ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

501-02-1

ПЕРЕУСТРОЙСТВО МАЛЫХ МОСТОВ И ТРУБ

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ 1

Указания по применению.
Подъемка пролетных строений.
Ремонт мостов.
Ремонт труб

Ц00581

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

501-02-1

ПЕРЕУСТРОЙСТВО МАЛЫХ МОСТОВ И ТРУБ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ 1

Указания по применению.
Подъемка пролетных строений.
Ремонт мостов.
Ремонт труб.

Светокопии соответствуют оригиналам
ГИП В.Г. Язвицкий

Разработаны
проектным институтом
„Гипротранспуть"
Главный инженер института Л.Ф. Лупин
Главный инженер проекта В.Г. Язвицкий

Утверждены
приказом МПС № М-14791
от 5 мая 1982 г.
Введены в действие
с 1 августа 1982 г.

Ц 00581 2

Типовые решения включают: характерные примеры ремонта различных видов искусственных сооружений, основные данные по конструкции и применению вспомогательных сооружений и устройств, указания по способам организации и выполнению работ; условия эксплуатации в период производства работ и некоторые другие сведения по проектированию ремонта.

При необходимости производства отдельных операций и в целом ремонте без пропуска поездов по объекту работ ремонт надлежит планировать и осуществлять с наименьшим стеснением эксплуатации, используя для работ межпоездные интервалы в графике движения поездов, технологические „окна", совмещение ряда работ в одно „окно", целесообразную организацию работ с целью наибольшего сокращения продолжительности „окна" без ущерба безопасности и качеству ремонта.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№
105362	23.07.82	

Нач.отд	Гродзенский		
ГИП	Язвицкий		
Н.контр.	Гуревич		
Рук.гр.	Новаловский		
Вед.инж.	Уколов		
ГИП	Язвицкий		

501-02-1

Пояснения к типовым проектным решениям

Стадия	Лист	Листов
ТР	—	—

Гипротранспуть

Копировал ЦОДЗ81 3 Формат 12

№ раздела п/п	Обозначение	Наименование раздела	Страница
0	501-02-1-00	Указания по применению типовых решений	4,5
1	501-02-1-01	Подъемка пролетных строений с помощью временных опор	6-32
2	501-02-1-02	Подъемка пролетных строений с помощью кранов.	33-39
3	501-02-1-03	Устройство раздельных тротуаров на металлических пролетных строениях	40-50
4	501-02-1-04	Наращивание опор при их переустройстве	51-88
5	501-02-1-05	Сооружение и перекладка новых опор Устройство железобетонных оболочек и поясов	89-95
6	501-02-1-06	Подпорные стенки в основании конусов устоев	96-104
7	501-02-1-07	Замена грунта за устоями	105-110
8	501-02-1-08	Временные опоры, применяемые при ремонте искусственных сооружений	111-123
9	501-02-1-09	Ремонт труб	124-141
10	501-02-1-10	Строительство новых труб.	142-159

Инв.№подл. 105363 | Подпись и дата 28.07.82 | Взам.инв.№

Нач.отд	Гровзенкер		
ГИП	Язвицкий		
Н.контр.	Погорелов		
Рук.гр	Новопавская		
Вед.инж.	Уколов		
ГИП	Язвицкий		

501-02-1

Состав типовых решений.

Стадия	Лист	Листов
ТР	—	—

Гипротранспуть

Копировал Ц00581 4 Формат 12

При использовании типовых решений в составе комплексных проектов или проектов отдельных видов работ Желдорпроектами и другими проектными организациями и группами типовые решения подлежат привязке к местным особенностям конкретного объекта работ в отношении конструкций, способов работ и условий эксплуатации.

Конструкции привязываются ремонтируемые, а также используемые вспомогательные (в частности пакеты)- по типам, размерам, состоянию.

Рекомендации по выбору (применению) вспомогательных конструкций, а также и способов работ приведены в соответствующих разделах типовых решений.

При определении условий эксплуатации, как и в целом при организации и производстве работ на эксплуатируемой сети дорог, необходимо исходить из того, чтобы во всех случаях, без исключения были обеспечены во-первых, - безопасное для поездов и самих работающих осуществление работ надлежащего качества, во-вторых наименьшее стеснение эксплуатации.

Возможность и условия пропуска поездов в период производства всех работ, рассмотренных в типовых решениях, оговорены в тексте и на чертежах в качестве номинальных, т е безотносительно к местным особенностям объекта и производства работ.

Местные особенности объекта и работ надлежит учитывать в каждом конкретном случае индивидуально, как при привязке типовых решений в проектах, так и при осуществлении самих работ.

Условия эксплуатации на период производства ремонтных работ определяются, исходя из решения, в основном, двух вопросов, связанных с индивидуальностью объекта работ:

1. Определение регламента работы, т е в интервалы между проходящими поездами или с закрытием перегона, в „окно" (на время выполнения всей работы или отдельных ее операций, этапов),

2. Установление режима пропуска поездов по ремонтируемому объекту (в применении к запроектированным работам для малых сооружений - главным образом, назначение скорости движения поездов).

В „окно" предоставляемое для соответствующего пути, занимаемого ремонтом или машинами, должны выполняться.

а) работы, связанные с выездом на объект рабочих поездов, самоходных кранов и других несъемных видов подвижного состава,

б) установка и снятие пакетов подшпальных и безшпальных, подъемка пролетных строений, замена подферменников, опорных частей;

в) другие работы, при которых эксплуатационное состояние ремонтируемого объекта (целостность, устойчивость пути и сооружения, габарит приближения строений) нарушается и по ограниченности времени не может быть восстановлено в имеющиеся по графику движения поездов интервалы между поездами (при интенсивном движении).

Установку (или уборку) подвесных, напольных пакетов (в частности из рельсов (без нарушения пути и габарита приближения строений, как и другие работы, не оговоренные в п а.б.в, выполняют обычно в интервалы между поездами.

В интервалы между поездами на пути и в габарите приближения строений выполняют работы, которые к подходу очередного (по графику движения) поезда могут быть заблаговременно (без задержки поезда) и без ущерба для качества ремонта прекращены с гарантированным обеспечением указанного в п. в) эксплуатационного состояния ремонтируемого объекта.

Установление режима пропуска поездов обусловлено особенностями производства ремонтных работ (в обоснованных размерах ослабление несущих элементов и их сопряжений стеснение габарита приближения строения и т.п, наличие временных вспомогательных конструкций с остаточной и повышенной упругой осадкой, технологические ограничения-выстойка бетона, схватывание раствора и т.п.), в связи с чем в соответствующих случаях может потребоваться ограничение скорости движения поездов (в частности, для снижения динамического воздействия), величины негабаритных грузов, давления на ось подвижного состава.

Назначая режим движения поездов и в частности, скорость их движения по ремонтируемому объекту, необходимо при этом исходить из соблюдения следующих условий наименьшее стеснение эксплуатации при обеспечении полной безопасности проходящих поездов и работающих, недопущение снижения качества ремонта.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
105364	23.07.82	

Нач. отд.	Гровзенский		
ГИП	Язвицкий		
Н. контр.	Григорева		
Рук. гр.	Новаловский		
Вед. инж.	Уколов		
ГИП	Язвицкий		

501-02-1 00

Указания по применению типовых решений.

Стадия	Лист	Листов
ТР	1	2

Гипротранспуть

Конкретная величина скорости движения поездов по месту работ в зависимости от принятой технологии и фактического состояния пути и сооружений устанавливается руководителем работ, а в случаях, когда работы выполняют строительные или ремонтные организации - начальником дистанции пути или уполномоченным им работником по должности не ниже дорожного мастера

При раскопке конусов насыпей у опор мостов, устройстве прорезей, а также после окончания укладки разгружающих пакетов-обкатки и проверки их состояния, порядок пропуска и скорость следования поездов по месту работ устанавливаются в каждом отдельном случае проектом организации работ, а при его отсутствии - начальником дистанции пути.

Перечень работ ремонта мостов с указанием максимальных скоростей движения, с которыми поезда могут быть пропущены по месту работ после приведения пути в состояние, соответствующее требованиям §59. Инструкции по обеспечению безопасности движения поездов при производстве путевых работ ЦП/3075, приведен ниже:

Перечень работ	Максимальные скорости поездов при выполнении работ [км/час]		
	в интервалах между поездами	в технологические „окна"	в „окна"
Одиночная смена мостовых брусьев	40	60	—
Смена подферменных брусьев	25	40	40
Выправка опорных частей	25	40	40
Смена подферменных камней (опорных частей)			25
Смена противоугонных брусьев и контррельсов			60
Установка или снятие пакетов			15
Устройство временных опор			15
Подъемка пролетных строений с обкаткой пути			25
Усиление пролетных строений мостов			25
Замена пролетных строений мостов			25

Нормативные для данного объекта скорости движения поездов назначаются установленным порядком по окончании ремонта и отсутствии дефектов, требующих соответствующих ограничений

Руководство работами, ограждение места работ, порядок подачи заявок на выдачу предупреждений поездам, на представление „окон," как и все другие нормированные меры обеспечения безопасности и бесперебойности движения поездов, а равно и техники безопасности, надлежит осуществлять в соответствии с действующими Инструкциями и Правилами, в том числе с поименованными:

- Правила технической эксплуатации железных дорог СССР;
- Инструкция по обеспечению безопасности движения поездов при производстве путевых работ, ЦП/3075;
- Инструкция по сигнализации на железных дорогах СССР, „транспорт", 1979;
- Правила по технике безопасности и производственной санитарии при сооружении мостов и труб, М 1969,
- Правила безопасности для работников железнодорожного транспорта на электрифицированных линиях,
- Инструкция по содержанию искусственных сооружений, ЦП/3084;
- Инструкция по текущему содержанию железнодорожного пути, ЦП/2913;
- Правила и технология работ по текущему содержанию искусственных сооружений, „Транспорт", 1979

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№
125365 | 23.07.82 |

Копировал: 400581 6 Формат: А2

Лист	Наименование	Страница
	Подъемка на суходолах отверстием до 5м	
3	Пример 1- на опорах из элементов УИКМ-60. Общий вид до и после подъемки.	8
4	Пример 1 Монтажная схема опоры из элементов УИКМ-60. Оголовок опоры.	9
5	Пример 1а Монтажная схема опоры из элементов УИКМ-60 для слабых грунтов.	10
6	Пример 1а Оголовок опоры для слабых грунтов.	11
7	Пример 1а Технологические схемы установки опоры.	12
8	Пример 1; 1а. Пути надвижки временной опоры.	13
	Подъемка на суходолах отверстием около 6м и более	
9	Пример 1- на опорах из УИКМ-60 или МИК-С. Пример 2- на рамно-лежневых опорах. Общие виды до и после подъемки.	14
10	Пример 1. Опора из УИКМ-60 высотой 3.9м. Монтажная схема Оголовок опоры.	15
11	Пример 1. Опора из УИКМ-60 высотой 5.9м Монтажная схема.	16
12	Пример 1. Опоры из УИКМ-60 с развитым основанием высотой 3.9; 5.9м и 7.9м. Монтажные схемы.	17
13	Пример 1. Технологические схемы монтажа балочных клеток опоры.	18
14	Пример 1. Строповочные приспособления для монтажа балочных клеток.	19
15	Пример 2. Типы рам. Сводные спецификации для рам высотой от 2 до 6.74 м.	20
16	Пример 2. Рамно-лежневая опора высотой 4м. Оголовок опоры.	21
17	Пример 2. Перильное ограждение. Узлы.	22
18	Пример 1. Опора из МИК-С высотой 3.9м. Монтажная схема.	23
19	Пример 1 Опора из МИК-С высотой 5.9м.	24
20	Пример 1. Опора из МИК-С высотой 7.9м Монтажная схема.	25

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
105360	23 07 82г.	

Нач. отд	Градзенский		
ГИП	Язвицкий		
Н. контр.	Григорева		
Рук. гр.			
Рук. гр.	Новгородский		
ГИП	Язвицкий		

501-02-1 **01**

Подъемка пролетных строений с помощью временных опор

Содержание раздела 1.

Стадия	Лист	Листов
ТР	1	27

Гипротранспуть

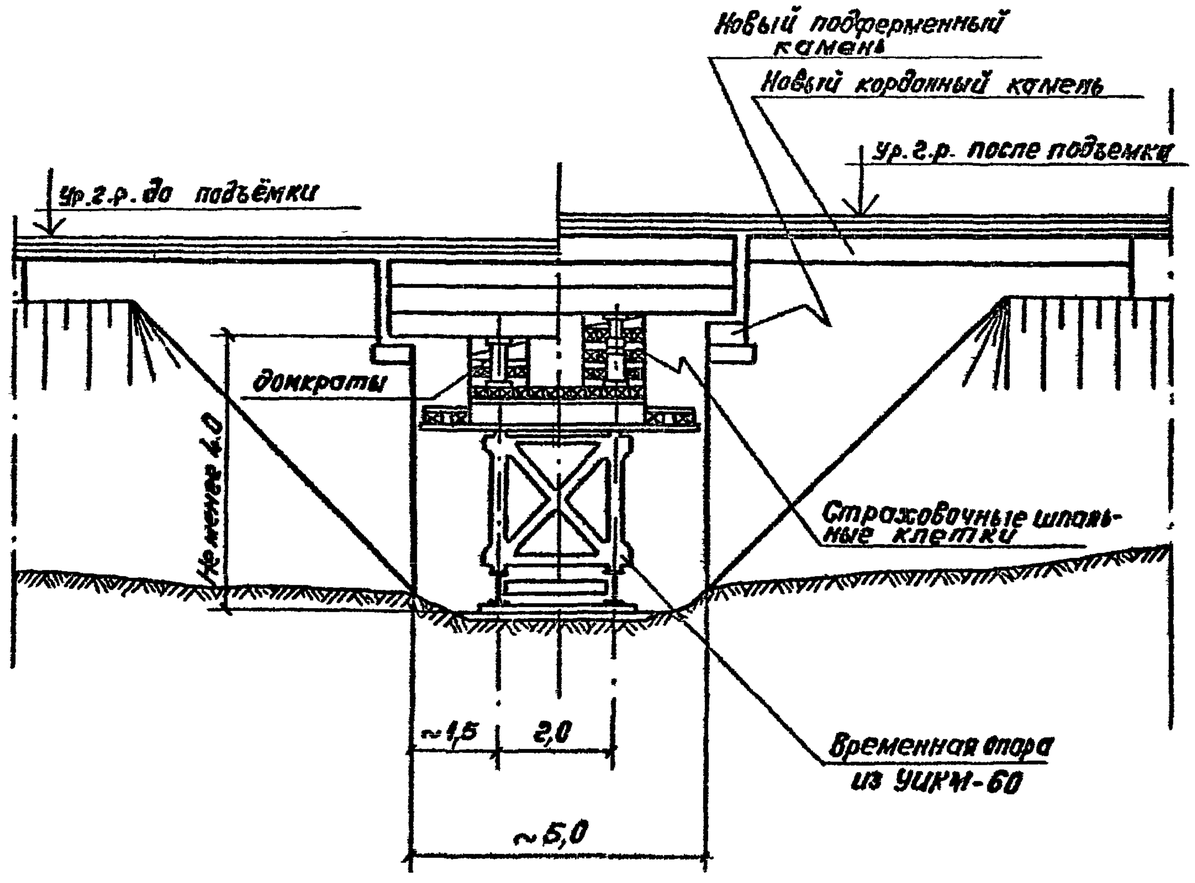
Копировал 400581 4 Формат А2

Лист	Наименование	Страница
	Подъемка через постоянно действующие водотоки	
21	Пример 1 — отверстие 5м; высота 3,35 м Пример 2 — отверстие 8 ÷ 8,53м; высота 3,35м Пример 3 — отверстие 8 ÷ 8,53м; высота 5,35м Общие виды до и после подъемки	26
22	Примеры 1 и 2 Опоры из УИКМ-60 Монтажные схемы.	27
23	Пример 3. Опоры из УИКМ-60 Монтажная схема.	28
	Примеры организации работ	
24	Очередность работ	29
25	Сетевой график для варианта ведения работ с подвесным пакетом	30
26	—— " —— " ——	31
	Справочные данные для расчета	
27	Определение нагрузок на временные опоры	32

Инв. № подл. | 105367 | Подпись и дата | 23.07.82 | Взам. инв. №

Копировал Мар Ц00581 8 Формат А2

Подъемка пролетных строений домкратами на опорах из УИКМ-60 (мосты на суходолах отв до 5м)



1. На данном листе приведено решение по подъемке пролетных строений на суходолах при отверстии моста до 5м и начальной высоте подмостового габарита не менее 4м.

2. Установка опоры предусмотрена на лежневом основании, поэтому должны быть приняты меры по отводу от опоры поверхностных вод и обеспечению защиты основания от подмыва, пучения и просадки грунта.

3 Шпальное основание устраивать сплошным по утрамбованной щебеночной подготовке. Балки ростверка к шпальному основанию прикреплять костылями.

4. В случаях постоянно действующих водотоков при достаточно широких обрезах фундаментов узлы опирания временной опоры могут быть решены как на схемах листа 21 (см. узел I, вариант 2).

5 Конструкцию опоры см. на листах 4 и 5, способ монтажа - на листах 7 и 8.

6. Размеры в м.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№
25368	23.07.82	

Копировал 400581 9 Формат А2

Фасад

Вид Д

Телескопический гидравлический домкрат

Все элементы крепить на полное количество болтов.

Б-Б

Г-Г

А-А

В-В

Ось пролетного строения

Спецификация индивидуального металла и поковок

№№ поз	Наименование	Сечение мм	Длина мм	К-во шт	Вес, кг: 1 шт	Вес, кг: Общий
	Индивидуальный металл					
1	Лист	340×20	380	8	20,28	162,24
2	Лист	340×20	360	8	19,22	153,76
	Итого					316,00
	Поковки					
3	Болт с гайкой и гайкой	d=16	350	28	0,72	20,16
4	Болт с гайкой и гайкой	d=20	300	22	1,10	24,20
5	Болт с гайкой и гайкой	d=20	450	20	1,44	28,80
6	Скоба	d=16	250 по 150		0,60	30,00
7	Гвоздь	d=7,5	110	—	—	7,00
8	Костыль	16×16	165	24	0,316	9,07
	Итого					117,23
	Всего					495,23

Спецификация УИКМ-60

№№ марок	К-во шт.	Вес, кг: 1 шт	Вес, кг: Общий
202	8	38,2	305,6
4	16	15,6	249,6
5	12	21,8	261,6
15	16	3,6	57,6
16	8	5,9	47,2
19	4	3,1	12,4
20	8	2,3	18,4
221	8	103,8	824,0
231	6	255,0	1590
234	2	62,6	125,2
235	4	17,0	68,0
236	12	3,0	36,0
260	2	196,0	392,0
Итого.			4047,6
24	480	0,55	264,0
25	360	0,87	313,0
Всего			4624,6

Спецификация лесоматериалов

№№ поз	Наименование	Сечение мм	Длина мм	К-во шт	Вес, кг: 1 шт	Вес, кг: Общий
1	Брус	16×20	650	5	0,208	1,04
2	Брус	16×20	500	4	0,16	0,64
3	Брус	16×20	320	8	0,102	0,82
4	Брус (стойка)	12×12	160	14	0,023	0,32
5	Шпала	тип А-II	275	12	0,10	1,20
6	Шпала	тип А-II	150	18	0,054	0,97
7	Шпала	тип А-II	125	36	0,045	0,16
8	Шпала	тип А-II	50	24	0,018	0,43
9	Клин (из бруса 20×20)	(13+5)	12	130	32	0,026	0,76
10	Клин (из бруса 20×20)	(18+11)	12	80	16	0,070	0,16
11	Доски настила и ограж.	18×4	160 пм	—	—		1,15
	Итого						7,65

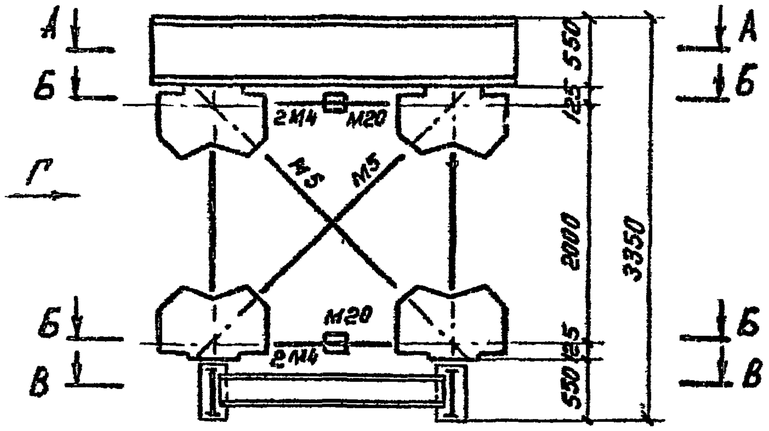
1 На данном чертеже приведен пример монтажной схемы временной опоры из УИКМ-60 при производстве основных работ в „окне" для случаев опирания временной опоры на грунтовые основания с расчетным сопротивлением R более 1кг/см² при обязательной срезке растительного слоя и устройстве щебеночной подсыпки

2 Порядок работ по подъемке пролетных строений см. на стр 29

3 Все размеры на чертеже приведены в миллиметрах

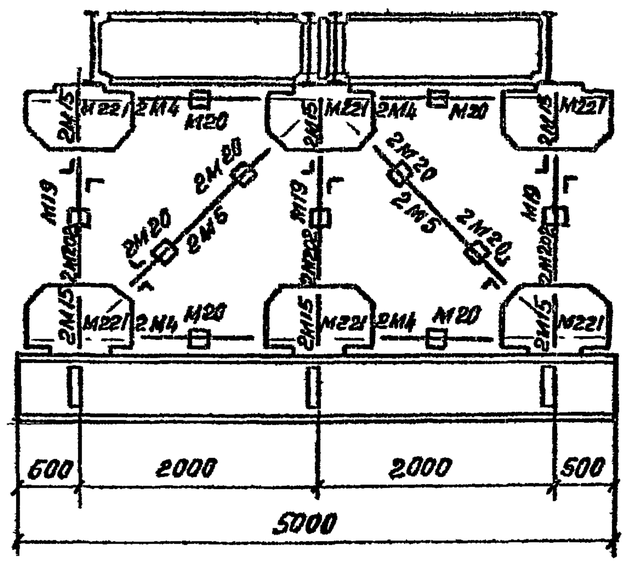
Копировал 400581 10 Формат А2

Фасад



Все элементы крепить на полное количество болтов

Вид Г



Спецификация УИКМ-60

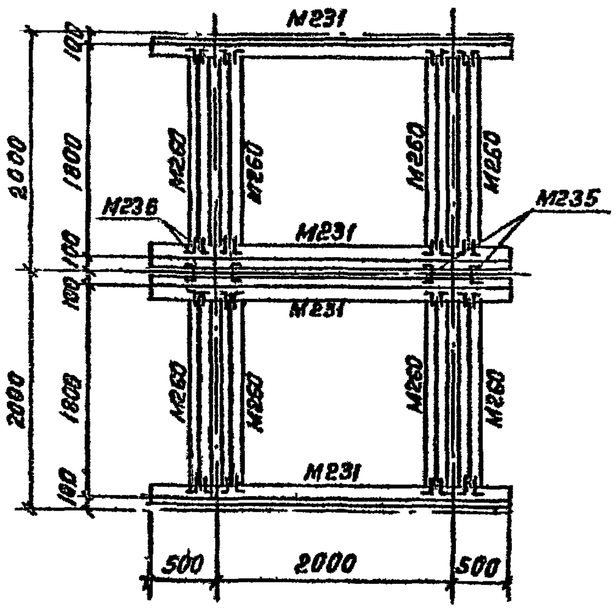
№№ марок	Кол-во шт	Вес кг	
		1 шт	Общий
202	12	38,2	458,4
4	28	15,6	436,8
5	22	21,6	473,5
15	24	3,6	86,4
18	16	5,9	94,4
19	6	3,1	18,6
20	30	2,3	69,0
221	12	103,0	1236,0
231	4	265,0	1060,0
232	2	442,0	884,0
234	3	62,6	187,8
235	4	17,0	68,0
236	12	8,0	96,0
260	8	196	1568,0
Итого			6743,0
24	810	0,55	456,0
25	540	0,87	470,0
Всего			7669

1 На данном чертеже приведен пример монтажной схемы временной опоры из УИКМ-60 при производстве основных работ в „окно" для исключительного случая устройства этой опоры на слабых покровных грунтах, в том числе и без удаления растительного слоя, а также при отсутствии необходимых данных по геологии грунтовых оснований.

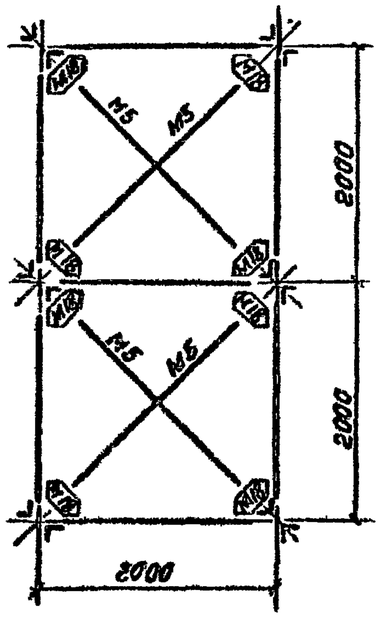
2 Общую схему переустройства опор см на листе 3 Порядок работ по подъемке пролетных строений см на стр 29

3 Конструкцию обстройки оголовка опоры следует выполнять по листу 6.

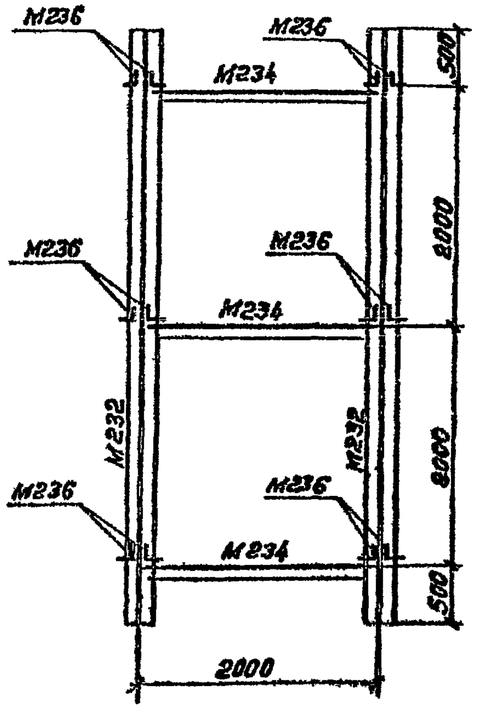
А-А



Б-Б



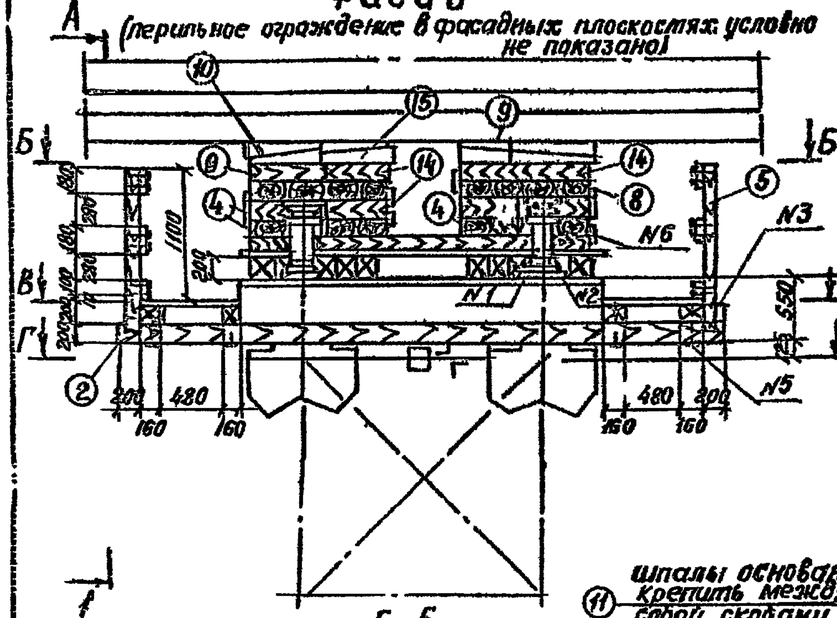
В-В



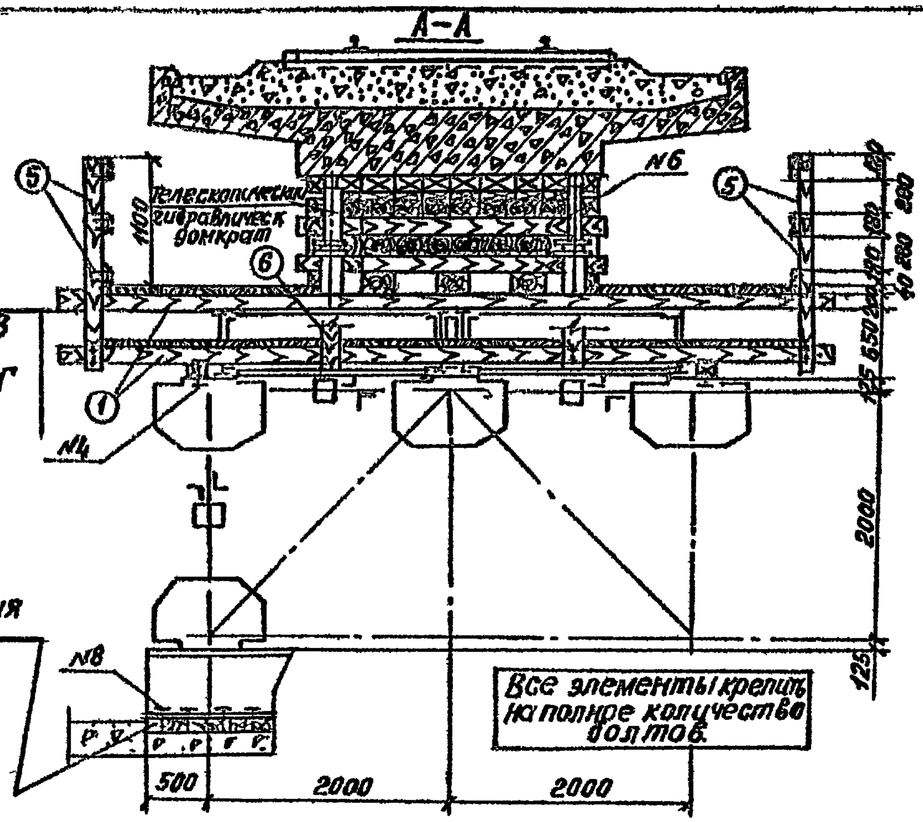
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
23 01 82
19537-0

Копировал 400581 11 Формат А2

Фасад

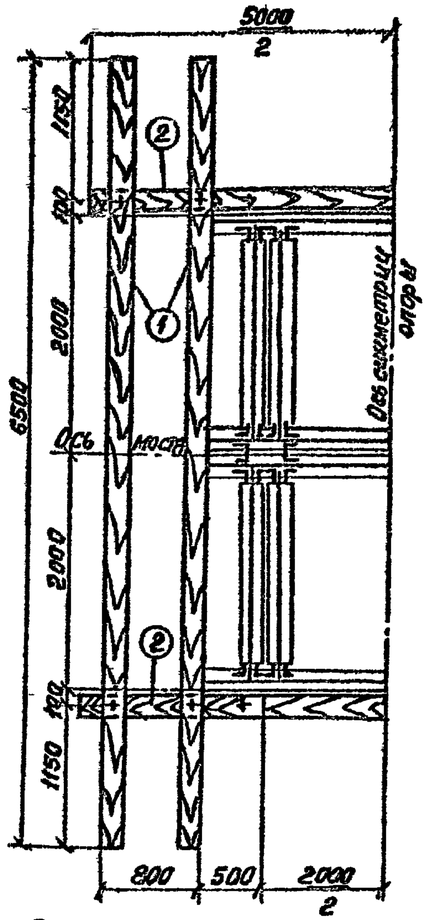


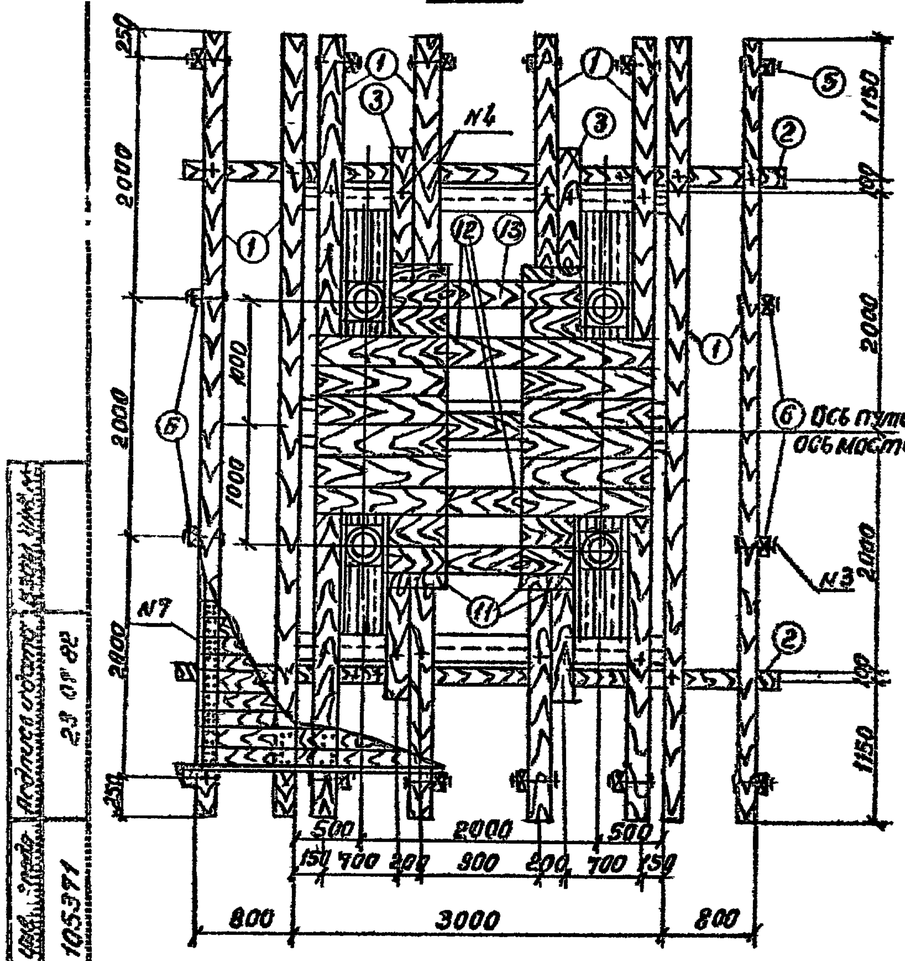
Б-Б



А-А

В-В



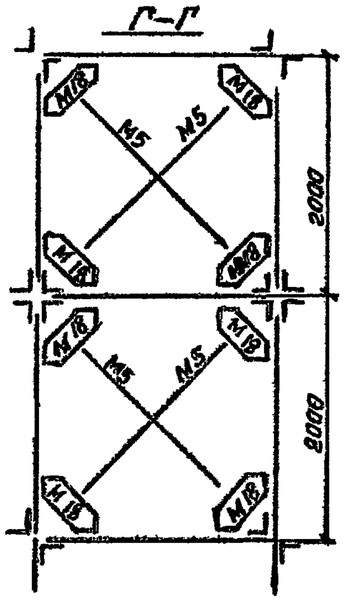


Спецификация индивидуального металла и поковок

NN поз.	Наименование	Сечение мм	Длина мм	К-во шт	Вес, кг 1 шт	Вес, кг Общий
	Индивидуальный металл					
1	Лист	380×20	380	8	22,70	181,6
2	Лист	340×20	340	8	18,15	145,2
	Итого:					326,8
	Поковки					
3	Болт с гайкой и 2 шайбами	d=16	350	32	0,72	23,0
4	Болт с гайкой и 2 шайбами	d=20	300	28	1,10	31,8
5	Болт с гайкой и 2 шайбами	d=20	450	8	1,44	11,6
6	Скоба	d=16	250/100	150	0,60	90,0
7	Гвоздь	d=7,5	110	—	—	7,0
8	Костыль	16×16	165	40	0,378	15,1
	Итого					178,5
	Всего					505,3

1. На данном листе показана обстройка оголовка опоры из УЦКМ-60 на слабых грунтах
2. Монтажную схему см на листе 5.

Г-Г



Спецификация лесоматериалов

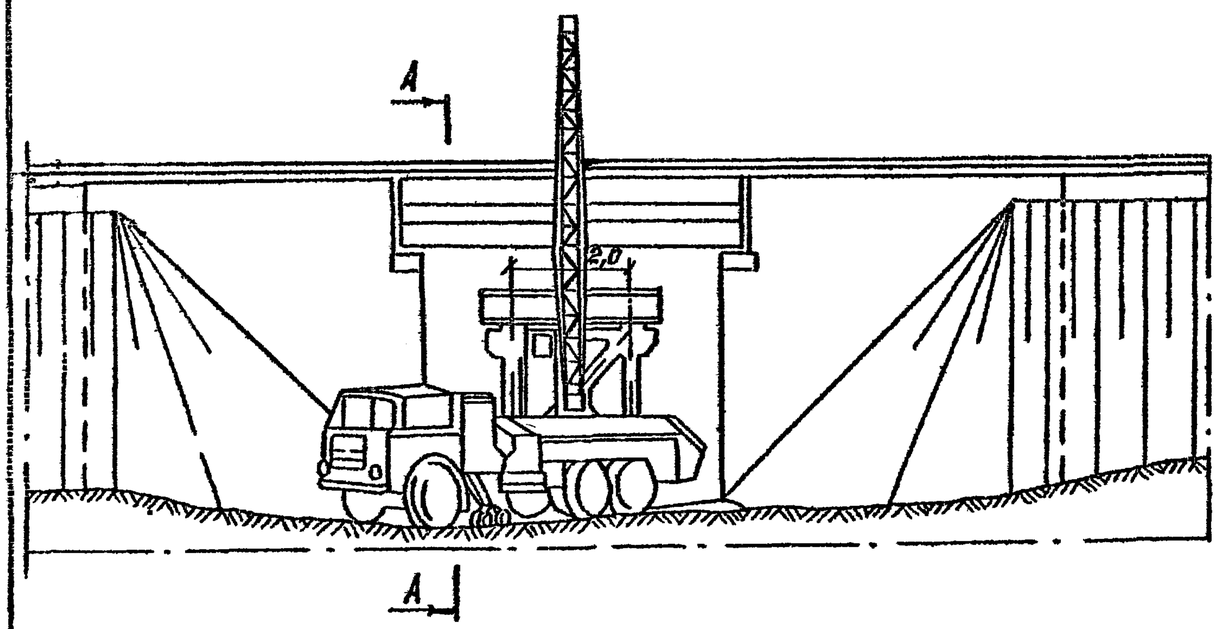
NN поз.	Наименование	Сечение см	Длина см	К-во шт	Объем, м³ 1 шт	Объем, м³ Общий
1	Брус	16×20	650	8	0,208	1,664
2	Брус	16×20	500	2	0,160	0,320
3	Брус	16×20	450	2	0,144	0,288
4	Брус	16×80	170	6	0,054	0,324
5	Стойка перил	12×12	140	12	0,020	0,240
6	Стойка перил	12×12	100	4	0,014	0,056
7	Доски настила перил	4×18	200 п.м	—	—	1,440
8	Шпала клетки	тип II-А	150	8	0,056	0,448
9	Шпала клетки	тип II-А	125	24	0,44	1,056
10	Клин (из бруса 20×20)	(15+9)/2×20	120	24	0,022	0,528
11	Шпала	тип II-А	275	28	0,100	2,800
12	Брус	16×20	300	3	0,096	0,288
13	Брус	16×20	150	2	0,048	0,096
14	Короткие шпалы	тип II-А	50	16	0,018	0,288
15	Клин (из бруса 20×20)	(12+9)/2×20	50	16	0,010	0,160
	Итого					9,20

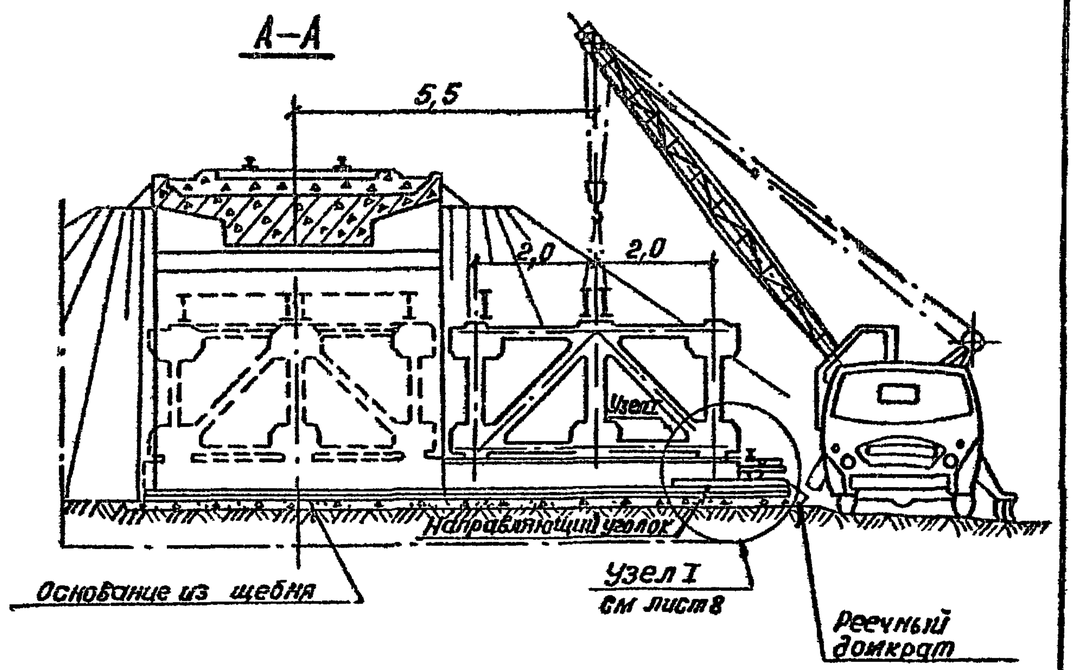
105-371 Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

501-02-1 01 Лист 6

Копировал: Ц 00581 12 Формат А2

ФАСАД МОСТА ДО ПОДЪЁМКИ
стадия монтажа временной опоры





Порядок производства работ по установке временной опоры из УИКМ-60

1 Устраивается основание под пролетным строением (см лист 3, п п 2 и 3).

2 К шпальному основанию прикрепляются скобами продольные пути надвижки из трех шпал под нитку (см. лист 8, разрез А-А). Сверху шпалы покрываются пришитыми строганными досками

3 Краном на колесном или гусеничном ходу монтируется опора рядом с мостом с устройством опирания её ростверка на пути надвижки

4 К путям надвижки костылями пришиваются направляющие уголки с переставным упором (I-ое положение уголков) - см лист 8

5 Двумя реечными домкратами г.п. по 5т выполняется перемещение опоры на 30 см в 1-м положении упора. Причем лапы домкратов опираются на упоры, а основания в торцы балок ростверка После 6-го перекрепления упоров направляющие уголки пришиваются во II положение, и т д

Указанный порядок относится к вариалту надвижки с перекреплением уголков и будет отличаться лишь деталями от варианта надвижки по стационарным уголкам (см. лист 8).

Ведомость основных механизмов, оборудования

	Наименование	Един. измер	Кол-во
1	Кран на колесном ходу	шт.	1
2	Реечный домкрат г п 5т.	шт.	2
3	Направляющие уголки с упором	компл	2

1. В данной технологии монтажа опоры возможно применение железнодорожного крана (например ЕДК-25) и железнодорожной платформы с открывающимися бортами для транспортировки собранной на станции опоры

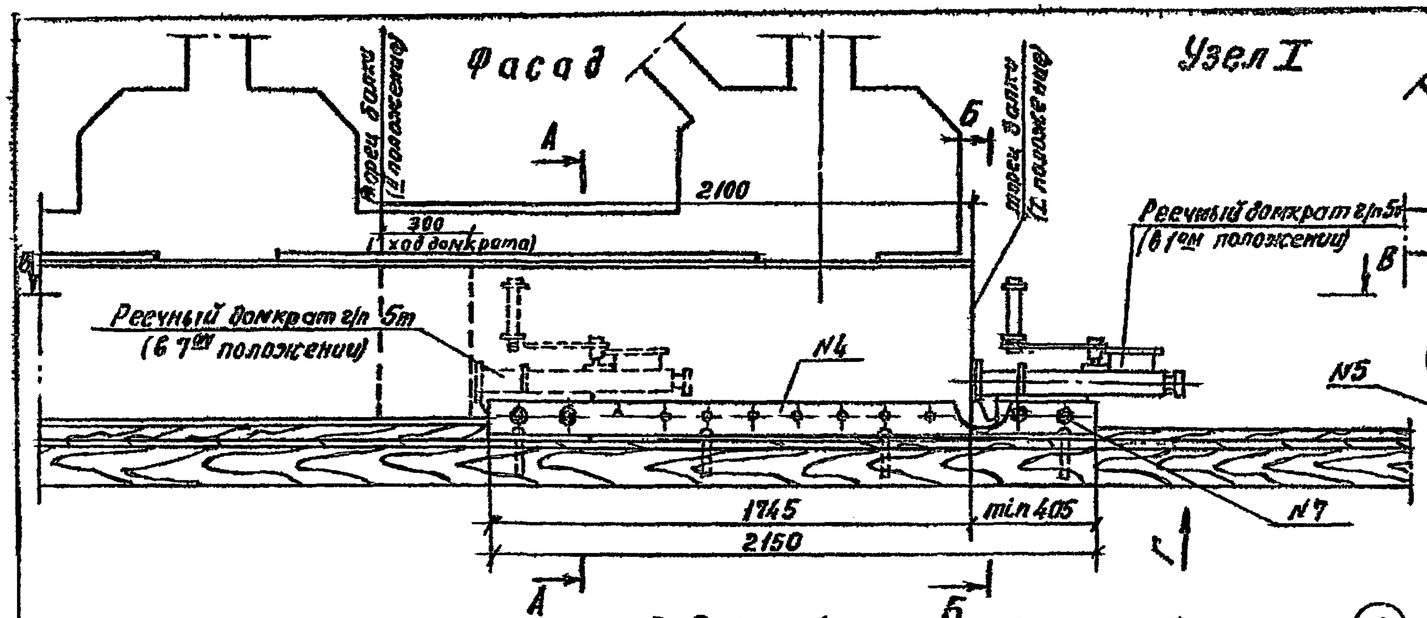
2. Работа такого крана выполняется в технологическое „окно."

3 Данный лист см. совместно с листом 8.

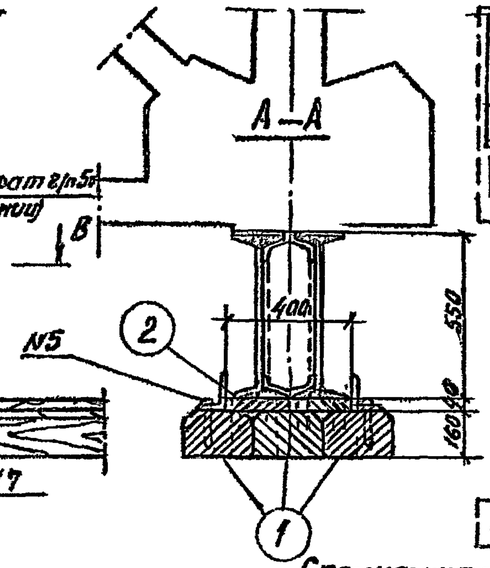
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№
25372 | 23 07 82 |

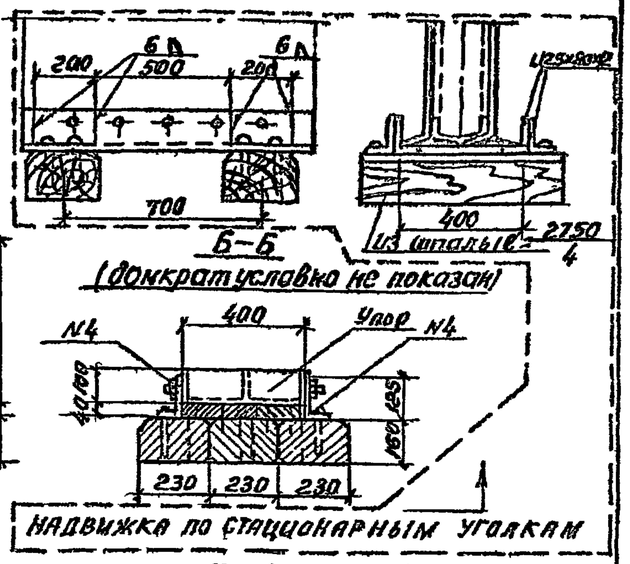
Копировал: Ц 00581 13 Формат: А2

Фасад

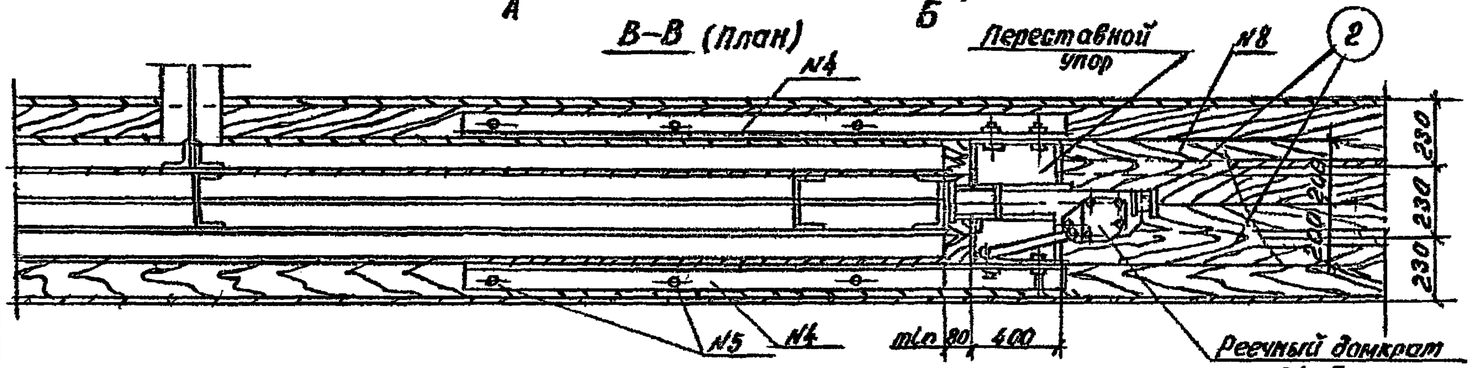


Узел I

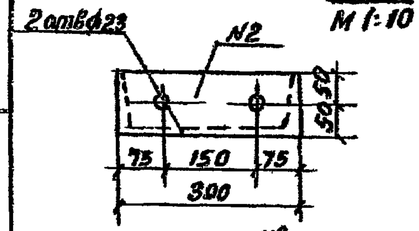


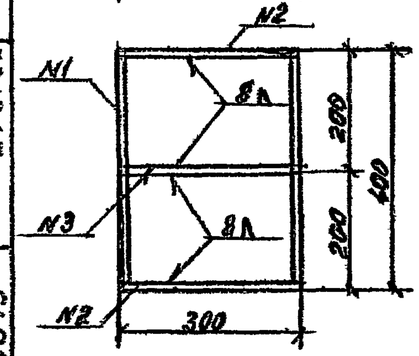


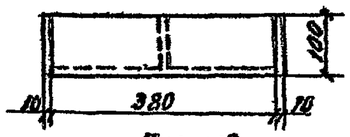
В–В (План)



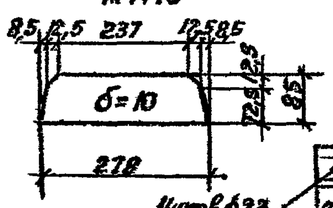
Упор
М 1:10



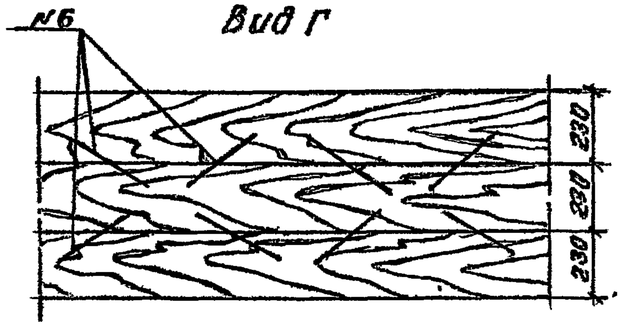




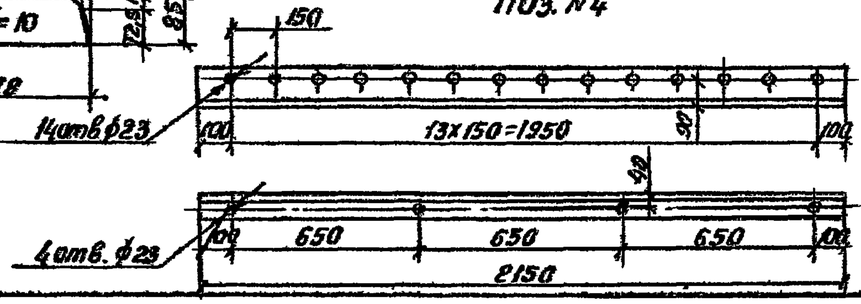
Поз. N3
М 1:10



Вид Г



Поз. N4



Спецификация металла (для 1 временной опоры)

№ поз.	Наименование	Сечение мм	Длина мм	К-во шт	Вес 1 шт	Вес Общий
	Индивидуальный металл					
	Упор					
1	Швеллер	[№30	380	1	12,08	12,08
2	Лист	100×10	300	2	2,35	4,70
3	Ребро	85×10	279	1	1,86	1,86
	Итого на упор					18,64
	Итого на 2 упора					37,28
4	Уголок	125×80×	2150	4	39,18	156,72
	Итого индивидуального металла					194,0
	Поковки					
5	Костыль	16×16	165	16	0,378	6,00
6	Скоба	d=16	250/100	40	0,50	20,00
7	Болт с гайкой	d=22	65	8	0,50	4,00
8	Гвозди	d=5	110	—	—	5,00
	Итого поковок					35,0

Спецификация лесоматериалов (для 1 временной опоры)

№ поз.	Наименование	Сечение см	Длина см	К-во шт.	Объем м³ 1 шт	Объем м³ Общий
(1)	Шпала	тип Б-А	275	12	0,1	1,20
2	Доска	20×4	45 п.м	—	—	0,36
	Итого					1,56

1. На данном листе показаны два варианта надвижки: с перекреплением уголков и без перекрепления (с надвижкой по стационарным уголкам)
2. В пунктирной рамке дан вариант надвижки по стационарным уголкам.
3. Указанный порядок перестановки домкратов (с 1-го положения последовательно до 7-го) производится для одного из положений направляющих уголков
4. Данный лист см совместно с листом 7.

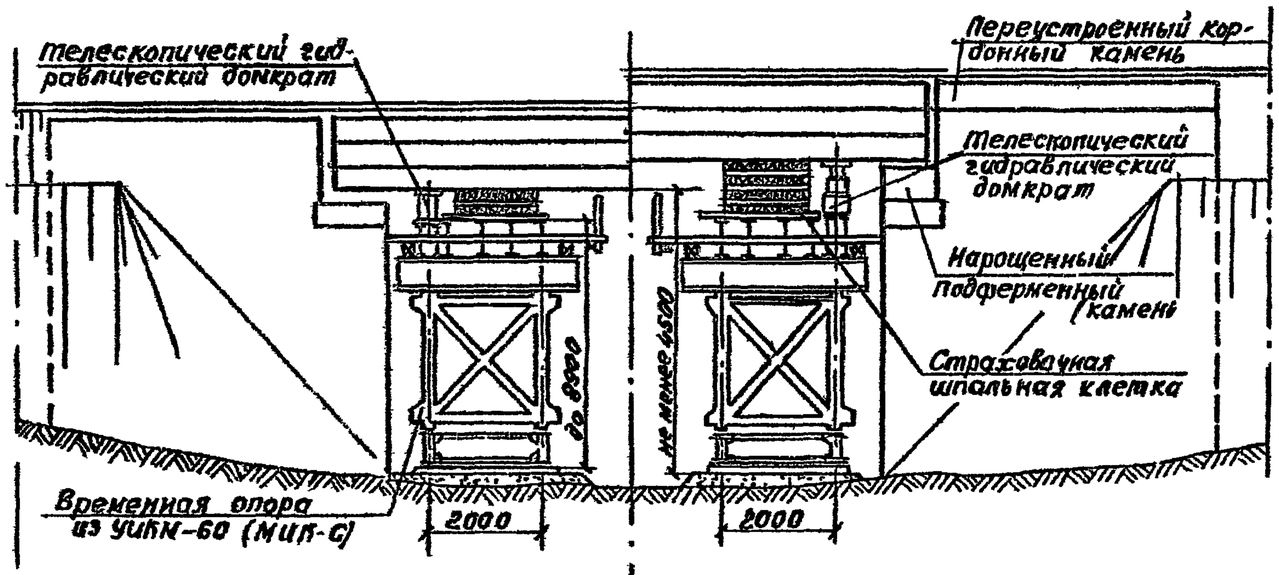
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1853-73	23.07.82

501-02-1 01 Лист 8

Копировал 400581 14 Формат А2

Подъемка пролетных строений домкратами на опорах из УИКМ-60.

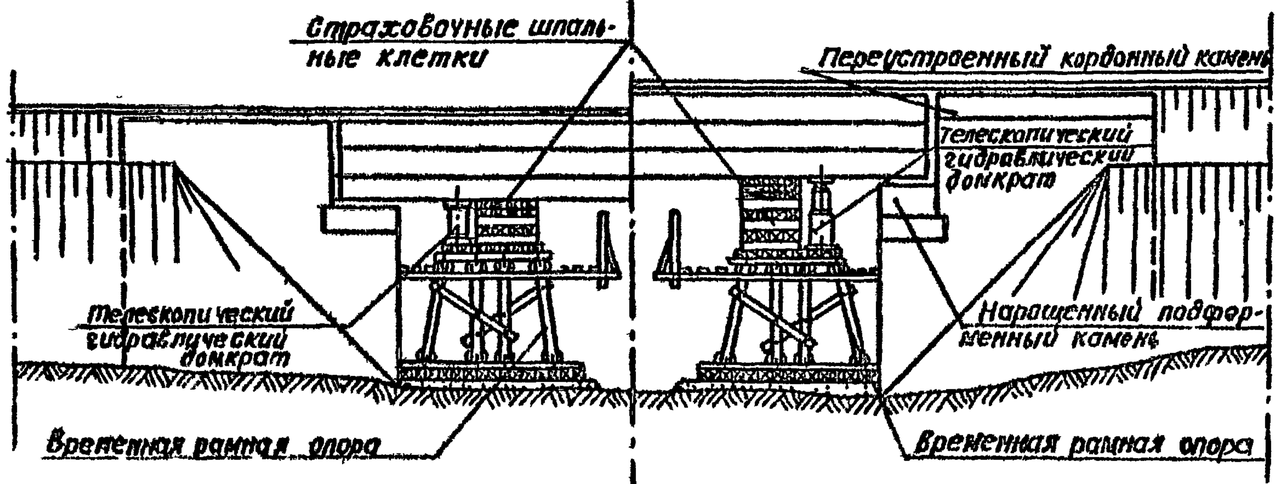
до подъемки



после подъемки

Подъемка пролетных строений домкратами на деревянных рамно-лежневых опорах

до подъемки



после подъемки

1 На данном листе приведены решения по подъемке пролетных строений на суходолах при отверстии моста около 6 тм и более метров и начальной высоте подмостового габарита не менее 4,5м.

2. Установка опор предусмотрена на лежневом основании, поэтому должны быть приняты меры по отводу от опор поверхностных вод и обеспечению защиты основания от подмыва, пучения и просадки грунта.

3. Шпальное основание устраивать сплошным по утрамбованной щебеночной подготовке. Балки ростверков опор из УИКМ-60 к шпальному основанию прикреплять костылями. Лежни рамных опор прикреплять к шпальному основанию двумя обратными скобами в каждом втором пересечении.

4. Все элементы УИКМ-60 стянуть болтами на полное количество.

5 Помимо примеров детальной разработки приведенных решений (см. листы 10÷12) на листе 15 даны конструкции отдельных деревянных рам из круглого леса высотой от 2 до 6.74 м, предназначенных для установки их в продольном направлении моста

6. Все лесоматериалы должны удовлетворять требованиям к древесине II категории с влажностью не более 25% и соответствовать стандартам ГОСТ 9462-71; ГОСТ 9463-72, ГОСТ 8486-66 и ГОСТ 2695-71

7 Очередность работ см на листе 24.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	
4743	23.07.82.		

Калировал: 400581 15 Формат А2

Телескопический гидравлический домкрат

Устой моста

Шпалы основания крепить между собой скобами

Все элементы крепить на полное количество болтов

Болт. ф23

Спецификация лесоматериалов

NN поз.	Наименование	Сечение см	Длина см	К-во шт.	Объем, м3 1 шт	Объем, м3 общий
1	Брус	16х20	500	3	0,160	0,48
2	Брус	16х20	400	4	0,128	0,51
3	Брус	16х20	200	14	0,064	0,90
4	Брус (стойка)	12х12	140	9	0,020	0,18
5	Клин из бруса 20х20	—	120	32	0,022	0,70
6	Шпала	Тип Т-6	175	24	0,063	1,51
7	Шпала	Тип Т-6	100	32	0,037	1,55
8	Шпала	Тип Т-6	235	32	0,100	3,20
9	Доски настила пер. огр.	16х4	1000 мм	—	—	0,72
					итого	9,75

Спецификация металла

NN поз.	Наименование	Сечение мм	Длина мм	К-во шт	Вес, кг 1 шт	Вес, кг общий
	Инцивиальный металл					
1	Лист	330х20	380	4	22,70	90,8
2	Лист	340х20	340	4	10,15	72,6
3	Диафрагма	из 430	530	4	16,85	67,4
					итого	230,80
	Поковки					
4	Болт с гайкой и шайб.	d=16	350	18	0,72	12,95
5	Болт с гайкой и шайб.	d=20	300	4	1,10	4,40
6	Болт с гайкой и шайб.	d=20	450	12	1,44	17,28
7	Скоба	d=16	250/150	64	0,60	38,40
8	Штырь	d=20	250	24	0,80	42,00
9	Гвозди	d=7,5	110	—	—	20,00
10	Костыль	16х16	165	64	0,378	24,19
					Итого:	159,22

Спецификация УИКМ-60

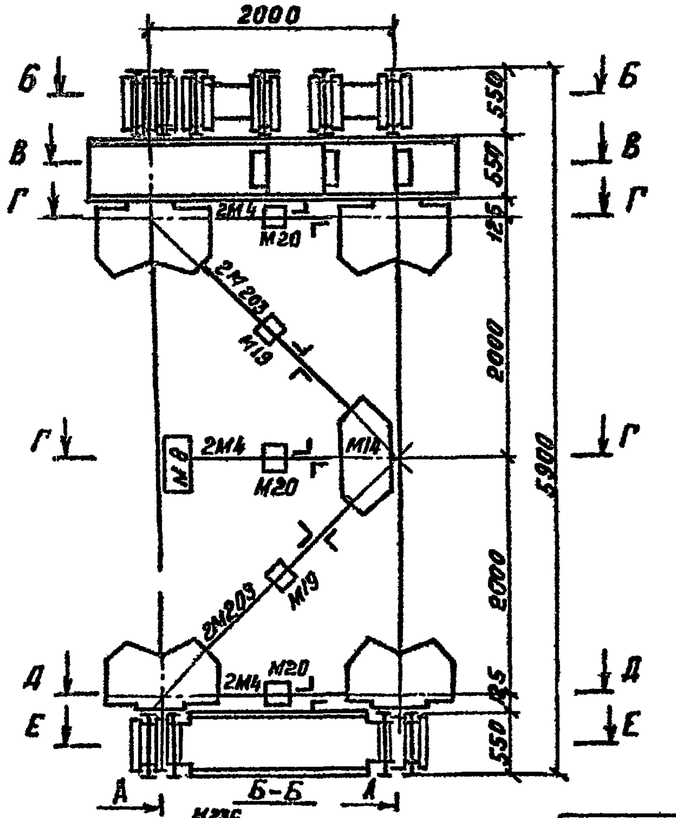
NN марок	К-во шт	Вес кг 1 шт.	Вес кг общ.
18	16	5,9	94
19	24	3,1	75
20	14	2,3	32
137	4	12,0	48
221	12	103,0	1236
231	12	265,0	3180
232	2	442,0	884

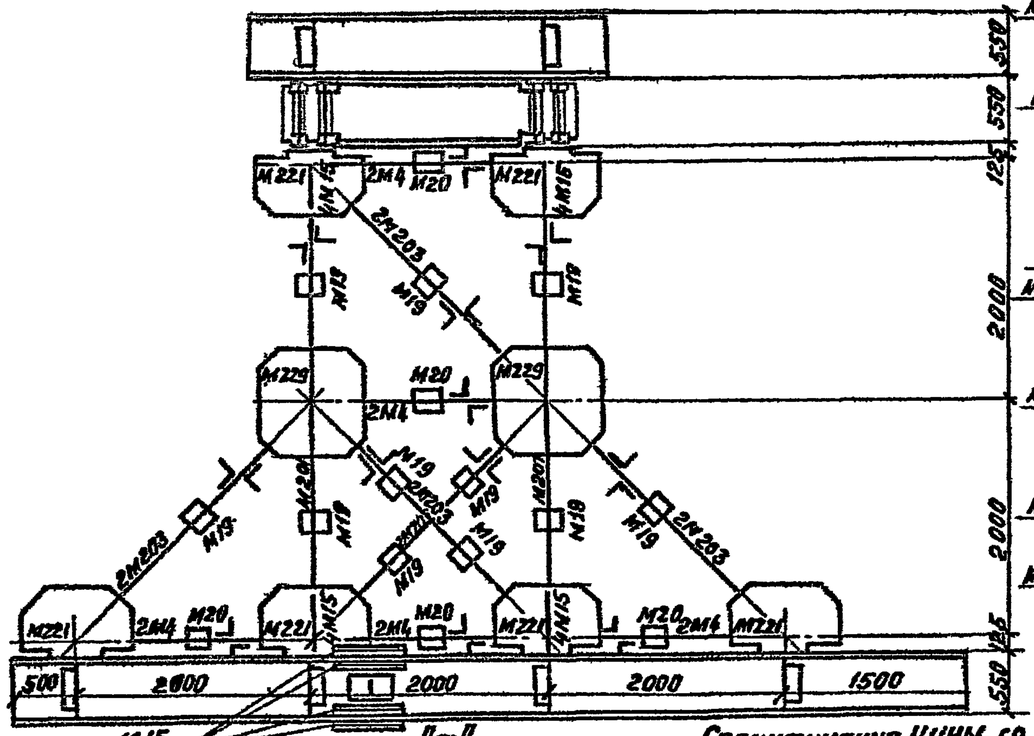
NN марок	К-во шт	Вес, кг 1 шт	Вес, кг общ.
234	4	62,6	250
235	10	17,0	170
236	32	8,0	256
260	2	196,0	392
			2553
24	1640	0,55	902
25	820	0,87	713

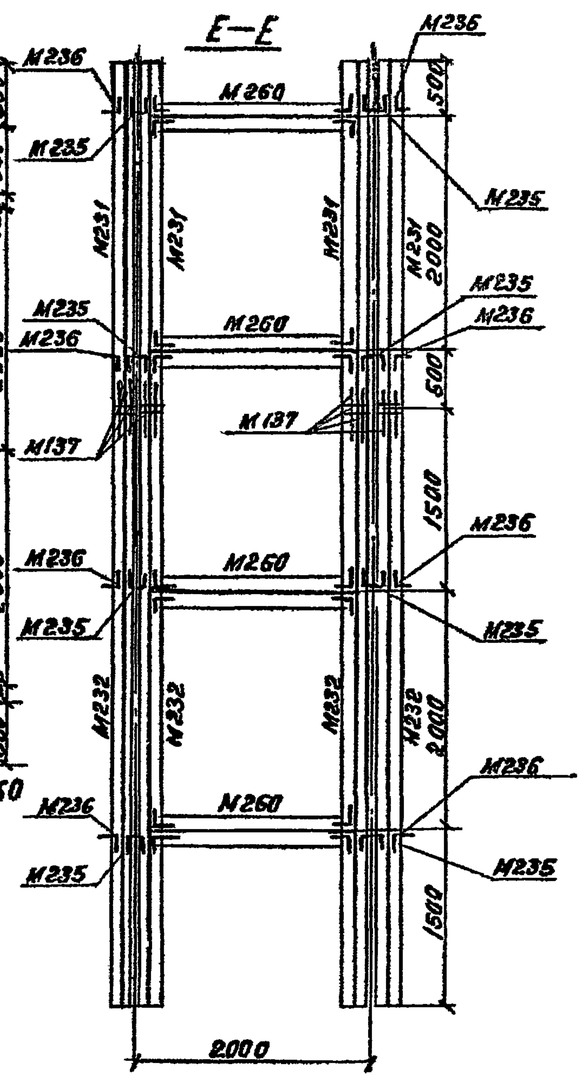
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
185375	29 07 82	

501-02-1 01 Лист 10

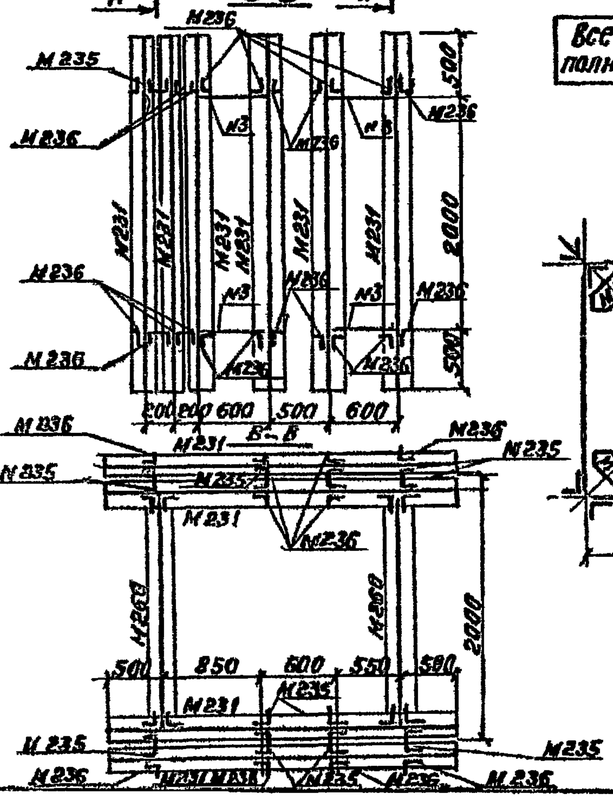
Копировал Ц00581 16 Формат 12

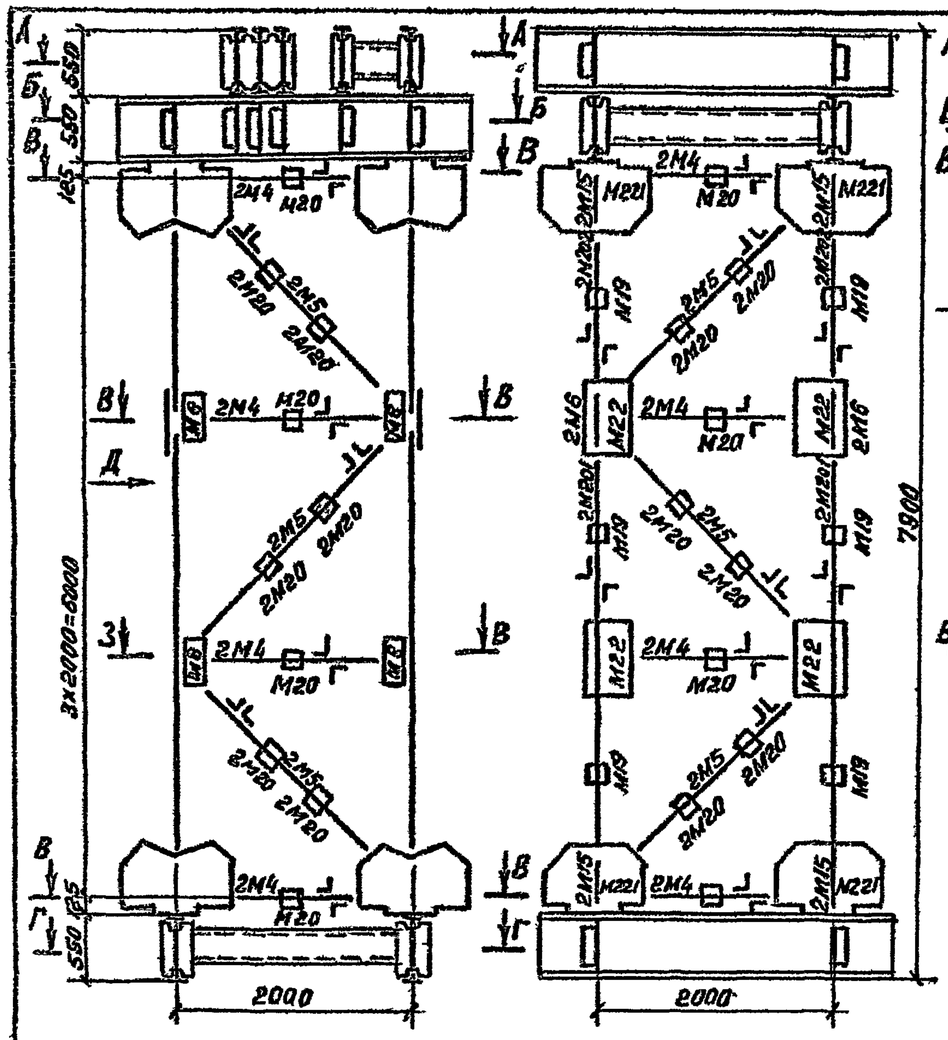


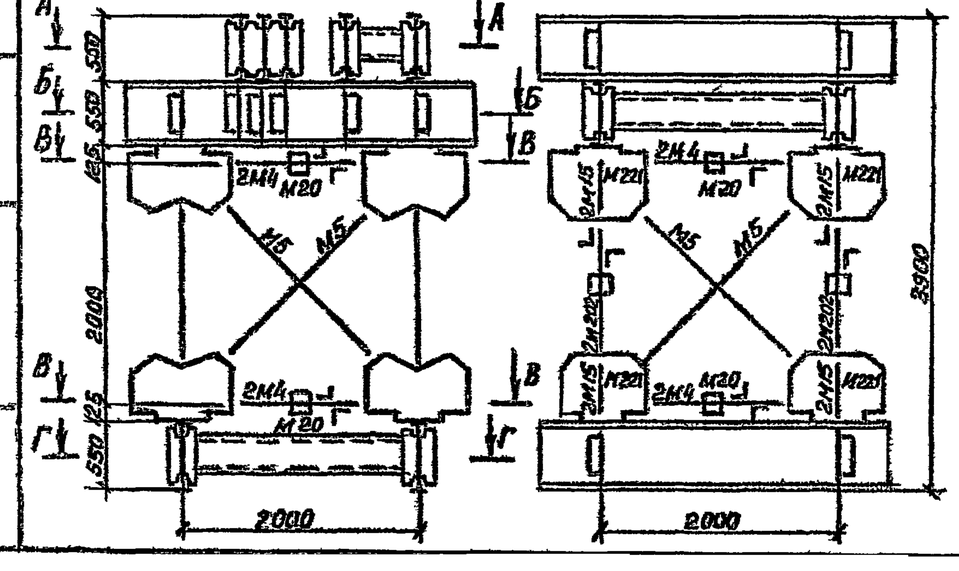


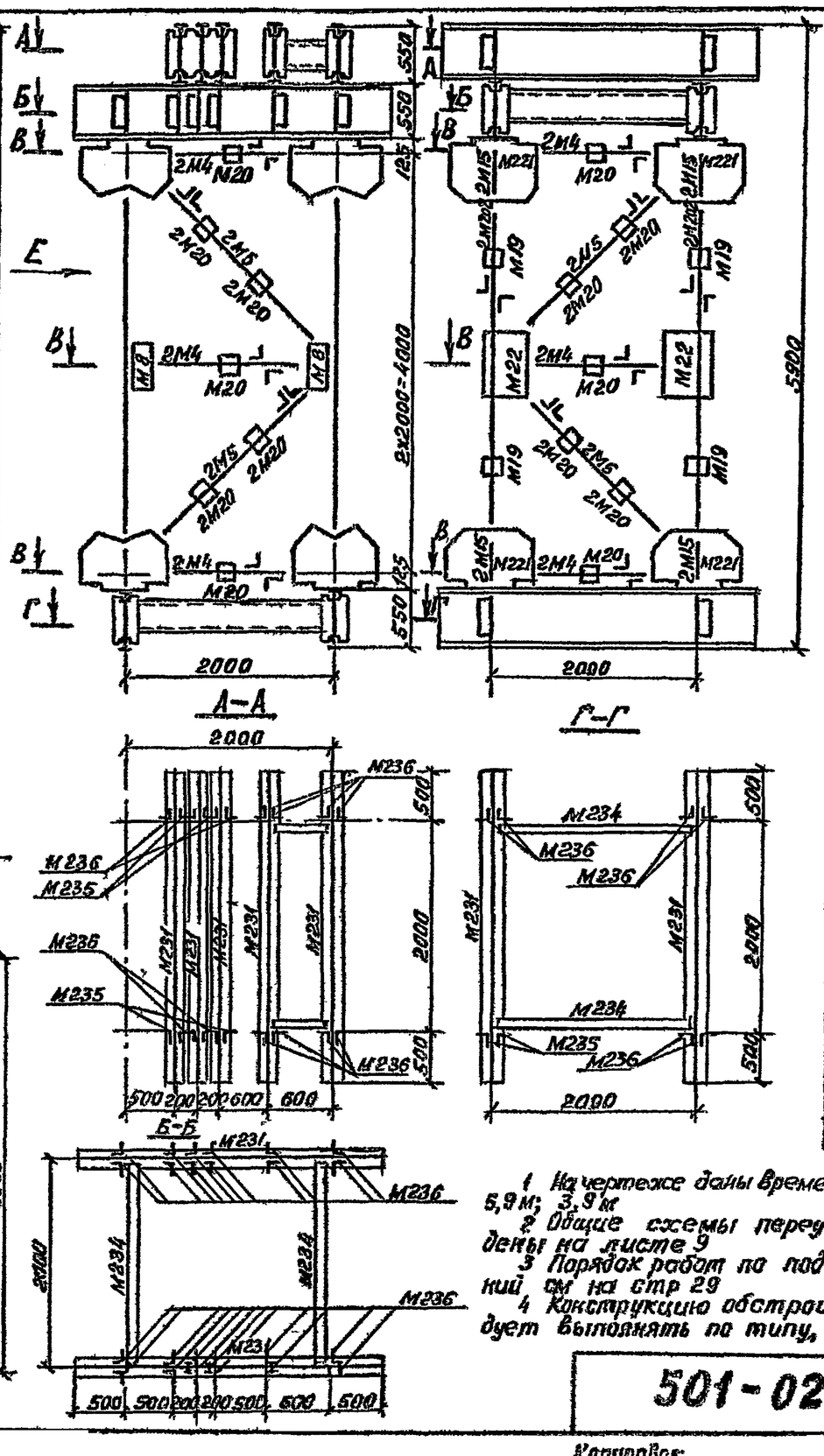


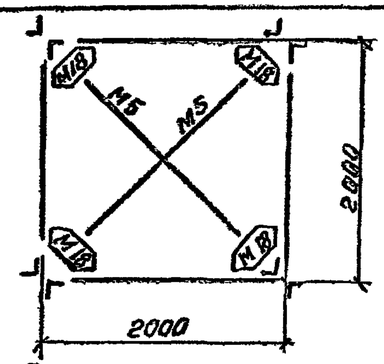
Все элементы крепить на полное количество болтов


М236
М235
М231
М232
М137
М260
М263
М3
М8
200
600
500
600
850
550
580
Б-Б
2000
2000
500
2000
2000
2000

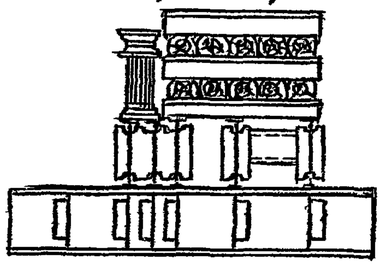








Размещение клеток и домкратов на балках оголовков временных опор. (Фасад)



Спецификация УИКМ-60

NN марок	Вес 1 шт кг	H=7,9м К-во шт	H=7,9м Общий вес кг	H=5,8м К-во шт.	H=5,8м Общий вес кг	H=3,9м К-во шт	H=3,9м Общий вес кг
201	74,6	8	596,8	8	596,8	—	—
202	38,2	8	305,6	—	—	8	305,6
4	15,6	32	499,2	24	374,4	16	249,6
5	21,3	32	697,6	22	479,6	12	281,6
6	11,8	8	94,4	—	—	—	—
8	10,6	8	84,8	4	42,4	—	—
15	3,6	16	576,0	16	576,0	16	576,0
18	5,9	16	94,4	12	70,8	8	47,2
19	3,1	12	37,2	8	24,8	4	12,4
20	2,3	64	147,2	44	101,2	8	18,4
221	103,0	8	824,0	8	824,0	8	824,0
22	20,1	8	160,8	4	80,4	—	—
231	265,0	9	2385,0	9	2385,0	9	2385,0
234	62,6	4	250,4	4	250,4	4	250,4
235	17,0	4	68,0	4	68,0	4	68,0
236	8,0	44	352,0	44	352,0	44	352,0
Итого			5733,4		6225,5		5350,2
24	0,55	860	473,0	750	412,5	640	352,0
25	0,87	575	499,2	500	435,0	480	374,1
Всего			8146		7071,3		6077,6

1 На чертеже даны временные опоры с высотами: 7,9м; 5,9м; 3,9м

2 Общие схемы переустройства мостов приведены на листе 9

3 Порядок работ по подъемке пролетных строений, см на стр 29

4 Конструкцию обстройки временной опоры следует выполнять по типу, изображенному на листе 10

Копировал Ц00581 18 Формат А2

Порядок работ по монтажу временной опоры из элементов УИКМ-60

1. Напщательно утрамбованных и спланированных щебеночных подушках устраивается лежневое основание из шпал, скрепленных между собой строительными скобами.

2. Под мост на автомобильном прицепе г/п 7т без бортов подвозятся балочные клетки ростверков временных опор, заранее смонтированные в 2 монтажных блока (Р-1 и Р-2) поставленных один на другой. На одном из ростверков прикреплены такелажные скобы. Автомобильным или тракторным тягачом прицеп устанавливается между штатными основаниями временных опор (по середине моста).

3. К мосту в технологическое окно подается любой железнодорожный кран, к крюку которого подвешена верхняя строповочная траверса с четырьмя крюками на канатах. После закрепления этих крюков в такелажных скобах железнодорожным краном.

Производится подъем с прицепа блока ростверка и установка его на шпальное основание в проектное положение. Затем такелажные скобы перекрепляются на другой ростверк, устанавливаемый на место таким же порядком.

4. Производится монтаж башен обеих опор из инвентарных уголков и фасонок.

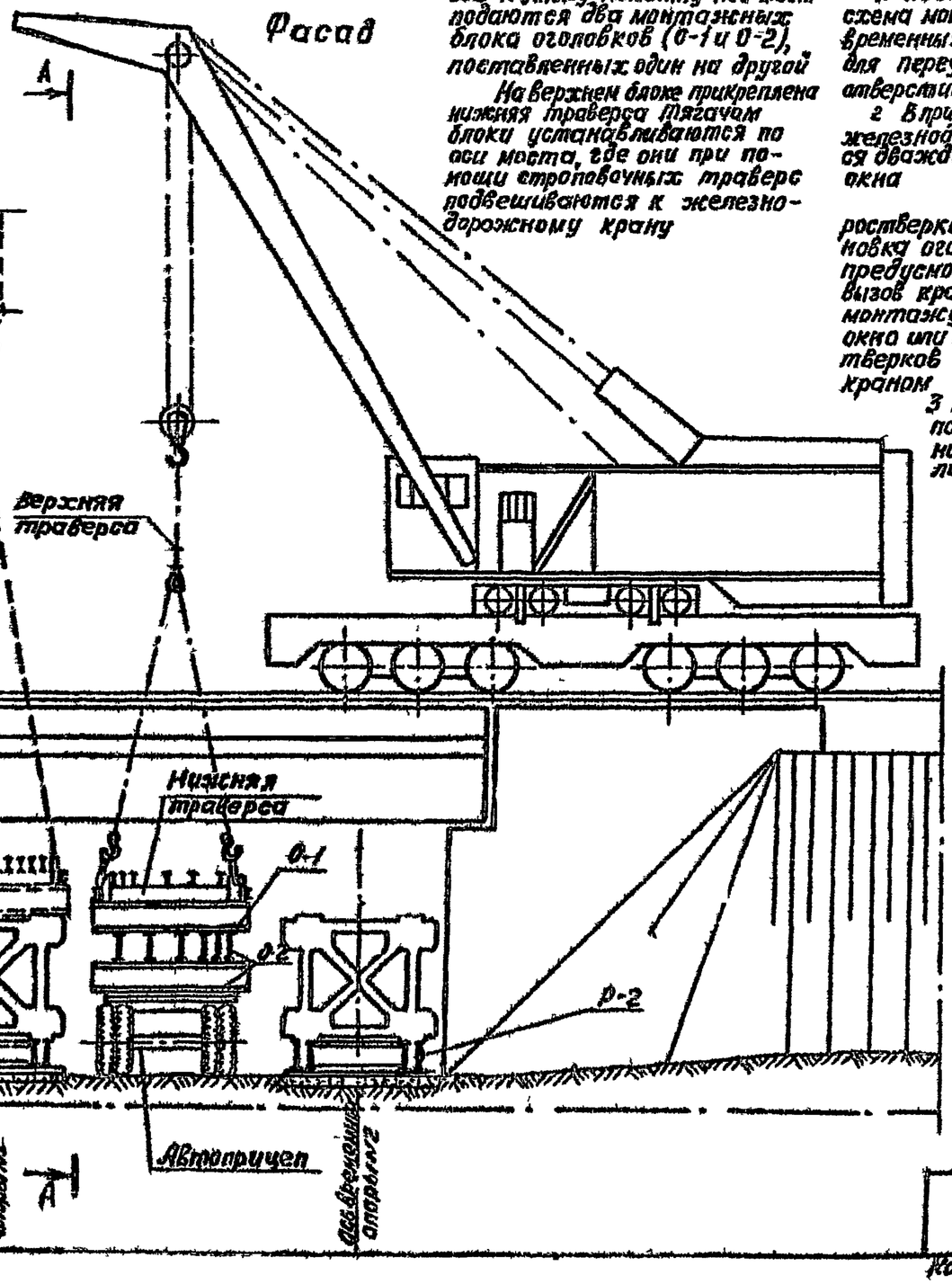
5. Кран вторично в технологическое окно вызывается тот же железнодорожный кран с верхней строповочной траверсой. К этому моменту под мост подаются два монтажных блока оголовков (О-1 и О-2), поставленных один на другой.

На верхнем блоке прикреплена нижняя траверса тягачом блоки устанавливаются по оси моста, где они при помощи строповочных траверс подвешиваются к железнодорожному крану.

Балочные клетки оголовков устанавливаются на верхние башмаки временных опор и закрепляются там болтами.

Ведомость оборудования и механизмов

№ п/п	Наименование	Един. изм.	К-во	Примечание
1	Железнодорожный кран	шт	1	ЕДК-25
2	Верхняя траверса	шт	1	454 кг
3	Нижняя траверса	шт	1	628 кг
4	Канат ф 15,5	пог.м	30	
5	Крюк	шт	4	
6	Такелажная скоба	шт	12	ер 5т
7	Коуш	шт	8	по стропам
8	Сэксим	шт.	24	



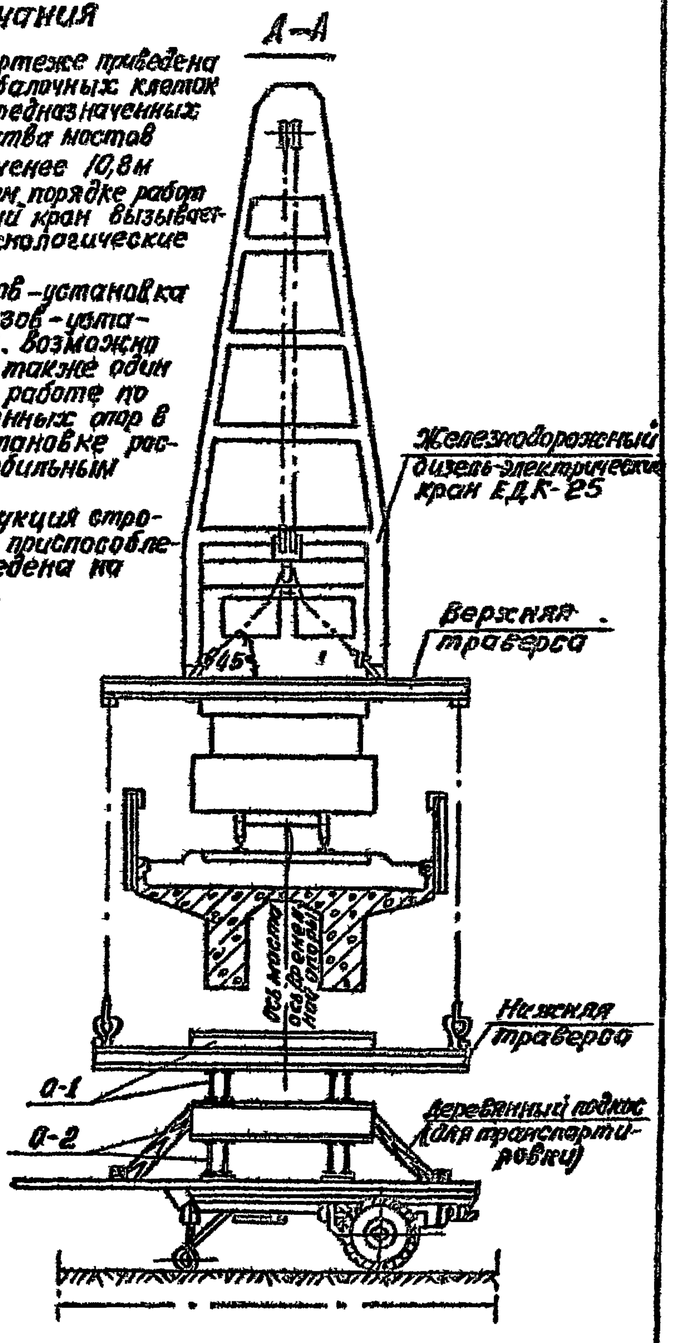
Примечания

1. На данном чертеже приведена схема монтажа балочных клеток временных опор предназначенных для переустройства мостов отверстием не менее 10,8м.

2. В приведенном порядке работ железнодорожный кран вызывается дважды в технологические окна.

1 вызов – установка ростверков 2 вызов – установка оголовков. Возможно предусмотреть также один вызов крана при работе по монтажу временных опор в окно или при установке ростверков автомобильным краном.

3. Конструкция строповочных приспособлений приведена на листе 14.



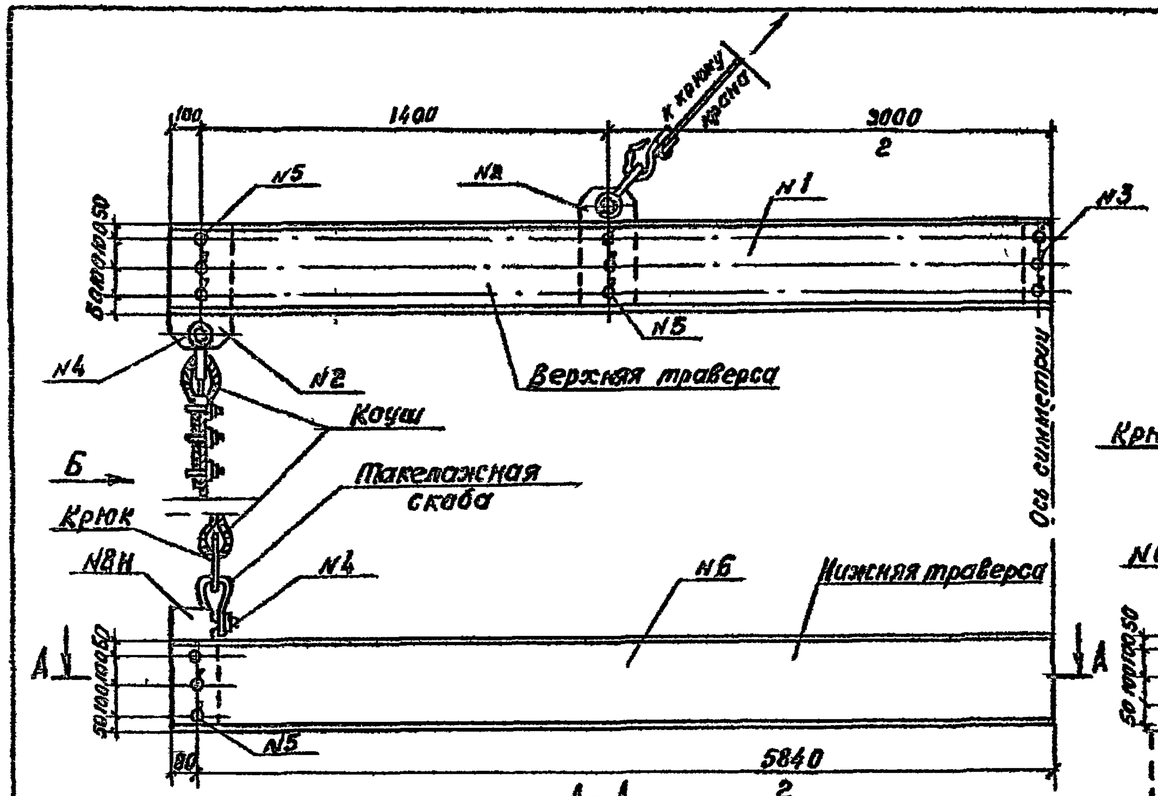
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

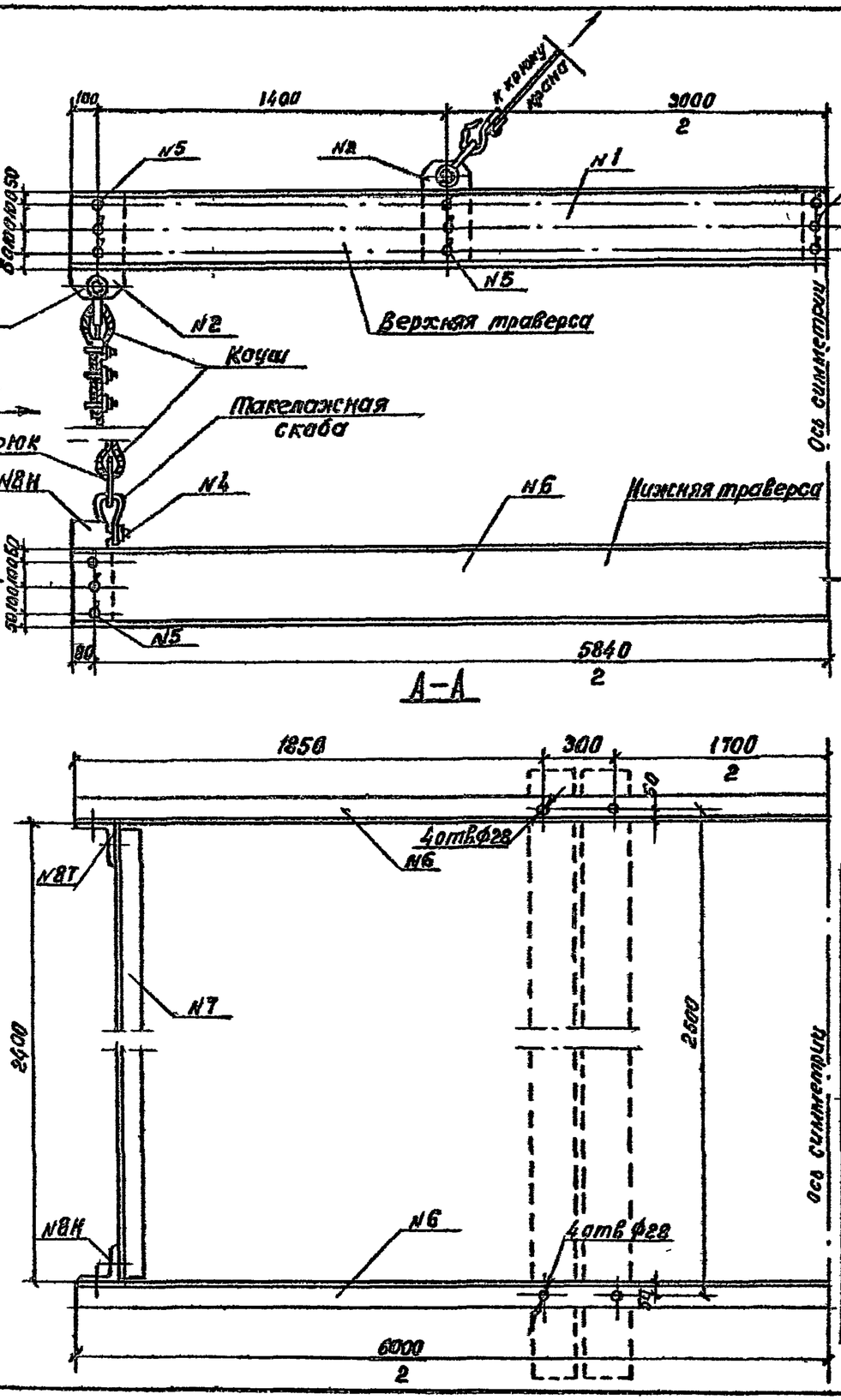
105378 | 29.07.82

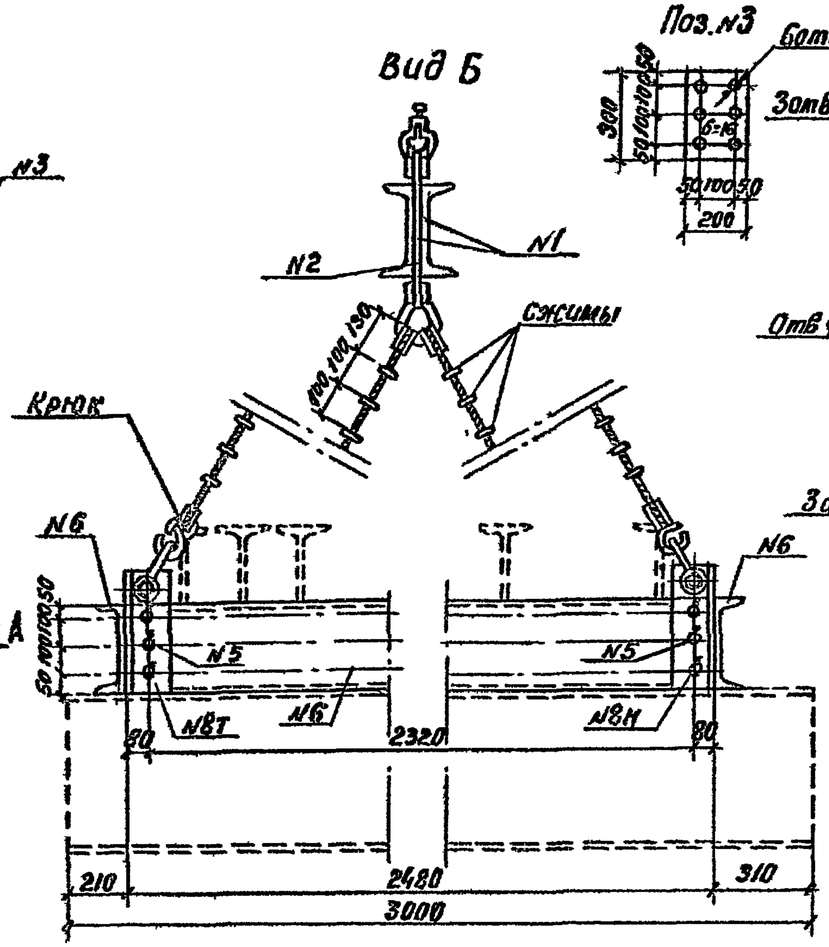
501-02-1 01 Лист 13

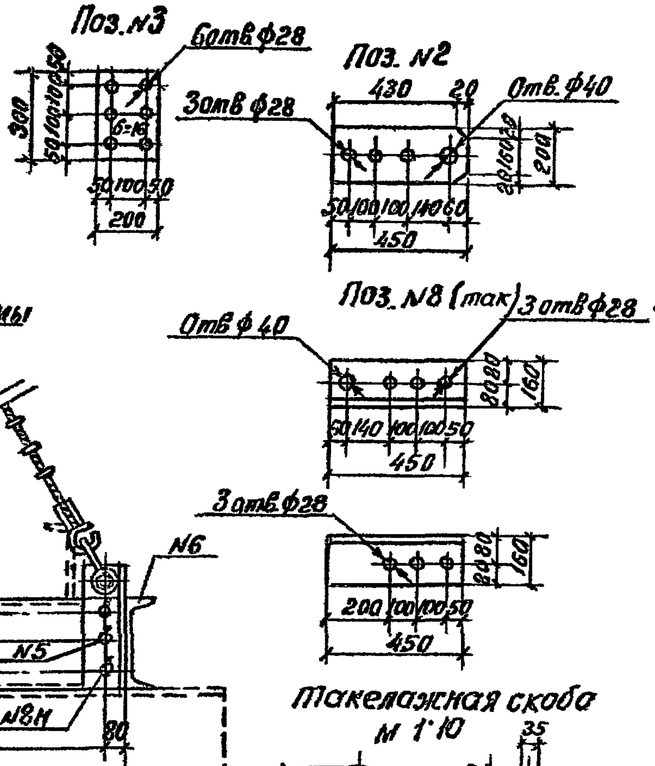
Копировал

400581 19 Формат: А2





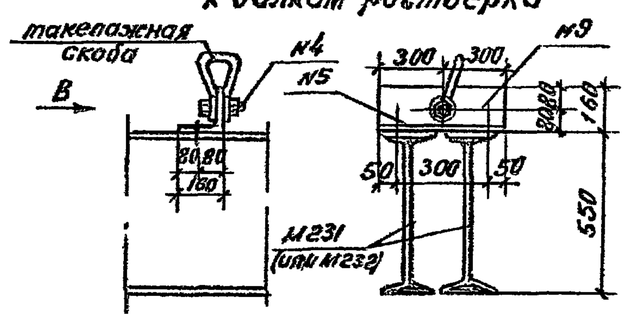




Спецификация металла

Поз.	Наименование	Сечение мм	Длина мм	К-во шт.	Вес, кг: Общий	Вес, кг: Об. щий
	Верхняя траверса					
1	Швеллер	[№30	6000	2	190,8	381,6
2	Фасонка	200×16	450	4	11,3	45,2
3	Прокладка	200×16	300	1	7,54	7,5
4	Болт с гайкой и шайбой	d=36	140	4	2,16	8,7
5	Болт с гайкой и шайбой	d=27	85	12	0,87	10,5
	Итого на верхнюю траверсу:					453,6
	Нижняя траверса					
4	Болт с гайкой и шайбой	d=36	140	4	2,16	8,7
5	Болт с гайкой и шайбой	d=27	85	12	0,87	10,5
6	Швеллер	[№30	6000	2	190,8	381,6
7	Распорка	[№30	2470	2	78,55	157,1
8	Уголок (так на рабочем)	160×160×16	450	2	17,4	69,6
	Итого на нижнюю траверсу:					627,5
	Всего на обе траверсы:					1081
	Крепление такелажной скобы к балке рост					
4	Болт с гайкой и шайбой	d=36	140	1	2,16	2,2
5	Болт с гайкой и шайбой	d=27	85	2	0,87	1,7
9	Уголок	160×160×16	300	1	11,6	11,6
	Итого на одно крепление:					15,5
	Итого на ростверк (4 крепления):					62

Прикрепление такелажной скобы к балкам ростверка



1 Схема монтажа балочных клеток приведена на листе 13

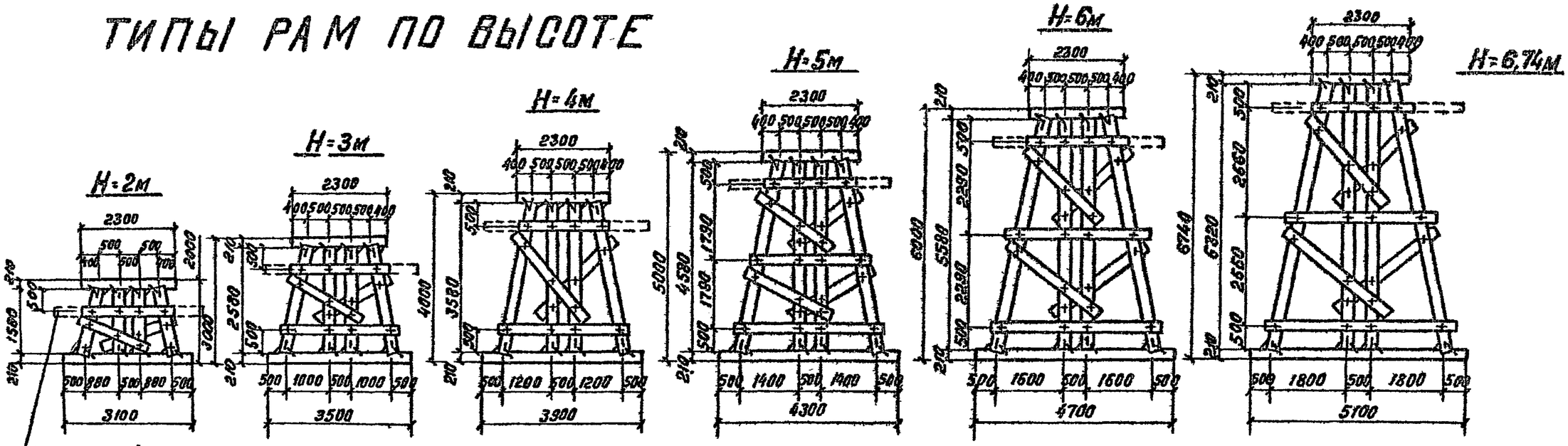
2 Все размеры на чертеже даны в миллиметрах

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
105379				23.07.82

501-02-1 01 Лист 14

Копировал: Ц 00581 20 Формат 12

ТИПЫ РАМ ПО ВЫСОТЕ



Спецификация лесоматериалов на одну раму

NN эл	Наименование	Сечение см	H=2м Длина см	K-во шт	Объем м³ 1 шт	Объем м³ Общ	H=3м Длина см	K-во шт	Объем м³ 1 шт	Объем м³ Общ	H=4м Длина см	K-во шт	Объем м³ 1 шт	Объем м³ Общ	H=5м Длина см	K-во шт	Объем м³ 1 шт	Объем м³ Общ	H=6м Длина см	K-во шт	Объем м³ 1 шт	Объем м³ Общ	H=6,74м Длина см	K-во шт	Объем м³ 1 шт	Объем м³ Общ
1	Стойка вертикальная	26	158	2	0,10	0,20	258	2	0,16	0,32	358	2	0,22	0,44	458	2	0,29	0,58	558	2	0,40	0,80	632	2	0,41	0,82
2	Стойка наклонная	26	166	2	0,10	0,21	268	2	0,17	0,34	370	2	0,23	0,46	472	2	0,29	0,59	574	2	0,41	0,82	650	2	0,42	0,84
3	Насадка верхняя	32	230	1	0,17	0,17	230	1	0,17	0,17	230	1	0,17	0,17	230	1	0,17	0,17	230	1	0,17	0,17	230	1	0,17	0,17
4	Насадка нижняя	32	310	1	0,23	0,23	350	1	0,25	0,26	390	1	0,28	0,28	430	1	0,31	0,31	470	1	0,35	0,35	510	1	0,38	0,38
5	Схватка диагональная (верхн.)	22/2	170	2	0,04	0,08	190	2	0,04	0,08	250	2	0,06	0,12	210	2	0,08	0,09	250	2	0,055	0,11	280	2	0,06	0,12
6	Схватка диагональная (нижн.)	22/2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	235	2	0,05	0,10	275	2	0,06	0,12	300	2	0,067	0,13
7	Схватка горизонтальная (верхняя)	22/2	*220 / 450	*2 / 2	*0,05 / 0,10	0,10 / 0,20	220 / 450	2 / 2	0,05 / 0,10	0,10 / 0,20	220 / 450	2 / 2	0,05 / 0,10	0,10 / 0,20	220 / 450	2 / 2	0,05 / 0,10	0,10 / 0,20	220 / 450	2 / 2	0,05 / 0,10	0,10 / 0,20	220 / 450	2 / 2	0,05 / 0,10	0,10 / 0,20
8	Схватка горизонтальн. (нижн.)	22/2	—	—	—	—	270	2	0,06	0,12	310	2	0,07	0,14	350	2	0,08	0,16	400	2	0,09	0,18	450	2	0,10	0,20
9	Схватка горизонтальн. (средняя)	22/2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	280	2	0,06	0,12	320	2	0,07	0,14	350	2	0,08	0,16
Итого						0,99 / 1,09				1,32 / 1,49				1,76 / 1,82				2,22 / 2,32				2,78 / 2,89				2,98 / 3,02

* В числителе приведены данные для рам с нормальными схватками, в знаменателе - данные для рам с удлиненными схватками

Спецификация креплений на одну раму

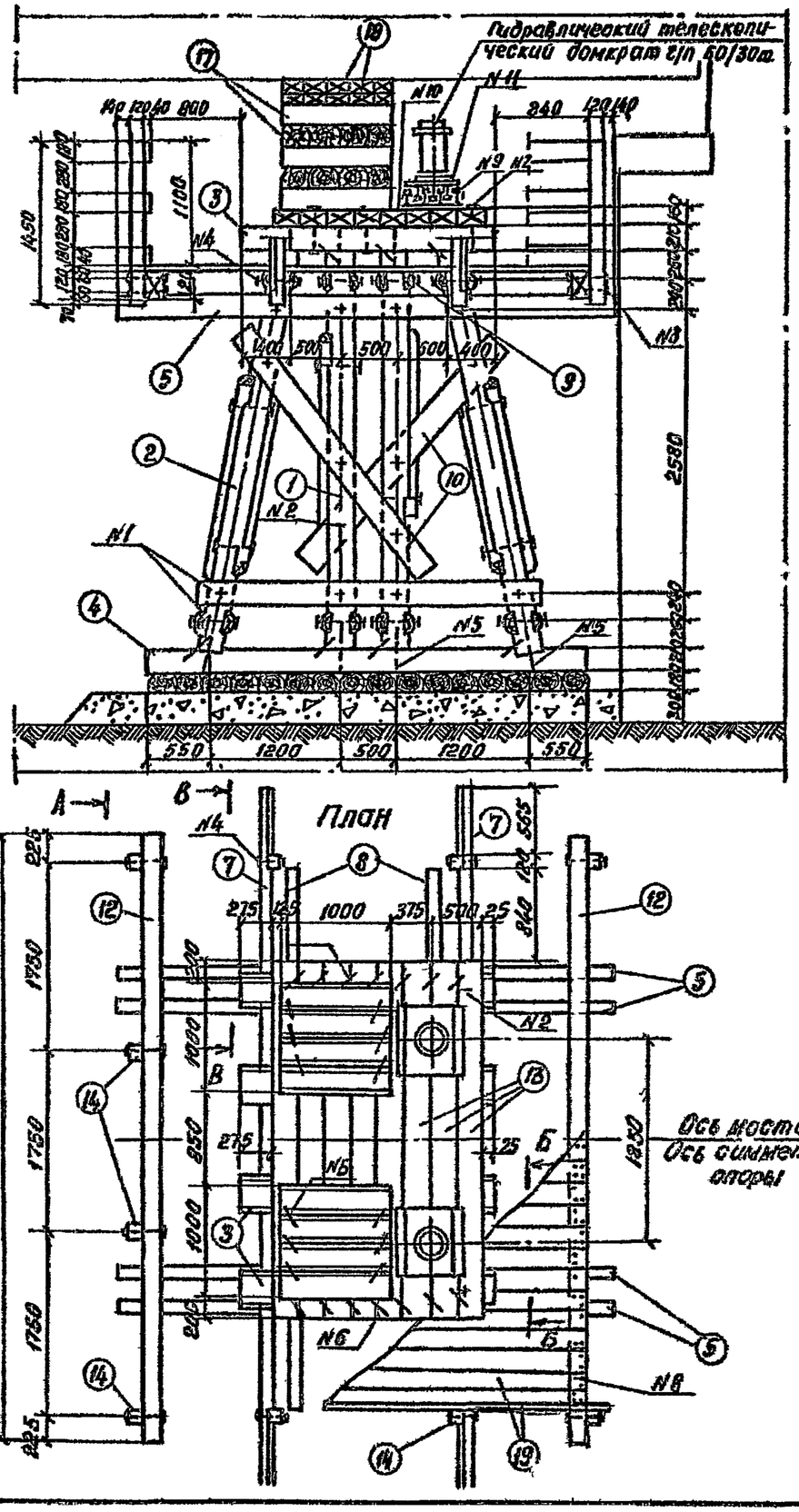
NN эл	Наименование	Сечение NM	Длина MM	Вес 1 шт. кг	2м К-во шт.	2м Общий вес кг	3м, 4м К-во шт	3м, 4м Общий вес кг	5м, 6м, 6,74м К-во шт	5м, 6м, 6,74м Общий вес кг
1	Болт с гайкой и 2 шайбами	d=20	550	1,683	4	6,73	8	13,46	12	20 20
2	Болт с гайкой и 2 шайбами	d=20	400	1,314	6	7,88	6	7,88	12	15 77
3	Штырь	d=20	400	0,990	8	7,92	8	7,92	8	7,92
4	Скоба прямая	d=16	260/100	0,600	16	9,60	16	9,60	16	9,60
Итого						32,13		38,86		53,49

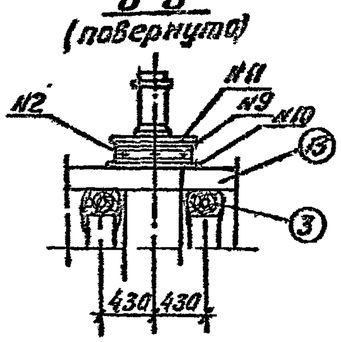
1. Рамы изготовлять из древесины не ниже II категории (ГОСТ 9463-72, ГОСТ 9462-71) с влажностью не более 25 %.
2. Скобы в соединениях стоек с насадками ставить с обеих сторон плоскости рамы противоположно направленными друг к другу.
3. Количество рам определять расчетом, главным образом, в зависимости от подвижной и постоянной нагрузки.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

28.07.82

Копировал 400581 21 Формат А2



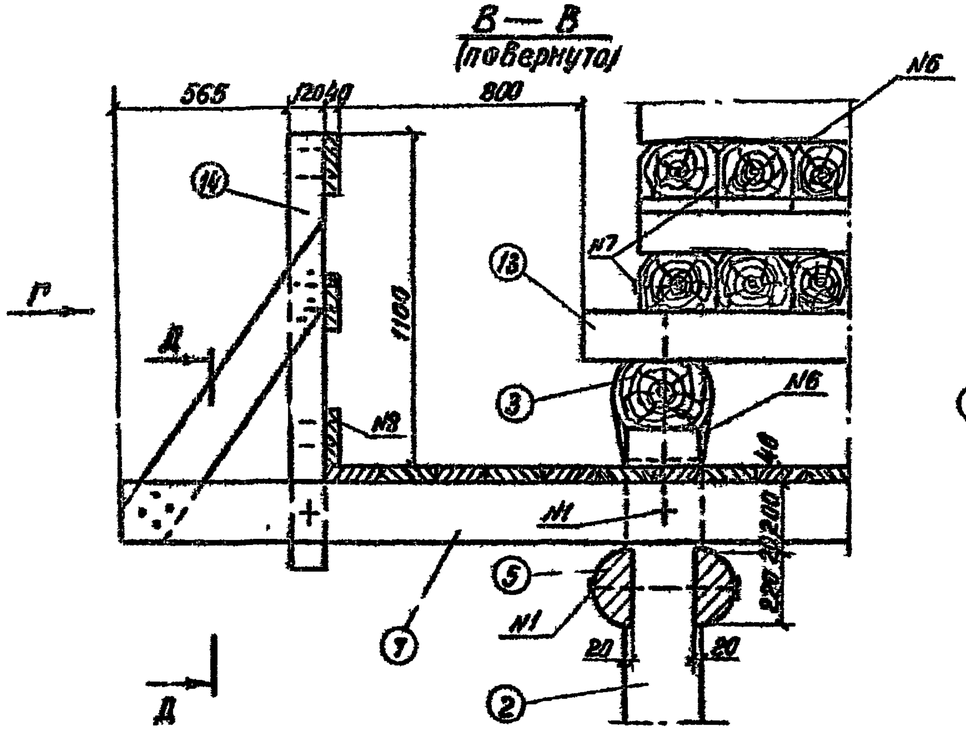


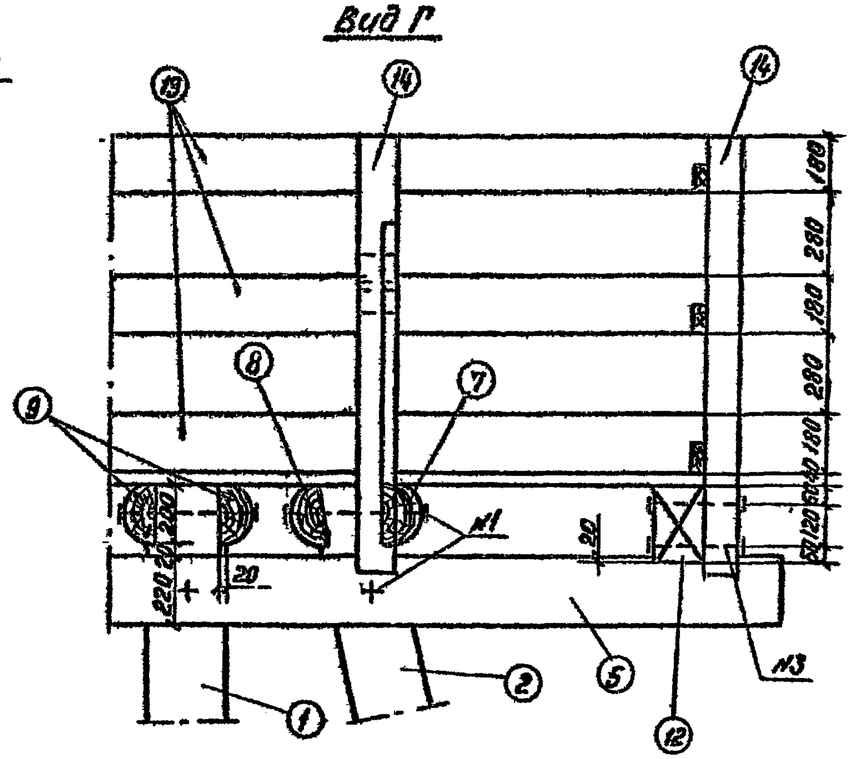
1. На данном чертеже приведен пример конструкции временной рамно-лежневой опоры для подъемки железобетонного пролетного строения (отв моста 10,67м).
2. Разрез В-В и спецификации см. на листе 17.
3. Шпалы основания крепить между собой скобами.
4. Приварку по контуру листов пакетов следует производить электродами Э42А.
5. Конструкция деревянных рам приведена на листе 15.
6. Все размеры на чертеже даны в миллиметрах.

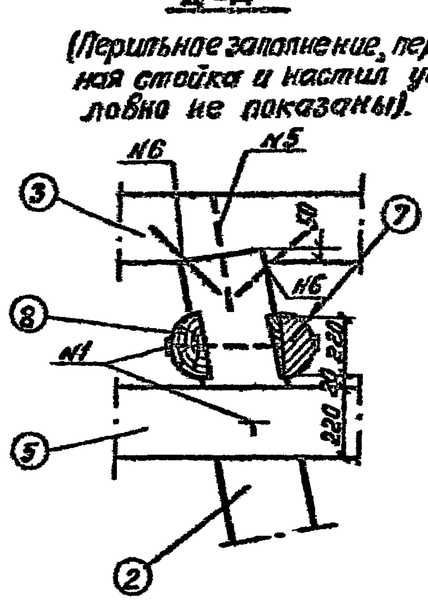
105-381		501-02-1	01

Лист 16

Калькировал Ц00581 12 Формат А2







Спецификация лесоматериалов на 1 опору

№№ поз.	Наименование	Сечение см	Длина см (мм)	К-во шт	Объем м³ 1 шт	Объем м³ общий
1	Стойка вертикальная	d=26	358	8	0,22	1,76
2	Стойка наклонная	d=26	370	8	0,23	1,84
3	Насадка верхняя	d=32/h=24	230	4	0,21	0,84
4	Насадка нижняя	d=32/h=21	400	4	0,25	1,00
5	Схватка	d/2=22/2	450	4	0,10	0,40
6	Схватка	d/2=22/2	220	4	0,05	0,20
7	Схватка	d/2=22/2	650	2	0,16	0,35
8	Схватка	d/2=22/2	515	2	0,12	0,24
9	Схватка	d/2=22/2	318	16	0,07	1,12
10	Схватка диагональ	d/2=22/2	260	8	0,06	0,48
11	Схватка диагональ	d/2=22/2	400	6	0,09	0,54
12	Брус	16×24	570	8	0,22	0,44
13	Брус	16×24	325	8	0,12	0,96
14	Перильная стойка	12×12	145	10	0,02	0,20
15	Шпала	тип I-А	275	16	0,12	1,92
16	Короткие шпалы	тип I-А	90	16	0,04	0,64
17	Короткие шпалы	тип I-А	100	40	0,044	1,76
18	Клинья бруса 20×20	15/5	100	20	0,02	0,40
19	Доски настила и перильного ограждения	18×4	145 пм	—	—	1,04
	Итого					16,14

Спецификация металла

№№ поз.	Наименование	Сечение мм	Длина мм	К-во шт	Вес кг 1 шт	Вес кг общий
	Поковки					
1	Болт с гайк и 2 шайб	d=20	550	64	1,685	107,71
*2	Болт с гайк и 2 шайб	d=20	400	60	1,314	78,84
3	Болт с гайк и 2 шайб	d=16	350	12	0,720	8,64
*4	Болт с гайк и 2 шайб	d=16	250	4	0,561	2,24
5	Штырь	d=20	400	32	0,990	31,68
6	Скоба прямая	d=16	250/100	292	0,600	175,20
7	Скоба обратная	d=16	250/100	80	0,600	48,00
8	Гвозди	d=7,5	110	—	—	5,00
	Итого:					456,31
	Индивидуальный металл (рельсовый пакет)					
9	Рельс	Р43	600	7	25,80	180,60
10	Лист	480×20	620	1	46,75	46,75
11	Лист	370×20	620	1	36,00	36,00
	Итого на 1 пакет:					263,35
	Итого на 2 пакета:					526,70

* в том числе 6 болтов рельсовых пакетов

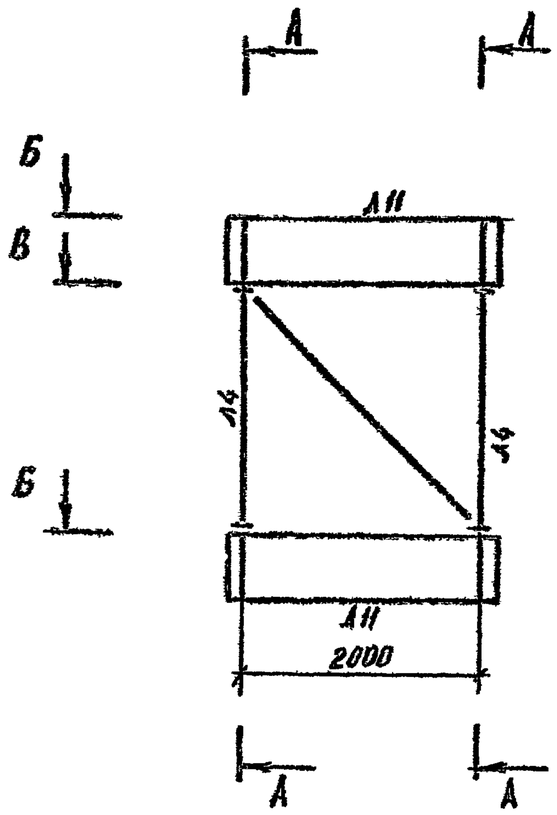
Объем щебня основания 6м³

Примечания.

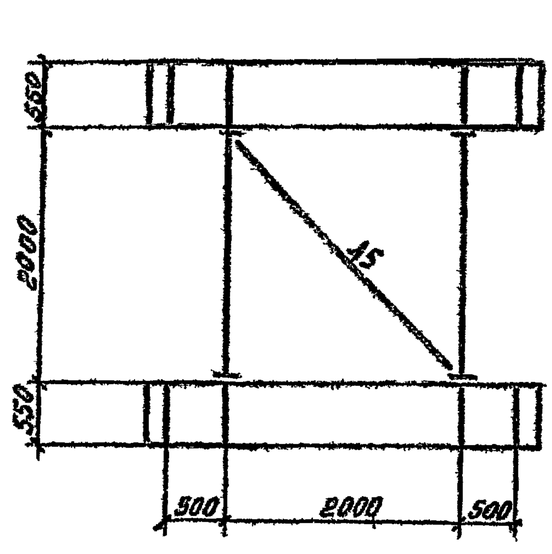
1. Данный чертеж следует смотреть совместно с листом 16, на котором приведен пример конструкций временной рамно-лежневой опоры для подъемки железобетонного пролетного строения отверстием моста 10,67м.
2. Указанная на разрезе Д-Д отёска схватки (поз. 7) устраивается для крепления стойки и подкоса перильного ограждения
3. Все размеры на чертеже даны в миллиметрах

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

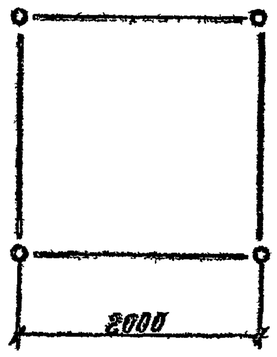
Копировал 400581 13 Формат А2



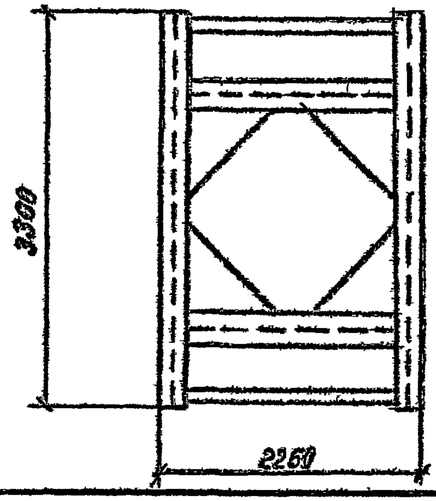
А – А



В – В



Б – Б



Спецификация МИК-6

№ № марок	Кол. шт.	Масса, кг	
		1 шт.	Общ.
Л4	4	97	388
Л5	4	30	120
Л11	2	1975	3950
Л12	40	0,65	26
Итого:			4484

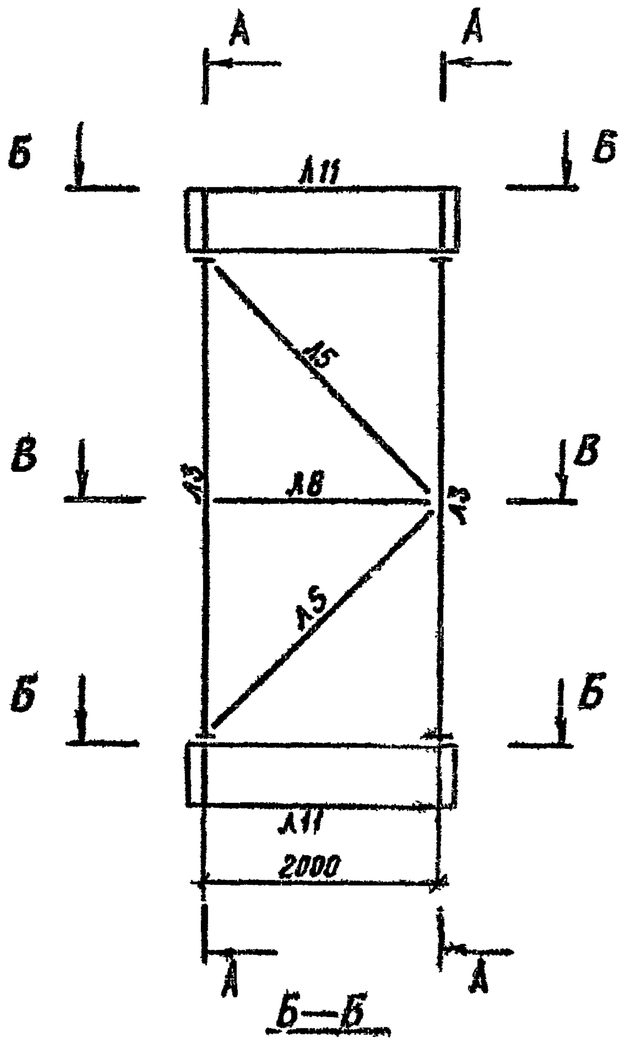
Элементы крепить на полное числа болтов

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

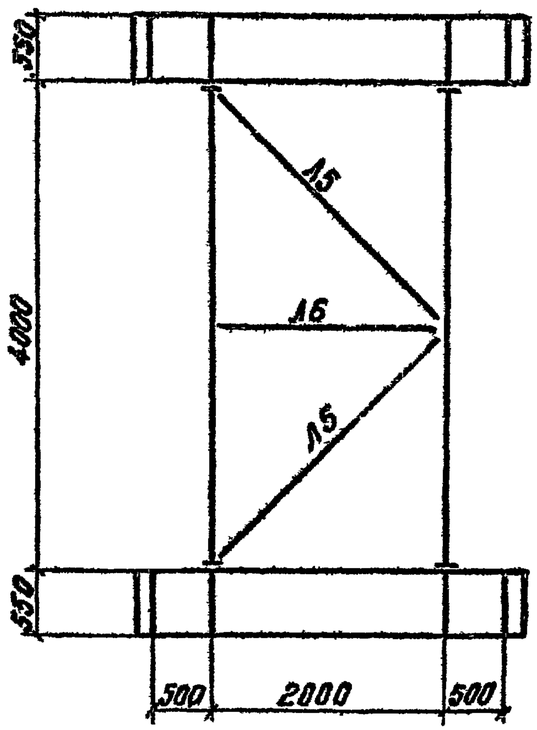
1895 ЭМ3	29 07 92	

501-02-1		01	Лист 18

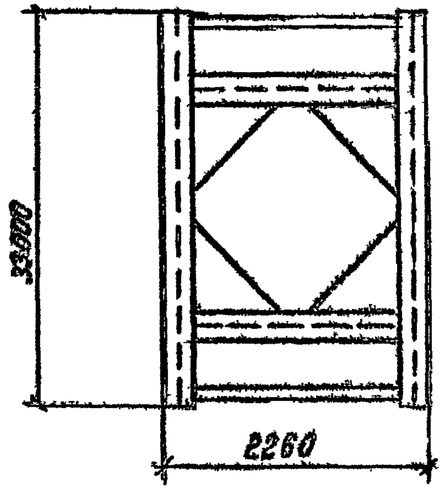
Копировал Ц00581 24 Формат А2



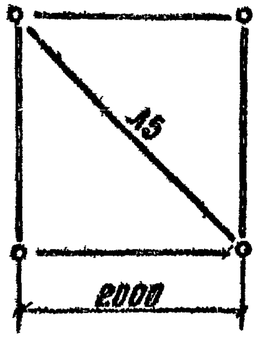
А–А



Б–Б



В–В

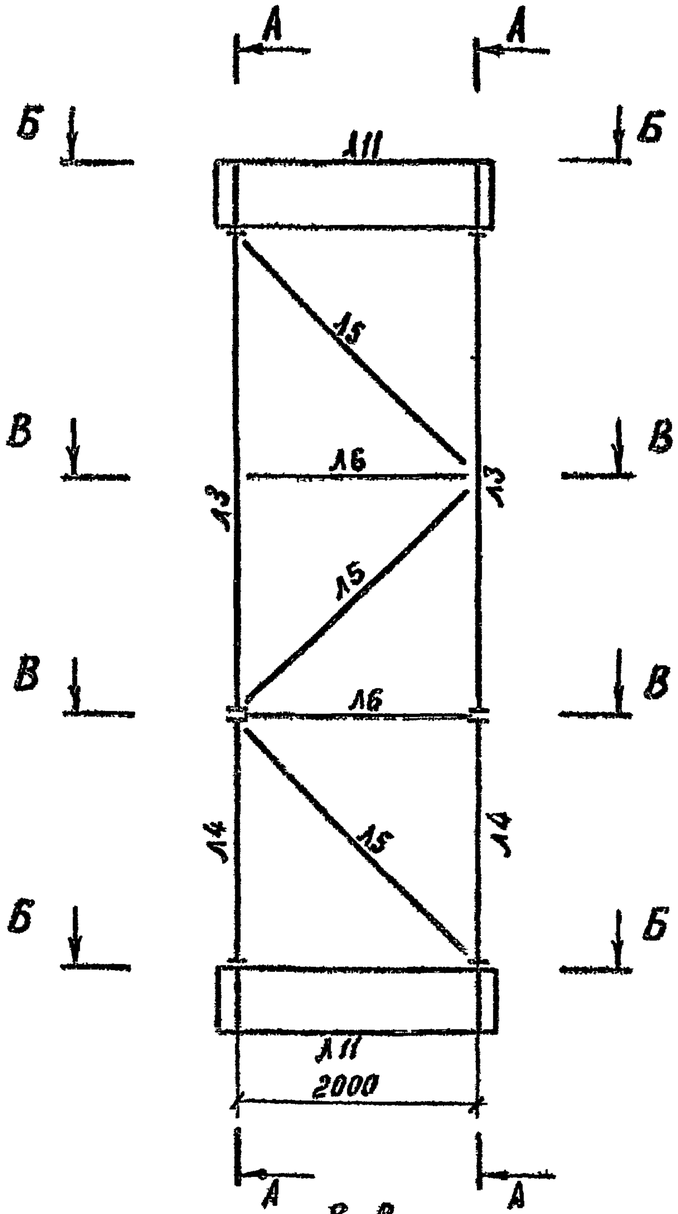


Спецификация МИК-С

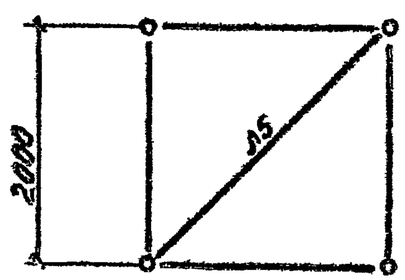
№ № марок	Кол шт	Масса, кг	
		1 шт	Общ.
Л3	4	165	660
Л5	9	30	270
Л6	4	22	88
Л11	2	1975	3950
Л12	58	0.65	38
Итого			5006

Элементы крепить на полное число болтов

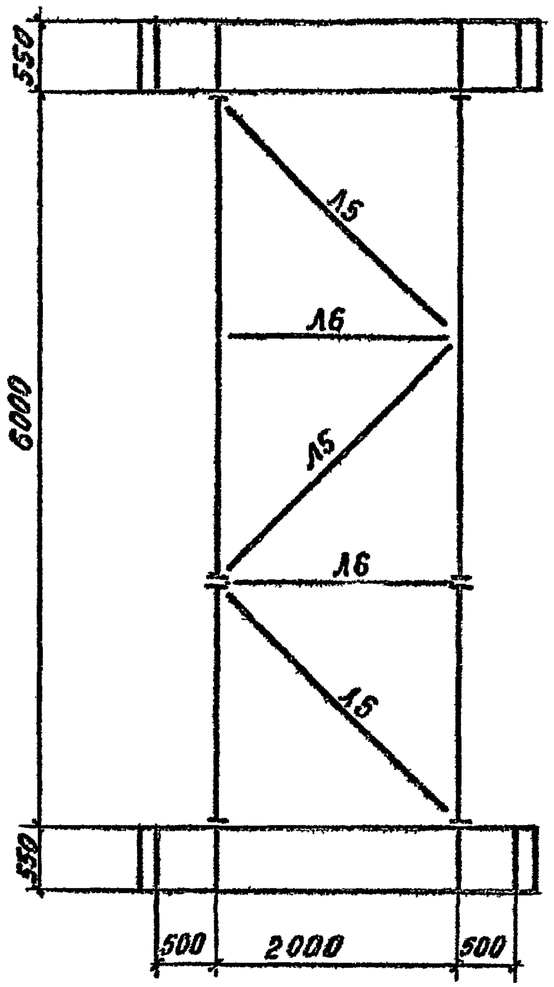
Копировал 400581 25 Формат А2



В-В



А-А

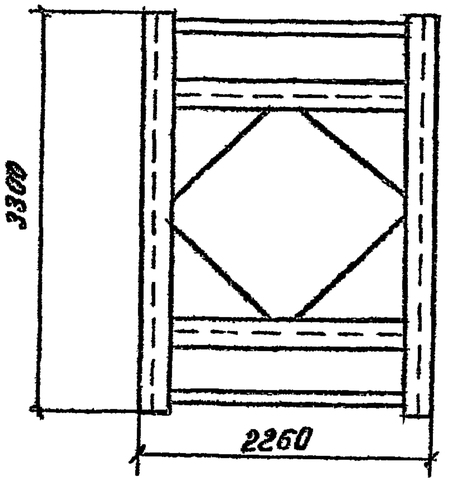


Элементы крепить на полное число болтов

Спецификация МИК-С

№ № марок	Кол шт	Масса, кг	
		1 шт	Общ
Л3	4	165	660
Л4	4	97	380
Л5	14	30	420
Л6	8	22	176
Л11	2	1975	3950
Л12	90	0,65	585
Итого			6196

Б-Б



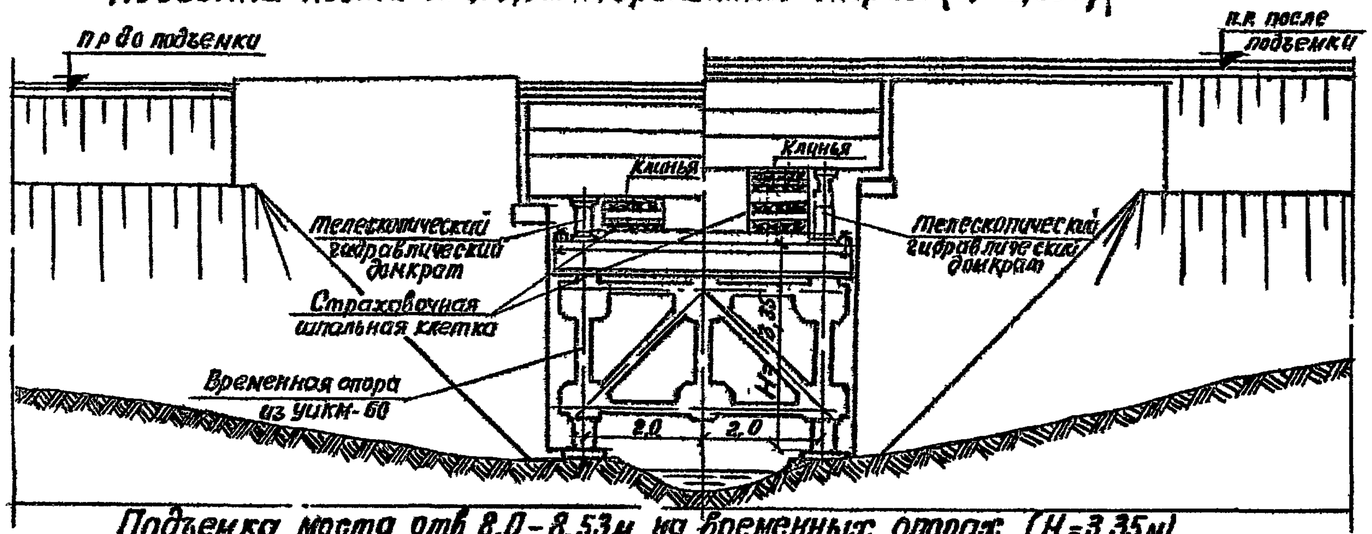
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1125.286	23 07 842	

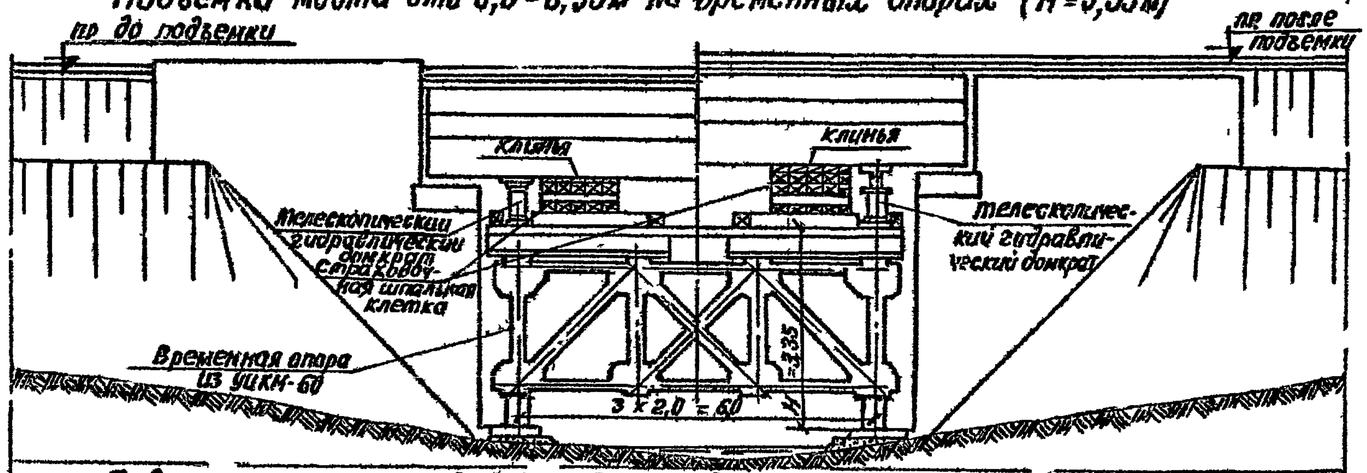
501-02-1 01 Лист 20

Копировал 400581 26 Формат А2

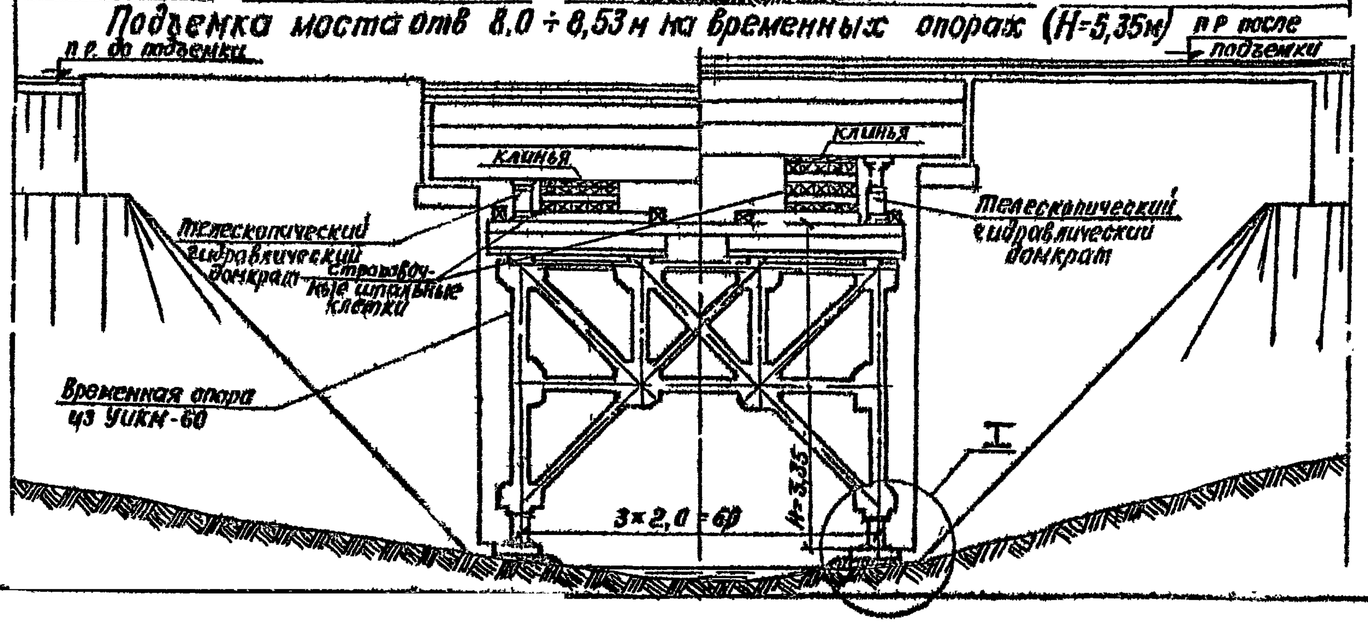
Подъемка моста отв. 5,0м на временных опорах (H=3,35м)



Подъемка моста отв 8,0-8,53м на временных опорах (H=3,35м)



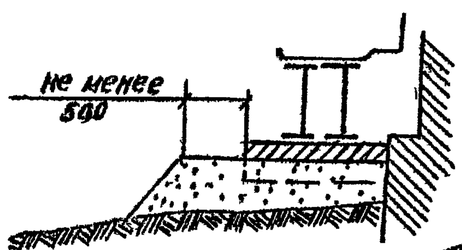
Подъемка моста отв 8,0÷8,53м на временных опорах (H=5,35м)



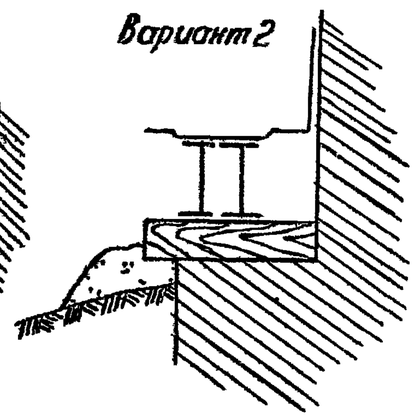
1. Подъемка пролетных строений на временных опорах
I В мостах отверстием 5,0м при высоте опор H = 3,35м,
II — " — — " — 8,0-8,53м — " — " — H = 3,35м,
III — " — — " — 8,0-8,53м — " — " — H = 5,35м
2 На данном чертеже приведены общие схемы подъемки железобетонных пролетных строений мостов через постоянно действующие водотоки.
3 Временные рамные опоры из УИКМ-60 опираются на щебеночную подсыпку или на достаточно широкие выравненные поверхности обрезов фундаментов
4 Конструкцию обстройки временных опор следует выполнять аналогично приведенной на стр 11
5. Все элементы УИКМ-60 следует крепить на полное количество болтов
6. Монтаж временных опор рекомендуется производить в створе моста с последующей надвижкой под пролетные строения: способ надвижки и необходимые обустройства см. на стр 12 и 13
7 Монтажные схемы опор из УИКМ-60 (H=3,35м) для мостов отв 5,0м и 8,0 - 8,53м см на листе 22
8 Монтажную схему опоры из УИКМ-60 (H=5,35м) для мостов отв 8,0÷8,53м см на листе 23
9 Все размеры на чертеже даны в метрах.

I

Вариант 1



Вариант 2



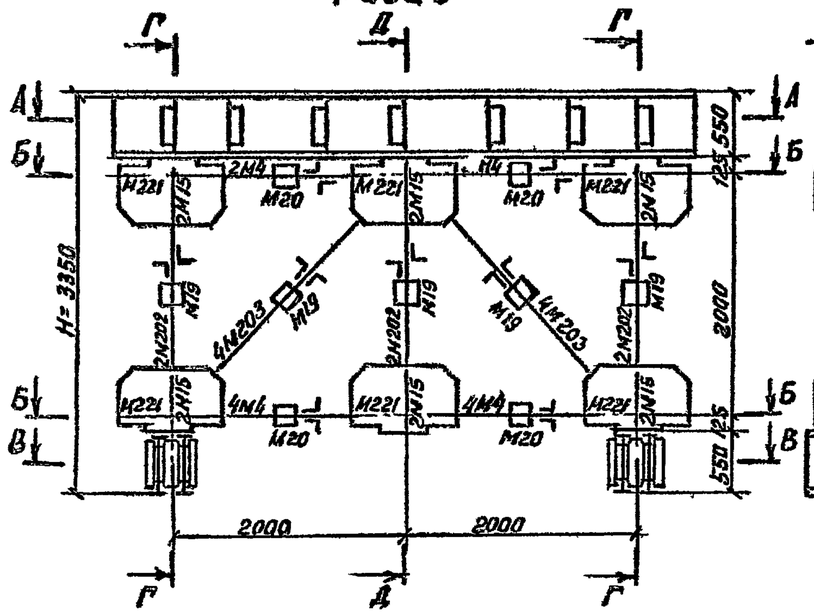
Инв.№ 13786 | Подпись и дата | 23.07.85 | Взам.инв.№

501-02-1 01 Лист 21

Копировал 400581 27 Формат А2

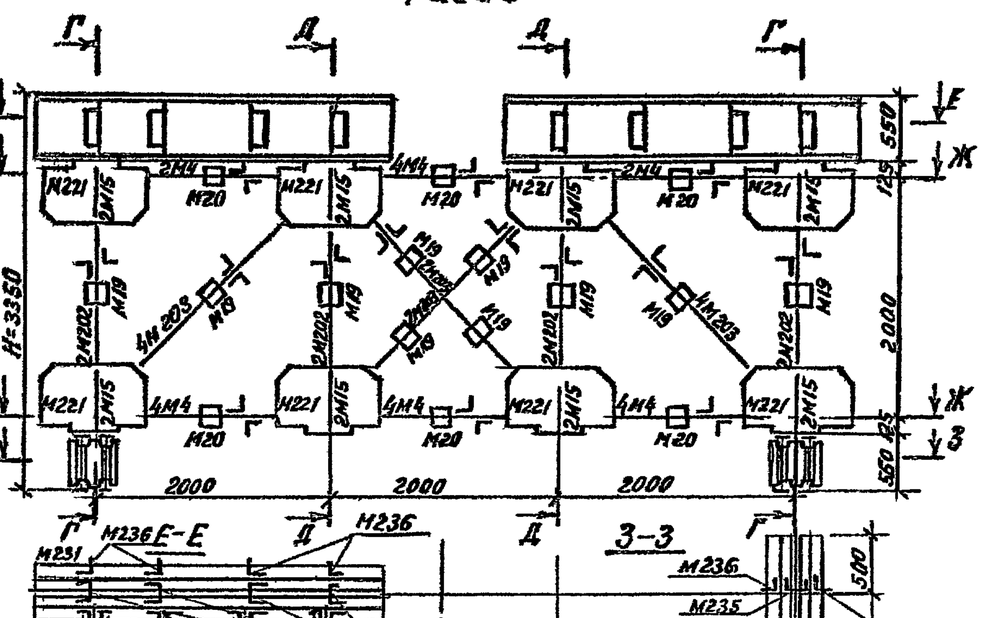
Временная опора из УИКМ-60 для моста отв 5,0м

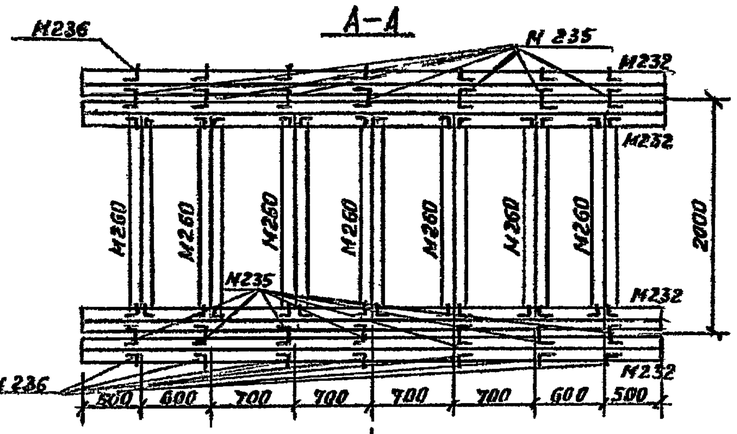
Фасад

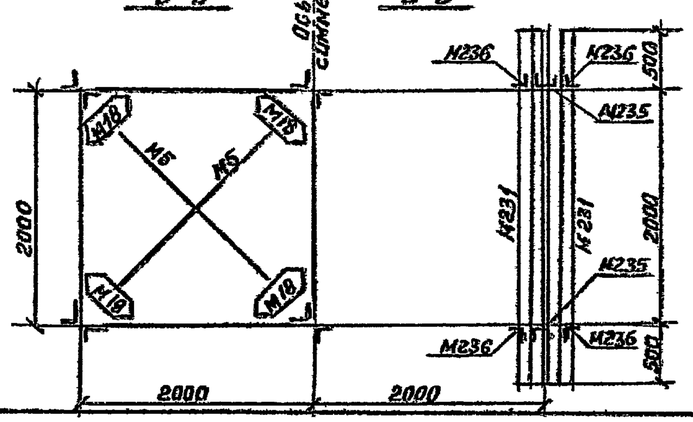


Временная опора из УИКМ-60 для моста отв 8,53м

Фасад







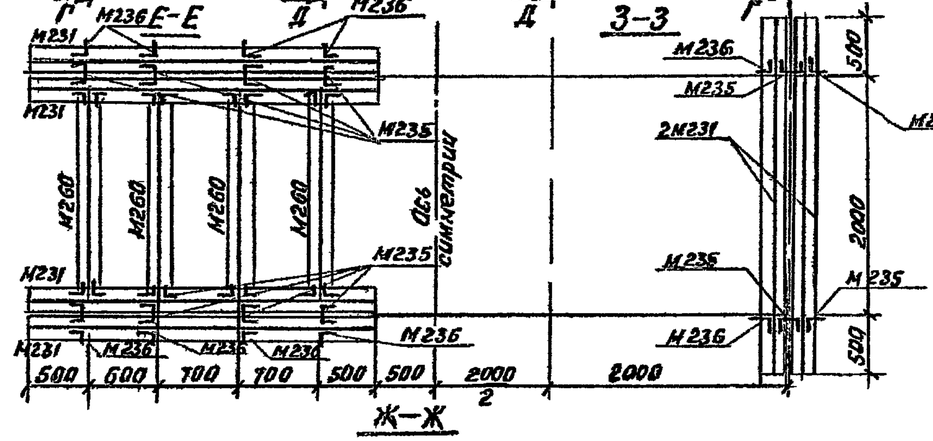
Спецификация УИКМ-60 (для моста отв 5,0м)

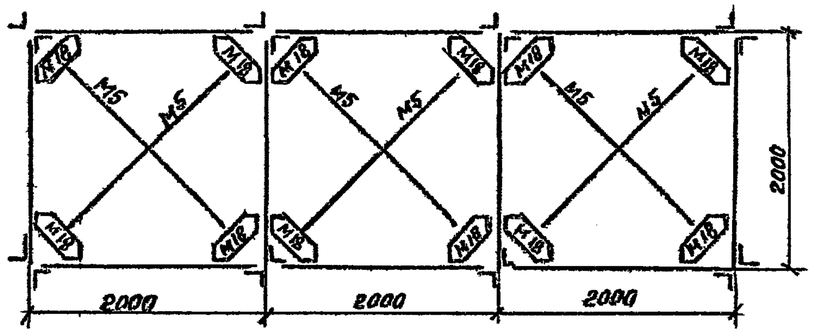
NN марок	К во шт	Вес, кг 1 шт.	Вес, кг Общий
202	12	38,2	458,4
203	8	28,0	448,0
4	28	15,6	51,6
5	14	21,8	305,2
15	24	3,6	86,4
18	16	5,9	94,4
19	10	3,1	31,0
20	14	2,3	32,2
221	12	103,0	1236,0
231	4	265,0	1060,0
232	4	442,0	1768,0
235	18	17,0	306,0
236	22	8,0	176
250	7	196,0	1372,0
Итого			7938,2
24	1000	0,55	550,0
25	600	0,87	522,0
Всего			9007

Спецификация УИКМ-60 (для моста отв 8,53м)

NN марок	К во шт	Вес, кг 1 шт	Вес, кг Общий
202	15	28,2	611,2
203	16	28,0	672,0
4	40	15,6	813,6
5	20	21,8	436,0
15	32	3,6	115,2
18	24	5,8	141,6
19	20	3,1	62,0
20	20	2,3	46,0
221	16	103,0	1648,0
231	72	265,0	3780,0
235	20	17,0	340,0
236	24	8,0	192,0
260	8	196,0	1568,0
Итого			9985,6
24	1200	0,55	660,0
25	800	0,87	696,0
Всего			11342

Все элементы крепить на полное количество болтов





1. На данном чертеже приведены монтажные схемы временных опор из УИКМ-60 высотой 3,35м для мостов отв. 5,0м и 8,0 ÷ 8,53м.
2. Общие схемы переустройства мостов см. на листе 21
3. Все размеры на чертеже даны в миллиметрах

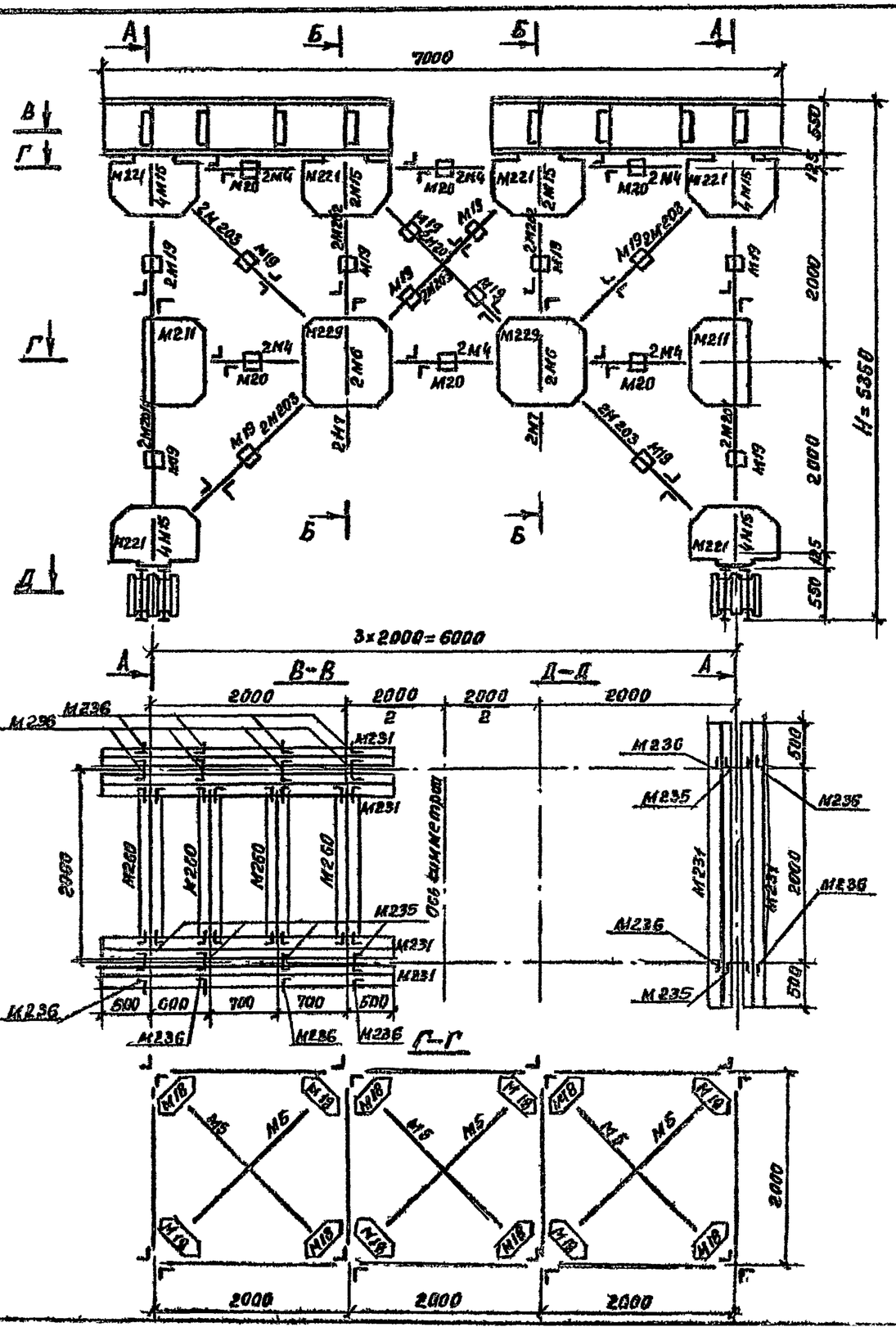
Инв. № 1857 | Подпись и дата | Взам. инв. №

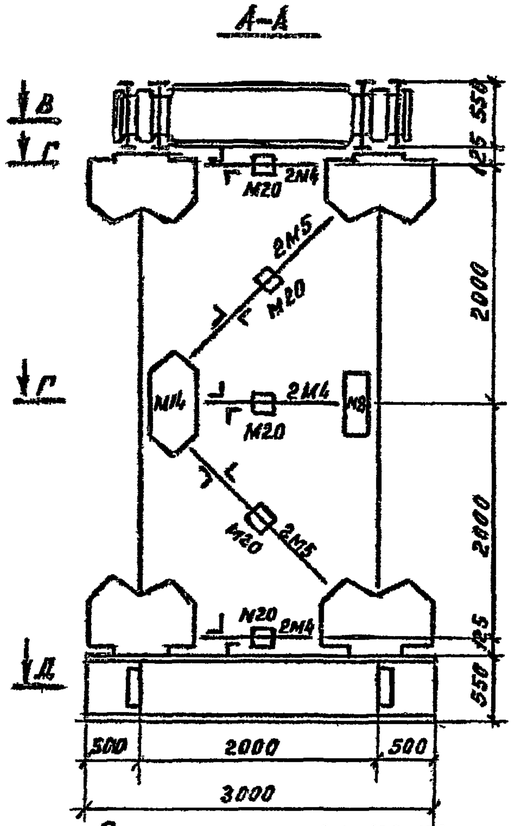
23.09.82

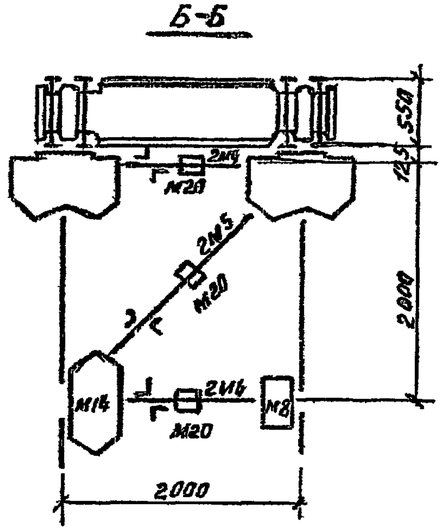
501-02-1 01

Лист 22

Копировал Ц00581 28 Формат А2







Все элементы крепить на полное количество болтов.

Спецификация УИКМ-60

NN марок	К-во шт	Вес, кг	
		1 шт	Общий
201	16	76,4	1222,4
202	8	38,2	305,6
203	32	28,0	896,0
4	68	15,6	1060,8
5	24	21,8	523,2
6	8	14,8	94,4
7	8	10,9	87,2
8	4	10,6	42,4
211	4	47,3	189,6
14	4	26,0	104,0
15	40	3,6	144,0
18	24	5,9	141,6
19	28	3,1	86,8
20	28	2,3	64,4
229	4	77,6	310,4
221	12	103,0	1236,0
231	12	265,0	3180,0
235	20	17,0	340,0
236	24	8,0	192,0
260	8	196,0	1568,0

1. На данном чертеже приведена монтажная схема временной опоры из УИКМ-60 высотой 5,35 м для мастов отв. 8,0 ÷ 8,53 м
2. Общие схемы переустройства мостов см. на листе 21.
3. Все размеры на чертеже даны в миллиметрах.

Итого			11788,8
24	1420	0,55	781,0
25	1000	0,27	870,0
Всего			13440

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
АОЦ 3888 | 28-07-88

501-02-1 01 Лист 23

Копировал 40058-1 29 Формат А2

ТАБЛИЦА ОЧЕРЕДНОСТИ ОСНОВНЫХ ВИДОВ РАБОТ

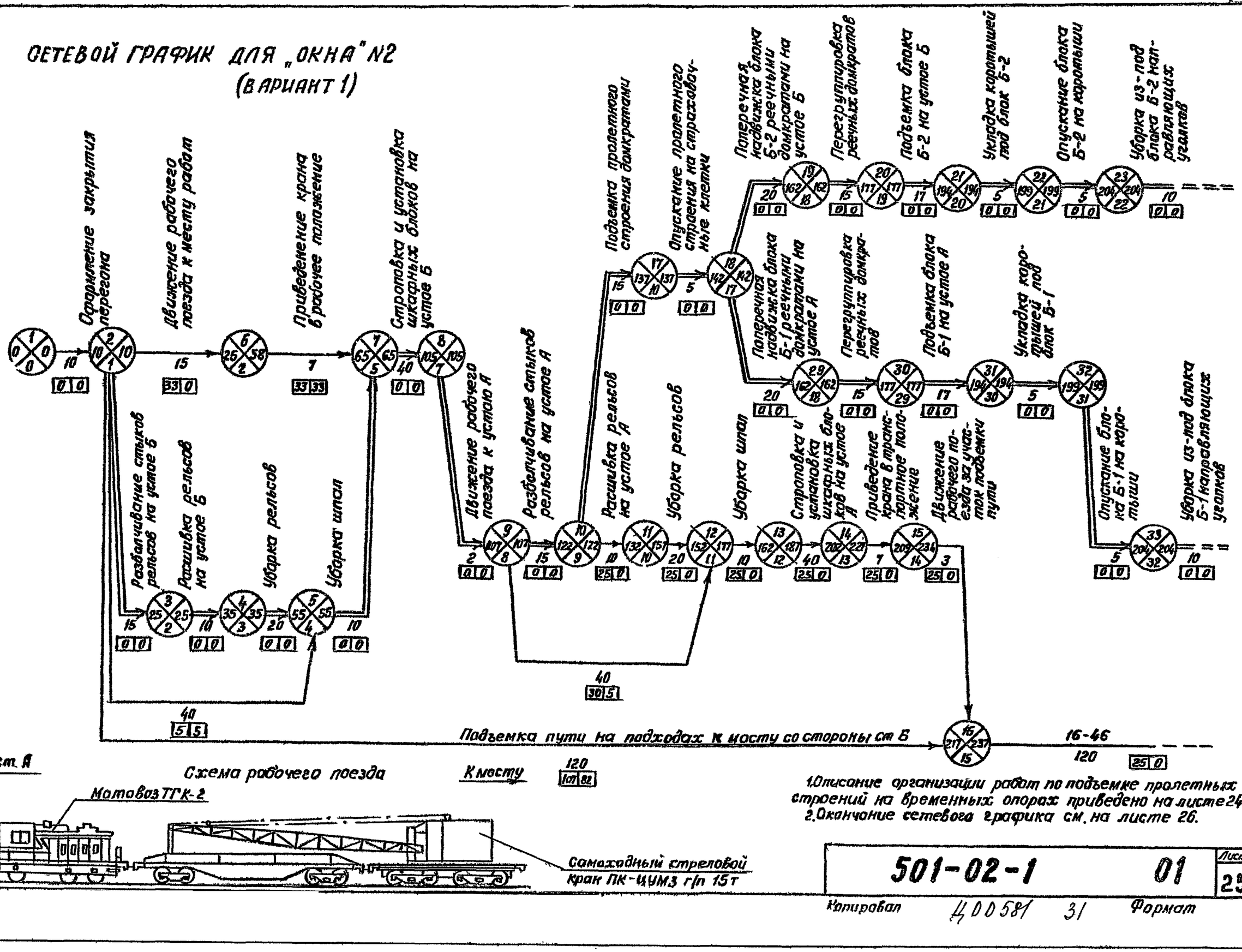
	ВАРИАНТ 1	ВАРИАНТ 2
	При устройстве подвесных пакетов	Без подвесных пакетов
ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ	1. Устройство временных опор и подмостей. 2. Установка гидравлических домкратов. Закрепление направляющих уголков на подмостях (для надвижки подферменников)	
	3. Устройство подвесных пакетов. 4. Срубка старых кордонных камней	
„ОКНО" №1 ~ 3 час.	5. Работа кранами на закрытом пути установка новых подферменников на подмости (в направляющие уголки), установка кордонных камней.	
	6. Разборка балластной призмы на устоях.	
„ОКНО" №2 6ч 45м	7. Разборка пути на устоях. Разборка подвесных пакетов. 8. Установка шкафных блоков. 9. Подъемка пролетного строения. 10. Разборка старых и установка новых подферменников. 11. Установка пролетного строения на опоры. 12. Приведение пути в эксплуатационное состояние.	„ОКНО" ~ 12 час. 3. Разборка пути на устоях. 4. Срубка старых кордонных камней 5. разборка балластной призмы на устоях. 6. Работа кранами на закрытом пути установка новых подферменников на подмости (в направляющие уголки), установка кордонных камней и шкафных блоков. 7. Подъемка пролетного строения 8. Разборка старых и установка новых подферменников. 9. Установка пролетного строения на опоры. 10. Приведение пути в эксплуатационное состояние.

1. На данном листе приведено два варианта организации работ по подъемке пролетного строения на временной опоре с пакетами и без пакетов Подвесные рельсовые пакеты следует устраивать с целью сокращения продолжительности „окна" за счет выполнения работ по переустройству устоев без закрытия движения
2. Опоры предусмотрено наращивать сборными блоками.
3. Балласт завозить в технологические „окна" и разгружать рядом.
4. На „окно" №2 приведен сетевой график (см. следующие листы).

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
105369 | 27.07.82

Копировал Ц00581, 30 Формат А2

СЕТЕВОЙ ГРАФИК ДЛЯ „ОКНА" №2
(ВАРИАНТ 1)



1. Описание организации работ по подъемке пролетных строений на временных опорах приведено на листе 24.
2. Окончание сетевого графика см. на листе 26.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№
10539.90	23.07.82	

501-02-1	01	Лист 25

Копировал Ц00581 31 Формат

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
105391	23 07 82	

Уборка из-под блока Б-1 направляющих уголков

Укладка цементного раствора под блок Б-1

Подъемка реечными домкратами блока Б-1

Уборка коротышей из-под блока Б-1

Укладка цементного раствора на месте коротышей под блоком Б-1

Опускание блока Б-2 на раствор

Уборка из-под блока Б-2 направляющих уголков

Укладка цементного раствора под блок Б-2

Подъем реечными домкратами блока Б-2

Уборка коротышей из под блока Б-2

Укладка цементного раствора на месте коротышей под блоком Б-2

Опускание блока Б-2 на раствор

Подъемка пролетного строения домкратами на 2-3см

Опускание пролетного строения с одновременной разборкой стрелочных клеток

Досыпка балластной призмы на устоях А и Б

Раскладка шпал

Укладка рельсов

Сболчивание стыков рельсов

Сшивка рельсов

Обкатка моста

Движение рабочего поезда на станцию А

Оформление открытия перегона

Подъемка пути на подходах к мосту со стороны ст. А

120 (25)

Время закрытия перегона - 6час 45мин

Подход рабочего поезда к мосту

Начало сетевого графика см. на листе 25.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
4005 87	23 07 82	

Копировал Формат А2

26	01	1-20-105	Лист

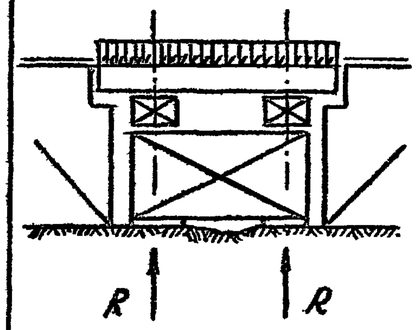
Определение нагрузок на временные опоры

Тип единовременных железнодорожных по сборникам	тип консолей	Расчетный пролет $l_ф$ [м]	Полная длина $l_п$ [м]	Пролет в свету $l_с$	Вес проектн. строения $P_п$ [т]	Вес балласта с частями пути $P_б$* [т]	Расчетный вес трол.стр. $1{,}1\,P_п$ [т]	Расчетный вес балласта с частями пути $1{,}3\,P_б$ [т]	Опорная реакция от постоянной нагрузки $R_п = \frac{1{,}1 P_п + 1{,}3 P_б}{2}$ [т]
Плитные Метрогипротранс 1938г. проект 1-1882 Ленгипротранс 1938г. проект 1-8-1938г.	кор.	3,50	4,0	3,0	17,7	14,1	19,5	18,3	18,9
	дл.	4,50	5,0	4,0	29,3	20,7	32,2	26,9	29,55
	кор.	4,50	5,0	4,0	27,0	17,6	30,8	22,9	26,75
	дл.	4,77	5,27	4,27	33,7	21,8	36,4	28,4	32,4
	кор	4,77	5,27	4,27	30,2	18,5	33,2	24,1	28,65
	дл.	6,50	6,0	5,0	46,0	24,8	44,0	32,2	38,1
	кор.	5,50	6,0	5,0	37,0	27,1	40,7	27,4	34,05
Ребристые Ленгипротранс 1938г. проект 1-8-1938г. под накладку Н-8-1938г.	дл.	6,7	7,3	6,0	41,5	29,1	45,6	37,8	41,7
	кор.	6,7	7,3	6,0	37,7	25,4	41,5	33,0	37,25
	дл.	7,1	7,8	6,4	45,4	32,4	50,0	42,1	46,05
	кор.	7,1	7,8	6,4	41,5	27,4	45,6	35,6	40,6
	дл.	8,7	9,3	8,0	60,0	37,2	66,0	48,4	52,6
	дл.икор	8,7	9,3	8,0	57,6	34,8	63,3	45,3	54,3
	дл.	9,3	10,0	8,53	67,0	40,0	73,6	52,0	62,8
	дл.икор	9,3	10,0	8,53	64,5	27,3	71,0	36,8	53,9
	дл.	10,3	11,5	10,0	92,0	47,0	101,0	61,1	81,15
	дл икор	10,3	11,5	10,0	89,0	43,0	97,8	55,9	76,85
	дл	11,3	12,2	10,67	100,0	49,4	110,0	64,3	87,15
	дл.икор	11,3	12,2	10,67	97,0	46,0	106,8	59,8	83,3
	дл.	12,8	13,5	12,0	132,0	56,0	146,0	72,8	109,9
	дл.икор	12,8	13,5	12,0	129,0	51,0	141,9	66,4	104,15
	дл.	13,6	14,3	12,8	152,0	58,0	167,0	75,4	121,2
	дл.икор	13,6	14,3	12,8	148,0	54,0	162,8	70,2	116,5
	дл.	15,85	16,5	15,0	200,0	68,0	220,0	84,5	152,25
	дл.икор	15,85	16,5	15,0	195,0	62,0	214,4	80,5	145,45

1. На данном листе приведена таблица для определения нагрузок на временные опоры от веса наиболее тяжелых, железобетонных пролетных строений.

2. Вес балласта с частями пути дан в таблице при проектных условных толщинах балласта h_0 (расстояния от подошвы рельсов до дна балластного корыта), равных для плитных пролетных строений 40 см, для ребристых – 50 см. При толщине балласта больше указанного в расчет следует вводить добавочный вес с коэфф. перегрузки 1.3, принимая при этом объёмный вес добавляемого грунта 1.7 т/м³.

Расчетная схема



R - опорная реакция [7]

Лист	Наименование	Страница
2	Пример 1. Подъёмка одним стреловым краном в одно окно с поворотом стрелы Порядок производства работ	34
3	Пример 1 Сетевой график	35
4	Окончание сетевого графика	36
5	Пример 2 Подъёмка одним стреловым краном в одно окно без поворота стрелы Порядок производства работ	37
6	Пример 3 Подъёмка двумя стреловыми кранами в одно окно с поворотом стрел Порядок производства работ	38
7	Пример 4. Подъёмка двумя стреловыми кранами в одно окно без поворота стрел. Порядок производства работ	39

Инв. № подл. | 1933-93 | Подпись и дата | 23.07.82 | Взам. инв. №

Нач. отд.	Гродзенский		
ГИП	Язвицкий		
Н. контр.	Григорьева		
Рук. гр.			
Вед. инж.	Укалов		
ГИП	Язвицкий		

501-02-1 02

Подъёмка пролетных строений с помощью стреловых кранов

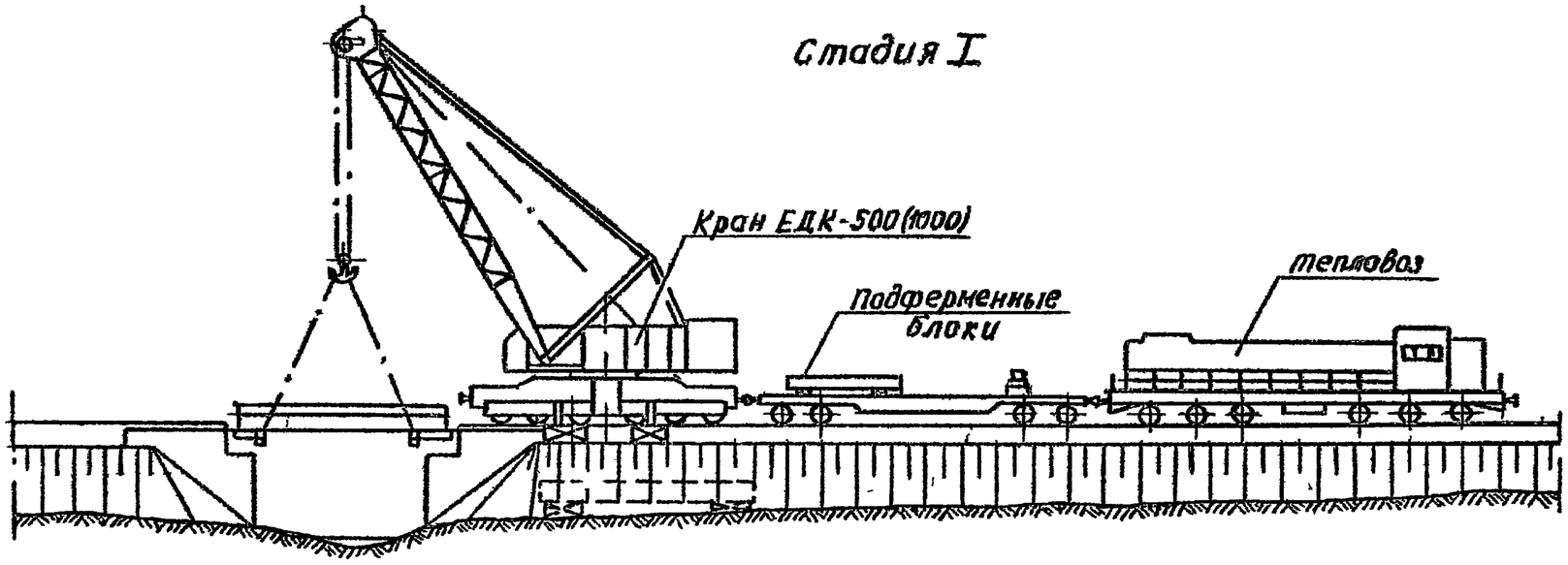
Содержание раздела 2

Стадия	Лист	Листов
ТР	1	7

Гипротранспуть

Копировал [illegible] Ц00581 34 Формат А2

Стадия I



Стадия II

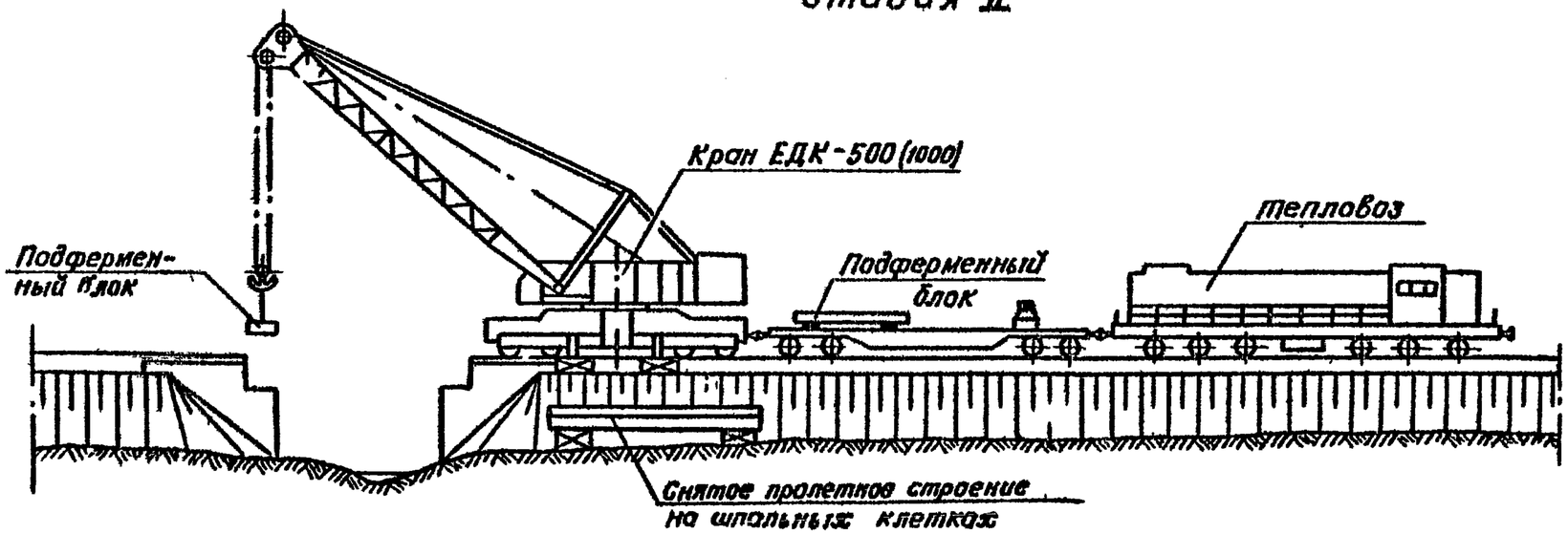
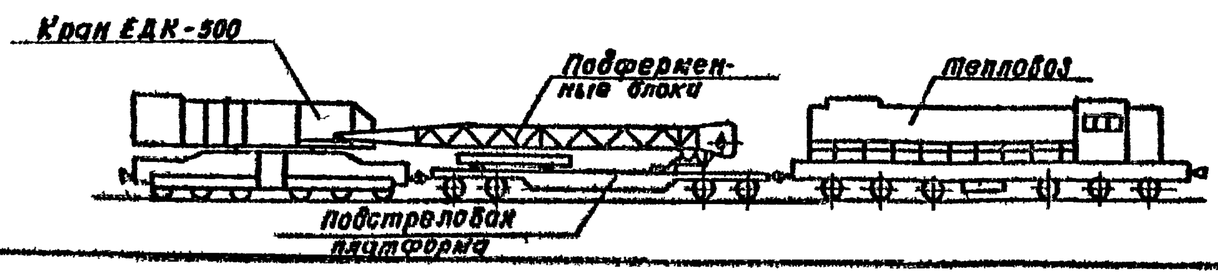


Схема рабочего поезда

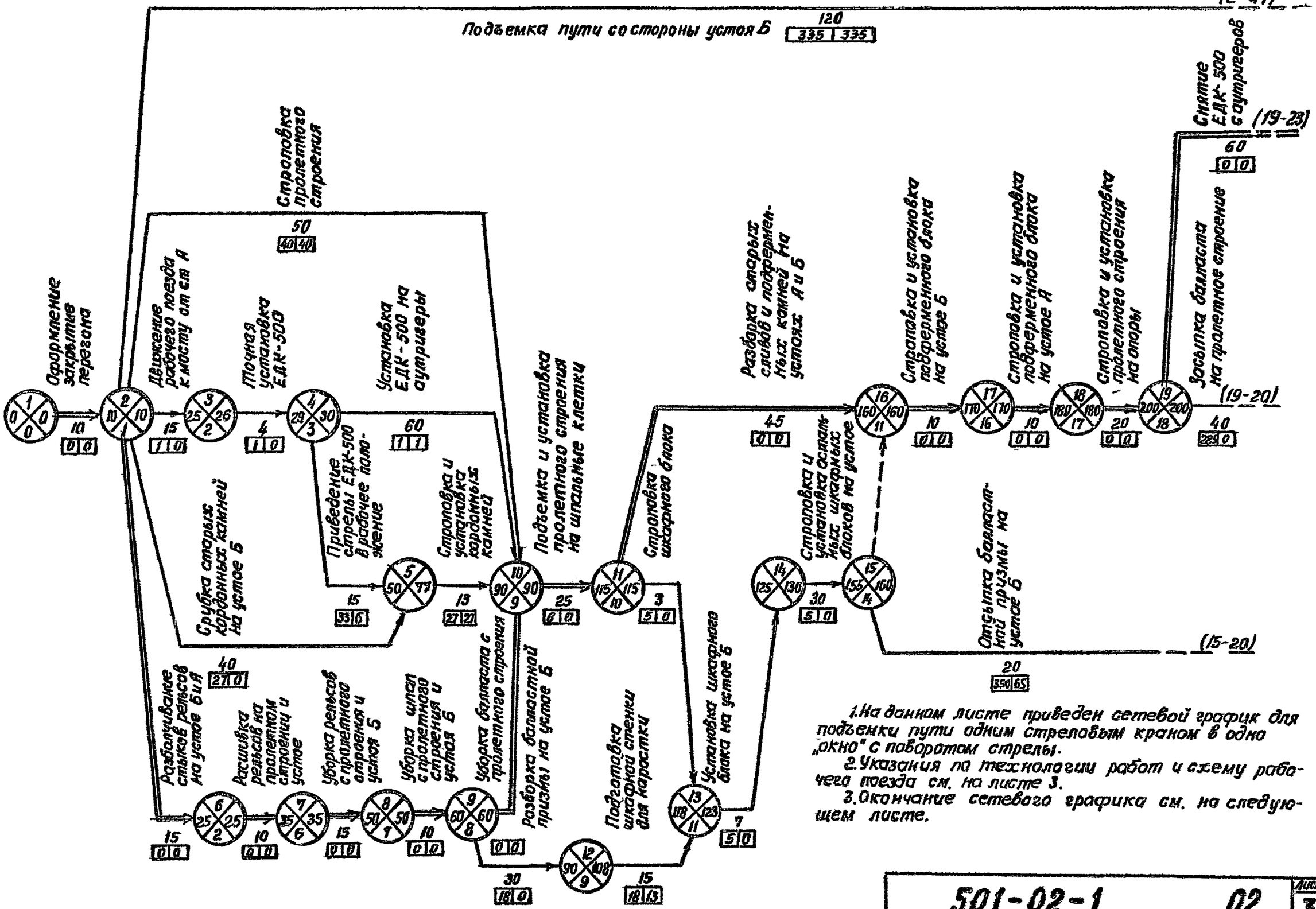


Порядок производства работ.

1. На станции формируется в соответствии с приведенной схемой рабочий поезд, который подается на мост.
2. На мосту производится разборка рельсового пути (при необходимости с укладкой рубок), с пролетного строения убирается мостовое полотно и балласт.
3. Кран приводится в рабочее состояние и устанавливается на аутригеры.
4. Пролетное строение стропуется и устанавливается краном на заранее подготовленные опорные клетки.
5. Снимают опорные части и подготавливают место для установки новых подферменных блоков.
6. Подферменные блоки поочередно снимаются краном со стреловой платформы и устанавливаются в проектное положение.
7. Производится установка краном опорных частей и пролетного строения.
8. Кран приводят в транспортное положение и рабочий поезд отправляют на станцию.
9. Путь приводится в эксплуатационное состояние, оформляется открытие перегона.

В случае недостаточной грузоподъемности крана при установке пролетного строения на шпальные клетки рекомендуется предусмотреть режим работы крана вдоль пути (без поворота), обеспечивающий при помощи специальных объемлющих строповочных приспособлений необходимую подъемку пролетного строения.

Копировал 40058/ 35 Формат А2



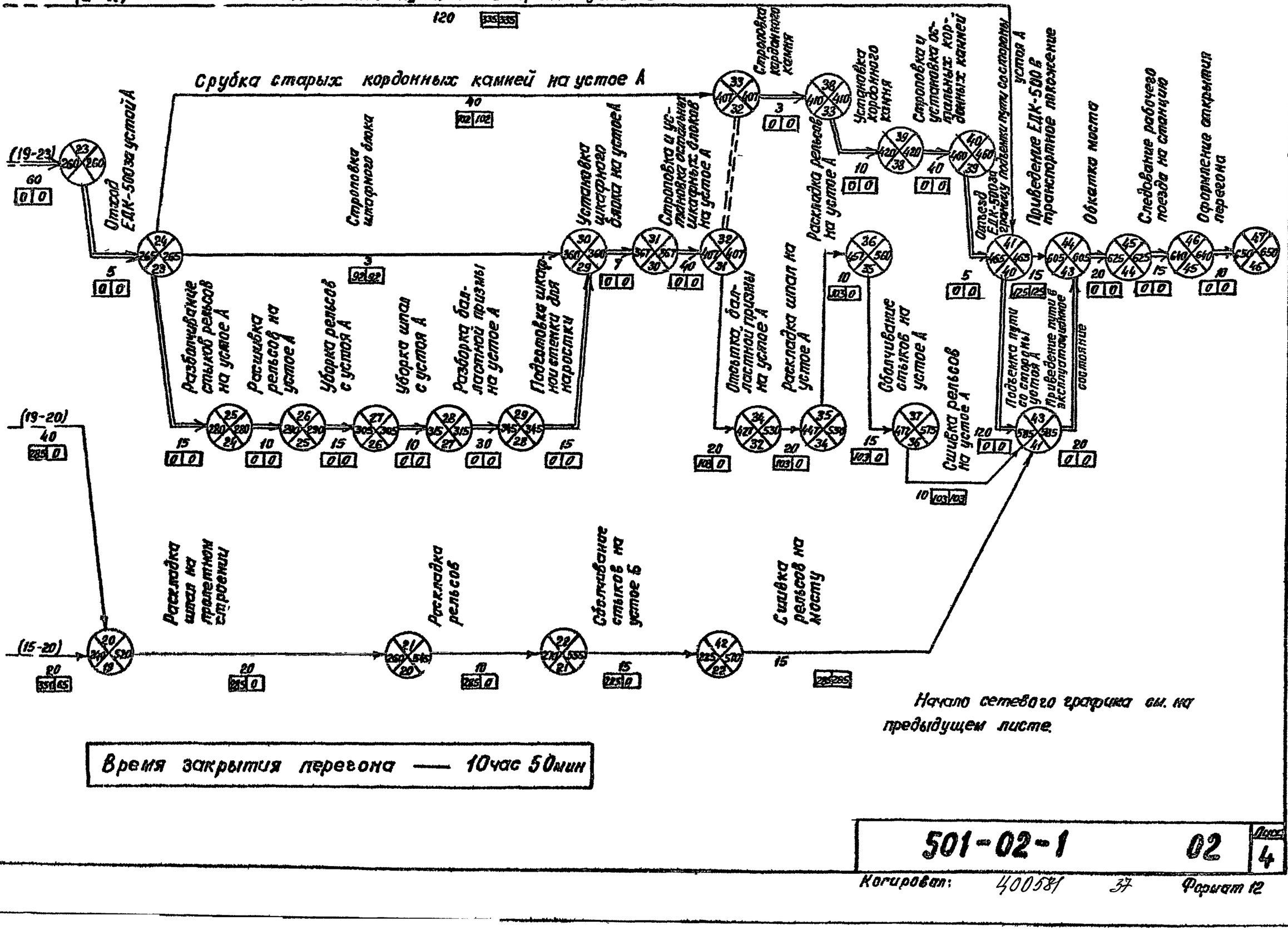
1. На данном листе приведен сетевой график для подъемки пути одним стреловым краном в одно „окно" с поворотом стрелы.
2. Указания по технологии работ и схему рабочего поезда см. на листе 3.
3. Окончание сетевого графика см. на следующем листе.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
105395	23.07.82	

501-02-1 02 Лист 3

Копировал Ц 00581 36 Формат 12

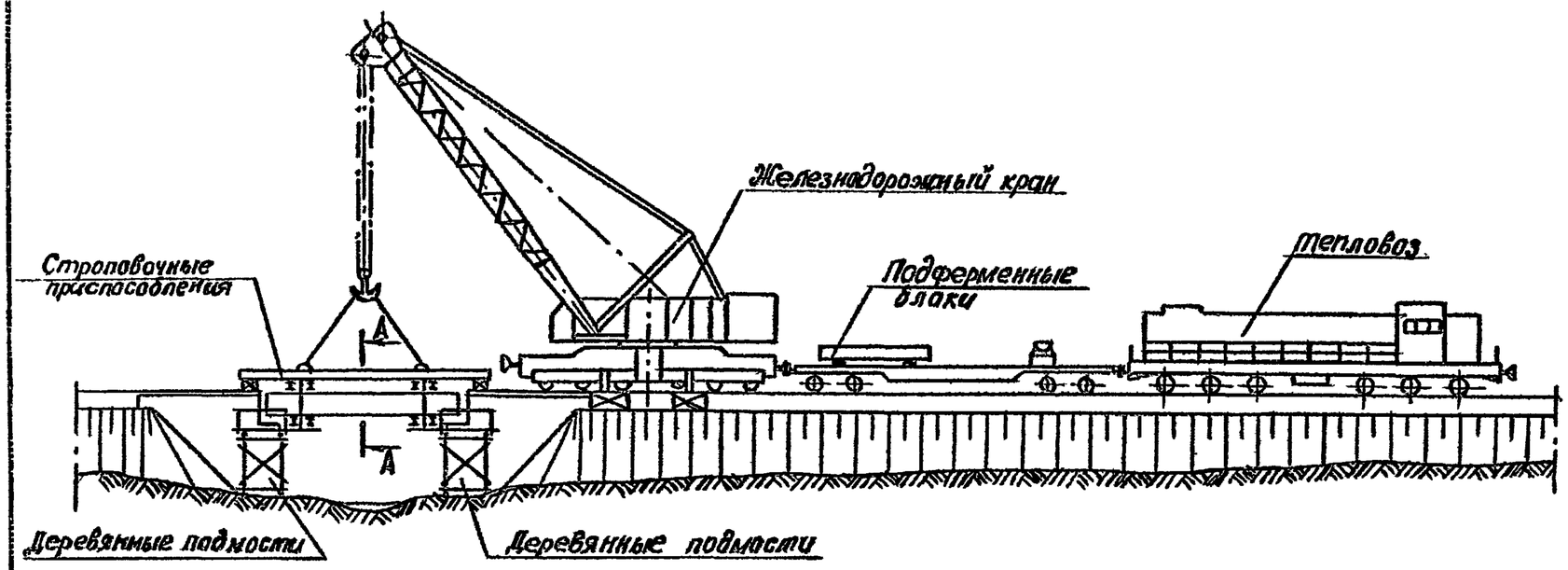
(2-41) Подъемка пути со стороны устоя Б



Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.
105396	23.07.82		

501-02-1 02 Лист 4

Копировал: 400581 37 Формат 12



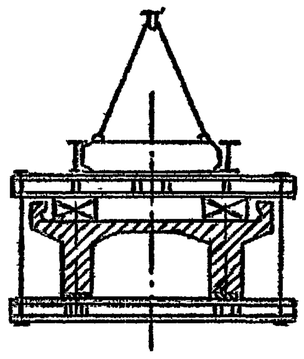
Порядок производства работ

1. На станции формируется рабочий поезд, который подается на мост.
2. На мосту производится разборка рельсового пути (при необходимости с устройством рубок), с пролетного строения убирается постовое полотно и балласт.
3. Кран приводится в рабочее состояние и устанавливается на аутригеры.
4. На пролетном строении устанавливаются строповочные приспособления
5. Пролетное строение приподнимается на высоту, соответствующую необходимой величине подъемки пути, и опускается на клетки, устанавливаемые под консолями продольной строповочной балки.
6. Подготавливаются места установки новых подферменных блоков: срубается бетон сливов, укладываются пути надвижки подферменников.
7. Краном со стреловой платформы поочередно снимаются новые подферменники и устанавливаются на деревянные подмости
8. Подферменники надвигаются и устанавливаются на цементный раствор.
9. Пролетное строение приподнимается краном, клетки разбираются, и пролетное строение опускается на подферменники в проектное положение.
10. Кран приводится в транспортное положение и рабочий поезд подается на станцию.
11. Путь приводится в эксплуатационное состояние и оформляется открытие перегона.

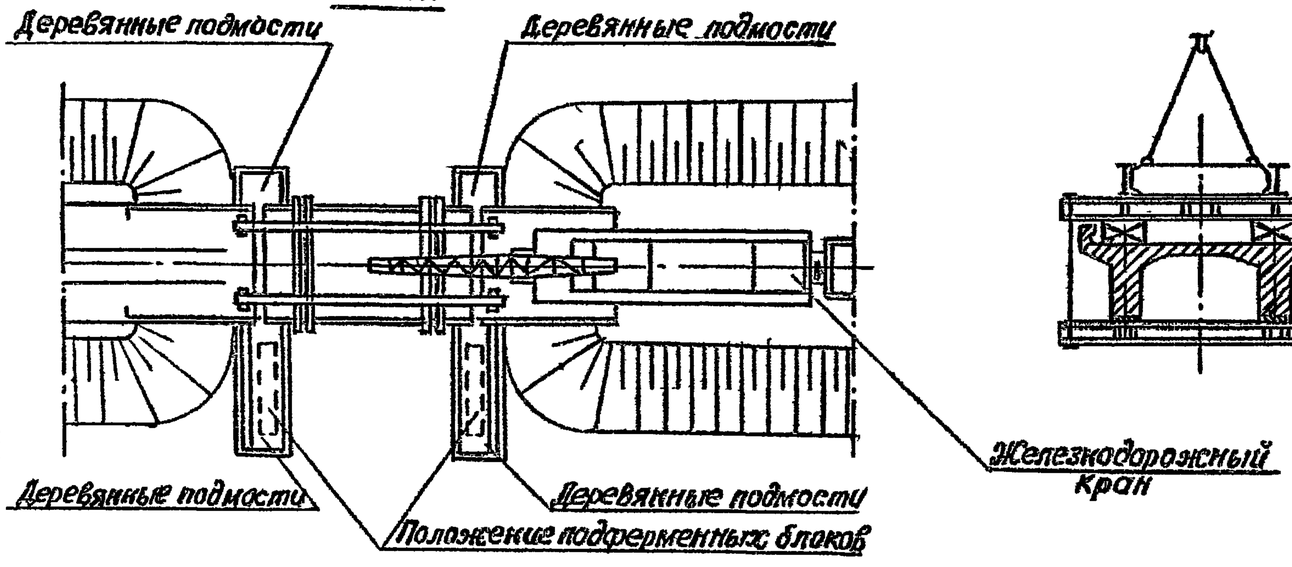
Примечания:

1. На данном чертеже приведена схема подъемки пролетного строения железнодорожным стреловым краном при режиме работы крана вдоль пути (без поворота).
2. Конструкцию обустройств для поперечной надвижки новых подферменников см. на стр. 85 и 86, схему рабочего поезда - на листе 3.

А-А
(м 1:100)



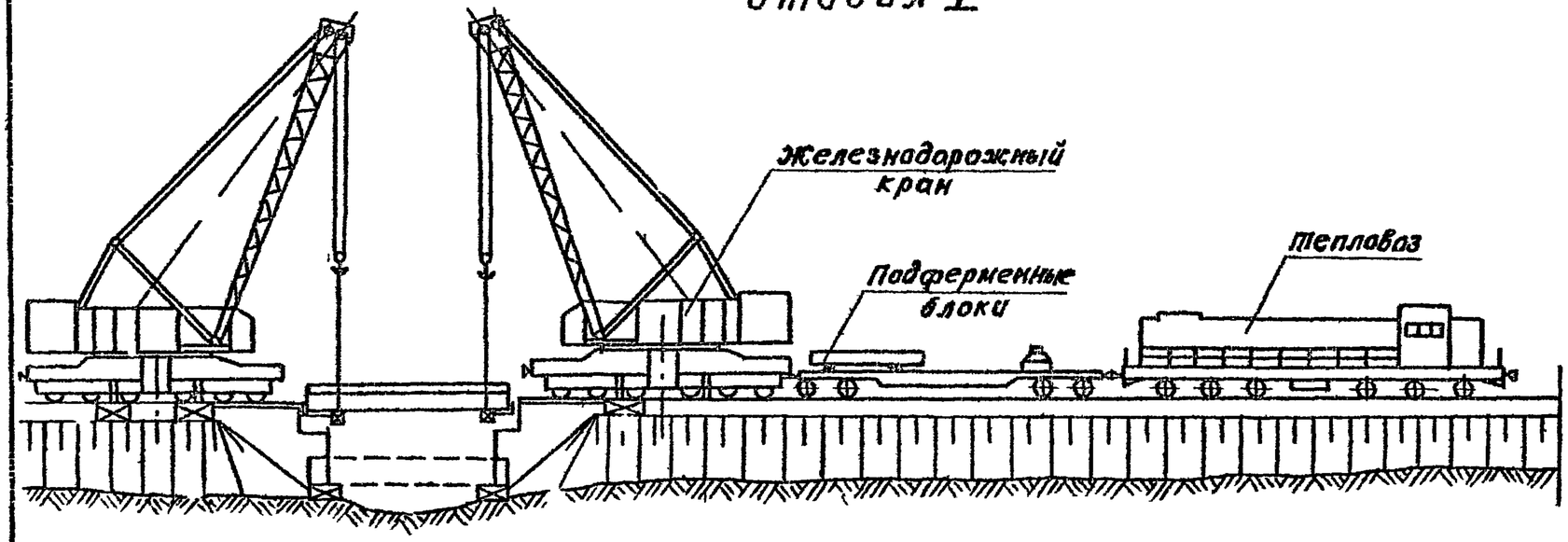
План



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
105397	23.04.82	

Копировал: Ц00581 38 Формат А2

Стадия I



Стадия II

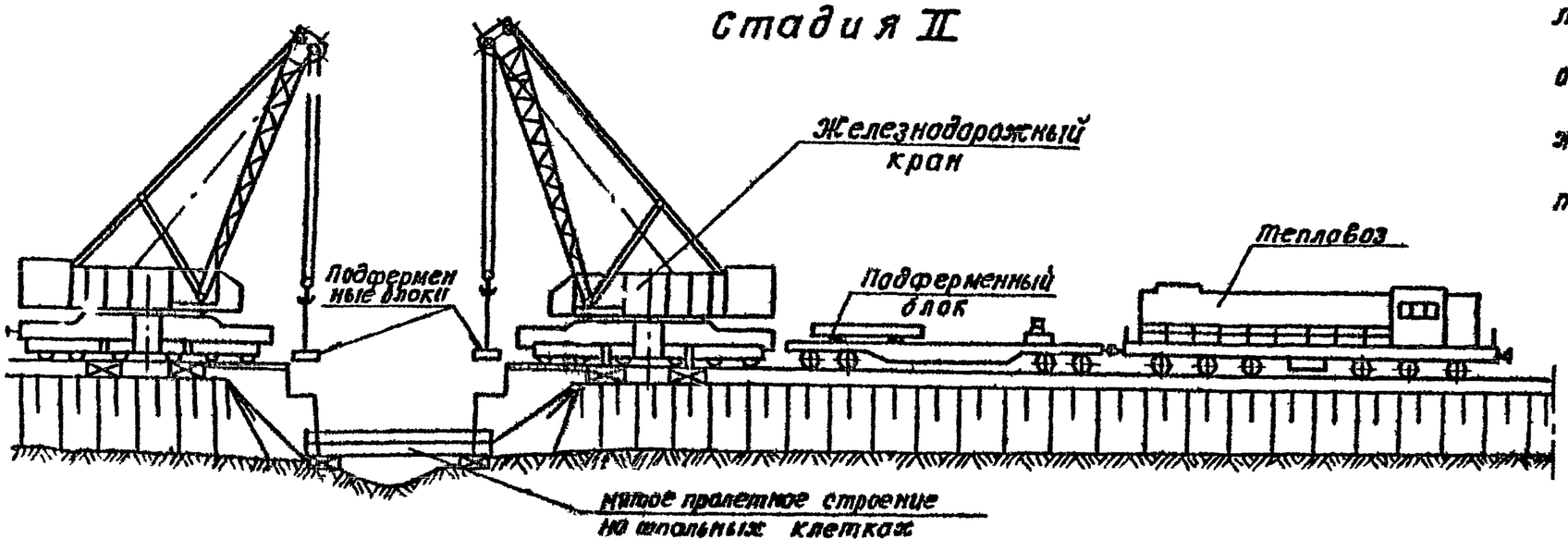
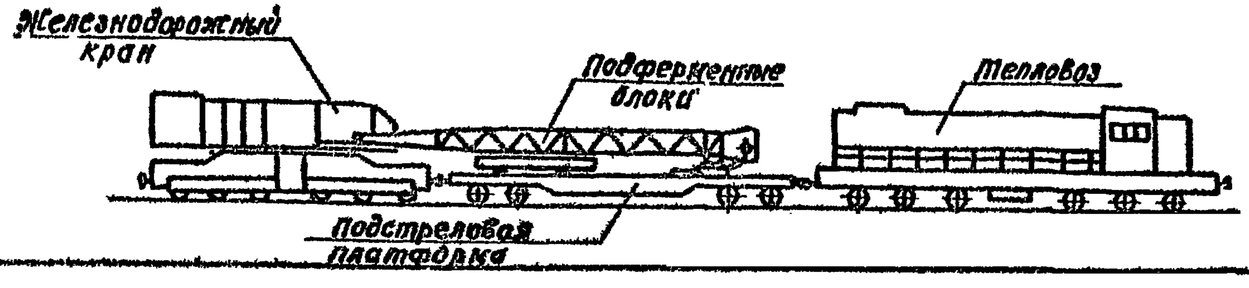


Схема рабочего поезда



Порядок производства работ

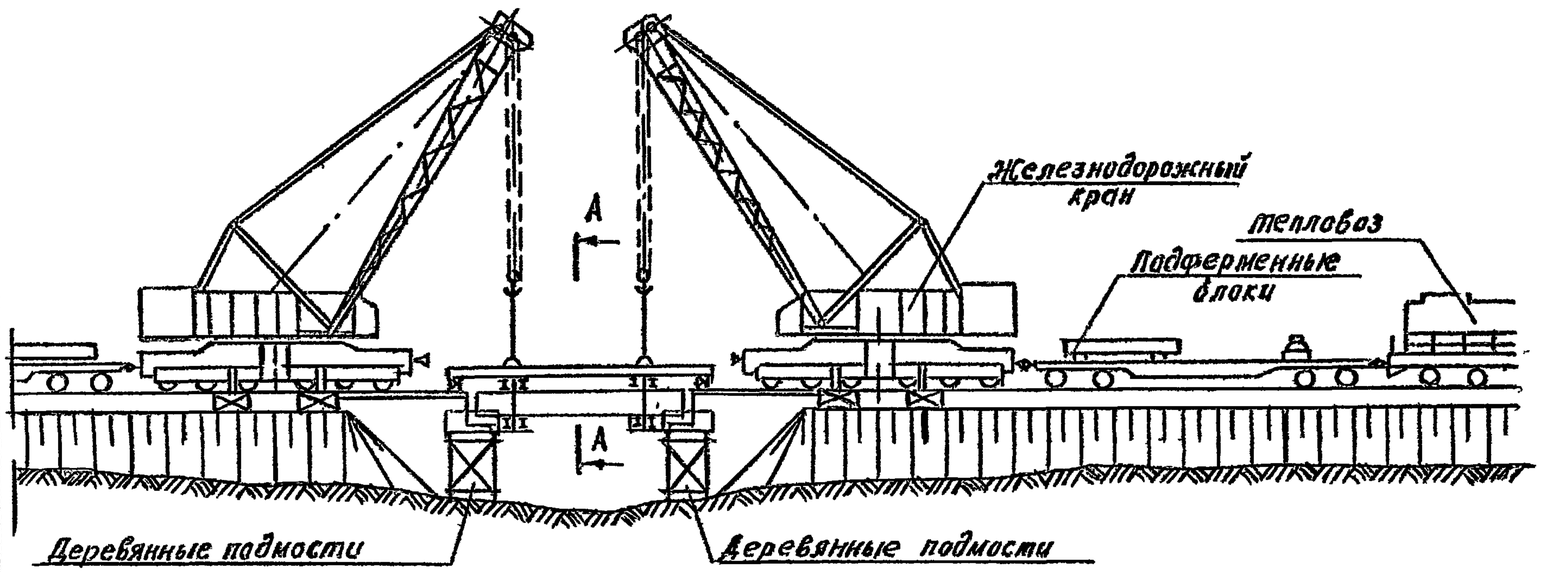
1. На станции формируется 2 рабочих поезда по приведенной схеме, которые подаются на мост.
2. На мосту производится разборка рельсового пути (при необходимости с устройством рубок) с пролетного строения убирается мостовое полотно и балласт.
3. Краны приводятся в рабочее состояние и устанавливаются на аутригеры.
4. Пролетное строение стропуется и устанавливается обоими кранами на заранее подготовленную площадку.
5. Кранами снимаются опорные части и подготавливаются места для установки новых подферменных блоков.
6. Подферменные блоки поочередно снимаются со стреловой платформы и устанавливаются в проектное положение.
7. Производится установка обоими кранами опорных частей и пролетного строения.
8. Краны приводятся в транспортное положение и рабочие поезда подаются на станцию.
9. Путь приводится в эксплуатационное состояние и оформляется открытие перегона.

Примечание

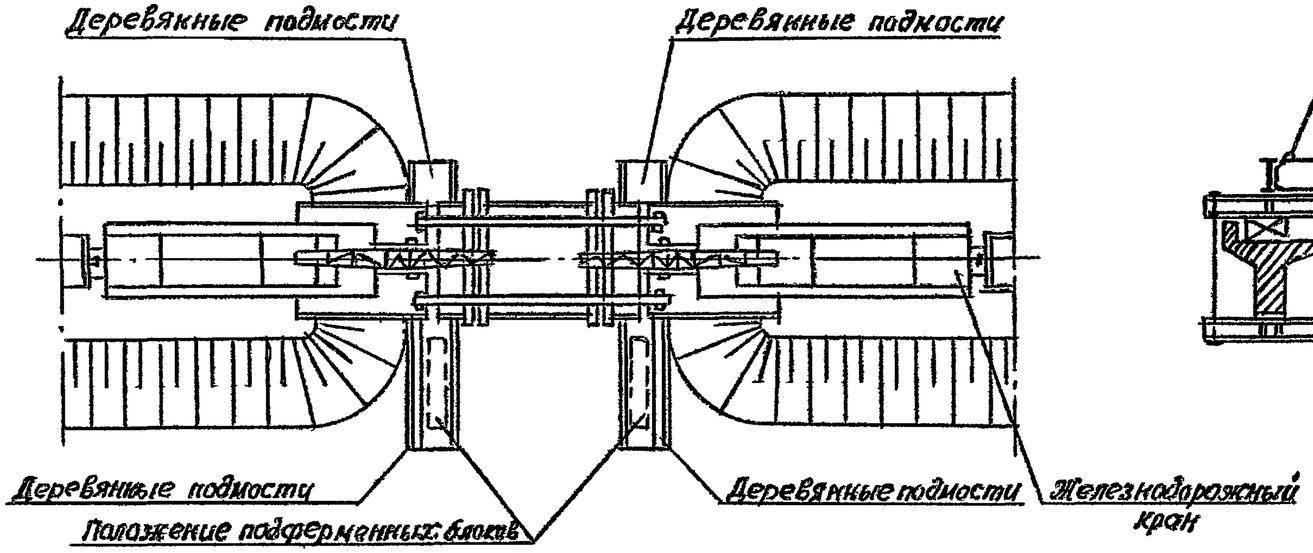
В случае недостаточной грузоподъемности обоих кранов при установке пролетного строения на шпальные клетки рекомендуется предусмотреть режим работы кранов вдоль пути (без поворота), обеспечивающий при помощи специальных объемлющих строповочных приспособлений необходимую подъемку пролетного строения.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
105 398	23 07 82	

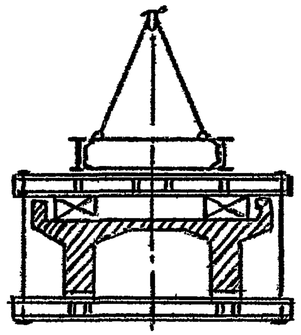
501-02-1	02	Лист 6



План



А – А
(М 1:100)



Порядок производства работ.

1. На станции формируется 2 рабочих поезда, которые подаются на мост.
2. На мосту производится разборка рельсового пути (при необходимости с устройством рубок), с пролетного строения убирается мостовое полотно и балласт.
3. Краны приводятся в рабочее состояние и устанавливаются на аутриггеры.
4. На пролетном строении устанавливаются строповочные приспособления.
5. Пролетное строение приподнимается на высоту, соответствующую необходимой величине подъемки пути, и опускается на клетки, устанавливаемые под консолями продольной строповочной балки.
6. Подготавливаются места установки новых подферменных блоков, срубается бетон сливов, укладываются пути надвижки подферменников.
7. Кранами со стреловой платформы поочередно снимаются новые подферменники и устанавливаются на деревянные подмости.
8. Подферменники надвигаются и устанавливаются на цементный раствор.
9. Пролетное строение приподнимается обоими кранами, клетки разбираются и пролетное строение опускается на подферменники в проектное положение.
10. Краны приводятся в транспортное положение и рабочие поезда подаются на станцию.
11. Путь приводится в эксплуатационное состояние и оформляется открытие перегона.

Примечания

1. На данном чертеже приведена схема подъемки пролетного строения железнодорожными стреловыми кранами при режиме работы крана вдоль пути (без поворота)
2. Конструкцию обустройств для поперечной надвижки новых подферменников см. на листах 85 и 86, схему рабочего поезда – на листе 3.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
10439 | 23.04.85

Копировал Ц 00581 40 Формат А2

Лист	Наименование	Страница
2	Раздельные тротуары с деревянным настилом Общий вид Основные размеры	41
3	Раздельные тротуары с железобетонным настилом Общий вид Основные размеры	42
4	Маркировочная схема консолей раздельных тротуаров	43
5	Марки К1–К18. Детали.	44
6	Спецификация прокатного металла к маркам К1–К6.	45
7	Спецификация прокатного металла к маркам К7÷К18	46
8	Спецификации крепежных элементов и лесоматериала	47
9	Крепление прогонов к консолям болтами (на сварке) при железобетонном настиле тротуара Вариант А	48
10	Железобетонные плиты тротуара Опалубочный чертеж Прикрепление плит к прогонам	49
11	Армирование плиты тротуара.	50

Раздельные тротуары следует устраивать на малых мостах в соответствии с указаниями Инструкции по содержанию искусственных сооружений ЦП/3084 в случаях:

— мостов высотой более 5м,

— мостов, расположенных в пределах станций,

— путепроводов.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
1854410	23.09.82	

Нач. отд	Гродзенский		
ГИП	Извицкий		
Н. контр.	Григорьева		
Рук. гр.			
Инж.	Вилков		
ГИП	Извицкий		

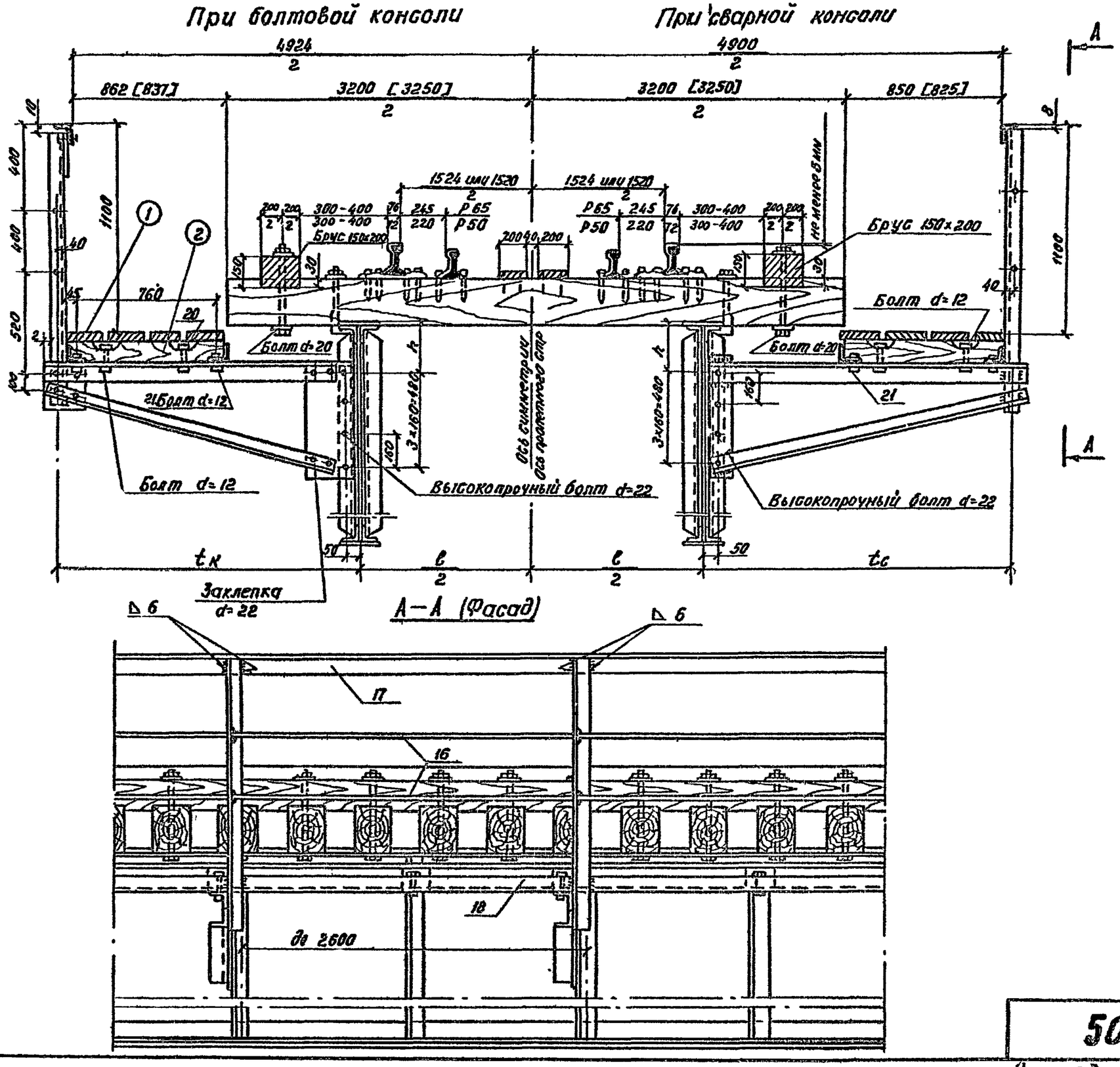
501-02-1 03

Устройство раздельных тротуаров на металлических пролетных строениях
Содержание раздела 3

Стадия	Лист	Листов
ТР	1	11

Гипротранспуть

Копировал Инв. 400581 41 Формат 12



Размеры консолей

	при расстояниях между балками – ℓ [мм]		
	1800	1900	2000
t_c	1598	1548	1498
$t_к$	1618	1568	1518

1. На данном листе представлена конструкция раздельных тротуаров с дощатым настилом.

2 Величина h назначается такой, чтобы зазор между низом мостового бруса и верхом настила был равен 30-50см.

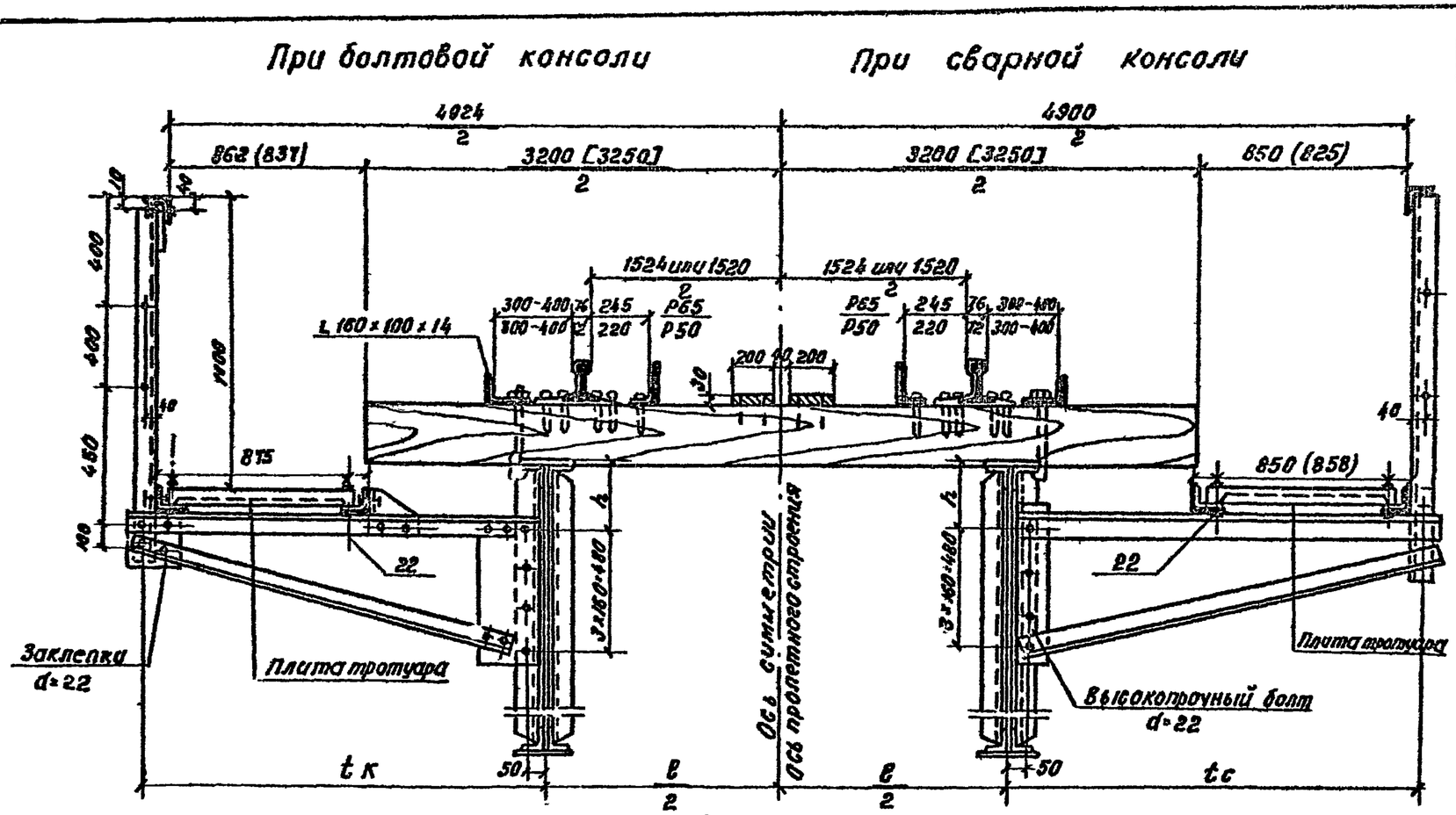
3. Размеры в квадратных скобках относятся к случаям применения мостовых брусьев длиной 3250мм.

4. Маркировочную схему см. на листе 4.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№
10540/	23.07.82.	

501-02-1 03 Лист 2

Копировал Ц00581 42 Формат: А2



1. На данном листе представлена конструкция раздельных тротуаров с железобетонным настилом.

2. Размеры консолей и примечания см. на листе 2.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№
1054-02	29.07.82	

501-02-1 03 Лист 3

Копировал: 400581 43 Формат А2

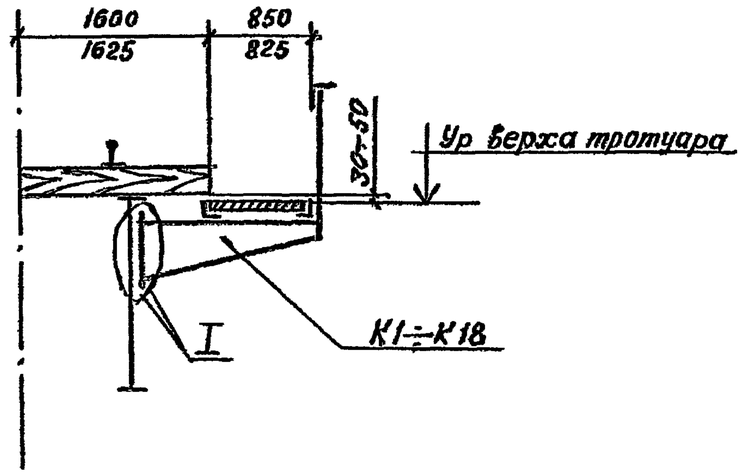


Таблица выбора марки для применения

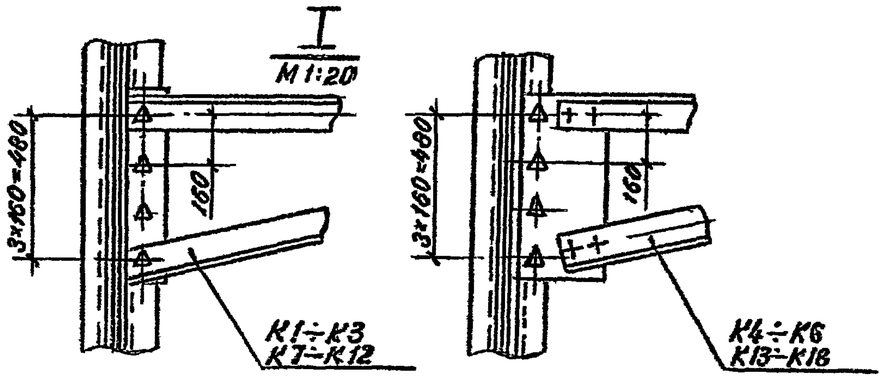
Вид настила	Характеристика консоли	Способ прикрепления прогонов	Расстояния между главными балками [мм]		
			1800	1900	2000
ДЕРЕВЯННЫЙ	сварная	Б	К1	К2	К3
	болтовая	Б	К4	К5	К6
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ	сварная	Св	К7	К8	К9
		Б	К10	К11	К12
	болтовая	Бз	К13	К14	К15
		Б	К16	К17	К18

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ В ТАБЛИЦЕ

Б — Прикрепление прогонов болтами М12; М20

Св — Прикрепление прогонов сваркой △ 6

Бз — Прикрепление вертикальной полки прогонов болтами М18, заклепками Ф 18.



Поз. 19

— Высокопрочный болт М22 (см. лист 8)

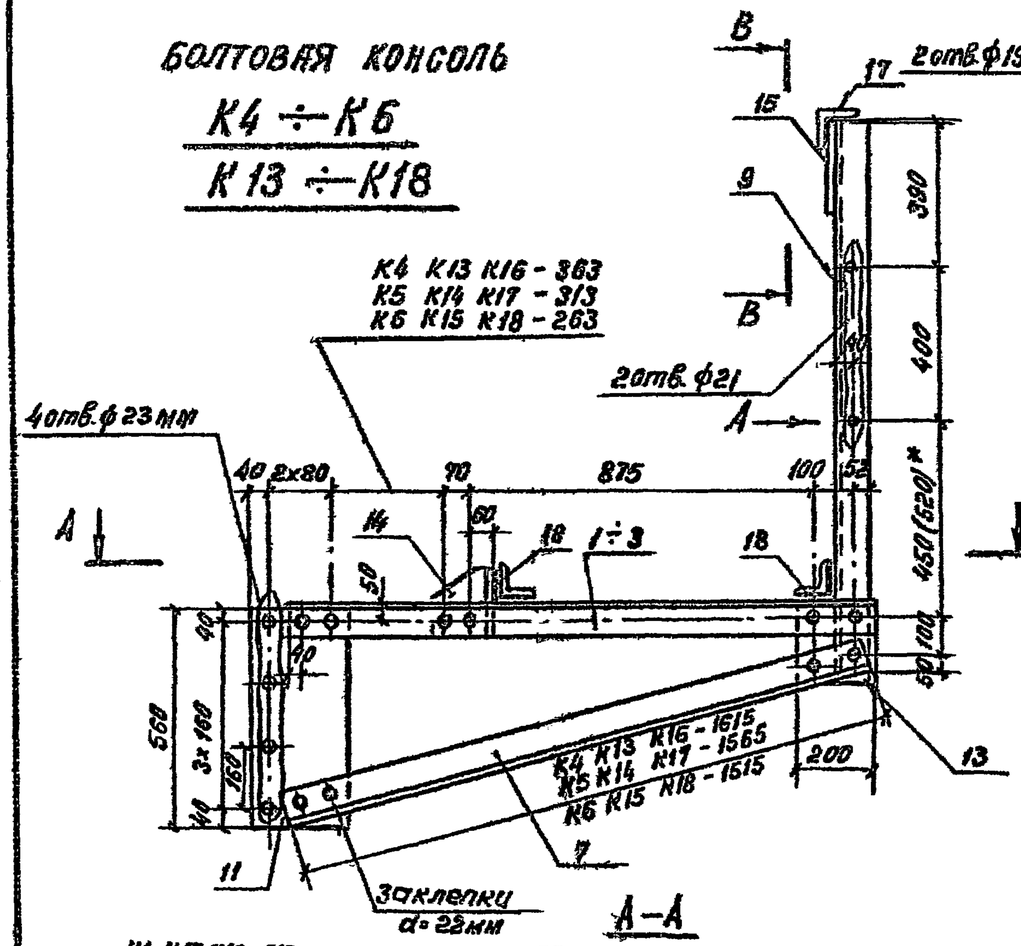
1. Полки уголков жесткости, к которым крепятся консоли, должны быть не менее 75мм, при меньших размерах эти уголки следует заменить.
2. Крепление железобетонного настила приведено на стр. 49.
3. Ширина тротуарного габарита показана для двух вариантов применения мостовых брусьев.
4. Марки К1÷К18 см. на листе 5.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
1054-03	23 ОУ 82	

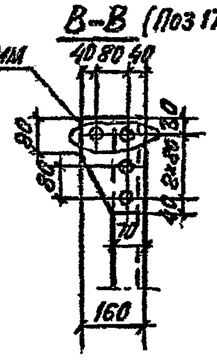
Копировал Ц00581 44 Формат 12

БОЛТОВАЯ КОНСОЛЬ

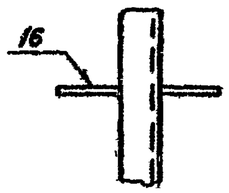
К4 ÷ К6
К13 ÷ К18



В–В (Поз 17 не показана)

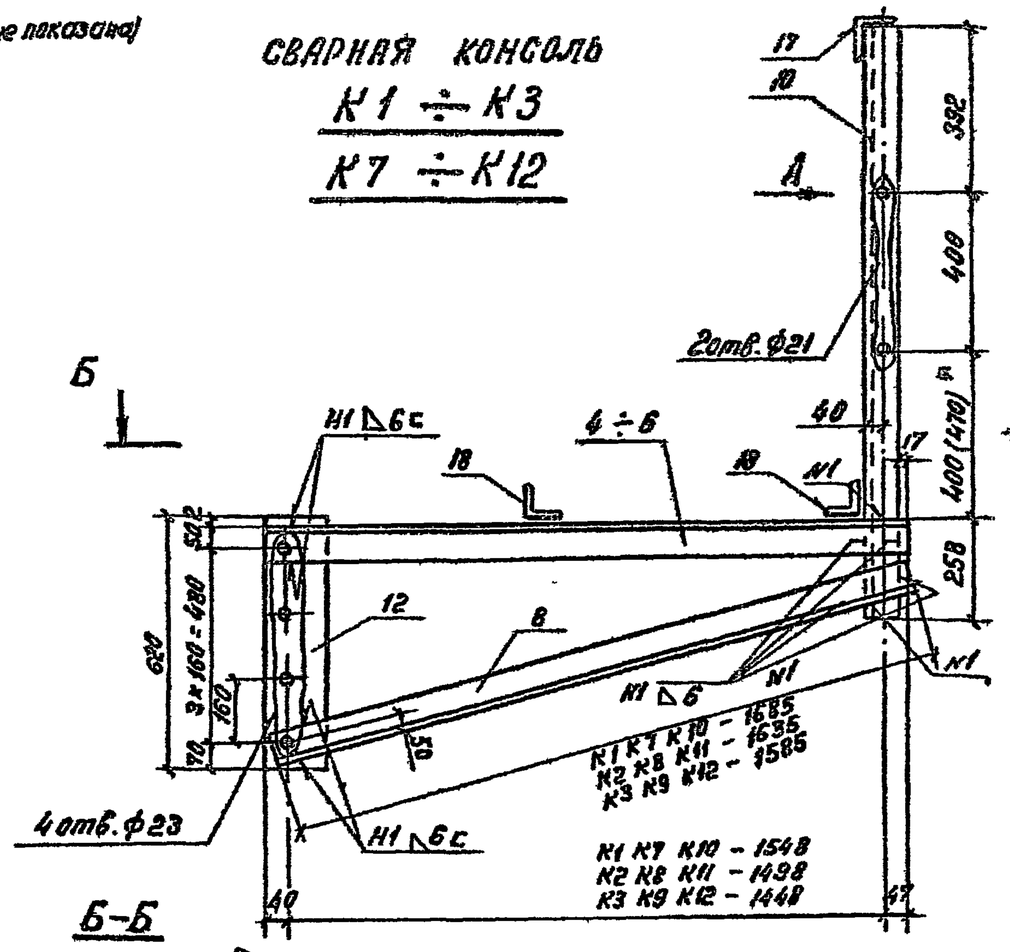


Вид А

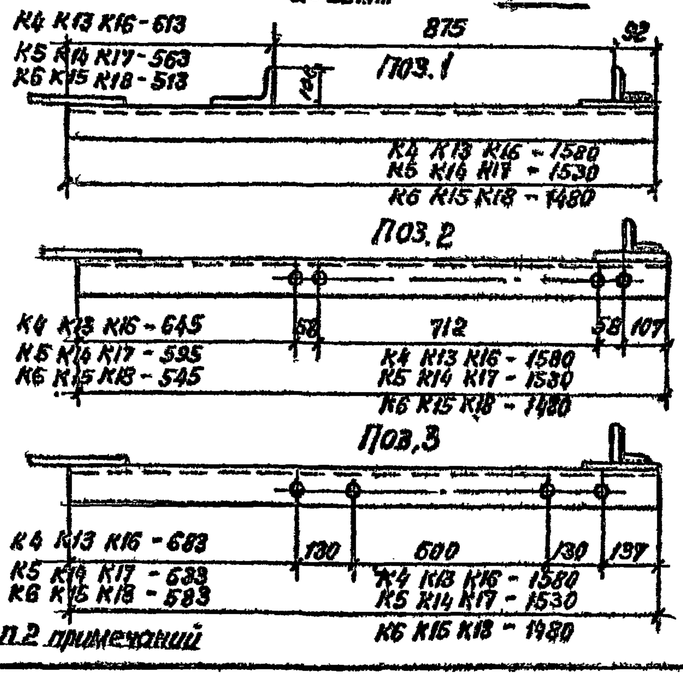


СВАРНАЯ КОНСОЛЬ

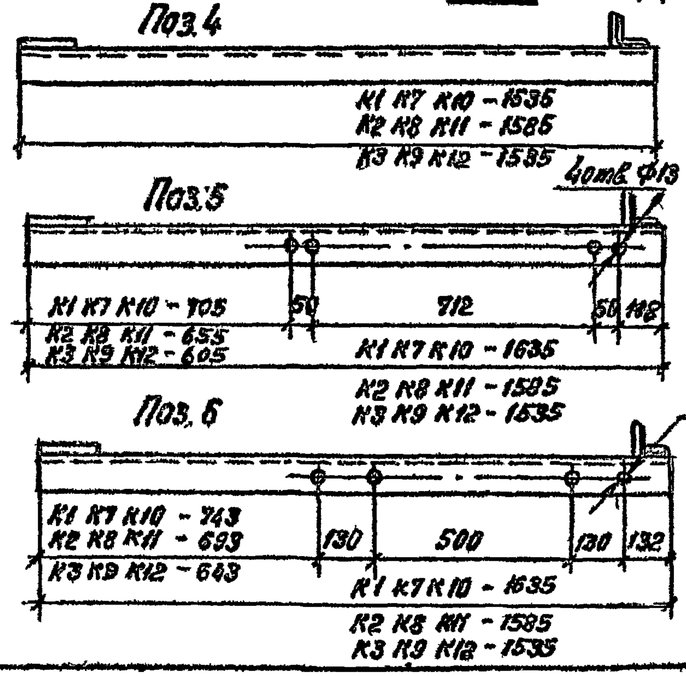
К1 ÷ К3
К7 ÷ К12



А–А



Б–Б



1. На данном листе приведены марки К1÷К18 консолей раздельных тротуаров.
2. Размеры в скобках относятся к консолям с деревянным настилом
3. Спецификации см. на листах 6, 7 и 8.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ 2801-82 | 4043-04

501-02-1	03	Лист 5

Копировал Ц00581 45 Формат А2

Спецификация прокатного металла консолей раздельных тротуаров.

Марка	№ поз	Наименование	Сечение мм	Длина мм	Кол(шт) т	Кол(шт) н	Масса(кг) ед	Масса(кг) общ	Материал марка	Материал ГОСТ
К1	6	Уголок кронштейна	∟90×9	1635	1	—		19,95	Вст3пс5	380–71*
	8	Уголок кронштейна	∟90×9	1685	1	—		20,56	Вст3пс5	380–71*
	10	Стойка перил	∟70×8	1520	1	—		12,72	Вст3пс5	380–71*
	12	Планка кронштейна	−140×10	620	1	—		6,81	Вст3пс5	380–71*
	17	Поручень перил	∟70×8	2500	1	—		21,10	Вст3пс5	380–71*
	18	Прогон	∟90×9	2600	2	—		63,45	Вст3пс5	380–71*
	16	Перильное запол-ие	• 20	2600	2	—		12,87	Ст3 кп	380–71*
К2	6	Уголок кронштейна	∟90×9	1585	1	—		19,34	Вст3пс5	380–71*
	8	Уголок кронштейна	∟90×9	1635	1	—		19,95	Вст3пс5	380–71*
	10	Стойка перил	∟70×8	1520	1	—		12,72	Вст3пс5	380–71*
	12	Планка кронштейна	−140×10	620	1	—		6,81	Вст3пс5	380–71*
	17	Поручень перил	∟70×8	2600	1	—		21,10	Вст3пс5	380–71*
	18	Прогон	∟90×9	2600	2	—		63,45	Вст3пс5	380–71*
	16	Перильное запол-ие	• 20	2600	2	—		12,87	Ст3 кп	380–71*
К3	6	Уголок кронштейна	∟90×9	1535	1	—		18,73	Вст3пс5	380–71*
	8	Уголок кронштейна	∟90×9	1585	1	—		19,34	Вст3пс5	380–71*
	10	Стойка перил	∟70×8	1520	1	—		12,72	Вст3пс5	380–71*
	12	Планка кронштейна	−140×10	620	1	—		6,81	Вст3пс5	380–71*
	17	Поручень перил	∟70×8	2600	1	—		21,10	Вст3пс5	380–71*
	18	Прогон	∟90×9	2600	2	—		63,45	Вст3пс5	380–71*
	16	Перильное запол-ие	• 20	2600	2	—		12,87	Ст3 кп	380–71*
К4	3	Уголок кронштейна	∟90×9	1580	1	—		19,28	Вст3пс5	380–71*
	7	Уголок кронштейна	∟90×9	1615	1	—		19,70	Вст3пс5	380–71*
	9	Стойка перил	∟70×8	1460	1	—		12,22	Вст3пс5	380–71*
	11	Планка кронштейна	−240×10	560	1	—		10,55	Вст3пс5	380–71*
К4	13	Планка кронштейна	−230×10	200	1	—		3,61	Вст3пс5	380–71*
	14	Деталь из уголка	∟160×100×10	180	1	—		3,10	Вст3пс5	380–71*
	15	Планка перил	∟230×10	160	1	—		1,88	Вст3пс5	380–71*
	17	Поручень перил	∟70×8	2600	1	—		21,70	Вст3пс5	380–71*
	18	Прогон	∟90×9	2600	2	—		63,45	Вст3пс5	380–71*
	16	Перильное заполн-ие	• 20	2600	2	—		12,87	Ст3 кп	380–71*
К5	3	Уголок кронштейна	∟90×9	1530	1	—		18,67	Вст3пс5	380–71*
	7	Уголок кронштейна	∟90×9	1565	1	—		19,09	Вст3пс5	380–71*
	9	Стойка перил	∟70×8	1460	1	—		12,22	Вст3пс5	380–71*
	11	Планка кронштейна	−240×10	560	1	—		10,55	Вст3пс5	380–71*
	13	Планка кронштейна	−230×10	200	1	—		3,61	Вст3пс5	380–71*
	14	Деталь из уголка	∟160×100×10	180	1	—		3,10	Вст3пс5	380–71*
	15	Планка перил	−230×10	160	1	—		1,88	Вст3пс5	380–71*
	17	Поручень перил	∟70×8	2600	1	—		21,70	Вст3пс5	380–71*
	18	Прогон	∟90×9	2600	2	—		63,45	Вст3пс5	380–71*
	16	Перильное заполн-ие	• 20	2600	2	—		12,87	Ст3 кп	380–71*
К6	3	Уголок кронштейна	∟90×9	1480	1	—		18,06	Вст3пс5	380–71*
	7	Уголок кронштейна	∟90×9	1515	1	—		18,48	Вст3пс5	380–71*
	9	Стойка перил	∟70×8	1460	1	—		12,22	Вст3пс5	380–71*
	11	Планка кронштейна	−240×10	560	1	—		10,55	Вст3пс5	380–71*
	13	Планка кронштейна	−230×10	200	1	—		3,61	Вст3пс5	380–71*
	14	Деталь из уголка	∟160×100×10	180	1	—		3,10	Вст3пс5	380–71*
	15	Планка перил	−230×10	160	1	—		1,88	Вст3пс5	380–71*
	17	Поручень перил	∟70×8	2600	1	—		21,70	Вст3пс5	380–71*
	18	Прогон	∟90×9	2600	2	—		63,45	Вст3пс5	380–71*
	16	Перильное заполн-ие	• 20	2600	2	—		12,87	Ст3 кп	380–71*

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | 23 07 82 г.

Копировал Ц00581 46 Формат 12

Спецификация прокатного металла консолей раздельных тротуаров

Марка	№№ поз.	Наименование	Сечение мм	Длина мм	Кол.(шт) г	Кол.(шт) н	Масса (кг). ед	Масса (кг). общ.	Материал Марка	Материал ГОСТ
К7 · К10	4,5	Уголок кронштейна	L 90×9	1635	1	–		19,95	Вст3пс5	380–71*
		Уголок кронштейна	L 90×9	1685	1	–		20,56	Вст3пс5	380–71*
	10	Стойка перил	L 70×8	1450	1	–		12,14	Вст3пс5	380–71*
	12	Планка кронштейна	–140×10	620	1	–		6,81	Вст3пс5	380–71*
	17	Поручень перил	L 70×8	2600	1	–		21,70	Вст3пс5	380–71*
	18	Прогон	L 90×9	2600	2	–		63,45	Вст3пс5	380–71*
	16	Перильное заполн-ие	• 20	2600	2	–		12,87	Ст3кп	380–71*
К11	4 5	Уголок кронштейна	L 90×9	1585	1	–		19,34	Вст3пс5	380–71*
	8	Уголок кронштейна	L 90×9	1635	1	–		19,95	Вст3пс5	380–71*
	10	Стойка перил	L 70×8	1450	1	–		12,14	Вст3пс5	380–71*
	12	Планка кронштейна	–140×10	620	1	–		6,81	Вст3пс5	380–71*
	17	Поручень перил	L 70×8	2600	1	–		21,70	Вст3пс5	380–71*
	18	Прогон	L 90×9	2600	2	–		63,45	Вст3пс5	380–71*
	16	Перильное заполн-ие	• 20	2600	2	–		12,87	Ст3кп	380–71*
К9 · К12	4,5	Уголок кронштейна	L 90×9	1535	1	–		18,73	Вст3пс5	380–71*
	8	Уголок кронштейна	L 90×9	1585	1	–		19,34	Вст3пс5	380–71*
	10	Стойка перил	L 70×8	1450	1	–		12,14	Вст3пс5	380–71*
	12	Планка кронштейна	–140×10	620	1	–		6,81	Вст3пс5	380–71*
	17	Поручень перил	L 70×8	2600	1	–		21,70	Вст3пс5	380–71*
	18	Прогон	L 90×9	2600	2	–		63,45	Вст3пс5	380–71*
	16	Перильное заполн-ие	• 20	2600	2	–		12,87	Ст3кп	380–71*
К13 К16	1,2	Уголок кронштейна	L 90×9	1580	1	–		19,28	Вст3пс5	380–71*
	7	Уголок кронштейна	L 90×9	1615	1	–		19,70	Вст3пс5	380–71*
	9	Стойка перил	L 70×8	1390	1	–		11,63	Вст3пс5	380–71*
	11	Планка кронштейна	–240×10	560	1	–		10,55	Вст3пс5	380–71*
К13 · К16	13	Планка кронштейна	–230×10	200	1	–		3,61	Вст3пс5	380–71*
	14	Деталь из уголка	L160×100×10	180	1	–		3,10	Вст3пс5	380–71*
	15	Планка перил	–230×10	160	1	–		1,88	Вст3пс5	380–71*
	17	Поручень перил	L 70×8	2600	1	–		21,78	Вст3пс5	380–71*
	18	Прогон	L 90×9	2600	2	–		63,45	Вст3пс5	380–71*
	16	Перильное заполн-ие	• 20	2600	2	–		12,87	Ст3кп	380–71*
К14 · К17	1.2	Уголок кронштейна	L 90×9	1530	1	–		18,67	Вст3пс5	380–71*
	7	Уголок кронштейна	L 90×9	1565	1	–		19,09	Вст3пс5	380–71*
	9	Стойка перил	L 70×8	1390	1	–		11,63	Вст3пс5	380–71*
	11	Планка кронштейна	–240×10	560	1	–		10,55	Вст3пс5	380–71*
	13	Планка кронштейна	–230×10	200	1	–		3,61	Вст3пс5	380–71*
	14	Деталь из уголка	L160×100×10	180	1	–		3,10	Вст3пс5	380–71*
	15	Планка перил	–230×10	160	1	–		1,88	Вст3пс5	380–71*
	17	Поручень перил	L 70×8	2600	1	–		21,70	Вст3пс5	380–71*
	18	Прогон	L 90×9	2600	2	–		63,45	Вст3пс5	380–71*
	16	Перильное ограждение	• 20	2600	2	–		12,87	Ст3кп	380–71*
К15 · К18	1,2	Уголок кронштейна	L 90×9	1480	1	–		18,06	Вст3пс5	380–71*
	7	Уголок кронштейна	L 90×9	1515	1	–		18,48	Вст3пс5	380–71*
	9	Стойка перил	L 70×8	1390	1	–		11,63	Вст3пс5	380–71*
	11	Планка кронштейна	–240×10	560	1	–		10,55	Вст3пс5	380–71*
	13	Планка кронштейна	–230×10	200	1	–		3,61	Вст3пс5	380–71*
	14	Деталь из уголка	L160×100×10	180	1	–		3,10	Вст3пс5	380–71*
	15	Планка перил	–230×10	160	1	–		1,88	Вст3пс5	380–71*
	17	Поручень перил	L 70×8	2600	1	–		21,70	Вст3пс5	380–71*
	18	Прогон	L 90×9	2600	2	–		63,45	Вст3пс5	380–71*
	16	Перильное заполн-ие	• 20	2600	2	–		12,87	Ст3кп	380–71*

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№
705-4/85 | 25.01.82

Копировал Мар. 40058/ 47 Формат А2

ДЕРЕВЯННЫЙ НАСТИЛ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ НАСТИЛ

СВАРНАЯ КОНСОЛЬ

Спецификация болтов

табл 1

NN поз	Наименование	Диаметр / Длина мм	К-во шт	Вес с гайкой и шайбами (кг) 1 шт	Вес с гайкой и шайбами (кг) Общий	Примечание
19	Болт высокопрочный с гайкой и 2 мя шайбами (ГОСТ 22353-77, ГОСТ 22354-77, ГОСТ 22355-77)	М22 / 60	4	0,54	2,2	на 1 консоль
20	Болт нормальной точности по ГОСТ 7798-70* с гайкой нормальной точности по ГОСТ 5915-70* и 2 мя шайбами по ГОСТ 6958-78	М12 / 130	2	0,2	0,4	на 1 брус ②
21	Болт нормальной точности по ГОСТ 7798-70* с гайкой нормальной точности по ГОСТ 5915-70* и 2 мя шайбами по ГОСТ 11371-78	М12 / 50	2	0,1	0,2	на 1 консоль

Спецификация болтов

табл 2

NN поз	Наименование	Диаметр / Длина мм	К-во шт	Вес с гайкой и шайбами (кг) 1 шт	Вес с гайкой и шайбами (кг) Общий	Примечание
19	Болт высокопрочный с гайкой и 2 мя шайбами (ГОСТ 22353-77, ГОСТ 22354-77, ГОСТ 22355-77)	М22 / 60	4	0,54	2,2	на 1 консоль
22	Болт нормальной точности по ГОСТ 7798-70* с гайкой нормальной точности по ГОСТ 5915-70* и шайбой по ГОСТ 11371-78	М20 / 130	2	0,5	0,5	на 1 консоль

БОЛТОВАЯ КОНСОЛЬ

Спецификация болтов

табл 3

NN поз	Наименование	Диаметр / Длина мм	К-во шт	Вес с гайкой и шайбами (кг) 1 шт	Вес с гайкой и шайбами (кг) Общий	Примечание
19	Болт высокопрочный с гайкой и 2 мя шайбами (ГОСТ 22353-77, ГОСТ 22354-77, ГОСТ 22355-77)	М22 / 60	4	0,54	2,2	на 1 консоль
20	Болт нормальной точности по ГОСТ 7798-70* с гайкой нормальной точности по ГОСТ 5915-70* и 2 мя шайбами по ГОСТ 6958-78	М12 / 130	2	0,2	0,4	на 1 брус ②
21	Болт нормальной точности по ГОСТ 7798-70* с гайкой нормальной точности по ГОСТ 5915-70* и 2 мя шайбами по ГОСТ 11371-78	М12 / 50	2	0,1	0,2	на 1 консоль

Спецификация болтов

табл. 4

NN поз.	Наименование	Диаметр / Длина мм	К-во шт	Вес с гайкой и шайбами (кг) 1 шт.	Вес с гайкой и шайбами (кг) Общий	Примечание
19	Болт высокопрочный с гайкой и 2 мя шайбами (ГОСТ 22353-77, ГОСТ 22354-77, ГОСТ 22355-77)	М22 / 60	4	0,54	2,2	на 1 консоль
22	Болт нормальной точности по ГОСТ 7798-70* с гайкой нормальной точности по ГОСТ 5915-70* и шайбой по ГОСТ 11371-78	М20 / 130	2	0,5	0,5	на 1 консоль

Спецификация болтов для прикрепления прогонов и поручней на одну консоль

NN поз.	Наименование	Диаметр мм	Длина мм	К-во шт	Вес с гайк. и шайб. 1 шт	Вес с гайк. и шайб. Общий	Примечание
—	Болт нормальной точности по ГОСТ 7798-70* с гайкой Нормальн точности по ГОСТ 5915-70* и шайбой по ГОСТ 11371-78	М18	50	2	0,213	0,426	для прикрепления вертикальных полок прогонов
				2		0,426	для прикрепления поручней перил

Спецификация лесоматериала

NN поз.	Наименование	Сечение см	К-во шт.	Длина см.	Объем м³	Примечание
①	Доски	20×5	8	100	0,08	На (под настил моста)
2	Брус	12×12	2	83	0,008	

1 Спецификация лесоматериала приведена для сборных и клепаных конвейеров (болтовых консолей)
2 Поз 20, 21 см на листе 2, поз 22 - на листе 3.
поз 19 - на листе 4

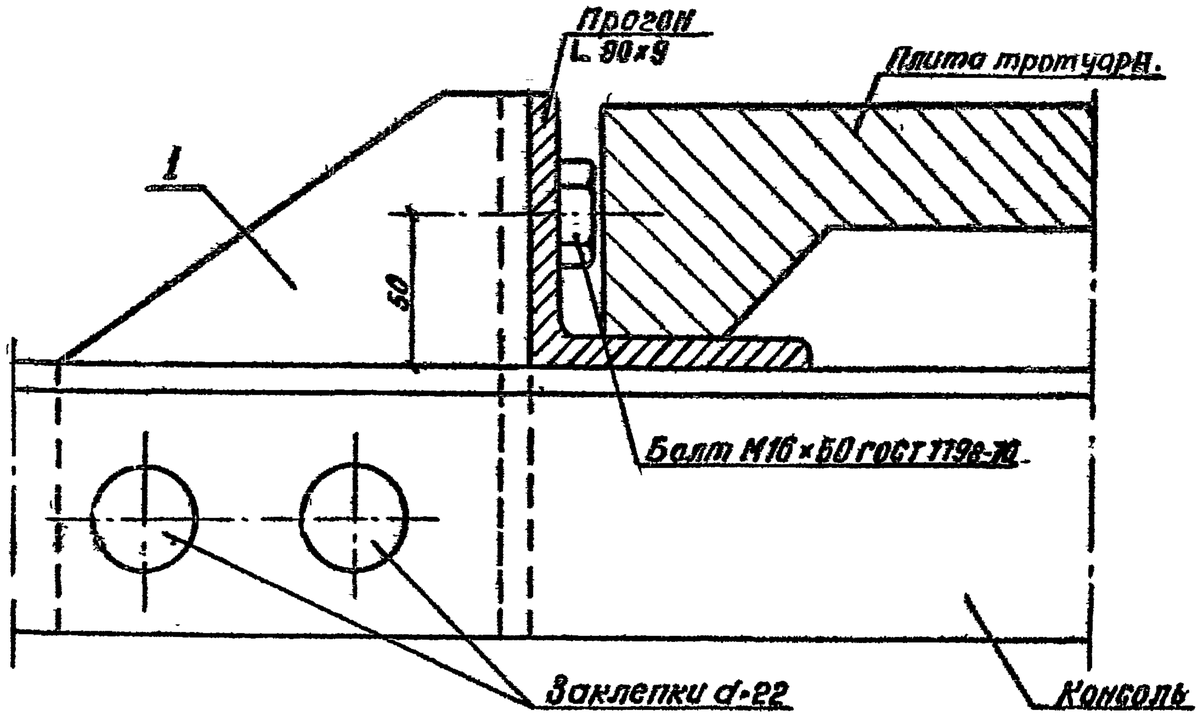
Инв № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
105408

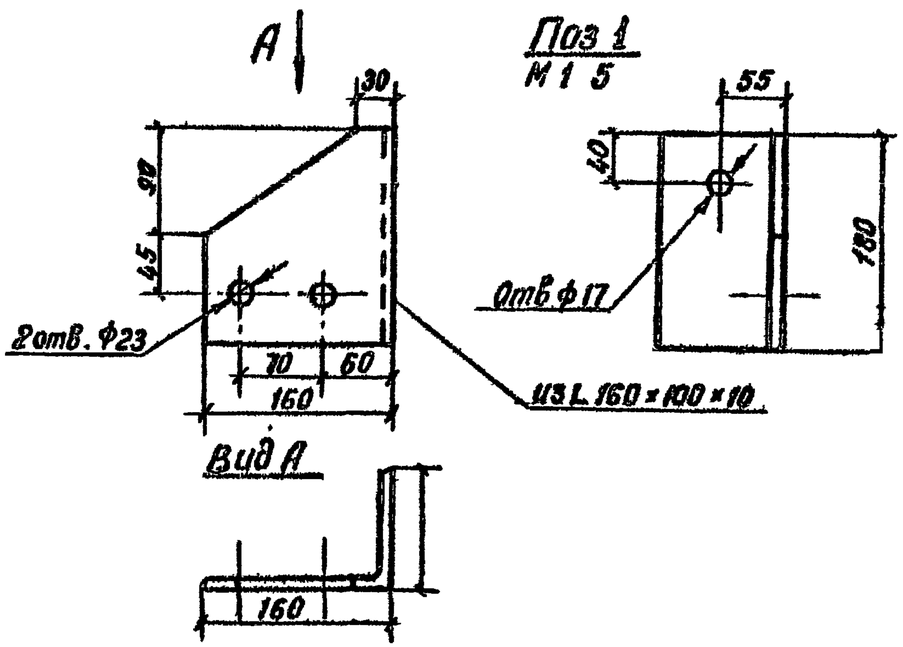
501-02-1 03 Лист 8

Копировал Ц00581 48 Формат 12

ВАРИАНТ А

Вариант прикрепления вертикальной полки прогона





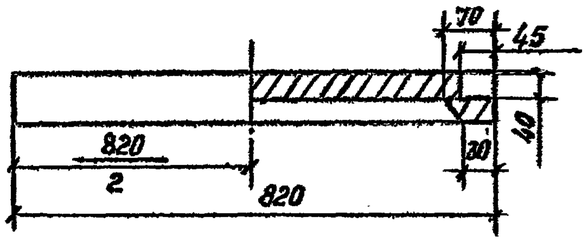
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
1105-408	25 07 81	

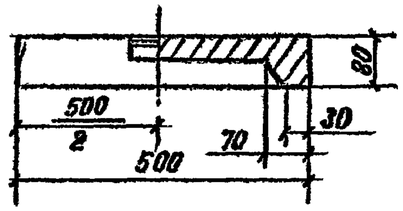
501-02-1 03 Лист 9

Копировал 400581 49 Формат А4

Железобетонная плита тротуара

М 1:10



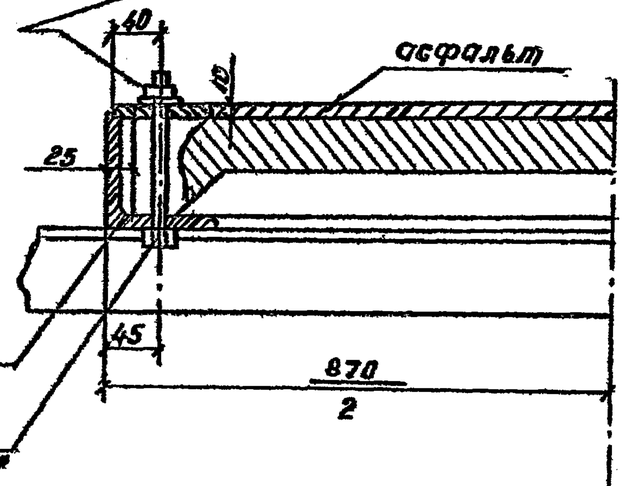


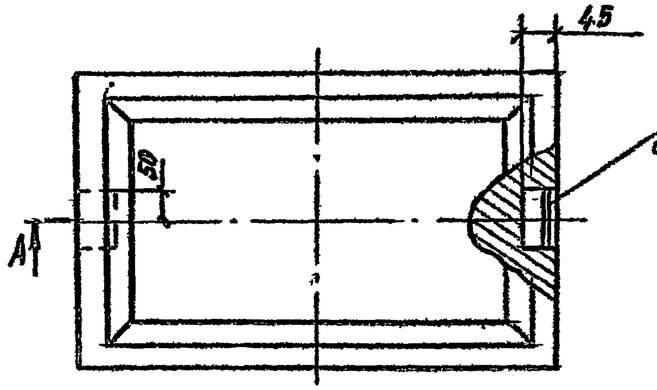
Прикрепление плит к прогонам

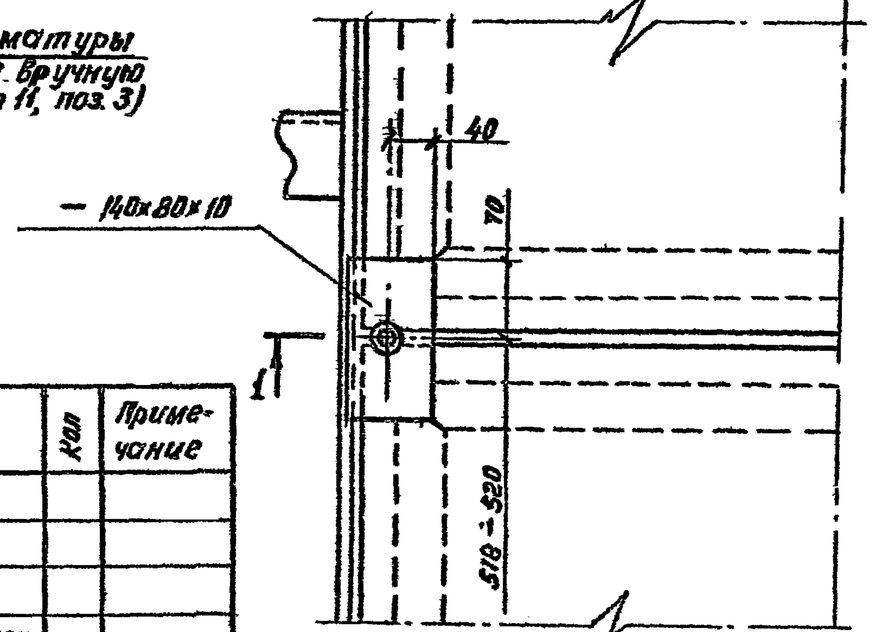
Гайка М16 ГОСТ 5915-70*
Шайба 16 ГОСТ 11371-78*

Вариант I

1-1
М 1:5







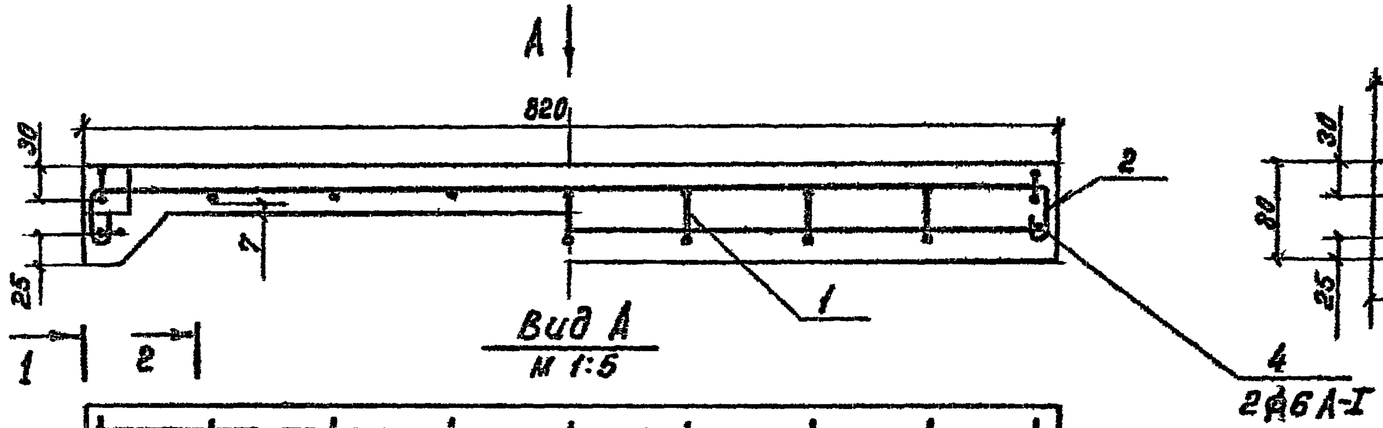
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
12		—	501-02-1-03-10	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы и детали		
12		1-4		Стержни одиночные		см. лист 11
				Материалы		
				Бетон М300 (Мрз 200)	0,02	м³
				Масса	46	кг

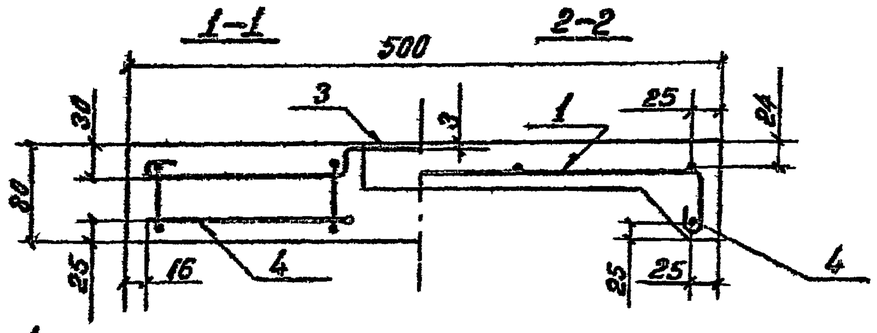
Армирование железобетонной плиты тротуара приведено на листе 11

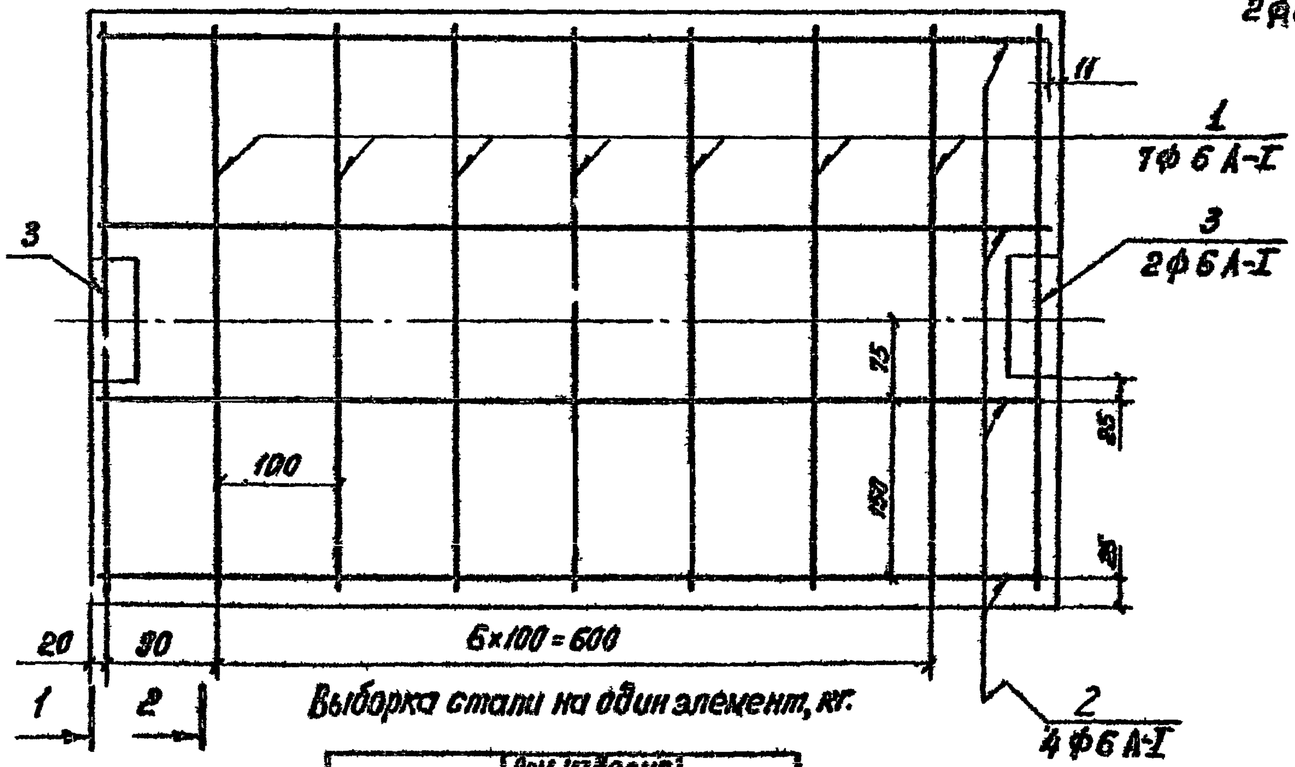
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
ИЗ 5419 | 23 07 82 |

501-02-1	03	Лист 10

Копировал Ц00581 50 Формат 12



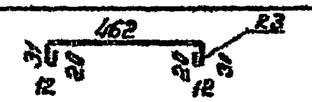
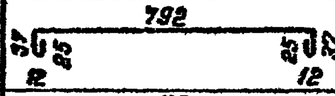
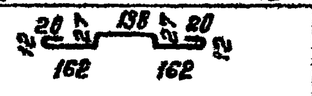




Выборка стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Арм изделия Арм сталь ГОСТ 5781-75 Класса AI Ф мм 6	Всего
Плита	2,6	2,6

Ведомость стержней на один элемент

Марка эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол. шт
Плита	1		ф6AI	588	7
	2		ф6AI	940	4
	3		ф6AI	700	2
	4		ф6AI	1168	2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
105 410 | 22 07 82 |

Копировал: 400581 51 Формат А2

Лист	Наименование	Страница
3	Указания по применению	53
	Примеры конструкций сборных элементов опор под металлические пролетные строения	
4	Пример 1 Наращивание опор готовыми блоками Общий вид сборной опоры. Указания по применению и производству работ	54
5	Пример 1 Схема установки подферменных блоков	55
6	Пример 1 Подферменные блоки Б-1.	56
7	Пример 1 Опалубка подферменного блока	57
8	Пример 1 Блоки шкафных стен и кордонных камней	58
9	Пример 1 Опалубка блоков шкафных стен	59
10	Пример 1 Опалубка корданного блока	60
11	Пример 2 Наращивание опор готовыми блоками Общий вид. Конструкция подферменного блока и слива	61
12	Пример 2 Блоки кордонных камней и шкафных стен	62
13	Пример 3 Блок подферменника высотой 30см Арматурный чертеж	63
14	Спецификация Ведомость арматуры Ведомость стержней	64
15	Пример 4 Блок подферменника высотой 45см Арматурный чертеж	65
16	Спецификация Выборка арматуры Ведомость стержней	66
17	Пример 5 Блок подферменника высотой 60см Арматурный чертеж	67
18	Спецификация. Выборка арматуры Ведомость стержней	68
	Примеры конструкций сборных элементов опор под железобетонные пролетные строения	
19	Пример 1 Общий вид моста после ремонта Спецификация блоков	69
20	Пример 1 Подферменный блок ПБ-1. Арматурный чертеж	70
21	Спецификация Выборка арматуры Ведомость стержней	71

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
ГСЭ 111 | 22.02.89 |

Нач. отд.	Гродзенский	
ГИП	Язвицкий	
Н. контр.	Прогарева	
Рук. гр.		
Инженер	Зыкова	

501-02-1 04

Наращивание опор при их переустройстве

Содержание раздела 4

Стадия	Лист	Листов
ТР	1	38

Гипротранспуть

Копировал ЦОО581 52 Формат 12

Лист	Наименование	Страница
22	Пример 1. Кордонный блок КБ-1 Шкафной блок ШБ-1	72
23	Пример 2 Наращивание с уширением устоев Схема раскладки блоков. Спецификация блоков и креплений Детали крепления кордонных блоков Спецификация	73
24	Пример 2 Подферменный блок ПБ-2-блок из вязаного каркаса. Арматурный чертеж	74
25	Пример 2 Спецификация Выборка арматуры. Ведомость стержней	75
26	Пример 2 Кордонный блок КБ-2 Арматурный чертеж	76
27	Пример 2 Спецификация Выборка арматуры. Ведомость стержней	77
28	Пример 4 Блок подферменника высотой 30 см Арматурный чертеж	78
29	Пример 4. Спецификация Выборка арматуры Ведомость стержней	79
30	Пример 5. Блок подферменника высотой 45 см Арматурный чертеж	80
31	Пример 5 Спецификация Выборка арматуры Ведомость стержней	81
32	Пример 6 Блок подферменника высотой 60 см Арматурный чертеж	82
33	Пример 6 Спецификация Выборка арматуры Ведомость стержней	83
	Примеры способов производства работ по наращиванию опор сборными подферменными блоками на временных опорах	
34	Технологические схемы установки подферменных блоков краном Указания по производству работ	84
35	Конструкция временных подмостей Варианты установки подферменного блока Конструкция упора	85
36	Вспомогательные устройства надвижки и установки подферменного блока Детали	86
37	Спецификация металла Детали	87
38	Очередность работ по наращиванию опор сборными подферменными блоками на временных опорах	88

Инв. № подл. 10541-12 | Подпись и дата 23 07 82 | Взам. инв. №

Копировал Ц00581 53 Формат А2

1 В разделе приведены конструктивные решения переустройства опор, примеры сложных вспомогательных сооружений, устройств и организации проведения ремонтных работ

2 Наращивание опор мостов в связи с подъемкой пути или капитальным ремонтом оголовков опор предусматривается, в основном, с применением заранее изготовленных элементов Как исключение в проекте приведен способ наращивания опор с устройством железобетонных монолитных сливов

3 Для случаев индивидуального изготовления блоков подферменников, шкафных стенок и кордонных камней в условиях простейшей строительной площадки проектом предусматривается применение деревянной опалубки

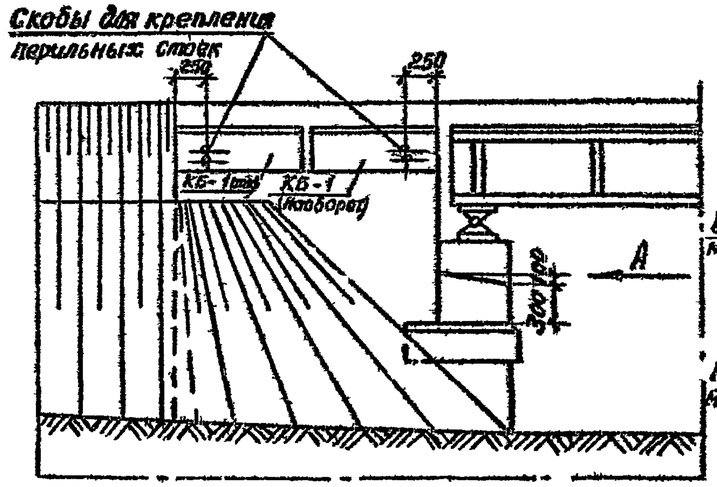
4 В случаях необходимости расширения балластной призмы и наращивания устоев на листах 23–27 разработан вариант консольных кордонных блоков, прикрепляемых к телу устоя клиновидными анкерами на быстротвердеющем цементе

5 Указания по сложным вспомогательным сооружениям и устройствам, производству и организации работ, относящиеся непосредственно к подъемке пролетных строений, см в разделах 1 и 2

Инв № подл.	Подпись и дата	Взам инв №
1654-13	23 07 82	

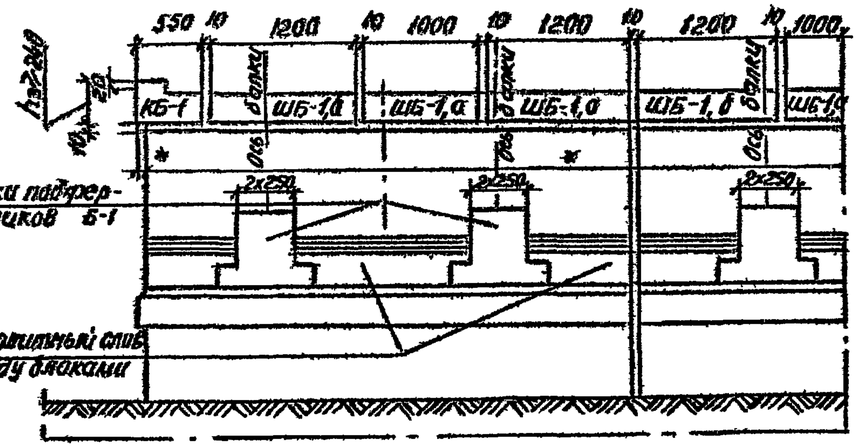
Копировал Мар Ц 00581 54 Формат 12

Фасад

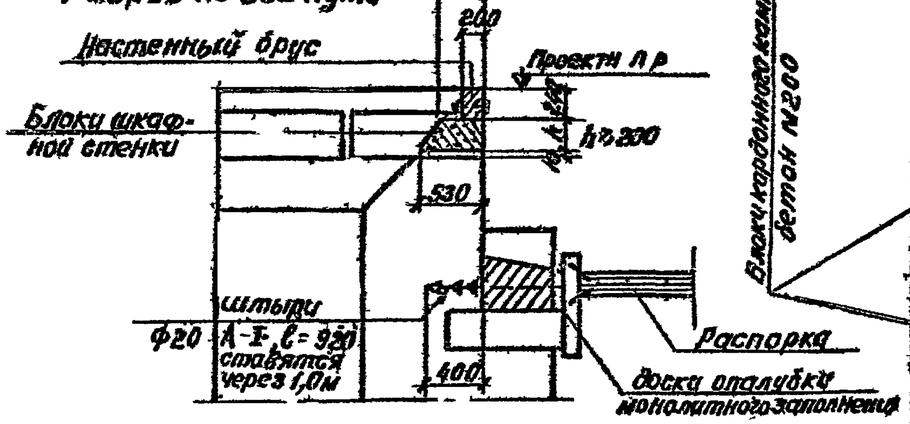


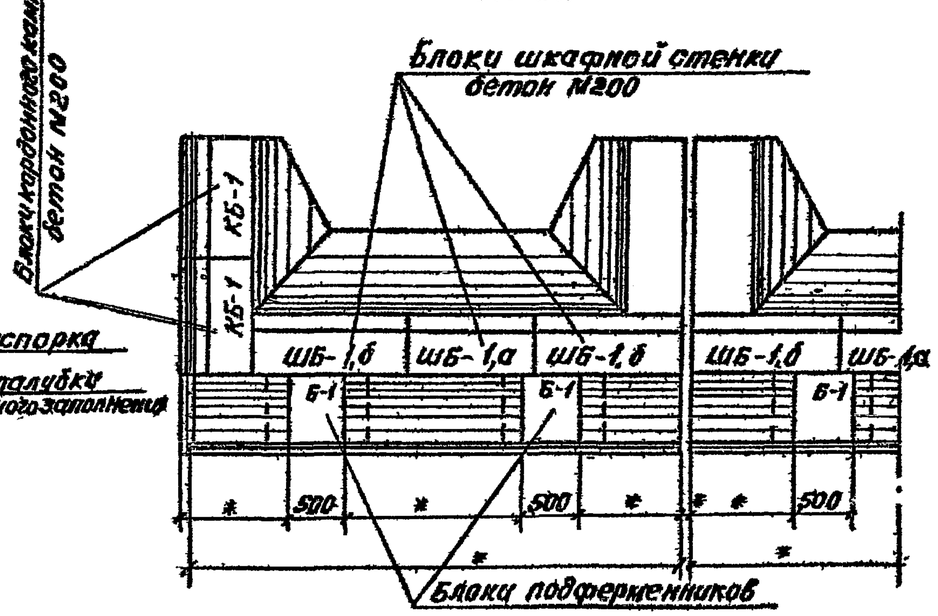
Вид А

(Пролетные строения и опорные части условно не показаны)



План



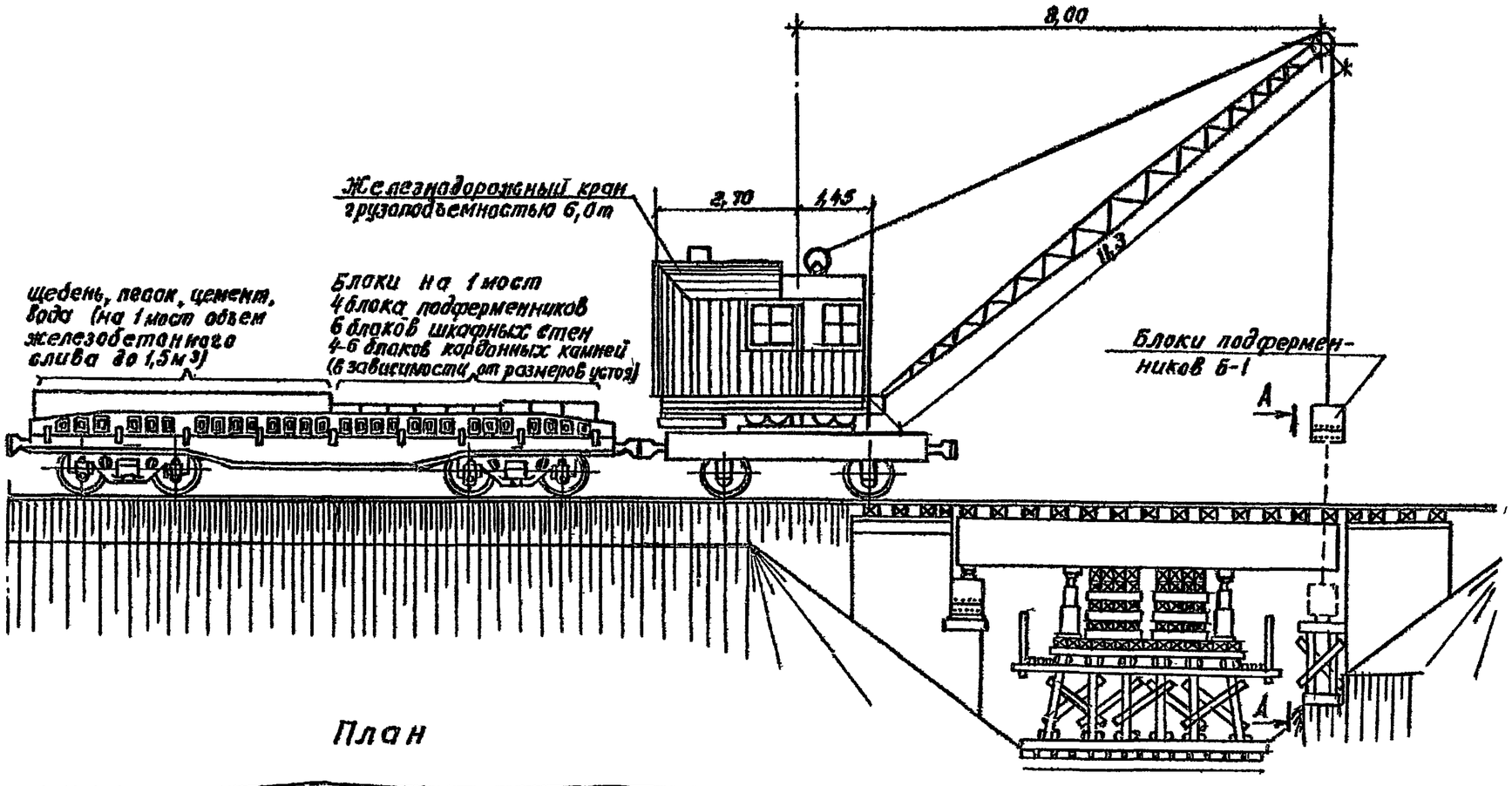


* Размеры назначаются по месту

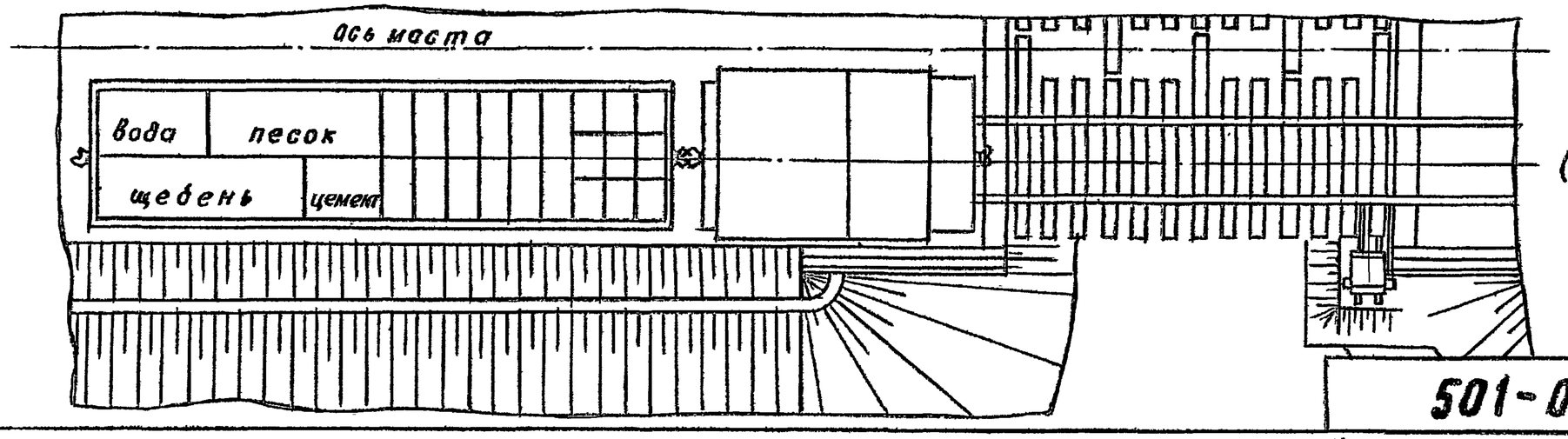
1. Блоки шкафных стен, кордонных камней и подферменников изготавливаются на стройдворе и устанавливаются краном на слой раствора из быстросхватывающегося цемента
2. Установка блоков производится в окна
3. Сливы между блоками бетонируются на месте после открытия движения.
4. При переустройстве опор применяются следующие материалы:
   — для блоков шкафных стен, кордонных камней и слива - бетон М200;
   — для подферменных блоков - бетон М300,
   — для подферменных блоков и монолитного слива - арматура ВСт3сп2 класса АI по ГОСТ 380-71* и ГОСТ 5781-75
5. Детали блоков шкафных стен и кордонных камней приведены на листе 8
6. Детали блоков подферменников и их закрепление приведены на листе 6
7. Организация работ по установке блоков приведена на листе 5
8. Примеры опалубки блоков даны на листах 9 и 10.
9. Все размеры на чертеже приведены в миллиметрах.

Копировал Ц00581 55 Формат А2

Фасад



План

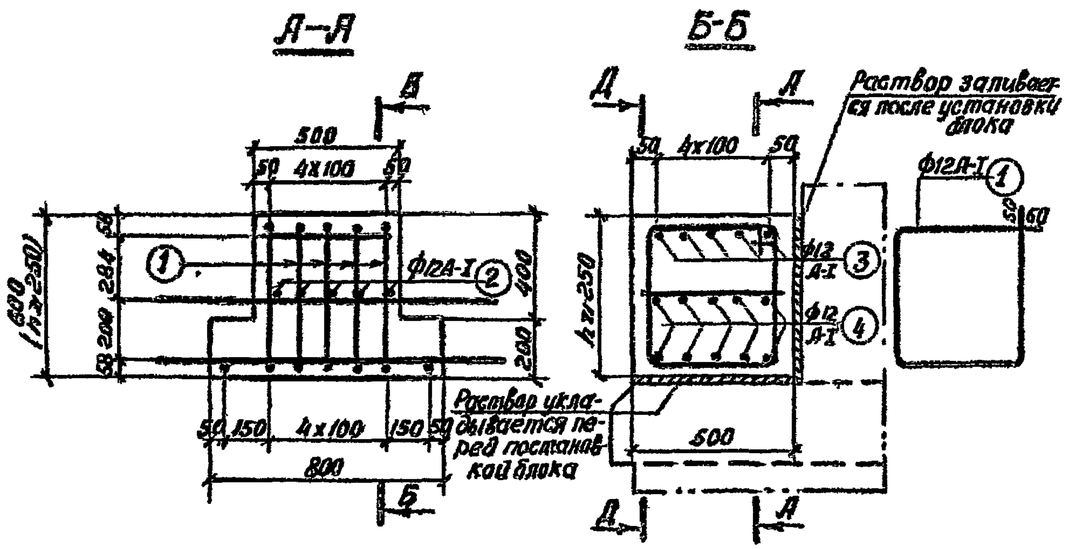


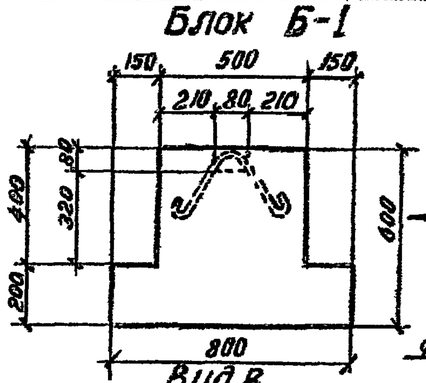
(Стрела крана условно не показана)

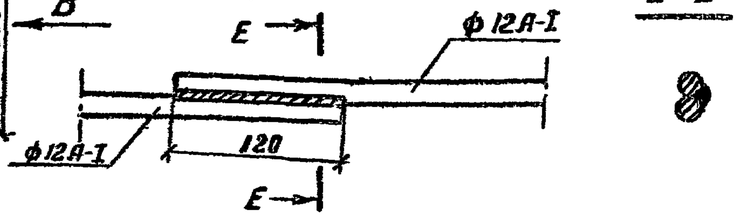
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
10541-5	23.07.82	

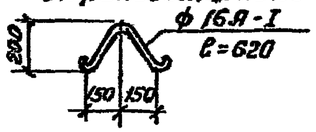
Копировал: Ц00581/56 Формат: А2

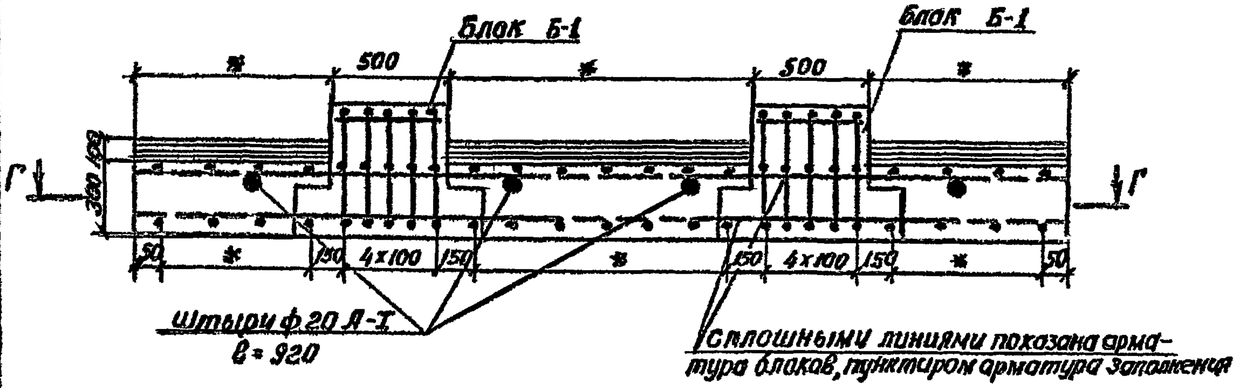
Армирование блоков Б-1 и монолитного слива

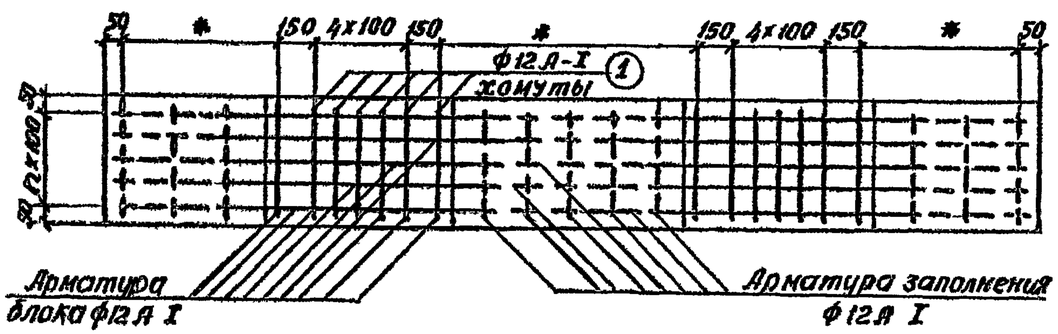












1. Блоки подферменников устанавливаются на слой жесткого раствора из быстросхватывающегося цемента.
2. Для предотвращения смещения блоков во время схватывания раствора, последние раскрепляются распорками (см. лист 4)
3. Для устройства монолитной подферменной площадки промежутки между блоками бетонируются на месте без перерыва движения поездов.
4. Доски под распорками используются, как опалубка для устройства железобетонного слива.
5. Высота новых блоков подферменников должна быть не менее 25см, при меньшей высоте переустройство мостов производится, как правило с сохранением существующих подферменных камней, например, с помощью металлических пакетов.
6. Установка подферменных блоков производится после подъемки пролетных строений на временных опорах или после снятия краном пролетных строений.

7* Размер установливается по месту.

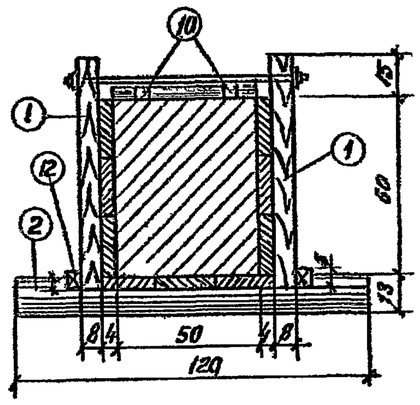
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
105 415 | 23 07 82

501-02-1 04 Лист 6

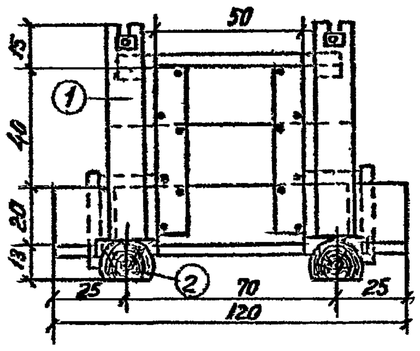
Копировал Ц 00581 57 Формат 12

Блок Б-1 (опалубка)

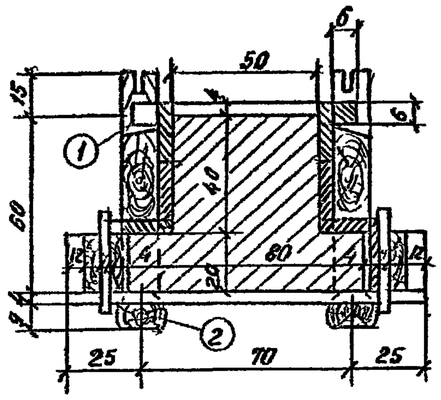
А–А



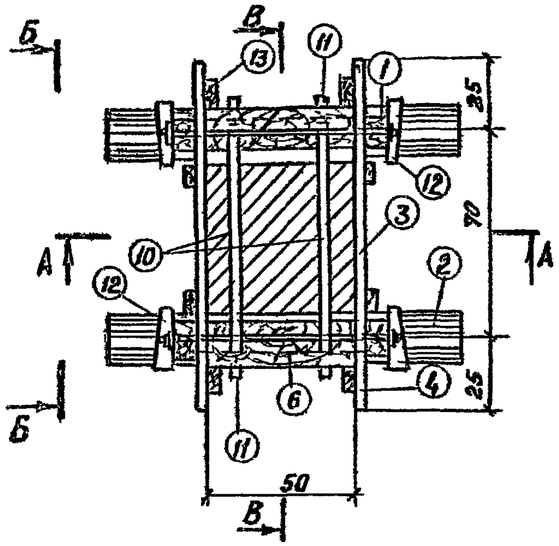
Б–Б



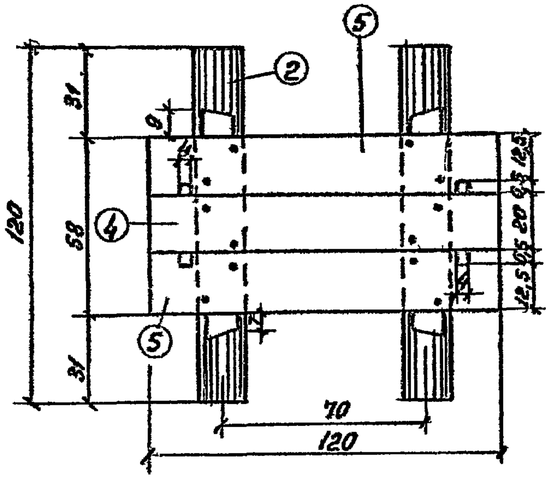
В–В



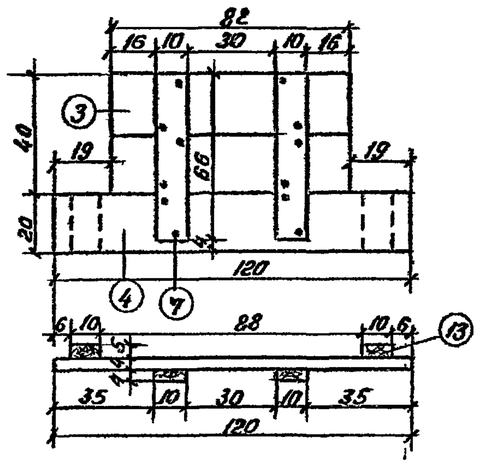
План



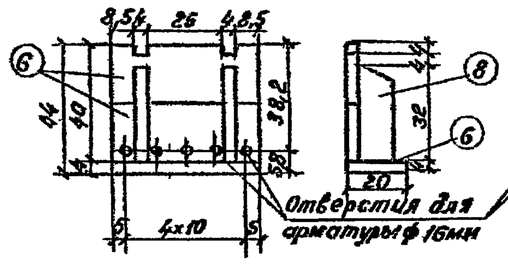
Щит днища



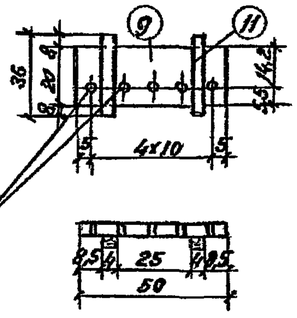
Бортовой щит



Верхний торцевой щит



Нижний торцевой щит



Спецификация лесоматериала

Элемент	Сечение	Длина	Кол-во	Объем одного элемента	Общий объем
	см	см	шт	м3	м3
1	8×12	79	4	0,0076	0,0304
2	d=16	120	2	0,030	0,0600
3	4×20	82	4	0,00656	0,0262
4	4×20	120	3	0,0096	0,0288
5	4×19	120	2	0,091	0,0182
6	4×20	50	6	0,0040	0,0240
7	4×10	56	4	0,00224	0,0090
8	4×12	32	4	0,00154	0,0062
9	4×20	50	2	0,0040	0,0080
10	4×6	80	2	0,00192	0,0038
11	4×4	36	4	0,00058	0,0023
12	5×6	25	4	0,00075	0,0030
13	4×10	20	4	0,0008	0,0032
Итого					0,22

1 Внутренние поверхности опалубки, прилегающие к бетону, должны обеспечивать надлежащее качество поверхности бетона

2 Соприкасающиеся с бетоном поверхности многократно оборачиваемой опалубки должны смазываться известковым молоком, глиняным раствором или отработанным машинным маслом

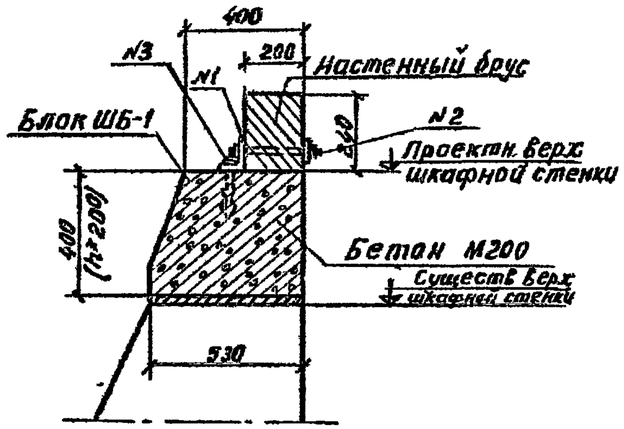
3 Конструкция подферменного блока приведена на листе 6.

4. Все размеры даны в сантиметрах.

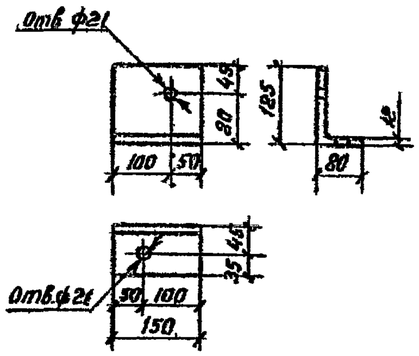
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
105417	23.07.82	

Копировал Ц00581 5В Формат А2

Блок шкафной стенки и прикрепление настенного бруса



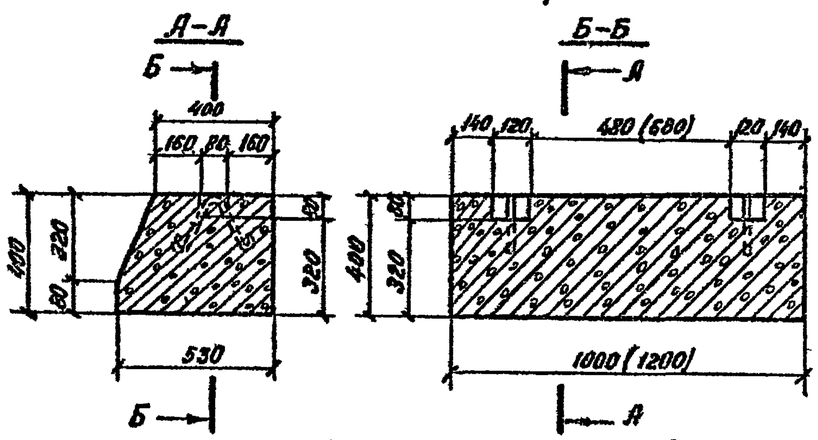
Уголок для прикрепления настенного бруса



1. Блоки шкафных стенок и кордонных камней изготавливаются из бетона М200.
2. Общий вид переустраиваемой опоры приведен на листе 4.
3. Конструкция опалубки блоков шкафных стенок приведена на листе 9.
4. Конструкция опалубки блоков кордонных камней приведена на листе 10.

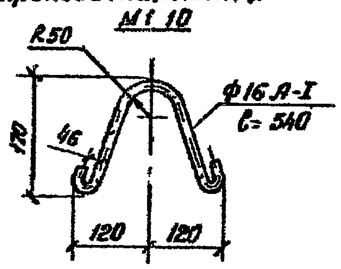
Блоки шкафных стенок ШБ-1, а (ШБ-1,б)

Расположение строповочных петель

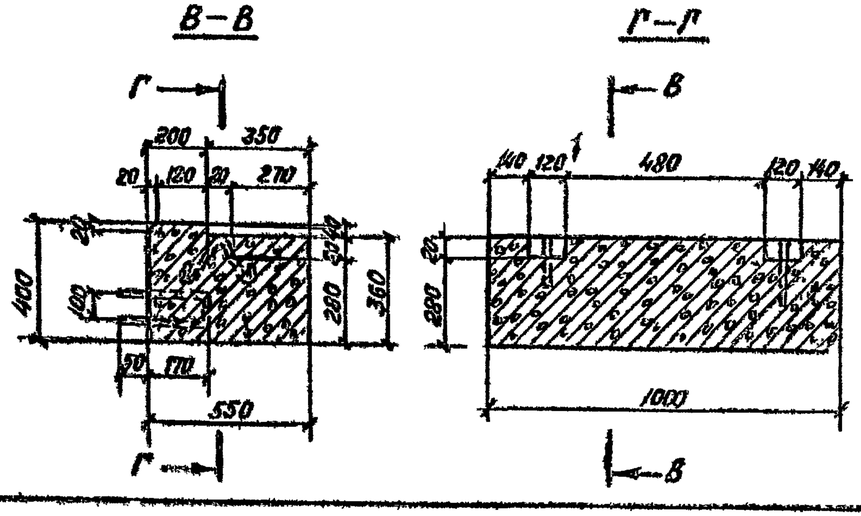


Строповочная петля

М 1:10

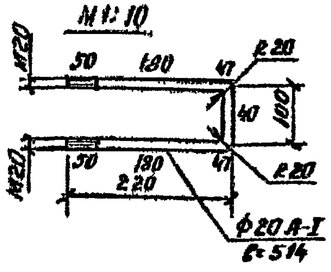


Блок кордонного камня КБ-1



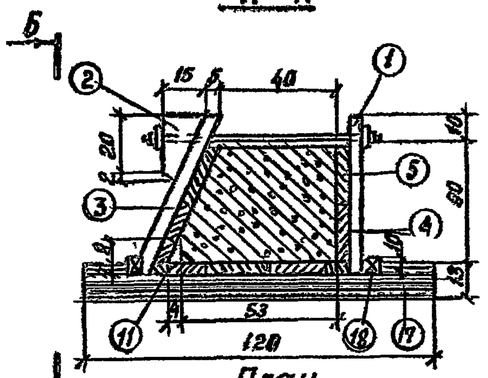
Скоба

М 1:10

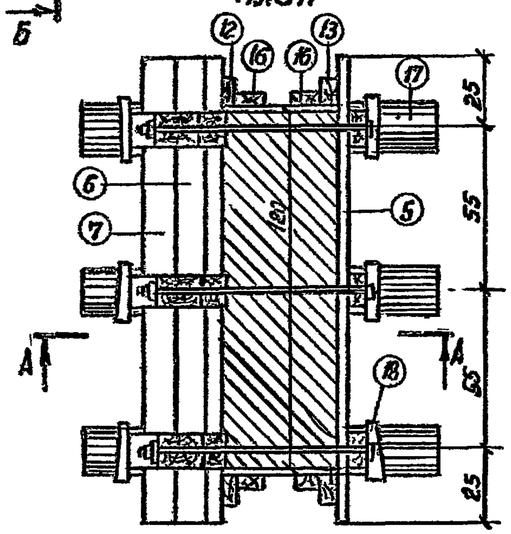


Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№
10546-18 | 23.07.82 |

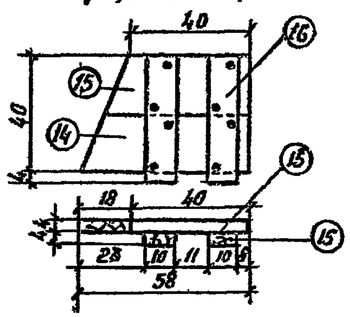
А–А



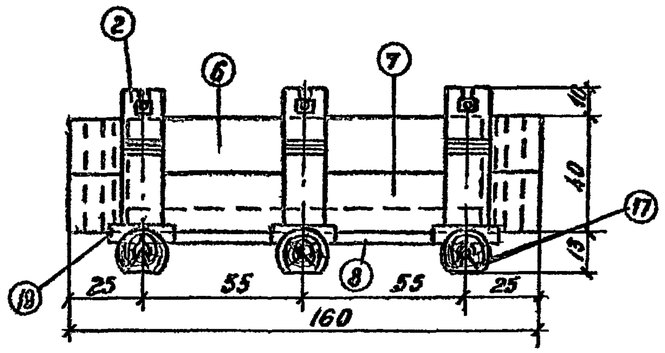
План



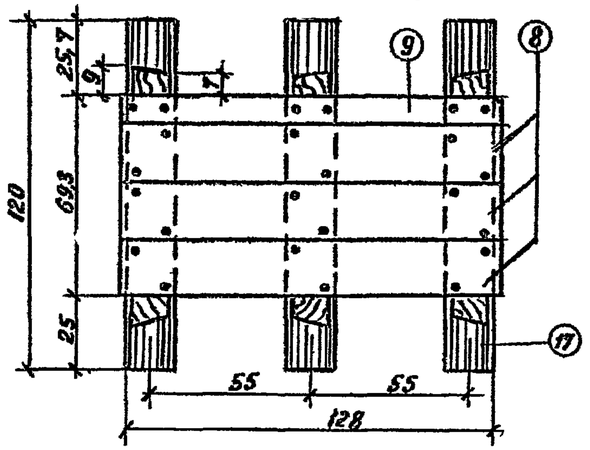
Торцевой щит



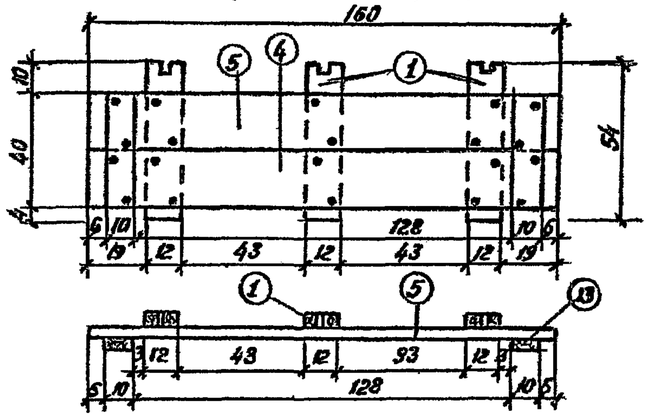
Б–Б



Щит днища



Бортовой щит



Спецификация лесоматериала

№ элемента	Сечение	Длина	Кол-во	Объем одного элемента	Общий объем
	см	см	шт	м3	м3
1	5×12	54	3	0,00324	0,0097
2	12×15	22	3	0,00396	0,0119
3	5×12	67	3	0,00402	0,0121
4	4×20	160	1	0,0128	0,0128
5	4×20	160	1	0,0128	0,0128
6	4×20	160	1	0,0128	0,0128
7	4×20	160	1	0,0128	0,0128
8	4×20	128	3	0,0102	0,0306
9	4×9,3	128	1	0,00476	0,0048
11	4×8	120	1	0,0038	0,0038
12	4×10	51	2	0,00204	0,0041
13	4×10	40	2	0,0016	0,0032
14	4×20	58	2	0,00464	0,0093
15	4×20	49	2	0,00392	0,0079
16	4×10	44	4	0,00176	0,0070
17	d=16	120	3	0,030	0,0900
18	5×6	25	6	0,00075	0,0045
Итого					0,25

1. Видимые с фасада моста поверхности бетона должны быть гладкими, а поверхности, соединяемые впоследствии на растворе, должно быть шероховатыми.

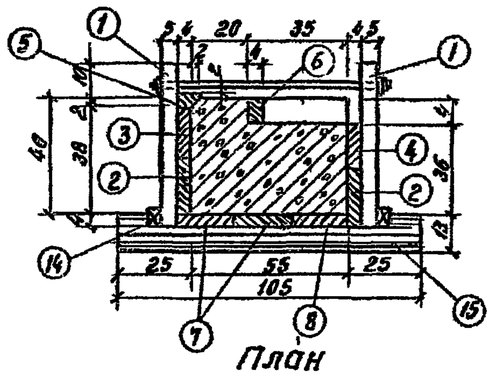
2. Соприкасающиеся с бетоном поверхности опалубки следует смазывать известковым молоком, глиняным раствором или машинным маслом

3. Конструкция блока шкафных стенок приведена на листе 8.

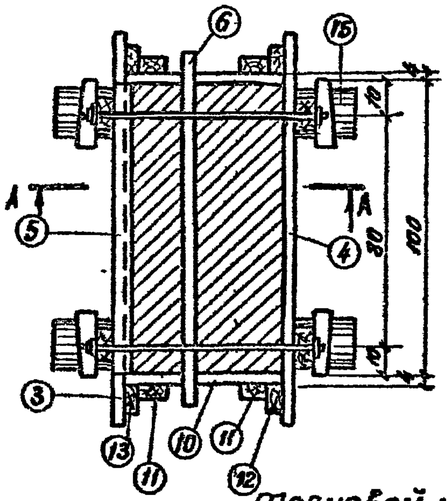
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
105419	23 01 82	

Копировал: Ц00581 60 Формат А2

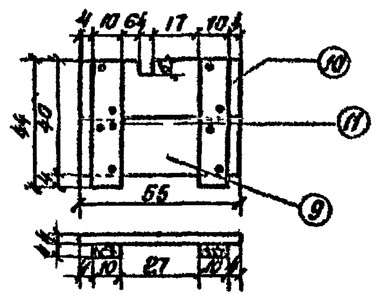
А–А



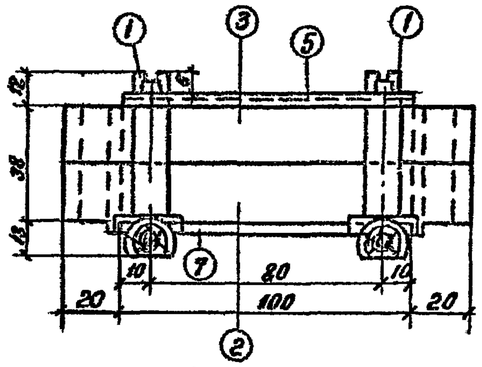
План



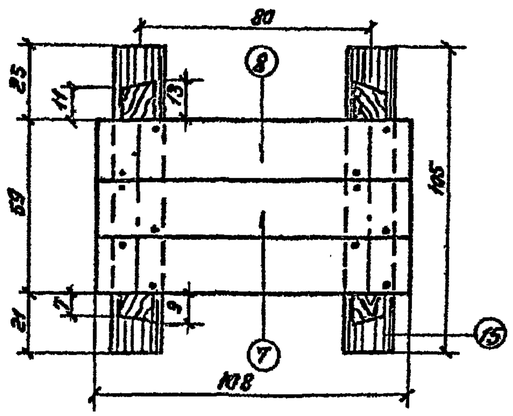
Торцевой щит



Фасад

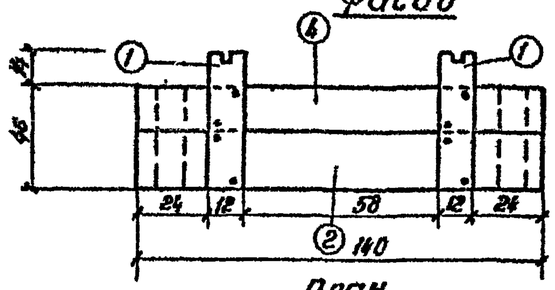


Щит днища

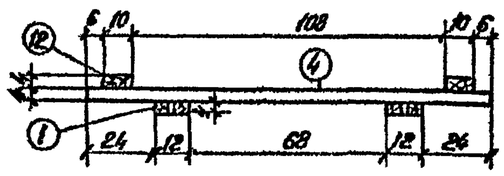


Бортовой щит

Фасад



План



Спецификация лесоматериала

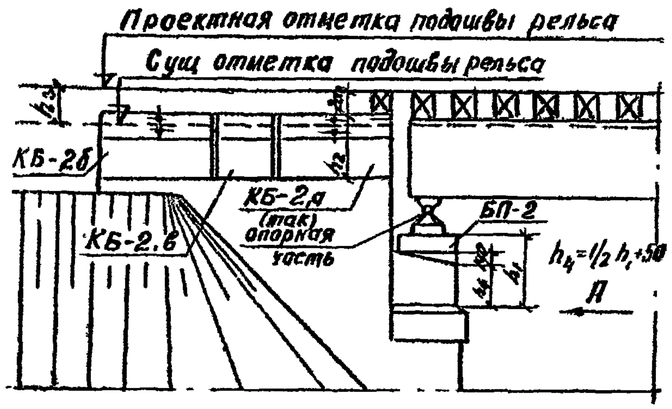
№ элемента	Сечение мм	Длина см	Кол-во шт	Объем одного элемента м3	Общий объем м3
1	5×12	51	4	0,00324	0,0130
2	4×20	140	2	0,0112	0,0224
3	4×18	140	1	0,0101	0,0101
4	4×20	140	1	0,0112	0,0112
5	4×6	100	1	0,0024	0,0024
6	4×4	120	1	0,0019	0,0019
7	4×20	108	2	0,00864	0,0173
8	4×19	108	1	0,00821	0,0082
9	4×20	55	2	0,0044	0,0088
10	4×20	55	2	0,0044	0,0088
11	4×10	44	4	0,00176	0,0070
12	4×10	40	2	0,0016	0,0032
13	4×10	40	2	0,0016	0,0032
14	5×6	25	4	0,00075	0,0030
15	d=16	105	2	0,0263	0,0526
Итого					0,17

1. Наружные поверхности бетона, видимые с фасада, должны быть гладкими, а поверхности, соединяемые на растворе, должны быть шероховатыми.
2. Соприкасающиеся с бетоном поверхности многократно оборачиваемой опалубки должны смазываться известковым молоком, глиняным раствором или отработанным машинным маслом.
3. Конструкция кордонного блока приведена на листе 8.
4. Все размеры даны в сантиметрах.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
105-4-20 | 23 07 82

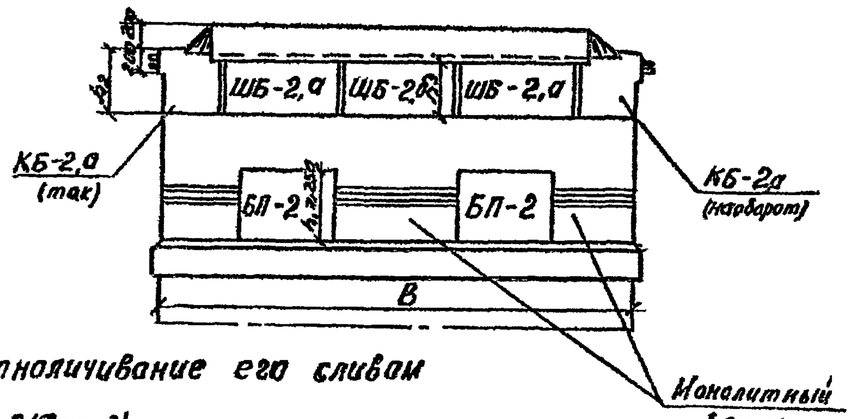
Копировал 400581 61 Формат А2

Фасад



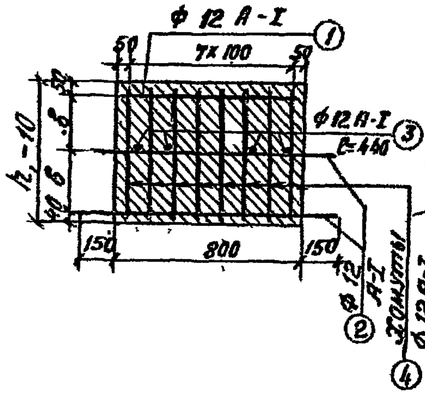
Вид А

(Пролетное строение и опорные части условно не показаны)

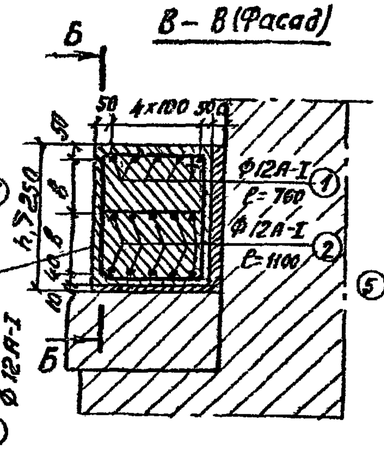


Конструкция блока БП-2 и омоноличивание его сливом

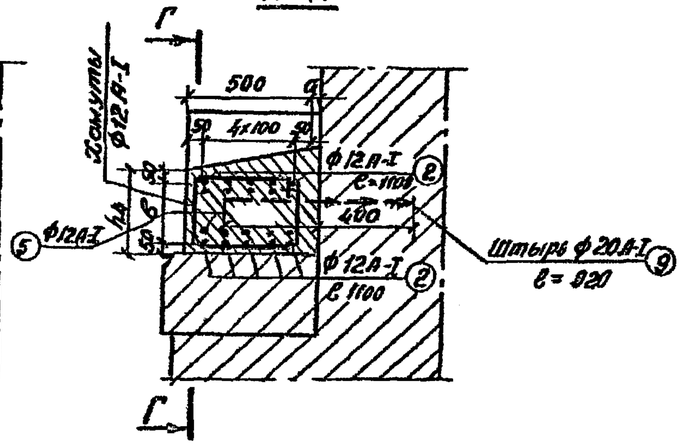
Б–Б



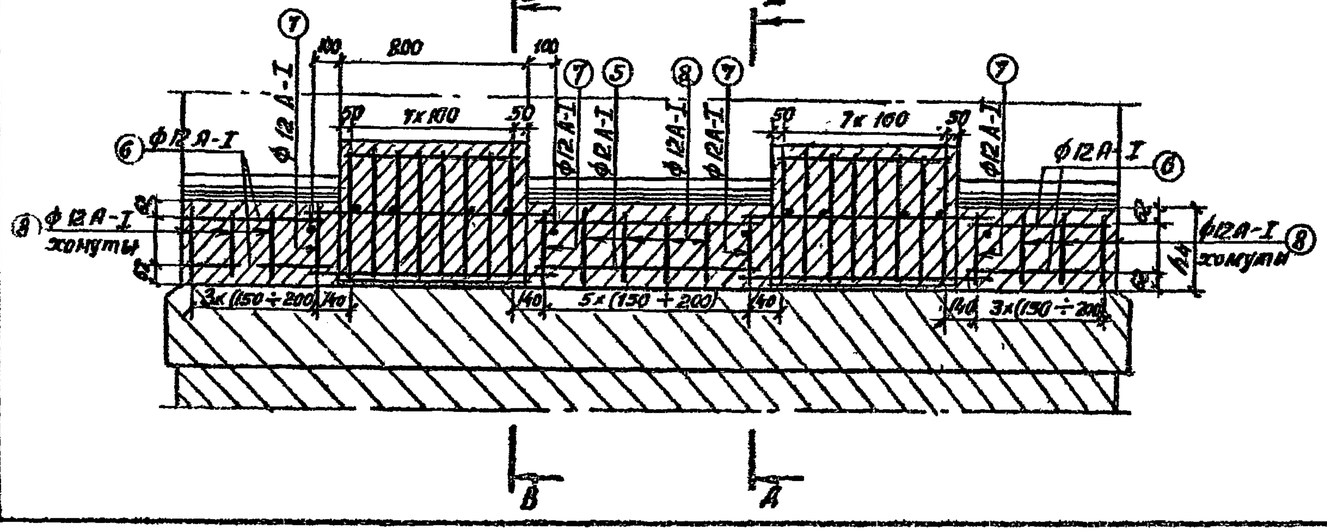
В–В (Фасад)



Д–Д



Г–Г



1. На данном чертеже приведен пример наращивания опор моста с применением готовых блоков.

2. Блоки шкафных стен, кордонных камней и подферменников изготавливаются на строительной площадке или полигоне и устанавливаются краном на слой раствора из быстросхватывающегося цемента.

3. Установка блоков производится в окно (см. лист 5.)

4. Монолитный слив выполняется после установки пролетного строения на подферменные блоки, уложенные на тонкий слой жесткого раствора из быстротвердеющего цемента, при этом пропуск поездов после снятия сигналов установки в течение 12 часов разрешается со скоростью не более 25 км/час

5. Для переустройства опор применяются следующие материалы:

— для блоков шкафных стен, кордонных камней и слива – бетон М200,

— для подферменных блоков – бетон М300;

— для подферменных блоков и монолитного слива – арматура ВСт3сп2 класса А-I по ГОСТ 5781-75 и ГОСТ 380-71*

6. Конструкция блоков шкафных стен и кордонных камней приведена на листе 12.

7. Пример установки блоков. см. на листе 5.

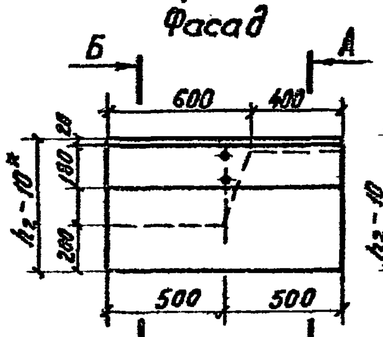
8. Размер „а" назначить по месту, но не менее 10 мм.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
10542 1	23 07 82	

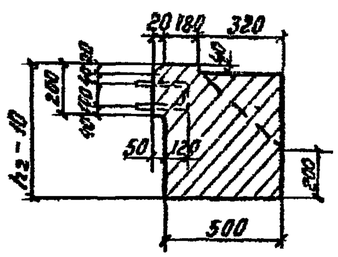
Копировал Ц00581 62 Формат 12

Кордонный блок КБ-2,а (так)

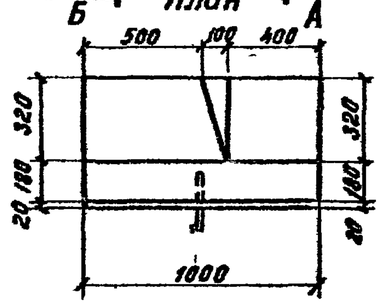
Фасад



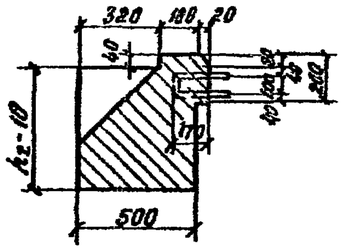
А–А



План

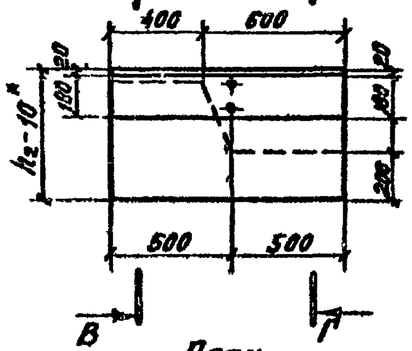


Б–Б

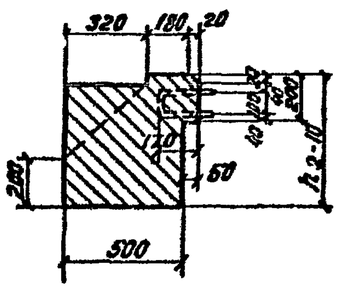


Кордонный блок КБ-2,а (наоборот)

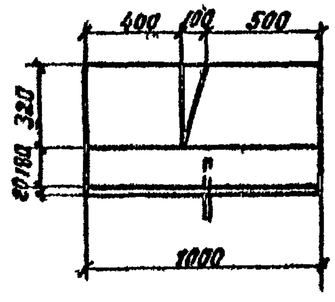
Фасад



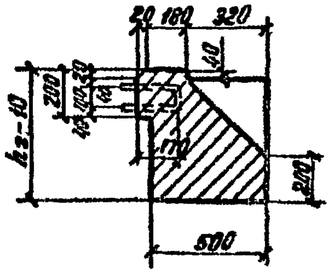
В–В



План



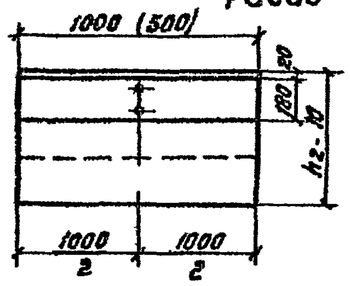
Г–Г

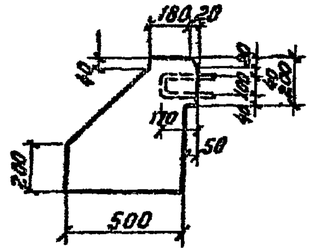


Кордонный блок КБ-2,б (КБ-2,в)

(скоба в блоке КБ-2,б не ставится)

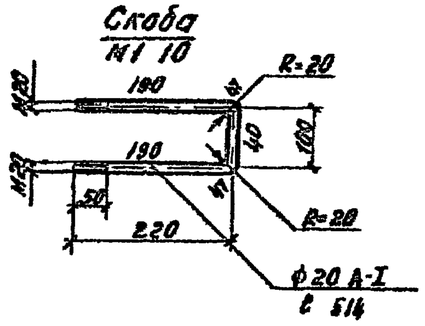
Фасад





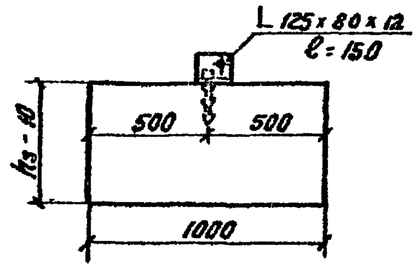
Скоба

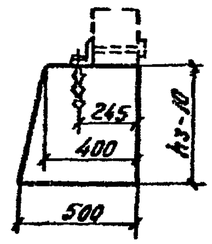
М1 10



Блок шкафной стены ШБ-2,а

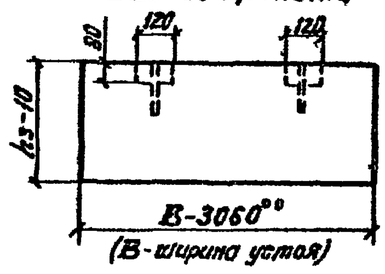
Вид из пролета

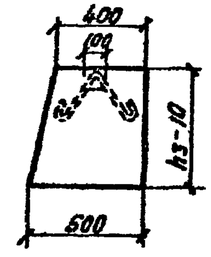




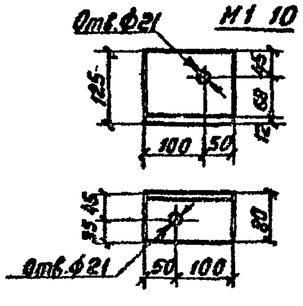
Блок шкафной стены ШБ-2,б

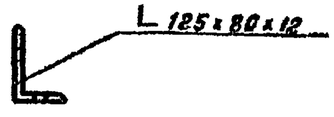
Вид из пролета



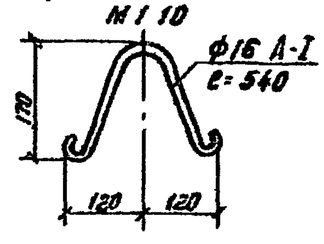


Уголок для прикрепления настенного бруса





Строповочная петля



1 Высота кордонных камней и шкафных стен должна быть не менее 20см, при меньшей высоте наращивание производится на месте монолитным бетоном

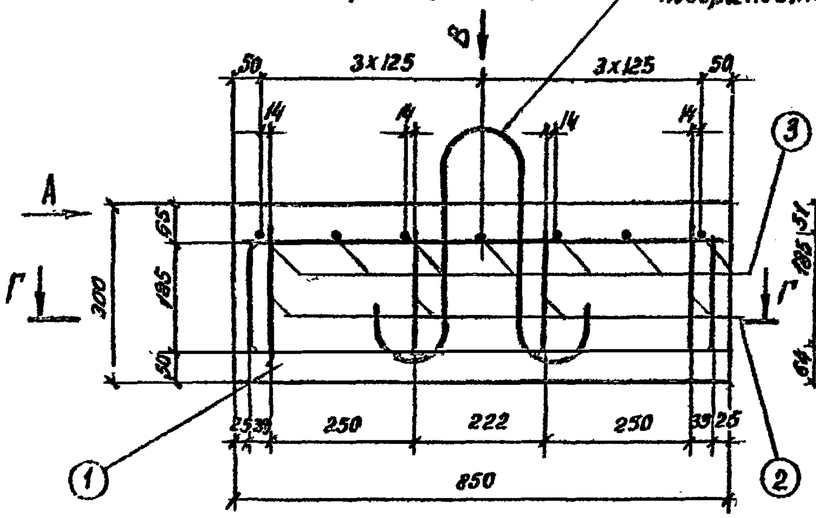
*2 Все блоки укладываются краном на слой цементного раствора толщиной 10мм

**3. Вертикальные зазоры между блоками составляют 15мм.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№
105422 | 23.07.82 |

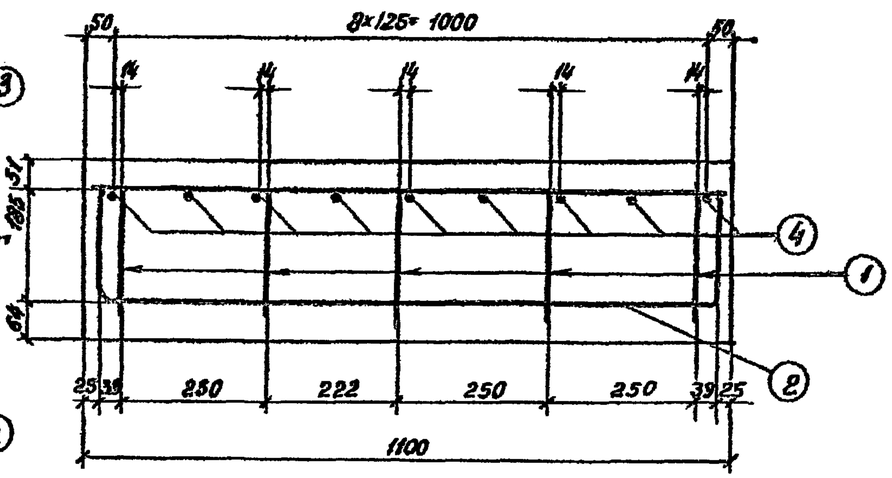
Копировал 400581 63 Формат А2

Вид Е (по фасаду моста)

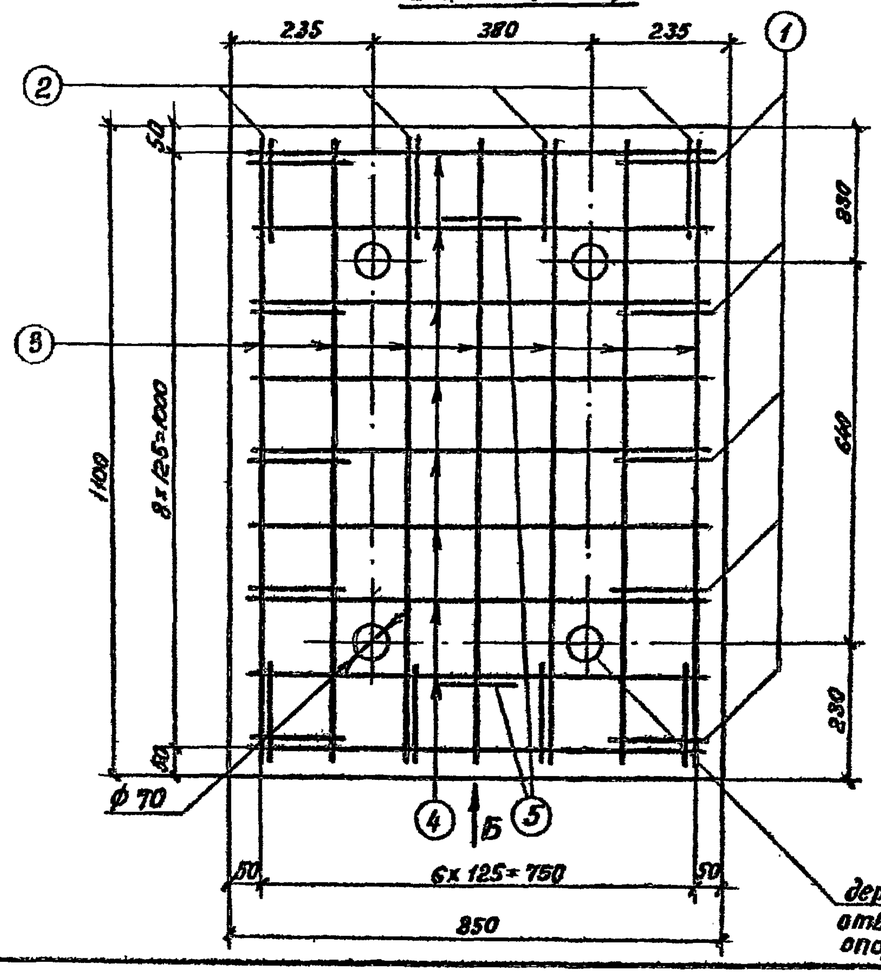


После установки блока строповочные петли срезаются в уровне поверхности блока. (5)

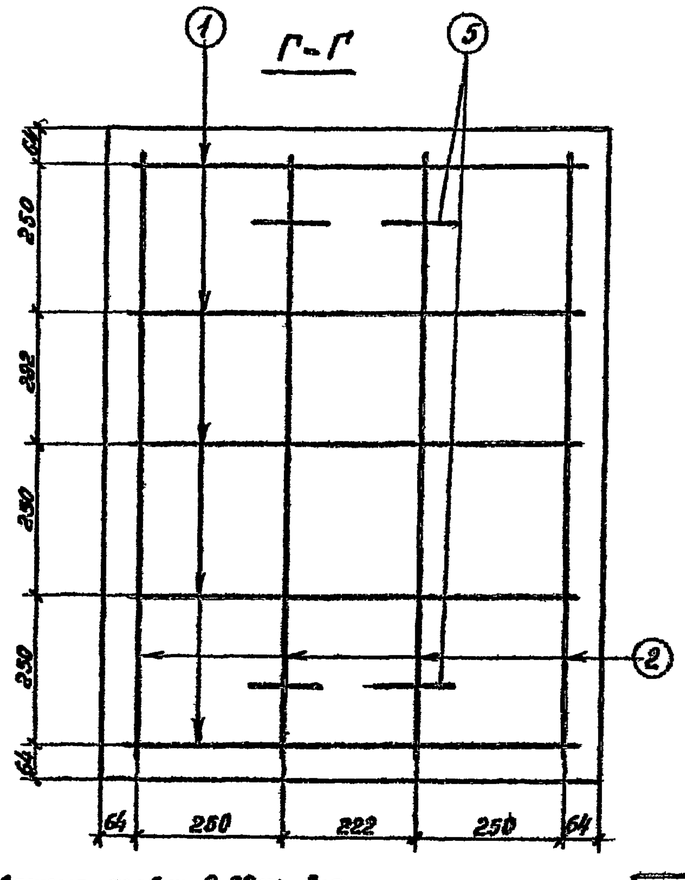
Вид А



Вид В (план)



Г-Г



деревянные пробки ℓ=30см для отверстий под анкерные болты опорных частей

На данном чертеже приведена конструкция железобетонного подферменника высотой 30см, предназначенного для установки пролетных строений на опорные части типа I типового проекта № 583.

Данные по арматуре см. лист 14

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
10542 3	23.07.82	

501-02-1 04 Лист 13

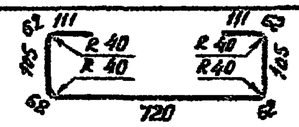
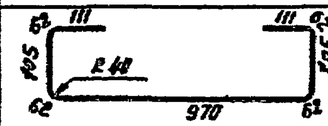
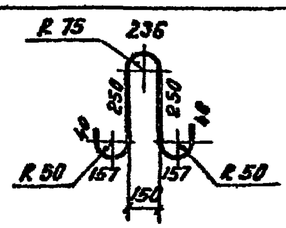
Копировал: Ц00581 64 Формат: А2.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12		—		Сборочный чертеж		см. стр. 63
				Сборочные единицы и детали		
12		1-5		Стержни одиночные		
				Материалы		
				Бетон марки 300 (Мр 3200)	0,28	м³
				Масса	0,7	т

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арм. изделия		Всего
	Арм. сталь ГОСТ 5781-75		
	Класс А-I		
	ф мм		
	14		
Блок - 30см	37,18		37,18

Ведомость стержней на один элемент

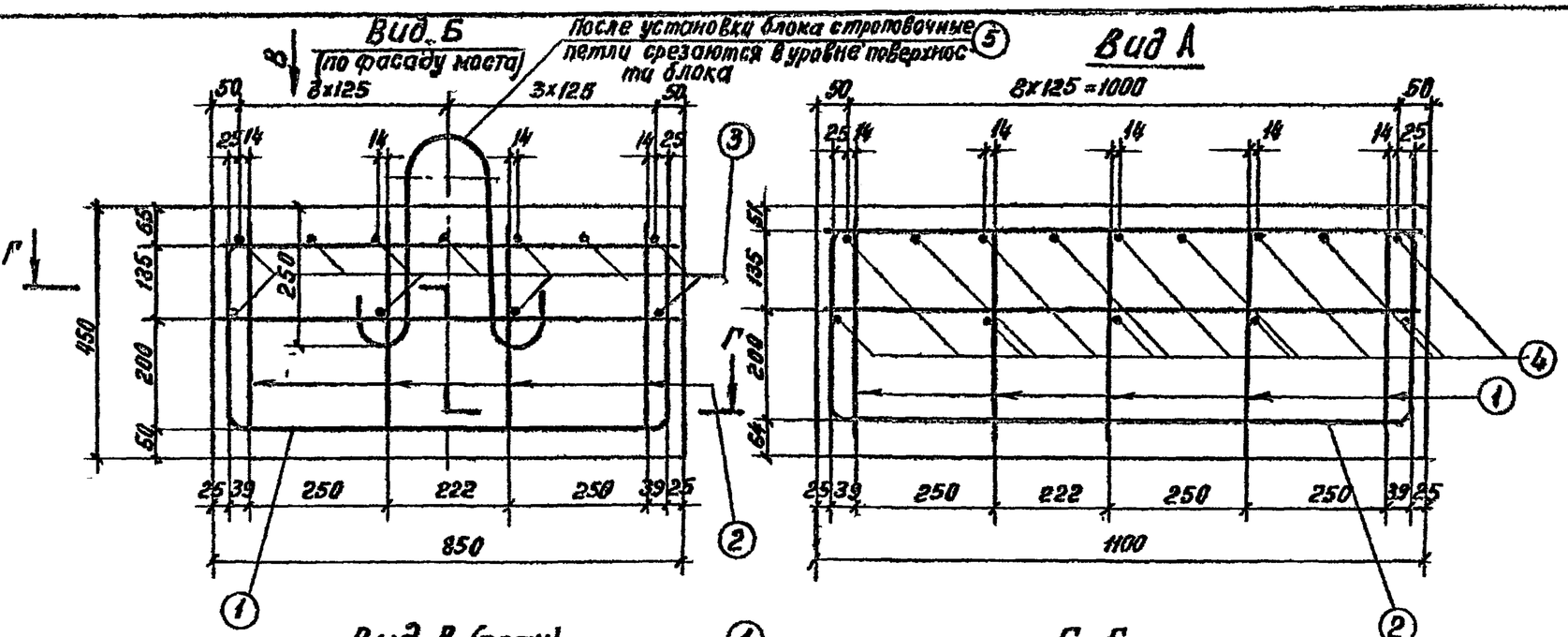
Марка эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	ф мм	Длина мм	Кол. шт.
	1		14 AI	1400	5
	2		14 AI	1650	4
	3		14 AI	1070	7
	4		14 AI	820	9
	5		14 AI	1130	2

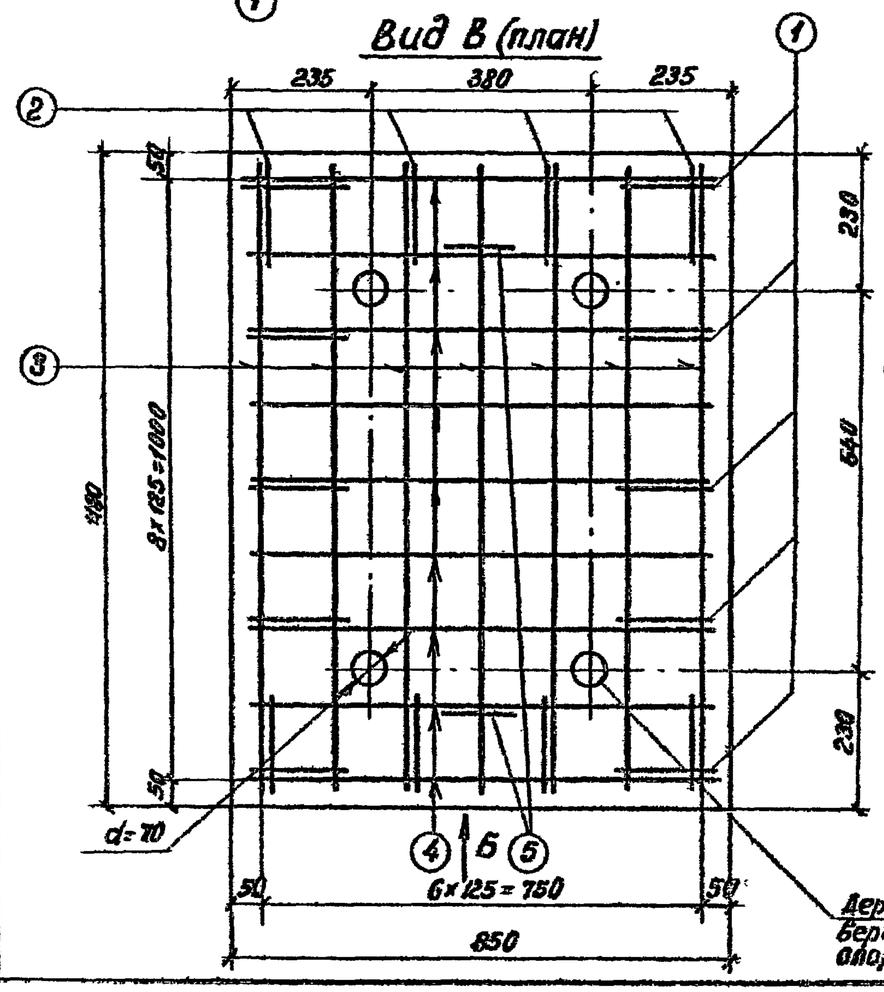
Чертеж смотреть совместно с листом 13

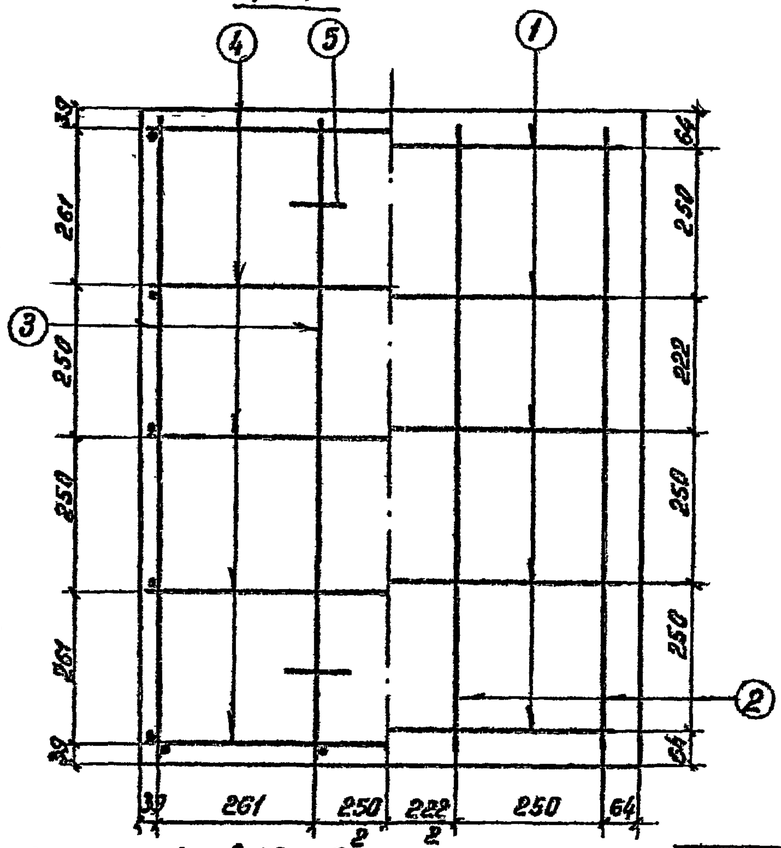
105-426	Инв. № подл.	23.07.82	Подпись и дата	Взам. инв. №

501-02-1 04 Лист 14

Копировал: Ц00581 65 Формат А2







Деревянные пробки ℓ=30 см. для отберстий под анкерные болты опорных частей.

На данном чертеже приведена конструкция железобетонного подферменника высотой 45 см, предназначенного для установки пролетных строений на опорные части типа I типового проекта № 583.

Инв. № подл.	Альбом отчет	Взам. инв. №
4054.25	23.09.82	

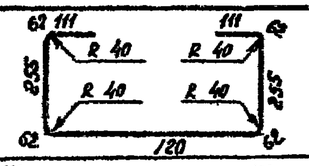
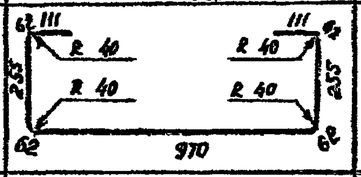
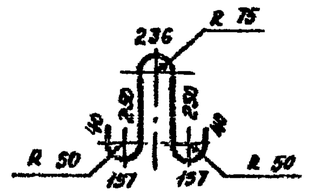
501-02-1 04 Лист 15

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
12	–	–		Сборочный чертеж		см стр. 65
				Сборочные единицы и детали		
12		1-5		Стержни одиночные		
				Материалы		
				Бетон М300 (Мрз 200)	0,42	м³
				Масса	1,05	т

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арм изделия Арм сталь ГОСТ 5781-75 Класс AI Ø мм 14	Всего
Блок-45см	40,5	40,5

Ведомость стержней на один элемент

Марка эл-та	Поз	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	Кол. шт
Блок-45см	1		14AI	1700	5
	2		14AI	1950	4
	3		14AI	1070	7
	4		14AI	820	9
	5		14AI	1130	2

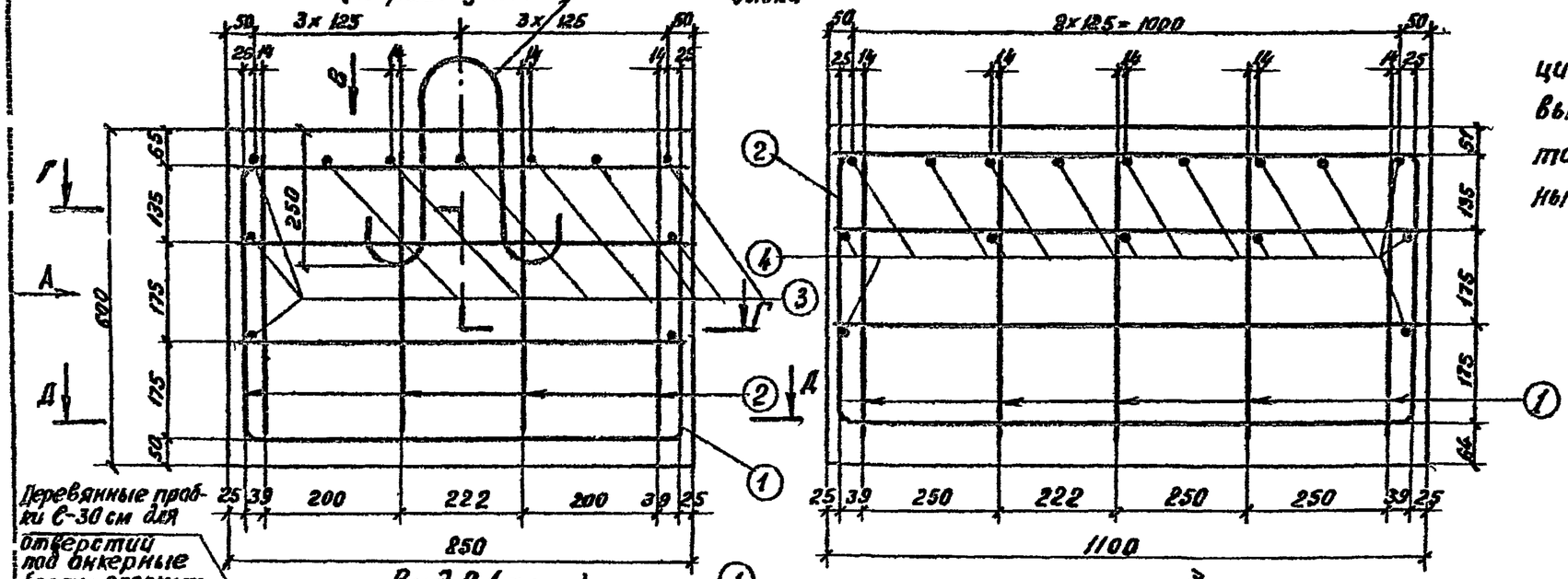
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
105426 | 23.07.82 |

Копировал 400581 67 Формат 12

Вид Б (по фасаду моста)

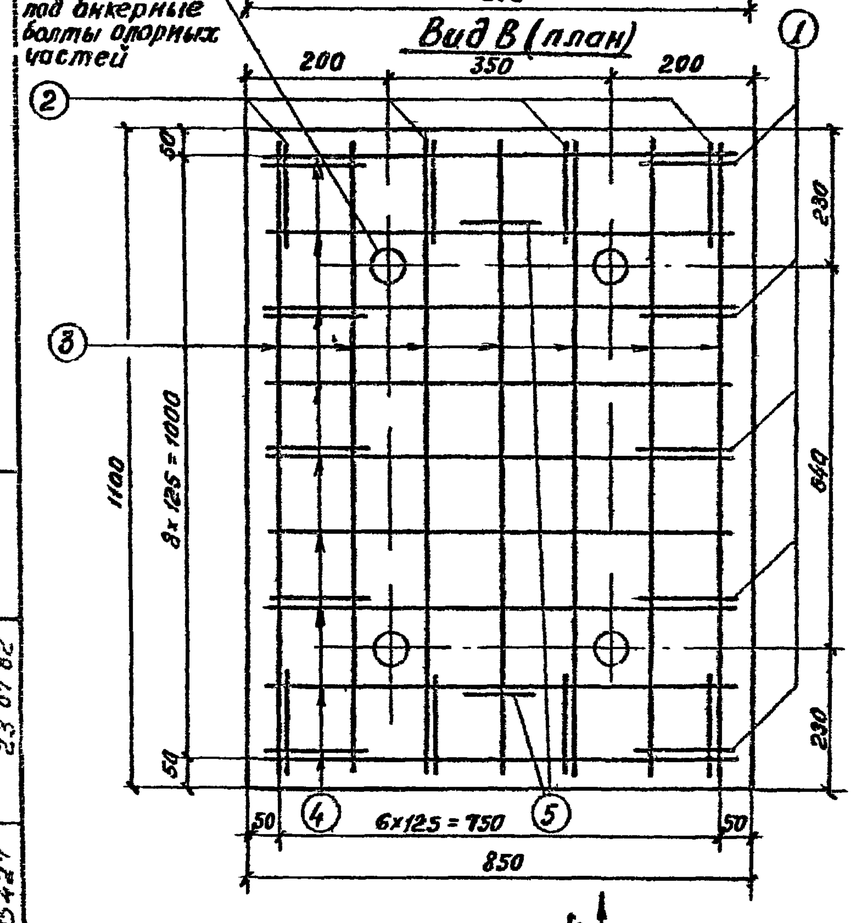
После установки блока строповочные петли срезаются в уровне поверхности блока

Вид А

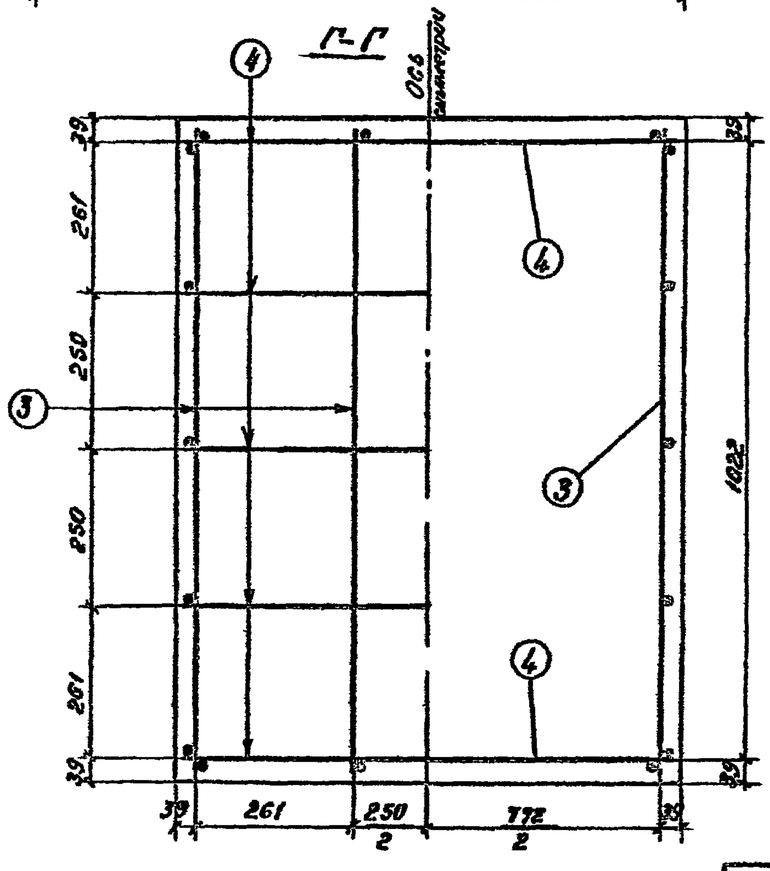


На данном чертеже приведена конструкция железобетонного подферменника высотой 60см, предназначенного для установки пролетных строений на опорные части типа I типового проекта №583.

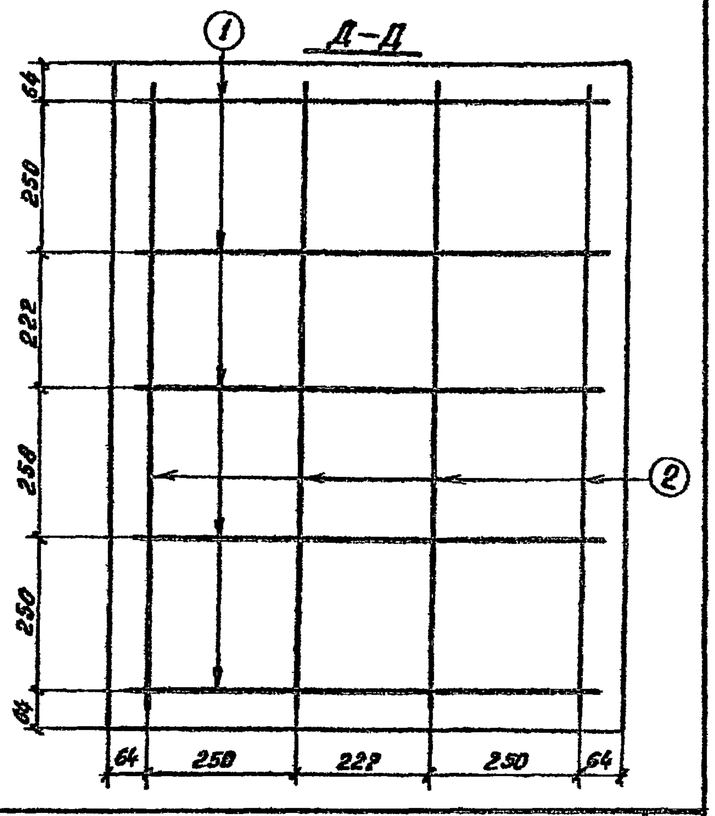
Вид В (план)



Г-Г



Д-Д



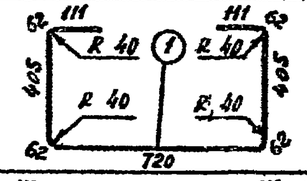
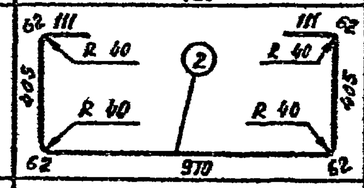
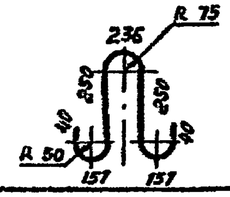
Инв.№ подл.	105427	Подпись и дата	23 07 82
Взам.инв.№			

501-02-1 04 Лист 17

Копировал 400581 68 Формат А2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
12	—	—		Сборочный чертеж		см стр.67
				Сборочные единицы и детали		
12		1-5		Стержни одиночные		
				Материалы		
				Бетон М300 (Мрз 200)	0,56	м³
				Масса	1,4	т

Ведомость стержней на один элемент

Марка эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	ф мм	Длина мм	Кол. шт.
Блок - 60 см	1		14AI	2000	5
	2		14AI	2250	4
	3		14AI	1070	7
	4		14AI	820	9
	5		14AI	1130	2

Выборка стали на один элемент, кг

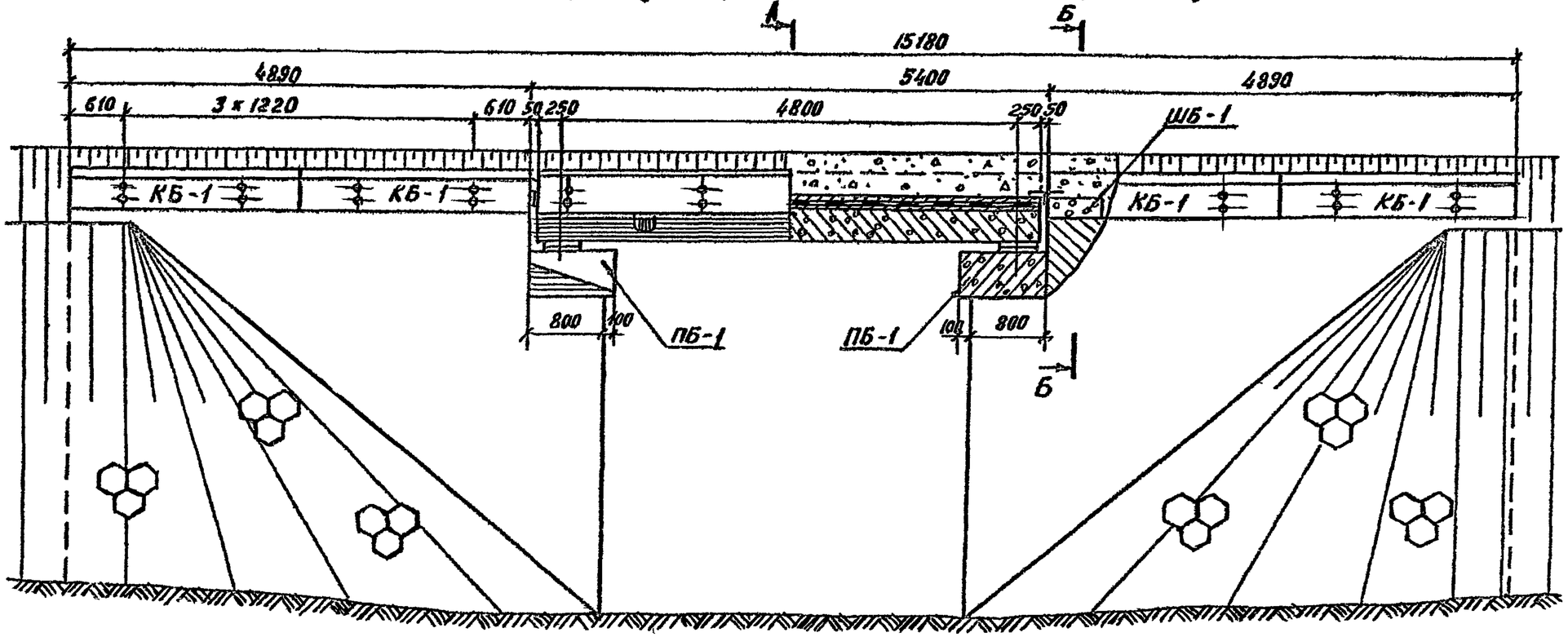
Марка элемента	Ярм изделия / Ярм стали ГОСТ 5781-75 / Класс AI / Ф мм / 14	Всего
Блок - 60см	43,72	43,72

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

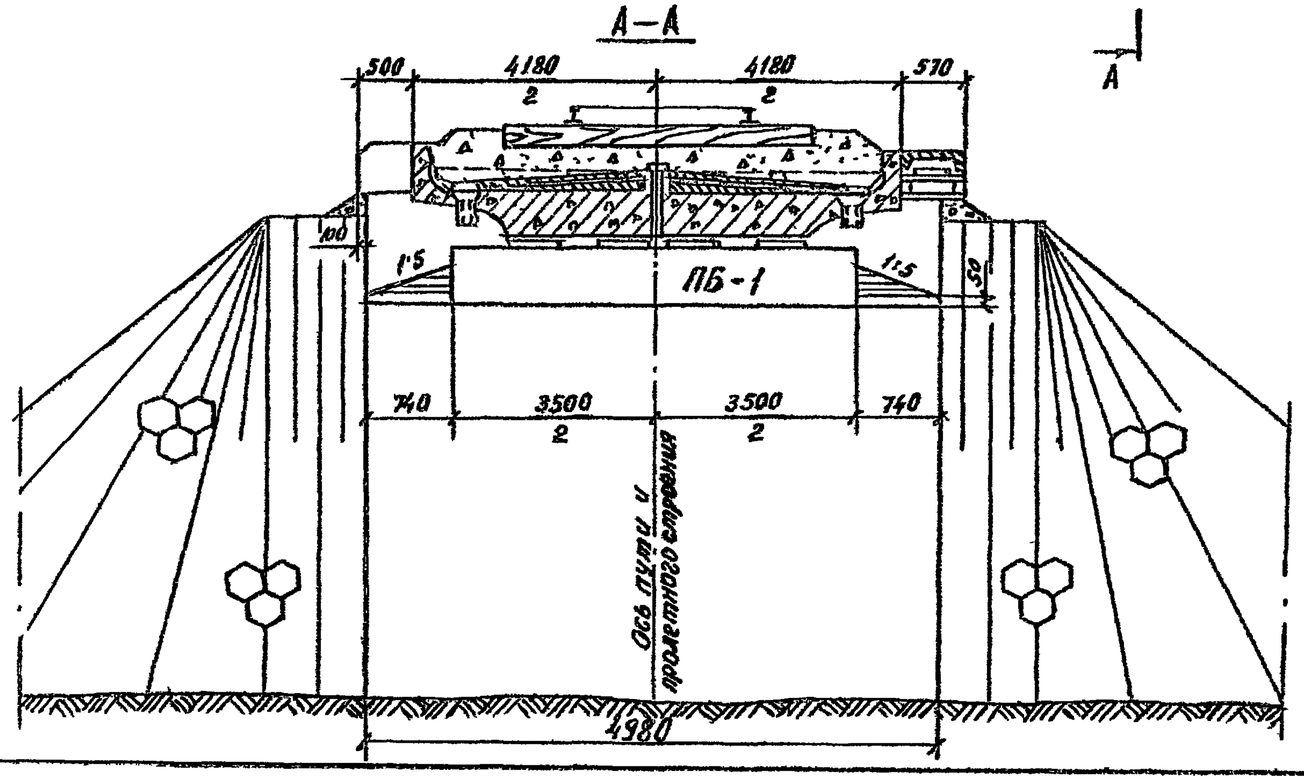
25.07.82

Копировал Ц00581 69 Формат А2

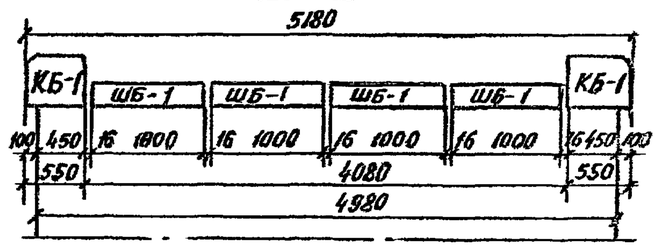
Фасад моста (после капитального ремонта)



А–А



Б–Б



Спецификация блоков опор (на мост)

N п.п	Наименование	Обозначение	Количество	Примечание
1	Подферменный блок	ПБ-1	2	См лист 20
2	Коренной блок	КБ-1	8	
3	Шкафной блок	ШБ-1	8	См лист 22

1 На данном чертеже приведен пример переустройства опор моста при замене старых металлических пролетных строений на типовые железобетонные №557

2 Блоки ПБ-1, КБ-1, ШБ-1 приведены на листах 20–22.

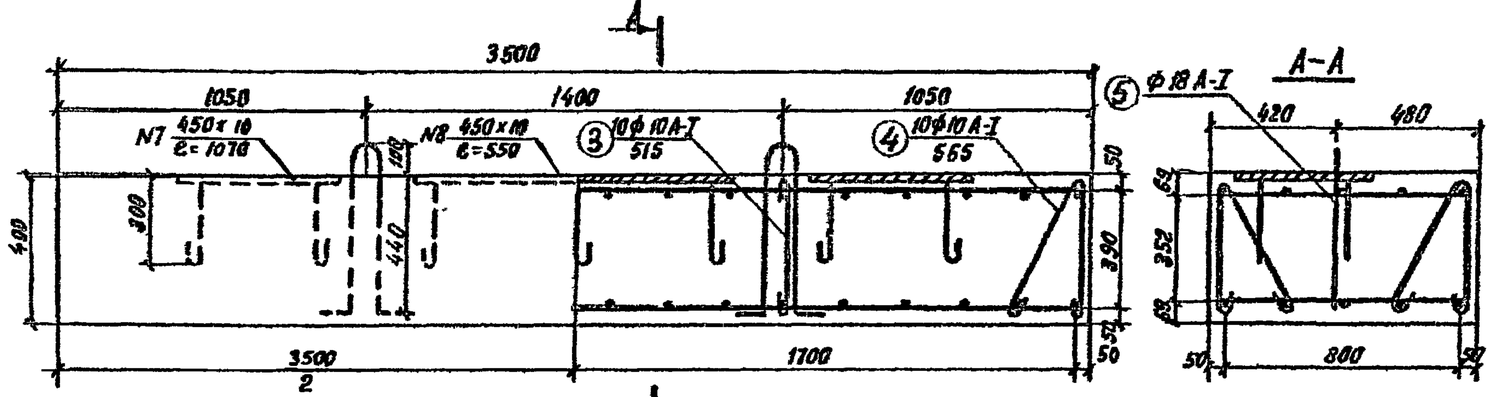
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

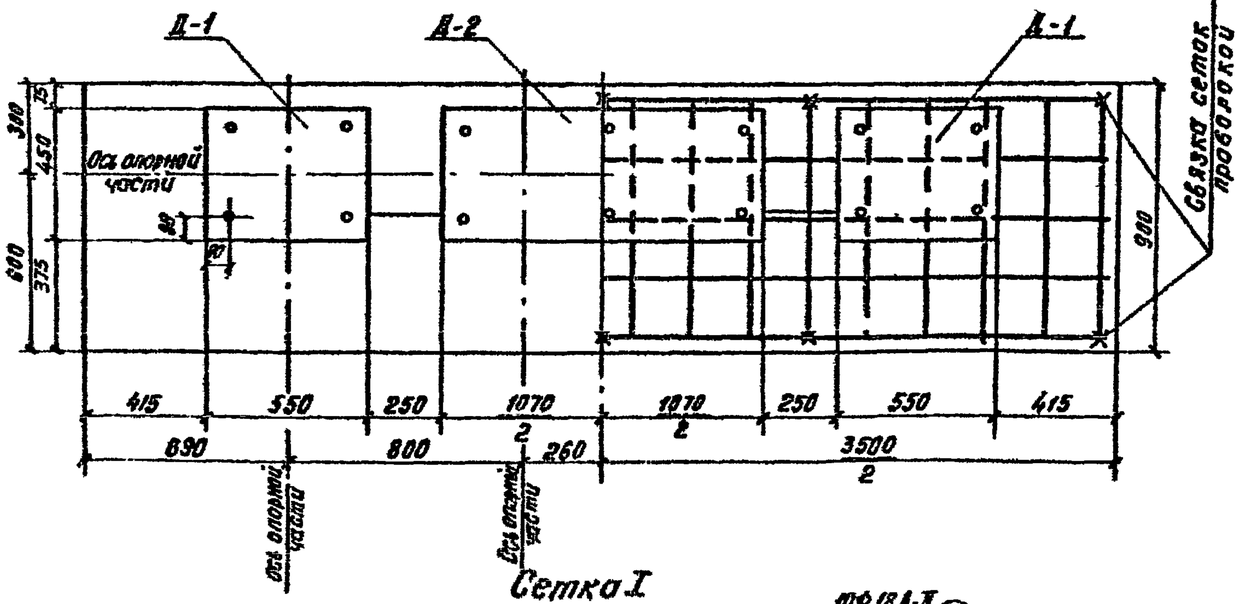
Копировал 400581 70 Формат А2

Блок ПБ-1

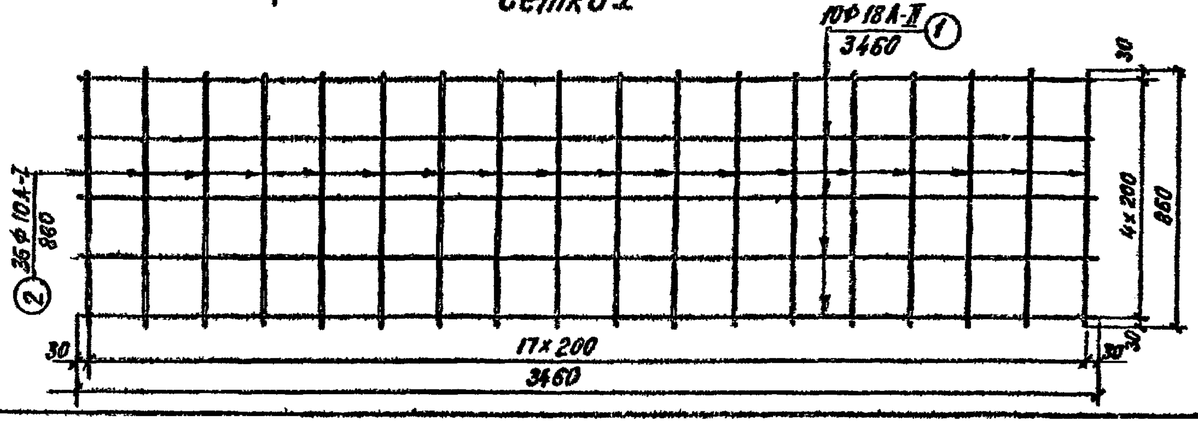
Вид со стороны пролета

Армирование блока





Сетка I



1. На данном чертеже приведена конструкция подферменного блока ПБ-1 со сварными сетками К примеру на листе 19.
2. Установка подферменных блоков в проектное положение на цементный раствор производится краном или домкратами (см. на листе 5)
3. Данные по арматуре см на листе 21.
4. Закладные части Д1 и Д2 - на листе 24.
5. Все размеры на чертеже даны в миллиметрах.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
29430	23.11.82	

501-02-1	04	Лист 20

Копировал Ц00581 71 Формат А2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Наименование
				Документация		
12	—	—		Сборочный чертеж		см стр 70
				Сборочные единицы и детали		
12				Сетка арматурная		
12				Стержни одиночные		
12				Изделия закладные		
				Материалы		
12				Бетон М300 (Мр3200)	1,5	м³
				масса	3,6	т

Выборка стали на один блок, кг

Марка элемента	Арматурные изделия						Закладные изделия			Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Итого	Профильная сталь	Арм сталь ГОСТ 5781-75	Итого	
	Класс А-I			Класс А-II				Класс А-I		
	ф мм		Итого	ф мм	Итого			ф мм		
	10	18		18			550х450х10	18		
ПБ-1	25,78	15,28	41	69,20	69,20	110,2	76,7	9,8	86,5	196,7

Ведомость стержней на одну сетку -I

Марка эл-та	Поз	Эскиз или сечение	ф мм	Длина мм	Кол шт
	1		18 AII	3460	10
	2		10 AI	860	36

Ведомость стержней на один блок ПБ-1

Марка эл-та	Поз	Эскиз или сечение	ф мм	Длина мм	Кол шт
ПБ-1	3	383; 31; 35; 35; 31	10 AI	515	10
	4	31; 40; 40; 31	10 AI	565	10
	5	540; 490; 100; 100; 190; R50; 490	18 AI	1370	2

Спецификация металла одного блока ПБ-1 на закладные части

Марка	№№ поз	Наименование	Сечение мм	Длина мм	Кол (шт) Т	Кол (шт) Н	Масса (кг) ед	Масса (кг) общ	Материал Марка	Материал ГОСТ
	5	Анкер	Оф 18 AI	350	14	—	0,7	9,8	Вст3сп2	5781-75
	6	Лист	-550х450х10	550	2	—	19,45	38,9	Вст3кп2	380-71*
	7	Лист	-1070х450х10	1070	1	—	37,8	37,8	то же	380-71*

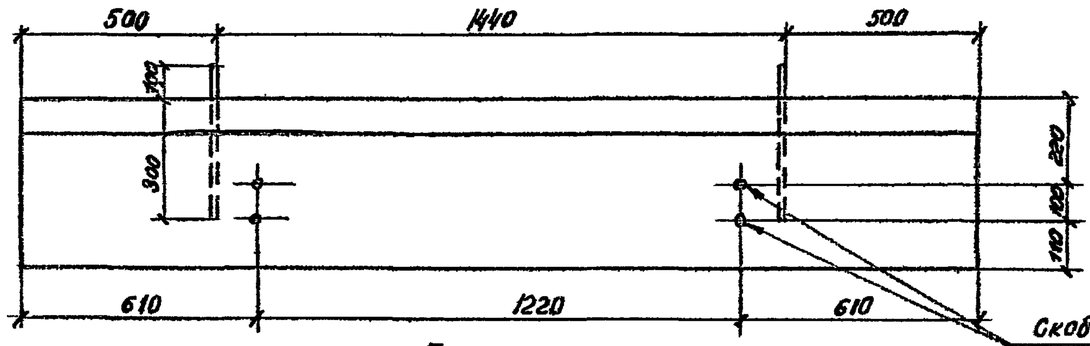
см лист 20

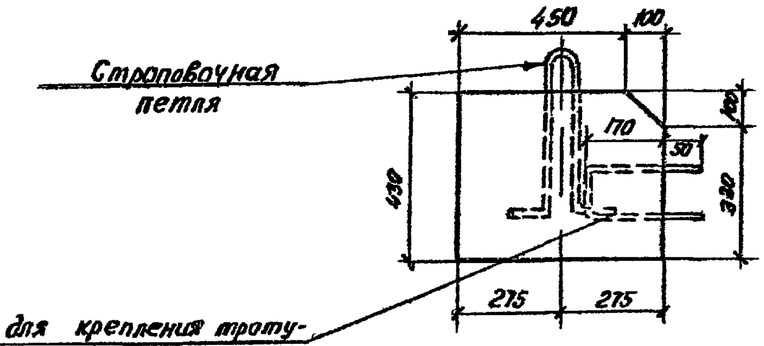
Инв № подл | Подпись и дата | Взам инв № | Инв № дубл | Подпись и дата

Копировал Ц00581 72 Формат 12

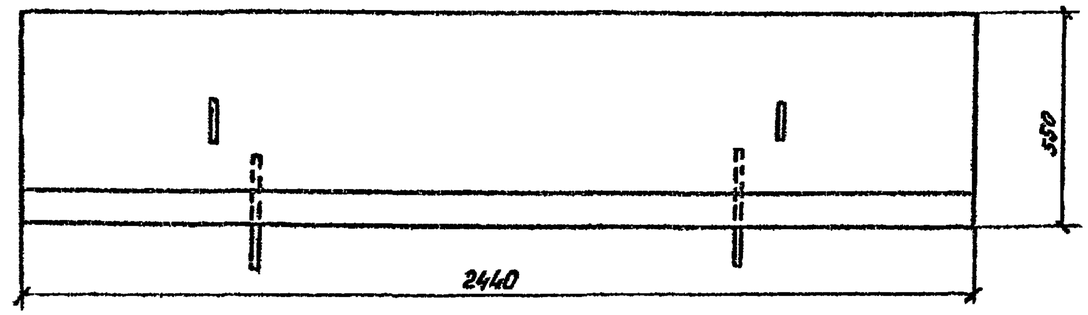
Кордонный блок КБ-1

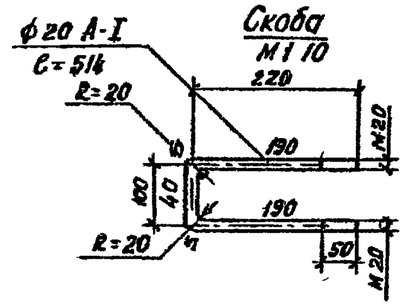
Фасад

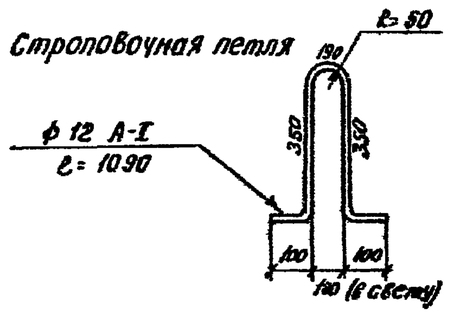




План

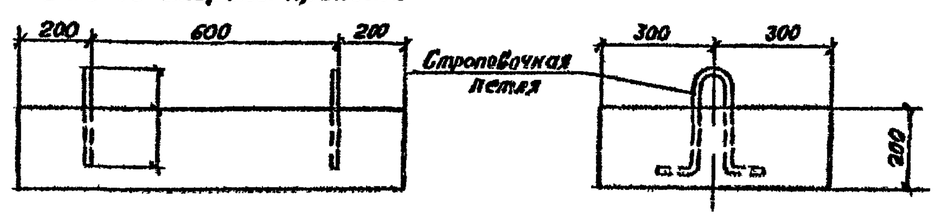




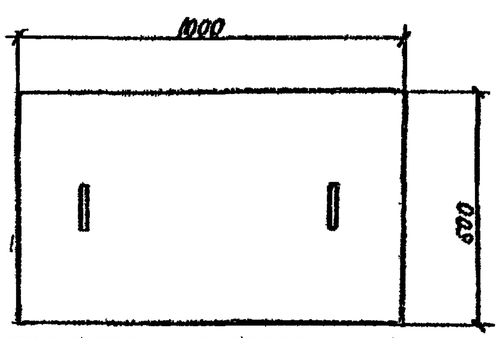


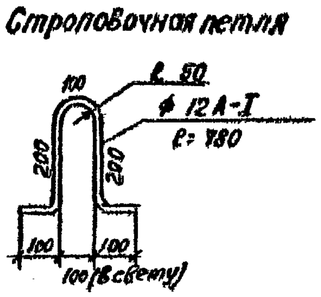
Шкафной блок ШБ-1

Вид со стороны пролета



План



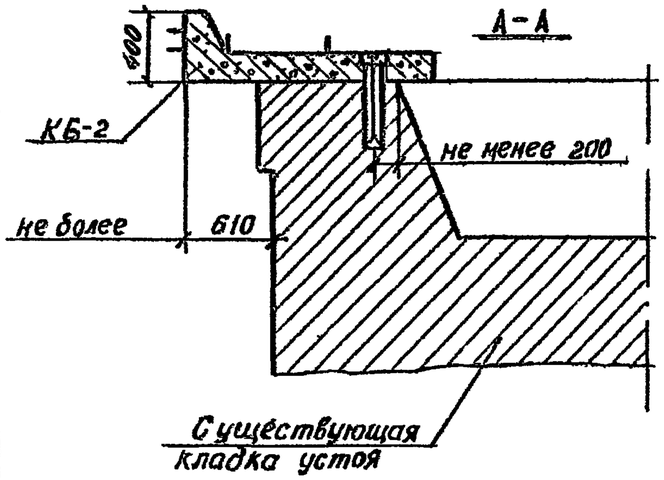


1. Блоки шкафных стен и кордонных камней изготавливаются на строительной площадке или полигоне и устанавливаются краном на слой раствора М200 из быстросхватывающегося цемента.

2. Раскладка блоков опор приведена на листе 19.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
105432	23 07 82	

Копировал 400581 73 Формат А2



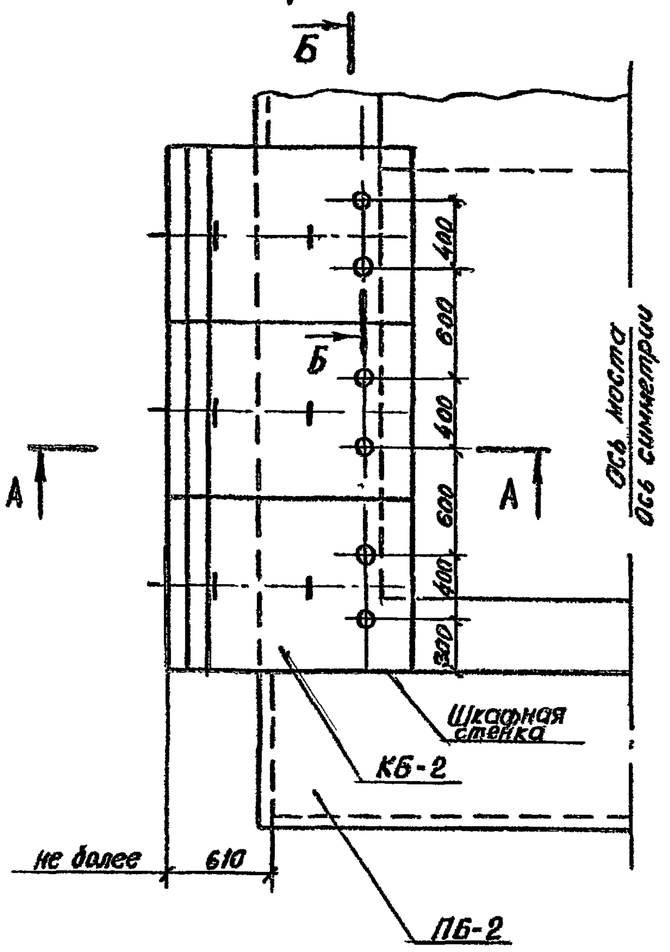
Спецификация металла крепления блоков (на два устоя)

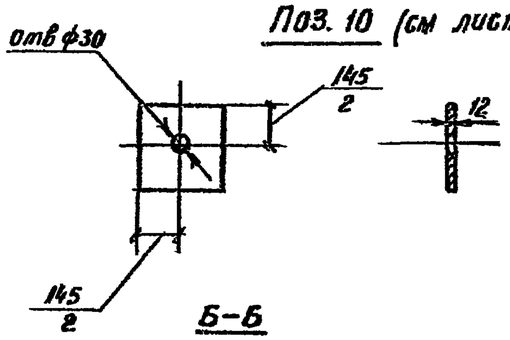
№№ пп	Наименование	Сечение мм	Длина мм	К-во шт	Вес, кг 1 шт	Вес, кг Общий
1	Клиновидный анкер	М22	500	24	3,49	83,8
2	Шайба 22-ГОСТ 11371-78	—	—	24	0,025	0,6
3	Гайка М22 ГОСТ 5915-70	* —	—	24	0,08	1,9
				Итого		86,3

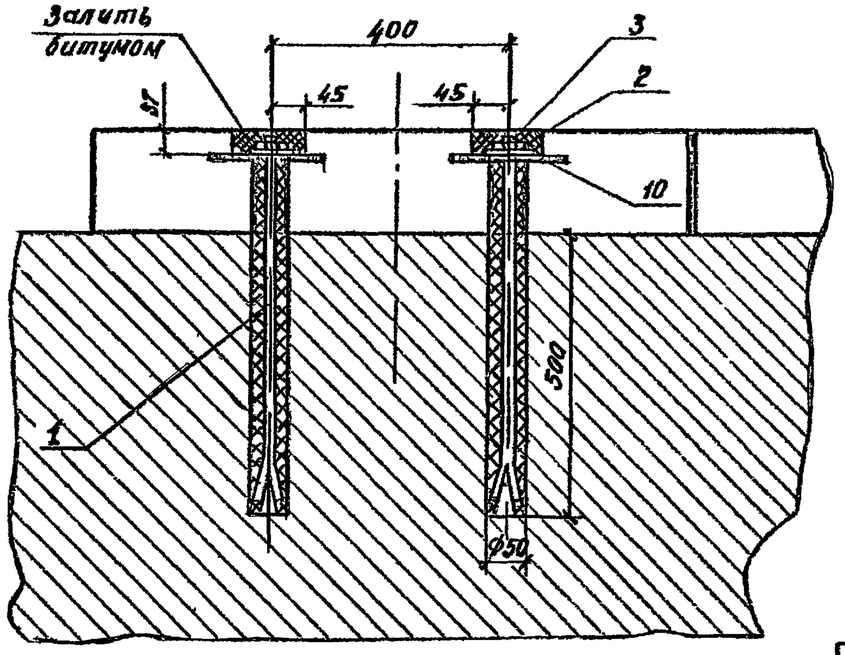
Спецификация блоков на два устоя

№№ пп	Наименование блоков	Обозначение	Кол-во шт.
1	Подферменный	ПБ-2	2
2	Кордонный	КБ-2	12

Схема раскладки блоков







1. На данном чертеже для случая расширения и наращивания устоев приведена схема раскладки блоков на устое и конструкция крепления новых кордонных блоков к существующей кладке устоя.

2. Новые кордонные блоки крепятся к существующей кладке при помощи анкеров. Для этого сначала в кладке пробиваются круглые вертикальные гнезда. Далее, после установки на место блоков, гнезда заполняются раствором 1:3 на быстротвердеющем цементе. Затем заводятся анкера с клином до упора.

3. Гайки анкерных болтов следует затягивать после затвердения раствора в скважине. Затянутые гайки и шайбы следует закрепить сваркой.

4. Конструкция подферменного блока ПБ-2 приведена на листе 24, конструкция кордонного блока КБ-2 - на листе 26.

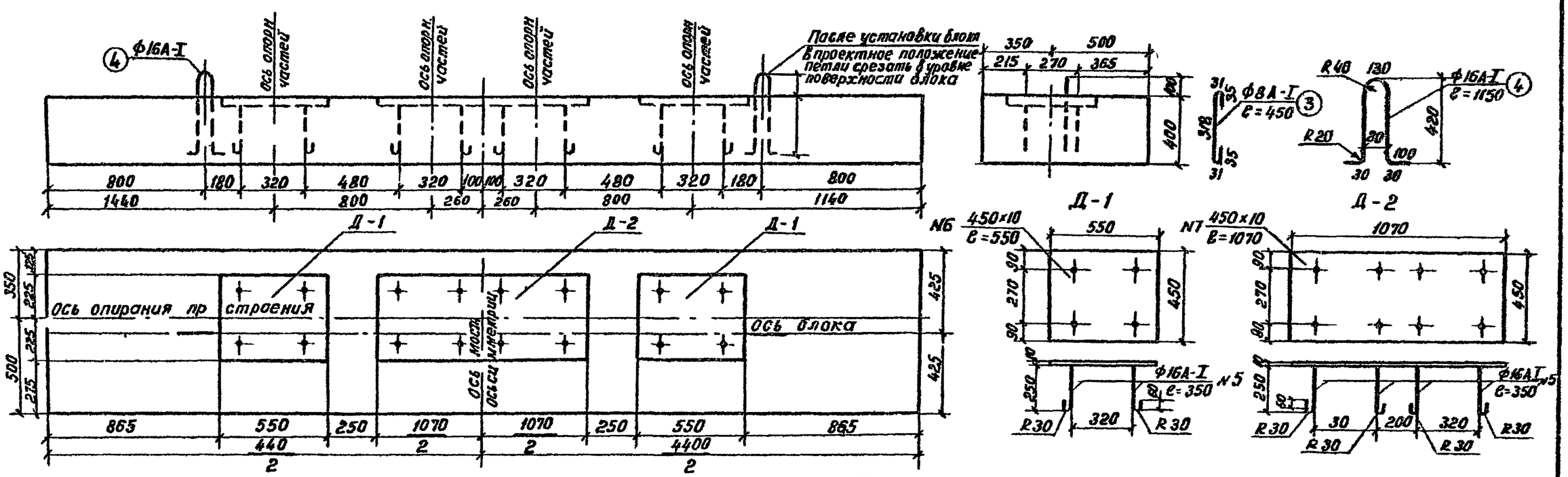
5. Кладка устоев должна быть бездефектной и качественной и соответствовать по прочности бетону не ниже чем М150.

Инв. № подл. 10543-38 | Подпись и дата 23.07.82 | Взам. инв. №

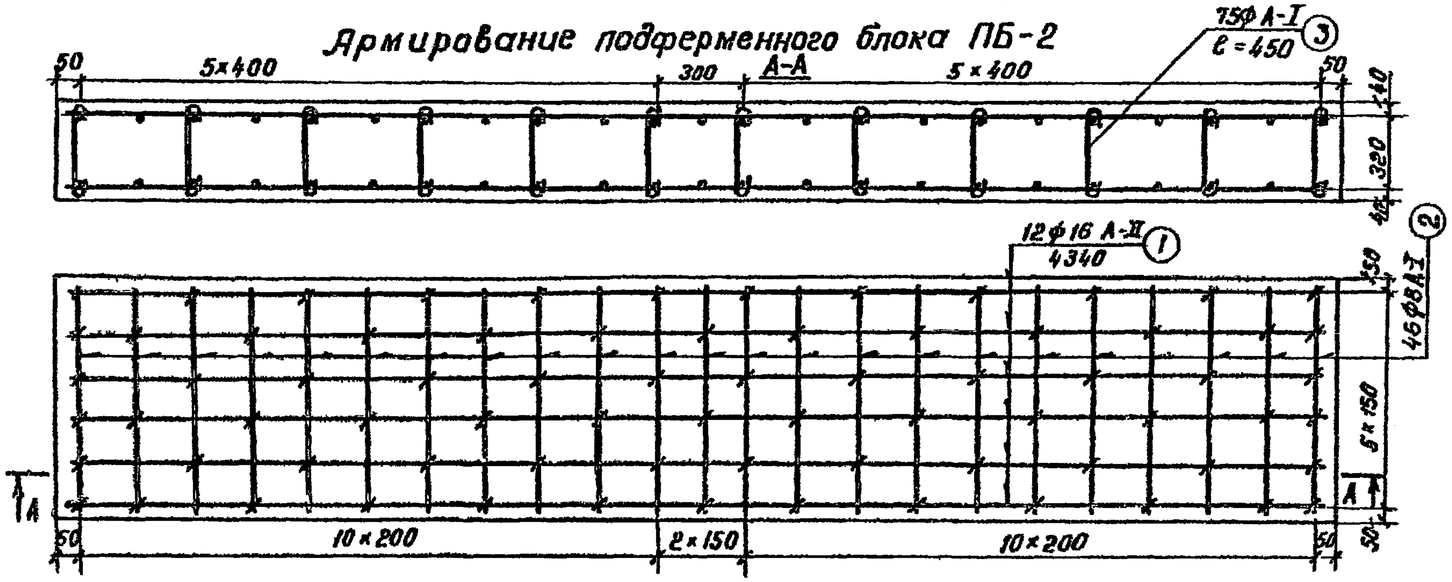
Копировал 400581 74 Формат 12

Блок ПБ-2

Вид со стороны пролета



Армирование подферменного блока ПБ-2



Д-1

Д-2

1. На данном чертеже приведен пример конструкции подферменного блока ПБ-2 с вязаным арматурным каркасом.

2. Схему раскладки новых блоков опоры см. на листе 23.

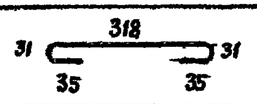
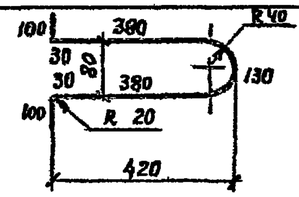
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№			
1254-36	27.07.88				

501-02-1		04	Лист 24

Копировал Ц00581 75 Формат 12

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
12	—	—		Сборочный чертеж		см. стр. 74
				Сборочные единицы и детали		
12				Стержни одиночные		
12				Изделия закладные		
				Материалы		
				Бетон М300 (Мрз 200)	1,5	м³
				Масса	3,8	т

Ведомость стержней на один элемент

Марка эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	ф мм	Длина мм	Кол шт.
ПБ-2	1		16AII	4340	12
	2		8AI	810	46
	3		8AI	450	75
	4		16AI	1150	2

Выборка стали на один элемет, кг

Марка элемента	Арматурные изделия						Закладные изделия			Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Итого	Профиль. сталь	Арм. сталь ГОСТ 5781-75	Итого	
	Класс А-I			Класс А II						
	ф мм		Итого	ф мм	Итого		-550х450х10	ф мм		
	8	16		16				16		
ПБ-2	28,05	3,63	31,68	82,29	82,29	114	76,7	8,8	85,5	200

Спецификация металла

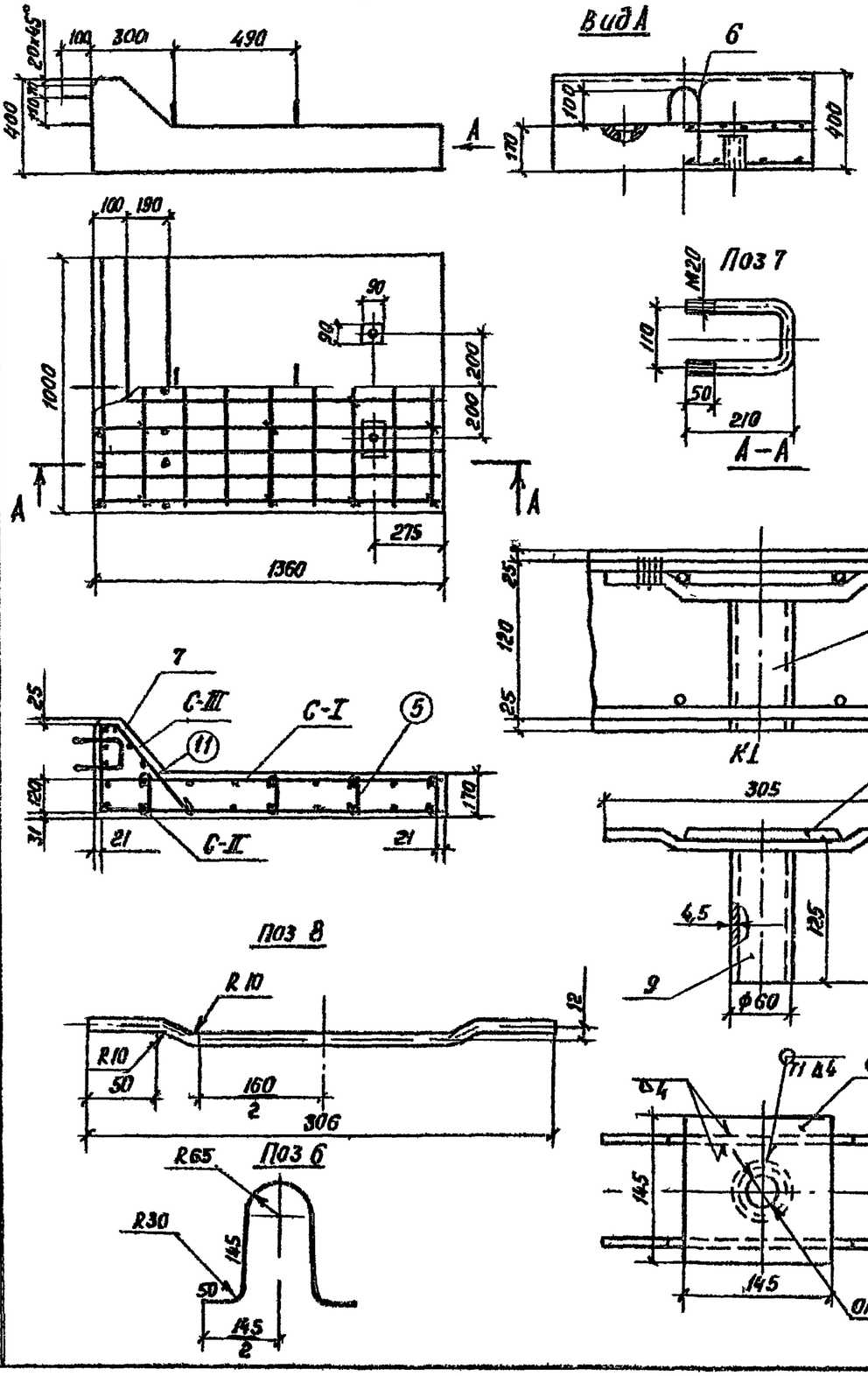
Марка	NN поз	Наименование	Сечение мм	Длина мм	Кол (шт) т	Кол (шт) н	Масса (кг) ед	Масса (кг) общ	Материал Марка	Материал ГОСТ
		Анкер	оф 16 AI	350	16	—	0,55	8,8	09Г2	5781-75
		Лист	-550х450х10	550	2	—	19,45	38,9	ВСт3кп2	380-71*
		Лист	-1070х450х10	1070	1	—	37,8	37,8	ВСт3кп2	380-71*

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

105-435 | 23.07.82

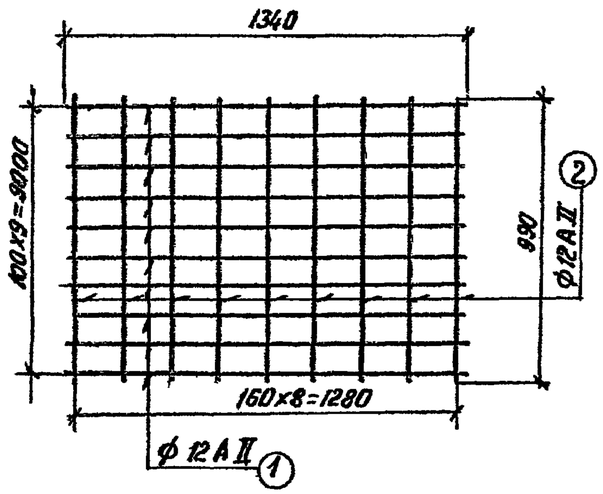
Копировал Ц 00581 76 Формат А2

Кордонный блок КБ-2

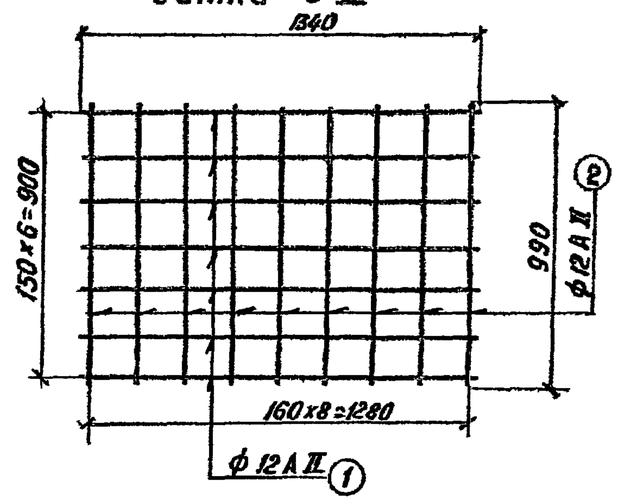


Армирование блока КБ-2

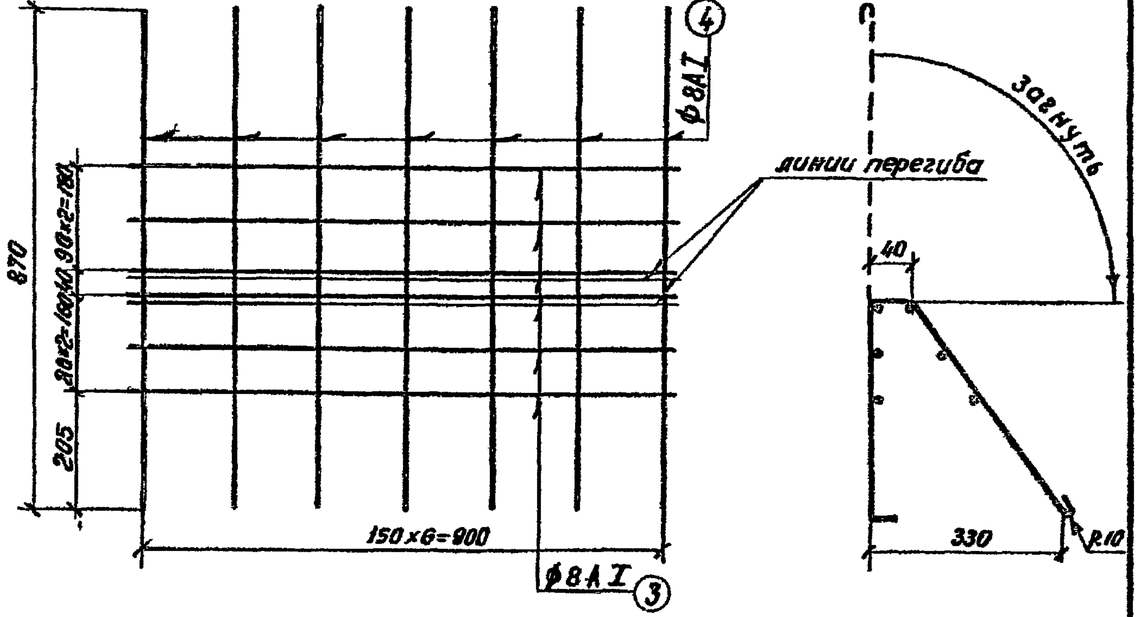
Сетка С-I



Сетка С-II



Сетка С-III



1. Сборочная схема монтажа новых кордонных блоков на устое и конструкция их прикрепления к существующей кладке приведены на листе 23.
2. Позиции закладных деталей вынесены на полочках, арматуры – в кружках.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
106436	23 07 82	

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
12			501-02-1-04-26	Сборочный чертеж		см. стр. 76
				Сборочные единицы и детали		
12		1-4		Сетки арматурные		
12		5и11		Стержни одиночные		
12		6-10		Изделия закладные		
				Материалы		
				Бетон М300 (Мрз 200)	0,276	м³
				Масса	0,69	т

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс А I ф мм 8	16	Итого	Класс А II ф мм 12	Итого	Итого	Закладные изделия: Листов. сталь 145×145×12	Труба стальная ГОСТ 3262-75 ⌀60 мм δ=45мм	Арм сталь ГОСТ 5781-75 Класс А I ф мм 8	Арм сталь ГОСТ 5781-75 Класс А I ф мм 20	Итого	Всего
КБ-2	5,05	2,17	7,2	36,1	36,1	43,3	3,8	1,4	0,5	4,7	10,7	54,0

Спецификация металла закладных деталей.

Марка	№ поз.	Наименование	Сечение мм	Длина мм	Кол. (шт.) т	н	Масса (кг) ед.	общ.	Материал Марка	ГОСТ
КБ-2	10	Лист	145×145×12	145	2	—	1,91	3,8	Вст3кп2	380-71*
	9	Труба стальная ГОСТ 3262-75	⌀60 δ=4,5	113	2	—	0,696	1,4	09Г2С	19282-73
	6	Скоба такелажная	ф 20 А-I	624	2	—	1,69	3,4	Класс А I	5781-75
	7	Арматурная сталь	ф 20 А-I	530	1	—	1,31	1,3	"	"
	8	Арматурная сталь	ф 8 А-I	306	4	—	0,12	0,5	"	"

Ведомость стержней на один элемент сетки С-I

Марка	Поз.	Эскиз или сечение	ф мм	Длина мм	Кол шт
КБ-2	1		12 А II	1340	10
	2		12 А II	990	9

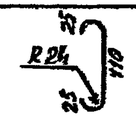
Ведомость стержней на один элемент сетки С-II

Марка	Поз	Эскиз или сечение	ф мм	Длина мм	Кол шт
КБ-2	1		12 А II	1340	7
	2		12 А II	990	9

Ведомость стержней на один элемент сетки С-III

Марка	Поз	Эскиз или сечение	ф мм	Длина мм	Кол шт
КБ-2	3		8 А I	960	6
	4		8 А I	870	7

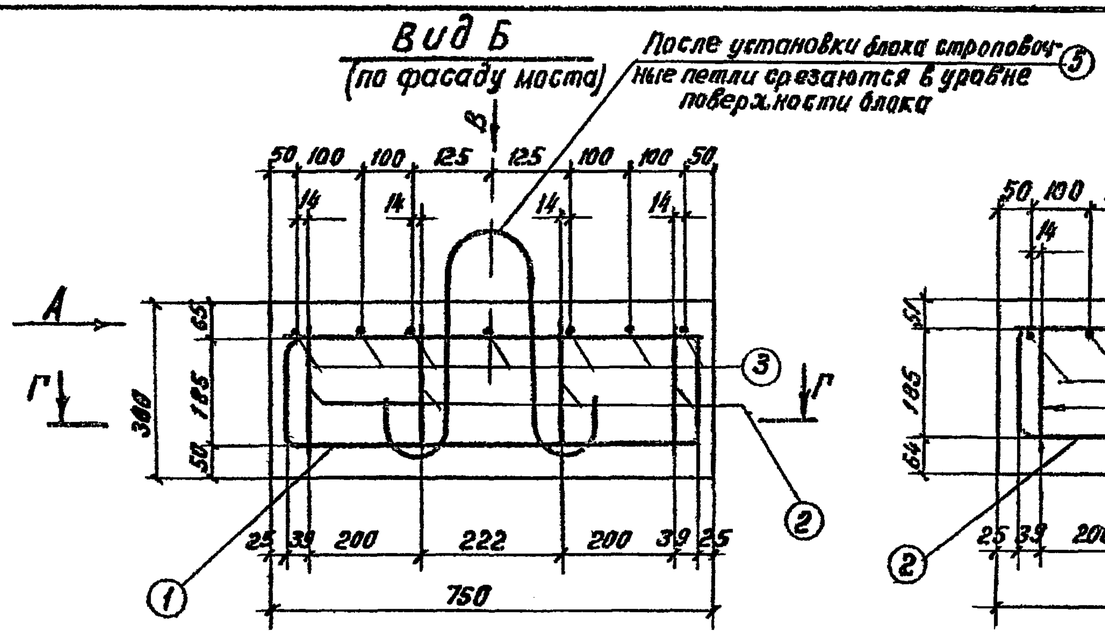
Ведомость стержней на один элемент

Марка	Поз	Эскиз или сечение	ф мм	Длина мм	Кол шт
КБ-2	5		8 А I	303	16
КБ-2	11		8 А I	900	1

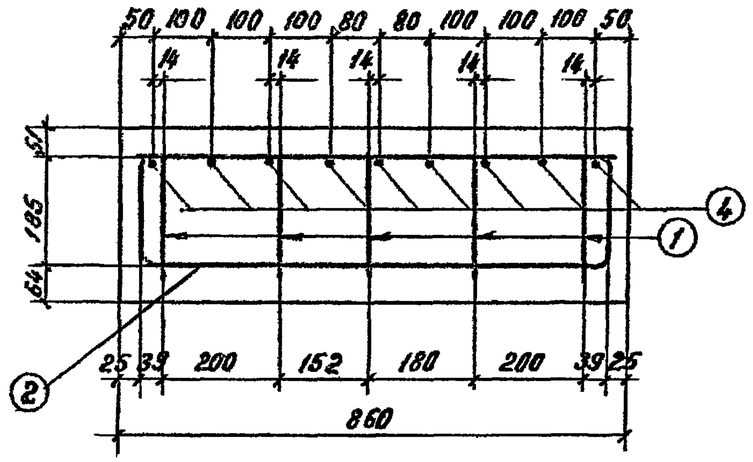
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
193437 | 23 07 82 |

Копировал Мор Ц00581 78 Формат 12

Вид Б
(по фасаду моста)

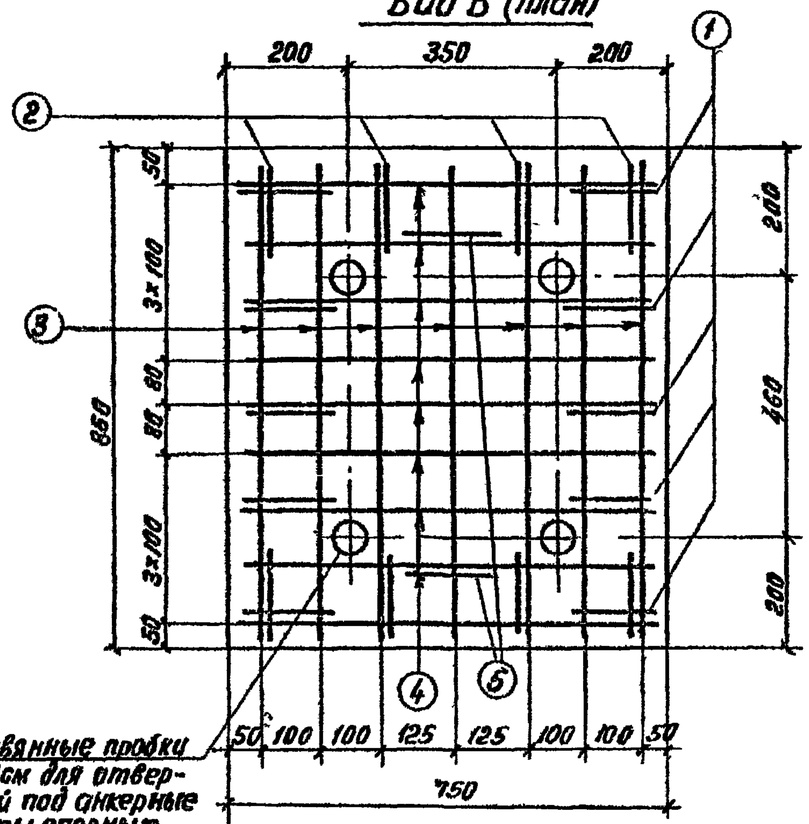


Вид А

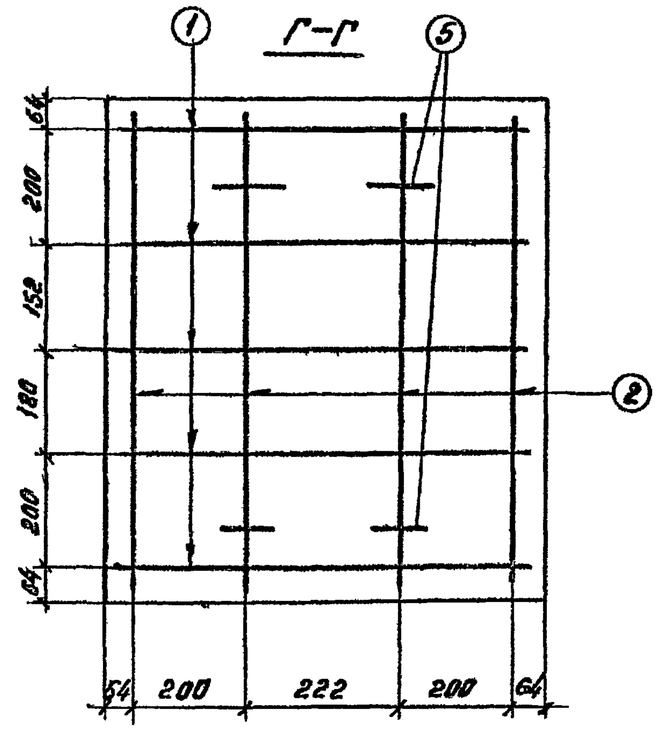


На данном чертеже приведена конструкция железобетонного подферменника высотой 30 см, предназначенного для установки пролетных строений на опорные части типа Т-1 типового проекта № 577.

Вид В (план)



Г–Г



Деревянные пробки ℓ=30см для отверстий под анкерные болты опорных частей

Б

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№
1054138	23.07.82.	

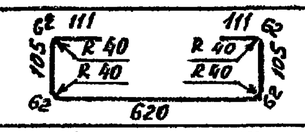
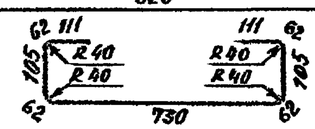
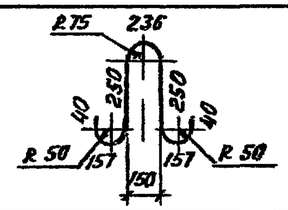
501-02-1 04 Лист 28

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			501-02-1-04-28	Сборочный чертеж		см стр 18
				Сборочные единицы и детали		
12		1-5		Стержни одиночные		
				Материалы		
				Бетон М300 (Мрз 200)	0,193	м³
				Масса	0,48	т

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арм изделия Арм сталь ГОСТ 5781-75 Класс AI ф мм 14	Всего
Блок-30см	32,9	32,9

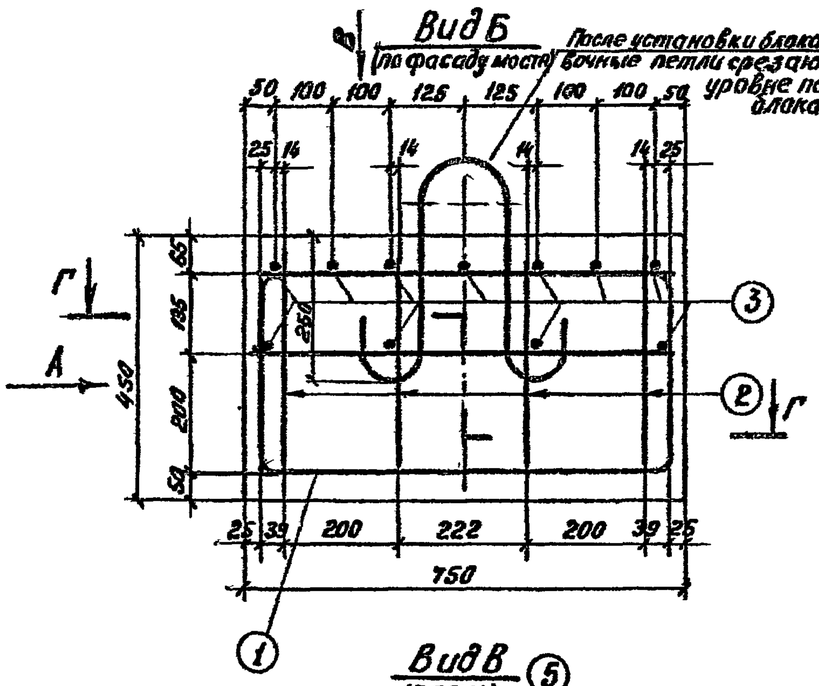
Ведомость стержней на один элемент

Марка эл-та	Поз	Эскиз или сечение	ф мм	Длина мм	Кол шт
Блок-30см	1		14 AI	1300	5
	2		14 AI	1410	4
	3		14 AI	830	7
	4		14 AI	720	9
	5		14 AI	1130	2

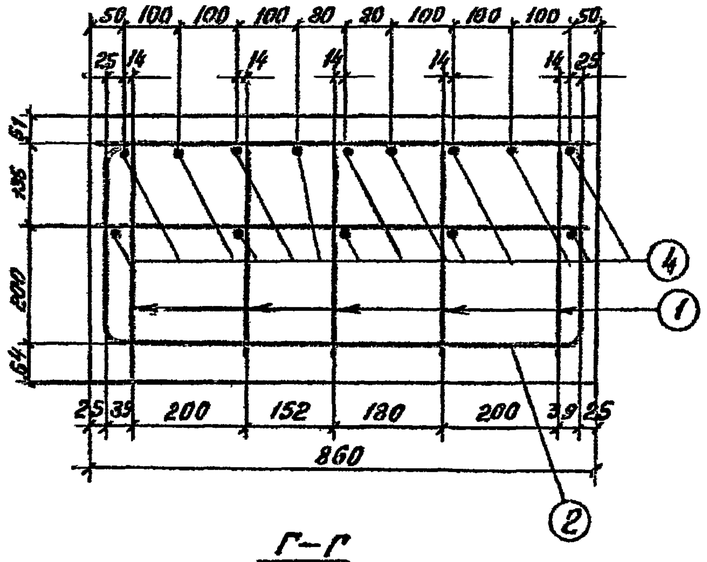
Инв № подл | Подпись и дата | Взам инв №
№ 5439 | 29 07 83 |

Копировал Ц00581 80 Формат А2

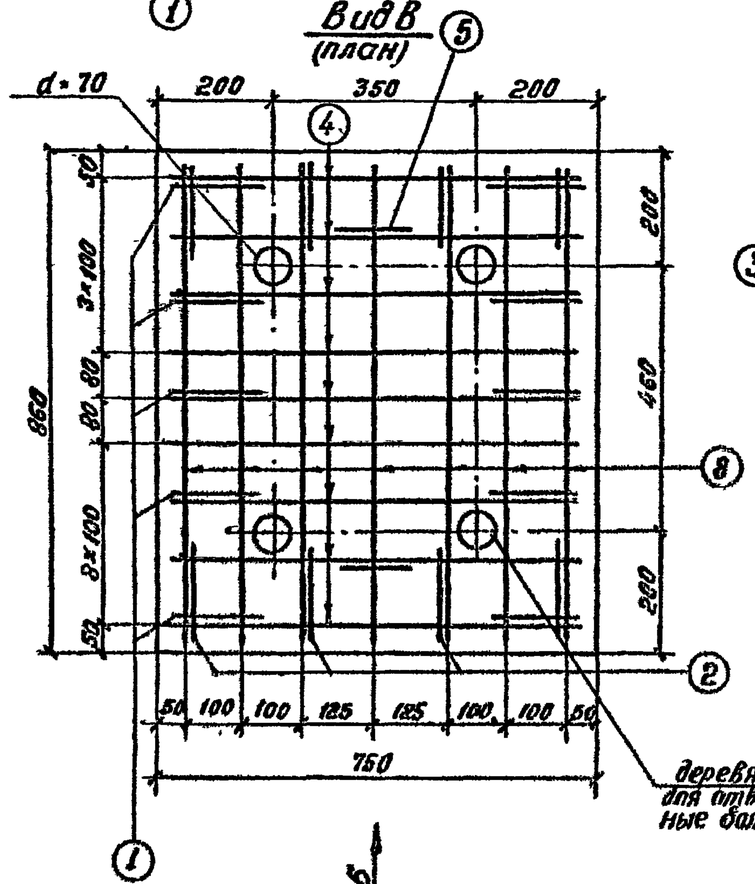
Вид Б



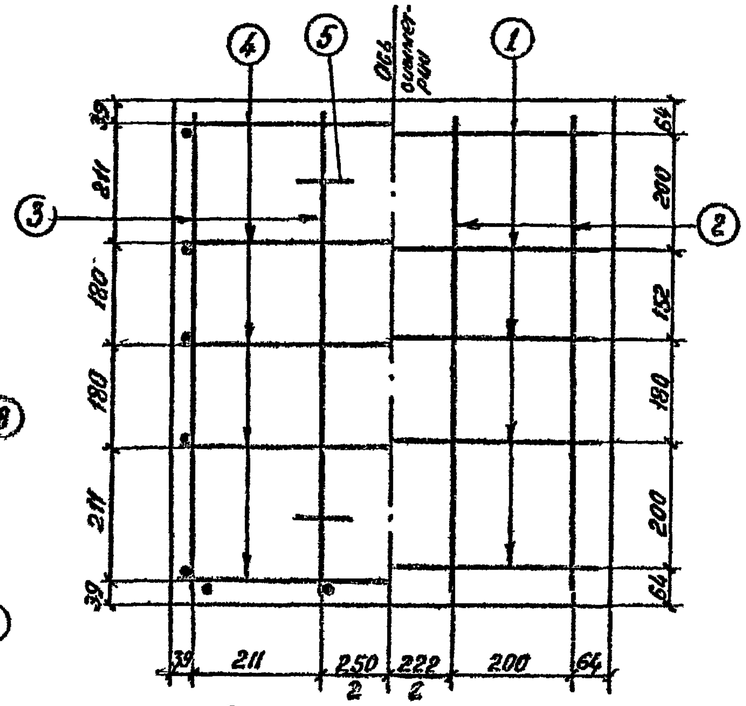
Вид А



Вид В (план)



Г–Г



деревянные пробки ℓ=30см для отверстий под анкерные болты опорных частей

На данном чертеже приведена конструкция железобетонного подферменника высотой 45см, предназначенного для установки пролетных строений на опорные части типа Т-1 типового проекта № 577.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
18544 0	23 07 82	

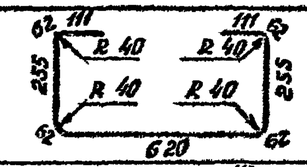
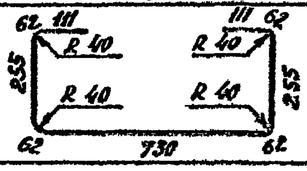
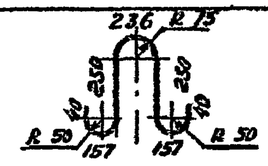
Регистрация 400581 81 Формат А2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12				Сборочный чертеж		см стр. 80
				Сборочные единицы и детали		
12		1-5		Стержни одиночные		
				Материалы		
				Бетон М300 (Мрз 200)	0,29	м3
				Масса	0,73	т

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арм изделия Арм сталь ГОСТ 5781-75 Класса А I · ф мм 14	Всего
Блок-45см	44,7	44,7

Ведомость стержней на один элемент

Марка эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	ф мм	Длина мм	Кол. шт.
	1		14AI	1600	5
	2		14AI	1710	4
	3		14AI	830	11
	4		14AI	720	14
	5		14AI	1130	2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

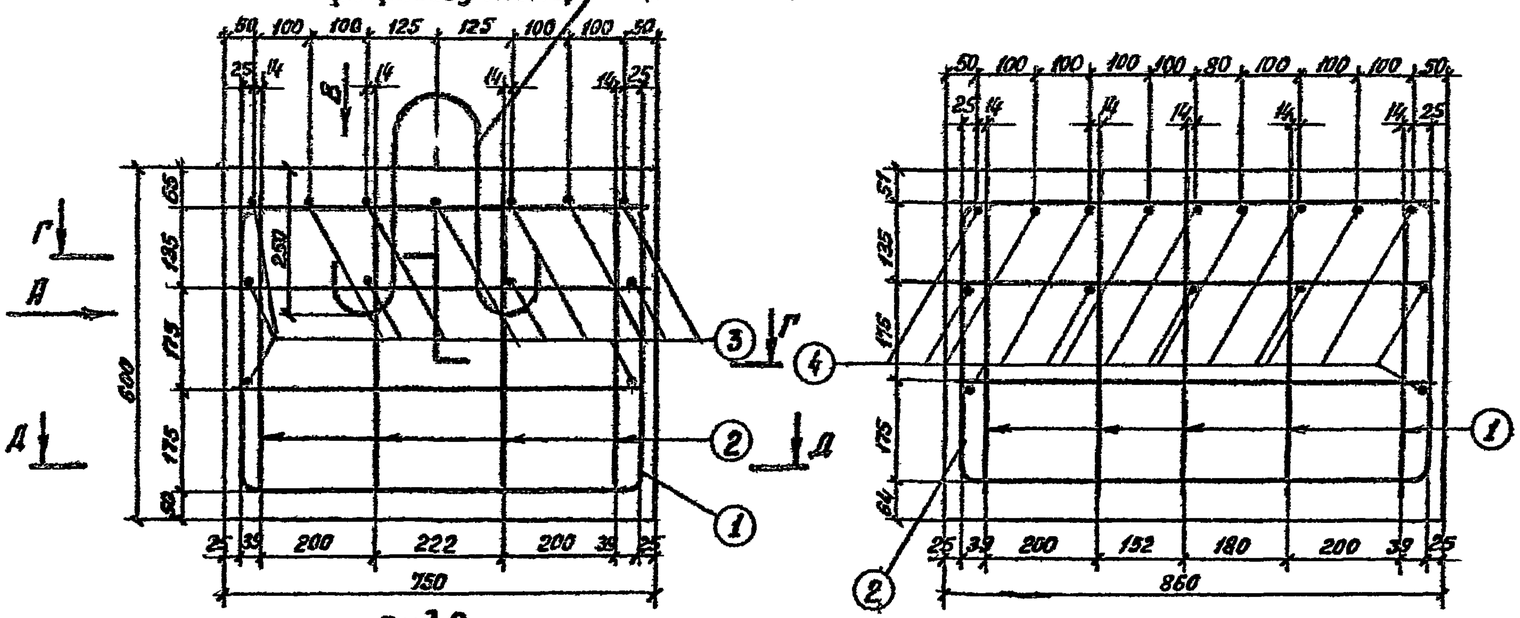
105-441 | 2 01 82

Копировал: Ц00581 82 Формат А2

Вид Б
(по фасаду моста)

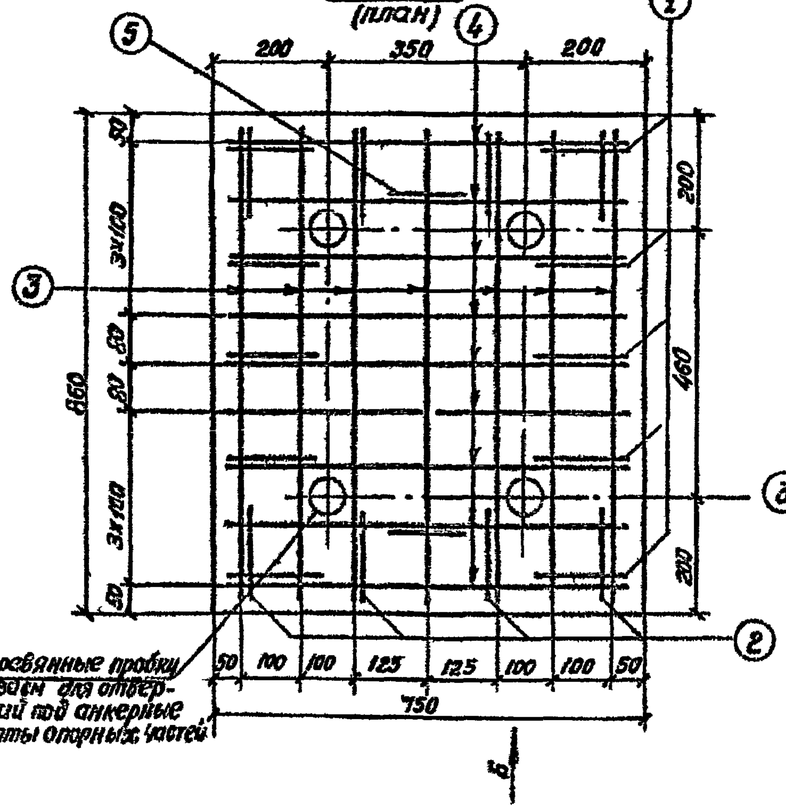
После установки блока строповочные петли срезаются в уровне поверхности блока

Вид А

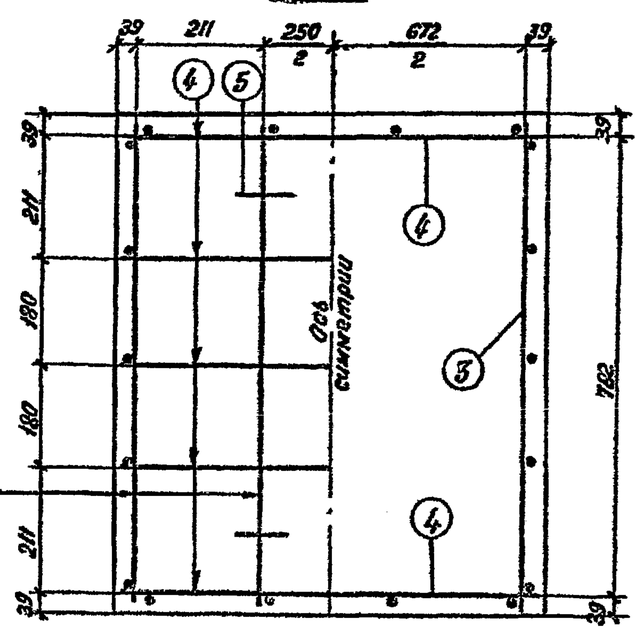


На данном чертеже приведена конструкция железобетонного подферменника высотой 60 см, предназначенного для установки пролетных строений на опорные части типа Т-1 типового проекта № 577.

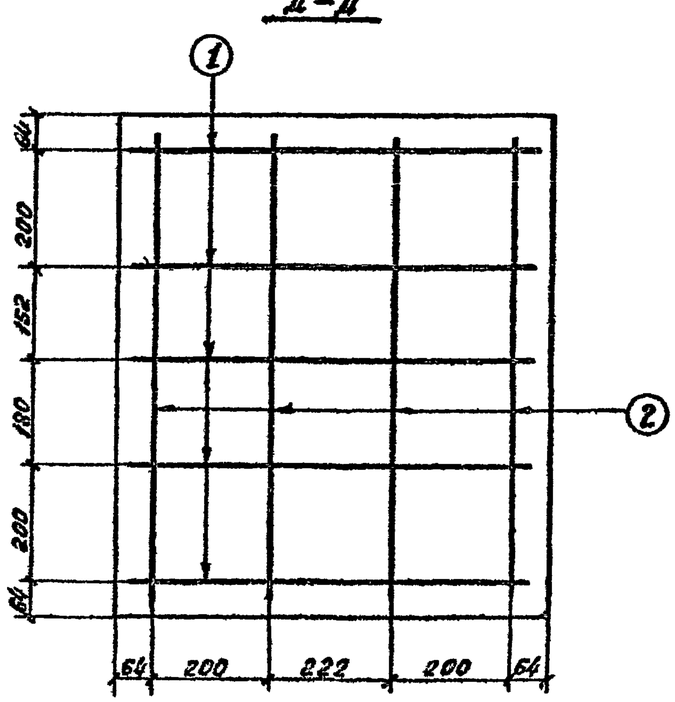
Вид В
(план)



Г–Г



Д–Д



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
105442	23.01.82	

501-02-1 04

Лист 32

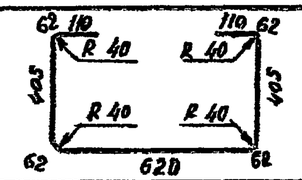
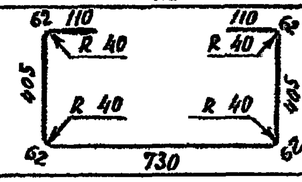
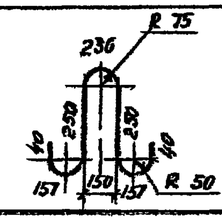
Копировал 400581 83 Формат А2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
12				Сборочный чертеж		см стр 82
				Сборочные единицы и детали		
12		1-5		Стержни одиночные		
				Материалы		
				Бетон М300 (Мрз 200)	0,39	м³
				Масса	0,97	т

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арм изделия Арм сталь ГОСТ 5781-75 Класс А-I ф мм 14	Всего
Блок - 60см	51,9	51,9

Ведомость стержней на один элемент

Марка эл-та	Поз	Эскиз или сечение	ф мм	Длина мм	Кол шт
Блок - 60 см	1		14AI	1900	5
	2		14AI	2010	4
	3		14AI	830	13
	4		14AI	720	16
	5		14AI	1130	2

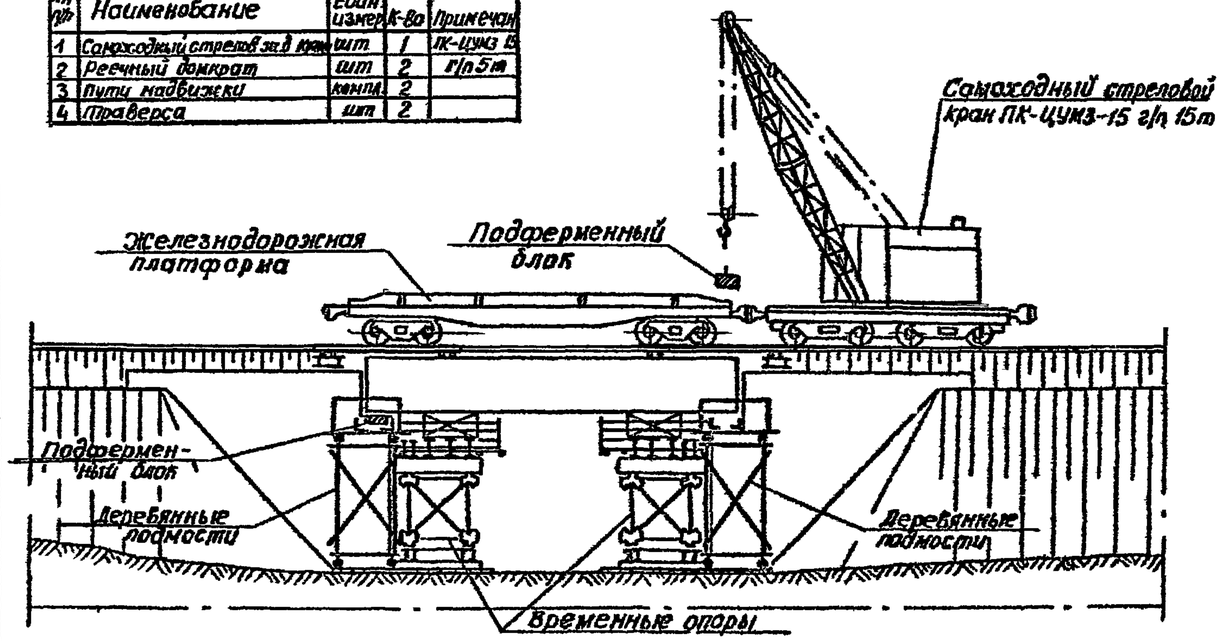
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№
7054-43	23 07 82	

Копировал 400581 84 Формат 12

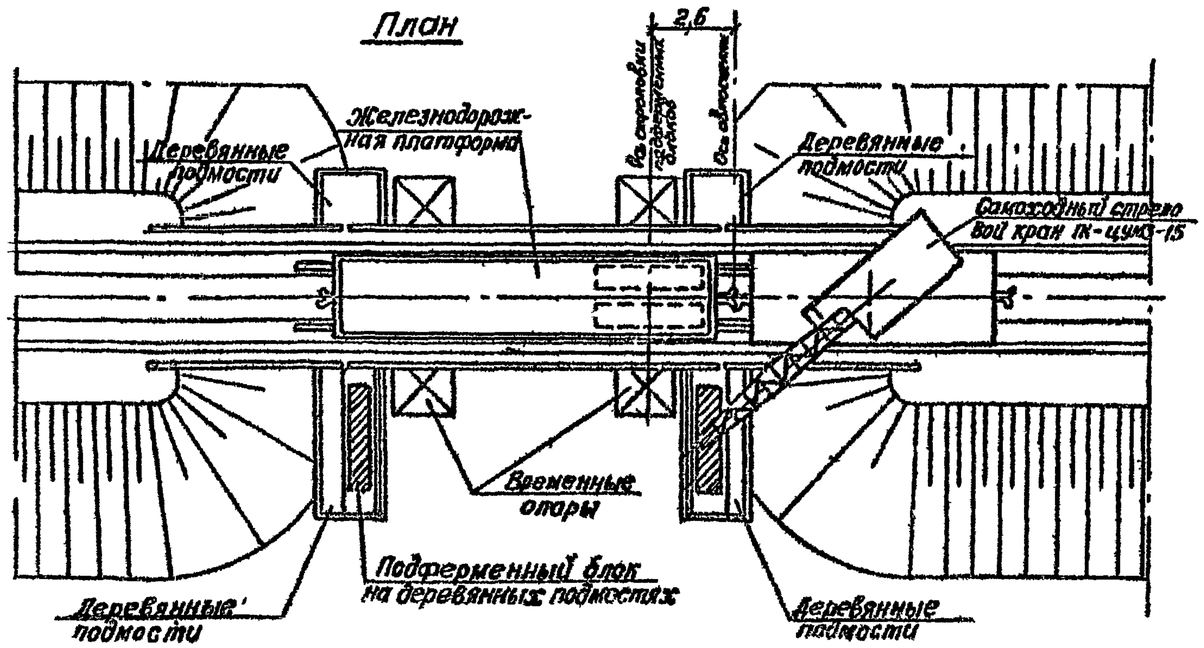
Фасад

Ведомость оборудования и механизмов

№№ пп	Наименование	Един. измер.	К-во	Примечан
1	Самоходный стреловой кран	шт	1	ПК-ЦУМЗ 15
2	Реечный домкрат	шт	2	г/п 5т
3	Пути надвижки	компл.	2	
4	Траверса	шт	2	



План



1. На данном чертеже приведены схемы установки подферменных блоков на подмости для последующей надвижки

2 Блоки устанавливаются железнодорожным краном грузоподъемностью не менее 15т Рабочий поезд формируется из железнодорожного крана, платформы с блоками, мотовоза и подается на мост в технологическое окно

3 На двух или трехпролетных мостах подферменные блоки следует укладывать на платформе соответственно в два или три ряда с прокладками между ними толщиной не менее 18 см

4 Траверсы могут быть закреплены заранее на подферменных блоках, размещенных на железнодорожной платформе, в этом случае строповка производится за такелажные скобы прикрепленные к траверсам В другом случае траверсы можно закрепить на подферменных блоках, уже установленных на подмости

5 На листе 35 кроме основного способа установки подферменного блока посредством траверсы приведен еще вариант установки подферменного блока с помощью закладных стержней ф25 А I. После распалубливания подферменного блока к закладным стержням привариваются уголки L 125×80×10 с ребрами жесткости Затем подферменные блоки надвигаются установленным порядком, производится подъемка их реечными домкратами г/п 5т, лапы которых упираются в нижние горизонтальные полки уголков упора

6 При значительной неровности поверхностей существующих подферменных площадок направляющие уголки следует укладывать на коротыши из досок

7 Работы по установке шкафных блоков и карданных камней возможно производить в одно (общее) окно совместно с работами по установке подферменных блоков

8 Порядок работ по установке сборных блоков приведен на стр 88

9. Конструкции направляющих, траверсы и переставного упора приведены на листах 35,36

10. Размеры на чертеже даны в метрах

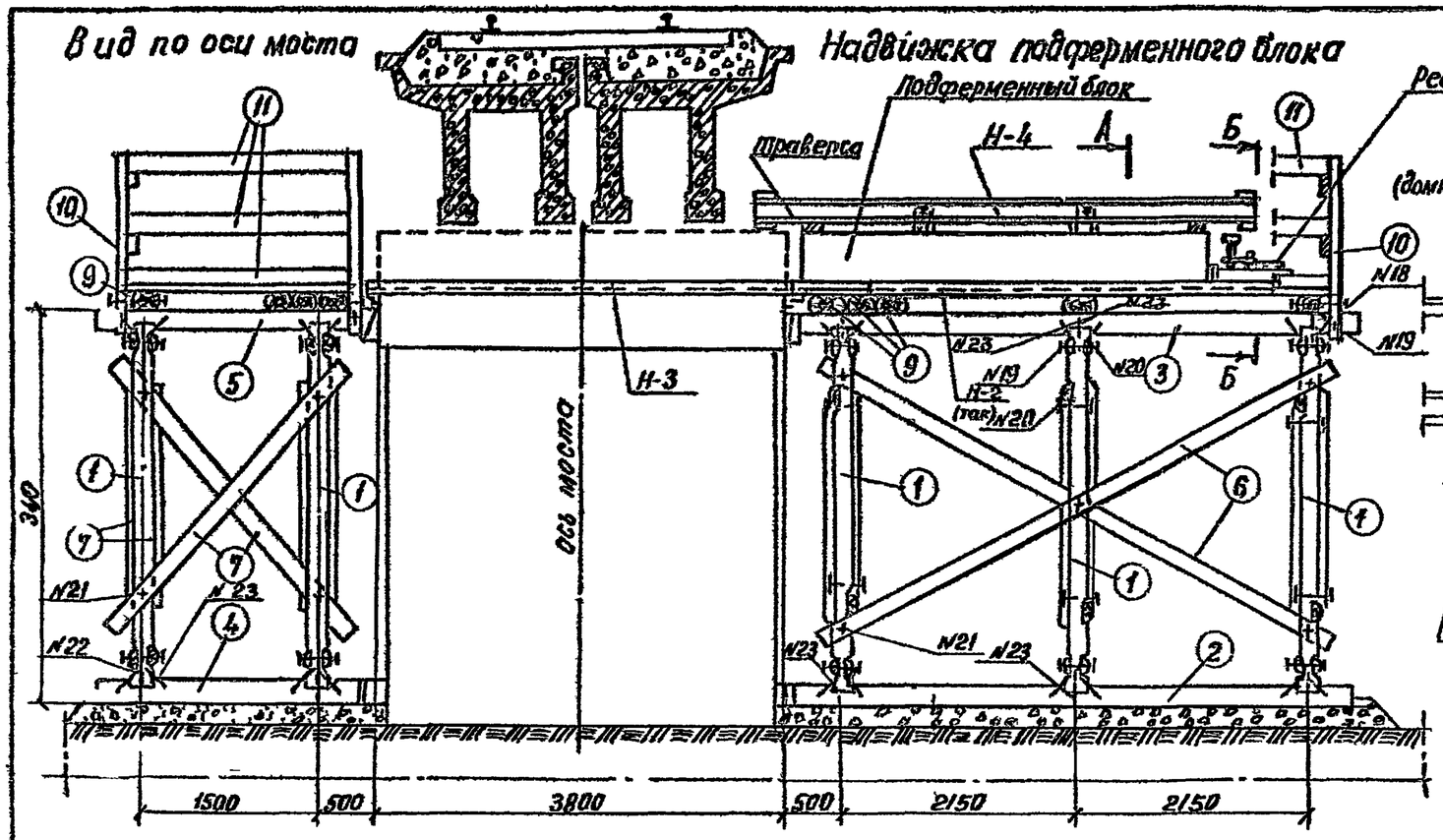
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.
	23 07 82		

		501-02-1	04

Лист 34

Копировал Ц00581 85 Формат А2

Вид по оси моста

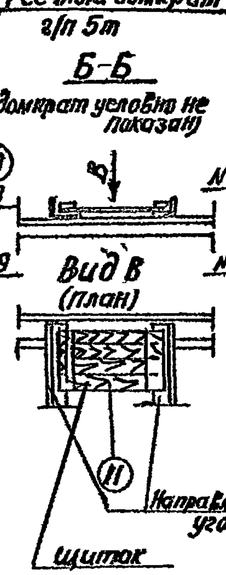


Надвижка подферменного блока

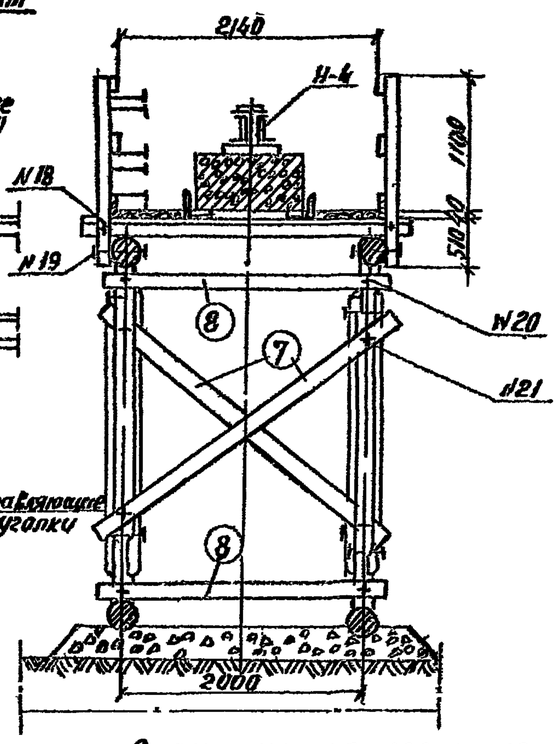
Реечный домкрат г/п 5т

Б–Б

(домкрат условно не показан)



А–А



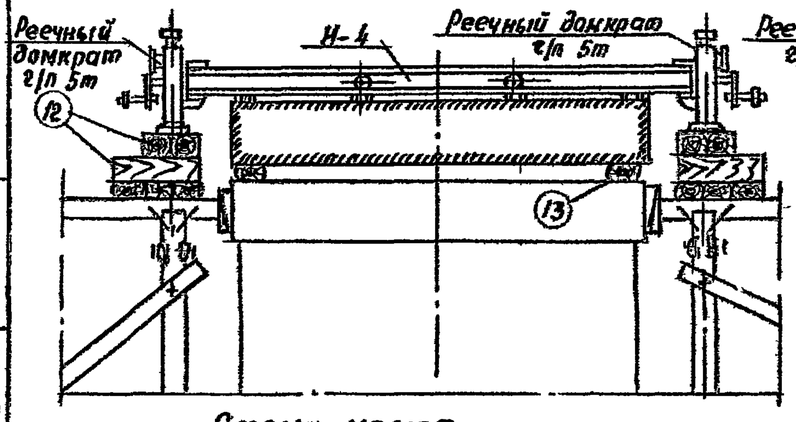
Спецификация лесоматериалов

№№ поз.	Наименование	Сечение см	Длина см, мм	К-во шт	Объем м³ 1 шт	Объем м³ Общий
1	стойка	d = 18	300	10	0,085	0,86
2	лежень	d = 26	500	2	0,320	0,64
3	насадка	d = 26	500	2	0,320	0,64
4	лежень	d = 26	200	2	0,123	0,25
5	насадка	d = 26	200	2	0,123	0,25
6	раскос	d = 16/12	500	4	0,062	0,25
7	раскос	d = 16/12	300	14	0,034	0,48
8	схватка	d = 16/12	250	20	0,028	0,56
9	шпала	тип II-А	275	9	0,100	0,90
10	стойка-упор	12 х 12	165	10	0,024	0,24
11	щиток и направляющие уголки	18 х 4	200	—	—	1,44
12	брус	20 х 20	60	10	0,024	0,24
13	короткая шпала	тип II-Н	60	2	0,022	0,04
			Итого			6,79

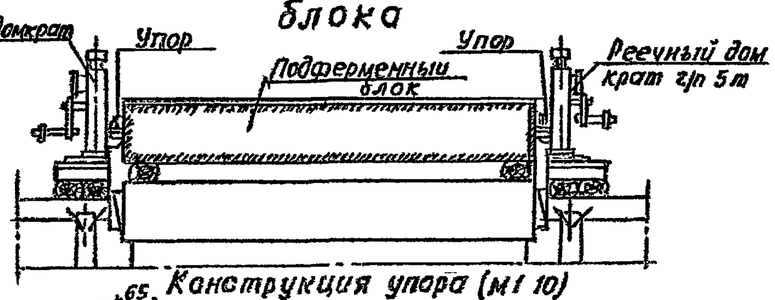
Спецификация поковок

№№ поз.	Наименование	Сечение мм	Длина мм	К-во шт	Вес, кг 1 шт	Вес, кг Общий
18	Болт с гайкой и 2 шайб	d = 16	450	10	0,878	8,78
19	Болт с гайкой и 2 шайб	d = 16	400	10	0,799	7,99
20	Болт с гайкой и 2 шайб	d = 16	350	20	0,720	1,44
21	Болт с гайкой и 2 шайб	d = 16	300	38	0,641	25,36
22	Штырь	d = 20	250	20	0,500	10,00
23	Скоба	d = 16	250/80	100	0,600	60,00
24	Гвозди	d = 7,5	110	—	—	2,06
			Итого			122,17

Установка подферменного блока



А Вариант установки подферменного блока



Конструкция упора (м 1:10)

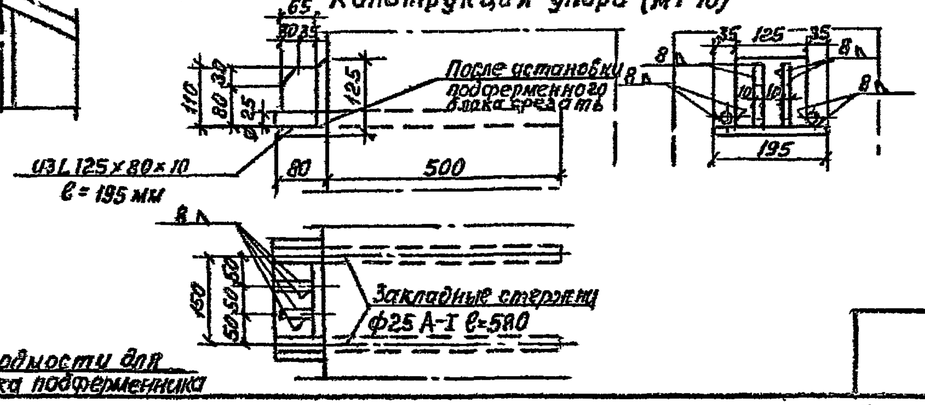
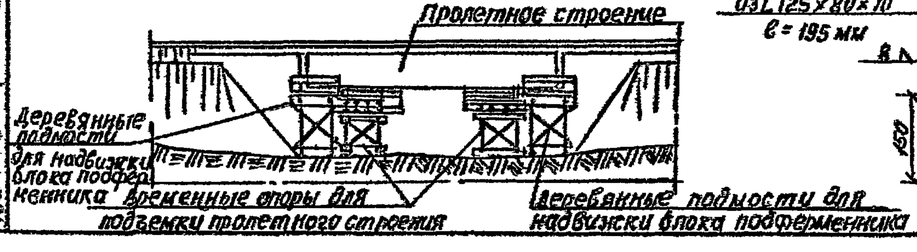


Схема моста



Порядок работ по наращиванию подферменника см на стр 88, конструкцию устройств надвижки и установки подферменного блока см на листах 36 и 37

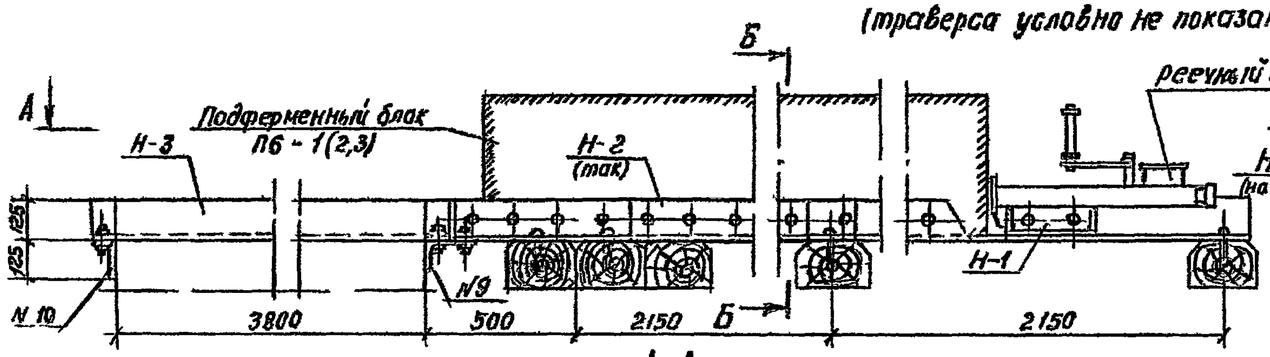
Инв. № подл. | 105415 | Подпись и дата | 23.07.82 | Инв. № дубл. | Взам. инв. №

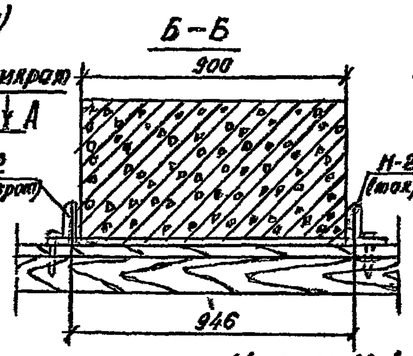
501-02-1	04	Лист 35

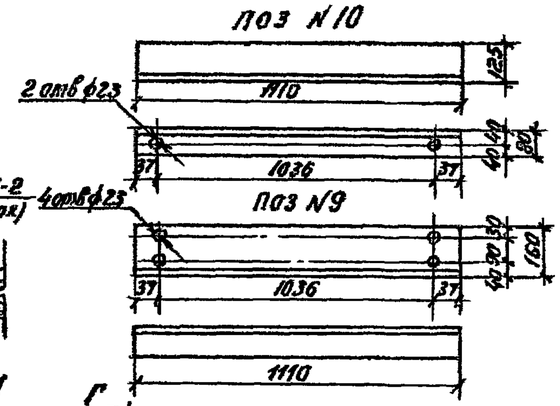
Копировал ЦОО581 86 Формат 12

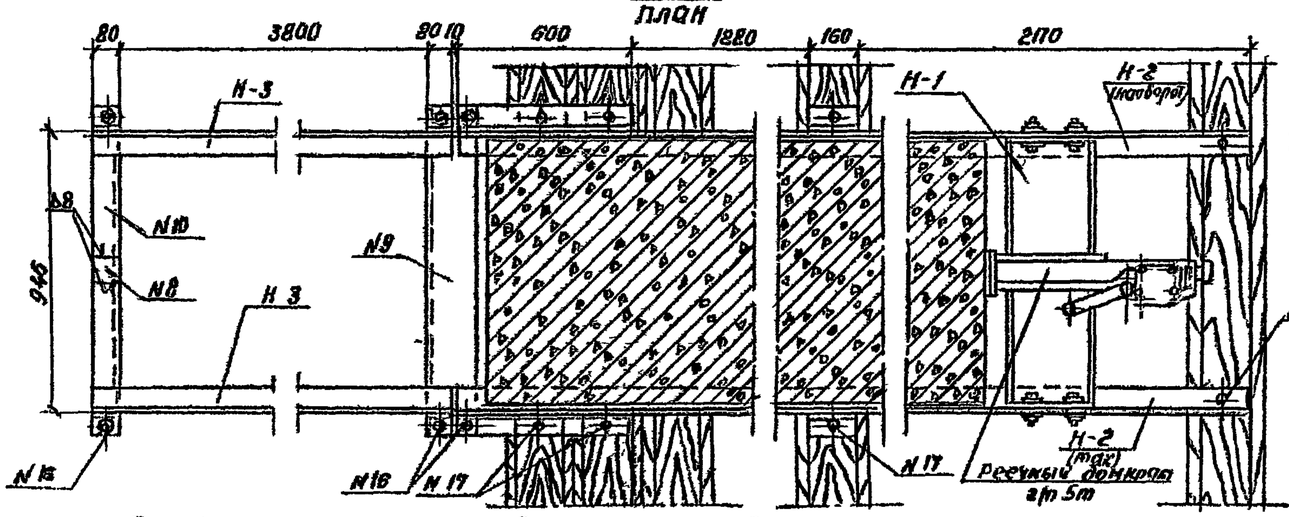
Стадия I. Надвижка подферменного блока Вид по оси моста.

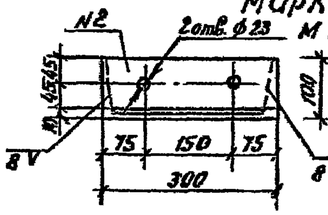
(траверса условно не показана)

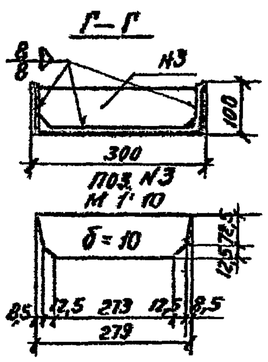






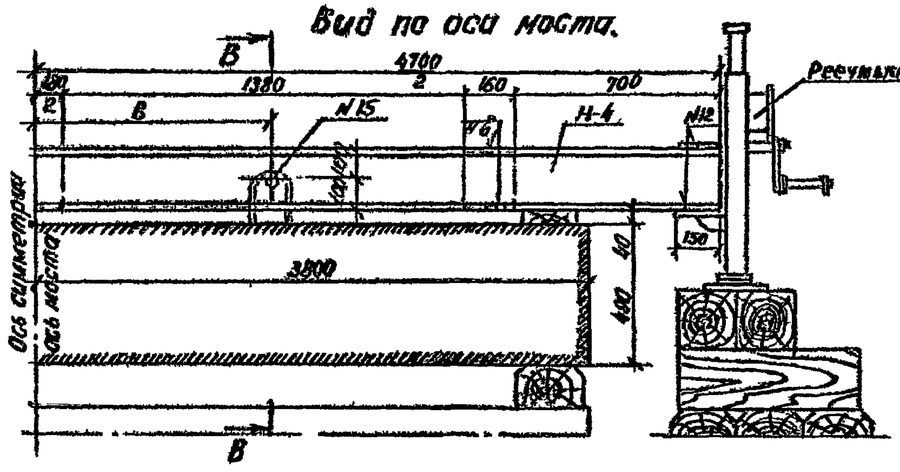


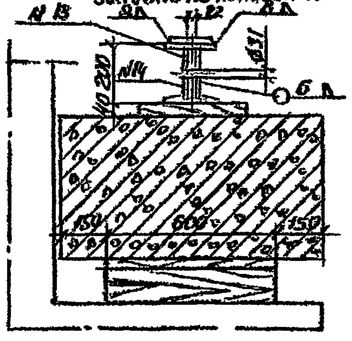




Стадия II. Установка подферменного блока.

Вид по оси моста.

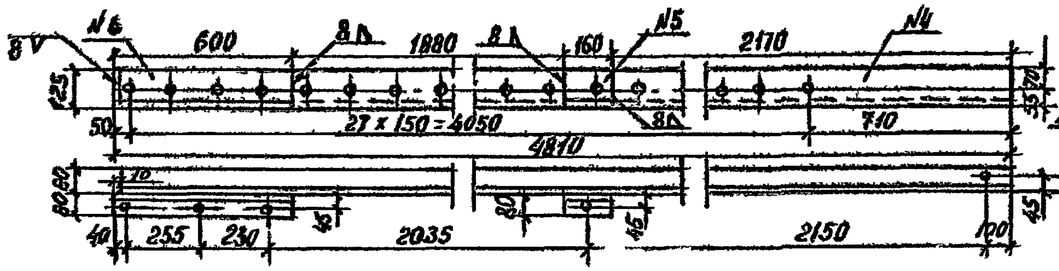




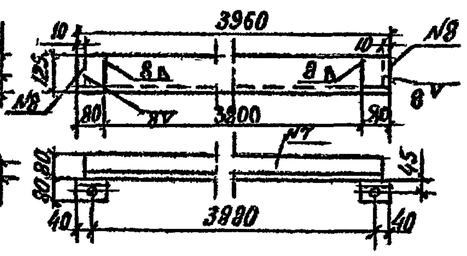
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
11546	23 11 84	

Калькова 400581 87 Формат А2

Марка Н-2 (так)



Марка Н-3



Спецификация металла

Марка	№№ поз.	Наименование	Сечение, мм	Длина мм	Кол-во т	Кол-во н	Масса (кг) ед	Масса (кг) общ.	Материал Марка	Материал ГОСТ
Н-1	1	Швеллер	[№ 30	900	1	—	28,6	28,6	Ст3кп2	380-71*
	2	Лист	– 300х90х10	300	2	—	2,12	4,2	то же	то же
	3	Ребро	– 279х85х10	279	1	—	1,86	1,9	—"—	—"—
		Итого на упор:						34,7		
Н-2	4	Уголок	∟ 125х80х12	4800	2	2	87,84	351,4	Ст3кп2	380-71*
	5	Коротыш	∟ 125х80х12	160	2	2	2,93	11,7	—"—	—"—
	6	Соединительный уголок	∟ 125х80х12	600	2	2	11,00	44,0	—"—	—"—
		Итого на 2 марки (так и наоб.)						407,1		
Н-3	7	Уголок	∟ 125х80х12	3940	2	—	72,10	144,2	Ст3кп2	380-71*
	8	Коротыш	∟ 125х80х12	80	4	—	1,46	5,8	—"—	—"—
		Итого на 2 марки						150,0		
Н-4 (трафарет)	9	Уголок	– 160х100х12	1110	1	—	26,20	26,2	Ст3кп2	380-71*
	10	Уголок	∟ 125х80х12	1110	1	—	20,13	20,1	—"—	—"—
	8*	Коротыш	∟ 125х80х12	80	1	—	1,46	1,5	—"—	—"—
	11	Швеллер	[№ 20	4700	2	—	86,4	172,8	—"—	—"—
	12	Планка	– 150х150х10	150	4	—	1,77	7,1	—"—	—"—
	13	Прокладка	– 180х180х10	180	3	—	2,54	7,6	—"—	—"—
	14	Прокладка	– 180х180х12	180	3	—	3,05	9,2	—"—	—"—
		Итого на марку						196,7		
		Всего прокатного металла						639,6		

Скрепления						
15	Болт с гайкой и 2 шайбами	М30	90	2	1,02	2,0
16	Болт с гайкой и 2 шайбами	М22	65	10	0,55	5,5
17	Костыль	16х16	165	8	0,378	3,0
Итого скреплений						10,5

1. Порядок работ приведен на стр. 88.
2. Конструкция деревянных подмостей для надвижки подферменного блока и вариант установки блока см. на листе 35.
*3. В поз. №8, привариваемой к поз. №10, отверстие не сверлить.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
163447 | 23.07.82 |

Копировал: 400581 88 Формат А2

Порядок работ по установке подферменников при подъемке пролетных строений на временных опорах

№№ п/п	Наименование работ
1	На подмостях закрепляются направляющие уголки (марки Н-2)
2	На мост подается (со стороны ст. А) железнодорожный кран г/п не менее 15т и платформа с подферменными блоками
3	Железнодорожный кран последовательно устанавливает блоки в направляющие уголки.
4	Пролетное строение поднимается домкратами на необходимую высоту и опускается на страховочные клетки, которые наращиваются по мере подъемки
5	Производится снятие или срубка существующих подферменных камней и сливов
6	Поверхность бетона очищается от грязи и обломков и по возможности выравнивается.
7	На поверхность бетона укладываются направляющие уголки (марки Н-3)
8	Производится поперечная надвижка подферменных блоков в проектное положение реечными домкратами г/п 5т, лапы которых упираются в переставные упоры, прикрепляемые болтами к направляющим уголкам. Для непрерывного хода надвижки каждого подферменного блока используются два реечных домкрата, причем во время непосредственной надвижки блока одним домкратом производится полная разрядка другого
9	Теми же реечными домкратами установленными в вертикальное положение на брусья-коротыши и упирающимися лапами в траверсы, подферменные блоки поднимаются на 16-20 см Под концы подферменных блоков между направляющими уголками подкладываются коротыши из шпал, на которые домкратами опускаются подферменные блоки
10	Из под поднятых подферменных блоков извлекаются направляющие уголки, которые могут быть уложены на ближайшую временную опору или разобраны по элементам
11	На поверхность существующей подферменной площадки укладывается цементный раствор толщиной не менее 10 мм и не более 25 мм; причем перед укладкой раствора соприкасающиеся поверхности новых и старых подферменных площадок должны быть смочены водой
12	Посредством реечных домкратов подферменные блоки приподнимаются на 2-3 см, шпальные коротыши извлекаются из-под блоков, и на их место укладывается цементный раствор
13	Подферменные блоки опускаются на раствор.
14	На закладные металлические листы подферменников устанавливаются опорные части
15	Пролетное строение домкратами на временных опорах снимается со страховочных клеток и опускается на опорные части.

1. На данном чертеже приведен порядок работ по наращиванию опор мостов подферменными блоками при подъемке пролетных строений на временных опорах для подъемки пути на мосту или для замены дефектных старых подферменников

2. Очередность работ по организации движения поездов во время производства работ см на стр. 29.

3. При установке подферменников посредством траверс все работы, начиная с поперечной надвижки (п.8) производятся в окно, причем после опускания подферменников на раствор траверсы снимаются с блоков, а строповочные петли срезаются.

4. Схему установки подферменников см. на листе 34, конструкции направляющих, траверсы, переставного упора и подмастей см. на листе 35.

Инв. № подл. 10548 | Подпись и дата 23 07 82 | Взам. инв. №

501-02-1 04 Лист 38

Копировал Ц00581 89 Формат 12

Лист	Наименование	Страница
2	Общие виды железобетонных оболочек Примеры 1 и 2	90
3	Пример устройства опалубки железобетонной оболочки	91
4	Пример устройства железобетонного пояса на промежуточной опоре Армирование	92
5	Общие виды вариантов перекладки обратных стенок устоев. Примеры 1 и 2	93
6	Общие виды вариантов перекладки тела опор. Переустройство одной или двух опор	94
7	Схемы и стадии производства работ при переустройстве или возведении новых опор.	95

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
10549	23 07 82	

Нач отд	Грабовский		
ГИП	Язвицкий		
Н.контр.	Пригорева		
Рук гр			
Инженер	Билков		
ГИП	Язвицкий		

501-02-1 05

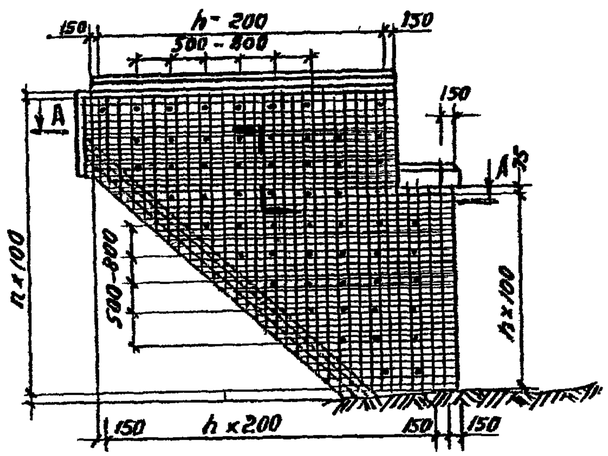
Сооружение и перекладка новых опор. Устройство железобетонных оболочек и поясов
Содержание раздела 5

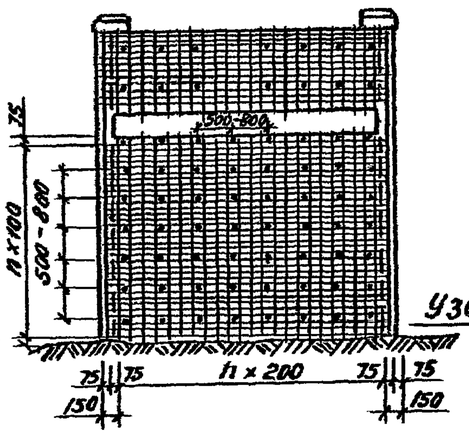
Стадия	Лист	Листов
ТР	1	7

Гипротранспуть

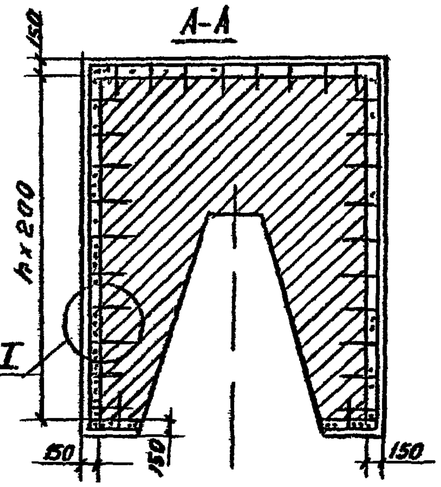
Кстерован Ц00581 90 Формат А2

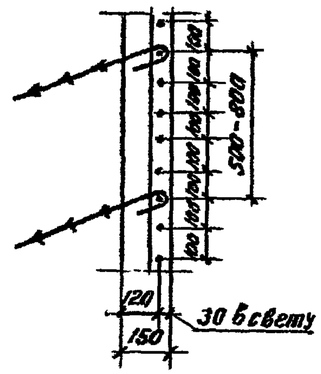
Пример 1 Вид со стороны пролета

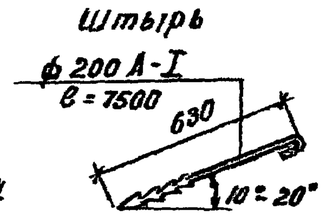




Узел I

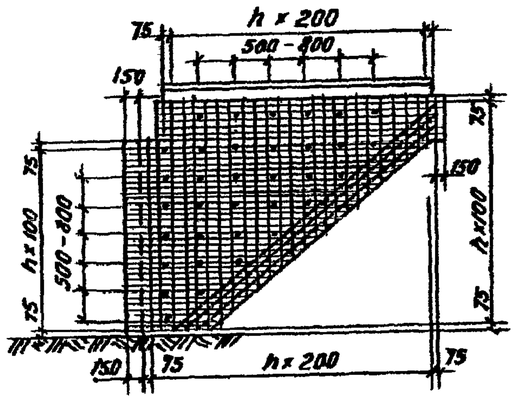




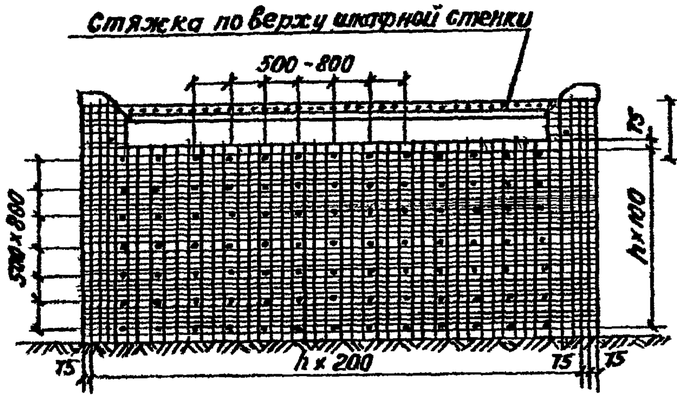


Пример 2

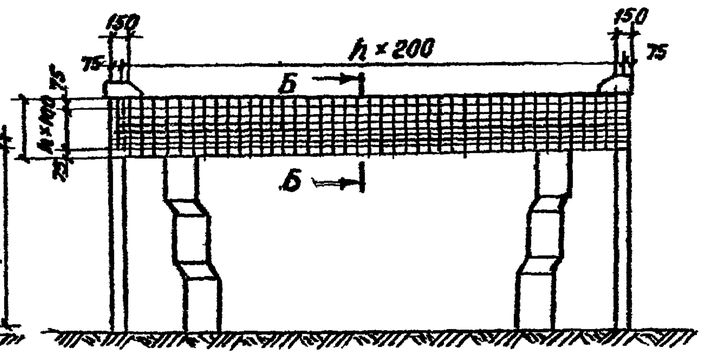
Фасад



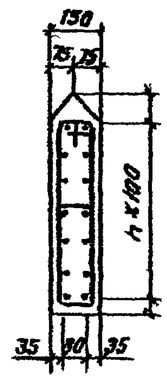
Вид со стороны пролета



Вид со стороны насыпи



Б-Б



1. Железобетонные оболочки применяют для ремонта поврежденной облицовки опор. Старая отслаивающаяся кладка удаляется.

2. Железобетонные оболочки устраиваются из бетона М200 и арматуры.
Марки ВСТ3сп 2 класса AI по ГОСТ 380-71* и ГОСТ 5781-75.

3. Толщина железобетонной оболочки 12-15см назначается по условиям производства бетонирования в опалубке.
При полной замене облицовочных камней толщину оболочки принимают 50-60см.
Арматура оболочки ф 10-16мм устанавливается в виде сетки 10-20мм и привязывается к штырям ф 20мм.

4. Железобетонные оболочки боковых стенок стягиваются между собой поверху шкафной стенки или по всей высоте ее в соответствии с разборкой кладки в зависимости от степени разрушения.

5. С задней части устоев оболочки заводятся за торцы обратных стенок или соединяются затяжками.

6. На шкафной стенке верх оболочки для обеспечения стока воды делают наклонно.

7. В конусы насыпи оболочку заводят на 40-50см.

8. При капитальном ремонте с совместным устройством цементации и оболочек, последние следует сооружать после цементации кладки.

9. Во всех случаях оболочку опирают на обрез фундамента.

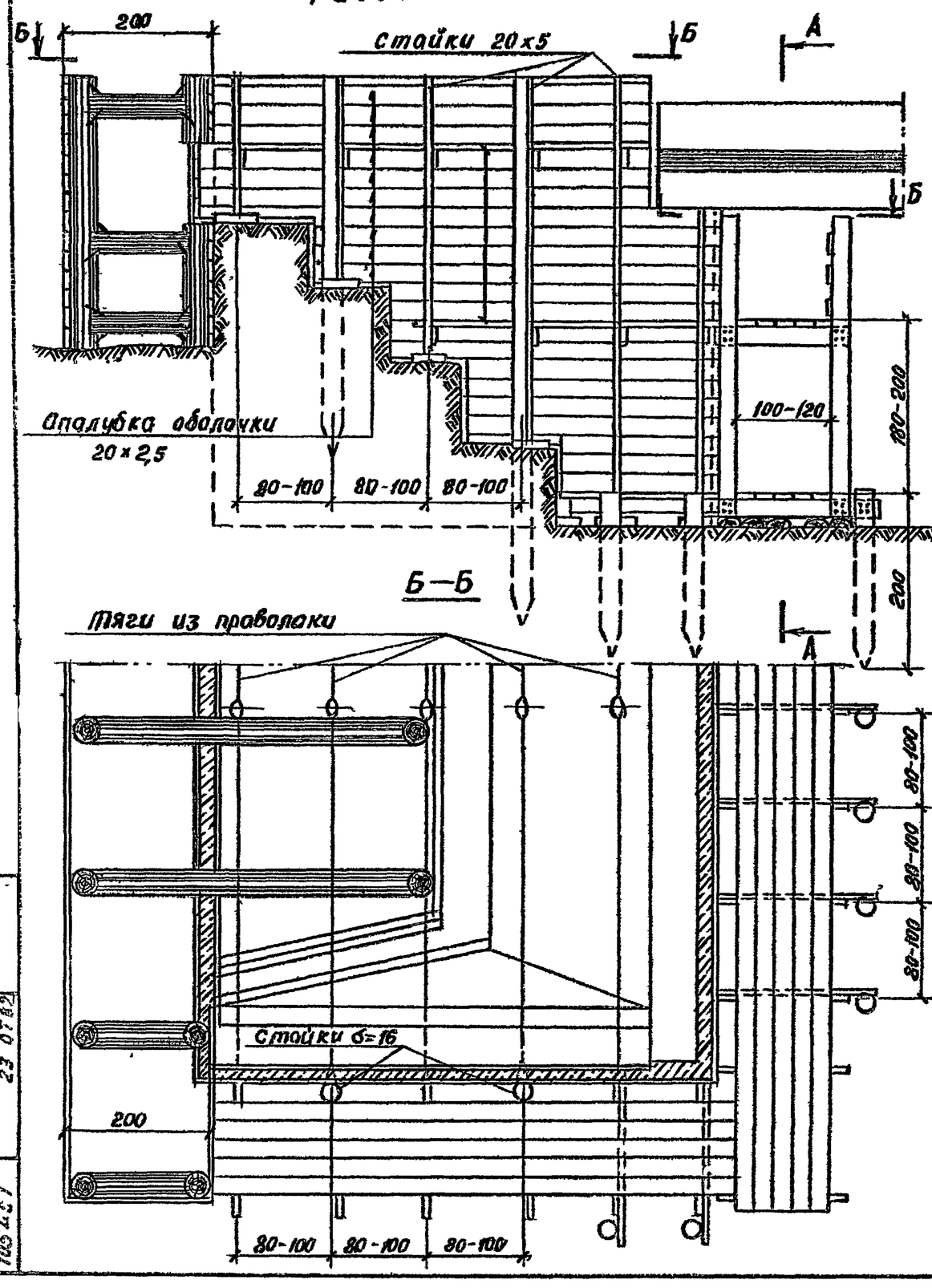
10. Работы по устройству затяжек производятся при ограничении скорости движения поездов до 25км/час, все остальные работы без ограничения скорости.

11. Пример устройства опалубки оболочки приведен на листе 3.

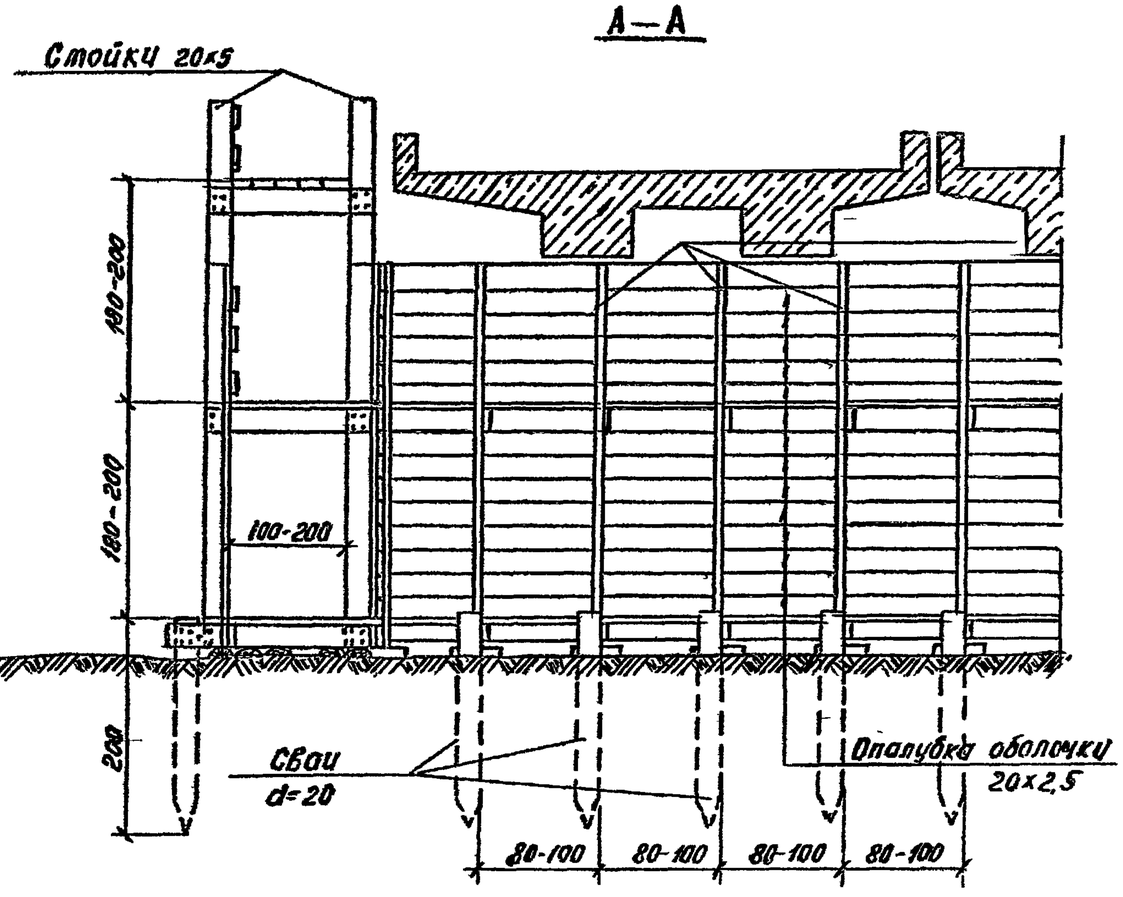
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№
10545О	29 07 82	

Копировал ЦОО581 91 Формат 1р

Фасад



А—А

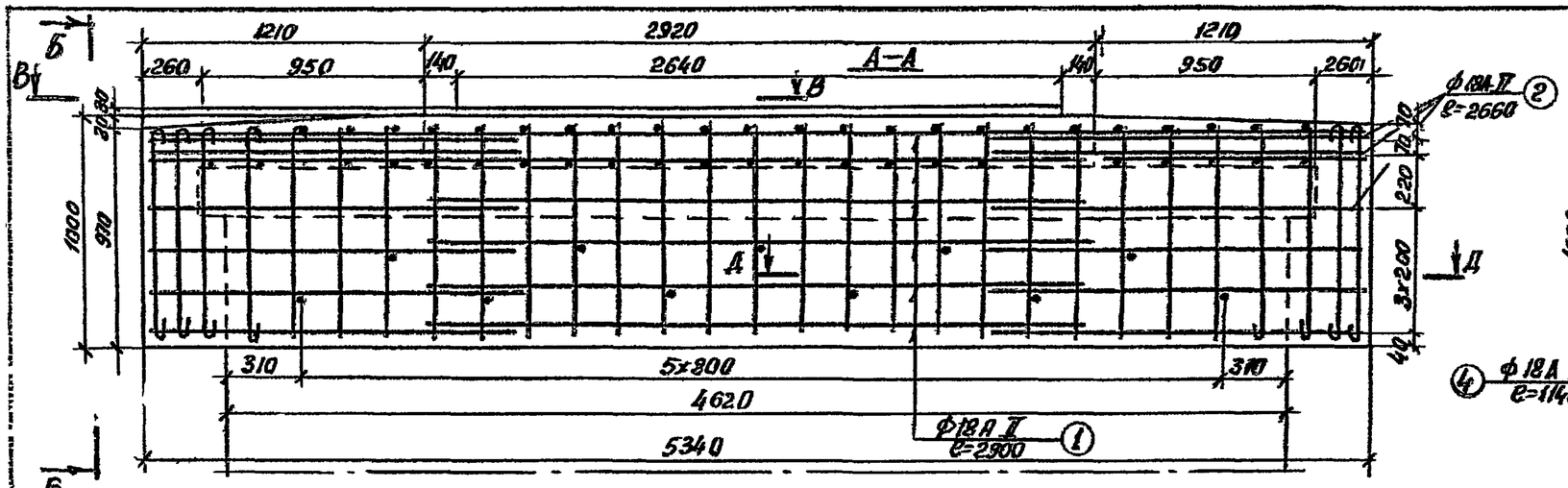


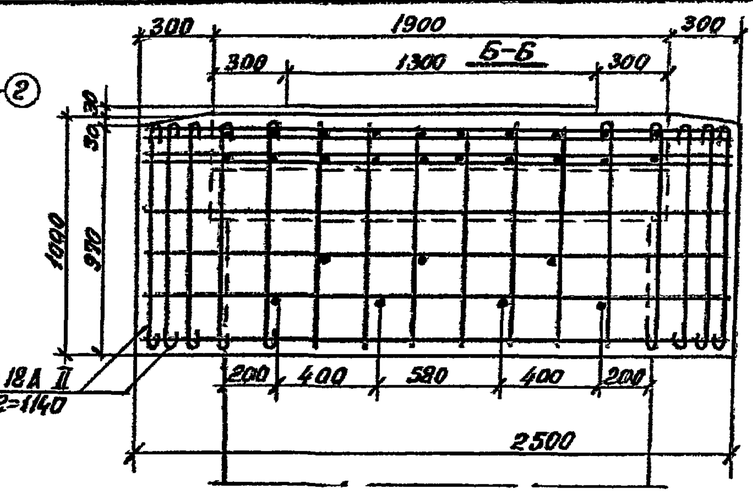
1. Для опалубки рекомендуется применять лес хвойных пород, в основном сосну и ель II сорта с влажностью до 23%.
2. При устройстве опалубки должна быть обращено внимание на плотность и ее непроницаемость для раствора.
3. Стойки опалубки (из бревен и досчатые) в верху связываются между собой тягами из проволоки ф 3 мм, натягиваемыми ломиками. Опалубка прикрепляется скрутками из проволоки к штырям железобетонной оболочки.
4. В местах постановки скруток из проволоки ф 2 мм ставятся внутри опалубки временные распорки, удаляемые по мере бетонирования.
5. Для подмостей может применяться ель или пихта с влажностью до 35%.
6. Конструкция железобетонных оболочек приведена на листе 2.
7. Все размеры на чертеже даны в сантиметрах

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
10547-1		23 0782		

501-02-1 05 Лист 3

Копировал ЦО0581 92 Формат А2





Фасад

Разрез по оси моста

Спецификация арматуры

№№ п/п	Диаметр мм	Количество шт	Длина одного стержня мм	Общая длина м	Вес кг	
					1 п м	Общий
①	Ø 18 А-II	24	2900	69.6	2,0	139,2
2	Ø 18 А-II	12	2660	31.9	2,0	63,8
3	Ø 18 А-II	12	2430	29.2	2,0	58,4
4	Ø 18 А-II	120	1140	136,8	2,0	273,6
5	Ø 22 А-II	36	940	33,8	2,98	100,8
6	Ø 18 А-II	—	—	41,6	2,0	83,2
Итого					Ф18А-II	618
					Ф22А-II	101
Всего:						709

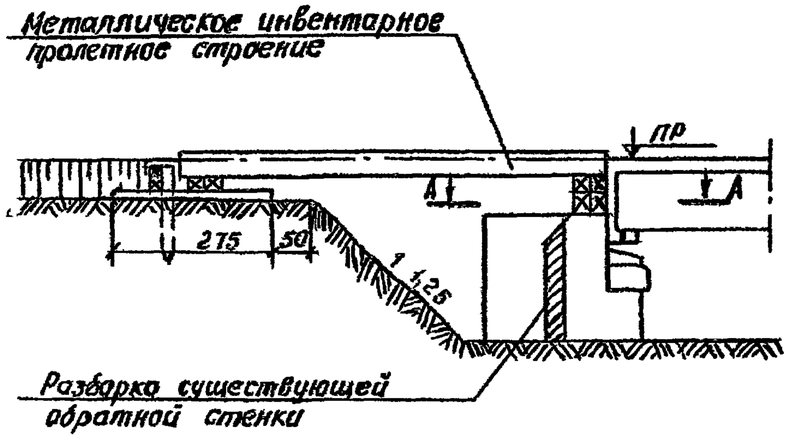
1. В целях укрепления постепенно приходящего в негодность, оголовка промежуточной опоры устраивают железобетонный пояс
2. Арматура железобетонного пояса прикрепляется анкерами ф22, заделанными в кладку. Скважины для анкеров следует бурить диаметром 40мм, глубиной - 600мм
Концы анкеров должны быть расклинтованы
При установке анкеров скважины заполняются на весь объем цементным раствором Г-2.
3. Материалы: бетон М300, арматура класса А II марки ВСт 5сп2 по ГОСТ 5781-75.
4. Старый подферменный блок заменяется на новый железобетонный

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№
10548	29 07 89	

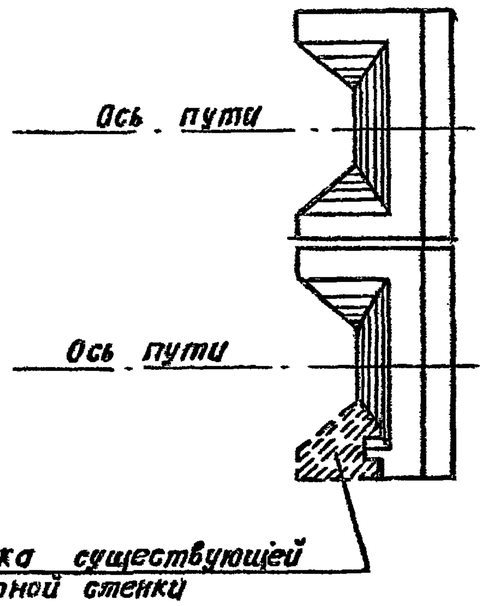
501-02-1 05 Лист 4

Копировал Ц00581 93 Формат А2

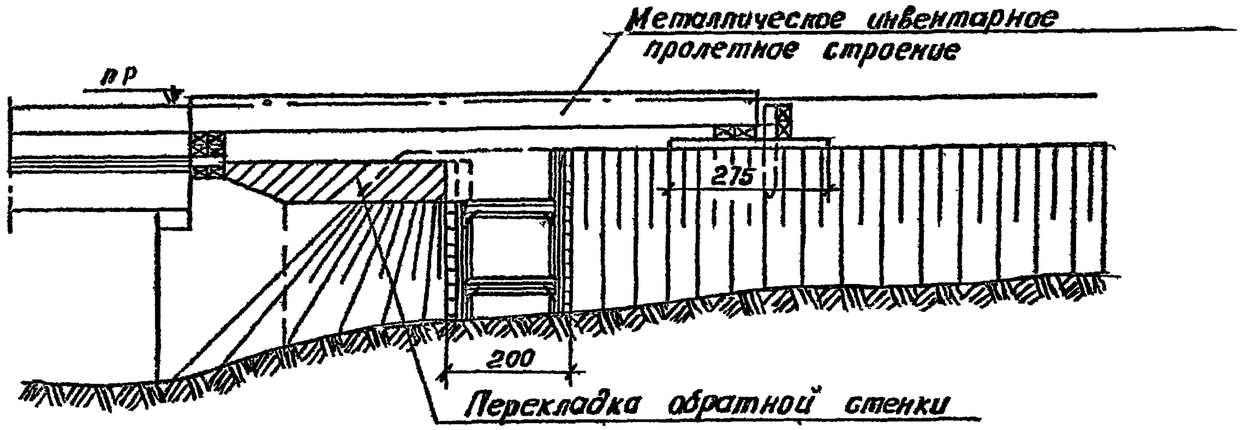
Пример 1
Перекладка
(обратной стенки до обреза фундамента)



А–А



Пример 2
Частичная
(перекладка обратной стенки)



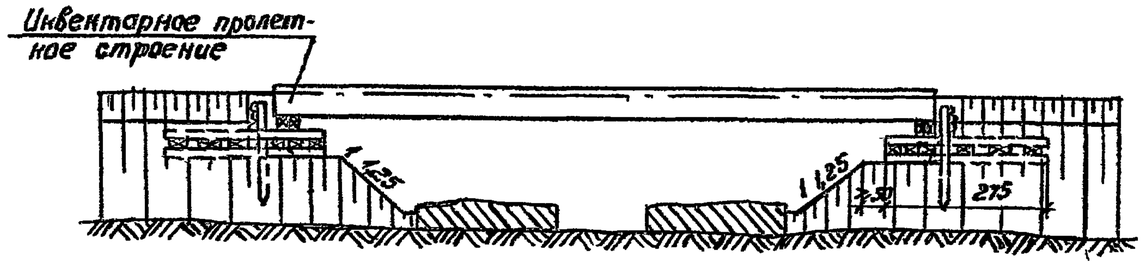
1. Перекладка обратных стенок устоев производится после установки инвентарных металлических пролетных строений (пакетов).
2. Работы по перекладке обратных стенок должны совмещаться с работами по замене грунта за устоями и устройством дренажей, если это требуется.
3. Работы по установке и уборке инвентарных пролетных строений производятся в окна
4. Все размеры на чертеже даны в сантиметрах.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

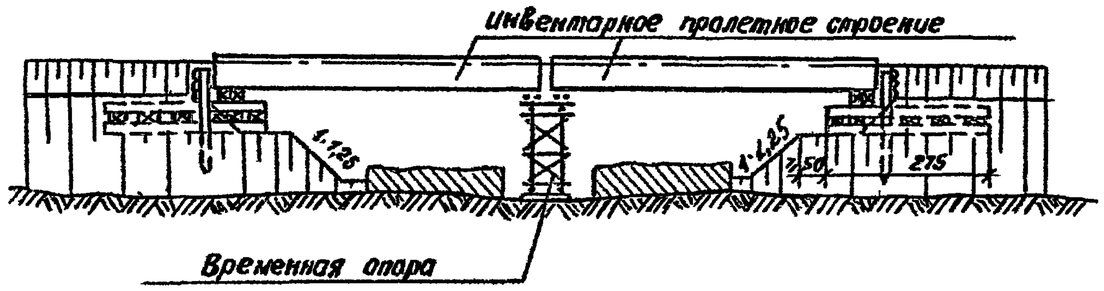
Копировал Ц00581 · 94 Формат А2

Переустройство двух опор

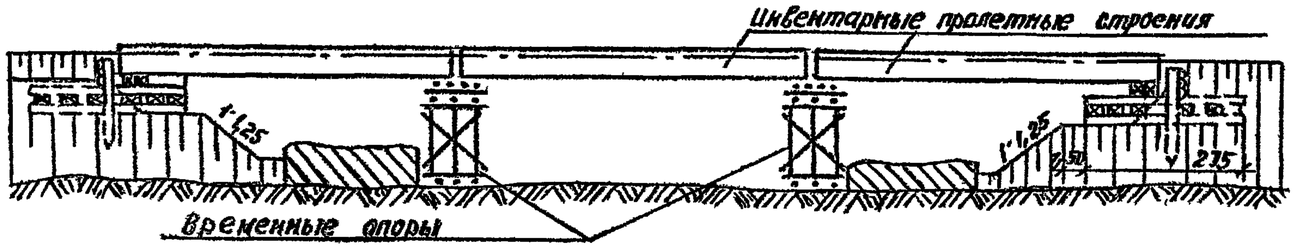
Вариант 1



Вариант 2

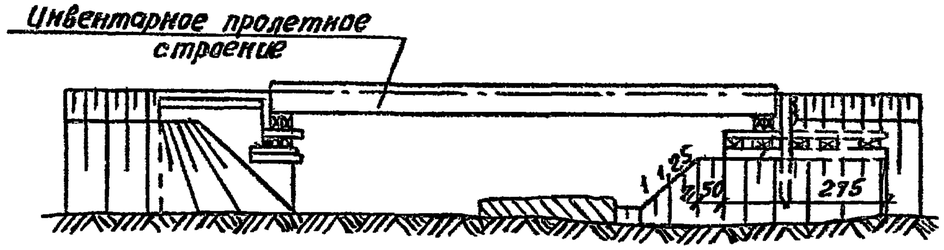


Вариант 3

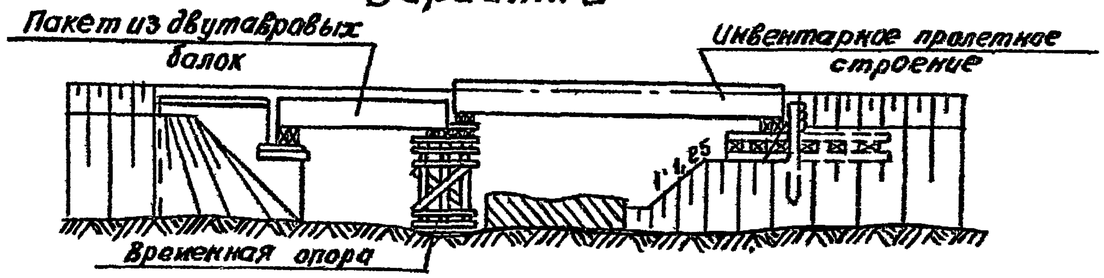


Переустройство одной опоры

Вариант 1



Вариант 2



1. При наличии больших дефектов кладки опор производится частичная или полная перекладка их.
2. Работы по переустройству опор производятся под инвентарными пролетными строениями (пакетами).
3. Работы по установке и уборке пролетных строений или пакетов производятся в окна.
4. Откосы насыпи следует принимать, как правило, не круче 1 1,25.
5. Откосы насыпи круче 1:1,25 (до 1 1) могут приниматься при отсутствии пакетов необходимой длины и при условии предотвращения смачивания откосов атмосферными осадками.
6. Для предотвращения смачивания откосы насыпи должны укрываться брезентом.
7. При значительном количестве вновь строящихся сооружений или при наличии полигона или завода железобетонных конструкций проектом должны предусматриваться индустриальные конструкции.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№
195-54 | 23 07 82

Копировал Ц00581 95 Формат А2

Новый или переустраиваемый мост

Фасад

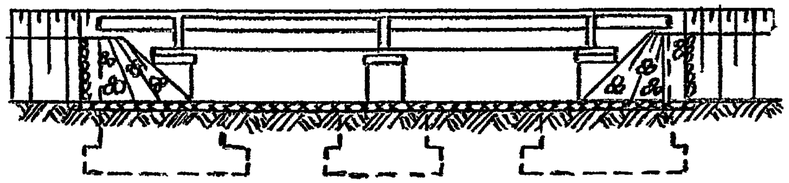
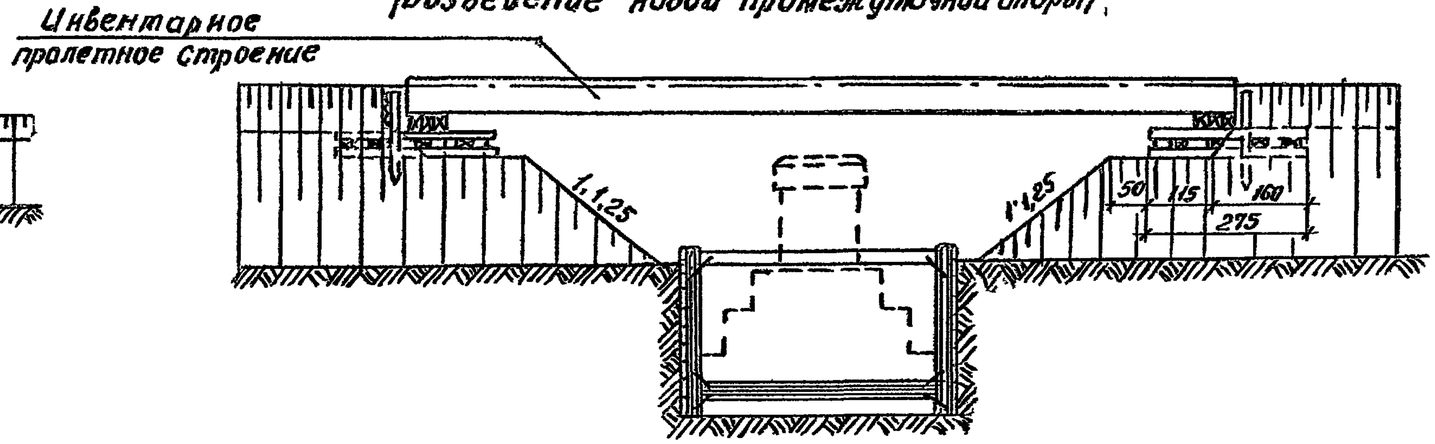


Схема производства работ

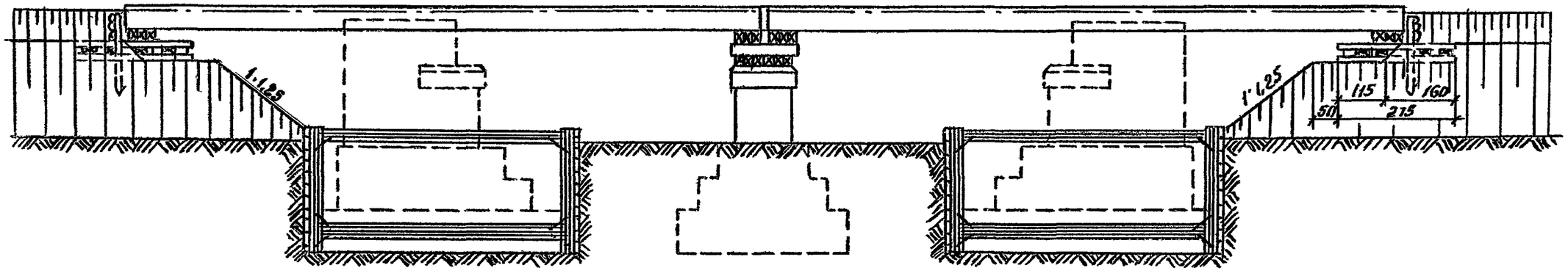
Стадия 1

/Возведение новой промежуточной опоры/



Стадия 2

/Возведение или переустройство устоев/



Целесообразность строительства или переустройства моста по предлагаемой схеме или с устройством объездного пути устанавливается сравнением вариантов

Инв. номер подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
103455	23.07.82	

Копировал Ц00581 96 Формат А2

Лист	Наименование	Страница
	Расчетные данные и методика конструирования монолитных и сборных подпорных стенок	
2	Определение высот сборных и монолитных подпорных стенок. Схемы стенок	97
3	Монолитные подпорные стенки. Общий вид. Примыкание к устоям.	98
4	Монолитные подпорные стенки. Графики длин и высот.	99
5	Сборные подпорные стенки. Общие виды Примыкание к устоям.	100
6	Монолитные подпорные стенки. Сечения стенок. Графики объемов.	101
7	Основные данные по временному креплению монолитных подпорных стенок	102
	Изделия для сборных подпорных стенок	
8	Сборные подпорные стенки. Армирование плиты П-I и стойки	103
9	Сборные подпорные стенки Армирование плиты П-II.	104

Общие указания

Подпорные стенки в основании конусов устраиваются с целью увеличения отверстия мостового перехода (для пропуска воды или автотранспорта) или обеспечения более надежной защиты конусов от размыва. Поэтому в настоящей разработке конструкций подпорных стенок применялся максимально возможный в сторону крутизны уклон конусов насыпи по фасаду моста - 1:1 (см. типовой проект инв. №817/11 лист 16,17) Такой уклон обуславливает следующие мероприятия по его обеспечению в натуре

1. Откосы существующих конусов насыпи подготавливаются нарезкой уступов для отсыпки камня мощностью слоя по высоте 1,5 м.

2. Отсыпка производится слоями толщиной не более 30 см. с уплотнением каждого слоя.

3. Камень, употребляемый для отсыпки конусов, должен быть крупностью не более 20 см, иметь временное сопротивление сжатию не менее 400 кг/см², быть морозостойким, не трещиноватым и невыветрелым.

Сечения монолитных подпорных стенок приведены для минимально возможной глубины заложения фундамента при непучинистых нескальных грунтах; $h_ф = 1$м.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	
105 454	23 6518		

Нач.отд.	Гродзенский		501-02-1 06
ГИП	Язвицкий		Подпорные стенки для поддержания конусов устоя. Содержание раздела 6
Н.контр.	Пригарево		Стадия: ТР; Лист: 1; Листов: 9
Рук. гр			Гипротранспуть
Инженер	Вилков		

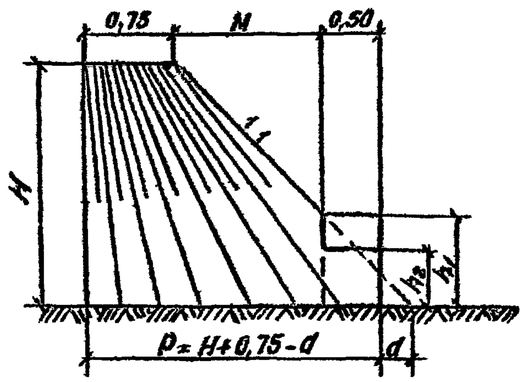
Копировал

Формат 12

Ц00581 97

Схемы подпорных стенок

Из монолитной кладки



$M = H + 0{,}75 - d \quad 0{,}50 - 0{,}75 = H - d - 0{,}50$

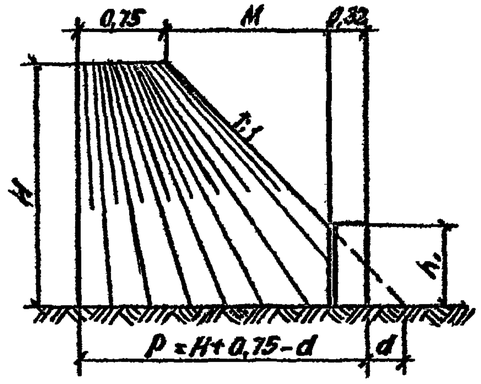
$h_1 = H - M = H - (H - d - 0{,}50) = H - H + d + 0{,}50$

$$\boxed{h_1 = 0{,}50 + d}$$

$$S = \frac{\sqrt{(H + 0{,}60 - d)^2 + 1^2}}{H + 0{,}60}$$

$$\boxed{h_2 = \frac{0{,}50}{S}}$$

Сборные из железобетона



$M = H + 0{,}75 - d - 0{,}32 - 0{,}75 = H - d - 0{,}32$

$h_1 = H - M = H - (H - d - 0{,}32) = H - H - d + 0{,}32$

$$\boxed{h_1 = 0{,}32 + d}$$

План

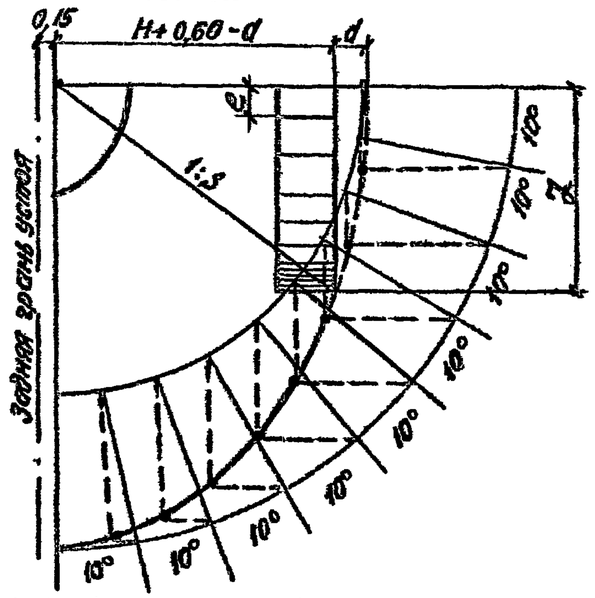
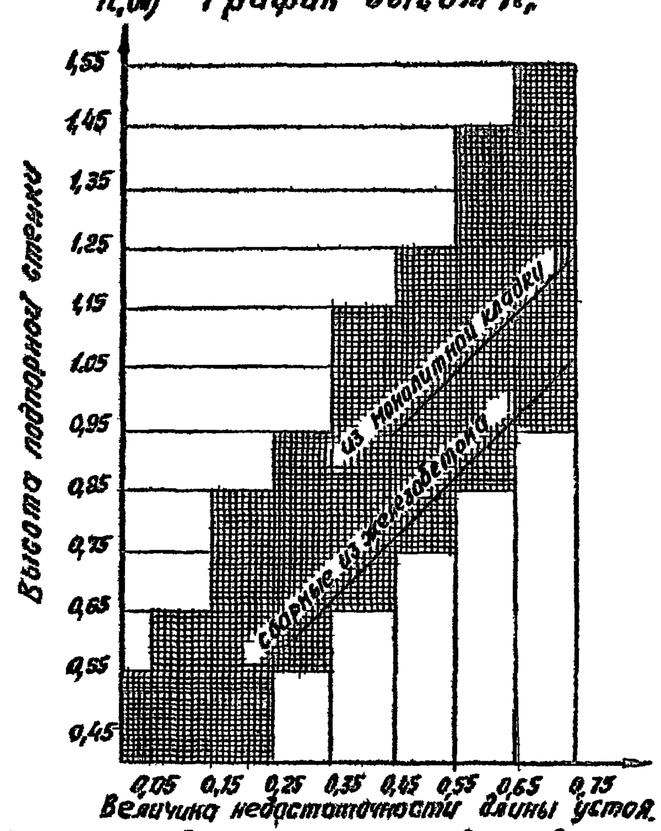


Таблица высот подпорных стенок

Величина недостаточности длины устоя	Высота стенки h_1	
	из монолитной кладки	из сборного железобетона
0,25	—	0,57
0,35	—	0,67
0,45	0,95	0,77
0,55	1,05	0,87
0,65	1,15	0,97
0,75	1,25	1,07
При расчете принято: нормальная длина устоя H+0,75		

График высот h_1



1. Высоты подпорных стенок даны для насыпи высотой до 6,0м при различной недостаточности длины устоя.

2. Подпорные стенки из монолитной кладки и сборного железобетона применяются при недостаточности длины устоев на 0,25 - 0,75м.

3. Конструкции монолитных подпорных стенок приведены на листе 3, конструкции сборных подпорных стенок - на листе 5.

4. Все размеры на чертеже даны в метрах.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

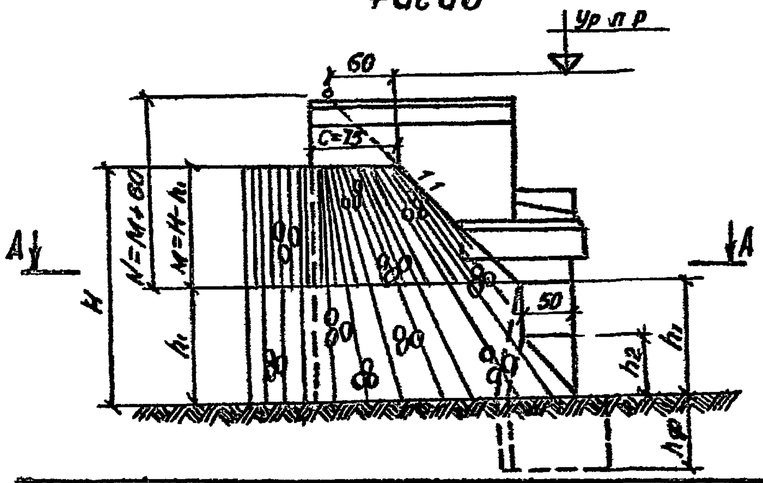
23.07.82

ИЛС 451

501-02-1	06	Лист 2

Копировал: Ц 00581 98 Формат А2

Фасад



Глубина заложения подошвы фундамента (hф) подпорной стены при непучинистых нескальных грунтах, в основании должна быть не менее 1м, а при прочих грунтах должна, кроме того, не менее чем на 0,25м превышать расчетную глубину промерзания грунта. При опирании на скальные грунты глубина заложения подошвы фундамента должна быть не менее 0,25м

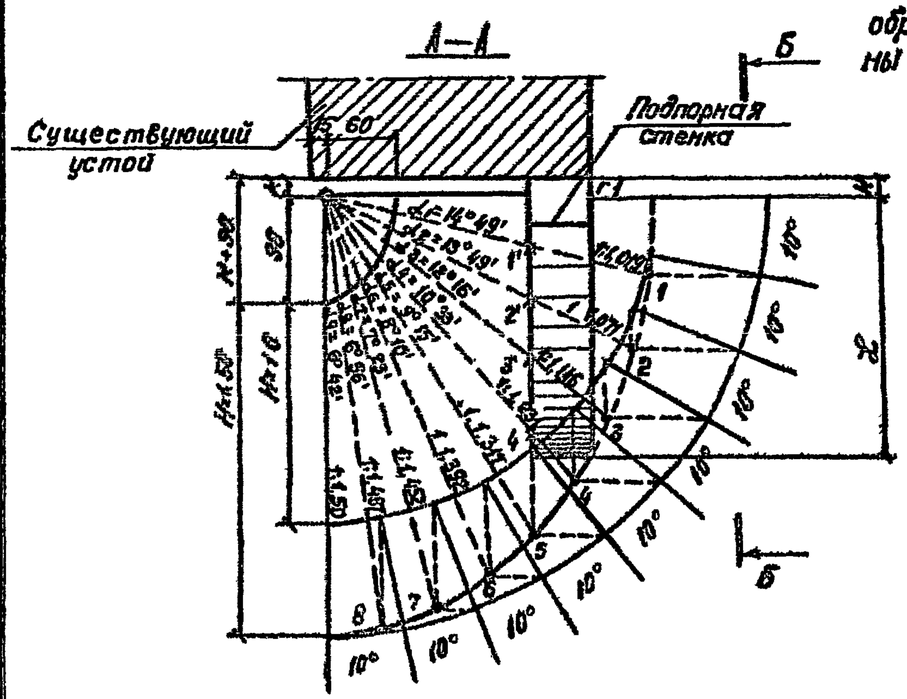
Допускается, при грунтах в основании, подверженных пучению, проектировать фундамент такой же глубины, как и в случае непучинистых нескальных грунтов при условии, что под подошвой фундамента до глубины на 0,25м превышающей глубину промерзания устроена специальная подушка из утрамбованного песка или щебня

Координаты следа конуса на вертикальной плоскости подпорной стенки.

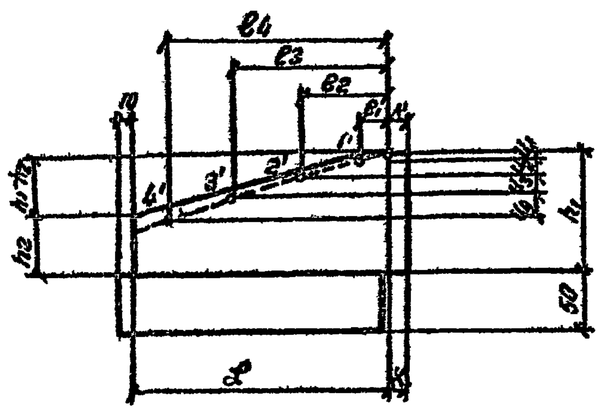
№ № точек	Горизонтальные расстояния ℓi	Вертикальные расстояния Ui
1'	$N\,tg\alpha_1 = 0{,}2645\,N$	$\frac{\sqrt{N^2+\ell_1^2}}{1{,}019} - N$
2'	$N\cdot tg(\alpha_1+\alpha_2) = 0{,}546\,N$	$\frac{\sqrt{N^2+\ell_2^2}}{1{,}071} - N$
3'	$N\,tg(\alpha_1+\alpha_2+\alpha_3)=0{,}866\,N$	$\frac{\sqrt{N^2+\ell_3^2}}{1{,}146} - N$
4'	$N\,tg(\alpha_1+\alpha_2+\alpha_3+\alpha_4)=1{,}259\,N$	$\frac{\sqrt{N^2+\ell_4^2}}{1{,}231} - N$
5'	$N\cdot tg(\alpha_1+\alpha_2+\alpha_3+\alpha_4+\alpha_5)=1{,}788\,N$	$\frac{\sqrt{N^2+\ell_5^2}}{1{,}317} - N$
6'	$N\cdot tg(\alpha_1+\alpha_2+\alpha_3+\alpha_4+\alpha_5+\alpha_6)=2{,}598\,N$	$\frac{\sqrt{N^2+\ell_6^2}}{1{,}392} - N$
7'	$N\,tg(\alpha_1+\alpha_2+\alpha_3+\alpha_4+\alpha_5+\alpha_6+\alpha_7)=4{,}123\,N$	$\frac{\sqrt{N^2+\ell_7^2}}{1{,}452} - N$

N=M+60 (см) – расстояние по вертикали от обреза фундамента подпорной стенки до вершины конуса

А–А



Б–Б



1. Монолитные подпорные стенки сооружаются из бутовой кладки (камни марки не ниже 400 и портландцементный раствор 1:4 марки не ниже 100) или бетонной (бутобетонной) кладки марки не ниже 150.

2. Сечения монолитных подпорных стенок при различной высоте насыпи и графики объемов кладки приведены на листе 6.

3. Координаты следа конуса даны для насыпи высотой до 6,0м.

4. График высот h, см на листе 2 график высот h_2, длин ℓ и ℓ_1, см. на листе №4.

5. Работы по устройству подпорных стенок производятся без перерыва и ограничения скорости движения поездов.

6. Временное крепление конусов при сооружении монолитных подпорных стенок приведено на листе 7.

7. Соприкасающиеся с грунтом поверхности подпорных стенок должны быть покрыты обмазочной гидроизоляцией.

8. Все размеры на чертеже даны в сантиметрах.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
4054-58	23.07.82	

Копировал 400581 99 Формат А2

График длин подпорных стенок $\mathcal{L}$

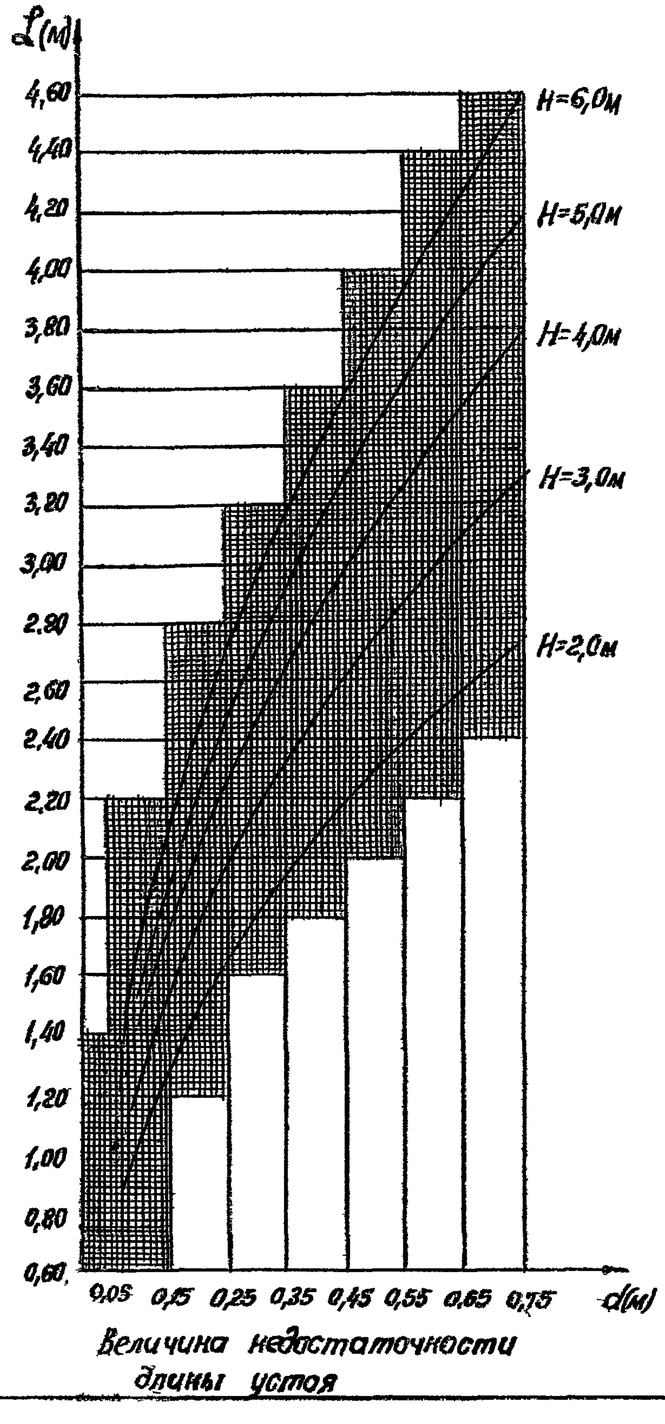


График для участков ℓ_1

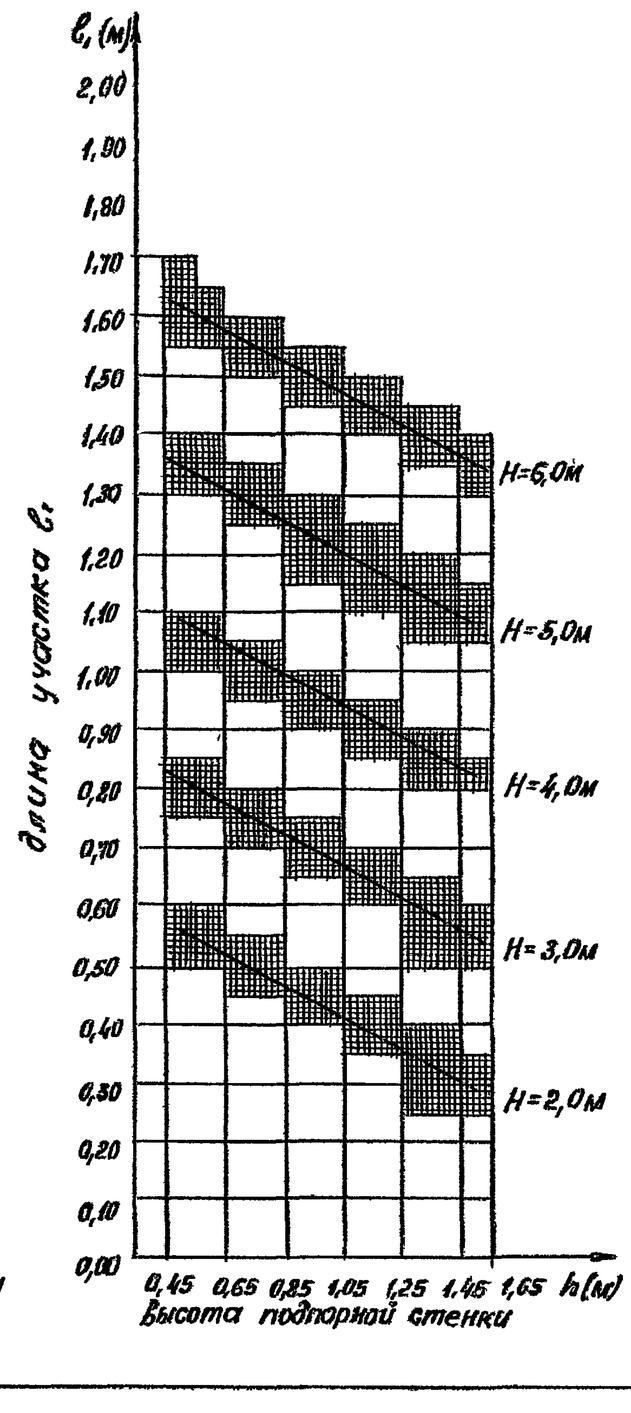
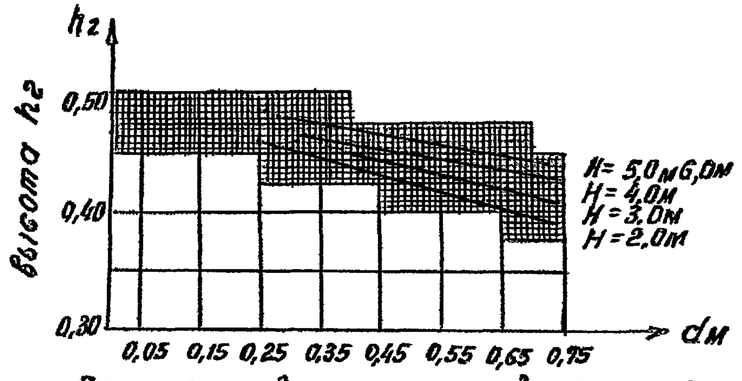


График высот h_2



1. Все графики составлены для насыпей высотой до 6,0м при различной недостаточности длины устоя.

2 Для дробных значений насыпей данные по графикам определяются интерполяцией

3 Общий вид монолитных подпорных стенок и обозначения их размеров приведены на листе 3.

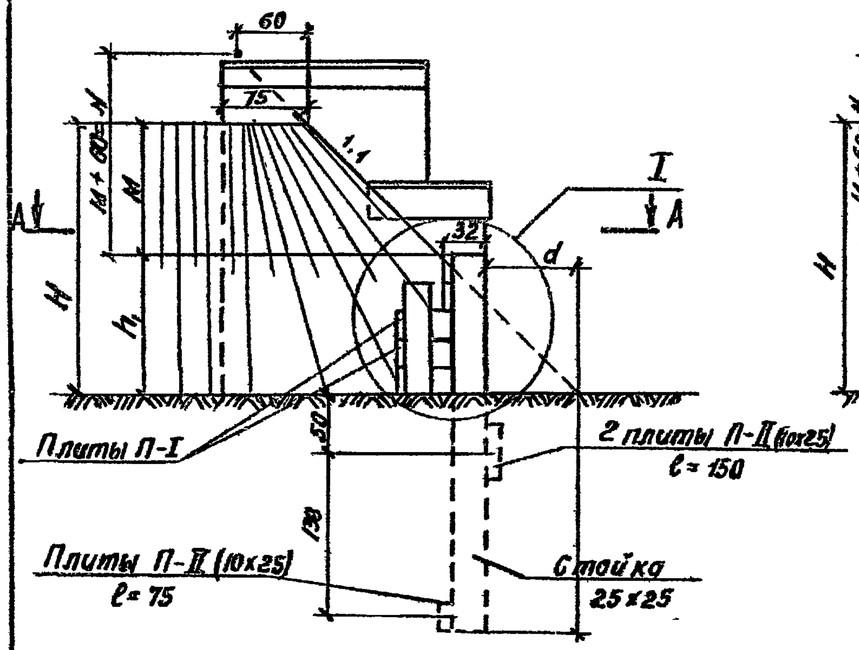
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
23 07 82

501-02-1	06	Лист 4

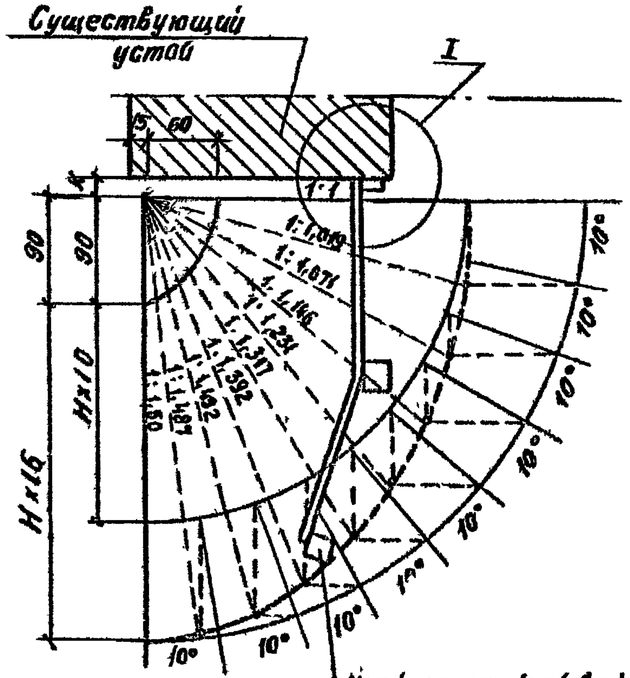
Копировал ЦОО 581 100 Формат 12

Сборные стенки со стойками, вкопанные в грунт

Фасад

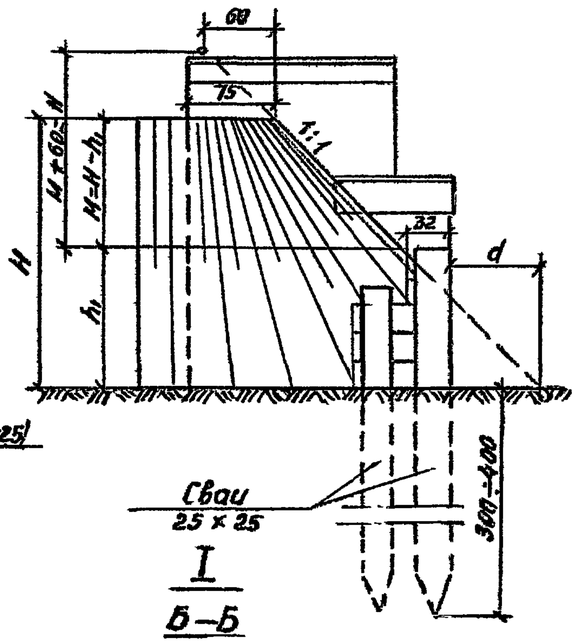


А–А

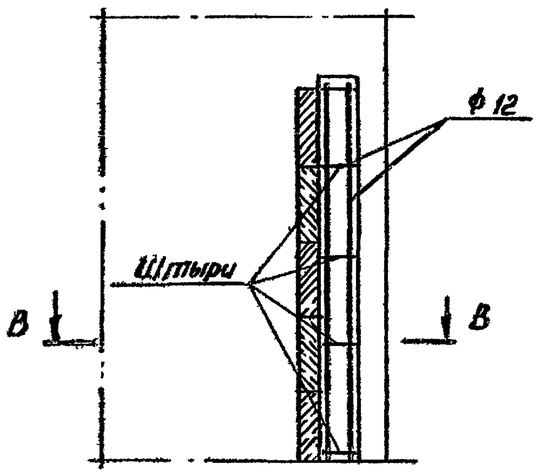


Сборные стенки со стойками связями

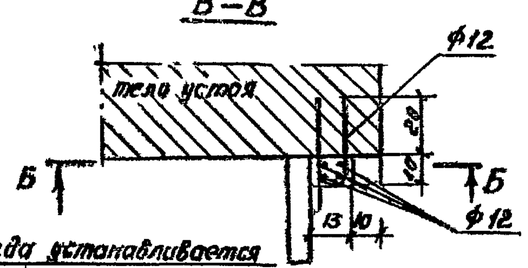
Фасад



Б–Б



В–В



Крайняя стойка (свая) всегда устанавливается (забивается) у основания конуса

Схемы раскладки плит подпорных стенок по высоте и ширине

H (м) \ d (м)	0,25	0,35	0,45	0,55	0,65	0,75
2,0						
3,0						
4,0						
5,0						
6,0						

1. В грунтах с допускаемым давлением на грунт более 2 кг/см² при сооружении подпорных стенок с применением стоек, ставится только один лежень вверху сечением 10 х 25 см, длиной 75 см.

2. При свайных подпорных стенках сваи забиваются на глубину 3,0 м. При допускаемом давлении на грунт менее 1,0 кг/см² и недостаточности длины устоя более чем на 0,55 м сваи забиваются на глубину 4,0 м

3. Штыри в опорах мостов с облицовкой устанавливаются в швы кладки, но не менее 4 шт по высоте. В бетонных и бутобетонных опорах штыри устанавливаются через 25 см

4. Соприкасающиеся с грунтом поверхности элементов и швов подпорных стенок должны быть покрыты обмазочной гидроизоляцией.

5. График, высот h, см на листе 2

6. Координаты следа конуса даны для насыпи высотой до 6,0 м и приведены на листе 3.

7. Арматурные чертежи элементов стенок приведены на листе 8 и 9.

8. Работы по устройству подпорных стенок производятся без перерыва и ограничения скорости движения поездов

9. Все размеры на чертеже даны в сантиметрах

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гипротрансмост	503-69	
Главный инженер проекта		
Начальник отдела	23.07.82	

Копировал Ц00581 101 Формат 12

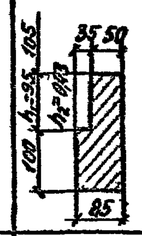
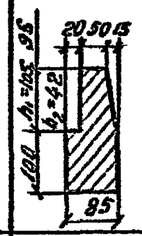
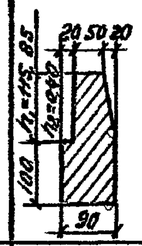
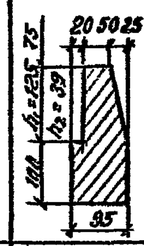
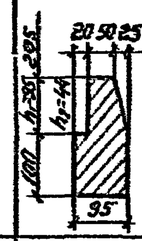
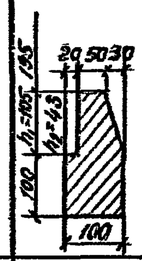
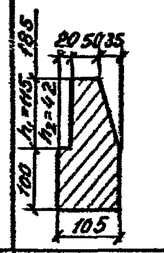
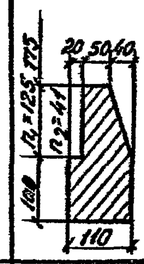
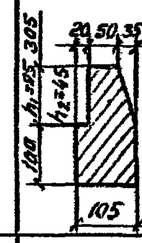
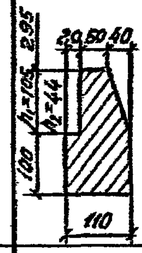
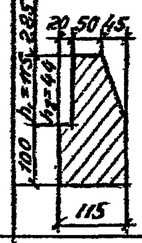
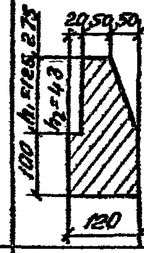
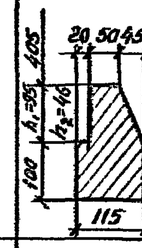
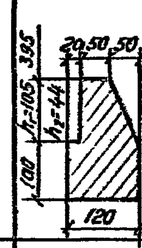
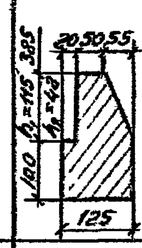
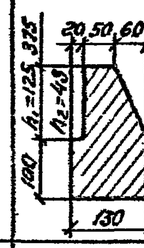
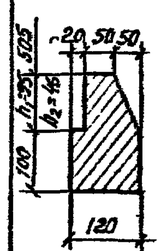
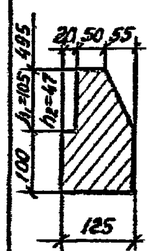
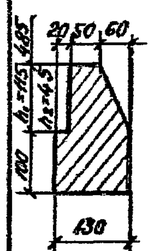
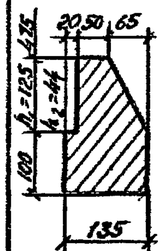
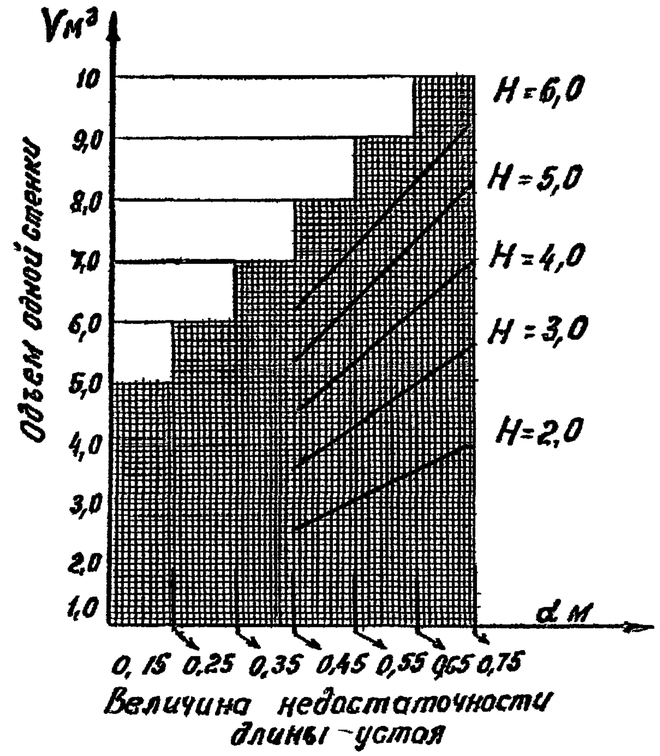
Высота насыпи H, м	Сечение монолитных подпорных стенок			
	d = 0,45 м	d = 0,55 м	d = 0,65 м	d = 0,75 м
2,0				
3,0				
4,0				
5,0				
6,0				

График объемов монолитной кладки подпорных стенок



1 Сечения подпорных стенок даны для различных высот насыпи (H) и различных величин недостаточности длины устоя (d).

2. При расчете подпорных стенок принято
   а) угол внутреннего трения грунта $\varphi = 40°$;
   б) объемный вес грунта $\gamma = 1{,}8\ т/м^3$

3 При составлении графика объема кладки расстояние вершины конуса от грани устоя принято $K = (10{,}0 - 2 \times 4{,}0 - 0{,}1 - 2 \times 0{,}30) : 2 = 0{,}05$ м (см стр 98). При других значениях K необходимо к объему кладки по графику прибавить или отнять дополнительный объем из произведения площади и разницы ΔK ($\mp \Delta K$).

4. Для дробных значений насыпей объемы кладки по графикам определяются интерполяцией

5 График объемов монолитной кладки подпорных стенок дан для глубины заложения подошвы фундамента $h_ф = 1{,}0$ м, при других величинах глубин заложения фундаментов (см лист 3) по графику следует принимать значения объемов с соответствующей корректировкой

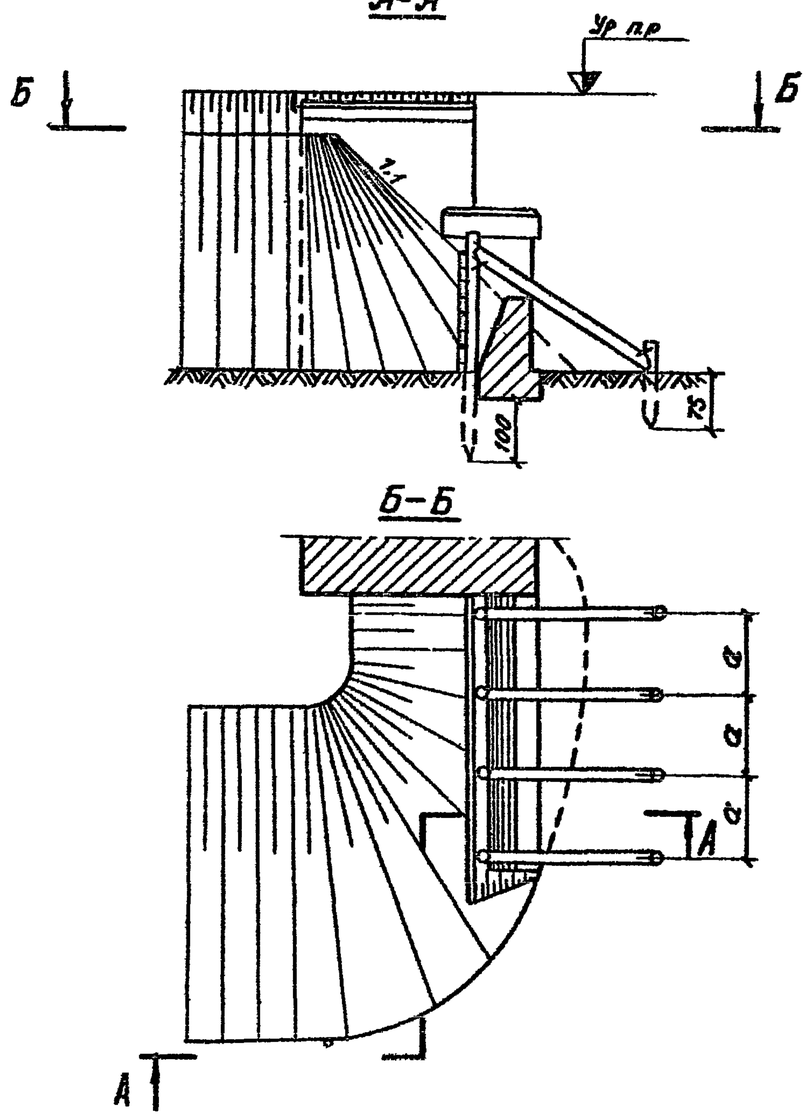
6. При значениях величин недостаточности длин устоев, меньших 0,45м ($d < 0{,}45$м) применение монолитных подпорных стенок нецелесообразно, в этих случаях необходимо использовать другие способы: поддержание конусов сборными подпорными стенками или удлинение устоев.

7 Размеры поперечных сечений подпорных стенок даны в сантиметрах, остальные размеры на чертеже - в метрах

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подпись и дата
10546-1	23.07.82			

Копировал Ц00581 102 Формат 12

Временная заборная стенка



Высота насыпи в м	Характеристика временного крепления конусов	Высота подпорной стенки в м					
		0,75	0,85	0,95	1,05	1,15	1,25
2,0	тип крепления	Срезка конуса	Временная заборная стенка				
	диаметр стоек в см	—	—	14	14	16	16
	шаг стоек „а" в см	—	—	1,55	1,50	1,80	1,80
	доски сеч в см	—	—	20×4	20×4	20×5	20×5
3,0	тип крепления	Срезка конуса		Временная заборная стенка			
	диаметр стоек в см	—	—	16	16	16	16
	шаг стоек „а" в м	—	—	1,25	1,20	1,55	1,55
	доски сеч в см	—	—	20×4	20×4	20×4	20×5
4,0	тип крепления	Срезка конуса		Временная заборная стенка			
	диаметр стоек в см	—	—	16	18	18	18
	Шаг стоек „а" в м	—	—	1,40	1,40	1,40	1,70
	доски сеч в см	—	—	20×5	20×5	20×5	20×6
5,0	тип крепления	Срезка конуса				Временная заборная стенка	
	диаметр стоек в см	—	—	—	—	18	20
	Шаг стоек „а" в см	—	—	—	—	1,65	1,60
	доски сеч в см	—	—	—	—	20×6	20×6
6,0	тип крепления	Срезка конуса				Временная заборная стенка	
	диаметр стоек в см	—	—	—	—	18	20
	Шаг стоек „а" в м	—	—	—	—	1,30	1,30
	доски сеч в см	—	—	—	—	20×5	20×5

1 При расчете временных деревянных заборных стенок принято;
угол внутреннего трения грунта $\varphi = 40°$,
объемный вес грунта $\gamma = 1{,}8\ т/м^3$

2. Общий вид монолитных стенок из монолитной кладки см на листе 3, сечения стенок - на листе 6

3 Размеры на чертеже, кроме оговоренных, даны в сантиметрах

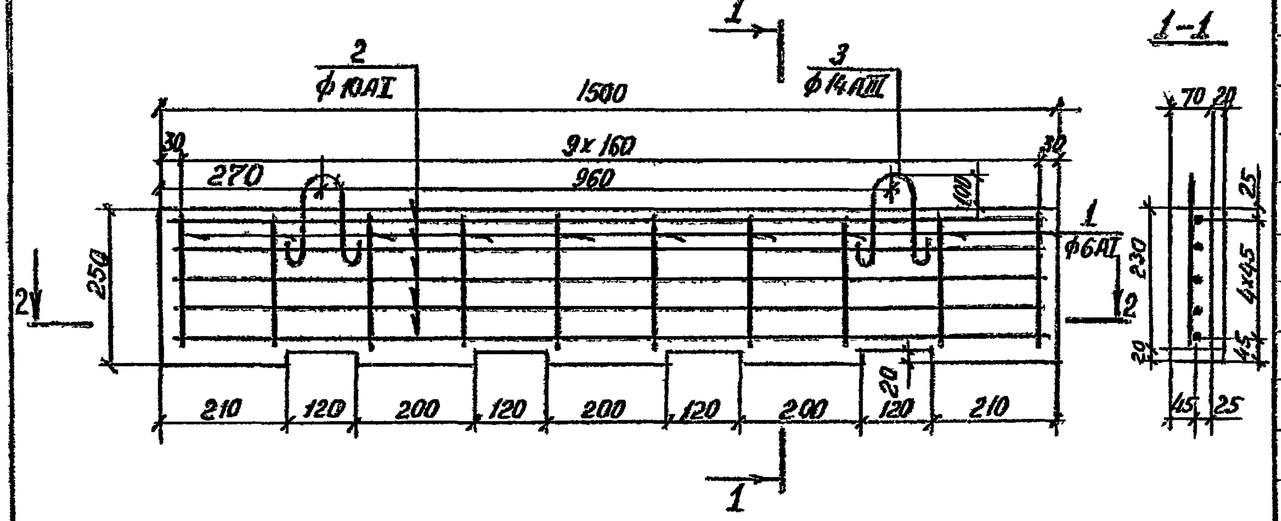
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гипроспецгаз	23 10 82	
1054-62		

501-02-1 06 Лист 7

Копировал Ц00581 103 Формат А2

Армирование плиты П-I



Формат	Зона	Позиц	Обозначение	Наименование	Кол	Прим
				П-I		
			501-02-1-06-08	Сборочные единицы и детали		
		1		ф6AI ГОСТ5781-75 ℓ=210	10	
		2		ф10AI ГОСТ5781-75 ℓ=1460	5	
		3		Петли для подъема	2	
				Материал		
				Бетон марки М200	0,027	м³
				Масса	68	кг
				Стойка (на 1п м)		
			501-02-1-06-08	Сборочные единицы и детали		
		1		ф6AI ГОСТ5781-75 ℓ=720	6	
		2		ф18AI ГОСТ5781-75 ℓ=1000	8	
		3		Петли для подъема	2	
				Материал		
				Бетон марки М200	0,062	м³
				Масса	165	кг

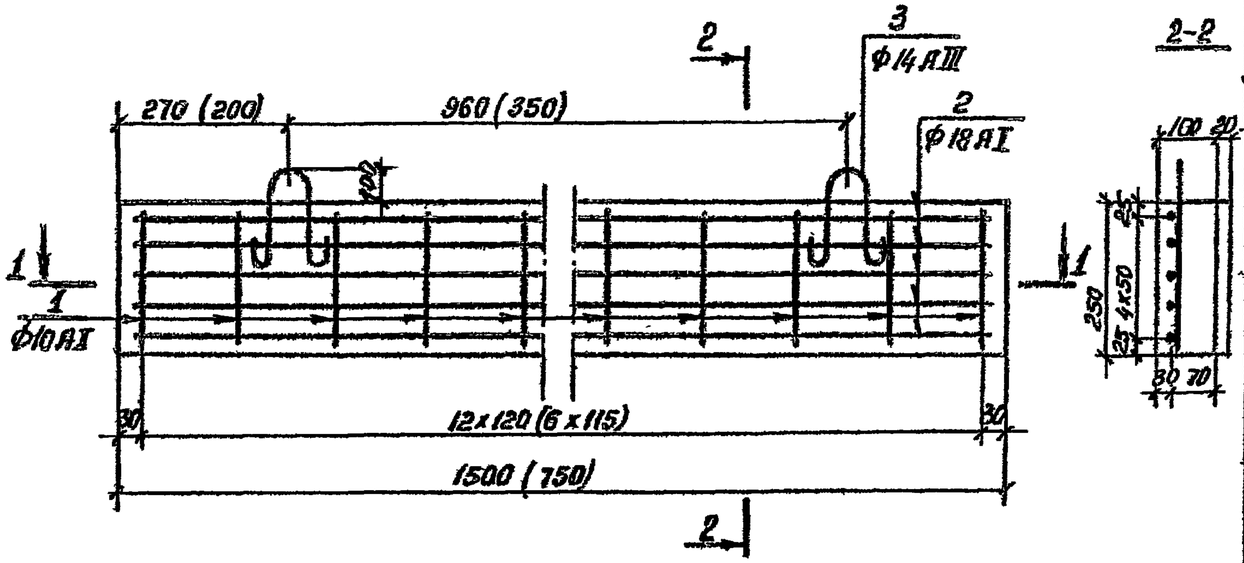
1. Общие виды сборных подпорных стенок приведены на стр. 100
2. Армирование свай сечением 25×25 см аналогично армированию стоек

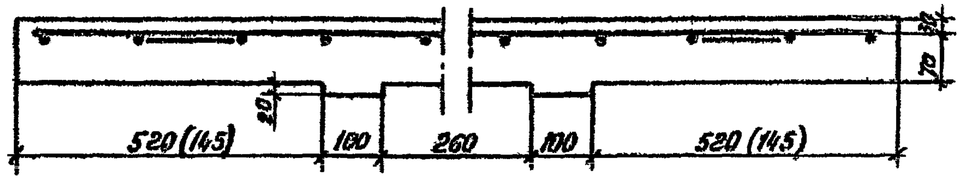
Выборка стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Арматурные изделия: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс A-I, ф, мм: 6 AI	10 AI	18 AI	Итого	Класс A-III, ф, мм: 14 AIII	Итого	Итого
П-I	0,5	4,5		5,0	1,2	1,2	6,2
Стойка (на 1п м)	1,0		16,0	17,0	1,2	1,2	18,2

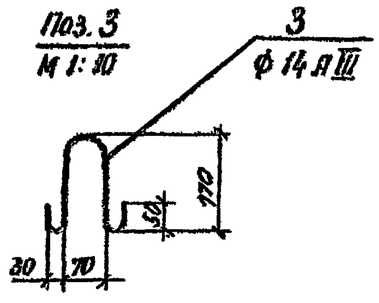
Типовой проект 1954-83 2-07-88
Альбом 5
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Перерисовал Ц00581 104 Формат 12

Армирование плит П-II l=1,5м (l=0,75м).





Поз. 3
М 1:10



Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия						Итого
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						
	Класс А-I			Класс А-III			
	Ф, мм		Итого	Ф, мм		Итого	
	10 А I	18 А I		14 А III			
l = 1,5 м	1,8	14,6	16,4	1,2	1,2	17,6	
l = 0,75 м	1,0	7,1	8,1	1,2	1,2	9,3	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				П-II l=1,5м		
				Сборочные единицы и детали		
		1		ф10 А I ГОСТ 5781-75 l=220	13	
		2		ф18 А I ГОСТ 5781-75 l=1460	5	
		3		Петли для подъема	2	
				Материал		
				Бетон марки 200	0,038	м³
				Масса	95	кг
				П-II l=0,75м		
				Сборочные единицы и детали		
		1		ф10 А I ГОСТ 5781-75 l=220	7	
		2		ф18 А I ГОСТ 5781-75 l=710	5	
		3		Петли для подъема	2	
				Материал		
				Бетон марки 200	0,019	м³
				Масса	48	кг

1. Общие виды сборных подпорных стенок приведены на стр. 100.
2. Размеры в скобках относятся к плитам П-II длиной 0,75м.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
23.07.82

Лист	Наименование	Страница
2	Производство работ в открытом котловане. Примеры 1 и 2. Замена грунта и устройство дренажа	106
3	Производство работ в открытом котловане. Пример 3 Замена грунта и устройство дренажа.	107
4	Производство работ в прорези Пример замены грунта и устройство дренажей Крепление прорезей	108
5	Производство работ в прорези. Стадии разработки прорези	109
6	Устройство сухой кладки за устоями Общий вид	110

Инв.№ подл. | 13546 | Подпись и дата | 23.07.82 | Взам.инв.№

Нач.отд	Гродзенский		
ГИП	Язвицкий		
Н.контр	Григорева		
Рук.гр			
Инженер	Вилков		

501-02-1 07

Замена грунта за устоями

Содержание раздела 7

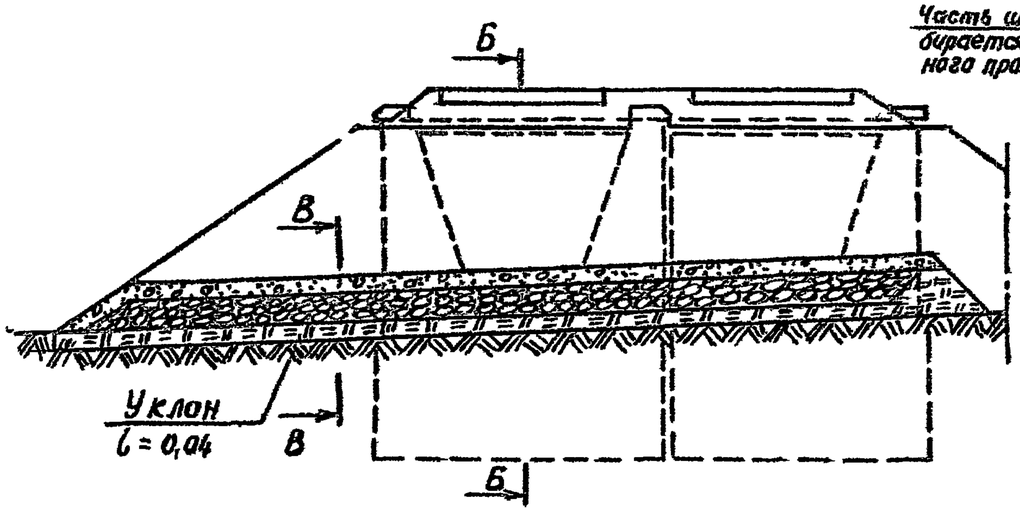
Стадия	Лист	Листов
ТР	1	6

Гипротранспуть

Копировал Ц 00581 10 Формат А2

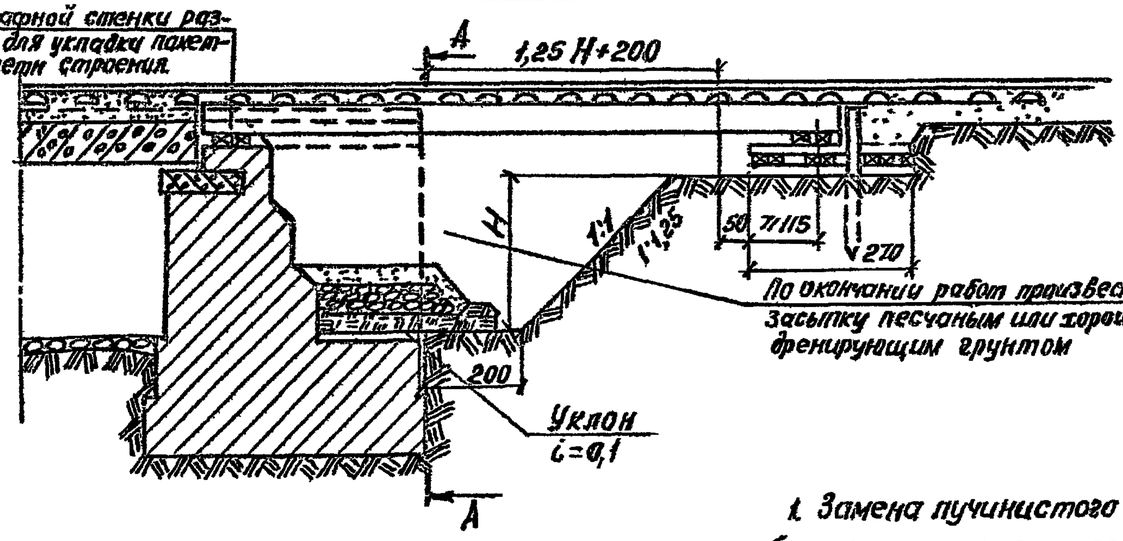
Пример 1

А–А

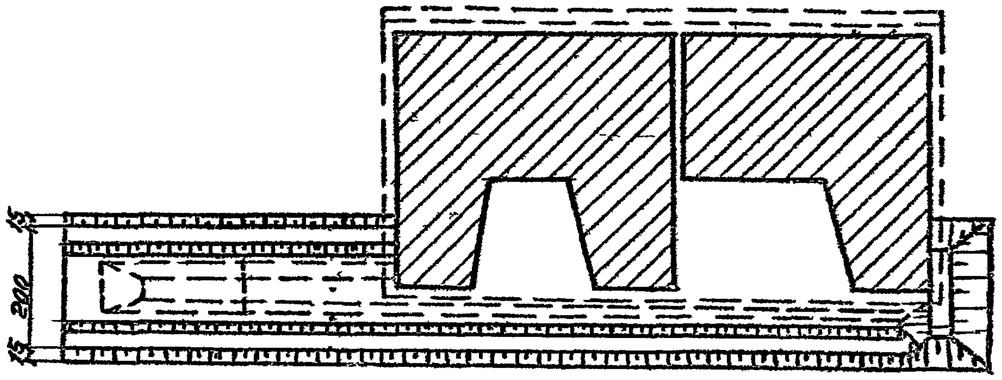


Часть шкафной стенки разбирается для укладки пакетного пролетного строения.

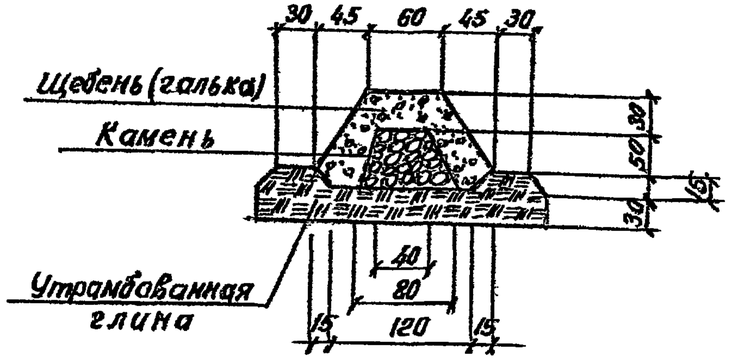
Б–Б



План

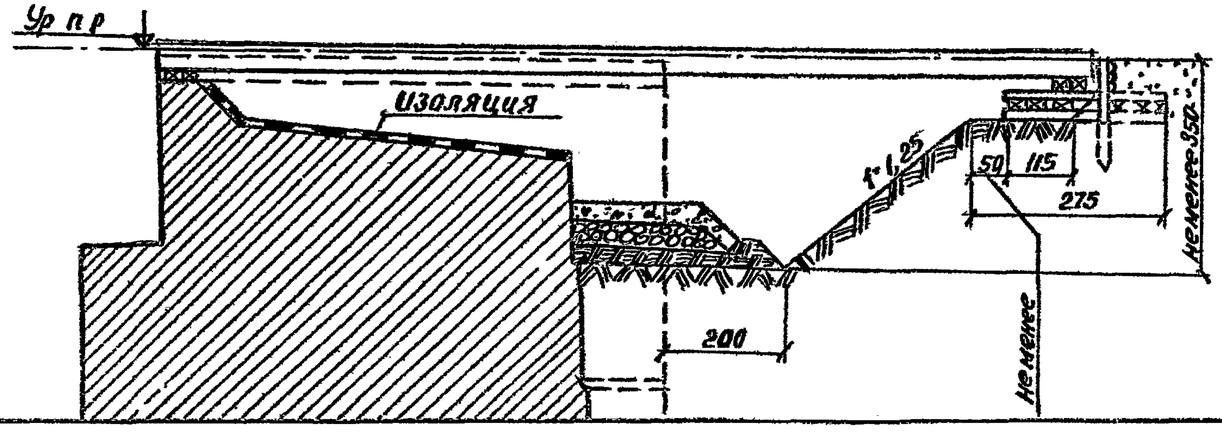


В–В



Пример 2

Разрез по оси пути



1. Замена пучинистого грунта в обратных стенках и за устоями производится после установки инвентарных металлических пролетных строений (пакетов).

2. Работы по замене пучинистого грунта и устройству дренажа должны совмещаться с работами по перекладке обратных стенок, устройству затяжек железобетонных оболочек и ремонту кладки устоев.

3. Работы по установке и уборке инвентарных пролетных строек (пакетов) производятся в окна.

4. При высоких насыпях глубина заложения дренажа должна быть не менее 3,5м от проектной отметки подошвы рельса.

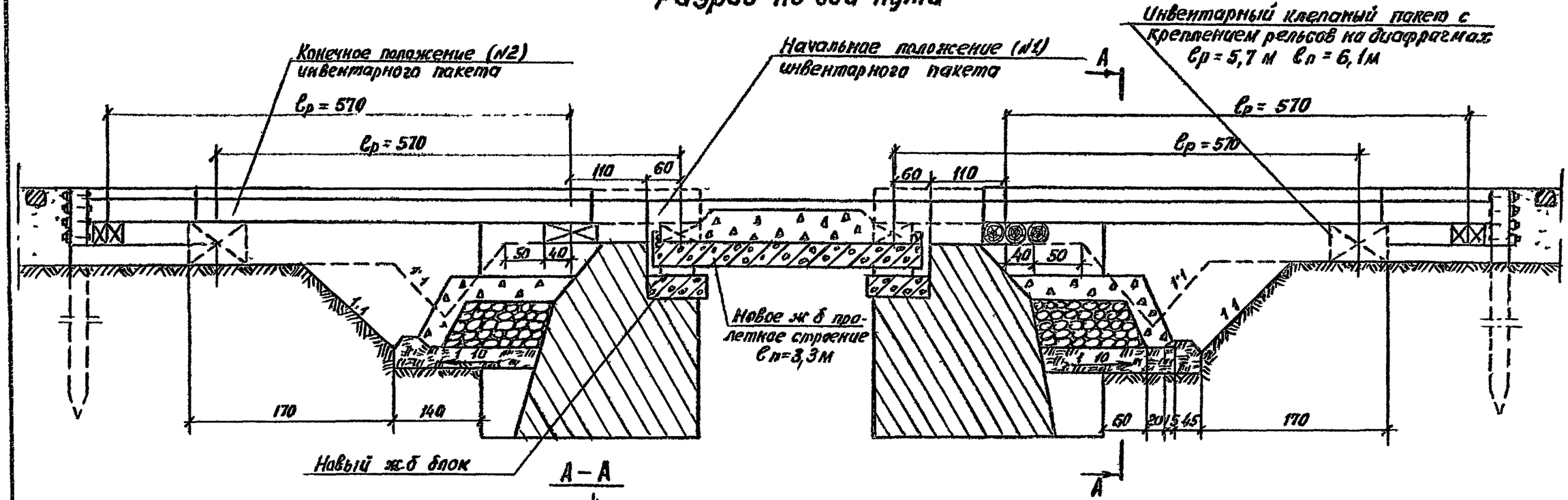
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

501-02-1	07	Лист 2

Копировал Ц00581 107 Формат 12

Пример 3

Разрез по оси пути



Порядок производства работ

Стадия I. При закрытом перегоне снимается старое пролетное строение, устанавливаются подферменные блоки и новое железобетонное пролетное строение, устраиваются шпальные опоры и инвентарные пакеты

Стадия II. Под прикрытием пакетов производится:

1. Выборка грунта за обратными стенками устоев
2. Цементация кладки устоев.
3. Устройство дренажа.
4. Засыпка дренирующего грунта за обратные стенки устоев.

1. На данном чертеже приведен пример замены грунта и устройство дренажа за устоями при одновременной смене пролетных строений и переустройстве опор.

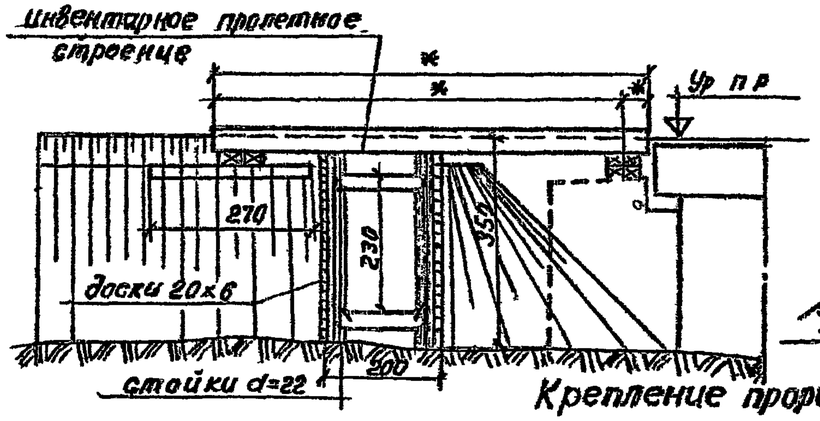
2*. Цементация кладки устоев производится после выборки грунта за обратными стенками устоев, но до устройства дренажа и засыпки дренирующего грунта для того, чтобы дать возможность зацементироваться имеющимся трещинам.

3. Все размеры на чертеже даны в сантиметрах.

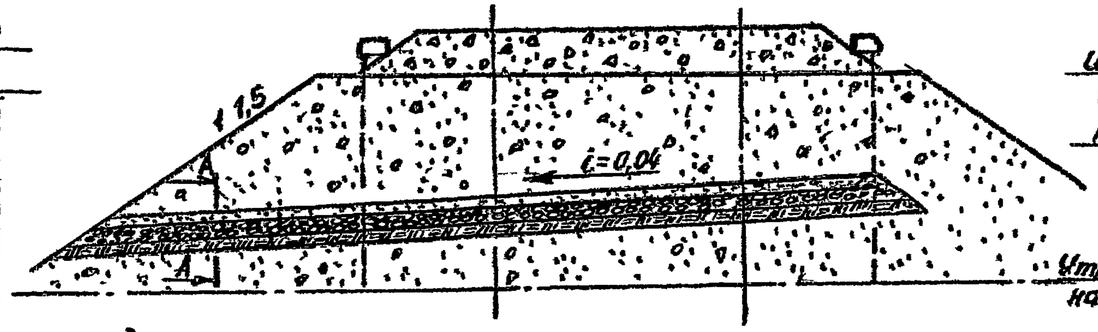
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Копировал Ц00581 108 Формат А2

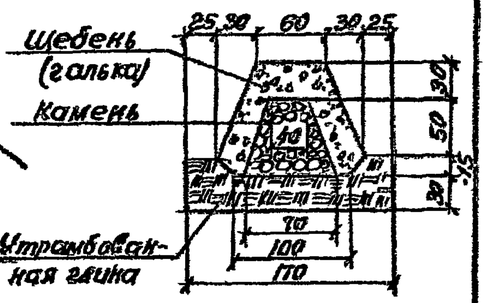
Фасад



Вид со стороны насыпи

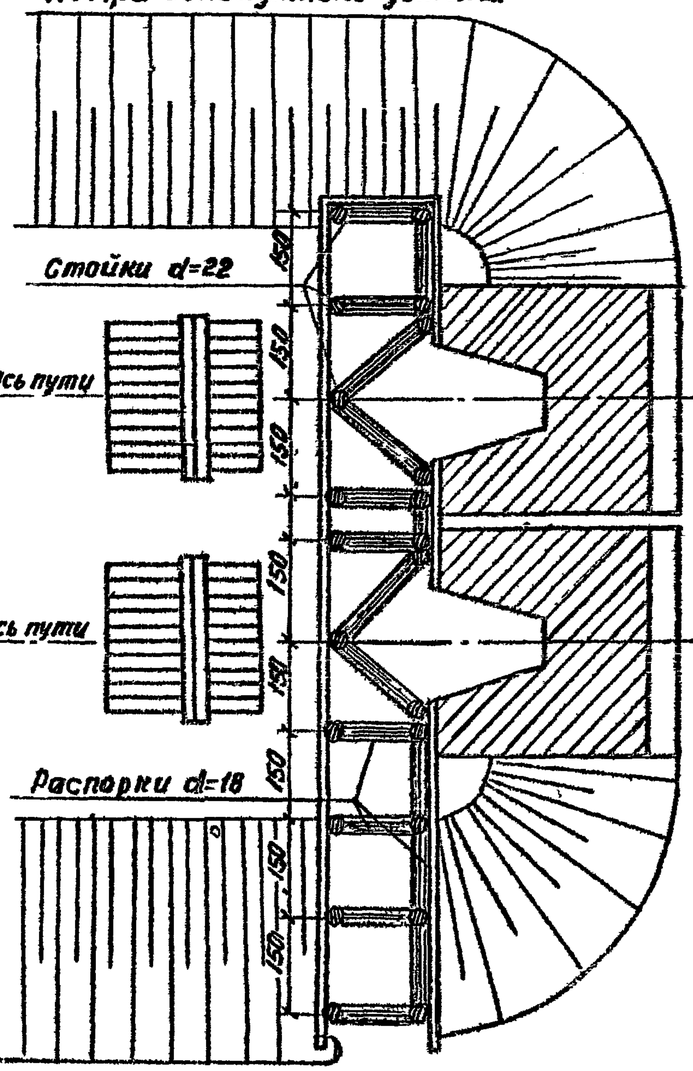


А–А

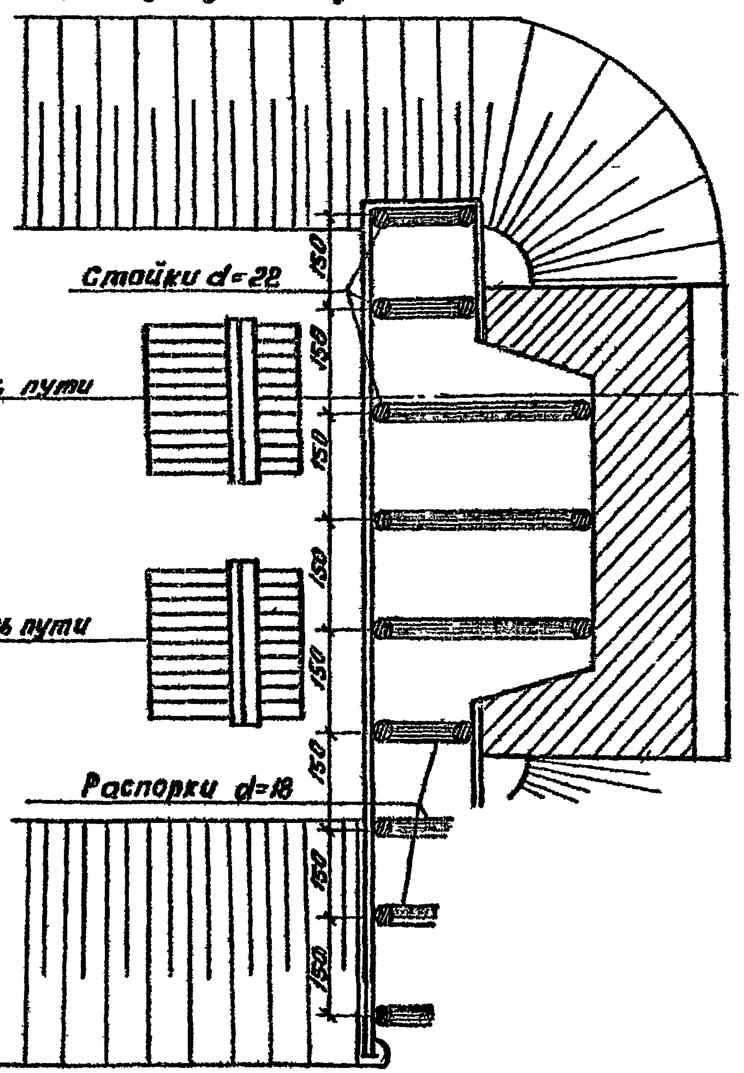


Крепление прорези в плане

А. При однопутных устоях



Б. При двухпутных устоях



1. Замена грунта за устоями производится в следующих случаях.
   а) при наличии за устоями пучинистого грунта;
   б) при выщелачивании раствора из кладки опор вследствие наличия плохо дренирующего грунта за устоями.
2. При замене грунта за устоями обязательно устройство новых дренажей или восстановление старых.
3. При высоких насыпях глубина заложения дренажа должна быть не менее 3,5 м от проектной отметки подошвы рельса.
4. Кладка устоев со стороны засыпки покрывается двумя слоями горячего битума с предварительной затиркой раскрытых швов и трещин цементным раствором.
5. Работы по установке и уборке инвентарных пролетных строений производятся в „окно".
6. Стадии разработки прорези приведены на листе 5.
7. Все размеры на чертеже даны в сантиметрах.

* Размеры определяются типом пролетного строения.

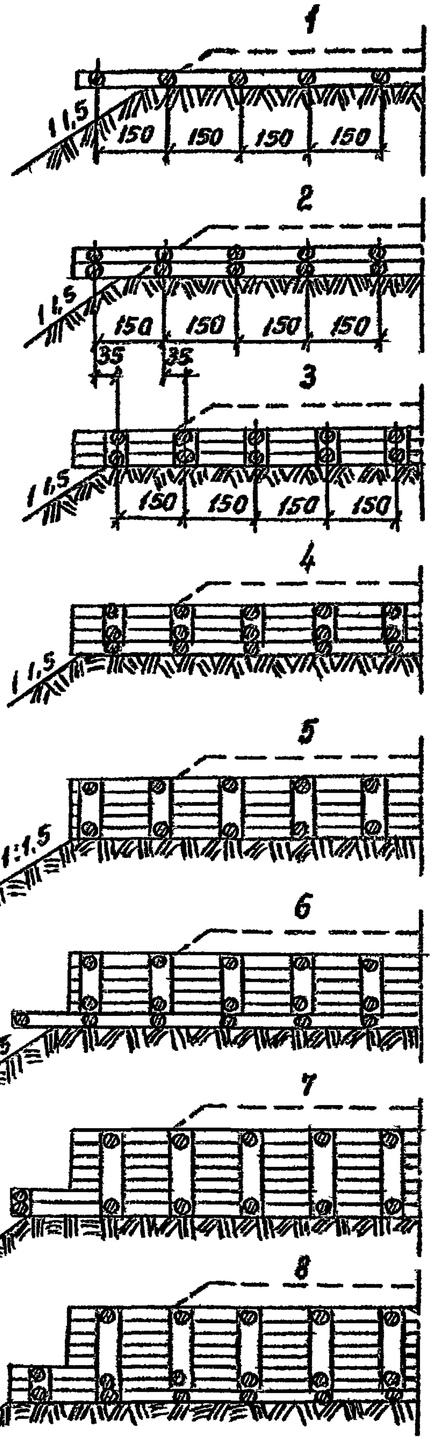
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №
28 10 82
Зам. 5918

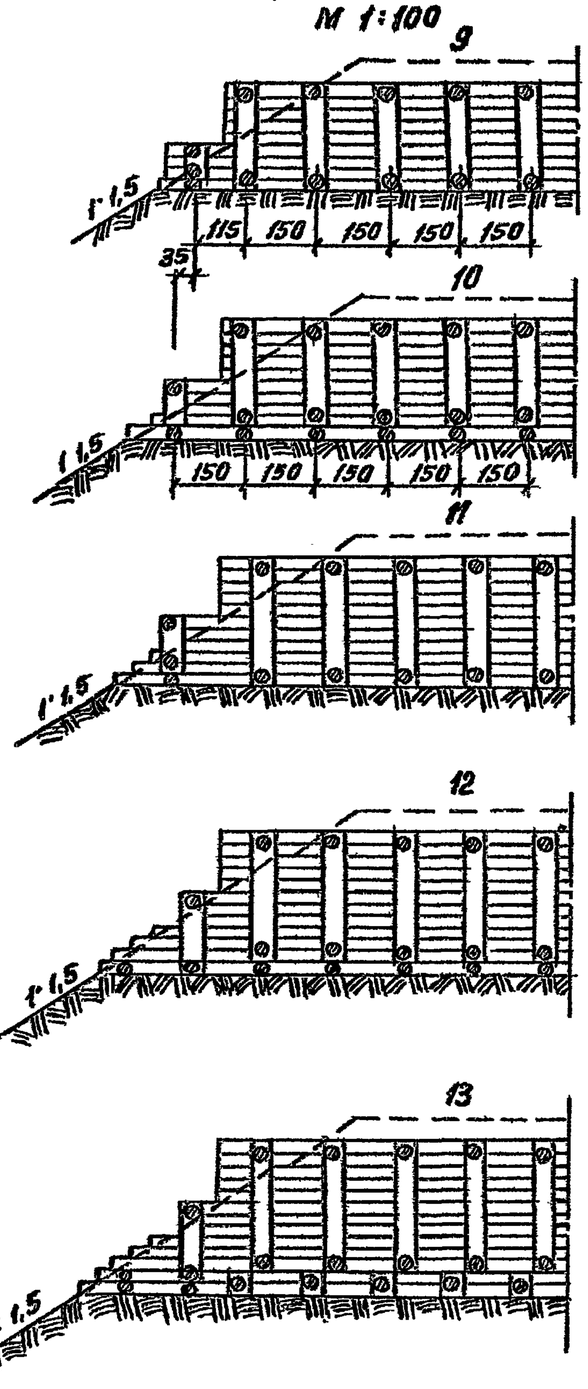
501-02-1	07	Лист 4

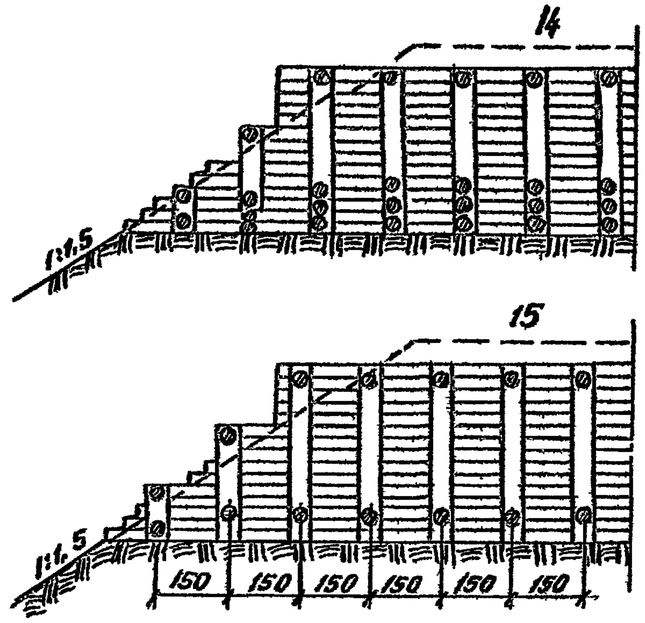
Копировал 400581 109 Формат А2

Стадии производства работ

М 1:100







1 Разработка прорези производится постепенно с выборкой грунта на глубину крепежной доски с раскреплением их распорками

2 После постановки первых трех рядов досок по обеим сторонам стенок прорези распорки, поставленные на каждом ряду, заменяются обычными распорками с установкой временных вертикальных стоек на все три ряда

3. При дальнейшей разработке прорези крепления заменяются через каждые два ряда досок

4 После проходки прорези на проектную глубину временные крепления (распорки и стойки) заменяются постоянными (положение 15)

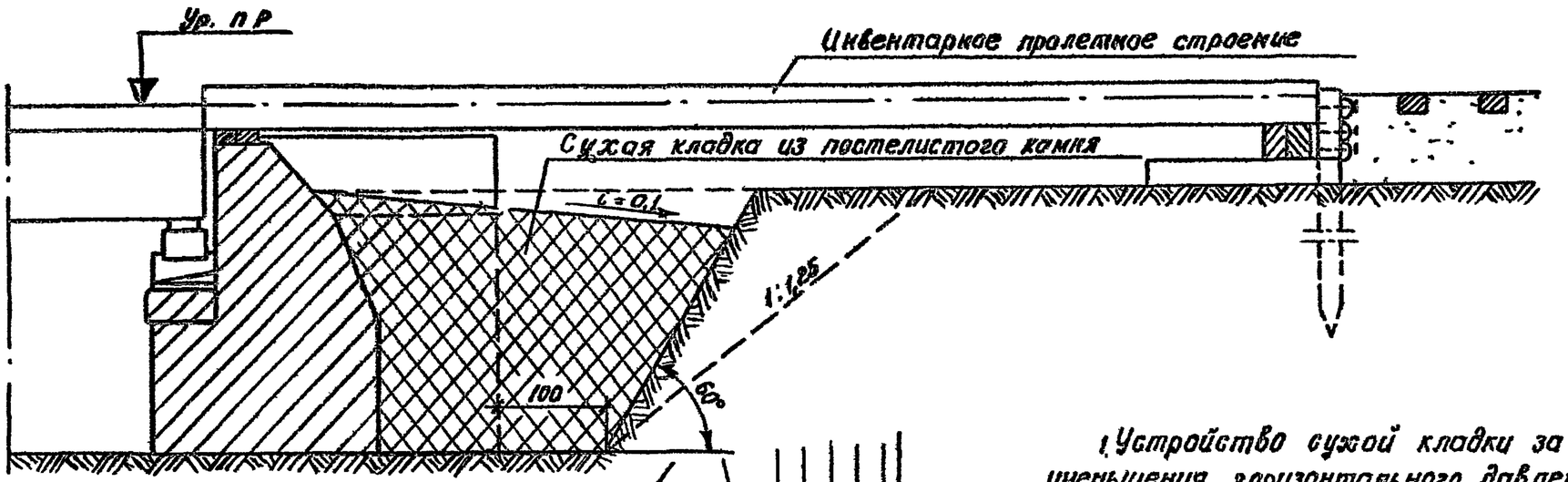
5 При засыпке прорези снятие креплений производится в обратном порядке, не допуская одновременного снятия более одного ряда крепежных досок.

6 Все размеры на чертеже даны в сантиметрах

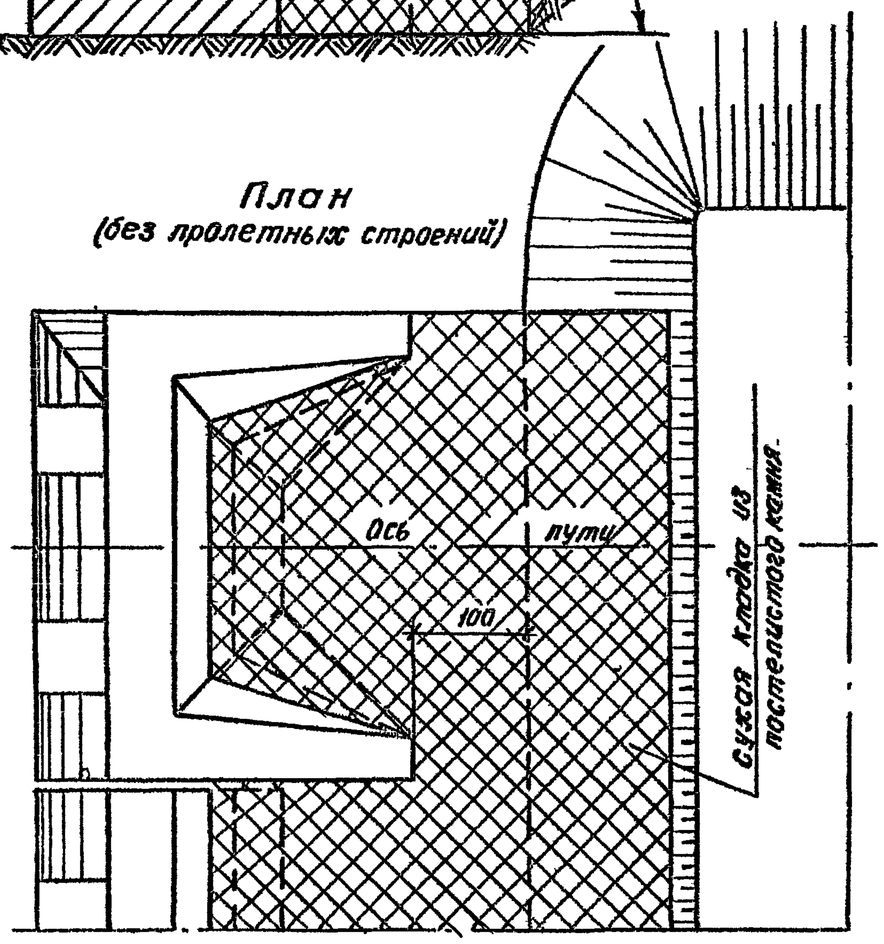
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ 1054-69 | 123 07 82

Копировал Ц00581 110 Формат А2

Разрез по оси пути



План
(без пролетных строений)



1. Устройство сухой кладки за устоями производится для уменьшения горизонтального давления земли на устой и для уменьшения давления на основание.

2. Необходимость устройства сухой кладки за устоями устанавливается проверочным расчетом опор на мостах, где предусматривается подъемка на высоту более 400 мм или при наличии каких-либо дефектов опор.

3. При перерасчете опор с учетом сухой кладки за устоями угол внутреннего трения грунта принимается равным 60°.

4. Установка и разборка инвентарных пролетных строений или пакетов производится в окно.

5. Опирание инвентарного пролетного строения на опоре в необходимых случаях производится с разборкой кладки шкафной стенки.

6. Опирание пролетного строения на насыпи должно выполняться за откосом 1:1,25 на расстоянии не менее 50 см.

7. На чертеже все размеры в сантиметрах.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
10547	23 07 87	

Копировал Ц00581 111 Формат 12

Лист	Наименование	Страница
	Шпальна-клеточные опоры	
2	Пример обсыпного устоя при пролете пакетного пролетного строения до 12м	112
3	Пример обсыпного устоя при пролете пакетного пролетного строения более 12м	113
4	Пример устоя с заборной стенкой при пролете пакетного пролетного строения до 15м	114
5	Пример устоя с заборной стенкой при пролете пакетного пролетного строения более 15м	115
6	Пример промежуточной опоры при пролете пакетных пролетных строений до 10м	116
7	Пример промежуточной опоры при пролетах пакетных пролетных строений более 10м	117
	Деревянные рамно-лежневые опоры	
8	Типы деревянных рам временных опор Сводные спецификации (h=2;3;4м)	118
9	Типы деревянных рам временных опор Сводные спецификации (h=5,6; 6,74м)	119
10	Пример конструкции промежуточной опоры	120

Лист	Наименование	Страница
	Сборные железобетонные устои диванного типа	
11	Армирование блока тип I	121
12	Армирование блока тип II	122
13	Спецификация арматуры Основные характеристики блоков	123

Инв.№ подл. 185471 | Подпись и дата 23.07.82 | Взам.инв.№

Нач.отд.	Гродзенский	
ГИП	Язвицкий	
Н.контр.	Григорьева	
Рук.гр.		
Инженер	Вилков	

501-02-1 08

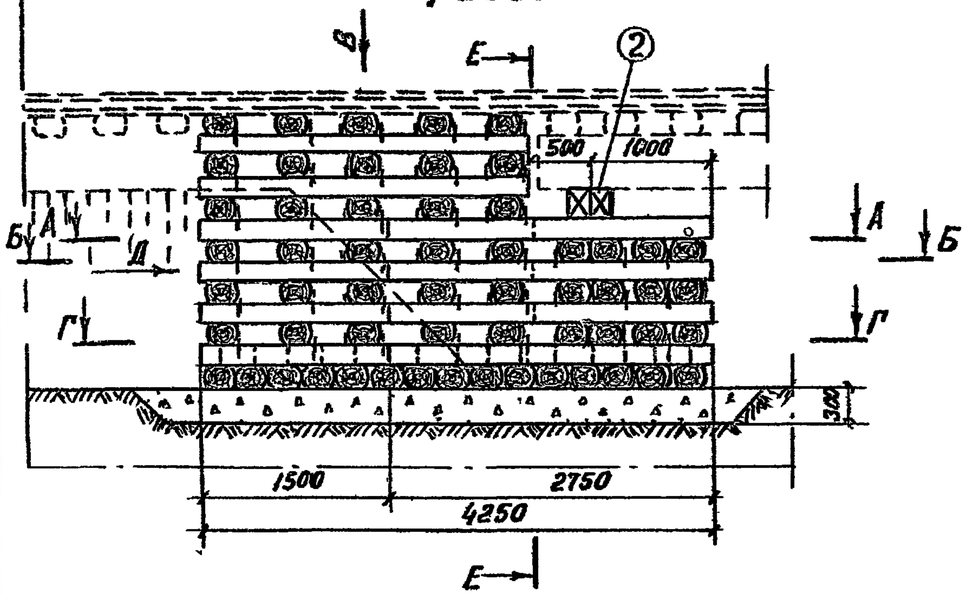
Временные опоры применяемые при ремонте искусственных сооружений
Содержание раздела 8

Стадия	Лист	Листов
ТР	1	13

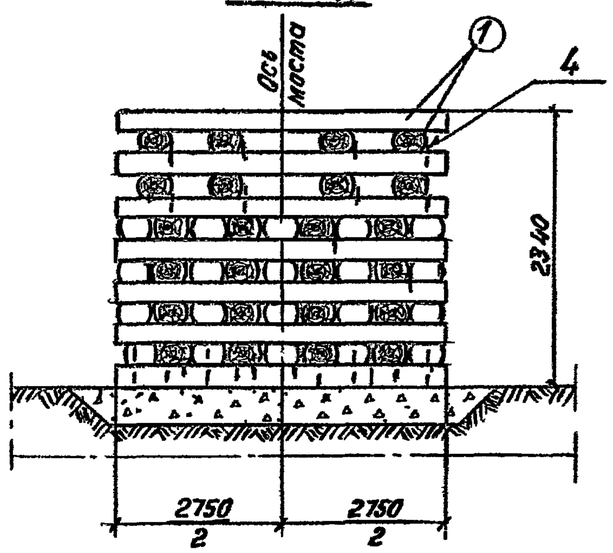
Гипротранспуть

Копировал Ц00581 112. Формат 12

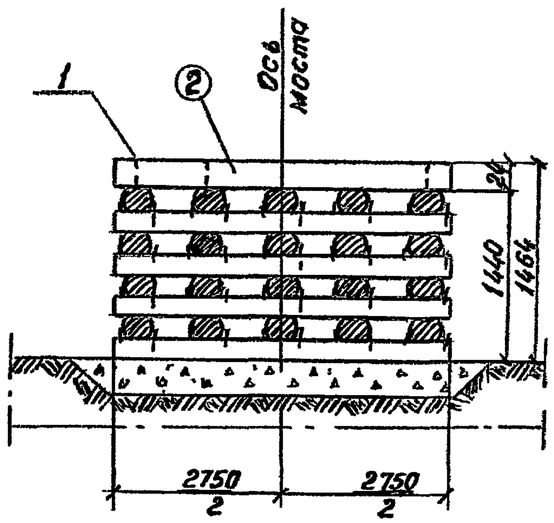
Фасад



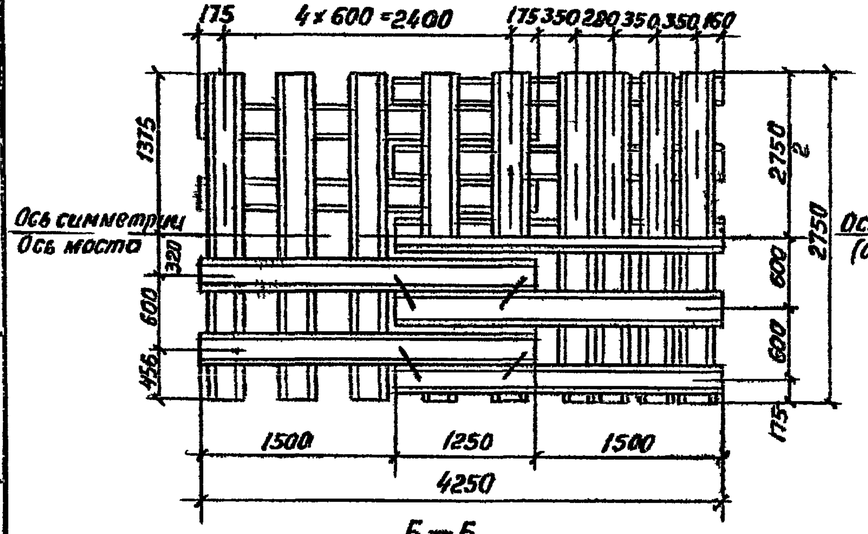
Вид Д



Е—Е

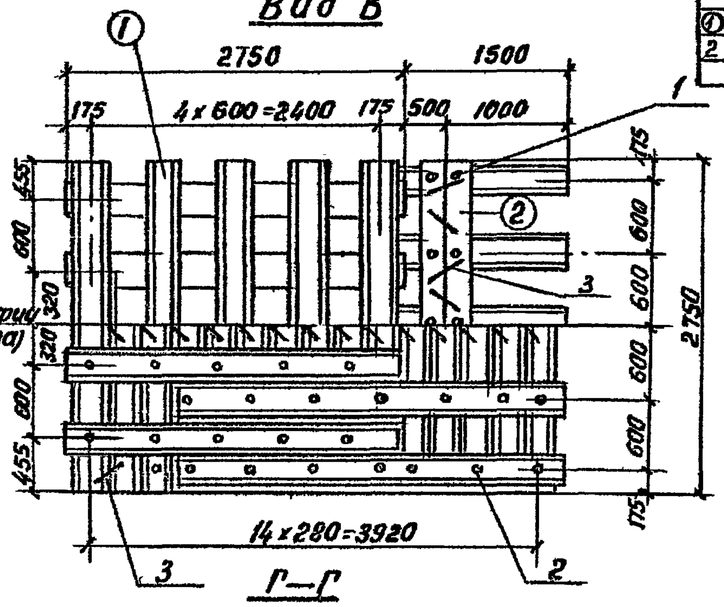


А—А



Б—Б

Вид В



Г—Г

Спецификация лесоматериалов

№№ поз	Наименование	Сечение см	Длина см	К-во шт	Объем м3 ед	Объем м3 общ	Материал
1	Шпала	тип I-б	275	101	0,13	13,1	
2	Мауэрлатный брус	20 х 24	275	2	0,13	0,3	сосна II кат
						13,4	

Спецификация поковок и метизов

№№ поз	Наименование	Сечение мм	Длина мм	Кол шт	Масса кг	Материал марка	Материал ГОСТ
1	Штырь	d = 20	400	10	10	В ст 3	380-71
2	Штырь	d = 20	300	48	36	тоже	380-71
3	Скоба прямая	d = 16	250/100	72	43	— " —	380-71
4	Скоба обратная	d = 16	250/100	320	192	— " —	380-71
	Итого				281		

Объем щебня основания и засыпки 10 м³

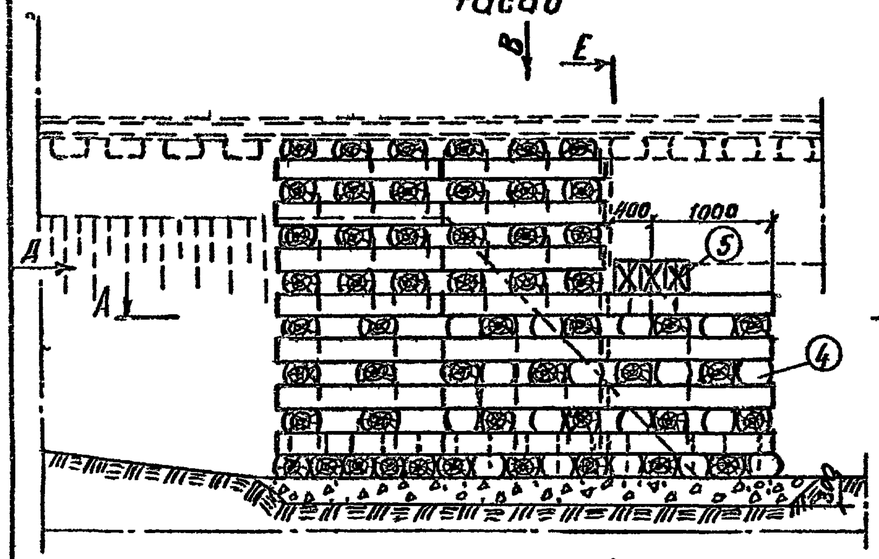
1. Для сооружения шпальной клеточной опоры возможна применять шпалы обрезные и необрезные любого типа, но предпочтительно I типа
2. Каждая шпала крепится 4 мя обратными скобами, шпалы основания следует крепить между собой горизонтальными прямыми скобами, кроме того нижние два ряда шпал соединяются штырями Мауэрлатные брусья крепятся между собой горизонтальными прямыми скобами и прикрепляются к шпалам штырями.
3. Для уменьшения осадки шпальной опоры под воздействием подвижной нагрузки свободные ячейки между шпалами по мере сборки опоры следует заполнять щебнем
4. На виде Д условно без разделки торцов показаны шпалы, находящиеся непосредственно под мауэрлатными брусьями.
5. Все размеры на чертеже даны в миллиметрах.

Инв № подл. 10542 | Подпись и дата 23 07 82 | Взам. инв. №

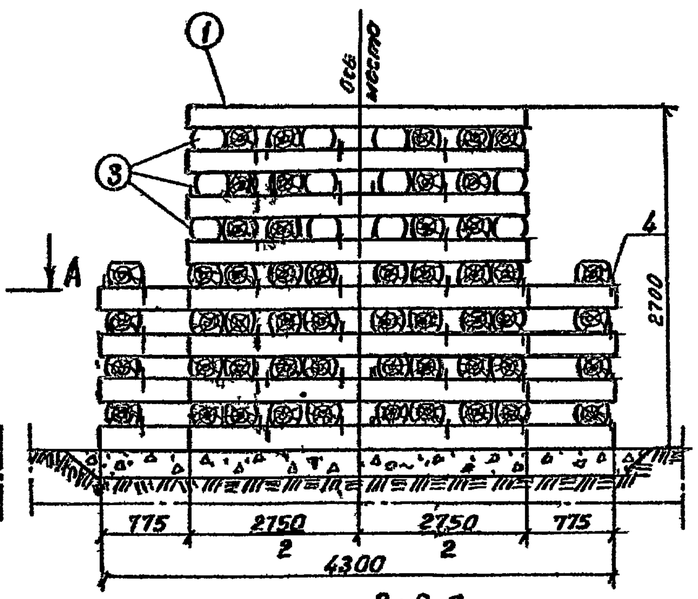
501-02-1 08 Лист 2

Копировал Ц00581 113 Формат А2

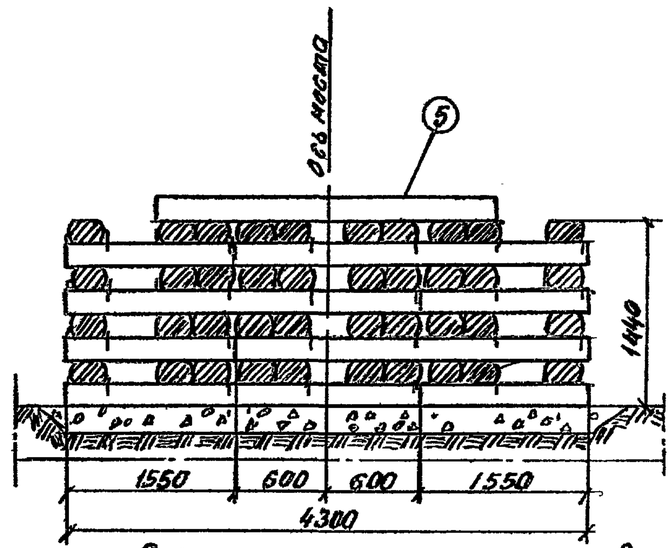
Фасад



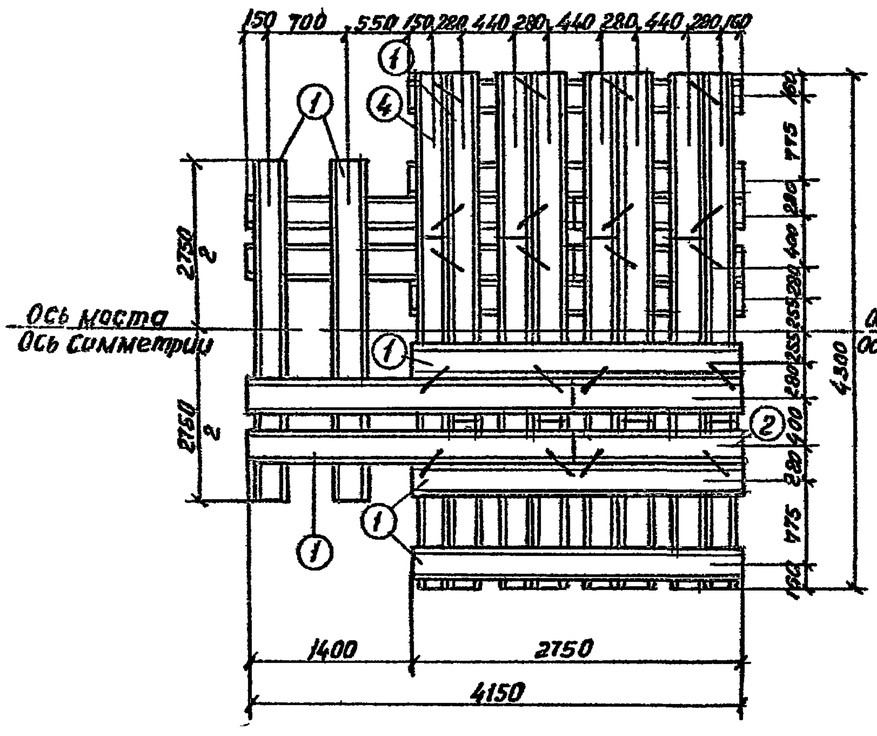
Вид Д



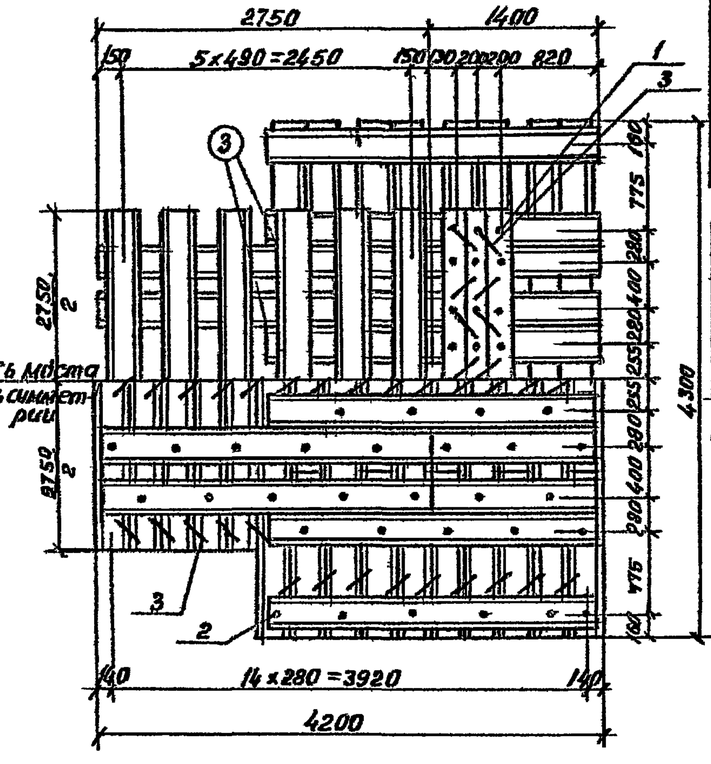
Е-Е



А-А



Вид В



Спецификация лесоматериалов

№№ поз	Наименование	Сечение см	Длина см	К-во шт	Объем, м³ ед	Объем, м³ общ	Материал
1	Шпала	тип I-Б	275	121	0,13	15,7	
2	Коротыш шпалы	тип I-Б	140	16	0,07	1,1	
3	Коротыш шпалы	тип I-Б	135	12	0,07	0,8	
4	Коротыш шпалы	тип I-Б	155	34	0,08	2,7	
5	Мауэрлатный брус	20×24	275	3	0,12	0,4	Сосна А кат
Итого						20,7	

Спецификация поковок и метизов

№№ поз	Наименование	Сечение мм	Длина мм	К-во шт.	Масса кг	Материал Марка	Материал ГОСТ
1	Штырь	d = 20	400	24	24	Ст 3	380-71*
2	Штырь	d = 20	300	60	44	то же	380-71*
3	Скоба прямая	d = 16	250/100	206	124	— и —	380-71*
4	Скоба обратная	d = 16	250/100	468	281	— и —	380-71*
Итого					471		

Объем щебня основания и засыпки 10 м³

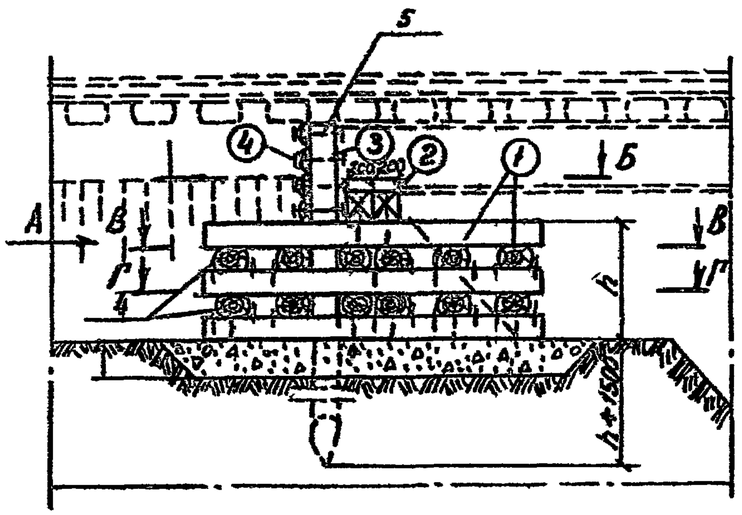
1. Для сооружения шпальной клеточной опоры возможно применять шпалы обрезные и необрезные, но предпочтительны I типа.
2. Схему расположения обратных скоб см. на листе 2.
3. Для уменьшения осадки шпальной опоры под воздействием подвижной нагрузки свободные ячейки между шпалами по мере сборки опоры следует заполнять щебнем.
4. На виде Д условно, без разделки торцов, показаны шпалы, находящиеся непосредственно под мауэрлатными брусьями.
5. Все размеры на чертеже даны в миллиметрах.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№
105475 | 29.07.82

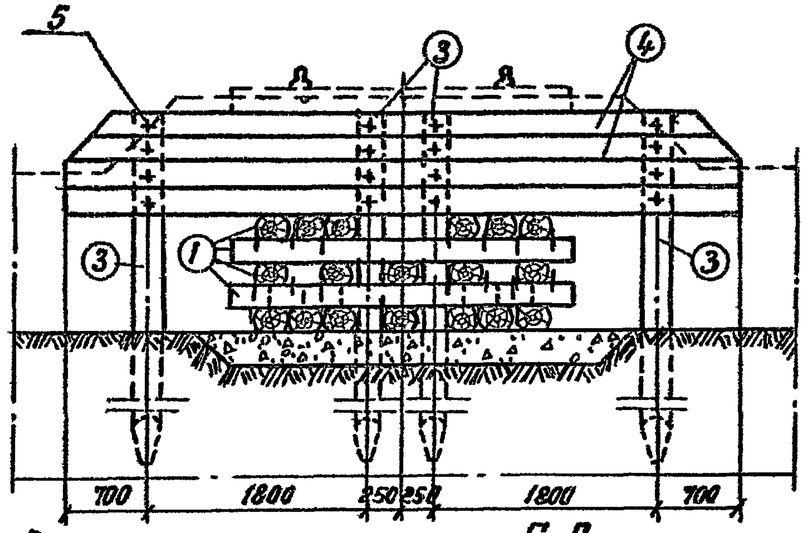
501-02-1 08 Лист 3

Копировал Ц00581 114 Формат 12

Фасад

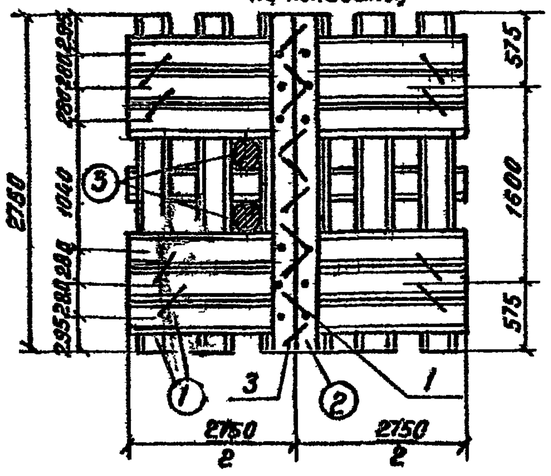


Вид А

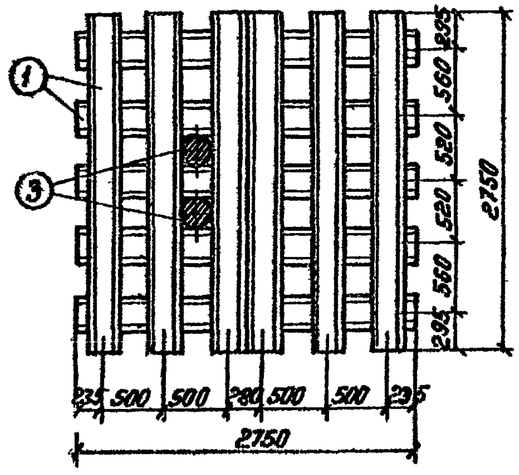


Б–Б

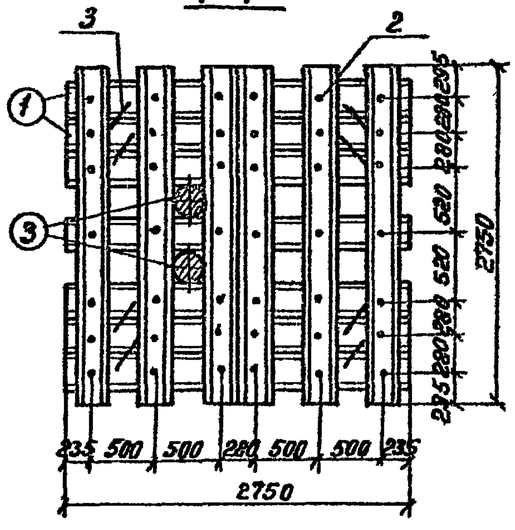
Закладные пластины и крайние сваи условно не показаны



В–В



Г–Г



1. Для сооружения шпальной клеточной опоры возможно применять шпалы обрезные и необрезные любого типа, но предпочтительно I типа.
2. Каждая шпала крепится 4 мя обратными скобами; шпалы основания следует крепить между собой горизонтальными прямыми скобами, кроме того нижние два ряда шпал соединяются штырями.
Подмауэрлатные шпалы крепятся из расчета: 16 обратных и 8 прямых скоб на 6 шпал.
Мауэрлатные брусья крепятся между собой горизонтальными прямыми скобами и прикрепляются к шпалам штырями.
3. Для уменьшения осадки шпальной опоры под воздействием подвижной нагрузки свободные ячейки между шпалами по мере сборки опоры следует заполнять щебнем.
4. Полная высота шпальной опоры, как правило, не должна превышать 2,5 м в исключительных случаях возможно применять шпальные опоры большей высоты при соблюдении специальных мер по уменьшению упругой осадки, например, затяжка опоры тяжами при обжатии ее подвижной нагрузкой.

Спецификация лесоматериалов

№№ поз	Наименование	Сечение см	Длина м	К-во шт	Объем м³ ед	Объем м³ общ.	Материал
1	Шпала	тип I-Б	2,75	30	0,13	3,9	
2	Мауэрлатный брус	20×24	2,75	2	0,12	0,3	Сосна II кат
3	Свая	d=20	3,50	4	0,14	0,6	то же
4	Закладная пластина	d=20/2	5,50	4	0,1	0,4	——— " ———
Итого:						5,2	

Объем щебня основания и засыпки 6 м³

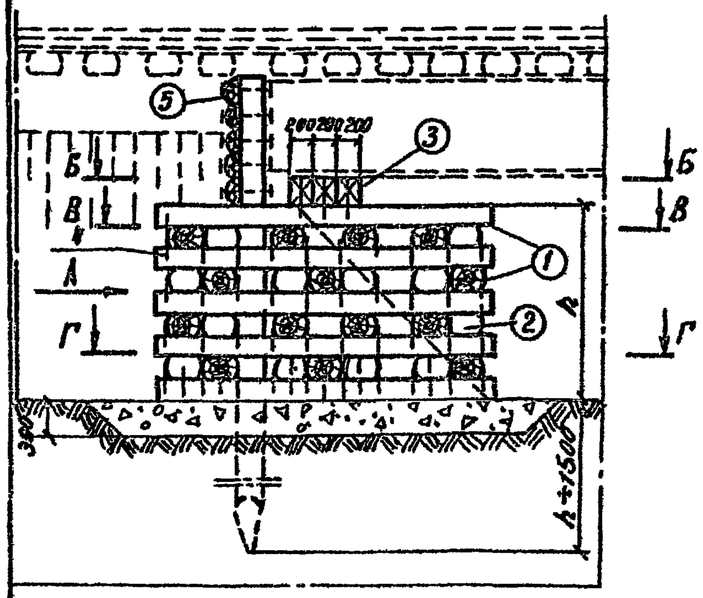
Спецификация поковок и метизов

№№ поз	Наименование	Сечение мм	Длина мм	К-во шт	Масса кг	Материал марка	Материал ГОСТ
1	Штырь	d=20	400	12	12	ВСт3	380-71*
2	Штырь	d=20	300	42	31	то же	380-71*
3	Скоба прямая	d=16	250/400	22	13	— " —	380-71*
4	Скоба обратная	d=16	250/400	120	72	— " —	380-71*
5	Болт с гайкой и шайбой	d=20	350	16	19	— " —	380-71*
Итого:					147		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
23 07 82
10547-4

Копировал Ц00581 115 Формат 12

Фасад



Вид А

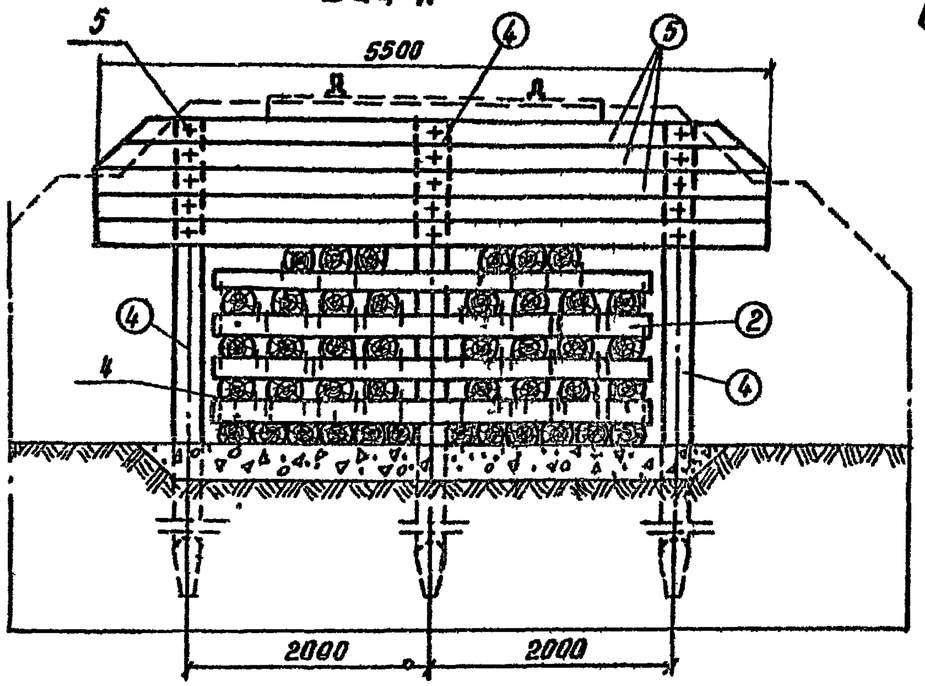
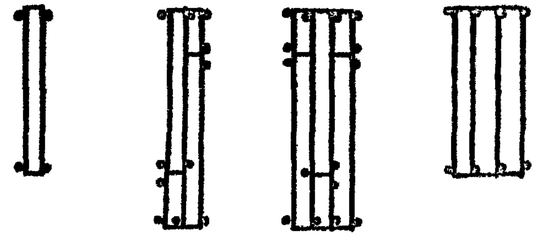


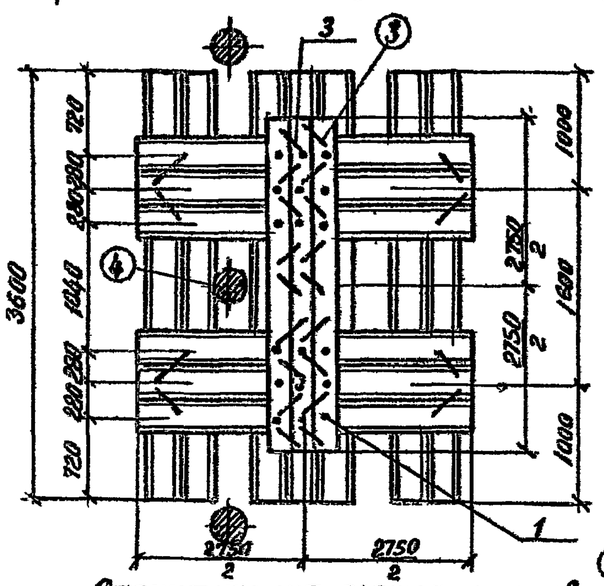
Схема расположения обратных скоб.



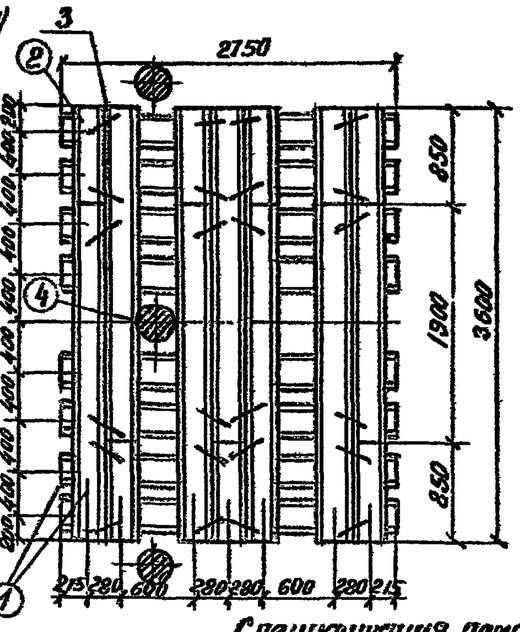
1. Для сооружения шпальной клеточной опоры возможно применять шпалы обрезные и необрезные любого типа, но предпочтительно I типа.
2. Шпалы основания следует крепить между собой горизонтальными прямыми скобами, кроме того нижние два ряда шпал соединяются штырями. Мауэрлатные брусья крепятся между собой прямыми скобами и прикрепляются к шпалам штырями.
3. Для уменьшения осадки шпальной опоры под воздействием подвижной нагрузки свободные ячейки между шпалами по мере сборки опоры следует заполнять щебнем.
4. Полная высота шпальной опоры, как правило, не должна превышать 2,5 м. В исключительных случаях возможно применять шпальные опоры большей высоты при соблюдении специальных мер по уменьшению упругой осадки, например запрягки опоры тяжами при обжатии ее подвижной нагрузкой.
5. Все размеры на чертеже даны в миллиметрах.

Б–Б

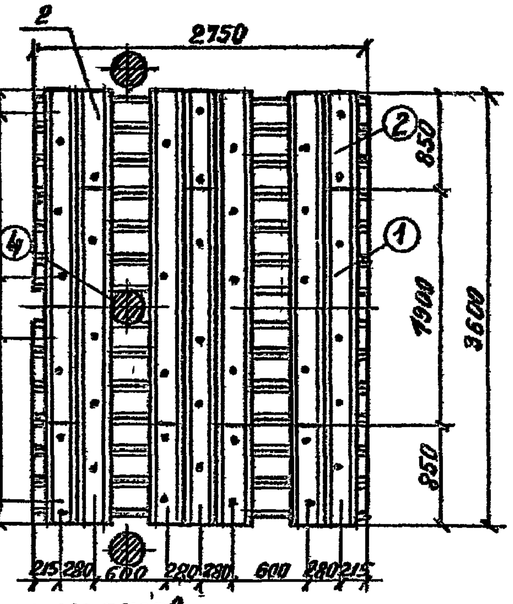
(Закладные пластины условно не показаны)



В–В



Г–Г



Спецификация лесоматериалов

№ поз	Наименование	Сечение см	Длина см	К-во шт	Объем, м³ ед	Объем, м³ общ	Материал
1	Шпала	тип I-Б	275	70	0,13	3,1	
2	Короткий шпальник	тип I-Б	85	28	0,04	1,1	
3	Мауэрлатный брус	20×24	275	3	0,12	0,4	Сосна II кат
4	Свая	d=22	400	3	0,18	0,5	То же
5	Закладная пластина	d/2=22/2	550	5	0,13	0,4	—"—
	Итого					11,5	

Спецификация поковок и метизов

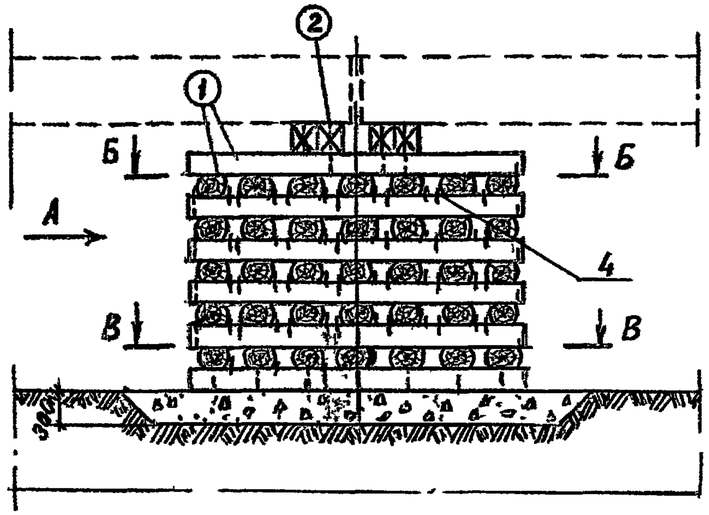
№ поз	Наименование	Сечение мм	Длина мм	К-во шт	Масса кг	Материал марка	Материал ГОСТ
1	Штырь	d=20	400	78	18	Ст3	380-71*
2	Штырь	d=20	300	42	31	То же	380-71*
3	Скоба прямая	d=16	250/100	120	72	—"—	380-71*
4	Скоба обратная	d=16	250/100	180	124	—"—	380-71*
5	Болт с гайкой и шайб	d=20	400	75	20	—"—	380-71*
	Итого				265		

Объем щебня основания и засыпки 8 м³

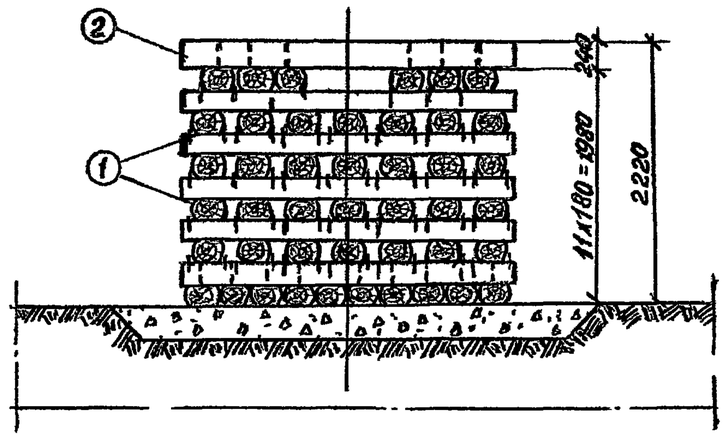
501-02-1	08	Лист 5

Копировал Ц00581 116 Формат А2

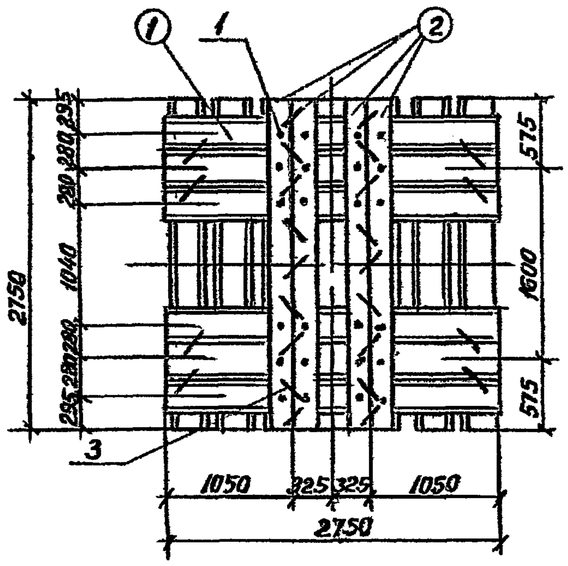
Фасад



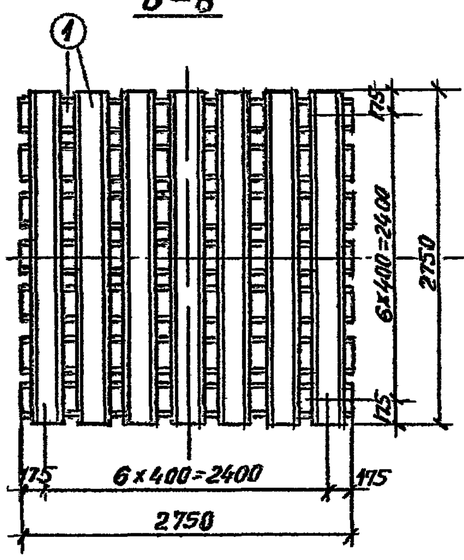
Вид А



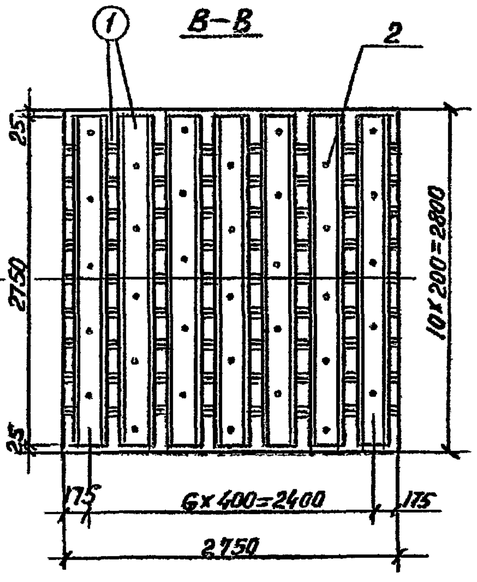
План



Б–Б



В–В



1. Для сооружения шпальной клеточной опоры возможно применять шпалы обрезные и необрезные любого типа, но предпочтительно I типа.
2. Каждая шпала крепится 4 мя обратными скобами к шпалам смежного ряда, шпалы основания следует крепить между собой горизонтальными прямыми скобами, кроме того нижние два ряда шпал соединяются штырями. Подмауэрлатные шпалы крепятся из расчета 16 обратных и 8 прямых скоб на 6 шпал. Мауэрлатные брусья крепятся между собой горизонтальными прямыми скобами и прикрепляются к шпалам штырями.
3. Для уменьшения осадки шпальной опоры под воздействием подвижной нагрузки ячейки между шпалами по мере сборки опоры следует заполнять щебнем.
4. Полная высота шпальной опоры, как правило, не должна превышать 2,5 м. В исключительных случаях возможно применять шпальные опоры большей высоты при соблюдении специальных мер по уменьшению упругой осадки, например затяжки опоры тяжами при обжатии ее подвижной нагрузкой.
5. Все размеры на чертеже даны в миллиметрах.

Спецификация лесоматериалов

№№ поз	Наименование	Сечение см	Длина см	К-во шт	Объем, м³ ед.	Объем, м³ общ	Материал
①	Шпала	тип I-Б	275	79	0,13	10,3	
2	Мауэрлатный брус	20×24	275	4	0,12	0,5	Сосна II кат
Итого						10,8	

Объем щебня основания и засыпки в м³

Спецификация поковок и метизов

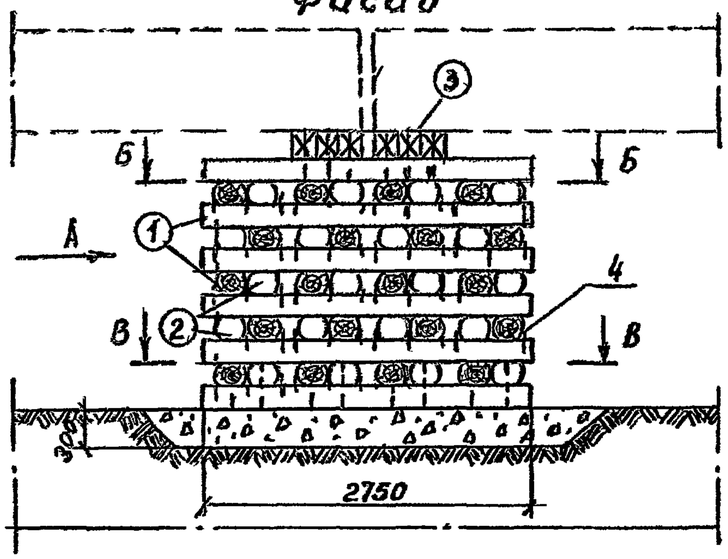
№№ поз	Наименование	Сечен мм	Длина мм	К-во шт	Масса, кг	Материала Марка	Материала ГОСТ
1	Штырь	d=20	400	24	24	Ст 3	380-71*
2	Штырь	d=20	300	35	26	тоже	380-71*
3	Скоба прямая	d=16	250/100	45	27	— " —	380-71*
4	Скоба обратная	d=16	250/100	250	150	— " —	380-71*
Итого:					227		

Инв. № подл.	105476	2×07 82	Взам. инв. №

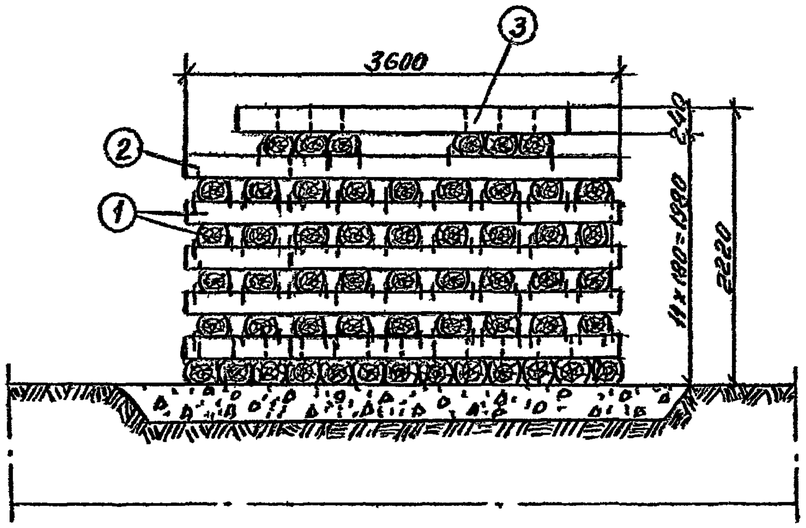
501-02-1 08 Лист 6

Копировал Ц00581 117 Формат 12

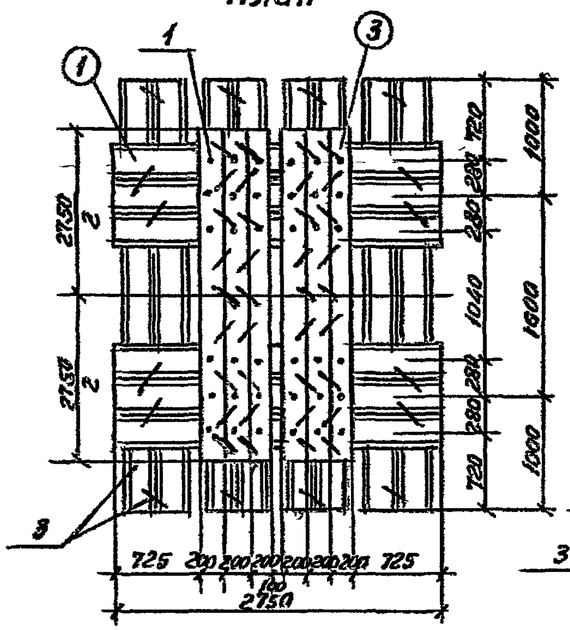
Фасад



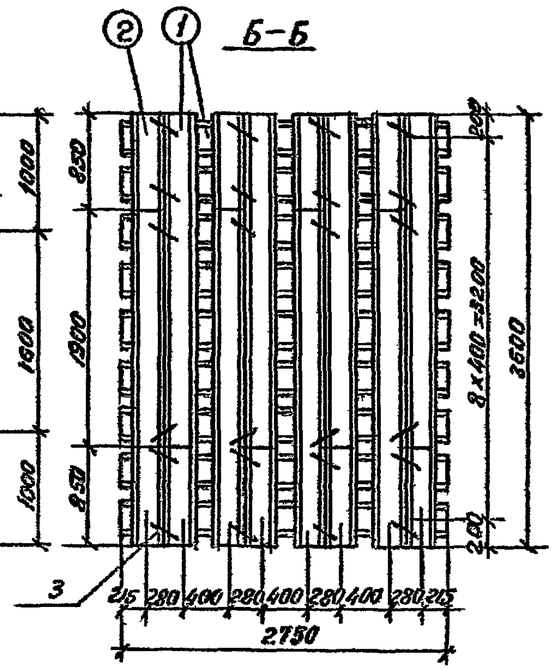
Вид А



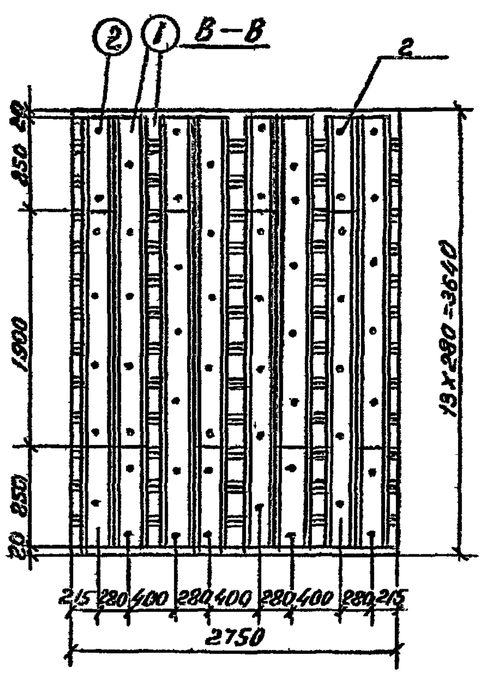
План



Б-Б



В-В



Обозначение 22 05 20

№ поз.	Наименование	Сечение см	Длина см	К-во шт	Объем м³ ед	Объем м³ общ	Материал
①	Шпала	22×I-б	275	95	0,13	12,4	
2	Коротыш шпалы	22×I-б	85	40	0,04	1,6	
3	Мауэрлатный брус	23×24	275	6	0,12	0,7	Сосна II кат
Итого						14,7	

Объем щебня основания и засыпки 10 м³

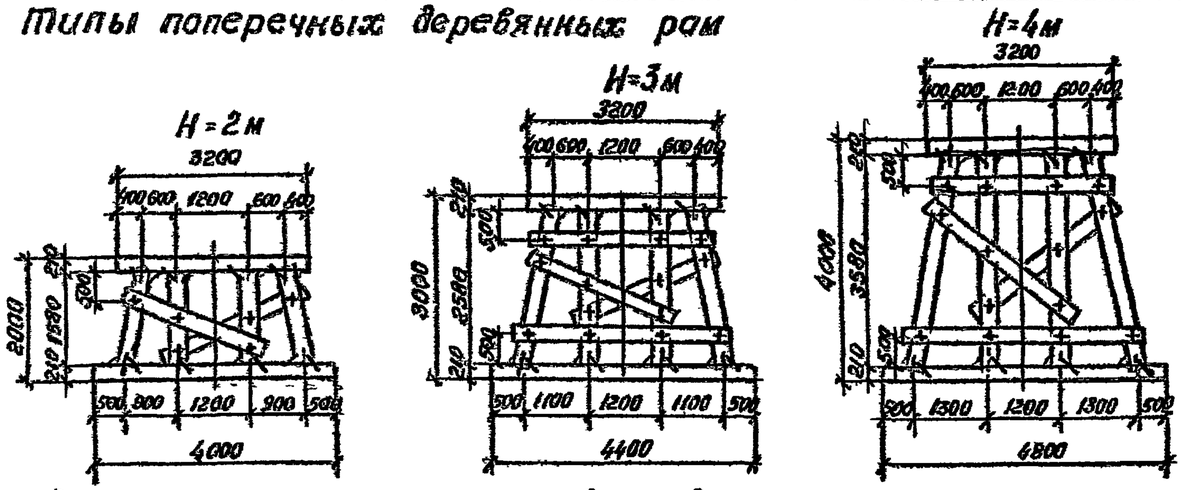
№ поз	Наименование	Сечение мм	Длина мм	К-во шт	Масса кг	Материал Марка	Материал ГОСТ
1	Штырь	d=20	400	36	36	ВСт3	380-71*
2	Штырь	d=20	300	55	41	то же	380-71*
3	Скоба прямая	d=16	250/100	195	117	—"—	380-71*
4	Скоба обратная	d=16	250/100	950	210	—"—	380-71*
Итого					404		

1. Для сооружения шпальной клеточной опоры возможна применять шпалы обрезные и необрезные любого типа, но предпочтительно I типа.
2. Каждая отдельная шпала крепится четырьмя обратными скобами, сдвоенная пара шпал крепится 7-ю обратными скобами к шпалам смежного ряда, а между собой двумя прямыми скобами. Каждый коротыш крепится двумя обратными и двумя прямыми скобами.
Шпалы основания связываются между собой горизонтальными прямыми скобами, кроме того нижние два ряда шпал соединяются штырями.
Подмауэрлатные шпалы крепятся из расчета 16 обратных и 8 прямых скоб на 6 шпал.
Мауэрлатные брусья крепятся между собой прямыми скобами и прикрепляются к шпалам штырями.
3. Схему расположения обратных скоб см. на листе 2.
4. Для уменьшения осадки шпальной опоры под воздействием подвижной нагрузки свободные ячейки между шпалами по мере сборки опоры следует заполнять щебнем.
5. На фасаде условно без разделки торцов показаны короташи шпал.
6. Полная высота шпальной опоры, как правило, не должна превышать 2,5 м. В исключительных случаях возможно применять шпальные опоры большей высоты при соблюдении специальных мер по уменьшению упругой осадки, например, затяжки опоры тяжами при обжатии её подвижной нагрузкой.

501-02-1 08 Лист 7

Копировал Ц00581 118 Формат А2

Типы поперечных деревянных рам



Спецификация лесоматериалов на одну раму.

N/N поз.	Наименование	Сечение мм	H=2м Длина см	H=2м К-во шт.	H=2м Объем м³ ед.	H=2м Объем м³ общ.	H=3м Длина см	H=3м К-во шт.	H=3м Объем м³ ед.	H=3м Объем м³ общ.	H=4м Длина см	H=4м К-во шт.	H=4м Объем м³ ед.	H=4м Объем м³ общ.	Материал
1	Стойка вертикальная	25	158	2	0,10	0,2	258	2	0,16	0,3	358	2	0,22	0,4	
2	Стойка наклонная	25	166	2	0,10	0,2	268	2	0,17	0,3	370	2	0,23	0,5	
3	Насадка	32	320	1	0,23	0,2	320	1	0,23	0,2	320	1	0,23	0,2	
4	Лежень	32	400	1	0,29	0,3	440	1	0,32	0,3	490	1	0,35	0,4	
5	Схватка диагон (верхняя)	22/2	240	2	0,05	0,1	260	2	0,06	0,1	320	2	0,07	0,1	
6	Схватка диагон (нижняя)	22/2	—	—	—		—	—	—		—	—	—		
7	Схватка горизонт (верхняя)	22/2	—	—	—		300	2	0,07	0,1	300	2	0,07	0,1	
8	Схватка горизонт. (нижняя)	22/2	—	—	—		360	2	0,08	0,2	400	2	0,09	0,2	
9	Схватка горизонт (средняя)	22/2	—	—	—		—	—	—		—	—	—		
Итого						1,0				1,5				1,9	

Спецификация поковок и метизов на одну раму

N/N поз	Наименование	Сечение мм	Длина мм	2м Кол. шт.	2м Масса кг	3м Кол. шт	3м Масса кг	4м Марка	4м ГОСТ
1	Болт с гайкой и 2 шайбами	d=20	550	—	—	8	14	ВСт 3	380-71*
2	Болт с гайкой и 2 шайбами	d=20	400	6	8	6	8	ВСт 3	380-71*
3	Штырь	d=20	400	8	8	8	8	ВСт 3	380-71*
4	Скоба прямая	d=16	254/100	16	10	16	10	ВСт 3	380-71*
Итого				26		40			

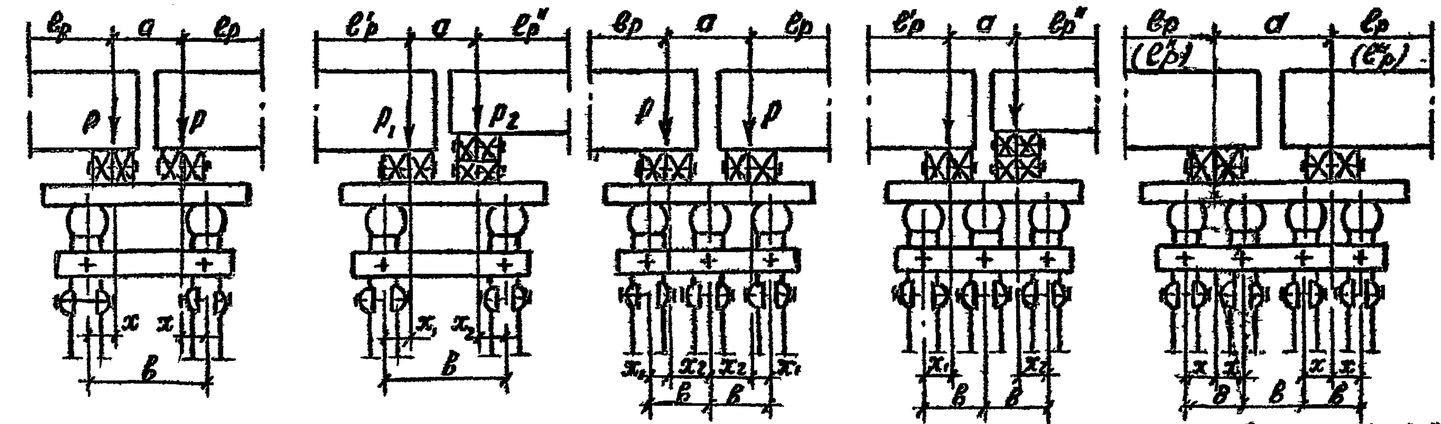
1 Рамы изготовлять из древесины не ниже IIкатегории (ГОСТ9463-72, ГОСТ9462-71) с влажностью не более 25%.

2. Скобы в соединениях стоек с насадками ставить с обеих сторон плоскости рамы противоположно направленными друг другу

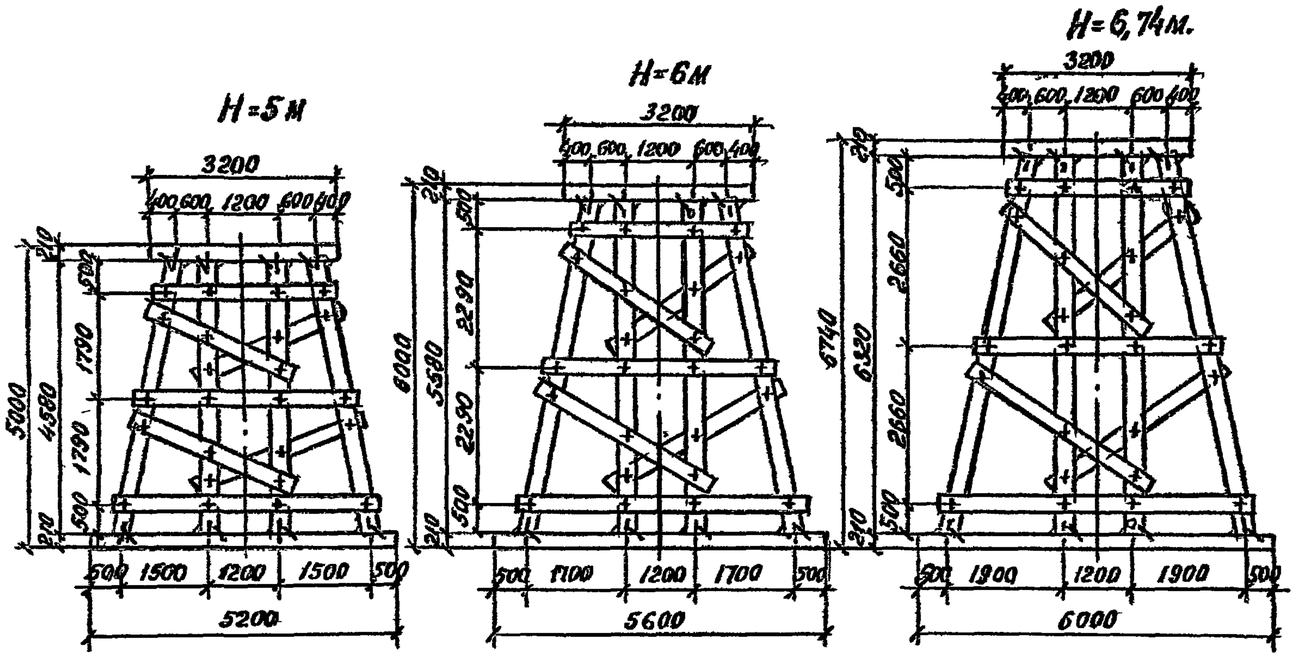
3. Количество рам определять расчетом, главным образом, в зависимости от подвижной и постоянной нагрузки

4 Пример конструкции временной опоры см. на стр 120.

Размещение пролетных строений на опорах.



Типы поперечных деревянных рам



Спецификация лесоматериалов на одну раму

NN поз	Наименование	Сечение мм	H=5м Длина см	H=5м К-во шт	H=5м Объем, м³ ед	H=5м Объем, м³ общ	H=6 м Длина см	H=6 м К-во шт	H=6 м Объем, м³ ед	H=6 м Объем, м³ общ	H=6,74м Длина см	H=6,74м К-во шт	H=6,74м Объем, м³ ед	H=6,74м Объем, м³ общ	Материал
1	Стойка вертикальная	26	458	2	0,29	0,6	558	2	0,40	0,8	632	2	0,41	0,8	
2	Стойка наклонная	26	472	2	0,294	0,6	574	2	0,41	0,8	650	2	0,42	0,8	
3	Насадка	32	320	1	0,23	0,2	320	1	0,23	0,2	320	1	0,23	0,2	
4	Лежень	32	520	1	0,38	0,4	560	1	0,41	0,4	600	1	0,44	0,4	
5	Схватка диаг. (верхняя)	22/2	280	2	0,06	0,1	300	2	0,07	0,1	320	2	0,07	0,1	
6	Схватка диаг (нижняя)	22/2	300	2	0,07	0,1	330	2	0,07	0,1	320	2	0,08	0,2	
7	Схватка гориз (верхняя)	22/2	300	2	0,07	0,1	300	2	0,07	0,1	300	2	0,07	0,1	
8	Схватка гориз (нижняя)	22/2	440	2	0,10	0,2	420	2	0,11	0,2	520	2	0,12	0,2	
9	Схватка гориз (средняя)	22/2	380	2	0,08	0,2	400	2	0,10	0,2	420	2	0,09	0,2	
	Итого					2,5				2,9				3,0	

Спецификация поковок и метизов на одну раму

NN поз	Наименование	Сечение мм	Длина мм	5м, 6м, 6,74м Кол. шт	5м, 6м, 6,74м Масса кг	Материал Марка	Материал ГОСТ
1	Болт с гайкой и 2 шайбами	d=20	550	12	20	Ст 3	380-71*
2	Болт с гайкой и 2 шайбами	d=20	400	12	16	Ст 3	380-71*
3	Штырь	d=20	400	8	8	Ст 3	380-71*
4	Скоба прямая	d=16	250/200	16	10	Ст 3	380-71*
	Итого				54		

1. Рамы изготовлять из древесины не ниже II категории (ГОСТ 9463-71, ГОСТ 9462-72) с влажностью не более 25%.

2. Скобы в соединениях стоек с насадками ставить с обеих сторон плоскости рамы противоположно направленными друг другу.

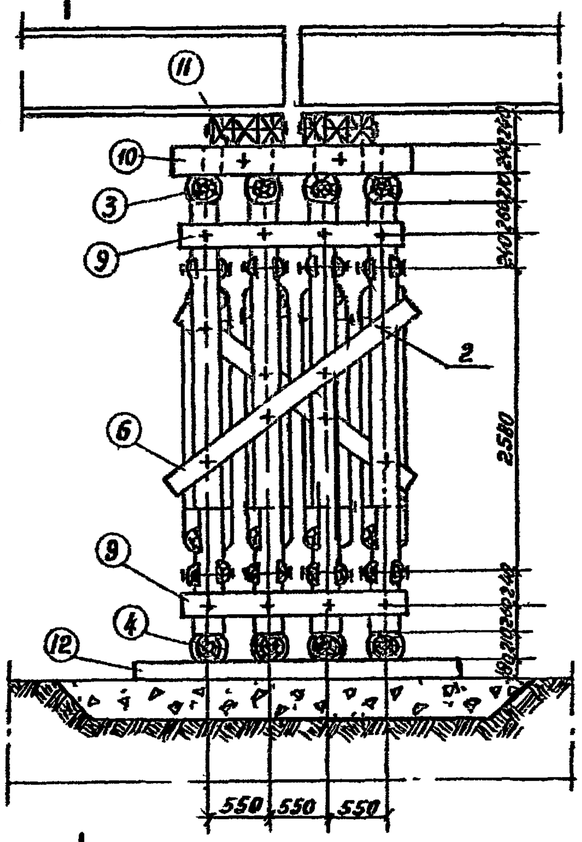
3 Количество рам определять расчетом, главным образом, в зависимости от подвижной и постоянной нагрузки

4 Пример конструкции временной опоры см. на стр 120

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
105-47-1 | 23.07.82

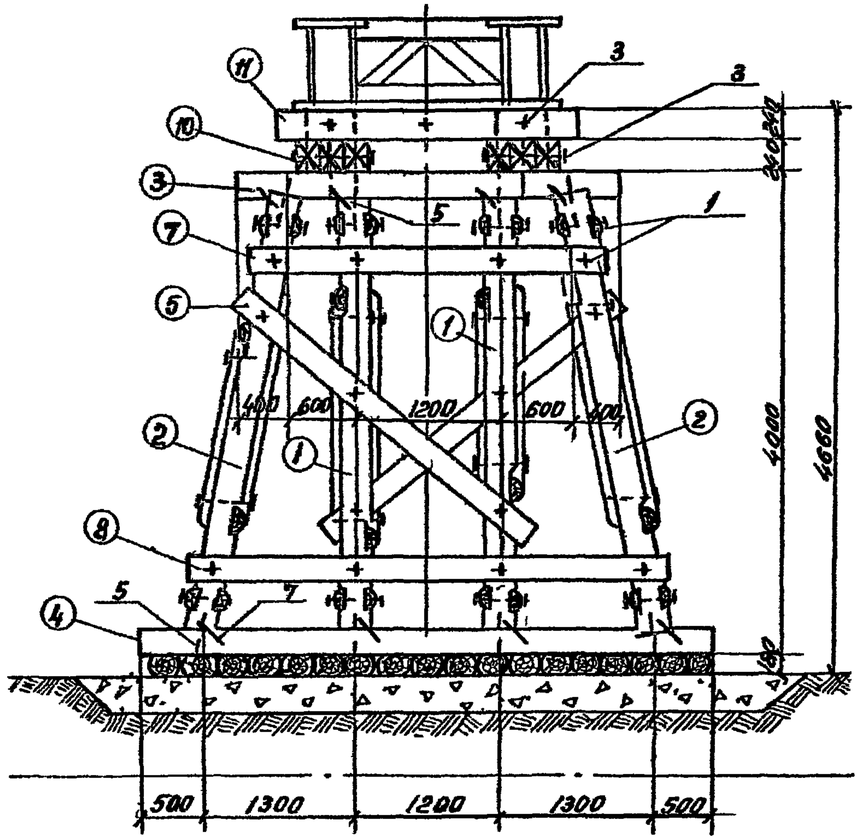
Копировал ЦОО581 120 Формат 12

Фасад

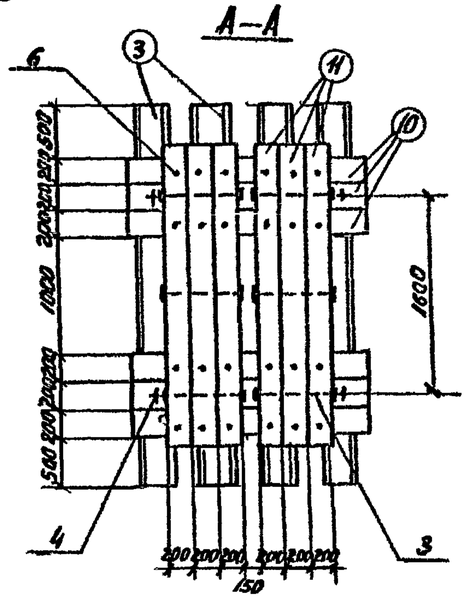


Б

Б–Б



А–А



Спецификация поковок и метизов

№№ поз.	Наименование	Сечение мм	Длина мм	К-во шт	Масса кг	Материал марка	Материал ГОСТ
1	Болт с гайкой и 2 шайбами	d=20	550	64	108	ВСт3	380-71*
2	Болт с гайкой и 2 шайбами	d=20	400	56	74	То же	380-71*
3	Болт с гайкой и 2 шайбами	d=20	650	10	19	—"—	380-71*
4	Болт с гайкой и 2 шайбами	d=20	500	8	12	—"—	380-71*
5	Штырь	d=20	400	32	32	—"—	380-71*
6	Штырь	d=20	450	24	27	—"—	380-71*
7	Скоба прямая	d=16	250/100	96	58	—"—	380-71*
Итого					330		

Спецификация лесоматериалов

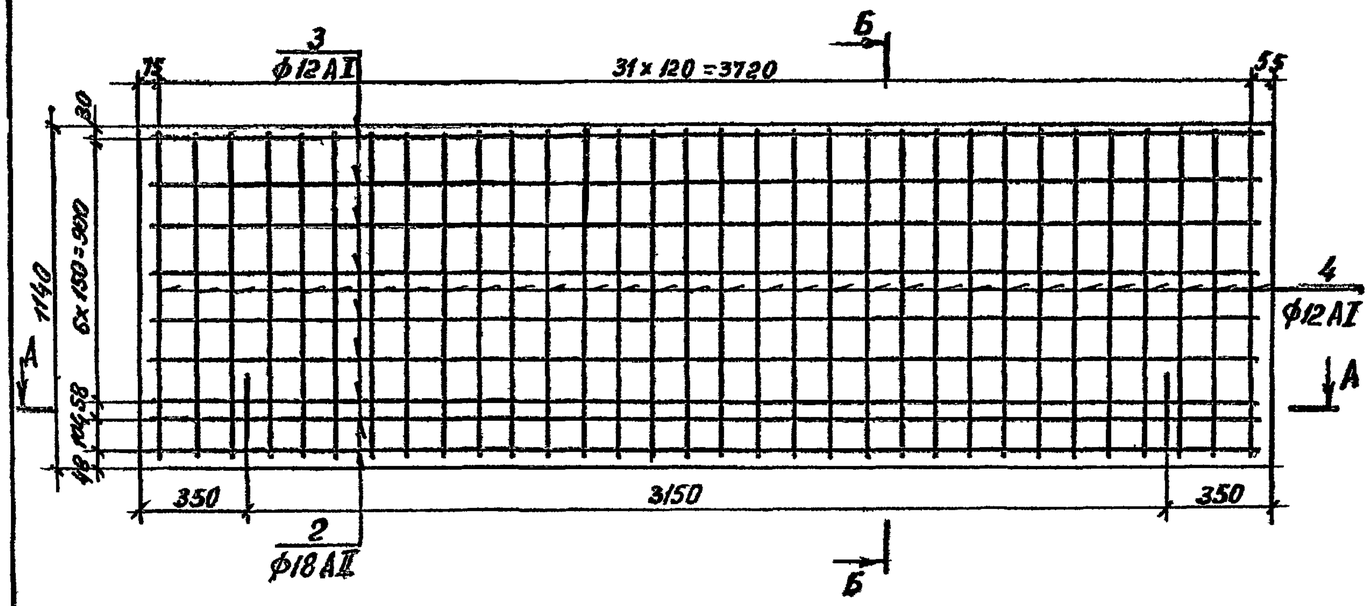
№№ поз.	Наименование	Сечение см	Длина см	К-во шт	Объем м³ ед	Объем м³ общ.	Материал
(1)	Стойка вертикальн	d=26	358	8	0,22	1,8	
2	Стойка наклонная	d=26	370	8	0,23	1,8	
3	Насадка	d=32 h=21	320	4	0,23	0,9	
4	Лежень	d=32 h=21	480	4	0,35	1,4	
5	Схватка диагональн	d/2=22/2	320	8	0,07	0,6	
6	Схватка диагональн	d/2=22/2	250	8	0,06	0,5	
7	Схватка горизонт	d/2 22/2	300	8	0,07	0,6	
8	Схватка горизонт	d/2 -22/2	400	8	0,09	0,7	
9	Схватка горизонта	d/2=22/2	200	8	0,04	0,3	
10	Брус	20×24	200	6	0,1	0,6	
11	Мауэрлатный брус	20×24	250	6	0,12	0,7	
12	Шпала	тип I 6	275	17	0,13	2,2	
Итого.						12,1	

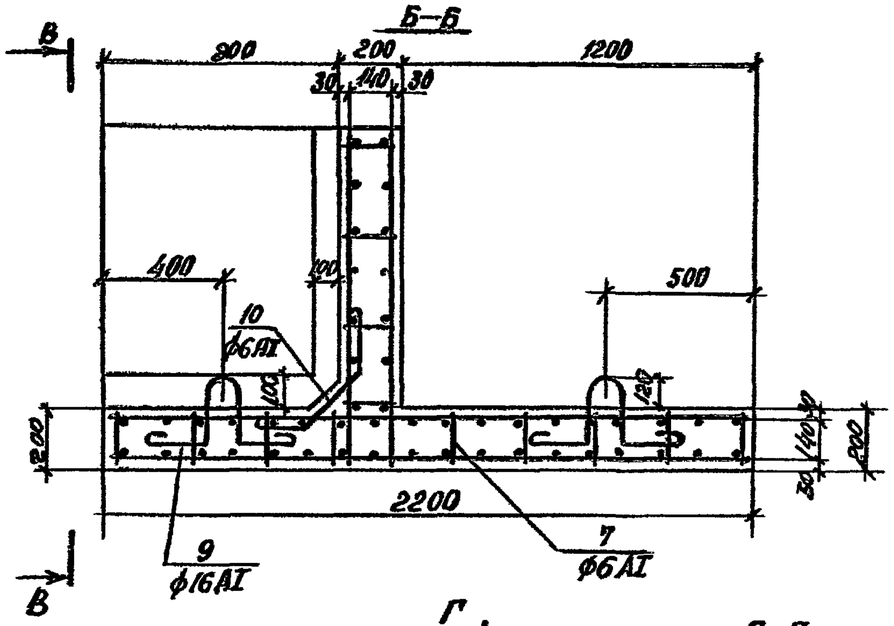
1. На данном чертеже приведен пример конструкции промежуточной рамно-лежневой опоры.
2. Шпалы основания крепить между собой скобами.
3. Типы плоских деревянных рам приведены на стр. 119.
4. Все размеры на чертеже даны в миллиметрах.

Инв. № подл. 10548 | Подпись и дата 23.07.82 | Взам. инв. №

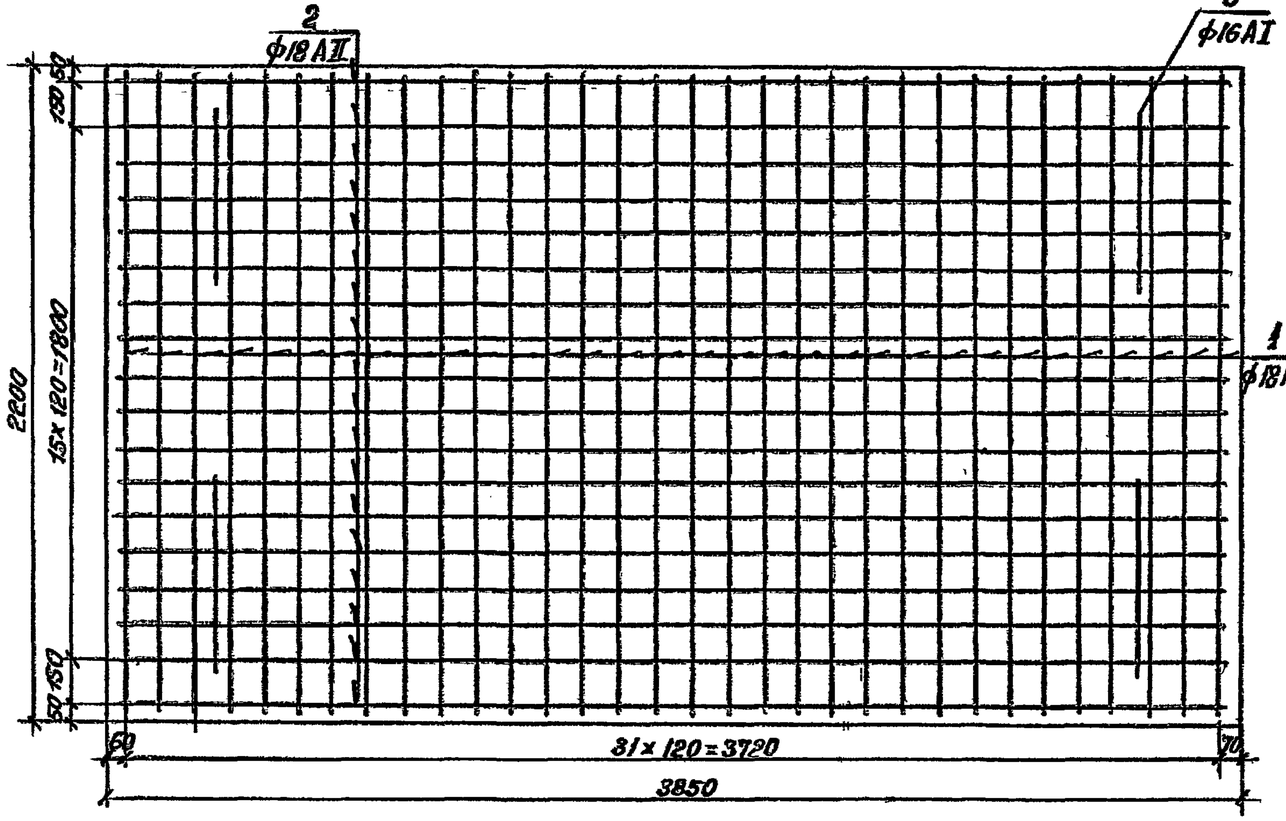
501-02-1 08 Лист 10

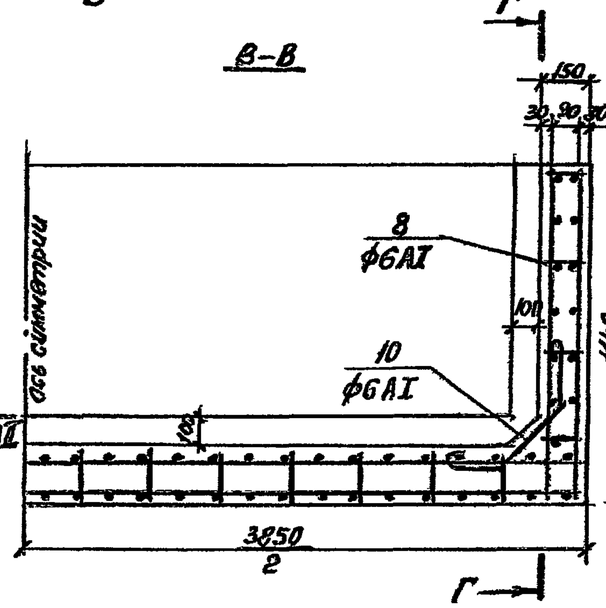
Копировал Ц00581 121 Формат 12





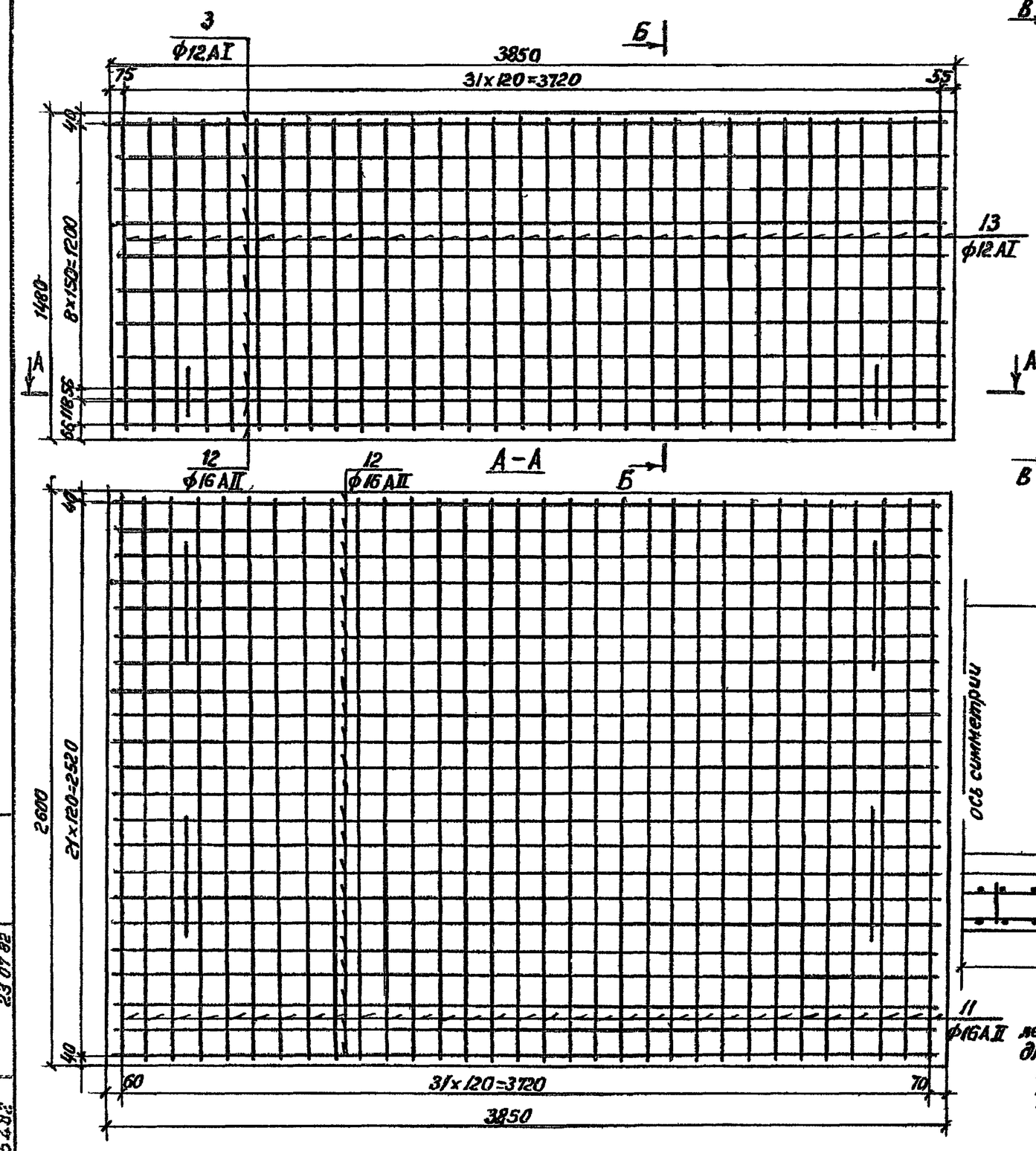
А—А

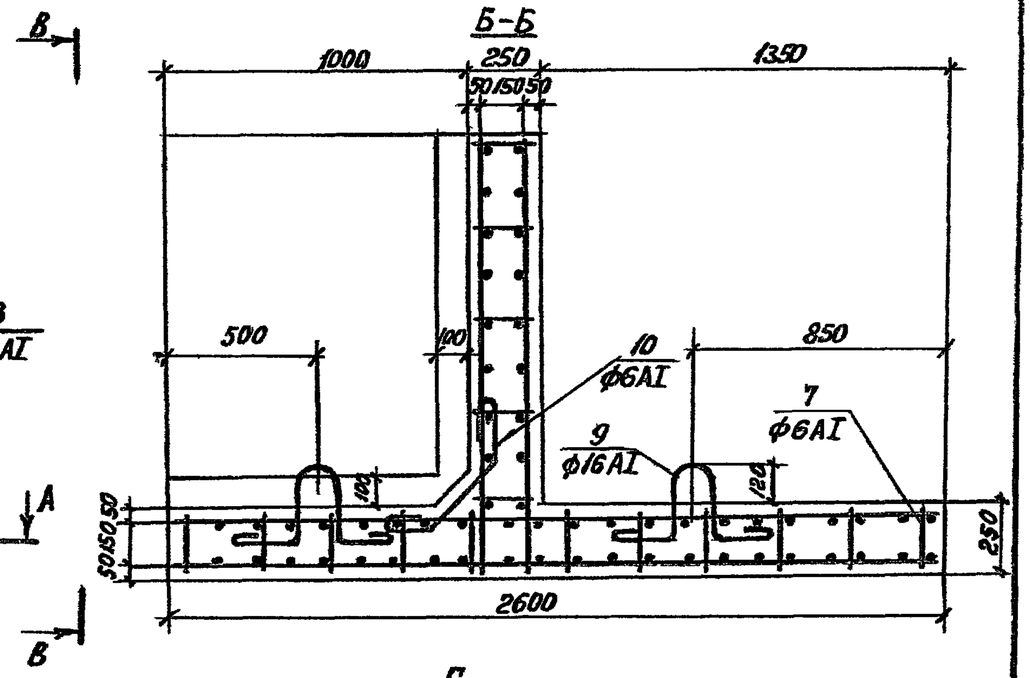


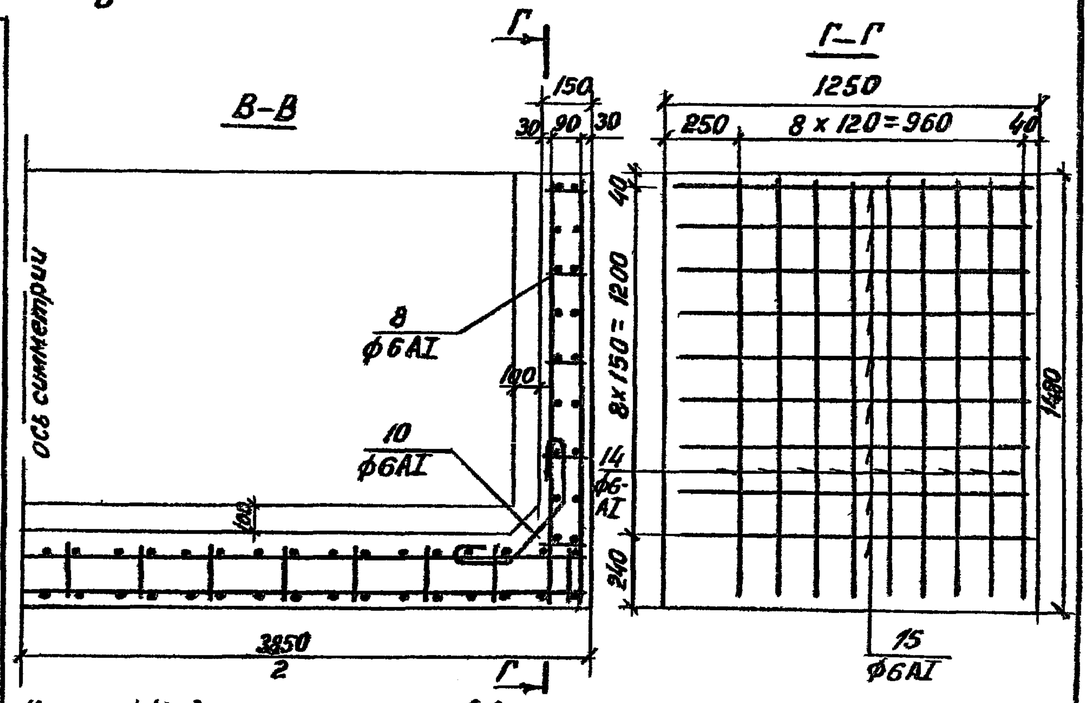


1. На данном чертеже приведена конструкция арматурного каркаса железобетонного „диванного" блока устоя-тип I, предназначенного для опирания пакетных пролетных строений пролетами до 12м
2. Размеры блока уточнять по месту по типу применяемого пакета.
3. Спецификация арматуры, основные характеристики блока приведены на стр. 123.
4. Все размеры на чертеже даны в миллиметрах.

Копировал Ц00581 122 Формат А2







1. На данном чертеже приведена конструкция арматурного каркаса железобетонного „диванного" блока устоя - тип II, предназначенного для опирания пакетных пролетных строений пролетами до 18м
2. Размеры блока уточнять по месту по типу применяемого пакета.
3. Спецификации арматуры, основные характеристики блока см. на листе 13
4. Все размеры на чертеже даны в миллиметрах

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№
10548-2	23 07 82	

501-02-1 08 Лист 12

Копировал 400581 123 Формат 12

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
				Блок устоя тип I		
				Сборочные единицы и детали		
		1		ф18 AII ВСт5сп2 ГОСТ5781-75 ℓ=2160	64	
		2		ф18 AII ВСт5сп2 ГОСТ5781-75 ℓ=3810	36	
		3		ф12 AI ВСт5сп2 ГОСТ5781-75 ℓ=3810	14	
		4		ф12 AI ВСт3сп2 ГОСТ5781-75 ℓ=1100	64	
		5		ф6 AI ВСт3сп2 ГОСТ5781-75 ℓ=1100	28	
		6		ф6 AI ВСт3сп2 ГОСТ5781-75 ℓ=960	28	
		7		ф6 AI ВСт3сп2 ГОСТ5781-75 ℓ=250	400	
		8		ф6 AI ВСт3сп2 ГОСТ5781-75 ℓ=200	50	
		9		ф16 AI ВСт3сп2 ГОСТ5781-75 ℓ=1200	4	
		10		ф6 AI ВСт3сп2 ГОСТ5781-75 ℓ=900	60	
				Материал		
				Бетон марки М300, Мрз 200	2,67	м³
				Масса	6700	кг
				Блок устоя тип II		
				Сборочные единицы и детали		
		11		ф16 AII ВСт5сп2 ГОСТ5781-75 ℓ=2560	64	
		12		ф16 AII ВСт5сп2 ГОСТ5781-75 ℓ=3810	44	
		13		ф12 AI ВСт3сп2 ГОСТ5781-75 ℓ=3810	18	

Продолжение

		13		ф12 AI ВСт3сп2 ГОСТ5781-75 ℓ=1440	64	
		14		ф6 AI ВСт3сп2 ГОСТ5781-75 ℓ=1440	36	
		15		ф6 AI ВСт3сп2 ГОСТ5781-75 ℓ=1210	36	
		7		ф6 AI ВСт3сп2 ГОСТ5781-75 ℓ=250	480	
		8		ф6 AI ВСт3сп2 ГОСТ5781-75 ℓ=200	82	
		9		ф16 AI ВСт3сп2 ГОСТ5781-75 ℓ=1200	4	
		10		ф6 AI ВСт3сп2 ГОСТ5781-75 ℓ=900	68	
				Материал		
				Бетон марки М300, Мрз 200	4,09	м³
				Масса	10200	кг

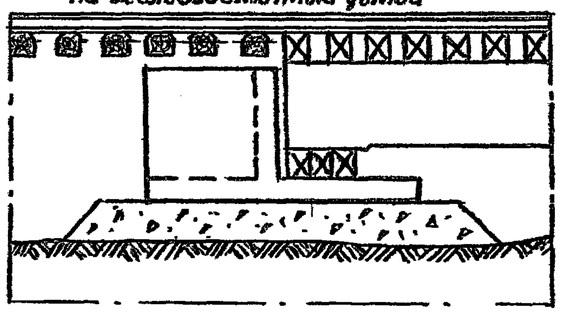
Ведомость стержней на один элемент

Марка эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	ф мм	Длина мм	Кол. шт.
	7	25 25 30 30 140	16 AI	250	400
	8	25 25 30 30 90	16 AI	200	50
	9	50 R65 R20 40 210 130 210	16 AI	1200	4
	10	30 25 25 180 370 30 38 180 320	6 AI	900	68

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия: Арматурная сталь ГОСТ5781-75							Сталь
	Класс AI ф мм			Итого	Класс AII ф мм		Итого	
	6 AI	12 AI	16 AI		16 AII	18 AII		
Блок устоя тип I	62,0	110,2	7,6	179,8	—	550,8	550,8	730,6
Блок устоя тип II	82,0	143,0	7,6	232,6	523,6	—	523,6	756,2

Опирание пролетного строения на железобетонный устой



1. На данном чертеже приведены спецификации и основные характеристики железобетонных „диванных" устоев для опирания пакетных пролетных строений пролетами до 12 м - тип I, до 18 м - тип II.

2. Конструкция арматурного каркаса блока типа I приведена на стр. № 121 блока типа II - на стр. № 122.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата
105483 | 23.07.82

501-02-1 08 Лист 13

Копировал ЦОО581 124 Формат А2

Лист	Наименование	Страница
2-4	Условия применения и основные положения	125 - 127
	Удлинение труб и наращивание оголовков	
5	Наращивание оголовков. Варианты 1-5.	128
6	Наращивание оголовков. Варианты 6 и 7.	129
7	Примеры переустройства оголовков в общих видах.	130
8	Удлинение труб Варианты с новыми фундаментами на естественном основании	131
	Ремонт труб гильзами и втулками	
9	Ремонт труб металлическими гильзами	132
10	Ремонт труб железобетонными втулками. Общие указания. Разрез звена. Накаточные пути.	133
11	Ремонт труб железобетонными втулками. Общий вид трубы до и после ремонта.	134
12	Ремонт труб железобетонными втулками Сборочная площадка.	135
13	Цементация кладки фундаментов труб. Устройство глиняного экрана. Общие виды. Варианты.	136
14	Железобетонные оболочки в трубах. Общий вид Армирование оболочки.	137
15	Железобетонные оболочки в трубах. Пример устройства опалубки оболочки для трубы отв. 5,28 м.	138
16	Железобетонные оболочки в трубах. Пример устройства опалубки оболочки для трубы отв. 3,62 м.	139
17	Устройство изоляции. Примеры изоляции одноочковых труб и концевых звеньев труб	140
18	Устройство изоляции. Примеры изоляции двухочковых труб.	141

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
10548-1 | 12.07.92 |

Нач. отд	Гродзенский	
ГИП	Язвицкий	
Н. контр.	Григорева	
Рук. гр		
Инженер	Зыкова	

501-02-1 09

Ремонт труб.
Содержание раздела 9.

Стадия	Лист	Листов
РР	1	18

Гипротранспуть

Копировал

Формат А2

Ц 00581 125

В этом разделе приведены типовые решения по капитальному ремонту труб и сооружению новых труб.

Для случаев недостаточной длины труб предусматривают наращивание оголовков или удлинение труб.

Выбор типа наращивания оголовков из приведенного ряда вариантов следует производить в зависимости от величины недостаточности длины трубы и конструкции оголовка.

При наращивании оголовков существующие кордонные камки рекомендуется разбирать и заменять новыми

Высота наращивания оголовков не должна превышать 1,0 м.

В случаях значительных деформаций оголовков производится их переустройство.

В проектных решениях даны примеры устройства нового раструбного оголовка со звеном вместо существующего непригодного портального оголовка, а также устройство бетонных стенок вместо разрушенного воротникового (стр. 130).

При необходимом удлинении труб в конструкциях пристраиваемых частей труб предусмотрены массивные фундаменты на естественном основании (стр. 131)

В случаях деформированного состояния кладки фундаментов оголовков и примыкающих к ним частей труб, а также недостаточности их размеров (глубины заложения или ширины) производится полная или частичная разборка существующих фундаментов.

При затруднении разборки старого фундамента в случаях сильного притока воды или необходимости в сложном креплении можно избежать разборки путем устройства железобетонной плиты в уровне обрезов фундаментов.

Блоки удлинения труб принимаются по действующим типовым проектам.

В случаях недостаточной прочности старой кирпичной, каменной и бетонной кладки, а также при фильтрации воды через кладку производится ее цементация (стр. 135)

Для ремонта сильно поврежденной кладки и при выпадении отдельных камней применяют стальные гильзы, железобетонные втулки и железобетонные оболочки в трубе; в проектных решениях приведены примеры устройства монолитных оболочек в различных трубах (стр. 137÷139.) Ремонт труб гильзованием и железобетонными втулками см. на стр. 132÷135.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
10548 5	23.07 89.	

Копировал: Мар Ц00581 126 Формат А2

Работы по наращиванию оголовков, удлинению труб, торкретированию и цементации кладки труб и устройству в них оболочек втулок и гильз производятся без перерыва и уменьшения скорости движения поездов.

Для переустройства существующих и сооружения новых труб предусматриваются различные способы производства работ под прикрытием пакетных пролетных строений:

— открытый способ,
— устройство прорезей,
— комбинированный способ (сочетание открытого способа и устройства прорезей).

В проекте разработаны основные способы по сооружению новых труб:

— штольневой способ, см. стр 147
— щитовой способ см. стр. 148

Штольневой способ устройства труб применяется при невозможности раскрытия насыпи без длительного перерыва движения поездов, при высоте насыпи не менее 12,0 м

Штольневым способом обычно устраиваются железобетонные трубы

Щитовой способ применяется при сооружении труб над насыпями высотой 4,0 м и более

Основными видами работ являются:

— щитовая проходка с разборкой грунта в забое,
— передвижение щита и установка тюбинговой обделки,
— нагнетание раствора за обделку;

После окончания щитовой проходки щит разбирается и при помощи лебедки собирается водопропускная труба с заполнением зазора между тюбинговой обделкой и собираемой трубой

Способ продавливания применяется при сооружении железобетонных или металлических труб в насыпях более 4,0 -5,0 м.

Сооружение труб способом продавливания целесообразно при соответствующих геологических условиях, так как при этом способе невозможна устройство фундаментов под средними звеньями

Метод продавливания может быть применен при грунтах любой категории, кроме скальных средней и большой крепости

В связи с невозможностью осуществления строительного подъёма, продавливание труб разрешается только в насыпях, простоявших не менее 10 лет.

Основными видами работ при продавливании являются:

— продавливание трубы;
— разработка грунта в трубе,
— извлечение грунта из трубы

При высоких насыпях продавливание затруднено из-за резкого возрастания сил трения по наружному контуру трубы, сопротивления под нажом трубы, что требует увеличения мощности установки для продавливания.

Наиболее целесообразно применять для сооружения новых труб под насыпями эксплуатируемых железных дорог горнопроходческие щиты

Кроме приведенного на стр 146 способа устройства новой трубы в прорези под прикрытием пакетного пролетного строения, опирающегося на временные шпальные устои, возможно также сооружение небольших труб и лотков в прорезях, перекрытых подвесными пакетами, которые не требуют предоставления окон для укладки и разборки

В проекте приведены примеры замен мастовка трубы

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
		23078		
				9874301

Копировал Ц00581 127 Формат 12

Переустройства мостов на трубы производится в следующих случаях:

При наличии дефектов моста, требующих больших затрат и сложной организации работ для их устранения.

при необходимости углубления русла и вследствии этого недостаточной глубины заложения опор.

Возможность замены моста трубой должна быть проверена гидравлическим расчетом.

Замены мостов на трубы могут также производиться при недостаточной ширине балластного корыта и необходимости беспрепятственного пропуска щебнеочистительной машины, в рабочем состоянии.

При замене мостов на трубы пролетные строения снимаются с опор.

Вследствие недостаточной ширины пролетных строений для размещения балластных призм типовых очертаний применяется также способ уширения мостов трубами (см.стр. 158, 159).

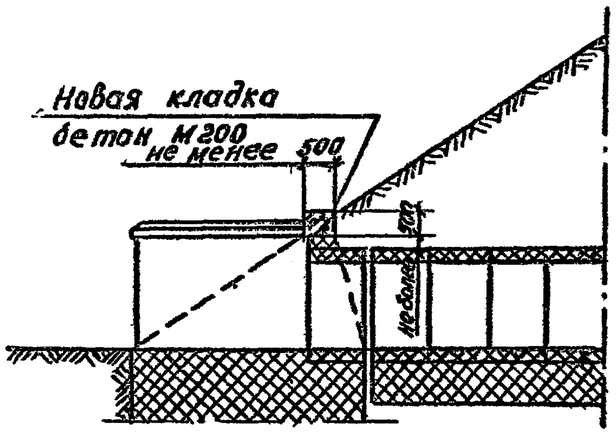
В этих случаях пролетные строения сохраняются, удаляется лишь сделанная ранее наростка бортов.

Выполнение этих работ также обеспечивает пропуск щебнеочистительной машины в рабочем состоянии.

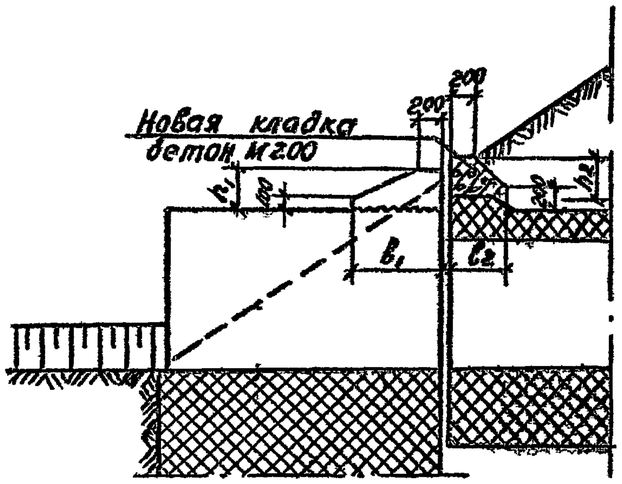
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№
10548-7	23.07.82	

Копировал Ц 00581 128 Формат 12

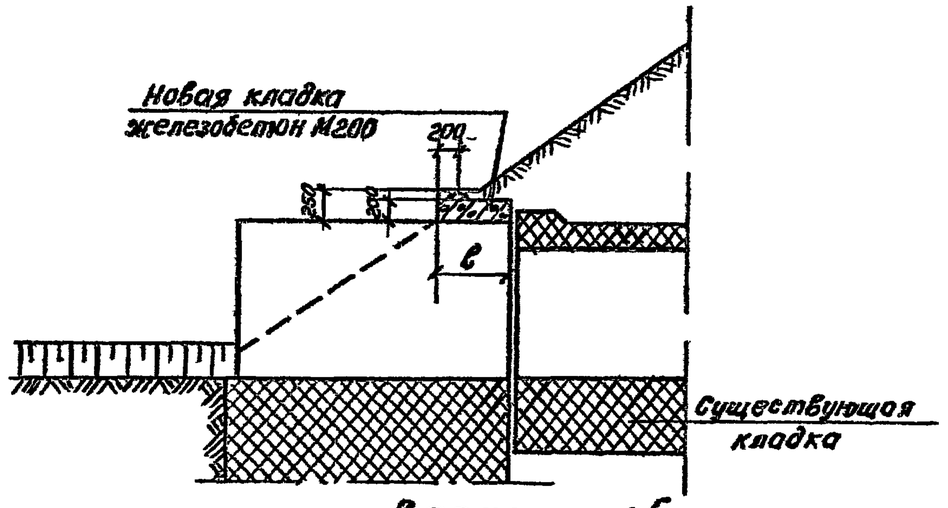
Вариант №1
Продольный разрез



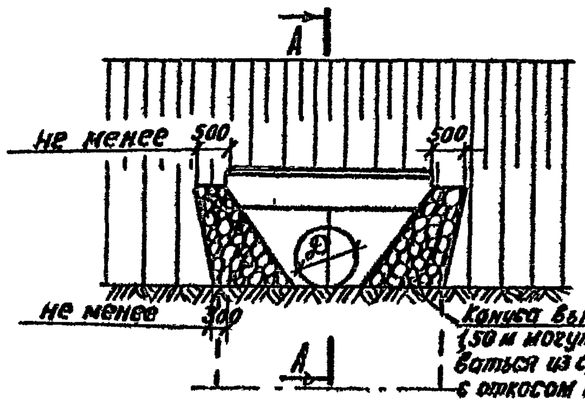
Вариант №2
Продольный разрез



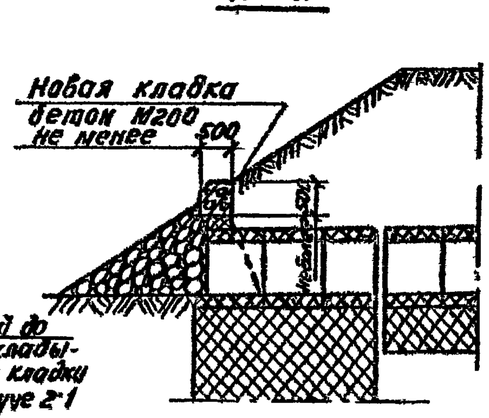
Вариант №3
Продольный разрез



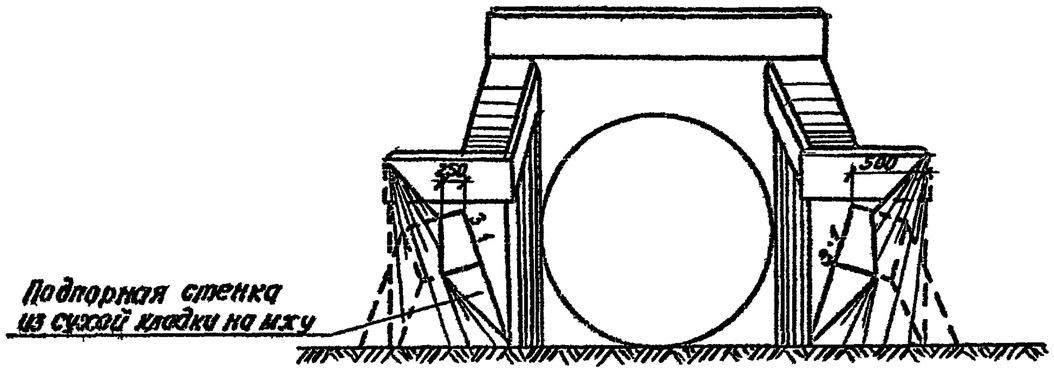
Вариант №4
Фасад



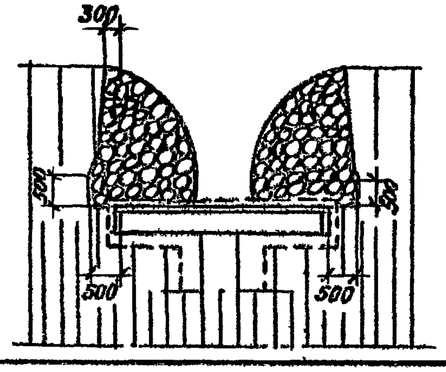
А—А



Вариант №5
Фасад



План

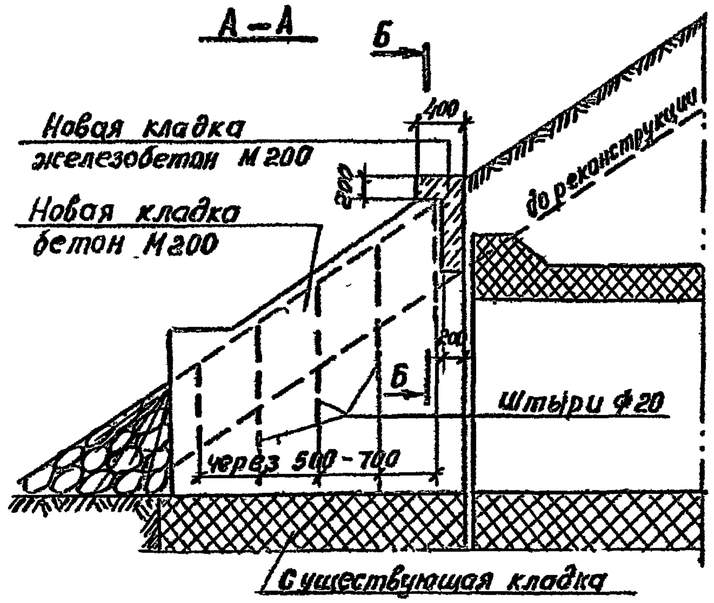


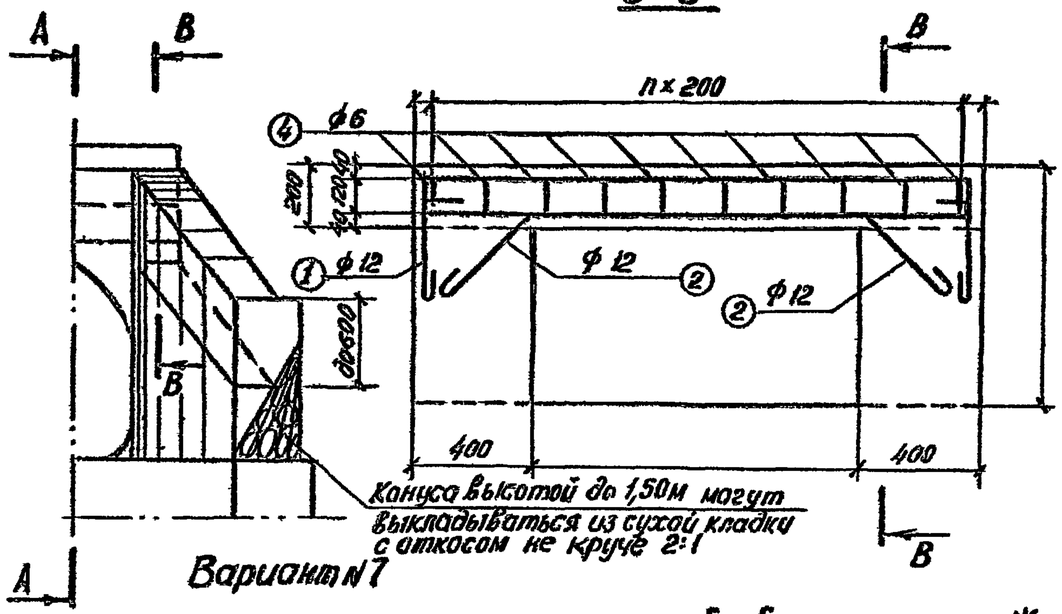
1. Тип наращивания устанавливается в зависимости от величины недостаточности длины трубы и конструкции оголовков. Высота наращивания оголовков труб должна быть не более 1,0м.
2. При наращивании оголовков существующие кордонные канны рекомендуется разбирать и заменять новыми.
3. Удержание конусов производится путем устройства: - подпорных стенок из сухой кладки на мху;
- выкладки конусов из сухой кладки с откосом не круче 2:1.
4. Выкладка конусов из сухой кладки высотой более 1,5 м не рекомендуется.
5. Работы по наращиванию оголовков производятся без перерыва и ограничения скорости движения поездов.
6. На листе 6 приведены варианты №№ 6 и 7 наращивания оголовков труб.

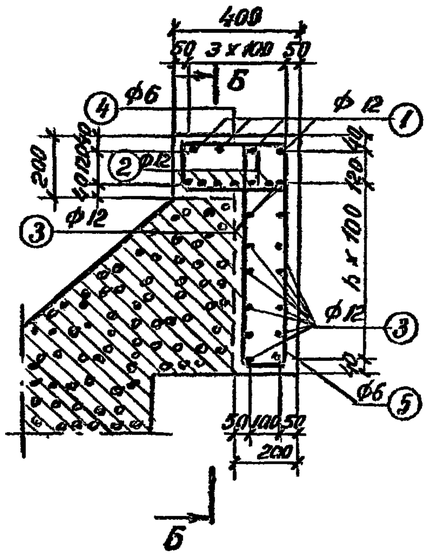
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
1054-88	23.07.82	

Копировал Ц00581 129 Формат А2

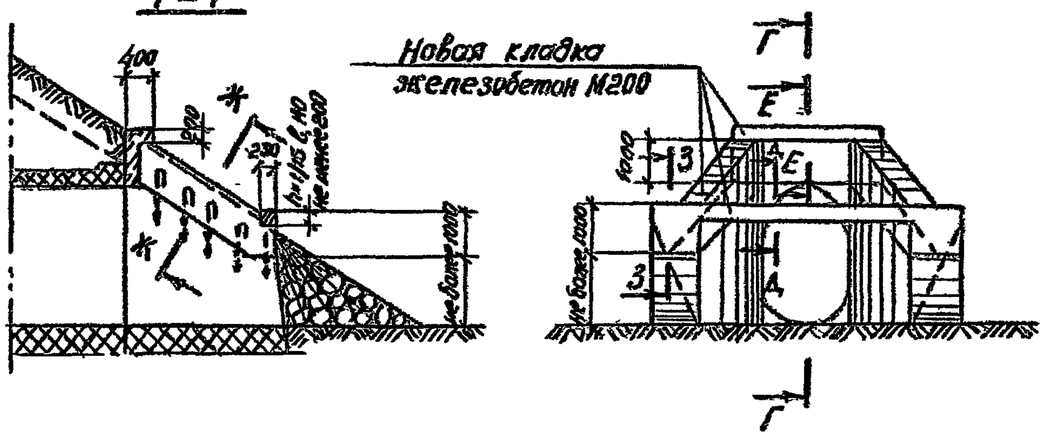
Варцант №6

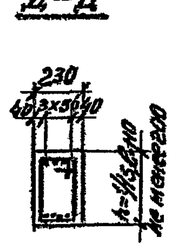


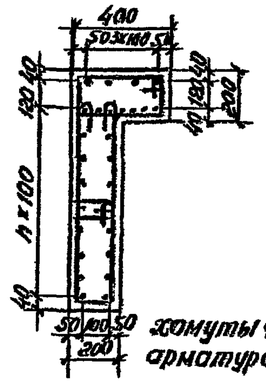


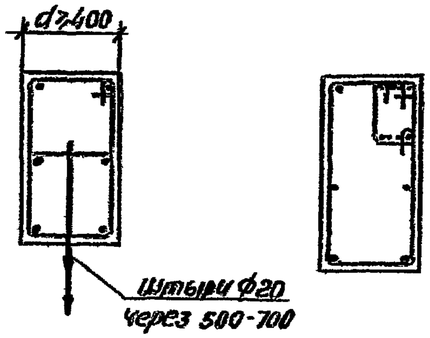


Фасад

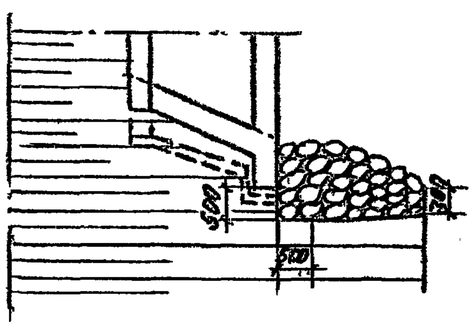








План



1. Тип наращивания устанавливается в зависимости от величины недостаточности длины трубы и конструкции оголовков. Высота наращивания оголовков должна быть не более 1,0м.
2. При наращивании оголовков существующие кордонные камни рекомендуется разбирать и заменять новыми.
3. Выкладка конусов из сухой кладки высотой более 1,5м не рекомендуется.
4. Работы по наращиванию оголовков производятся без перерыва движения и ограничения скорости движения поездов.
5. Устройство распорки по варианту №7 возможно при условии нормального пропуска паводковых вод и может быть произведено только у выходных оголовков.

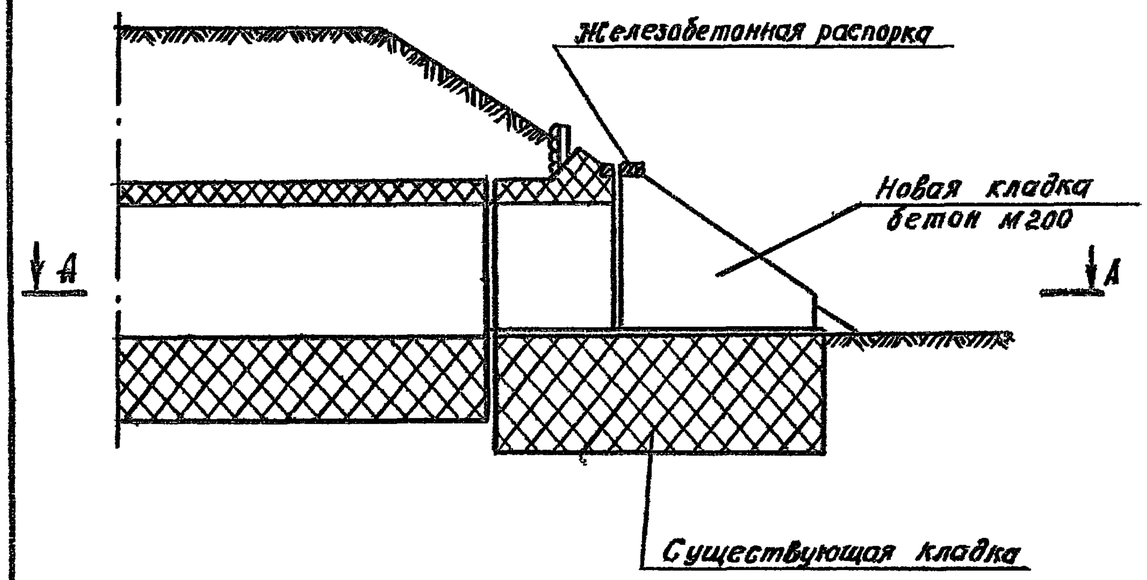
На листе 5 приведены варианты №№ 1÷5 наращивания оголовков опор.

Инв.№ подл. 10548 | Подпись и дата 23.01.92 | Взам.инв.№

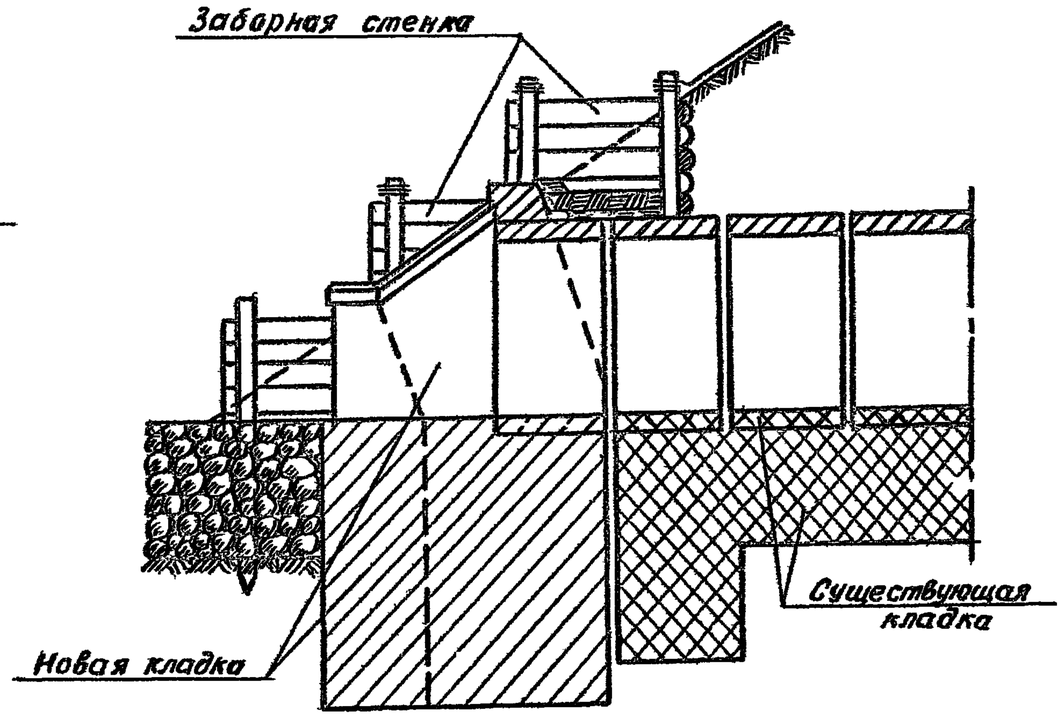
501-02-1 09 Лист 6

Копировал Ц00581 130 Формат А2

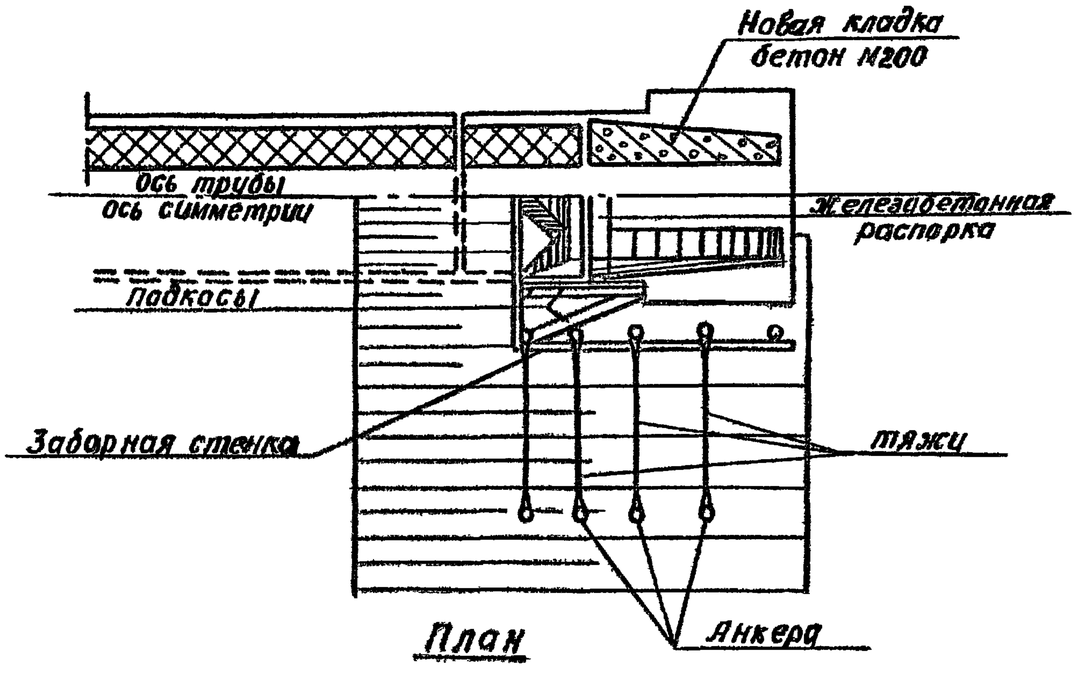
Продольный разрез по оси трубы
(Устройство бетонных стенок взамен разрушенного воротникового оголовка)



Продольный разрез по оси трубы
(Устройство раструбного оголовка взамен разрушенного портального)



А–А



План

1. Переустройство оголовков производится в том случае, если при обследовании обнаружены:
   а) наклон стенок оголовков и глубокие трещины в кладке,
   б) плохое качество кладки оголовков
2. На чертеже показано устройство нового раструбного оголовка со звеном взамен портального оголовка сильно разрушенного, а также устройство бетонных стенок вместо воротникового оголовка
3. Для возможности производства работ по переустройству оголовков устраиваются забарные стенки
4. Работы по переустройству оголовков производятся без перерыва и ограничения скорости движения поездов
5. При наличии полигона или завода железобетонных конструкций проектом должны предусматриваться сборные оголовки на блочных фундаментах

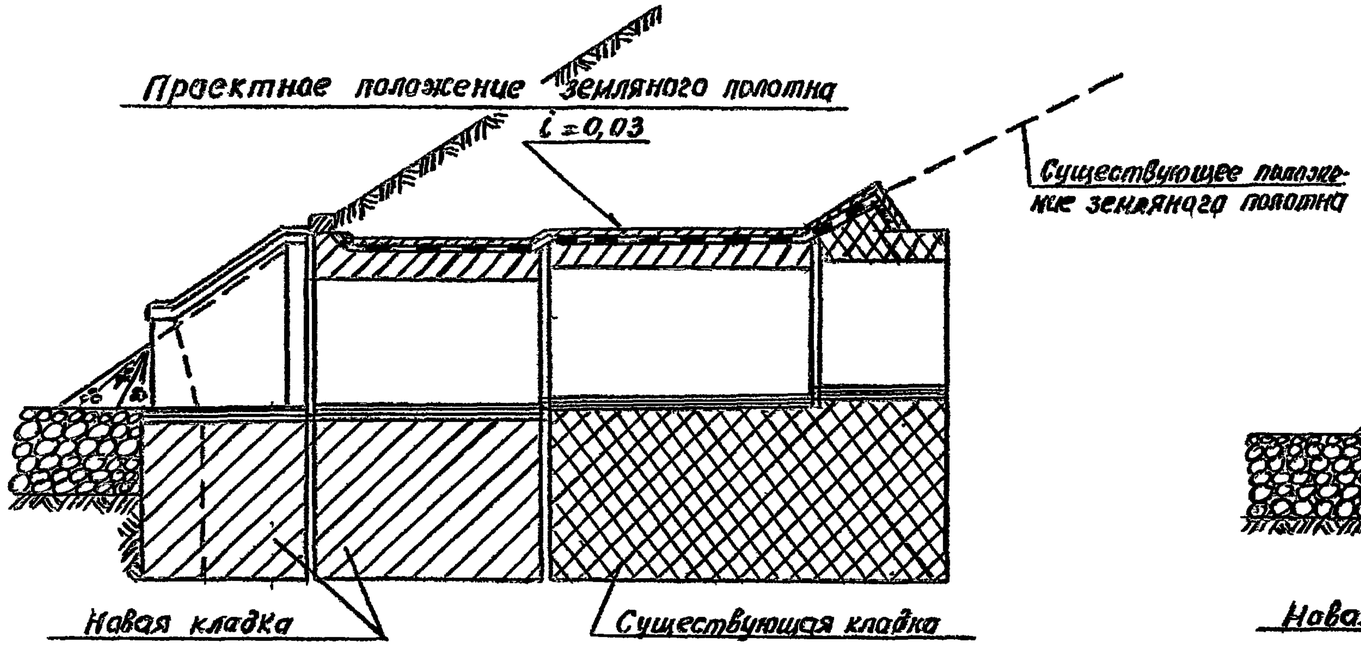
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
105490	23 07 82	

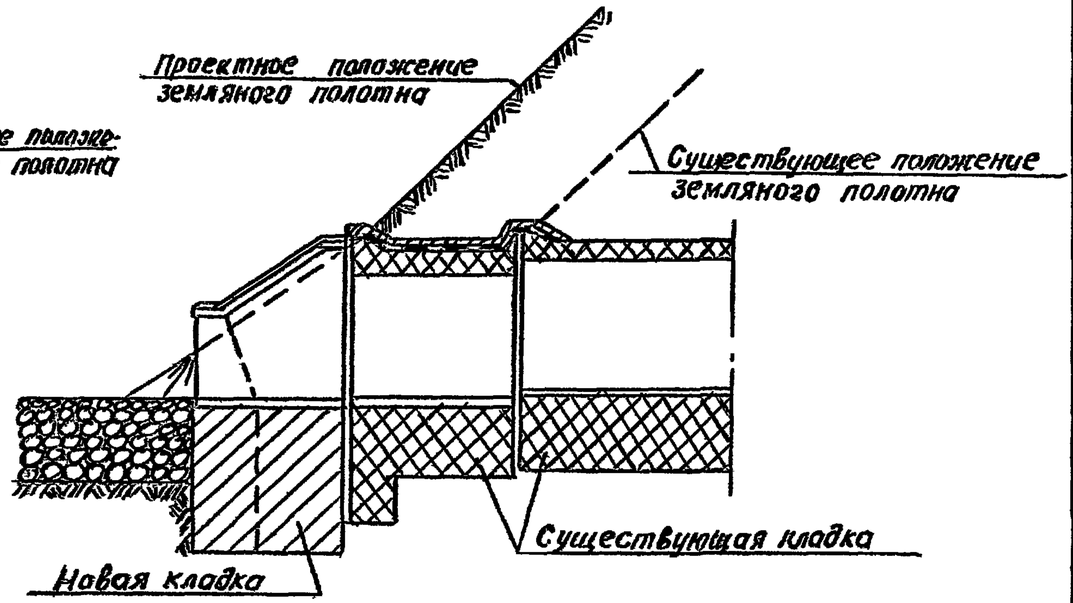
501-02-1 09 Лист 7

Копировал ЦОДБП 131 Формат А2

Вариант № 1

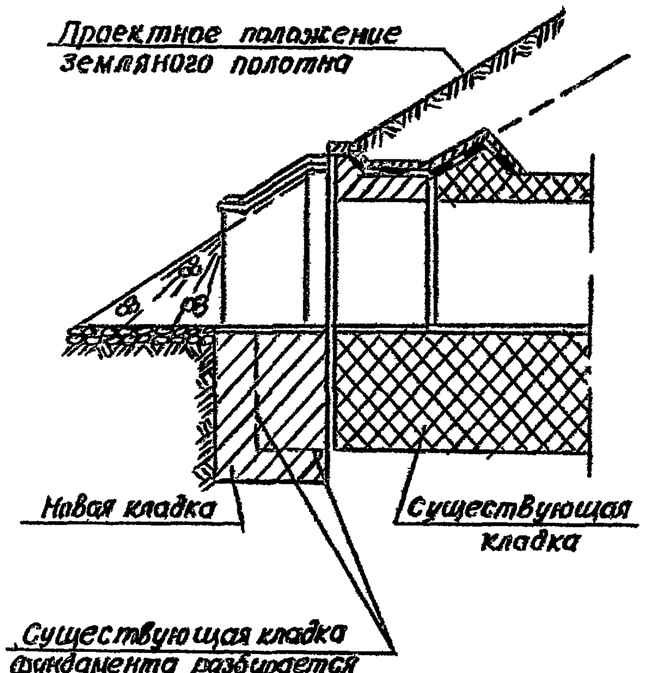
Существующая кладка фундаментов оголовков не разбирается





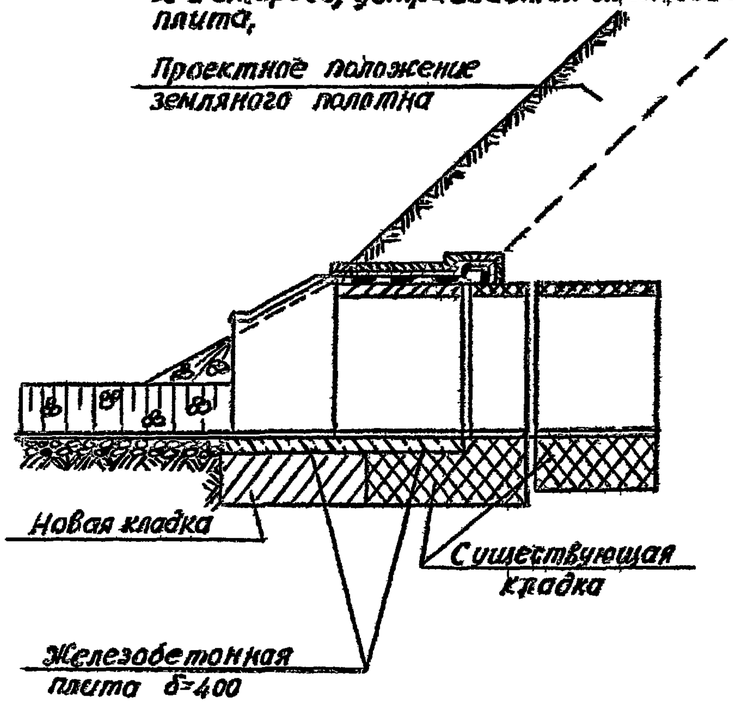
Вариант № 2

Существующая кладка фундаментов оголовков разбирается полностью



Вариант № 3

Существующая кладка фундаментов не разбирается, но в уровне обреза фундаментов (нового и старого) устраивается железобетонная плита.

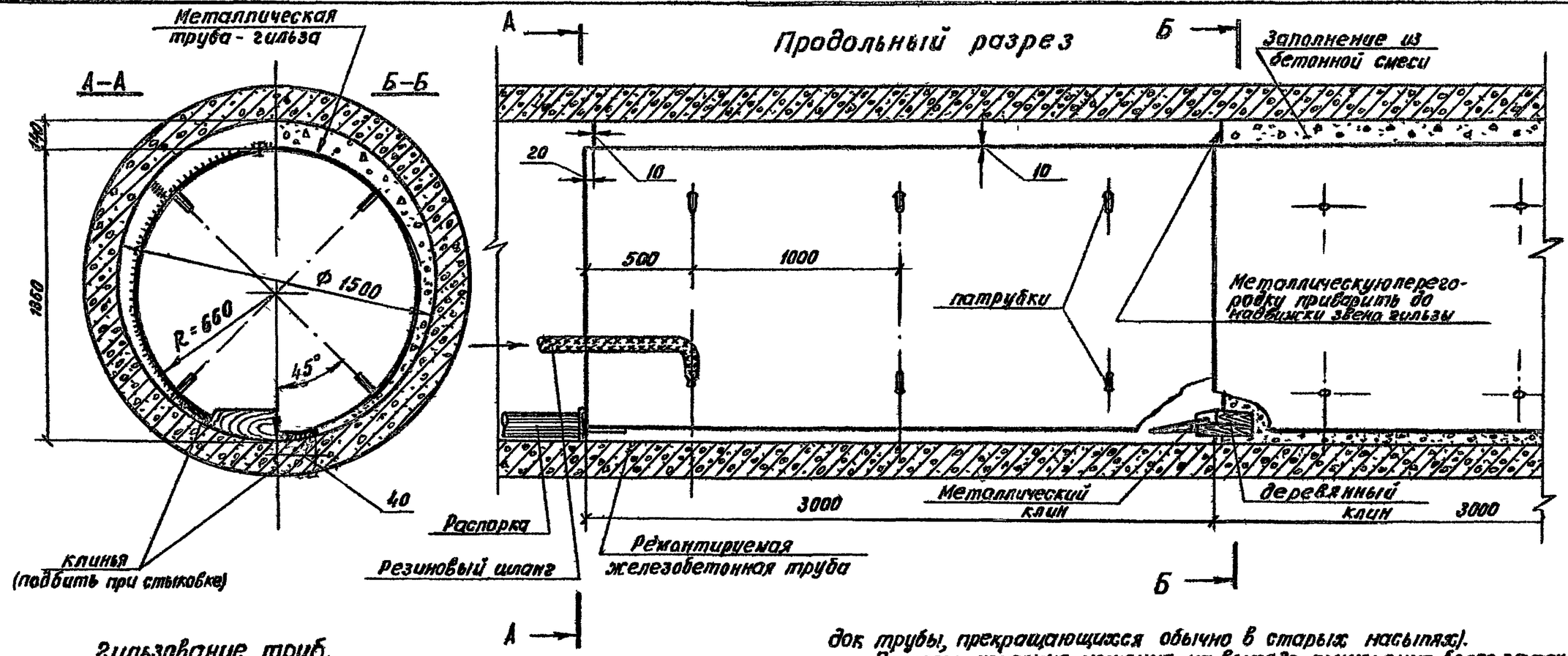


1. На чертеже приведено три основных варианта удлинения труб.
2. Разборка существующих фундаментов производится:
   а) при наличии дефектной кладки,
   б) при недостаточной глубине на промерзание,
   в) при недостаточных размерах в плане.
3. По третьему варианту удлинение устраивается только при наличии затруднений с разборкой старого фундамента (сильный приток воды, необходимость в сложном креплении и т. д.).
4. Данные для выбора того или иного способа удлинения труб должны быть собраны при обследовании.
5. Удлинение труб производится без перерыва и ограничения скорости движения поездов.
6. Для удержания конусов и откосов насыпи при удлинении труб устраиваются заборные стенки.

501-02-1		09	Лист 8

Копировал: Ц0058 1 132 Формат 12

105491 23.07.82



Гильзование труб.

На данном листе приведен ремонт трубы методом гильзования, т.е введением стальной оболочки внутрь ремонтируемой трубы Пространство между оболочкой и трубой заполняют бетоном (а узкие щели цементным раствором). Соотношение размеров поперечного сечения трубы и диаметра оболочки определяется необходимой водопропускной способностью, а также и возможностью получения желаемого сортамента. Для трубы, как водопропускного сооружения, излишнее стеснение ее отверстия оболочкой неоправдано, а при лимитирующем величину отверстия значении расхода воды и недопустимо В последнем случае стальная оболочка диаметром, близким к отверстию ремонтируемой трубы, наиболее уместна благодаря малой ее толщине Целая или сваренная в стыках по всей длине трубы металлическая оболочка, кроме того, может быть использована при необходимости для увеличения водопропускной способности, рассчитывая ее по напорному режиму работы при условии соблюдения нормированных требований в отношении остальных элементов сооружения применительно к такому режиму работы (в том числе при гарантии невозможности дальнейших просадок трубы, прекращающихся обычно в старых насыпях).

Вопросы усиления мащения на выходе, применения более эффективной конструкции оголовков и выбора напорного или полунапорного режимов работы трубы решаются отдельно и в данной разработке не рассматриваются.

При завершении процесса стабилизации деформации старой трубы длину одного звена металлической трубы-гильзы назначают в пределах трех-шести м, в противном случае – по длине существующих секций трубы

Технологическая последовательность основных видов работ

1 Очистка и промывка поврежденных участков внутренней поверхности трубы

2. Затаскивание одной секции гильзы и подклинка

3. Законопачивание щелей и устройство опалубки по торцам

4. Заполнение бетонной смесью с помощью бетононасоса пространства между гильзой и старой трубой

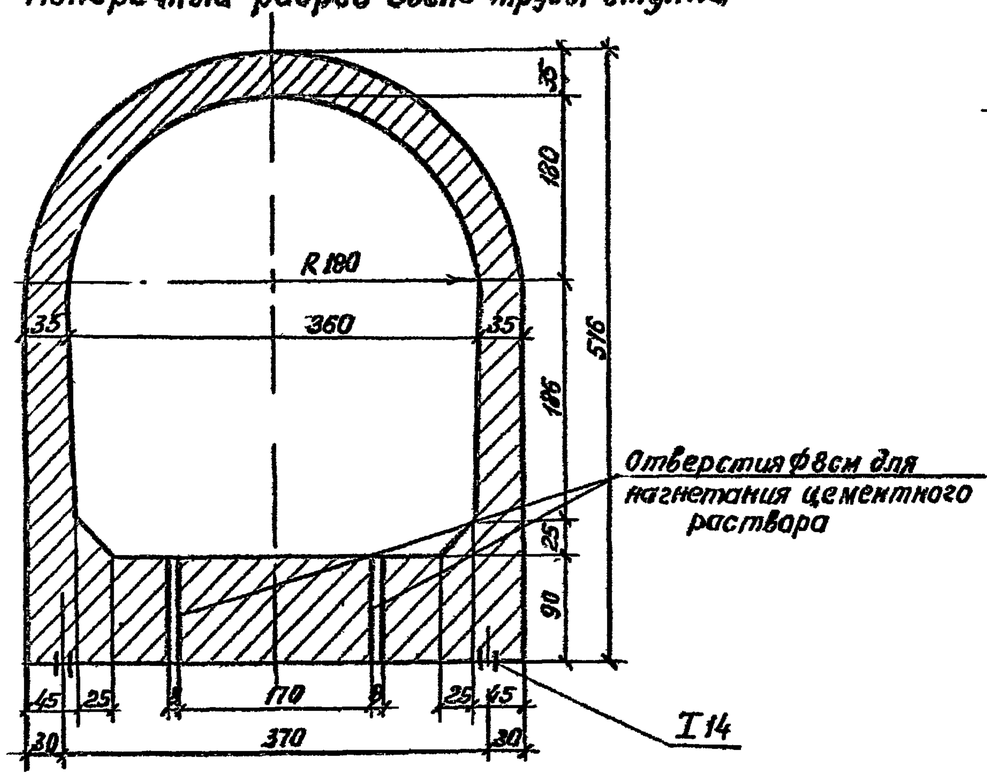
Для гильзования звеньев длиной 1м бетонную смесь укладывают после установки в проектное положение трех - пяти звеньев

В этом случае кроме устройства опалубки в торцах крайних звеньев тщательно конопатят или заваривают швы между звеньями гильзы

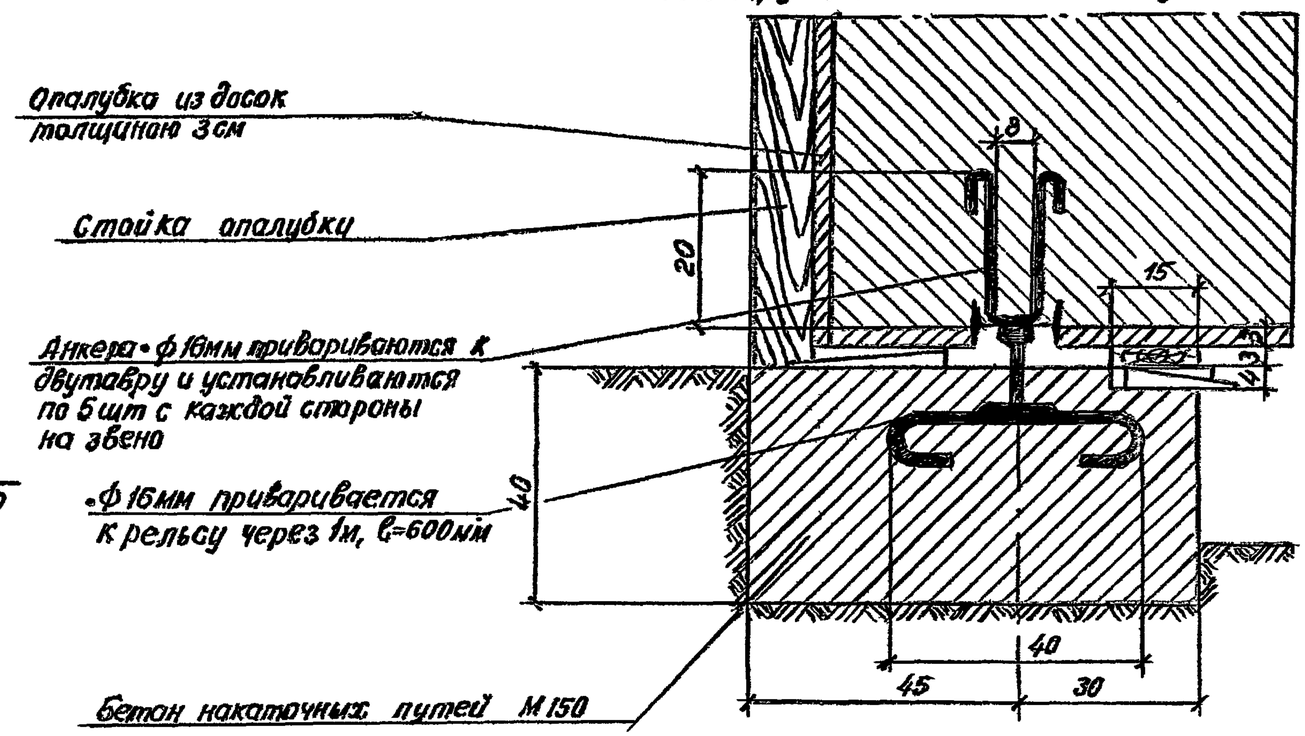
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
705482	23 07 82	

Копировал Ц00581 133 Формат 12

Поперечный разрез звена трубы-втулки



Конструкция накаточных путей



Ремонт труб втулками

Укрепление ветхой конструкции трубы размещением внутри ее отверстия оболочки (втулки) из железобетона, как и из стали (см лист 9) - практичный способ продления срока службы сооружения. Наряду с использованием для этого готовых типовых звеньев труб, что наиболее целесообразно, не исключено при необходимости наименьшего стеснения отверстия ремонтируемой трубы изготовление железобетонной оболочки требуемой формы сечения вплоть до полного совмещения наружного очертания оболочки с внутренним очертанием трубы, для чего оболочку можно изготовить в самой трубе. При этом отпадает необходимость излишнего расхода бетона на заполнение неизбежных проемов между трубой и заранее изготовленной (вне трубы) оболочкой. Хотя и при бетонировании оболочки внутри трубы следует для повышения эффективности укрепления конструкции трубы произвести инъектирование цементным раствором за оболочку через трубки, заложенные при ее изготовлении.

На данном листе приведен пример изготовления вне трубы индивидуальных звеньев.

1. На сборочной площадке бетонируются одновременно несколько звеньев трубы, после их выстойки и задвижки первых двух звеньев остальные сдвигаются в сторону трубы и на освободившихся площадках бетонируются оставшиеся звенья.

2. Затаскивание звеньев производится с помощью лебедок и полиспастов.

3. Рельсы накаточных путей должны быть уложены строго горизонтально и не иметь выступов навстречу направлению надвижки.

4. Для уменьшения трения накаточные пути до бетонирования звеньев обильно смазываются тавотом.

5. До устройства опалубки и раскладки арматуры звеньев изготавливается деревянный макет-шаблон по наружным размерам звена. Макет протаскивается по накаточным путям через существующее сечение трубы. Выступающие поверхности каменных стенок трубы, препятствующие протаскиванию макета, обкалываются.

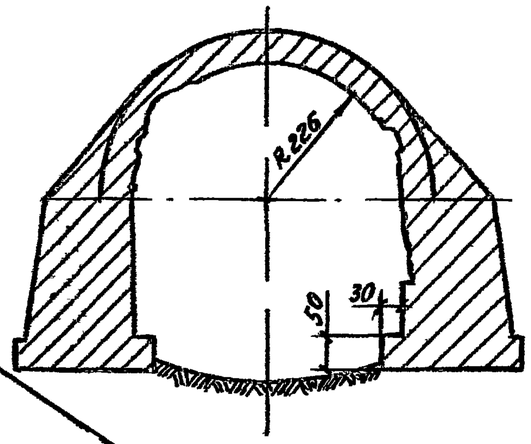
6. Накаточные пути и основание под ковыми звеньями омоноличиваются бетоном М250. Изоляция звеньев трубы устраивается из двух слоев джутового полотна между тремя слоями битума. Поверх изоляции задвигаемых звеньев укладывается защитный слой бетона по металлической сетке.

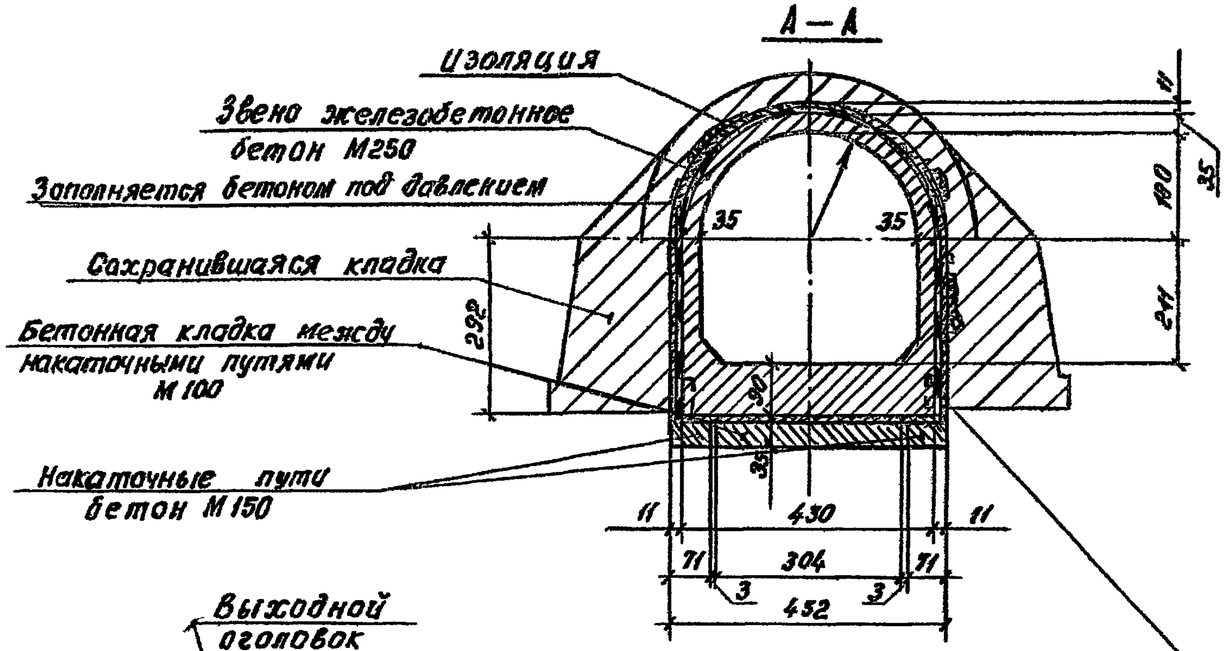
7. Все размеры на чертеже даны в см.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	105-495	2-24.10.12

Копировал Ц 00581 -134 Формат 12

Вид трубы до ремонта (А–А)





Выступающая кладка на ширину 30см и по высоте 50см обкалывается на всю длину трубы

Ось действующего пути

1:1,75

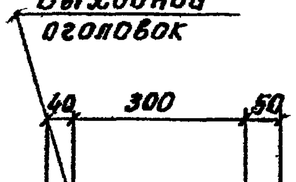
Положение существующей трубы

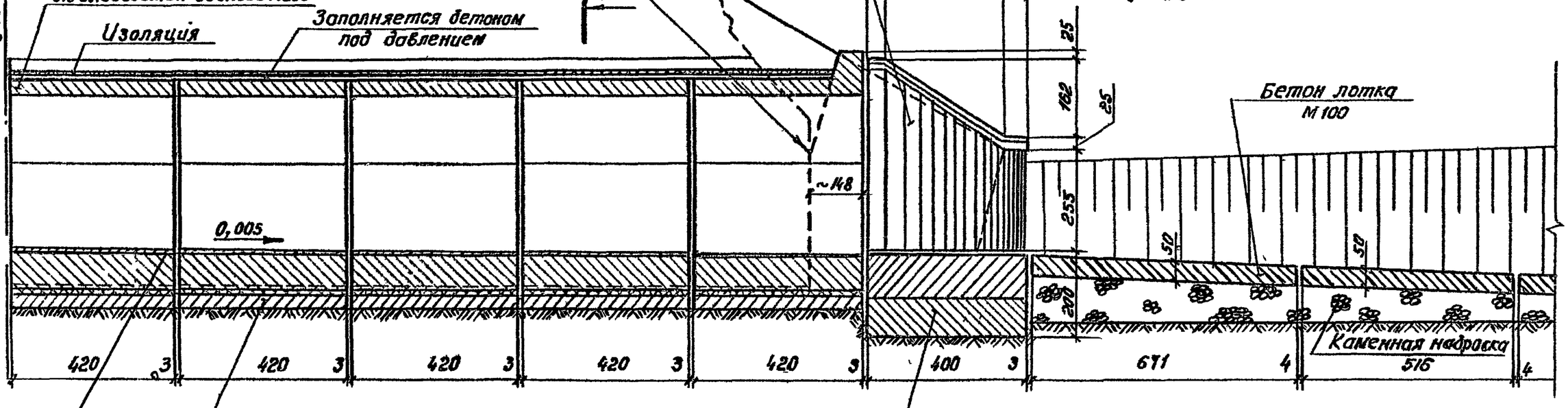
Железобетон звеньев М250

Изоляция

Заполняется бетоном под давлением

А





Накаточные пути, бетон М150

Наращивание бетоном для создания уклона в трубе

Бетон М150

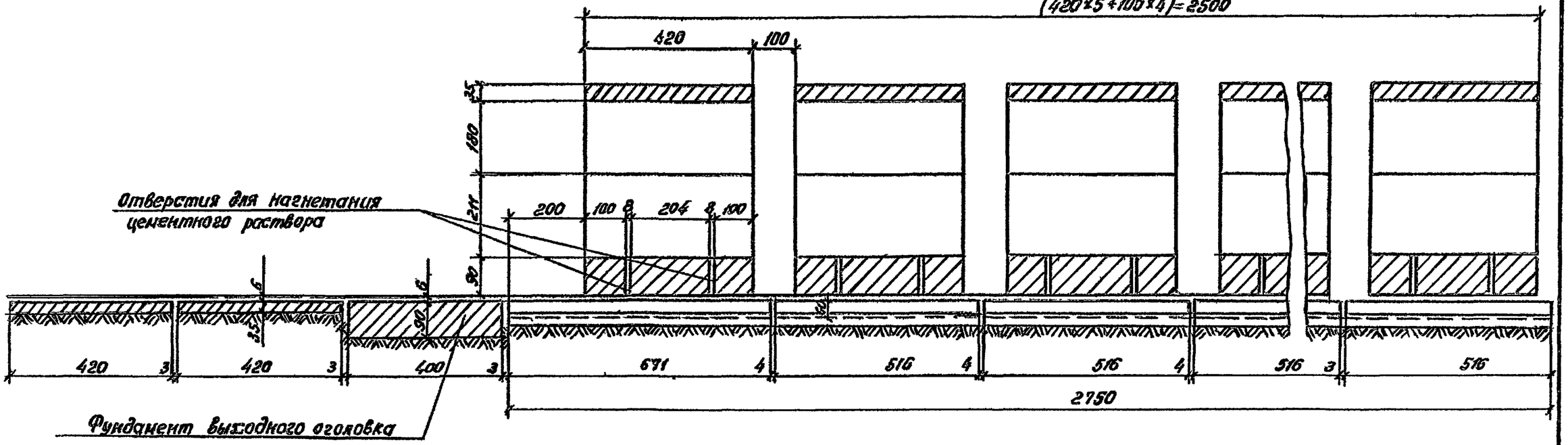
А

1054-94	23.07.82		

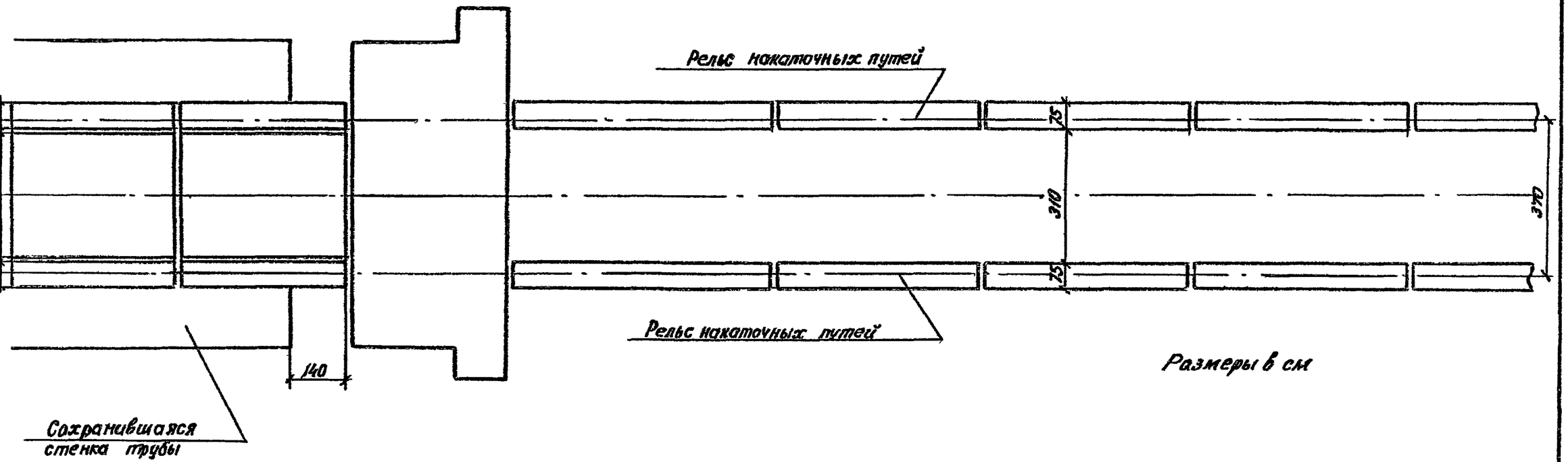
501-02-1 09 Лист 11

Копировал Ц00581 135 Формат А2

Продольный разрез накаточных путей и звеньев трубы



План накаточных путей



Размеры в см

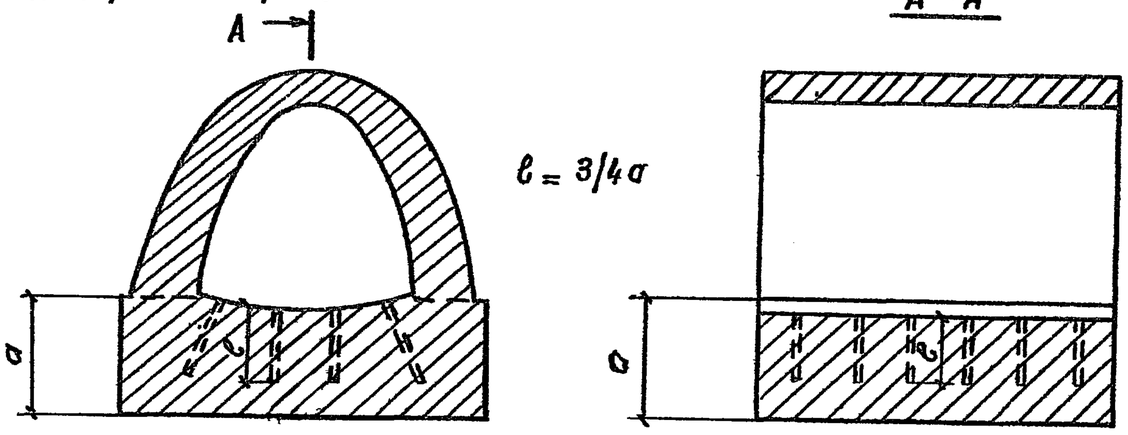
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
1054.95	23 07 82	

501-02-1 09 Лист 12

Копировал Ц00581 136 Формат 12

Цементация кладки фундаментов труб

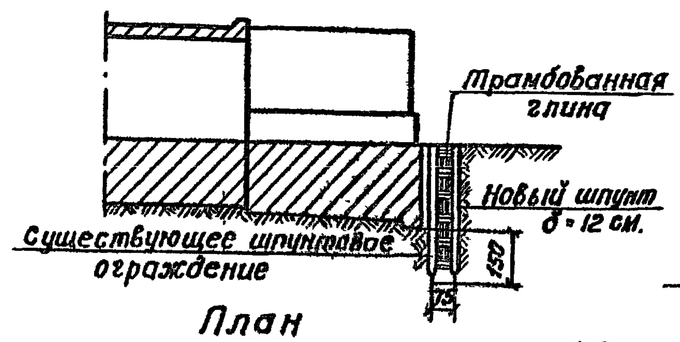
Поперечный разрез звена трубы



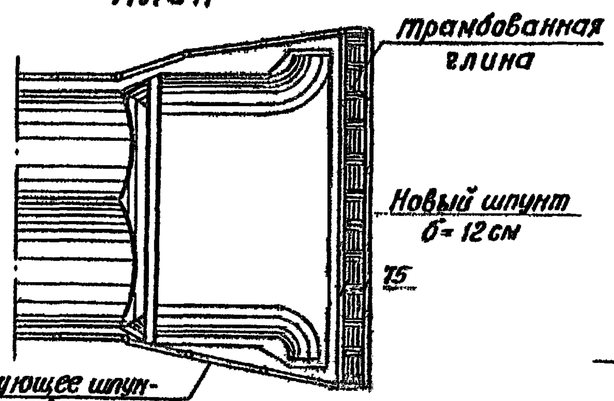
Устройство глиняного экрана

Вариант №1

Продольный разрез по оси трубы

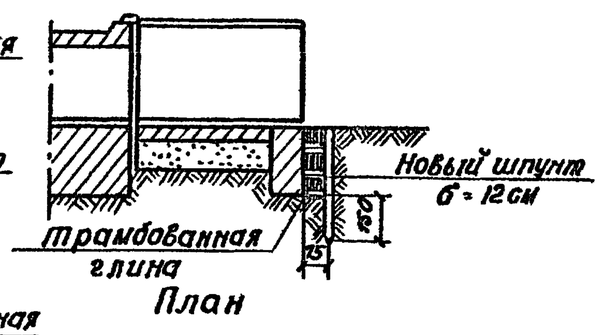


План

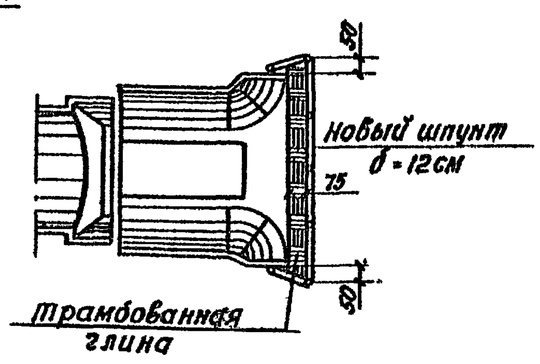


Вариант №2

Продольный разрез по оси трубы



План

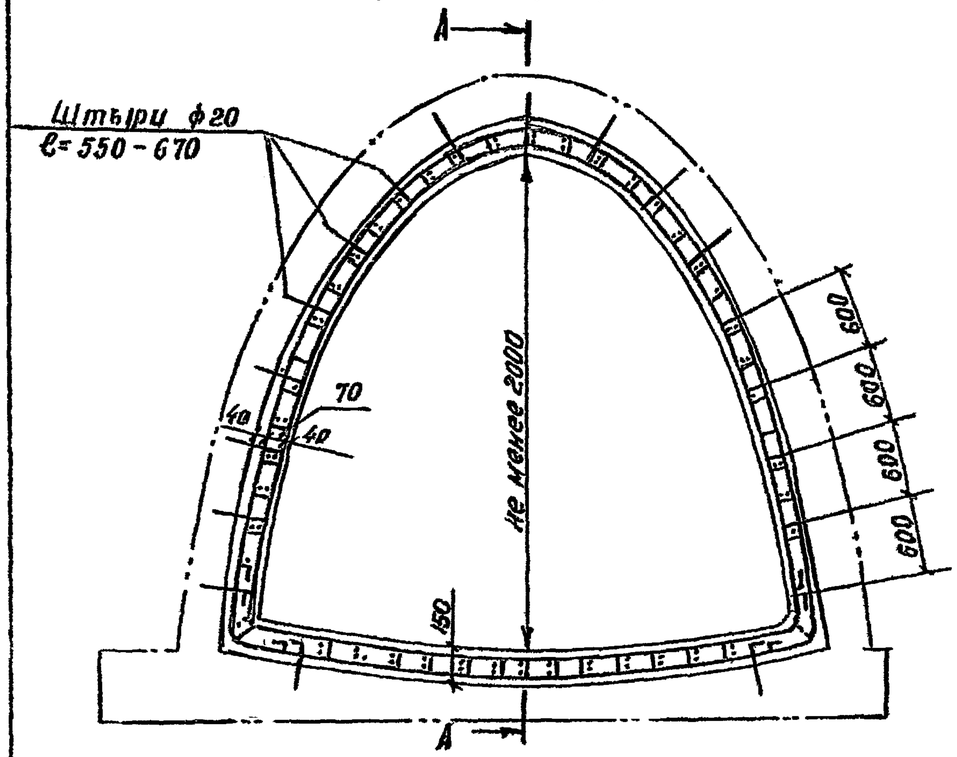


1. Цементация кирпичной, каменной и бетонной кладки производится для увеличения прочности кладки при плохом качестве ее посредством заполнения цементным раствором имеющихся в ней трещин и пустот.
2. Цементация кладки труб производится в случае фильтрации воды через кладку.
3. Работы по цементации ведутся на основании проекта, составленного по материалам обследования кладки сооружения.
4. При составлении проекта и при производстве работ обязательно соблюдение указаний, приведенных на стр. 125–127.
5. При обнаружении проникновения воды под фундамент трубы предусматривается устройство на входе глиняного экрана в шпунтовом ограждении.
6. Работы по цементации кладки и устройству глиняных экранов производятся без перерыва и ограничения скорости движения поездов
7. Все размеры на чертеже даны в сантиметрах.

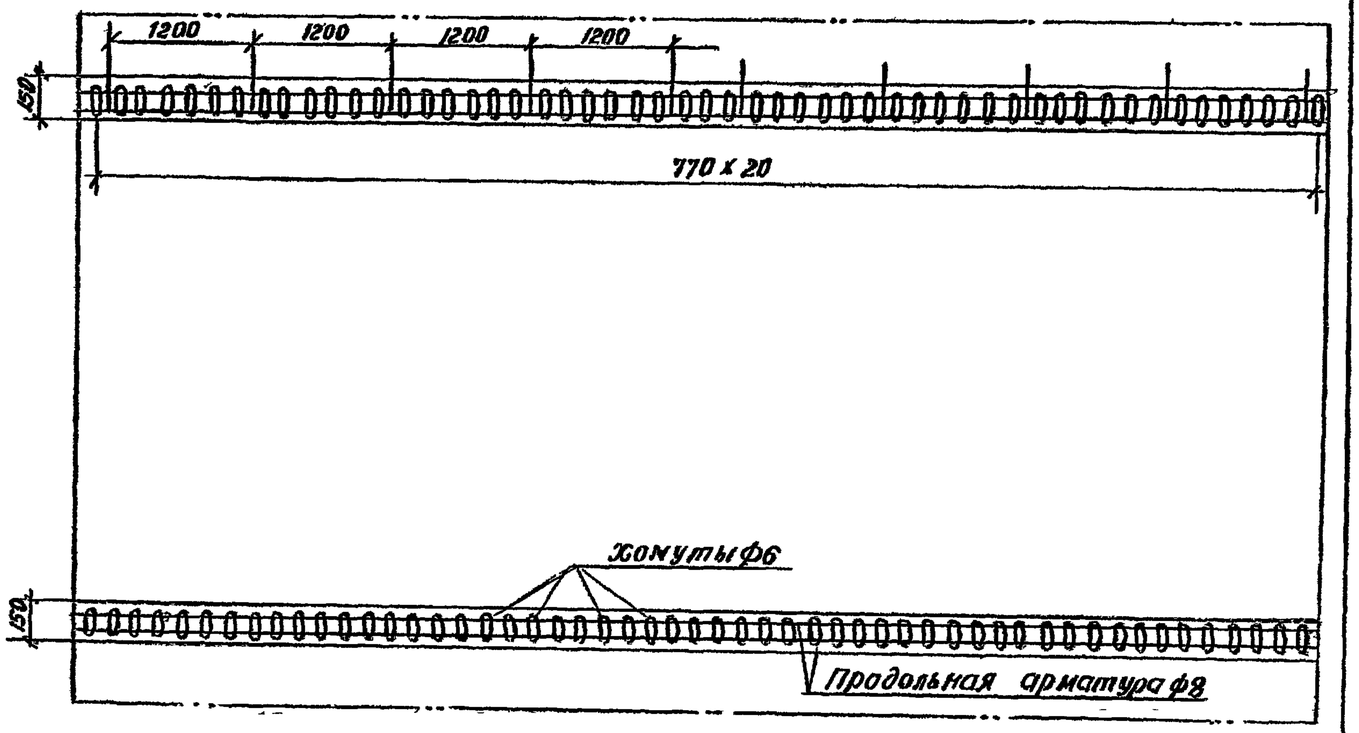
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
105496	23.07.82	

Копировал: Ц00581 137 Формат: 12

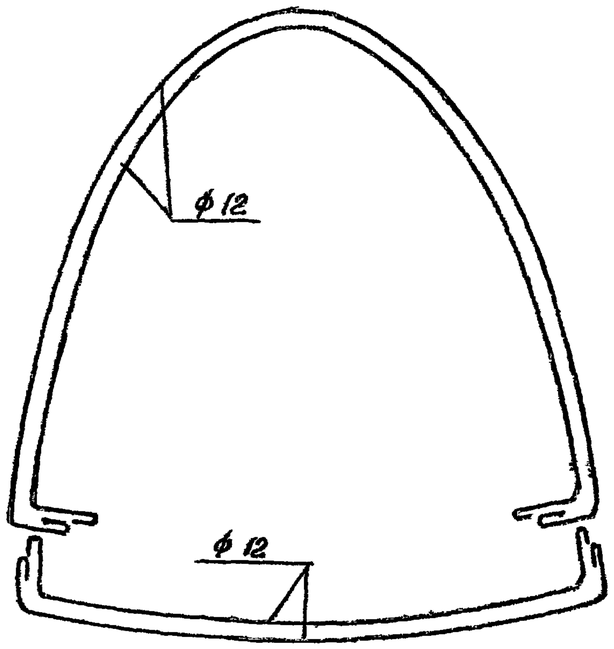
Поперечный разрез звена



А—А



Арматура кольца

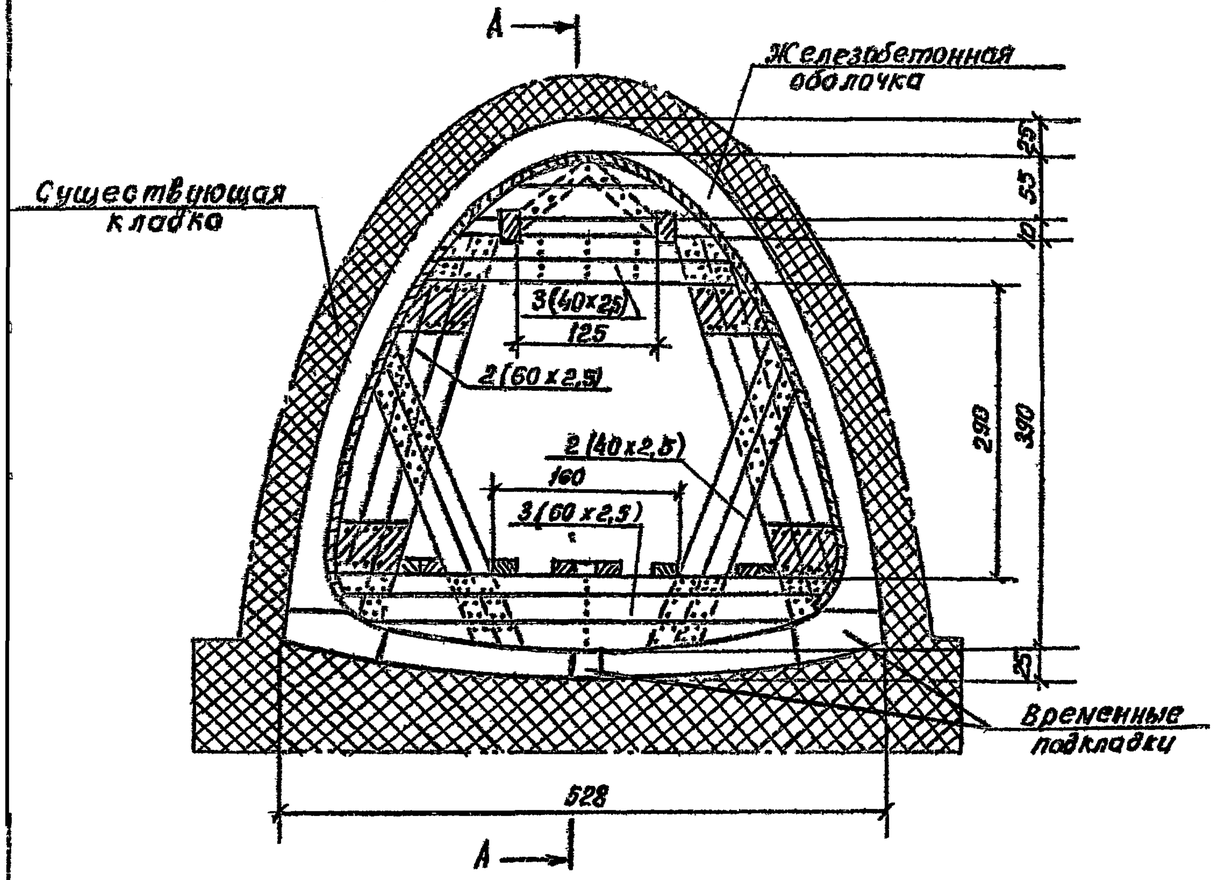


1. Железобетонные оболочки применяются для ремонта поврежденной кладки на глубину 100-150 мм, а также при выпадении отдельных камней в трубах с размером отверстия по высоте не менее 2м
2. Толщина железобетонной оболочки 150мм. Арматура кольца ф12мм устанавливается через 200мм и привязывается к штырям ф20 Продольная арматура ф8 ставится через 300мм и перевязывается с арматурой кольца.
3. Железобетонные оболочки устраиваются из бетона М200
4. Устройство оболочек производится без перерыва и ограничения скорости движения поездов.
5. Примеры устройства железобетонных оболочек приведены на стр 138, 139
6. Цифровые данные настоящего листа справедливы для случаев, когда не требуется усиления трубы по несущей способности

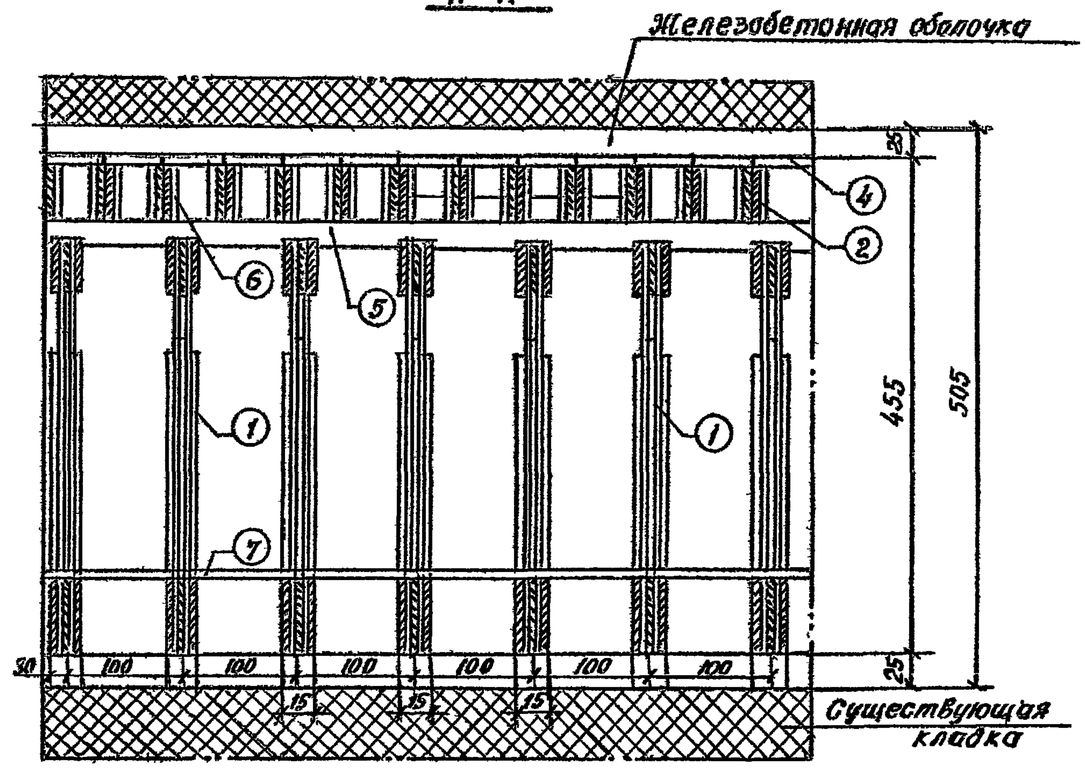
Инв.№подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№
10549Т	23 07 82	

Копировал Ц00581 138 Формат 12

Поперечный разрез звена



А–А



Сечения элементов опалубки оболочки

№№ п/п	Наименование элементов	Сечение см
1	Кружала нижние	20х2,5
2	Кружала блоков	2,5х4
3	Обшивка кружал	20х5
4	Обшивка блоков	20х5
5	Прогоны	15х12
6	Схватки	20х2,5
7	Настил	20х5
8	Подмости	20х5

1. Работы по бетонированию оболочки производятся в следующей последовательности:
   а) вяжется арматура;
   б) устанавливаются кружала опалубки,
   в) производится бетонирование звеньев трубы да верха прогона кружал с закладкой досок опалубки по мере бетонирования,
   г) устанавливаются секциями длиной 50см блоки верхней опалубки и производится бетонирование верхней части свода с торца (на себя).

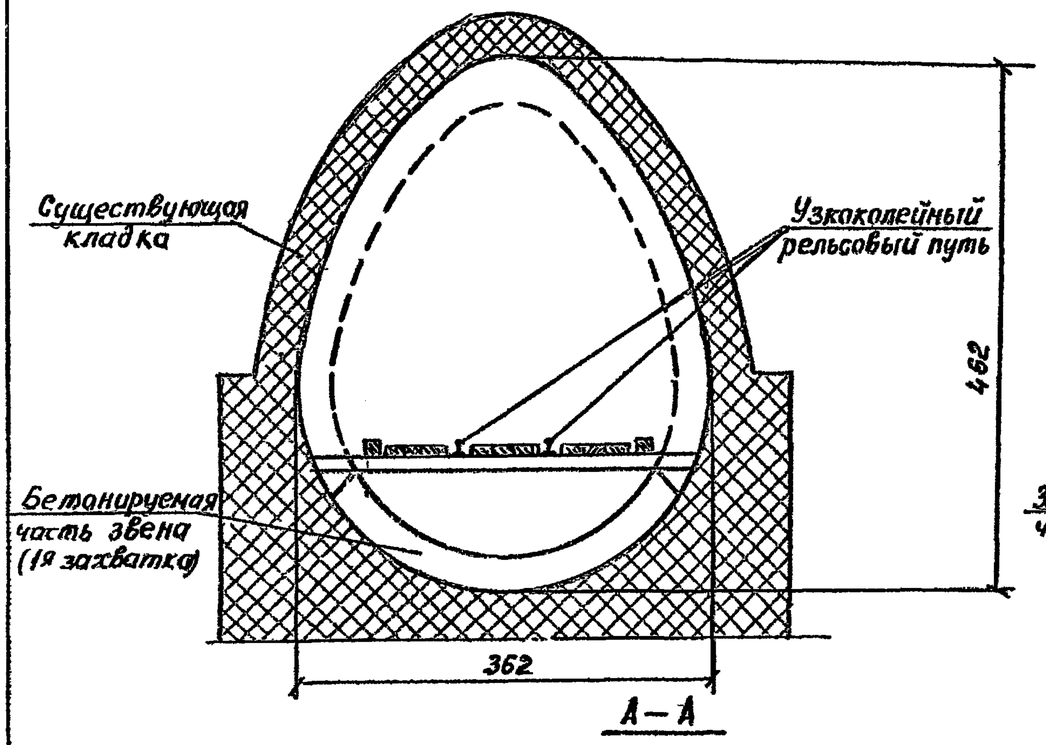
2. Общий вид и армирование железобетонной оболочки приведены на стр. 137.

3. Все размеры на чертеже даны в сантиметрах.

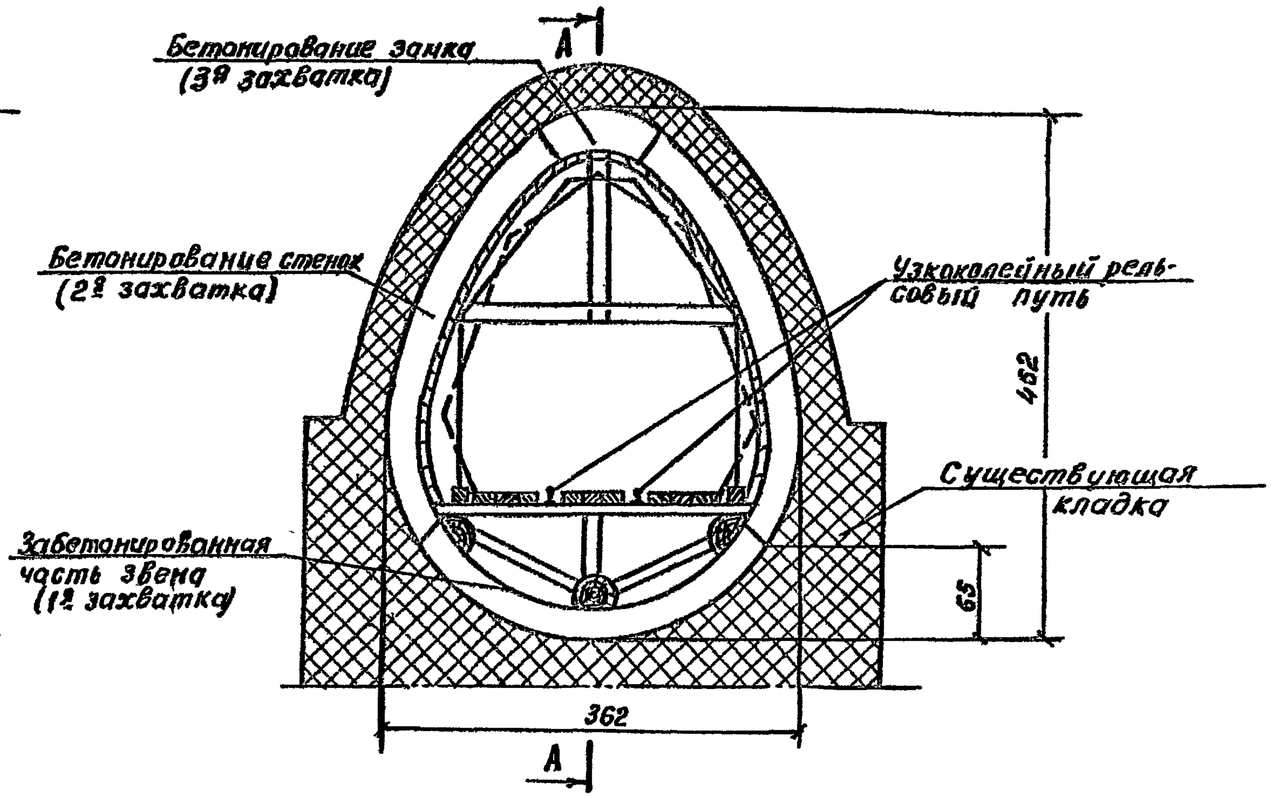
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подпись и дата
105-438		23 07 82		

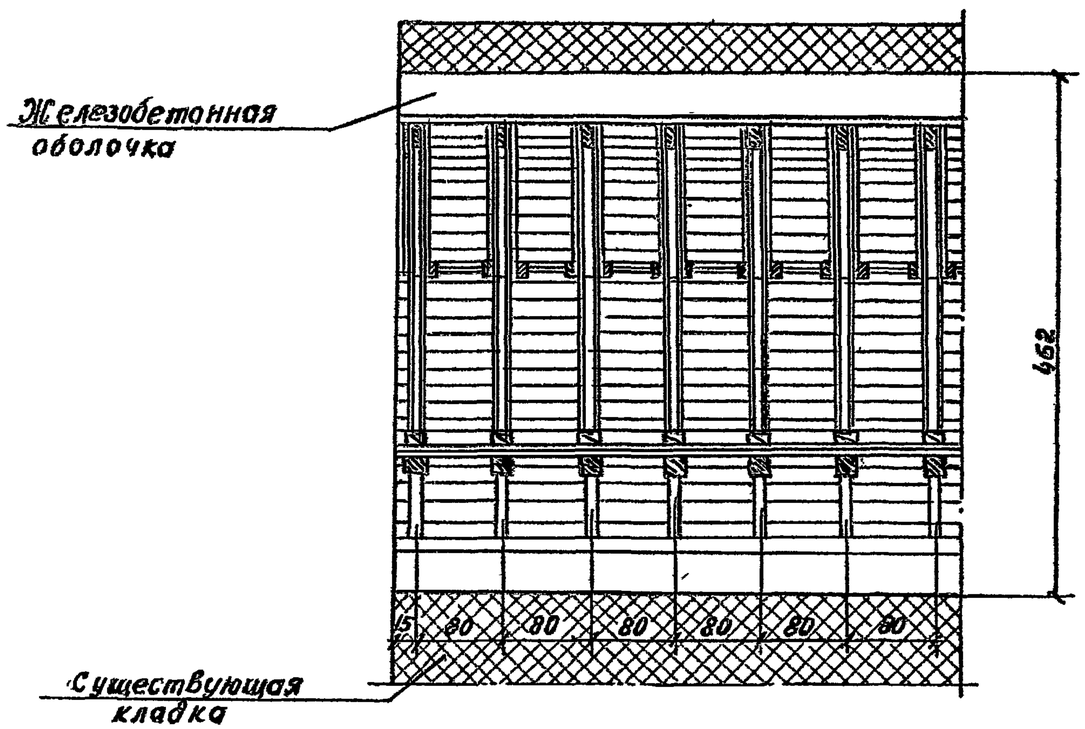
Копировал Ц00581 139 Формат А4

1 этап



2 этап





1. Работы по бетонированию оболочки производятся в следующей последовательности:

1 этап

Устанавливаются через 0,8 м поперечины, распорки и укладывается по ним узкоколейный путь для транспортировки материалов. Устанавливается арматура по всей длине лотка и производится бетонирование его в нескольких участках. В случае применения бетоноукладчика узкоколейный путь не укладывается.

2 этап

После семидневной выдержки бетона лотка производится перекрепление поперечин настила. Устанавливаются арматура, кружала и производится бетонирование с постепенным наращиванием опалубки. Бетонирование верхней части свода производится с торца (на себя) секциями длиной по 0,8 м каждая.

2. Общий вид и армирование железобетонной оболочки приведены на стр. 137.

3. Все размеры на чертеже даны в сантиметрах.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
105499 | 23 07 82 |

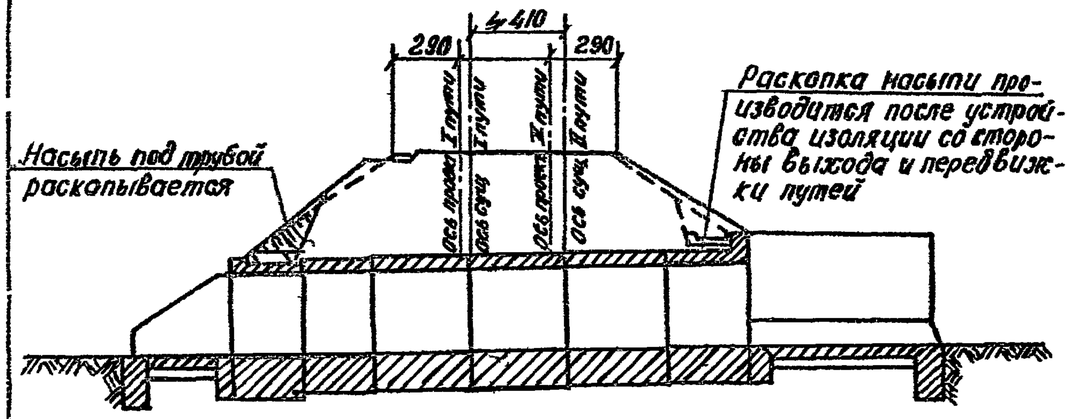
501-02-1 09

Лист 16

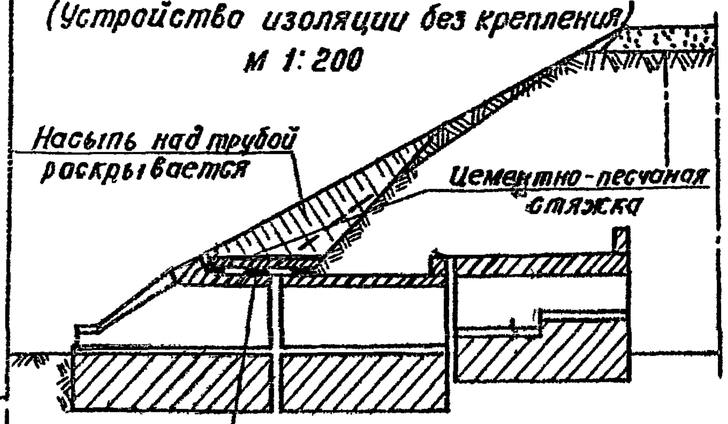
Копировал ЦОО 581 140 Формат А2

Устройство изоляции на концевых звеньях труб

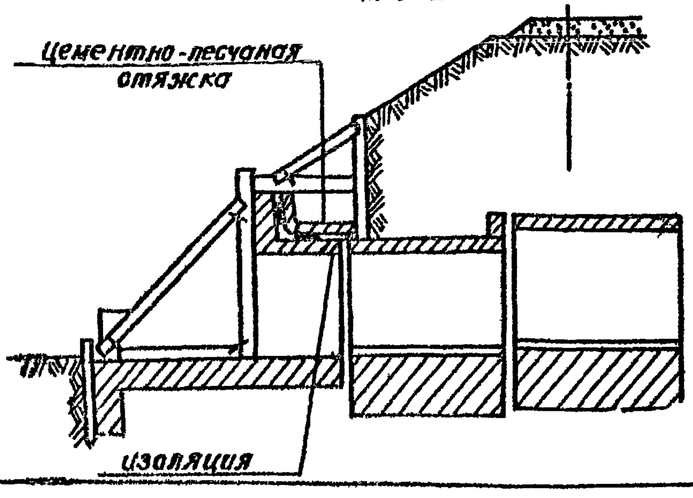
Разрез по оси трубы
М 1:250



Разрез по оси трубы
(Устройство изоляции без крепления)
М 1:200

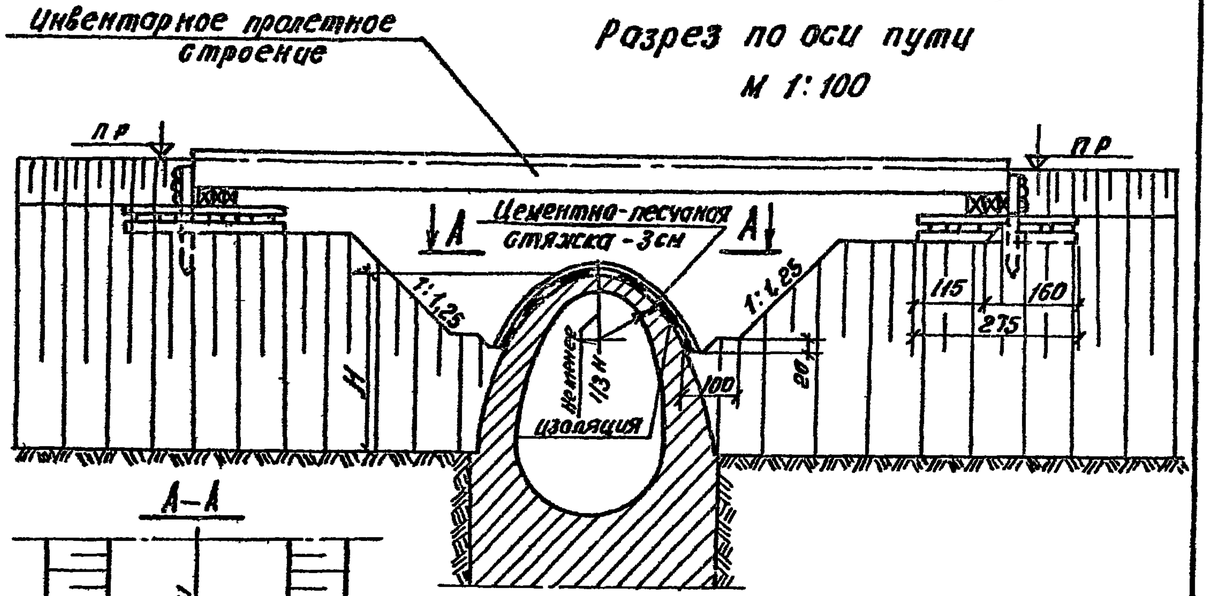


Разрез по оси трубы
(Устройство изоляции с креплением)
М 1:200

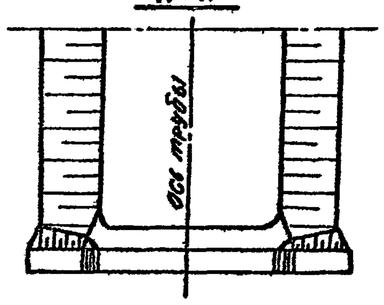


Устройство изоляции на всей длине одноочковых труб

Разрез по оси пути
М 1:100



А–А



1. Изоляция по своду труб устраивается под инвентарными металлическими пролетными строениями
2. Для укладки изоляции на концевых звеньях труб насыпь над трубой срезается более крутым откосом, как правило без крепления, а в тяжелых случаях устраиваются заборные стенки.
3. Перед укладкой изоляции поверхность сводов очищается от грязи металлическими щетками и промывается водой.
4. Работы по укладке изоляции производятся с ограничением скорости движения поездов не более 25 км/ч
5. Работы по установке и уборке инвентарных пролетных строений производятся в окно.
6. Все размеры на чертеже даны в сантиметрах.

Инв. номер подлинника 4425-500 | Подпись и дата 23.07.82 | Взам. инв. №

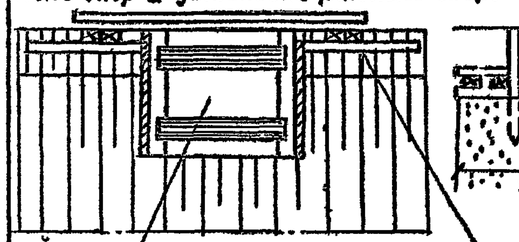
501-02-1	09	Лист	17

Копировал Ц00581 141 Формат А2

Пример 1

Стадия 1.

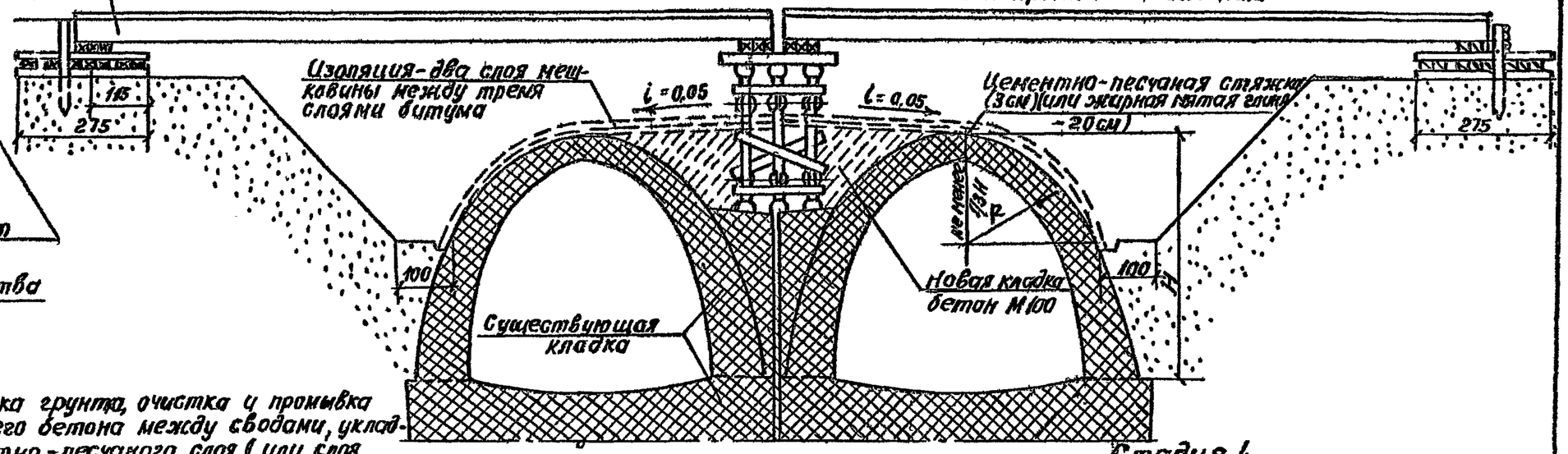
На интервалах между поездами устанавливаются подвесные пакеты. При открытом перегоне производится разработка прорезей, укладка шпальных опор и установка рамных опор.



Подвесной пакет

Прорезь для устройства временных опор

Разрез по оси пути



Стадия 2

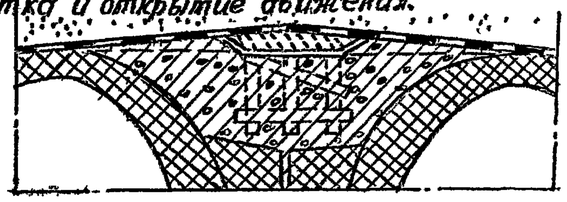
В 5-ти часовое окно производится снятие рельсов, шпал и уборка балласта, устанавливаются пакеты и производится обкатка и открытие движения.

Стадия 3

Производится разработка грунта, очистка и промывка водой свода, укладка тощего бетона между сводами, укладка новой изоляции цементно-песчаного слоя (или слоя мятой жирной глины), засыпка грунтом

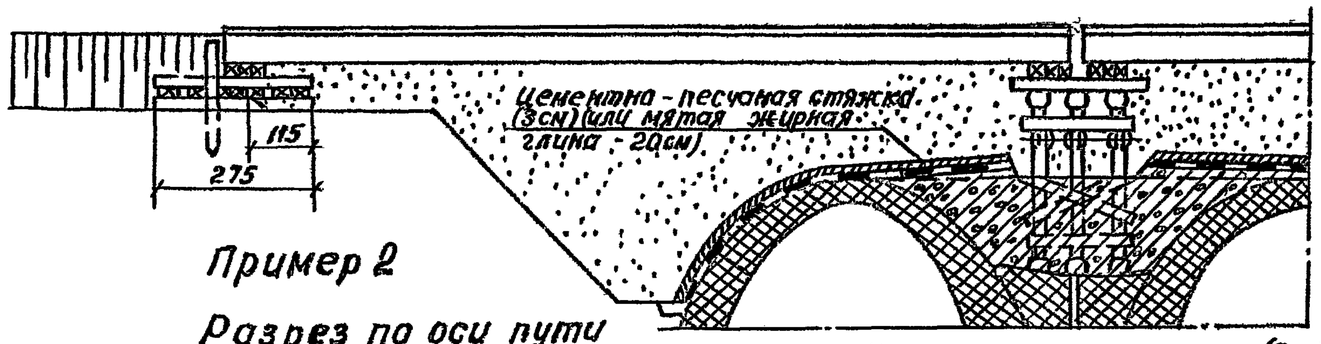
Стадия 4

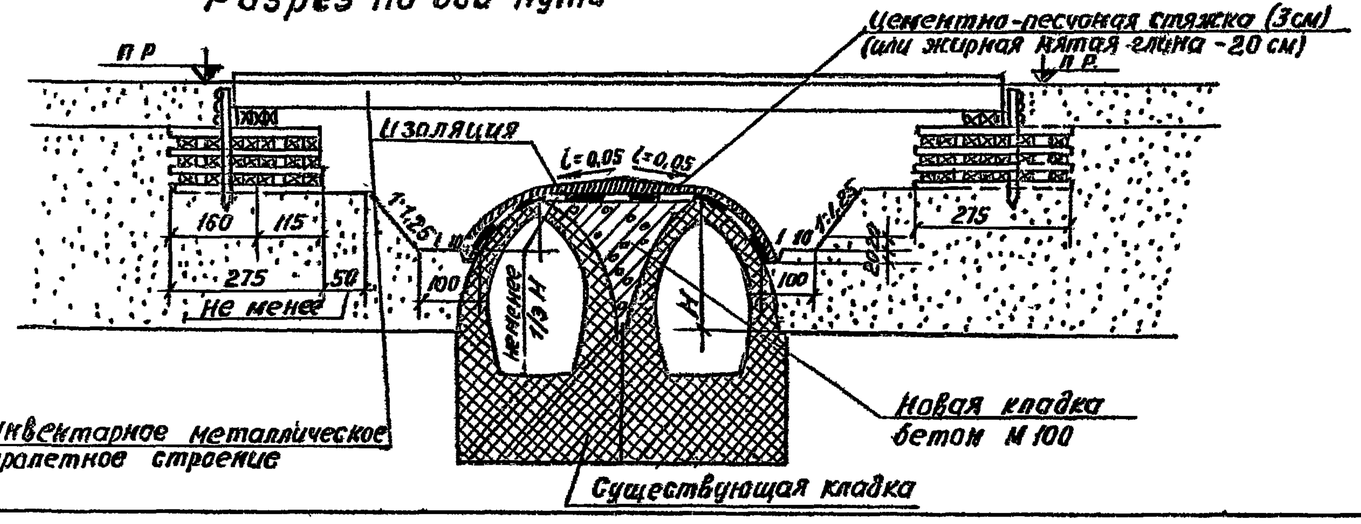
В 5ти часовое окно снимаются пакеты, спиливаются рамы опор в уровне верха свода трубы, поверх спиленных стоек укладывается бетон толщиной не менее 20см и изоляция; досыпается грунт, укладываются рельсы, производится обкатка и открытие движения.



Пример 2

Разрез по оси пути





1 Для укладки шпальных клеток на высоте более 3-х рядов устраиваются прорези.

2. Работы по установке и уборке пролетных строений производятся в окна, а подвесные пакеты устанавливаются в интервале между поездами.

3 Вместо защитного слоя из цементно-песчаного раствора может быть применена жирная мятая глина толщиной 20см

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
105501 | 23 07 82

Копировал Ц00581 142 Формат 12

Лист	Наименование	Страница
	Сооружение труб на новом месте	
2	Открытый способ сооружения или переустройства. Общие виды	143
3	Комбинированный способ сооружения или переустройства и способ прорези Общие виды	144
4	Способы сооружения - штольневый, щитовой и продавливания. Общие виды	145
5	Пример сооружения круглой ж-б. трубы в прорези. Производство работ	146
6	Пример сооружения круглой ж-б трубы штольневым способом Производство работ	147
7	Пример сооружения круглой ж-б трубы щитовым способом Общий вид конструкции	148
8	Пример сооружения круглой ж-б трубы щитовым способом. Производство работ.	149
	Замена мостов на трубы	
9	Примеры 1,2 и 3. Общие виды	150
10	Пример 4. Общий вид. Объемы работ	151
11	Пример 4 Конструкция оголовков. Разрез трубы	152
12	Пример 4. Спецификация блоков на трубу Планы фундаментов	153
13	Примеры 5 и 6 Переустройство мостов отверстием 2-2,13 м на трубы	154
14	Примеры 7 и 8 Переустройство мостов отверстием 2-2,13 м на трубы	155
15	Пример 9. Вариант полностью сборной трубы Общие виды.	156
16	Пример 9 Графики работ в „окна"	157
17	Пример 10 Двустороннее уширение мостов трубами. Разрезы	158
18	Примеры 11, 12 и 13. Одностороннее уширение мостов трубами Разрезы	159

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
105502 | 23.07.82 |

Нач отд	Гродзенский		501-02-1 10
ГИП	Язвицкий		Строительство новых труб
Н контр	Григорева		Содержание раздела 10.
Рук гр			
Инженер	Титова		

Стадия	Лист	Листов
ТР	1	18

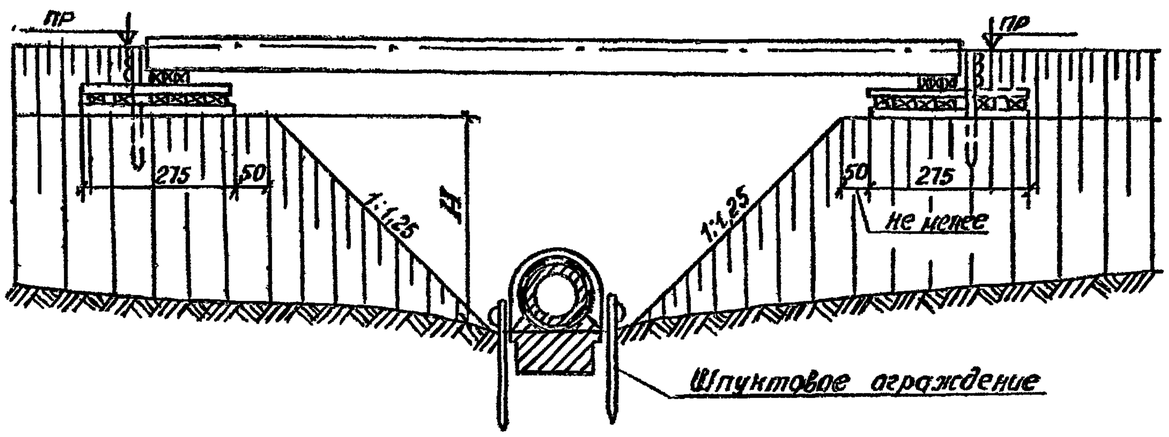
Гипротранспуть

Копировал

Формат 12

400581

Сооружение или переустройство труб



1. Работы по сооружению новых труб и лотков или по их переустройству открытым способом могут производиться под прикрытием разгрузочных мостов с металлическими инвентарными пролетными строениями или пакетами.

Высота насыпи (H) ограничивается длиной пакета или пролетного строения.

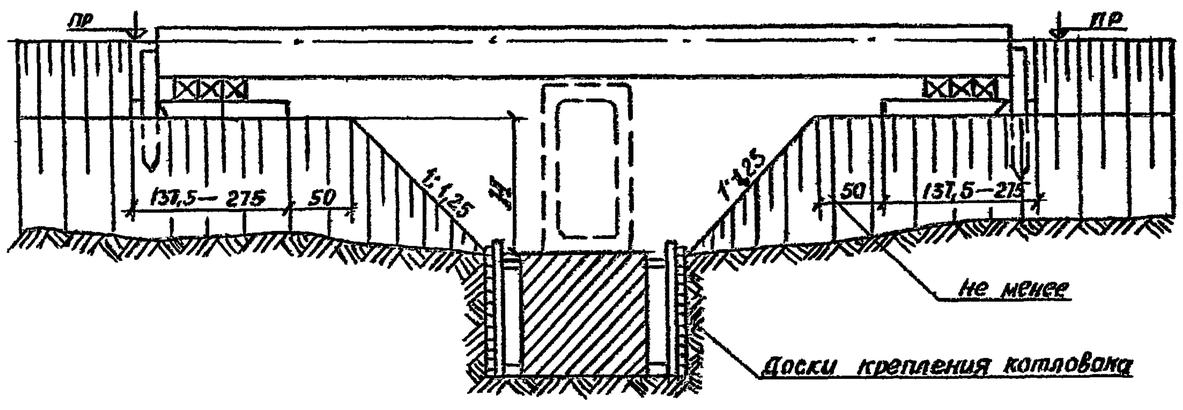
2. Указанный на чертеже открытый способ сооружения или переустройства труб имеет существенный недостаток, заключающийся в нарушении плотности тела насыпи на значительном протяжении.

3. Работы по установке и уборке пролетных строений или пакетов производятся в „окно".

В дальнейшем скорость движения поездов по пакетам устанавливается в зависимости от их конструкции и опирания.

4. Все размеры на чертеже даны в сантиметрах.

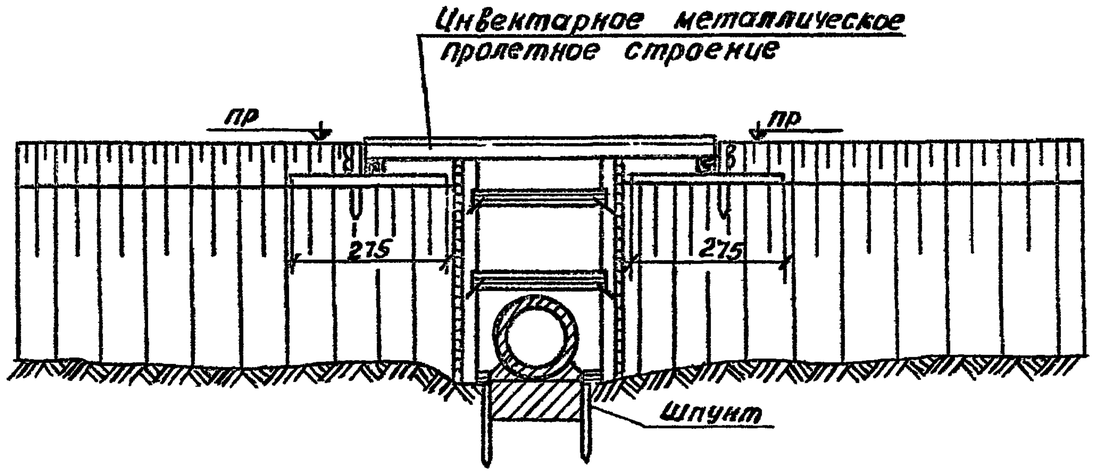
Сооружение новых лотков или замена деревянных



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
105503	23 07 62	

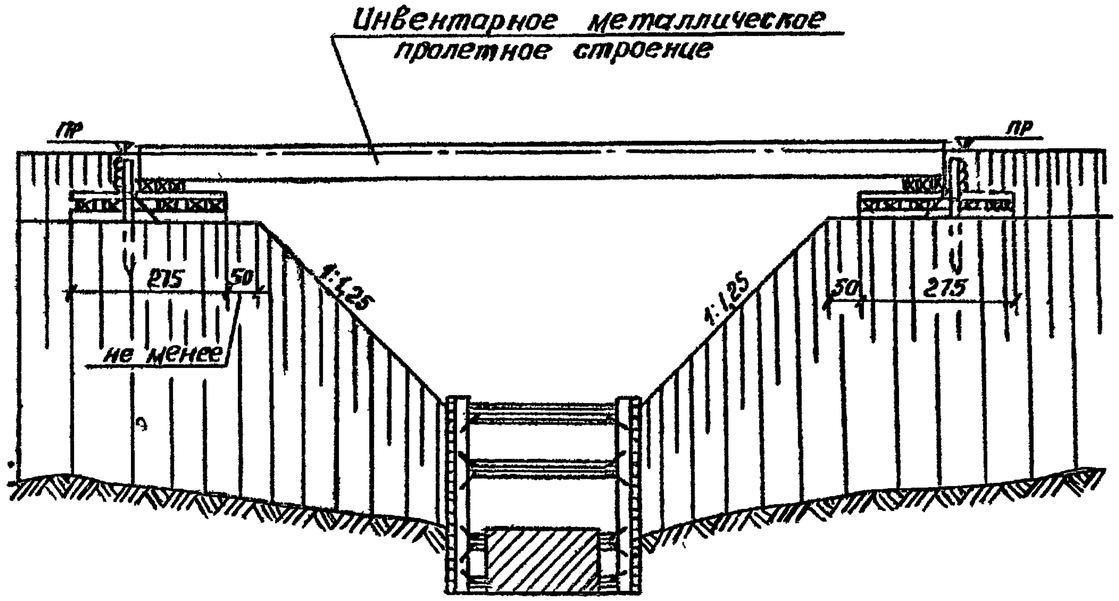
Копировал 400581 144 Формат 12

Сооружение или переустройство труб в прорезях



Сооружение или переустройство труб комбинированным способом

(сочетание открытого способа и прорези)



1. Работы по сооружению новых труб или переустройству существующих в прорезях или комбинированным способом производится под прикрытием разгрузочных мостов с металлическими инвентарными пролетными строениями или пакетами.

2. При применении комбинированного способа возможно устройство труб при насыпи до 8-10м

3. Указанные способы имеют следующие недостатки:

Комбинированный способ — нарушение плотности тела насыпи на значительном протяжении.

Устройство прорези — большой расход лесоматериала.

4. Работы по установке пролетных строений (или пакетов) производятся в „окна".

В дальнейшем скорость движения поездов по пакетам устанавливается в зависимости от их конструкции и опирания.

5. Все размеры на чертеже даны в сантиметрах

		501-02-1	10

Лист 3

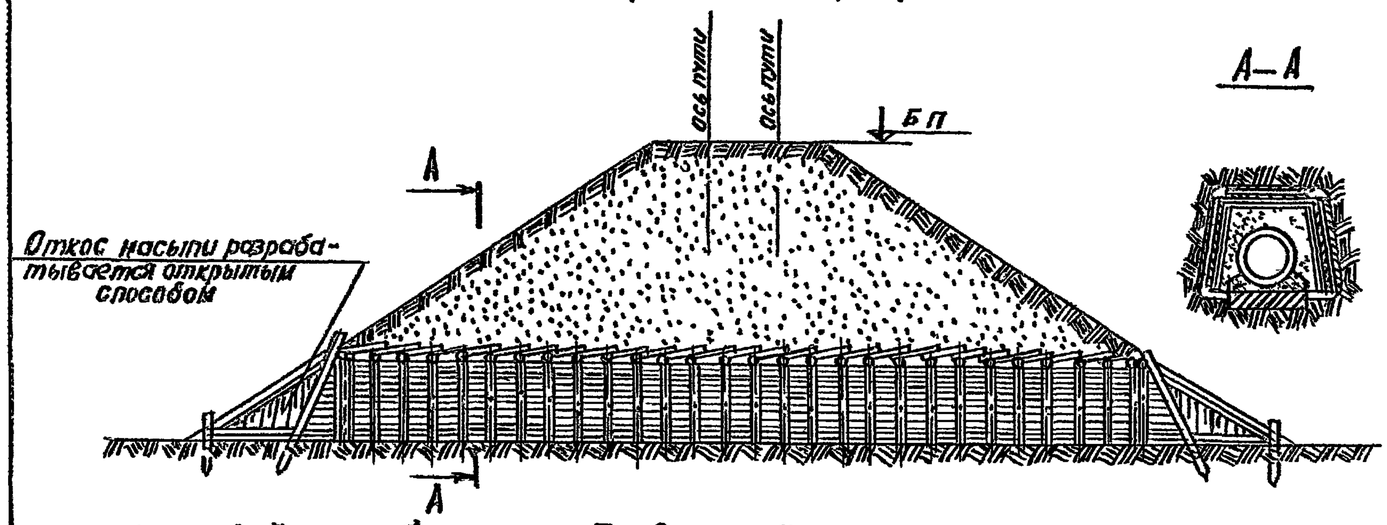
Копировал Ц00581 145

Формат 12

Сооружение новых труб

Штольневый способ

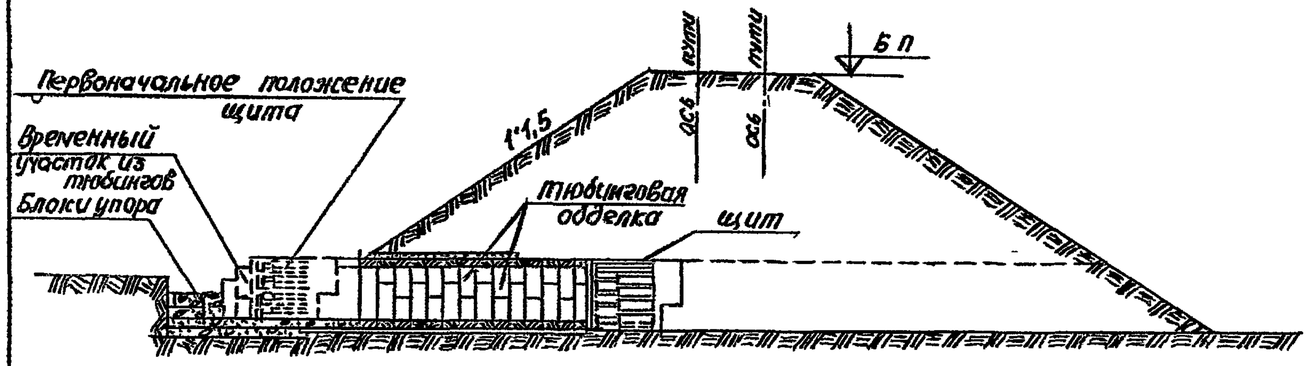
Продольный разрез



А—А

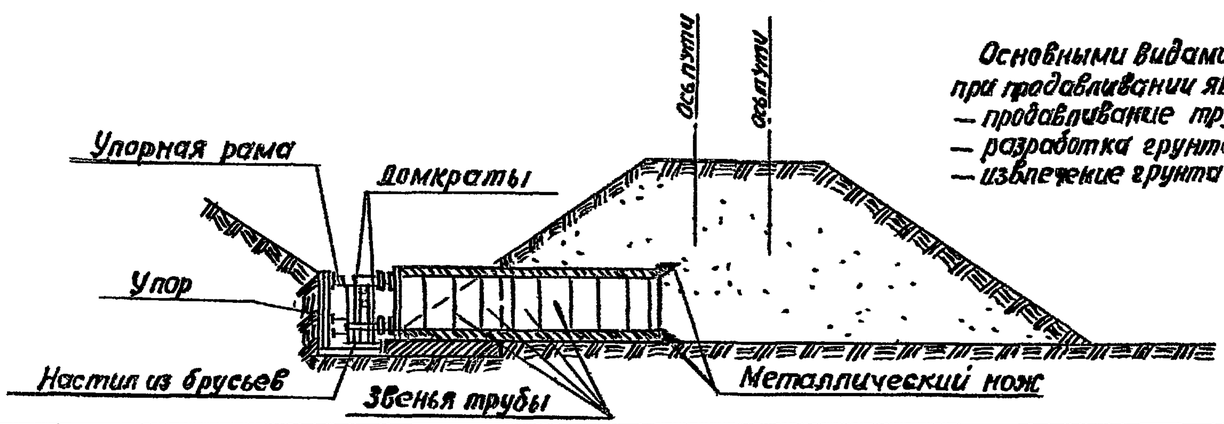
Щитовой способ

Продольный разрез



Способ продавливания

Продольный разрез



Основными видами работ при продавливании являются
— продавливание трубы;
— разработка грунта в трубе;
— извлечение грунта из трубы

Штольневый способ устройства труб применяется при невозможности раскрытия насыпи без длительного перерыва движения поездов, при высоте насыпи не менее 12,0м

Штольневым способом обычно устраиваются железобетонные и небольшие каменные трубы, тоннельным способом – большие каменные трубы.

Щитовой способ применяется при сооружении труб под насыпями высотой 4,0м и более.

Основными видами работ являются:

— щитовая проходка с разборкой грунта в забое;
— передвижение щита и установка тюбинговой обделки;
— нагнетание раствора за обделку.

После окончания щитовой проходки щит разбирается и при помощи лебедки собирается водопропускная труба с заполнением зазора между тюбинговой обделкой и собираемой трубой.

Способ продавливания применяется при сооружении железобетонных или металлических труб в насыпях высотой более 40 – 50м.

Сооружение труб способом продавливания целесообразно при соответствующих геологических условиях, так как при этом способе невозможно устройство фундаментов под средними звеньями.

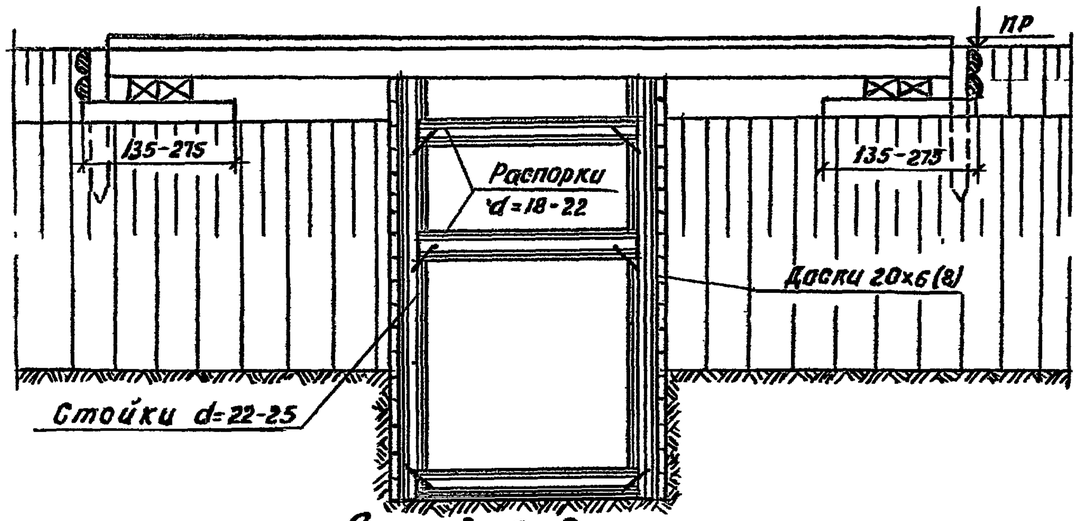
Метод продавливания может быть применен при грунтах любой категории, кроме скальных средней и большой крепости.

В связи с невозможностью осуществления строительного подъема, продавливание труб разрешается только в насыпях, простоявших не менее 10 лет.

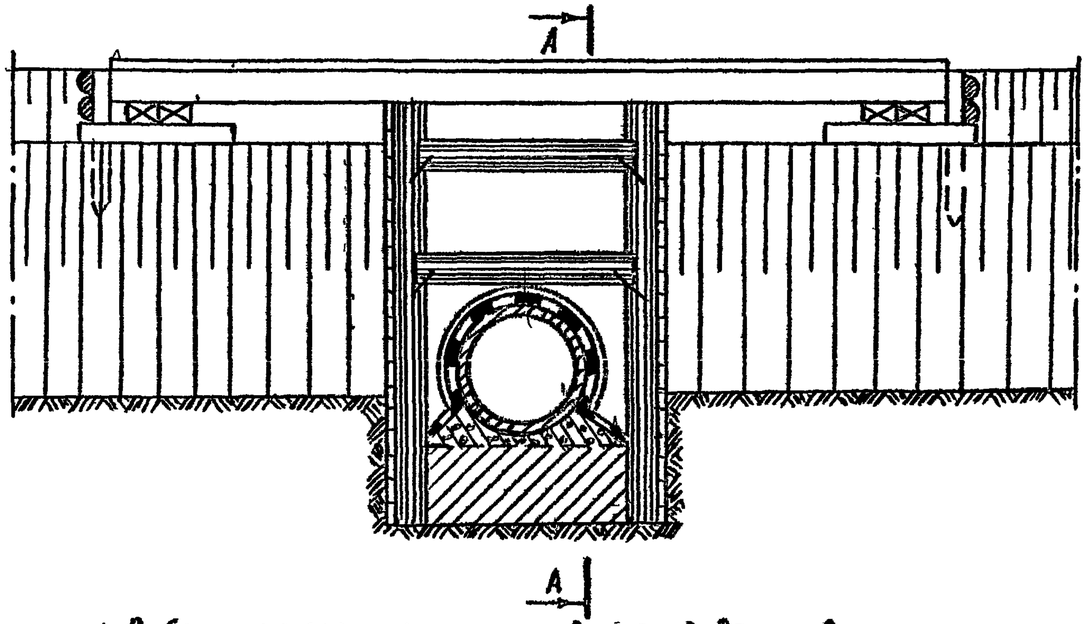
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
№ 5505
23 от 82

Копировал Ц00581 146 Формат 12

Стадия 1
Устройство котлована



Стадия 2
Монтаж трубы



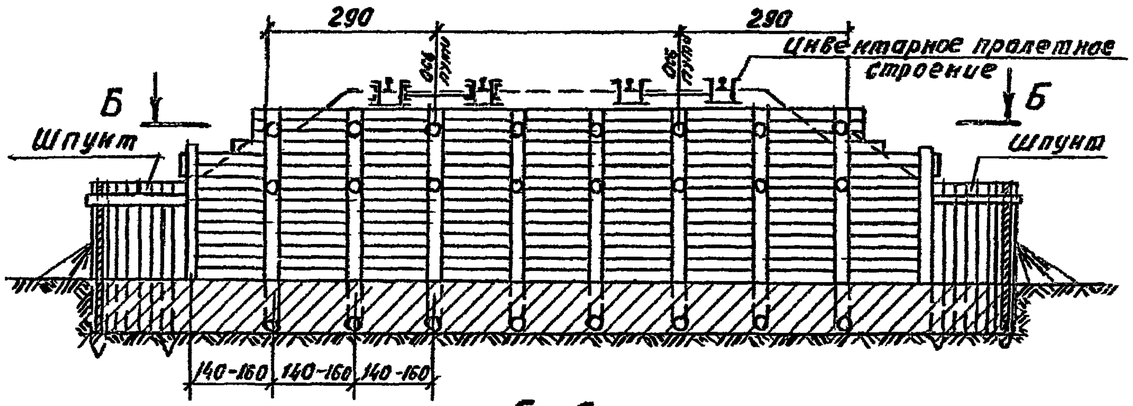
1 Работы по сооружению труб производят под прикрытием пакетов с ограничением скорости движения поездов в зависимости от конструкции пакетов и их опирания.

2 Работы по установке и уборке пролетных строений или пакетов производят в окно.

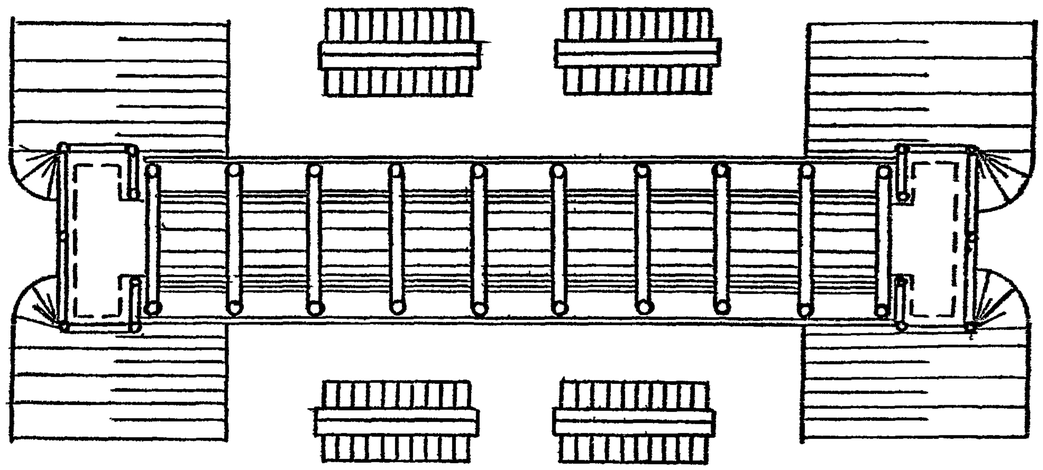
3. Общий вид устройства труб в прорезях приведен на листе 3

4 Все размеры на чертеже даны в сантиметрах

А—А



Б—Б



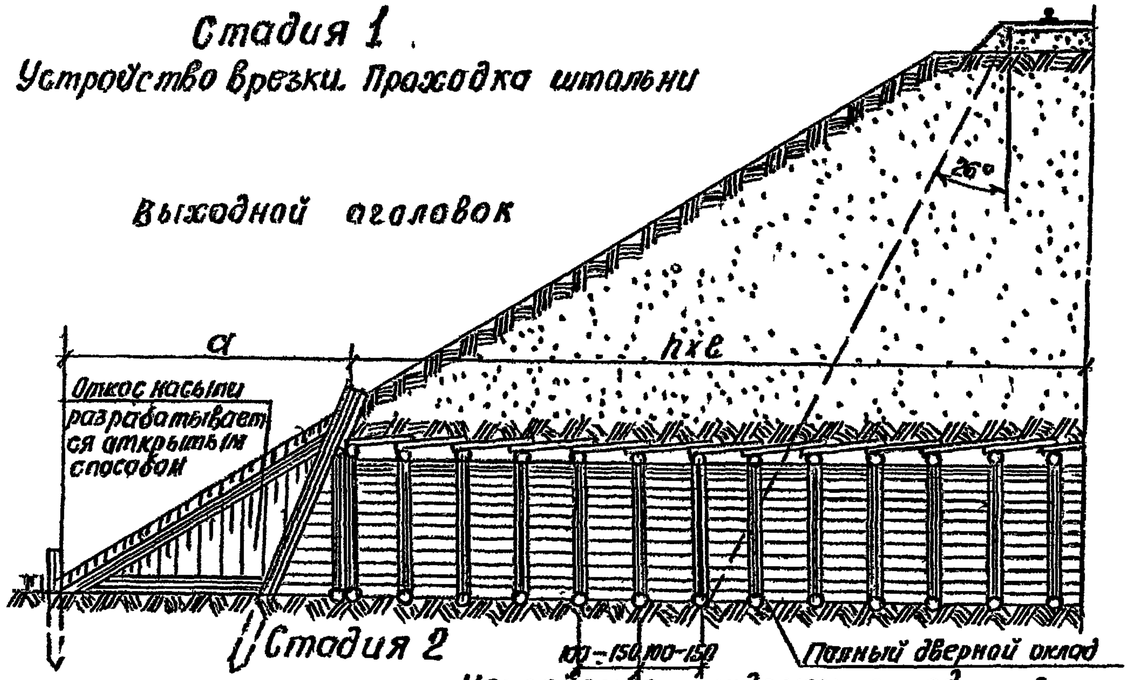
Порядок производства работ.

1. Установка пакетов.
2. Устройство прорези (забивка шпунта). Разработка котлована с одновременной установкой стоек, распорок и лежней.
3. Разработка грунта под фундамент трубы.
4. Удаление лежня.
5. Бетонирование фундамента.
6. Удаление средних распорок.
7. Накатка и установка звеньев.
8. Устройство обоймы.
9. Устройство гидроизоляции.
10. Засыпка котлована с удалением стоек и распорок.

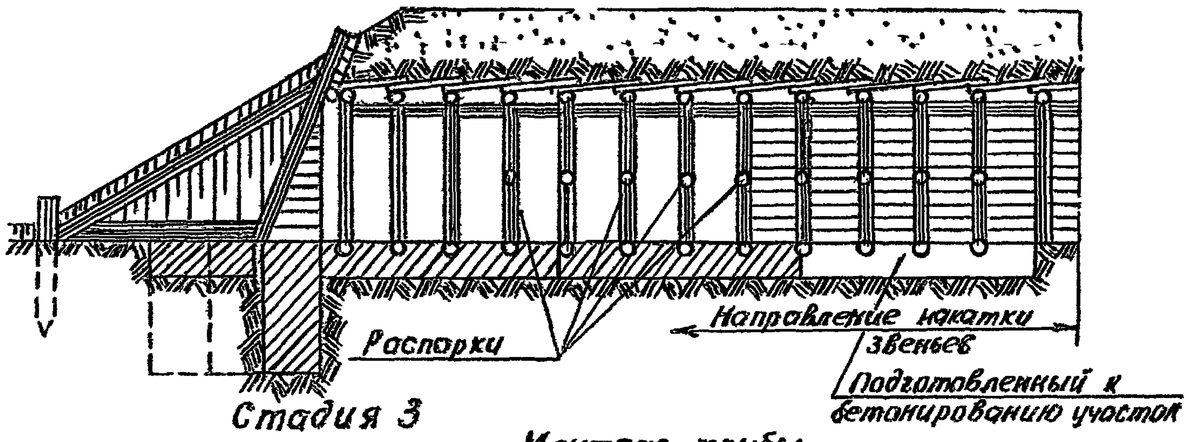
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
10506	23 07 82	

Копировал ЦО0581 147 Формат А2

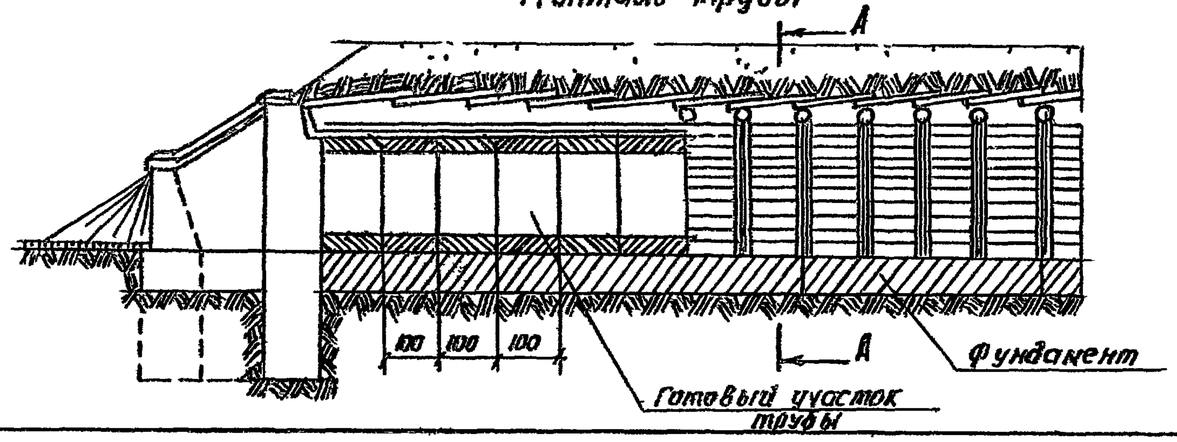
Стадия 1
Устройство врезки. Проходка штольни



Устройство фундамента под трубу



Монтаж трубы



А–А

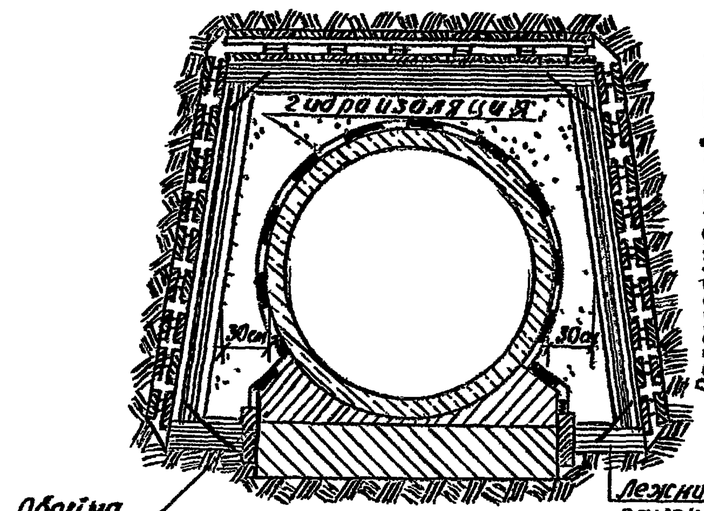


График сечений верхняка штольневой рамы

Порядок производства работ.

1. Разработка откоса насыпи открытым способом с временным закреплением врезки.
2. Проходка штольни установка первого дверного оклада, забивка марчеван, разработка грунта под марчеванай с постельнной забивкой досок и поддержкой их временными подпорками; установка следующего полного дверного оклада Далее цикл повторяется до полной проходки штольни.
3. Устройство фундамента под трубу. разработка грунта под лежнями на 3-4 заходки установка распорок, удаление лежней; бетонирование.

Далее цикл повторяется с постепенным снятием распорок до полного сооружения фундамента.

4. Монтаж трубы подача и сборка 2-3 звеньев, возведение обоймы у основания трубы, гидроизоляция, заполнение грунтом готового участка трубы с постепенным удалением крепи (дверного оклада) Цикл повторяется до полного окончания работ по сооружению трубы.

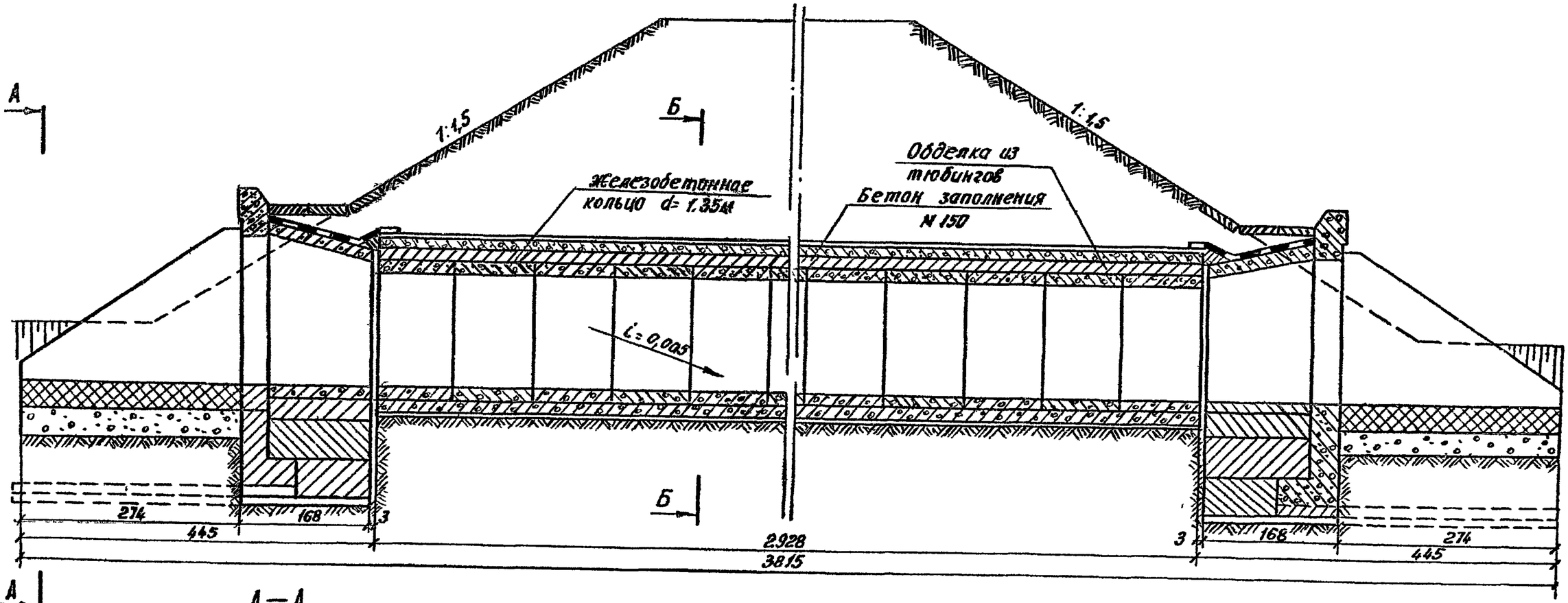
1. Работы по сооружению труб производятся без перерыва, но с ограничением скорости движения поездов.
2. Общий вид устройства труб штольневым способом приведен на листе 4.
3. Все размеры на чертеже даны в сантиметрах.

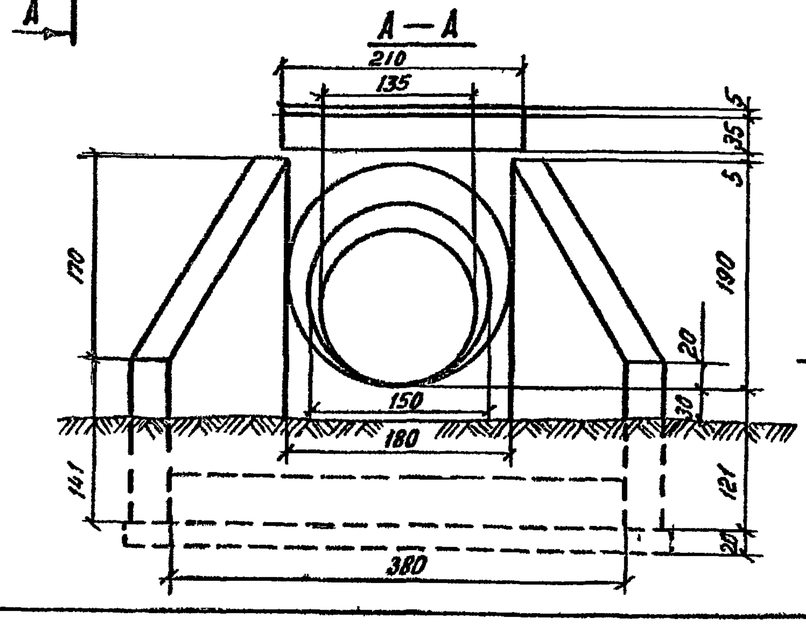
Инв.№подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№
105507	23 0792	

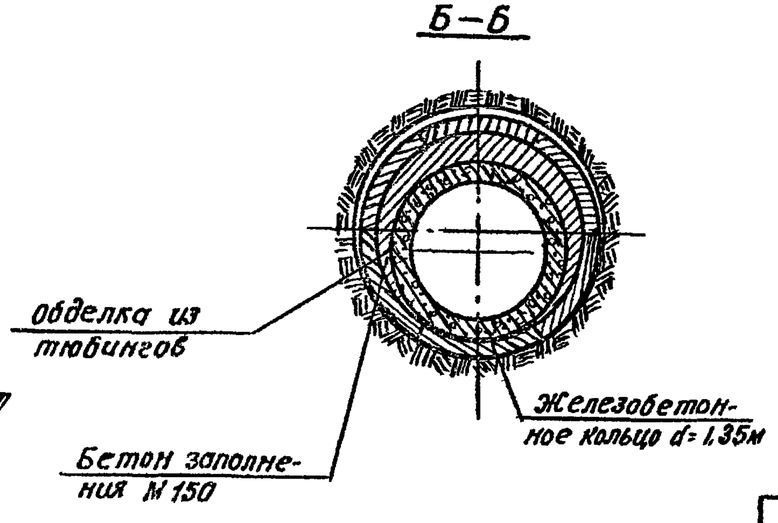
Копировал ЦОО581 148 Формат 12

Сооружение новых труб щитовым способом

Продольный разрез







1. На чертеже приведен продольный разрез водопропускной трубы, сооружаемой щитовым способом.
2. Порядок производства работ по сооружению трубы щитовым способом см на листе 8.
3. Все размеры на чертеже, кроме оговоренных, даны в сантиметрах.

Инв. № подл. 10550 в | Подпись и дата 23.07.82 | Взам. инв. №

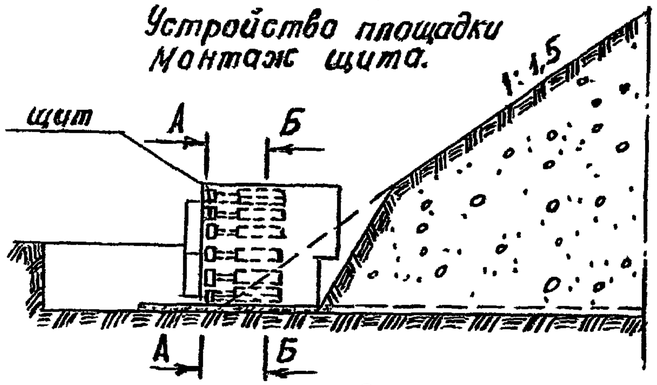
501-02-1 10 Лист 7

Копировал ЦОО581 149 Формат 12

Порядок работ по сооружению новой трубы щитовым способом

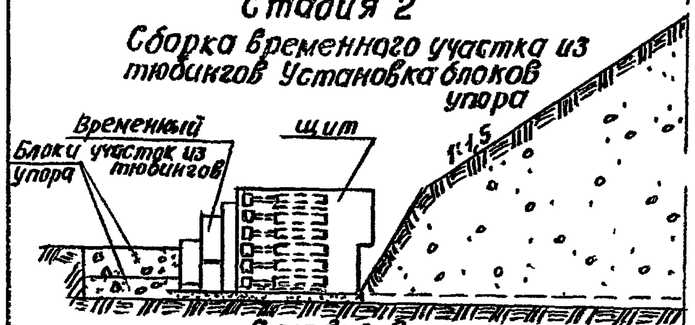
Стадия 1

Устройство площадки
Монтаж щита.



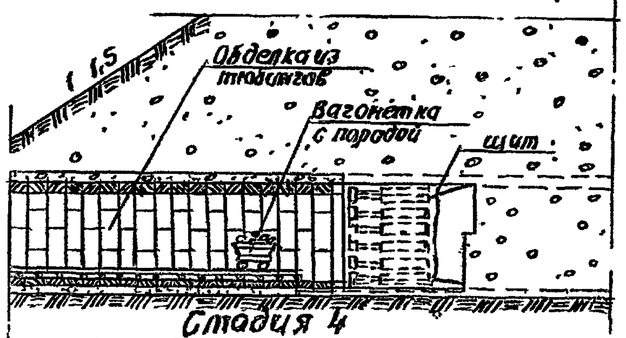
Стадия 2

Сборка временного участка из тюбингов Установка блоков упора



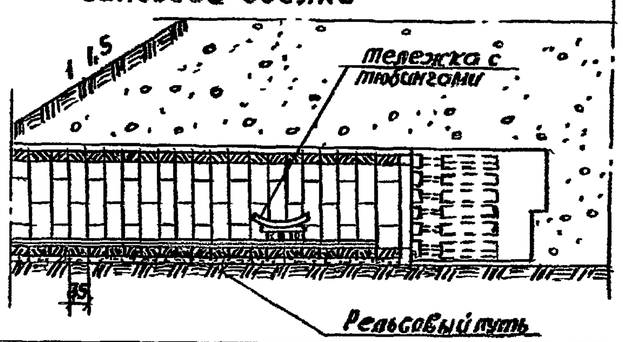
Стадия 3

Разработка грунта щитовым способом Уборка и транспортировка породы



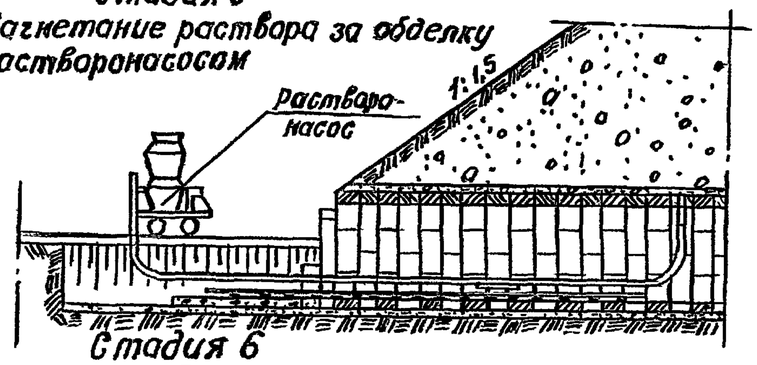
Стадия 4

Передвижка щита. Сборка тюбинговой обелки



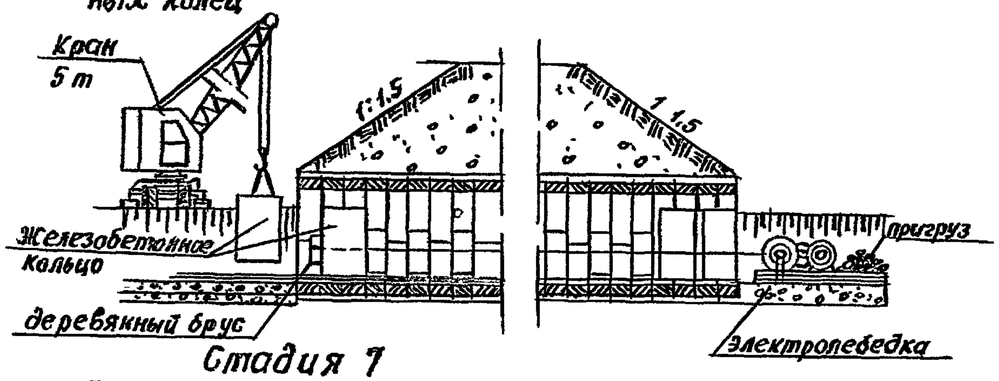
Стадия 5

Нагнетание раствора за обделку растворонасосом



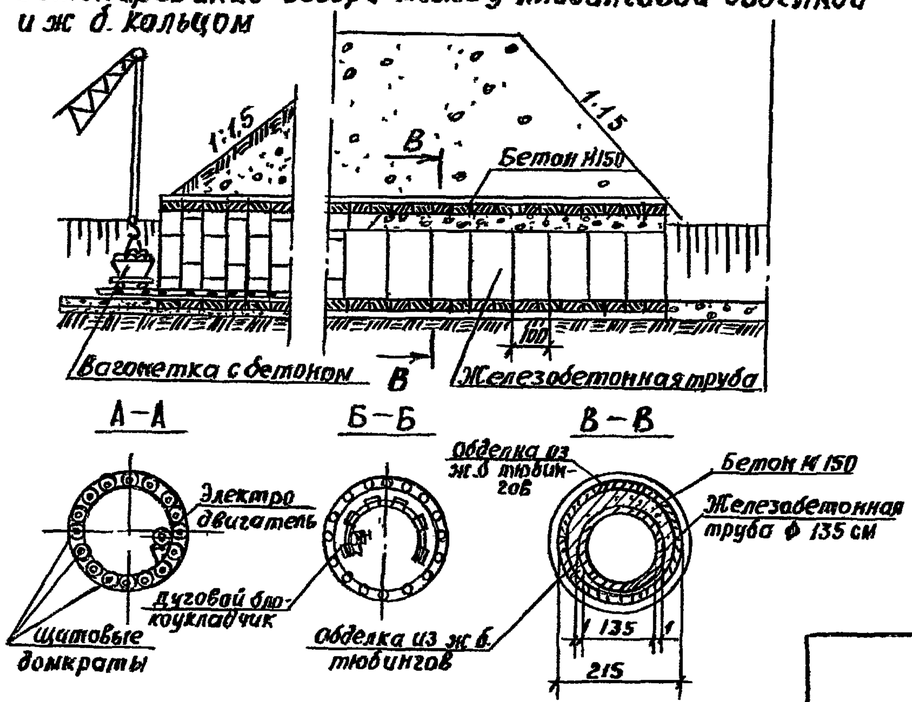
Стадия 6

Устройство вторичной обделки из железобетонных колец



Стадия 7

Бетонирование зазора между тюбинговой обделкой и ж б. кольцом



Порядок производства работ:

1. Устройство площадки для установки щита.
2. Установка и сборка щита на площадке.
3. Сборка временной обделки из тюбингов.
4. Установка упорных блоков.
5. Внедрение щита при помощи домкратов и разработка грунта вручную.
6. Устройство узкоколейного рельсового пути.
Транспортировка грунта в вагонетках.
7. Передвижка щита Транспортировка тюбингов на тележках и устройство тюбинговой обделки при помощи дугового блокоукладчика.
8. Затирка швов между тюбинговой обделкой цементно-песчаным раствором и нагнетание раствора за обделку.
Работы по нагнетанию за обделку выполняются при помощи растворонасоса
9. Устройство вторичной обделки из железобетонных колец осуществляется при помощи электролебедки грузоподъемностью 1т. и автомобильного крана грузоподъемностью 3т.
10. Заполнение зазора между тюбинговой и вторичной обделкой осуществляется бетоном марки М-150 при помощи пневмоукладчика или вручную с трамбовкой.
11. Устройство входного и выходного оголовков.

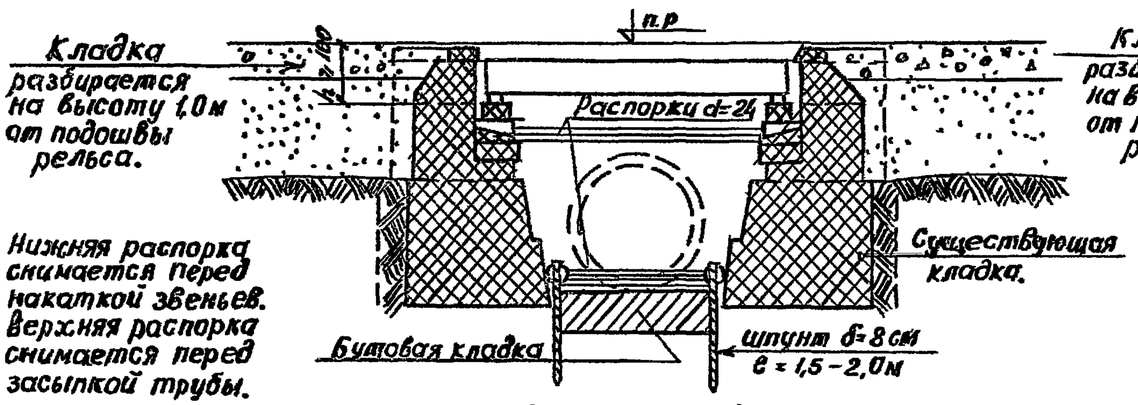
1. Работы по сооружению новой трубы щитовым способом выполняются бригадой из 5 человек.
2. На данном чертеже приведен щит диаметром 2,15м. Диаметр трубы в свету равен 1,35м
3. Общий вид трубы см. на листе 7
4. Все размеры на чертеже даны в сантиметрах.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
105509 | 23 07 82

Копировал Ц00581 150 Формат 12

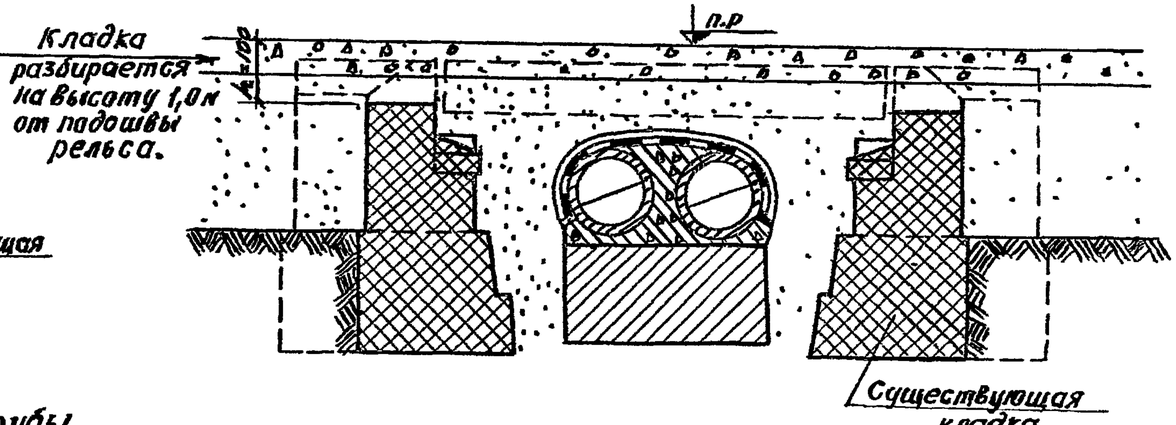
Пример 1

Разрез по оси пути (возведение фундамента)

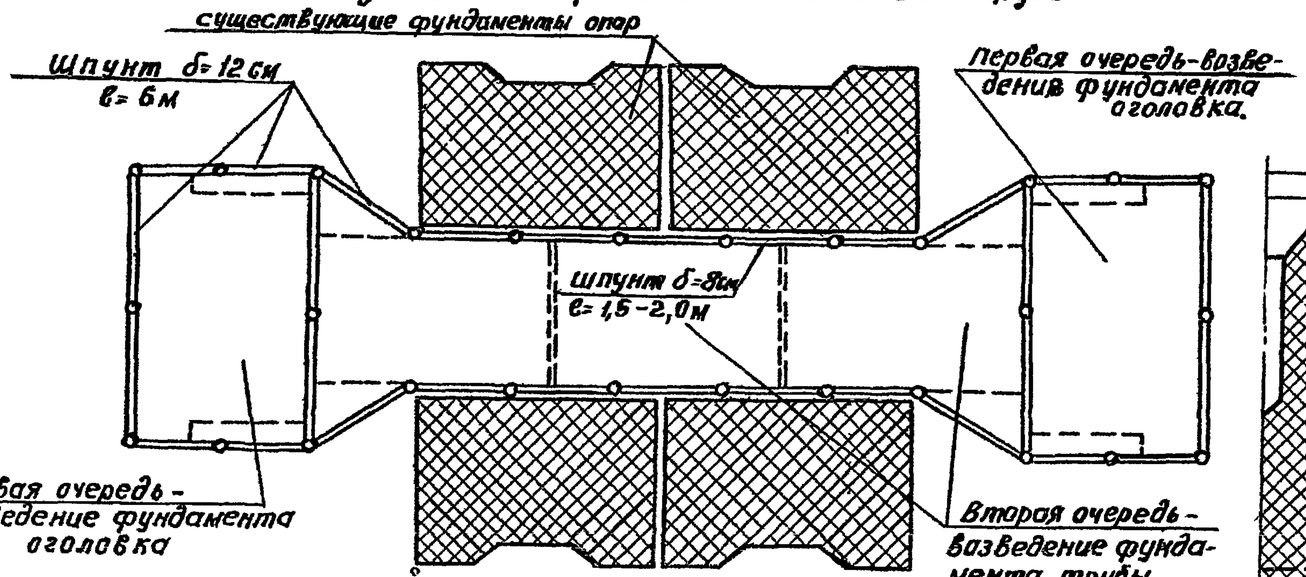


Пример 2

Разрез по оси пути.

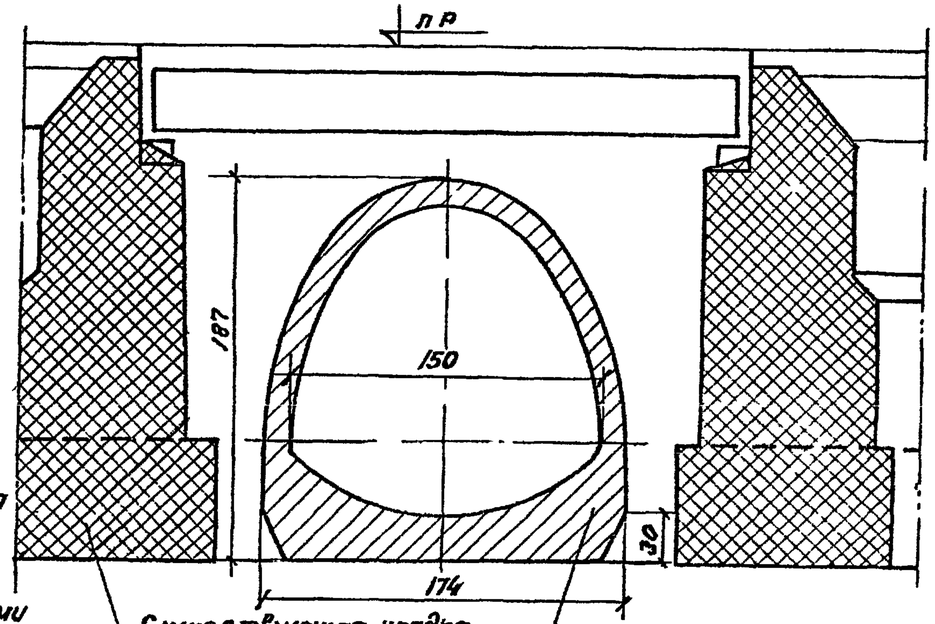


План шпунтового ограждения котлована трубы



Пример 3

Разрез по оси пути.



1. Переустройство мостов на трубу производится
   а) при наличии дефектов моста, требующих больших затрат и сложной организации работ для их устранения;
   б) при необходимости углубления русла для осушения местности и улучшения водоотвода и вследствие этого недостаточной глубины заложения опор.
2. Возможность замены моста трубой должна быть проверена гидравлическим расчетом на расход, определяемый по нормам стока (ВСН 63-76)

3. При переустройстве мостов на трубы верхняя часть устоев на высоту не менее 1,0м от подошвы рельса должна разбираться.
4. Пространство между стенками труб и опорами равное 0,5м и менее заполняется тощим бетоном. Для круглых железобетонных труб тощий бетон заполняется на высоту не менее 0,5d и для остальных труб - не менее 1,0м.

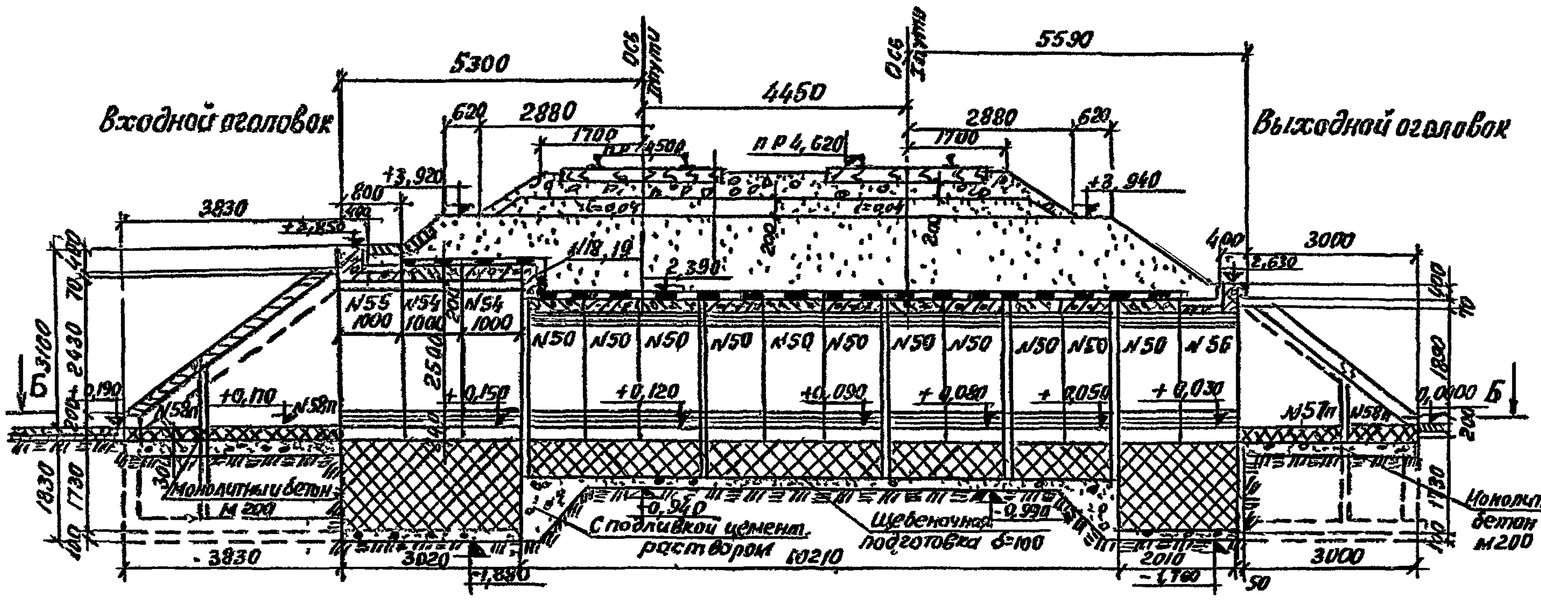
Инв.№ подл. 10551/0 | Подпись и дата 23 07 82 | Взам.инв.№

501-02-1 10 Лист 9

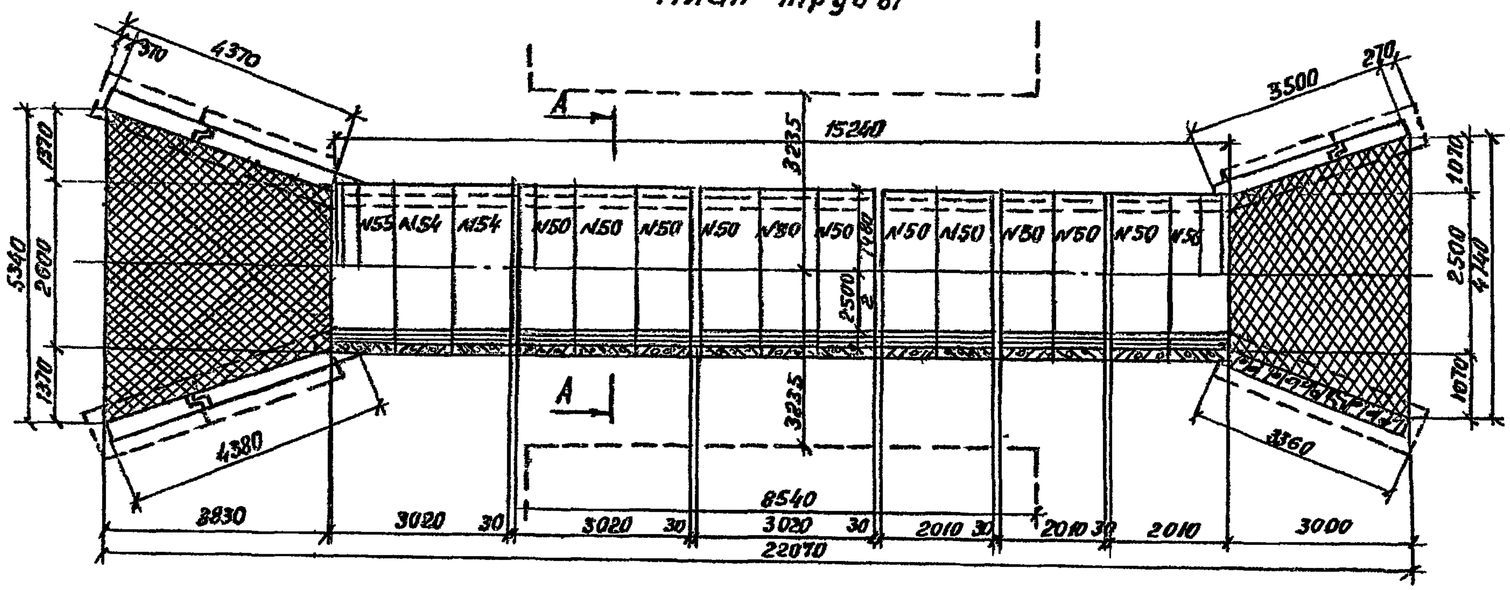
Копировал ЦОО581 151 Формат 12

Пример 4

Разрез по оси трубы



План трубы



Б–Б

Объемы основных работ на трубу

N п/п	Наименование работ		Материал	Единица измерения	Количество
1	Закладное крепление			м²	245
2	Рытье канавки с водоотливом			м³	250
3	Устройство щебеночной подготовки под фундамент трубы и оголовки		щебень	м³	17
4	Земляные работы при мощении русла в сухих грунтах			м³	115
5	Монолитный бетон фундамента трубы и оголовков		бетон М150	м³	35,57
6	Железобетонные плиты трубы		ж бетон М200	шт/м³	12/7,2
7	Железобетонные звенья трубы		ж бетон М300	шт/м	10/23,1
8	Железобетонные блоки оголовков		ж бетон М200	м³	20/4,67
9			ж бетон М300	м³	8/10,62
10	Монолитный бетон лотков оголовков и изоляции трубы		монолит бетон М200	м³	5,4
11	Изоляция трубы	оклеечная	2 слоя гидроизола на мастике	м²	62
12		обмазочная	2 слоя битумной мастики	м²	96
13	Мощение бетонными плитками русла и откосов насыпи		бетон М200	м²	298
14	Засыпка трубы дренирующим грунтом с трамбовкой			м³	420

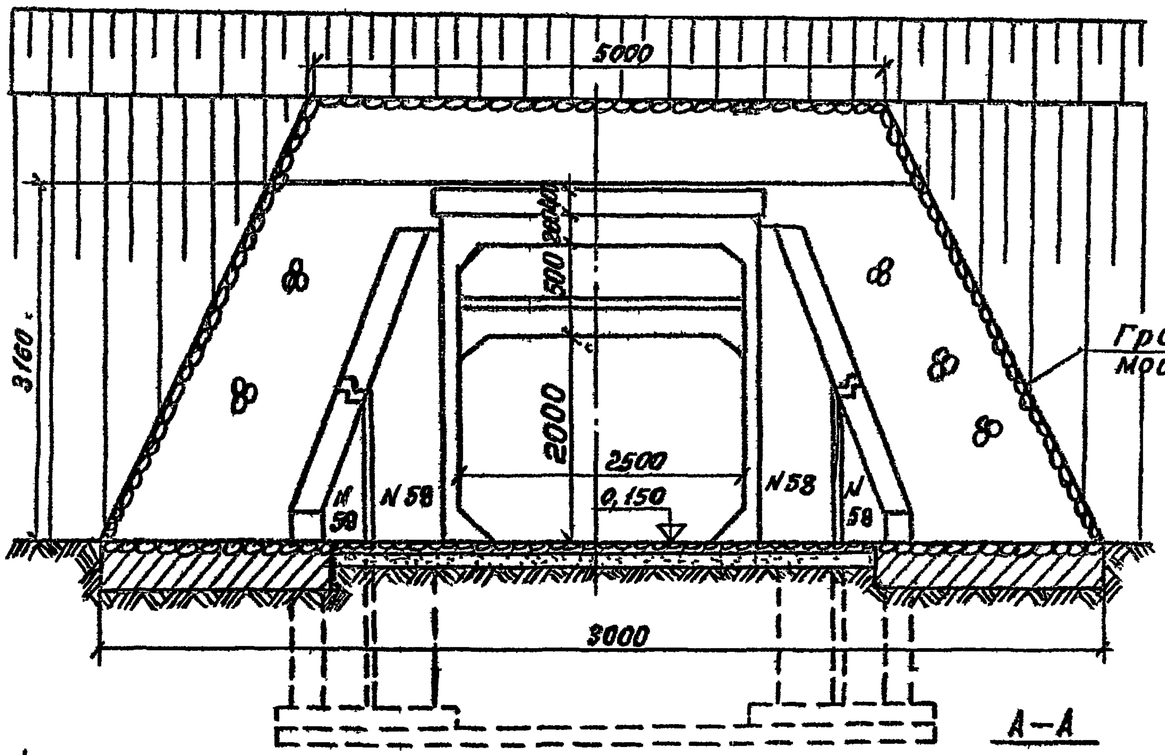
1. На данном листе приведен пример замены моста на трубу.
2. План фундаментов оголовков, спецификацию и общие указания см. на листе 12.
3. Все размеры на чертеже даны в миллиметрах.
4. Закладное крепление принимается в зависимости от геологических условий грунта.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
10511				23 07 82

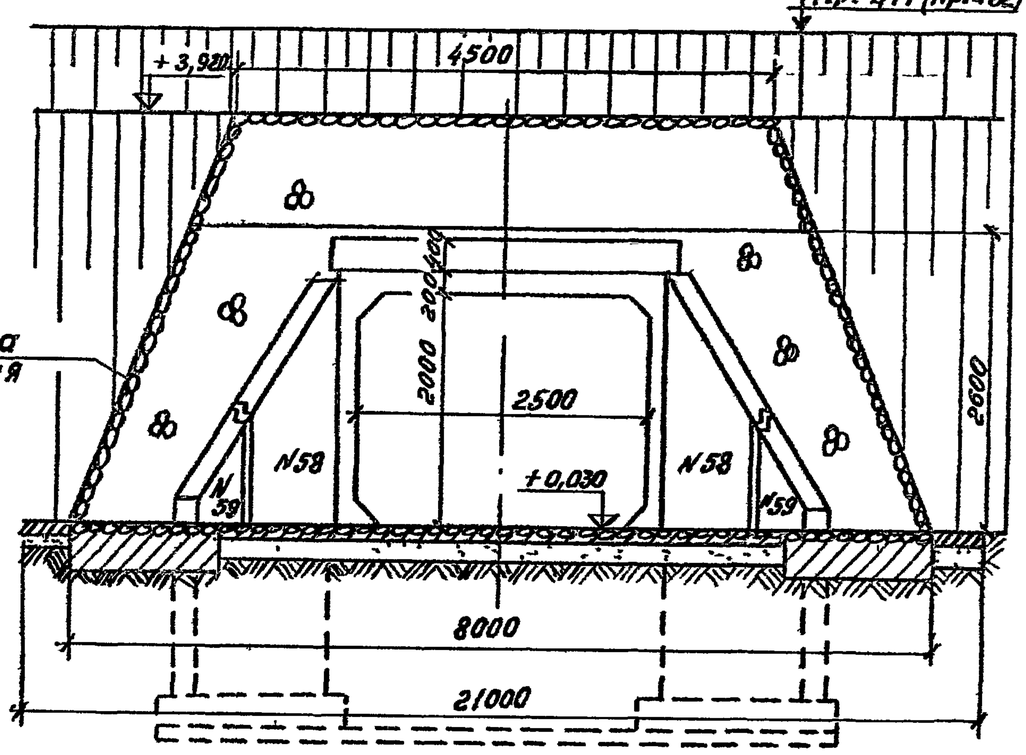
501-02-1 10 Лист 10

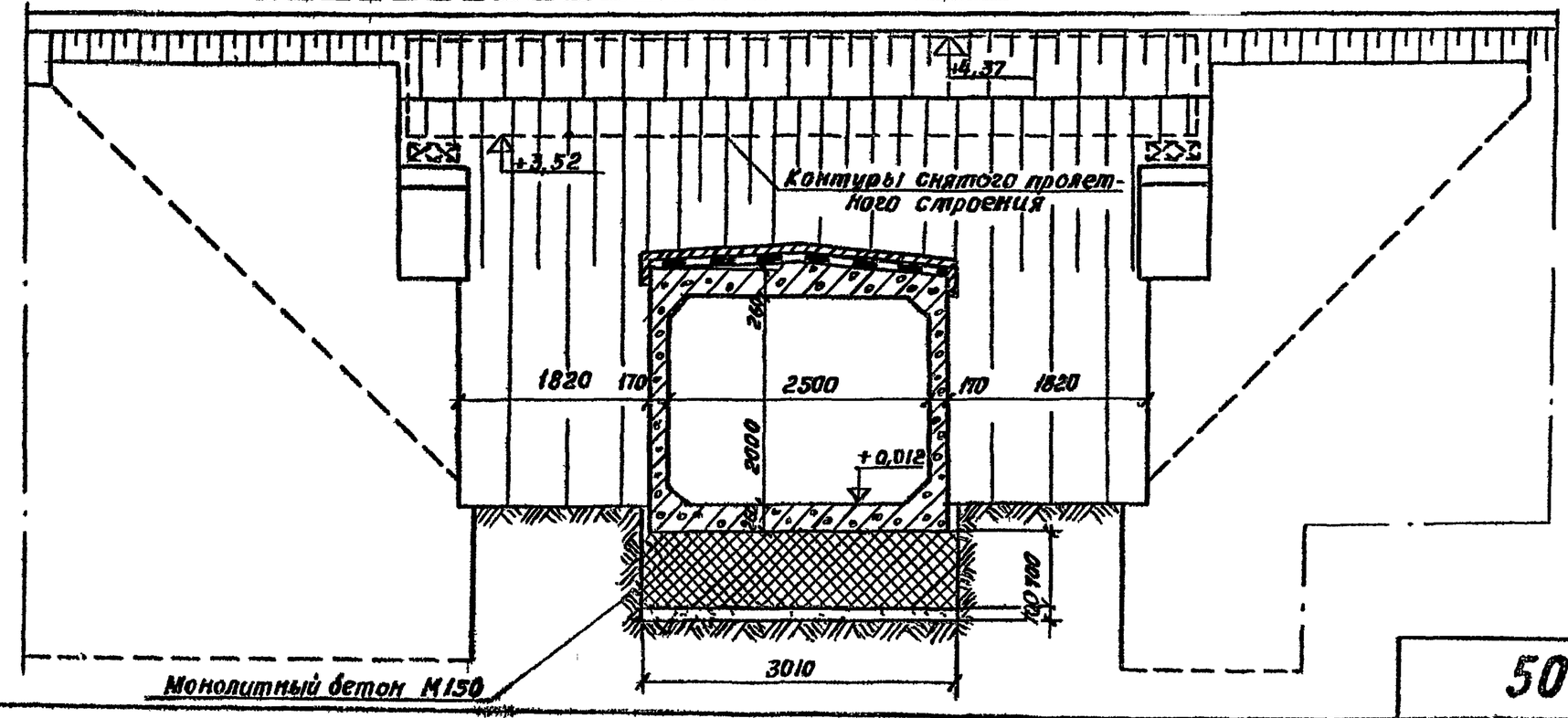
Копировал ЦОО581 152 Формат 12

Фасад входного оголовка



Фасад выходного оголовка





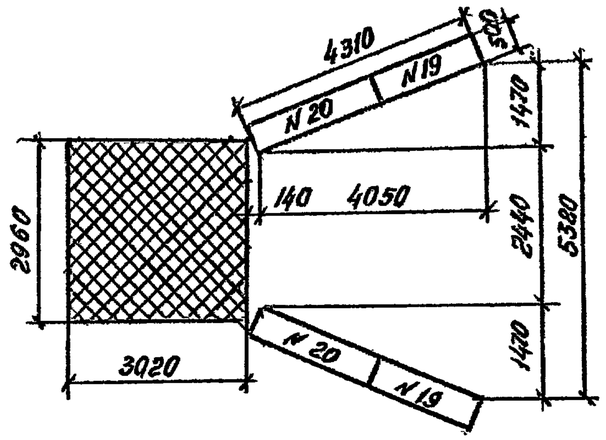
1. На данном листе показаны фасады Входного и Выходного оголовков и поперечный разрез трубы.
2. Разрез по оси трубы и план трубы, объемы основных работ см. лист 10.
3. План фундаментов оголовков, спецификацию см. лист 12.
4. Все размеры на чертеже — даны в миллиметрах.

105512 23 07 82

501-02-1 10 Лист 11

Копировал 400581 153 Формат 12

План фундамента для входного оголовка

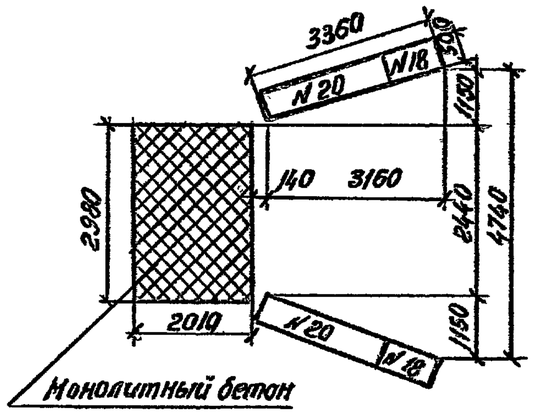


Спецификация блоков на трубу

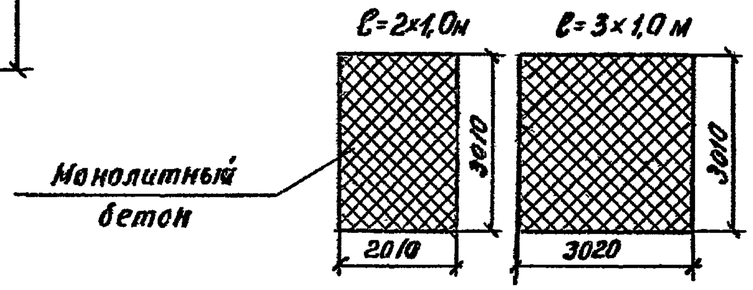
№ блока	Габаритные размеры см.	Материал	Объем блока м³	К-во блоков шт	Общий объем м³	Вес блока т
43	150×201×20	Ж.б. М200	0,6	4	2,4	1,5
45	150×150×20	Ж.б. М200	0,6	8	4,8	1,1
57	361×209×30	Ж.б. М200	1,71	2	3,42	4,3
58	415×297×30	Ж.б. М200	2,77	2	5,54	6,9
59	266×155×30	Ж.б. М200	0,91	4	3,88	2,4
18	95×50×20	Ж.б. М200	0,1	3	0,3	0,3
19	190×50×20	Ж.б. М200	0,19	3	0,57	0,5
20	240×50×20	Ж.б. М200	0,24	4	0,96	0,6
54	276×295×100	Ж.б. М300	1,90	2	3,8	4,8
55	276×330×100	Ж.б. М300	2,32	1	2,32	5,8
56	276×280×100	Ж.б. М300	2,19	1	2,19	5,5
50	284×257×100	Ж.б. М300	2,31	11	25,41	5,8
Итого:	Бетон М150		—	13	35,51	—
	Железобетон М200		—	30	21,87	—
	Железобетон М300		—	15	33,72	—

1. На данном листе приведен пример замены моста на трубу вследствие неконструктивности и трудоемкости замены старого металлического пролетного строения на новое железобетонное.
2. Отверстие сооружаемой трубы должно быть проверено гидравлическим расчетом.
3. Размер по оси трубы и план см. на листе 10.

План фундамента для выходного оголовка



План фундаментов для секций

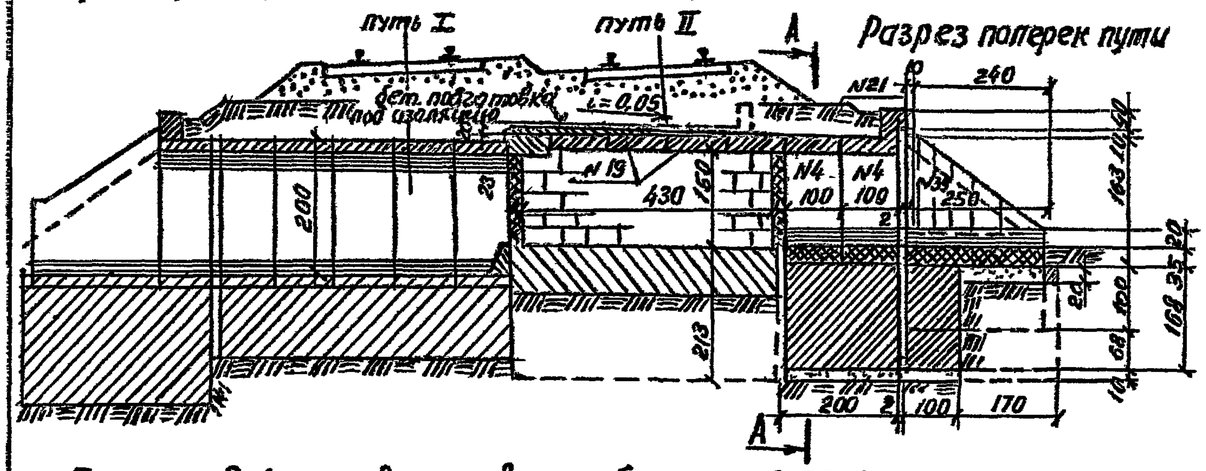


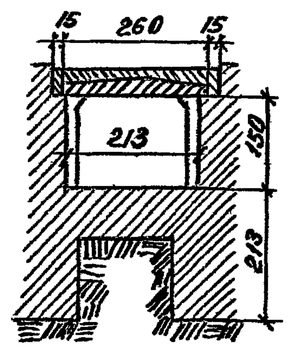
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№
10551-3	23.07.82	

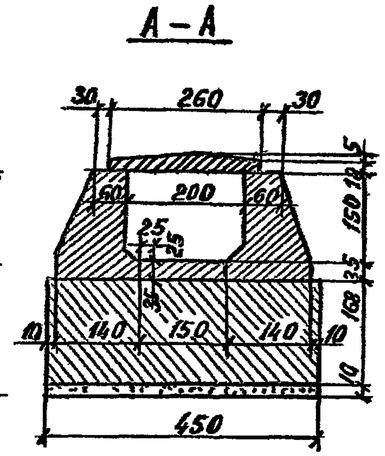
501-02-1 10 Лист 12

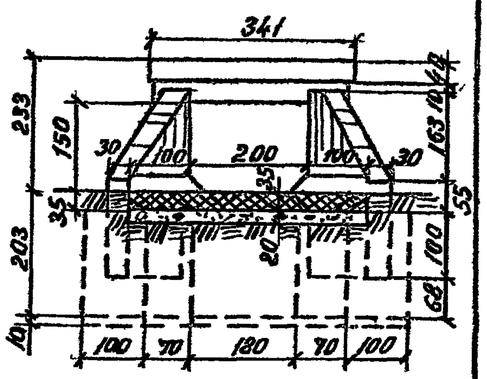
Копировал: Ц00581 154 Формат: А2

Пример 5 (при подмостовом габарите –1,50м).

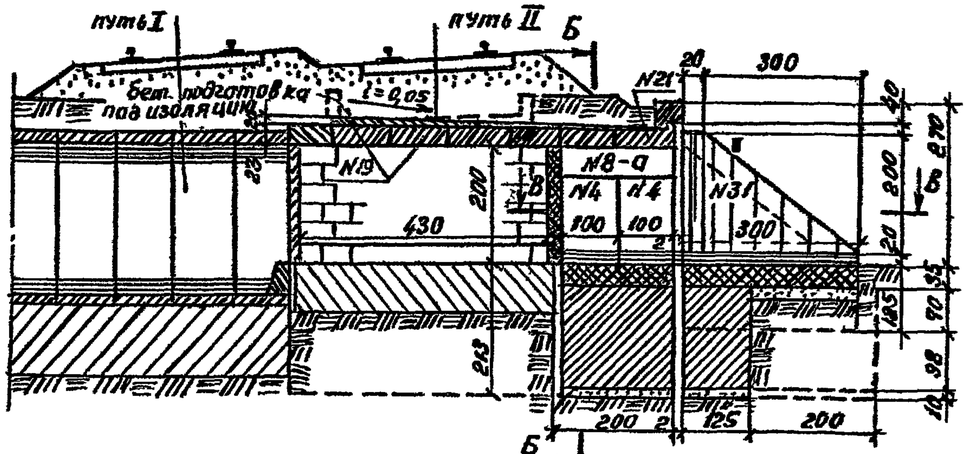


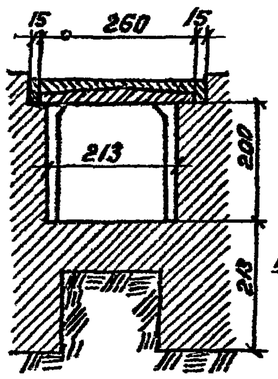


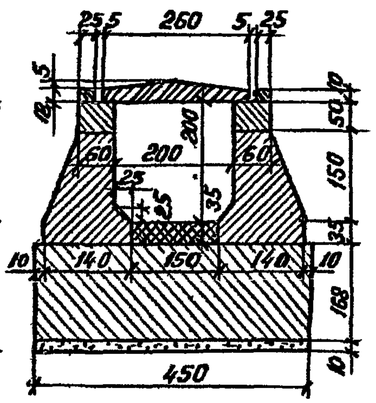


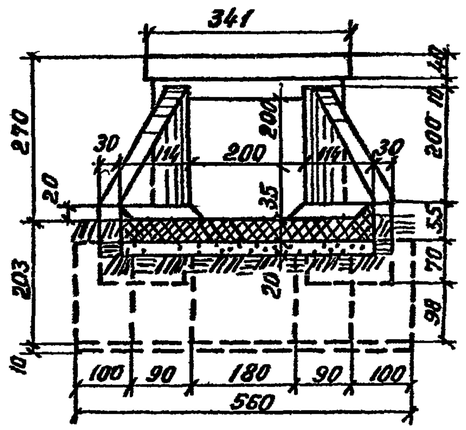


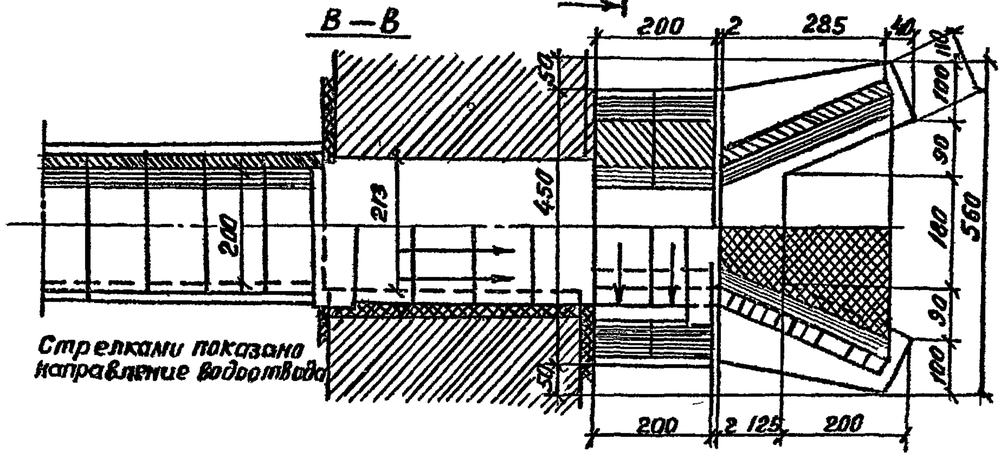
Пример 6 (при подмостовом габарите – 2,00м)











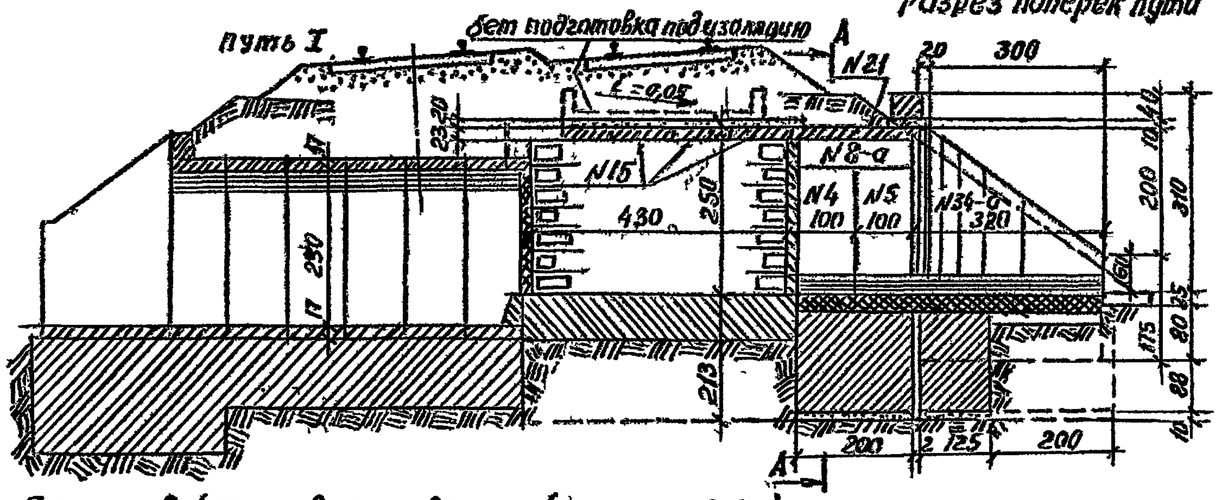
1. На данном листе приведены примеры замены мостов на трубы, вследствие недостаточности ширины балластного корыта (3,10м) пролетных строений мостов.
2. Уширение со стороны II пути вызвано его подъемкой при капитальном ремонте, уширение со стороны I пути произведено ранее прямоугольными трубами.
3. Выполнение указанных работ обеспечивает беспрепятственный пропуск ЩОМ-Д в рабочем состоянии.
4. Все размеры на чертеже даны в сантиметрах.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
28 08 62
105514

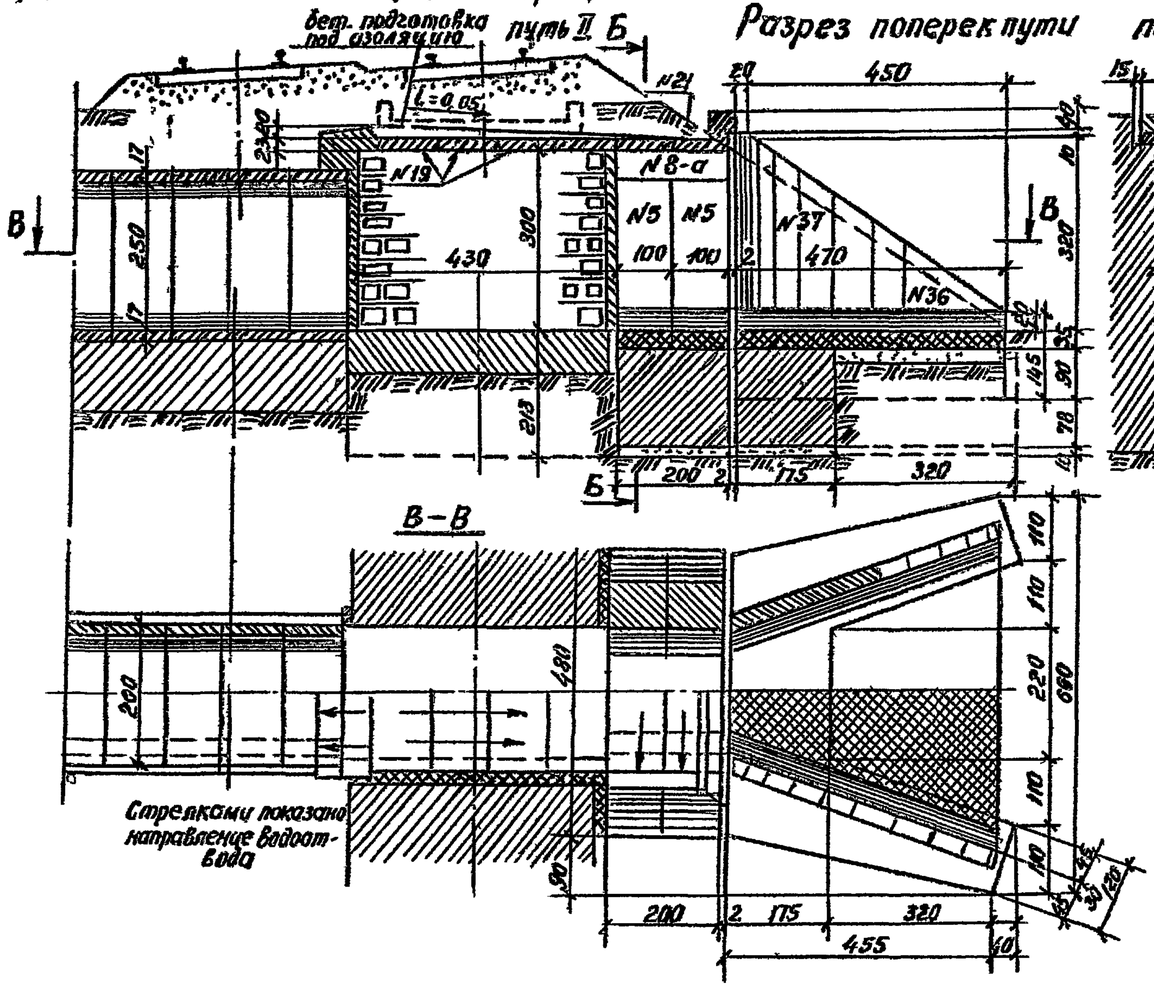
501-02-1	10	Лист 13

Копировал: Ц00581 155 Формат 12

Пример 7 (при подмостовом габарите ~ 2,50 м)



Пример 8 (при подмостовом габарите ~ 3,0 м)



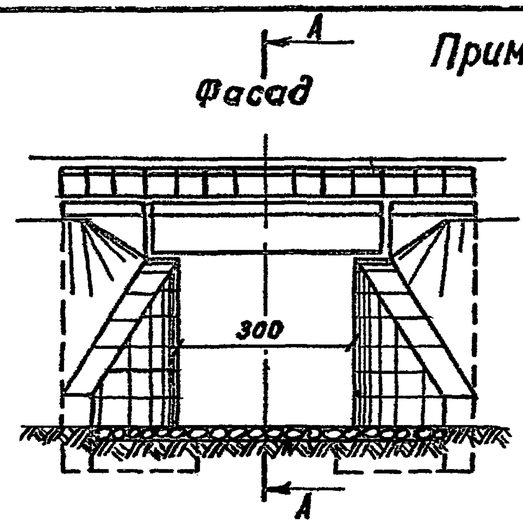
1. На данном листе приведены примеры замены мостов на трубы, вследствие недостаточной ширины балластного корыта (3,10 м) пролетных строений мостов.
2. Уширение со стороны II пути вызвано его подъемкой при капитальном ремонте, уширение со стороны I пути - произведено ранее прямоугольными трубами.
3. Выполнение указанных работ обеспечивает беспрепятственный пропуск ЩОМ-Д в рабочем состоянии.
4. Все размеры на чертеже даны в сантиметрах.

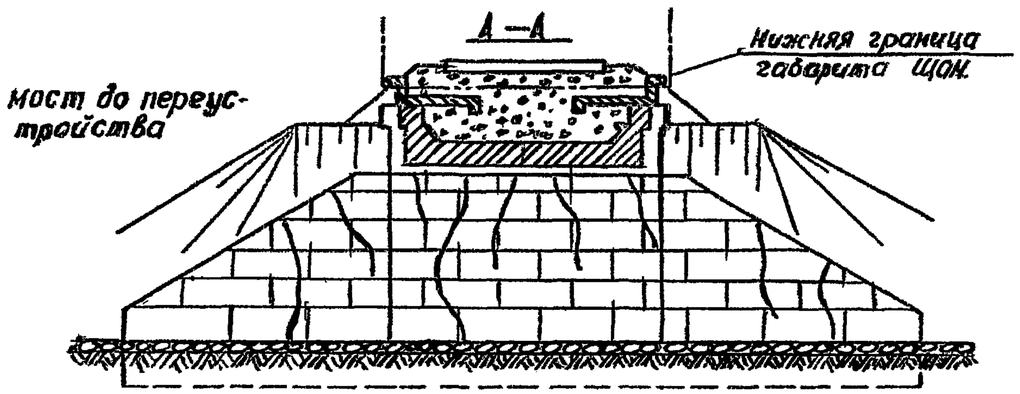
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	
1035-05	07 82		

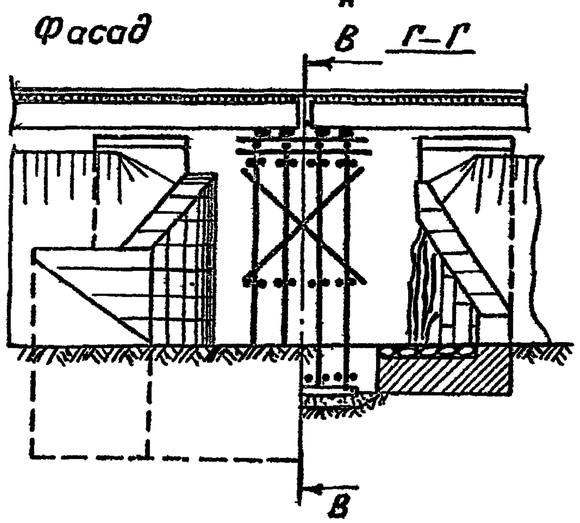
501-02-1 10 Лист 14

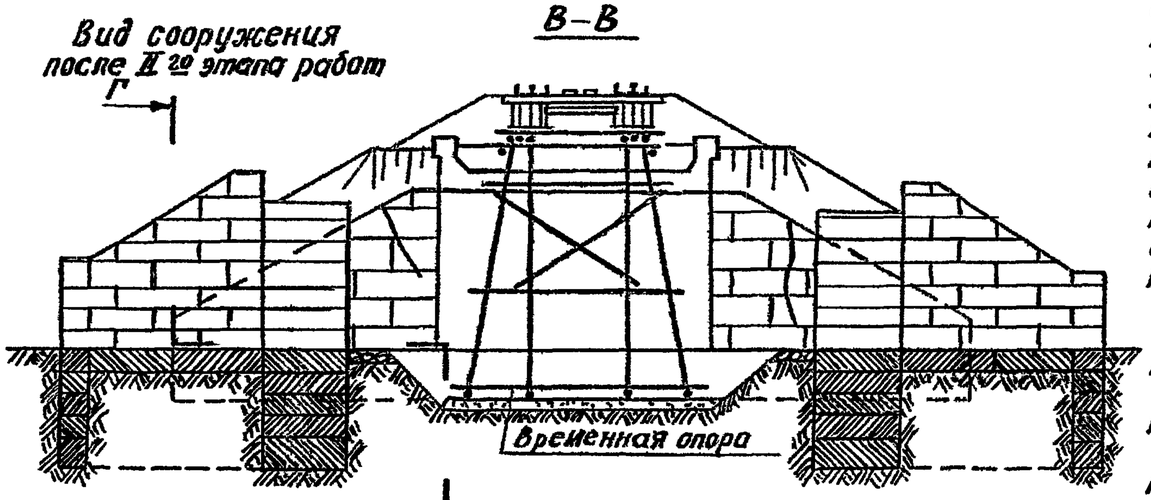
Копировал Ц00581 156 Формат А2

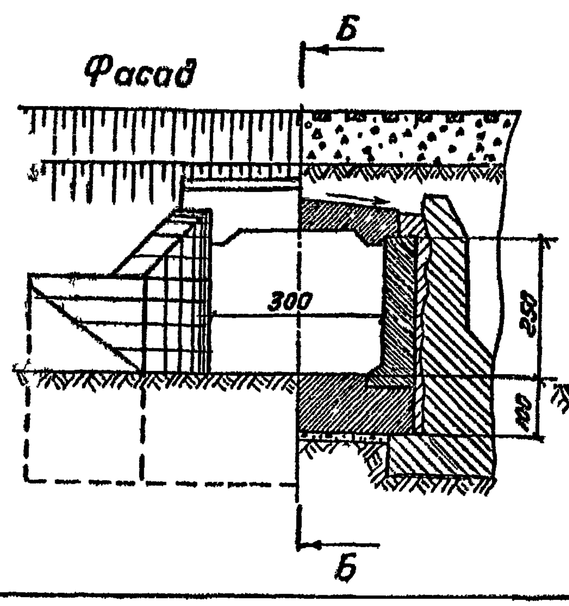
Пример 9. Вариант полностью сборной трубы. Общие виды

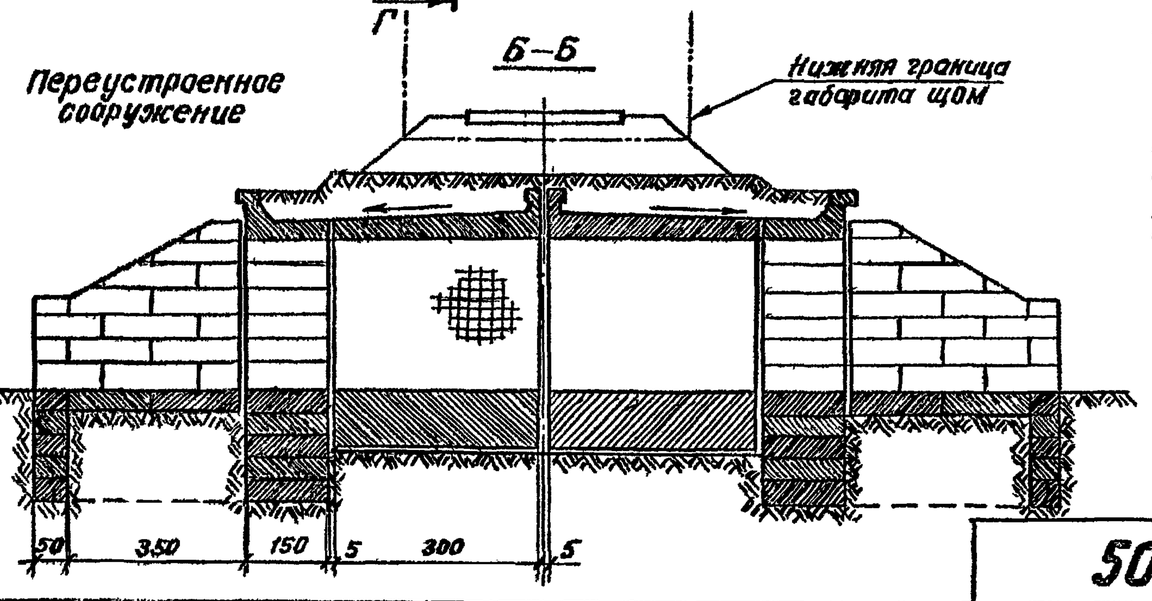












Переустройство моста в трубу часто бывает целесообразно выполнять в случаях дефектного состояния передних стенок устоев с откосными крыльями или необходимости подъемки пути при невозможности наращивания устоев.

Представленный способ- вариант полностью сборной прямоугольной железобетонной трубы.

Труба, собираемая из крупномасштабных блоков железнодорожным краном в „окно", - заделывается в заранее разбираемую облицовку устоя.

Предварительно в отверстии моста возводятся оголовки трубы. Для исключения составляющей временной нагрузки в боковом давлении грунта призмы обрушения на передние стенки устоев работу предусматрека производить при помощи двух пакетных пролетных строений из двутавровых балок, опирающихся по оси моста на временную рамно - лежневую опору.

Последовательность этапов работ:

I. „Окно" №1. Установка пакетов при помощи крана ДЖ-45 (~5 час)

II. Устройство оголовков трубы из мелкомасштабных блоков

III. „Окно" №2. Монтаж блоков трубы краном ЕДК-1000 (~8 час)

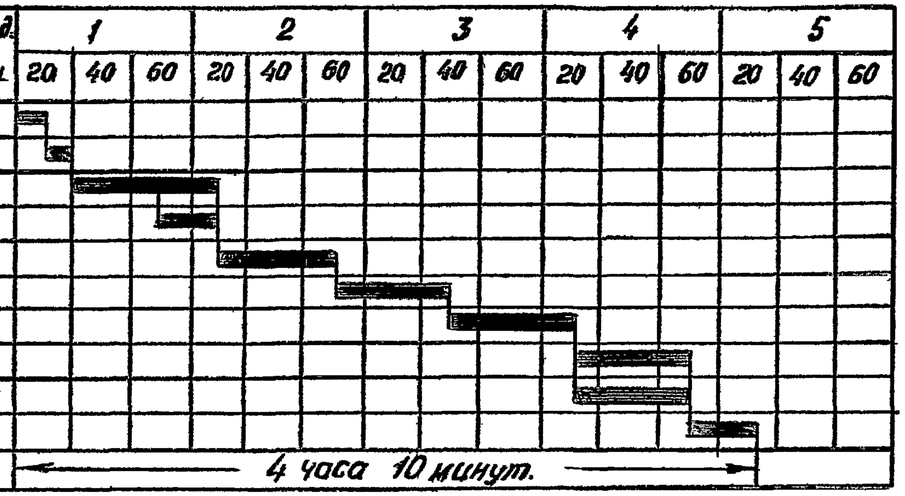
IV. Инъектирование цементным раствором застенных и подфундаментных полостей прямоугольной трубы через оставленные для этой цели отверстия. Уборка пакетов Разборку кладки устоев и монтаж блоков трубы следует выполнять под защитой распорок, разрабатываемых по отдельному проекту.

Копировал 40081 157 Формат 12

Пример 9. Графики работ в „окна."

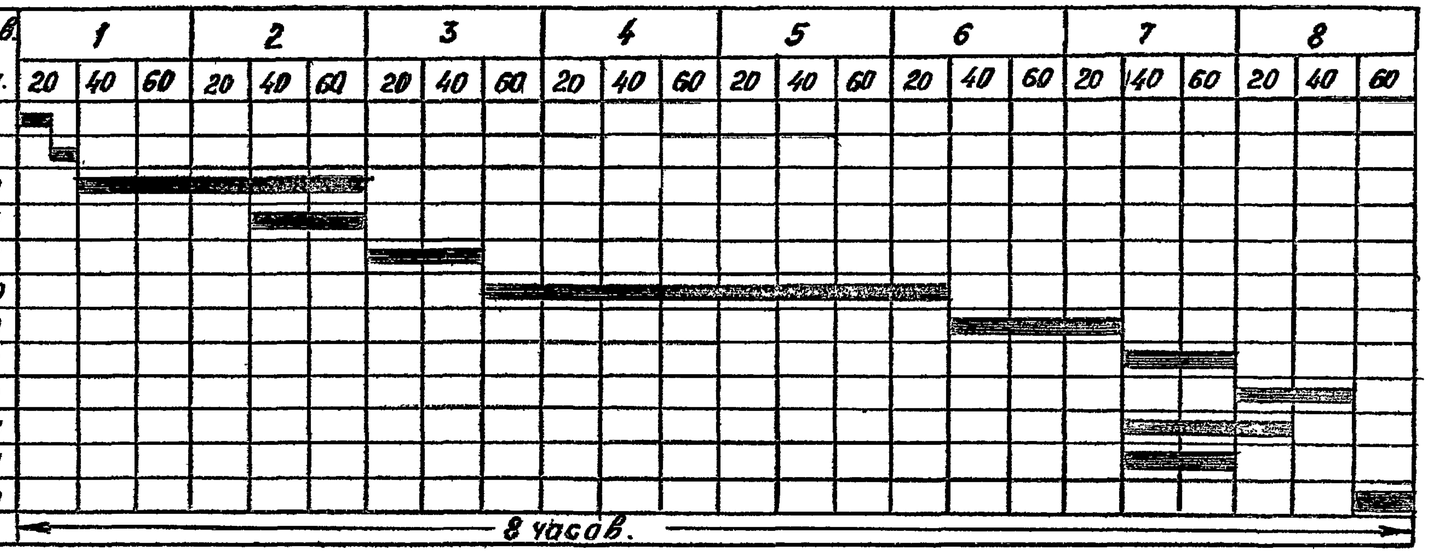
Работа в первое „окно" с краном ДЖ-45.

№№ п.п.	Элементы работ	Изм.	Кол.	Прод. мин.
1	Оформление закрытия движения.	—	—	10
2	Следование рабочих поездов на объект.	км	до 5	10
3	Установка крана ДЖ-45 на аутригеры.	—	—	50
4	Разборка пути над мостом.	пм	25	20
5	Снятие краном пакета с платформы.	шт / т	2 / 16,6	40
6	Снятие краном ДЖ-45 пролетного строения.	цикл	2	40
7	Укладка краном пакета.	шт	2	40
8	Приведение крана в транспортное положение.	—	—	40
9	Восстановление пути на пакете и подходах	пм	25	40
10	Подача крана на станцию. Открытие движения.	—	—	20
	Продолжительность „окна"			4 часа 10 минут.



Работа во второе „окно" с краном ЕДК-1000.

№№ п.п.	Элементы работ	Изм.	Кол.	Прод. мин.
1	Оформление закрытия движения.	—	—	10
2	Следование рабочих поездов на объект.	км	до 5	10
3	Установка крана ЕДК-1000 на аутригеры.	—	—	100
4	Разборка пути на пакете и подходах к нему.	пм	25	40
5	Снятие пакета и удаление временной опоры.	шт	3	40
6	Монтаж трубы из крупногабаритных блоков.	цикл	8	160
7	Укладка пакета краном ЕДК-1000.	шт	3	60
8	Заделка стыков трубы, изоляции, сливов.	пм	30	40
9	Устройство насыпи над трубой.	п/б	3	40
10	Приведение крана в транспортное положение.	—	—	60
11	Восстановление пути.	пм	25	40
12	Подача крана на станцию. Открытие движения	—	—	20
	Продолжительность „окна"			8 часов.



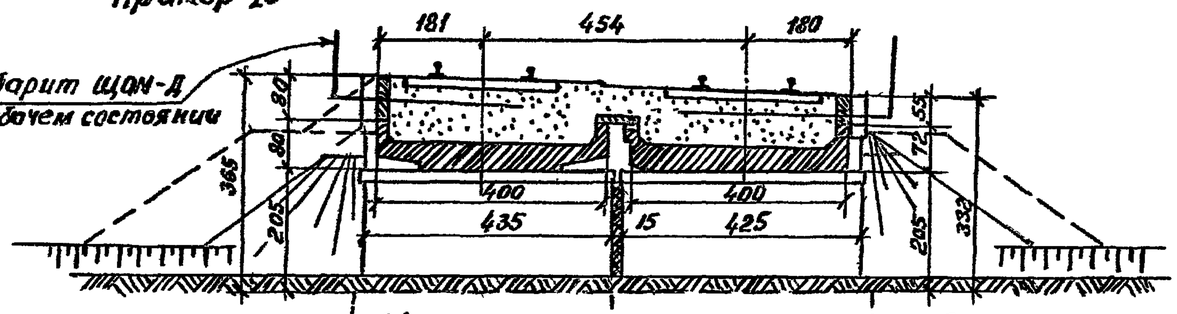
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
105417 | 23 01 82

Копировал: 400581 158 Формат: 12

Пример 10

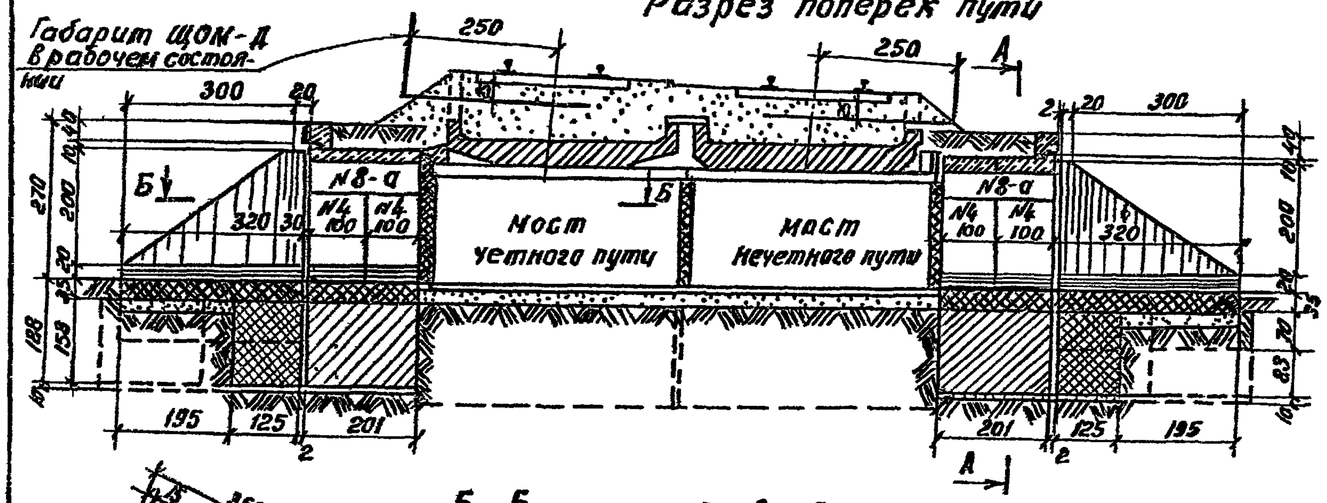
Мост до переустройства

Разрез поперек пути



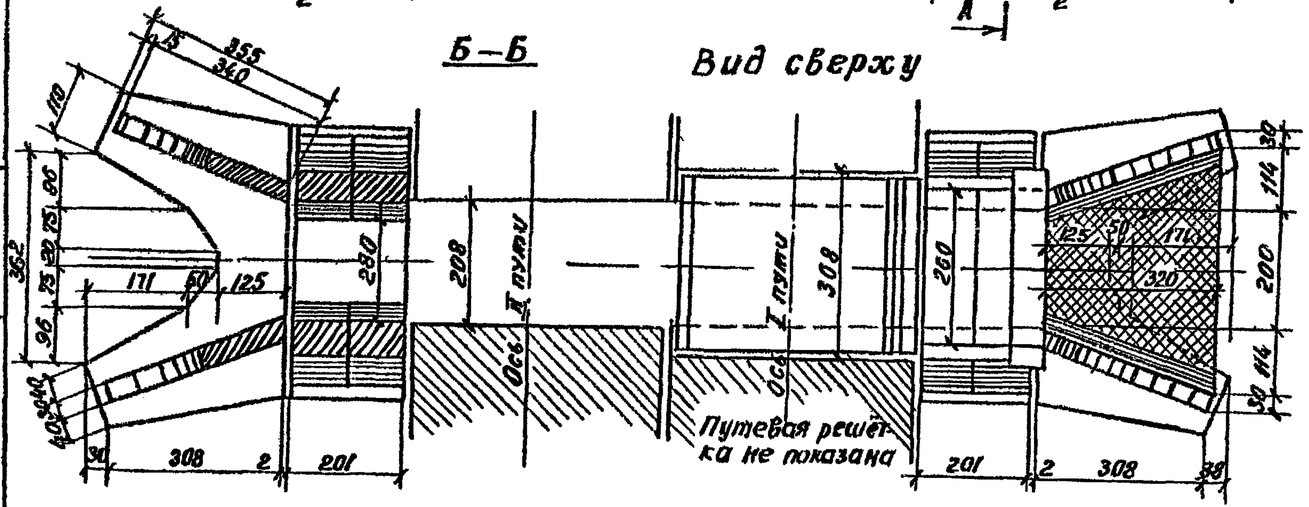
Мост после переустройства

Разрез поперек пути

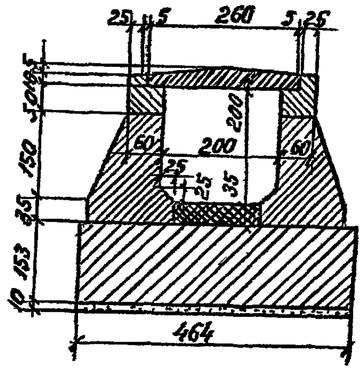


Б–Б

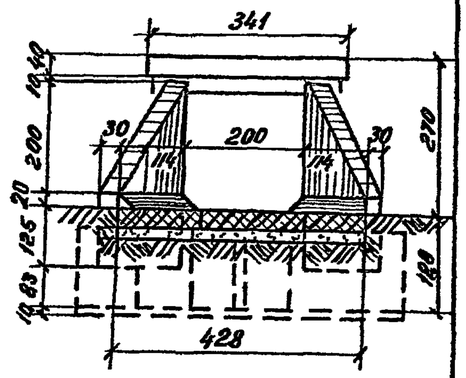
Вид сверху



А–А



Фасады оголовков



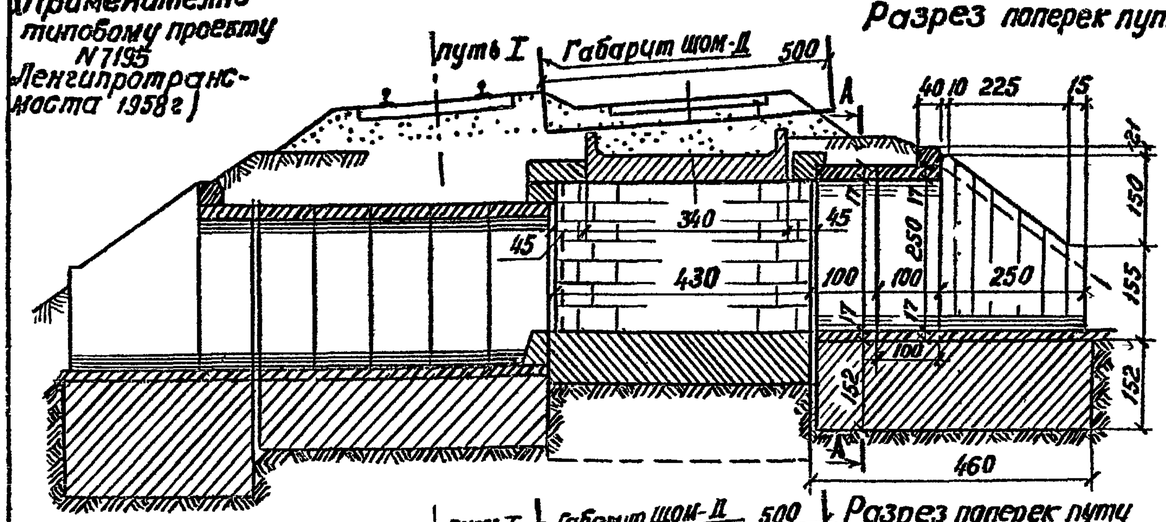
1. На данном листе приведен пример уширения мостов трубами, вследствие недостаточности ширины балластного корыта (3 10м) пролетных строений.
2. Уширение пути вызвано его подъемкой при капитальном ремонте.
3. Приведенный пример предусматривает сохранение пролетных строений, но с удалением всех ранее сделанных наросток бортов пролетных строений.
4. Выполнение указанных работ обеспечивает пропуск ЩОМ-Д в рабочем состоянии.
5. Все примеры на чертеже даны в сантиметрах.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
105-5478 | 23.07.82 |

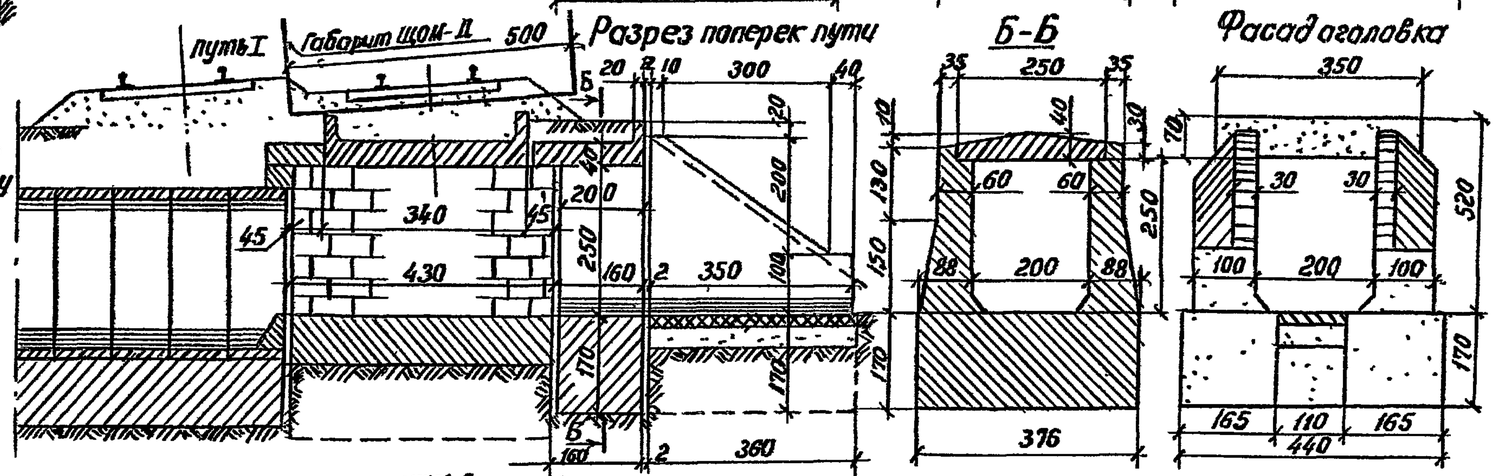
501-02-1	10	Лист 17

Копировал 400581 159 Формат А2

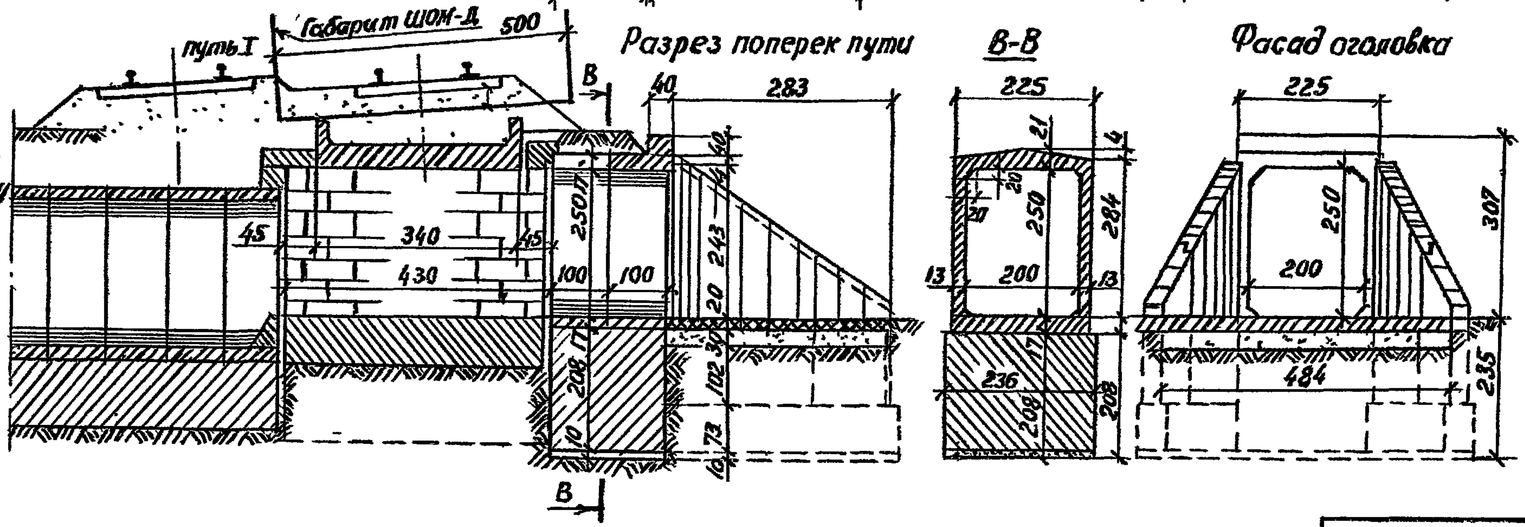
Пример 11
(Применительно типовому проекту N 7195 Ленгипротранс-моста 1958г.)



Пример 12
(Применительно типовому проекту N 8622 Ленгипротрасмоста 1958г.)



Пример 13
(Применительно типовому проекту N 180)2 Ленгипротранс-моста 1962г.)



1. На данном листе приведены примеры уширения мостов трубами, вследствие недостаточности ширины балластного корыта (3,10м) пролетных строений.
2. Уширение со стороны II пути вызвано его подъемкой при капитальном ремонте, уширение со стороны I пути произведено ранее прямоугольными трубами.
3. Приведенные примеры предусматривают сохранение старых пролетных строений в отличие от примеров полной замены мостов трубами см. стр. 154 и 155.
4. Выполнение указанных работ обеспечивает беспрепятственный пропуск ШОМ-Д в рабочем состоянии.
5. Все размеры на чертеже даны в сантиметрах.