

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

4II-I-138.87

ЛИНИЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ ДЛЯ
РАСКРЯЖЕВКИ ХЛЫСТОВ ЛО-15А В ИНДУСТРИАЛЬНЫХ
КОНСТРУКЦИЯХ

АЛЬБОМ IV

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

л. 0-15

КФ ЦИТН ЧНВ. № 2279/ш.
Формат. ~~ш.~~

21

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

4II-I-138.87

ЛИНИЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ ДЛЯ РАСКРЯЖЕВКИ
ХЛЫСТОВ ЛО-15А В ИНДУСТРИАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ

АЛЬБОМ IV

Состав проекта

- АЛЬБОМ I - Общая пояснительная записка.
Технологическая, электротехни-
ческая, строительная части.
Чертежи
- АЛЬБОМ II - Изделия заводского изготовления
- АЛЬБОМ III - Спецификации оборудования
- АЛЬБОМ IV - Ведомости потребности в материалах
- АЛЬБОМ V - Сметы

Утвержден

Минлесбумпромом СССР
от 23.04.87 протокол № 60

РАЗРАБОТАН

Проектным институтом
Гипролестранс

Главный инженер института

Сербский В.К.

Главный инженер проекта

Дугин И.Н.

КФ ЦИТИ ЧНВ. № 2279/4

Формат А4

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества	093000				
3	Сталь арматурная класса					
4	A-I, т	093009	I68	0,33	0,46	0,79
5	Сталь мелкосортная (без					
6	обручной), т	093300	I68		0,27	
7	диам. I6, т	∅ I6	I68		0,21	
8	диам. I2, т	∅ I2	I68		0,02	
9	диам. I0, т	∅ I0	I68		0,04	
10	Катанка, т	093400	I68		0,19	
11	диам. 6 т	∅ 6	I68		0,19	
12	Сталь арматурная класса					
13	A-III, т	093004	I68	4,3	0,82	5,12
14	Сталь мелкосортная, т	093300	I68		0,82	
15	диам. I4, т	∅ I4	I68		0,07	
16	диам. I0, т	∅ I0	I68		0,75	
17	Итого сортового проката					
18	обыкновенного качества, т		I68	4,63	1,28	5,91
19	Сталь сортовая, т	093100	I68	0,89	1,38	2,27
20	Прокат листовой рядовой, т	097100	I68	1,67	4,45	6,12

Примечание. В графе "тип" указано количество материалов, необходимое для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

2279/4

			Привязан			
			411-1-138.87			АСВМ
Инв. №						
ГИП	Дугин	<i>[Signature]</i>	Линия полуавтоматическая для раскряжевки хлыстов ЛО-15А в промышленных конструкциях			
Нач. отд.	Зотова	<i>[Signature]</i>				
Н. конгр.	Слепова	<i>[Signature]</i>	Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки АС			
Рук. гр.	Сумарокова	<i>[Signature]</i>				
Составил	Басовская	<i>[Signature]</i>	Стадия	Лист	Листов	
Проверил	Сумарокова	<i>[Signature]</i>	Р	I	3	
			ГИПРОЛЕСТРАНС			
			Ленинград			

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Итого стали в натуральной					
2	массе, т		I68	7,19	7,11	14,30
3	в том числе по укрупненному					
4	сортаменту:					
5	Сталь крупносортная, т	093100	I68	0,61	0,79	1,40
6	Сталь среднесортная, т	093200	I68	1,08		1,08
7	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	1,39	1,09	2,48
8	Катанка, т	093400	I68	2,16	0,19	2,35
9	Сталь толстолистовая					
10	(от 4 мм), т	097100	I68	1,67	4,45	6,12
11	Балки и швеллеры, т	092500	I68	0,28	0,59	0,87
12	Металлоизделия промышлен-					
13	ного назначения (метизы), т	I20000	I68		0,23	0,23
14						
15	Итого стали, приведенной					
16	к стали класса А-I, т		I68			8,10
17	То же, к стали класса					
18	С 38/23, т		I68			8,63
19	Всего стали, приведенной					
20	к классам А-I, С 38/23, т		I68			16,73
21	Трубы стальные водопровод-					
22	ные, т	I38500	I68	0,02		0,02
23	Продукция лесозаготовительной					
24	и лесопильно-деревообработ-					
25	вающей промышленности	530000				
26						

Привязан

2279/4

Инв. №

411-1-138.87	АС-ВМ	2
--------------	-------	---

лист

Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
	материала	ед. изм.	гип.	инд.	Всего
Пиломатериалы качественные, м ³	533100	II3		53,8	67,2
Итого лесоматериалов в условном круглом леса, м ³		II3			100,80
Щебень, м ³	571110	II3	29,66	56,59	86,25
Песок строительный природ- ный, м ³	571140	II3	22,25	42,44	64,69
Цемент	573000				
Портландцемент 300, т	573151	I68		16,00	16,00
Портландцемент 400, т	573112	I68	11,57		11,57
10 Цемент всего, приведенный к марке 400, т		I68	11,57	14,40	25,97
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

Привязан

2279/4

Инв. №

411-1-138.87

АС ВМ

3

Стр.	Наименование материала и единица измерения	Ко.			
			ед. изм.		
1	Сталь сортовая конструк-	095000			
2	ционная				
3	Прокат из стали с пределом	095003	168	1,0	1,0
4	текучести				
5	33-40 кг/мм ² , т				
6	Прокат из стали углеродистой		168	0,9	7,18
7	общего назначения с пределом				
8	текучести 0,02 МПа (23 кг/мм ²)				
9	т				
10	Профили гнутые (без оцинко-	112100			
11	ванного настила)				
12	Профили гнутые открытые, т		168	2,56	2,56
13	Профили гнутые замкнутые, т		168	1,37	1,37
14	Настил стальной оцинкованный				
15	профилированный, т	112200	168	0,76	0,76
16					
17	Итого стали сортовой				
18	конструкционной в натураль-				
19	ной массе, т		168	0,9	8,18
20					

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

2279/4

			Привязан		
Инв. №					
ГИП	Дугин				
Нач. отд.	Зотова		411-1-138.37		КМВМ
Н.контр.	Слепова				
Рук. ср.	Брюльгарт		Вероятность потребности в материалах	Стация	Лист
Составил	Басовская		по рабочим чертежам	Р	1
Проверил	Брюльгарт		того комплекта работ		2
			КМ	ГИПРОЛЕСТРАНС	
				Ленинград	

№ п/п	Наименование материала и единица измерения	материала	ед. изм.	тип.	
				тип.	тип.
1	В том числе				
2	по укрупненному сортаменту:				
3					
4	сталь крупносортная, т	095100	168	0,34	0,34
5	сталь толстолистовая рядовых				
6	марок (от 4 мм), т	097100	168	1,02	1,02
7					
8	сталь тонколистовая толщиной				
9	от 1,9 до 3,9 мм, т	097200	168	1,78	1,78
10					
11	Гнутые и замкнутые профили, т		168	3,93	3,93
12					
13	Сталь оцинкованная, т		168	1,11	1,11
14					
15	Итого стали сортовой конст-				
16	рукционной, приведенной к				
17	стали класса С38/23, т		168		10,64
18					
19	Трубы стальные, т	131700	168		0,08
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

Привязан

2279/4

Инв. №

411-1-138.87

КМ ВМ

Лист

2