





Альбом V

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
901-4-76.83-V-TT	Технические требования	3	
- 1.000	Каркас пространственный	4	
- 1.101	Сетка	5	
- 1.001	"	6	
- 1.002	"	6	
- 1.003	"	7	
- 1.004	"	7	
- 1.005	"	8	
- 1.006	"	8	
- 2.200	Панель стеновая ПС2-48-55	9	
- 2.100	То же ПС2-48-54	10	
- 2.101	Цевские захлопывающие	11	
- 2.102	То же	11	
- 2.103	Сетка	12	
- 2.000 ВМС	Панель стеновая ПС2-48-54, 55	12	
- 2.300	Ведомость расхода стали	13	
- 2.310	Панель стеновая угловая	14	
- 2.310	Каркас пространственный	14	
- 2.320	То же	15	
- 2.321	Сетка	15	
- 2.311	Петля строповочная	16	
- 2.400	Блок угловой	16	
- 2.400СБ	То же. Сборочный чертёж	17	
- 2.411	Сетка	18	
- 2.410	Каркас пространственный	18	
- 2.410СБ	То же. Сборочный чертёж	19	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
901-4-76.83-V-2.412	Сетка	20	
- 2.501	"	20	
- 2.500	Панель приемной камеры	21	
- 3.100	Плита покрытия 2ПР; 4ПР	22	
- 4.000	Хомут	23	
- 5.000	Лестница свемная	23	
- 6.000	Заглушка	24	
- 6.100	Электрод нулевой	24	
- 6.200	Бобышка	25	
- 6.300	Фланец ф 1	25	
- 7.000	Деталь отводящего трубопровода	26	
- 7.100	Деталь подводящего трубопровода	27	
- 7.200	Деталь переливного трубопровода	27	
- 7.300	Деталь спускного трубопровода	28	
- 8.000	Носовка переливная НП-1	29	
- 8.100	То же НП-2	30	

Указаны дата, фамилия и инициалы

Привязан

И. Контр.	Толстикова	Л. С.
Г. И. П.	Филиппов	Л. С.
Нач. отд.	Соловьев	Л. С.
Р. И. К. з. р.	Иванов	Л. С.
Ст. техн.	Брянцева	Л. С.
Техник	Забина	Л. С.

ТП 901-4-76.83-V

Содержание  
альбома

Страниц	Лист	Листов
Р		1

Альбом У

Альбом содержит рабочую документацию на железобетонные, арматурные и закладные изделия следующих элементов резервуаров:

- днище;
- стеновые панели
- сборные угловые блоки стен
- плиты покрытия
- установочные детали приборов автоматики
- элементы технологического оборудования

ТТ1. Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий.

ТТ1.1 При изготовлении железобетонных изделий обязательно соблюдение требований серии 3.902-3 к аналогичным изделиям, а также требований ГОСТ 13015-75

ТТ1.2 В изделиях резервуаров чистой воды по поверхности, контактирующие с водой, должны быть гладкими без раковин и пор. Это должно обеспечиваться обработкой поверхностей в заводских условиях.

ТТ1.3. Обработанные на чертежах закладные изделия стеновых панелей должны иметь металлизационное цинковое или алюминиевое покрытие толщиной 200 мкм, защищенное после распушки слоем грунта - шпатлевки ЭП-00-10 (ТУ МХ П 1027-62).

ТТ2. Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.

ТТ2.1 Арматурные и закладные изделия должны соответствовать ГОСТ 10922-75 и техническим требованиям серии 3.900-3 к аналогичным изделиям.

ТТ2.2 Арматурные изделия изготавливаются посредством контактной точечной сборки всех пересечений стержней в соответствии с ГОСТ 14098-68. Применение дуговой сборки допускается только в случаях, оговоренных на чертежах.

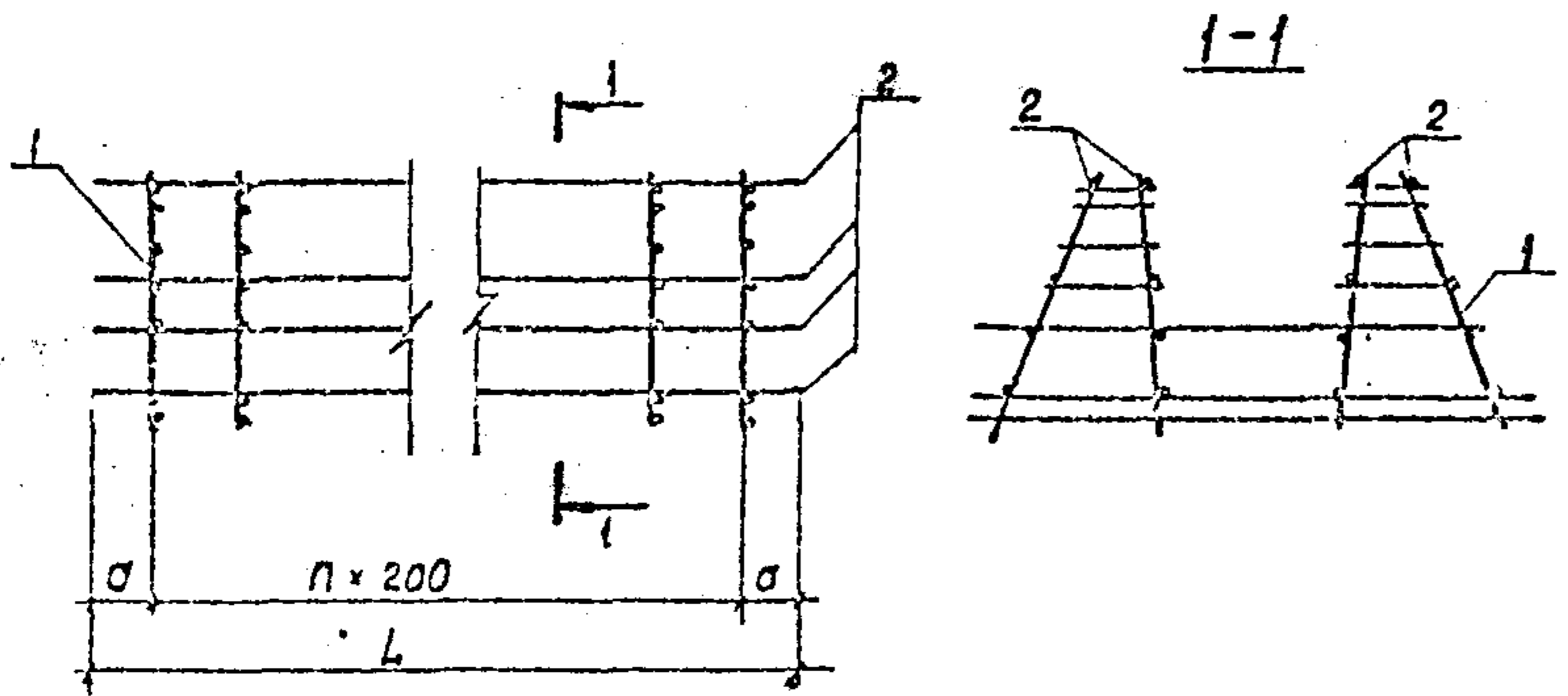
ТТ2.3 В изготовлении закладных изделий применяется контактная и автоматическая сборка по ГОСТ 19292-73, а также ручная дуговая сборка по ГОСТ 5264-80.

ТТ2.4 В соответствии с п.ТТ1.3 закладные изделия должны иметь антикоррозионное покрытие. Покрытие наносится на пластины и приваренные к ним анкера и арматурные стержни на длину 40-50 мм от пластины. Перед нанесением покрытия должна быть обеспечена вторая степень очистки по поверхности согласно ГОСТ 9.402-80.

Изм. № послед. Подпись и дата Взам. Инв. №

Привязан				И.контр.	Телестикова	Лев	ТП901-4-7683-V-ТТ		
				РИЛ	Филатов	Сидор	Стендия	Лист	Листов
				Нач.отд.	Филатов	Сидор	Р		1
				Рук.гр.	Алмазов	В	Технические требования		
				Ст.инж.	Брянцева	Зурман			
Изм. №				Техник	Зудина	Зурман			

Альбом V



Обозначение	Размеры, мм		Кол. п	Масса ед, кг	Примеч.
	L	sigma			
ТП 901-4-76.83-V-1.100	1650	125	7	40.32	
-01	3250	225	14	72.86	

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на листе -V-1.100		Примеч.
					-	01	
				Документация			
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ 2			
				Сборочные единицы			
A4		1	-V-1.101	Сетка	8	15	
				Детали			
B4		2		φ58p-I ГОСТ 6727-80 e=1650	16		0.23 кг.
B4		2		φ58p-I ГОСТ 6727-80 e=3250	16		0.45 кг.

Унб. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Прибавки:			
Унб. №			

			ТП 901-4-76.83-V-1.100		
И.контр.	Алмазов	<i>Алмазов</i>	Каркас пространственный	Стадия	Масштаб
Гип.	Филатов	<i>Филатов</i>		P	см. таблицу
Нач. отд.	Филатов	<i>Филатов</i>		Лист	Листов 1
Рук. бриг.	Алмазов	<i>Алмазов</i>			
Вед. инж.	Толстикова	<i>Толстикова</i>			
Инженер	Абрамова	<i>Абрамова</i>	СНДЗВОДСКАНАЛПРОЕКТ		

Копировал: Доценко

Формат А3

Архив № 1

Рис. 1

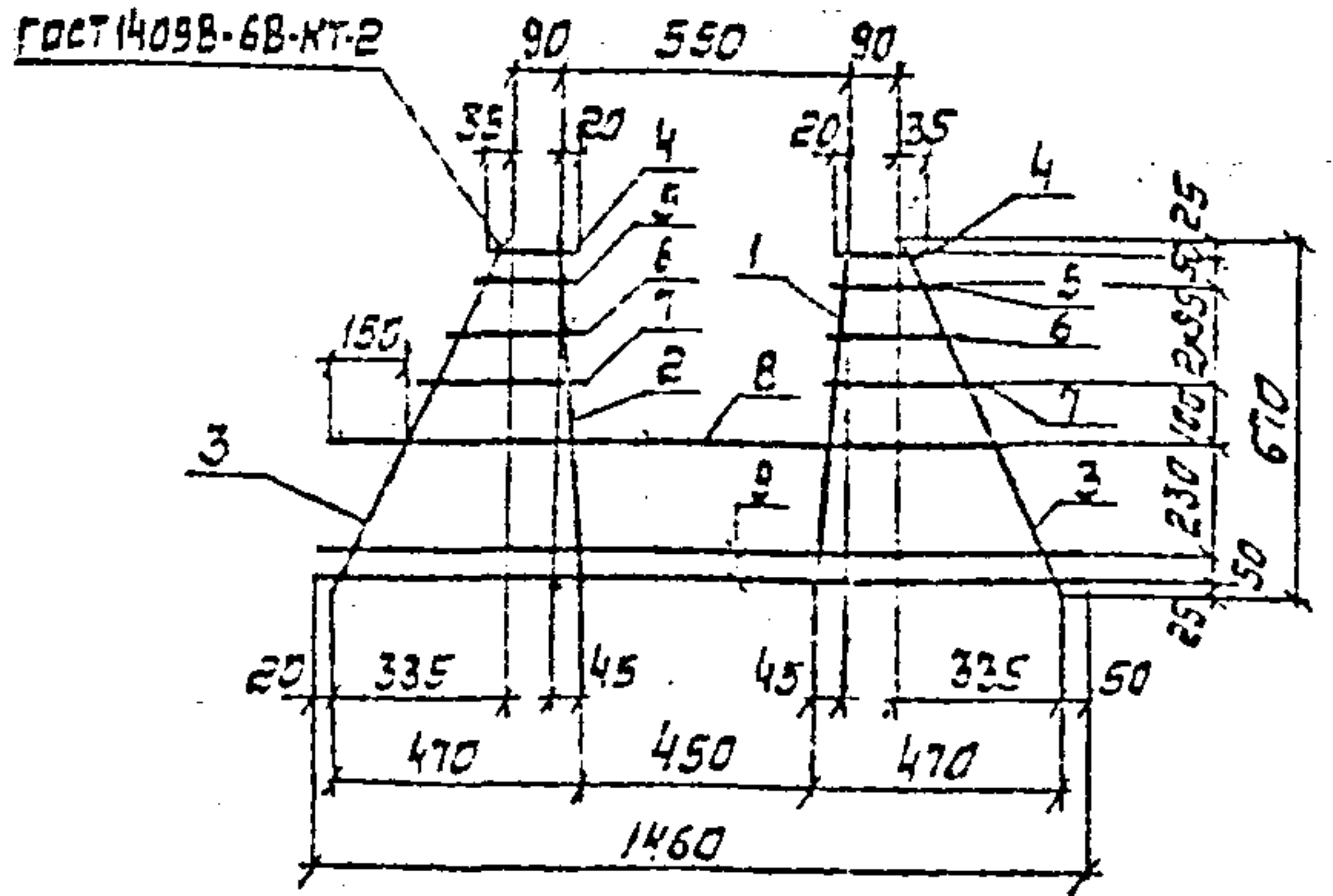
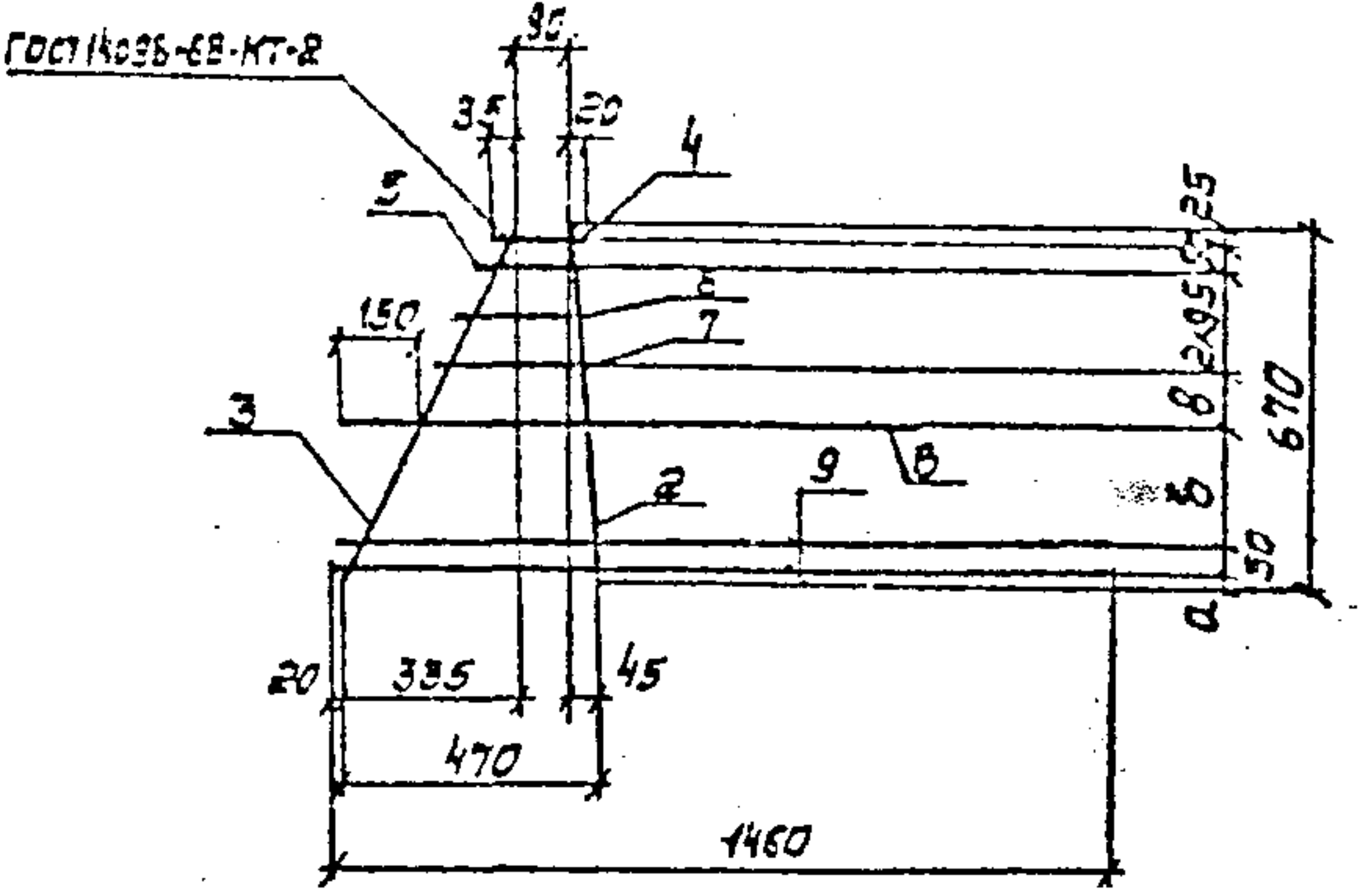


Рис. 2



КОД	КОД	КОД	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн.			Примеч.
					-	01	02	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ2				
				ДЕТАЛИ				
				АРМАТУРА ПО ГОСТ 5781-82				
54	1			Ф14А-П e=670	1			0,69 кг
54	2			Ф12А-П e=670	1	1	1	0,58 кг
54	3			Ф6А-П e=740	2	1	1	0,16 кг
54	4			Ф8А-П e=145	2	1	1	0,06 кг
54	5			Ф8А-П e=170	2	1	1	0,07 кг
54	6			Ф8А-П e=225	2	1	1	0,09 кг
54	7			Ф8А-П e=280	2	1	1	0,11 кг
54	8			Ф12А-П e=1310	1	1	1	1,16 кг
54	9			Ф8А-П e=1460	2	2	2	0,58 кг

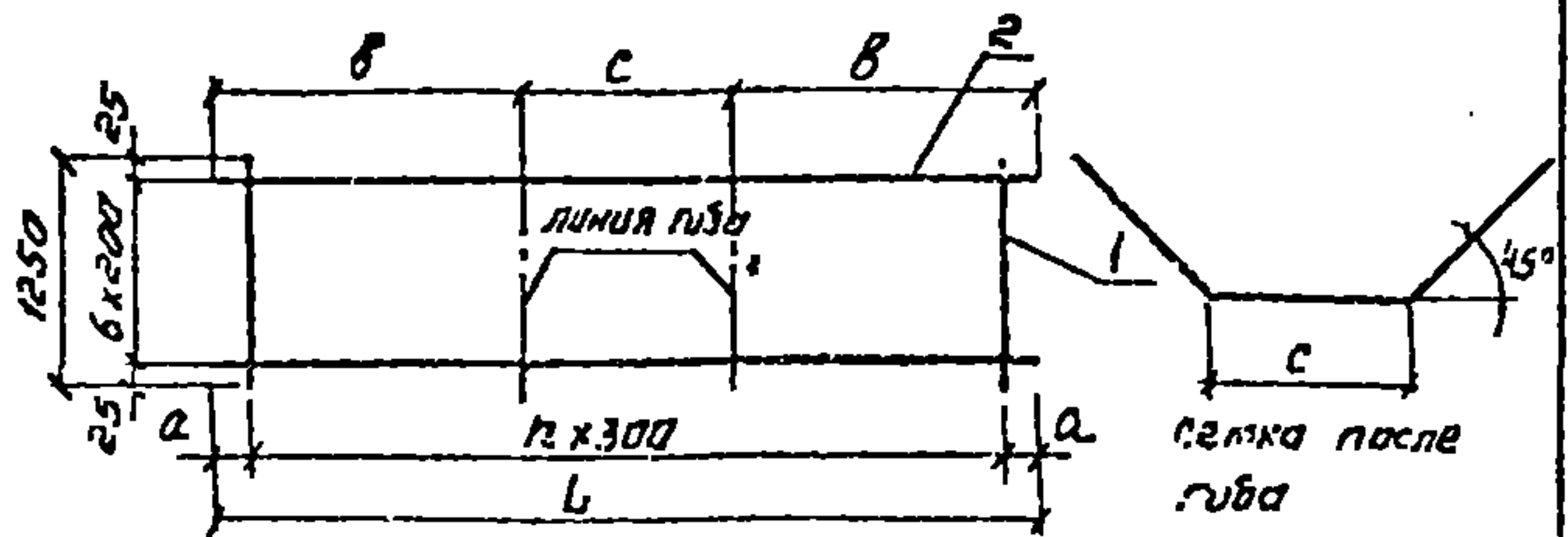
ИМВ № 1000, Подпись и дата 09.01.83 г. А.В.А.

Обозначение	Размеры, мм			Рис.	Масса ед., кг
	а	б	в		
901-4-76.83-У-1.101				1	4,58
-01	25	230	100	2	3,40
-02	35	210	110		3,40

Привязан			
ИМВ. №			

				ТП 901-4-76.83-У-1.101		
				СЕТКА		
				Столб	Масса	Масштаб
				Р	СМ.	1:20
				ТАБЛ.		
				Лист	Листов	
				СОЗВОДОКАЧАЛПРОЕКТ		
И.контр	Алмазов	А.В.				
Гип	Филатов	Л.И.				
Нач.сб	Филатов	Л.И.				
Рук.ркт	Алмазов	А.В.				
Без.инж.	Толстухина	С.В.				
Инженер	Абрамова	В.В.				

Размер V



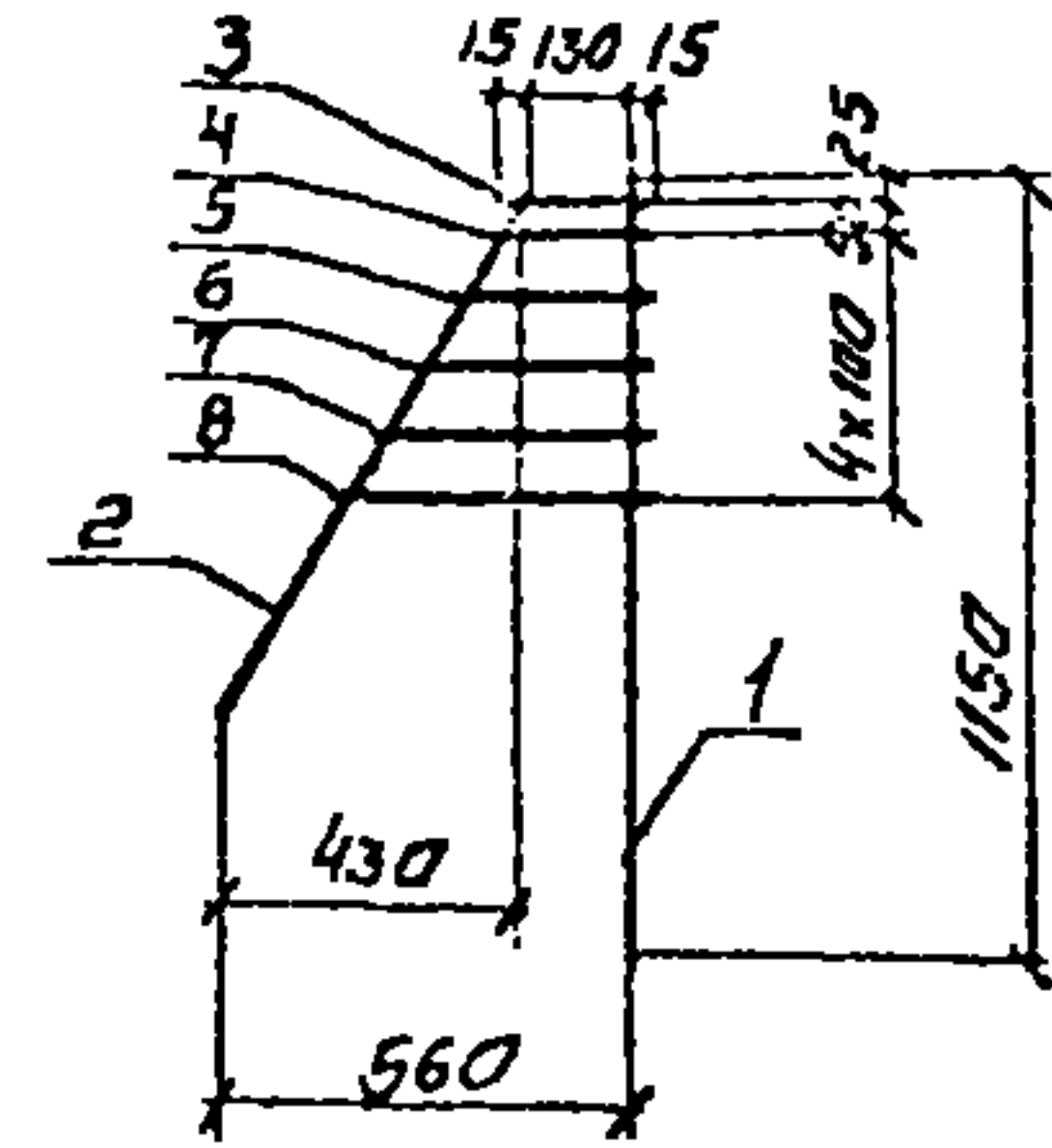
Обозначение	размеры, мм					Масса ед., кг	Примеч.
	L	a	b	c	r		
901-4- V-1.001	5000	250	2000	1000	15	12.6	
-01	4100	250	1700	700	12	9.9	
-02	3350	325	1425	500	9	8.4	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол. на исполн. - V-1.001			Примеч.
					-	01	02	
				Документация				
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ2				
				Детали				
Б4				Р43-1 ГОСТ 5781-82 R=5000	16			0.45 кг
Б4				Р42-1 ГОСТ 5781-82 R=4100	13			0.35 кг
Б4	1			Р40-1 ГОСТ 5781-82 R=3350		10		0.30 кг
Б4	2			Р10А-III ГОСТ 5781-82 R=1250	7	7	7	0.77 кг

Изм. №, лист, подпись и дата

ПРИВЯЗКА			
Изм. №			

ТП 901-4-76.83-V-1.001		
И. КОМП.	В. МАТЗОВ	
Г. ИП.	Ф. ИЛЮТОВ	
Нач. отд.	Ф. ИЛЮТОВ	
Рук. отд.	В. МАТЗОВ	
Зед. отд.	Т. КОСТАКОВА	
И. КОМП.	А. БРАТЦОВ	
СЕТКА		
Статус	Масса	Листов
Р	3.4 кг	1.25
Лист	Листов 1	
СОВЕТСКОЕ КОСМОС ПРОЕКТИРОВАНИЕ		

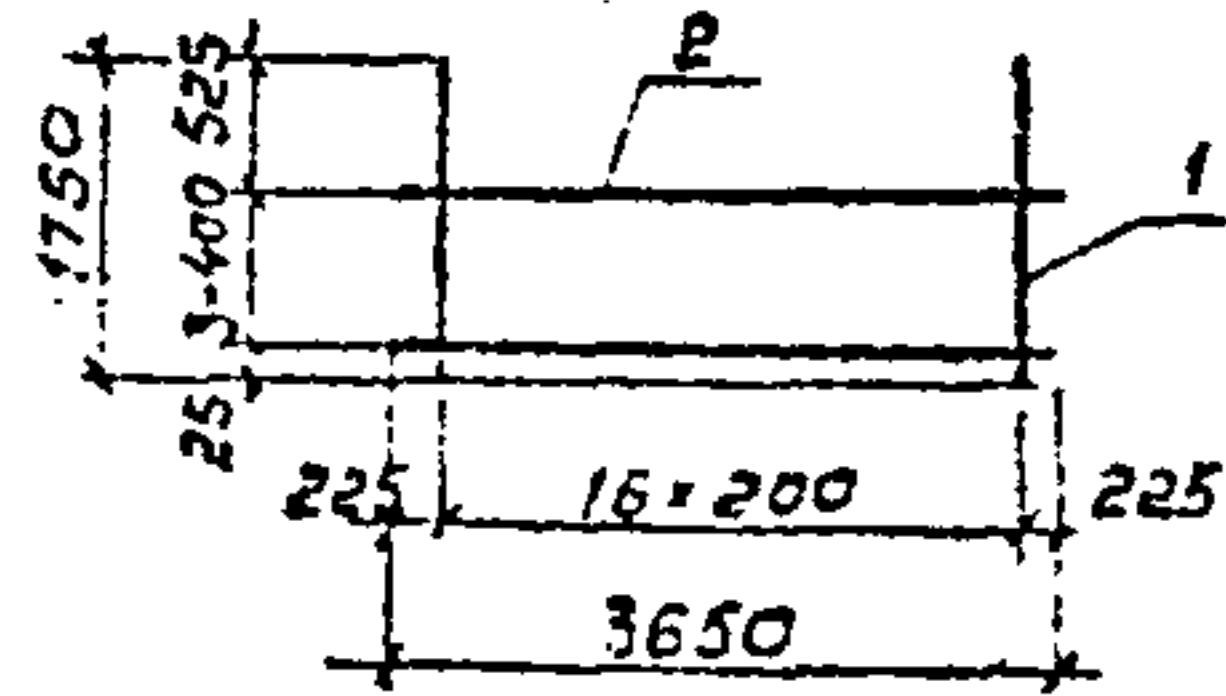


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ2		
				Детали		
Б4	1			Р12А-III ГОСТ 5781-82 R=1150	1	2.3 кг
Б4	2			Р8А-III ГОСТ 5781-82 R=900	1	0.4 кг
Б4	3			Р8А-III ГОСТ 5781-82 R=160	1	0.1 кг
Б4	4			Р3А-III ГОСТ 5781-82 R=200	1	0.1 кг
Б4	5			Р2А-III ГОСТ 5781-82 R=260	1	0.1 кг
Б4	6			Р3А-III ГОСТ 5781-82 R=310	1	0.1 кг
Б4	7			Р2А-III ГОСТ 5781-82 R=360	1	0.1 кг
Б4	8			Р8А-III ГОСТ 5781-82 R=420	1	0.2 кг

Изм. №, лист, подпись и дата

ПРИВЯЗКА			
Изм. №			

ТП 901-4-76.83-V-1.002		
И. КОМП.	В. МАТЗОВ	
Г. ИП.	Ф. ИЛЮТОВ	
Нач. отд.	Ф. ИЛЮТОВ	
Рук. отд.	В. МАТЗОВ	
Зед. отд.	Т. КОСТАКОВА	
И. КОМП.	А. БРАТЦОВ	
СЕТКА		
Статус	Масса	Листов
Р	3.4 кг	1.25
Лист	Листов 1	
СОВЕТСКОЕ КОСМОС ПРОЕКТИРОВАНИЕ		



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ2		
				Детали		
БЧ	1		ФИА-И ГОСТ 5781-82 В. 1750		17	2,11 кг
БЧ	2		ФБА-И ГОСТ 5781-82 В. 3650		4	0,81 кг

Прибязан			
ИИВ Н			

ТП 901-4-76.83-У-1.003

Сетка

Станд. Масса Масштаб

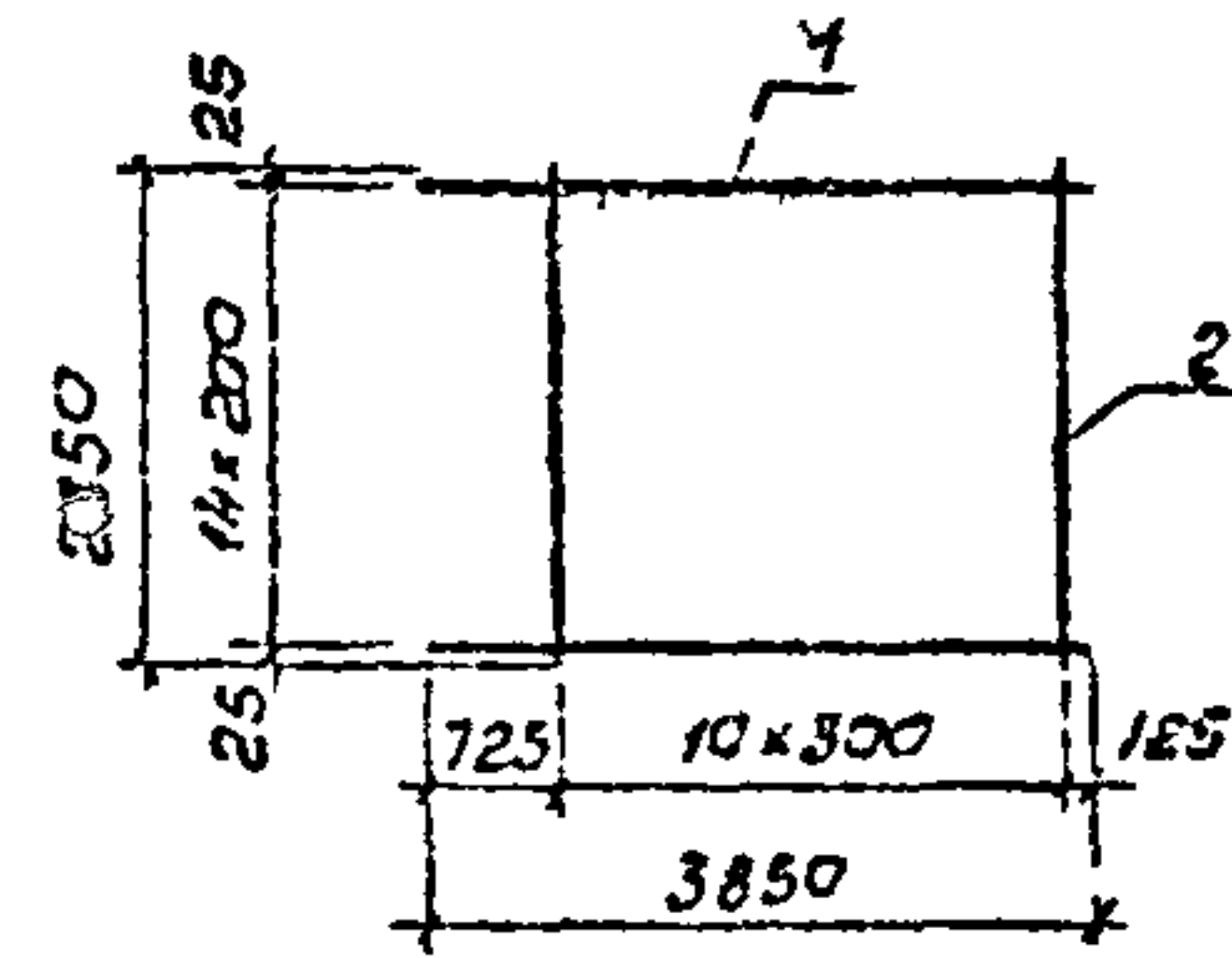
Р 39,11 1:10

Лист Листов 1

СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ

И.контр.	Л.мазов	Л.м
Г.И.П.	Филатов	Л.м
Нач. отд.	Филатов	Л.м
Руч. Бр.	Л.мазов	Л.м
Без инж.	Толстикова	Л.м
Инжен.	Абрамова	Л.м

И.контр. Г.И.П. Нач. отд. Руч. Бр. Без инж. Инжен.



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ2		
				Детали		
БЧ	1		ФИА-И ГОСТ 5781-82 В. 3850		15	4,65 кг
БЧ	2		ФБА-И ГОСТ 5781-82 В. 2850		11	0,63 кг

Прибязан			
ИИВ Н			

ТП 901-4-76.83-У-1.004

Сетка

Станд. Масса Масштаб

Р 76,68 1:10

Лист Листов 1

СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ

И.контр.	Л.мазов	Л.м
Г.И.П.	Филатов	Л.м
Нач. отд.	Филатов	Л.м
Руч. Бр.	Л.мазов	Л.м
Без инж.	Толстикова	Л.м
Инжен.	Абрамова	Л.м

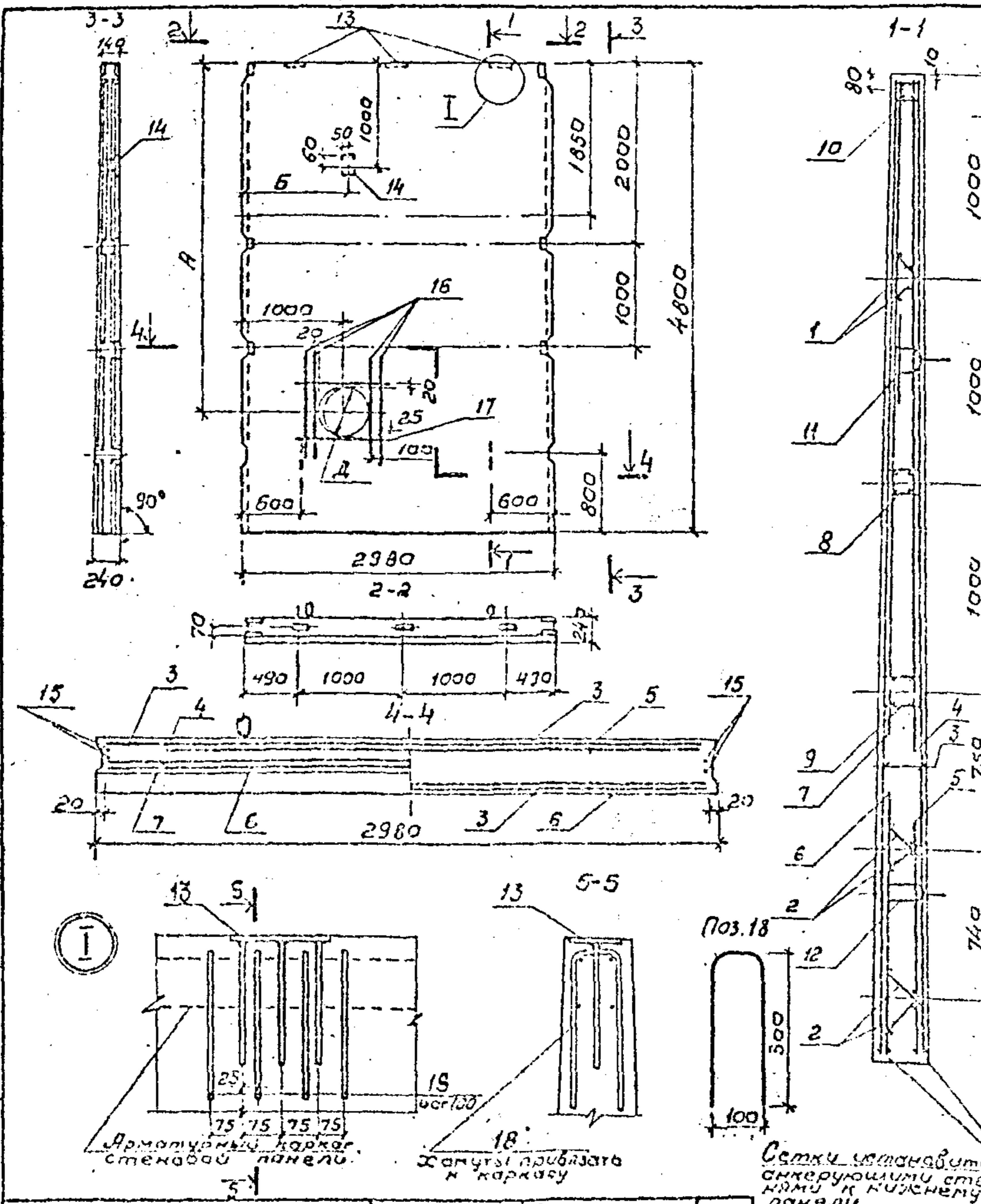
И.контр. Г.И.П. Нач. отд. Руч. Бр. Без инж. Инжен.







Альбом I



№	Обозначение	Наименование	Кол на услом			Примеч.
			- 01	- 02	100	
		Документация				
	901-4-76.83 - I-ТТ	ТТ1	×	×	×	
	- I-2.000 вмс	ведомость расхода стали	×	×	×	
		Сборочные единицы				
1	3.900-3. вып. 4/82 ч.2 л.18	Каркас плоский КР1	2	2	2	1,10 кг
2	л.18	То же КР2	4	4	4	1,20 кг
3	л.10	Сетка С 25	2	2	2	60,90 кг
4	901-4-76.83 - I-2.103	"	1	1	1	
5	3.900-3. вып. 4/82 ч.2 л.10	" С 26	1	1	1	3,10 кг
6	л.11	" С 29	1	1	1	26,40 кг
7		" С 35	1	1	1	22,90 кг
8	л.27	Изделие закладное МН 12	1	1	1	15,02 кг
9	л.27	То же МН 13	1	1	1	13,20 кг
10	л.27	" МН 14	1	1	1	14,72 кг
11	л.29	" МН 27	2	2	2	9,00 кг
12	л.29	" МН 28	2	2	2	5,00 кг
А4	13	901-4-76.83 - I-2.101	3	3	3	С защитой от коррозии по ПТ.3
А4	14	I-2.102	1	1	1	
		Детали				
Б4	15	Ø 10А-III ГОСТ 5781-82 В-4780	4	4	4	2,96 кг
Б4	16	Ø 12 А-III ГОСТ 5781-82 В-1360	8	8	8	1,21 кг
Б4	17	Ø 8 А-III ГОСТ 5781-82 В-750	4	4	4	0,30 кг
Б4	18	Ø 5 Вр-III ГОСТ 6127-80 В-700	12	12	12	0,10 кг
		Материалы				
		бетон М200 Б6 Мрз 100	2,70	2,68	2,68	м³

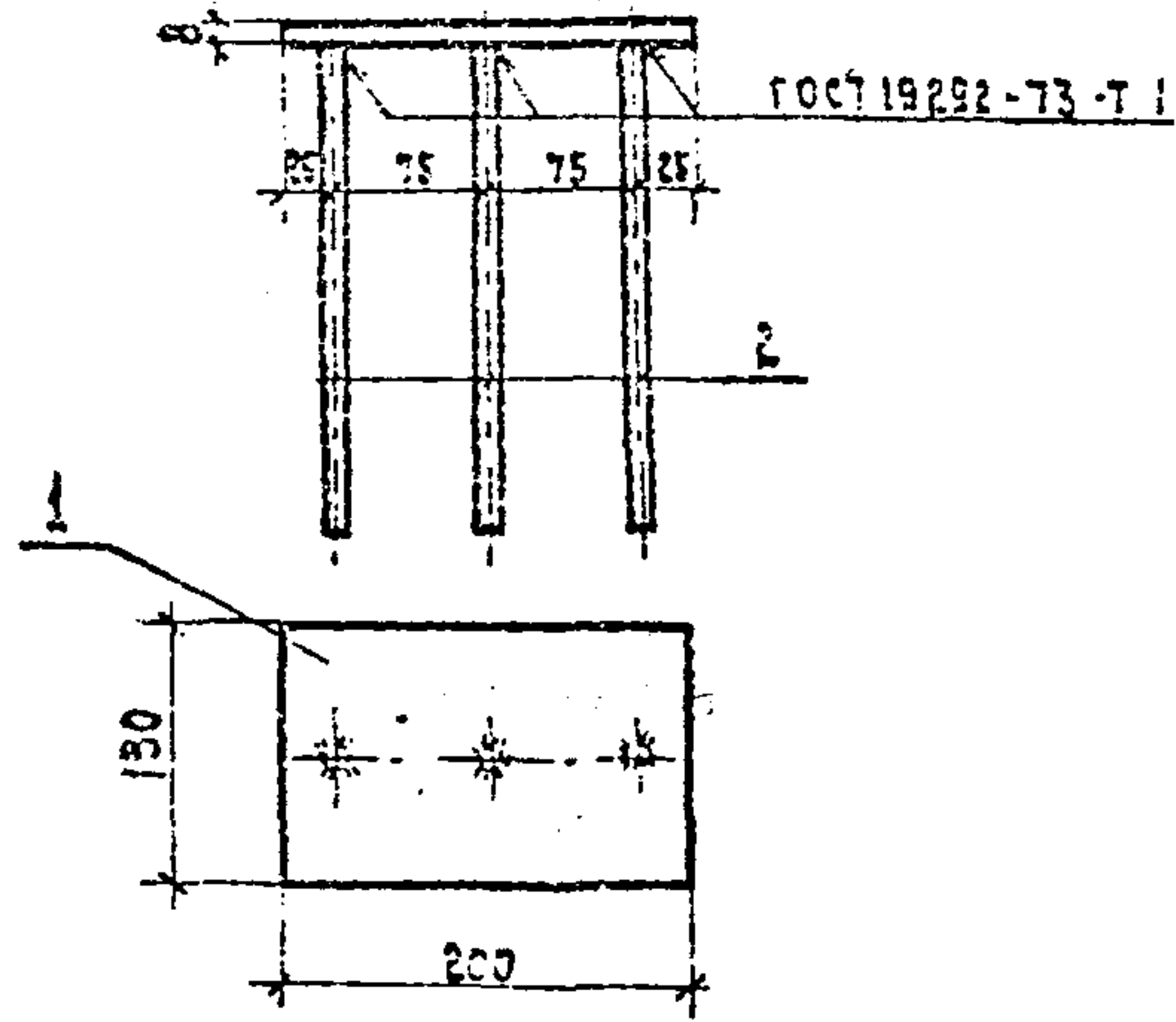
Углублять в опалубке панели ПС2-43 сев 3900-3 с соединением указанной этой серии.

Дать и подк. Подпись и дата. Имя И.И.

Обозначение	Марка элемента	Размеры, мм				Масса
		А	Б	Д	Т	
П 901-4-76.83 - I-2.100	ПС2-48-Б4а				6,75	
-01	ПС2-48-Б4б	3960	1000		6,60	
-02	ПС2-48-Б4в	3900	2200			

ТП901-4-76.83 - I-2.100			Стройка	Масса	Масштаб
Панель стеновая ПС2-48-Б4					
И.контр	В.мазоб	Л.к.			
Г.и.п	Р.м.ст.б	С.и.п			
Нач.отд	Р.м.ст.б	С.и.п			
Рук.вр.	В.мазоб	Л.к.			
Без.инж.	К.п.ст.ж.с.	Л.к.			
Ст.инж.	Б.р.м.с.с.в.	Л.к.			

СООБЩЕНИЕ НА ПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ2		
				детали		
Б4	1			Полоса ГОСТ 19292-73-Т1 В=200	1	1.63 кг
Б4	2			φ 8 А-III ГОСТ 5781-82 В=240	3	0.095 кг

Защита от коррозии в соответствии с ТТ 1.3

Привязан

ИВВ.Н

ТП 901-4-76.83-У-2.101

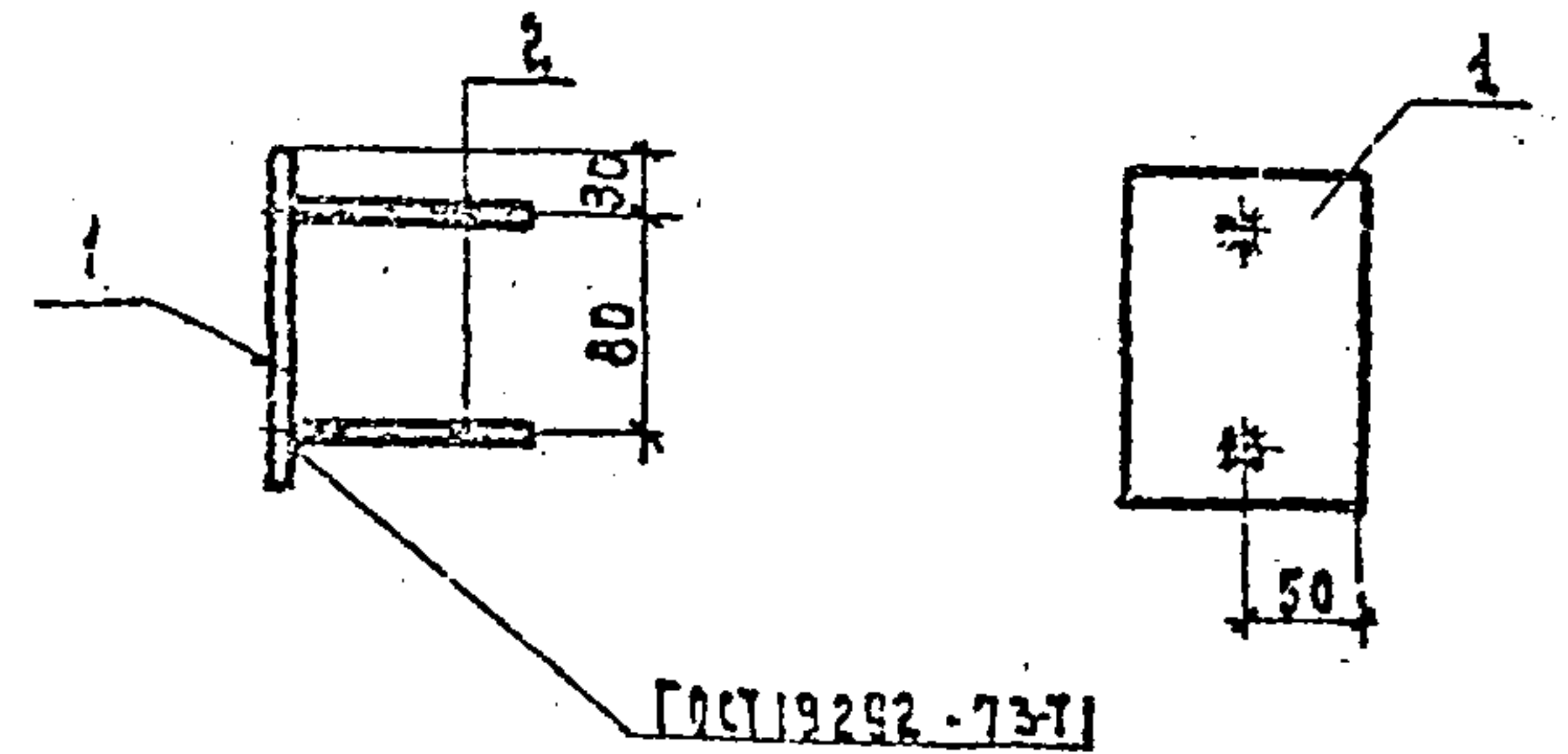
Изделие  
закладное

Стр. 1 из 1  
Р 1.91 1:5

Лист 1 из 1

Союзводоканалпроект

И.контр.	Толстухин	Григорьев
Г.ИП	Филатов	Смирнов
И.ч.ста.	Филатов	Смирнов
Р.ук.гр.	Аммосов	Васильев
Ст.мех.	Брянцева	Иванова



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ2		
				детали		
Б4	1			Полоса ГОСТ 19292-73-Т1 В=140	1	0.88 кг
Б4	2			φ 8 А-III ГОСТ 5781-82 В=100	2	0.05 кг

Защита от коррозии в соответствии с ТТ 1.3

Привязан

ИВВ.Н

ТП 901-4-76.83-У-2.102

Изделие  
закладное

Стр. 1 из 1  
Р 0.98 1:5

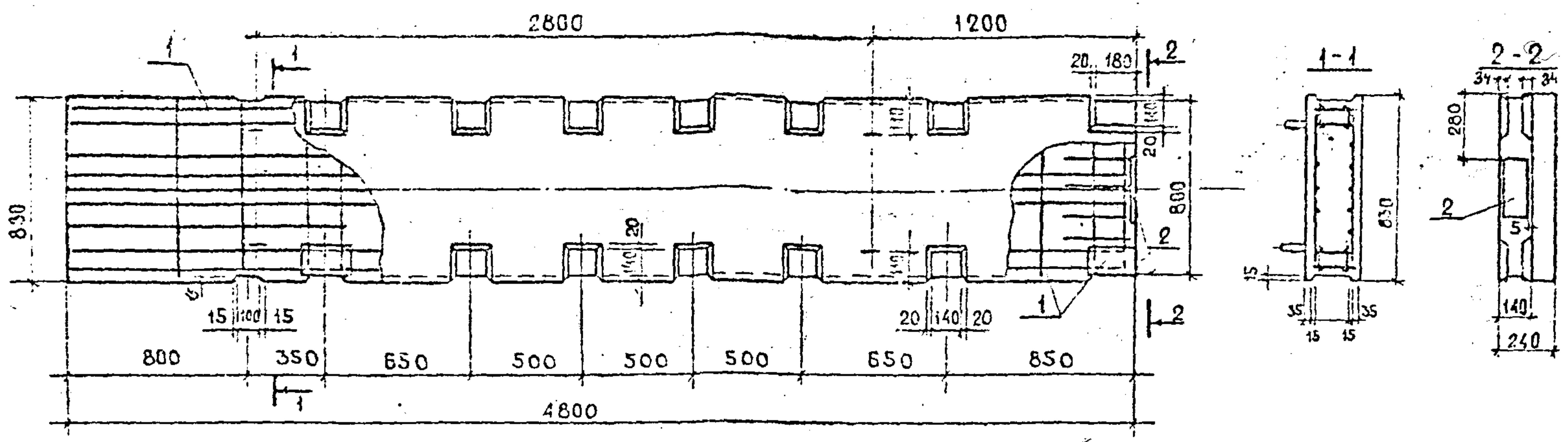
Лист 1 из 1

Союзводоканалпроект

И.контр.	Толстухин	Григорьев
Г.ИП	Филатов	Смирнов
И.ч.ста.	Филатов	Смирнов
Р.ук.гр.	Аммосов	Васильев
Ст.мех.	Брянцева	Иванова



АЛБОМ У



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			ВСЕГО				
	А-III		А-I		А-III		Вст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			ВСЕГО					
Ø6	Ø12	Ø12	Ø16	Ø6	Ø8	Итого	Ø6				Ø8	Итого	
901-4-76.83-У-2.300	3.9	74.8	78.7	3.1	2.4	0.1	0.4	6.0	33.6	2.2	35.8	41.8	120.5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3		1	-У-2.310	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	1	
		2	3.900-3. вып. 2/82 л. 2.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН1	1	2,62 кг.
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН М200 ВБ Мрз 100	0,76	м <sup>3</sup>

1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ АРМАТУРЫ НЕ МЕНЕЕ 20 мм
2. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПАНЕЛИ СОБЛЮДАТЬ ВСЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К СТЕНОВЫМ ПАНЕЛЯМ СЕРИИ 3.900-3. ПРИ ПРИМЕНЕНИИ ОПАЛУБОЧНЫХ ФОРМ ПАНЕЛЕЙ СЕРИИ 3.900-3 ДОПУСКАЕТСЯ ОСТАВИТЬ БЕЗ ИЗМЕНЕНИЯ ИМЕЮЩЕЕСЯ В ФОРМЕ ГНЕЗДООБРАЗОВАТЕЛИ.

3. ПОЗ. 2 ПОДАЕЖИТ ЗАЩИТЕ ОТ КОРРОЗИИ В СООТВ. С ТТ1.3

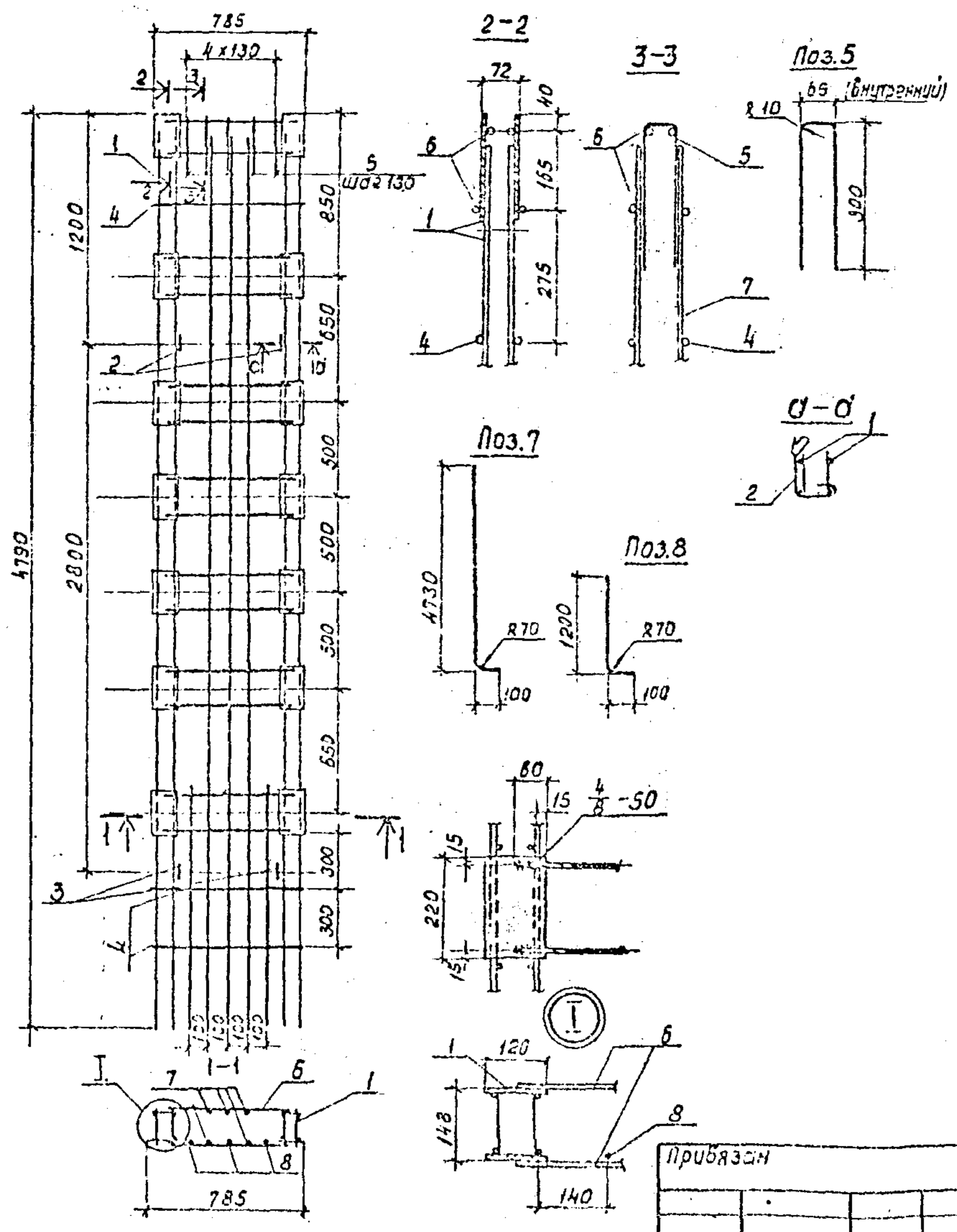
ПРИВЯЗАН

ИНВ. №			
--------	--	--	--

ТП 901-4-76.83-У-2.300		
Н. КОНТР.	ПОЛСТНКОВА	<i>Лав</i>
ГНП	ФИЛАТОВ	<i>Лав</i>
НАЧ. ОТД.	ФИЛАТОВ	<i>Лав</i>
РУК. БР.	АМАЗОВ	<i>Лав</i>
СТ. ИЖ.	БРЯНЦЕВА	<i>Лав</i>
ИНЖЕНЕР	ПЕТРОВА	<i>Лав</i>
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ УГЛОВАЯ		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р.	1,9т	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

ИНВ. № ПОЛА  
ИЗДАТЕЛЬ И ДАТА  
ИЗДАТЕЛЬ И ДАТА

Альбому



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-16.83-V-ТТ	ТТ 2		
				Сборочные единицы		
АЧ		1	901-4-16.83-V-2.320	Каркас пространственный	2	
АЧ		2	-V-2.311	Петля строповочная	2	
АЧ		3	-01	То же	2	
				Детали		
				Арматура по ГОСТ 5781-82		
БЧ		4	φ 6А-III e=810		6	0.18 кг.
БЧ		5	φ 6А-III e=650		5	0.14 кг.
БЧ		6	φ 12 А-III e=670		28	0.59 кг.
БЧ		7	φ 12 А-III e=4800		5	4.25 кг.
БЧ		8	φ 12 А-III e=1270		3	1.13 кг.

1. Стержни поз. 6 приварить к каркасам поз. 1 электро- дуговой сваркой двусторонним швом  $\frac{4}{8}$ -50. Электроды типа Э42А.  
 2. Стержни поз. 2, 3, 4, 5, 7, 8 привязать.

Уч. № 1501. Исходные и смета в том. инв. №

Привязан

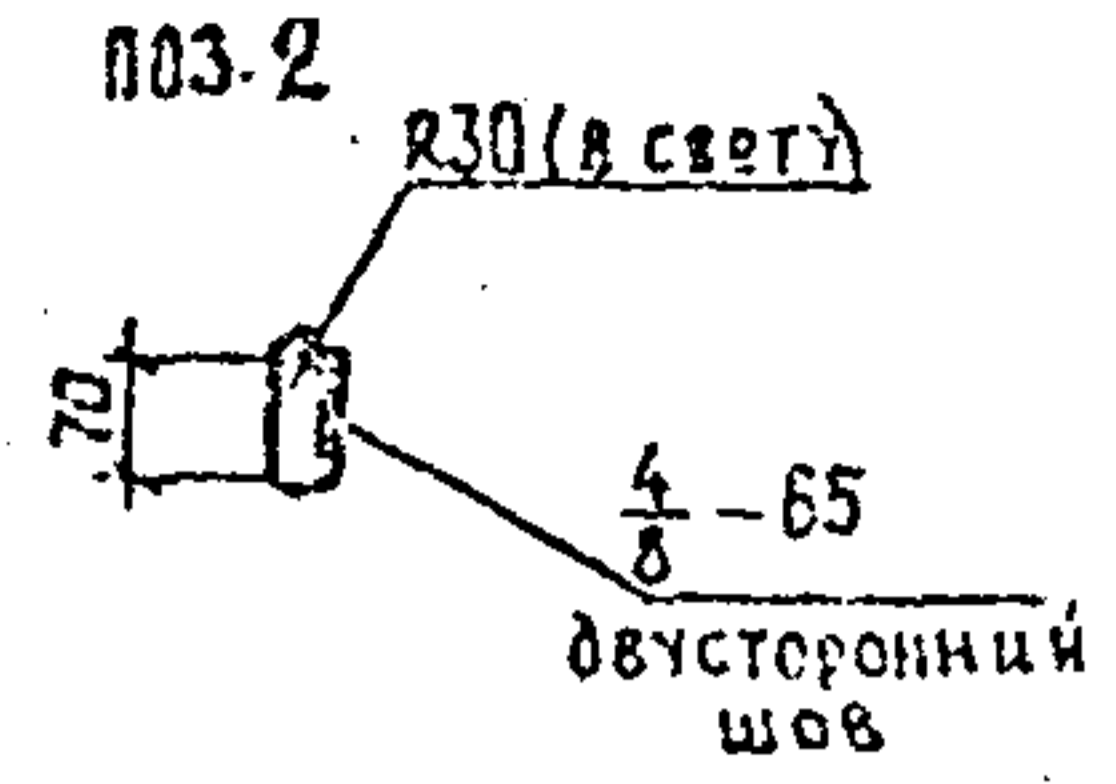
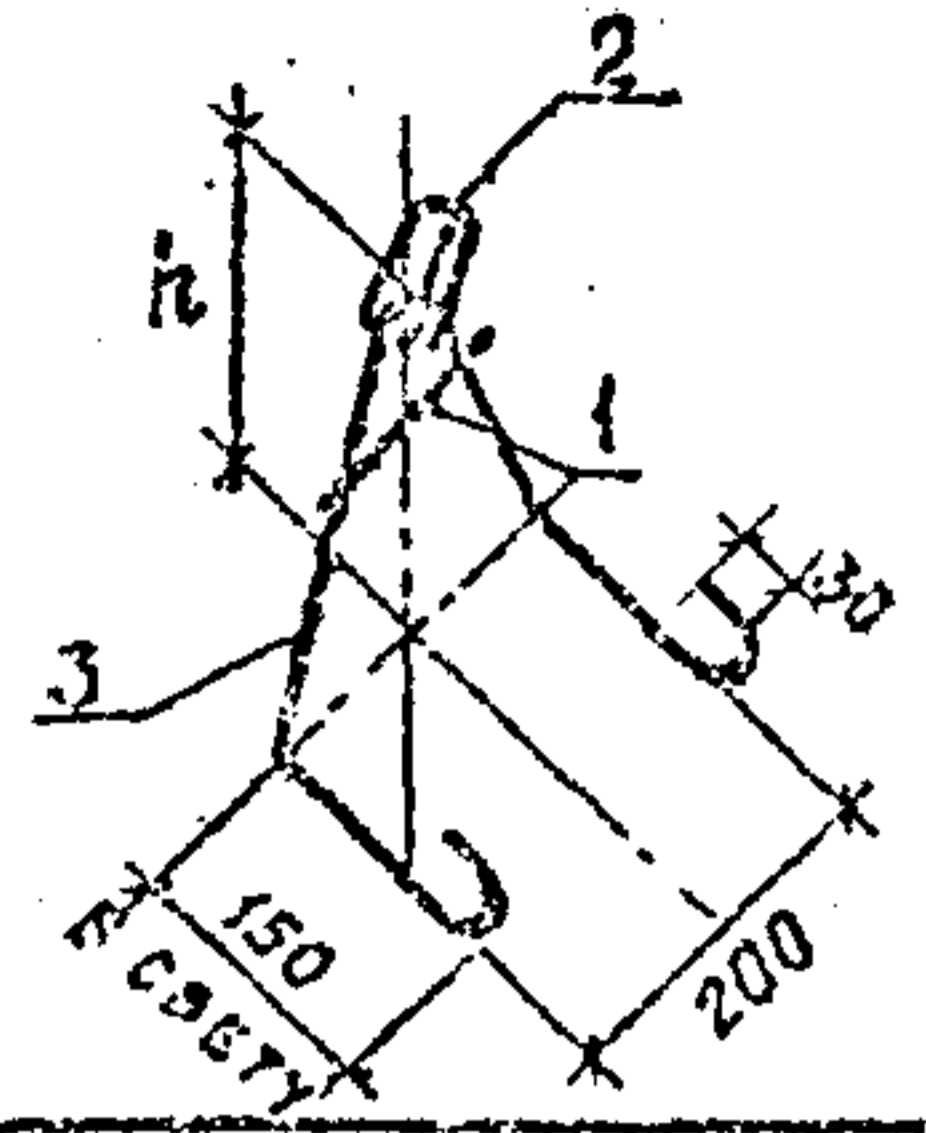
Ихв. №

Т 901-4-16.83-V-2.310		
Каркас пространственный	Сталь	Масса
	Р	118.0
	Лист	Листов
		1
СНЗВОДУКАЯПРОЕКТ		





У КОСАЧУ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА НЕП. - 2.311		ПРИМ.Ч.
					-	01	
			901-4-76.83-V-TT	ТТ2			
				ДЕТАЛИ			
Б4	1			φ6А ГОСТ 5781-82 l=120	1	1	0,03 кг
Б4	2			φ16А ГОСТ 5781-82 l=380	1	1	0,6 кг
Б4	3			φ12А ГОСТ 5781-82 l=835	1		1,34 кг.
Б4				φ12А ГОСТ 5781-82 l=940		1	1,43 кг.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	h	МАССА ВД. КГ.
901-4-76.83-V-2.311	130	1,97
-01	190	2,05

ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА 942-Т

ПРИВЯЗАН	

1. Для поз. 2 и 3 применять сталь марки ВСтЗсп2.  
 для поз. 3 также ВСтЗ сп 2 по ГОСТ 380-71\*  
 2. поз. 3 гнуть по внутреннему радиусу 20 мм

ТП 901-4-76.83 -V-2.311

Э. КОНТР.	ГОЛСТИКОВА	ГНП	ФИЛАТОВ	НАЧ. ОТД.	ФИЛАТОВ	РУК. БРИГ.	ААМАЗОВ	СТ. ИНЖ.	БРЯНЦЕВА	ТЕХНИК	ЗУДИНА

ПЕЛЯ  
СТРОПОВОЧНАЯ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:10

Лист 1 Листов 1  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-76.83-V-TT	ТТ1		
			-V-2.400СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1		901-4-76.83-V-2.410	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	1	152,40
				ДЕТАЛИ		
				ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНЫЕ		
Б4	2			φ12 Ас-II ГОСТ 5781-82 l=1015	1	0,90
Б4	3			φ12 Ас-II ГОСТ 5781-82 l=750	2	0,67
Б4	4		1.400-9, вып. 1	УП1-7 (φ14 Ас-II)	1	1,39
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН М300 ВБ МРЗ 100	1,19	м³

В ЕДОИНОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРЫ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ВШЕЩИЙ РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			АРМАТУРА КЛАССА Ас-II		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кл 2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
	φ6	φ8	φ12	φ12	φ14	Итого		В-Б	Итого		
901-4-76.83-V-2.400	14,9	17,7	84,9	117,5	3,6	1,4	5,0	33,6	33,6	38,5	156,1

ПРИВЯЗАН	

ТП 901-4-76.83 -V-2.400

Э. КОНТР.	ГОЛСТИКОВА	ГНП	ФИЛАТОВ	НАЧ. ОТД.	ФИЛАТОВ	РУК. БР.	ААМАЗОВ	СТ. ИНЖ.	БРЯНЦЕВА	ИНЖЕНЕР	ПЕТРОСА

БЛОК УГЛОВОЙ

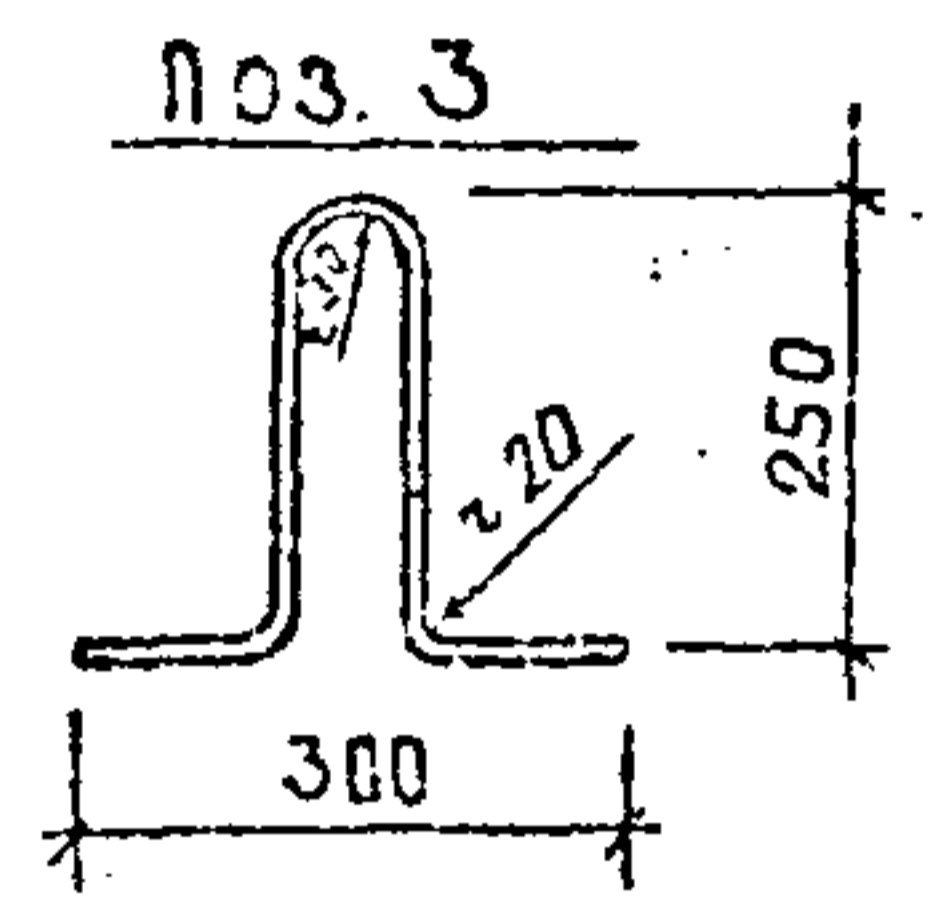
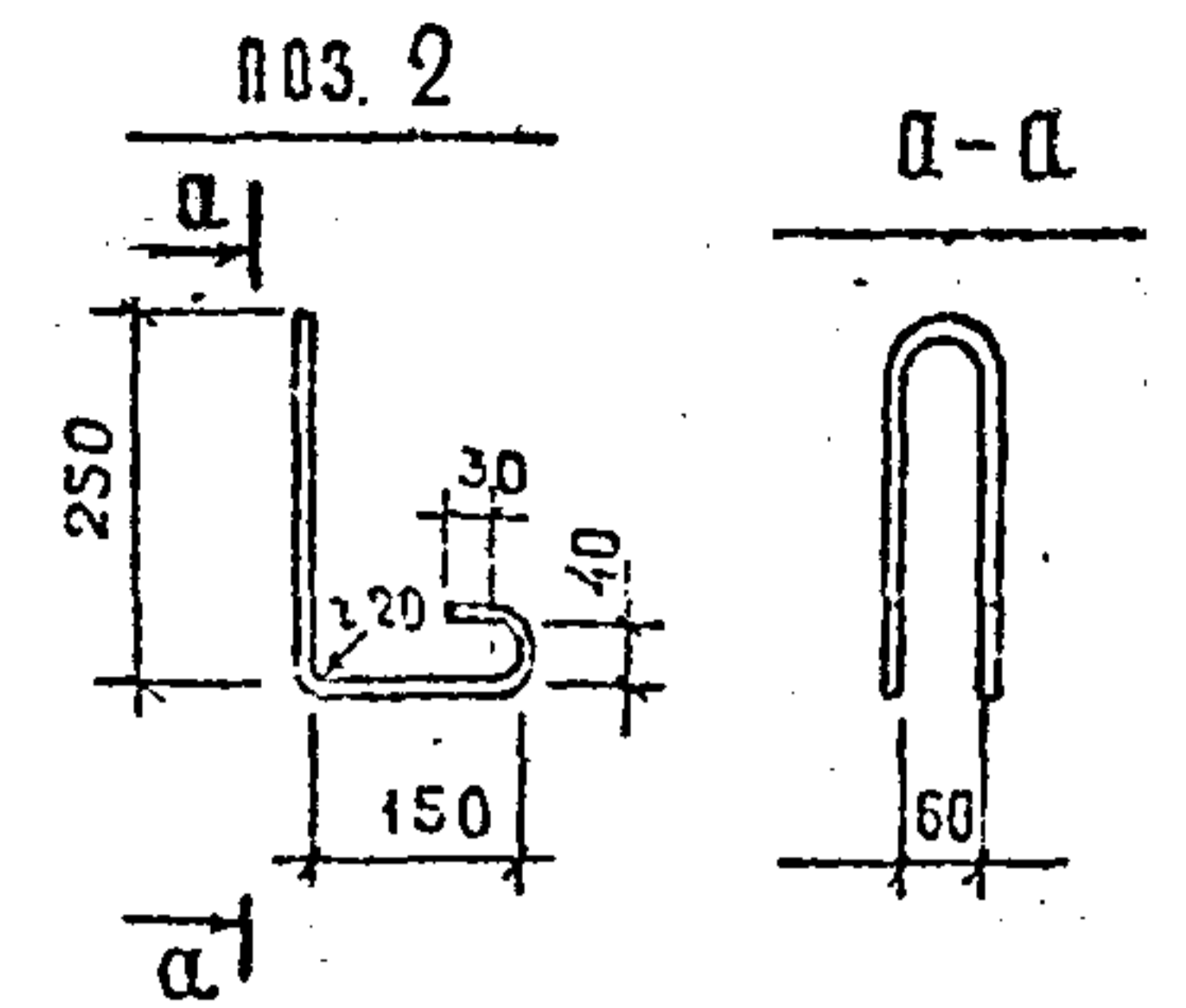
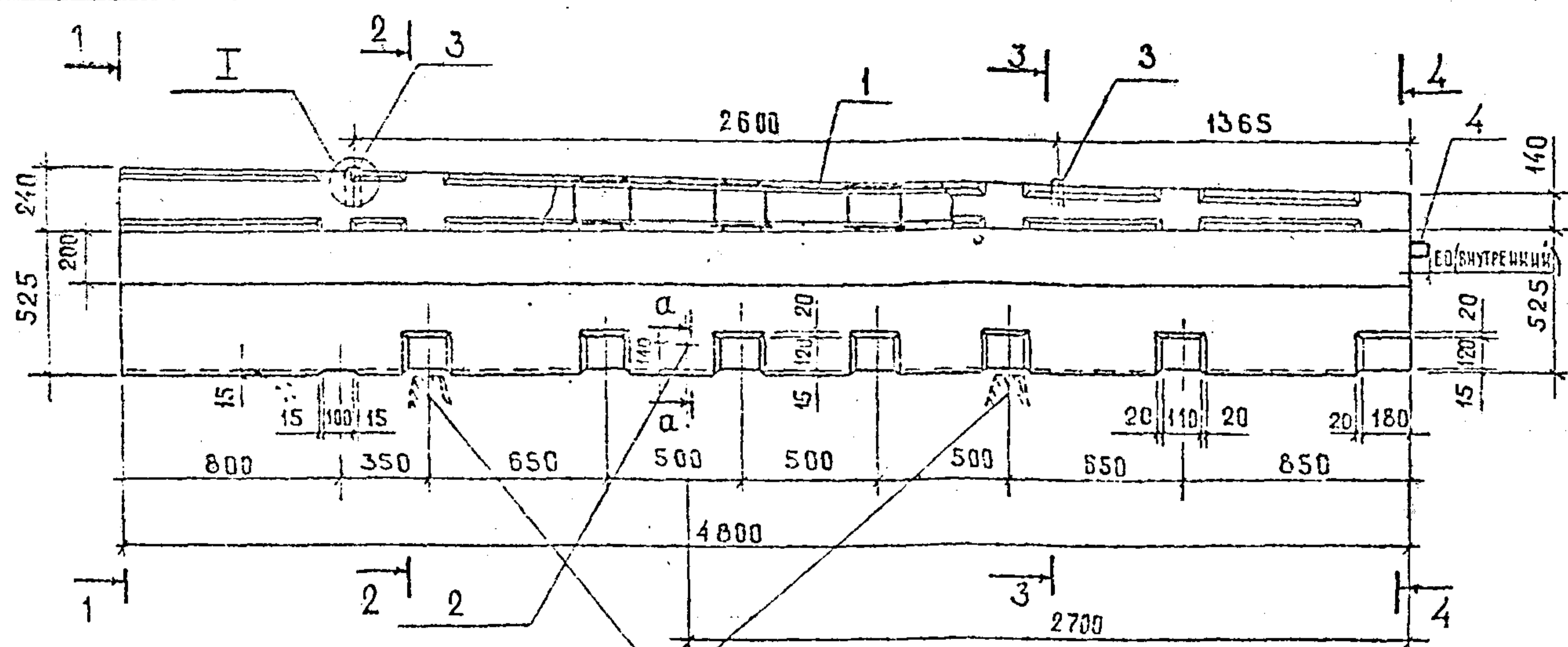
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:10

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

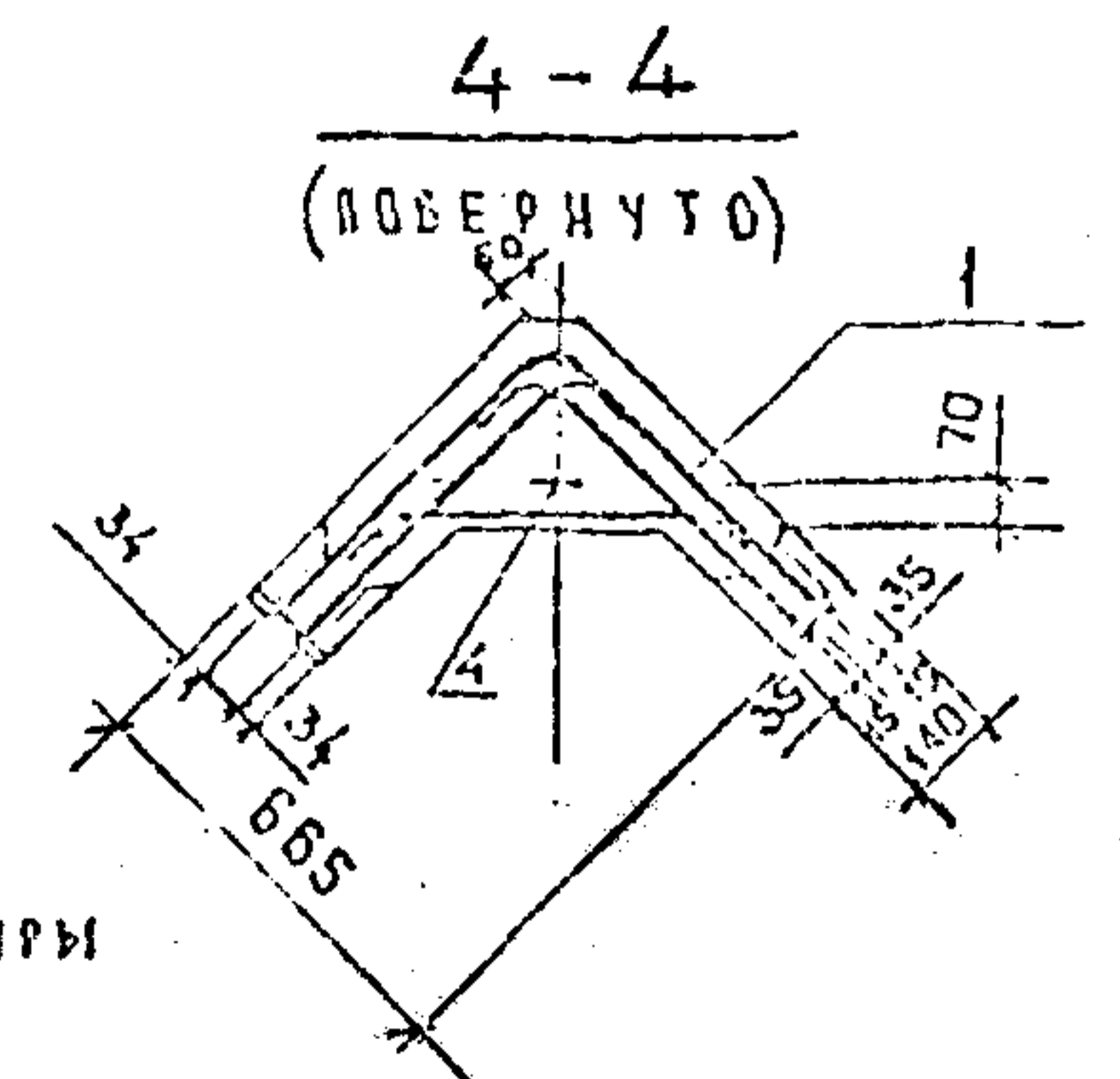
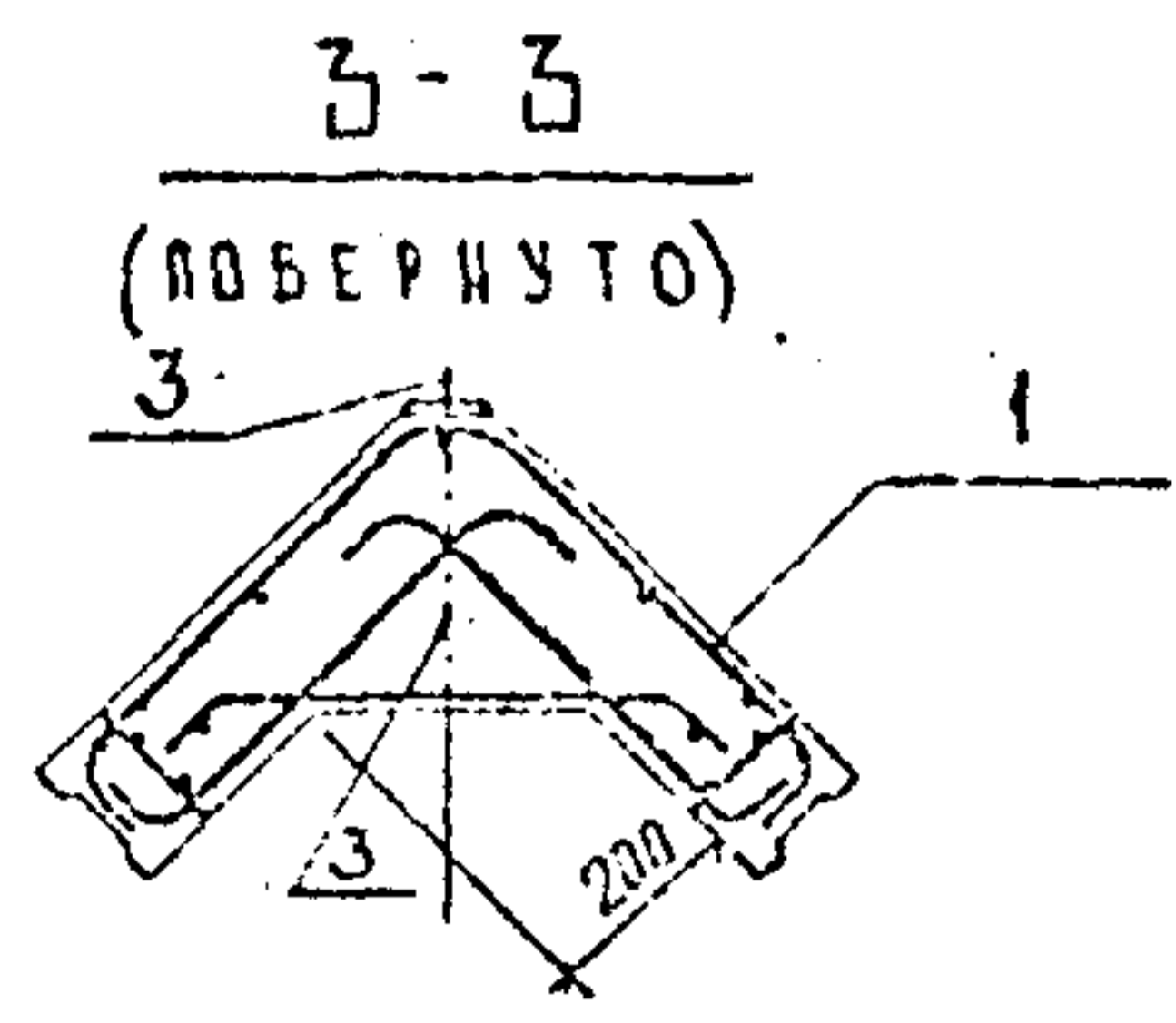
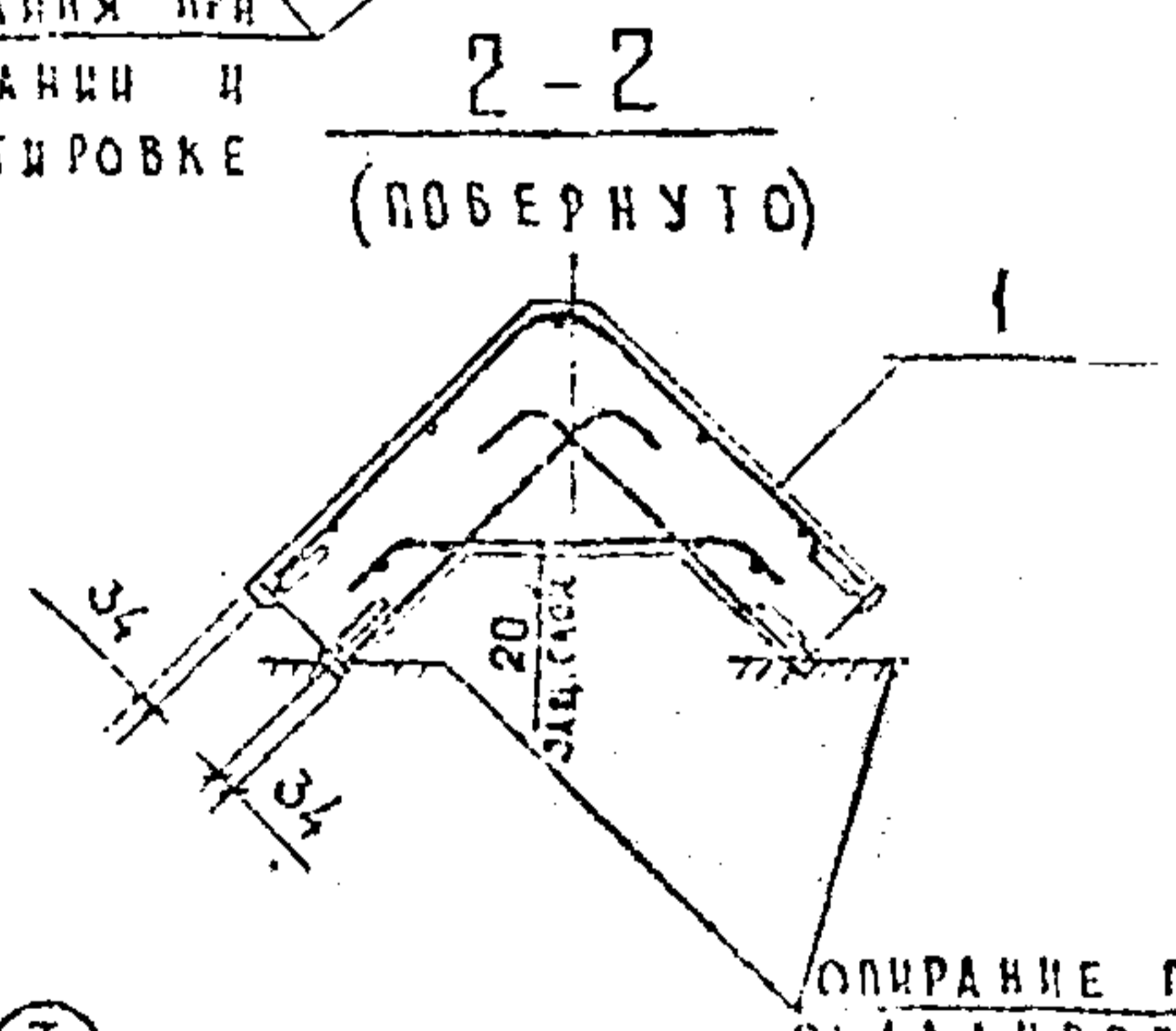
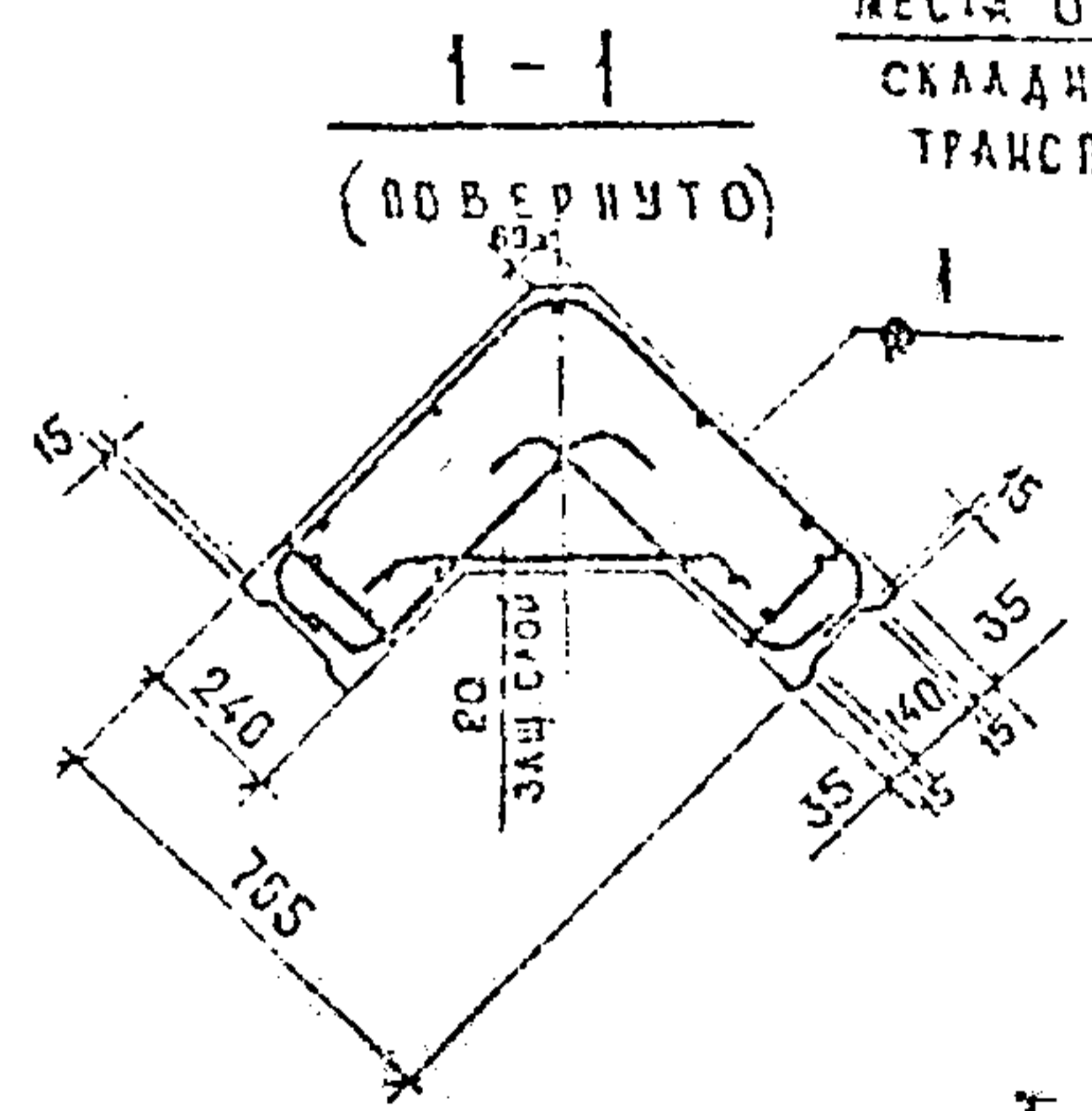
ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

АЛБОМ V

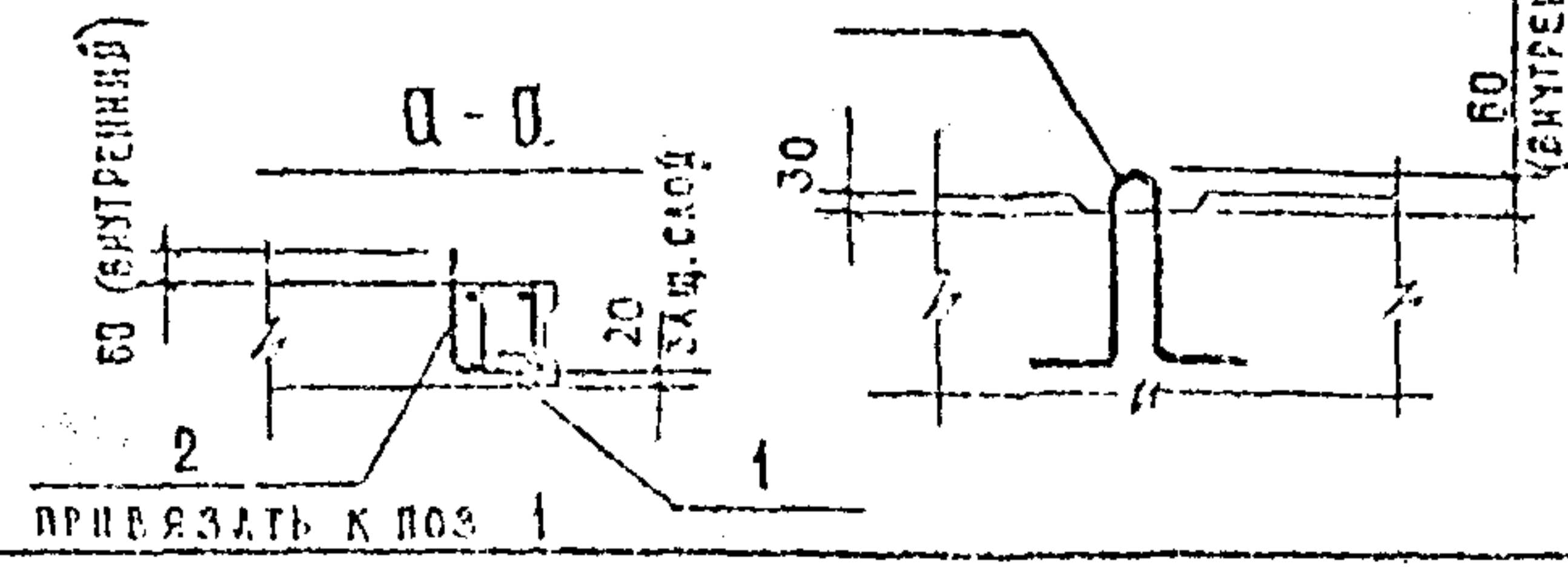


МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ  
СКЛАДИРОВАНИИ И  
ТРАНСПОРТИРОВКЕ



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ АРМАТУРЫ  
НЕ МЕНЕЕ 20ММ

ОПИРАНИЕ ПРИ  
СКЛАДИРОВАНИИ  
И ТРАНСПОРТИ-  
РОВКЕ



ИЗМ.	№ ПОС.	ПОСЛЕДН. ДАТА	ВЗНМ ИИС №

ИЗЯЗАН					
ИНВ. №					

И. КОНТР.	ТОЛСТИКОВА				
Г.И.П.	ФЛАДОВ				
НАМ. ОТЗ.	ФЛАДОВ				
РУК. ВР.	АЛАЗОВ				
СТ. ИНЖ.	БРОУЦЕВА				
ИНЖЕНЕР	ПЕТРОВА				

ТП 901-4-76.83-V-2.400 СБ		
БЛОК УГЛОВОЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАНД. МАССА р 297г	МАСШТАБ 1:20
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

АЛБому

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
			901-4-76.83 - У - ТТ	ТТ2		
				<u>Сборочный чертеж</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1		901-4-76.83 - У - 2.320	Каркас пространственный	2	34.63кг
А4	2		-У - 2.411	Сетка	1	2.74кг
А4	3		-У - 2.412		1	21.90кг
				<u>Детали*</u>		
Б4	4			φ 6А-III	9	1.06кг
Б4	5			φ 12А-III	26	0.55кг
Б4	6			φ 12А-III	16	0.65кг
Б4	7			φ 12А-III	6	1.03кг
Б4	8			φ 12А-III	7	1.10кг
Б4	9			φ 12А-III α=610	3	1.20кг
Б4	10			φ 12А-III α=650	3	1.27кг
Б4	11			φ 12А-III α=670	2	1.31кг

\* из стали по ГОСТ 5781-82

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	

ПРИВЯЗКИ


ИНВ. N

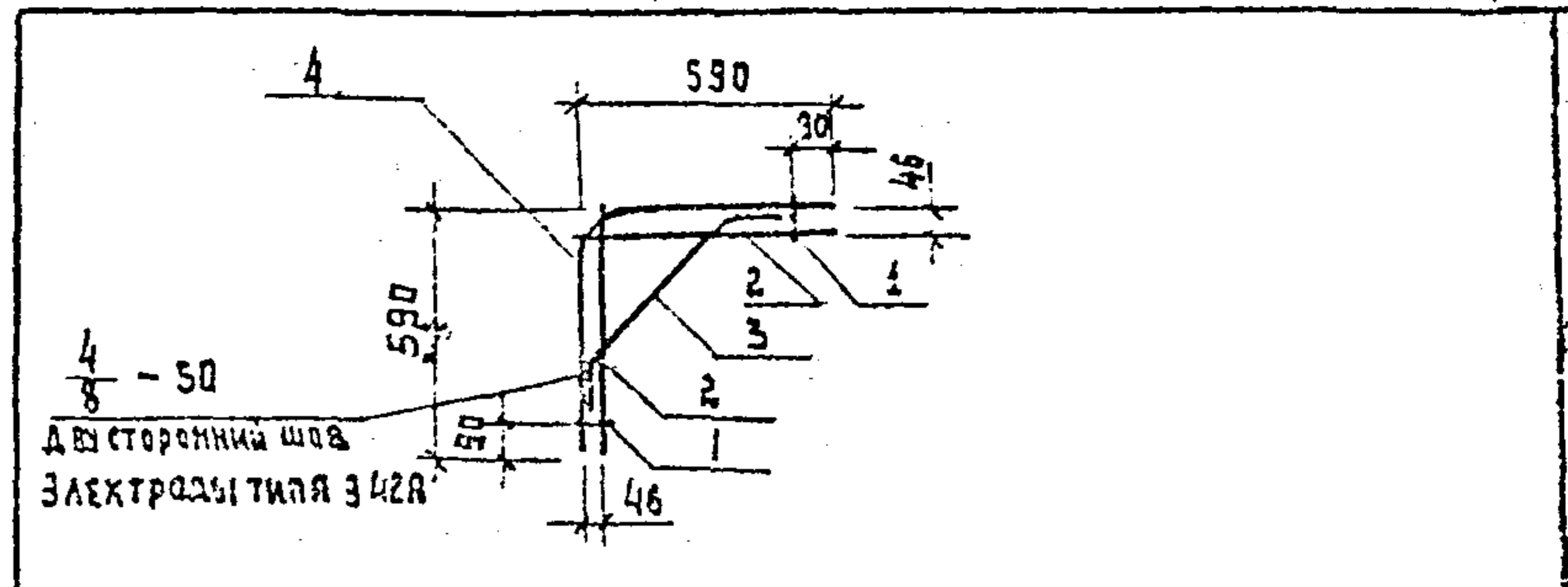
ТП 901-4-76.83-У-2.410

Каркас пространственный

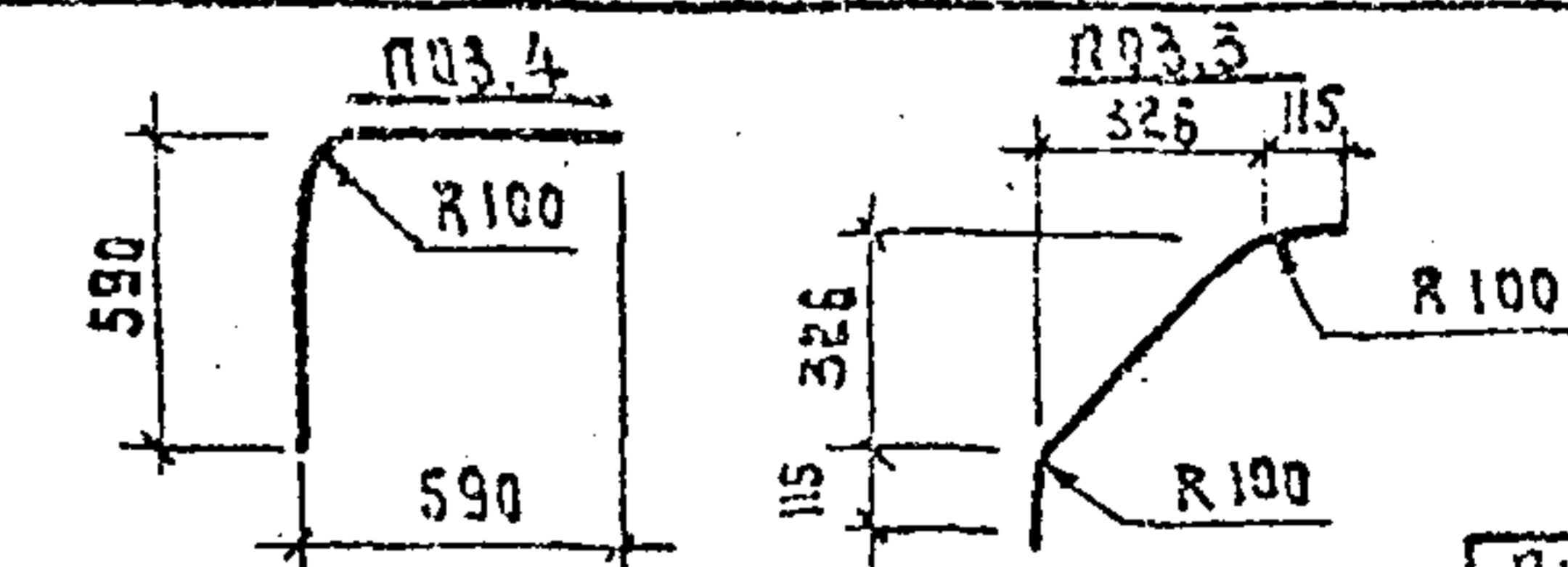
СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		

СОВСЕТПРОЕКТАПРОЕКТ

Н. КОНТР.	ТОЛСТИКОВ	<i>Толстик</i>
Г. И. П.	ФИЛАТОВ	<i>Филатов</i>
Н. Ч. О. Д.	ФИЛАТОВ	<i>Филатов</i>
Р. У. К. С. Р.	ДАМАЗОВ	<i>Дамазов</i>
С. Т. И. Н. К.	БРЯНЦЕВ	<i>Брянцев</i>
И. Н. С. К. О. В.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
			901-4-76.83 У - ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ 6А-III ГОСТ 5781-82	2	0.02кг
Б4	2			φ 12А-III ГОСТ 5781-82	2	0.54кг
Б4	3			φ 12А-III ГОСТ 5781-82	1	0.61кг
Б4	4			φ 12А-III ГОСТ 5781-82	1	1.01кг



Крестообразные соединения стержней-к-р по ГОСТ 14098-68

ПРИВЯЗКИ


ИНВ. N

ТП 901-4-76.83-У-2.411

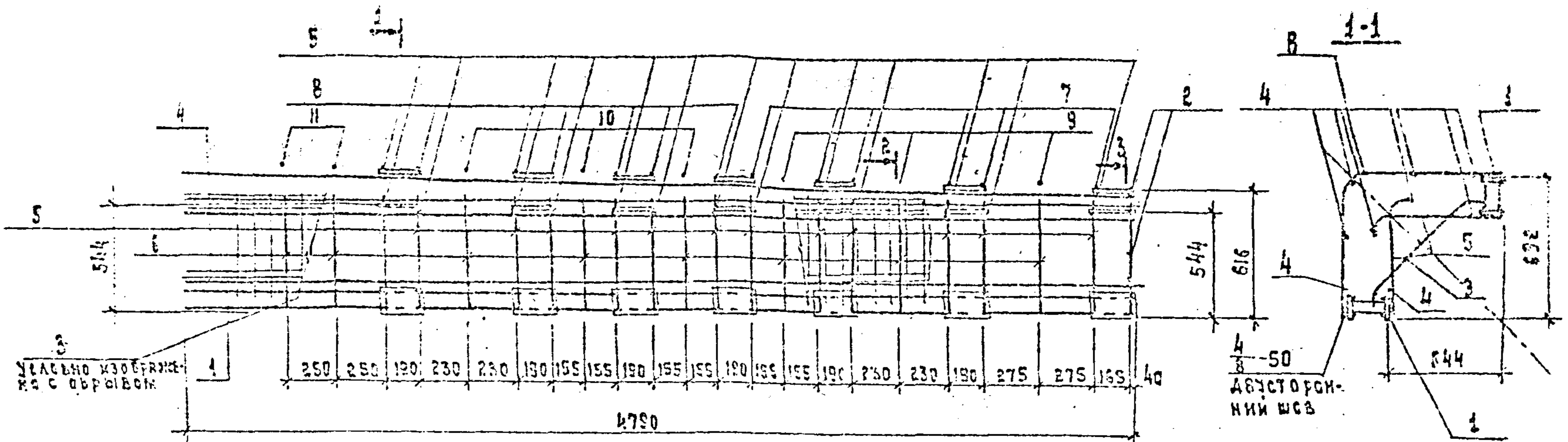
СЕТКА

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	2.74	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

СОВСЕТПРОЕКТАПРОЕКТ

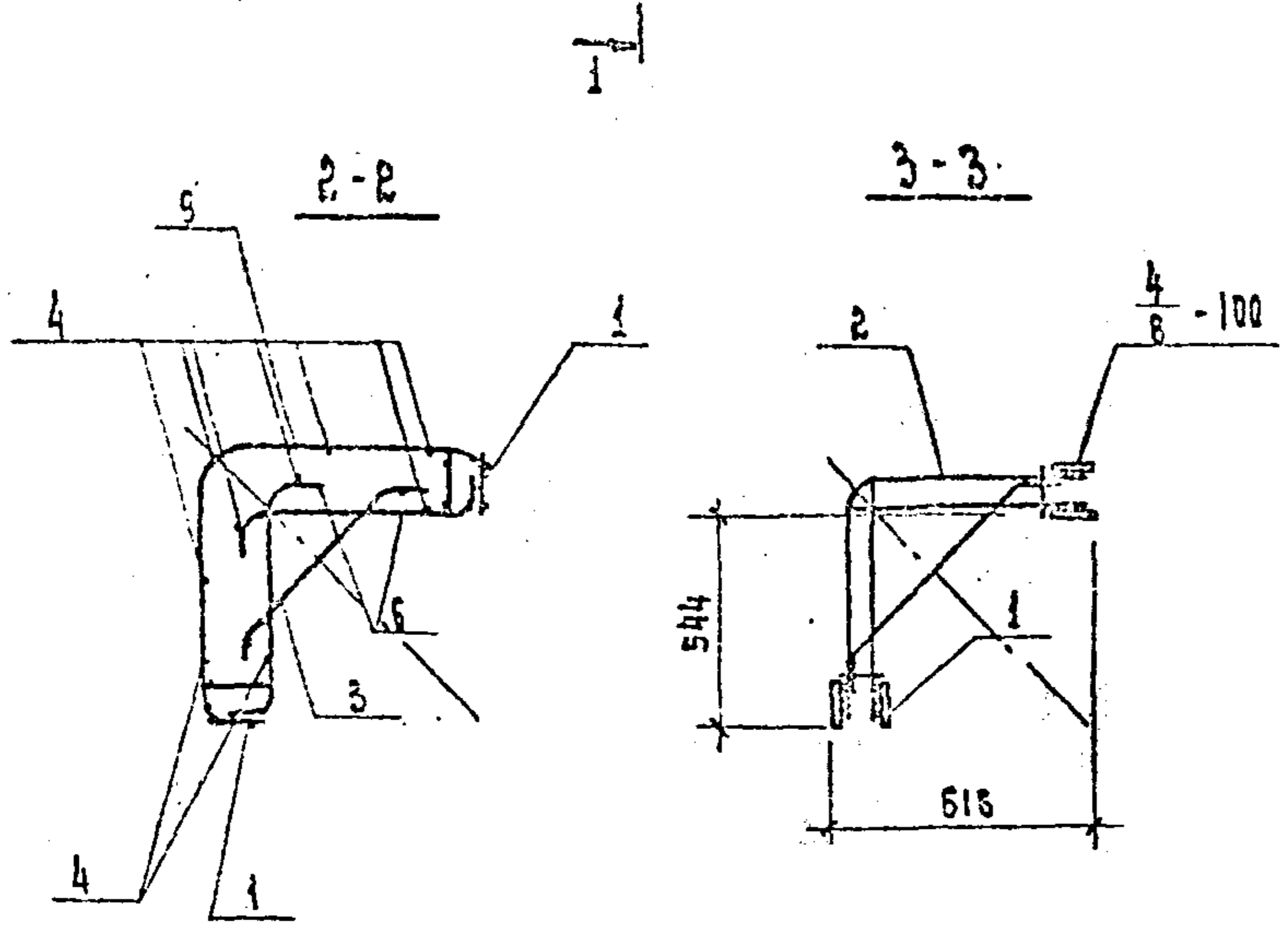
У. И. В. И. С. К. О. В. П. Е. Т. Р. О. В.

Н. КОНТР.	ТОЛСТИКОВ	<i>Толстик</i>
Г. И. П.	ФИЛАТОВ	<i>Филатов</i>
Н. Ч. О. Д.	ФИЛАТОВ	<i>Филатов</i>
Р. У. К. С. Р.	ДАМАЗОВ	<i>Дамазов</i>
С. Т. И. Н. К.	БРЯНЦЕВ	<i>Брянцев</i>
И. Н. С. К. О. В.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>



УДАЛЕНИЕ КРОЕВЫХ КРАС С ОБРАБОТ

4/8 - 50  
ДВУСТОРОННИЙ ШСВ



Поз. 2, 5, 7, 8 приварить к поз. 1 дуговой сваркой. Электроды типа Э42А.  
Поз. 3, 4, 6, 9, 10, 11 привязать вязальной проволокой или приварить контактной точечной сваркой.

ПРИВЯЗАН			

Имя, Итого, Подпись, Дата, Взам. Инв. №

ТП 901-4-76.03-V-2410 СБ			
И.КОНТР.	ТОЛСТИКОВ	<i>Толстик</i>	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ГИП	ФИЛАТОВ	<i>Филатов</i>	
ИЗЧ.ОТД.	СЖАЛАНОВ	<i>Сжаланов</i>	СТАНДО МАСШ. МАСШТАБ Р 152.40 1:20
РУК.БР.	АЛМАЗОВ	<i>Алмазов</i>	
СТ.ИЗЖ.	БРЯНЦЕВА	<i>Брянцева</i>	Лист   Листов
ИЗЖЕР.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>	
СОИЗВОДИТЕЛЬ АППАРЕТ			

Имя, Подпись, Подпись и дата	Имя, Подпись, Подпись и дата	Имя, Подпись, Подпись и дата	Имя, Подпись, Подпись и дата
И.КОНТ. ГОЛСТИКОВА	И.КОНТ. ГОЛСТИКОВА	И.КОНТ. ГОЛСТИКОВА	И.КОНТ. ГОЛСТИКОВА
ГИП ФЛАТОВ	ГИП ФЛАТОВ	ГИП ФЛАТОВ	ГИП ФЛАТОВ
И.КОНТ. ФЛАТОВ	И.КОНТ. ФЛАТОВ	И.КОНТ. ФЛАТОВ	И.КОНТ. ФЛАТОВ
РУК.ВР. АМЯЗСА	РУК.ВР. АМЯЗСА	РУК.ВР. АМЯЗСА	РУК.ВР. АМЯЗСА
СТ.ИЖ. БРЯНЦЕВА	СТ.ИЖ. БРЯНЦЕВА	СТ.ИЖ. БРЯНЦЕВА	СТ.ИЖ. БРЯНЦЕВА

ТП901-4-76.83-V-2.501

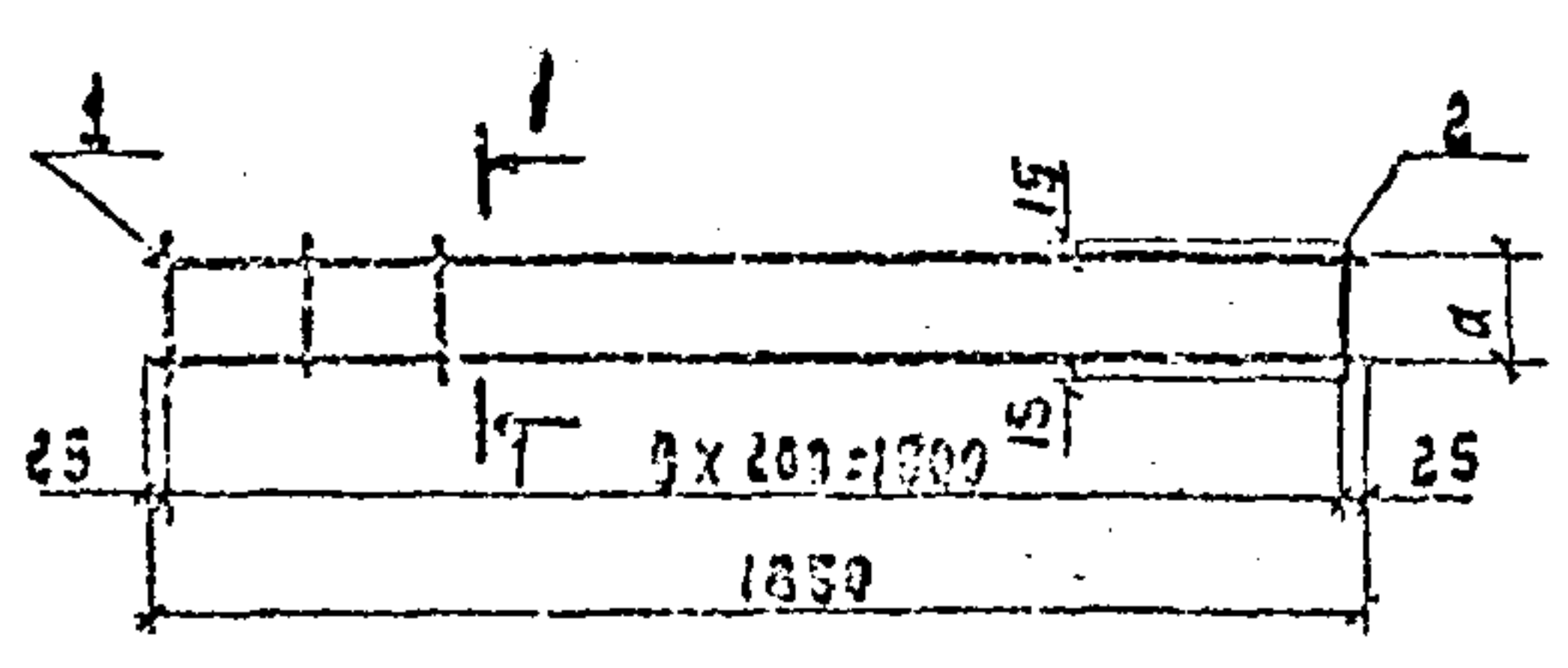
СЕТКА

СТАРИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
СОЮЗВОДСКАПРОЕКТ		

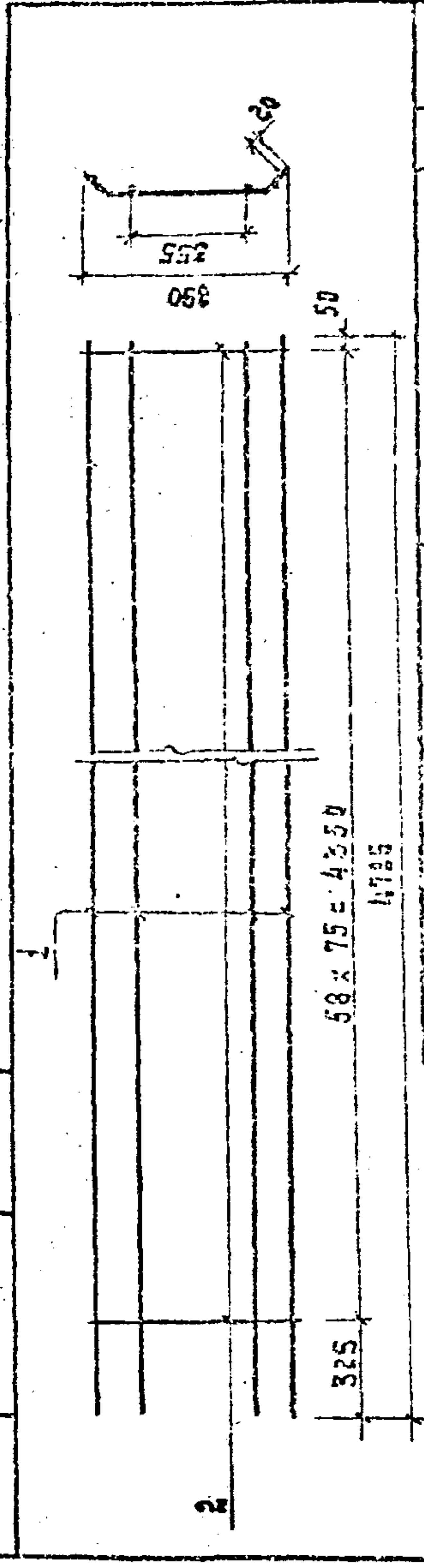
Имя, Подпись, Подпись и дата	Имя, Подпись, Подпись и дата	Имя, Подпись, Подпись и дата	Имя, Подпись, Подпись и дата
------------------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------

№	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ПОСЛОИ		ПРИМЕР
				1	2	
54	1	901-4-76.83-V-11	ГТБ			
			АСТААН			
54	2		φ 58p-1 ГОСТ 727-80 2-130	3	2	0.15кг
54	1		φ 58p-1 ГОСТ 727-80 2-110	10		0.015кг
54	2		φ 58p-1 ГОСТ 727-80 2-130	10		0.02кг
54	2		φ 58p-1 ГОСТ 727-80 2-130	10		0.03кг

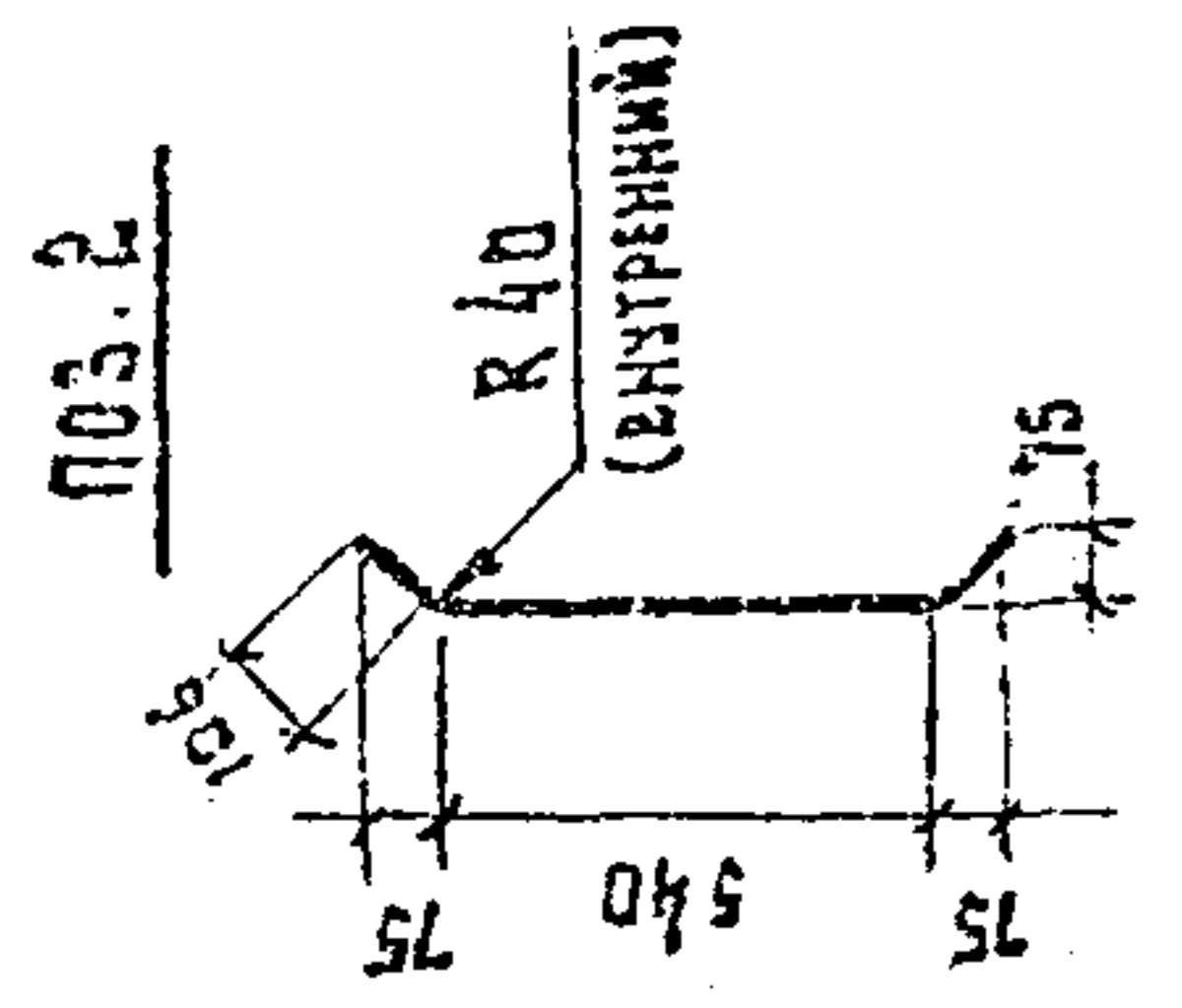
ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРИМЕР	МАССА
901-4-76.83-V-2.501	80	0.57
-01	100	0.12
-02	130	0.32



Имя, Подпись, Подпись и дата



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ПРИМЕР
901-4-76.83-V-11	ГТБ	
	АСТААН	
	φ 58p-1 ГОСТ 727-80 2-110	4
	φ 58p-1 ГОСТ 727-80 2-130	59



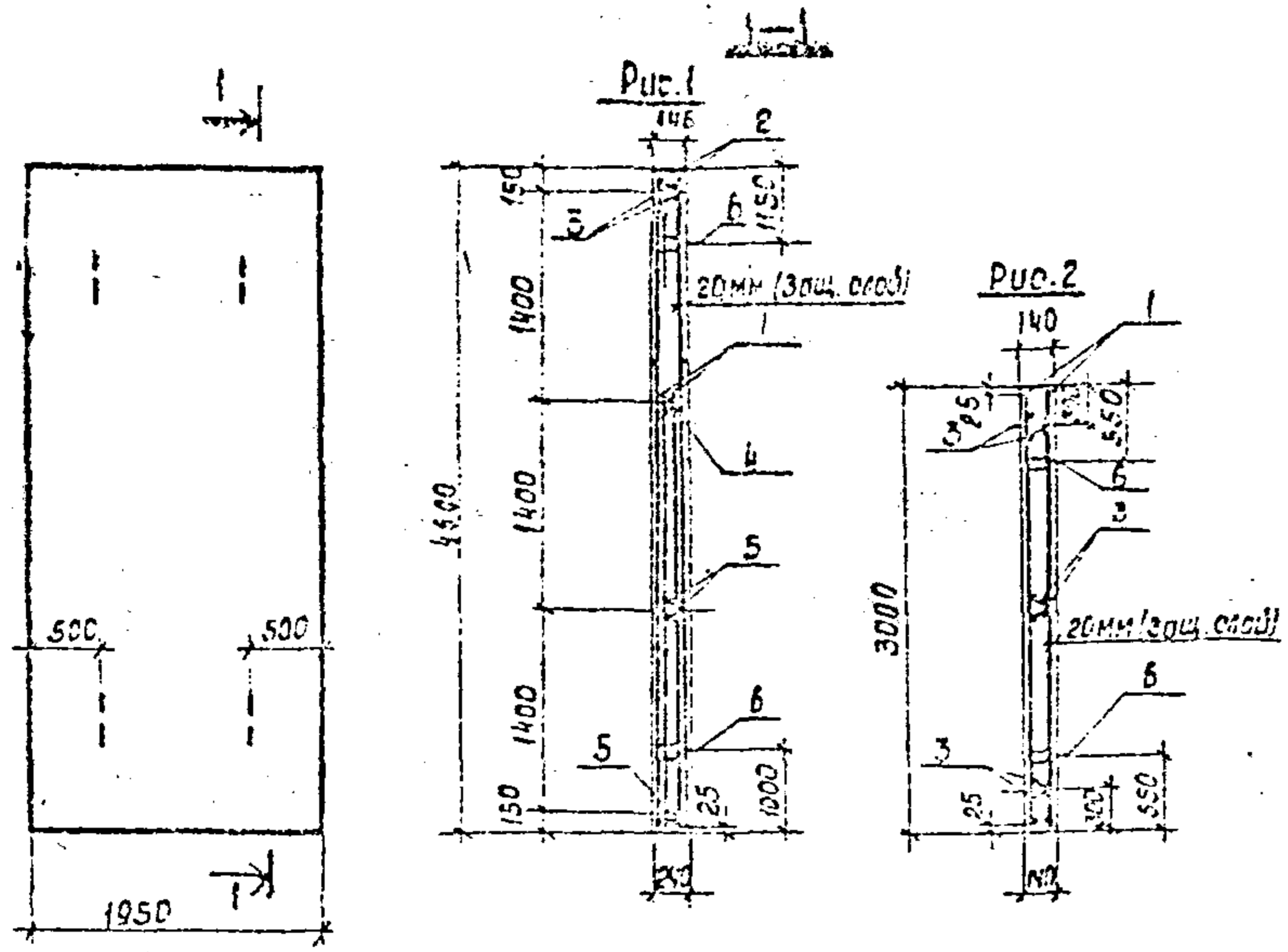
ТП901-4-76.83-V-2.412

И.КОНТ. ГОЛСТИКОВА	И.КОНТ. ГОЛСТИКОВА	И.КОНТ. ГОЛСТИКОВА	И.КОНТ. ГОЛСТИКОВА
ГИП ФЛАТОВ	ГИП ФЛАТОВ	ГИП ФЛАТОВ	ГИП ФЛАТОВ
И.КОНТ. ФЛАТОВ	И.КОНТ. ФЛАТОВ	И.КОНТ. ФЛАТОВ	И.КОНТ. ФЛАТОВ
РУК.ВР. АМЯЗСА	РУК.ВР. АМЯЗСА	РУК.ВР. АМЯЗСА	РУК.ВР. АМЯЗСА
СТ.ИЖ. БРЯНЦЕВА	СТ.ИЖ. БРЯНЦЕВА	СТ.ИЖ. БРЯНЦЕВА	СТ.ИЖ. БРЯНЦЕВА

СЕТКА

СТАРИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
СОЮЗВОДСКАПРОЕКТ		

Альбом У



Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	КОЛ. ПО ВСЕ		Примеч.
					У-2500	01	
				Документация			
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ I			
				Сборочные единицы			
				Сетка по ГОСТ 23279-78			
		1		С 15А-III-200 1850x2950-25	2	2	50.70кг
		2		С 15А-III-300 1850x4450-25	2		76.40кг
		3	901-4-76.83-V-2.501	Сетка	2	6	0.67кг
		4		-01	1		0.72кг
		5		-02	3		0.82кг
		6	З.900-3 вып. 44.2, л. 29	Стропобочные петли МН 21		4	5.20кг
				То же МН 23		4	6.60кг
				Материалы			
				Бетон М200 В6 Мрз 50	1,7	0,82	м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марки элемента	Узелия арматурные					Узелия закладные					Общий расход	
	Арматура класса					Арматура класса						
	А-III		Вр-I			А-I		Ас-II				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6171-80			ГОСТ 5781-82						
	φ6	φ16	УГО20	φ5	УГО20	φ10	УГО20	φ12	φ16	УГО20	Всего	
901-4-76.83-V-2.500	20.5	233.5	254.0	4.5	4.5	258.5	16.4	16.4	10.0	10.0	26.4	284.9
01	8.9	93.1	101.3	4.0	4.0	105.3	16.4	16.4	4.4	4.4	20.8	126.1

Обозначение	Рис	Масса ед. кр.
901-4-76.83-V-2.500	1	4234
01	2	2048

Упр. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Прибязан	И.контр.	Алмазов	Филатов
	Гип	Филатов	Филатов
	Нач.отд.	Филатов	Филатов
	Рук.бр.	Алмазов	Филатов
	Вед.инж.	Толстикова	Филатов
ИКС №	Ст.инж.	Брянцева	Филатов

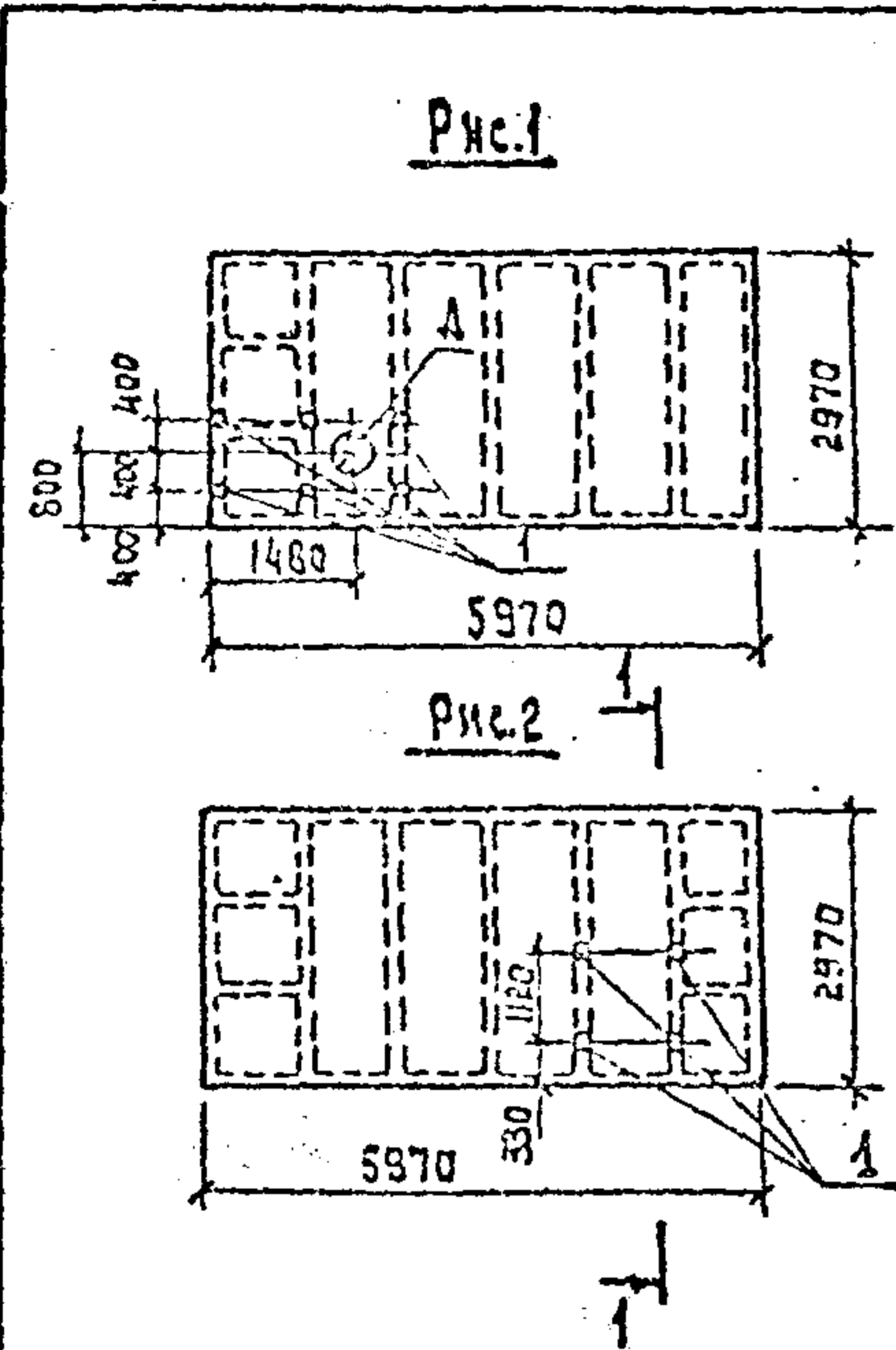
ТП901-4-76.83-V-2.500

Панель приемной камеры

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50
Листов	Листов	

СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ

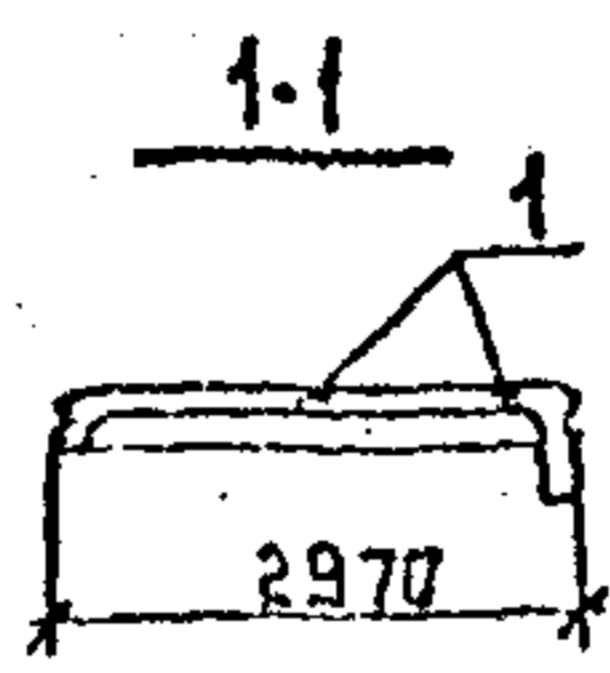
АЛБОМ У



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ - У-3.100											ПРИМЕЧ.	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11
				ДОКУМЕНТАЦИЯ													
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ1													
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ													
			3.900-3.15 1.00000-05	2пр - 2	×			×			×						
			-06	2пр - 3		×			×			×					
			-07	2пр - 4			×			×			×				
			-13	4пр - 2										×			
			-14	4пр - 3											×		
			-15	4пр - 4												×	
		1	3.900-3.15 1.01500	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	5	6	6	6	6	6	6	6	6	4	4	4	
				МАТЕРИАЛЫ													
				БЕТОН М-300 ЗБ МРЗ 100	1.27	1.87	1.87	1.37	1.87	1.97	1.87	1.87	1.57	1.77	1.77	1.77	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

Марка ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий РАСХОД
	Нормативный класс		Прокат марки		Итого	Итого	
	Д-III	ГОСТ 5781-82	Всего кг				
			ГОСТ 103-76	Итого			
φ8	Итого	δ:12	Итого	Итого	Итого		
901-4-76.83-У-3.100-01-3	1.0	1.0	1.0	13.6	13.6	13.6	14.6
-У-3.100-09-11	0.6	0.6	0.6	9.0	9.0	9.0	9.6



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Марка ЭЛЕМЕНТА	Рис.	Д мм	Масса ЕД., Т	
901-4-76.83-У-3.100	2пр-2-б	1	230	4.68	
-01	2пр-3-б				
-02	2пр-4-б				
-03	2пр-2-в				
-04	2пр-3-в				
-05	2пр-4-в		330		
-06	2пр-2-г				
-07	2пр-3-г				
-08	2пр-4-г		420		
-09	4пр-2-в				2
-10	4пр-3-в				
-11	4пр-4-в				

ПРИВЯЗАН

ТП 901-4-76.83-У-3.100

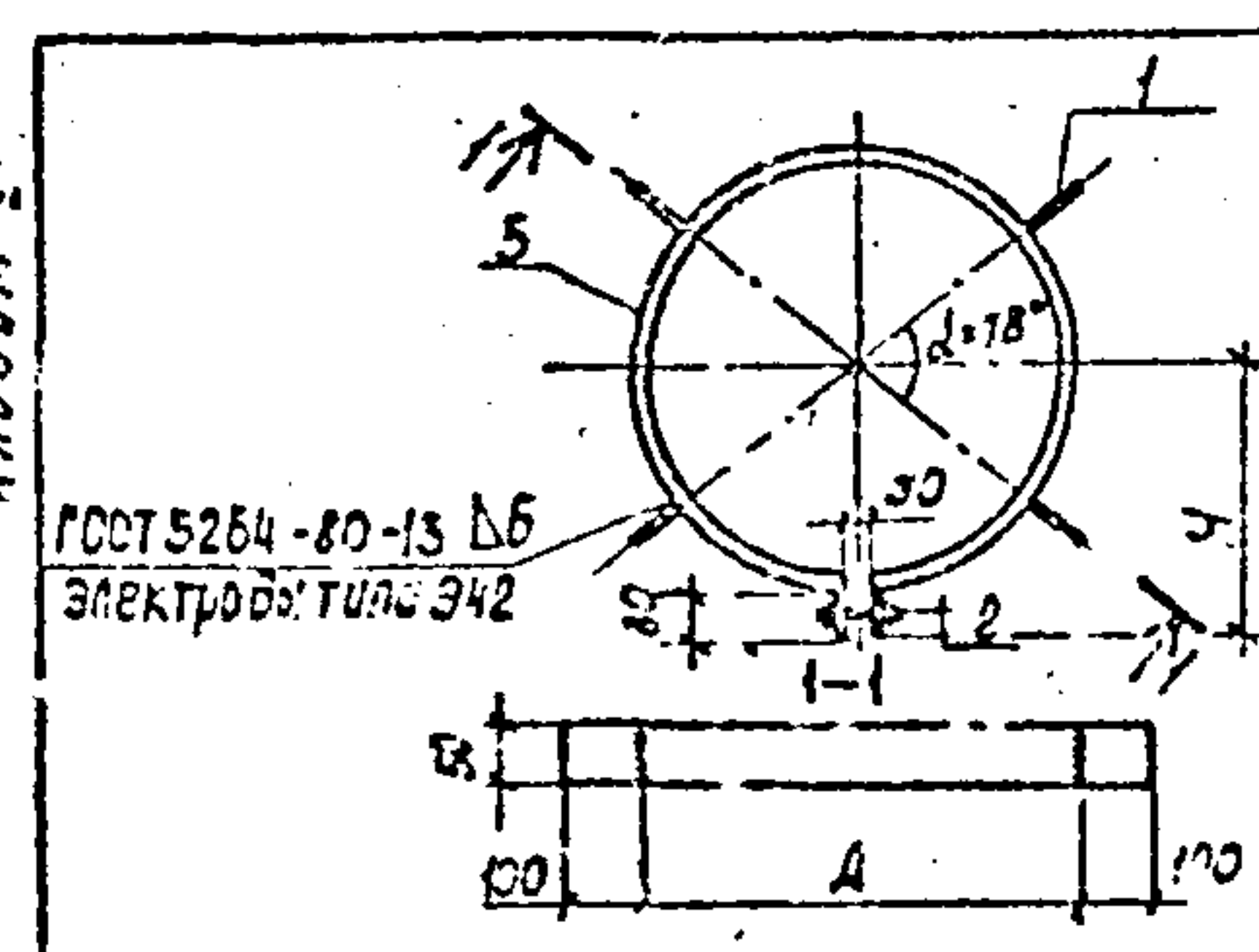
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 2пр; 4пр

Страна	Масштаб	Масштаб
Р	см. ТИЛД.	1:100
Лист	Листов	1

СОИЗВОДСТВА АЛМАТЫ

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ

Альбом 1



Обозначение	Размер в мм		Масса ед., кг.
	Д	Н	
901-4-76.83-У-4.000	225	140	2.04
-01	325	240	2.55
-02	420	290	4.00
-03	225	140	1.40
-04	325	240	1.85
-05	420	290	3.35

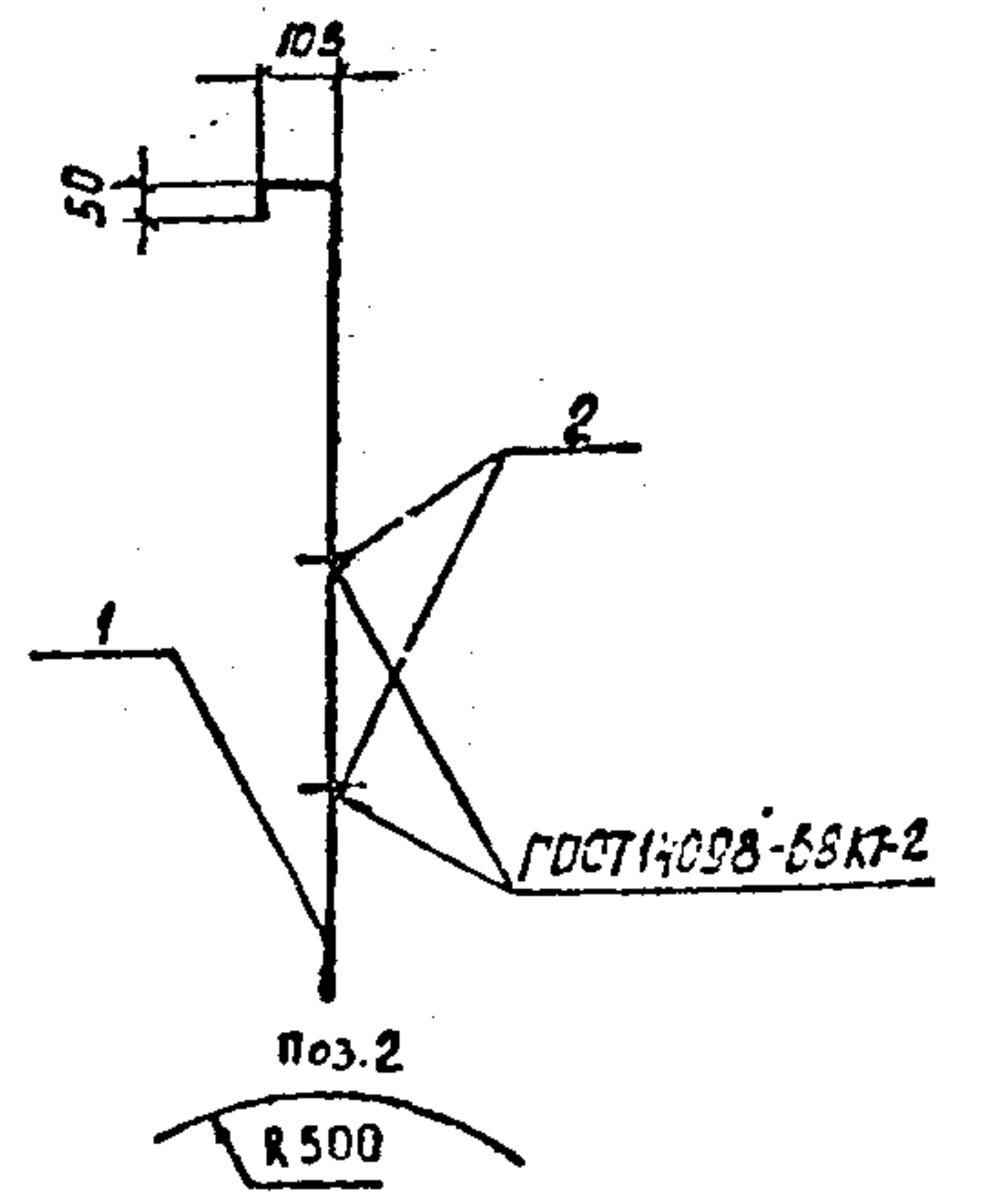
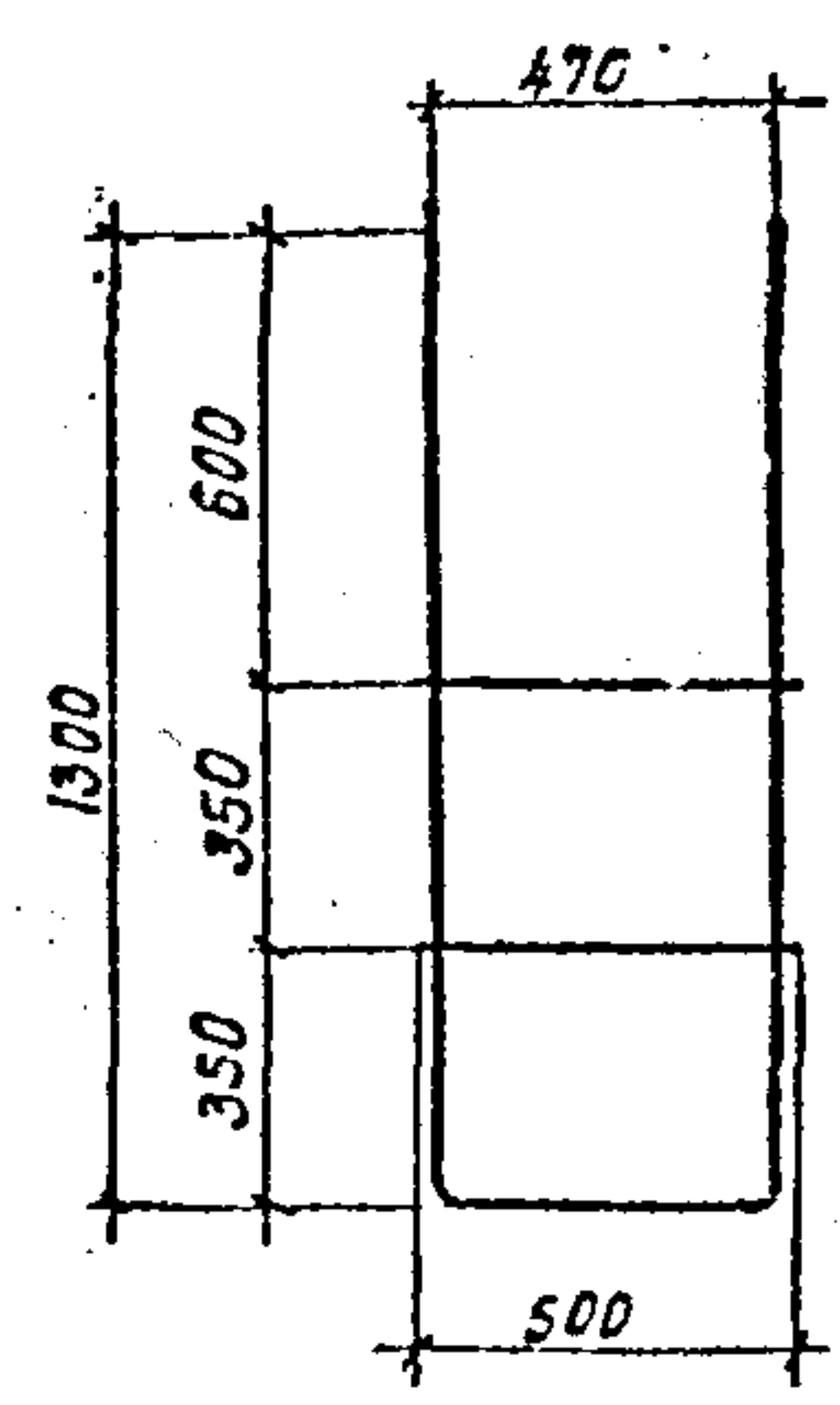
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение -У-4000						Примеч.
					-	01	02	03	04	05	
				Документация							
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ2							
				Детали							
Б4		1		Полоса 50x4 ГОСТ 320-71 В=100	4	4	4				0.16кг
		2		Болт М10x40 ГОСТ 1198-70*	1	1	1	1	1	1	0.05кг
		3		Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	1	1	1	1	1	1	0.01кг
		4		Шайба 10 ГОСТ 11371-76	1	1	1	1	1	1	0.01кг
			Переменные данные для исполнения								
Б4		5		Полоса 50x4 ГОСТ 320-71 В=840	1			1			1.32кг
Б4				Полоса 50x4 ГОСТ 320-71 В=150	1	1			1		1.31кг
Б4				Полоса 50x4 ГОСТ 320-71 В=150			1			1	2.28кг

Прибазон:


УИБ.№

ТЛ901-4-76.83-У-4.000

И.контр.	Р/П	Изд. отд.	Руч. бр.	Ст. инж.	Техник	Толстикова Филатов	Филатов	Алмазов	Брянцева Зудина	Хомут	Стадия	Масса	Масштаб
											Р	см. табл.	1:20
											Р	3.68	1:20
											Лист	Листов 1	
											СОВСВОДОКАНАЛПРОЕКТ		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ2		
				Детали		
Б4		1		φ12А-III ГОСТ 5781-81 В=3380	1	3.0кг
Б4		2		φ12А-III ГОСТ 5781-81 В=800	2	0.74кг

Прибазон


УИБ.№

ТЛ901-4-76.83-У-5000

И.контр.	Р/П	Изд. отд.	Руч. бр.	Ст. инж.	Толстикова Филатов	Филатов	Алмазов	Брянцева Зудина	Лестница съёмная	Стадия	Масса	Масштаб
										Р	3.68	1:20
										Р	3.68	1:20
										Лист	Листов 1	
										СОВСВОДОКАНАЛПРОЕКТ		



✓(✓)

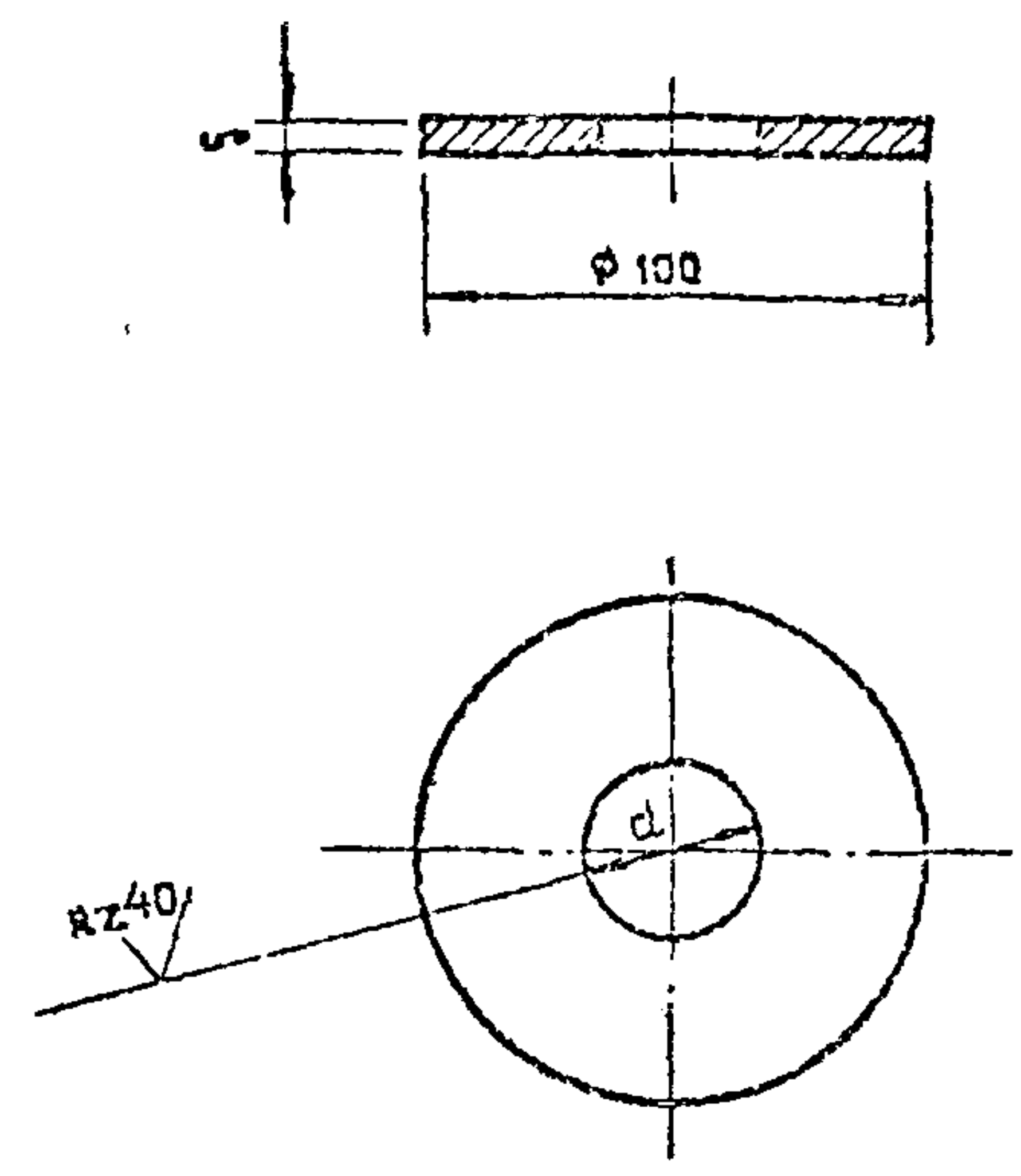


ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ

Исп.	d, мм	МАССА КГ
1	6,5	0,307
2	32,5	0,245
3	47,5	0,166

Привязан			
Изм. №			

ТП 901-4-75.83-V-6.000

ЗАГЛУШКА

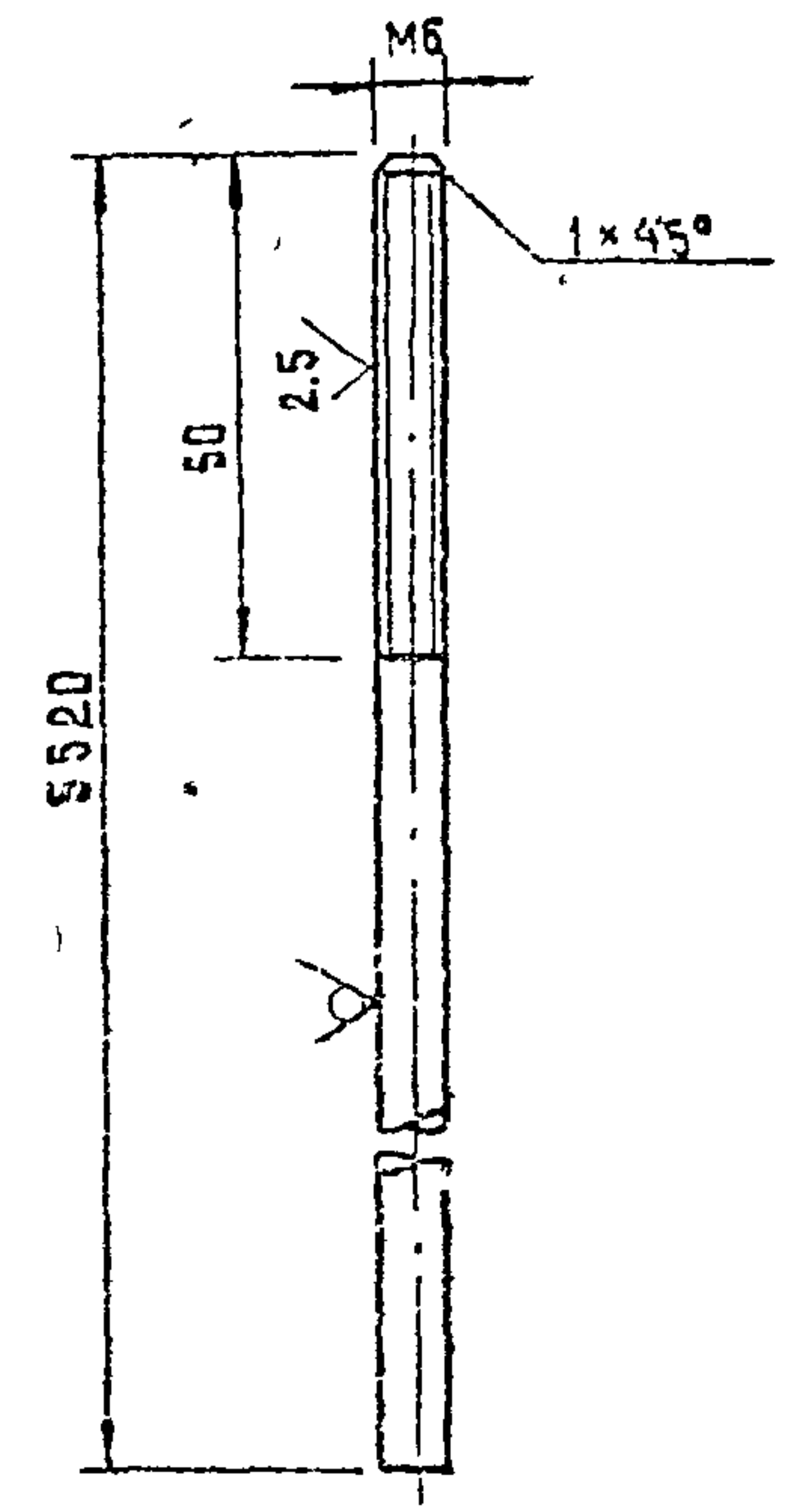
СТРАНИЦА	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	1:2
Лист	Листов 1	

Лист г/к Б5 ГОСТ 19903-74  
3-Ш-СТ3 ГОСТ 16523-70

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
И. КОНТР. АЗЕРЬЯНОВ	И. КОНТР. АЗЕРЬЯНОВ	И. КОНТР. АЗЕРЬЯНОВ	И. КОНТР. АЗЕРЬЯНОВ
Г. И. П. ФИЛАТОВ	Г. И. П. ФИЛАТОВ	Г. И. П. ФИЛАТОВ	Г. И. П. ФИЛАТОВ
НАЧ. ОТД. ХИММЕТОВ	НАЧ. ОТД. ХИММЕТОВ	НАЧ. ОТД. ХИММЕТОВ	НАЧ. ОТД. ХИММЕТОВ
ГЛ. СПЕЦ. ХИМЧИН	ГЛ. СПЕЦ. ХИМЧИН	ГЛ. СПЕЦ. ХИМЧИН	ГЛ. СПЕЦ. ХИМЧИН
РУК. БР. АЗЕРЬЯНОВ	РУК. БР. АЗЕРЬЯНОВ	РУК. БР. АЗЕРЬЯНОВ	РУК. БР. АЗЕРЬЯНОВ

Rz 80 ✓(✓)



Привязан			
Изм. №			

ТП 901-4-75.83-V-6.100

ЭЛЕКТРОД ЖУЛЕВОЙ

СТРАНИЦА	МАССА	МАСШТАБ
Р	1,214	1:1
Лист	Листов 1	

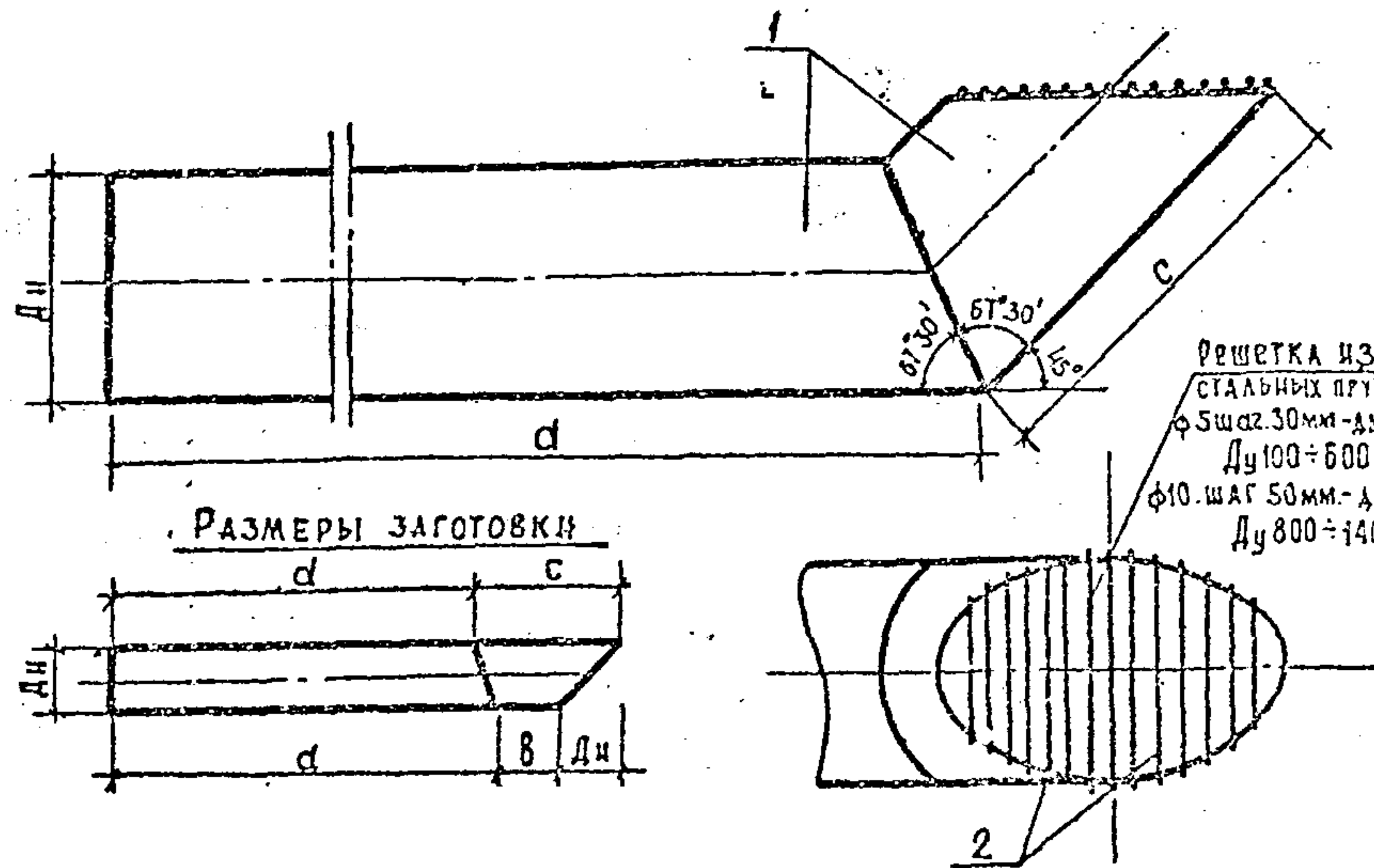
Лист Круг 86 ГОСТ 2590-71  
12X13 Н10Т ГОСТ 5949-75

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
И. КОНТР. АЗЕРЬЯНОВ	И. КОНТР. АЗЕРЬЯНОВ	И. КОНТР. АЗЕРЬЯНОВ	И. КОНТР. АЗЕРЬЯНОВ
Г. И. П. ФИЛАТОВ	Г. И. П. ФИЛАТОВ	Г. И. П. ФИЛАТОВ	Г. И. П. ФИЛАТОВ
НАЧ. ОТД. ХИММЕТОВ	НАЧ. ОТД. ХИММЕТОВ	НАЧ. ОТД. ХИММЕТОВ	НАЧ. ОТД. ХИММЕТОВ
ГЛ. СПЕЦ. ХИМЧИН	ГЛ. СПЕЦ. ХИМЧИН	ГЛ. СПЕЦ. ХИМЧИН	ГЛ. СПЕЦ. ХИМЧИН
РУК. БР. АЗЕРЬЯНОВ	РУК. БР. АЗЕРЬЯНОВ	РУК. БР. АЗЕРЬЯНОВ	РУК. БР. АЗЕРЬЯНОВ



АЛБОНУ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕР
				ДЕТАЛИ		
		1	ТРУБА 425x5 ГОСТ 10704-76 А-СТ3СП ГОСТ 10705-80	2-3515	1	182,5 кг
		1	ТРУБА 530x8 ГОСТ 10704-76 А-СТ3СП ГОСТ 10705-80	2-3510	1	279,9 кг
		1	ТРУБА 630x7 ГОСТ 10704-76 А-СТ3СП ГОСТ 10705-80	2-3760	1	404,4 кг
		1	ТРУБА 820x7 ГОСТ 10704-76 А-СТ3СП ГОСТ 10705-80	2-4080	1	572,4 кг
		1	ТРУБА 1020x8 ГОСТ 10704-76 А-СТ3СП ГОСТ 10705-80	2-4120	1	322,3 кг
		1	ТРУБА 1220x9 ГОСТ 10704-76 А-СТ3СП ГОСТ 10705-80	2-4410	1	1193,4 кг
		1	ТРУБА 1420x10 ГОСТ 10704-76 А-СТ3СП ГОСТ 10705-80	2-4590	1	1595,3 кг
		2	Ф 68-1 ГОСТ 5781-82			СМ. ТАБЛ.
		2	Ф 100-1 ГОСТ 5781-82			РАЗМЕРЫ

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 942.  
 2. РЕШЕТКУ ОКРАСИТЬ ТРЕМЯ СЛОЯМИ ЛАКА ХС-75 НА РАСТВОРИТЕЛЕ Р-4 ПО СЛОЮ ГРУНТА ХС-04.

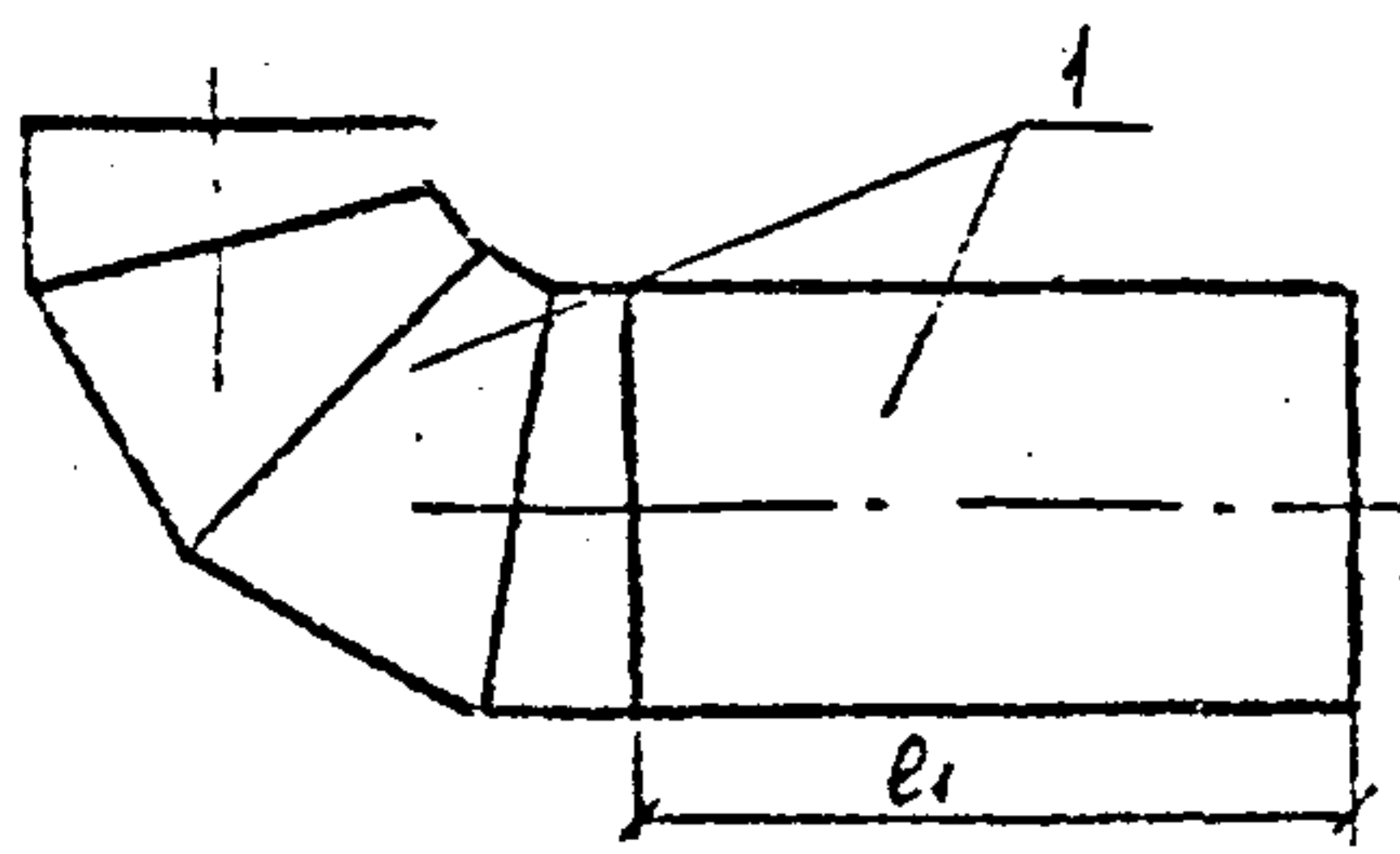
МАРКА ДЕТАЛИ	ПОЗ. 1					ПОЗ. 2	
	РАЗМЕРЫ, ММ					Всщ. М	МАССА, КГ
	Дн	α	β	с	д		
ОТ 400	425	2800	290	890	2625	7.5	1.85
ОТ 500	530	2800	280	1030	2580	12.0	2.64
ОТ 600	630	2850	330	1170	2590	15.0	3.30
ОТ 800	820	2850	410	1570	2510	15.0	9.20
ОТ 1000	1020	2500	500	1740	2130	22.0	13.6
ОТ 1200	1220	2600	530	2340	2100	34.0	21.0
ОТ 1400	1420	2600	570	2580	2100	45.0	27.8

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

				ТП 901-4-76.83-V-7.000			
И. КОНТР.	БОРТНИК			ДЕТАЛЬ ОТВОДЯЩЕГО ТРУБОПРОВОДА ОТ	СТАНДА. МАССА	МАСШТАБ	
НАЧ. ОГА.	ХАРИНА				Р	СМ. ТАБЛ.	
ГНП	БОРТНИК				Лист	Листов	
ГНП	РУДНЕВ				СОИЗВОДКА И АПРОБЕТ		
РУК. БР.	АИГОРИК						
ИНЖЕНЕР	БУЖИГОСЛАЯ						

КВ. № ДЕДА. ПОДРОБЬ И ДАТА ОЗНАЧ. КВ. №

ПРИВАЗ



марка детали	l <sub>1</sub>	масса ед, кг
ПД 500	2000	219.0
ПД 600	2000	323.0
ПД 800	2000	454.0
ПД 1000	1800	604.0
ПД 1200	1600	953.0
ПД 1400	1600	1344.0

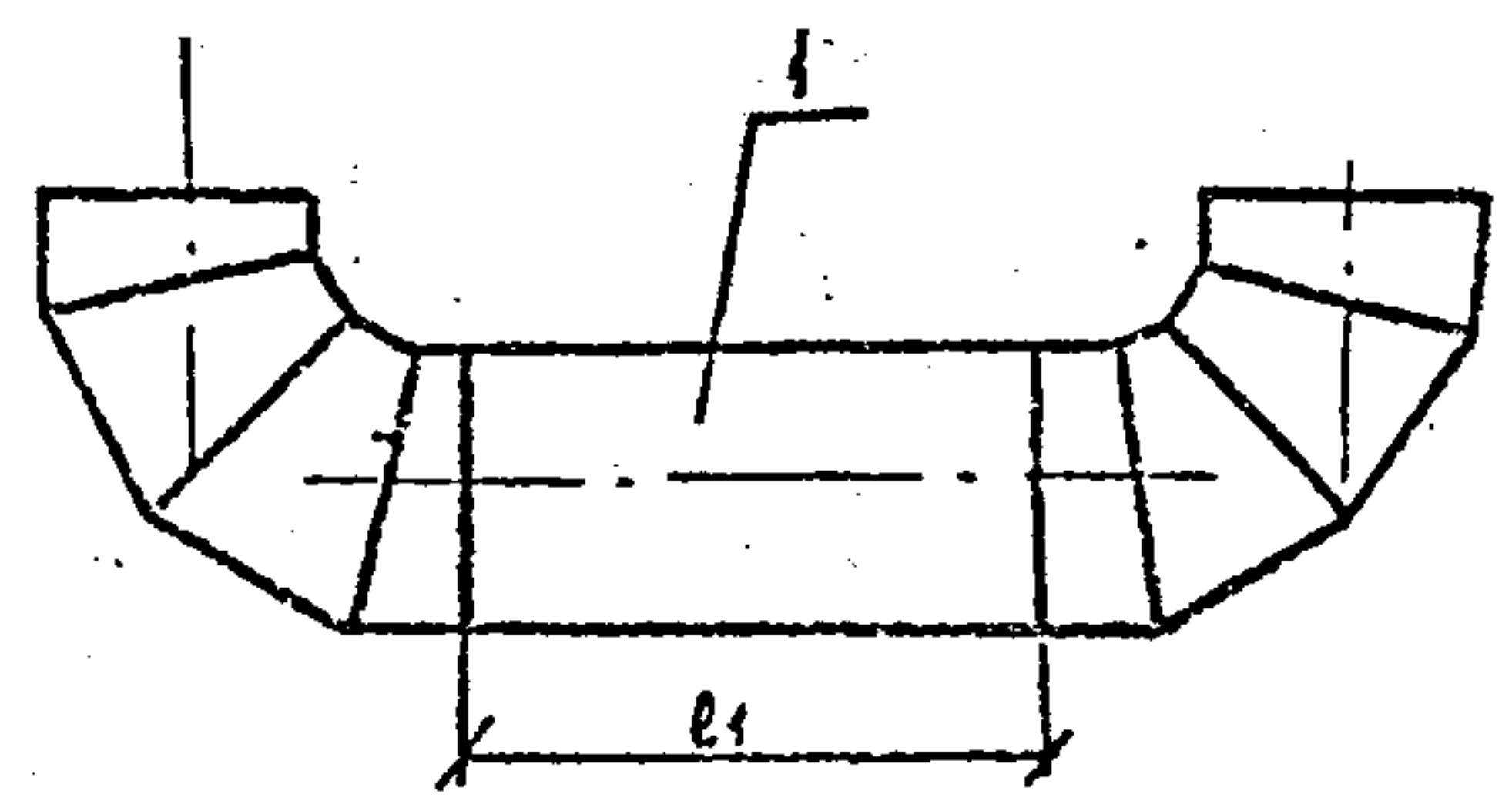
ГОСТ	ПОС.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Детали</u>					
			Труба 530x6 II ГОСТ 10704-76 А-СТЗ СП ГОСТ 10705-80	1	250,5 кг
			Труба 630x7 II ГОСТ 10704-76 А-СТЗ СП ГОСТ 10705-80	1	373,2 кг
			Труба 820x7 II ГОСТ 10704-76 А-СТЗ СП ГОСТ 10705-80	1	553,3 кг
			Труба 1020x8 II ГОСТ 10704-76 А-СТЗ СП ГОСТ 10705-80	1	844,7 кг
			Труба 1220x9 II ГОСТ 10704-76 А-СТЗ СП ГОСТ 10705-80	1	1212,3 кг
			Труба 1420x10 II ГОСТ 10704-76 А-СТЗ СП ГОСТ 10705-80	1	1730,9 кг

1. Отводы сварные с углом 90° изготавливаются по МН 2880-62  
2. Сварку производить электродами типа Э42.

ПРИВАЗ			
И.КОН.	Бориник	Харина	Гип
Р.К.Б.	Вуцнев	Винберг	Гукенер
И.КОН.	Гукенер	Винберг	Харина
И.И. №			

ТП 901-4-76.83 -V- 7.100

Деталь переходящего трубопровода ПА			стадия	масса	листов
			Р	см. табл.	
			лист	листов 1	
СОЗДАНО НА ПРОЕКТЕ					



марка детали	l <sub>1</sub>	масса ед, кг
ПР 500	2400	314.0
ПР 600	2300	463.0
ПР 800	2500	731.0
ПР 1000	2800	1048.0

ГОСТ	ПОС.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Детали</u>					
			Труба 530x6 II ГОСТ 10704-76 А-СТЗ СП ГОСТ 10705-80	1	316,8 кг
			Труба 630x7 II ГОСТ 10704-76 А-СТЗ СП ГОСТ 10705-80	1	563,6 кг
			Труба 820x7 II ГОСТ 10704-76 А-СТЗ СП ГОСТ 10705-80	1	910,3 кг
			Труба 1020x8 II ГОСТ 10704-76 А-СТЗ СП ГОСТ 10705-80	1	1529,7 кг

1. Отводы сварные с углом 90° изготавливаются по МН 2880-62  
2. Сварку производить электродами типа Э42.

ПРИВАЗ			
И.КОН.	Бориник	Харина	Гип
Р.К.Б.	Вуцнев	Винберг	Гукенер
И.КОН.	Гукенер	Винберг	Харина
И.И. №			

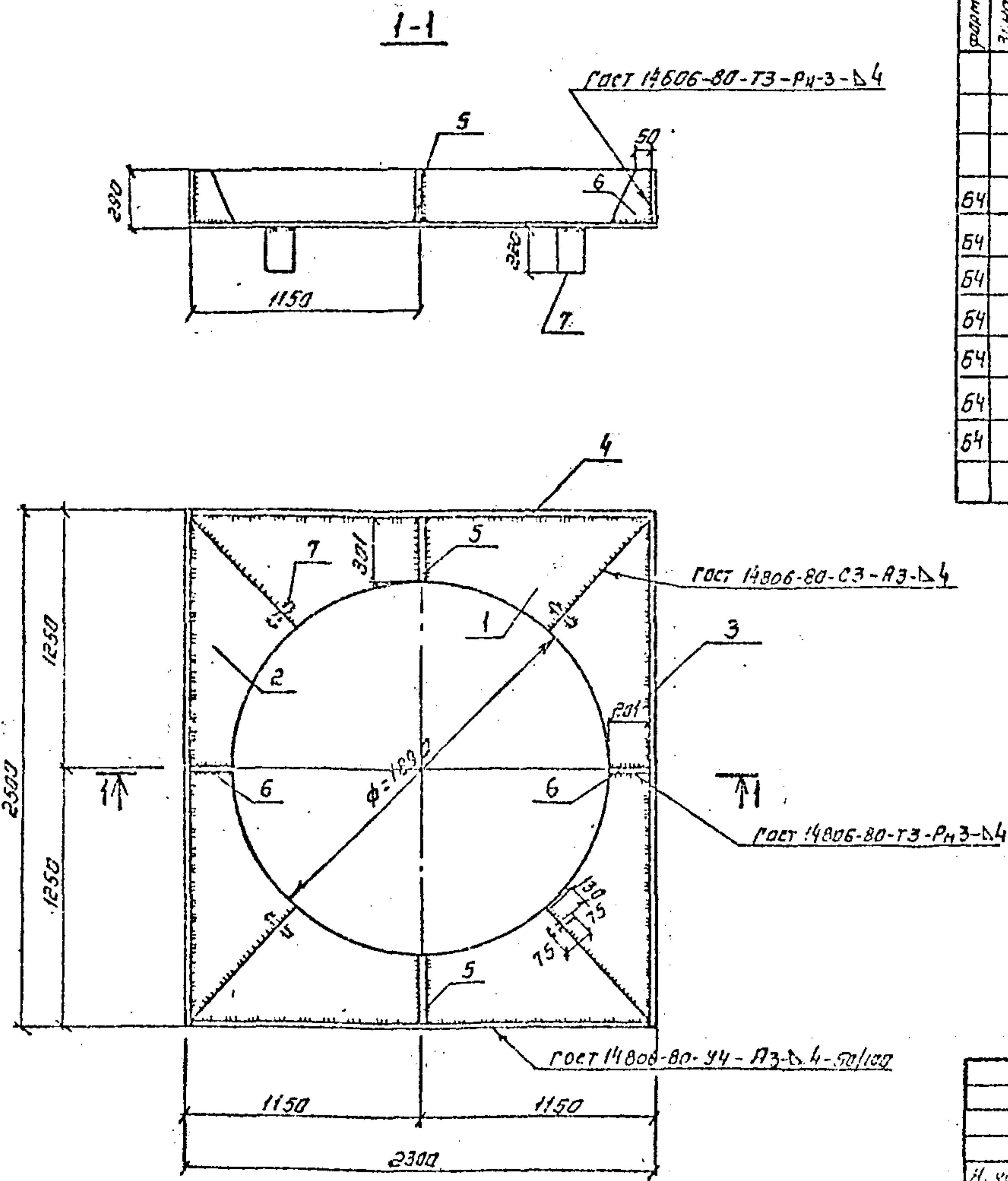
ТП 901-4-76.83 -V- 7.200

Деталь переходящего трубопровода ПР			стадия	масса	листов
			Р	см. табл.	
			лист	листов 1	
СОЗДАНО НА ПРОЕКТЕ					





А 2350М V



контр.	инж.	поз.	обозначение	наименование	кол.	примеч.
				Документация		
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ2		
				Детали		
64	1			лист 4 ГОСТ 21531-75; 2-2300 АМГ 2М ГОСТ 4784-74	2	5,7 кг
64	2			лист 4 ГОСТ 21531-75; 2-2500 АМГ 2М ГОСТ 4784-74	2	6,3 кг
64	3			лист 4 ГОСТ 21531-75; 2-2500 АМГ 2М ГОСТ 4784-74	2	8,5 кг
64	4			лист 4 ГОСТ 21631-75; 2-2300 АМГ 2М ГОСТ 4784-74	2	7,8 кг
64	5			лист 4 ГОСТ 21531-75; 2-2300 АМГ 2М ГОСТ 4784-74	2	1,2 кг
64	6			лист 4 ГОСТ 21531-75; 2-2300 АМГ 2М ГОСТ 4784-74	2	0,8 кг
64	7			лист 4 ГОСТ 21531-75; 2-2300 АМГ 2М ГОСТ 4784-74	4	0,38 кг

Лист № 1 из 1  
Итого листов 1  
53000 00000

ПРИВЯЗКИ			
ИНВ. №			

			ТН 901-4-76.83 -У- 2.100			
И. контр.	Гип.	Нач. отв.	Насадка переливная НП-2	Стандарт	Масса	Материал
Толстикова	Филатов	Филатов		Р	62,12	1:25
Рук. зр.	Алмазов	Алмазов		лист	листоу	
Вед. инж.	Толстикова	Толстикова				
Ст. инж.	Евдокимов	Евдокимов				
Ст. инж.	Борисова	Борисова				
			АМГ 2М ГОСТ 4784-74	СОЮЗВОДКАМАЛПРОЕКТ		

кол. Сидорова