

Изменение в подлин внесено 19.01.92

УТВЕРЖДАЮ

Член правления МГО

"Энергомаш"

С.И.Косых

"12" 1991г.

Изменение № I

РД 24.207.12-90

"Арматура трубопроводная.
Подшипники скольжения из
композиционных материалов.
Конструкция, размеры и техниче-
ские требования.

Дата введения 01.02.92

✓ С.2. П.1.2. дополнить: Допускается изготовление упорных под-
шипников по ТУ 127-91.

✓ С.7. В таблицу 4 ввести. в графу "Марка материала" -
- Маслянит 9СЗ, в графу "Технические условия" - ТУ 127-91,
в графу "Завод-изготовитель" - ОКБ "Орион" г. Новочеркасск,
в графу "Оптовая цена 1кг материала, руб." - 123, в графу "Плот-
ность материала, кг/м³ - 10,9·10², в графу "Диапазон температур
в рабочей зоне подшипника, °С" - от минус 40 до плюс 100, в гра-
фу "Удельная нагрузка, мПа(кгс/см²)" - до 12(120), в графу "Коеф-
фициент трения" - 0,1-0,13, в графу "Рабочие среды" - вода, воз-
дух, масла, в графу "Полный срок службы, лет" - 15, в графу "Пол-
ный средний ресурс в составе арматуры, цикл при максимальном хо-
де 55 мм" - 10500, в графу "Полный средний ресурс в составе армату-
ры, цикл при максимальном ходе 250 мм" - 2500.

По числу и дате

Инв. № дубл

Взам инв. №

По числу и дате

Инв. № подл

С.7. Ввести: Примечание. Из материала "Маслянит 9СЗ" изготавливаются только подшипники по ТУ 127-91.

Главный инженер ЦКБА



В.А. Айриев

Заместитель директора ЦКБА
по научной работе



Ю.И. Тарасьев

Начальник отдела 161



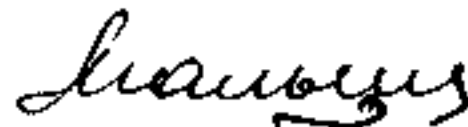
А.А. Косарев

Начальник отдела 152



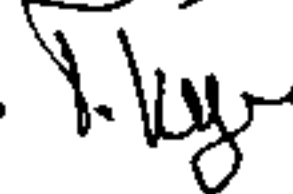
О.И. Фёдоров

Ведущий инженер

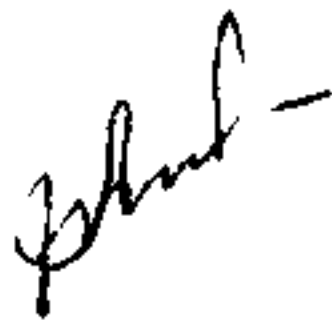


В.М. Мальшев

Инженер-исследователь II кат.



Г.Р. Кузнецова



Подпись и дата

Имя № дубл

Взам илив №

Подпись и дата

Имя № вода

ЛЕНИНГРАДСКОЕ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ
АРМАТУРОСТРОЕНИЯ "ЗНАМЯ ТРУДА" ИМ. И.И.ЛЕНИНА

РУКОВОДЯЩИЙ ДОКУМЕНТ

АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ. ПОДШИШНИКИ
СКОЛЬЖЕНИЯ ИЗ КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИА-
ЛОВ. КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕС-
КИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

РД 24.207.12-90

6-91. Уш. 24 01 91.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН ЦКБА ЛНПОА "Знамя труда" им. И.И.Ледсе

ИСПОЛНИТЕЛИ:

Федоров О.И., руководитель темы; Мальшев В.М., Кузнецова Г.Р

2. УТВЕРЖДЕН УКАЗАНИЕМ МИНТЯЖМАША СССР

от 27.II.90 № ВА-002-I-III25

ЗАРЕГИСТРИРОВАН за № 24.207.12-90

3. ВЗАМЕН ОСТ 26-07-2039-81.

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ТУ 80-89	табл.4
ТУ 6-06-9-104-86	табл.4
ТУ 6-06-9-105-86	табл.4
ТУ 27-12-73-87	табл.4
ТУ 6-02-595-81	табл.4

УТВЕРЖДЕНО
УКАЗАНИЕМ ЦЕНТТЯЖМАША СССР
№ БА-002-1-III25
от 27.II.90

Дата введения 01.07.91

ЛИСТ УТВЕРЖДЕНИЯ
АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ. ПОДШИПНИКИ
СКОЛЬЖЕНИЯ ИЗ КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИА-
ЛОВ. КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕС-
КИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

РД 24.207.12 -90

Первый заместитель начальника
научно-технического отдела
МИНТЯЖМАША СССР

Начальник сектора

Главный инженер ЦКБА

Заместитель директора ЦКБА
по научной работе

Начальник отдела I6I

Начальник отдела I52

Начальник сектора

Инженер-конструктор II кат.

В. А. Мажукин

А. Н. Полтарецкий

М. И. Власов

Ю. И. Тарасьев

Р. И. Хасанов

О. И. Федоров

В. М. Малышев

Г. Р. Кузнецова

6-91 УИИ 24.01.91.

РУКОВОДЯЩИЙ ДОКУМЕНТ

АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ.
ПОДШИПНИКИ СКОЛЬЖЕНИЯ ИЗ
КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ.
КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ И
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РД 24.207.12 -90

Дата введения 01.07.91

Настоящий руководящий документ (РД) распространяется на подшипники скольжения из композиционных материалов для трубопроводной арматуры и приводных устройств к ней, работающих при температурах от 77 до 873 К (от минус 196 до плюс 600°С) и удельных нагрузках до 150 мПа (1500 кгс/см²), и устанавливает конструкцию, размеры и технические требования к ним.

Руководящий документ следует применять при модернизации и новом проектировании.

6-91. УИИ- 24.01.91.

1. ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

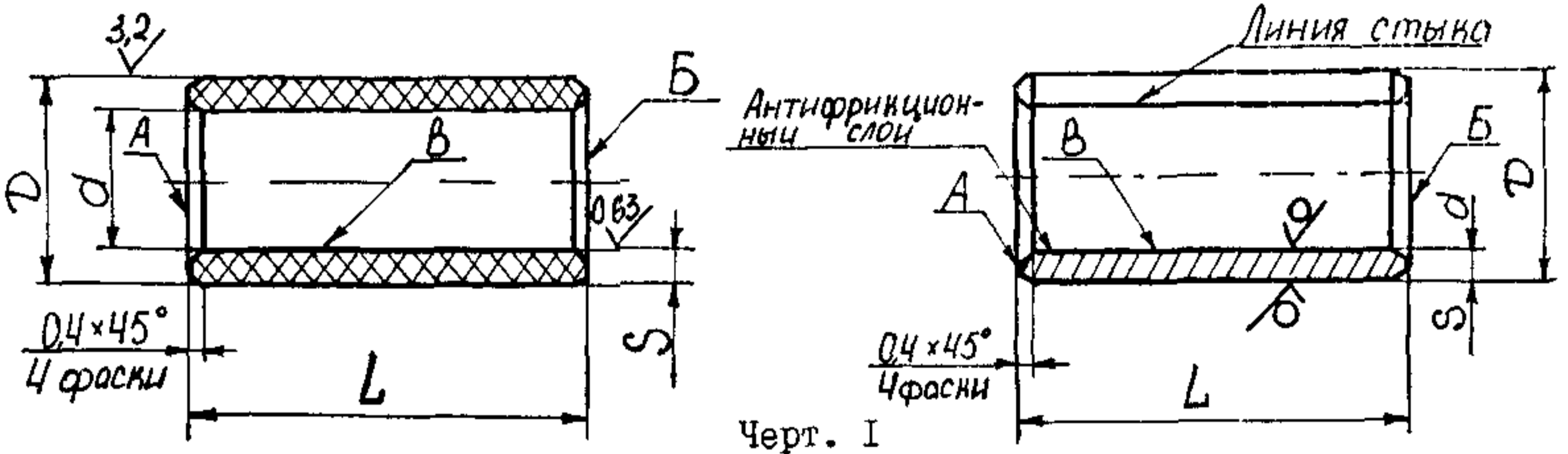
1.1. Подшипники скольжения должны изготавливаться двух типов:
 тип I - радиальные подшипники скольжения для восприятия радиальной нагрузки;
 тип II - упорные подшипники скольжения для восприятия осевой нагрузки.

1.2. Конструкция подшипников типов I и II должна соответствовать черт. 1,2. Допускается изготовление упорных подшипников по ТУ 127-91.

ТИП I

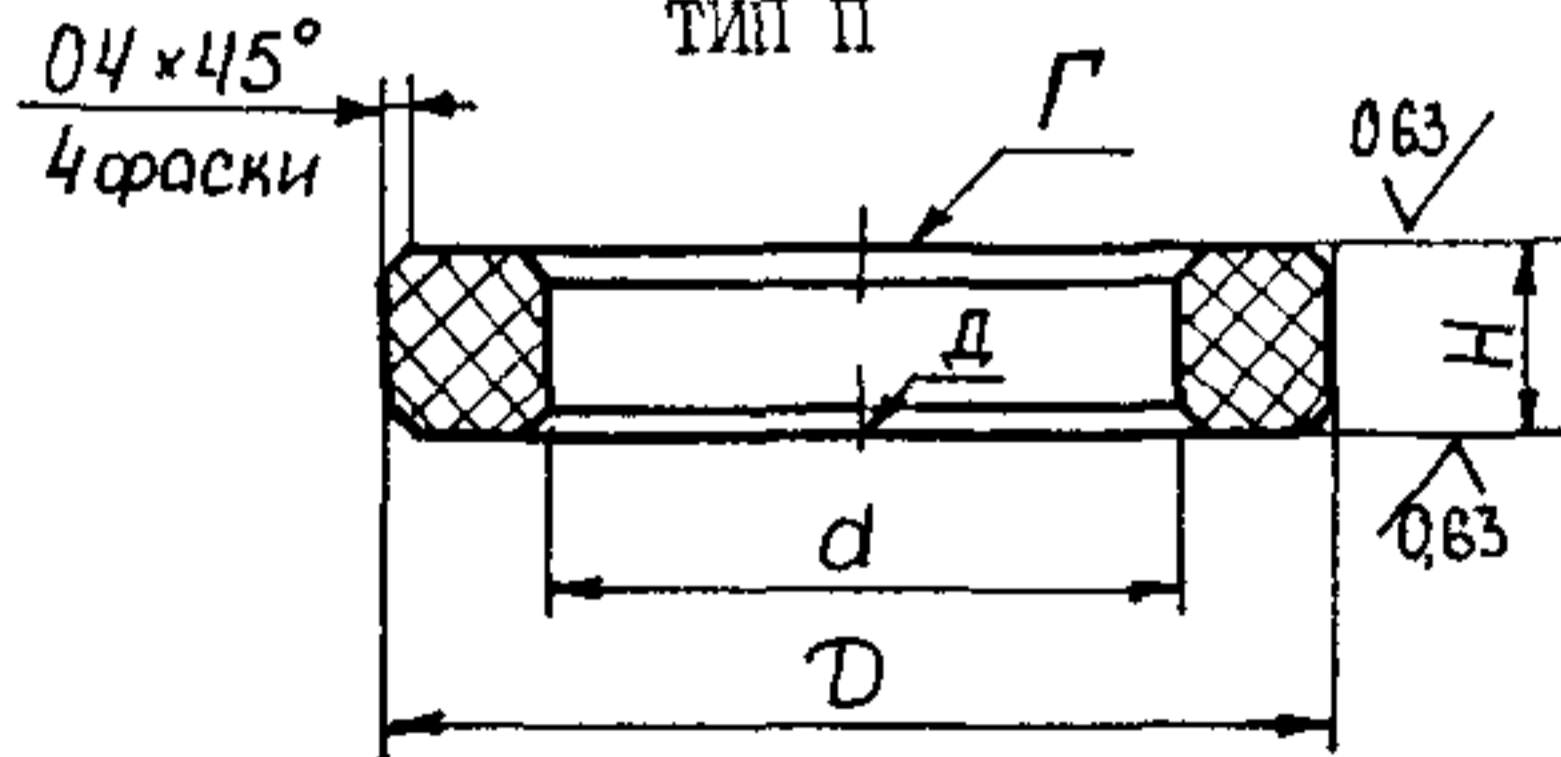
Исполнение 1

Исполнение 2



Черт. 1

ТИП II



Черт. 2

Примечание. Подшипники исполнения 2 типа I должны изготавливаться из металлофторопластовой ленты.

6-91 24 Ю 47 16-9
 6-91 24 Ю 47 16-9
 6-91 24 Ю 47 16-9

1.3. Размеры подшипников исполнения I типа I должны соответствовать табл. I.

Таблица I

d H9	мм		L -0,2
	S -0,2		
	МК-И, ШГИ	Даклен-I	
16	5	2,7	10, 12, 14, 16, 20, 22, 25
18			12, 16, 18, 20, 25, 30, 32
20			10, 16, 18, 20, 25, 32, 40
22			16, 20, 25, 32, 36, 40
24			15, 16, 20, 25, 30, 32, 40, 45
26	7	2,7	16, 22, 30, 36, 40, 45
28			20, 32, 56
30			15, 20, 21, 25, 32, 40, 45, 50
32			20, 25, 28, 32, 40, 50
36			25, 32, 40
40			32, 40, 45, 50, 60
48			40, 45, 50, 58, 60
50			40, 45, 50, 58, 60
60	45, 50, 55, 65, 70		
70	10	2,7	55, 70
80			55, 70, 75, 80, 90
90			70, 75, 80, 90, 95
100			70, 80, 85, 95, 100
110			100, 115
120			115, 120, 130, 140

Примечание. Размер d менее 16 и более 120 мм применять только по согласованию с предприятием-изготовителем материала.

1.4. Наружный диаметр "D" подшипников исполнения I типа I определяется по формуле:

$$D = d + 2S,$$

где: d - внутренний диаметр подшипника, мм
S - толщина подшипника, мм.

6-91 4005 24 01 91

1.5. Размеры подшипников исполнения 2 типа I должны соответствовать табл.2.

Таблица 2

мм

d H9*	D u8	S	L -0,2
8	10	1,0	8, 10, 12, 14, 16
10	13	1,5	10, 12, 14, 15, 16, 20, 22, 25
12	15		8, 10, 12, 14, 16, 20, 22, 25
14	17		9,5
15	18		10, 12, 14, 16, 20, 22, 25
16	19		10, 12, 14, 16, 20, 22, 25
18	21		12, 16, 18, 20, 25, 30, 32
20	23		10, 16, 18, 20, 25, 32, 40
22	25		16, 20, 25, 32, 36, 40
25	28		15, 16, 20, 25, 30, 32, 40, 45
28	31		20, 32, 56
30	33	15; 15,5; 20, 21, 25, 32, 40, 45, 50	
32	37	2,5	20, 25, 28, 32, 40, 50
36	41		25, 32, 40
38	43		28
40	45		32, 40, 45, 50, 60
55	60		32, 40, 45, 50, 70, 75
70	75		55, 70

Примечание. * Предельные отклонения в запрессованном состоянии.

1.6. Размеры подшипников типа II должны соответствовать табл.3.

6-91 мм 24.01.91.

Таблица 3

мм

d H16	D h16	H ±0,2	
		МК-И, ШГИ	Даклен-І
10 12 15 17 20 25 30 35 40 45	24 26 28 30 35 42 47 52 60 85	5	
50 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 130 140	70 78 85 90 95 100 105 110 120 135 145 155 170 180	7	2,5
150 160 170 180 200 220 240 260 280 320	190 200 215 225 250 270 300 320 350 400	10	

6-91 мм 24.01.91.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

2.1. Подшипники скольжения должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего руководящего документа.

2.2. Выбор материалов для подшипников скольжения, параметры применения и показатели надежности - в соответствии с табл.4.

2.3. Путь трения, не более - 15000 м.

2.4. Неорпендикулярность поверхностей А и Б относительно поверхности В не более 0,3 мм на длине 100 мм.

2.5. Неодараллельность поверхностей Г и Д не более 0,02 мм.

2.6. Шероховатость поверхности, контактирующей с подшипником скольжения Ra не выше 0,63 мкм.

2.7. Для подшипников исполнения 1 типа I посадка поверхностей трения - $\frac{H9}{h9}$, посадка в корпус - $\frac{H9}{f9}$.

Для подшипников исполнения 2 типа I посадка поверхностей трения - $\frac{H9}{f9}$, посадка в корпус - $\frac{H9}{u8}$.

Для подшипников типа II посадка на вал - $\frac{H16}{b12}$, посадка в корпус - с радиальным зазором по наружной поверхности не менее 0,5÷1,0 мм на сторону.

2.8. Относительная скорость скольжения - не более 0,1 м/сек.

2.9. Допускается изготовление подшипников составной конструкции по размеру "L".

2.10. Выбор размеров подшипников осуществляется по табл.1,2,3 в соответствии с допустимой величиной удельной нагрузки для применяемого материала.

2.11. Ударные нагрузки не допускаются.

2.12. Пример условного обозначения

а) подшипника типа I с размерами $d = 18$ мм и $L = 20$ мм:

Таблица 4

Марка материала	Технические условия	Завод-изготовитель	Оптовая цена 1г материала, руб.	Плотность материала, кг/м ³	Диапазон температур в рабочей зоне подшипника, °С	Удельная нагрузка, МПа(кгс/см ²)	Коэффициент трения	Рабочие среды	Полный средний срок службы, лет	Полный средний ресурс в составе арматуры, цикл	
										при максимальном ходе	
										55мм	250мм
МК-И (Маслянит-И "типа МК")	ТУ 80-89	ОКБ "ОРИОН" г.Новочеркасск	77	(11-12)·10 ²	от минус 50 до плюс 100	до 30(300)	0,10-0,15	вода, воздух, масла	15	10500	2500
Стекловолоконный с антифрикционным слоем (из ткани "Даклен-1")	ТУ6-06-9-104-86 (листовые) ТУ6-06-9-105-86 (цилиндрические)	ЛенНИИ "ХИМВОЛОК-НО" г.Ленинград	58 67	19,9 · 10 ²	от минус 70 до плюс 160	до 150(1500)	0,06-0,08	вода, пар, масло и нефтепродукты, природный газ	20		
Металлофторопластовые подшипники	ТУ 27-12-73-87	Машиностроительный завод г. Климовск, Московск. обл.	-	(78-80)·10 ²	от минус 196 до плюс 150	до 150(1500)	0,08-0,20	неагрессивные, природный газ	20	5000	1500
Пирографит изотропный (ПГИ)	ТУ6-02-595-81	Опытный завод п.Редкино Калининской обл.	3000	(18-21)·10 ²	до плюс 600	до 70(700)	0,10-0,15	агрессивные			
① Маслянит 9СЗ	ТУ 127 - 91	ОКБ "Орион" г. Новочеркасск	123	10,9 · 10 ²	от минус 40 до плюс 100	до 12(120)	0,1-0,13	вода, воздух, масла	15	10500	2500

① Примечание Из материала „Маслянит 9СЗ“ изготавливаются только подшипники по ТУ 127-91

Подшипник 18x20 тип I РД 24.207.12 -90

б) подшипника типа II с размерами $d=20\text{мм}$ и $D=35\text{мм}$:

Подшипник 20x35 тип II РД 24.207.12 -90.

6-91 444 24 01 91

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

РД 24.207.12 -90

Номер измене- ния	Номер листа (страницы)				Номер доку- мента	Подпись	Дата внесе- ния изме- нения	Дата введе- ния изме- нения
	изменен- ного	заменен- ного	но- вого	анули- рован- ного				
1	2, 7				ИЗМ. 1"	Шеф	19 01. 92.	

6-91 УИИ 24.01.91