



Альбом

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧ.
901-4 -IV	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2	
-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3	
-1.100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	4	
-1.101	СЕТКА	5	
-1.001	"	6	
-1.002	КАРКАС ПЛОСКИЙ	6	
-1.003	СЕТКА	7	
-1.004	"	7	
-1.005	"	8	
-1.006	"	8	
-1.007	"	9	
-1.008	"	9	
-2.100	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС2-36-Б4	10	
-2.200	ТО ЖЕ ПС2-36-Б5	11	
-2.101	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ	12	
-2.102	ТО ЖЕ	12	
-2.000 ВМС	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС2-36-Б4; Б5 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	13	
-2.311	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ	13	
-2.300	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ УГЛОВАЯ	14	
-2.310	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	15	
-2.320	ТО ЖЕ	16	
-2.321	СЕТКА	16	

Всего листов

Подпись и дата

Шифр по д.л.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧ.
901-4 -IV - 2.400	БЛОК УГЛОВОЙ	17	
- 2.410	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	18	
- 2.411	КАРКАС	19	
- 2.412	СЕТКА	19	
- 3.100	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 2ПР; 4ПР	20	
- 3.200	ТО ЖЕ 4ПР	21	
- 3.300	" 5ПР; 6ПР	22	
- 3.300 СБ	" СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	23, 25	
- 3.301	СЕТКА	26	
- 3.300 ВМС	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 5ПР; 6ПР ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	26	
- 4.000	ХОМУТ	27	
- 5.000	ЛЕСТНИЦА СЪЕМНАЯ	27	
- 6.000	ЗАГЛУШКА	28	
- 6.100	ЭЛЕКТРОД НУЛЕВОЙ	28	
- 6.200	БОБЫШКА	29	
- 6.300	ФЛАНЕЦ Ф1	29	
- 7.000	ДЕТАЛЬ ОТВОДЯЩЕГО ТРУБОПРОВОДА	30	
- 7.100	ДЕТАЛЬ СПУСКНОГО ТРУБОПРОВОДА	31	
- 1.009	СЕТКА	31	

Привязан								
ТП 901 - 4 - 72.83 - IV								
И.контр.	Алмазов	<i>Алмазов</i>						
ГИП	Филатов	<i>Филатов</i>						
Нач. д.з.	Филатов	<i>Филатов</i>						
Рук. груп.	Алмазов	<i>Алмазов</i>						
Инженер	Абрамова	<i>Абрамова</i>						
Техник	Зукина	<i>Зукина</i>						
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА		<table border="1"> <tr> <td>СТАДИЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>- Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	- Р		1
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ						
- Р		1						
СОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТ								

Альбом IV

Альбом содержит рабочую документацию на железобетонные, арматурные и закладные изделия следующих элементов резервуаров:

- днище,
- стеновые панели,
- сборные узловые блоки стен,
- плиты покрытия,
- установочные детали приборов автоматики,
- элементы технологического оборудования

ТТ 1 Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий.

ТТ 1.1 При изготовлении железобетонных изделий обязательно соблюдение требований серии 3.900-3 к аналогичным изделиям, а также требований ГОСТ 13015-75

ТТ 1.2 В изделиях резервуаров чистой воды поверхности, контактирующие с водой, должны быть гладкими без раковин и пор. Это должно обеспечиваться обработкой поверхностей в заводских условиях.

ТТ 1.3 Оговоренные на чертежах закладные изделия стеновых панелей должны иметь металлизационное цинковое или алюминиевое покрытие толщиной 200 мкм, защищенное после распушки слоем грунта-шпатлевки ЭП-00-10 (ТУ МХП 1027-62)

ТТ 2 Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.

ТТ 2.1 Арматурные и закладные изделия должны соответствовать ГОСТ 10922-75 и техническим требованиям серии 3.900-3 к аналогичным изделиям.

ТТ 2.2 Арматурные изделия изготавливаются посредством контактной точечной сварки всех пересечений стержней в соответствии с ГОСТ 14098-68. Применение дуговой сварки допускается только в случаях, оговоренных на чертежах.

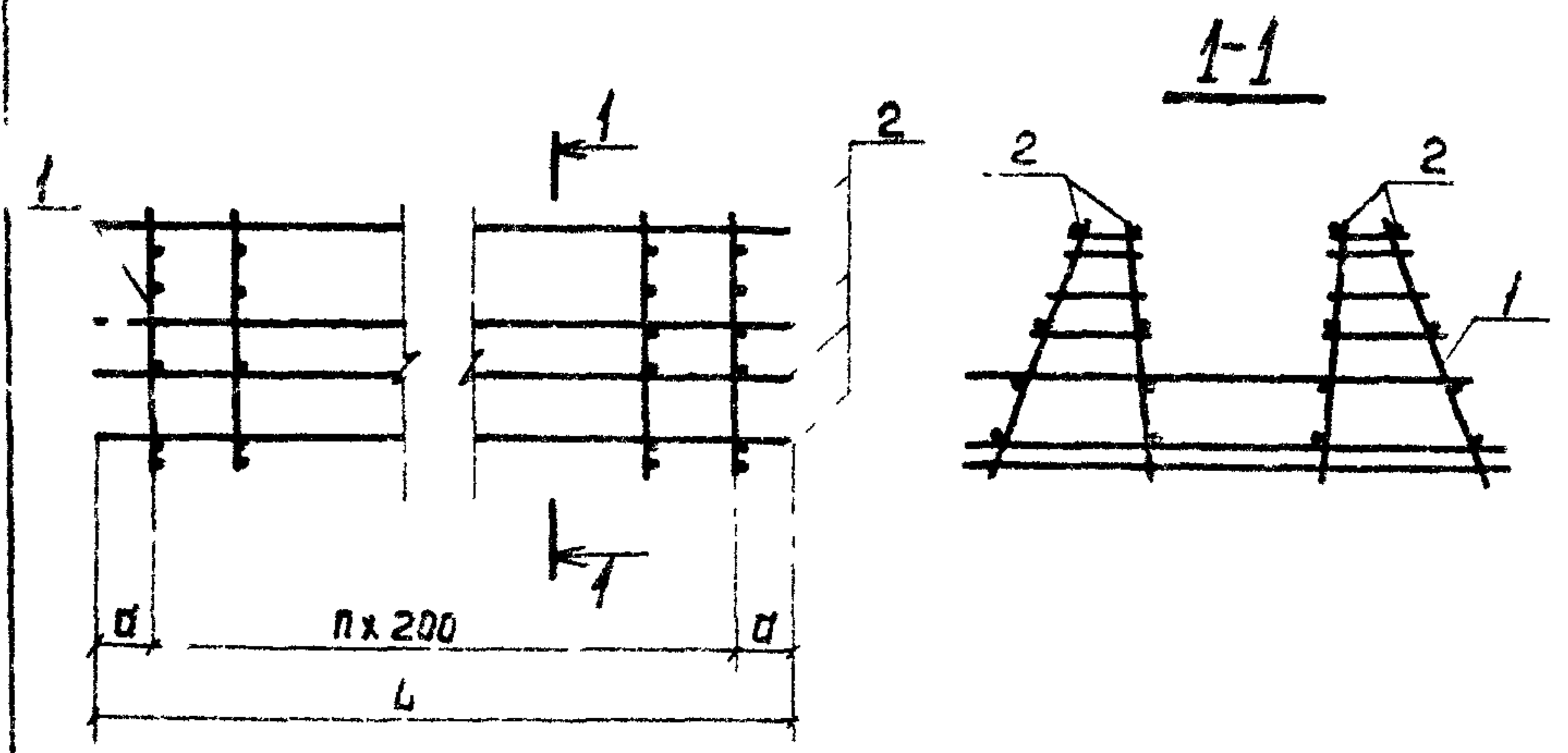
ТТ 2.3 В изготовлении закладных изделий применяется контактная и электромагнитная сварка по ГОСТ 19292-73, а также ручная дуговая сварка по ГОСТ 5264-80.

ТТ 2.4 В соответствии с п. ТТ 1.3 закладные изделия должны иметь антикоррозионное покрытие. Покрытие наносится на пластины и приваренные к ним анкера и арматурные стержни на длину 40-50 мм от пластины. Перед нанесением покрытия должна быть обеспечена вторая степень очистки поверхности согласно ГОСТ 9.402-80.

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан				И. контр.	Ялмазов	<i>Ялмазов</i>	ТП 901 - 4 - 72.83 - IV - ТТ	Стадия	Лист	Листов			
				Гип	Филатов	<i>Филатов</i>		Р		1			
				Нач. отд.	Филатов	<i>Филатов</i>		Технические требования					
				Рук. бриг.	Ялмазов	<i>Ялмазов</i>					СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
				Ст. инж.	Брянцева	<i>Брянцева</i>							
				Техник	Зудина	<i>Зудина</i>							
Инд. №													

АМФ. 1



Обозначение	Размеры, мм		Кол п	Масса ед, кг	Примеч
	L	a			
ТП901-4-72 83- IV-100	1850	125	8	31 2	
- 01	3250	225	14	40 2	

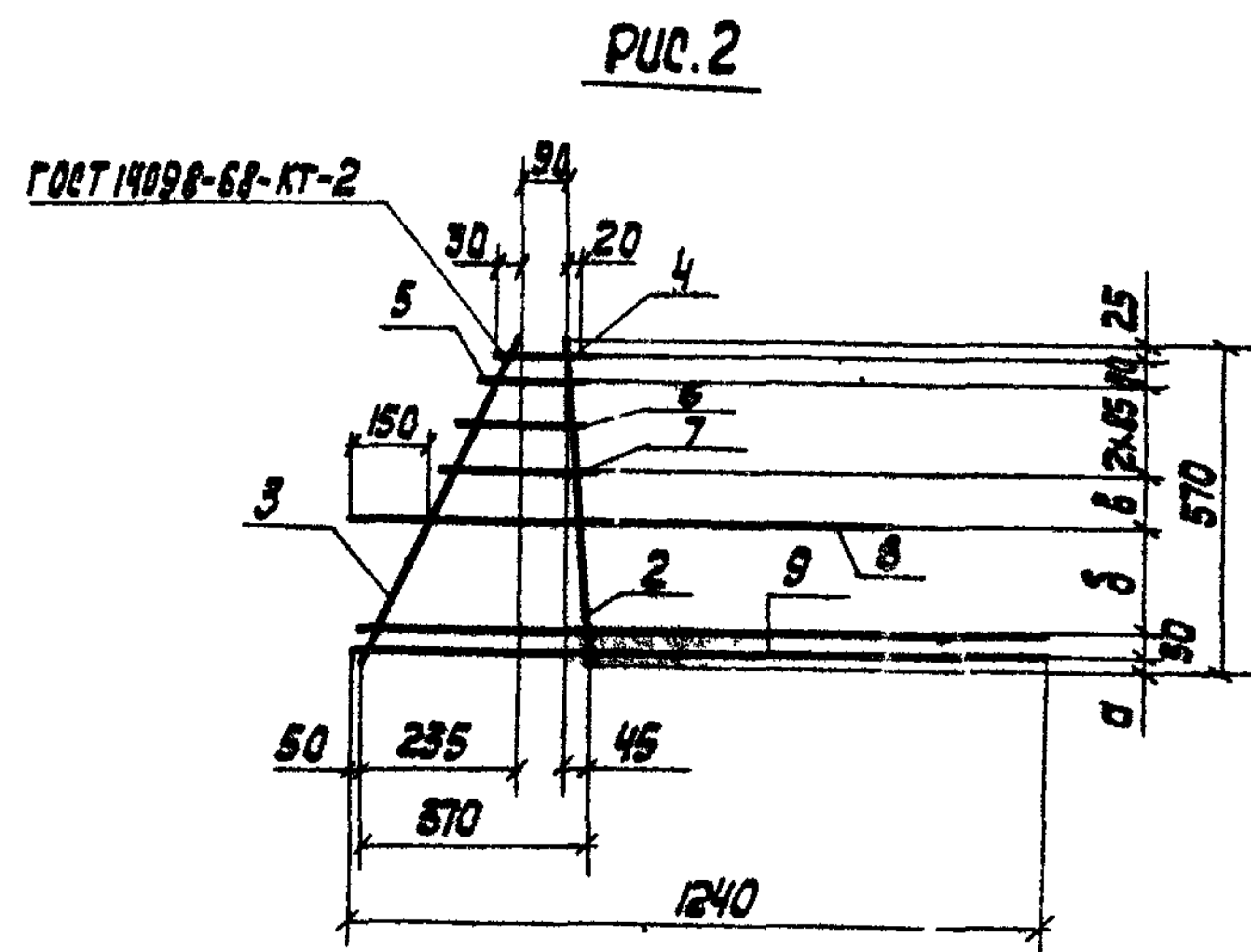
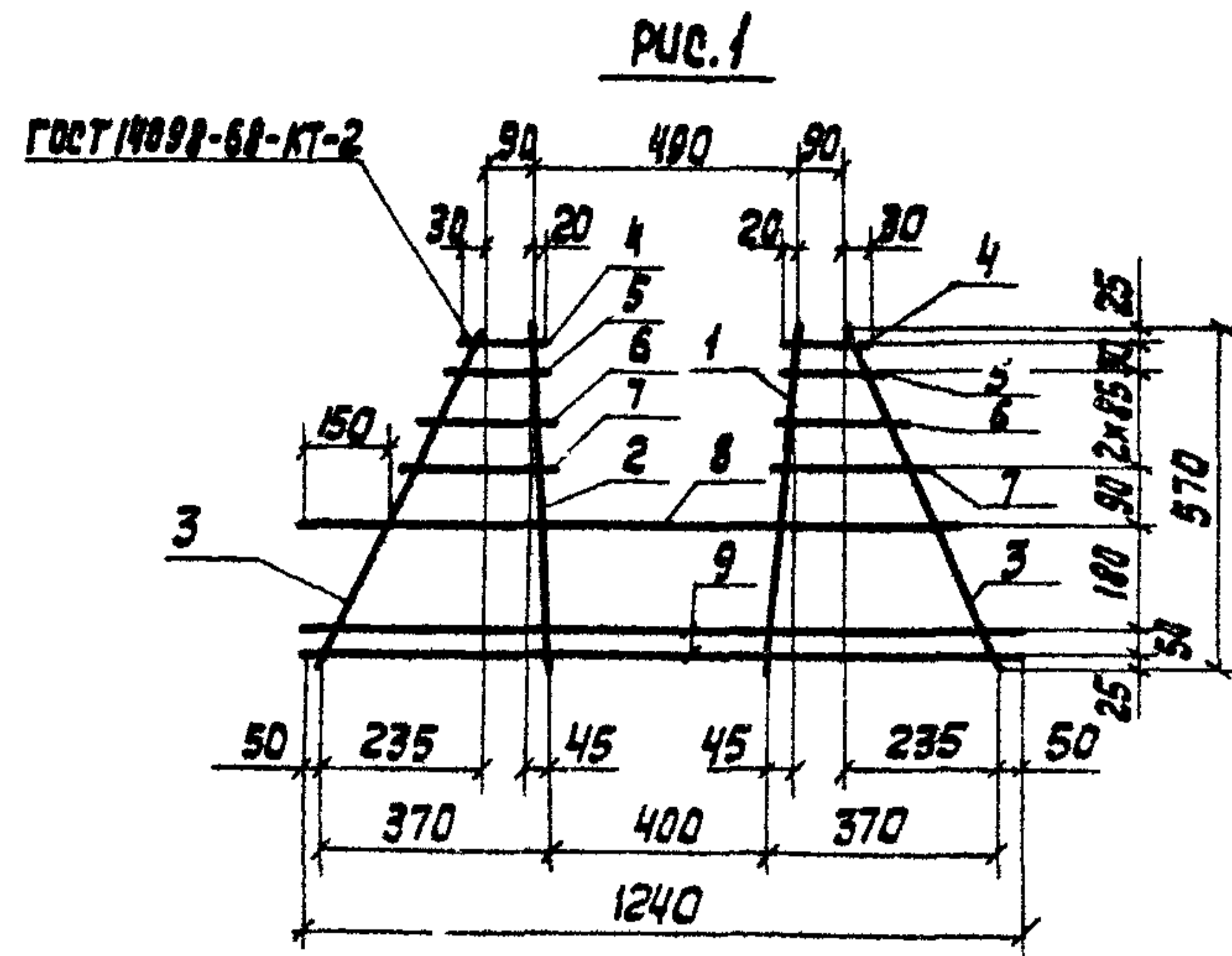
ФОРМАТ	ДРОБЬ	КОЛ	Обозначение	Наименование	Код на листе - У-1 100		Примеч.
					-	01	
				<u>Документация</u>			
			901-4-72 83- IV-ТТ	ТТ2			
				<u>Сборочные единицы</u>			
А4		1	- IV-1 101	сетка	9	15	
				<u>Детали</u>			
Б4		2		φ58p-I ГОСТ6727-80 p=1850	16		0 26 кг
Б4				φ58pI ГОСТ6727-80 p=3250		16	

Изм. № табл. Подпись и дата. Взам. Инв. №

Привязан			
Имб. №			

				ТП901-4-72.83-IV-1.100		
И контр	Ямазов	сбр		Каркас пространственный	Листов	Масштаб
ГИП	Филатов	Филатов			Р	См. табл
Нач. отд.	Филатов	Филатов			Лист	Листов /
Рук. бр.	Ямазов	сбр				
Вед. инж.	Толстикова	Сторож				
Инженер	Варшавца	Варшавца				Производственный объект

РАБОТ IV



ФОРМАТ	КОЛ	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на условн. - IV - 1 101			Примеч.
					-	01	02	
				Документация				
			901-4-72 83 - IV - ТТ	ТТ2				
				Детали				
				Арматура по ГОСТ 5781-82				
Б4		1		Ф12А-III e=570	1			0.51кг
Б4		2		Ф10А-III e=570	1	1	1	0.35кг
Б4		3		Ф6А-III e=615	2	1	1	0.14кг
Б4		4		Ф6А-III e=140	2	1	1	0.03кг
Б4		5		Ф6А-III e=155	2	1	1	0.03кг
Б4		6		Ф6А-III e=200	2	1	1	0.04кг
Б4		7		Ф6А-III e=245	2	1	1	0.05кг
Б4		8		Ф12А-III e=1120	1	1	1	1.00кг
Б4		9		Ф6А-III e=1240	2	2	2	0.28кг

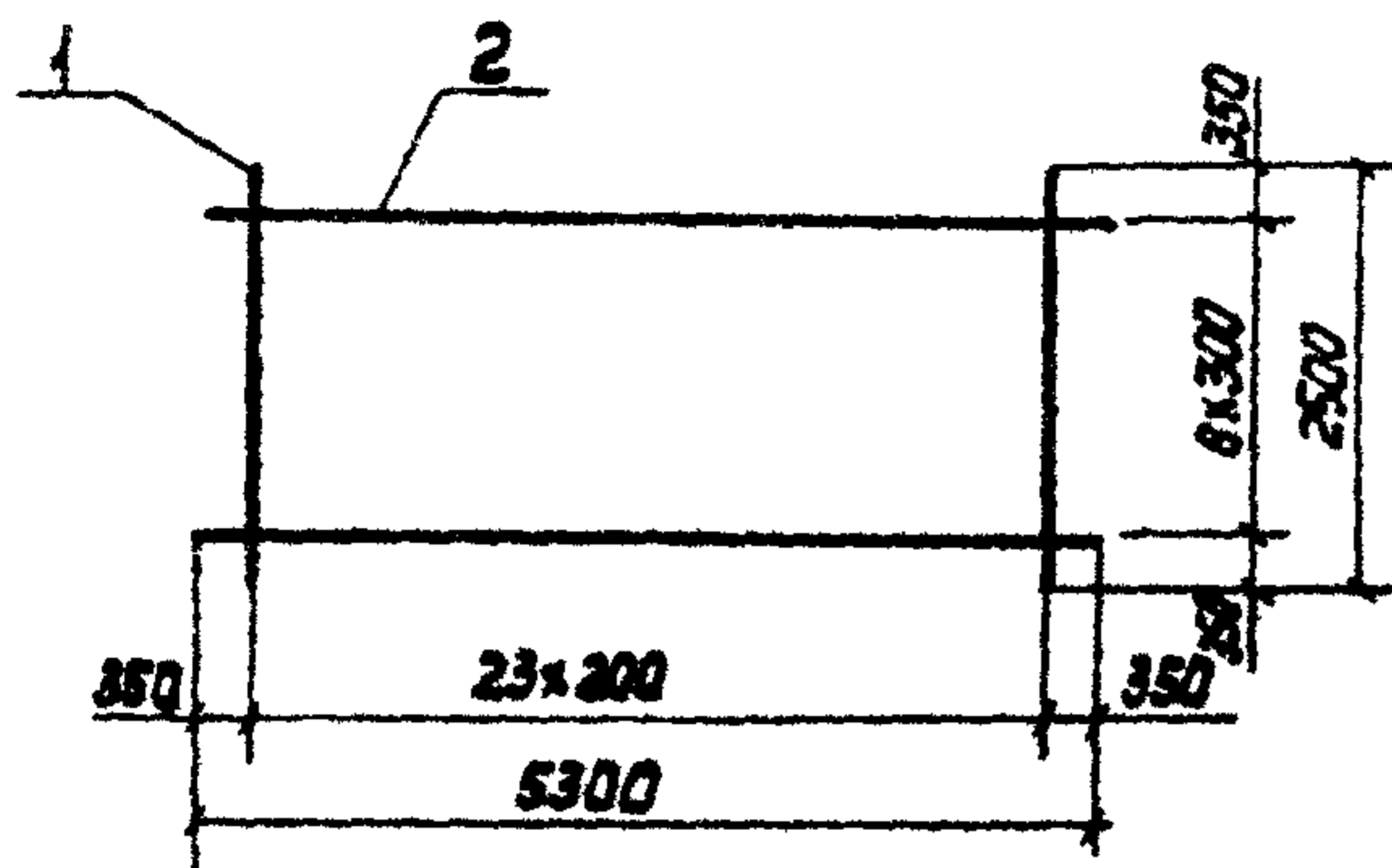
И.И.И. ПОЛ. ПОЛ. И.И.И. И.И.И.

Обозначение	Размеры, мм			Рис	Масса ед., кг
	а	б	в		
901-4-72 83 - IV-1 101				1	3.00
-01	25	180	90	2	2.20
-02	35	160	100		2.20

Привязан		
И-3 N		

			ТП 901-4-72 83 - IV - 1101		
			СЕТКА		
И.Кентр	ЯМАЗОВ	И.И.	Стр. А	Масса	Масштаб
ГИП	ФУЛАТОВ	И.И.	Р	см	1:20
И.И.И.	ФУЛАТОВ	И.И.	Лист	Листов	
И.И.И.	ЯМАЗОВ	И.И.			
И.И.И.	ТОЛСТУКОВА	И.И.			
И.И.И.	ЯМАЗОВ	И.И.	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Работы IV



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
			901-4-72 83 - IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
54	1			Ф88-III ГОСТ 5781-82 L=2500	24	0 99 кг
54	2			Ф68-III ГОСТ 5781-82 L=5300	7	1 18 кг

Привязан

ИИВ.И

Т0901-4-72.83 IV-1.001

Сетка

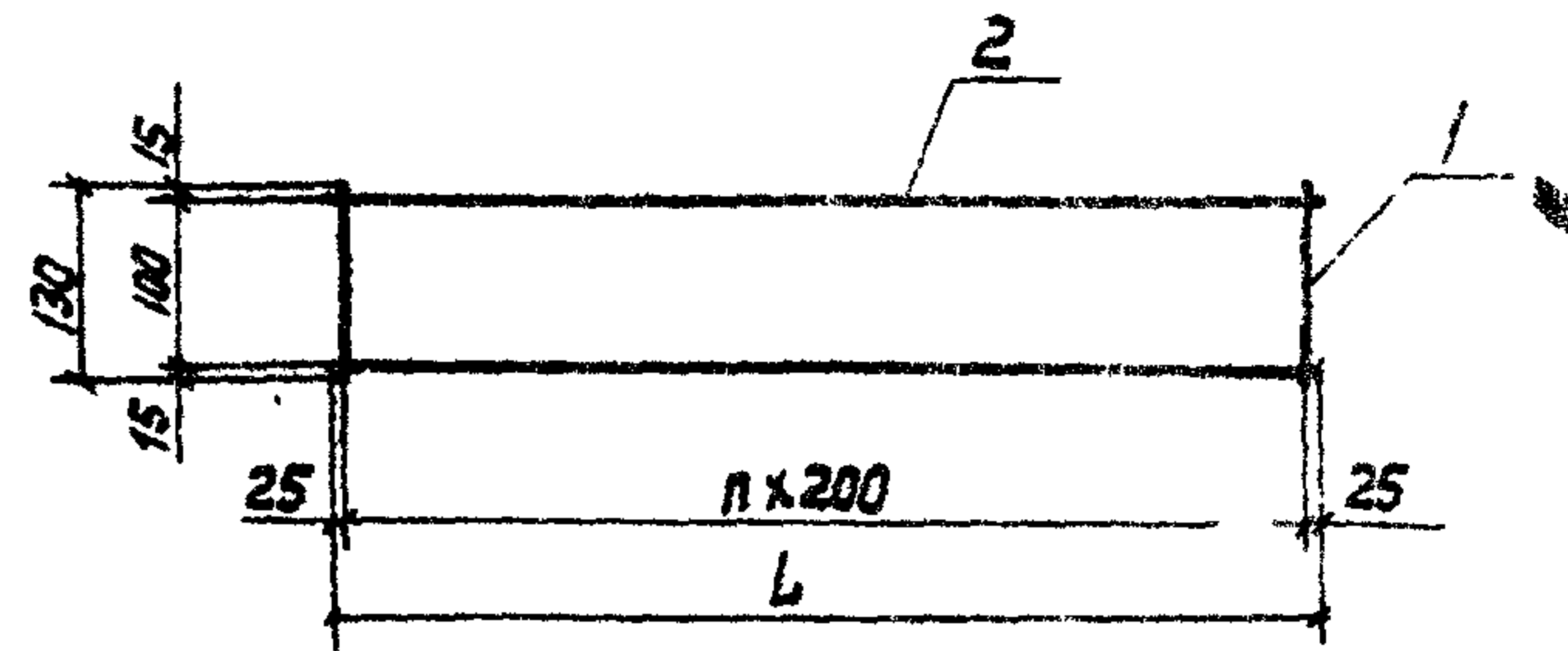
Стандия	Масса	Масштаб
Р	32.02	1:75
Лист	Листов 1	

СОЗВОДОКОНПРОЕКТ

ИИВ.И

ИИВ.И

Н. Контр.	Ямазов	<i>Ямазов</i>
ГИП	Филатов	<i>Филатов</i>
Нач. отд.	Филатов	<i>Филатов</i>
Рук. бр.	Ямазов	<i>Ямазов</i>
Вед. инж.	Толстухова	<i>Толстухова</i>
Техник	Зубина	<i>Зубина</i>



Обозначение	L мм	n	Масса ед., кг	Примеч
901-4-72 83 - IV-1.002	2250	11	3 86	
-01	1850	9	3 72	

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примеч
				Документация			
			901-4-72 83 - IV-ТТ	ТТ2			
				Детали			
54	1			Ф58р-III ГОСТ 6727-80 R=130	12	0 02 кг	
54				Ф58р-III ГОСТ 6727-80 R=2250	2	0 31 кг	
54	2			Ф58р-III ГОСТ 6727-80 R=1850	2	0 26 кг	

Привязан

ИИВ.И

Т0901-4-72 83-IV-1.002

Каркас плоский

Стандия	Масса	Масштаб
Р	см	табл. цу
Лист	Листов 1	

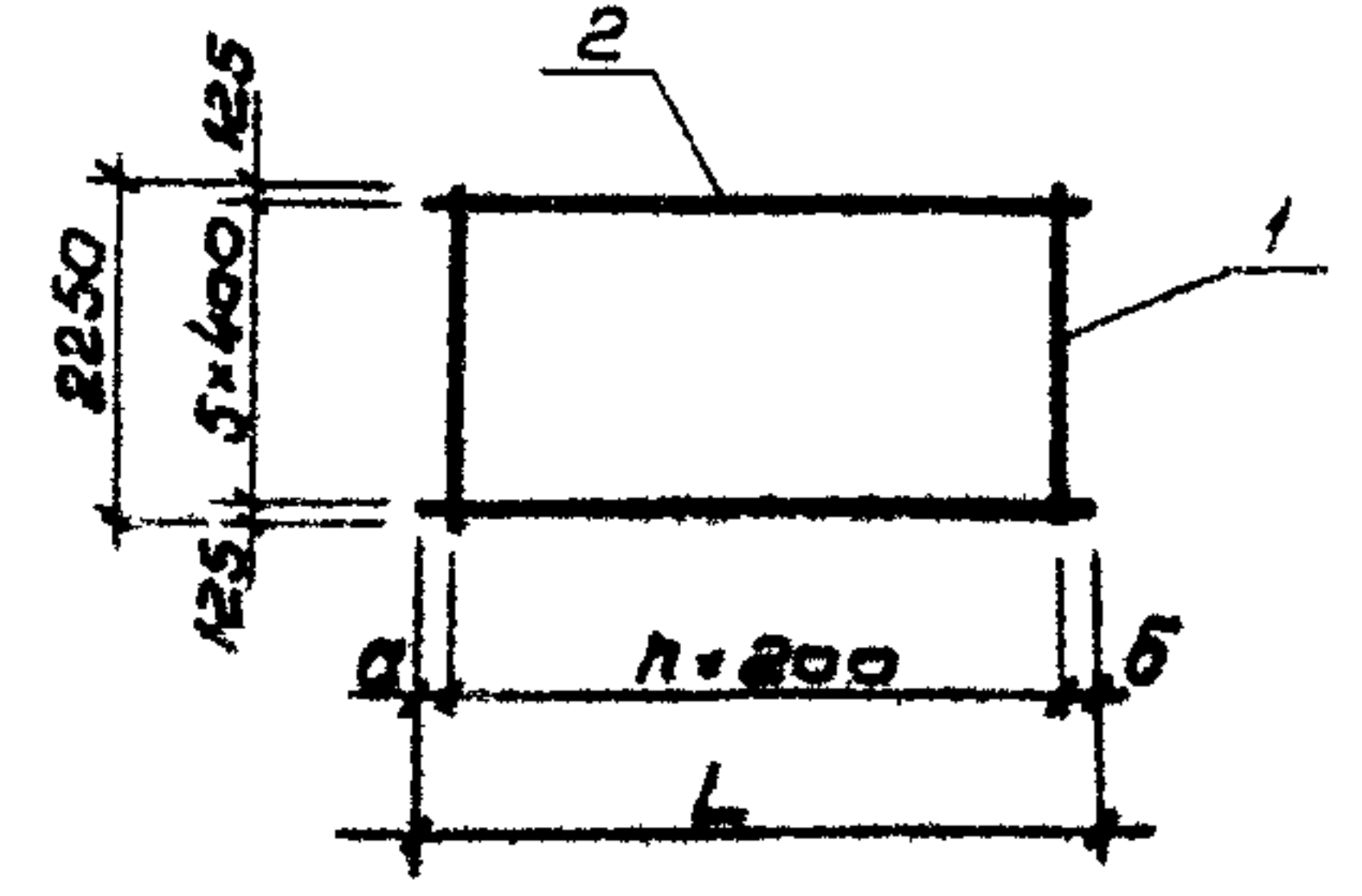
СОЗВОДОКОНПРОЕКТ

ИИВ.И

ИИВ.И

Н. Контр.	Ямазов	<i>Ямазов</i>
ГИП	Филатов	<i>Филатов</i>
Нач. отд.	Филатов	<i>Филатов</i>
Рук. бр.	Ямазов	<i>Ямазов</i>
Вед. инж.	Толстухова	<i>Толстухова</i>
Инженер	Аврамова	<i>Аврамова</i>

Албам IV



Обозначение	Размеры, мм			n	Масса ед., кг	Примеч
	a	b	L			
901-4-72-83-IV-1003	75	225	3100	14	34,14	
-01	225	225	3250	14	34,32	

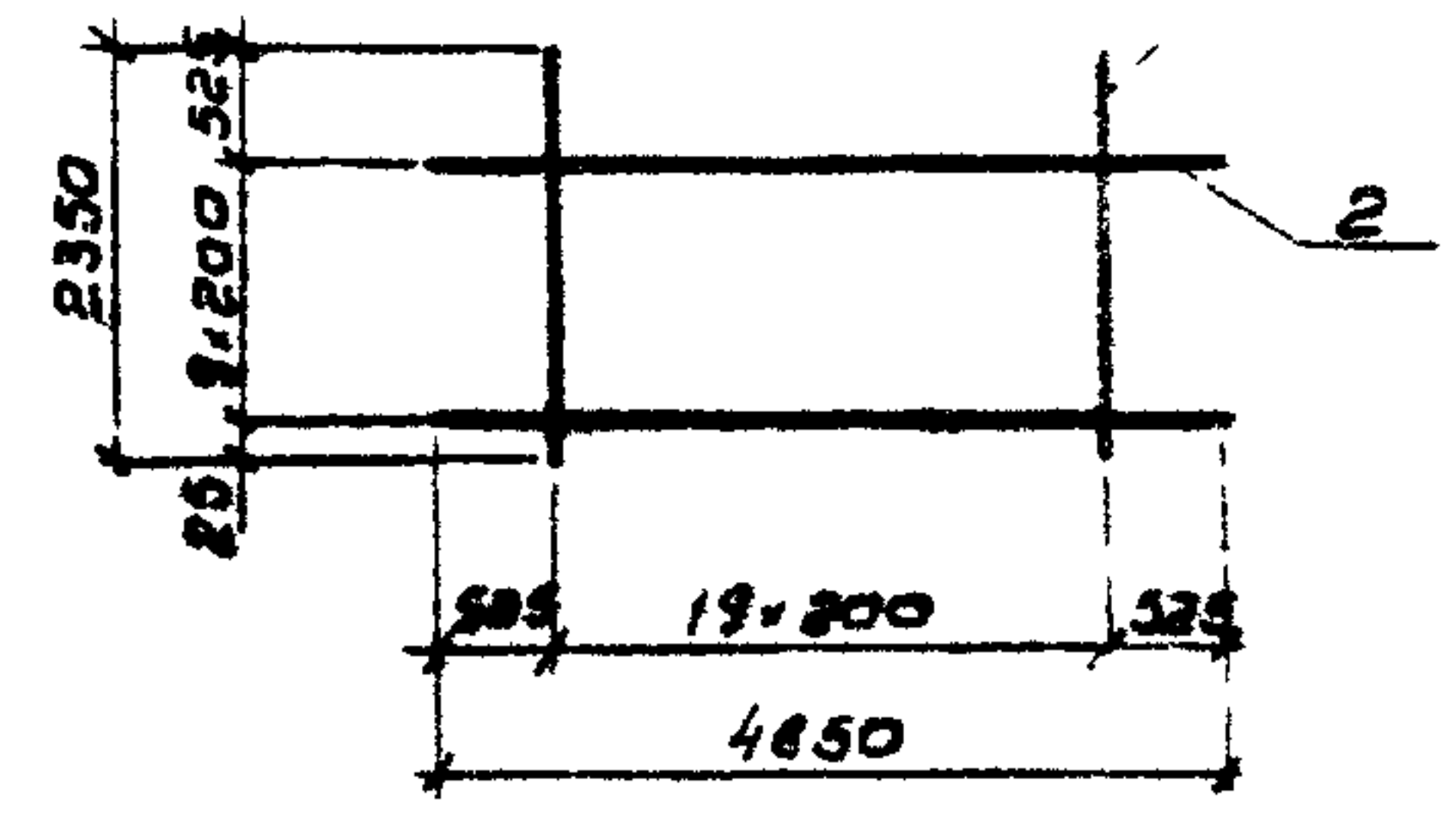
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол на исполн		Примеч
					-IV-1.005	-01	
				Документация			
			901-4-72-83-IV-ТТ	ТТ2			
				Детали			
54		1		Ф12А-IV ГОСТ 5781-82 R-2250	15	15	200 кг
54				Ф6А-IV ГОСТ 5781-82 R-3100	6		0,69 кг
54		2		Ф6А-IV ГОСТ 5781-82 R-3250	6		0,72 кг

Привязан


ЦНБ №

ЦНБ и подл. Подпись и дата

ТП 901-4-72-83-IV-1.003			
Исполн	Алмазов		Сетка
	Филатов		
	Филатов		
Нач. отд.	Алмазов		Лист
Руч. бр.	Алмазов		Листов
Вед. инж.	Талстикова		
Инж.	Абрамова		
СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ			



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			901-4-72-83-IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
54		1		Ф12А-IV ГОСТ 5781-82 R-2350	20	2,09 кг
5		2		Ф12А-IV ГОСТ 5781-82 R-4850	10	4,31 кг

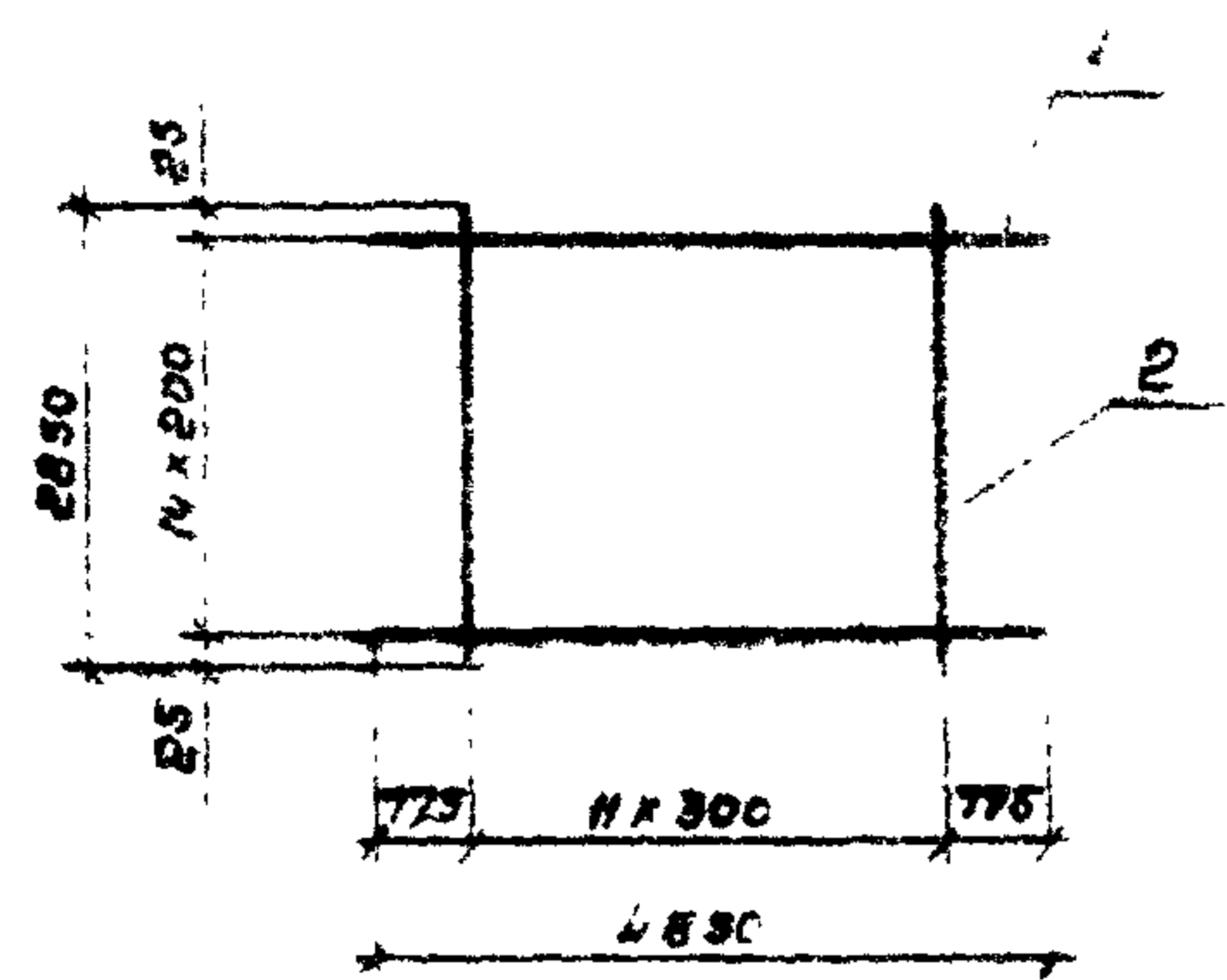
Привязан


ЦНБ №

ЦНБ и подл. Подпись и дата

ТП 901-4-72-83-IV-1.004			
Исполн	Алмазов		Сетка
	Филатов		
	Филатов		
Нач. отд.	Филатов		Лист
Руч. бр.	Алмазов		Листов
Вед. инж.	Талстикова		
Инж.	Абрамова		
СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ			

Алмаз IV



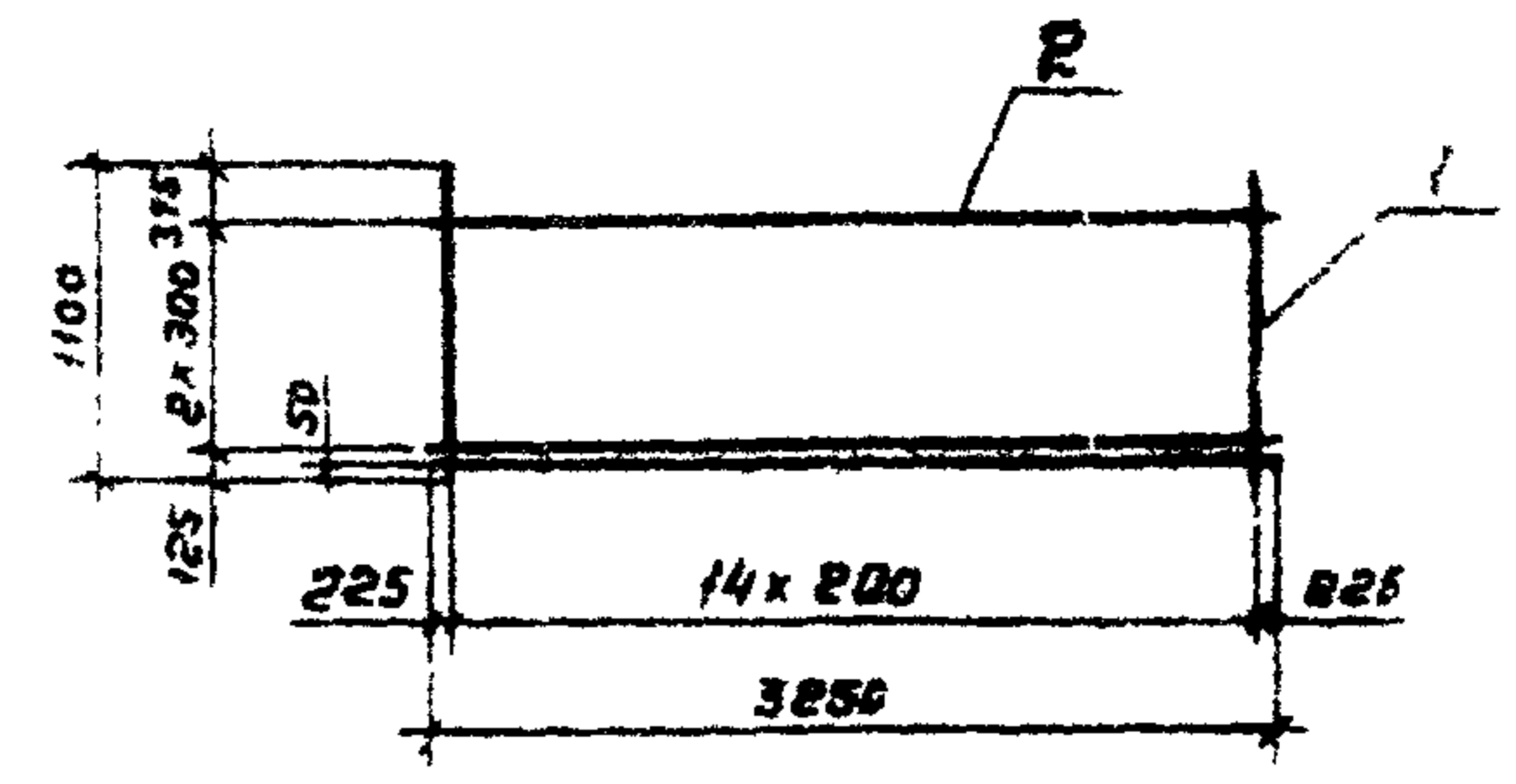
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-72.85-IV-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Ф12А-IV ГОСТ 5781-82 R=4850	15	4,31 кг
Б4		2		Ф6А-IV ГОСТ 5781-82 R=2850	12	0,63 кг

Привязки


Инд. №

ТП901-4-72.83-IV-1.005

И. контр.	Алмазов	Сетка	Стадия	Масса	Масштаб
	ГИП		Р	73,29	1:10
Исполн.	Филатов	Лист	Листов 1		
Рук.вр.	Алмазов				
Вед. инж.	Толстикова	СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ			
Инж.	Абрамова				



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-72.85-IV-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Ф12А-IV ГОСТ 5781-82 R=1100	15	0,98 кг
Б4		2		Ф6А-IV ГОСТ 5781-82 R=3250	4	0,72 кг

Привязки

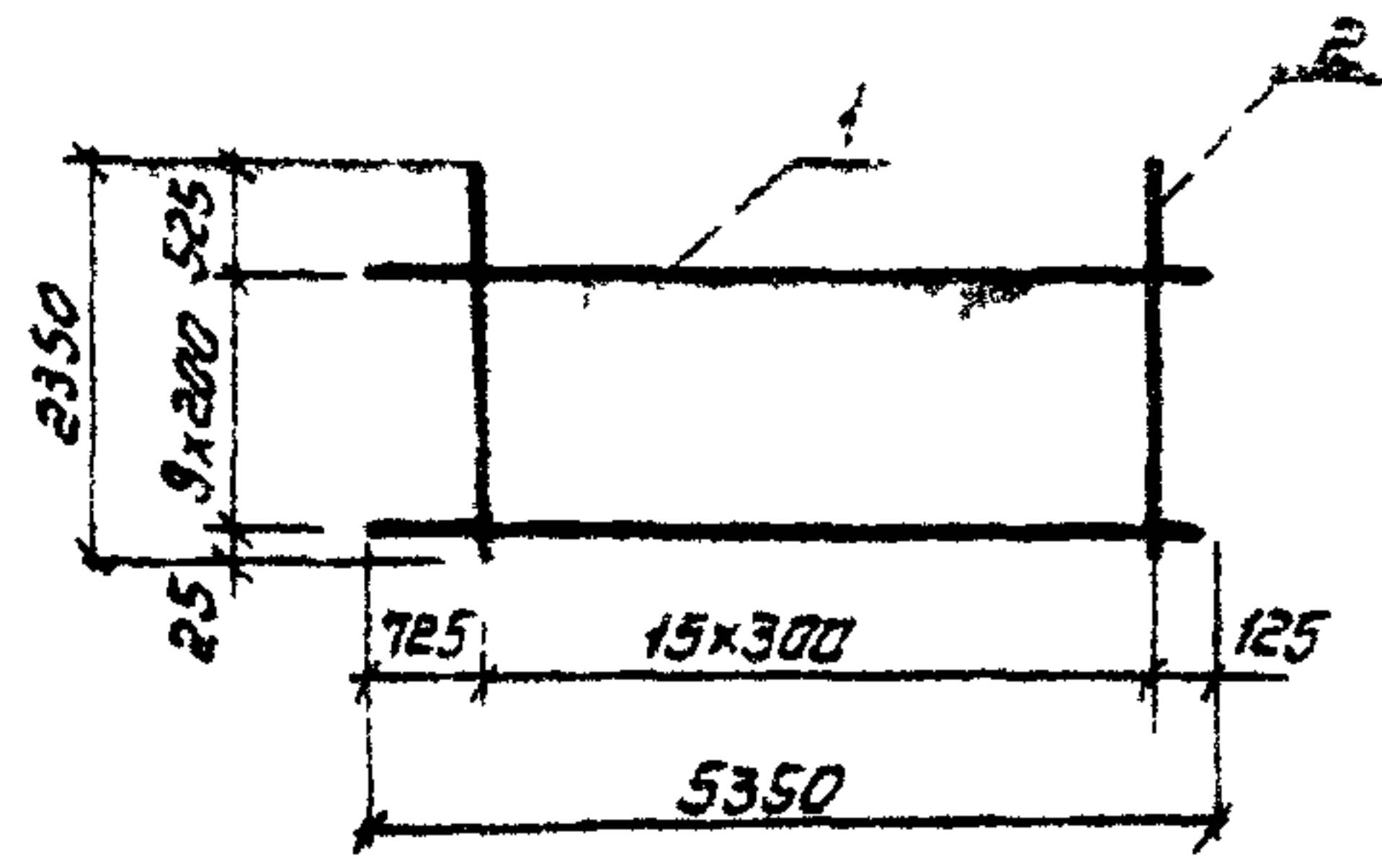

Инд. №

ТП901-4-72.83-IV-1.006

И. контр.	Алмазов	Сетка	Стадия	Масса	Масштаб
	ГИП		Р	17,58	1:50
Исполн.	Филатов	Лист	Листов 1		
Рук.вр.	Алмазов				
Вед. инж.	Толстикова	СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ			
Инж.	Абрамова				



Листом IV



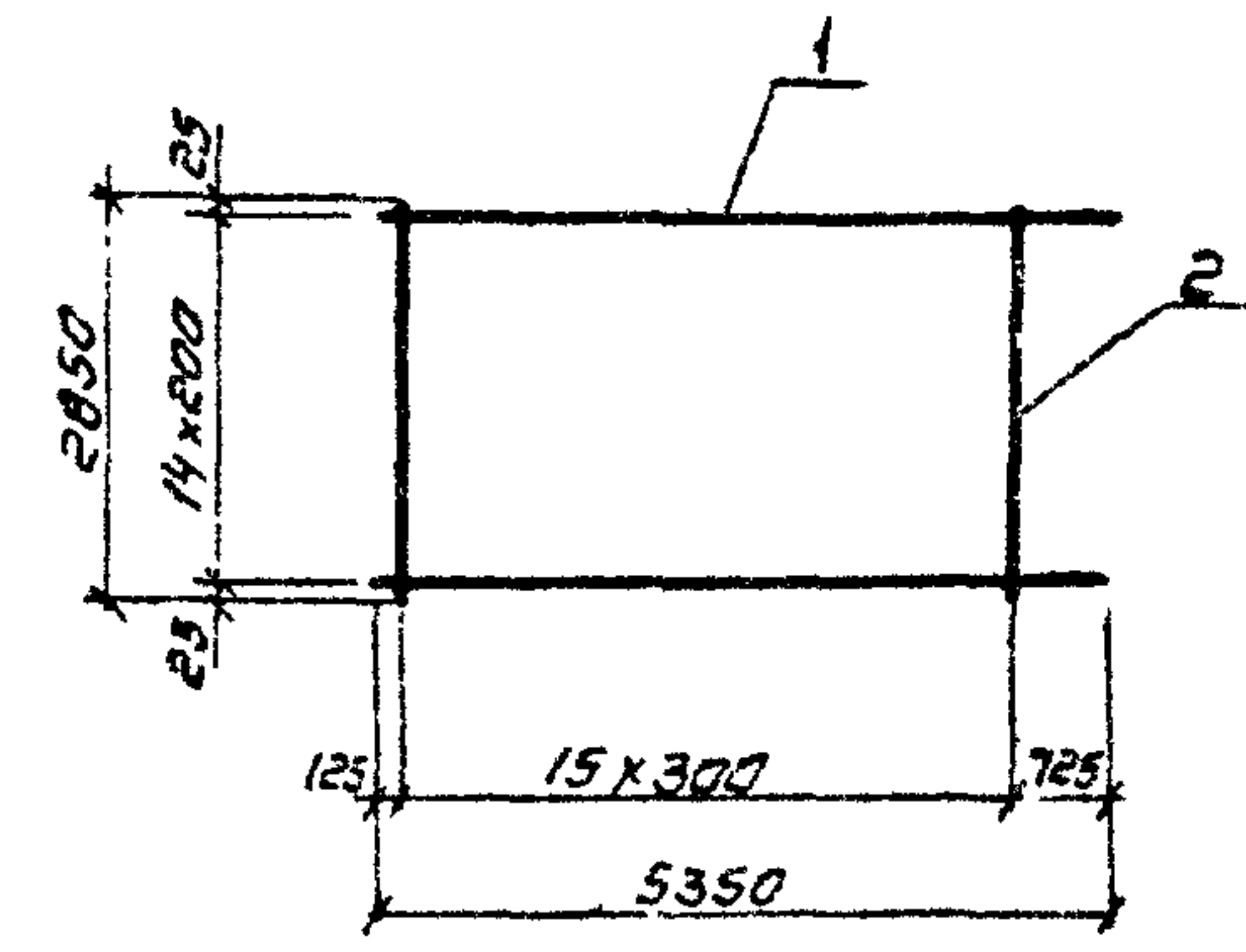
Формат	Зона	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			901-4-72 83 -IV- TT	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
64	1			Ф12А-III ГОСТ 5781-82 R=5350	10	4,75 кг
	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 R=2350	16	0,52 кг

ПРИВЯЗКА


УИВ №

УИВ № листов, Подпись и дата, Взам УИВ №

			ТПС01-4-72.83-IV-1.007		
И. КОМПР	Антонов	В.И.	Станция	масса	масштаб
Г.ИП	Филатов	В.И.	Р	058	1:10
НОВ. СТО	Филатов	В.И.	Лист	Листов 1	
Р.У. Д.И.	Антонов	В.И.	СНПЗВОДКА НА ПРОЕКТ		
Вед. УИЖ	Тогстиева	В.И.			
УИЖ	Абрамова	В.И.			



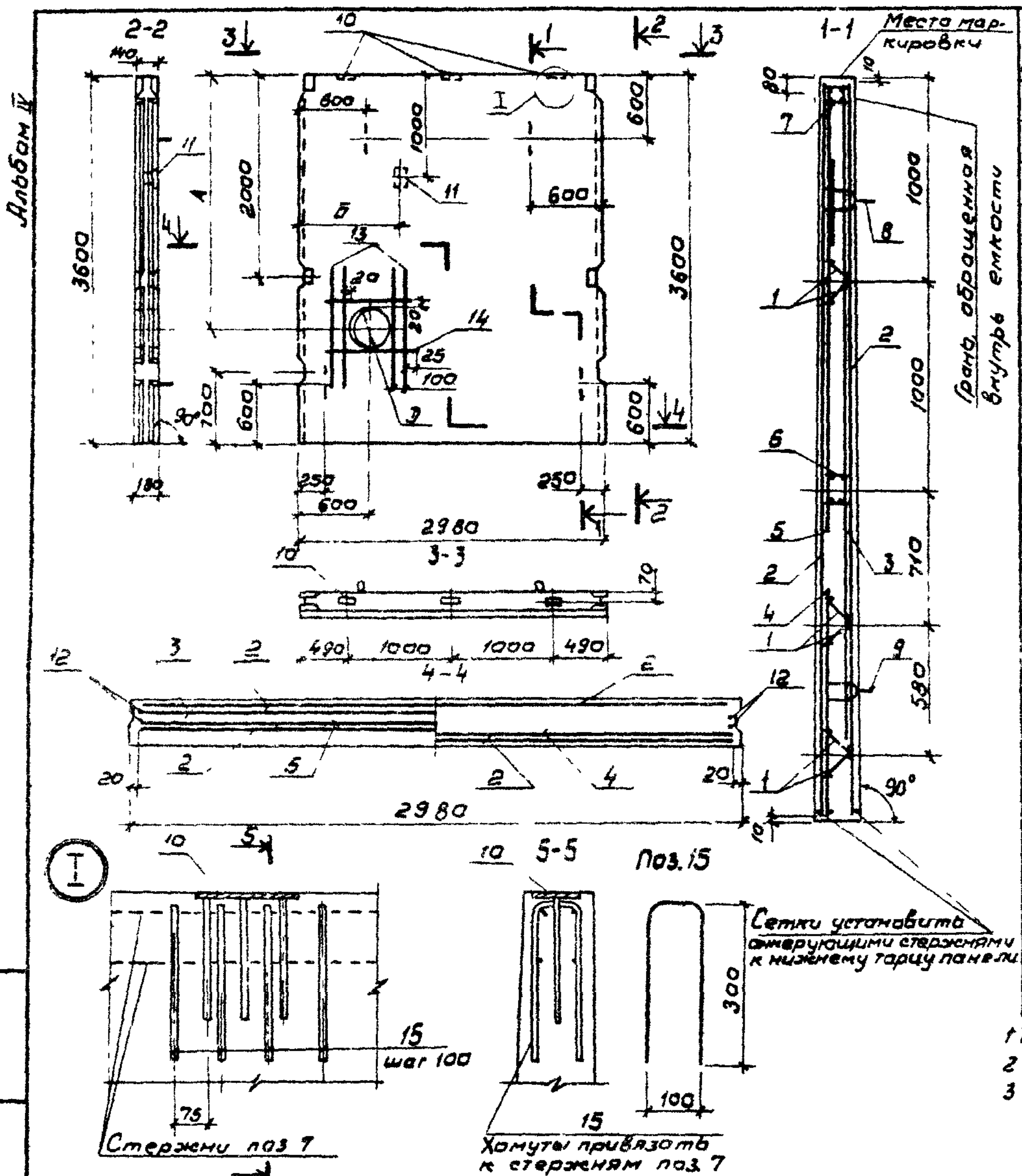
Формат	Зона	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			901-4-72 83 -IV- TT	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
64	1			ФРР-III ГОСТ 5781 82 R=5350	15	4,75
64	2			Ф6А-III ГОСТ 5781 82 R=2350	16	0,53

ПРИВЯЗКА


У-8 №

УИВ № листов, Подпись и дата, Взам УИВ №

			ТПС01-4-72.83-IV-1.008		
И. КОМПР	Антонов	В.И.	Станция	масса	масштаб
Г.ИП	Филатов	В.И.	Р	0123	1:1
НОВ. СТО	Филатов	В.И.	Лист	Листов 1	
Р.У. Д.И.	Антонов	В.И.	СНПЗВОДКА НА ПРОЕКТ		
Вед. УИЖ	Тогстиева	В.И.			
УИЖ	Абрамова	В.И.			



№	Обозначение	Наименование	Кол-во			Примеч.
Документация						
	901-4-72.83 IV-ТТ	ТТ1				
	IV-2000 ВМС	Ведомость расхода стали				
Сборочные единицы						
1	3 900-3 вып 4/82 ч 2 л 18	Каркас плоский КР1	6	6	6	1,10 кг
2	л 6	Сетка с15	2	2	2	30,40 кг
3	л 13	" с32	1	1	1	26,30 кг
4	л 5	" с14	1	1	1	11,70 кг
5	л 2	" с3	1	1	1	6,60 кг
6	л 28	Узлы закладные МН10	1	1	1	11,25 кг
7	л 28	То же МН11	1	1	1	11,02 кг
8	л 29	" МН23	2	2	2	6,60 кг
9	л 29	" МН24	2	2	2	2,60 кг
AV	10 901-4-72.83 IV-2 101	"	3	3	3	Стол, ст. от коррозии по ТТ1
AV	11 IV-2 102	"				1
Детали						
Б4	12	φ10 А-III ГОСТ 5781-82 ρ=3580	4	4	4	2,22 кг
Б4	13	φ12 А-III ГОСТ 5781-82 ρ=1360	8	8	8	1,21 кг
Б4	14	φ8 А-III ГОСТ 5781-82 ρ=750	4	4	4	0,30 кг
Б4	15	φ5 Вр-I ГОСТ 6727-80 ρ=100	12	12	12	0,10 кг
Материалы						
		Бетон М200 В6 Мрз 100	171	169	169	м <sup>3</sup>

1 Изготавливать в опалубке панели ПСР-36 сер 3900-3 в соответствии с указаниями этой серии  
 2 В местах расположения пластин поз 6,7 стержни сетки поз 5 вырезать по месту  
 3 Диаметр отверстия назначается при привязке с учетом пропуска трубы по серии 3900-3, вып 2/82 Узел 28

ШНБ № 1601. ШНБ № 1601. ШНБ № 1601.

Обозначение	Марка элемента	Размеры, мм			Масса ед., т
		А	Б	Д	
901-4-72.83-IV-2 100	ПСР-36-Б4а				4,28
-01	ПСР-36-Б4б	3040	600		
-02	ПСР-36-Б4в	2390	1400		

Привязан

ШНБ №

И контр	Алмазов	ВМ
Гип	Филатов	ВМ
Нач отд	Филатов	ВМ
Рук бр	Алмазов	ВМ
Вед инж	Лястиков	ВМ
Ст инж	Брянцева	ВМ

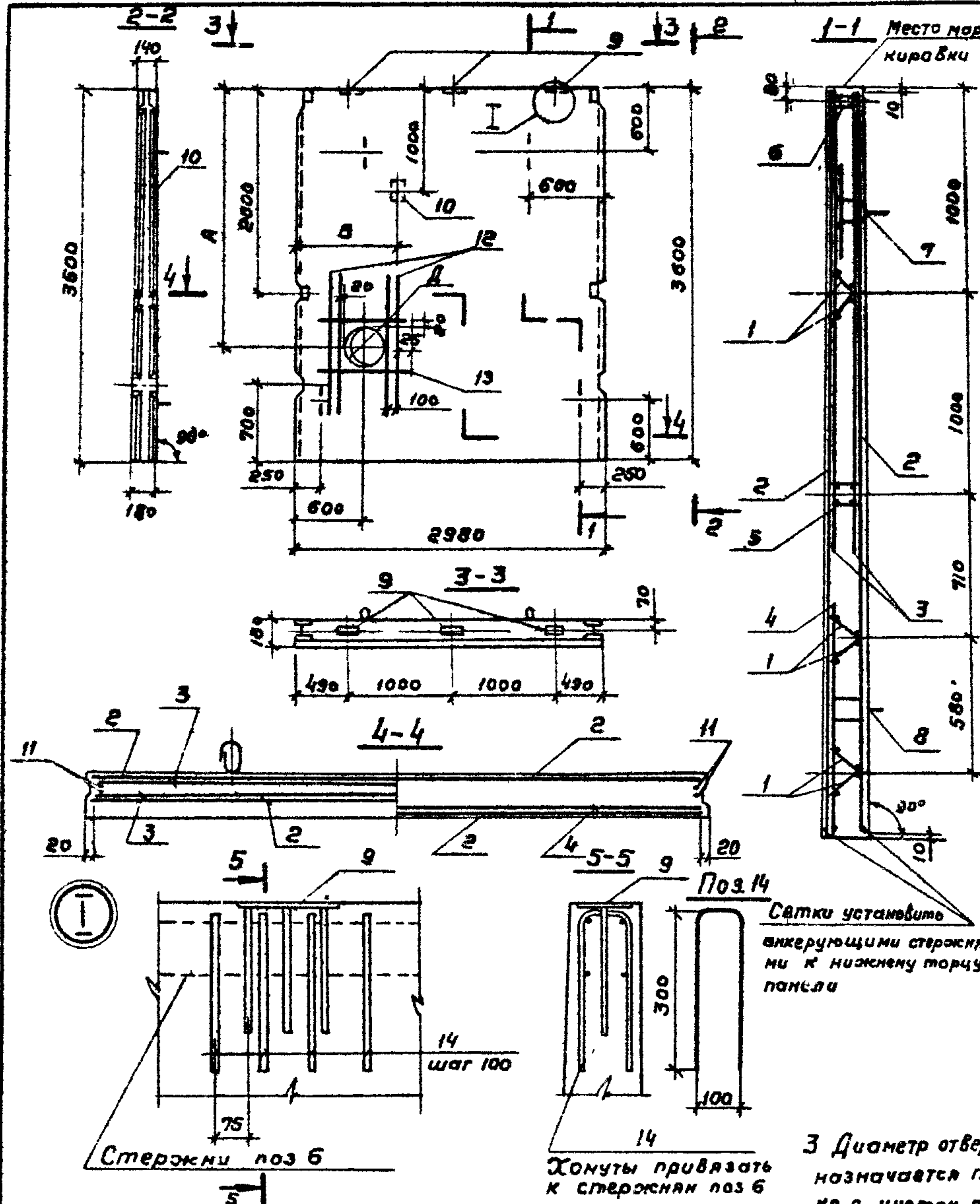
ТП 901-4-72.83 - IV 2.100

Панель стеновая ПСР-36-Б4

Лист	Листов
р	табл

СОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТ

Альбом IV



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во изделий			Толщина
					01	02	03	
				<u>Документация</u>				
			901-4-72.83 -IV-ТТ	ТТ				
				<u>Ведомость распада стали</u>				
				<u>Сборочные единицы</u>				
		1	3 900-3. Вып. 4/82 ч. 2 л. 18	Каркас плоский КР-1	6	6	6	1.10 кг
		2	л. 6	Сетка С-15	2	2	2	30.40 кг
		3	л. 2	" С-3	2	2	2	6.60 кг
		4	л. 6	" С-17	1	1	1	8.00 кг
		5	л. 27	Узлы закладные МН-10	1	1	1	11.28 кг
		6	л. 27	То же МН-11	1	1	1	11.02 кг
		7	л. 29	" МН-23	2	2	2	6.60 кг
		8	л. 29	" МН-24	2	2	2	2.60 кг
А4		9	901-4-72.83 -IV-2.101	"	3	3	3	Связкой от коррозии по ТТ.3
А4		10	-2.102	"		1	1	
				<u>Детали</u>				
Б4		11		φ 10 А-III ГОСТ 5781-82 В-3580	4	4	4	2.22 кг
Б4		12		φ 12 А-III ГОСТ 5781-82 В-1360	8	8	8	1.21 кг
Б4		13		φ 8 А-III ГОСТ 5781-82 В-750	4	4	4	0.30 кг
Б4		14		φ 5 Вр-I ГОСТ 6727-80 В-700	12	12	12	0.10 кг
				<u>Материалы</u>				
				Бетон М200 В6 МРз 100	171	169	169	м <sup>3</sup>

1 Изготавливать в опалубке панели ПСР-36 сер 3900-3 с соблюдением указаний этой серии  
2 В местах расположения пластин поз 5, 6 стержни сеток поз 3 вырезать по месту

3 Диаметр отверстия "Д" назначается при привязке с учетом пропуска трубы по серии 3900-3, вып. 2/82, узел 28

Обозначение	Марка элемента	Размеры, мм			Масса, кг
		А	Б	Д	
901-4-72.83-IV-2.200	ПСР-36-55ч				4.28
-01	ПСР-36-55б	3040	600		
-02	ПСР-36-55в	2390	1400		

Привязан

И.контр.	Алмазов	Филатов
Гип	Филатов	Филатов
Нач. отд.	Филатов	Филатов
Руч. ер.	Алмазов	Алмазов
Вед. инж.	Толстикова	Толстикова
Ст. инж.	Брянцева	Брянцева

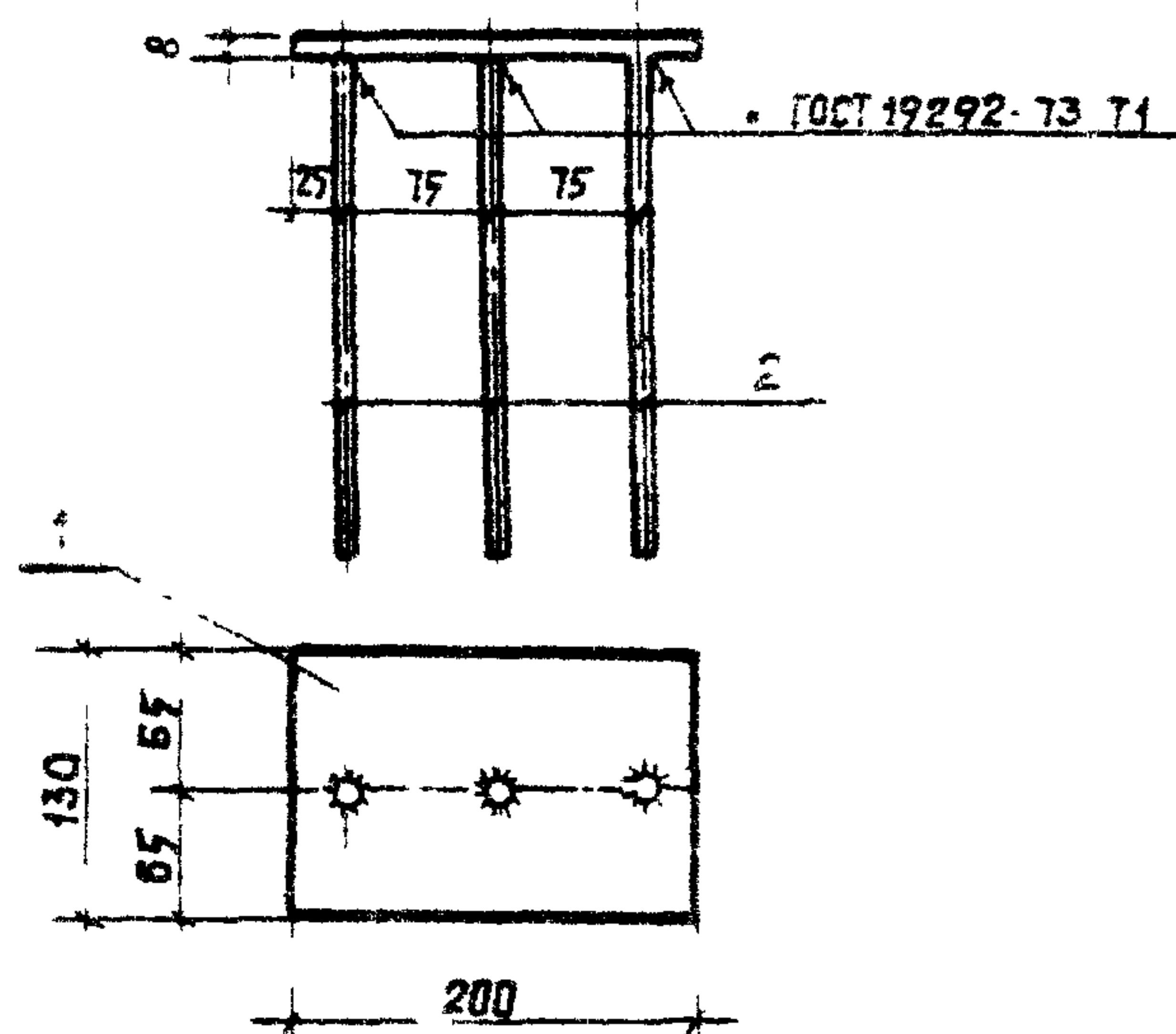
ТП 901-4-72.83 -IV-2.200

Панель стеновая ПСР-36-55

Страниц	Масса	Масштаб
Р	см	
Лист	Листов	1

СОЮЗВОДОМАНАПРОЕКТ

ФОРМ IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ПОБЪЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-7283-IV-ТТ	ТТ2		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		Полоса 130x8 ГОСТ 103-76 Вст 3 ГОСТ 380-71 В-200	1	1,63 кг	
Б4	2		φ8 А-III ГОСТ 5781-82 В-240	3	0,095 кг	

АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТТ 3

ПРИВЯЗАН

ИНВ №

ТП 901-4-7283-IV-2.101

ИЗДЕЛИЕ  
ЗАКЛАДНОЕ

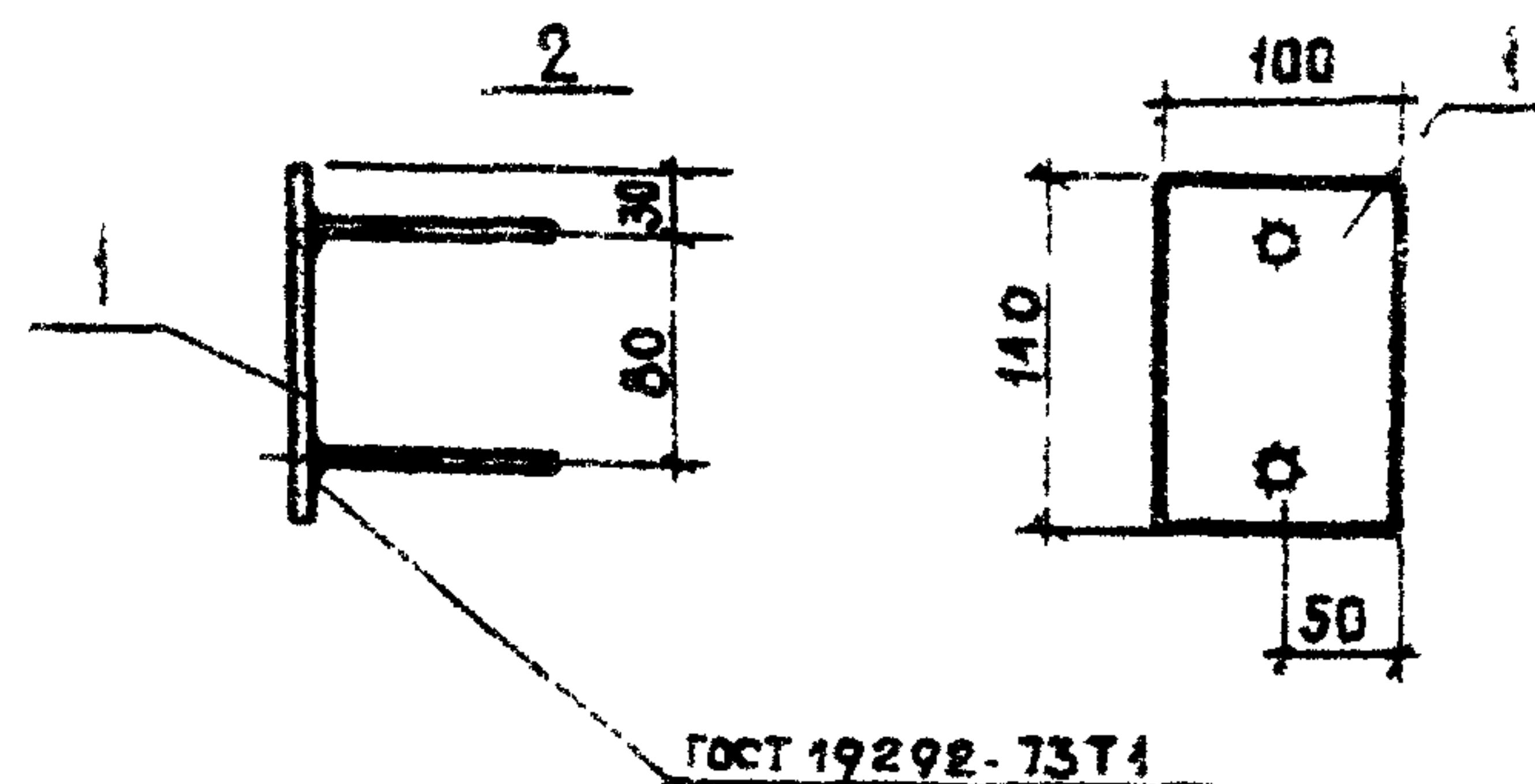
СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
Р	1,91	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

И КОНТР	ДАМАЗОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ П	ФИЛАТОВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ ОТД	ФИЛАТОВ	<i>[Signature]</i>
РУК ГР	ДАМАЗОВ	<i>[Signature]</i>
СТ ИЖ	БРЯЦЕВА	<i>[Signature]</i>

12



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ПОБЪЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-7283-IV-ТТ	ТТ2		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		Полоса 100x8 ГОСТ 103-76 Вст 3 ГОСТ 380-71 В-140	1	0,88 кг	
Б4	2		φ8 А-III ГОСТ 5781-82 В-100	2	0,04 кг	

АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТТ 3

ПРИВЯЗАН

ИНВ №

ТП 901-4-7283-IV-2.102

ИЗДЕЛИЕ  
ЗАКЛАДНОЕ

СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,96	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

И КОНТР	ДАМАЗОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ П	ФИЛАТОВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ ОТД	ФИЛАТОВ	<i>[Signature]</i>
РУК ГР	ДАМАЗОВ	<i>[Signature]</i>
СТ ИЖ	БРЯЦЕВА	<i>[Signature]</i>

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										Всего
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-II					А-I					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5727-80					
	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	φ10	Итого	φ4	φ5	Итого	
ПЭ-36-Б4а	6,3		102,3		108,6	8,2	8,2	0,3	29,0	29,3	146,1
ПЭ-36-Б4б; Б4в	6,3	1,2	102,3	9,7	112,0	8,2	8,2	0,3	29,0	29,3	157,0
ПЭ-36-Б5а	12,6		76,9		89,5	8,2	8,2	0,6	24,4	25,0	122,7
ПЭ-36-Б5б; Б5в	12,6	1,2	76,9	9,7	86,6	8,2	8,2	0,6	24,4	25,0	133,6

АВСОМ IV

Продолжение ведомости

ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ										Общий расход кг
АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
А-II					В ст 3 кл 2					
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76					
φ16	Итого	φ8	Итого	φ5	Итого	8-5	8-8	Итого		
10,0	10,0	0,9	0,9	0,2	0,2	6,5	4,9	11,4	22,5	168,6
10,0	10,0	1,0	1,0	0,2	0,2	6,5	5,8	12,3	23,5	180,5
10,0	10,0	0,9	0,9	0,2	0,2	6,5	4,9	11,4	22,5	145,2
10,0	10,0	1,0	1,0	0,2	0,2	6,5	5,8	12,3	23,5	157,1

ПРОТ. И. А. ТА. ВЕР. И. В. И.

ПРИВЯЗКА

--	--	--	--	--

И. В. №

И. КОНТ. А. А. ЯЗОВ	И. М. П. ФИЛАТОВ	И. КОТЛ. ФИЛАТОВ	И. К. В. РАМАЗОВ	И. С. Ч. ТОДЯКОВА	И. С. М. Б. ЯНЦЕВА	<p style="font-size: 1.2em; font-weight: bold;">ТПЭ01-4-7283-IV-2.000ВМС</p> <p>ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПЭ-36-Б4, Б5</p> <p>ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ</p>	<p>СТРАНА   ЛИСТ   ЛИСТОВ</p> <p>Р     1</p> <p>СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ</p>
---------------------	------------------	------------------	------------------	-------------------	--------------------	---	---

ФОРМАТ	ЭТАП	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. И. В. №		ПРИМ. Ч.
					2	3/1	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			901-4 - 72 83 - IV - TT	ТТ2			
				ДЕТАЛИ			
И		1		φ 6 А II ГОСТ 5781-82 l=120	1	1	0,03 кг
И		2		φ 10 А I ГОСТ 5781-82 l=380	1	1	0,6 кг
И		3		φ 10 А I ГОСТ 5781-82 l=750	1		0,48 кг
И		4		φ 10 А I ГОСТ 5781-82 l=750		1	0,49 кг

ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42-Т

ОБОЗНАЧЕНИЕ	h	МАССА ЕД., кг
901-4 - 72 83 - IV - 2.311	120	1,09
-01	140	1,12

Г. ПРИВЯЗКА

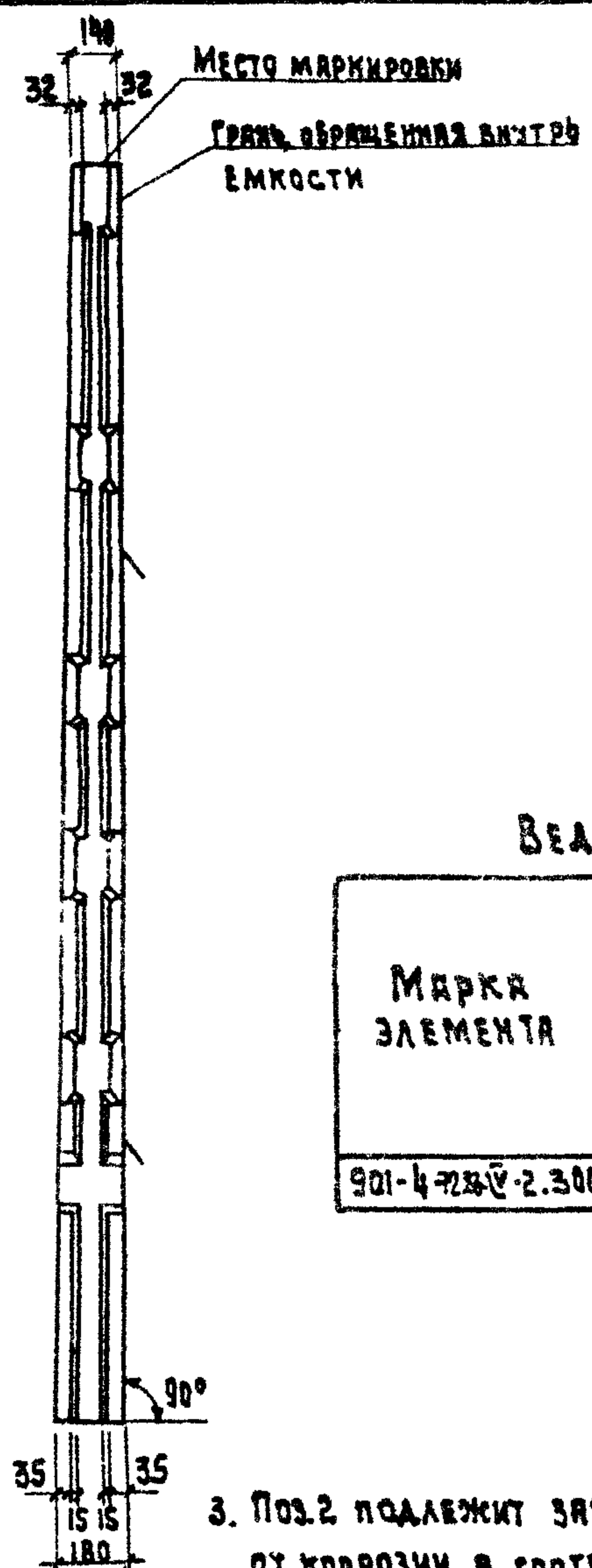
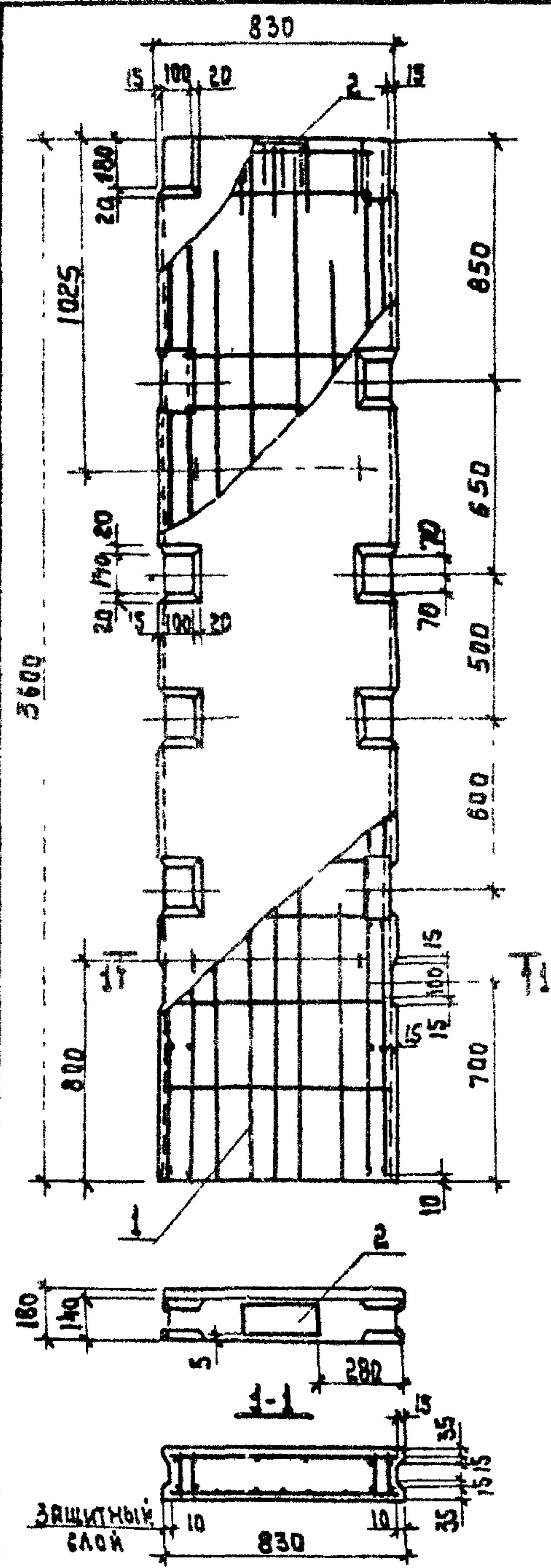
1. ДЛЯ ПОЗ. СИЗ ПРИМЕНЯТЬ СТАЛЬ МАРКИ ВСт3сп2,  
 2. ДЛЯ ПОЗ. 3 ТАКЖЕ ВСт3сп2 по ГОСТ 380-71\*  
 3. ПОЗ. 3 ГНУТЬ ПО ВНУТРЕННЕМУ РАДИУСУ 20 мм

И. В. №

ТПЭ01-4-7283-IV-2.311		
И. КОМУ А. А. ЯЗОВ	И. М. П. ФИЛАТОВ	И. КОТЛ. ФИЛАТОВ
И. К. В. РАМАЗОВ	И. С. Ч. ТОДЯКОВА	И. С. М. Б. ЯНЦЕВА
ПЕТАЛЬ СТРОПОВОЧНАЯ		
СТРАНА   ЛИСТ   ЛИСТОВ	Ф   СМ   ТАБА	1   10
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

ПРОТ. И. А. ТА. ВЕР. И. В. И.

Альбом IV



№	КОД	БОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕР
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		901-4-72.83-IV-ТТ			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
АЗ	1	901-4-72.83-IV-2.310	КАРКАС ПРОТЯЖЕННЫЙ	1	
	2	3.900-3 ВЫП. 2.182 А.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНП	1	2.64кг
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН М200 В6 МРЗ 100	0.47	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКЛ. МАРКИ			Всего	Общий расход				
	А-III			А-I			А-III					Всего			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76								
φ6	φ10	Итого	φ10	φ15	Итого	φ6	φ8	Итого	δ=6	δ=8	Итого	Всего			
901-4-72.83-IV-2.300	5.3	32.2	37.5	37.5	1.9	2.4	4.3	0.1	0.5	0.6	19.8	2.2	22.0	26.9	64.4

1. Защитный слой для арматуры не менее 20 мм.
2. При изготовлении панели соблюдать все технические требования к стеновым панелям серии 3.900-3. При применении опалубочных форм панелей серии 3.900-3 допускается оставить без изменения имеющиеся в форме гнездовья.
3. Поз.2 подлежит защите от коррозии в соответствии с ТТ.3

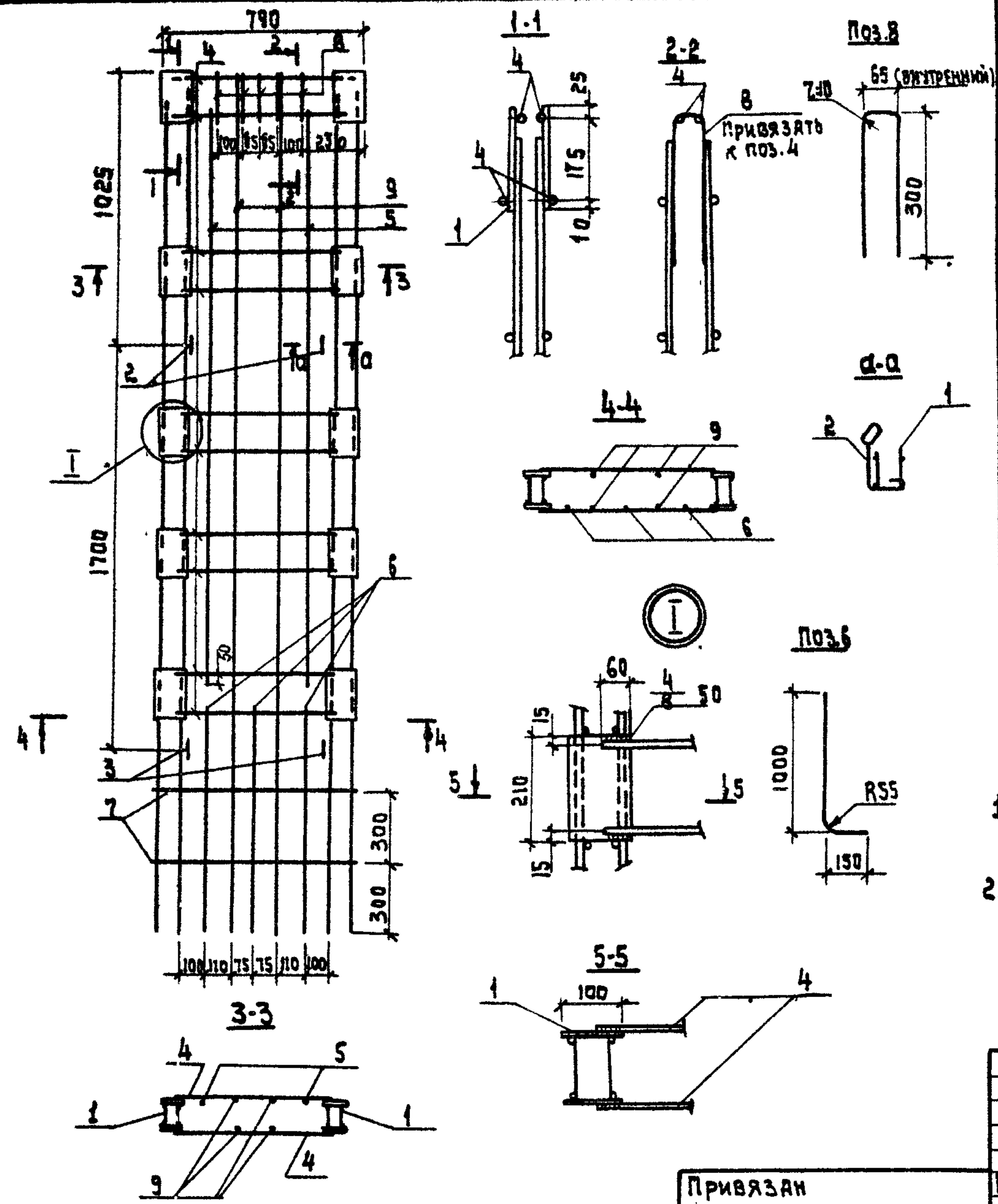
ИМБ ПРОД. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ. Б.В.М.Н.И.

3. Поз.2 подлежит защите от коррозии в соответствии с ТТ.3

ПРИВЯЗАН	И.КОНТ.	А.МАЯЗОВ
	У.ИП	Ф.И.АТОВ
	Н.А.Ч.О.А	Ф.И.АТОВ
	Р.У.К.Б.Р	А.МАЯЗОВ
	В.Е.А.И.Ж.	Т.О.А.С.Т.А.К.О.В.
И.В.Н.	С.Т.И.Н.Ж.	Б.Р.Я.Н.Ц.Е.В.А.

ТП 901-4-72.83-IV-2.300		
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ УГЛОВАЯ	СТРОИТЕЛЬ	МАСШТАБ
	Р	1:20
	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		1
СОЮЗВОДОКНАЛПРОС		

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ДРАЖЕК
				ДОКУМЕНТАЦИЯ	
			901-4 - 72 83 - IV - TT	TT?	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	
АЧ		1	901-4 - 72 83 - IV - 2.320	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	2
АЧ		2	- IV - 2.311	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ	2 1.09 кг
АЧ		3	- 01	ТО ЖЕ	2 1.12 кг
				ДЕТАЛИ	
БЧ		4		φ 10А - III ГОСТ 5781-82 L=690	20 0.43 кг
БЧ		5		φ 10А - III ГОСТ 5781-82 L=2500	2 1.54 кг
БЧ		6		φ 10А - III ГОСТ 5781-82 L=1100	3 0.68 кг
БЧ		7		φ 6А - III ГОСТ 5781-82 L=810	4 0.18 кг
БЧ		8		φ 6А - III ГОСТ 5781-82 L=650	5 0.14 кг
БЧ		9		φ 6А - III ГОСТ 5781-82 L=3500	4 0.79 кг

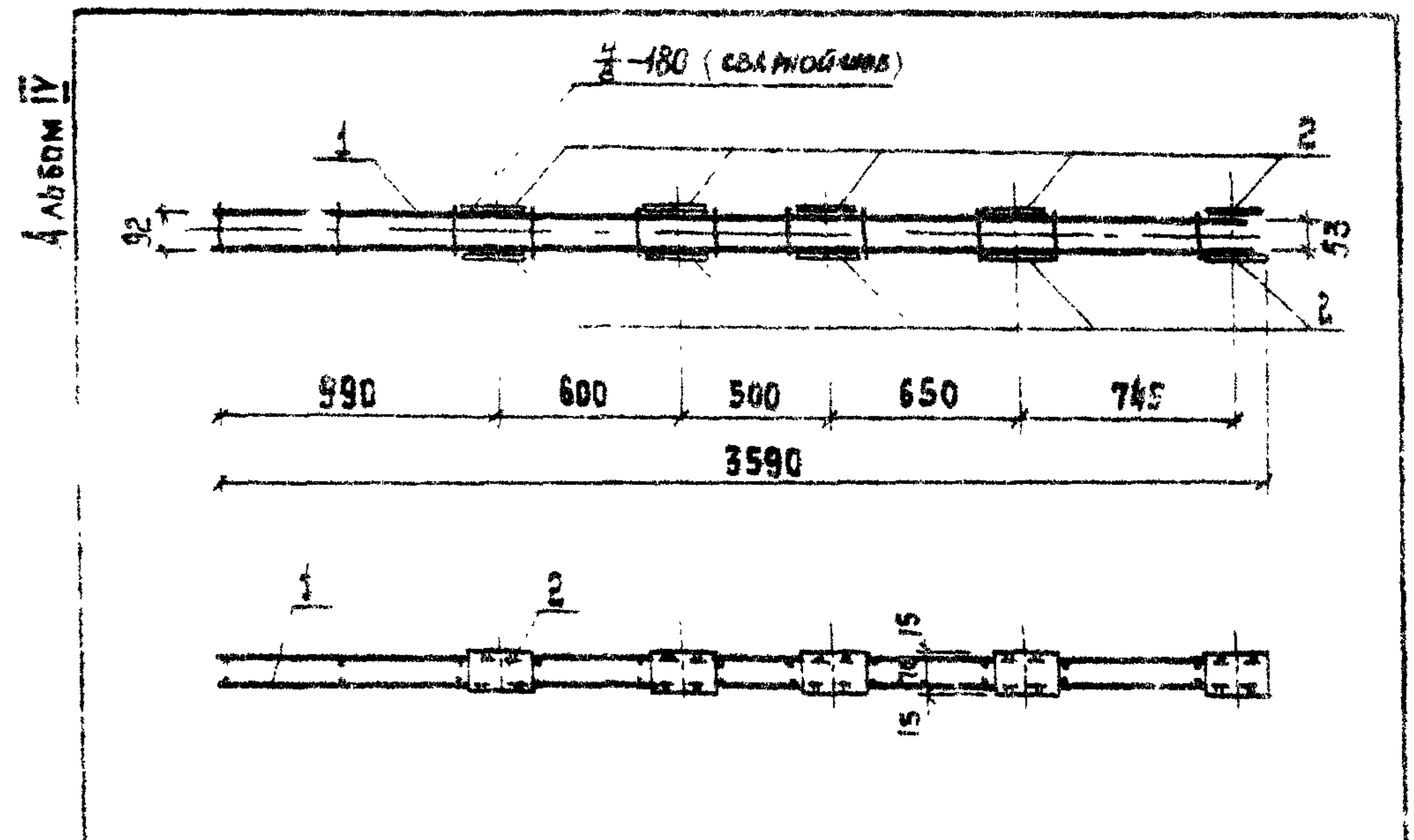
1. Стержни поз. 4 приварить к каркасам поз. 1 электродуговой сваркой двусторонним швом  $\frac{4}{8} \cdot 50$ . Электроды типа Э42А.  
 2. Стержни поз. 2; 3; 5; 6; 7; 8; 9 - привязать

ИЗМ. И РЕВ. ПОЛНОЕ ИМЯ И ФАМИЛИЯ

ИЗМ. И РЕВ.	ПОЛНОЕ ИМЯ И ФАМИЛИЯ
	Привязан
	И. КОМП. АЛМЯЗОВ
	ГИП ФИЛАТОВ
	ИЗЧ. ОТД. ФИЛАТОВ
	РУК. БР. АЛМЯЗОВ
	ВЕД. ИНЖ. ТОЛСТИКОВА
	СТ. ИНЖ. БРЯНЦЕВА

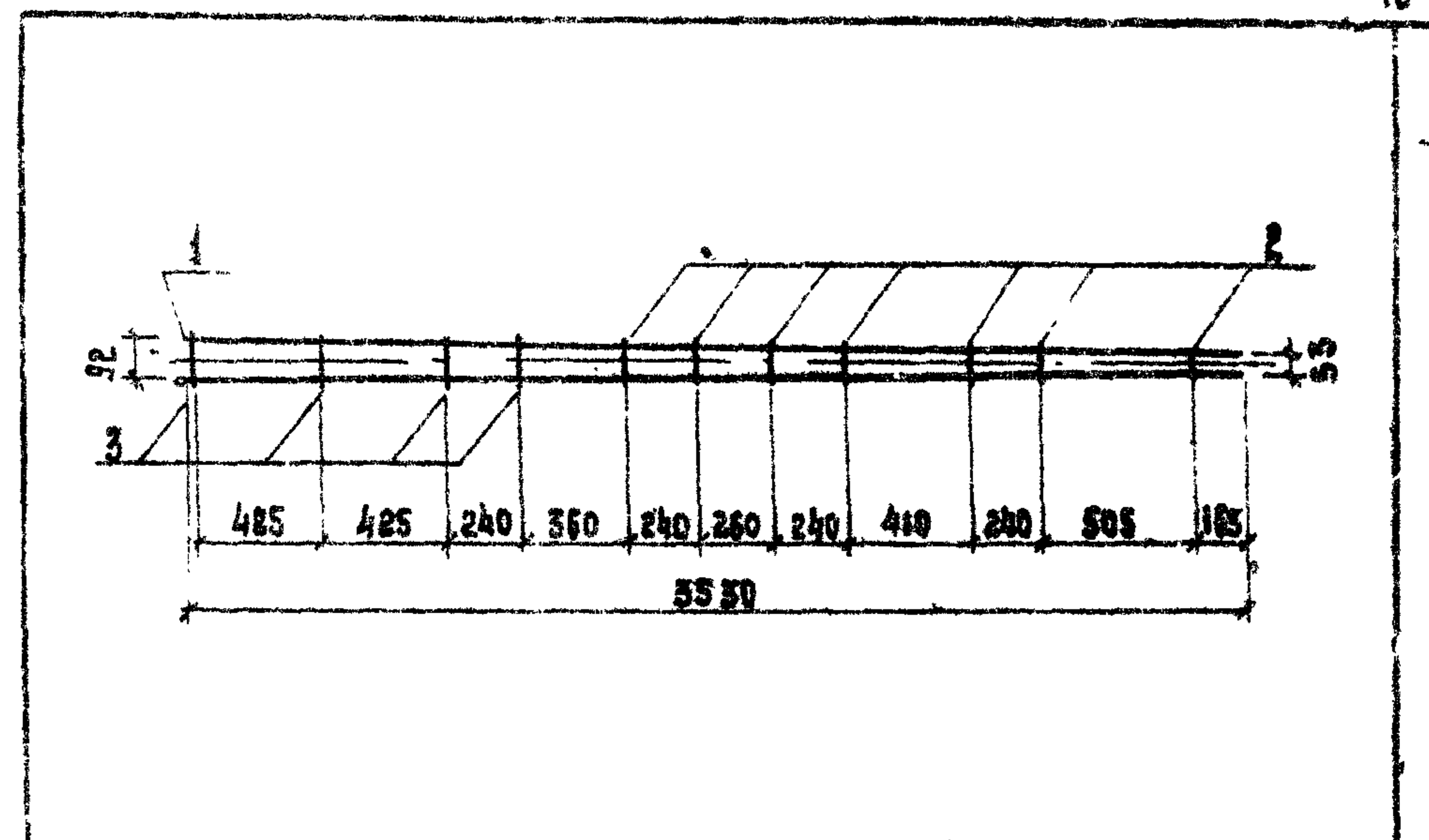
ТП 901-4-72.83-IV-2310

Каркас пространственный	Стр. №	Масса	Масштаб
	Р	61.11	1:20
Лист		Листов 1	
СМУЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			901-4 - 72.83 - IV - TT	ТТ2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		901-4 - 72.83 - IV - 2.321	СЕТКА	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2			Полоса <small>ГОСТ 103-76</small> $\rho=210$	10	0.99 кг

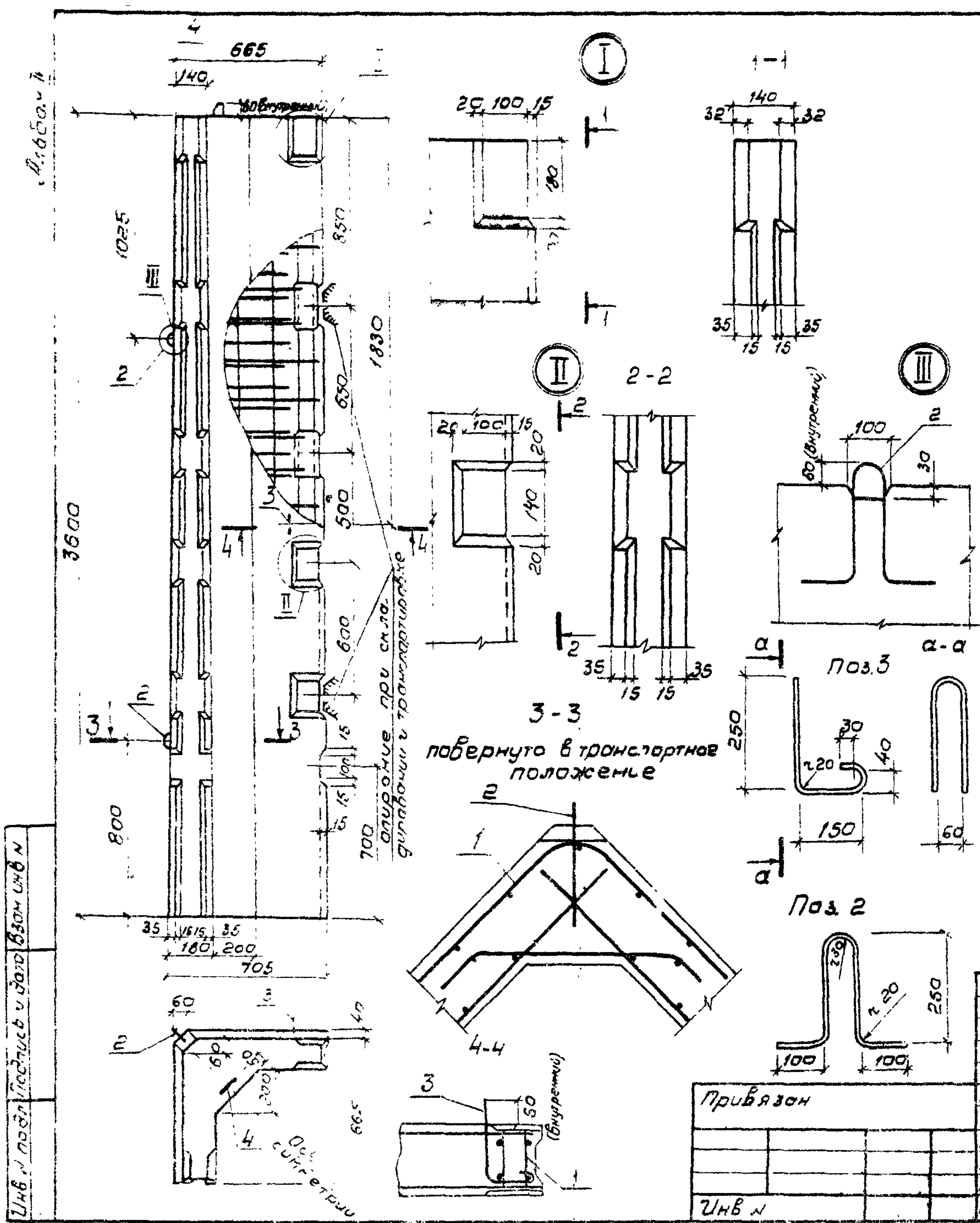
ИМЯ И ПОДА. ПОДПИСЬ ЧЛЕНА ИСРМ, ИМБ, И	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А			ПРИВЯЗАН		
			ИМБ. N			
			ТП 901-4-72.83-IV-2.320			
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	СТАВКА	МАССА	МЯШТАРЬ
				Р	19.28	1:25
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
	И. КОНТР.	АЛМАЗОВ				
	Г.ИП	ФКАЛТОВ				
	И.А.О.С.	ФКАЛТОВ				
	Р.У.К.Б.Р.	АЛМАЗОВ				
	В.Е.Д.И.И.Ж.	ТОЛСТИКОВА				
	С.Т.И.И.Ж.	БРЯНЦЕВА				



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			901-4 - 72.83 - IV - TT	ТТ2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			$\phi 10 \text{ A-III}$ ГОСТ 5781-82 $\rho=3530$	2	2.19 кг
Б4	2			$\phi 6 \text{ A-IV}$ ГОСТ 5781-82 $\rho=120$	7	0.02
Б4	3			$\phi 6 \text{ A-IV}$ ГОСТ 5781-82 $\rho=135$	4	0.05 кг

ИМЯ И ПОДА. ПОДПИСЬ ЧЛЕНА ИСРМ, ИМБ, И	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А			ПРИВЯЗАН		
			ИМБ. N			
			ТП 901-4-72.83-IV-2.321			
			СЕТКА	СТАВКА	МАССА	МЯШТАРЬ
				Р	4.69	1:25
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
	И. КОНТР.	АЛМАЗОВ				
	Г.ИП	ФКАЛТОВ				
	И.А.О.С.	ФКАЛТОВ				
	Р.У.К.Б.Р.	АЛМАЗОВ				
	В.Е.Д.И.И.Ж.	ТОЛСТИКОВА				
	С.Т.И.И.Ж.	БРЯНЦЕВА				





№ элем.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-72.83 IV-77	771		
				<u>Оборочные единицы</u>		
		1	901-4-72.83 IV-2.410	Каркас пространственный	1	
				<u>Детали</u>		
				Петля строповочная		
БУ		2		φ 12 Ас-II гост 5781-82 В-750	2	0,67 кг
БУ		3		φ 12 Ас-II гост 5781-82 В-950	1	0,84 кг
		4	1.400-9 вып.1	УП1-5 (φ 12 Ас II)	1	0,84 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М300 В6 мрз 100	0,74	м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса А-III				Арматура класса Ас-II		Прокат марки Вст.3кл2				
	гост 5781-82				гост 5781-82		гост 103-76				
	φ 6	φ 8	φ 10	Итого	φ 12	Итого	δ=6	Итого			
901-4-72.83 IV-2.400	4.5	24.0	44.3	72.8	72.8	3.0	3.0	19.8	19.8	22.8	95.6

Защитный слой бетона для арматуры не менее 20мм

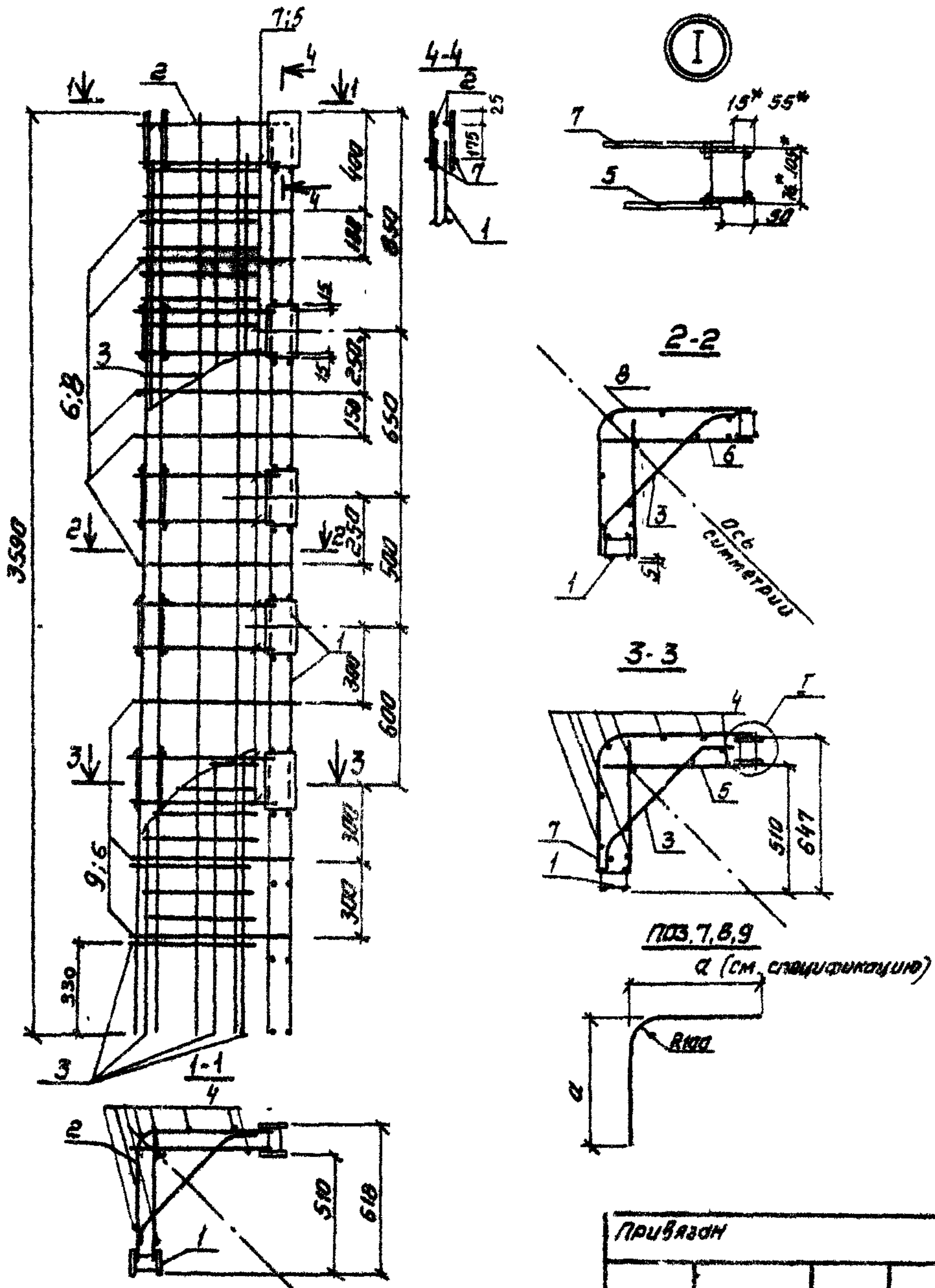
Привязан	И. контр. Ямазов	Л
	Г.И.П. Филатов	Л
	Нач. отд. Филатов	Л
	Дир. Бр. Ямазов	Л
	Вед. инж. Толстикова	Л
УИВ №	Ин. инж. Баянчева	Л

ТП 901-4-72.83 - IV-2.400

Блок угловой

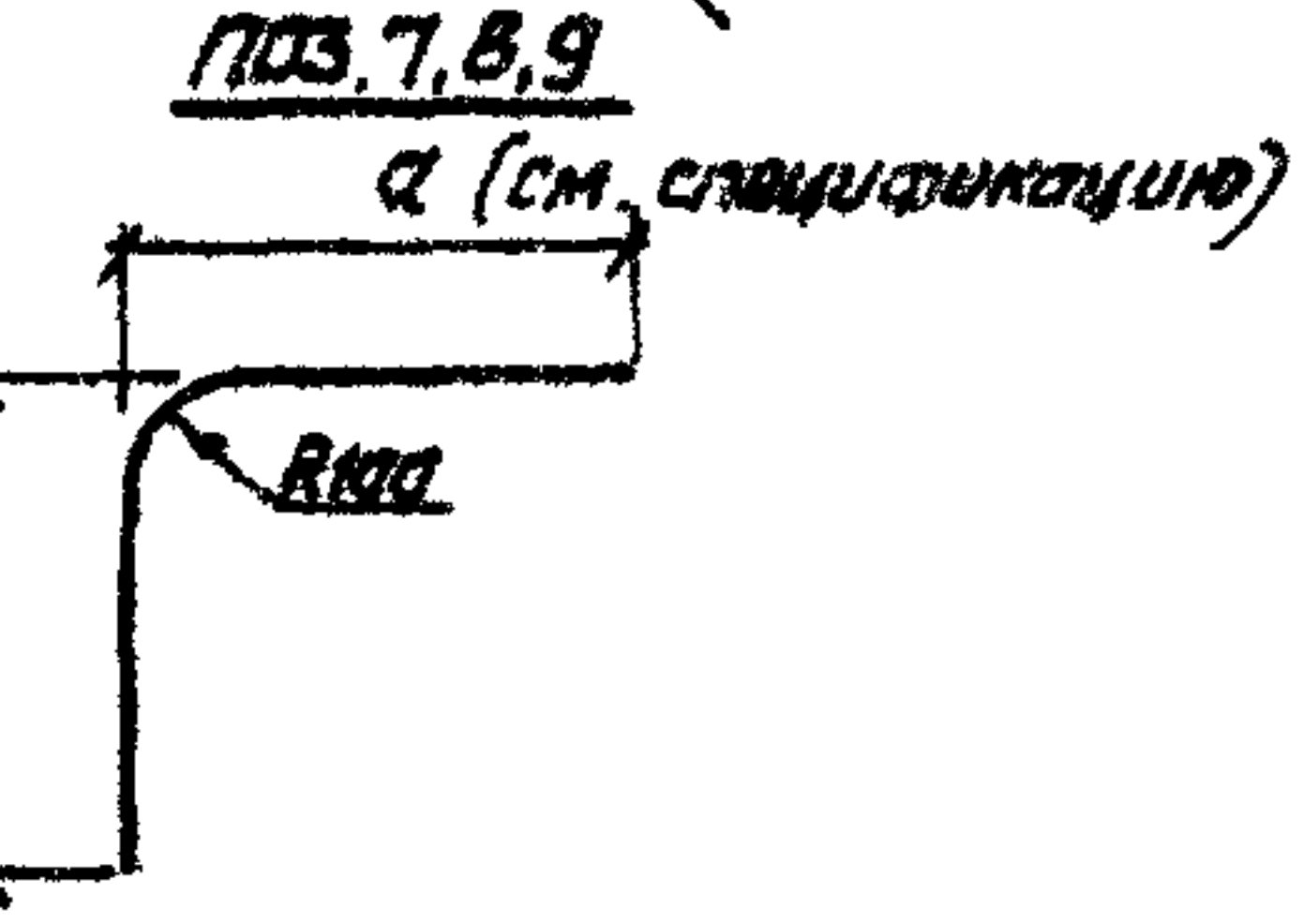
Лист	1.86т	1:20
Лист	Листов 1	
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Лист № 1



№ п/п	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
<u>Документация</u>						
			901-4-72.83-IV-11			
<u>Сборочные единицы</u>						
	1		901-4-72.83-IV-2.320	Каркас пространственный	2	
	2		-IV-2.411	Каркас	1	
	3		-IV-2.412	Сетка	1	
<u>Детали</u>						
84	4		φ8А-III ГОСТ 5781-82 ρ=3.530	8	1.33 кг	
84	5		φ10А-III ГОСТ 5781-82 ρ=5.70	18	0.7 кг	
84	6		φ10А-III ГОСТ 5781-82 ρ=5.70	18	0.7 кг	
<u>Арматура по ГОСТ 5781-82</u>						
84	7		φ10А-III d=600 ρ=1160	3	0.72 кг	
84	8		φ10А-III d=40 ρ=1247	5	0.76 кг	
84	9		φ10А-III d=650 ρ=1260	3	0.78 кг	

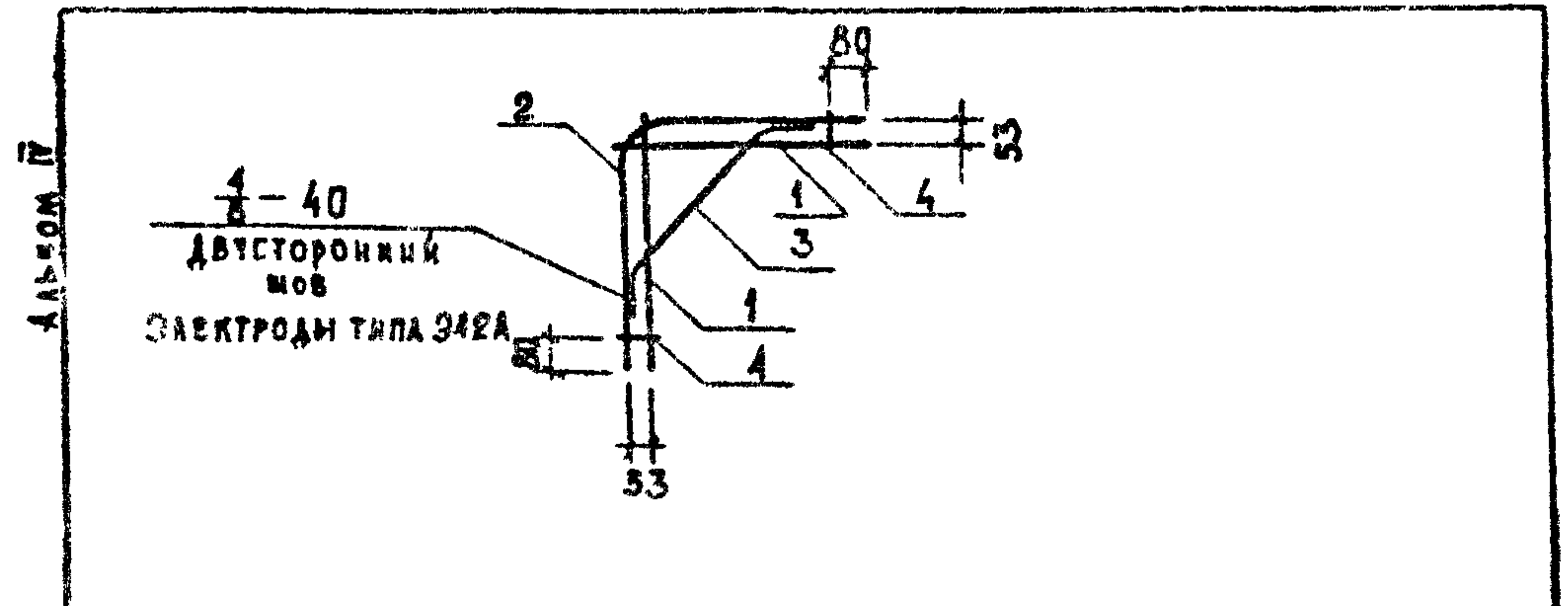
1 \* Размеры для справок  
 2 Паз 2, 5, 7 приварить электродугой сваркой к паз 1  
 сварные швы  $\frac{1}{4}$  - 40 двусторонние электроды типа Э42А  
 3. Паз 3, 4, 6, 8, 9 приварить или приварить контактной точечной сваркой



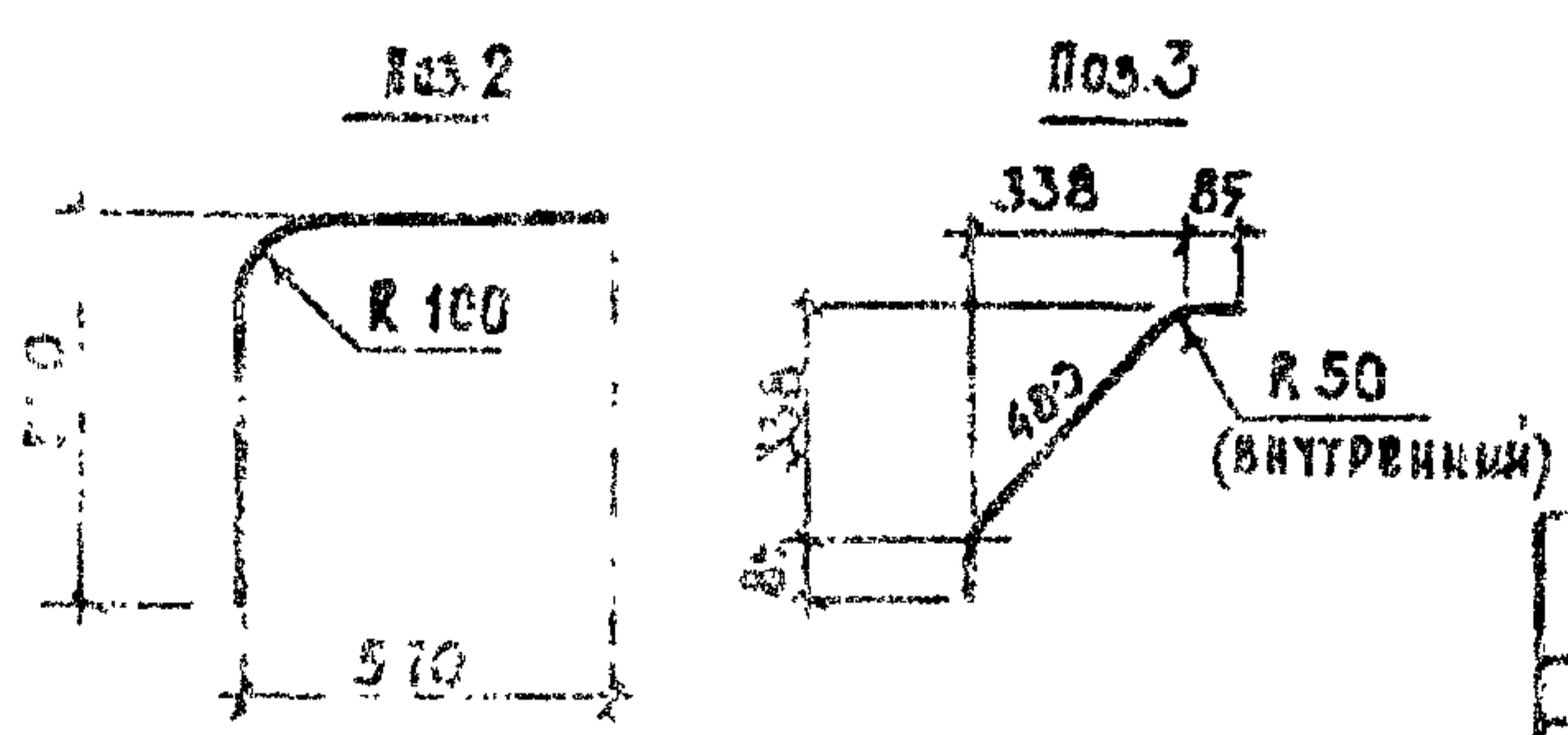
Исполн. А.И. Гусев  
 Проверил И.В. Смирнов  
 Утвердил В.А. Смирнов

И.контр.	Исполн.	Проверил
И.контр.	Алмазов	Филатов
Гип	Филатов	Филатов
Нач. отд.	Филатов	Филатов
Рук. бр.	Алмазов	Филатов
Вед. инж.	Толстикова	Филатов
Ст. инж.	Брянцева	Филатов

ТН 901-4-72.83-IV-2.410			
Каркас пространственный	Стандия	Масса	Масштаб
	Р	32.54	1:20
	Лист	Листов 1	
СООБЩЕНИЕ ПРОЕКТА			

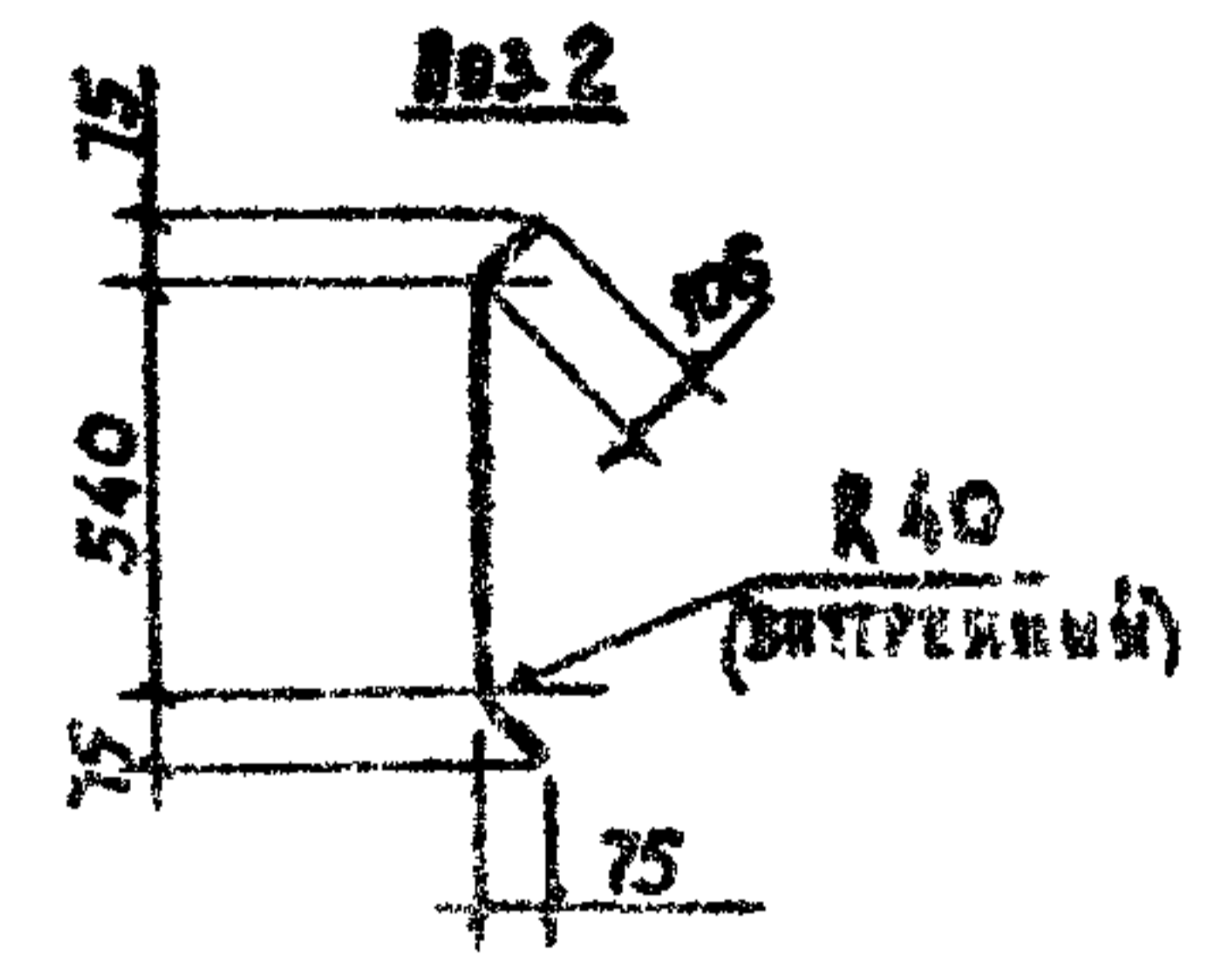
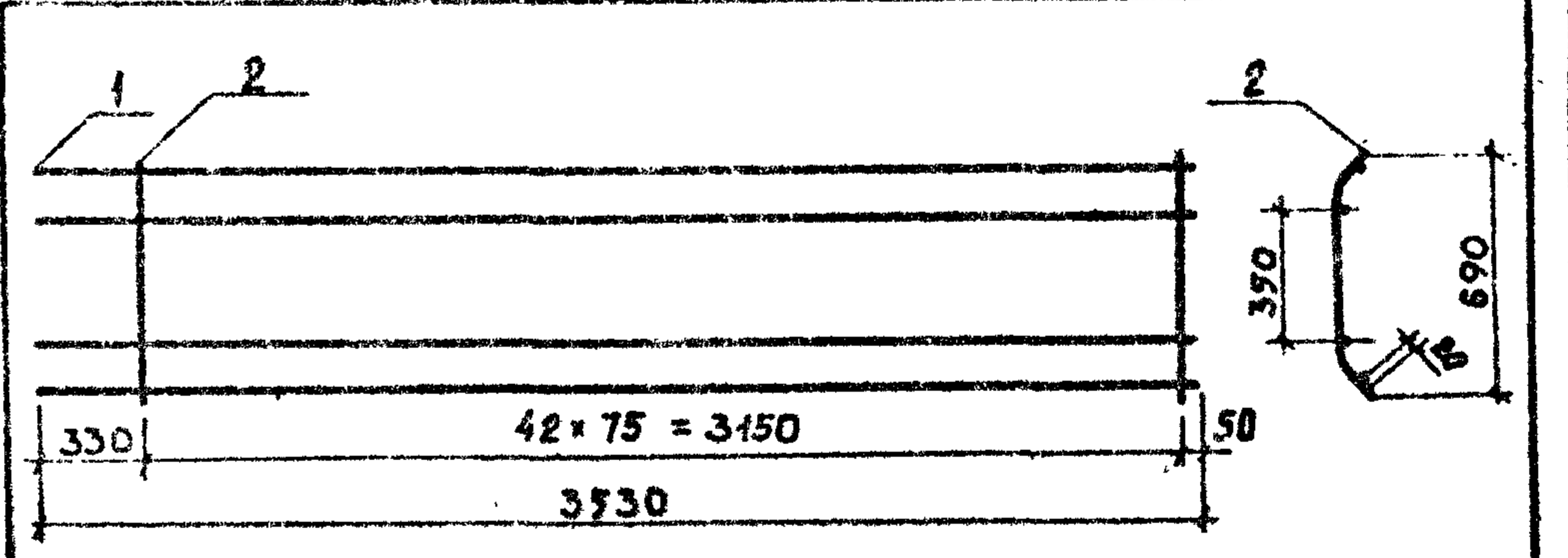


Формат Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		901-4-72.83-IV-ТТ	ТТ2		
			ДЕТАЛИ		
54	1		φ 10 А-III ГОСТ 5781-82 В-600	2	0,37 кг
54	2		φ 10 А-III ГОСТ 5781-82 В-1100	1	0,85 кг
54	3		φ 10 А-III ГОСТ 5781-82 В-850	1	0,40 кг
54	4		φ 6 А-III ГОСТ 5781-82 В-100	2	0,02 кг



КРЕСТООБРАЗНЫЕ СОВМЕСТНЫЕ СТЕРЖНИ по ГОСТ 14098 КТ-2

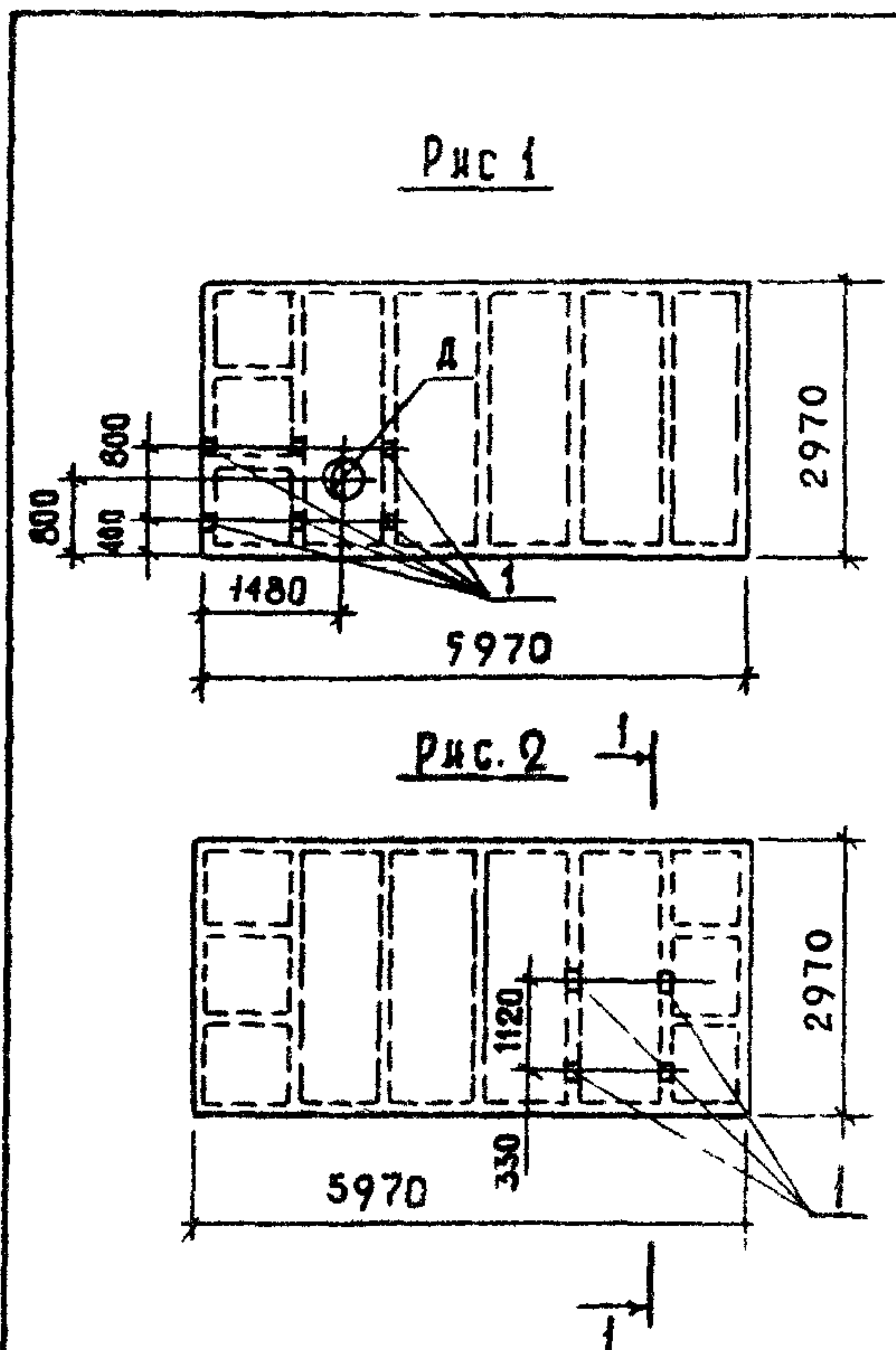
ТТ 901-4-72.83-IV-2.411			ПРАВЯЗ	
			СТАВКА	МАССА
			Р	1,86
			1:20	
			ЛИСТ	1 ЛИСТОВ
			СОЗДАНО: ДКА/А/ПРОЕКТ	
КОНТР.	А.А.МАЗОВ			
ИП	Ф.И.А.ТОВ			
НАЧ.ОТД.	Ф.И.А.ТОВ			
РУК.БР.	А.А.МАЗОВ			
СТ.ИИЖ.	Е.Я.ИЦЕВА			



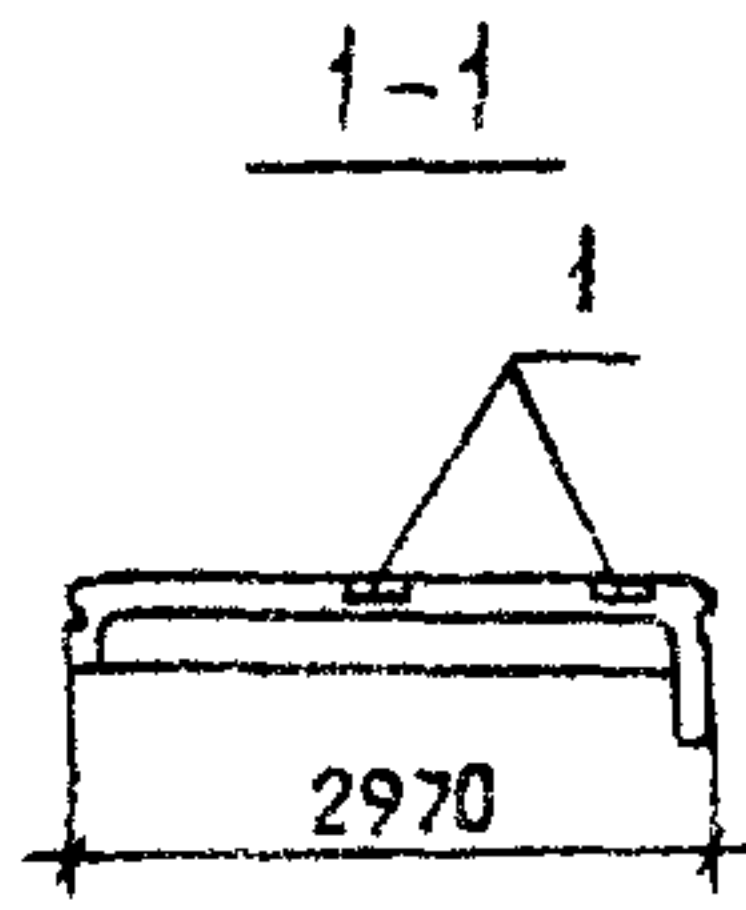
Формат Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		901-4-72.83-IV-ТТ	ТТ2		
			ДЕТАЛИ		
54	1		φ 6 А-III ГОСТ 5781-82 В-3530	4	0,78 кг
54	2		φ 6 А-III ГОСТ 5781-82 В-750	43	0,30 кг

ТТ 901-4-72.83-IV-2.412			ПРАВЯЗ	
			СТАВКА	МАССА
			Р	18,02
			1:25	
			ЛИСТ	1 ЛИСТОВ
			СОЗДАНО: ДКА/А/ПРОЕКТ	
КОНТР.	А.А.МАЗОВ			
ИП	Ф.И.А.ТОВ			
НАЧ.ОТД.	Ф.И.А.ТОВ			
РУК.БР.	А.А.МАЗОВ			
СТ.ИИЖ.	Е.Я.ИЦЕВА			

АЛФАВ И



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ - IV-3100								ПРИМЕЧ	
					01	02	03	04	05	06	07	08		
			901-4-72.83-IV-ТТ	ТТ										
				ДОКУМЕНТАЦИЯ										
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ										
			3 900-3 15 1 00000 - 05	2 ПР - 2	X		X							
			-06	2 ПР - 3		X		X						
			-07	2 ПР - 4			X		X					
			-13	4 ПР - 2						X				
			-14	4 ПР - 3							X			
			-15	4 ПР - 4								X		
	1		3 900-3 15 1 01500	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	6	6	6	6	6	3	4	4	2	
				МАТЕРИАЛЫ										
				БЕТОН М300 В5 Мрз 100	187	187	187	187	187	187	177	177	177	М³



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III		ВСт3 Кп2		ГОСТ 10376			
	ГОСТ 5781 82	ГОСТ 5781 82	ГОСТ 10376	ГОСТ 10376	ГОСТ 10376	ГОСТ 10376		
901-4-72.83-IV-3100-01 05	10	10	10	136	136	136	145	
-IV-3100 06 08	06	06	06	90	90	90	96	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РИС	Д ММ	МАССА ЕД, Т
901-4-72.83-IV-3100	2 ПР-2-а	1	140	4,68
-01	2 ПР-3-а			
-02	2 ПР-4-а			
-03	2 ПР-2-б			
-04	2 ПР-3-б	2	230	4,40
-05	2 ПР-4-б			
-06	4 ПР-2-в			
-07	4 ПР-3-в			
-08	4 ПР-4-в			

ИЗМ. И ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ №

ПРИВЯЗАН

ИНВ №

ТП 901-4-72.83-IV-3.100		
И КОНТР	АЛМАЗОВ	ПЛИТА ЛСКРЫТИЯ 2 ПР, 4 ПР
ГИП	ФИЛАТОВ	
НАЧ ОТА	ФИЛАТОВ	
РУК БР	АЛМАЗОВ	
СТ НИЖ	БРЯНЦЕВА	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Д	СМ ТАБЛ	1 100
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		



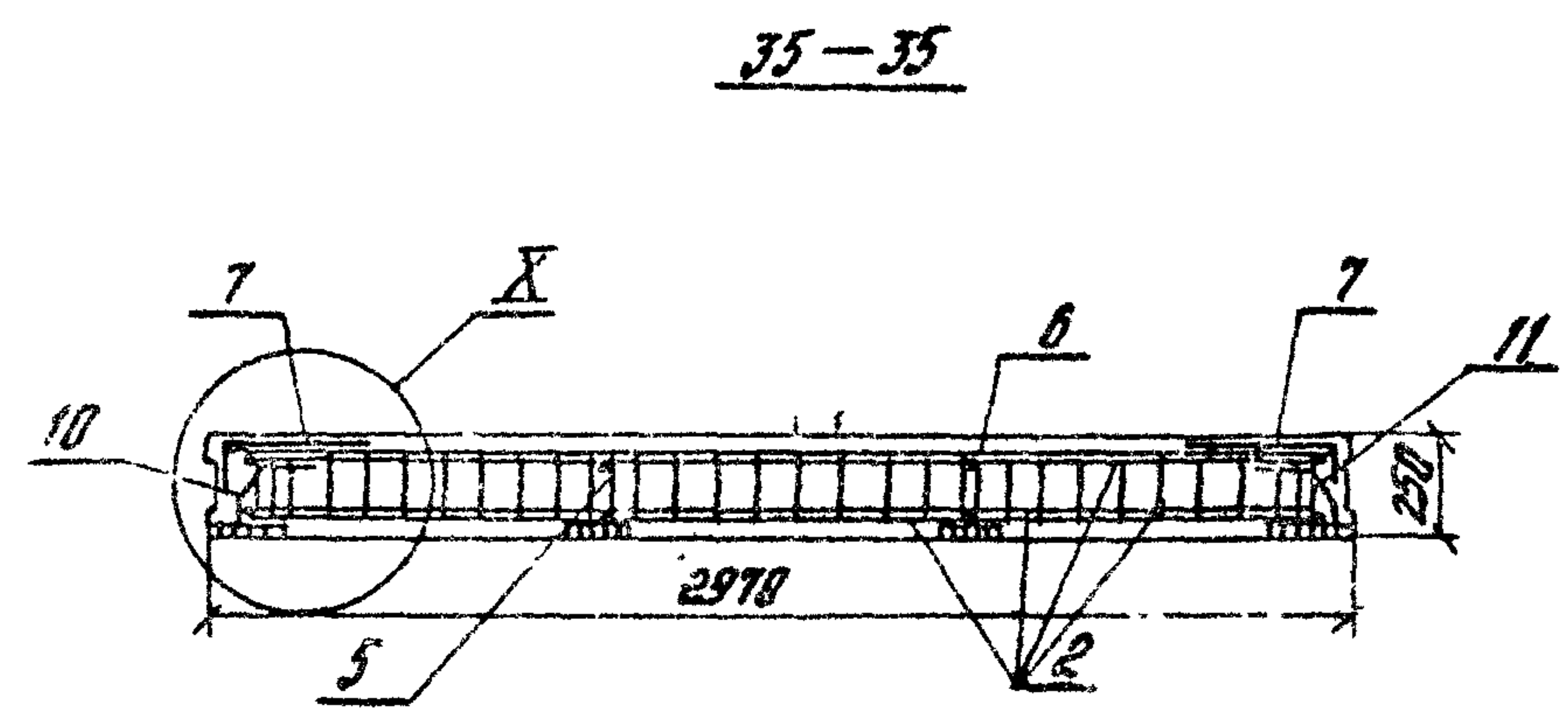
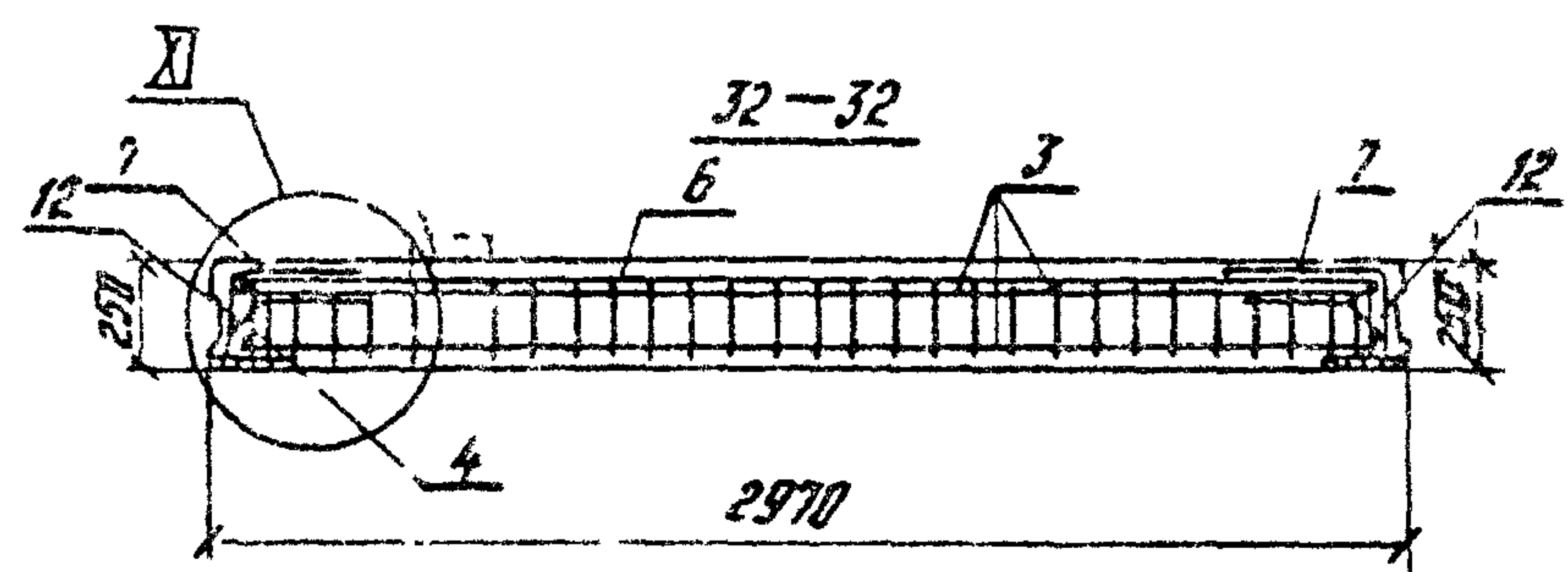
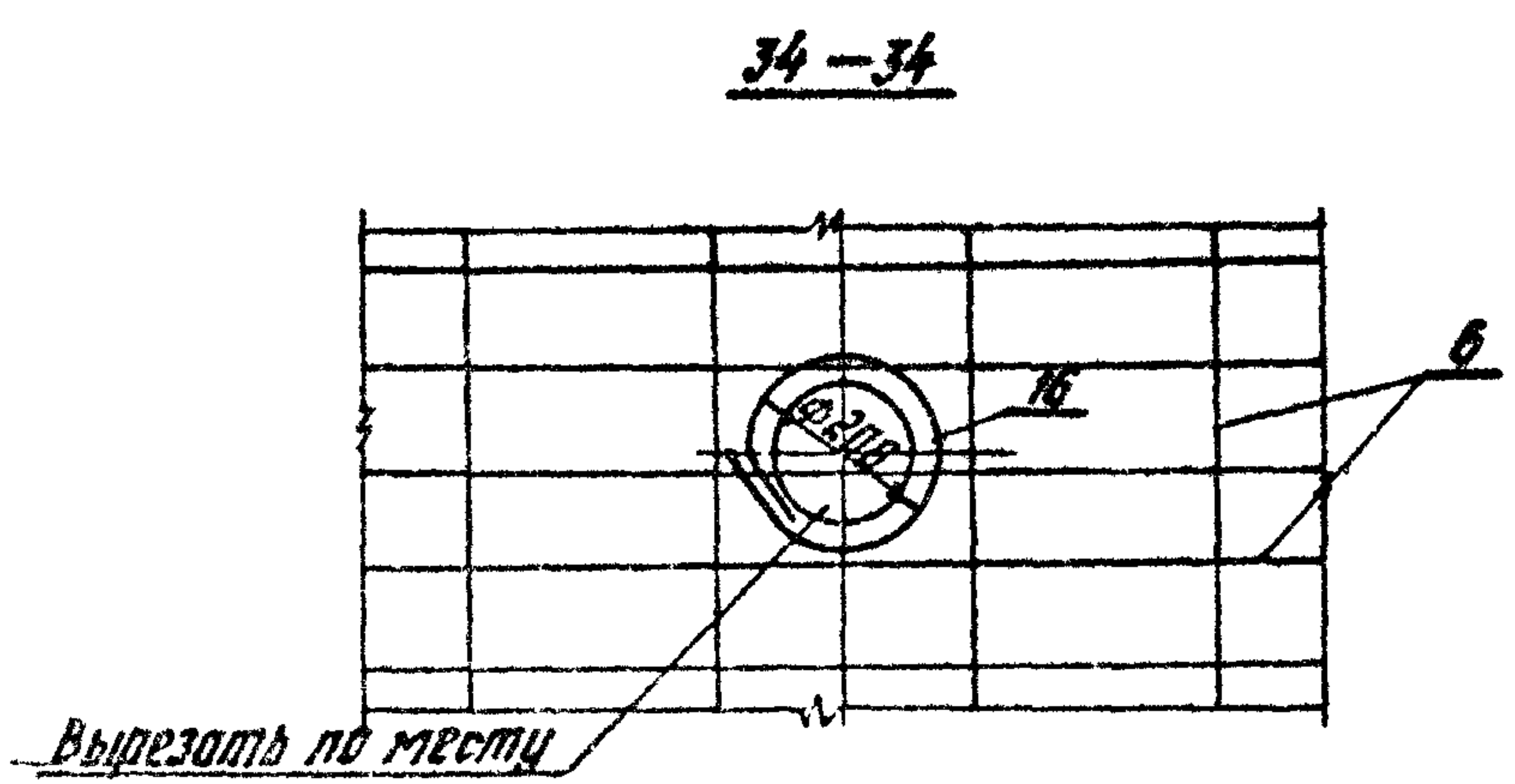
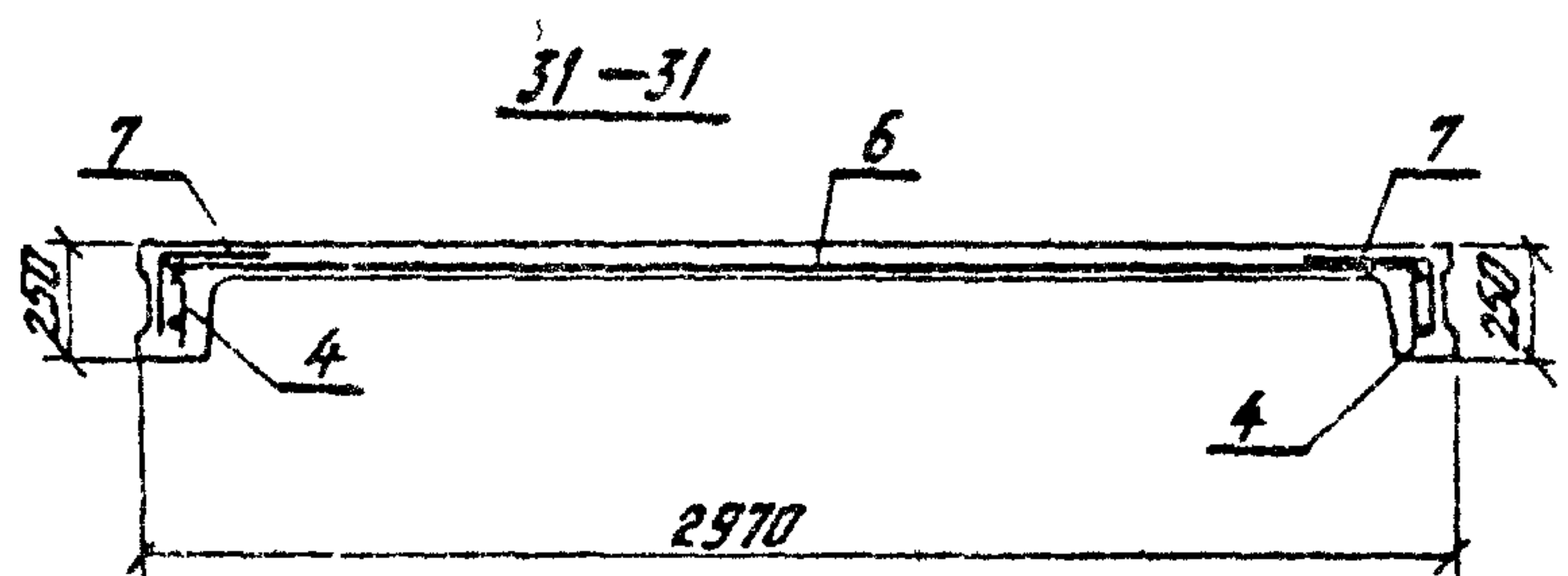
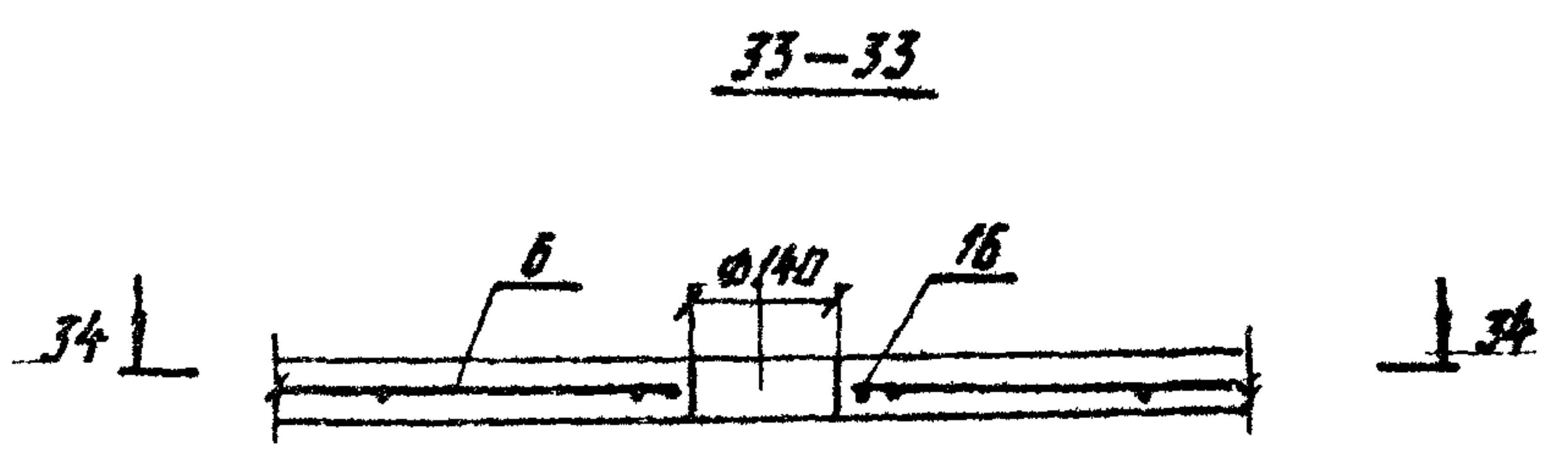
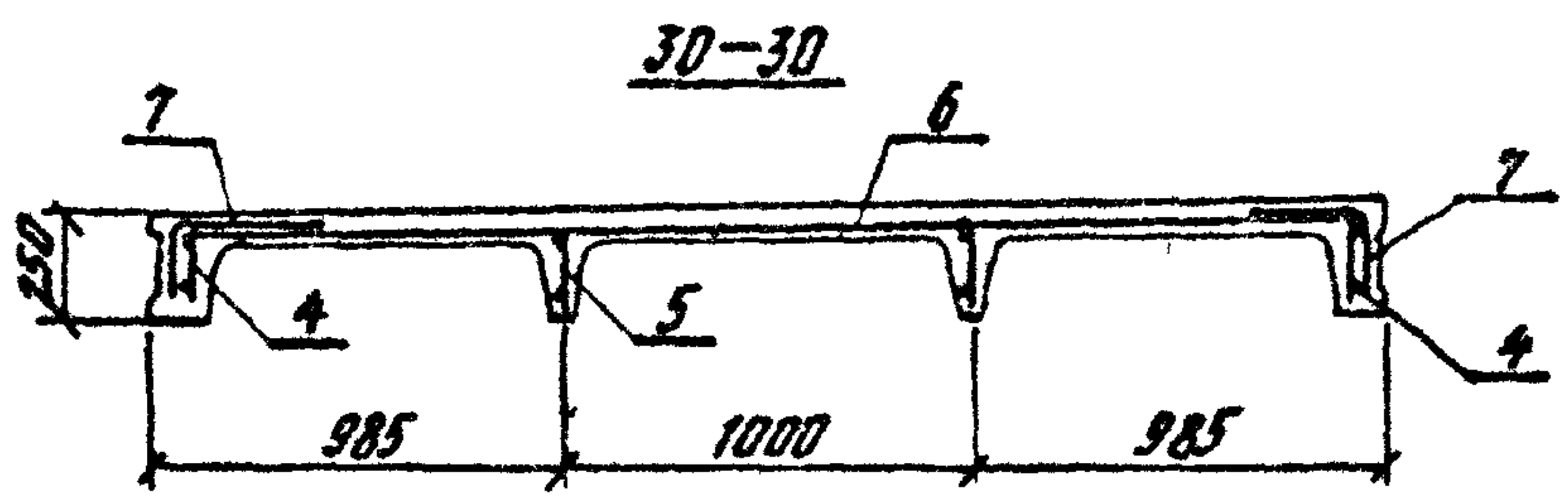








Рис. IV

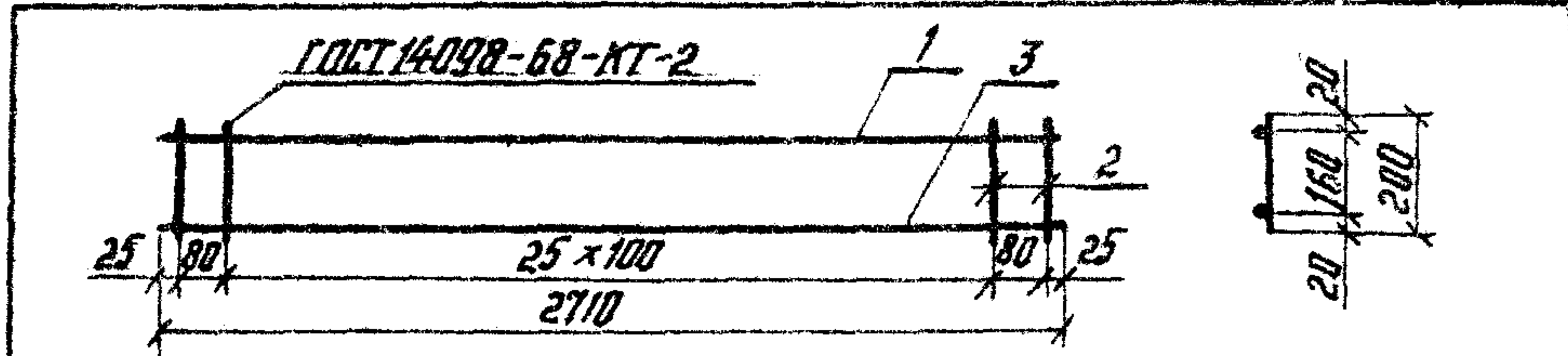


УТВЕРЖДЕНО: \_\_\_\_\_

Пробь. 304

ТП901-4-72.83-IV-3.300СБ

Альбом IV



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
		901-4-72.83-IV-ТТ	ТТ2		
			<u>Детали</u>		
БД	1		Ф8А-III ГОСТ 5781-82 P=2710	1	1,07кг
БД	2		Ф6А-III ГОСТ 5781-82 P=200	28	0,04кг
		<u>Переменные данные для исполнения</u>			
		901-4-72.83-IV-3.301			
		<u>Детали</u>			
БД			Ф18А-II ГОСТ 5781-82, P=2710	1	5,41кг
	3	901-4-72.83-IV-3.301-01			
		<u>Детали</u>			
БД			Ф20А-III ГОСТ 5781-82, P=2710	1	6,68кг

Обозначение	Масса ед, кг	Привязан
901-4-72.83-IV-3.301	7,60	
- 01	8,87	

ТТ 901-4-72.83-IV-3.301

Сетка

С. табля	Масса	Масштаб
Р	См.	
Лист	Листов	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ИНВ. № подл. Подпись и дата, Взам. инв. №

Рук. отд. Болтыков  
Инж. лр. Черномоз  
Рук. зр. Голубцова

ИНВ. № подл. Подпись и дата, Взам. инв. №

Марка элементы	Изделяя арматурные		Изделяя арматурные		Изделяя арматурные		Общий вес
	Арматура	А-III	Арматура	А-III	Арматура	А-III	
5ПР-2	Ф6	Ф8	Ф6	Ф8	Ф6	Ф8	2835
5ПР-3	Ф6	Ф8	Ф6	Ф8	Ф6	Ф8	3077
6ПР-2	Ф6	Ф8	Ф6	Ф8	Ф6	Ф8	2679
6ПР-3	Ф6	Ф8	Ф6	Ф8	Ф6	Ф8	2742

ТТ 901-4-72.83-IV-3.301 ВМ

Исполнение	Р	Листов	Масса
Исполнение			
Исполнение			
Исполнение			
Исполнение			

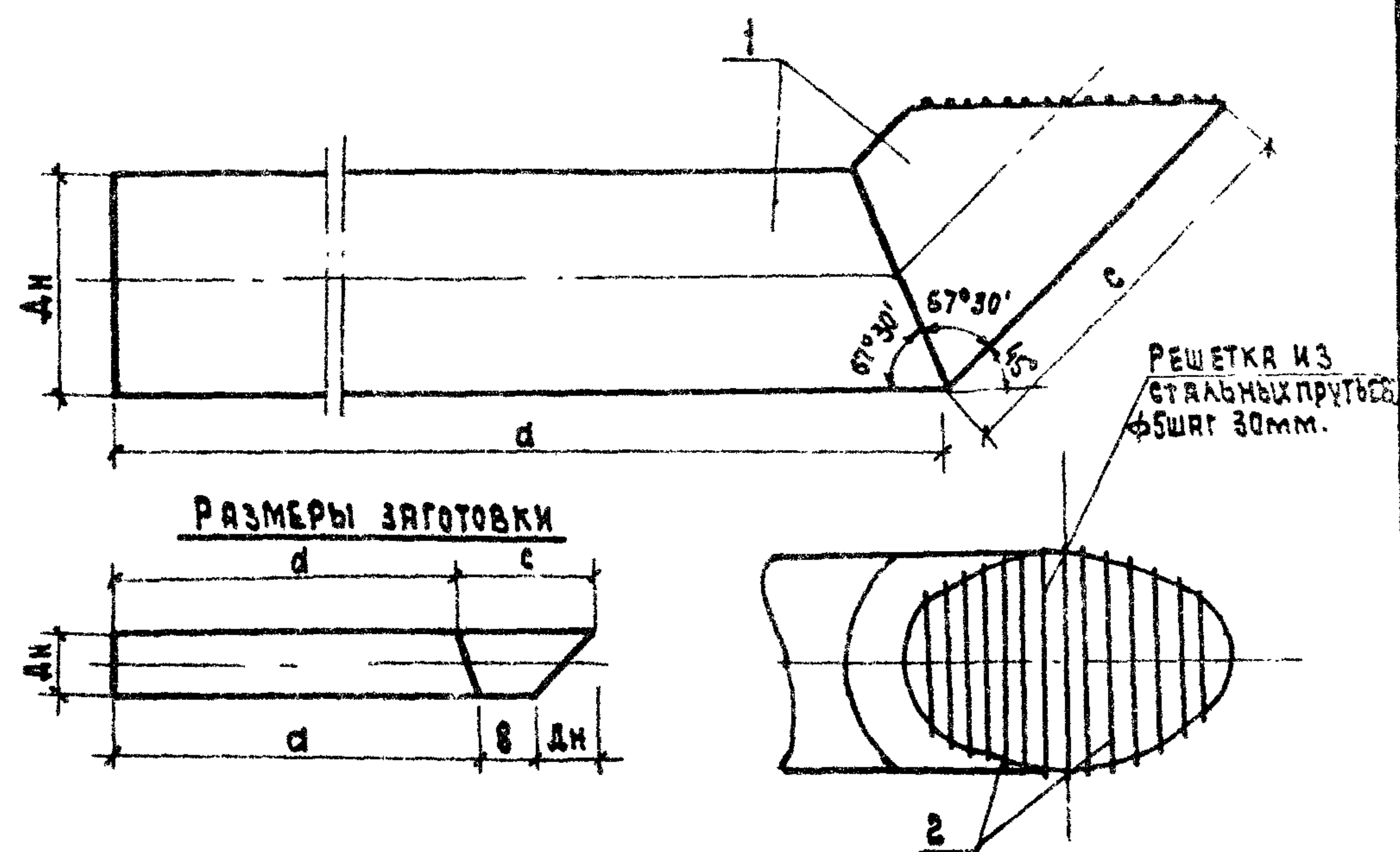
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ







Альбом IV



РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВКИ

ПОРЯДОК	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<b>ДЕТАЛИ</b>						
		1		ТРУБА 108x3II ГОСТ 10704-76 2-2580	1	20.0кг
				А-СТ 301 ГОСТ 10705-80		
				ТРУБА 159x3II ГОСТ 10704-76 2-2320	1	32.5кг
				А-СТ 301 ГОСТ 10705-80		
				ТРУБА 219x3.5II ГОСТ 10704-76 2-2330	1	54.5кг
				А-СТ 301 ГОСТ 10705-80		
				ТРУБА 325x4 ГОСТ 10704-76 2-3365	1	106.6кг
				А-СТ 301 ГОСТ 10705-80		
				ТРУБА 426x5 ГОСТ 10704-76 2-3515	1	182.5кг
				А-СТ 301 ГОСТ 10705-80		
				ТРУБА 530x5II ГОСТ 10704-76 2-3610	1	279.9кг
				А-СТ 301 ГОСТ 10705-80		
		2		φ 6шрт ГОСТ 5781-82		СМ. ТАБЛ. РАЗМЕРОВ

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЗАКТОДАМИ ТИПА Э 42.  
 2. РЕШЕТКУ ОКРАСИТЬ ТРЕМЯ СЛОЯМИ ЛАКА ХС-76 НА РАСТВОРИТЕЛЕ Р-4 ПО СЛОЮ ГРУНТА ХС-РФ.

МАРКА ДЕТАЛИ	ПОС. 1					ПОС. 2	
	дн	а	в	с	д	КОЛ. М	МАССА, ЕД. КГ
0Т 100	108	2200	250	450	2130	1.0	0.22
0Т 150	159	2350	310	535	2285	1.3	0.33
0Т 200	219	2400	310	620	2310	2.0	0.44
0Т 300	325	2750	290	750	2615	5.0	1.10
0Т 400	426	2800	290	890	2625	7.5	1.65
0Т 500	530	2800	280	1030	2580	12.0	2.64

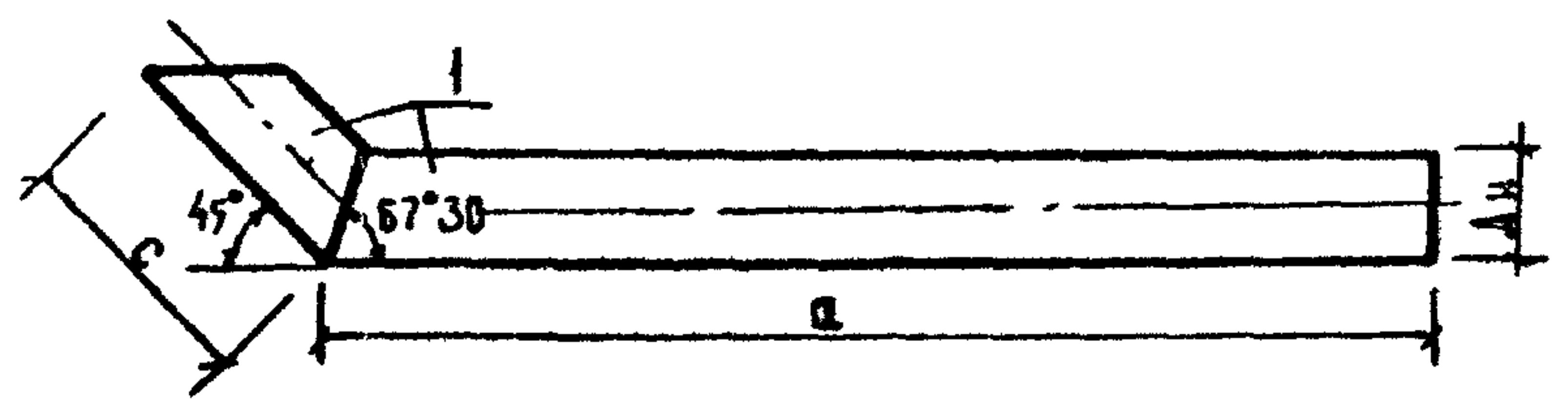
Привязан			
ИНВ. N			

ТП 901-4-72.83-IV-7000

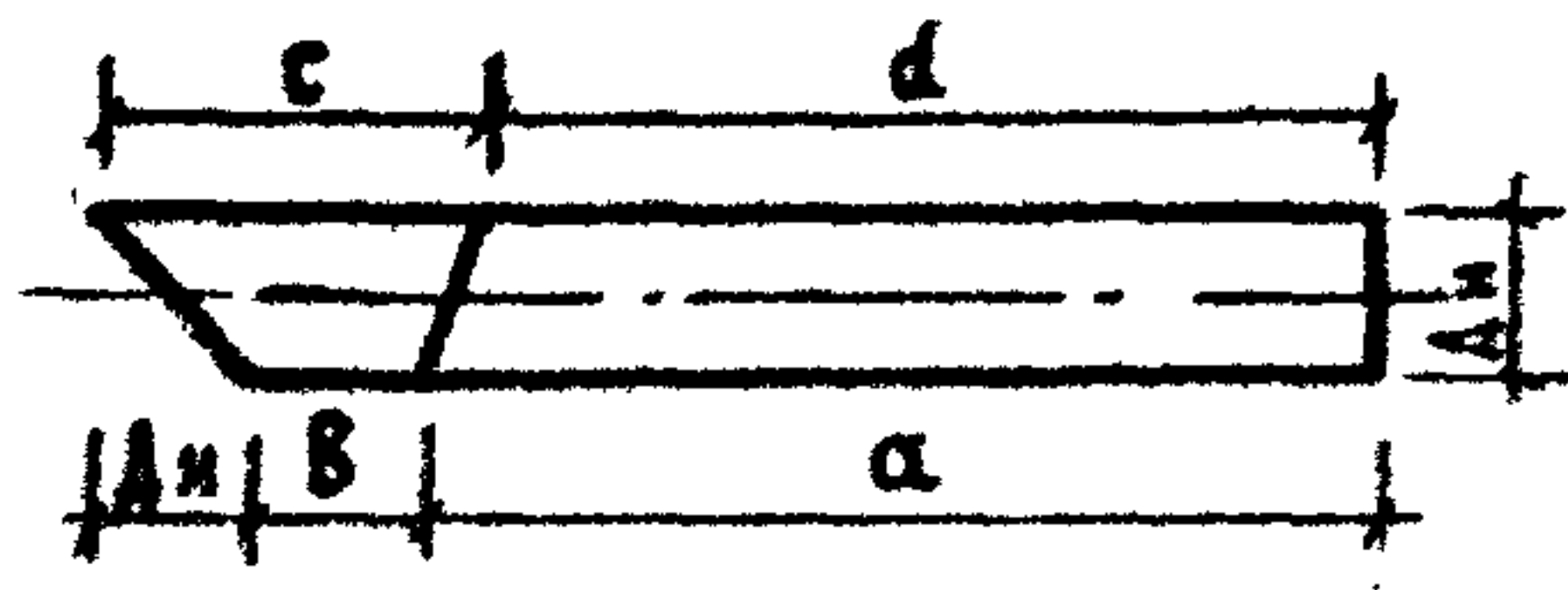
И. КОНТР.	БОРНИК		ДЕТАЛЬ ОТВОДЯЩЕГО ТРУБОПРОВОДА 0Т	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗЧ. ОТВ.	ХАРИНА			Р	СМ.	
ГИП	БОРНИК			ТАБЛ.		
ГИП	РУДНЕВ			ЛИСТ	1	Листов 1
РУК. БР.	АЙНГОРН			СОВЗВОДОКАНАПРОЕКТ		
ИНЖЕНЕР	ГУЖИНСКОЕ					

ИНВ. ЛИСТЫ ПОДПИСЬ НАСТАВНИКА

Альбом IV



РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВКИ



МАРКА ДЕТАЛИ	Ди	a	B	e	d	МАССА ЕД. КГ
СП 100	108	2200	270	423	2155	20.0
СП 150	159	3100	224	423	3034	39.9

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
				ТРУБА 108-3Д ГОСТ 10704-76 А-СТЗСР ГОСТ 10705-80	1	Р-2580
				ТРУБА 159-3Д ГОСТ 10704-76 А-СТЗСР ГОСТ 10705-80	1	Р-3460

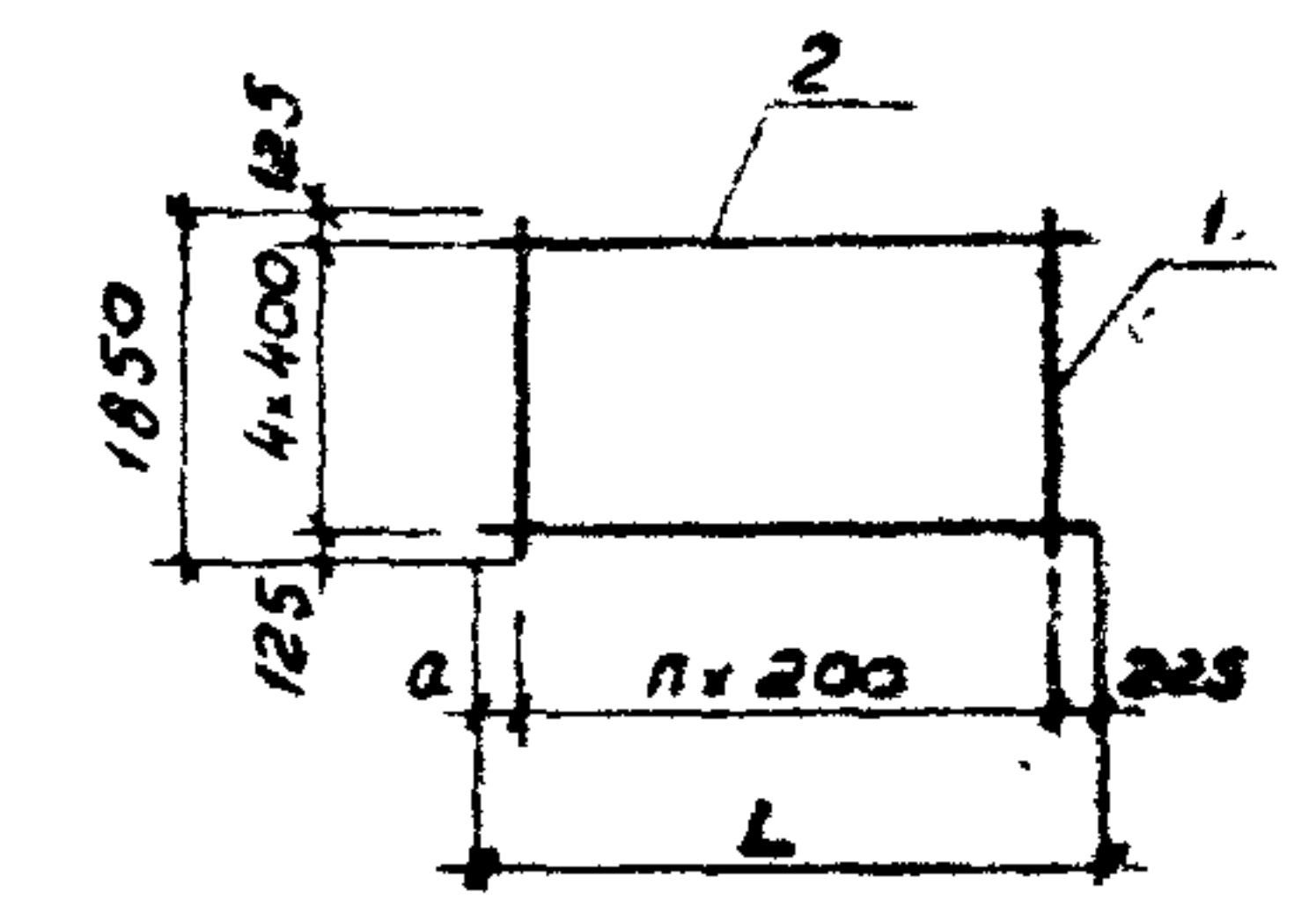
СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э 42

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №	ТАБЛ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ

ТП 901-4-72.83 -V-7.100

И. КОНТР.	НАЧ. ОТД.	ГИП	РУК. БР.	ИНЖЕНЕР	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
БОРНИК	ХАРИНА	БОРНИК	РУДНЕВ	АНГОРН	Г	СМ ТАБЛ.	
					Лист	Листов	
					СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Альбом IV



Обозначение	Размеры, мм		Кол. n	Масса ед, кг	Примеч.
	L	a			
901-4-72.83 IV-1009	6250	225	29	56.15	
-01	3250	225	14	28.20	
-02	3050	25	14	28.00	

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. -V-1009			Примеч.
					-01	02		
				Документация				
			901-4-72.83 IV-77	ТТ2 Детали				
				Литатура по ГОСТ 5781-82				
БУ		1		Ф12А-III R=1850	30	15	15	1,64 кг
БУ				Ф6А-III R=6250	5			1,39 кг
БУ		2		Ф6А-III R=3250		5		0,72 кг
БУ				Ф6А-III R=3050			5	0,68 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №	ТАБЛ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ

ТП 901-4-72.83 -V-1.009

И. КОНТР.	ГИП	НАЧ. ОТД.	РУК. БР.	ИНЖЕНЕР	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Алмазов	Филатов	Филатов	Алмазов	Талстикова	Р	СМ ТАБЛИЦ	1:10
					Лист	Листов	
					СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Госстрой СССР  
Тбилисский филиал  
ЦИТП  
Типовой проект /серия/  
№ 901-4-72 а. 4  
Заказ № 1875  
Цена 1 руб 25 коп  
Тираж 4100  
Дата „13“ 11. 1987 г