПЗ-6	1	5850	28 АIII	5850	6
	2	920	8 АI	920	30
	3	1·45; 255; 350; 70; 350	16 АI	1410	2

Выборка стали на плиту, кг

Марка элемента	Арматурные изделия					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	класс АI			класс АIII		
	⌀ мм		Итого	⌀ мм	Итого	Всего
	8 АI	16 АI		28		
ПЗ-6	8,1	4,6	12,7	117,1	117,1	129,8

Верхнюю поверхность плиты изготовить шероховатой

Размеры – в мм

Изм.	Лист	Наименование	Подпись	Дата
Нач. отд.		Поскотов		
Гл. инж.		Жучков		
Рук. бриг.		Андреев		
Ст. инж.		Гунько		
Инженер		Кузнецова		

3 503-41 – В 2

Плита ПЗ, L = 6 м

Арматура класса А III

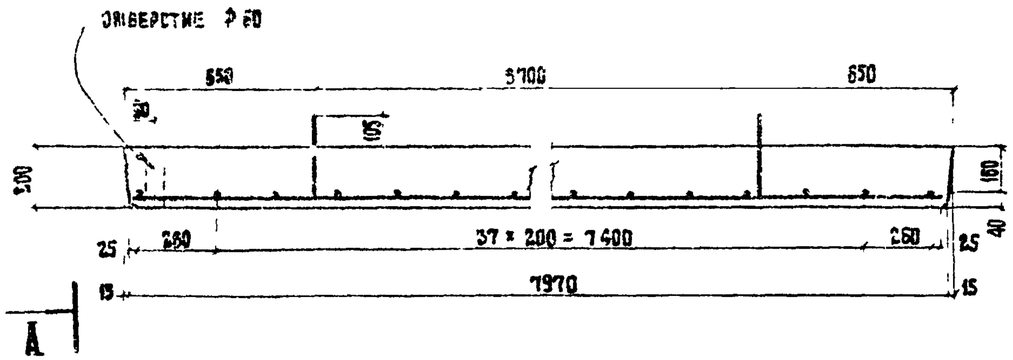
Лит.	Лист	Листов
Р	23	49

Союздорпроект г. Москва

Подпись и дата

Инв. № подл.

А — АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ



А-А

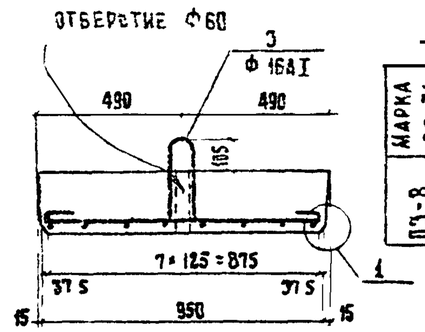
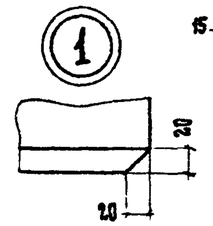
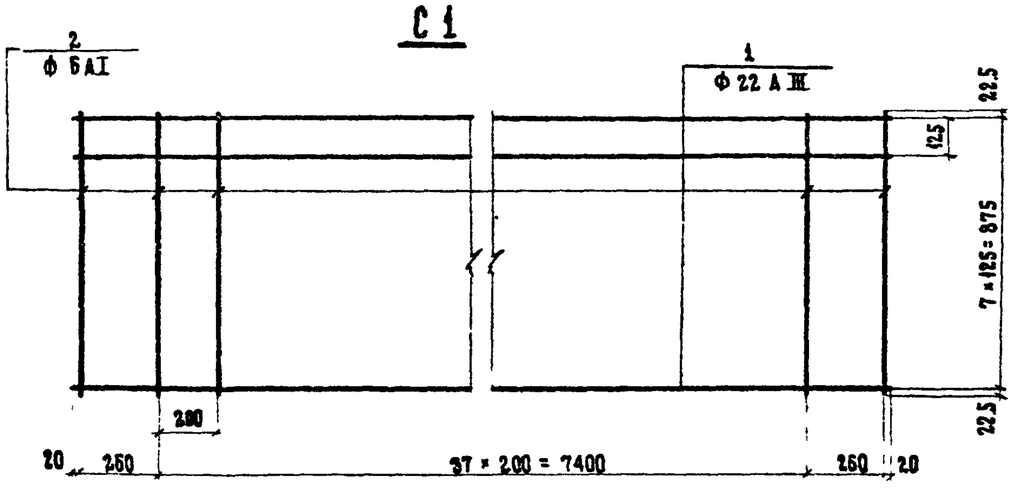


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА Т	СОДЕРЖАН СТАЛИ, КГ / М³		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, СМ
				АI	А III	
П3-8	М 300	1,54	3,9	8,2	123,1	800 × 98 × 30



С1



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ПЛИТУ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОЗ	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ф ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ-ВО, ШТ
П3-8	1	7950	22АIII	7950	8
	2	920	6АI	920	40
	3	350 105 350 / 105	16АI	1410	2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПЛИТУ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					
	КЛАСС АI			КЛАСС А III		
	Ф ММ		ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО	ВСЕГО
	6АI	16АI		22АIII		
П3-8	8,1	4,5	12,6	189,5	189,5	202,1

Верхнюю поверхность блока изготовить шероховатой

Размеры – в мм

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ ОИС		ПОСТОВОЙ		
ГИП ОИС		ЖУКОВ		
РУК БРИГ		ДИДЕНКО		
СТ ИНЖ		ГУНЬКО		
ЧЕРТ КОНСТ		ДИРВУК		

3 503-41 – В 2

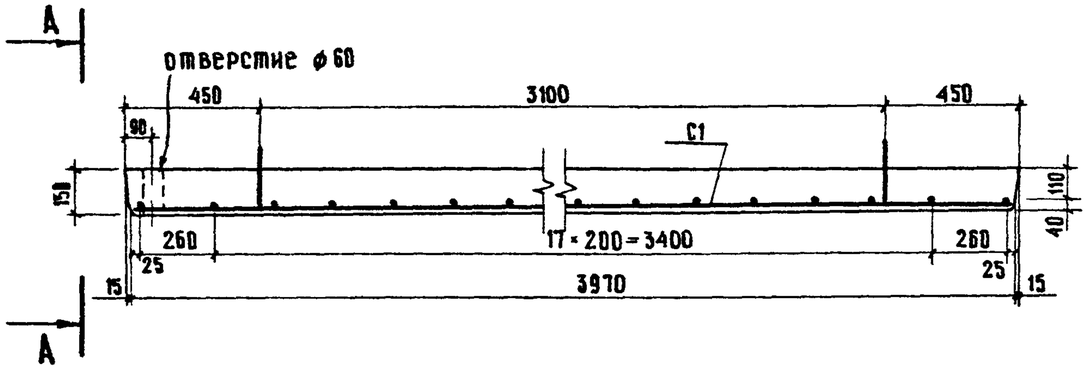
ПЛИТА П3, L = 8 м

АРМАТУРА КЛАССА А III

ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	24	49

СОЮЗДОРПРОЕКТ
г Москва

Армирование плиты



А-А

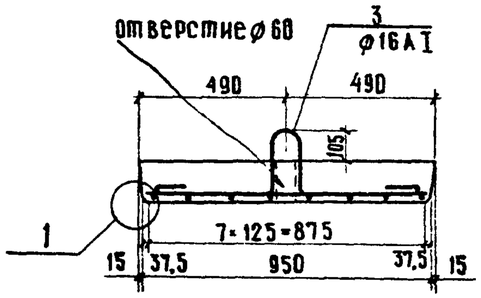
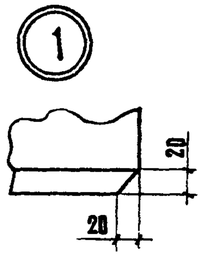
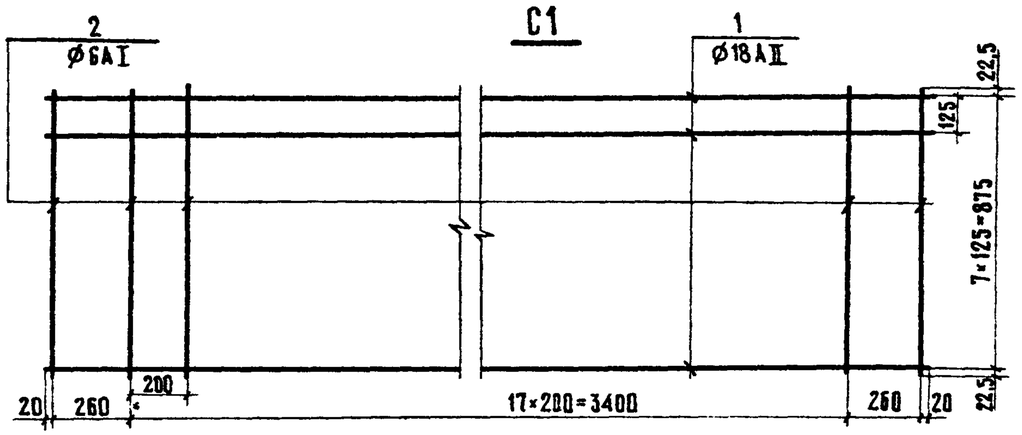


Таблица показателей

Марка эл-та	Марка бетона	Объем бетона м³	Масса т	Содержание стали кг/м³		Габаритные размеры см
				АI	АII	
П3-4	М300	0,57	1,4	14,9	110,9	400×98×25





Ведомость стержней на плиту

Марка эл-та	Поз	Эскиз или сечение	⌀ мм	Длина мм	Кол.
П3-4	1	3950	18АII	3950	8
	2	920	6АI	920	20
	3	195; 390; 70; 390	16АI	1410	2

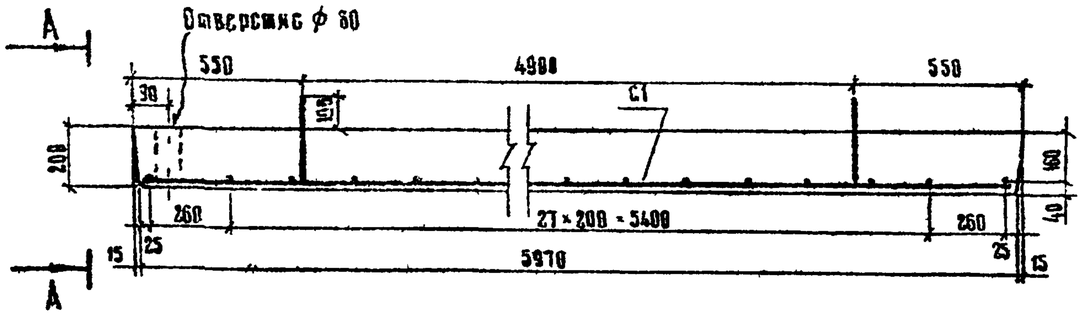
Выборка стали на плиту, кг

Марка элемента	Арматурные изделия					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	Класс АI			Класс АII		
	⌀мм		итого	⌀мм	итого	всего
	6АI	16АI		18АII		
П3-4	4,1	4,4	8,5	63,2	63,2	71,2

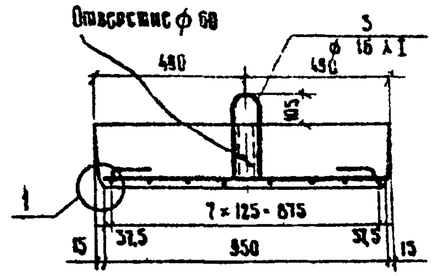
Верхнюю поверхность блока изготовить шероховатой
Размеры - в мм.

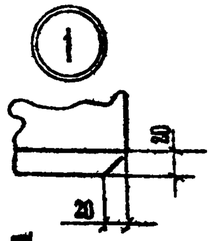
Изм	Лист	№ докумен.	Подпись	Дата	3 503-41 - В.2			
Нач ОИС		Постовой			Плита П3, L=4 м. Арматура класса АII	Лит	Лист	Листов
ГИП ОИС		Жуков				Р	25	49
Рук бриг.		Диденко				СОЮЗДОРПРОЕКТ г Москва		
Ст инж		Гунько						
Инженер		Суслова						

Армирование плиты

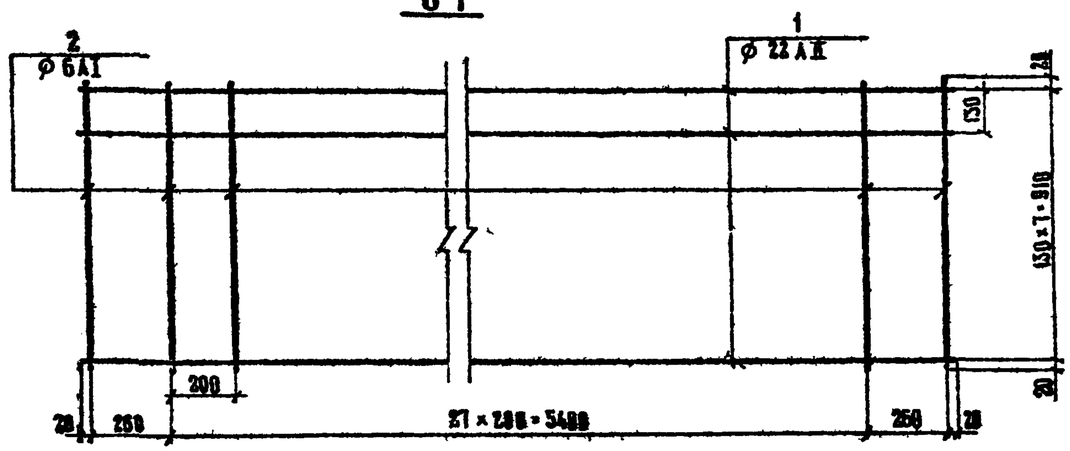


А-А





С1



Ведомость стержней на плиту

Марка эл-та	Поз	Эскиз или сечение	ф мм	Длина, мм	Кол-во, шт.
П3-6	1	5950	22 АII	5950	8
	2	820	6 АI	820	30
	3	350 30 350; 235	16 АI	1410	8

Выборка стали на плиту

Марка элемента	Арматурные изделия					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	Класс АI			Класс АII		
	ф мм		Много	ф мм	Много	Всего
	6 АI	16 АI		22 АII		
П3-6	0,1	4,4	10,5	141,8	141,8	152,3

Таблица показателей

Марка эл-та	Марка бетона	Объем бетона, м3	Масса, т	Содержание стали кг/м3		Габаритные размеры, см
				АI	АII	
П3-6	М 300	1,15	2,9	9,1	123,3	600 × 98 × 30

Верхнюю поверхность бака изготовлять шероховатой
Размеры – в мм

Изм	Лист	Наименование	Подпись	Дата
Нач. отд		Костовой		
ГИП отд		Жуков		
Рук. бриг		Диденко		
Ст инж		Гунько		
Инженер		Богданова		

3.503-41 – В.2

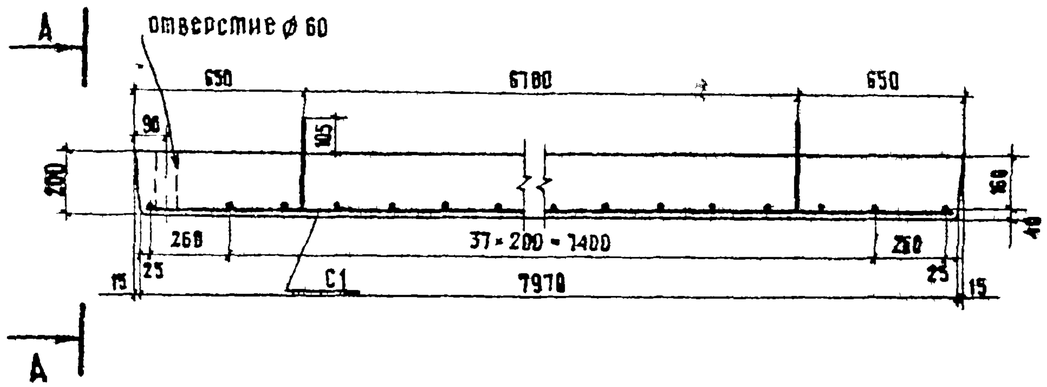
Плита П-3, L = 6 м

Арматура класса АII

Стадия	Лист	Листов
Р	26	49

Союздорпроект
г Москва

Армирование плиты



А – А

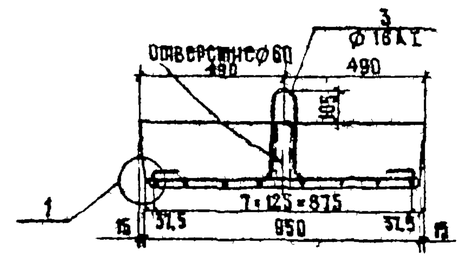
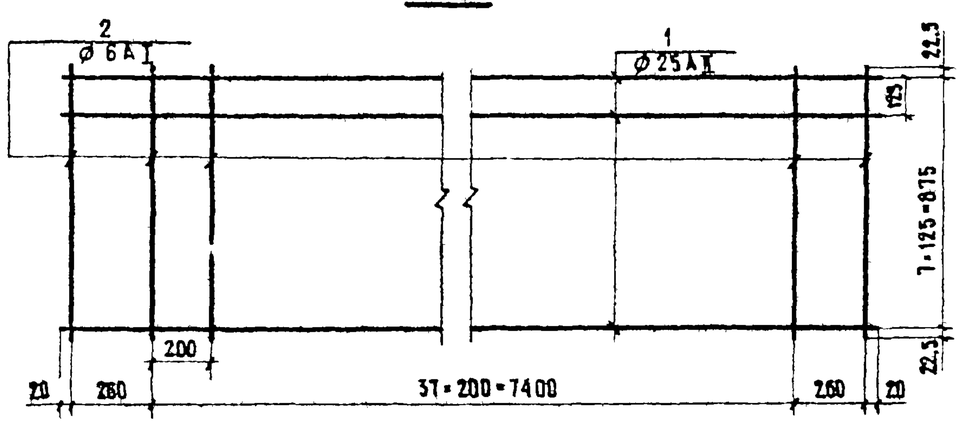
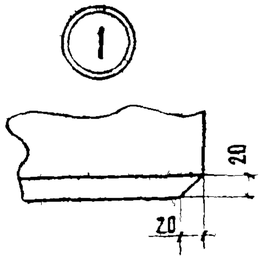


Таблица показателей

Марка ЭА-ПА	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Содержан стали, кг/м³		Габаритные размеры см
				АI	АII	
П3-8	М 300	1,54	3 9	8,2	159,0	800 × 98 × 30

С 1





Ведомость стержней на плиту

Марка элемента	Поз	Эскиз или сечение	⌀ мм	Длина, мм	Кол-во, шт
П3-8	1	7950	25АII	7950	8
	2	920	6АI	920	40
	3	255; 350; 70; 350	16АI	1410	2

Выборка стали на плиту, кг

Марка элемента	Арматурные изделия. Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	Класс АI			Класс АII		
	⌀ мм		итого	⌀ мм	итого	всего
	6АI	16АI		25АII		
П3-8	8,1	4,5	12,6	244,9	244,9	257 5

Верхнюю поверхность блока изготовить шероховатой
Размеры - в мм

изм	лист	№документ	подпись	дата
нач ОИС		Постовой		
ГИП ОИС		Жуков		
рук. бриг		Диденко		
ст инж		Гунько		
инженер		Богданова		

3 503-41 – В 2

Плита П3, L = 8м

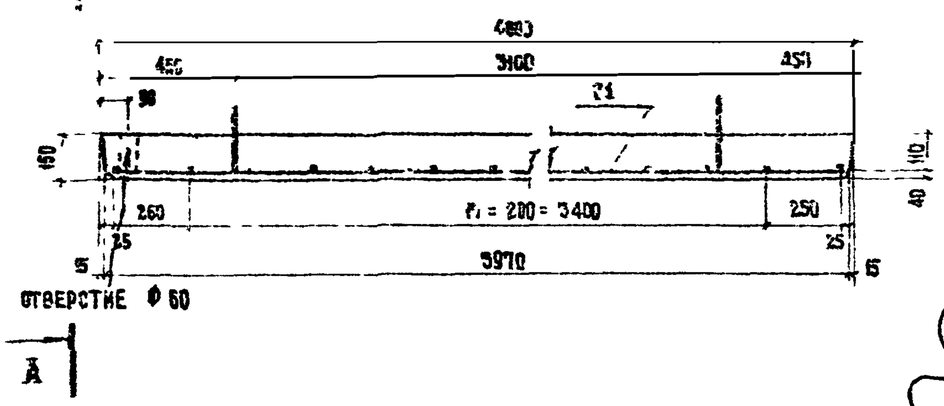
Арматура класса АII

Лит	Лист	Листов
Р	27	49

СОЮЗДОРПРОЕКТ г Москва

Инвент № | Подпись и дата

Армирование плиты



А-А

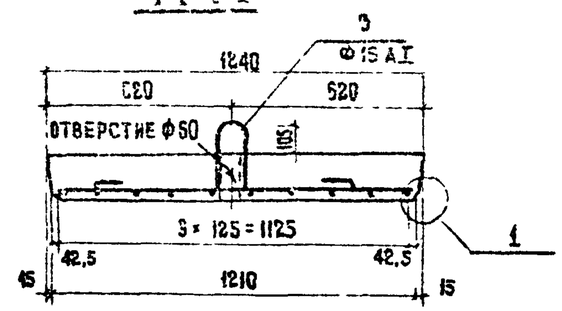
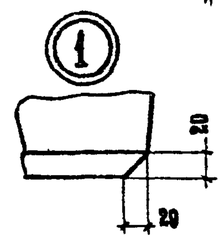
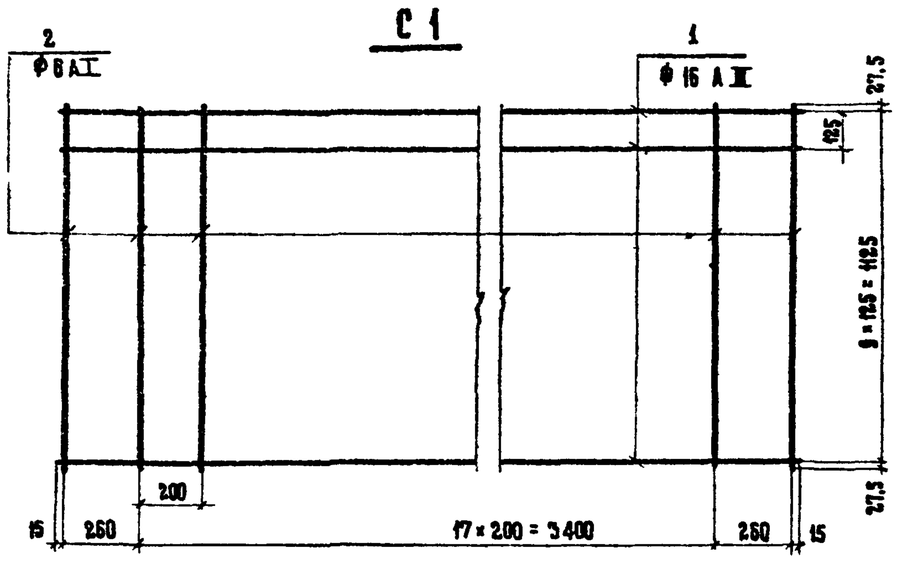


Таблица показателей

Марка эл та	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Содержание стали, кг/м³		Габаритные размеры, см
				А I	А III	
П4-4	М 300	0,73	1,8	13 4	85 5	400 × 124 × 255



С 1



Ведомость стержней на плиту

Марка эл та	Поз	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина, мм	Кол, шт
П4-4	1	3950	16 А III	3950	10
	2	1180	6 А I	1180	20
	3	195; 390 70 390	16 А I	1410	2

Выборка стали на плиту, кг

Марка элемента	Арматурные изделия					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	Класс А I			Класс А III		
	Ф мм		Итого	Ф мм	Итого	Всего
	6 А I	16 А I		16 А III		
П4-4	5,3	4,5	9,8	62 4	62,4	72 2

Верхнюю поверхность плиты изготовить шероховатой

Размеры — в мм

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Нач ОИС		Постовой		
ГИП ОИС		Жуков		
Рук бриг		Диденко		
Ст инж		Гунько		
Инженер		Кузнецова		

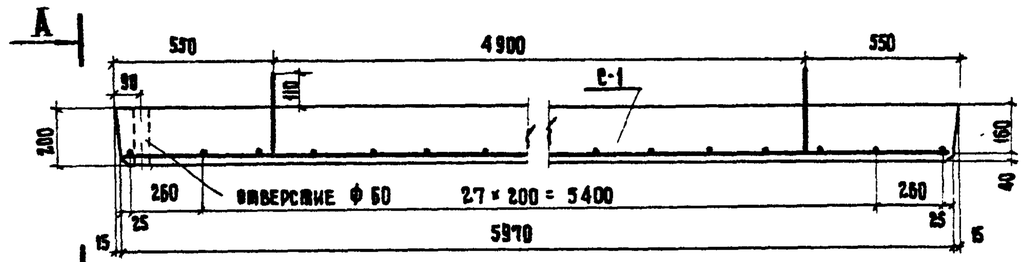
3 503-41 - В 2

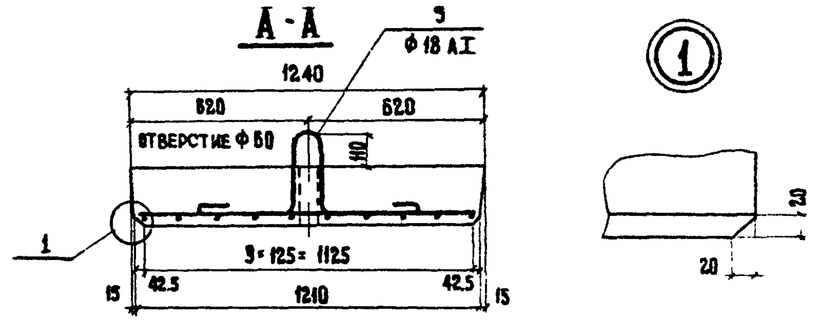
Плита П4, L = 4 м.
Арматура класса А III

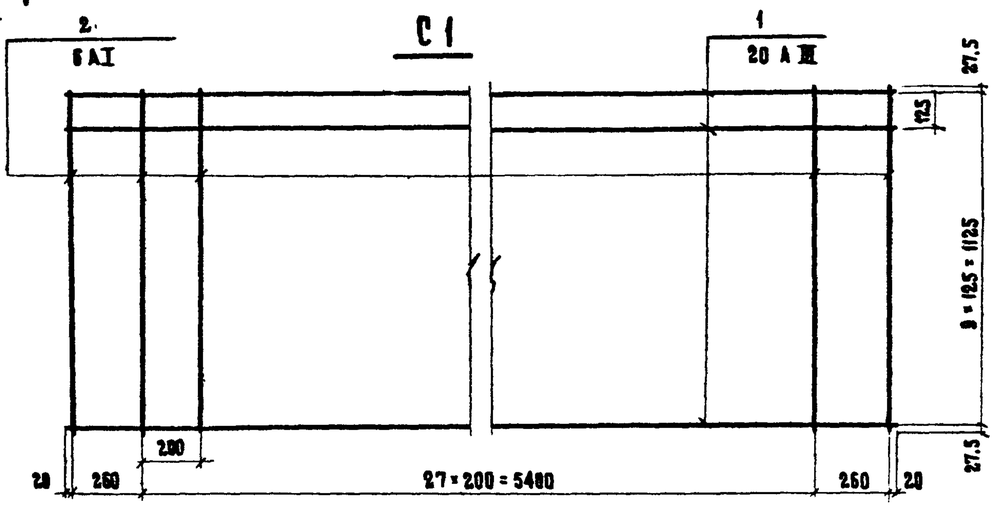
Лит	Лист	Листов
Р	28	49

Союздорпроект
г Москва

Армирование плиты







Ведомость стержней на плиту

Марка эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	ф мм	Длина мм	Кол-во шт.
П4 - 6	1	5950	20АIII	5950	10
	2	1180	6АI	1180	30
	3	270 35 270 270	18АI	1570	2

Выборка стали на плиту, кг

Марка элемента	Арматурные изделия					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	Класс АI			Класс АIII		
	ф мм		Итого	ф мм	Итого	Всего
	6АI	18АI		20АIII		
П4 - 6	7.9	6.3	14.2	146.3	146.3	160.5

Таблица показателей

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Содержание стали, кг/м³		Габаритные размеры, см
				АI	АIII	
П4-6	М300	1.47	3.7	9.7	99.5	600 × 124 × 31

Верхнюю поверхность блока изготовить шероховатой.
Размеры - в мм

Изм	Лист	№ документ	Подпись	Дата
Нач	ОГПС	Постовой		
ГИП	ОИС	Жуков		
Рук	бриг	Диденко		
Ст инж		Гунько		
Черт	кон	Дирвук		

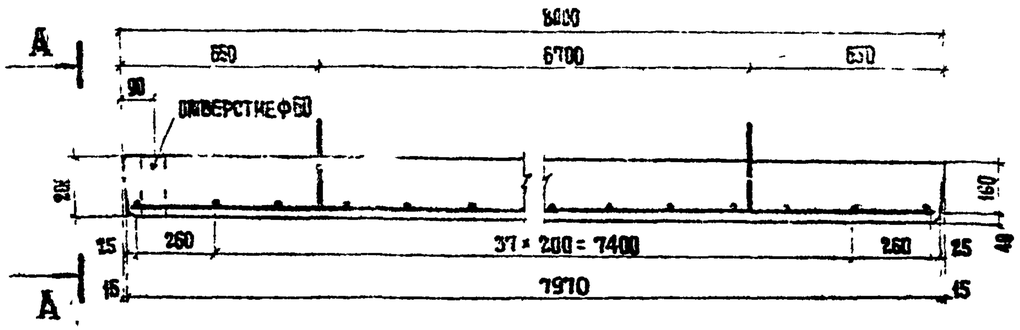
3 503-41 - В.2

Плита П4. L = 6 м.
Арматура класса АIII.

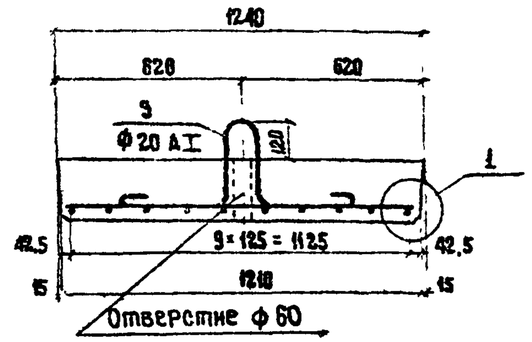
Лит	Лист	Листов
Р	29	49

Союздорпроект
г Москва

Армирование плиты



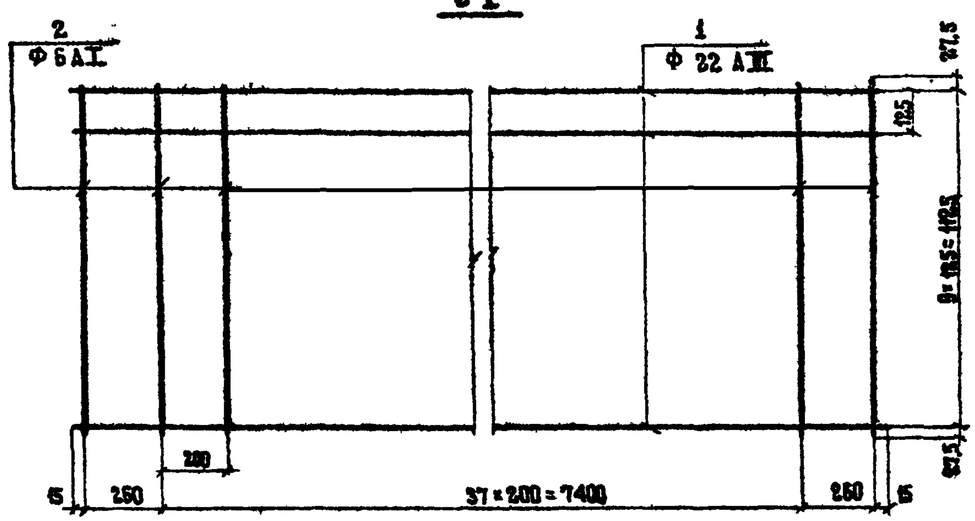
А-А

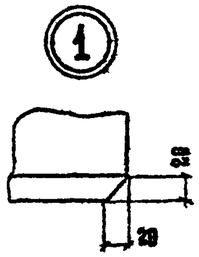


Табаица показателей

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Содержан сшали, кг/м³		Габаритные размеры, см.
				AI	AIII	
П4-8	М300	1,96	4,9	9,85	121,0	800 × 124 × 32

С1





Ведомость стержней на плиту

Марка элемента	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт
П4-8	1	7950	22AIII	7950	10
	2	1180	6AI	1180	40
	3	200; 30 125 30	20AI	1740	2

Выборка стали на плиту, кг

Марка элемента	Арматурные изделия					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	Класс AI			Класс AIII		
	Ф мм		Итого	Ф мм	Итого	Всего
	6AI	20AI		22AIII		
П4-8	10,5	8,8	19,3	237,0	237,0	256,3

Верхнюю поверхность блока изготовить шероховатой.
Размеры - в мм.

Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Нач. отд		Постовой		
Гип отд		Жуков		
Рук бриг.		Диденко		
Ст. инж.		Гунько		
Инженер		Богданова		

3.503-41 - В 2

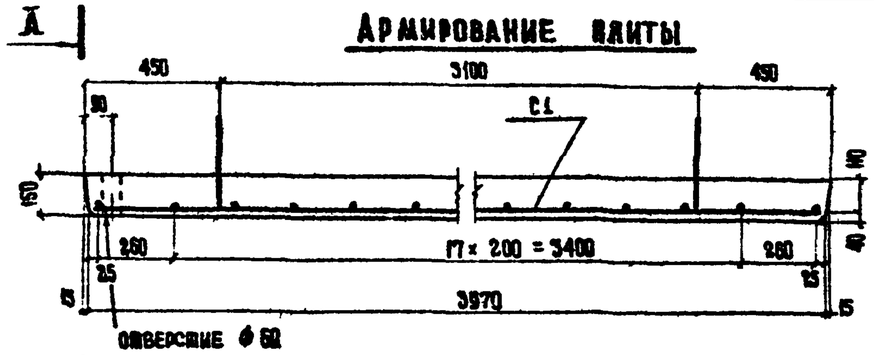
Плита П4. L = 8 м.
Арматура класса AIII.

Лит	Лист	Листов
Р	30	49

Союздорпроект
г Москва

Инв.№ подл. | Подпись и дата

Армирование плиты



А-А

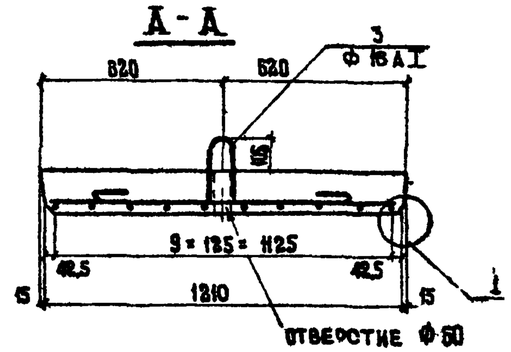
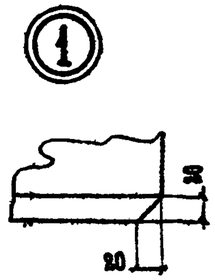
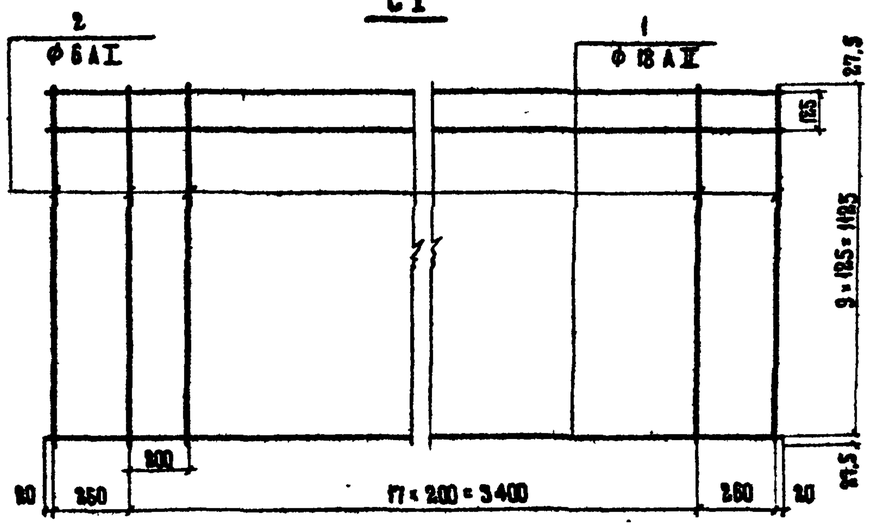


Таблица показателей

Марка элемен.	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Содержан стали, кг / м³		Габаритные размеры, см
				А I	А II	
П4-4	М 300	0,73	1,8	13,4	121,5	480 × 124 × 25



С1



Ведомость стержней на плиту

Марка эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина, мм	Кол, шт
П4-4	1	3950	18 А II	3950	10
	2	1180	6 А I	1180	20
	3	195; 500; 710; 200	16 А I	1410	2

Выборка стали на плиту, кг

Марка элемента	Арматурные изделия					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	Класс А I			Класс А II		
	Ф, мм		Итого	Ф мм	Итого	Всего
	6 А I	16 А I		18 А II		
П4-4	5,2	4,5	9,7	79,0	79,0	88,7

Верхнюю поверхность плиты изготовить шероховатой.
Размеры - в мм

Изм	Лист	№ докумен	Подпись	Дата
Нач ОИС		Постовой		
Гип ОИС		Жуков		
Рук бриг		Диденко		
Ст инж		Гунько		
Инженер		Кузнецова		

3.503-41 - В.2

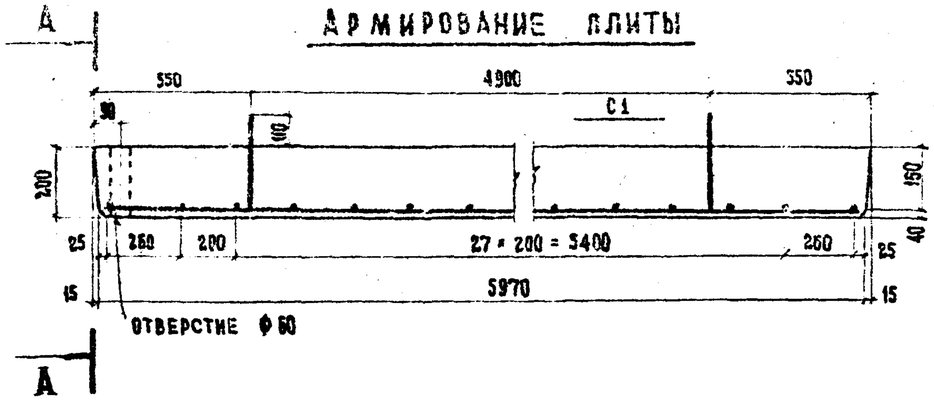
Плита П4, L=4 м.
Арматура класса А II.

Лит	Лист	Листов
Р	31	49

Союздорпроект
г Москва

Подпись и дата
Инвент N

Армирование плиты



А-А

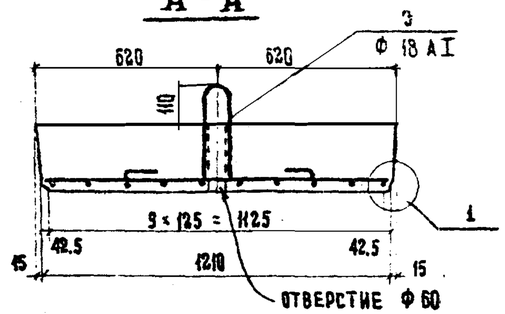
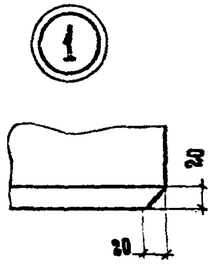
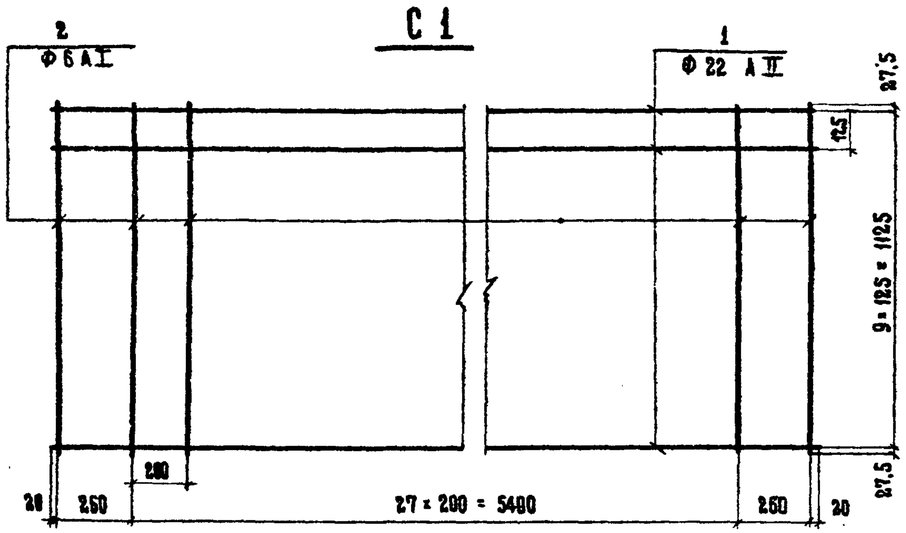


Таблица показателей

Марка эл-та	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Содержан. стали, кг / м³		Габаритные размеры, см
				АI	АII	
П4-6	М 300	1,47	3,7	10,0	120,6	600 × 124 × 31



С 1



Ведомость стержней на плиту, кг

Марка эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина, мм	Кол. шт
П4-6	1	5950	22 АII	5950	10
	2	1180	6 АI	1180	30
	3	270 / 85 / 270 / 270	18 АI	1570	2

Выборка стали на плиту, кг

Марка элемента	Арматурные изделия					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	Класс АI			Класс АII		
	Ф мм		Итого	Ф мм	Итого	Всего
	6 АI	18 АI		22 АII		
П4-6	7,9	6,3	14,2	177,3	177,3	191,5

Верхнюю поверхность плиты изготовить шероховатой.
Размеры - в мм.

Изм.	Лист	№ докумен.	Подпись	Дата
Нач. ОИС		Постовой		
ГИП ОИС		Жуков		
Рук. бриг.		Диденко		
Ст. инж.		Гунько		
Инженер		Кузнецова		

3.503-41 - В.2

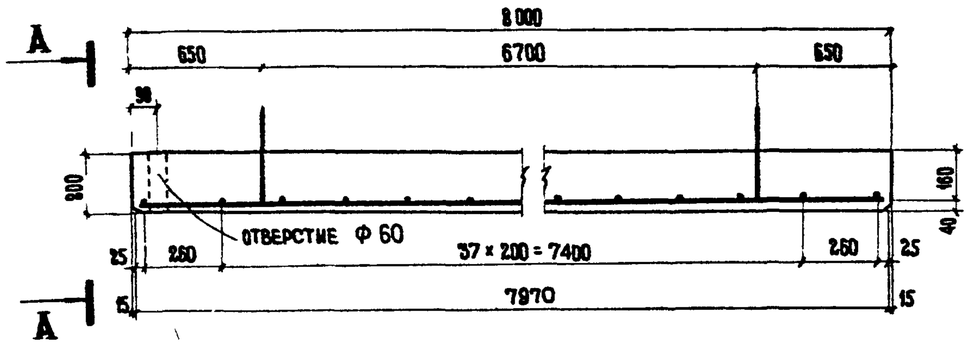
Плита П4; L = 6 м.
Арматура класса АII

Лит.	Лист	Листов
Р	32	49

Союздорпроект
г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата

Армирование плиты



А-А

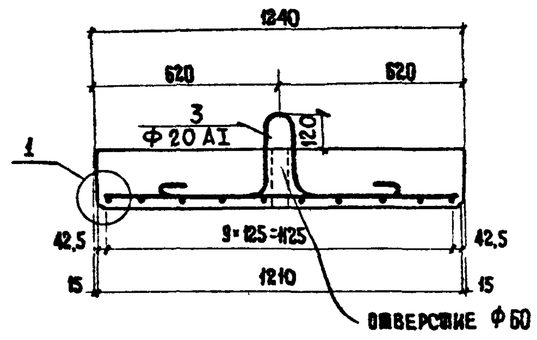
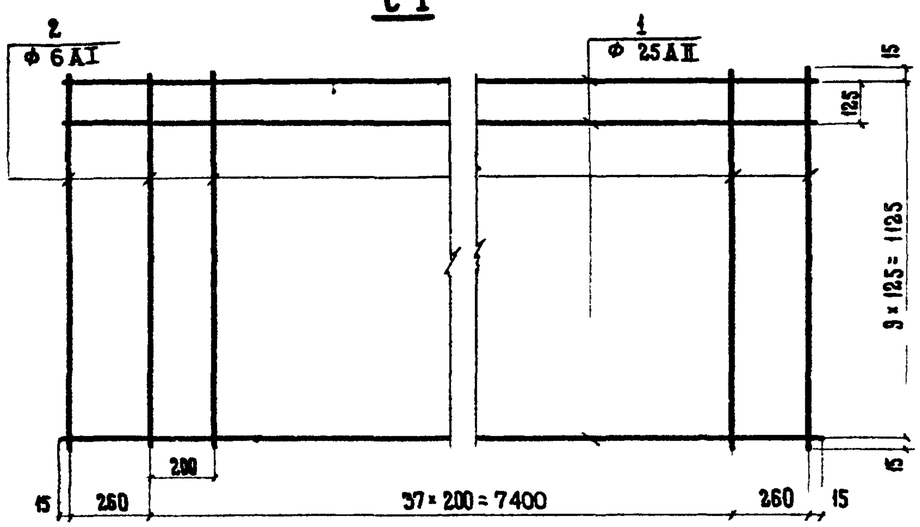
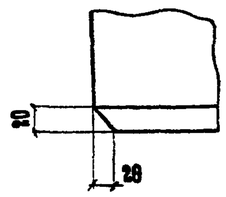


Таблица показателей

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м³	Масса т	Содерж стали кг/м³ АI	Содерж стали кг/м³ АII	Габаритные размеры см
П4 8	М 300	1,96	4 9	98,5	156,0	800 × 124 × 32

С-1





Ведомость стержней на плиту

Марка элемента	Поз	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол-во, шт
П4-8	1	7950	25 АII	7950	10
	2	1180	6 АI	1180	40
	3	310 185 310; 290	20 АI	1740	2

Выборка стали на плиту, кг

Марка элемента	Арматурные изделия					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781 75					
	Класс АI			Класс АII		
	Ф мм			Ф мм		
	6 АI	20 АI	Итого	25 АII	Итого	Всего
П4 - 8	10 5	8,8	19 3	306 0	306 0	325 3

Верхнюю поверхность блока изготовить шероховатой

Размеры в мм

Изм	Лист	№ докумен	Подпись	Дата
Нач ОИС		Постовой		
ГИП ОИС		Жуков		
Рук бриг		Диденко		
Ст инж		Гунько		
Инженер		Богданова		

3 503-41 - В 2

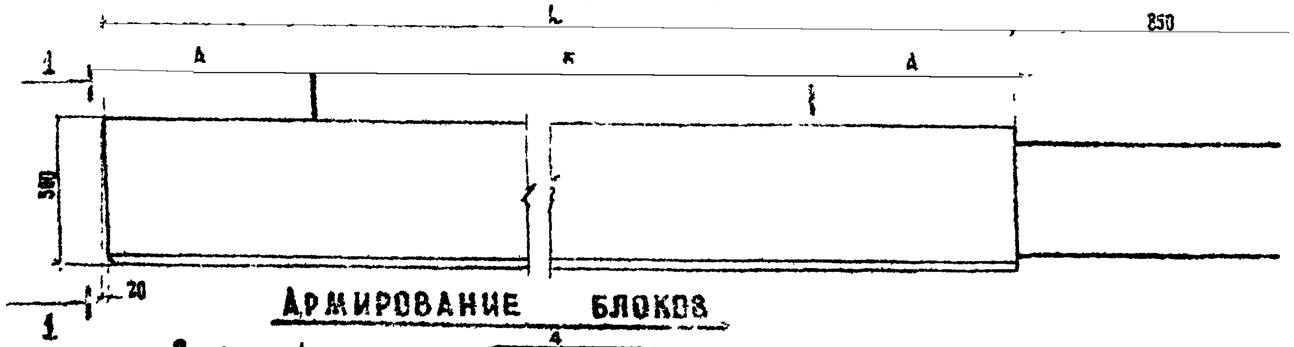
Плита П4, L=8 м

Арматура класса АII

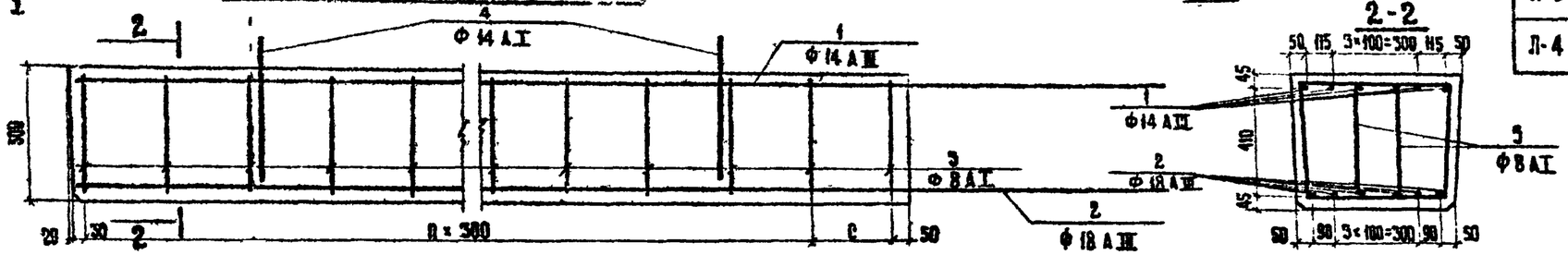
Лит	Лист	Листов
Р	33	49

СОЮЗДОРПРОЕКТ
г Москва

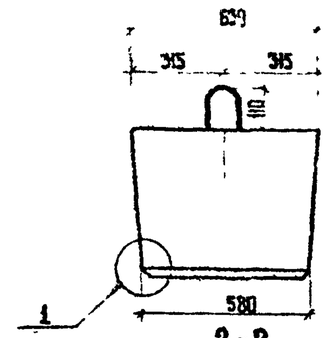
Спалубочный чертеж блоков



Армирование блоков



1-1



2-2

Таблица показателей

Марка блока	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса блока, т	Содержание стали кг/м³		Габаритные размеры, см
				А I	А III	
Л-1	М 300	1,0	2,5	24,2	79,3	415 × 61 × 63
Л-2		1,15	2,9	22,2	78,3	465 × 61 × 63
Л-3		1,45	3,6	20,5	74,6	565 × 61 × 63
Л-4		1,7	4,3	19,9	75,5	670 × 61 × 63

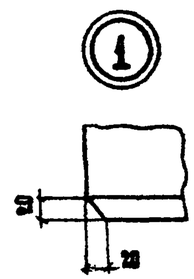
Таблица обозначений

Марка блока	L мм	А мм	Б мм	С мм
Л-1	3300	680	1940	200
Л-2	3800	790	2220	100
Л-3	4800	1000	2800	200
Л-4	5650	1200	3250	150

Ведомость стержней на блоки

Марка элемента	Поз	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Количество шт
Л-1	1	4130	14 А III	4130	6
	2	4110	18 А III	4110	6
	3	440; 530; 320; 440	8 А I	1740	26
	4	70; 90; 70; 540	18 А I	1570	2
Л-2	1	4630	14 А III	4630	6
	2	4610	18 А III	4610	6
	3	440; 530; 320; 440	8 А I	1740	28
	4	70; 90; 70; 540	18 А I	1570	2
Л-3	1	5630	14 А III	5630	6
	2	5610	18 А III	5610	6
	3	440; 530; 320; 440	8 А I	1740	34
	4	70; 90; 70; 540	18 А I	1570	2
Л-4	1	6630	14 А III	6630	6
	2	6610	18 А III	6610	6
	3	440; 530; 320; 440	8 А I	1740	40
	4	70; 90; 70; 540	18 А I	1570	2

Выборка стали на блоки, кг



Марка блока	Арматурные изделия. Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						
	Класс А I			Класс А III			Всего
	Ф мм		Итого	Ф мм		Итого	
	8 А I	18 А I		14 А III	18 А III		
Л-1	17,9	6,3	24,2	30,0	49,3	79,3	103,5
Л-2	19,3	6,3	25,6	33,6	55,3	88,9	114,5
Л-3	23,4	6,3	29,7	40,9	67,3	108,2	137,9
Л-4	27,5	8,3	35,8	48,5	79,9	128,4	162,2

Размеры – в мм

Инвент. № | Подпись и дата

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Нач. ОИС		Постовой		
ГИП ОИС		Жуков		
Рук. бриг		Диденко		
Ст. инж.		Пальвелев		
Инженер		Богданова		

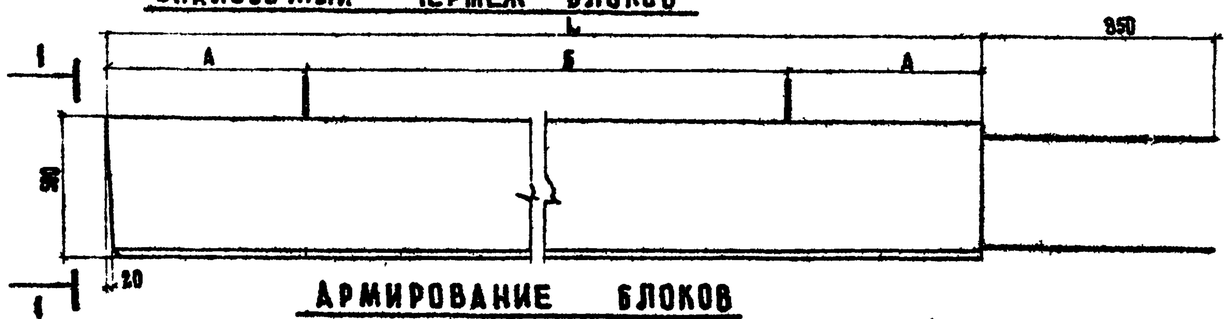
3.503-41 – В 2

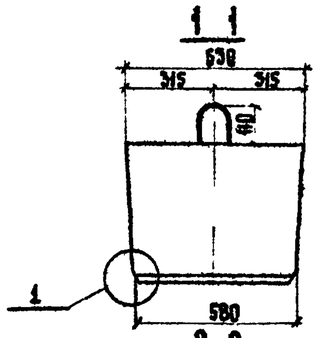
Блоки лежня А-1, Л-2, А-3, А-4
Арматура класса А-III

Лит	Лист	Листов
Р	34	49

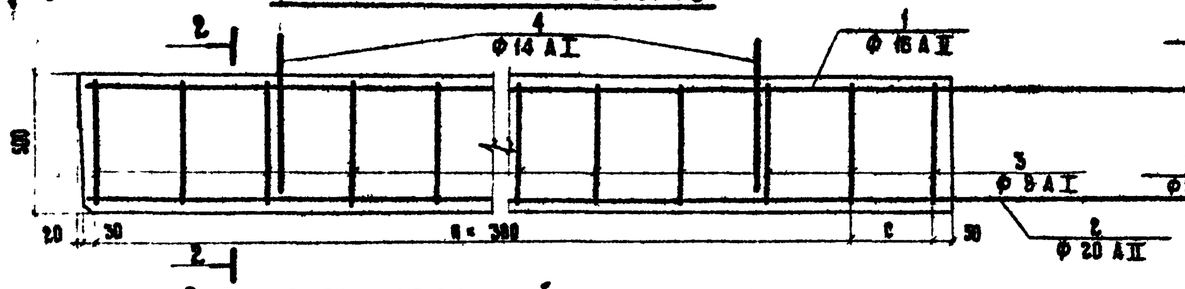
Союздорпроект
г. Москва

Опалубочный чертеж блоков





Армирование блоков



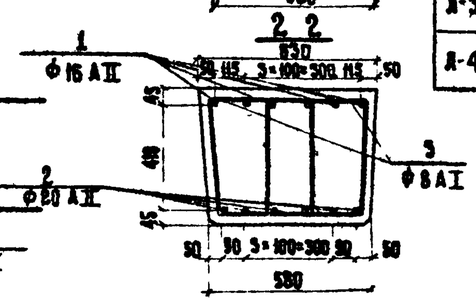


Таблица показателей

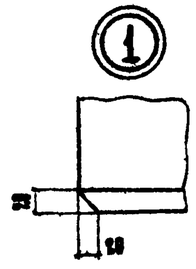
Марка блока	Марка бетона	Объем бетона $м^3$	Масса блока т	Содержание стали кг/$м^3$		Габаритные размеры, см
				AI	AII	
Л-1	М300	1,0	2,5	24,2	100,2	415 × 61 × 63
Л-2	М300	1,15	2,9	22,2	97,5	465 × 61 × 63
Л-3	М300	1,45	3,6	20,3	94,0	585 × 61 × 63
Л-4	М300	1,7	4,3	19,9	95,2	670 × 61 × 63

Таблица обозначений

Марка блока	L мм	А мм	Б мм	С мм
Л-1	3300	680	1940	200
Л-2	3800	790	2220	100
Л-3	4800	1000	2800	200
Л-4	5650	1200	3250	150

Ведомость стержней на блоки

Марка элемента	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина, мм	Количество, шт
Л-1	1	4150	16 AII	4150	6
	2	4110	20 AII	4110	6
	3	440 / 340 / 320 / 440	8 AI	1740	26
	4	110 / 80 / 110 / 340	18 AI	1570	2
Л-2	1	4650	16 AII	4650	6
	2	4610	20 AII	4610	6
	3	440 / 340 / 320 / 440	8 AI	1740	28
	4	110 / 80 / 110 / 340	18 AI	1570	2
Л-3	1	5630	16 AII	5630	6
	2	5610	20 AII	5610	6
	3	440 / 340 / 320 / 440	8 AI	1740	34
	4	110 / 80 / 110 / 340	18 AI	1570	2
Л-4	1	6680	16 AII	6680	6
	2	6660	20 AII	6660	6
	3	440 / 340 / 320 / 440	8 AI	1740	40
	4	110 / 80 / 110 / 340	18 AI	1570	2



Выборка стали на блоки, кг

Марка блока	Арматурные изделия						
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						
	Класс AI			Класс AII			Всего
	Ф мм		Итого	Ф мм		Итого	
	8 AI	18 AI		16 AII	20 AII		
Л-1	17,9	6,3	24,2	39,2	61,0	100,2	124,8
Л-2	19,3	6,3	25,6	43,9	68,3	112,2	137,8
Л-3	23,4	6,3	29,7	53,4	83,1	136,5	166,2
Л-4	27,5	6,3	33,8	63,3	98,6	161,9	195,7

Размеры - в мм.

Изм	Лист	№ докумен	Подпись	Дата
Нач ОИС		Постовой		
ГИП ОИС		Жуков		
Рук бриг		Диденко		
Ст. инж		Пальвелев		
Инженер		Богданова		

3.503-41 - В.2

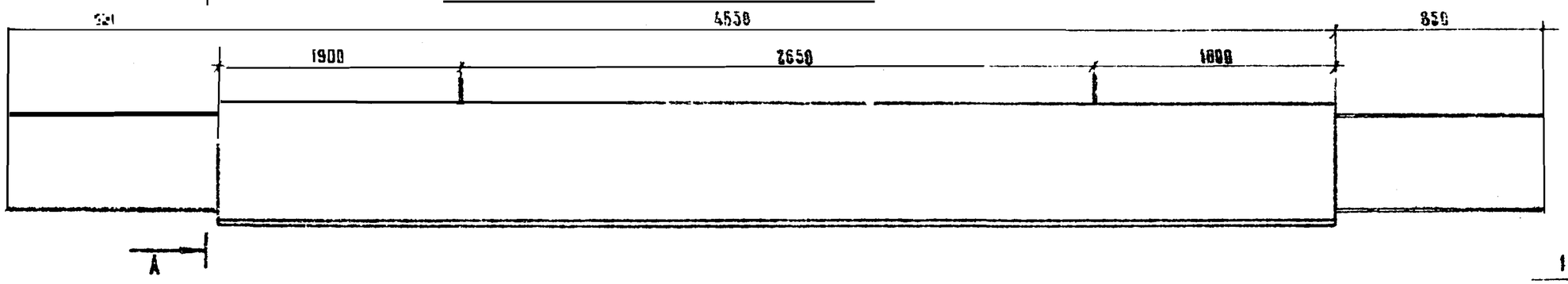
Блоки лежня Л-1, Л-2, Л-3, Л-4
Арматура класса AII

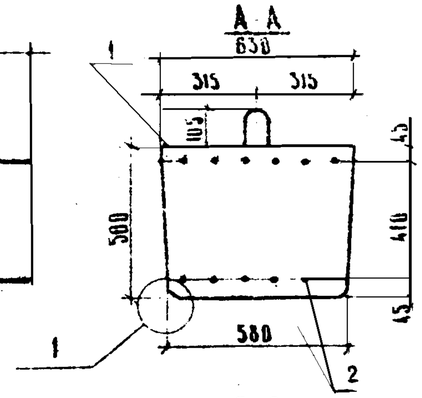
Лит.	Лист	Листов
Р	35	49

Союздорпроект
г. Москва

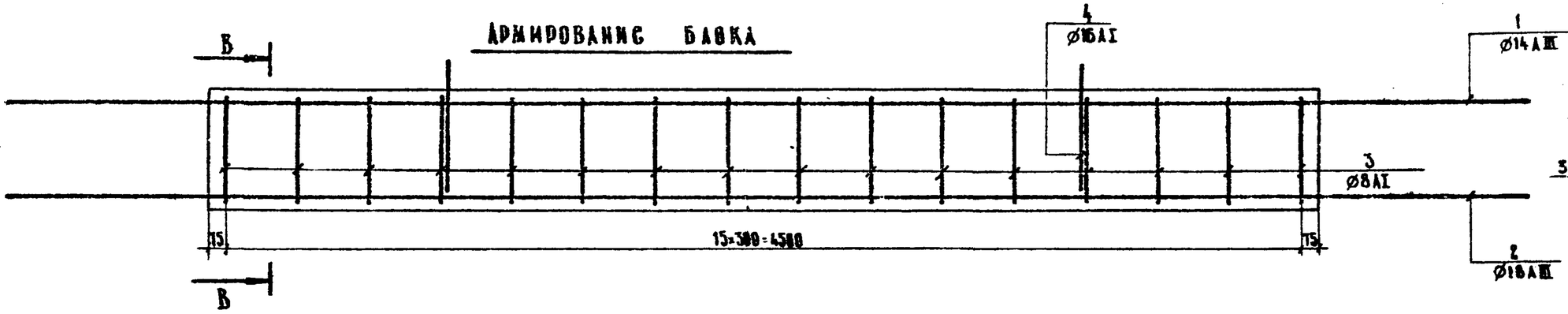
Инвент. № | Подпись и дата

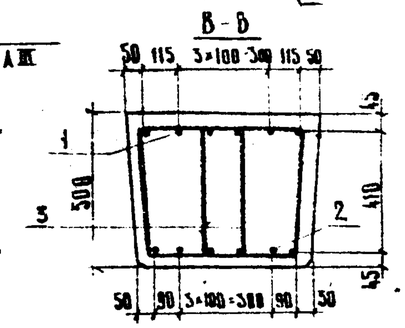
Опалубочный чертеж бачка





Армирование бачка





Ведомость стержней на бачок

Марка эл-та	Поз	Эскиз или сечение	ф мм	Длина, мм	Кол, шт
А-5	1	6350	14АIII	6350	6
	2	6350	18АIII	6350	6
	3	300; 440; 540; 440	8АI	1748	32
	4	540; 50; 50	16АI	1418	2

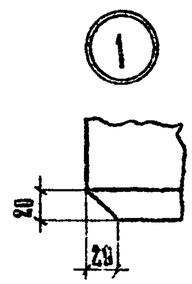
Выборка стали на бачок, кг

Марка бачка	Арматурные изделия						
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						
	Класс А-I			Класс АIII			Всего
	ф мм		Итого	ф мм		Итого	
	16АI	8АI		18АIII	14АIII		
А-5	4,5	22,8	28,3	76,2	46,1	122,3	140,8

Таблица показателей

Марка бачка	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Содержание стали, кг/м³		Габаритные размеры, см
				АI	АIII	
А-5	М300	1,41	3,52	18,8	87,0	635×60,5×65

Размеры – в мм



Изм	Лист	N документа		
Нач отд	Постовой			
ГИП отд	Жуков			
Рук груп	Дидыкин			
Ст инж.	Пальвасов			
Ст инж.	Куликова			

3.503-41 - В.2

Бачок емкостью А-5. Арматура класса А-III

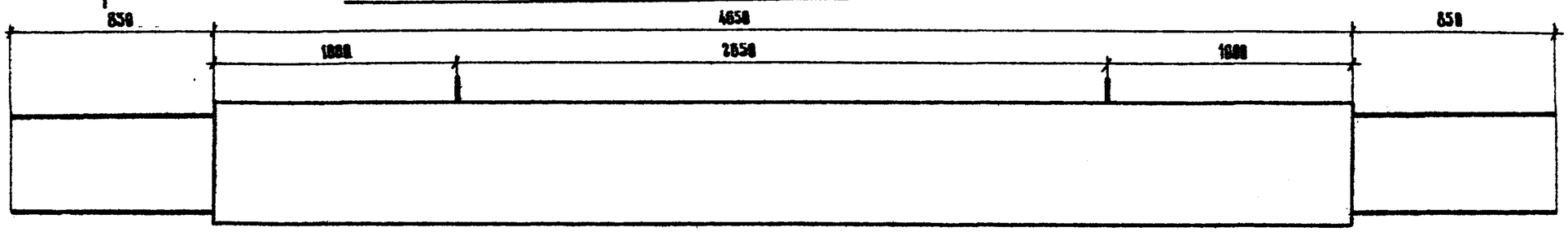
Стадия	Лист	Листов
Р	36	49

Союзсантехпроект г. Москва

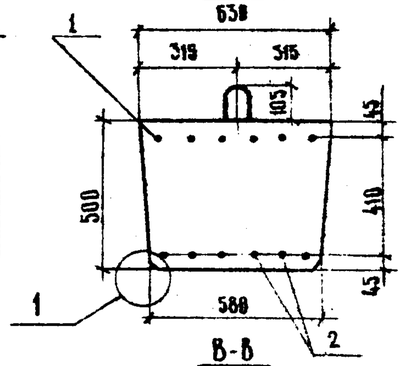
Подпись и дата

Инвент. N

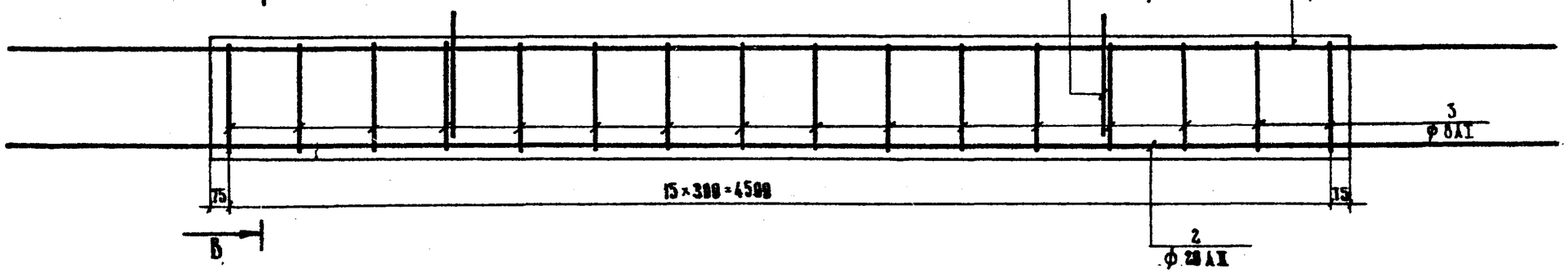
Опалубочный чертеж балка



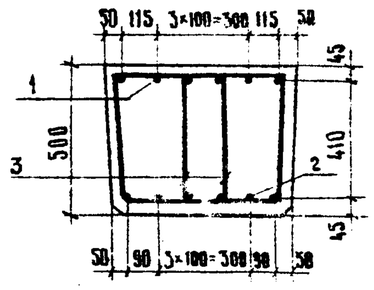
А-А



Армирование балка



В-В



Ведомость стержней на балк

Марка эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	ф мм	Длина, мм	Кол, шт
А-5	1	6350	16 АII	6350	6
	2	6350	20 АII	6350	6
	3	380, 440, 540, 440	8 АI	1740	32
	4	540	16 АI	1410	2

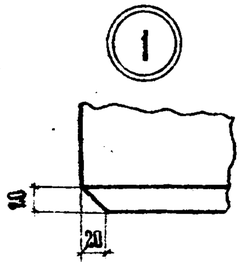
Выборка стали на балк, кг

Марка балка	Арматурные изделия						
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						
	Класс АI			Класс АII			Всего
	ф мм		Итого	ф мм		Итого	
	16 АI	8 АI		20 АII	16 АII		
А-5	4,5	22,0	26,5	93,6	60,2	154,8	180,5

Таблица показателей

Марка балка	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Содержание стали, кг/м³		Габаритные размеры, см
				АI	АII	
А-5	М300	1,41	3,52	18,8	109	635×60,5×63

Размеры – в мм



Изм.	Лист	N документа	Подпись	Дата
Нач. ОИС	Постовой			
ГИП ОИС	Жуков			
Рук бриг.	Дидейко			
Ст. инжен.	Пальвелев			
Ст. инжен.	Куликова			

3.503-41-В.2

Балк лежня А-5

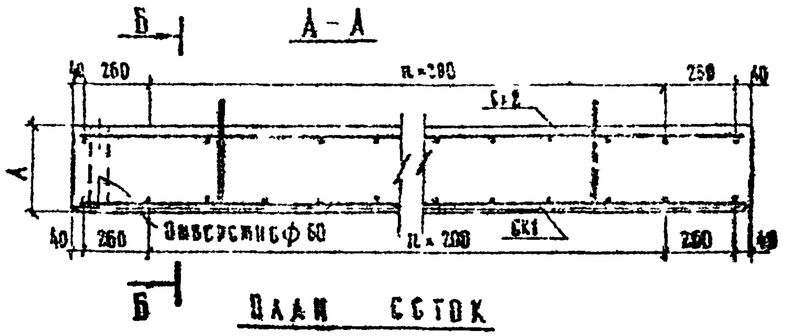
Арматура класса АII

Лит	Лист	Листов
Р	37	49

Союздорпроект г. Москва

Инв. N подл. | Подпись и дата

АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ



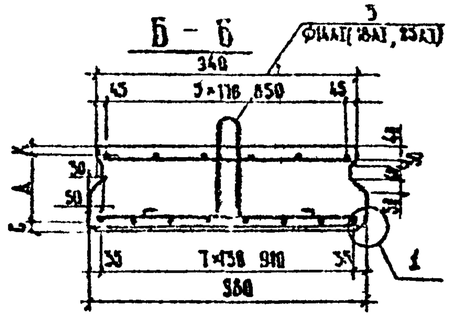
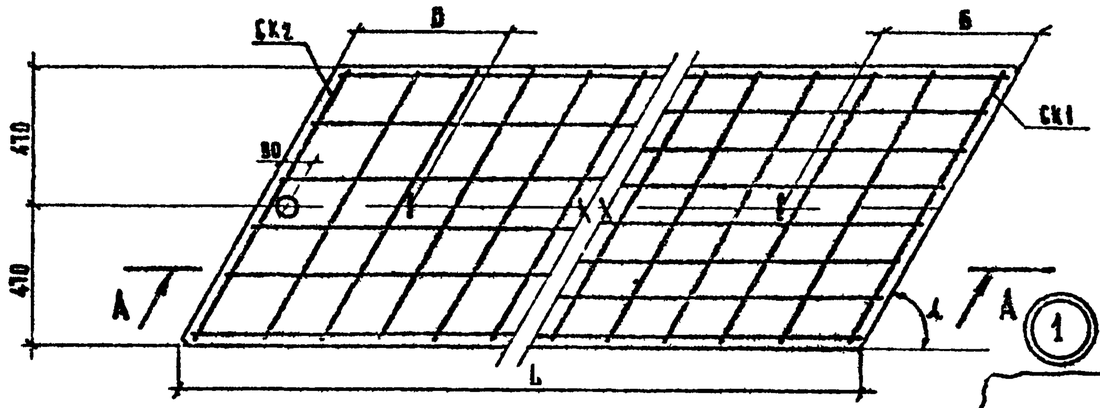
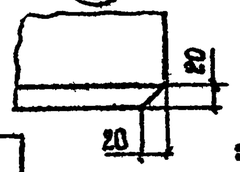


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ И ОБОЗНАЧЕНИЙ

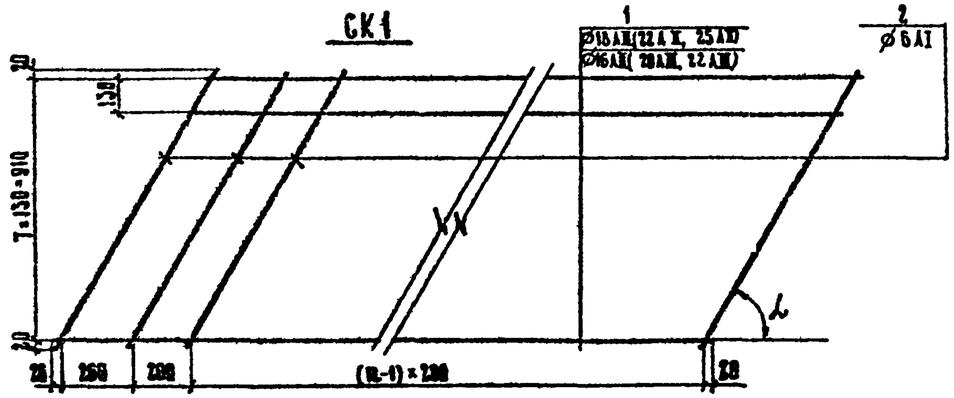
Марка блока	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	L мм	Д мм	Б мм	С мм	А мм	К
ПК1-4	М 300	0,94	2,35	4000	250	450	40	180	30
ПК1-6	М 300	1,7	4,25	6000	300	550	40	228	32
ПК1-8	М 300	3,06	7,65	8000	400	650	40	326	34

ПЛАН СЕТОК

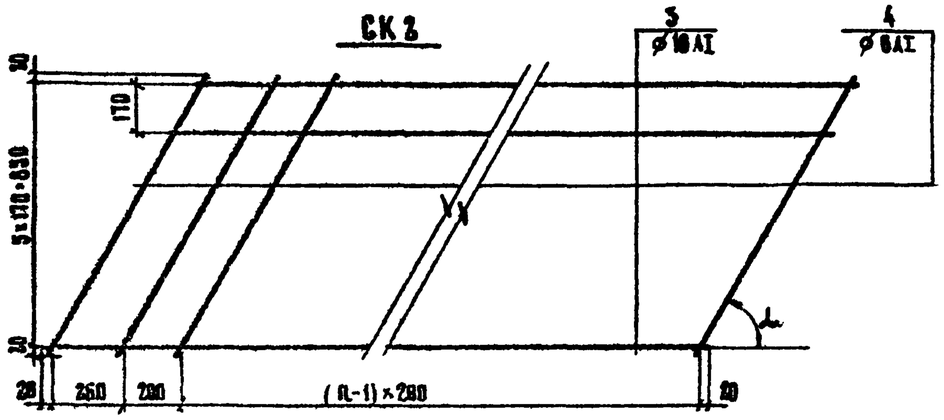




СК1



СК2



Марка блока	α	Содержание арматуры кг/м³ АI	АII	АIII	Габаритные размеры, см
ПК1-4	50°	33,3	67,5	53,4	482×98×31,5
	55°	32,5			469×98×31,5
	60°	32,0			457×98×31,5
	65°	31,7			446×98×31,5
	75°	31,0			426×98×31,5
ПК1-6	50°	29,8	83,5	69,2	682×98×41
	55°	29,2			669×98×41
	60°	28,8			657×98×41
	65°	28,4			646×98×41
	75°	27,9			626×98×41
ПК1-8	50°	27,4	88,5	62,0	882×98×54
	55°	27,0			869×98×54
	60°	26,6			857×98×54
	65°	26,4			846×98×54
	75°	26,0			826×98×54

На листе дана конструкция косых плит правой косины, конструкция и армирование косых плит левой косины зеркально приведенному.
Настоящий лист смотреть совместно с листами № 39, 40

Размеры - в мм

Изм.	Лист	Подпись	Дата
Нач. отд.	Ростовой		
Гл. инж.	Жуков		
Рук. бригад.	Дядько		
Инженер	Богданова		
Инженер	Сусалова		

3 503-41-В 2

Плиты ПК1, L = 4, 6, 8 м.

Арматура класса АII, АIII

Лист	Листов
38	49

„Союздорпроект" г. Москва

Подпись и дата

Инвент. №

Ведомость стержней на плиты

Марка элемента	Позиция		Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт
ПК1-4	1		3960	16 А III	3960	8
	2	50°	1240	6 А I	1240	20
		55°	1160	6 А I	1160	20
		60°	1100	6 А I	1100	20
		65°	1050	6 А I	1050	20
		75°	980	6 А I	980	20
	3		3960	10 А I	3960	6
	4	50°	1160	6 А I	1160	20
		55°	1090	6 А I	1090	20
		60°	1030	6 А I	1030	20
		65°	980	6 А I	980	20
		75°	920	6 А I	920	20
	5		235 70 235; 285	14 А I	1250	2
ПК1-6	1		3960	20 А III	3960	8
	2	50°	1240	6 А I	1240	30
		55°	1160	6 А I	1160	30
		60°	1100	6 А I	1100	30
		65°	1050	6 А I	1050	30
		75°	980	6 А I	980	30
	3		3960	10 А I	3960	6
	4	50°	1160	6 А I	1160	30
		55°	1090	6 А I	1090	30
		60°	1030	6 А I	1030	30
		65°	980	6 А I	980	30
		75°	920	6 А I	920	30
	5		300 80 300; 350	18 А I	1570	2

Марка элемента	Позиция		Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт
ПК1-8	1		7960	22 А III	7960	8
	2	50°	1240	6 А I	1240	40
		55°	1160	6 А I	1160	40
		60°	1100	6 А I	1100	40
		65°	1050	6 А I	1050	40
		75°	980	6 А I	980	40
	3		7960	10 А I	7960	6
	4	50°	1160	6 А I	1160	40
		55°	1090	6 А I	1090	40
		60°	1030	6 А I	1030	40
		65°	980	6 А I	980	40
		75°	920	6 А I	920	40
	5		730 730; 485	25 А I	2150	2

При углах пересечения в интервале данных в таблицах, принимать расход арматуры по ближайшему меньшему углу.

Настоящий лист смотреть совместно с листом № 38.

Выборка стали на плиты, кг

Марка элемента	α	Арматурные изделия. Арматурная сталь ГОСТ-5781-75. Класс А I, Ф мм: 6 А I	10 А I	14 А I	18 А I	25 А II	Итого	Класс А III, Ф мм: 16 А III	20 А III	22 А III	Итого	Всего
ПК1-4	50°	5,5	—	3,0	—	—	8,5	50,2	—	—	50,2	58,7
	55°	5,1	—	3,0	—	—	8,1	50,2	—	—	50,2	58,3
	60°	4,9	—	3,0	—	—	7,9	50,2	—	—	50,2	58,1
	65°	4,7	—	3,0	—	—	7,7	50,2	—	—	50,2	57,9
	75°	4,4	—	3,0	—	—	7,4	50,2	—	—	50,2	57,6
ПК1-6	50°	5,2	14,6	3,0	—	—	22,8	—	—	—	—	22,8
	55°	4,9	14,6	3,0	—	—	22,5	—	—	—	—	22,5
	60°	4,6	14,6	3,0	—	—	22,2	—	—	—	—	22,2
	65°	4,4	14,6	3,0	—	—	22,1	—	—	—	—	22,1
	75°	4,1	14,6	3,0	—	—	21,7	—	—	—	—	21,7
	50°	8,3	—	—	6,3	—	14,6	—	117,3	—	117,3	131,9
	55°	7,7	—	—	6,3	—	14,0	—	117,3	—	117,3	131,3
	60°	7,3	—	—	6,3	—	13,6	—	117,3	—	117,3	130,9
	65°	7,0	—	—	6,3	—	13,3	—	117,3	—	117,3	130,6
	75°	6,5	—	—	6,3	—	12,8	—	117,3	—	117,3	130,1
ПК1-8	50°	7,7	22,1	—	6,3	—	36,1	—	—	—	—	36,1
	55°	7,3	22,1	—	6,3	—	35,7	—	—	—	—	35,7
	60°	6,9	22,1	—	6,3	—	35,3	—	—	—	—	35,3
	65°	6,5	22,1	—	6,3	—	34,9	—	—	—	—	34,9
	75°	6,1	22,1	—	6,3	—	34,5	—	—	—	—	34,5
	50°	11,0	—	—	—	16,5	27,5	—	—	189,5	189,5	217,0
	55°	10,2	—	—	—	16,5	26,7	—	—	189,5	189,5	216,2
	60°	9,8	—	—	—	16,5	26,3	—	—	189,5	189,5	215,8
	65°	9,4	—	—	—	16,5	25,9	—	—	189,5	189,5	215,4
	75°	8,8	—	—	—	16,5	25,3	—	—	189,5	189,5	214,8
	50°	10,3	29,5	—	—	16,5	56,3	—	—	—	—	56,3
	55°	9,7	29,5	—	—	16,5	55,7	—	—	—	—	55,7
	60°	9,2	29,5	—	—	16,5	55,2	—	—	—	—	55,2
	65°	8,7	29,5	—	—	16,5	54,7	—	—	—	—	54,7
	75°	8,2	29,5	—	—	16,5	54,2	—	—	—	—	54,2

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Нач ОИС		Постовой		
Гип ОИС		Жуков		
Рук бриг		Диденко		
Инженер		Богданова		
Черт-конст		Дирвук		

3 503-41 - В.2

Таблица расхода стали на сборные плиты ПК1, L=4,6,8 м. Арматура класса А III

Лит	Лист	Листов
Р	39	40

Союздорпроект г. Москва

Подпись и дата

Инв. № подл.

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ПЛИТЫ

Марка элемента	Позиция №		Эскиз или сечение	Ф мм	Длина, мм	Кол-во, шт
ПК1-4	1		5960	18 А II	5960	8
	2	50°	1240	6 А I	1240	20
		55°	1160	6 А I	1160	20
		60°	1100	6 А I	1100	20
		65°	1050	6 А I	1050	20
		75°	980	6 А I	980	20
	3		5960	10 А I	5960	6
	4	50°	1160	6 А I	1160	20
		55°	1090	6 А I	1090	20
		60°	1030	6 А I	1030	20
		65°	980	6 А I	980	20
		75°	920	6 А I	920	20
	5		235 70 235; 285	14 А I	1250	2
ПК1-6	1		5960	22 А II	5960	8
	2	50°	1240	6 А I	1240	30
		55°	1160	6 А I	1160	30
		60°	1100	6 А I	1100	30
		65°	1050	6 А I	1050	30
		75°	980	6 А I	980	30
	3		5960	10 А I	5960	6
	4	50°	1160	6 А I	1160	30
		55°	1090	6 А I	1090	30
		60°	1030	6 А I	1030	30
		65°	980	6 А I	980	30
		75°	920	6 А I	920	30
	5		300 30 300; 350	18 А I	1570	2

Марка элемента	Позиция №		Эскиз или сечение	Ф мм	Длина, мм	Кол-во, шт
ПК1-8	1		7960	25 А II	7960	8
	2	50°	1240	6 А I	1240	40
		55°	1160	6 А I	1160	40
		60°	1100	6 А I	1100	40
		65°	1050	6 А I	1050	40
		75°	980	6 А I	980	40
	3		7960	10 А I	7960	6
	4	50°	1160	6 А I	1160	40
		55°	1090	6 А I	1090	40
		60°	1030	6 А I	1030	40
		65°	980	6 А I	980	40
		75°	920	6 А I	920	40
	5		730 285 730; 485	25 А I	2150	2

При углах пересечения в интервале данных в таблицах, принимать расход арматуры по ближайшему меньшему углу.

Настоящий лист смотреть совместно с листом № 38.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПЛИТЫ, КГ

Марка элемента	α	Арматурные изделия. Арматурная сталь ГОСТ 5781-75. Класс А I, Ф мм: 6 А I	10 А I	14 А I	18 А I	25 А I	Итого	Класс А II, Ф мм: 18 А II	22 А II	25 А II	Итого	Всего
ПК1-4	50°	5,5	—	3,0		—	8,5	63,3			63,3	71,8
	55°	5,1	-	3,0	—	-	8,1	63,3	--		63,3	71,4
	60°	4,9	-	3,0	—	-	7,9	63,3	-		63,3	71,2
	65°	4,7	--	3,0	—	-	7,7	63,3	--	-	63,3	71,0
	75°	4,4	—	3,0	—	--	7,4	63,3	--	-	63,3	70,7
	50°	5,2	14,6	3,0	—	---	22,8	—	-	--	—	22,8
	55°	4,9	14,6	3,0	—	—	22,5	--	—	—	—	22,5
	60°	4,6	14,6	3,0	—	—	22,2	—	--	—	—	22,2
	65°	4,4	14,6	3,0	—	—	22,1	—	--	--	—	22,1
	75°	4,1	14,6	3,0	—	—	21,7	—	—	--	—	21,7
ПК1-6	50°	8,3	—	—	6,3	—	14,6	—	142,1	—	142,1	156,7
	55°	7,7	—	—	6,3	—	14,0	—	142,1	—	142,1	156,1
	60°	7,3	—	—	6,3	—	13,6	—	142,1	--	142,1	155,7
	65°	7,0	—	—	6,3	—	13,3	—	142,1	-	142,1	155,4
	75°	6,5	—	—	6,3	—	12,8	—	142,1	—	142,1	154,9
	50°	7,7	22,1	—	6,3	—	36,1	--	—	—	—	36,1
	55°	7,3	22,1	—	6,3	—	35,7	—	—	-	—	35,7
	60°	6,9	22,1	—	6,3	—	35,3	—	—	—	—	35,3
	65°	6,5	22,1	—	6,3	—	34,9	—	—	—	—	34,9
	75°	6,1	22,1	—	6,3	—	34,5	—	—	--	—	34,5
ПК1-8	50°	11,0	—	—	—	16,5	27,5	—	—	245,2	245,2	272,7
	55°	10,2	—	—	—	16,5	26,7	—	—	245,2	245,2	271,9
	60°	9,8	—	—	—	16,5	26,3	—	--	245,2	245,2	271,5
	65°	9,4	—	—	—	16,5	25,9	--	—	245,2	245,2	271,1
	75°	8,8	—	—	—	16,5	25,3	—	—	245,2	245,2	270,5
	50°	10,3	29,5	—	—	16,5	56,3	—	—	—	—	56,3
	55°	9,7	29,5	—	—	16,5	55,7	—	—	—	—	55,7
	60°	9,2	29,5	—	—	16,5	55,2	—	—	—	—	55,2
	65°	8,7	29,5	—	—	16,5	54,7	—	—	—	—	54,7
	75°	8,2	29,5	—	—	16,5	54,2	—	—	—	—	54,2

Изм	Лист	№ документ	Подпись	Дата
Нач. ОИС		Постовой		
ГИП ОИС		Жуков		
Рук. бриг.		Диденко		
Инженер		Богданова		
Черт.-кон.		Дирвук		

3.503-41-В2

Таблица расхода стали на сборные плиты ПК1 L=4,6,8м. Арматура класса АII

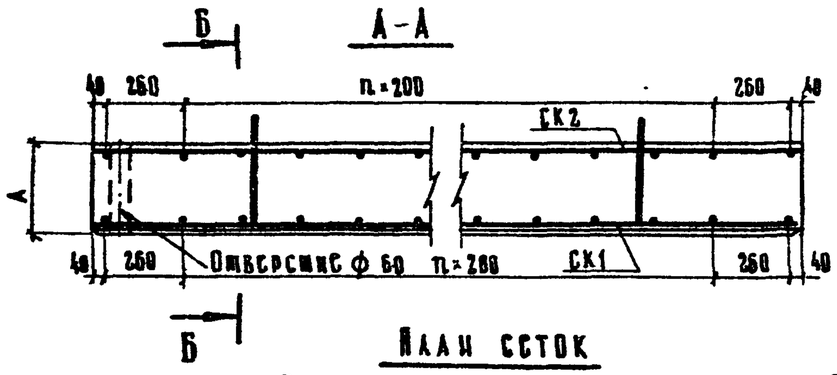
Лит	Лист	Листов
Р	40	49

Союздорпроект г. Москва

Подпись и дата

Инвент. №

Армирование плиты



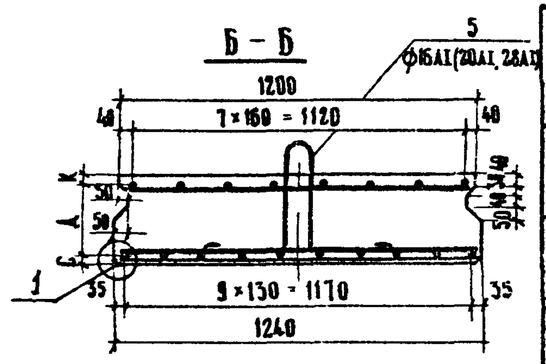
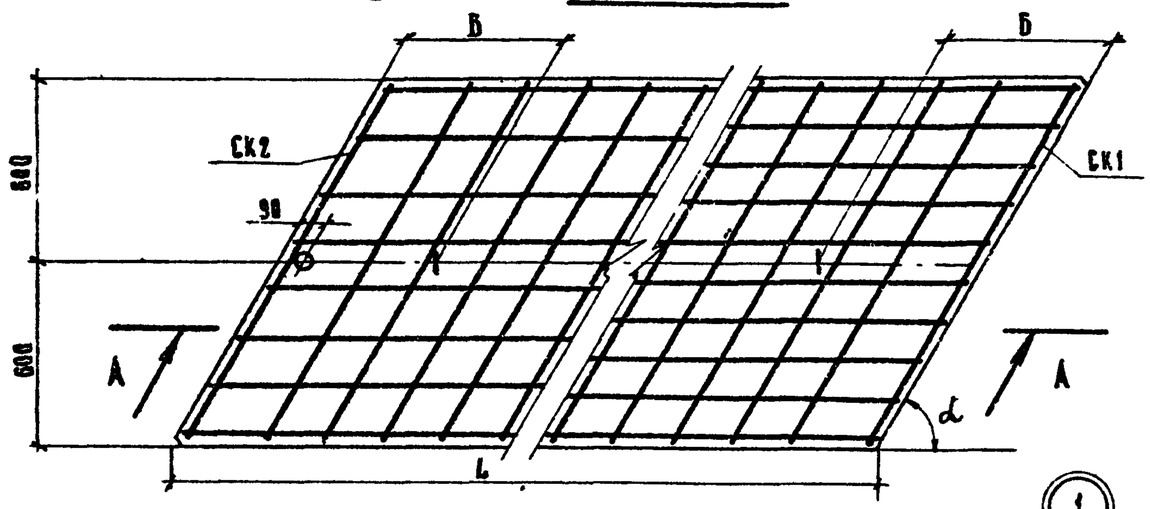
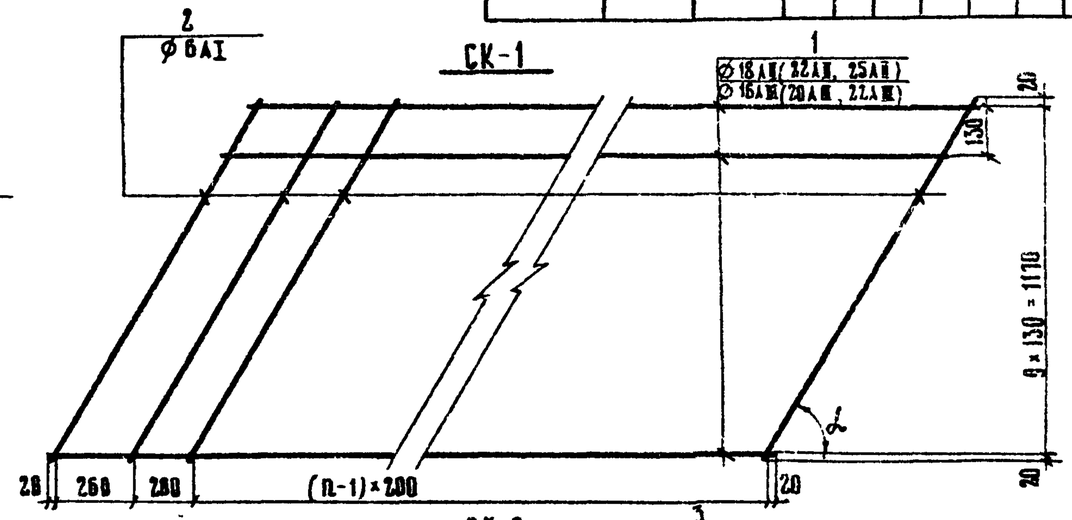


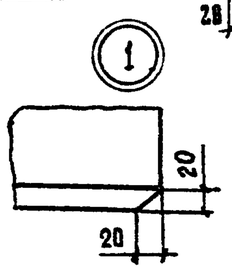
Таблица показателей и обозначений

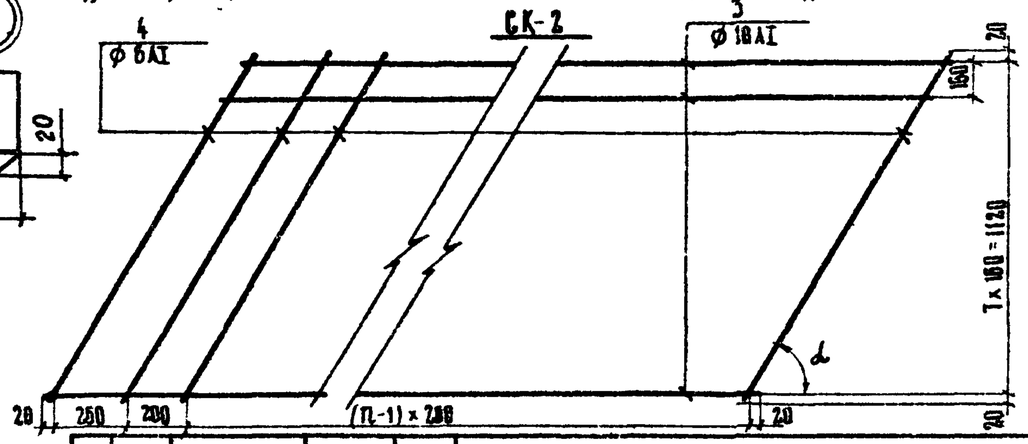
Марка блока	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса т	L м	А мм	В мм	С мм	Д мм	К мм
ПК2-4	М300	1,2	3,0	4	250	450	40	160	30
ПК2-6	М300	2,2	5,5	6	300	550	40	226	32
ПК2-8	М300	4,1	10,3	8	400	650	40	326	34

План сеток









Марка блока	α	Содержание арматуры кг/м³ АI	АII	АIII	Габаритные размеры см
ПК2-4	50°	35,3	66,9	52,1	482 × 124 × 34,5
	55°	34,5			469 × 124 × 34,5
	60°	33,9			457 × 124 × 34,5
	65°	33,4			446 × 124 × 34,5
	75°	32,8			426 × 124 × 34,5
ПК2-6	50°	30,6	80,7	66,6	682 × 124 × 41
	55°	30,0			669 × 124 × 41
	60°	29,4			657 × 124 × 41
	65°	29,1			646 × 124 × 41
	75°	28,6			626 × 124 × 41
ПК2-8	50°	27,6	74,7	57,9	882 × 124 × 54
	55°	27,0			869 × 124 × 54
	60°	26,8			857 × 124 × 54
	65°	26,5			846 × 124 × 54
	75°	26,2			826 × 124 × 54

На листе дана конструкция косых плит правой косины, конструкция и армирование косых плит левой косины зеркальны приведенному. Настоящий лист смотреть совместно с листами № 42, 43. Размеры – в мм.

Изм	Лист	Наименование	Подпись	Дата
Нач ОПС		Постовой		
Гип ОПС		Жуков		
Рук бриг		Андейко		
Инженер		Богданова		
Чертежник		Дубук		

3.503-41-В.2

Плиты ПК2, L = 4,6,8 м

Арматура класса АII, АIII

Лит	Лист	Листов
В	41	49

„Союздорпроект" г. Москва

Инвент. № | Подпись и дата

Ведомость стержней на плиты

Марка элемента	Позиция		Эскиз или сечение	⌀ мм	Длина мм	Кол-во шт
ВК2-4	1		3980	16АIII	3960	10
	2	50°	1580	6АI	1580	20
		55°	1480	6АI	1480	20
		60°	1400	6АI	1400	20
		65°	1330	6АI	1330	20
		75°	1250	6АI	1250	20
	3		3960	10АI	3960	8
	4	50°	1520	6АI	1520	20
		55°	1420	6АI	1420	20
		60°	1340	6АI	1340	20
		65°	1280	6АI	1280	20
		75°	1200	6АI	1200	20
	5		265 70 265; 320	16АI	1410	2
ПК2-0	1		5960	20АIII	5960	18
	2	50°	1580	6АI	1580	30
		55°	1480	6АI	1480	30
		60°	1400	6АI	1400	30
		65°	1330	6АI	1330	30
		75°	1250	6АI	1250	30
	3		5960	10АI	5960	8
	4	50°	1520	6АI	1520	30
		55°	1420	6АI	1420	30
		60°	1340	6АI	1340	30
		65°	1280	6АI	1280	30
		75°	1200	6АI	1200	30
	5		390 85 390; 490	20АI	1740	2

Марка элемента	Позиция		Эскиз или сечение	⌀ мм	Длина мм	Кол-во шт.
ВК2-8	1		7960	22АIII	7960	18
	2	50°	1580	6АI	1580	40
		55°	1480	6АI	1480	40
		60°	1400	6АI	1400	40
		65°	1330	6АI	1330	40
		75°	1250	6АI	1250	40
	3		7960	10АI	7960	8
	4	50°	1520	6АI	1520	40
		55°	1420	6АI	1420	40
		60°	1340	6АI	1340	40
		65°	1280	6АI	1280	40
		75°	1200	6АI	1200	40
	5		845 70 845; 595	28АI	2380	2

При углах пересечения в интервале данных в таблицах, принимать расход арматуры по ближайшему меньшему углу.
Настоящий лист смотреть совместно с листом № 41.

Выборка стали на плиты, кг

Марка элемента	α	Арматурные изделия. Арматурная сталь ГОСТ 5781-75. Класс АI ⌀ мм 6АI	10АI	16АI	20АI	28АI	Итого	Класс АIII ⌀ мм 16АIII	28АIII	22АIII	Итого	Всего
ПК2-4	50°	7,8	—	4,5	—	—	11,5	62,6	—	—	62,6	74,1
	55°	6,6	—	4,5	—	—	11,1	62,6	—	—	62,6	73,7
	60°	6,2	—	4,5	—	—	10,7	62,6	—	—	62,6	73,3
	65°	5,9	—	4,5	—	—	10,4	62,6	—	—	62,6	73,0
	75°	5,6	—	4,5	—	—	10,1	62,6	—	—	62,6	72,7
	50°	6,8	19,5	4,5	—	—	30,8	—	—	—	—	30,8
	55°	6,3	19,5	4,5	—	—	30,3	—	—	—	—	30,3
	60°	6,0	19,5	4,5	—	—	30,0	—	—	—	—	30,0
	65°	5,7	19,5	4,5	—	—	29,7	—	—	—	—	29,7
	75°	5,3	19,5	4,5	—	—	29,3	—	—	—	—	29,3
ВК2-6	50°	10,6	—	—	8,5	—	19,1	—	146,6	—	146,6	165,7
	55°	9,0	—	—	8,5	—	18,5	—	146,6	—	146,6	165,1
	60°	9,3	—	—	8,5	—	17,8	—	146,6	—	146,6	164,5
	65°	8,9	—	—	8,5	—	17,5	—	146,6	—	146,6	164,1
	75°	8,3	—	—	8,5	—	16,8	—	146,6	—	146,6	163,5
	50°	18,1	29,4	—	8,5	—	48,1	—	—	—	—	48,1
	55°	8,5	29,4	—	8,5	—	47,5	—	—	—	—	47,5
	60°	8,9	29,4	—	8,5	—	46,8	—	—	—	—	46,8
	65°	8,5	29,4	—	8,5	—	46,5	—	—	—	—	46,5
	75°	8,8	29,4	—	8,5	—	46,8	—	—	—	—	46,8
ВК2-8	50°	14,8	—	—	—	23,8	37,1	—	—	237,2	237,2	274,3
	55°	15,2	—	—	—	23,0	38,8	—	—	237,2	237,2	272,8
	60°	13,4	—	—	—	23,8	35,5	—	—	237,2	237,2	272,7
	65°	11,8	—	—	—	23,0	34,8	—	—	237,2	237,2	272,0
	75°	11,2	—	—	—	23,8	34,1	—	—	237,2	237,2	271,3
	50°	13,5	38,3	—	—	23,0	75,8	—	—	—	—	75,8
	55°	12,6	38,3	—	—	23,8	75,8	—	—	—	—	75,8
	60°	11,9	39,3	—	—	23,8	74,3	—	—	—	—	74,3
	65°	11,4	39,3	—	—	23,8	73,8	—	—	—	—	73,8
	75°	10,7	38,3	—	—	23,8	73,1	—	—	—	—	73,1

Изм.	Лист	№ докумен.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Пестовой		
ГИП отд.		Жуков		
Рук. груп.		Диденко		
Инженер		Богданова		
Черт. конст.		Дирвук		

3.503-41 - В.2

Таблица расхода стали на сборные плиты ПК2, L=4;6;8 м. Арматура класса АIII.

Лит.	Лист	Листов
Р	42	49

Союздорпроект г. Москва

Подпись и дата

Инвент. №

Ведомость стержней на плиты

Марка эл-та	Позиция		Эскиз или сечение	Ф мм	Длина, мм	Кол-во, шт
ПК2-4	1		3960	18 AII	3960	10
	2	50°	1580	6 AI	1580	20
		55°	1480	6 AI	1480	20
		60°	1400	6 AI	1400	20
		65°	1330	6 AI	1330	20
		75°	1250	6 AI	1250	20
	3		3960	10 AI	3960	8
	4	50°	1520	6 AI	1520	20
		55°	1420	6 AI	1420	20
		60°	1340	6 AI	1340	20
		65°	1280	6 AI	1280	20
		75°	1200	6 AI	1200	20
	5			16 AI	1410	2
ПК2-6	1		5960	22 AII	5960	10
	2	50°	1580	6 AI	1580	30
		55°	1480	6 AI	1480	30
		60°	1400	6 AI	1400	30
		65°	1330	6 AI	1330	30
		75°	1250	6 AI	1250	30
	3		5960	10 AI	5960	8
	4	50°	1520	6 AI	1520	30
		55°	1420	6 AI	1420	30
		60°	1340	6 AI	1340	30
		65°	1280	6 AI	1280	30
		75°	1200	6 AI	1200	30
	5			20 AI	1740	2

Марка эл-та	Позиция		Эскиз или сечение	Ф мм	Длина, мм	Кол-во, шт.
ПК2-8	1		7960	25 AII	7960	10
	2	50°	1580	6 AI	1580	40
		55°	1480	6 AI	1480	40
		60°	1400	6 AI	1400	40
		65°	1330	6 AI	1330	40
		75°	1250	6 AI	1250	40
	3		7960	10 AI	7960	8
	4	50°	1520	6 AI	1520	40
		55°	1420	6 AI	1420	40
		60°	1340	6 AI	1340	40
		65°	1280	6 AI	1280	40
		75°	1200	6 AI	1200	40
	5			28 AI	2380	2

При углах пересечения в интервалах данных в таблицах, принимать расход арматуры по ближайшему меньшему углу

Настоящий лист смотреть совместно с листом № 44

Выборка стали на плиты, кг

Марка элемента	α	Арматурные изделия. Арматурная сталь ГОСТ 5781-75. Класс AI, Ф мм: 6 AI	10 AI	16 AI	20 AI	28 AI	Итого	Класс AII, Ф мм: 18 AII	22 AII	25 AII	Итого	Всего
ПК2-4	50°	7,0	—	4,5	—	—	11,5	79,2	—	—	79,2	90,7
	55°	6,6	—	4,5	—	—	11,1	79,2	—	—	79,2	90,3
	60°	6,2	—	4,5	—	—	10,7	79,2	—	—	79,2	89,9
	65°	5,9	—	4,5	—	—	10,4	79,2	—	—	79,2	89,6
	75°	5,6	—	4,5	—	—	10,1	79,2	—	—	79,2	89,3
ПК2-6	50°	6,8	19,5	4,5	—	—	30,8	—	—	—	—	30,8
	55°	6,3	19,5	4,5	—	—	30,3	—	—	—	—	30,3
	60°	6,0	19,5	4,5	—	—	30,0	—	—	—	—	30,0
	65°	5,7	19,5	4,5	—	—	29,7	—	—	—	—	29,7
	75°	5,3	19,5	4,5	—	—	29,3	—	—	—	—	29,3
	50°	10,6	—	—	8,6	—	19,2	—	177,6	—	177,6	196,8
	55°	9,9	—	—	8,6	—	18,5	—	177,6	—	177,6	196,1
	60°	9,3	—	—	8,6	—	17,9	—	177,6	—	177,6	195,5
	65°	8,9	—	—	8,6	—	17,5	—	177,6	—	177,6	195,1
	75°	8,3	—	—	8,6	—	16,9	—	177,6	—	177,6	194,5
	50°	10,1	29,4	—	8,6	—	48,1	—	—	—	—	48,1
	55°	9,5	29,4	—	8,6	—	47,5	—	—	—	—	47,5
	60°	8,9	29,4	—	8,6	—	46,9	—	—	—	—	46,9
	65°	8,5	29,4	—	8,6	—	46,5	—	—	—	—	46,5
	75°	8,0	29,4	—	8,6	—	46,0	—	—	—	—	46,0
ПК2-8	50°	14,0	—	—	—	23,0	37,0	—	—	306,4	306,4	343,4
	55°	13,2	—	—	—	23,0	36,2	—	—	306,4	306,4	342,6
	60°	12,4	—	—	—	23,0	35,4	—	—	306,4	306,4	341,8
	65°	11,8	—	—	—	23,0	34,8	—	—	306,4	306,4	341,2
	75°	11,2	—	—	—	23,0	34,2	—	—	306,4	306,4	340,6
	50°	13,5	39,3	—	—	23,0	75,8	—	—	—	—	75,8
	55°	12,6	39,3	—	—	23,0	74,9	—	—	—	—	74,9
	60°	11,9	39,3	—	—	23,0	74,2	—	—	—	—	74,2
	65°	11,4	39,3	—	—	23,0	73,7	—	—	—	—	73,7
	75°	10,7	39,3	—	—	23,0	73,0	—	—	—	—	73,0

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. ОИС		Постовой		
Гл. ОИС		Жуков		
Рук. БР		Диденко		
Инженер		Богданова		
Черт-конс		Дирвук		

3 503-41 - В 2

Таблица расхода стали на сборные плиты ПК2, L = 4,6,8 м. Арматура класса AII

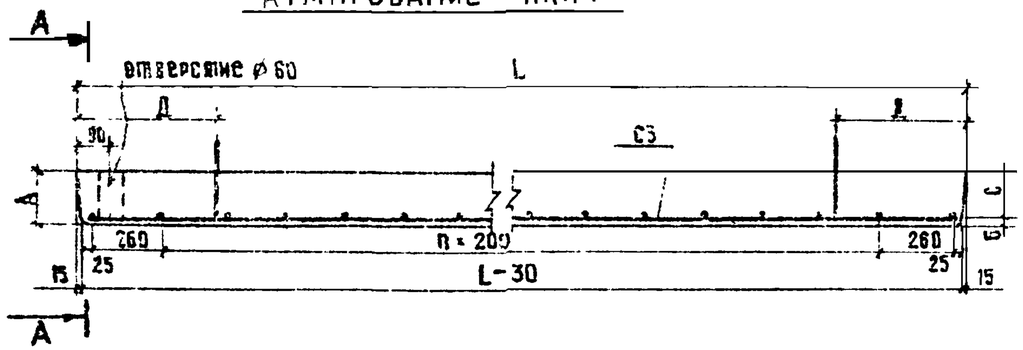
Лист	Листов
43	49

Союздорпроект г. Москва

Подпись и дата

Инв. № подл.

АРМИРОВАНИЕ ПЛИТ



А-А

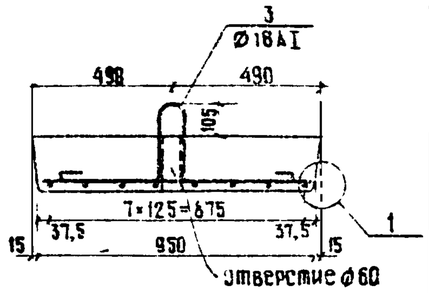
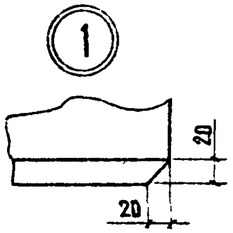
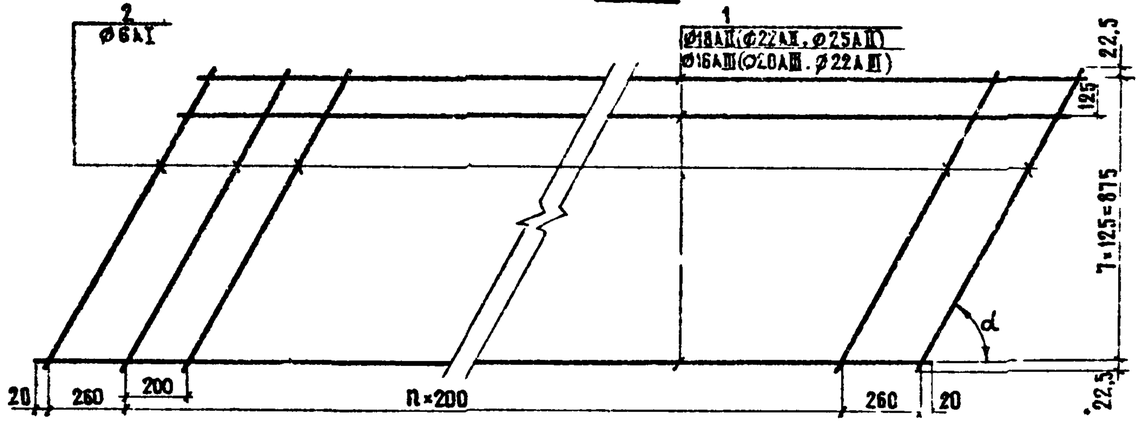


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ ОБОЗНАЧЕНИЙ

Марка блока	Марка бетона	Объем бетона $м^3$	Масса т	n шт.	L мм	А мм	Б мм	С мм	Д мм
ПК 3-4	М 300	0,58	1,4	17	4000	150	40	110	450
ПК 3-6	М 300	1,16	2,9	27	6000	200	40	160	550
ПК 3-8	М 300	1,54	3,9	37	8000	200	40	160	650



С-3



Марка блока	α	Содержание арматуры кг/$м^3$ АI	АII	АIII	Габаритные размеры см
ПК3-4	50°	16,1	109,0	86,0	482 × 98 × 25
	55°	16,2			469 × 98 × 25
	60°	15,7			457 × 98 × 25
	65°	15,3			446 × 98 × 25
	75°	14,8			426 × 98 × 25
ПК3-6	50°	10,7	122,2	100,9	682 × 98 × 30
	55°	10,3			669 × 98 × 30
	60°	9,9			657 × 98 × 30
	65°	9,7			646 × 98 × 30
	75°	9,2			626 × 98 × 30
ПК3-8	50°	9,8	159,0	123,1	882 × 98 × 30
	55°	9,3			869 × 98 × 30
	60°	9,0			857 × 98 × 30
	65°	8,8			846 × 98 × 30
	75°	8,3			826 × 98 × 30

На листе дана конструкция косых плит правой косины. Конструкция и армирование косых плит левой косины зеркальны приведенному.
Армирование косых плит дано в двух вариантах арматурой класса АII и арматурой класса АIII.
При компоновке габаритов из косых плит пользоваться листами № 23,24 настоящего проекта (Альбом I)
Верхнюю поверхность блоков делать шероховатой.
Размеры – в мм

Инвент. N | Подпись и дата

Изм	Лист	№ докумен	Подпись	Дата
Нач ОИС		Постовой		
ГИП ОИС		Жуков		
Рук бриг.		Диденко		
Ст инж		Гунько		
Инженер		Богданова		

3 503-41 – В.2

Плиты ПК 3
L = 4,6,8 м.
Арматура класса АII, АIII.

Лит.	Лист	Листов
Р	44	49

СОЮЗДОРПРОЕКТ
г Москва

Ведомость стержней на плиты

Марка элемента	Позиция		Эскиз или сечение	ø мм	Длина, мм	Количество, шт.
ПК3-4	1		3950	16АIII	3950	8
	2	50°	1200	6АI	1200	20
		55°	1120	6АI	1120	20
		60°	1060	6АI	1060	20
		65°	1020	6АI	1020	20
		75°	950	6АI	950	20
	3		390 10 390 195	16АI	1410	2
ПК3-6	1		5950	20АIII	5950	8
	2	50°	1200	6АI	1200	30
		55°	1120	6АI	1120	30
		60°	1060	6АI	1060	30
		65	1020	6АI	1020	30
		75°	950	6АI	950	30
	3		350 10 350 235	16АI	1410	2
ПК3-8	1		7950	22АIII	7950	8
	2	50°	1200	6АI	1200	40
		55°	1120	6АI	1120	40
		60°	1060	6АI	1060	40
		65°	1020	6АI	1020	40
		75°	950	6АI	950	40
	3		350 10 350 235	16АI	1410	2

Выборка стали на плиты, кг

Марка блока	α	Арматурные изделия. Арматурная сталь ГОСТ 5781-75. Класс АI ø мм 6АI	16АI	Итого	Класс АIII ø мм 16АIII	20АIII	22АIII	Итого	Всего
ПК3-4	50°	5,3	4,4	9,7	49,9	—	—	49,9	59,6
	55°	5,0	4,4	9,4	49,9	—	—	49,9	59,3
	60°	4,7	4,4	9,1	49,9	—	—	49,9	59,0
	65°	4,5	4,4	8,9	49,9	—	—	49,9	58,8
	75°	4,2	4,4	8,6	49,9	—	—	49,9	58,5
ПК3-6	50°	8,0	4,4	12,4	—	117,1	—	117,1	129,5
	55°	7,5	4,4	11,9	—	117,1	—	117,1	129,0
	60°	7,1	4,4	11,5	—	117,1	—	117,1	128,6
	65°	6,8	4,4	11,2	—	117,1	—	117,1	127,8
	75°	6,3	4,4	10,7	—	117,1	—	117,1	127,8
ПК3-8	50°	10,7	4,4	15,1	—	—	189,5	189,5	204,6
	55°	9,9	4,4	14,3	—	—	189,5	189,5	203,8
	60°	9,4	4,4	13,8	—	—	189,5	189,5	203,3
	65°	9,1	4,4	13,5	—	—	189,5	189,5	203,0
	75°	8,4	4,4	12,8	—	—	189,5	189,5	202,3

Настоящий лист смотреть совместно с листом №44

Инвент. № | Подпись и дата

Изм.	Лист	№докум	Подпись	Дата
Нач. ОИС		Постовой		
ГИП ОИС		Жуков		
Рук бриг.		Диденко		
Вед. инж		Гунько		
Инженер		Богданова		

3.503-41-В.2

Таблица расхода стали на сборно-монолитные плиты ПК3, L=4,6,8 м. Арматура класса АIII

Лит	Лист	Листов
Р	45	49

Союздорпроект г. Москва

Ведомость стержней на плиты

Марка элемента	Позиция		Эскиз или сечение	⌀ мм	Длина, мм	Количество, шт
ПК3-4	1		3950	16АII	3950	8
	2	50°	1200	6АI	1200	20
		55°	1120	6АI	1120	20
		60°	1060	6АI	1060	20
		65°	1020	6АI	1020	20
		75°	950	6АI	950	20
	3		195; 390; 70; 390	16АI	1410	2
ПК3-6	1		5950	22АII	5950	8
	2	50°	1200	6АI	1200	30
		55°	1120	6АI	1120	30
		60°	1060	6АI	1060	30
		65°	1020	6АI	1020	30
		75°	950	6АI	950	30
	3		255; 350; 70; 350	16АI	1410	2
ПК3-8	1		7950	25АII	7950	8
	2	50°	1200	6АI	1200	40
		55°	1120	6АI	1120	40
		60°	1060	6АI	1060	40
		65°	1020	6АI	1020	40
		75°	950	6АI	950	40
	3		255; 350; 70; 350	16АI	1410	2

Выборка стали на плиты, кг

Марка элемента	α	Арматурные изделия. Арматурная сталь ГОСТ 5781-75. Класс АI, ⌀ мм: 6АI	16АI	Итого	Класс АII, ⌀ мм: 18АII	22АII	25АII	Итого	Всего
ПК3-4	50°	5,3	4,4	9,7	63,2	—	—	63,2	72,9
	55°	5,0	4,4	9,4	63,2	—	—	63,2	72,6
	60°	4,7	4,4	9,1	63,2	—	—	63,2	72,3
	65°	4,5	4,4	8,9	63,2	—	—	63,2	72,1
	75°	4,2	4,4	8,6	63,2	—	—	63,2	71,8
ПК3-6	50°	8,0	4,4	12,4	—	141,8	—	141,8	154,2
	55°	7,5	4,4	11,9	—	141,8	—	141,8	153,7
	60°	7,1	4,4	11,5	—	141,8	—	141,8	153,3
	65°	6,8	4,4	11,2	—	141,8	—	141,8	153,0
	75°	6,3	4,4	10,7	—	141,8	—	141,8	152,5
ПК3-8	50°	10,7	4,4	15,1	—	—	244,9	244,9	260,0
	55°	9,9	4,4	14,3	—	—	244,9	244,9	259,2
	60°	9,4	4,4	13,8	—	—	244,9	244,9	258,7
	65°	9,1	4,4	13,5	—	—	244,9	244,9	258,4
	75°	8,4	4,4	12,8	—	—	244,9	244,9	257,7

Настоящий лист смотреть совместно с листом №41

Подпись и дата

Инвент. №

Изм	Лист	№ докумен	Подпись	Дата
Нач ОИС		Постовой		
ГИП ОИС		Жуков		
Рук бриг		Диденко		
Ст инж		Гунько		
Инженер		Богданова		

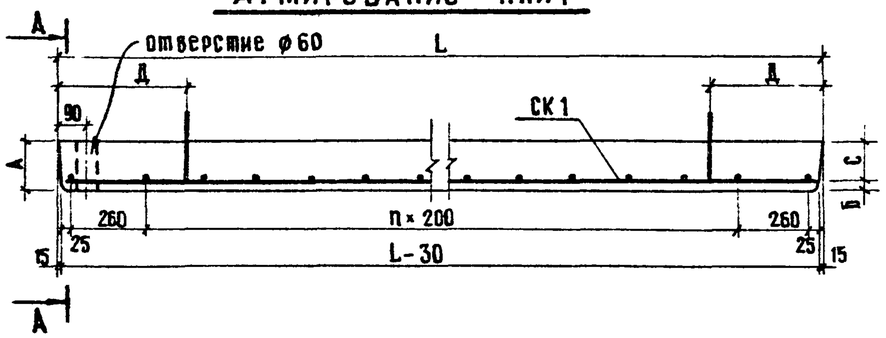
3.503-41 - В.2

Таблица расхода стали на сборномонолитные плиты ПК3, L=4,6,8 м. Арматура класса АII.

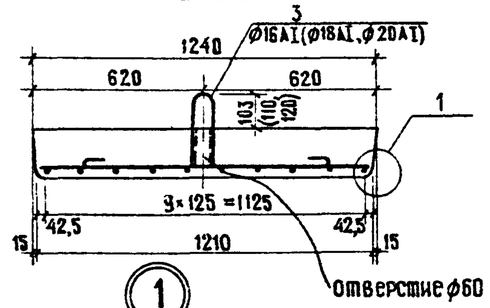
Лит	Лист	Листов
Р	46	49

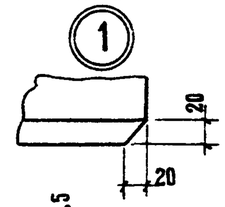
СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва

Армирование плит



А-А





СК-1

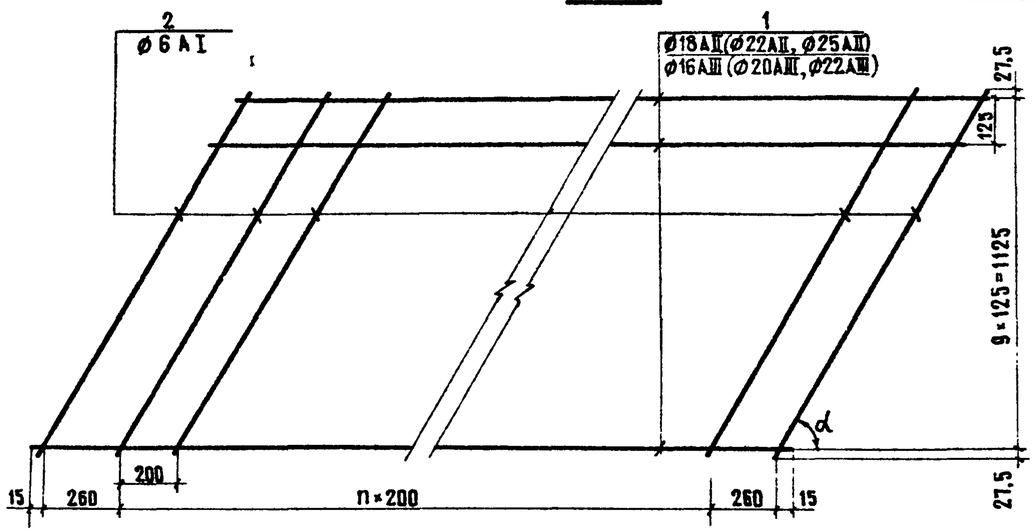


Таблица показателей и обозначений

Марка блока	Марка бетона	Объем бетона $м^3$	Масса т	n шт	L мм	А мм	Б мм	С мм	Д мм
ПК 4-4	М 300	0,73	1,8	17	4000	150	40	110	450
ПК 4-6	М 300	1,47	3,7	27	6000	200	40	160	550
ПК4-8	М 300	1,96	4,9	37	8000	200	40	160	650

Марка блока	α	Содержание арматуры кг/$м^3$ AI	AII	AIII	Габаритные размеры см
ПК4-4	50°	15,6	108,0	85,5	504 × 124 × 25
	55°	14,9			487 × 124 × 25
	60°	14,5			472 × 124 × 25
	65°	14,1			458 × 124 × 25
	75°	13,6			434 × 124 × 25
ПК4-6	50°	11,2	120,8	99,5	704 × 124 × 31
	55°	10,8			687 × 124 × 31
	60°	10,5			672 × 124 × 31
	65°	10,2			658 × 124 × 31
	75°	9,8			654 × 124 × 31
ПК 4-8	50°	11,4	156,0	121,0	904 × 124 × 32
	55°	10,9			887 × 124 × 32
	60°	10,6			872 × 124 × 32
	65°	10,3			858 × 124 × 32
	75°	9,9			834 × 124 × 32

На листе дана конструкция косых плит правой косины. Конструкция и армирование косых плит левой косины зеркальны приведенному. Армирование косых плит дано в двух вариантах арматурой класса AIII и арматурой класса AII.
При компоновке габаритов из косых плит пользоваться листами № 23,24 настоящего проекта (Альбом I).
Верхнюю поверхность блока делать шероховатой.
Размеры – в мм

Изм.	Лист	№ докумен.	Подпись	Дата
Нач. СИС		Постовой		
ГИП ОИС		Жуков		
Рук. бриг.		Диденко		
Ст. инж.		Гунько		
Инженер		Богданова		

3.503-41 - В.2

Плита ПК4, L=4,6,8 м

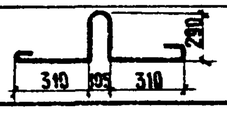
Арматура класса AII, AIII

Лит.	Лист	Листов
Р	47	49

СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Ведомость стержней на плиты

Марка элемента	Позиция		Эскиз или сечение	⌀ мм	Длина мм	Количество шт.
ПК4-4	1		3950	16АIII	3950	10
	2	50°	1540	6АI	1540	20
		55°	1440	6АI	1440	20
		60°	1360	6АI	1360	20
		65°	1300	6АI	1220	20
		75°	1220	6АI	1220	20
	3			16АI	1410	2
ПК4-6	1		5950	20АIII	5950	10
	2	50°	1540	6АI	1540	30
		55°	1440	6АI	1440	30
		60°	1360	6АI	1360	30
		65°	1300	6АI	1300	30
		75°	1220	6АI	1220	30
	3			18АI	1570	2
ПК4-8	1		7950	22АIII	7950	10
	2	50°	1540	6АI	1540	40
		55°	1448	6АI	1448	40
		60°	1360	6АI	1360	40
		65	1300	6АI	1300	40
		75°	1220	6АI	1220	40
	3			20АI	1740	2

Выборка стали на плиты

Марка элемента	α	Арматурные изделия. Арматурная сталь ГОСТ 5781-75. Класс АI ⌀ мм: 6АI	16АI	18АI	20АI	Итого	Класс АIII ⌀ мм: 16АIII	20АIII	22АIII	Итого	Всего
ПК4-4	50°	6,9	4,5	–	–	11,4	62,4	–	–	62,4	73,8
	55°	6,4	4,5	–	–	10,9	62,4	–	–	62,4	73,3
	60°	6,1	4,5	–	–	10,6	62,4	–	–	62,4	73,0
	65°	5,8	4,5	–	–	10,3	62,4			62,4	72,7
	75°	5,4	4,5	–	–	9,9	62,4	–	–	62,4	72,3
ПК4-6	50°	10,2	–	6,3	–	16,5	–	146,2	–	146,2	162,7
	55°	9,6	–	6,3	–	15,9	–	146,2	–	146,2	162,1
	60°	9,1	–	6,3	–	15,4	–	146,2	–	146,2	161,6
	65°	8,7	–	6,3	–	15,0	–	146,2	–	146,2	161,2
	75°	8,1	–	6,3	–	14,4	–	146,2	–	146,2	160,6
ПК4-8	50°	13,7	–	–	8,6	22,3	–	–	237,0	237,0	259,3
	55°	12,8	–	–	8,6	21,4	–	–	237,0	237,0	258,4
	60°	12,1	–	–	8,6	20,7	–	–	237,0	237,0	257,7
	65°	11,5	–	–	8,6	20,1	–	–	237,0	237,0	257,1
	75°	10,8	–	–	8,6	19,4	–	–	237,0	237,0	256,4

Настоящий лист смотреть совместно с листом № 47

Инвент. № | Подпись и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Нач ОИС		Постовой		
ГИП ОИС		Жуков		
Рук. бриг.		Диденко		
Ст. инж.		Гунько		
Инженер		Богдачова		

3.503-41 - В.2

Таблица расхода стали на сборно-монолитные плиты ПК4, L = 4, 6, 8 м. Арматура класса АIII.

Лит	Лист	Листов
П	48	49

СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва

Ведомость стержней на плиты

Марка элемента	Позиция		Эскиз или сечение	⌀ мм	Длина мм	Количество, шт.
ПК4-4	1		3950	18AII	3950	10
	2	50°	1540	6AI	1540	20
		55°	1440	6AI	1440	20
		60°	1360	6AI	1360	20
		65°	1300	6AI	1300	20
		75°	1220	6AI	1220	20
	3		390 10 390 195	16AI	1410	2
ПК4-6	1		5950	22AII	5950	10
	2	50°	1540	6AI	1540	30
		55°	1440	6AI	1440	30
		60°	1360	6AI	1360	30
		65°	1300	6AI	1300	30
		75°	1220	6AI	1220	30
	3		210 85 210 270	18AI	1570	2
ПК4-8	1		7950	25AII	7950	10
	2	50°	1540	6AI	1540	40
		55°	1440	6AI	1440	40
		60°	1360	6AI	1360	40
		65°	1300	6AI	1300	40
		75°	1220	6AI	1220	40
	3		310 105 310 290	20AI	1740	2

Выборка стали на плиты, кг

Марка элемента	α	Арматурные изделия. Арматурная сталь ГОСТ 5781-75. Класс AI ⌀ мм 6AI	16AI	18AI	20AI	Итого	Класс AII ⌀ мм 18AII	22AII	25AII	Итого	Всего
ПК4-4	50°	6,9	4,5	—	—	11,4	79,0	—	—	79,0	90,4
	55°	6,4	4,5	—	—	10,9	79,0	—	—	79,0	89,9
	60°	6,1	4,5	—	—	10,6	79,0	—	—	79,0	89,6
	65°	5,8	4,5	—	—	10,3	79,0	—	—	79,0	89,3
	75°	5,4	4,5	—	—	9,9	79,0	—	—	79,0	88,9
ПК4-6	50°	10,2	—	6,3	—	16,5	—	177,5	—	177,5	194,0
	55°	9,6	—	6,3	—	15,9	—	177,5	—	177,5	193,4
	60°	9,1	—	6,3	—	15,4	—	177,5	—	177,5	192,9
	65°	8,7	—	6,3	—	15,0	—	177,5	—	177,5	192,5
	75°	8,1	—	6,3	—	14,4	—	177,5	—	177,5	191,9
ПК4-8	50°	13,7	—	—	8,6	22,3	—	—	306,0	306,0	328,3
	55°	12,8	—	—	8,6	21,4	—	—	306,0	306,0	327,4
	60°	12,1	—	—	8,6	20,7	—	—	306,0	306,0	326,7
	65°	11,5	—	—	8,6	20,1	—	—	306,0	306,0	326,1
	75°	10,8	—	—	8,6	19,4	—	—	306,0	306,0	325,4

Настоящий лист смотреть совместно с листом №47

Подпись и дата

Инв. №

Изм.	Лист	№ докумен	Подпись	Дата
Нач ОИС		Постовой		
ГИП ОИС		Жуков		
Рук бриг		Диденко		
Ст инж		Гунько		
Инженер		Богданова		

3.503-41-В.2

Таблица расхода стали на сборно-монолитные плиты ПК4; L=4,6,8 м. Арматура класса AII.

Лит.	Лист	Листов
Р	49	49

СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва