

Лаборатория \_\_\_\_\_  
(наименование строительной  
монтажной организации)

**ПРОТОКОЛ  
ПРОВЕРКИ СВАРНЫХ СТЫКОВ ГАЗОПРОВОДА  
РАДИОГРАФИЧЕСКИМ МЕТОДОМ**

№ \_\_\_\_\_ “ \_\_\_\_\_ “ \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

Произведена проверка сварных стыков газопровода \_\_\_\_\_ давления,  
строящегося по адресу \_\_\_\_\_  
(улица, привязки начального и конечного пикетов)

Газопровод сварен \_\_\_\_\_ сваркой из труб наружным диаметром  
(вид сварки)  
\_\_\_\_\_ мм, толщиной стенки \_\_\_\_\_ мм.

**Результаты проверки**

Номер стыка по сварочной схеме	Фамилия, имя, отчество сварщика	Номер (клеймо) сварщика	Номер снимка	Размер снимка, мм	Чувствительность контроля, мм	Обнаруженные дефекты	Оценка стыка (годен, не годен)

Начальник лаборатории

\_\_\_\_\_  
(подпись, инициалы, фамилия)

Дефектоскопист

\_\_\_\_\_  
(подпись, инициалы, фамилия)