

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 03.005-6

ВХОДЫ, ПОДХОДНЫЕ ГАЛЕРЕИ, ТАМБУРЫ И ШЛЮЗЫ,  
АВАРИЙНЫЕ ВЫХОДЫ, ГРУЗОВЫЕ ВЪЕЗДЫ И РАМПЫ ИЗ СБОРНЫХ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БЛОКОВ В УБЕЖИЩАХ II-IV КЛАССОВ

ВЫПУСК 2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЛОКИ ВХОДОВ

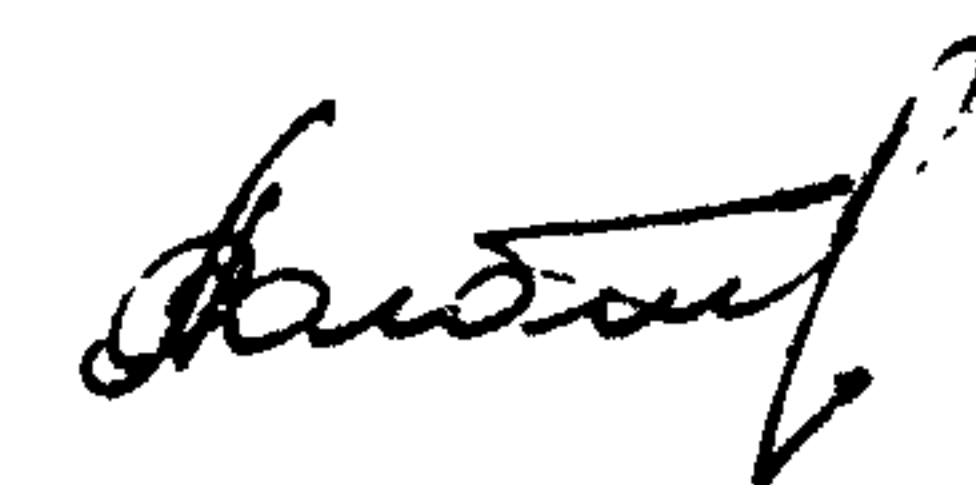
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны в/ч 14262

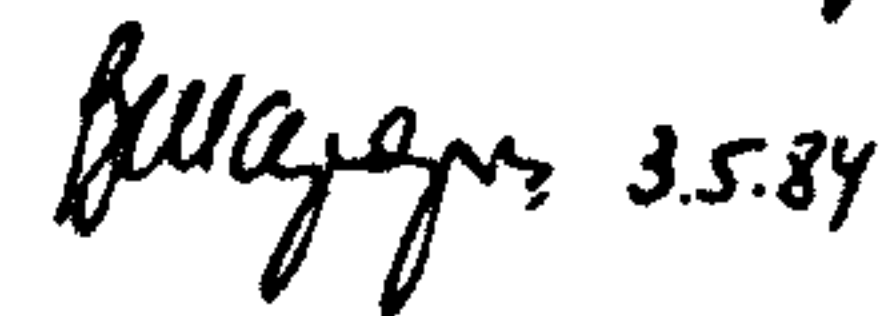
Гл. инженер в/ч 14262

Гл. специапист в/ч 14262

Гл. инженер проекта



А. Соломатин



В. Шаргородский



В. Филиппов

УТВЕРЖДЕНЫ

ГОССТРОЕМ СССР ПРОТОКОЛ

ОТ 21 ФЕВРАЛЯ 1984г. № ВА-8

Обозначение	Наименование	№ стр	Обозначение	Наименование	№ стр	Обозначение	Наименование	№ стр
03.005-6.2 00 Т0	Техническое описание	3	03.005-6.2 28	Блок железобетонный БВТ-III-1,8x2,2 ПВ	34	03.005-6.2 57	Узлы А,Б,В,Г,Д	63
03.005-6.2 00 И	Номенклатура блоков	4	03.005-6.2 29	Блок железобетонный БВТ-IV-1,8x2,2 ПВ	35	03.005-6.2 58	Каркас плоский К1-К5	64
03.005-6.2 01	Блок железобетонный БВС-II-1,2x2,2	7	03.005-6.2 30	Блок железобетонный БВС-II-2,2x2,4	36	03.005-6.2 59	Каркас плоский К6-К8	65
03.005-6.2 02	Блок железобетонный БВС-III-1,2x2,2	8	03.005-6.2 31	Блок железобетонный БВС-III-2,2x2,4	37	03.005-6.2 60	Каркас плоский К9-К12	66
03.005-6.2 03	Блок железобетонный БВС-IV-1,2x2,2	9	03.005-6.2 32	Блок железобетонный БВС-IV-2,2x2,4	38	03.005-6.2 61	Каркас плоский К13-К17	67
03.005-6.2 04	Блок железобетонный БВТ-I-1,2x2,2	10	03.005-6.2 33	Блок железобетонный БВТ-II-2,2x2,4	39	03.005-6.2 62	Каркас плоский К18-К22	68
03.005-6.2 05	Блок железобетонный БВТ-II-1,2x2,2	11	03.005-6.2 34	Блок железобетонный БВТ-III-2,2x2,4	40	03.005-6.2 63	Каркас плоский К23-К28	69
03.005-6.2 06	Блок железобетонный БВТ-IV-1,2x2,2	12	03.005-6.2 35	Блок железобетонный БВТ-IV-2,2x2,4	41	03.005-6.2 64	Каркас плоский К29-К34	70
03.005-6.2 07	Блок железобетонный БВС-II-1,2x2,2 ПВ	13	03.005-6.2 36	Блок железобетонный БВС-II-1,4x2,2 Д	42	03.005-6.2 65	Каркас плоский К35-К39	71
03.005-6.2 08	Блок железобетонный БВС-III-1,2x2,2 ПВ	14	03.005-6.2 37	Блок железобетонный БВС-III-1,4x2,2 Д; БВТ-IV-1,4x2,2 Д	43	03.005-6.2 66	Каркас плоский К40-К42	72
03.005-6.2 09	Блок железобетонный БВС-IV-1,2x2,2 ПВ	15	03.005-6.2 38	Блок железобетонный БВС-IV-1,4x2,2 Д	44	03.005-6.2 67	Каркас плоский К43-К45	73
03.005-6.2 10	Блок железобетонный БВТ-I-1,2x2,2 ПВ	16	03.005-6.2 39	Блок железобетонный БВТ-II-1,4x2,2 Д	45	03.005-6.2 68	Каркас плоский К46-К48	74
03.005-6.2 11	Блок железобетонный БВТ-II-1,2x2,2 ПВ	17	03.005-6.2 40	Блок железобетонный БВТ-III-1,4x2,2 Д	46	03.005-6.2 69	Каркас плоский К49-К52	75
03.005-6.2 12	Блок железобетонный БВТ-IV-1,2x2,2 ПВ	18	03.005-6.2 41	Блок железобетонный БВС-II-2,2x2,4 Д	47	03.005-6.2 70	Каркас плоский К53-К57	76
03.005-6.2 13	Блок железобетонный БВС-II-1,4x2,2	19	03.005-6.2 42	Блок железобетонный БВС-III-2,2x2,4 Д; БВТ-IV-2,2x2,4 Д	48	03.005-6.2 71	Каркас плоский К58-К62	77
03.005-6.2 14	Блок железобетонный БВС-III-1,4x2,2; БВТ-IV-1,4x2,2	20	03.005-6.2 43	Блок железобетонный БВС-IV-2,2x2,4 Д	49	03.005-6.2 72	Каркас плоский К63-К65	78
03.005-6.2 15	Блок железобетонный БВС-IV-1,4x2,2	21	03.005-6.2 44	Блок железобетонный БВТ-II-2,2x2,4 Д	50	03.005-6.2 73	Каркас плоский К66-К68	79
03.005-6.2 16	Блок железобетонный БВТ-I-1,4x2,2	22	03.005-6.2 45	Блок железобетонный БВТ-III-2,2x2,4 Д	51	03.005-6.2 74	Каркас плоский К69-К72	80
03.005-6.2 17	Блок железобетонный БВТ-II-1,4x2,2	23	03.005-6.2 46	Блок железобетонный БВС-II-2,5x2,4	52	03.005-6.2 75	Каркас плоский К73-К76	81
03.005-6.2 18	Блок железобетонный БВС-II-1,8x2,2	24	03.005-6.2 47	Блок железобетонный БВС-III-2,5x2,4	53	03.005-6.2 76	Каркас плоский К77-К81	82
03.005-6.2 19	Блок железобетонный БВС-III-1,8x2,2	25	03.005-6.2 48	Блок железобетонный БВС-IV-2,5x2,4	54	03.005-6.2 77	Каркас плоский К82-К86	83
03.005-6.2 20	Блок железобетонный БВС-IV-1,8x2,2	26	03.005-6.2 49	Блок железобетонный БВТ-I-2,5x2,4	55	03.005-6.2 78	Каркас плоский К87-К91	84
03.005-6.2 21	Блок железобетонный БВТ-I-1,8x2,2	27	03.005-6.2 50	Блок железобетонный БВТ-II-2,5x2,4	56	03.005-6.2 79	Сетка плоская С1-С4	85
03.005-6.2 22	Блок железобетонный БВТ-II-1,8x2,2	28	03.005-6.2 51	Блок железобетонный БВТ-III-2,5x2,4	57	03.005-6.2 80	Сетка С5, С61 и С62	86
03.005-6.2 23	Блок железобетонный БВТ-IV-1,8x2,2	29	03.005-6.2 52	Блок железобетонный БВС-I-2,5x2,4 Д	58	03.005-6.2 81	Сетка С6, С7 и С63	87
03.005-6.2 24	Блок железобетонный БВС-II-1,8x2,2 ПВ	30	03.005-6.2 53	Блок железобетонный БВС-II-2,5x2,4 Д; БВТ-III-2,5x2,4 Д	59	03.005-6.2 82	Изделие закладное ЗД1-ЗД3; МН2, МН3. Конструкция пропуска коммуникаций КПК1, КПК2	88
03.005-6.2 25	Блок железобетонный БВС-III-1,8x2,2 ПВ	31	03.005-6.2 54	Блок железобетонный БВС-III-2,5x2,4 Д	60			
03.005-6.2 26	Блок железобетонный БВС-IV-1,8x2,2 ПВ	32	03.005-6.2 55	Блок железобетонный БВТ-I-2,5x2,4 Д	61			
03.005-6.2 27	Блок железобетонный БВТ-I-1,8x2,2 ПВ	33	03.005-6.2 56	Блок железобетонный БВТ-II-2,5x2,4 Д	62			

Ш.Б. и подл. Подпись и дата, виза, инв. №

03.005-6.2 00			
Нач. отд.	Мрыкин	И.И.	24.12.88
Зам. нач. отд.	Шербаков	В.И.	24.12.88
Н.контр.	Маслова	В.И.	6.4.89
Рук. гр.	Гун	В.И.	6.4.89
Вед. инж.	Маслова	В.И.	6.4.89
Ст. тех.	Таннаева	И.С.	5.4.89
Содержание			Листов
			Р 1
			в/ч 14262

### 1. Общая часть

В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи сборных железобетонных блоков для входов, тамбуров и шлюзов в убежищах II-IV классов.

Перечень элементов приведен в таблице „Номенклатура блоков.“

Все блоки различаются на рядовые, поворотные (с индексом ПВ) дверные (с индексом Д), лечебных учреждений (БВСП, БВТЛ).

Блоки типа БВС, БВСЛ применяются для сквозниковых входов, блоки типа БВТ, БВТЛ - для тупиковых прямых и коленчатых.

В зависимости от вместимости убежища и типа входа, а также класса убежища блоки отличаются шириной проема, толщиной ограждающих конструкций и армированием.

Толщины ограждающих конструкций блоков приняты 200 и 300 мм.

Для крепления оборудования и технических устройств в стенах предусмотрены закладные полосы МН, рассчитанные на равномерно распределенную нагрузку  $q = 1,0 \text{ тс/м}$ .

В дверных блоках предусмотрены черные комингсы для крепления защитно-герметических и герметических дверей и закладные изделия КПК для пропуска инженерных коммуникаций.

В стенах блоков предусмотрены закладные изделия.

В продольном направлении блоки соединяются между собой путем сварки закладных полос блоков при помощи накладок. Способы соединения блоков даны в выпуске 0 данной серии.

Сборные железобетонные блоки изготавливаются из тяжелого бетона М300. Рабочая арматура принята из горячекатаной стали периодического профиля класса А-III, монтажные петли из арматурной стали класса А-I (по ГОСТ 5781-82) марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2.

В случае, если возможен монтаж конструкций при расчетной зимней температуре ниже минус 40°C для монтажных петель не допускается применять сталь марки ВСтЗпс2. По степени огнестойкости блоки относятся к группе негорючих.

### 2. Технологические требования к изготовлению и транспортировке блоков

Бетонирование блоков предусматривается в металлических формах в положении на „торец“.

Рядовые, поворотные и дверные блоки входов могут быть изготовлены как агрегатно-поточным, так и стендовым способами.

Для рядовых и поворотных блоков форма должна состоять из поддона, съёмного внутреннего вкладыша и наружной бортооснастки.

Укладка бетонной смеси может производиться из бадьи, уплотнение - с помощью вибросердечника и навесных вибраторов. После формовки вибросердечник извлекается, изделие на поддоне в наружной бортооснастке переносится в камеру тепловой обработки, где снимается наружная бортооснастка, а изделие на поддоне подвергается тепловой обработке. Поворотные блоки, во избежание сползания бетона, желательно формовать скошенной частью к поддону, чтобы верхняя поверхность формы была горизонтальной.

Для съёма проёмообразователя в дверных блоках предусмотрены уклоны 20 мм по контуру проёма.

Закладные изделия КПК устанавливаются в каркасы ПКБ, а затем верхние пластины привариваются к трубам.

Для этих целей выполняется раззенковка в верхней части пластин.

Для удобства распалубки во всех блоках предусмотрены технологические скосы (см опалубочные чертежи блоков).

Толщина защитного слоя принята в соответствии с действующими нормами и указывается на чертежах.

Изготовление железобетонных элементов следует выполнять с учетом следующих нормативных документов:

- а) глаб СНиП
- СНиП II-21-75 „Бетонные и железобетонные конструкции.“
- СНиП III-16-80 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные.“
- СНиП III-15-76 „Бетонные и железобетонные конструкции монолитные.“
- б) Указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-78);
- в) Инструкции по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях (СН 313-65)\*.

### 3. Указания по изготовлению арматурных каркасов

Армирование блоков осуществляется пространственными каркасами ПКБ, собираемыми из плоских каркасов

Для изготовления плоских каркасов и сеток следует применять контактную точечную сварку во всех пересечениях стержней в „крест“.

Ручная электродуговая сварка „в крест“ запрещается.

Сварка стержней „в крест“ должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78

Сборка плоских каркасов в пространственные осуществляется при помощи отдельных стержней. Соединительные стержни привариваются к продольной арматуре плоских каркасов контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.

ИЗДАНИЕ 1980 г.

				03.005-Б.2 00 Т0		
Нач. отд.	Мрыкин	Л.С.	05.84	Техническое описание	Страниц	Лист
Зам.нач. отд.	Щербачков	Л.С.	05.84		Р	
Н.контр.	Маслова	В.М.	05.84			
Рис. гр.	Гун	Л.С.	05.84			
Вед. инж.	Маслова	В.М.	05.84			
Ст. тех.	Танюшева	Л.С.	05.84			
						8/4 14262

Марка изделия	Эскиз	Размеры, мм								Масса изделия, т	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Марка бетона	Масса стали, кг	
		b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>					
<b>Рядовые блоки сквозникового входа</b>														
БВС-И-12×2,2		1220	1200	2220	2200	300	320			6,4	2,52		294,1	
БВС-III-12×2,2						200	220			4,2	1,63		257,7	
БВС-IV-12×2,2						200	220			4,2	1,63		201,1	
БВС-II-14×2,2			1420	1400	2220	2200	300	320			6,7	2,65		322,2
БВС-III-14×2,2						200	220			4,3	1,72		292,6	
БВС-IV-14×2,2						200	220			4,3	1,72		206,7	
БВС-II-18×2,2			1820	1800	2220	2200	300	320	990		7,3	2,89	300	288,1
БВС-III-18×2,2						200	220			4,8	1,90		303,4	
БВС-IV-18×2,2						200	220			4,8	1,90		238,0	
БВС-II-2,2×2,4			2220	2200	2420	2400	290	310			7,9	3,16		429,0
БВС-III-2,2×2,4						200	220			5,4	2,14		393,8	
БВС-IV-2,2×2,4						200	220			5,4	2,14		310,4	
<b>Поворотные блоки сквозникового входа</b>														
БВС-И-12×2,2ПВ		1220	1200		2200	300	320		320	4,2	1,66		244,6	
БВС-III-12×2,2ПВ						200	220		370	2,6	1,02		189,4	
БВС-IV-12×2,2ПВ						200	220		370	2,6	1,02		152,3	
БВС-II-18×2,2ПВ			1820	1800		2200	300	320		320	4,9	1,93		211,4
БВС-III-18×2,2ПВ						200	220		370	3,3	1,29		224,0	
БВС-IV-18×2,2ПВ						200	220		370	3,3	1,29		181,3	
<b>Дверные блоки сквозникового входа</b>														
БВС-И-14×2,2Д		850	1800	1850	2600	575	375	350	375	2,9	1,09		367,7	
БВС-III-14×2,2Д													330,9	
БВС-IV-14×2,2Д													290,8	
БВС-II-2,2×2,4Д			1250	2600	2050	2800	675	675	350	375	4,3	1,65		520,9
БВС-III-2,2×2,4Д													446,7	
БВС-IV-2,2×2,4Д													376,8	

**Условные обозначения марок**

БВС — блок входа сквозникового  
 БВТ — блок входа тупикового  
 БВСЛ — блок входа сквозникового в лечебное учреждение  
 БВТЛ — блок входа тупикового в лечебное учреждение  
 ПВ — индекс поворотного блока  
 Д — индекс дверного блока

I }  
 II } Класс  
 III }  
 IV } сооружения

12×2,2 }  
 14×2,2 } Внутренние габариты  
 18×2,2 } блоков в метрах.  
 2,2×2,4 }  
 2,5×2,4 }

Закладные изделия МН2 (МНЗ), указанные на чертежах блоков, устанавливать только при необходимости крепления оборудования.  
 В остальных случаях изделия МН2 (МНЗ) не устанавливаются.

Исполн.	Мрыкин	Лин	23.12.84	03.005-6.2 ООИ
Зам. исполн.	Щербяков	Лин	23.12.84	
И.контр.	Маслова	В.Мас	6.4.84	Номенклатура блоков
Рук.гр.	Гун	В.Гун	6.4.84	
Вед.инж.	Маслова	В.Мас	6.4.84	Листов 1 3
Инженер	Абрамов	В.Абра	6.4.84	
Ст.тех.	Тананова	В.Тан	16.4.84	в/ч 14262

УНБ. ПЛАН. Изделия и формы БСЗМ. ИМ. 7

Продолжение

Марка изделия	Эскиз	Размеры, мм								Масса изделия, т	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Марка бетона	Масса стали, кг	
		b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	ε <sub>1</sub>	ε <sub>2</sub>					
<b>Рядовые блоки тупикового входа прямого и коленчатого</b>														
БВТ-П-1,2×2,2		1220	1200	2220	2200	300	320	990	300	6,4	2,52	482,3		
БВТ-Ш-1,2×2,2		200	220	4,2	1,63	422,8								
БВТ-IV-1,2×2,2		200	220	4,2	1,63	284,2								
БВТ-П-1,4×2,2		1420	1400	2220	2200	300	320			6,7	2,65	627,4		
БВТ-Ш-1,4×2,2		200	220	4,3	1,72	428,6								
БВТ-IV-1,4×2,2		200	220	4,3	1,72	292,6								
БВТ-П-1,8×2,2		1820	1800	2220	2200	300	320			7,3	2,89	685,3		
БВТ-Ш-1,8×2,2		200	220	4,8	1,90	474,8								
БВТ-IV-1,8×2,2		200	220	4,8	1,90	312,0								
БВТ-П-2,2×2,4		2220	2200	2420	2400	290	310			7,9	3,16	862,5		
БВТ-Ш-2,2×2,4		200	220	5,4	2,14	592,8								
БВТ-IV-2,2×2,4		200	220	5,4	2,14	391,5								
<b>Поворотные блоки тупикового входа прямого и коленчатого</b>														
БВТ-П-1,2×2,2ПВ		1220	1200	2200	300	320	990	300	3,20	4,2	1,66	432,1		
БВТ-Ш-1,2×2,2ПВ		200	220	3,70	2,6	1,02			344,6					
БВТ-IV-1,2×2,2ПВ		200	220	3,70	2,6	1,02			230,7					
БВТ-П-1,8×2,2ПВ		1820	1800	2200	300	320			3,20	4,9	1,93	523,0		
БВТ-Ш-1,8×2,2ПВ		200	220	3,70	3,3	1,29			399,3					
БВТ-IV-1,8×2,2ПВ		200	220	3,70	3,3	1,29			235,9					
<b>Дверные блоки тупикового входа прямого и коленчатого</b>														
БВТ-П-1,4×2,2Д		850	1800	1850	2600	575	375	300	300	2,9	1,09	699,1		
БВТ-Ш-1,4×2,2Д		350	375	2,9	1,09	536,5								
БВТ-IV-1,4×2,2Д		350	375	2,9	1,09	330,9								
БВТ-П-2,2×2,4Д		1250	2600	2050	2800	675	675			350	375	4,3	1,65	1039,8
БВТ-Ш-2,2×2,4Д		350	375	4,3	1,65	776,8								
БВТ-IV-2,2×2,4Д		350	375	4,3	1,65	446,7								

ИЗВ. № 2/84. Подпись и дата. Взамин № 1

Окончание

Марка изделия	Эскиз	Размеры, мм								Масса изделия, т	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Марка бетона	Масса стали, кг
		b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>				
<b>Рядовые блоки сквознякового входа для печных учреждений</b>													
БВСА-II-2,5x2,4		2520	2500	2420	2400	300	320	490		4,4	1,73		242,4
БВСА-III-2,5x2,4		2520	2500	2420	2400	200	220	990		5,7	2,28	300	501,7
БВСА-IV-2,5x2,4		2520	2500	2420	2400	200	220	990		5,7	2,28	300	342,9
<b>Рядовые блоки тупикового входа прямого и коленчатого для печных учреждений</b>													
БВТА-I-2,5x2,4													511,9
БВТА-III-2,5x2,4		2520	2500	2420	2400	300	320	490		4,4	1,79		329,8
БВТА-IV-2,5x2,4		2520	2500	2420	2400	200	220	990		5,7	2,28	300	401,5
<b>Дверные блоки сквознякового входа для печных учреждений</b>													
БВСА-II-2,5x2,4Д													569,6
БВСА-III-2,5x2,4Д		1250	2900	2050	2800	825	825	350	375	5,1	1,95	300	480,5
БВСА-IV-2,5x2,4Д		1250	2900	2050	2800	825	825	350	375	5,1	1,95	300	396,8
<b>Дверные блоки тупикового входа прямого и коленчатого для печных учреждений</b>													
БВТА-I-2,5x2,4Д													1190,3
БВТА-III-2,5x2,4Д		1250	2900	2050	2800	825	825	350	375	5,1	1,95	300	876,5
БВТА-IV-2,5x2,4Д		1250	2900	2050	2800	825	825	350	375	5,1	1,95	300	480,5

ИВБ.М.год. Подпись и дата. Взам.ин.Б.А.

2-2

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 1

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 68		03.005-6.2 73	12 А-III	6180	16	98,9
			8 А-III	3480		55,7
К 50		03.005-6.2 69	12 А-III	4160	16	66,6
			8 А-III	2030		32,5
Отдельные стержни	1	980	10 А-III	980	48	47,0
	2	1040	10 А-III	1040	32	33,3
	3	530	18 А-I	1320	8	10,6
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

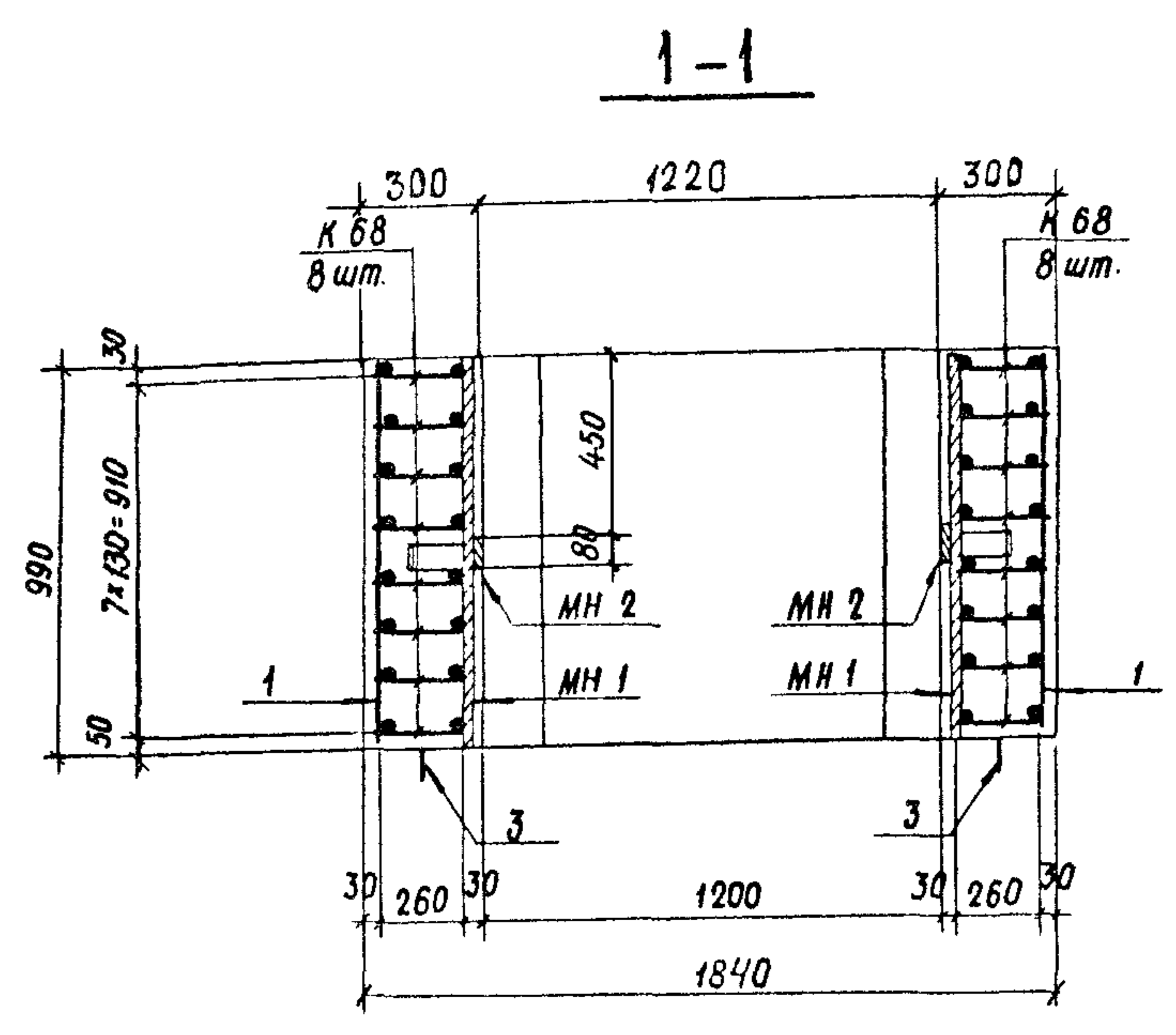
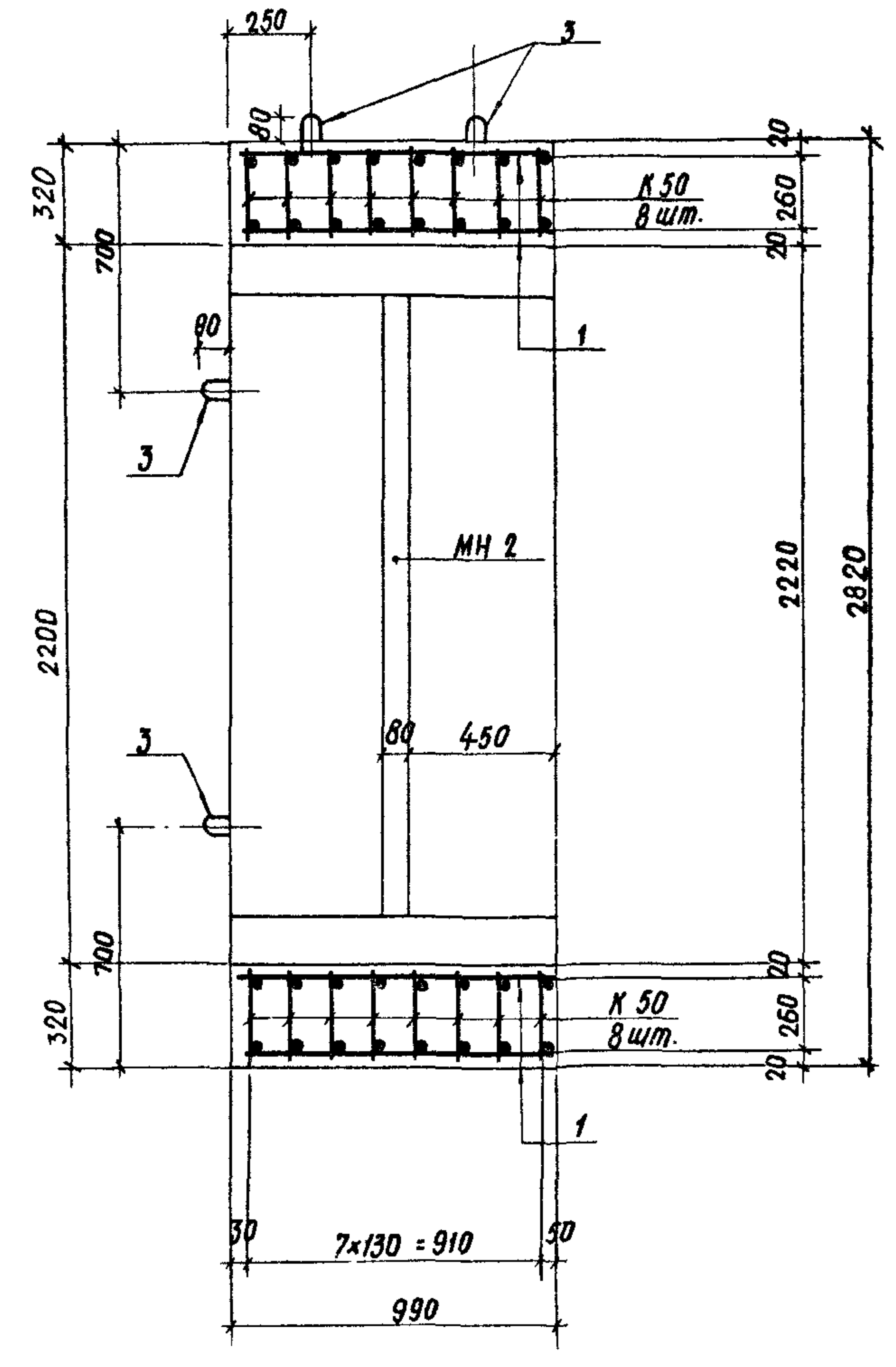
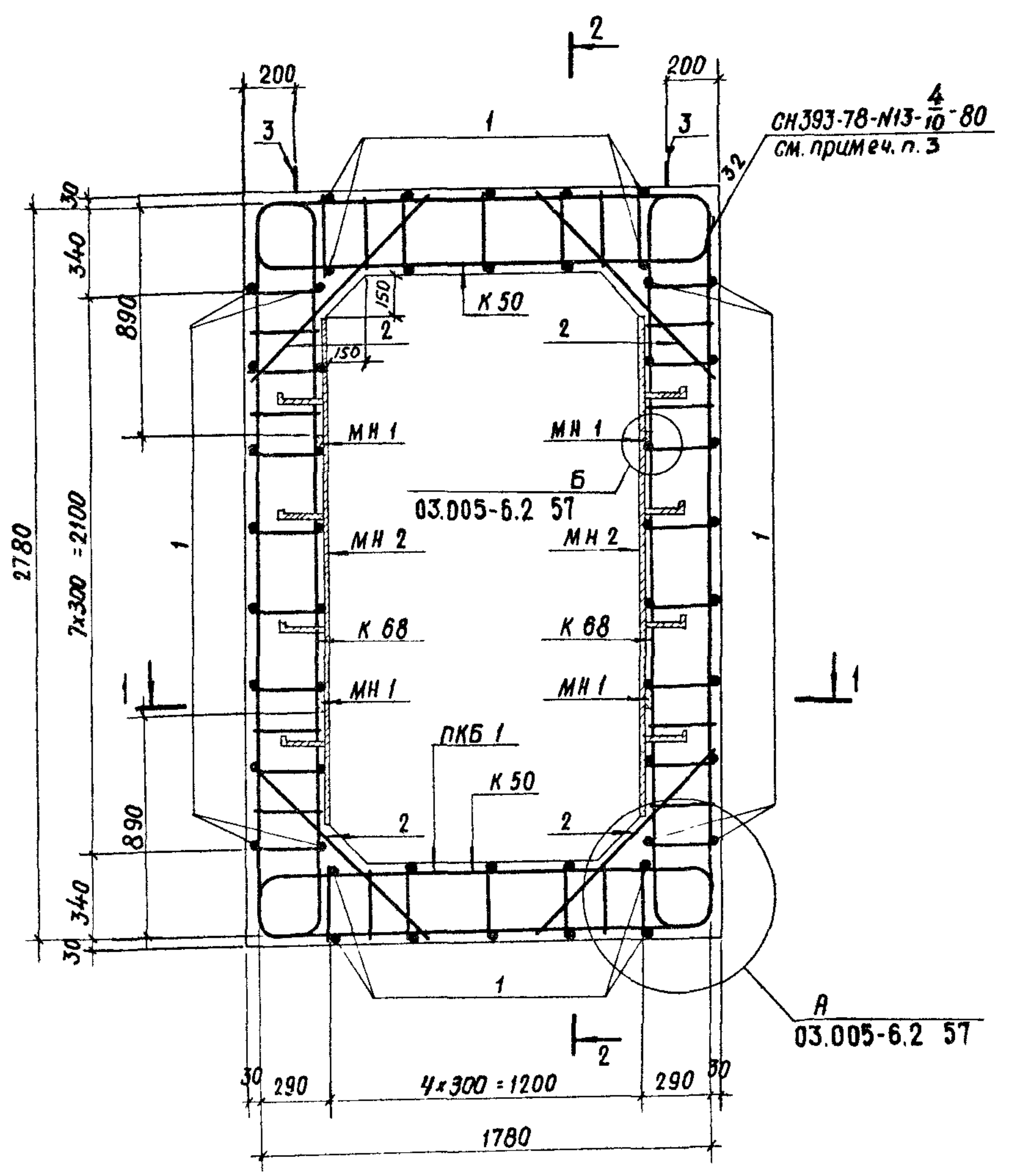
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 1

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82	8 А-III	88,2	0,395	34,8
	12 А-III	165,6	0,888	147,0
	10 А-III	80,3	0,617	49,5
Горячекатаная арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	10,6	1,998	21,2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
В ст 3 псб ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг	
				Арматурной	Полосовой
БВС-II-1,2x2,2	2,52	6,4	300	21,2	231,3

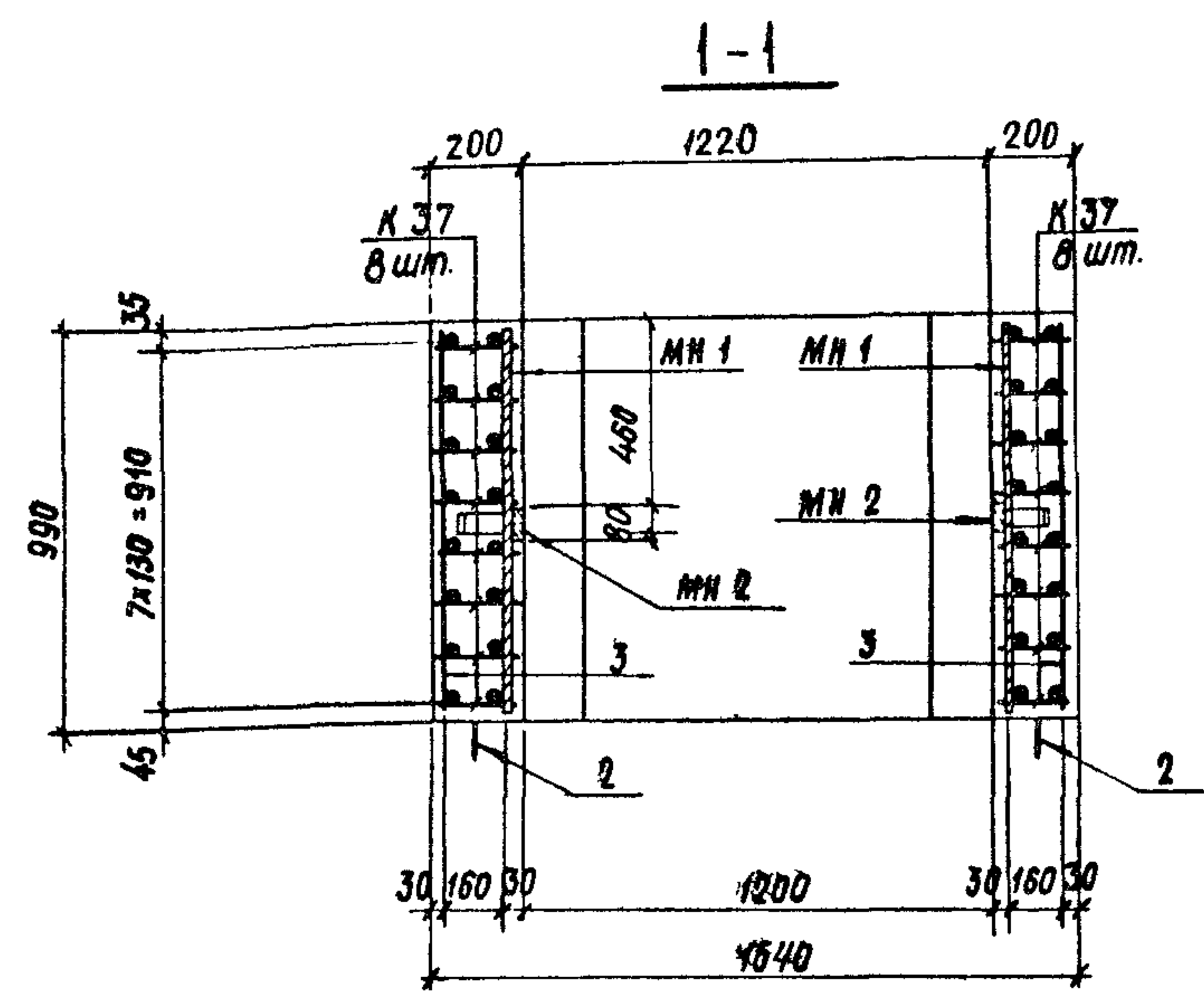
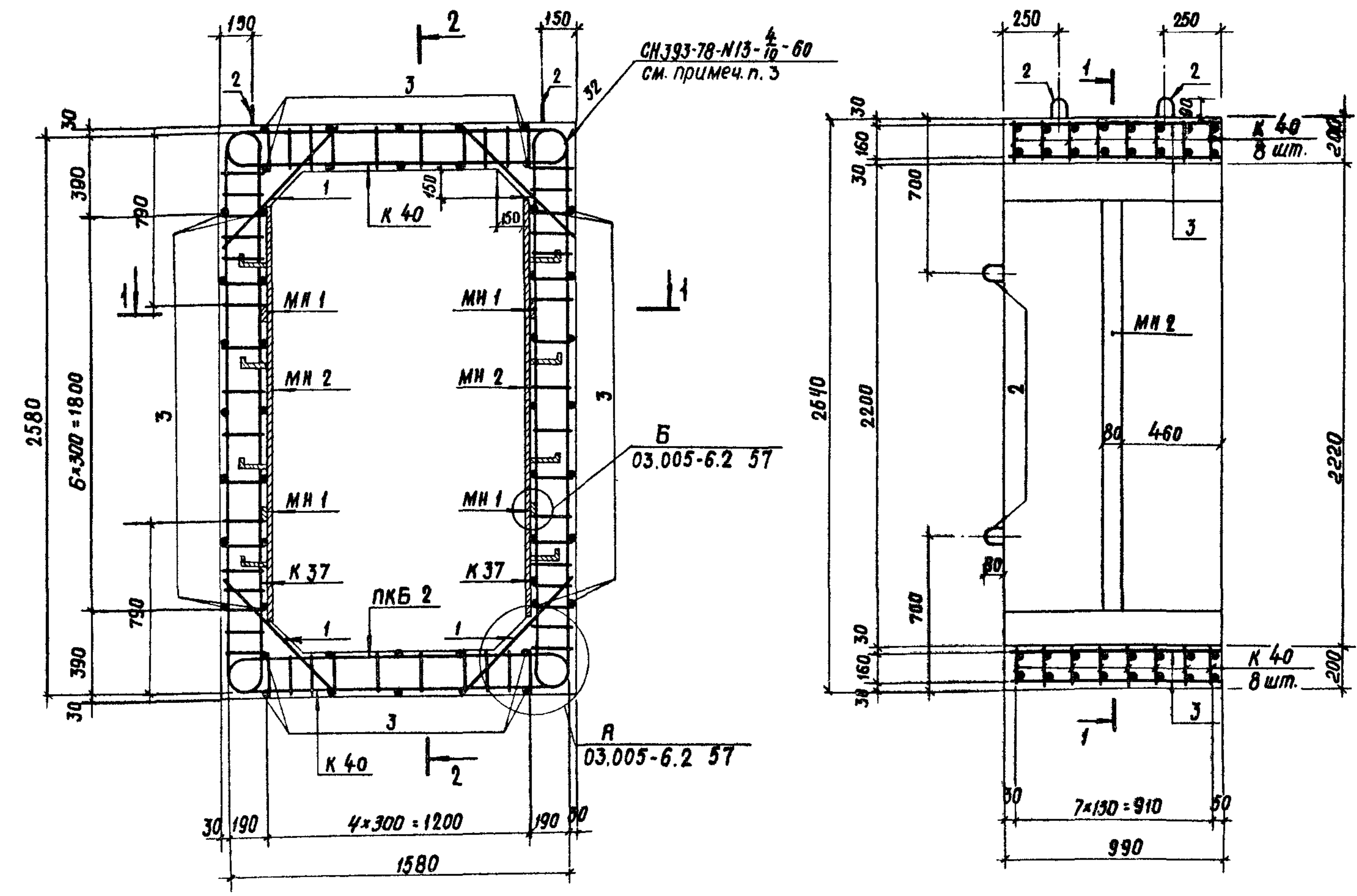
03.005-6.2 01			
Блок железобетонный			Стандия
БВС-II - 1,2 x 2,2			Масса
			Масштаб
			Р 6,4т
			Лист 1
			Листов 1
			В/ч 14-262



1. Номенклатура блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н
2. Размеры ваны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой в пространственном каркасе ПКБ 1 выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. табл. 1 п. 13 ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

Шкв. Подл. Подпись и дата Взам. Инв. №

2-2



1. Номенклатуру блочев. докум. 03.005-6.2 00Н
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой в пространственном каркасе ПКБ 2 выполнять в соответствии с требованиями СИ 393-78 см. табл. 1 п. 13 ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5а рабочей арматуры.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 2

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
К 37		03.005-6.2 65	12 А-III	5500	16	88,0
			8 А-III	3420		54,7
К 40		03.005-6.2 66	12 А-III	3540	16	56,6
			8 А-III	1900		30,4
Отдельные стержни	1	720	10 А-III	720	32	23,0
	2	430 80	14 А-I	1120	8	9,0
	3	980	10 А-III	980	48	47,0
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 2

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82	12 А-III	144,6	0,888	128,4
	10 А-III	70,0	0,617	43,2
	8 А-III	85,1	0,395	33,6
Горячекатаная арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-82	14 А-I	9,0	1,208	10,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
	-5x50	1,2	1,96	2,4
В С Т 3 П С 6 ГОСТ 535-79				

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А-I	А-III	Полосовой
БВС - III - 1,2 x 2,2	1,63	4,2	300	10,9	205,2	41,6

				03.005-6.2 02		
				Блок железобетонный БВС - III - 1,2 x 2,2		
Исполн.	М.И.И.	Д.И.	М.И.	Стадия	Масса	Масштаб
Исполн.	М.И.И.	Д.И.	М.И.	Р	4,2 т	
Зам. н. а. о.	Щербаков	В.И.	В.И.	лист		лист 1
Н. контр.	Маслова	В.И.	В.И.	В/ч 14262		
Руч. пер.	Гун	В.И.	В.И.			
Вед. инж.	Маслова	В.И.	В.И.			
Инж. н. а. о.	Мартынов	В.И.	В.И.			

Инв. № табл. Подпись и дата Взам. инв. №



2-2

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 3

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 35		03.005-6.2 65	10 А-III	5500	14	77,0
			8 А-III	3420		47,9
К 36		То же	10 А-III	3500	14	49,0
			8 А-III	1900		26,6
Отдельные стержни	1	980	10 А-III	980	48	47,0
	2	720	10 А-III	720	28	20,2
	3	430 80	14 А-I	1120	8	9,0
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 3

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	10 А-III	193,2	0,617	119,2
	8 А-III	74,5	0,395	29,4
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	14 А-I	9,0	1,208	10,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
	-5x50	1,2	1,96	2,4

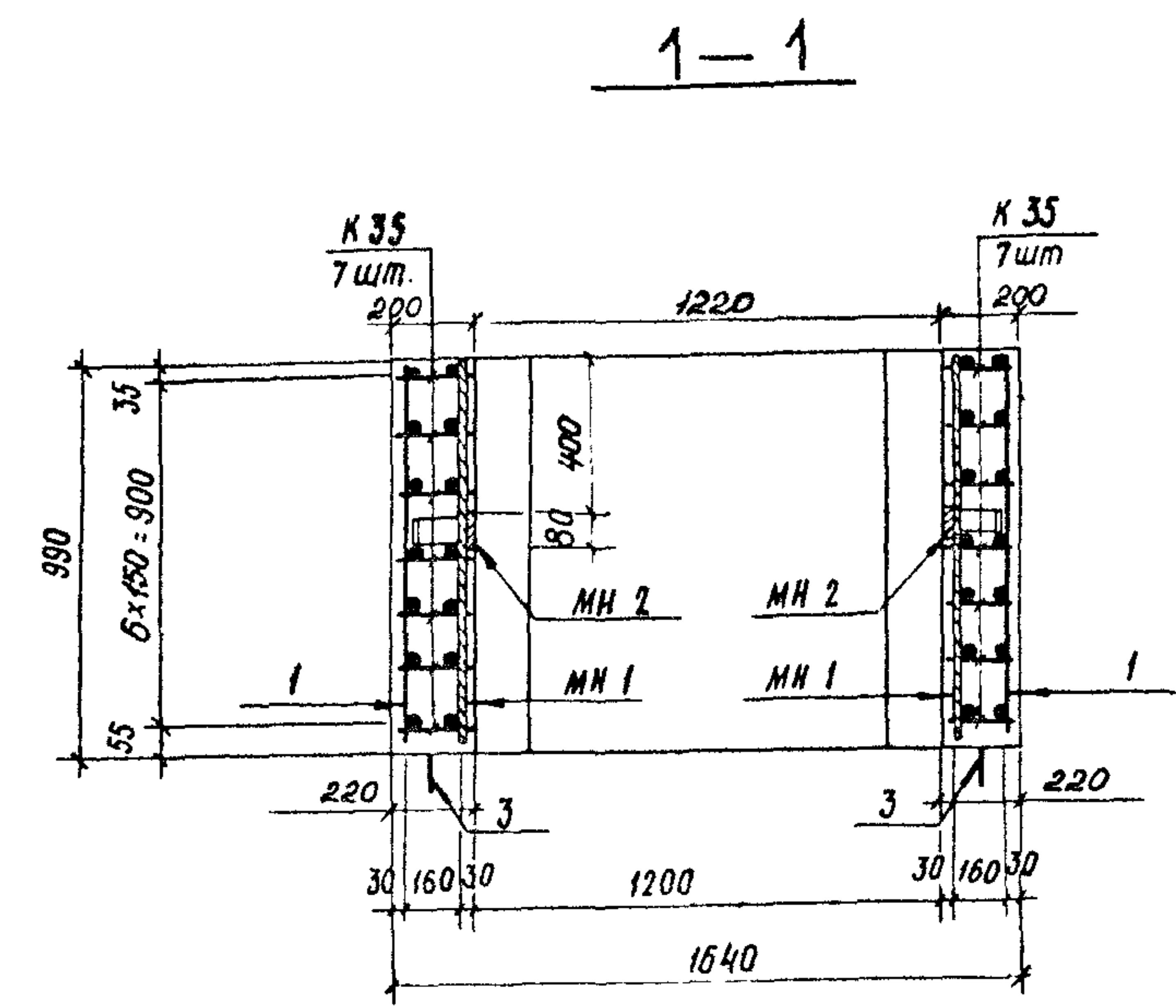
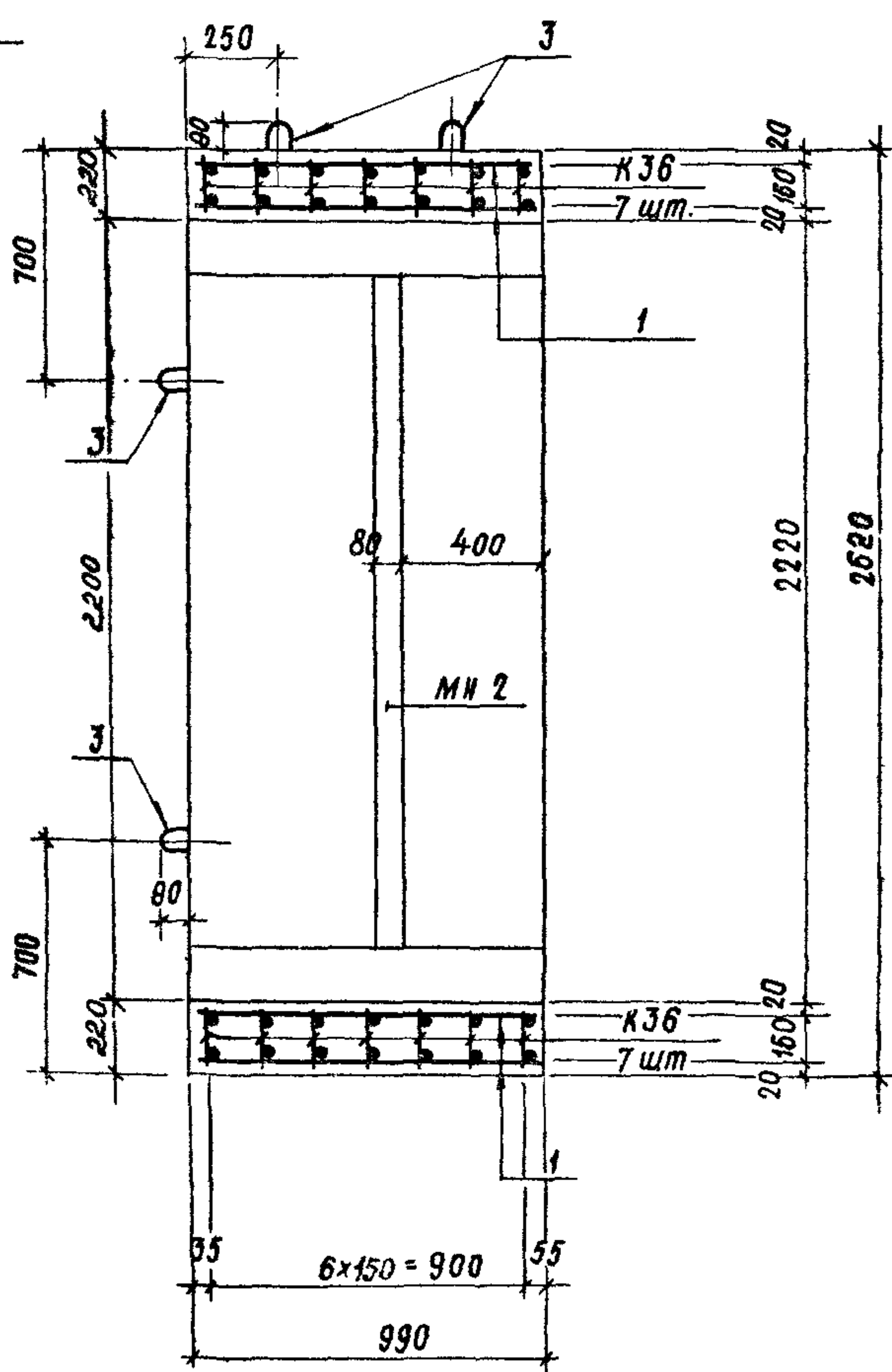
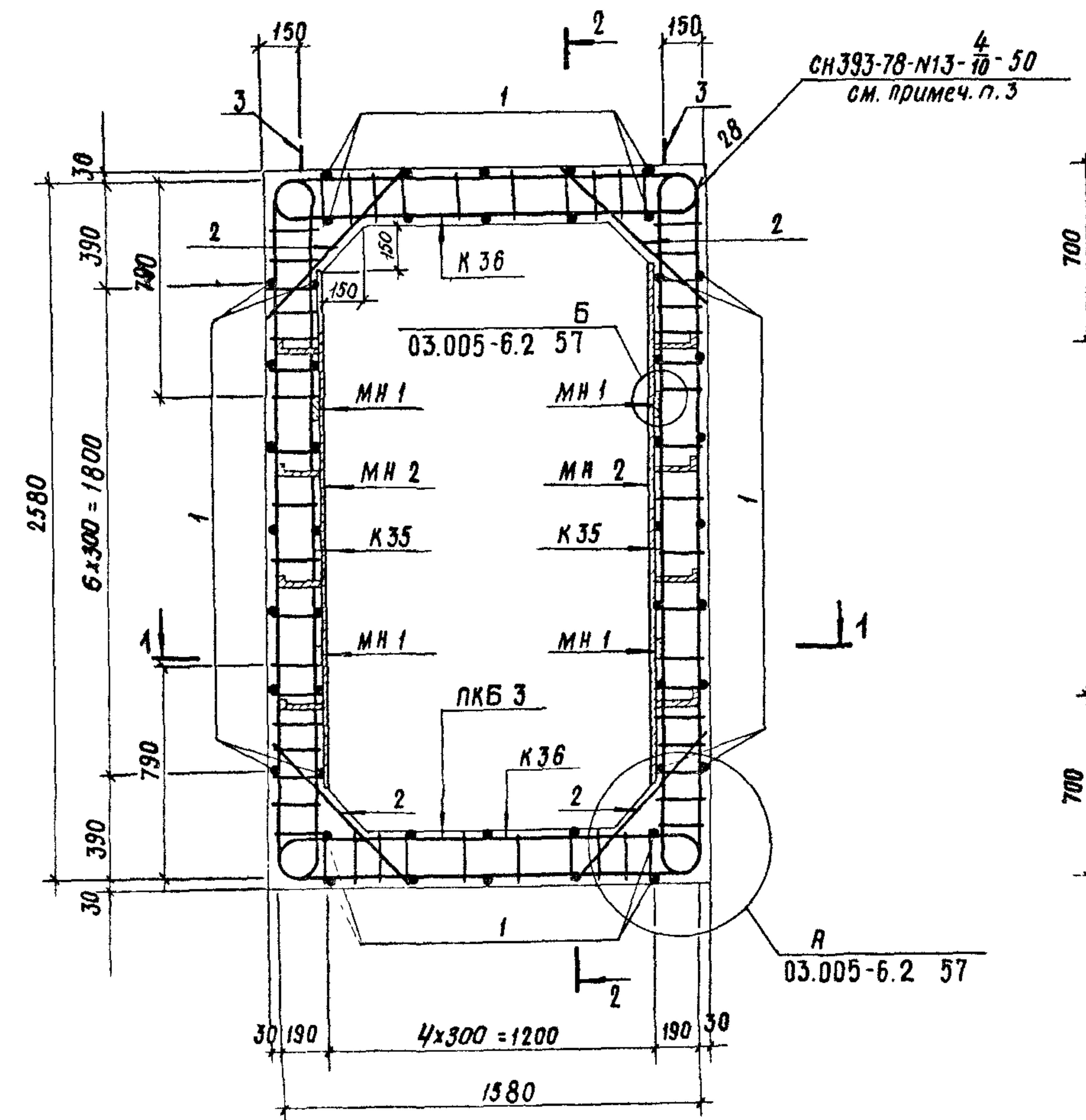
Характеристика изделия

Марка элемента	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход арматуры, кг		
				Арматурной		Полосовой
				А-I	А-III	
БВС - IY - 1,2x2,2	1,63	4,2	300	10,9	148,6	41,6

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.

3. Сварку плоских каркасов между собой в пространственном каркасе ПКБ 3 выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

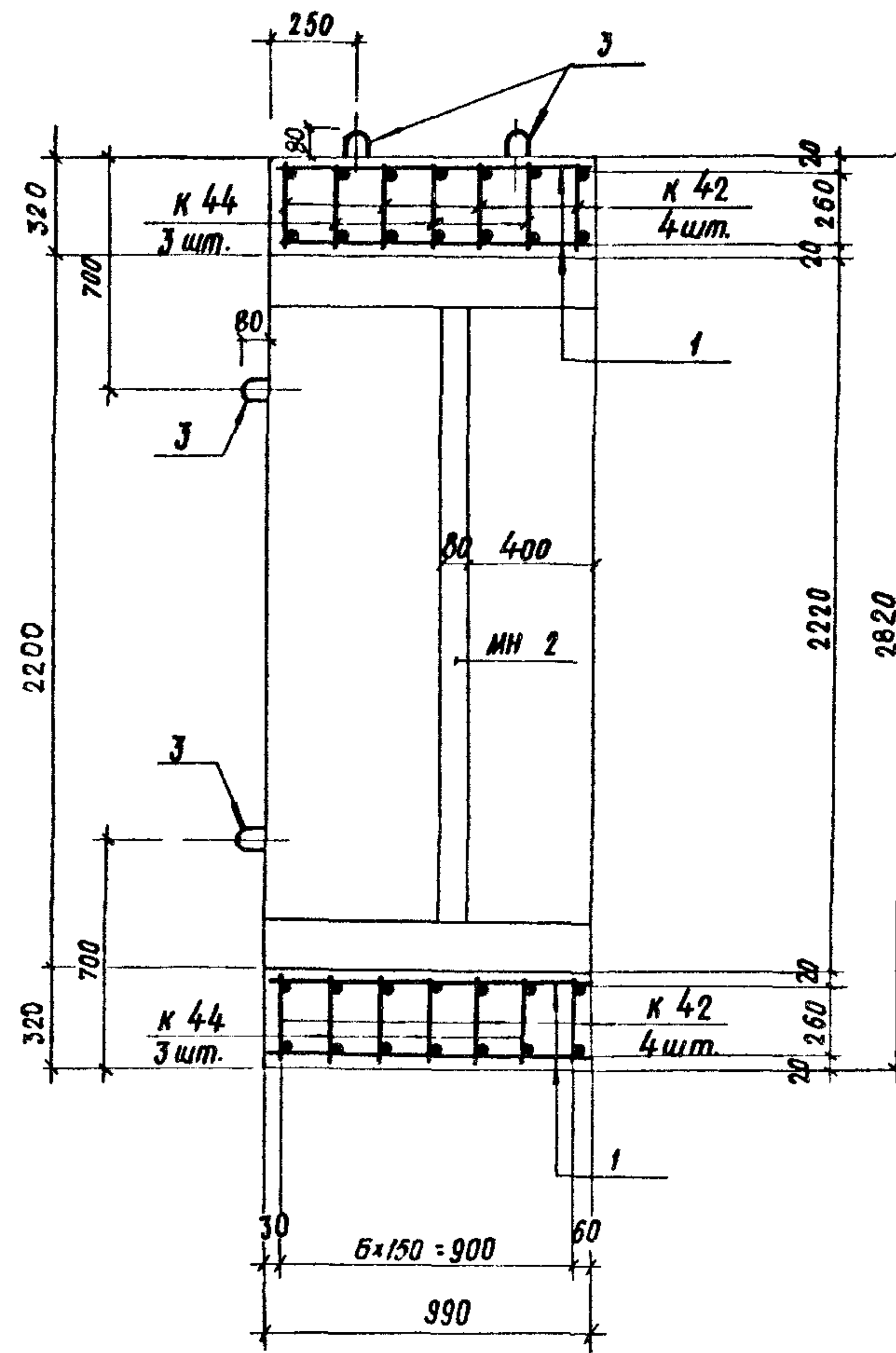
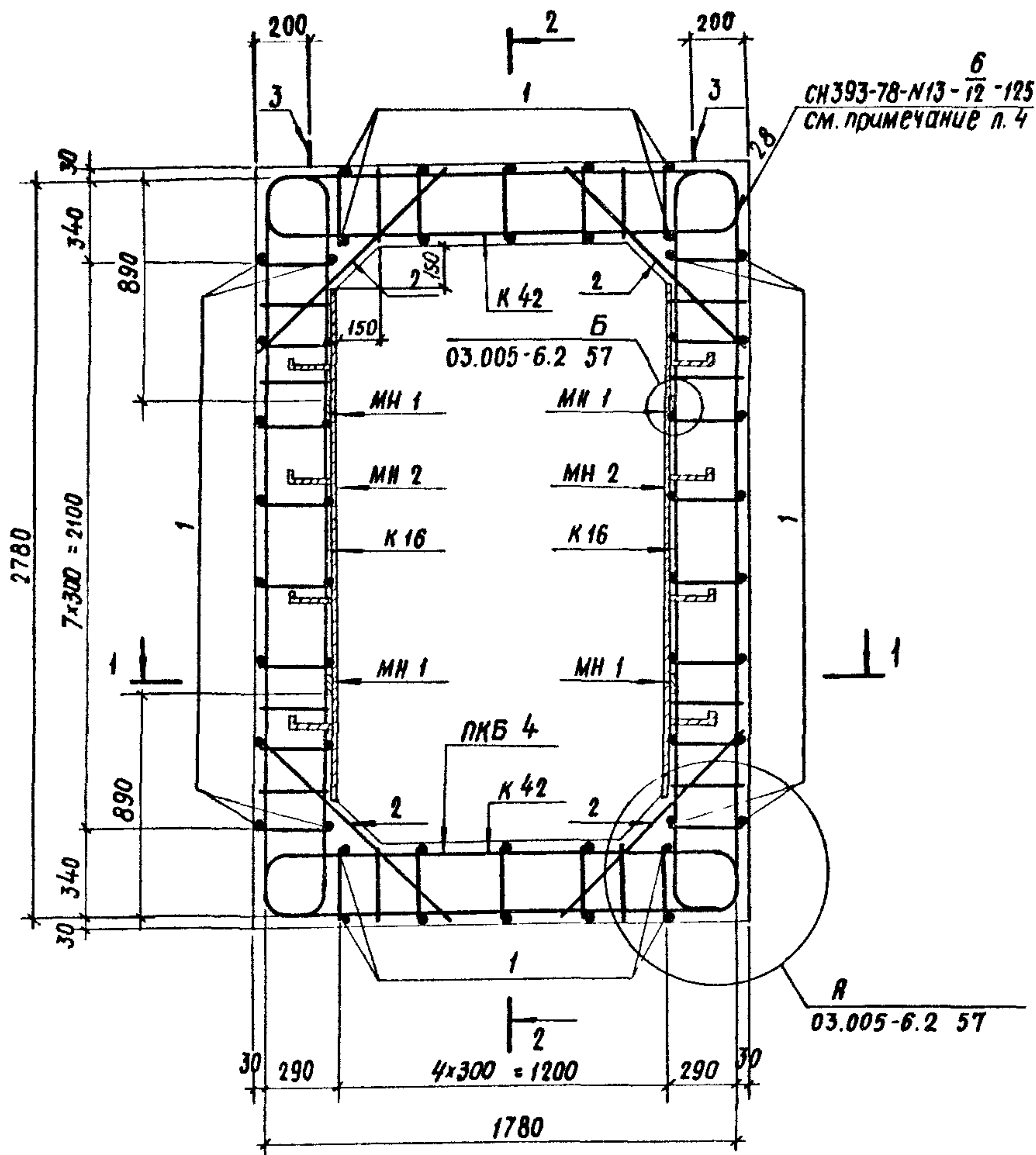
				03.005-6.2 03	
				Блок железобетонный	
				БВС - IY - 1,2x2,2	
				Статус	Масса
				Р	4,2 т
				Лист	Листов 1
				В/ч 14262	



Имя, Подпись и дата

2-2

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 4



Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 16		03.005-6.2 61	22 А-III	8220	14	87,1
			10 А-III	3480		48,7
К 42		03.005-6.2 66	25 А-III	2810	8	22,5
			16 А-III	1470		11,8
			10 А-III	2030		16,2
К 44		03.005-6.2 67	22 А-III	2730	6	16,4
			16 А-III	1470		8,8
			10 А-III	2030		12,2
Отдельные стержни	1	980	10 А-III	980	48	47,0
	2	1040	10 А-III	1040	28	29,1
	3	530	18 А-I	1320	8	10,8
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 4

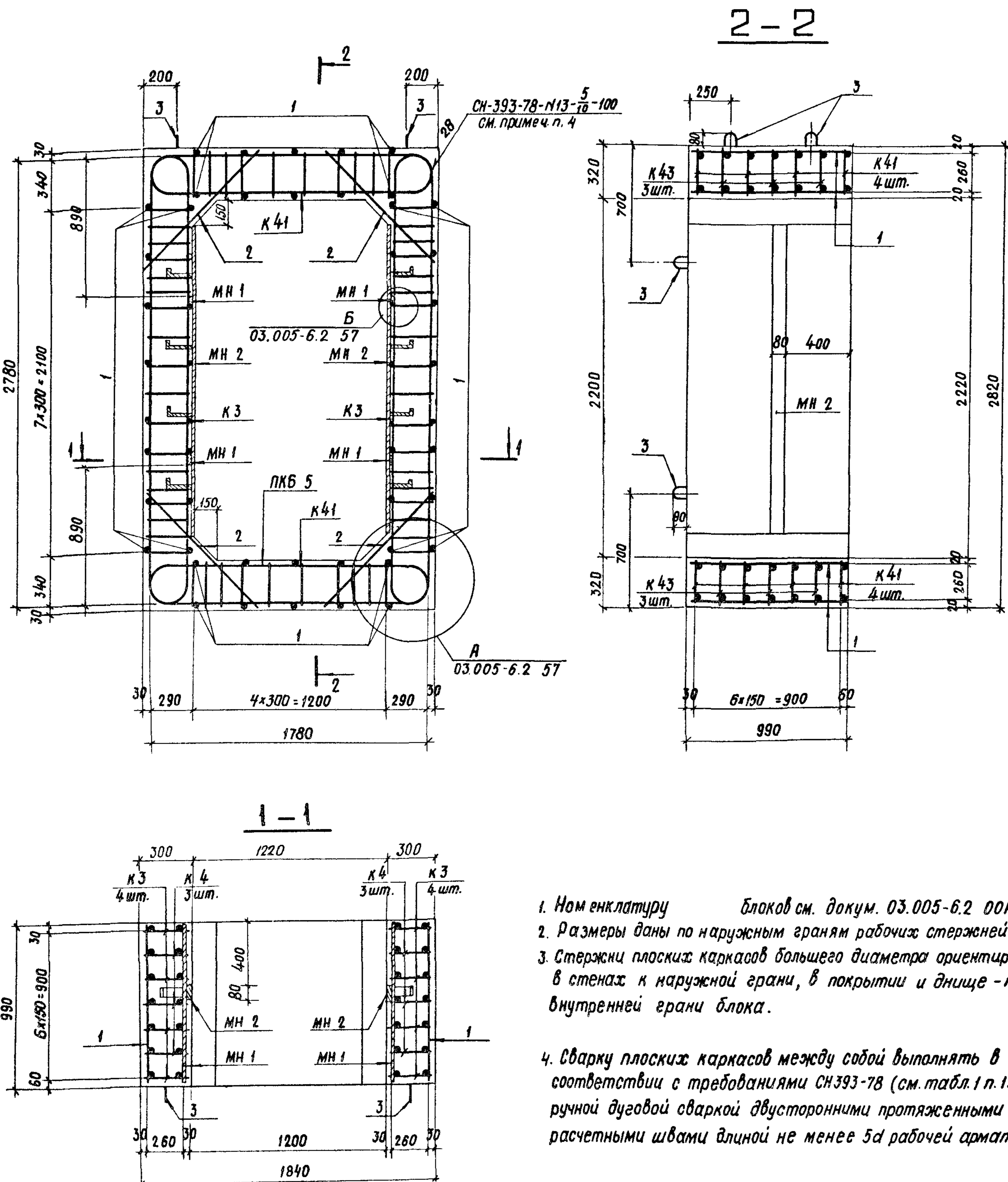
Сортамент, ГОСТ	Сечение мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	25 А-III	22,5	3,85	86,6
	22 А-III	69,0	2,984	205,9
	16 А-III	20,6	1,578	32,5
	10 А-III	153,2	0,617	94,5
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	10,6	1,998	21,2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
	-5x50	1,2	1,96	2,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
				А-I	А-III	
БВТ-II-1,2x2,2	2,52	6,4	300	21,2	419,5	41,6

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище - к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой в пространственном каркасе ПКБ 4 выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 04				Стадия	Масса	Масштаб
Блок железобетонный				Р	6,4т	
БВТ-II-1,2x2,2						
Нач. отд.	Мрыкин	Степ	21.78	Лист	Листов 1	
Н.контр.	Маслова	Степ	21.81	В/ч 14262		
Рук. гр.	Гун	Степ	21.82			
Ведущий	Маслова	Степ	21.83			
Инженер	Мастынова	Степ	21.84			



Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 5

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
К4		03.005-6.2 58	8 А-III	5220	6	31,3
			16 А-III	2480		14,9
			20 А-III	3700		22,2
К3		То же	8 А-III	5220	8	41,8
			16 А-III	6180		49,4
К41		03.005-6.2 66	8 А-III	2900	8	23,2
			16 А-III	1490		11,9
			20 А-III	2710		21,6
К43		03.005-6.2 67	8 А-III	2900	6	17,4
			16 А-III	4190		25,1
Отдельные стержни	1	980	10 А-III	980	48	47,0
	2	1040	10 А-III	1040	28	29,1
	3	530 $\frac{80}{80}$	18 А-I	1320	8	10,6
МН 1		полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 5

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл А-III ГОСТ 5781-82	20 А-III	43,8	2,47	108,2
	16 А-III	101,3	1,58	159,9
	10 А-III	76,1	0,617	47,0
	8 А-III	113,7	0,395	44,9
горячекатаная арматурная сталь кл А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	10,6	1,998	21,2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78	-8x80	7,8	5,02	39,2
	-5x50	1,2	1,96	2,4

Характеристика изделия

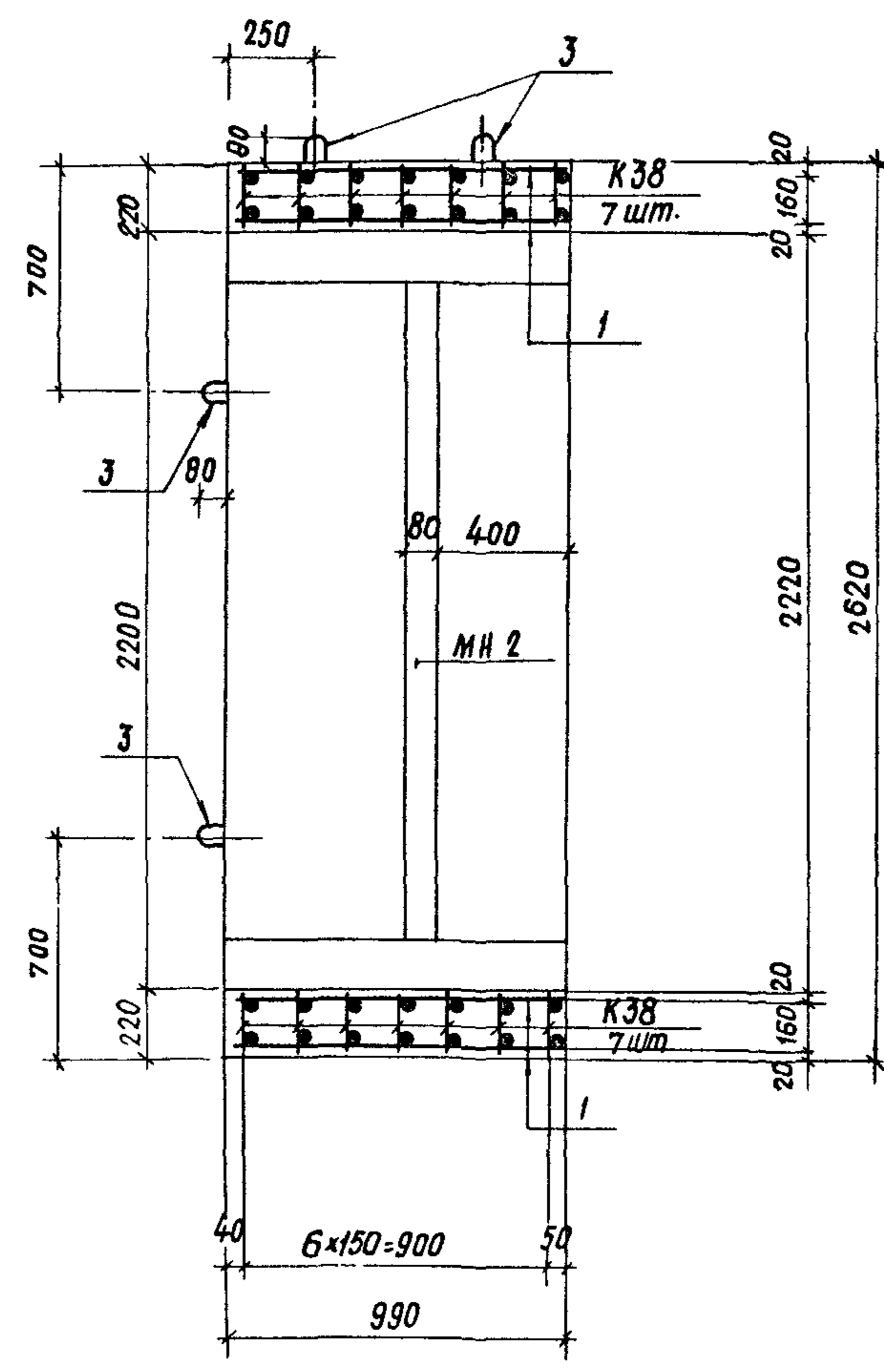
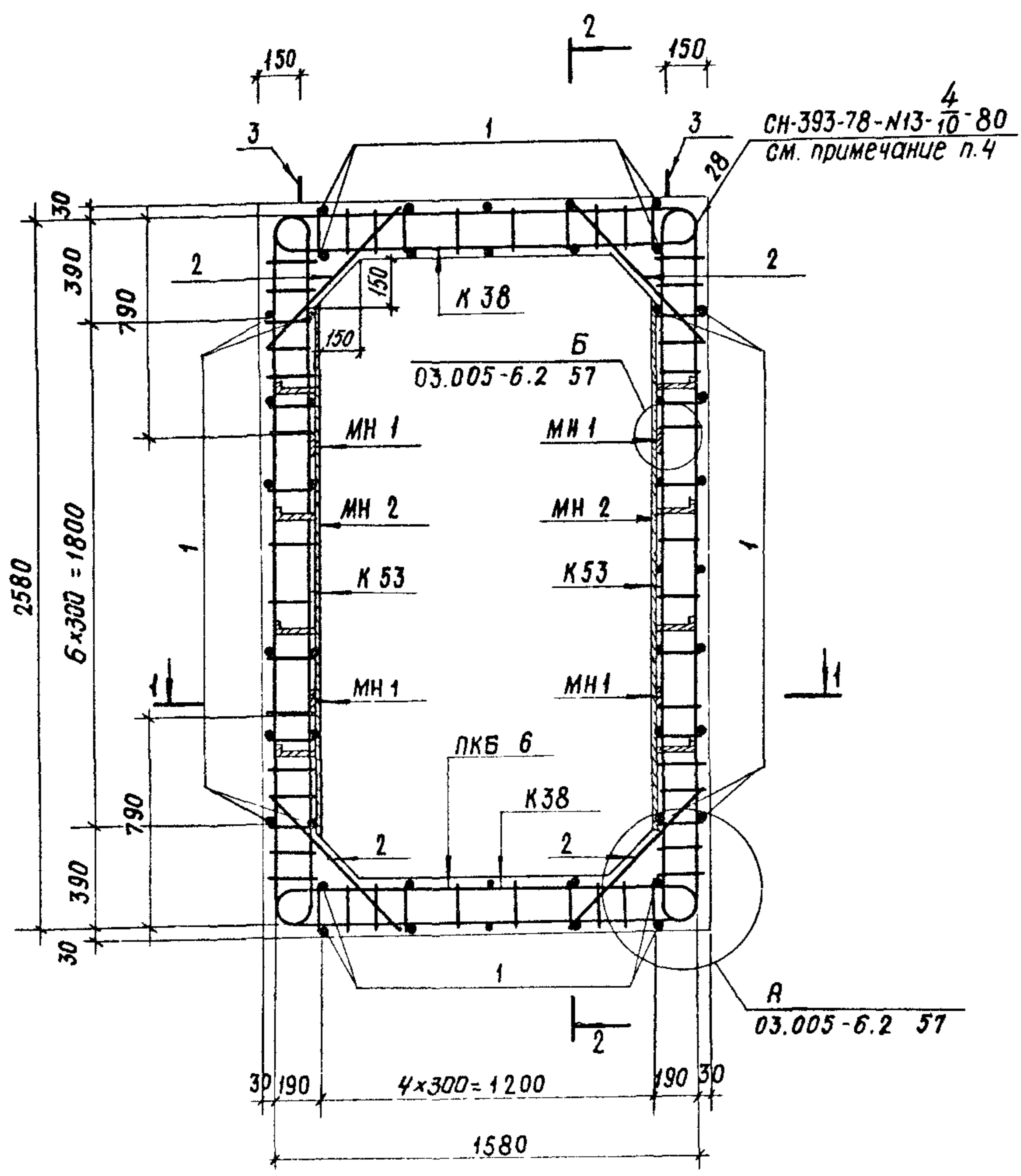
Марка изделия	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг	
				Арматурной	полосовой
БВТ - III - 1,2 x 2,2	2,52	6,4	300	21,2	360,0

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН393-78 (см. табл.1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

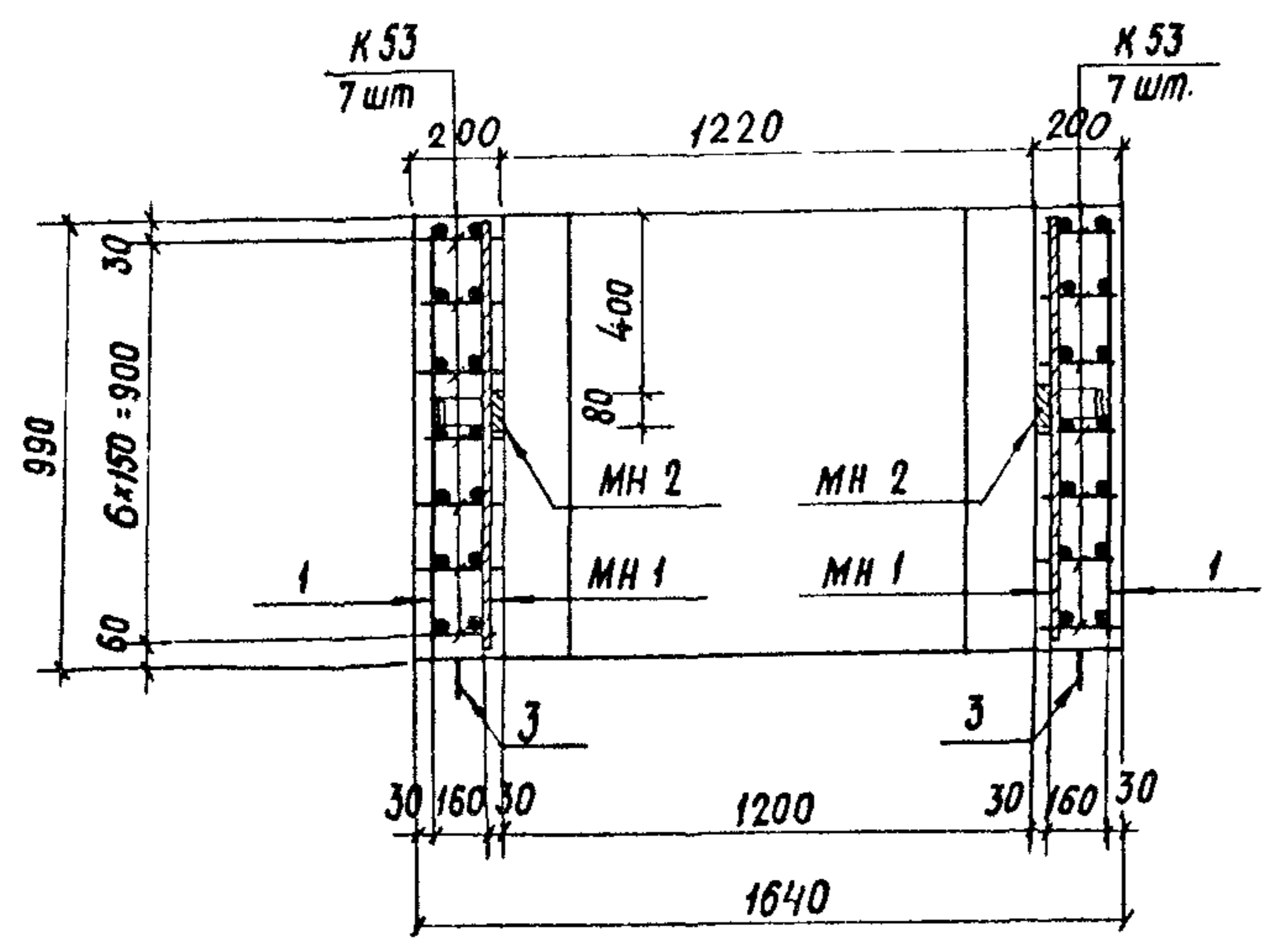
03.005-6.2 05			
Блок железобетонный			Стандия
Нач. отд.	Мрыкин	21.4.82	Р 6,4Т
Зам. н. отд.	Щербатов	27.4.82	
Н. контр.	Маслова	27.4.82	лист 1
Рук. ар.	Гун	27.4.82	
Вед. инж.	Маслова	27.4.82	В/ч 14262
Инженер	Щмацлова	28.4.82	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

2-2



1-1



1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 6

Марка Элемент	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 53		03.005-6.2 70	14 А-III	5580	14	78,1
			8 А-III	3420		47,9
К 38		03.005-6.2 65	16 А-III	2220	14	31,1
			12 А-III	1400		19,6
			8 А-III	1900		26,6
Отдельные стержни	1	980	10 А-III	980	48	47,0
	2	720	10 А-III	720	28	20,2
	3	430	14 А-I	1120	8	9,0
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 6

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл А-III ГОСТ 5781-82	16 А-III	31,1	1,58	49,1
	14 А-III	78,1	1,208	94,3
	12 А-III	19,6	0,888	17,4
	10 А-III	67,2	0,617	41,5
Горячекатаная арматурная сталь кл А-I ГОСТ 5781-82	14 А-I	9,0	1,208	10,9
	8 А-III	74,5	0,395	29,4
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
	-5x50	1,2	1,96	2,4
В ст 3 псб ГОСТ 535-79				

Характеристика изделия

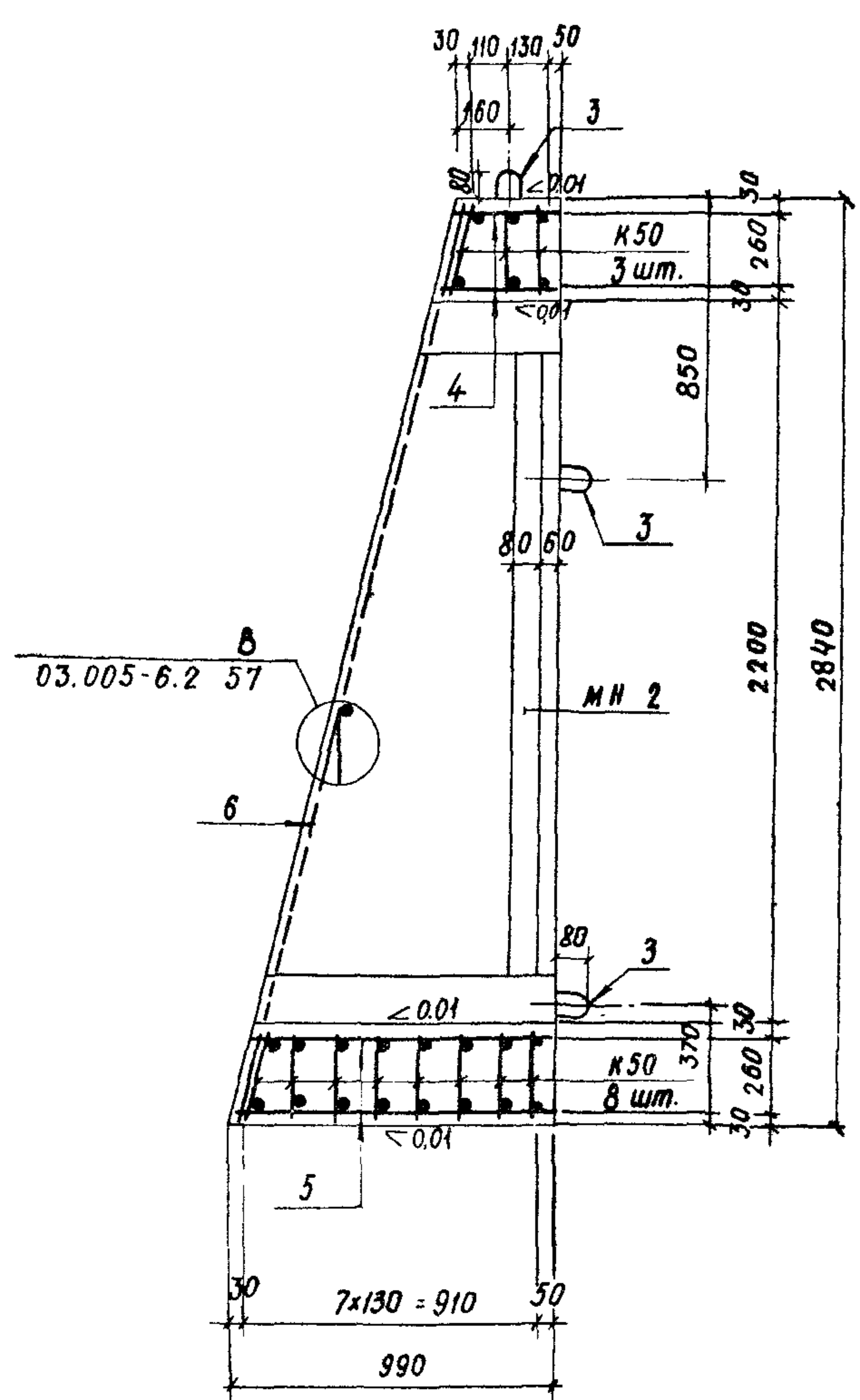
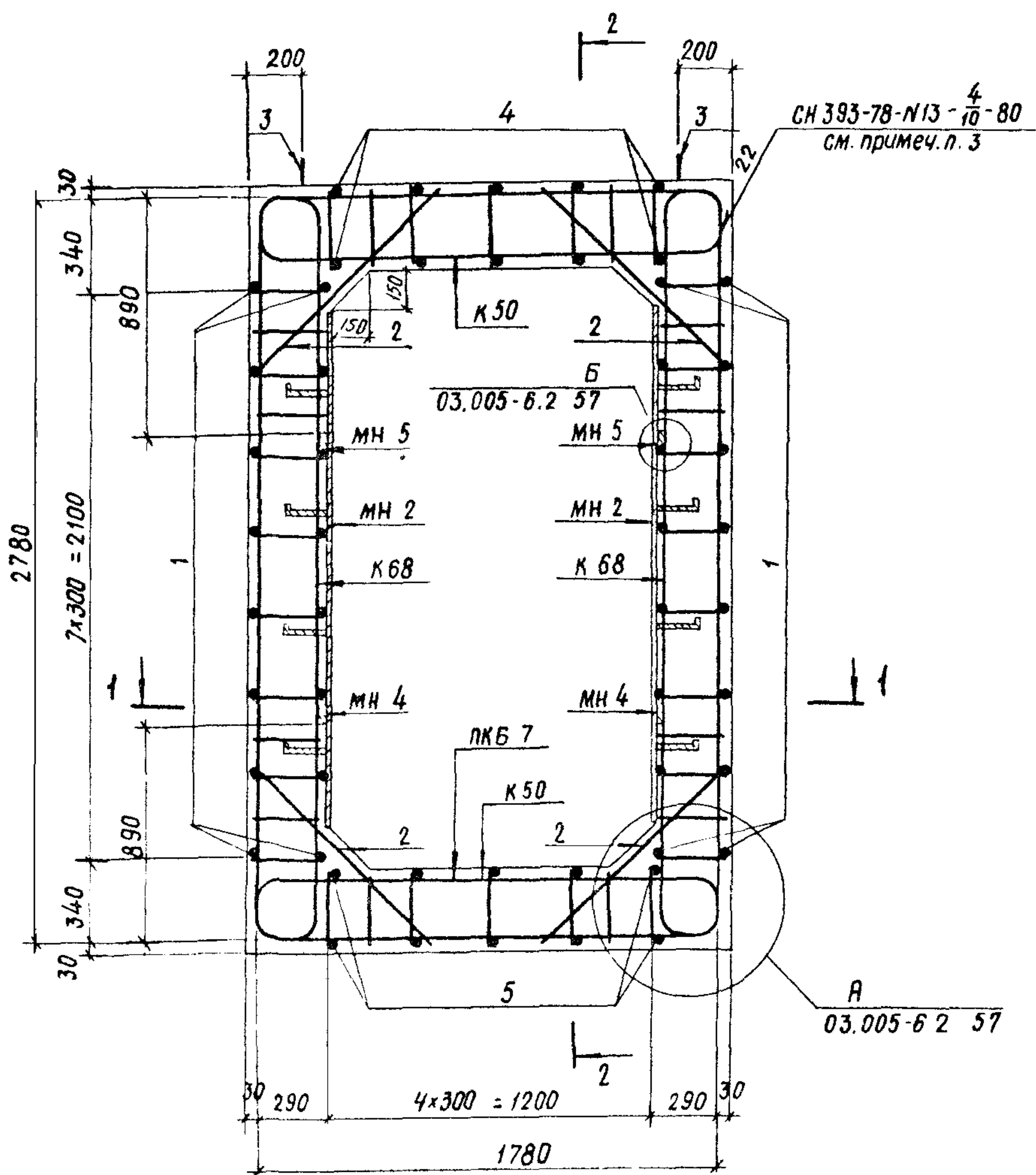
Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	Полосовой	
				А-I	А-III	
БВТ-IV-1,2x2,2	1,63	4,2	300	10,9	231,7	41,6

03.005-6.2 06			
Нач. отд.	Зам. отд.	Н. контр.	Рук. гр.
Мрыкин	Щербяков	Маслова	Гун
Вед. инж.	Маслова	Мартынова	
Инженер			

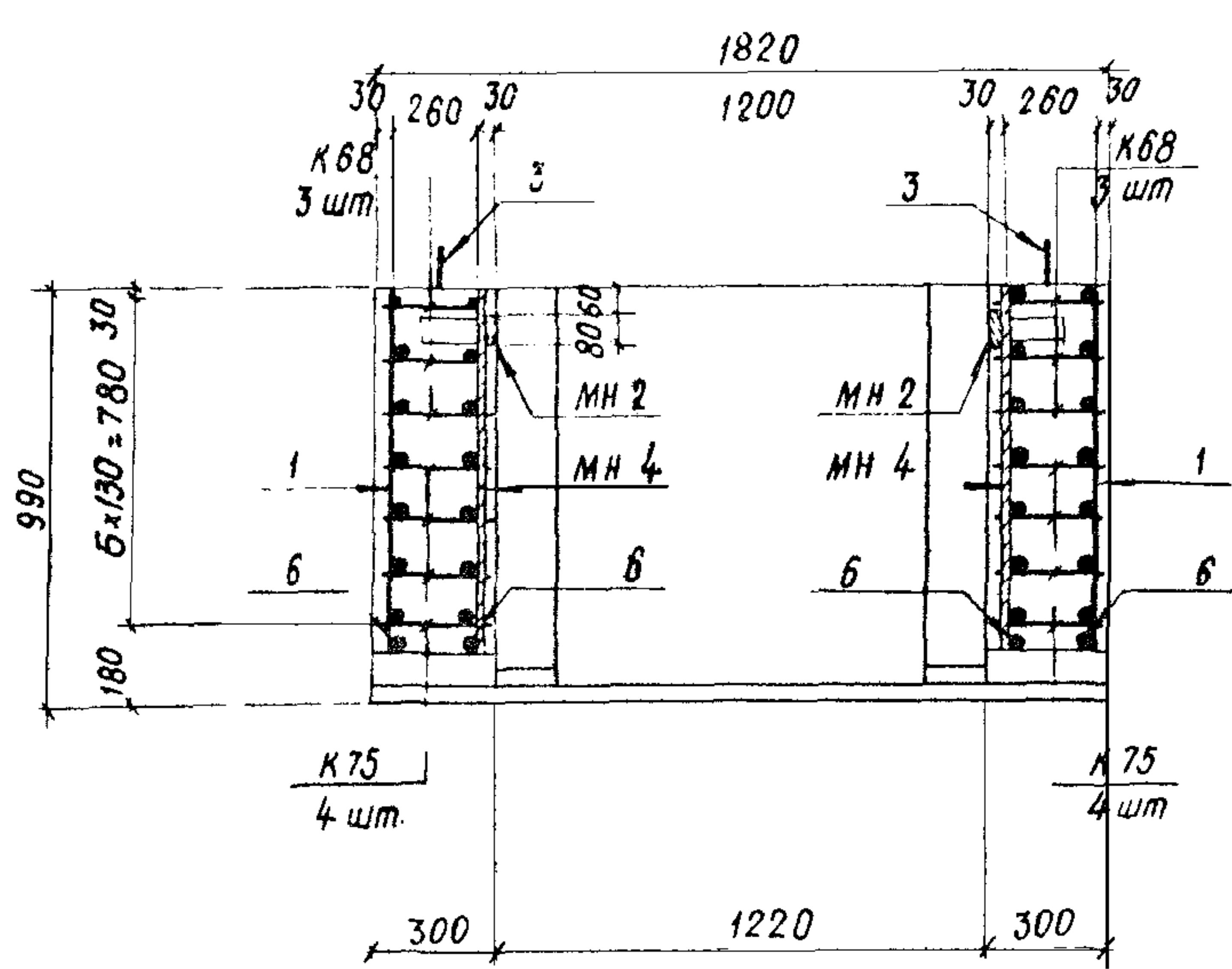
Блок железобетонный	Сталь	Масса	Масштаб
БВТ-IV-1,2x2,2	Р	4,2 т	
	лист	листо в 1	
В/ч 14262			

Инв. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

2-2



1-1



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
				А-I	А-II	
БВС - II - 1,2 x 2,2 пв	1,66	4,2	300	15,8	164,3	34,5

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-Б.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл.1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 7

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 68		03.005-Б.2 73	12 А-II	6180	6	37,1
			8 А-II	3480		20,9
К 50		03.005-Б.2 69	12 А-II	4160	11	45,8
			8 А-II	2030		22,3
К 75		03.005-Б.2 75	12 А-II	3270	8	26,2
			8 А-II	2320		18,6
Стальные стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100 мм	10 А-II	ср=640	28	17,9
	2	1040	10 А-II	1040	22	22,9
	3	530 80	18 А-I	1320	6	7,9
	4	320	10 А-II	320	10	3,2
	5	920	10 А-II	920	10	9,2
	6	2880	12 А-II	2880	4	11,5
МН 2		03.005-Б.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2
МН 4		Полоса	-8x80	760	2	1,5
МН 5		полоса	-8x80	560	2	1,1

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 7

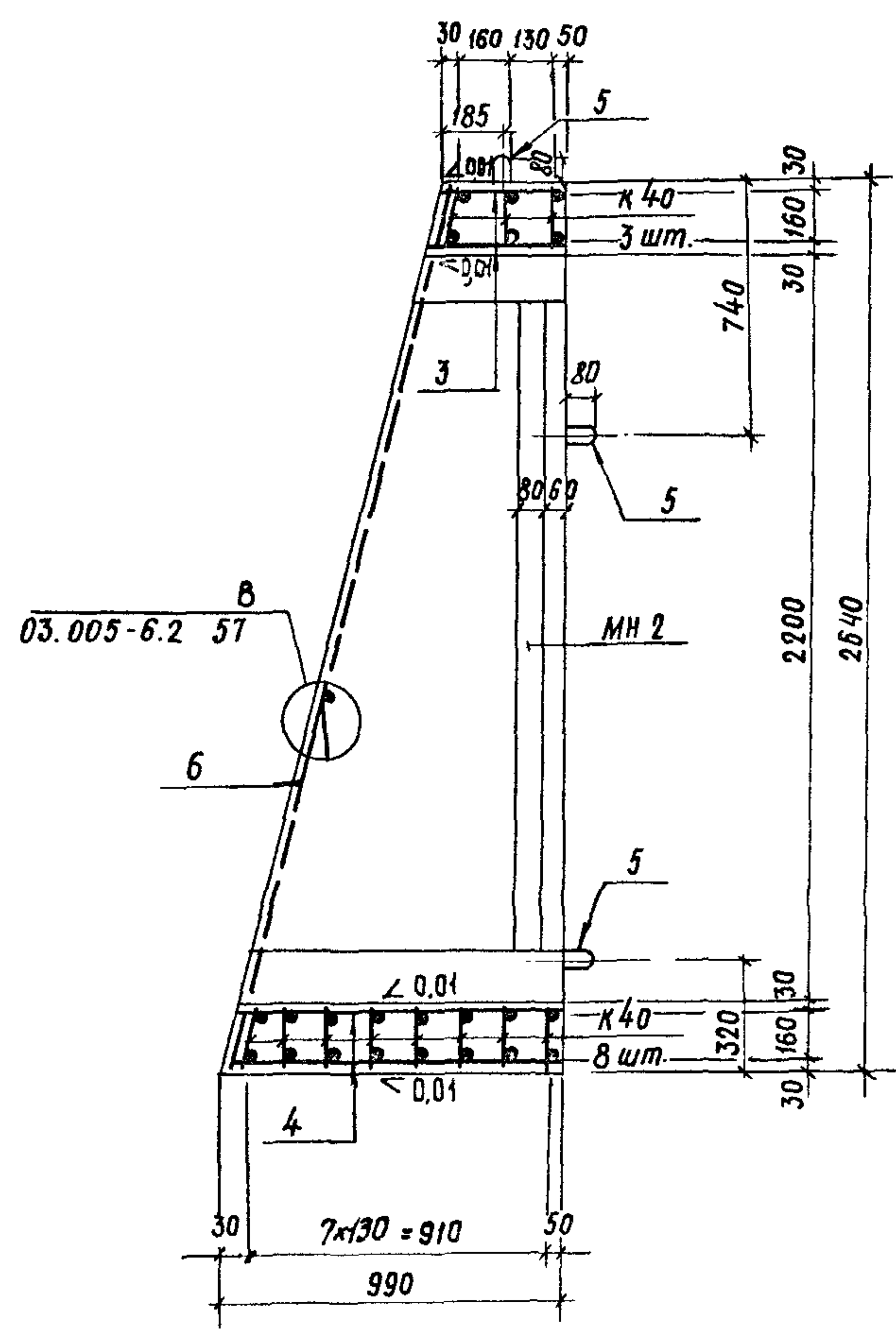
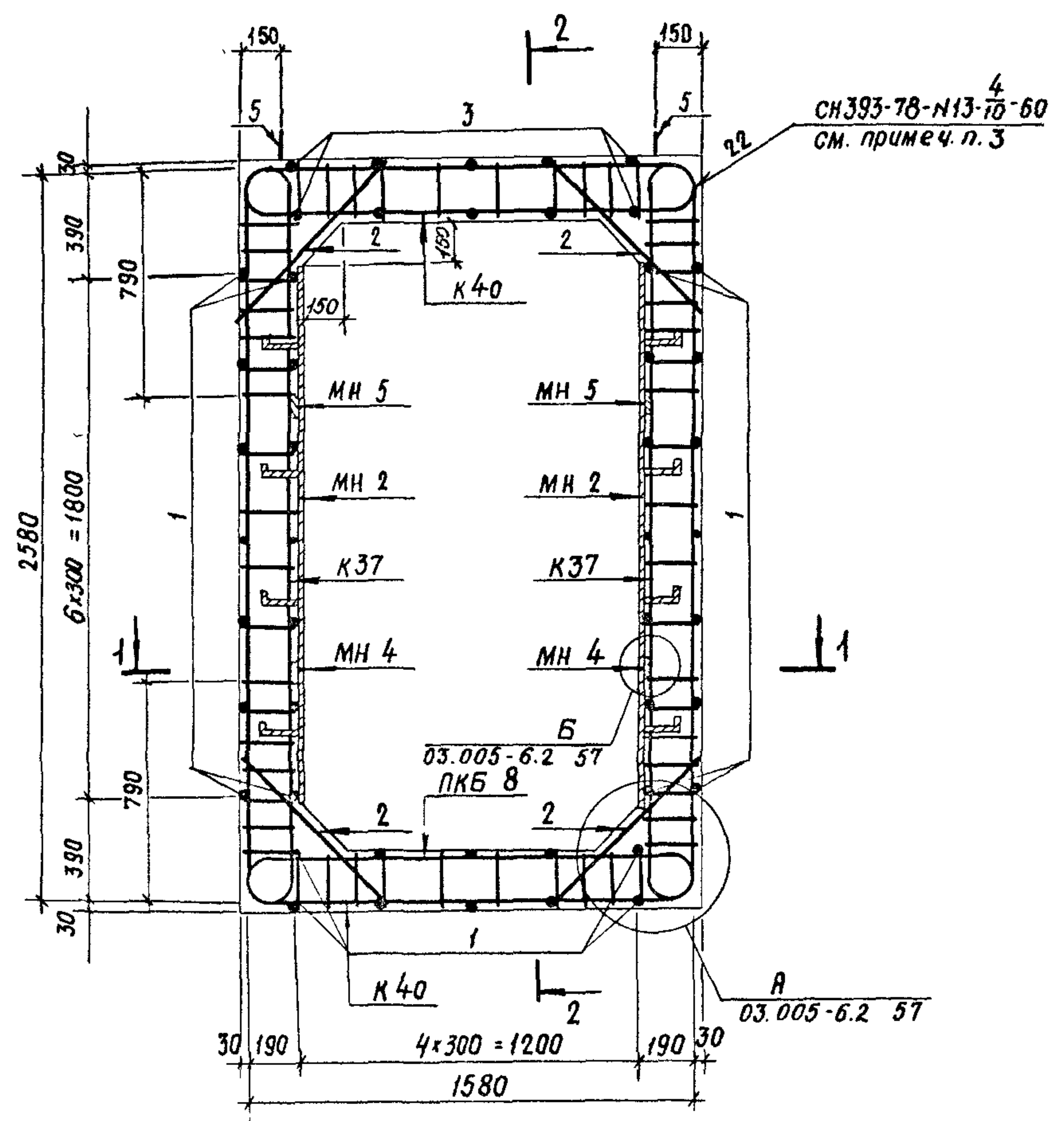
Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл А-II ГОСТ 5781-82	12 А-II	120,6	0,888	107,1
	10 А-II	53,2	0,617	32,8
	8 А-II	61,8	0,395	24,4
Горячекатаная арматурная сталь кл А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,4	5,02	32,1
	-5x50	1,2	1,96	2,4

Инв. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

03.005-Б.2 07				Сталь	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Мрыкин	21.09		Блок железобетонный БВС-II-1,2x2,2 пв	Р	4,2т
Зам. н. отд.	Щербасов	21.09				
Н. контр.	Маслова	21.09				
Рук. гр.	Гун	21.09				
Ведущий инженер	Маслова	21.09		Лист	Листов 1	В/ч 14262
Инженер	Мартынов	21.09				

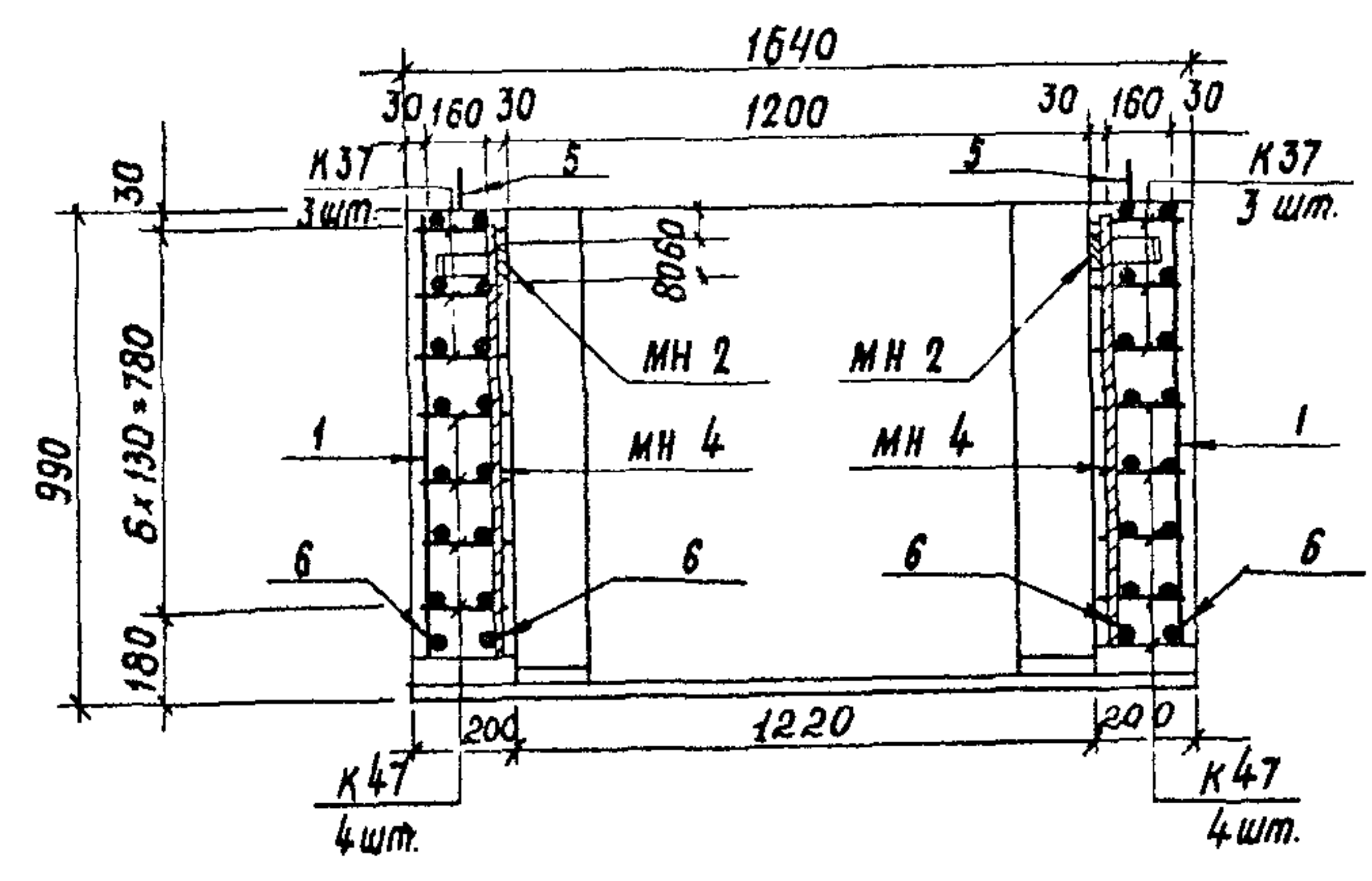
2-2

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 8



Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
К37		03.005-6.2 65	12 А-III	5500	6	33,0
			8 А-III	3420		20,5
К40		03.005-6.2 66	12 А-III	3540	11	38,9
			8 А-III	1900		20,9
К47		03.005-6.2 68	12 А-III	2940	8	23,5
			8 А-III	2280		18,2
Отдельные стержни	1	От 440 до 860 по 4 шт. с интервалом 70 мм	10 А-III	л <sub>ср</sub> =650	28	18,2
	2	720	10 А-III	720	22	15,8
	3	370	10 А-III	370	10	3,7
	4	940	10 А-III	940	10	9,4
	5	430 80	14 А-I	1120	6	6,7
	6	2670	12 А-III	2670	4	10,7
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2
МН 4		Полоса	-8x80	770	2	1,5
МН 5		Полоса	-8x80	560	2	1,1

1-1



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
			А-I	А-III		
БВС-III-1,2x2,2 ПБ	1,02	2,6	300	8,1	146,8	34,5

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 8

Сортамент, ГОСТ	Сечение или ф, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	8 А-III	59,6	0,395	23,5
	12 А-III	106,1	0,888	94,2
	10 А-III	47,1	0,617	29,1
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	14 А-I	6,7	1,208	8,1
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,4	5,02	32,1
В СТ 3 ПС 6 ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.

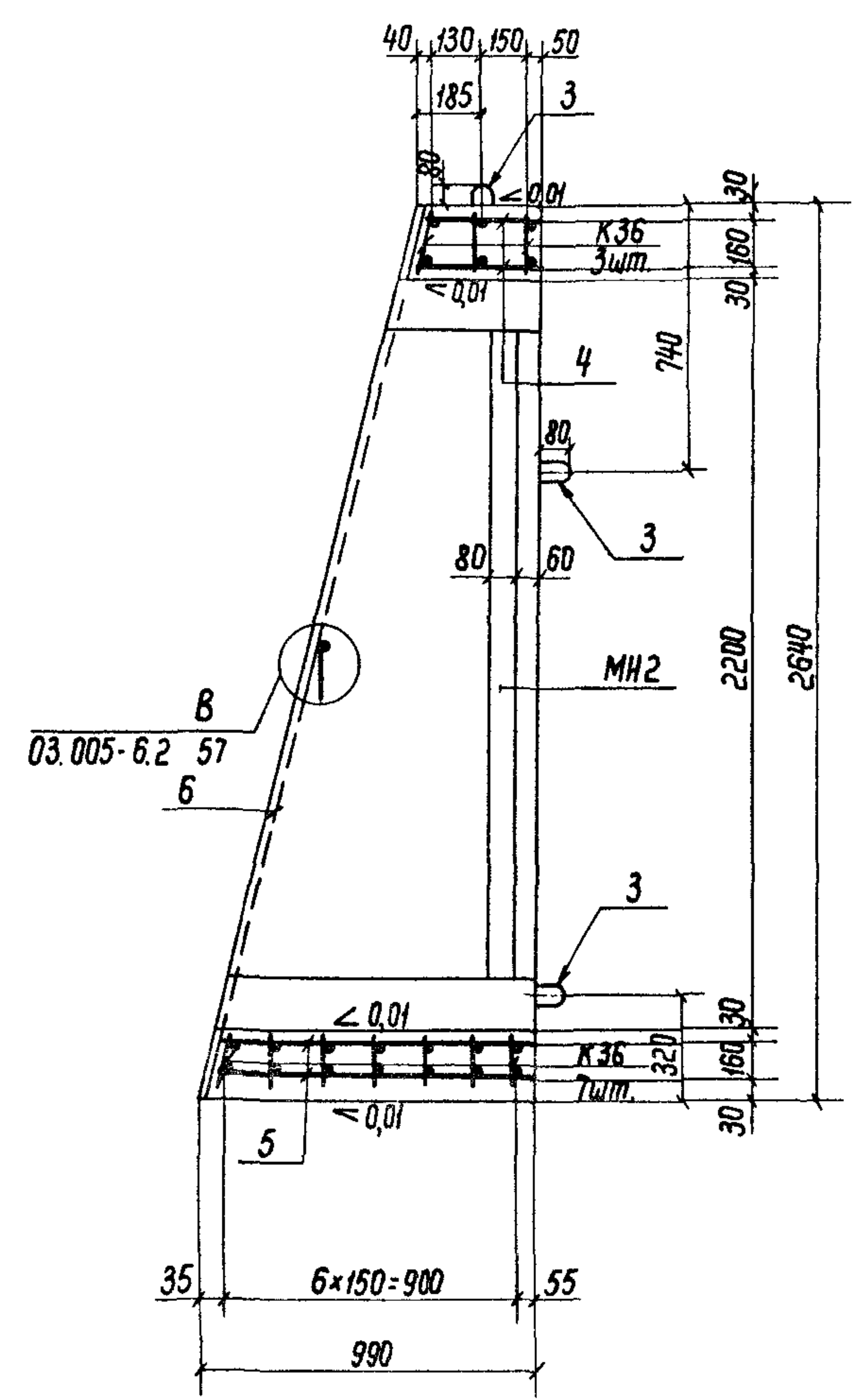
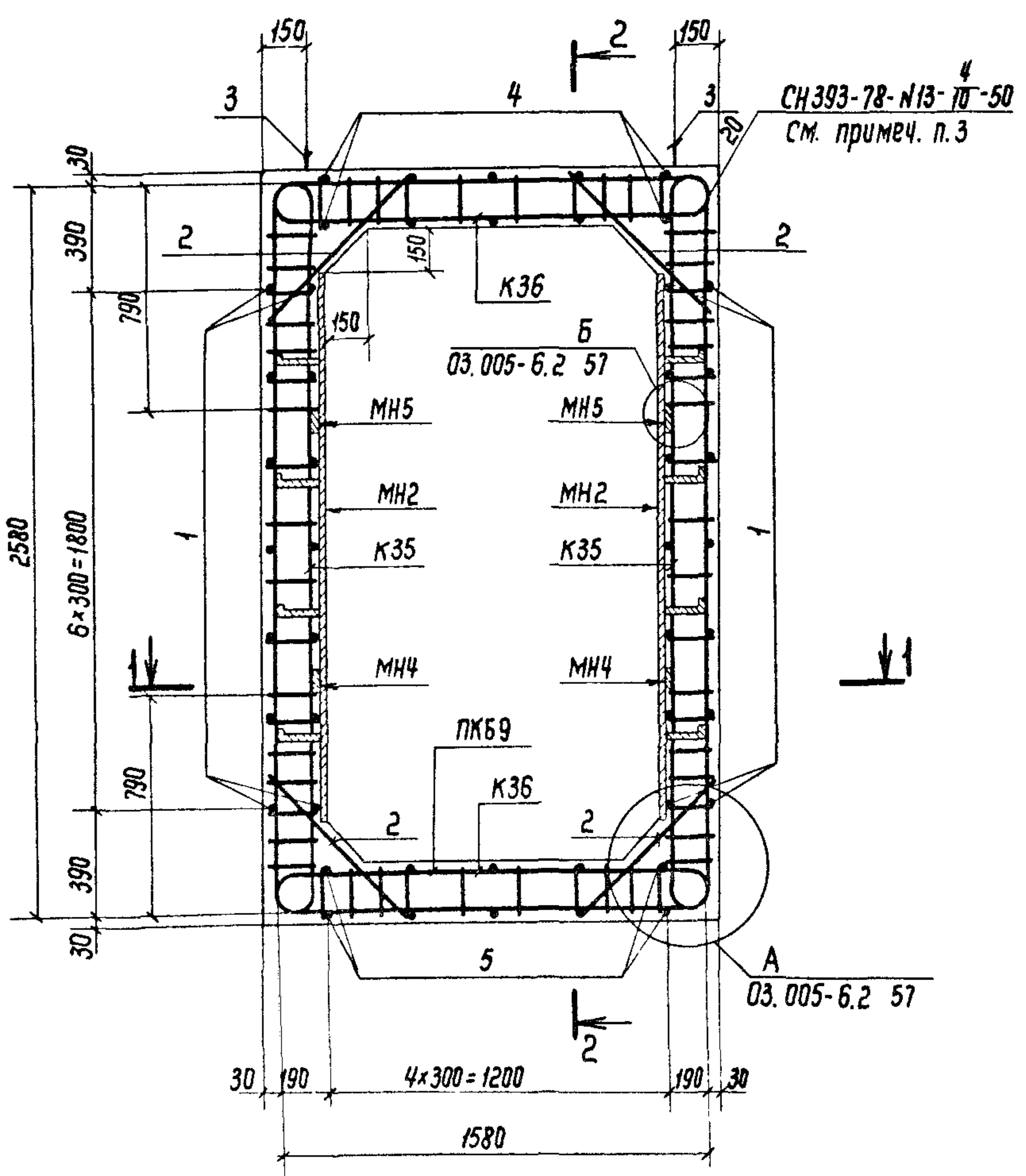
3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 08			
Блок железобетонный			Сталь
БВС-III-1,2x2,2 ПБ			Масса
			Масштаб
Нач. отд.	Мрыкин	23.12	
Зам. н. отд.	Щербатов	24.12	
Н. контр.	Маслова	24.12	
Рук. гр.	Гун	24.12	
Вед. инж.	Маслова	24.12	
Инженер	Мартынова	19.3.84	
Р			2,6 т
лист			листов 1
В/ч 14262			

Шиб. П. год. Подпись и дата. Взам. инв. №.

2-2

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ9



Марка элемента	Поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К35		03.005-6.2 65	10А-III	5500	6	33,0
			8А-III	3420		20,5
К36		То же	10А-III	3500	10	35,0
			8А-III	1900		19,0
К20		03.005-6.2 62	10А-III	3170	6	19,0
			8А-III	2470		14,8
Отдельные стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100 мм	10А-III	ср=640	28	17,9
	2	720	10А-III	720	20	14,4
	3	R30 430 80	14А-I	1120	6	6,7
	4	370	10А-III	370	10	3,7
	5	940	10А-III	940	10	9,4
	6	2670	10А-III	2670	4	10,7
МН2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2
МН4		Полоса	-8x80	770	2	1,5
МН5		Полоса	-8x80	560	2	1,1

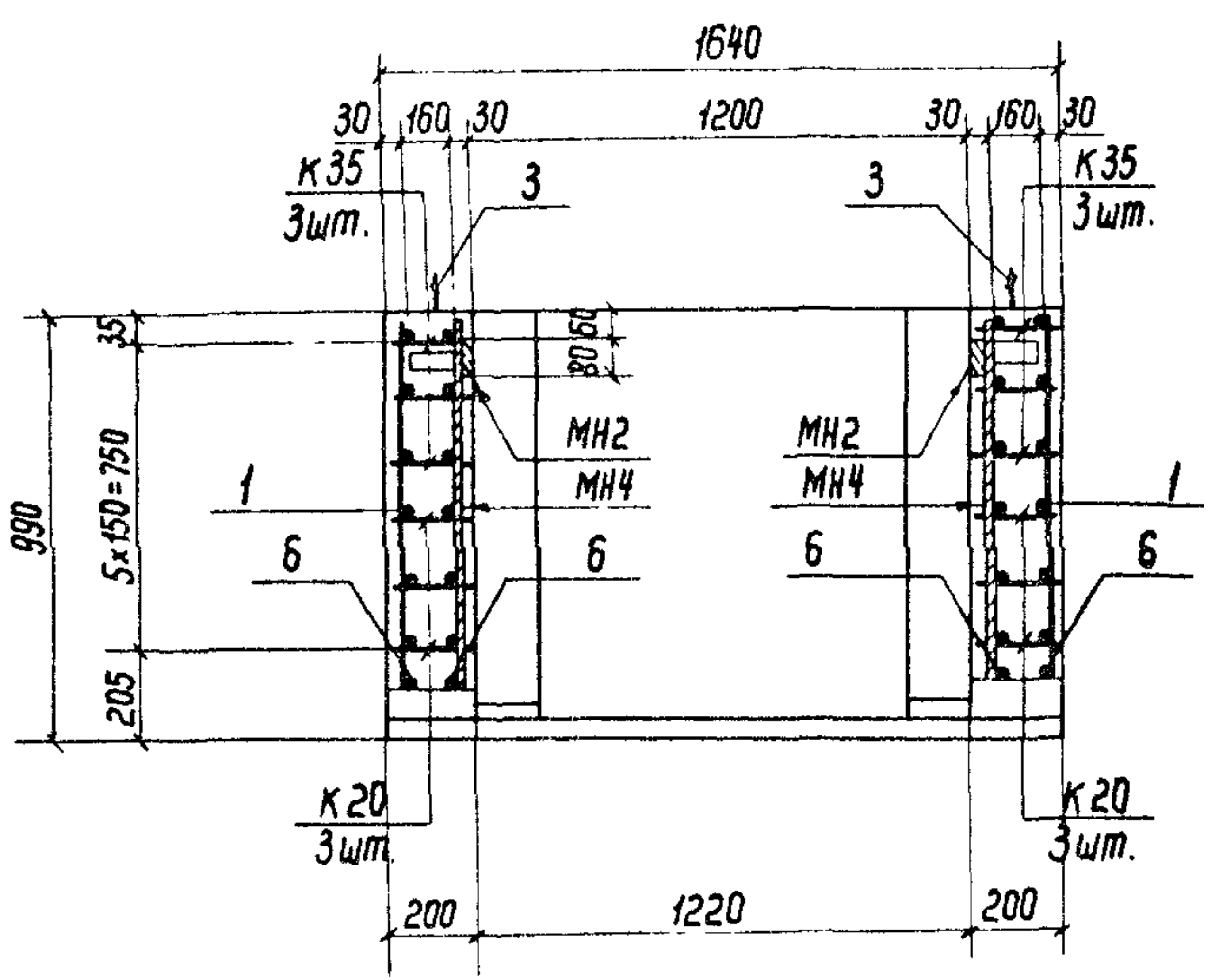
Выборка металла на 1 каркас ПКБ9

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	10А-III	143,1	0,617	88,3
	8А-III	54,3	0,395	21,4
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	14А-I	6,7	1,208	8,1
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,4	5,02	32,1
	-5x50	1,2	1,96	2,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
				A-I	A-III	
БВС-IV-1,2x2,2пв	1,02	2,6	300	8,1	109,7	34,5

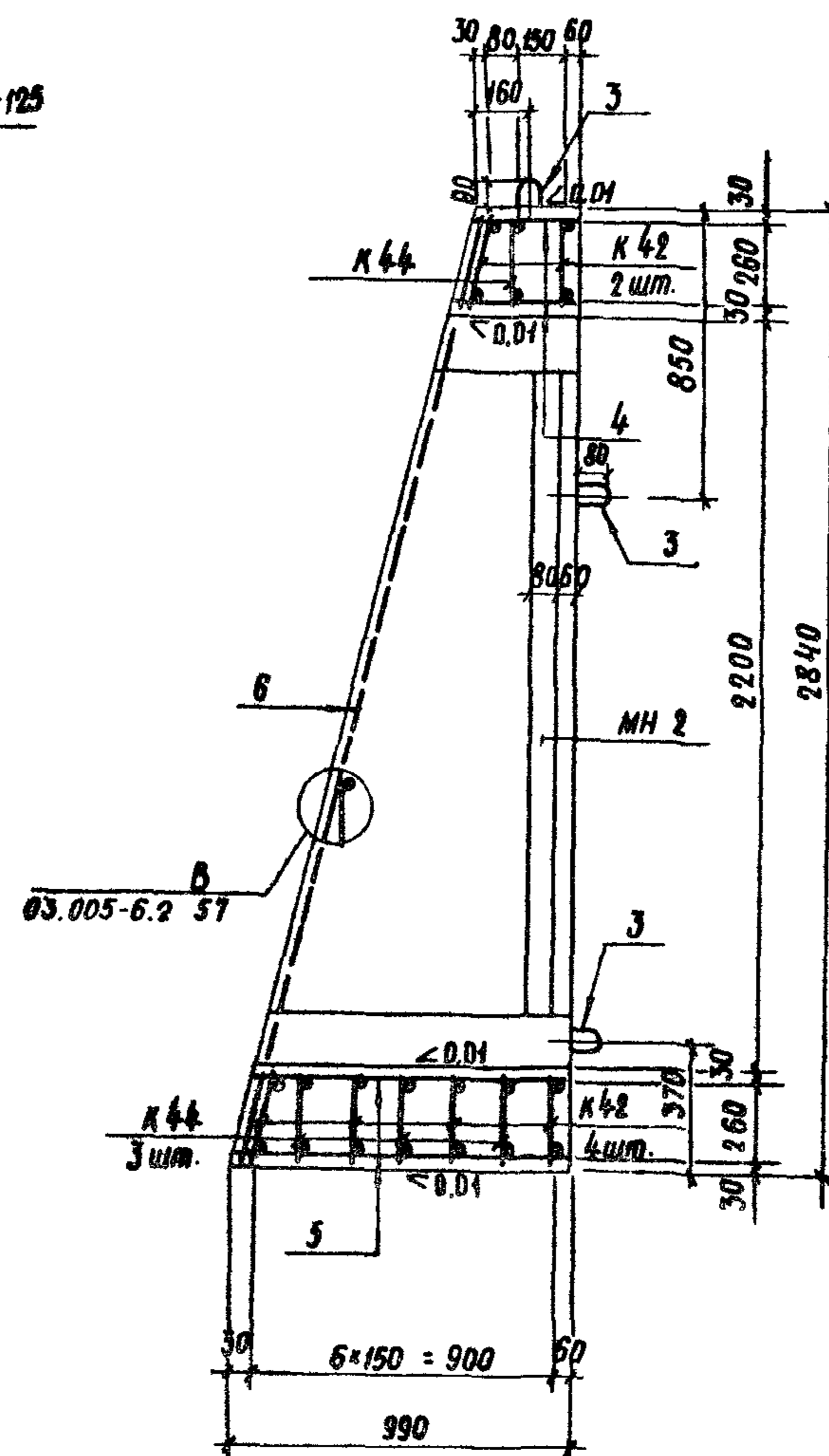
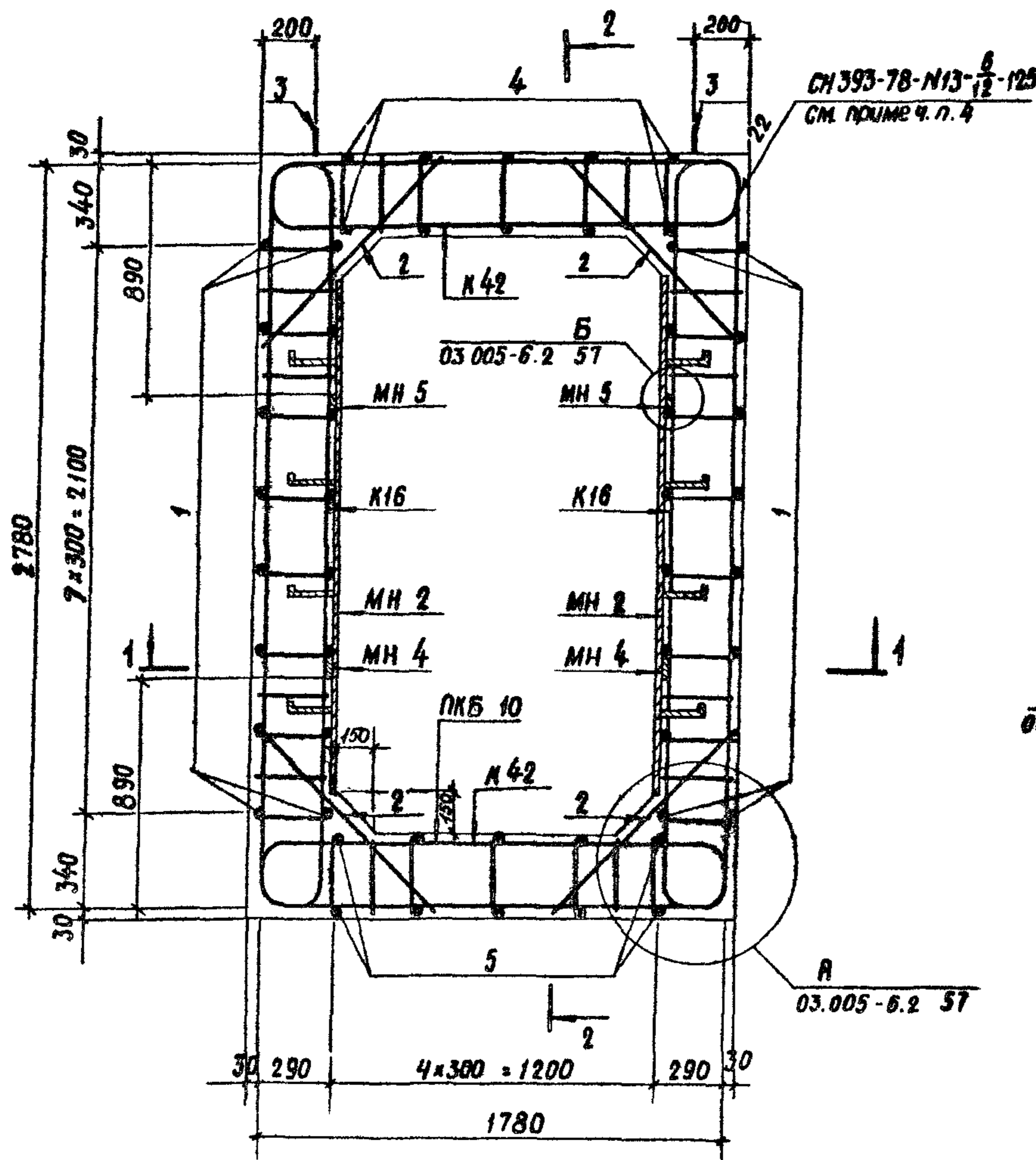
1-1



1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00 н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 09			
Блок железобетонный БВС-IV-1,2x2,2пв			
Исполн.	М.пр.	Дата	Лист
Нач. отд. Мрыкин	М.пр.	4.12.82	Р
Зам. нач. Шербаков	М.пр.	7.12.82	2,6т
Инж. Маслова	М.пр.	24.8.82	Лист
Рис. гр. Гун	М.пр.	4.4.82	Листов 1
Вед. инж. Маслова	М.пр.	24.8.82	
Ст. тех. Исханова	М.пр.	20.3.82	8/4 14262

Днев. и подл. Подпись и дата



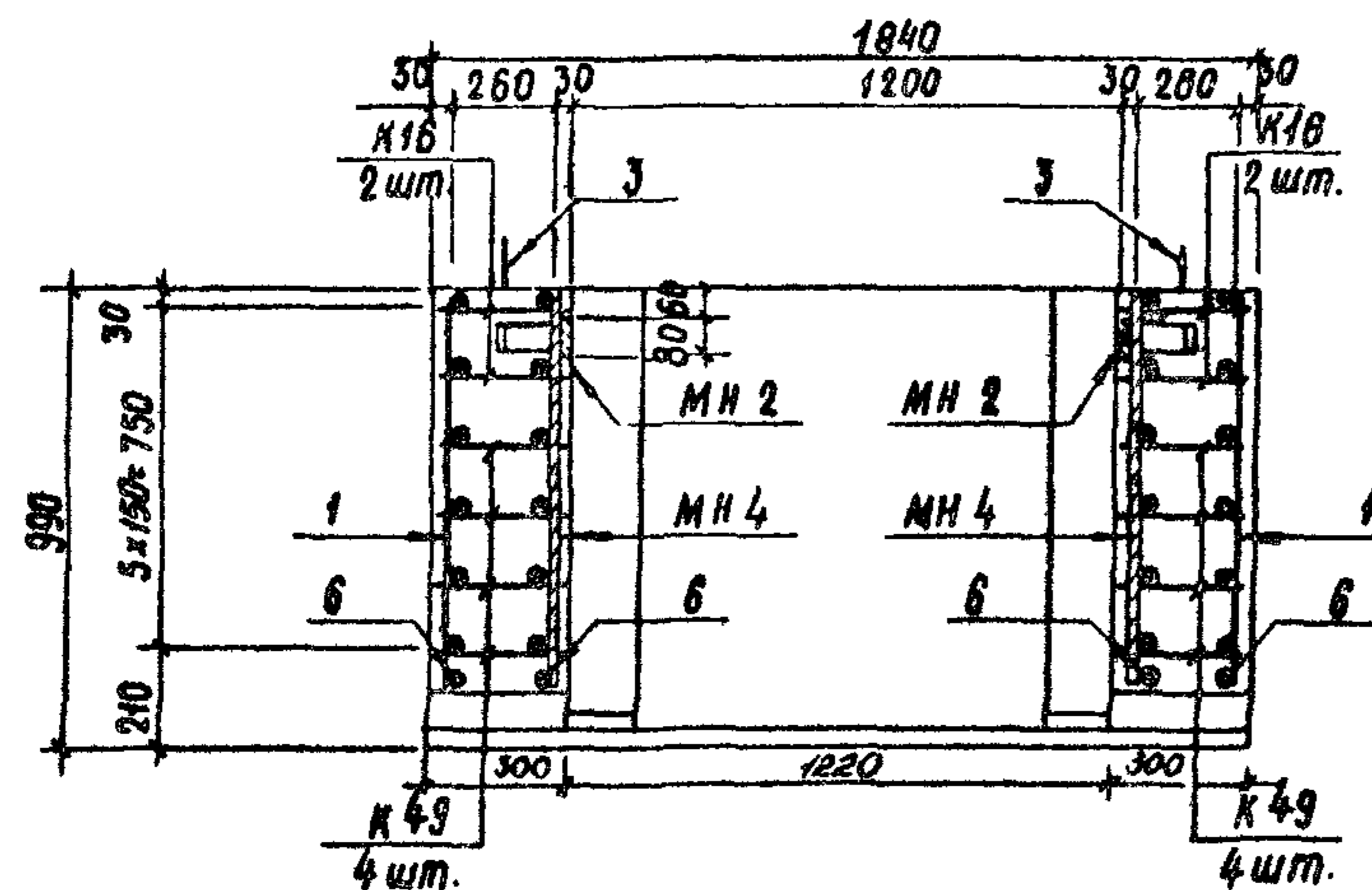
Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К16		03.005-6.2 61	22 А-III	6220	4	24,9
			10 А-III	3480		13,9
К42		03.005-6.2 66	25 А-III	2810	6	16,9
			16 А-III	1470		8,8
			10 А-III	2030		12,2
К44		03.005-6.2 67	22 А-III	2730	4	10,9
			16 А-III	1470		5,9
			10 А-III	2030		8,1
К49		03.005-6.2 69	22 А-III	4000	8	32,0
			10 А-III	2900		23,2
Отдельные стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100 мм	10 А-III	ср=640	28	17,9
	2	1040	10 А-III	1040	20	20,8
	3	530 80	10 А-I	1320	6	7,9
	4	320	10 А-III	320	10	3,2
	5	920	10 А-III	920	10	9,2
	6	2880	22 А-III	2880	4	11,5
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2
МН 4		Полоса	-8x80	770	2	1,5
МН 5		Полоса	-8x80	560	2	1,1

1-1

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 10

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		полосовой
			А-I	А-III		
БВТ-II-1,2x2,2 ПБ	1,66	4,2	300	15,9	381,7	34,5



Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	25 А-III	16,9	3,85	65,1
	22 А-III	79,3	2,98	236,6
	16 А-III	14,7	0,888	13,1
	10 А-III	108,5	0,817	66,9
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,4	5,02	32,1
ВСТ 3 РСБ ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище к внутренней грани блока.

4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 10			
Блок железобетонный			
Начет	Мрыкин	21.01	Р 4,2Т
Зам.от	Щербатов	24.01	
И.контр.	Маслова	24.01	Лист 1
Рук.вр.	Гун	24.01	
Вед.инж.	Маслова	24.01	В/ч 14262
Инженер	Маслова	24.01	



Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 11

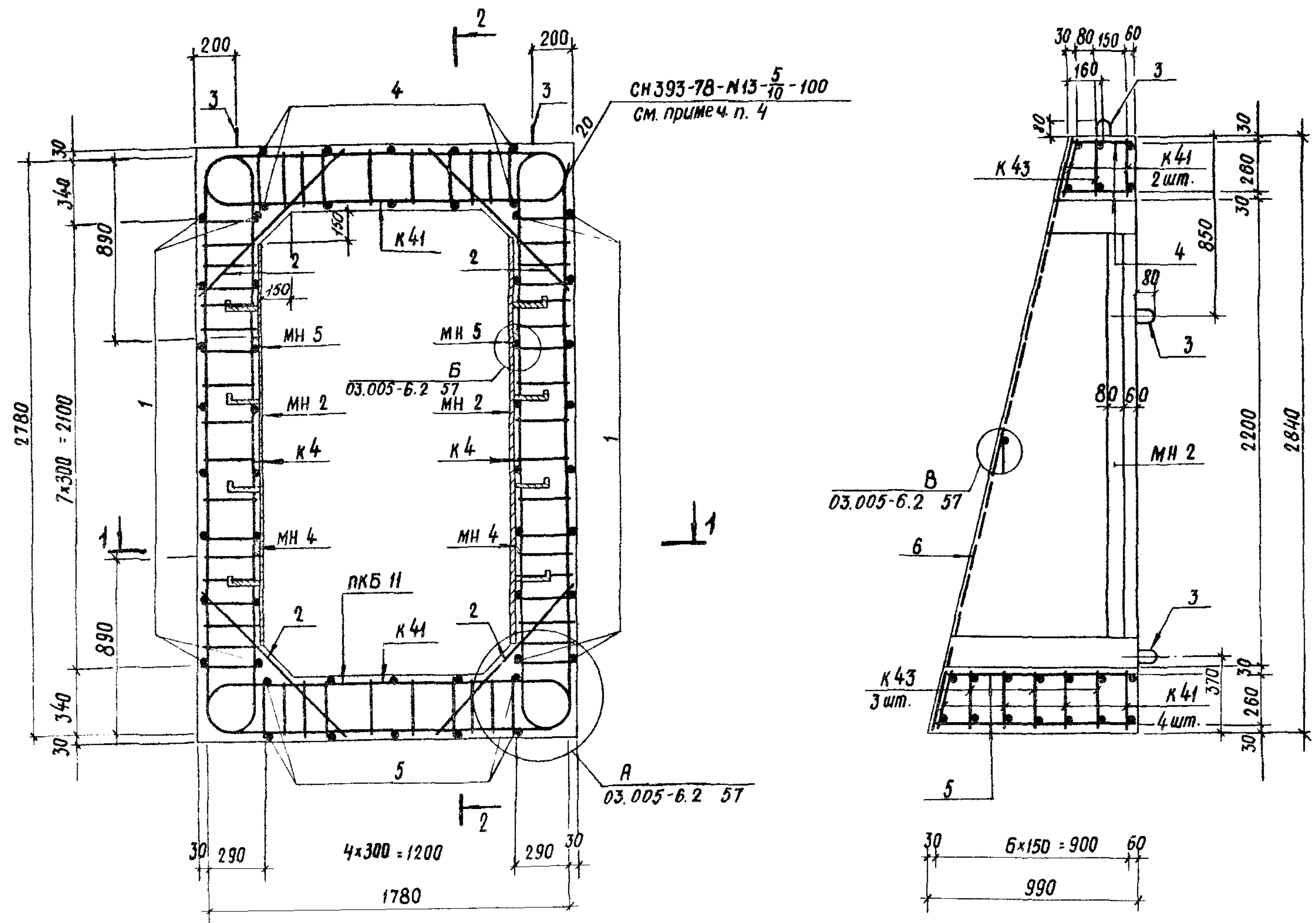
Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 4		03.005-6.2 58	20 А-III	3770	4	15,1
			16 А-III	2480		9,9
			8 А-III	5220		20,9
К 41		03.005-6.2 66	20 А-III	2710	6	16,3
			16 А-III	1490		8,9
			8 А-III	2900		17,4
К 48		03.005-6.2 68	20 А-III	2730	4	15,6
			16 А-III	1920		7,7
К 43		03.005-6.2 67	16 А-III	4190	4	16,8
			8 А-III	2900		11,6
К 45		То же	16 А-III	3330	4	13,3
			8 А-III	2320		9,3
Отдельные стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт с интервалом 100 мм	10 А-III	ср. 640	28	17,9
	2	1040	10 А-III	1040	20	20,8
	3	530	18 А-I	1320	6	7,9
	4	320	10 А-III	320	10	3,2
	5	920	10 А-III	920	10	9,2
	6	2880	20 А-III	2880	4	11,5
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2
МН 4		Полоса	-8x80	770	2	1,5
МН 5		Полоса	-8x80	560	2	1,1

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 11

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	20 А-III	58,5	2,47	144,5
	16 А-III	56,6	1,58	89,4
	10 А-III	51,1	0,617	31,5
	8 А-III	73,1	0,395	28,9
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,4	5,02	32,1
	-5x50	1,2	1,96	2,4

03.005-6.2 11			
Нач. отд. Мрыкин	Зам. н. отд. Щербаков	Инж. Маслова	Инженер Земляк
Блок железобетонный БВТ - III - 1,2 x 2,2 пв		Сталь	Масса
		Р	4,2 т
		Лист	Листов 1
		В/ч 14262	

2-2

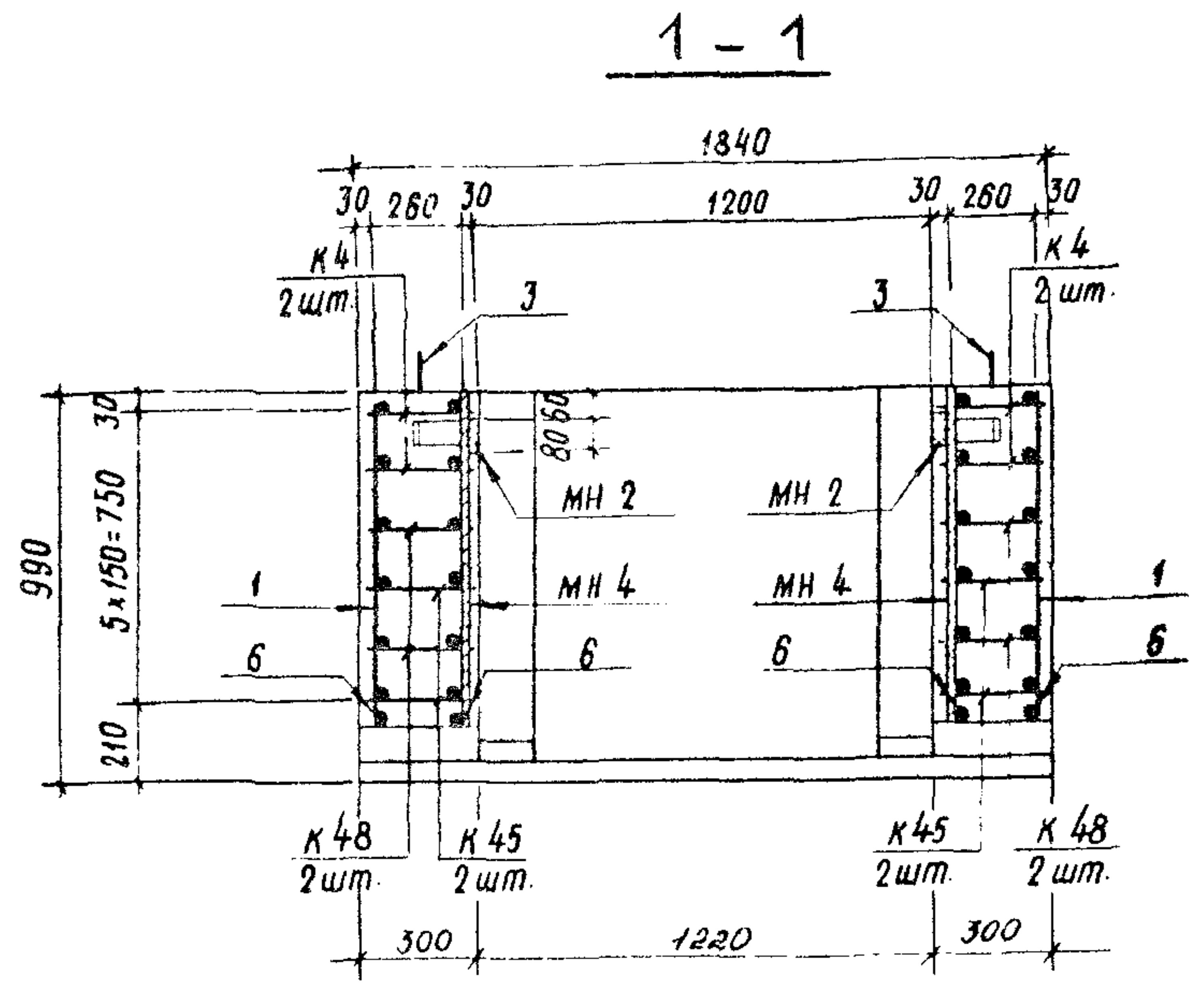


Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
				А-I	А-III		
БВТ - III - 1,2 x 2,2 пв	1,66	4,2	300	15,8	294,3		34,5

1. Номенклатуру блоков см. док. 03.005-6.2 00 Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5 d рабочей арматуры.

Цив. подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 12

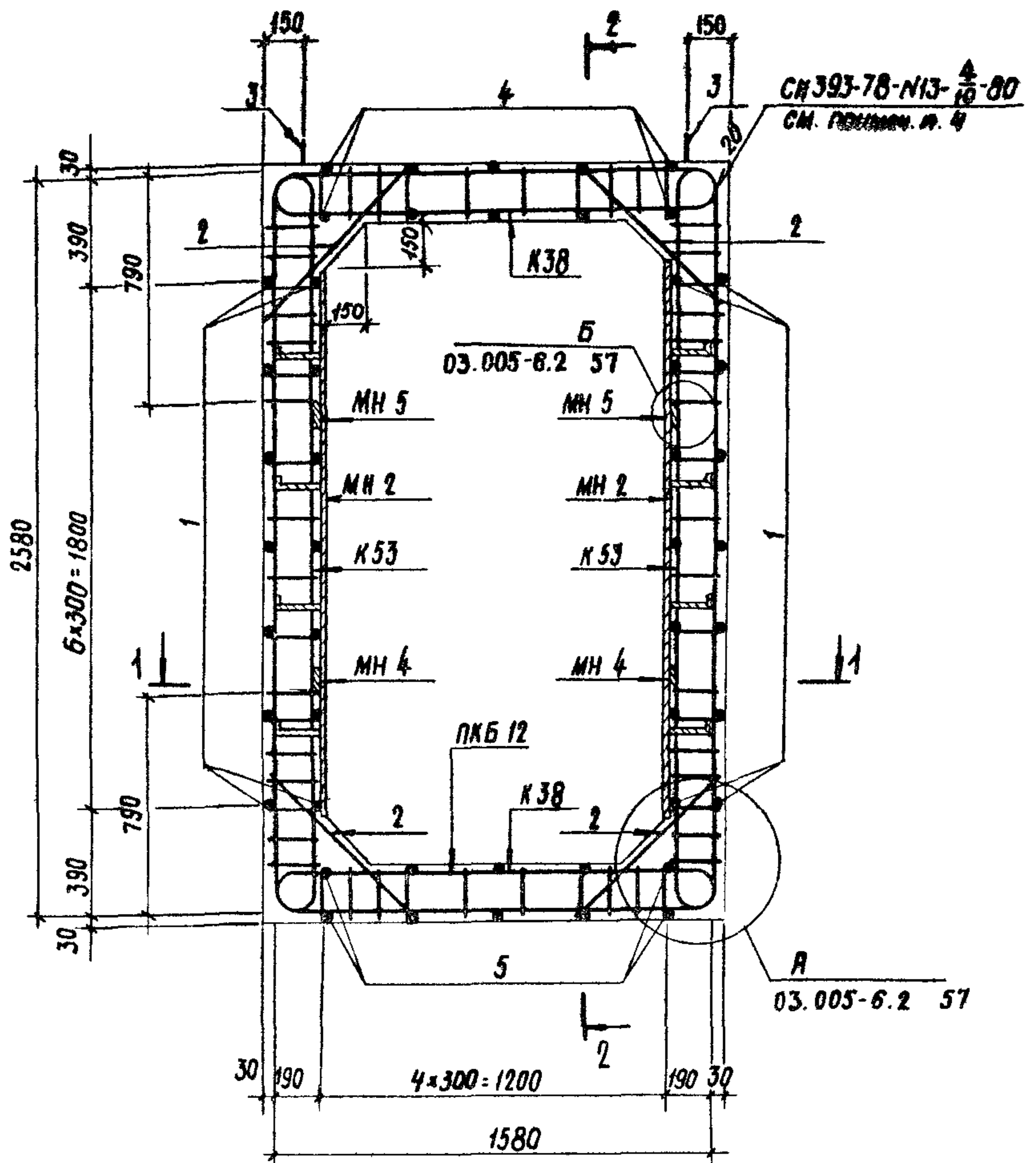
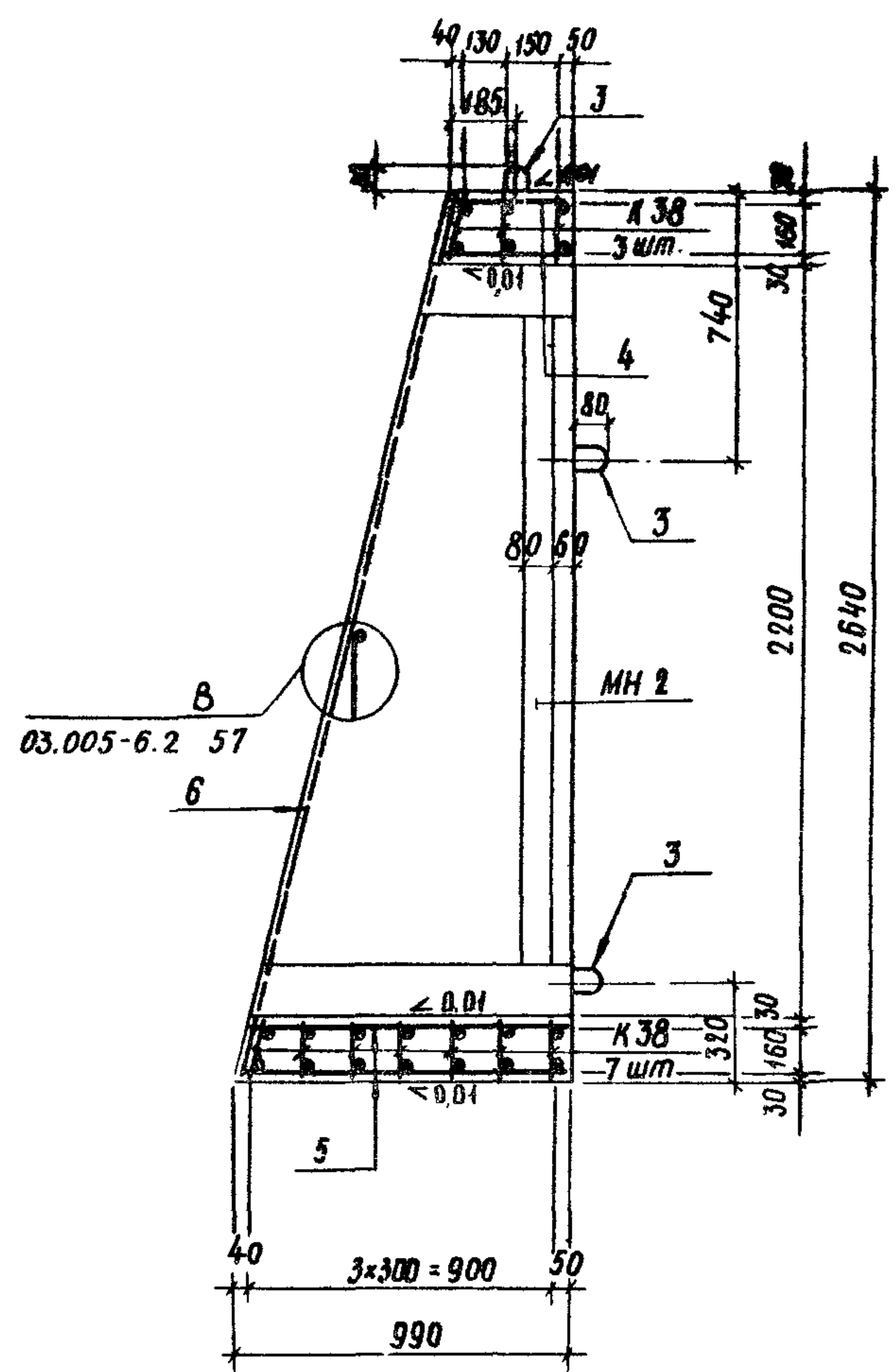
Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 53		03.005-6.2 70	14 А-III	5580	6	33,5
			8 А-III	3420		20,5
К 38		03.005-6.2 65	16 А-III	2220	10	22,2
			12 А-III	1400		14,0
			8 А-III	1900		19,0
К 46		03.005-6.2 68	14 А-III	3210	6	19,3
			8 А-III	2470		14,8
Отдельные стержни	1	От 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100 мм	10 А-III	Ср=640	28	17,9
	2	720	10 А-III	720	20	14,4
	3	430	14 А-I	1120	6	6,7
	4	370	10 А-III	370	10	3,7
	5	940	10 А-III	940	10	9,4
	6	2670	14 А-III	2670	4	10,7
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2
МН 4		Полоса	-8x80	770	2	1,5
МН 5		Полоса	-8x80	560	2	1,1

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 12

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	8 А-III	54,3	0,395	21,4
	10 А-III	45,4	0,617	28,0
	12 А-III	14,0	0,888	26,9
	14 А-III	63,5	1,208	76,7
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	14 А-I	6,7	1,208	8,1
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,4	5,02	32,1
	-5x50	1,2	1,98	2,4
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	16 А-III	22,2	1,58	35,1

03.005-6.2 12				Статус	Масса	Масштаб
Исх. отд.	Мрыкин	23.02		Р	26Т	
Эск. и отв.	Щербаков	24.02				
И контр.	Маслова	24.02		лист	листов 1	
Руч. гр.	Гун	24.02		В/ч 14262		
Вед. инж.	Маслова	24.02				
Инж.проект.	Маслова	24.02				

2-2



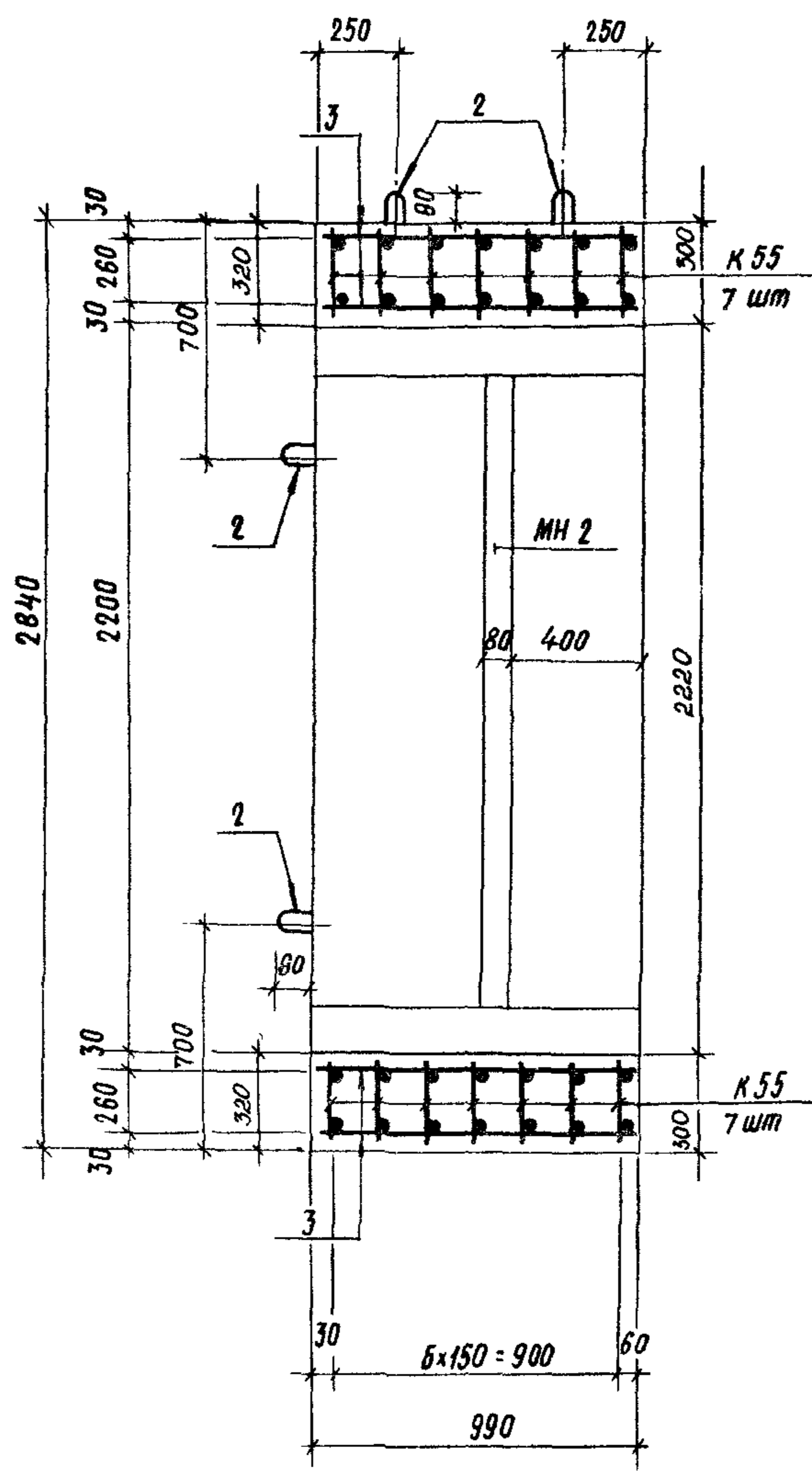
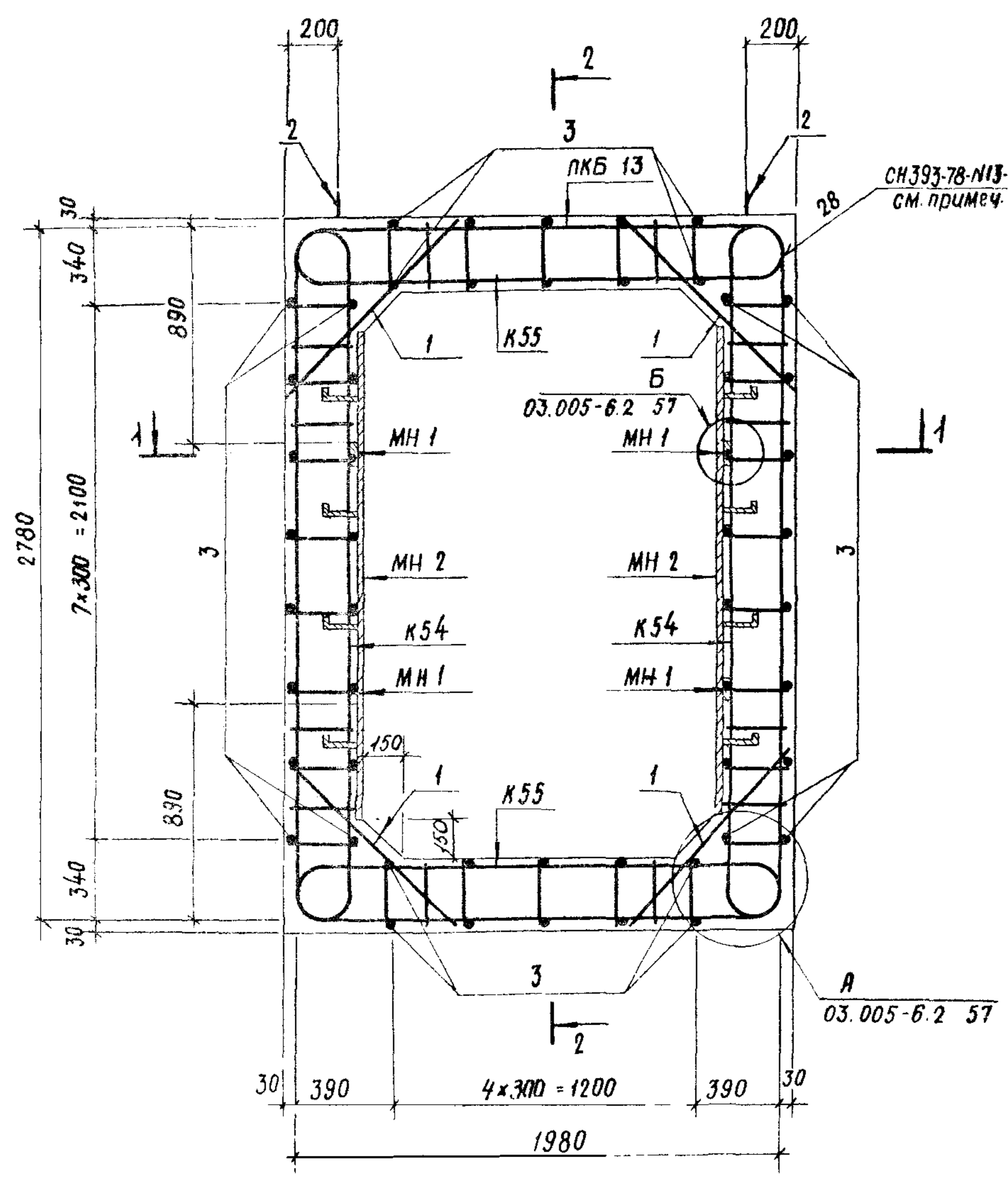
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
			А-I	А-III		
БВТ-IV-1,2x2,2 ПБ	1,02	2,6	300	8,1	188,1	34,5

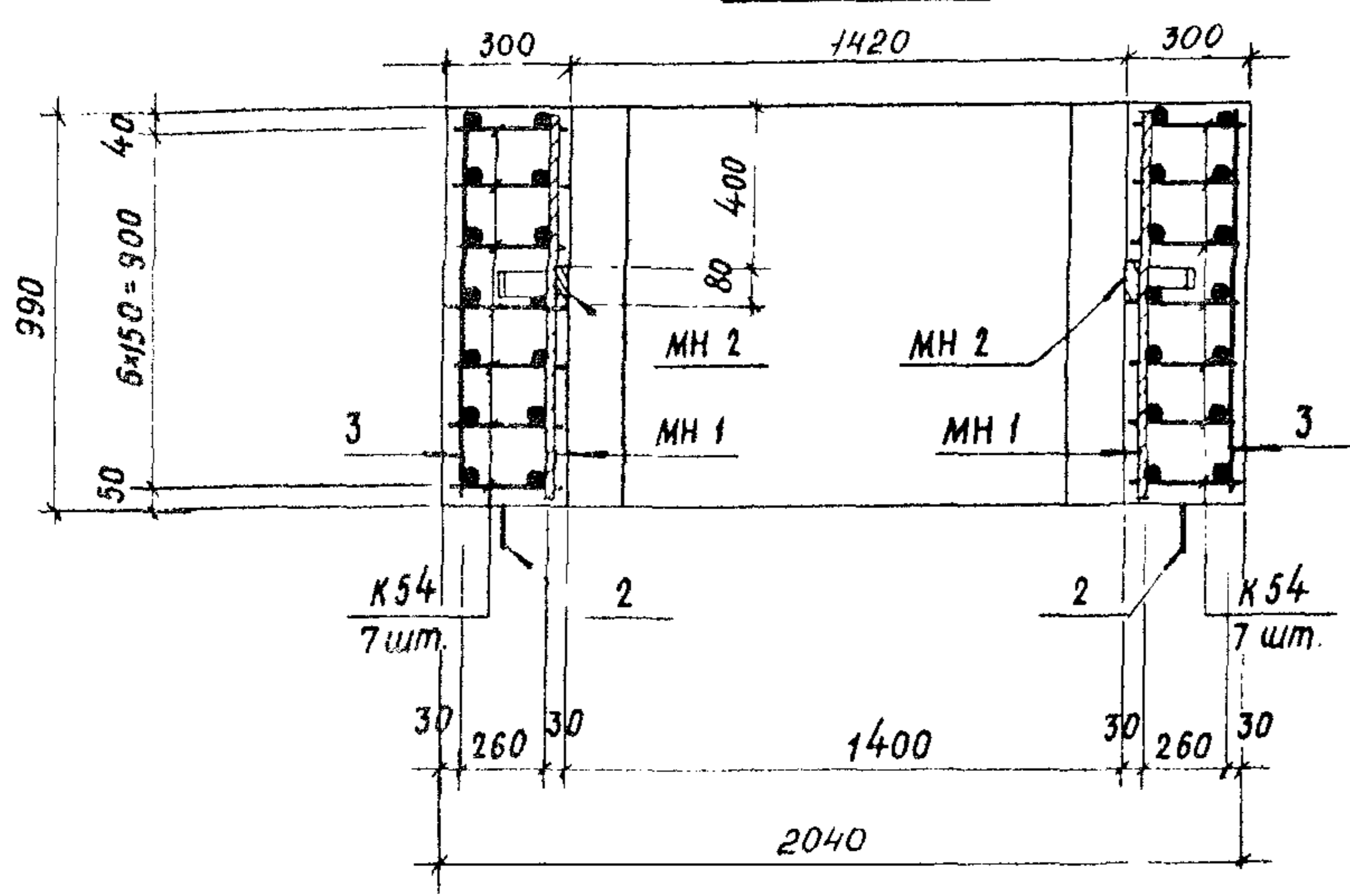
1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см табл. 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

Имя, Подпись и дата

2-2



1-1



1. Номенклатуру блоком см. докум. 03.005-6.2 00 н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 13

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
К54		03.005-6.2 70	14 А-III	6200	14	86,8
			8 А-III	3480		48,7
К55		То же	14 А-III	4560	14	63,8
			8 А-III	2030		28,4
Отдельные стержни	1	1040	10 А-III	1040	28	29,1
	2	530	18 А-I	1320	8	10,6
	3	980	10 А-III	980	48	47,0
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 13

Сортамент, ГОСТ	Сечение или ф, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл А-III ГОСТ 5781-82	14 А-III	150,6	1,208	181,9
	10 А-III	76,1	0,617	47,0
	8 А-III	77,1	0,395	30,5
Горячекатаная арматурная сталь кл А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	10,6	1,998	21,2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
В ст 3 псв ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
			А-I	А-III		
БВС-II-1,4x2,2	2,65	6,7	300	21,2	259,4	41,6

				03.005-6.2 13			
				Блок железобетонный БВС-II-1,4x2,2	Стади	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Мрыкин	Виз	21.04	Р	6,7Т	Лист	Листов 1
Зам. н. отб.	Щербаков	Виз	21.04				
И. контр.	Маслова	В. Мас	21.04				
Рук. гр.	Гун	В. Мас	21.04				
Вед. инж.	Маслова	В. Мас	21.04				
Инженер	Мартынова	В. Мас	21.04	В/ч 14-262			

Имя, Подпись и дата, ВЗМ, Имя

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 14

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К53		03.005-6.2 70	14А-II	5580	14	78,1
			8А-II	3420		47,9
К5		03.005-6.2 58	14А-II	4000	14	56,0
			8А-II	3200		44,8
Отдельные стержни	1	720	10А-II	720	28	20,2
	2	430	14А-I	1120	8	9,0
	3	980	10А-II	980	48	47,0
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

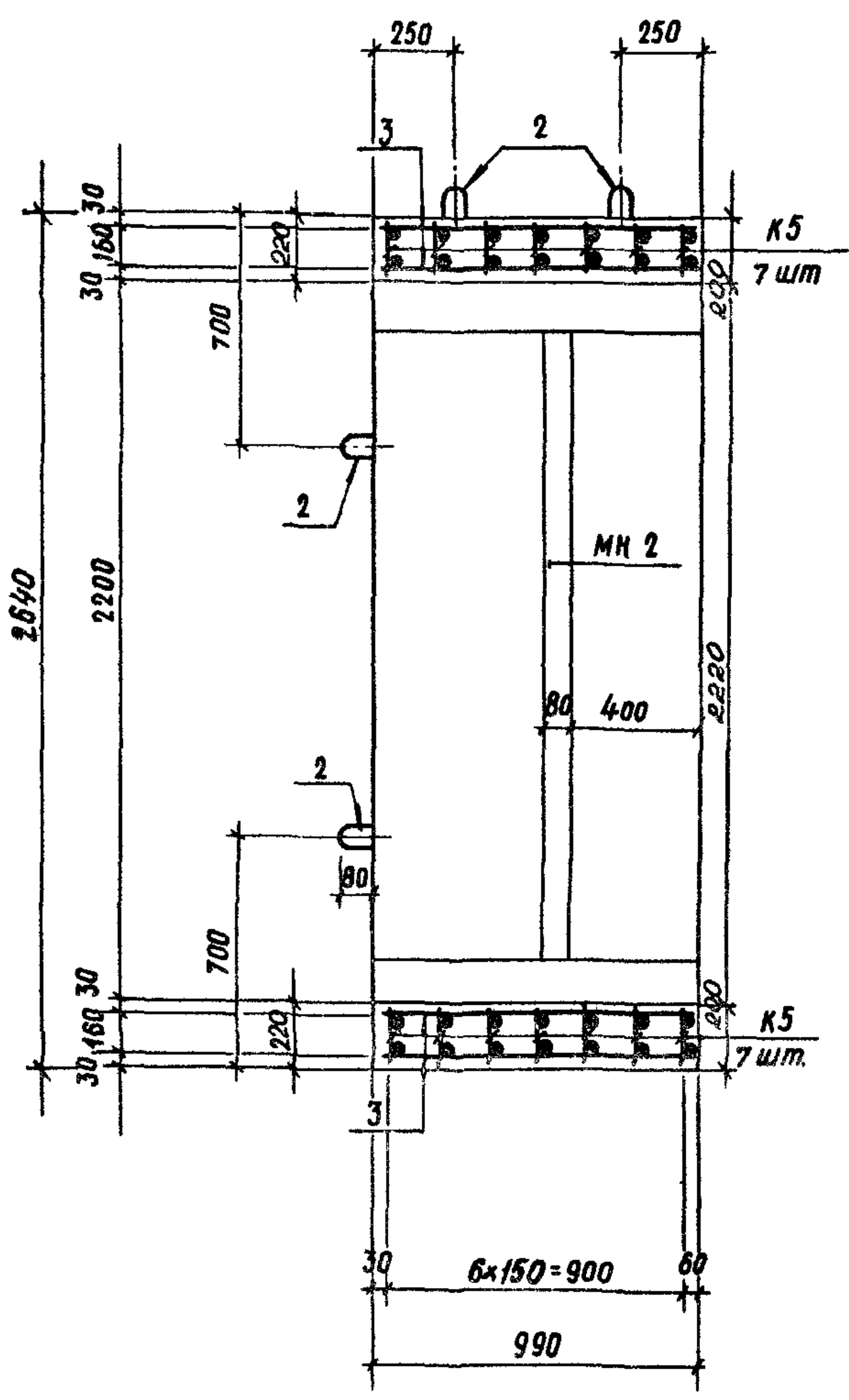
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 14

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл.А-II ГОСТ 5781-82	14А-II	134,1	1,208	162,0
	10А-II	67,2	0,617	41,5
	8А-II	92,7	0,395	36,6
Горячекатаная арматурная сталь кл.А-I ГОСТ 5781-82	14А-I	9,0	1,208	10,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
В ст 3 псб ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

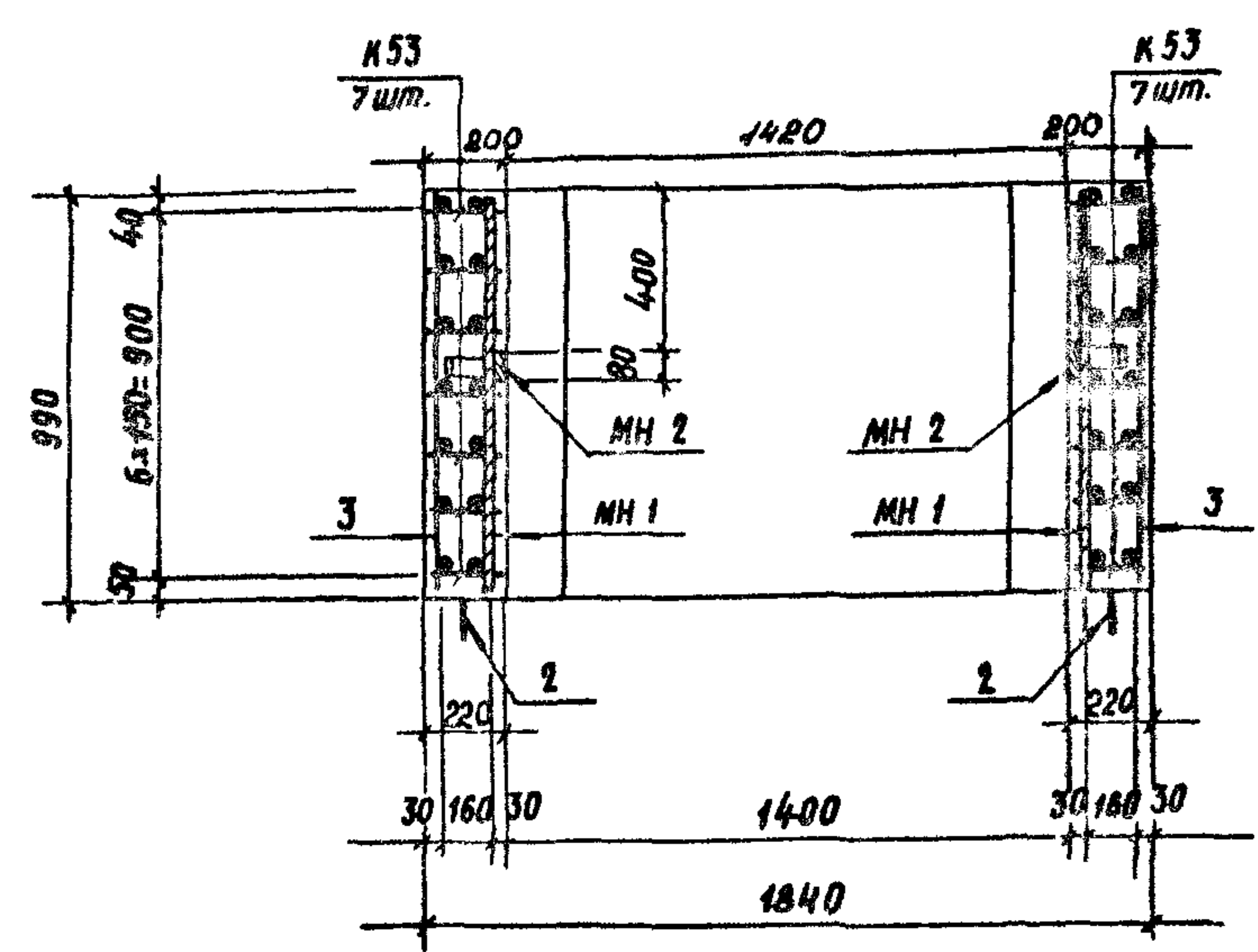
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А-I	А-II	Полосовой
БВТ-IV-1,4x2,2	1,72	4,3	300	10,9	240,1	41,6
БВС-III-1,4x2,2						

2-2



1-1



1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00 Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.
4. Так как данный блок имеет двойное применение, на нем поставить два наименования: БВС-III-1,4x2,2 БВТ-IV-1,4x2,2

03.005-6.2 14				Блок железобетонный	Марка	Масса	Масштаб	
Науч. отд.	М.Рыбин	С.И.	21.02	БВС-III-1,4x2,2; БВТ-IV-1,4x2,2	Р	4,3 т	лист 1	
Зам. отд.	Щербатов	И.И.	21.02					
И.контр.	Маслова	В.М.	21.02					
Руч. эр.	Гун	С.И.	21.02					
Вед. инж.	Маслова	В.М.	21.02					
Инженер	Мартынова	С.И.	21.02					
							14262	

Лист № 001. Подпись и дата. Экз. № 001.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 15

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 35		03.005-6.2 65	10 А-III	5500	14	77,0
			8 А-III	3420		47,9
К 21		03.005-6.2 62	10 А-III	3900	14	54,6
			8 А-III	2280		31,9
Отдельные стержни	1	720	10 А-III	720	28	20,2
	2	430 80	14 А-I	1120	8	9,0
	3	980	10 А-III	980	48	47,0
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

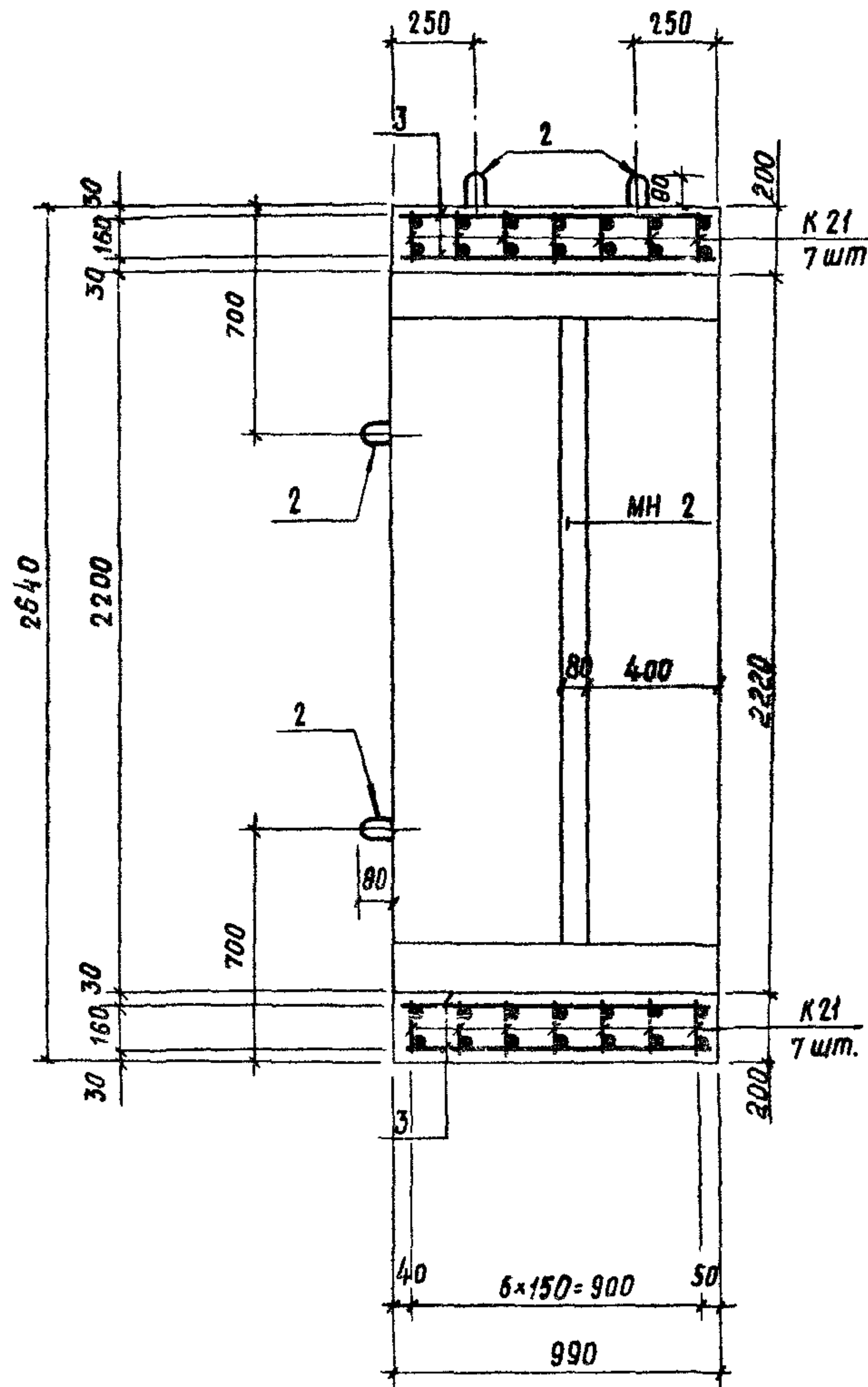
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 15

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	10 А-III	198,8	0,617	122,7
	8 А-III	79,8	0,395	31,5
горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	14 А-I	9,0	1,208	10,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
В ст 3 по 6 ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

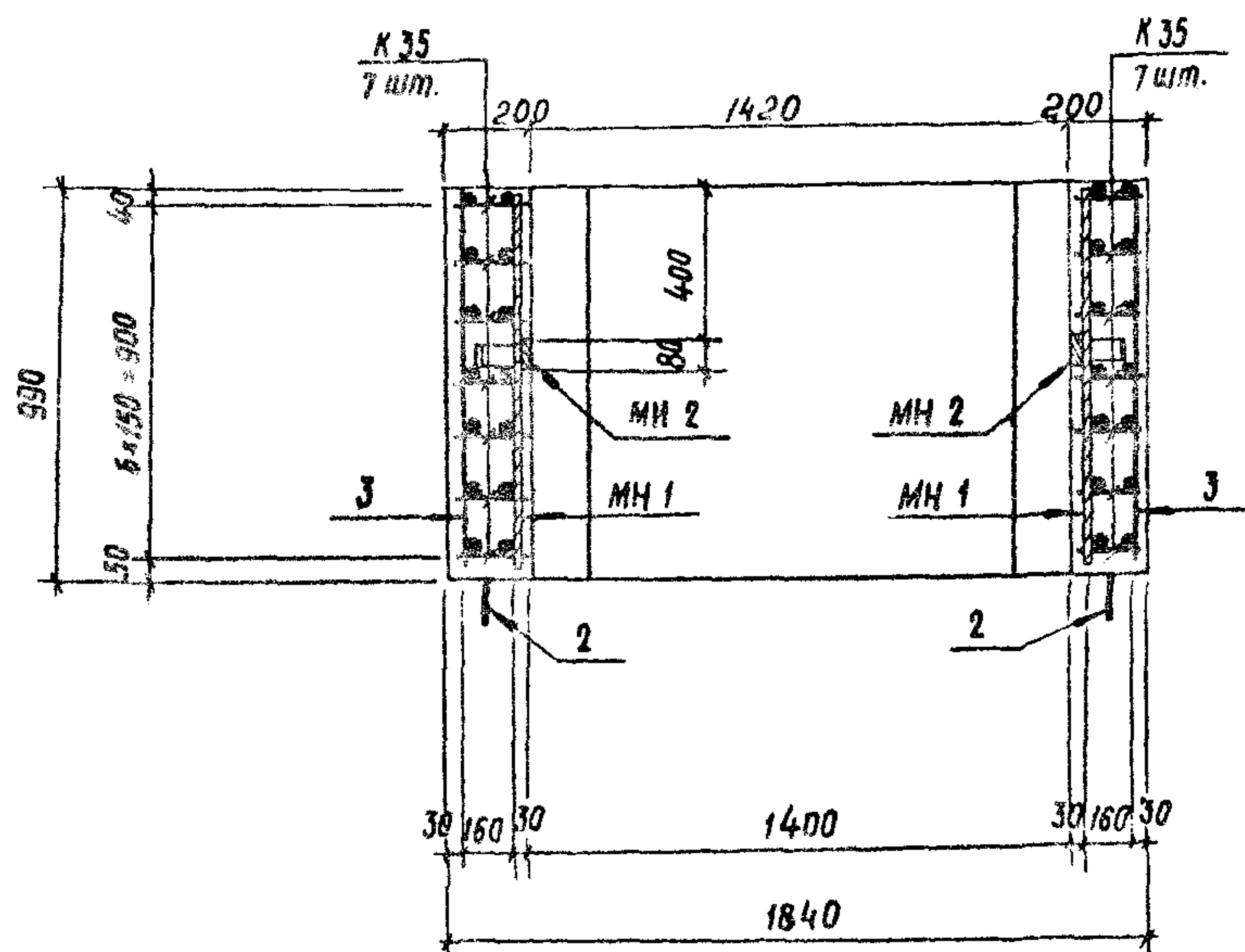
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А-I	А-III	Полосовой
БВС-IV-1,4x2,2	1,72	4,3	300	10,9	154,2	41,6

2-2



1-1



1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 ДДН
2. Размеры ваны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

СН 393-78-МЗ-4/10-50  
см. примеч. п. 3

03.005-6.2 57

Инв. № подл. Подпись и дата ВЗСМ-ИМБ.Л.

03.005-6.2 15				Стадия	Масса	Масштаб
Исх. отд.	Мрыкин	Л.С.	22.05	Р	4,3т	
Эсм. отд.	Щербаков	В.С.	24.05			
Н. контр.	Маслова	В.С.	24.05	лист	листо	В 1
Руч. гр.	Гун	В.С.	24.05	В/ч 14262		
Вед. инж.	Маслова	В.С.	24.05			
Инженер	Мартынова	Л.С.	15.05			

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 16

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К9		03.005-6.2 60	22 А-Ш	3740	16	59,8
			20 А-Ш	2480		39,8
			8 А-Ш	3480		55,7
К56		03.005-6.2 70	22 А-Ш	2980	18	47,4
			16 А-Ш	1680		26,9
			10 А-Ш	2030		32,5
Отдельные стержни	1		10 А-Ш	1040	32	33,3
	2	R30 530 80	18 А-Ш	1320	8	10,6
	3		10 А-Ш	980	48	47,0
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	800		1,2

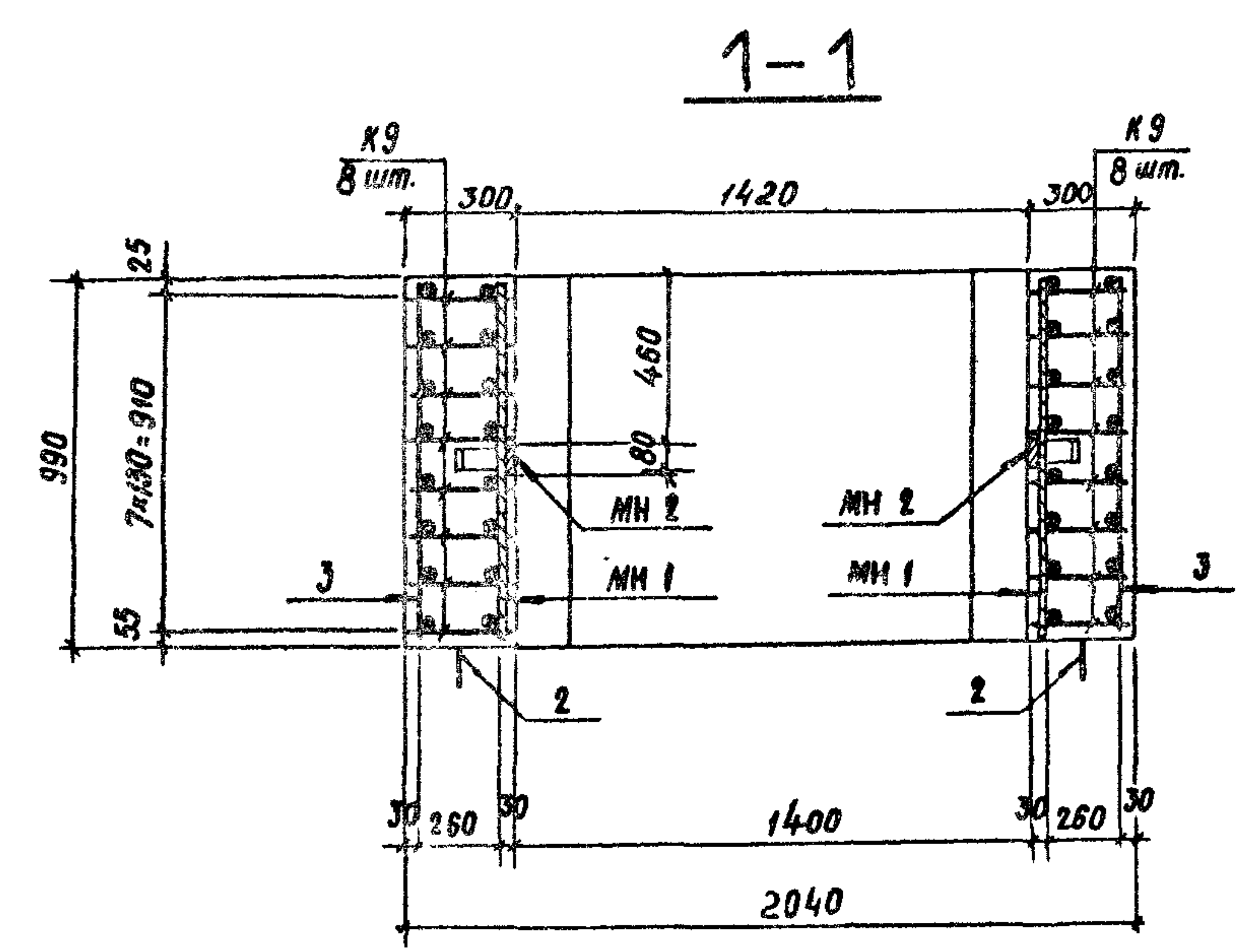
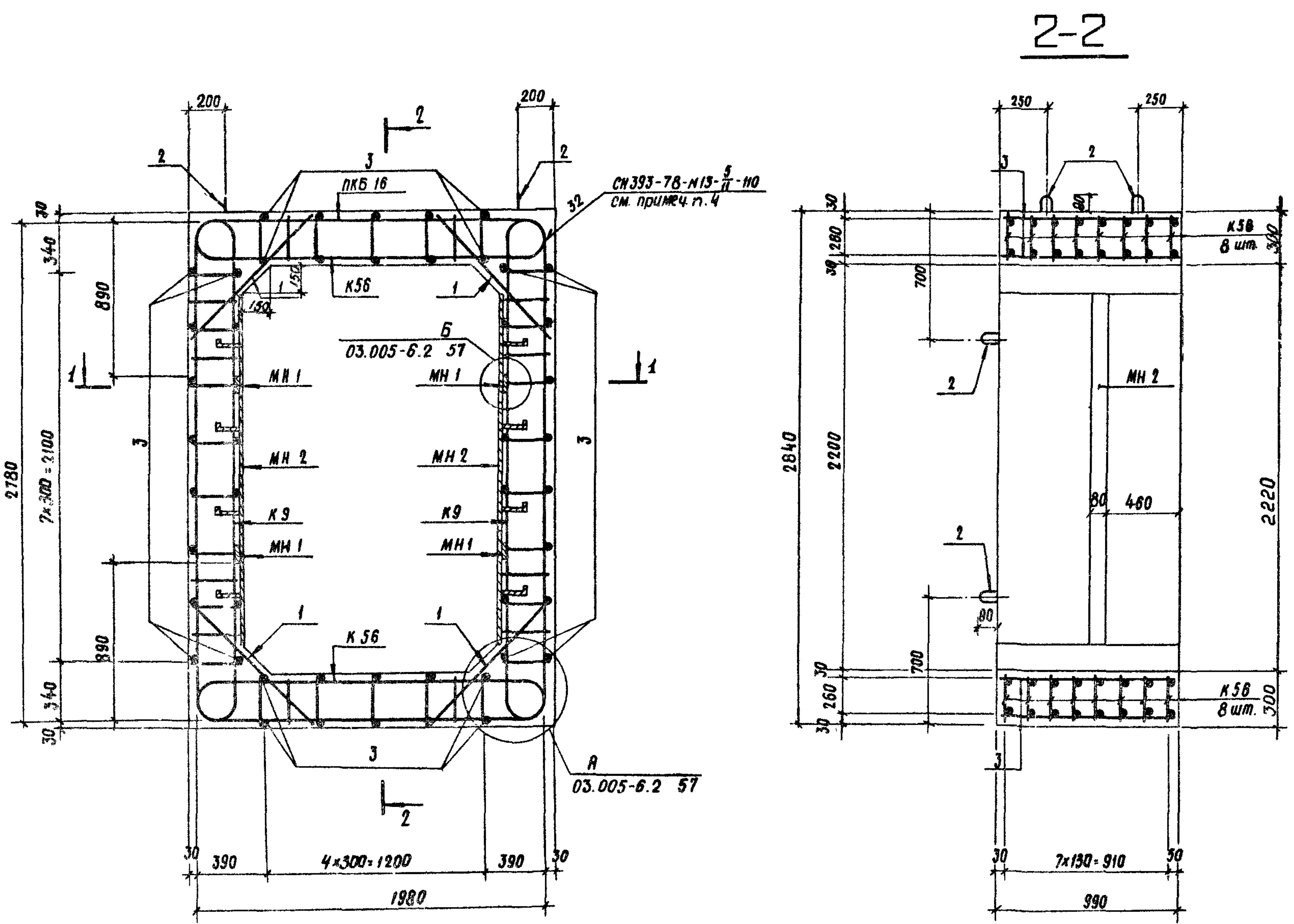
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 16

Сортамент, ГОСТ	Сечение или ф, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-Ш ГОСТ 5781-82	22 А-Ш	107,2	2,984	319,9
	20 А-Ш	39,8	2,47	98,3
	16 А-Ш	26,9	1,58	42,4
	10 А-Ш	168,5	0,617	104,0
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-Ш ГОСТ 5781-82	18 А-Ш	10,6	1,998	21,2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
В ст3 псв ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А-Ш	А-Ш	Полосовой
БВТ-Ш-1,4x2,2	2,65	6,7	300	21,2	564,6	41,6

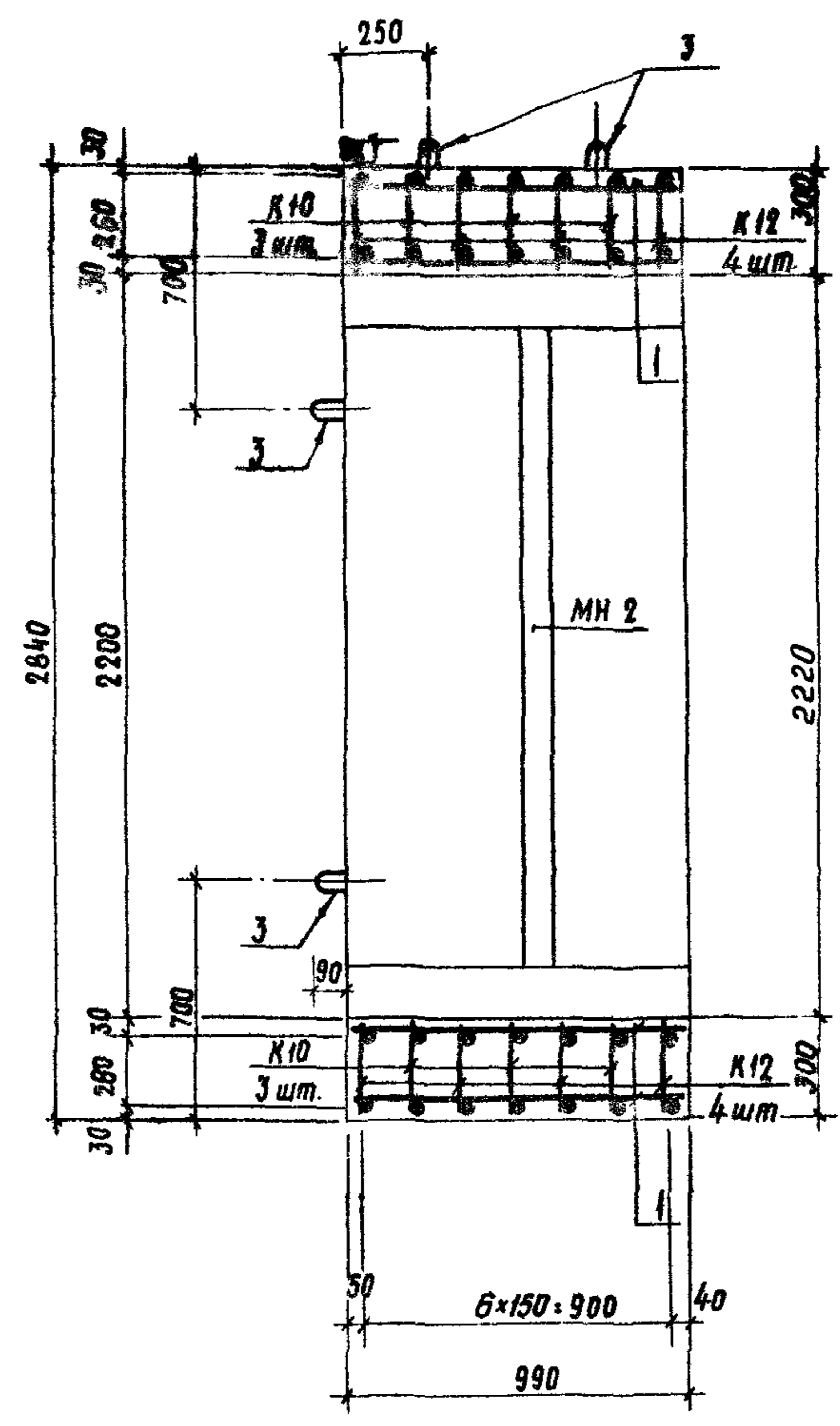
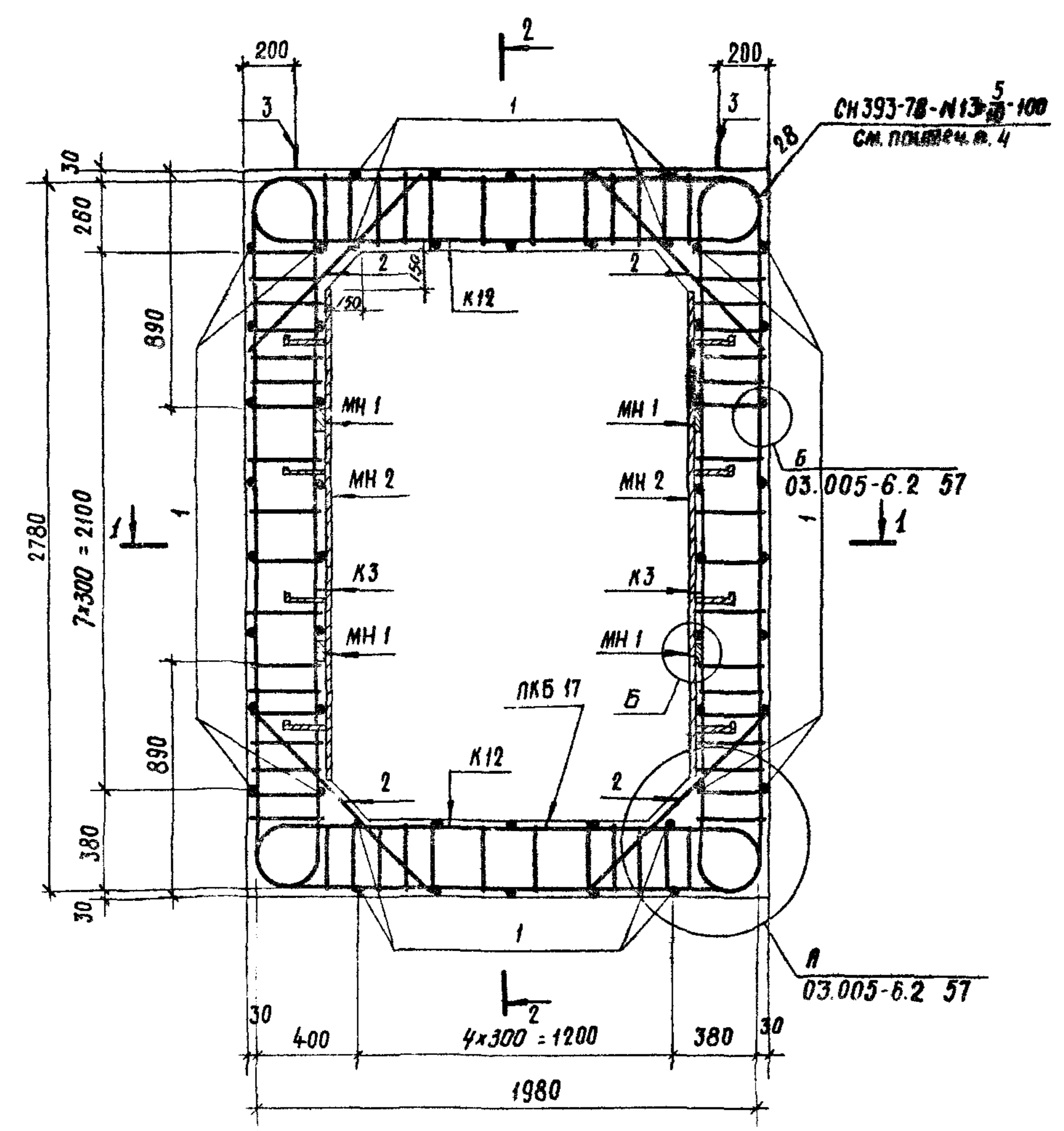
03.005-6.2 16			
Блок железобетонный			Станд. Масса
БВТ-Ш-1,4x2,2			6,7 т
Нач. отд.	Мрыкин	Вин	25.109
Зам. и отв.	Шербаков	Вин	24.118
И. контр.	Маслова	Вин	24.118
Руч. гр.	Гун	Вин	24.118
Вед. ижт.	Маслова	Вин	24.118
Инж. чер.	Мартынова	Вин	12.3.84
Лист			Листов 1
			В/ч 14262



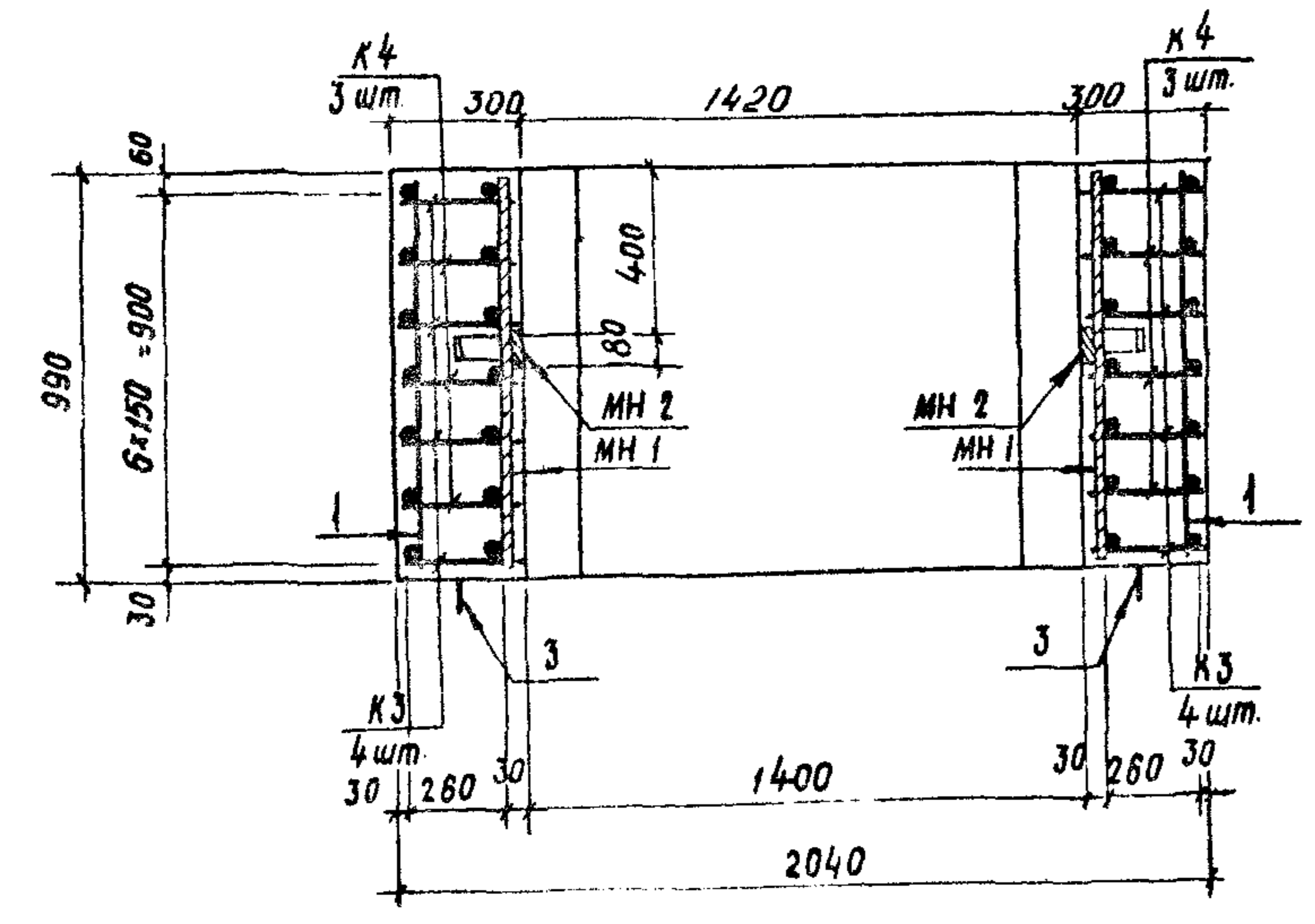
1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00 Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище - к внутренней грани, в стенах - к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

И.В. М. Подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

2-2



1-1



Характеристика изделия

марка изделия	Объём бетона, м <sup>3</sup>	Масса изделия, т	марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	Полосовой	своей
БВТ-III-1,4 x 2,2	2,65	6,7	300	21,2	365,8	41,6

1. Номенклатуру блоков см докум. 03.005-6.2 00Н
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см табл. 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчётными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 17

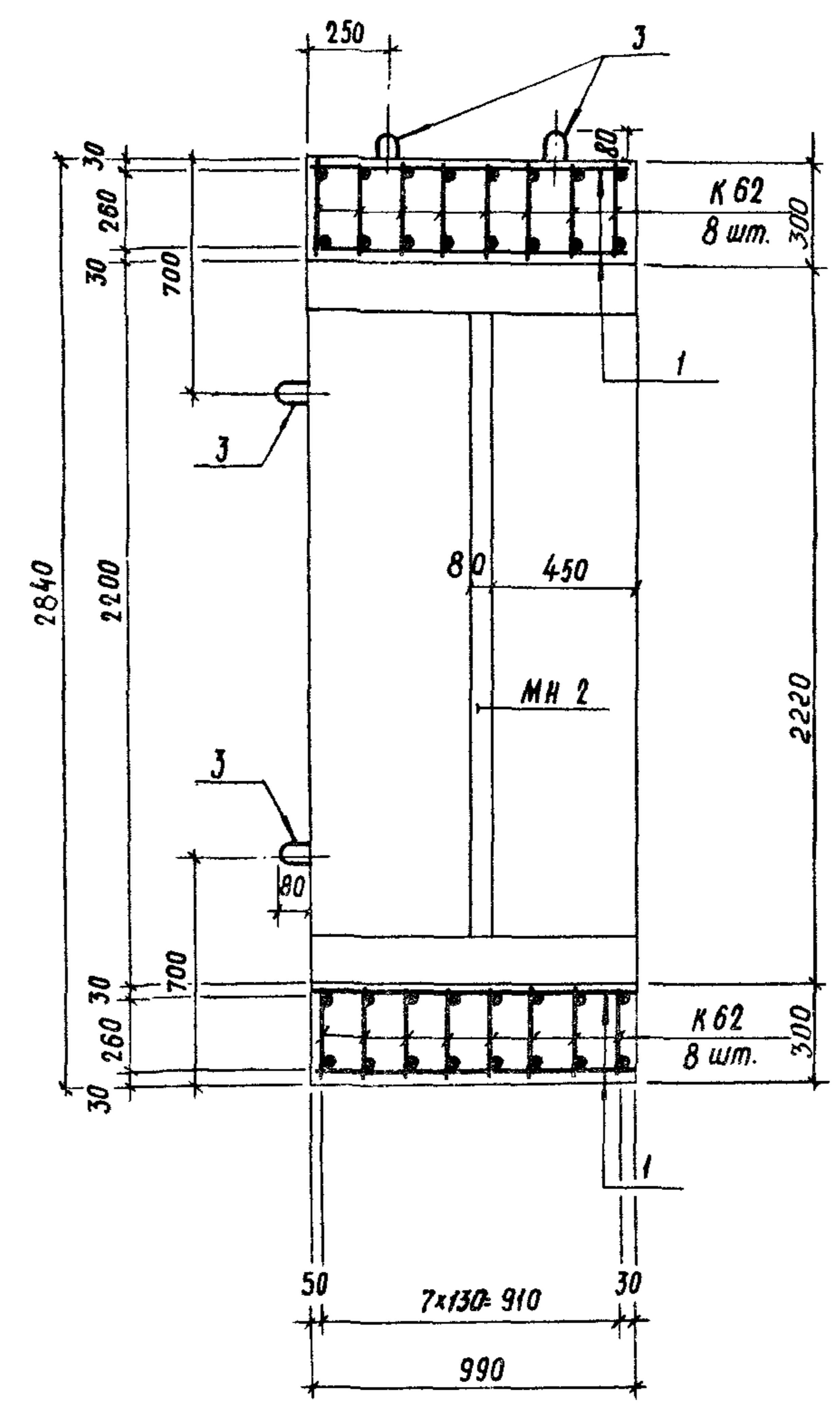
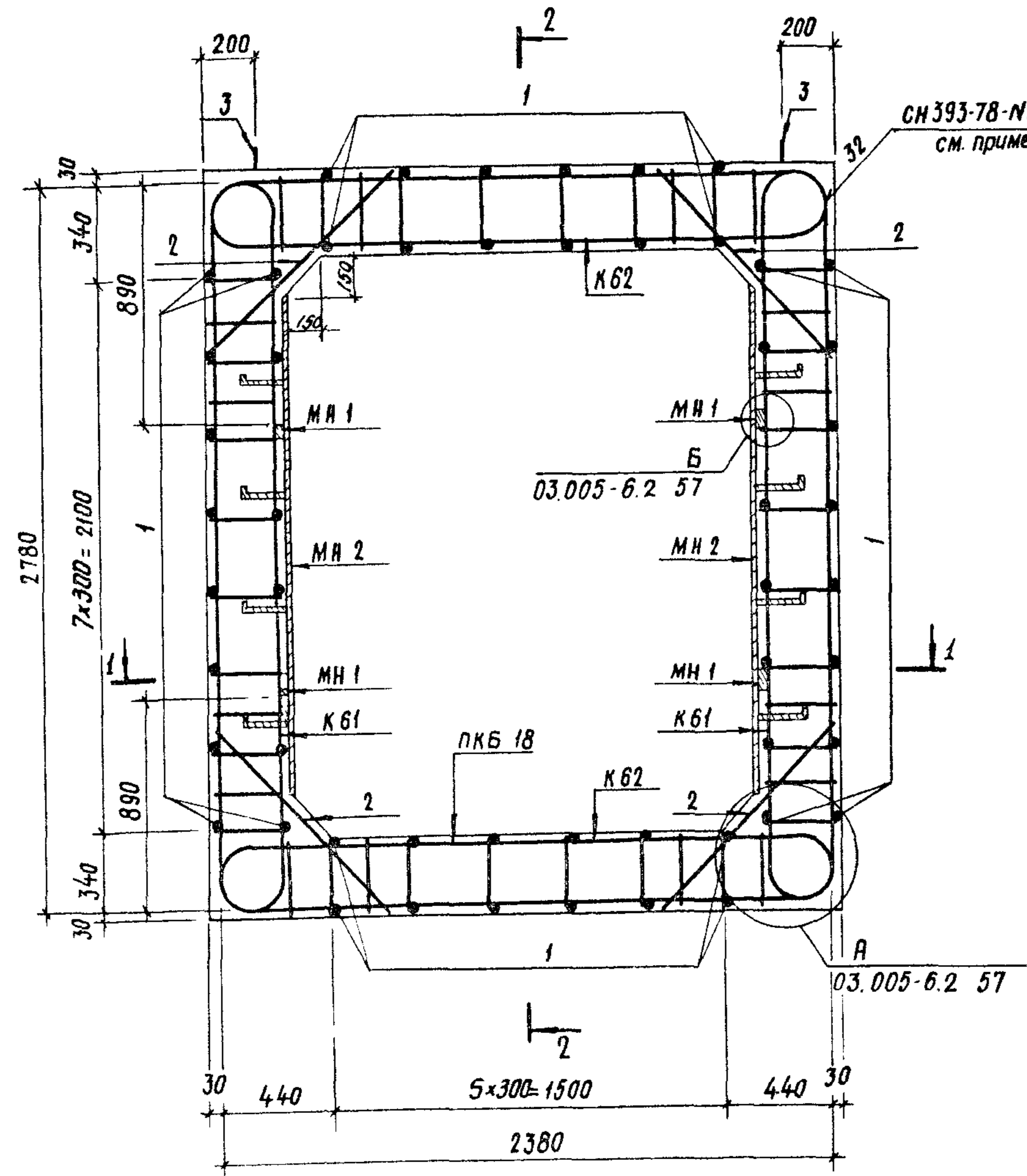
Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
К4		03.005-6.2 58	20 А-III	3700	6	22,2
			16 А-III	2480		14,9
			8 А-III	5220		31,3
К12		03.005-6.2 60	20 А-III	2950	8	23,6
			14 А-III	1670		13,4
			8 А-III	3480		27,8
К3		03.005-6.2 58	16 А-III	6180	8	49,4
			8 А-III	5220		41,8
К10		03.005-6.2 60	16 А-III	2690	8	16,1
			14 А-III	1670		10,0
			8 А-III	3480		20,9
Отдельные стержни	1	980	10 А-III	980	52	51,0
	2	1040	10 А-III	1040	28	29,1
	3	530	18 А-I	1320	8	10,6
МН 1		990	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 17

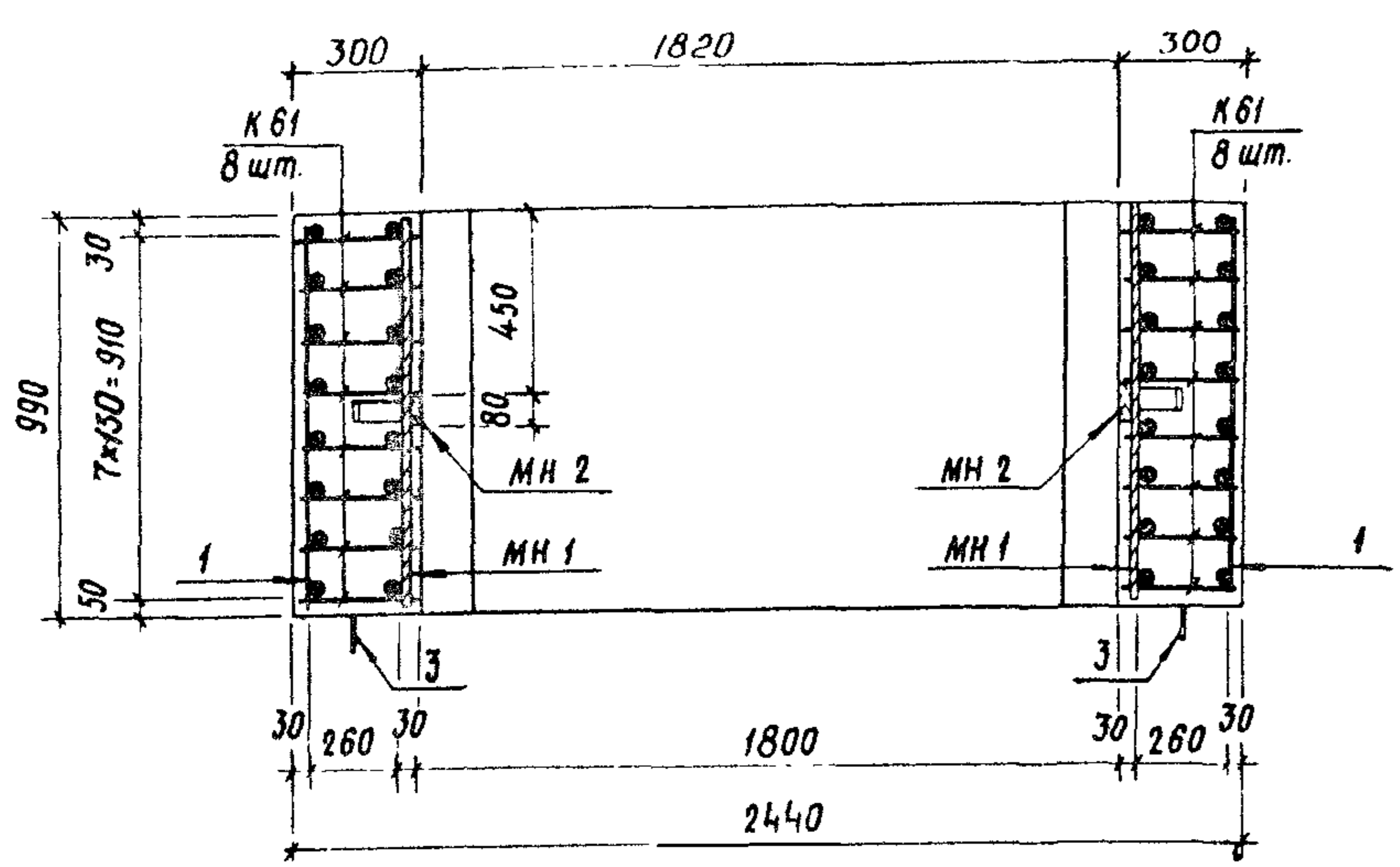
Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	20 А-III	45,8	2,47	113,1
	16 А-III	80,4	1,578	126,9
	14 А-III	23,4	1,208	28,3
	10 А-III	80,1	0,617	49,4
	8 А-III	121,8	0,395	48,1
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	10,6	1,998	21,2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
	-5x50	1,2	1,96	2,4

				03.005-6.2 17		
				Блок железобетонный БВТ-III-1,4 x 2,2		
Нач. отд.	Мрыкин	В.И.	25.09	Блок железобетонный БВТ-III-1,4 x 2,2	Р	6,7т
Зам. н. отд.	Щербачков	В.И.	24.09			
Н. контр.	Маслова	В.И.	24.09	Лист 1 из 1		
Руч. гр.	Гун	В.И.	24.09	В/ч 14262		
Вед. инж.	Маслова	В.И.	24.09			
Инженер	Мартынова	С.В.	24.09			

2-2



1-1



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А-I	А-II	Полосовой
БВС-II-1,8 x 2,2	2,89	7,3	300	21,2	225,3	41,6

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00 Н
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-18

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол, шт.	Общая длина, м
К61		03.005-6.2 71	12 А-II	3540	16	56,6
			8 А-II	6080		97,3
К62		То же	12 А-II	3140	16	50,2
			10 А-II	2200		35,2
			8 А-II	2900		46,4
Отдельные стержни	1	980	10 А-II	980	52	51,0
	2	1040	10 А-II	1040	32	33,3
	3	530	18 А-I	1320	8	10,6
МН1		Полоса	-8 x 80	990	4	4,0
МН2		03.005-6.2 82	-8 x 80	1900	2	3,8
			-5 x 50	600		1,2

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 18

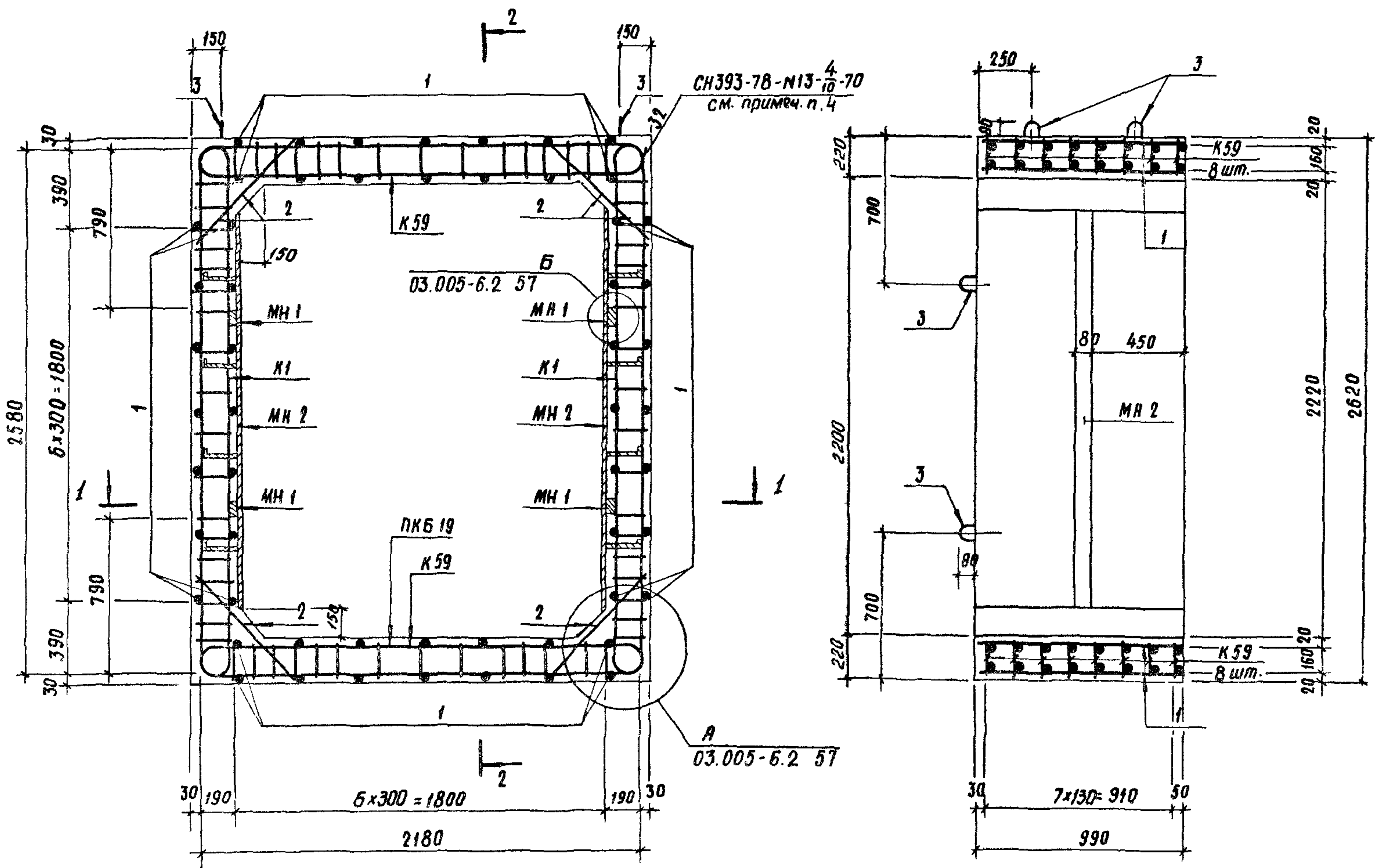
Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса, т	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82	12 А-II	106,8	0,888	94,8
	10 А-II	119,5	0,617	73,7
	8 А-II	143,7	0,395	56,8
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	10,6	1,998	21,2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8 x 80	7,8	5,02	39,2
В ст3 пс6 ГОСТ 535-79	-5 x 50	1,2	1,96	2,4

03.005-6.2 18				Стадия	Масса	Масштаб
Исх. отд.	Мрыкин	Фр	23.9.81	Р	7,3Т	
Зам. н. отд.	Щербак	Фр	24.9.81			
И. контр.	Маслова	Фр	24.9.81	Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Гун	Фр	24.9.81	Блок железобетонный БВС-II-1,8 x 2,2		
Вед. инж.	Маслова	Фр	24.9.81			
Инженер	И. И. И.	Фр	16.3.81	В/ч 14262		

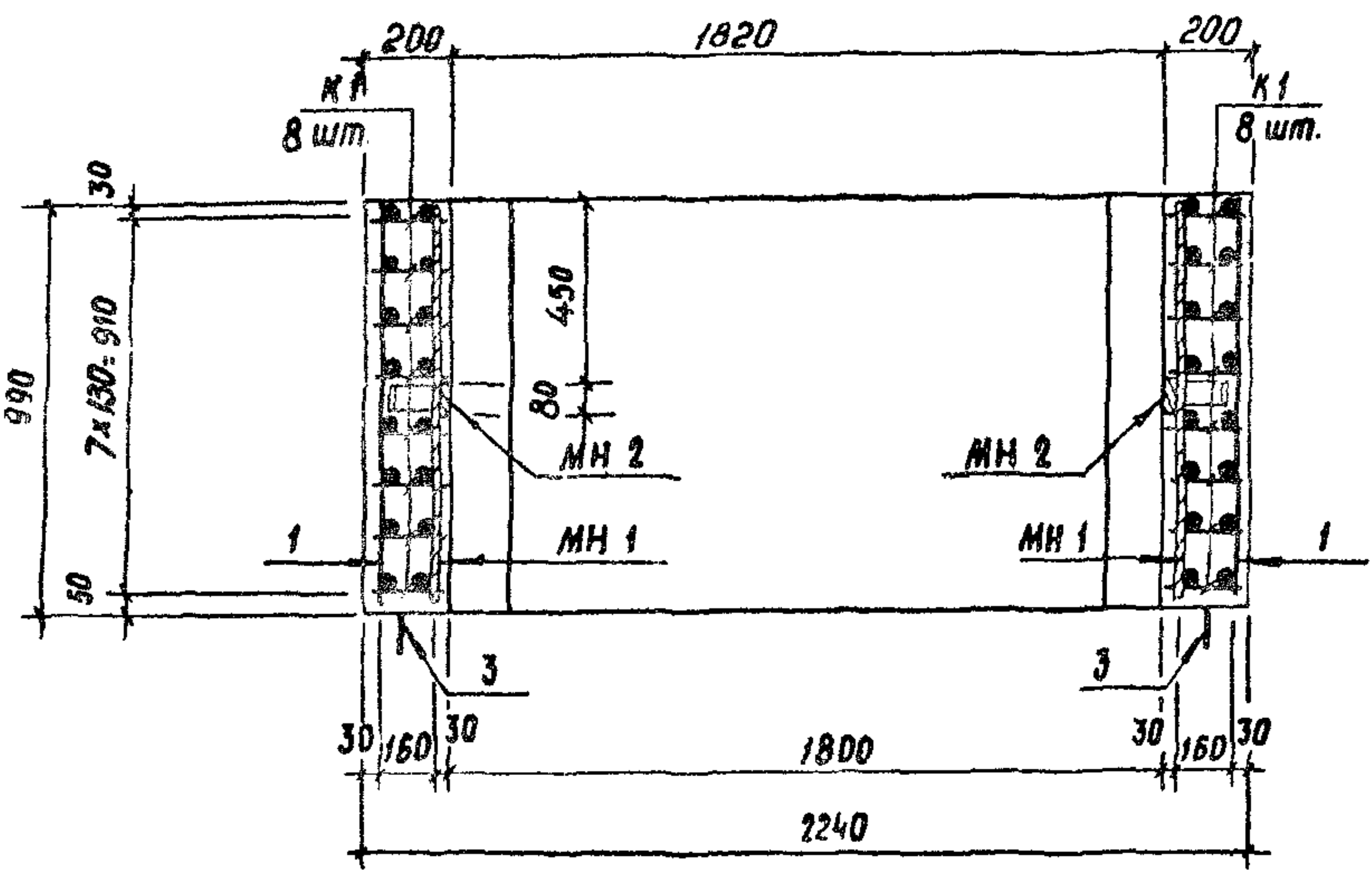
Лин. Млад. Подпись и дата Взам. инв. №



2-2



1-1



1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. таб. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 19

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К1		03.005-6.2 58	14А-III	3180	16	50,9
			10А-III	2400		38,4
			8А-III	3420		54,7
К59		03.005-6.2 71	14А-III	2780	16	44,5
			10А-III	2000		32,0
			8А-III	2850		45,6
Отдельные стержни	1	980	10А-III	980	56	54,9
	2	720	10А-III	720	32	23,0
	3	480	16А-I	1220	8	9,8
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 19

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	14А-III	95,4	1,208	115,2
	10А-III	148,3	0,617	91,5
	8А-III	100,3	0,395	39,6
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	16А-I	9,8	1,58	15,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
В ст 3 пс б ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

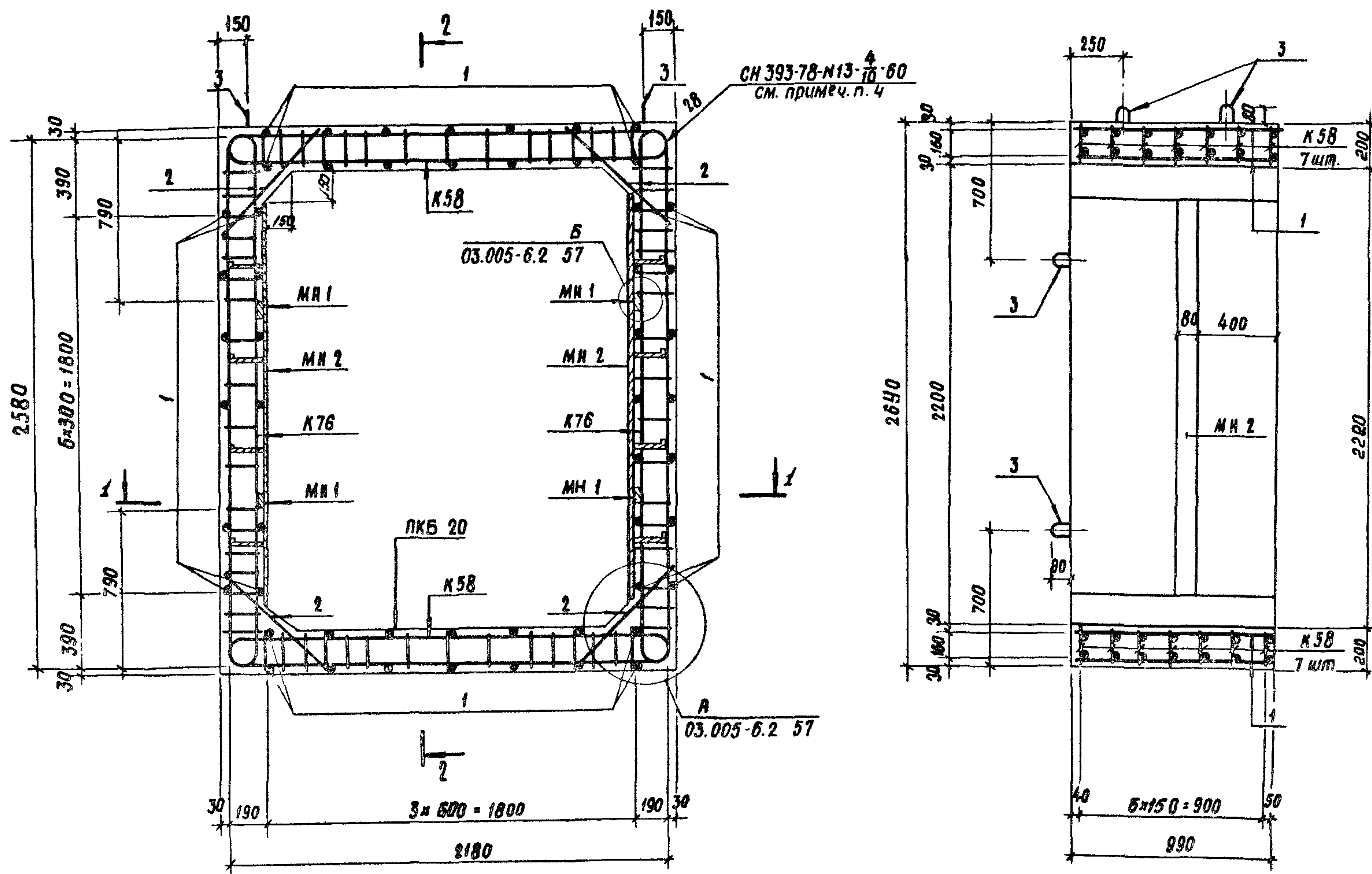
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
А-I	А-III					
БВС-III-1,8x2,2	1,90	4,8	300	15,5	246,3	41,6

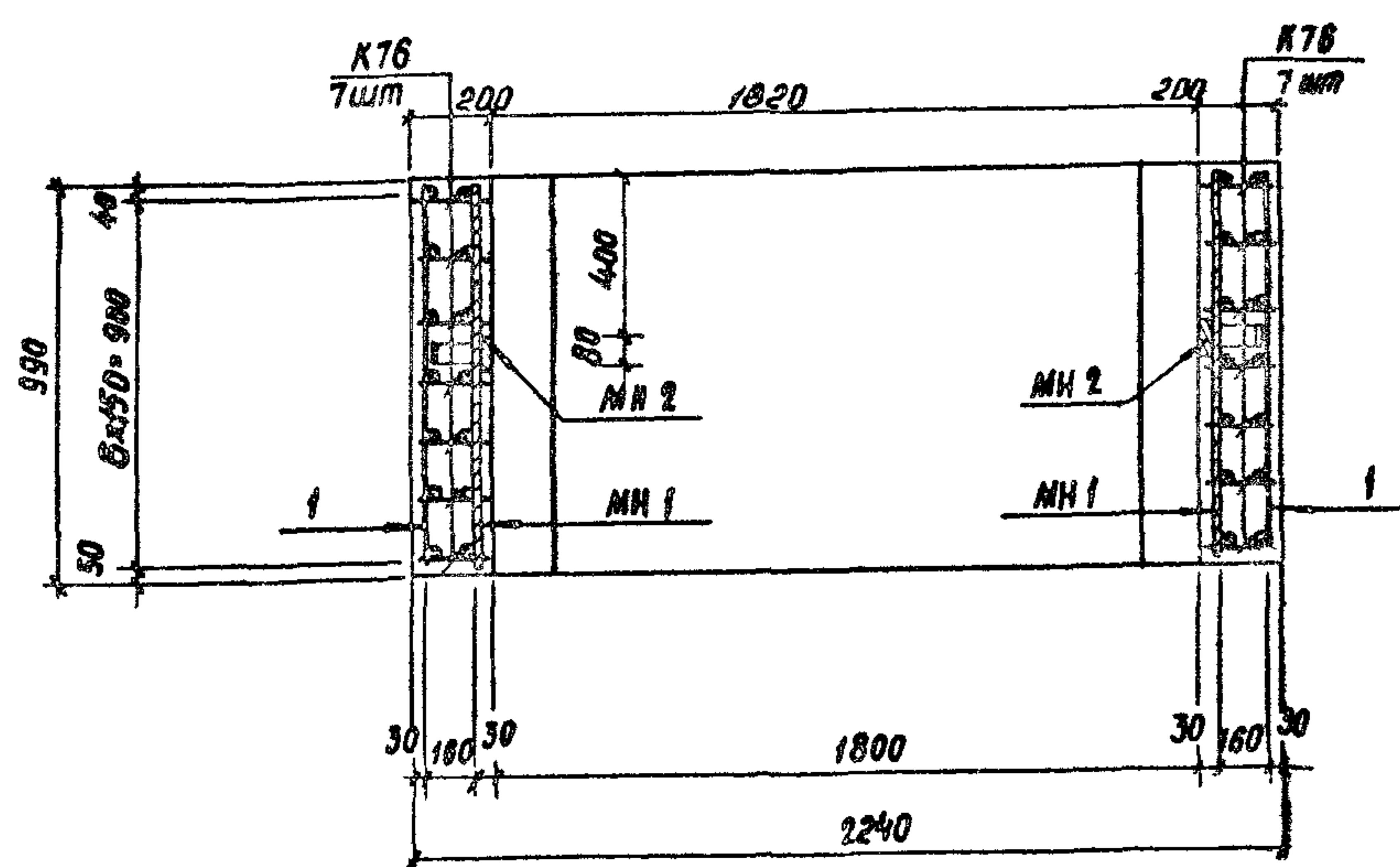
03.005-6.2 19				Статус	Масса	Масштаб
Исч. отд.	Мрыкин	21.08		Р	4,8 т	
Зам. н. отд.	Щербатов	24.08				
И. котр.	Маслова	24.08		Лист	Листов 1	
Рук. вр.	Гун	24.08		8/ч 14262		
Вед. инж.	Маслова	24.08				
Инженер	Абрамов	20.08				

Инв. № подл. Подпись и дата 1930 г. 19.08.82

2-2



1-1



1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5а рабочей арматуры.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 20

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К76		03.005-6.2 75	12 А-III	3100	14	43,4
			10 А-III	2400		33,6
			8 А-III	3420		47,9
К58		03.005-6.2 71	10 А-III	4700	14	65,8
			8 А-III	2850		39,9
Отдельные стержни	1	980	10 А-III	980	56	54,9
	2	720	10 А-III	720	28	20,2
	3	480	16 А-I	1220	8	9,8
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-5x50	600	2	1,2
			-8x80	1900		3,8

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 20

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	12 А-III	43,4	0,888	38,5
	10 А-III	174,5	0,817	107,7
	8 А-III	87,8	0,395	34,7
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	16 А-I	9,8	1,58	15,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
В ст 3 пс 6 ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,98	2,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А-I	А-III	Полосовой
БВС-IV-1,8x2,2	1,90	4,8	300	15,5	180,9	41,8

03.005-6.2 20					
Блок железобетонный БВС-IV-1,8x2,2			Сталь	Масса	Масса
Нач. отд.	Мрыкин	21.02.82	Р	4,8т	
Зам. н. отд.	Щербанов	24.02.82			
Н. контр.	Маслова	24.02.82	Лист	Листов	1
Рук. пр.	Гун	24.02.82	В/ч 14262		
Вед. инж.	Маслова	24.02.82			
Инженер	Абрамов	24.02.82			

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 21

Марка элемента	поз.	Эскиз	сечение, мм	длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
К16		03.005-6.2 61	22 А-III	6220	18	99,5
			10 А-III	3480		55,7
К11		03.005-6.2 60	25 А-III	3420	8	27,4
			14 А-III	2080		16,6
			10 А-III	2900		23,2
К17		03.005-6.2 61	20 А-III	3280	8	26,2
			14 А-III	2140		17,1
			10 А-III	2900		23,2
Отделанные стержни	1	980	10 А-III	980	52	51,0
	2	1040	10 А-III	1040	32	33,3
	3	530	18 А-I	1320	8	10,6
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

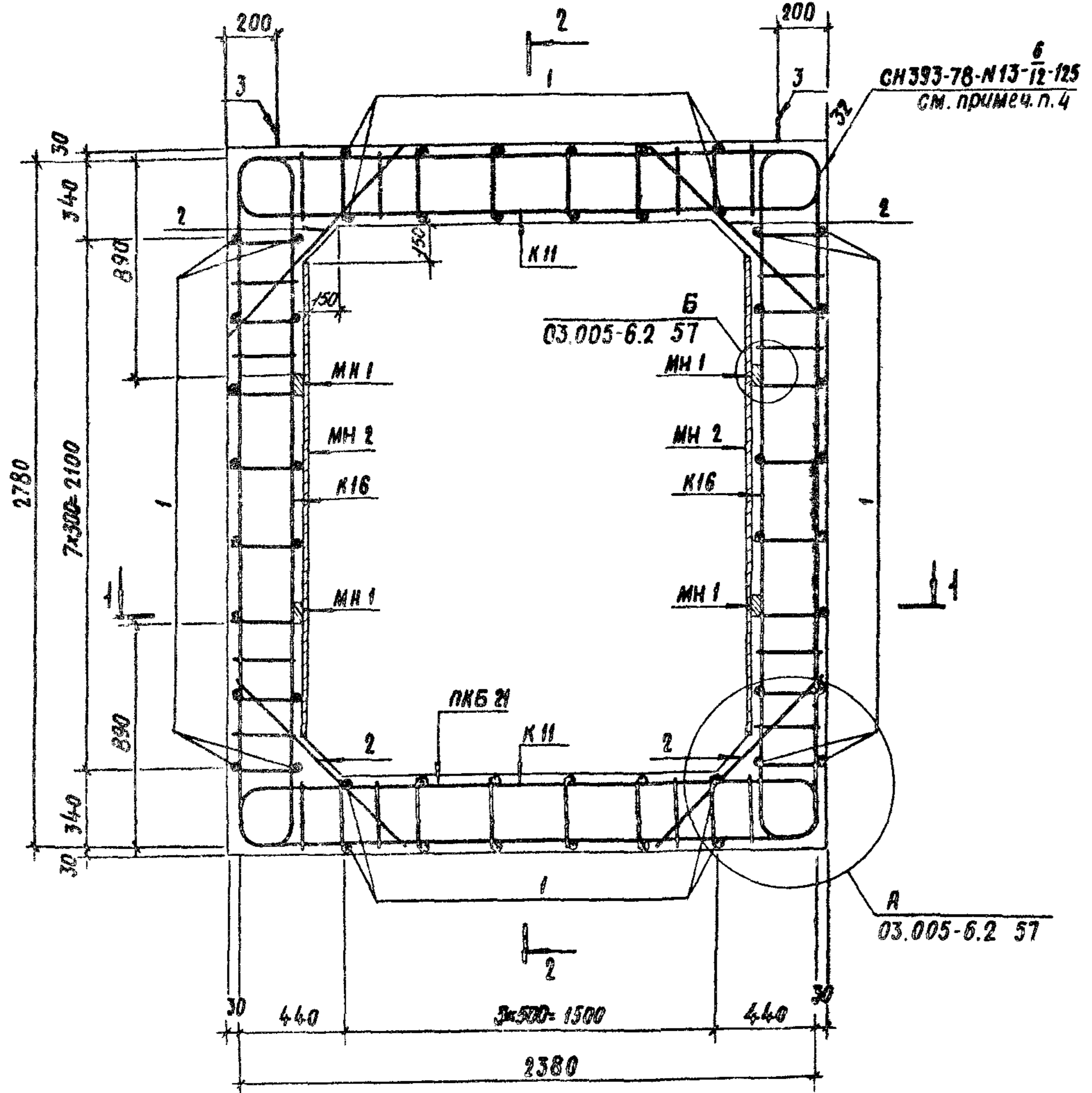
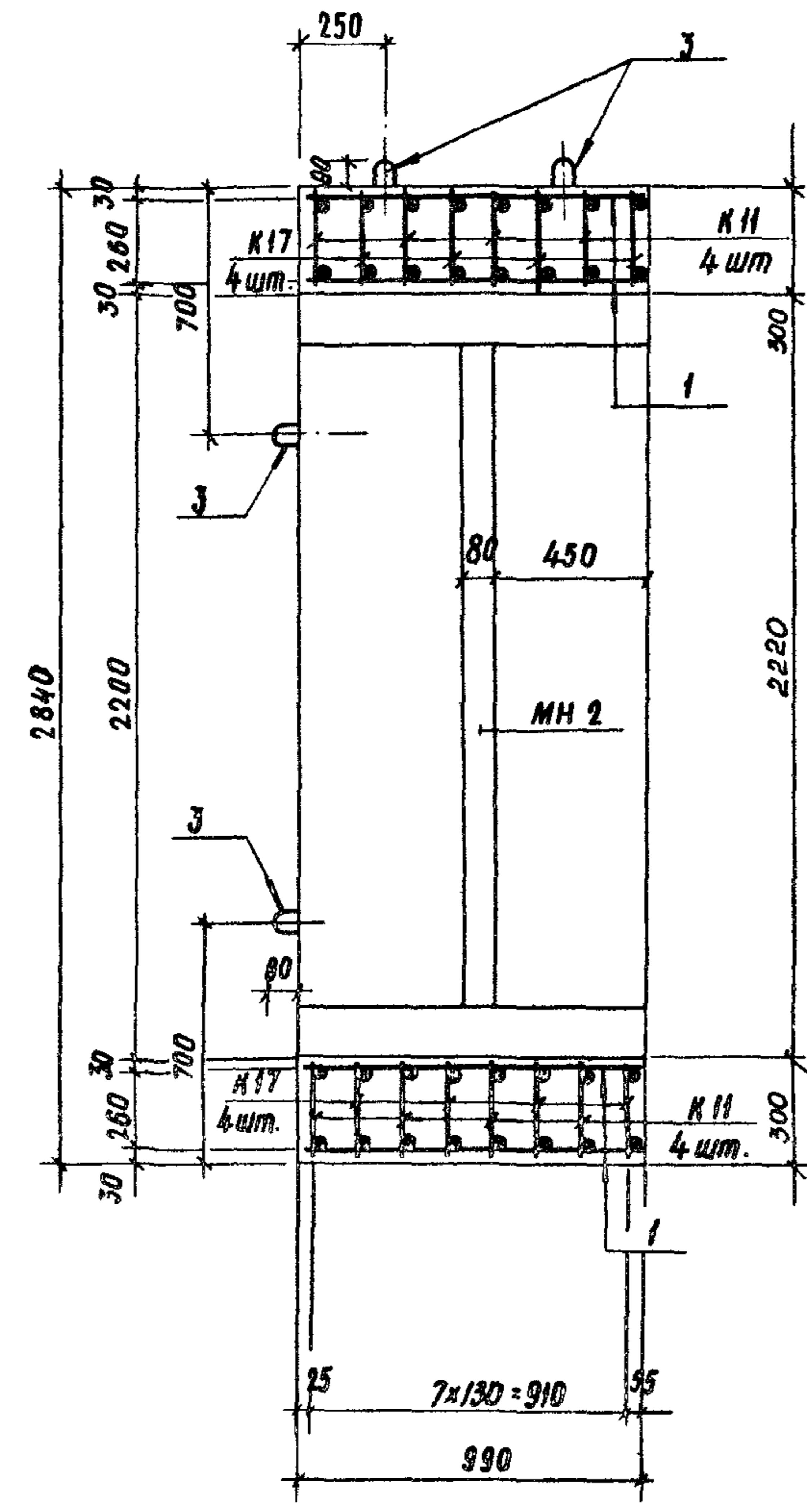
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 21

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 578-82	25 А-III	27,4	384	105,2
	22 А-III	99,5	2,984	296,9
	20 А-III	26,2	2,47	64,7
	14 А-III	33,7	1,208	40,7
	10 А-III	186,4	0,817	115,0
	18 А-I	10,6	1,998	21,2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	3,02	39,2
В ст 3 пс 6 ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

жесткими расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 21			
Блок железобетонный			Сталь
БВТ-II-1,8x2,2			Масса 7,3 т
			Масштаб 1/1
Исполн.	Моркин	Провер.	21.12.84
Зам. пр.	Щербатов	Утверд.	24.12.84
Н. контр.	Маслова	Вып.	14.01.85
Рук. ер.	Гун	Рис.	17.01.85
Вед. инж.	Маслова	Инж.	17.01.85
Инженер	Абрамов	Инж.	16.01.85
			В/ч 14262

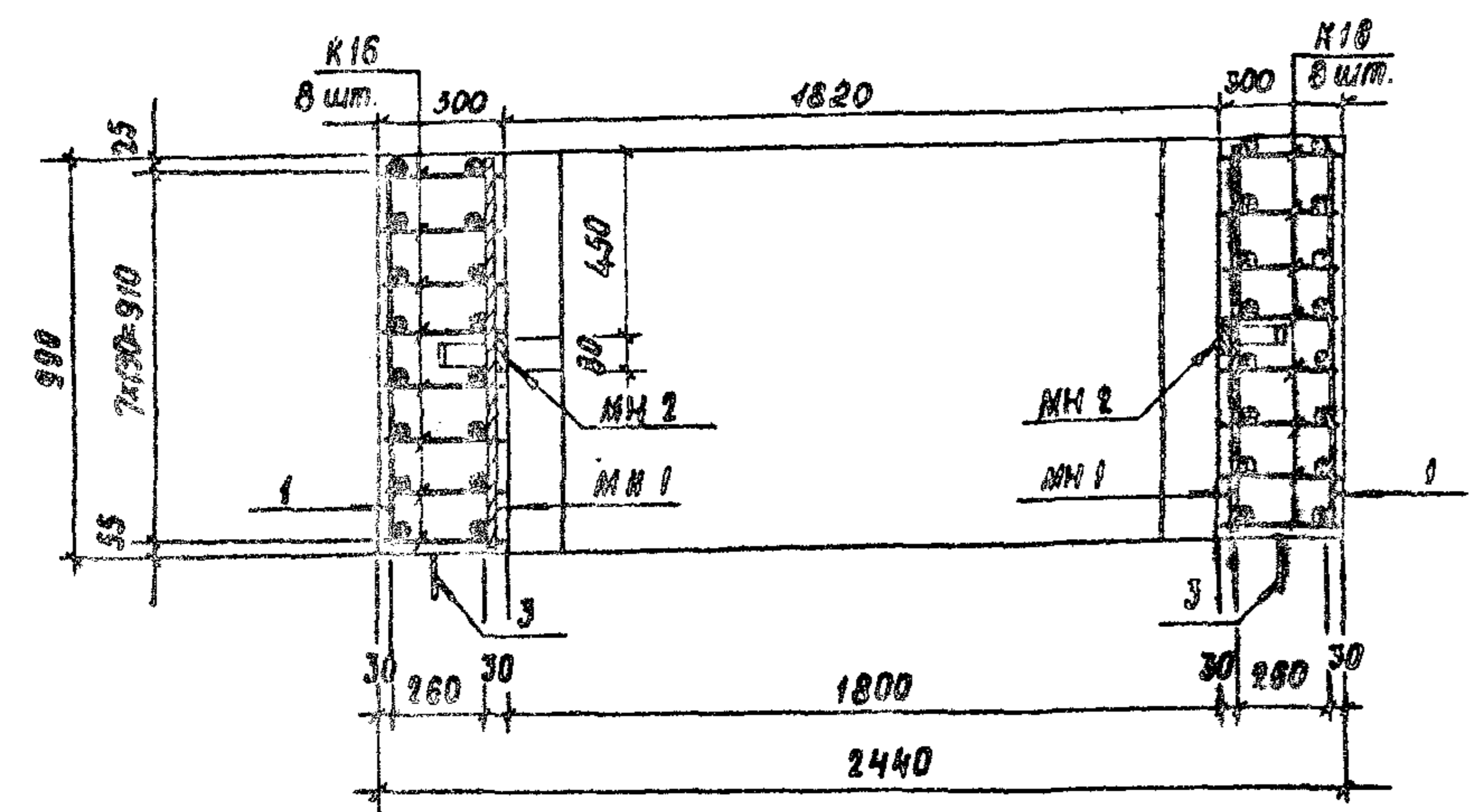
2-2



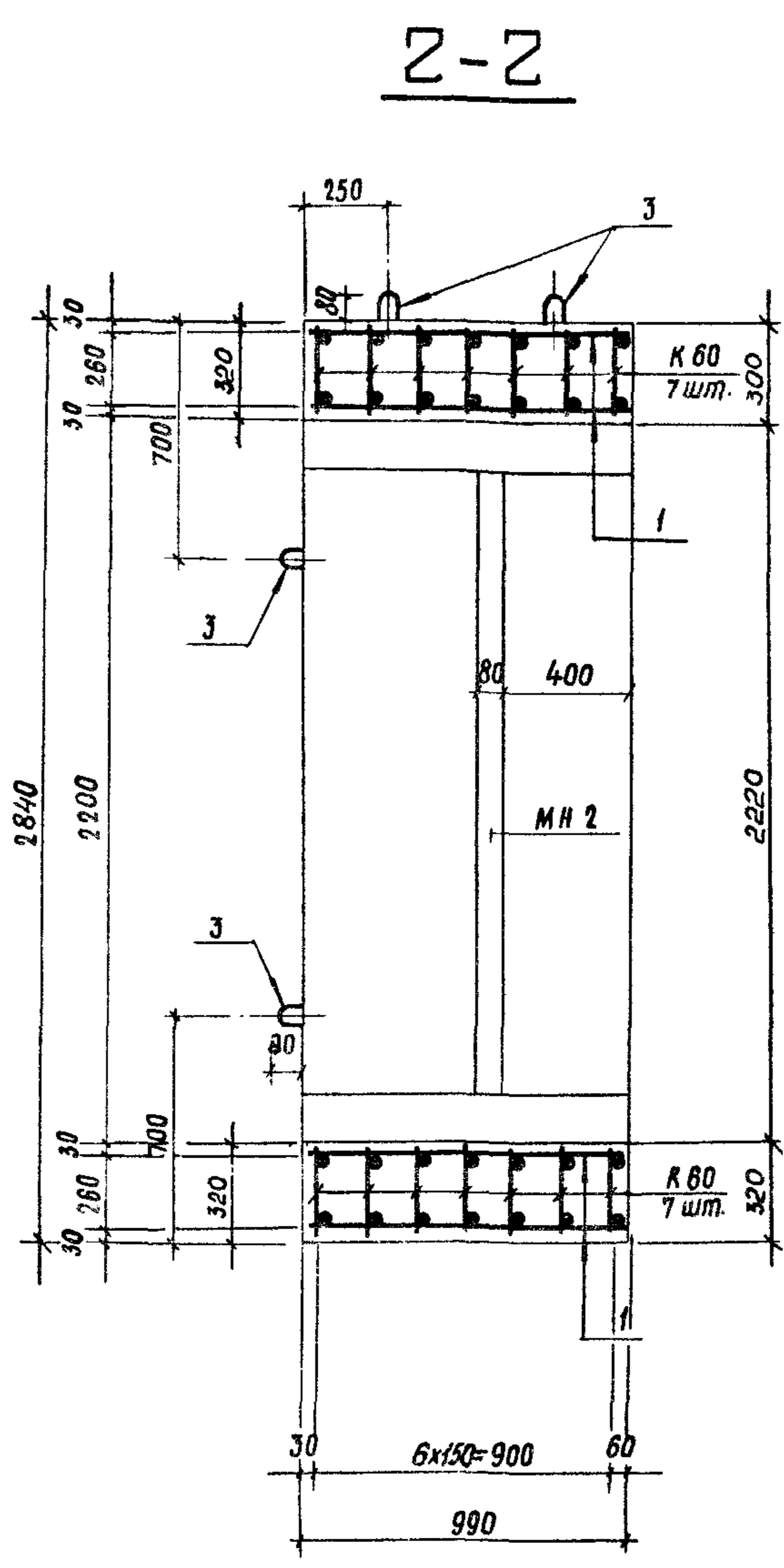
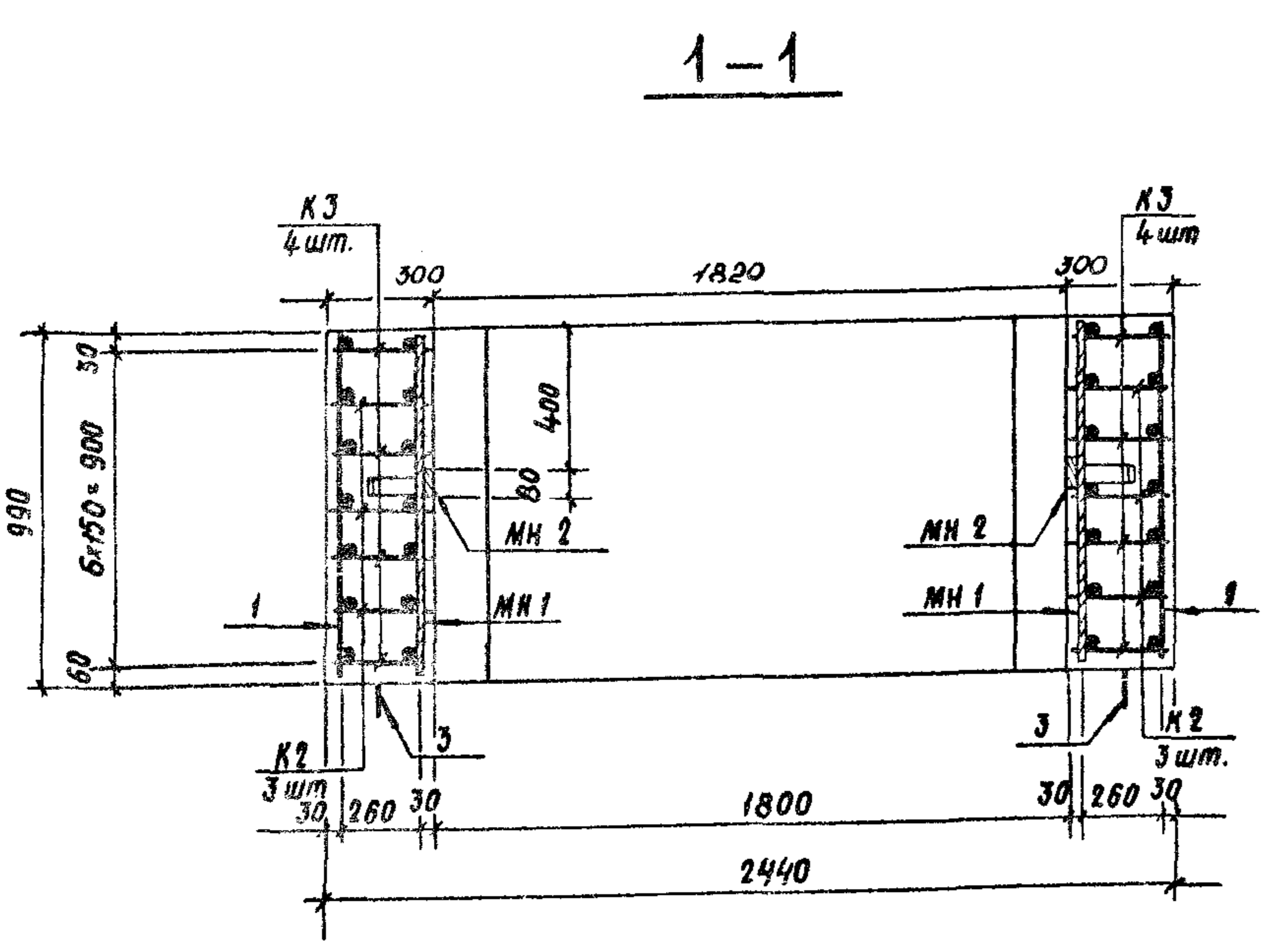
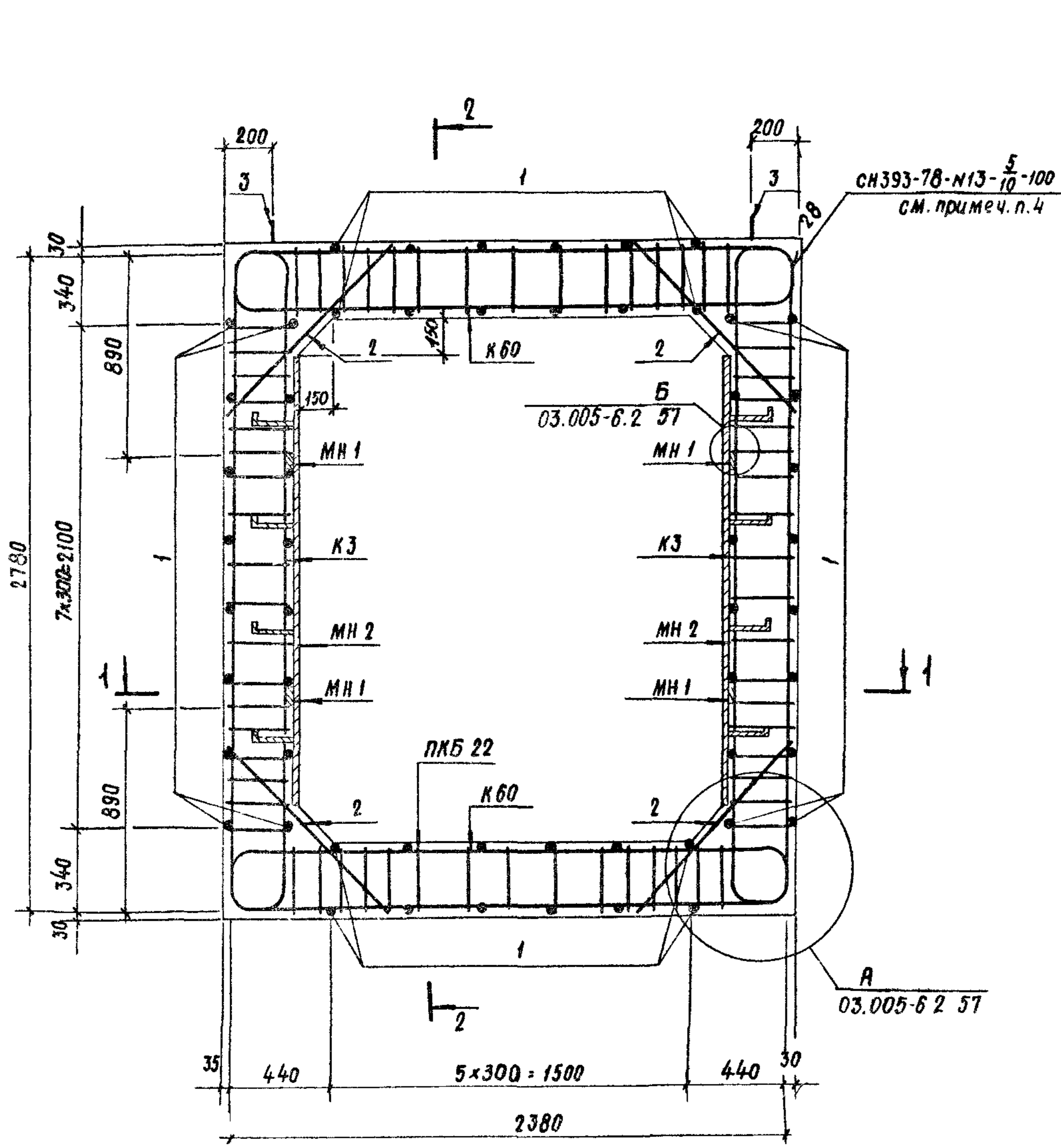
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Развод стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
				А-I	А-III	
БВТ-II-1,8x2,2	2,89	7,3	300	21,2	622,5	41,8

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище - к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протя-



Инженер Маслова



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А-I	Арматурной А-II	Полосовой
БВТ-III-1,8x2,2	2,89	7,3	300	21,2	412,0	41,8

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00 Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п.13) ручной дуговой сваркой протяженными двусторонними расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 22

Марка стали	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 2		03.005-6.2 58	20 А-II	6180	6	37,1
			8 А-II	5220		31,3
К 3		То же	16 А-II	6180	8	49,4
			8 А-II	5220		41,8
К 60		03.005-6.2 71	20 А-II	3300	14	46,2
			12 А-II	2080		29,1
			8 А-II	4350		60,9
Отдельные стержни	1	980	10 А-II	980	52	51,0
	2	1040	10 А-II	1040	28	29,1
	3	530	18 А-I	1320	8	10,6
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 22

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82	20 А-II	83,3	2,47	205,8
	16 А-II	49,4	1,58	78,1
	12 А-II	29,1	0,888	25,8
	10 А-II	80,1	0,617	49,4
	8 А-II	134,0	0,395	52,9
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	10,6	1,998	21,2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
	-5x50	1,2	1,96	2,4

03.005-6.2 22				Сталь	Масса	Масштаб
Блок железобетонный БВТ-III-1,8x2,2				Р	7,3т	
Нач. отд.	Мрыкин	21.02		лист	Листов 1	
Зам. н. отд.	Щербатов	21.02				
Н. контр.	Маслова	21.02				
Руч. зр.	Гун	21.02				
Вед. инж.	Маслова	21.02				
Инженер	Абрамов	21.02				

Лит. № 1001. Подпись и дата. Взам. инв. №



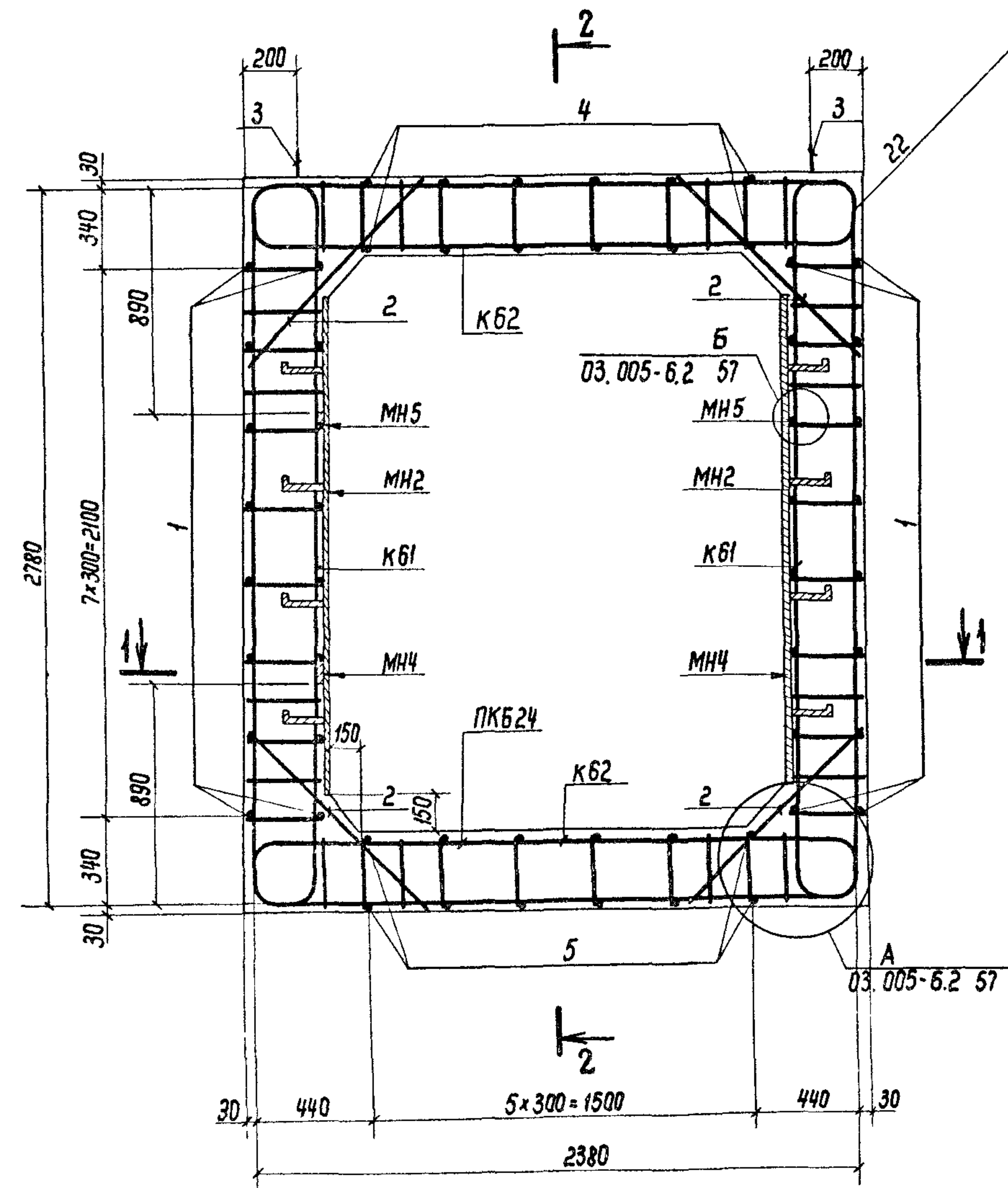
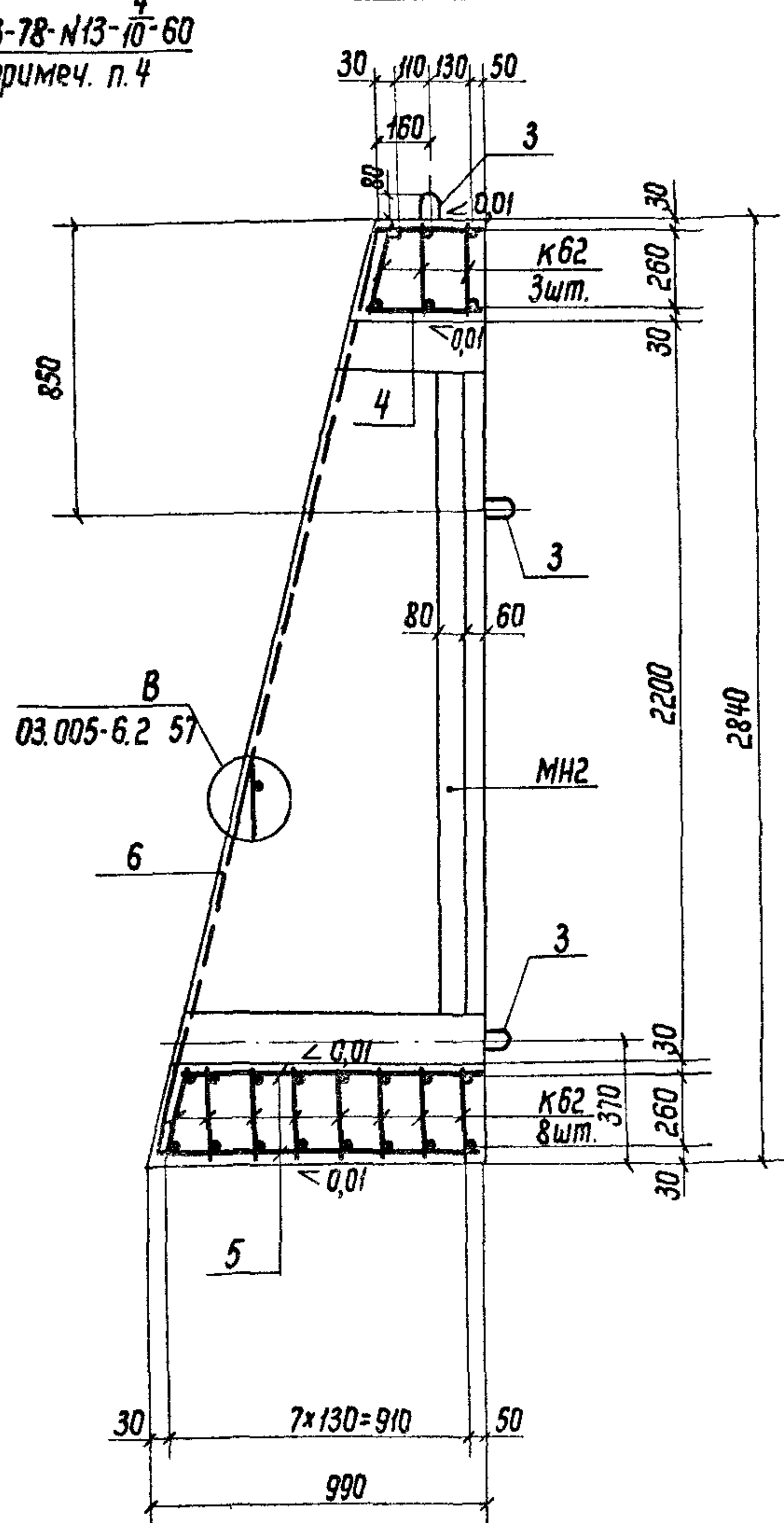
Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 24

Марка элемента	Поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К61		03.005-6.2 71	12А-III	3540	6	21,2
			8А-III	6080		36,5
К62		То же	12А-III	3140	11	34,5
			10А-III	2200		24,2
			8А-III	2900		31,9
К65		03.005-6.2 72	12А-III	1880	8	15,0
			8А-III	3750		30,0
Отдельные стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100 мм	10А-III	ср=640	28	17,9
	2	1040	10А-III	1040	22	22,9
	3	R30 530 30	18А-I	1320	6	7,9
	4	320	10А-III	320	12	3,8
	5	920	10А-III	920	12	11,0
	6	2880	12А-III	2880	4	11,5
МН2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2
МН4		Полоса	-8x80	770	2	1,5
МН5		Полоса	-8x80	560	2	1,1

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 24

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	12А-III	82,2	0,888	73,0
	10А-III	79,8	0,617	49,2
	8А-III	98,4	0,395	38,9
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	18А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,4	5,02	32,1
	-5x50	1,2	1,96	2,4

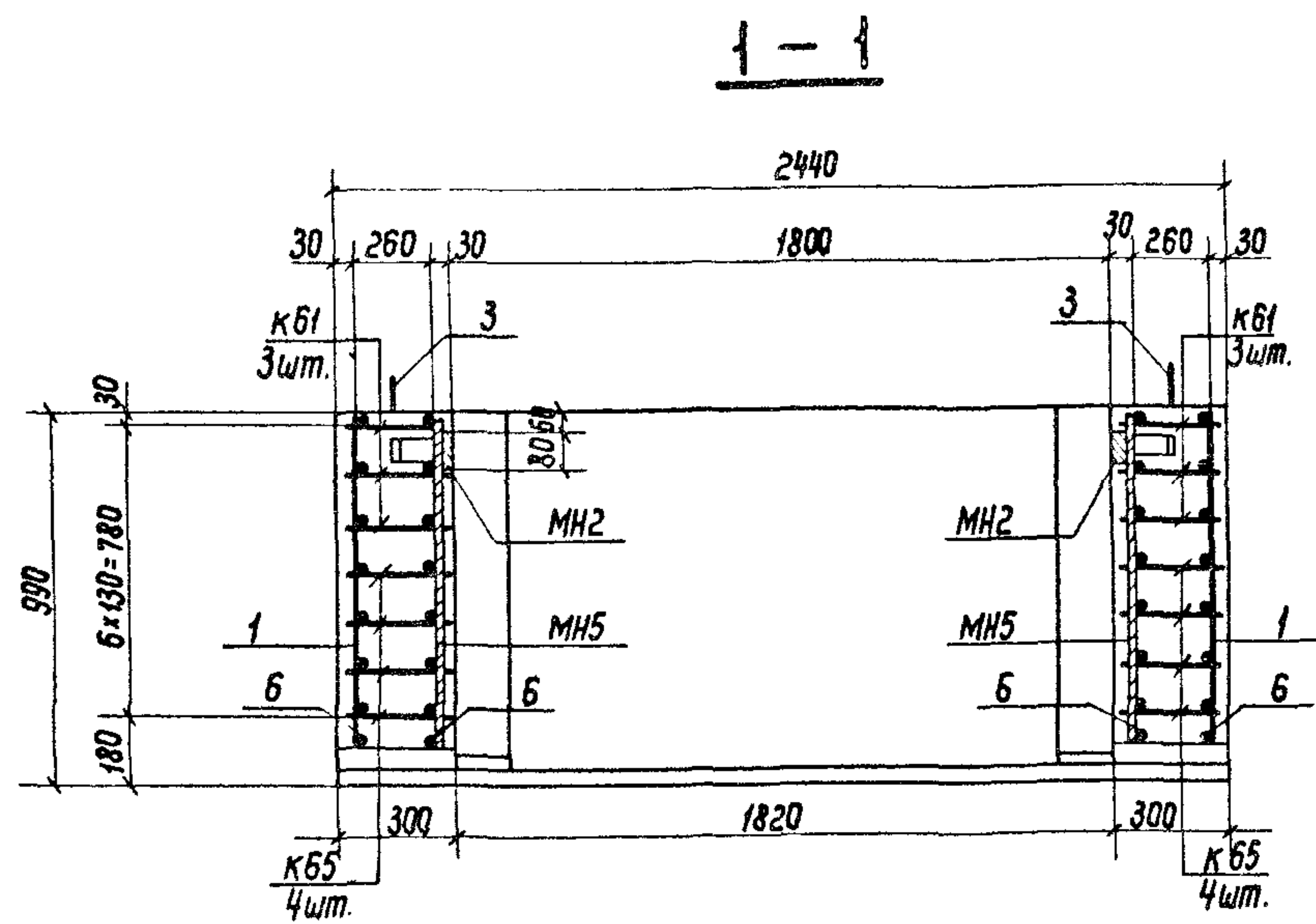
2-2



Характеристика изделия

Марка изделия	Объём бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
				А-I	А-III	
БВС-II-1,8x2,2 ПВ	1,93	4,9	300	15,8	161,1	34,5

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00 н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл.1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяжёнными расчётными швами длиной не менее 5а рабочей арматуры.



03.005-6.2 24				Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Мрыкин	5.12.84	Блок железобетонный БВС-II-1,8x2,2 ПВ	Р	4,9т	Лист 1
Зам. дата	Щербачков	5.12.84				
Н. контр.	Маслова	5.12.84				
Рук. гр.	Гун	5.12.84				
Вед. инж.	Маслова	5.12.84				
Ст. тех.	Тананашева	5.12.84				

СНБ и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 25

Марка элемента	Поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К1		03.005-6.2 58	14А-III	3180	6	19,1
			10А-III	2400		14,4
			8А-III	3420		20,5
К59		03.005-6.2 71	14А-III	2780	11	30,6
			10А-III	2000		22,0
			8А-III	2850		31,4
К64		03.005-6.2 72	14А-III	1690	8	13,5
			10А-III	1300		10,4
			8А-III	2280		18,2
Отдельные стержни	1	от 440 до 840 по 4шт. с интервалом 100мм	10А-III	ср=640	28	17,9
	2	720	10А-III	720	22	15,8
	3	R30 480 80	16А-I	1220	6	7,3
	4	370	10А-III	370	14	5,2
	5	940	10А-III	940	14	13,2
	6	2670	14А-III	2670	4	10,7
МН2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2
МН4		Полоса	-8x80	770	2	1,5
МН5		Полоса	-8x80	560	2	1,1

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 25

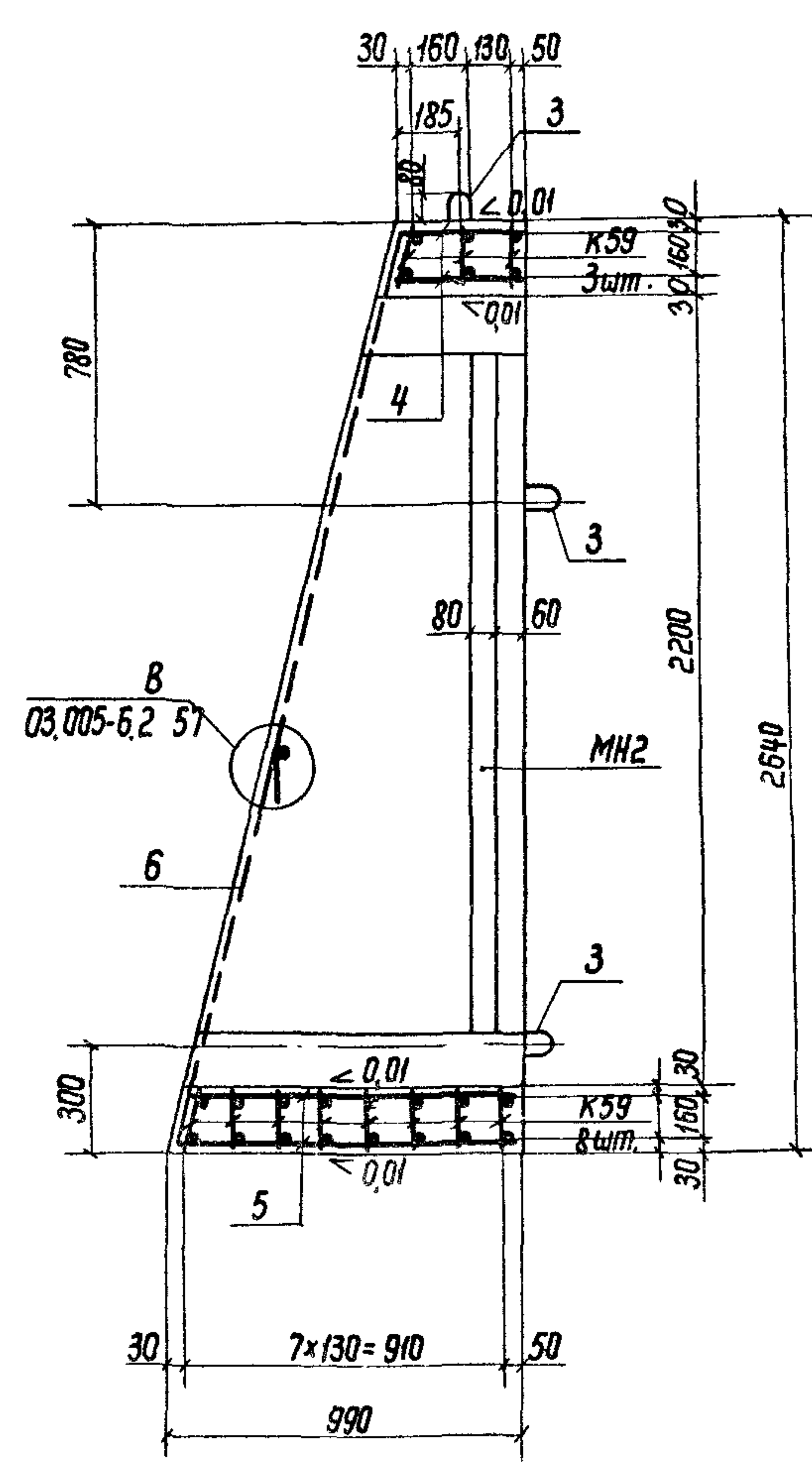
Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	14А-III	73,9	1,208	89,3
	10А-III	98,9	0,617	61,0
	8А-III	70,1	0,395	27,7
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	16А-I	7,3	1,58	11,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,4	5,02	32,1
В ст3 псб ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

Характеристика изделия

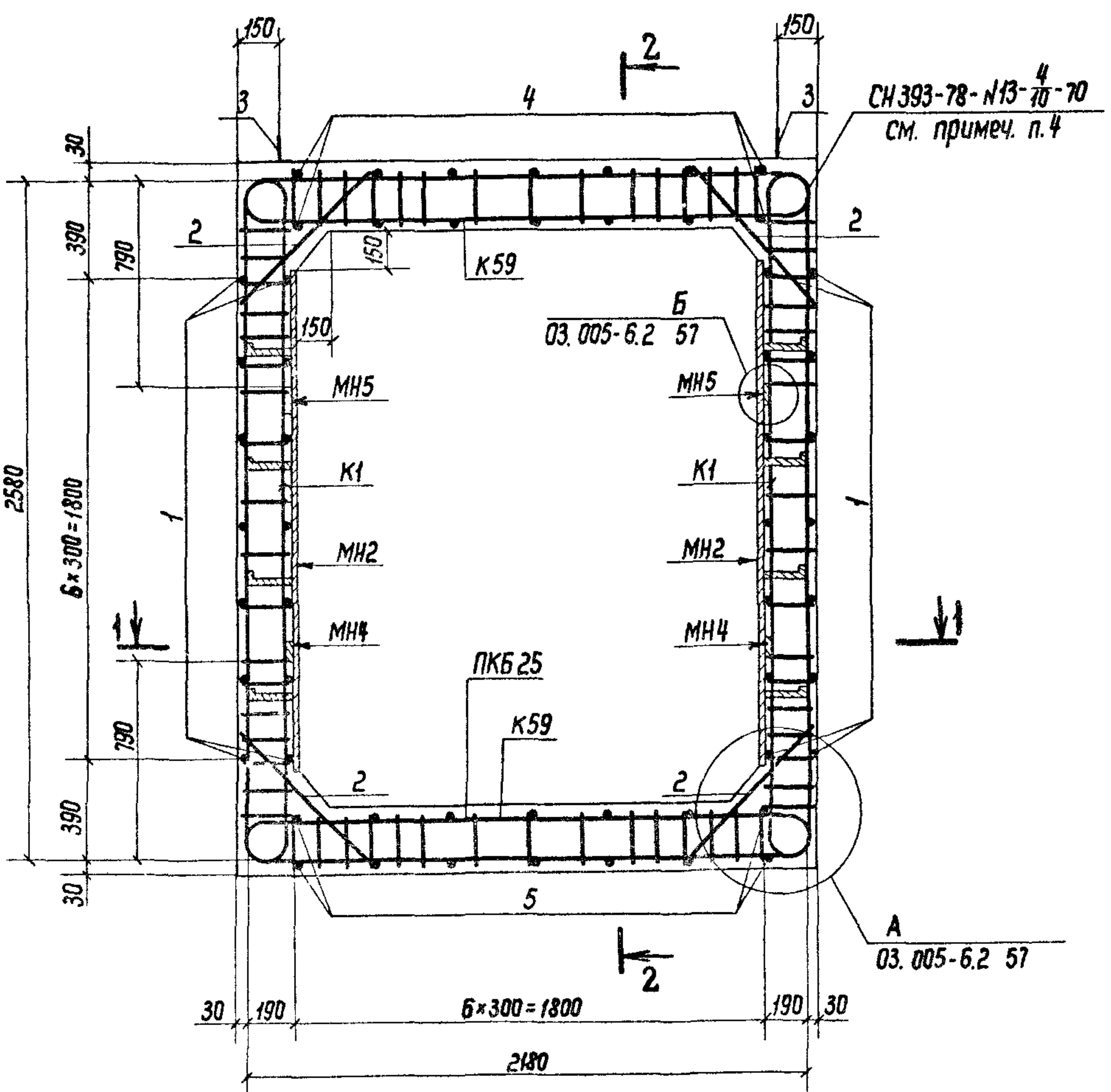
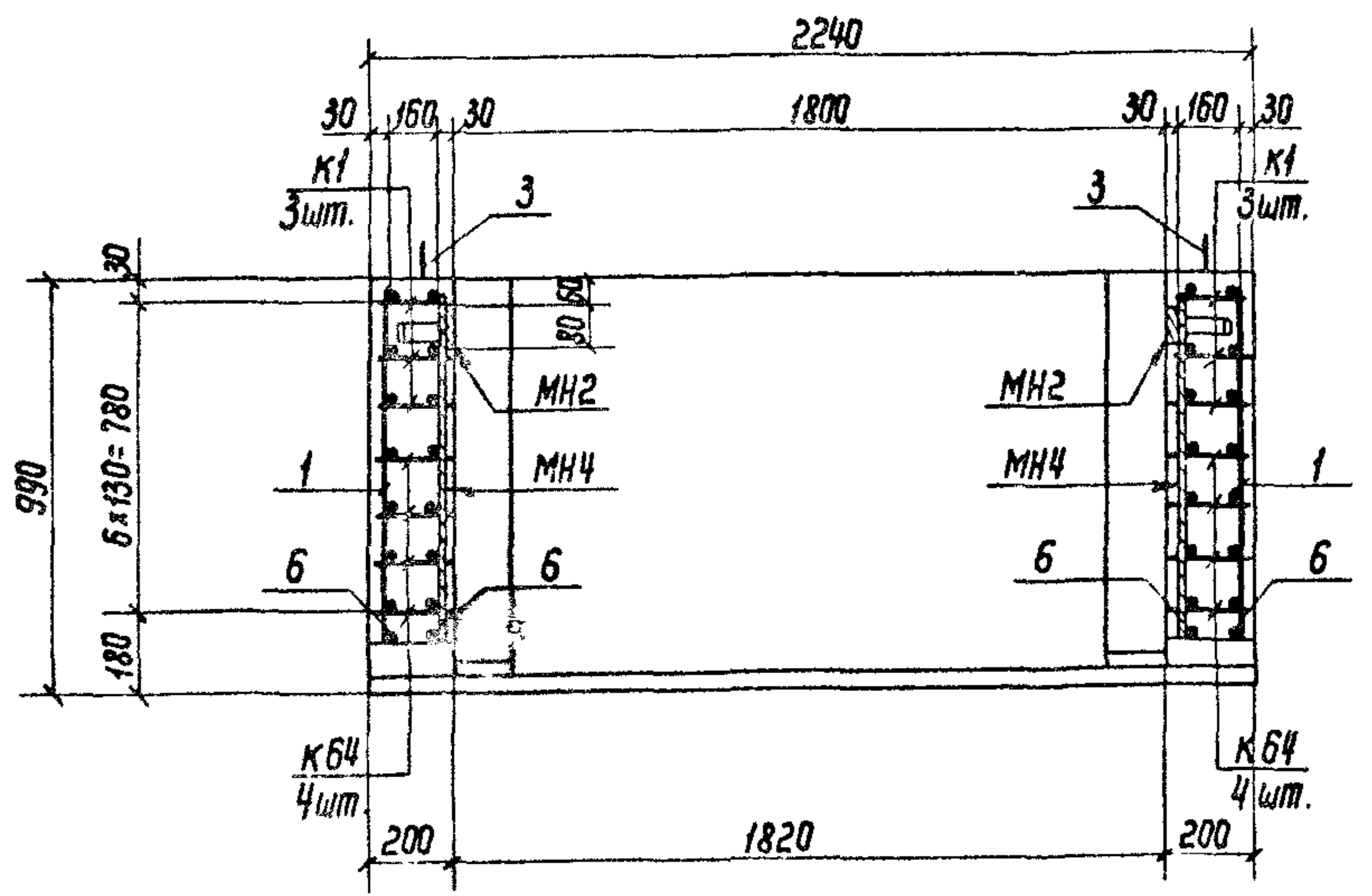
Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
				А-I	А-III	
БВС-III-1,8x2,2 пв	1,29	3,3	300	11,5	178,0	34,5

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00 н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

2-2

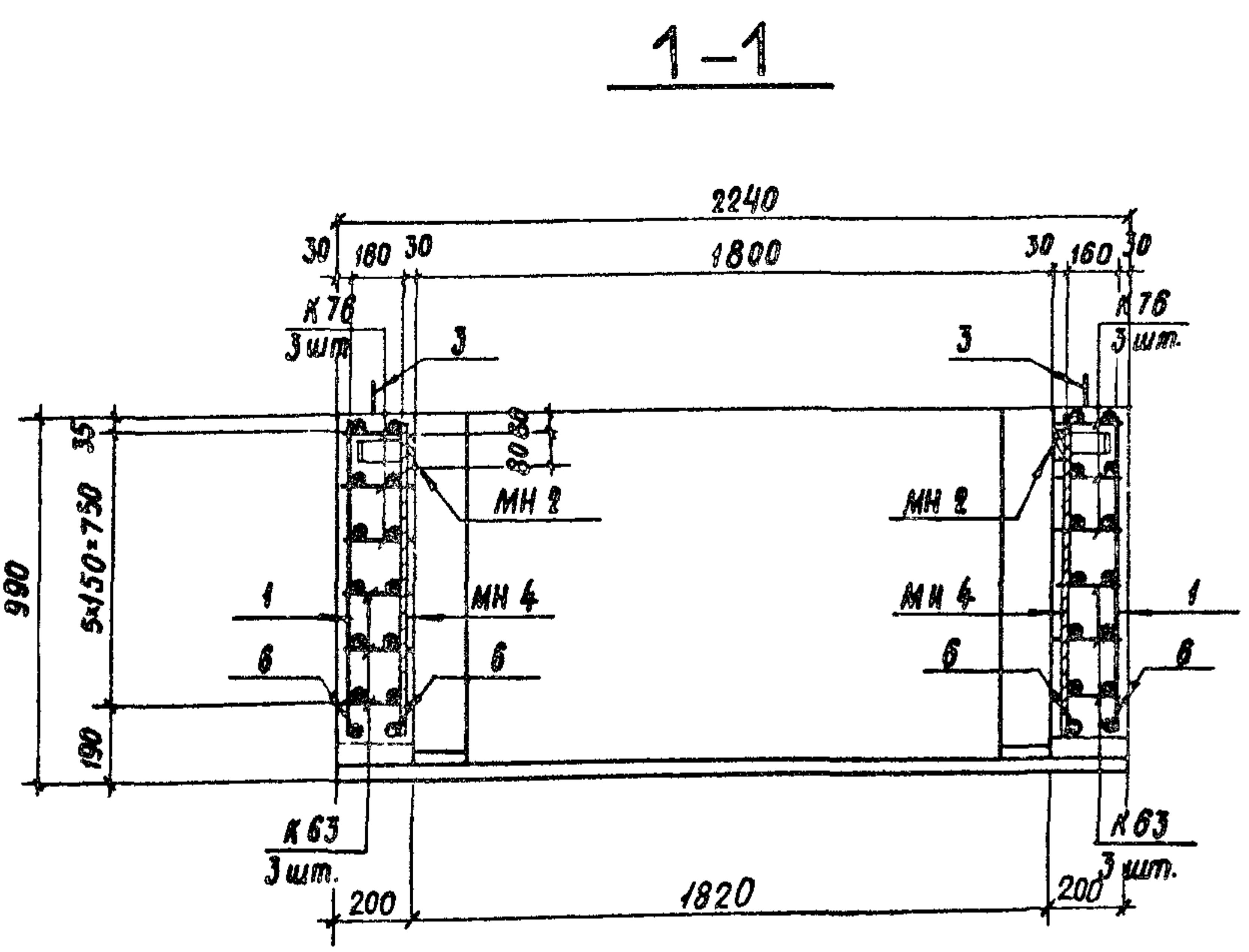
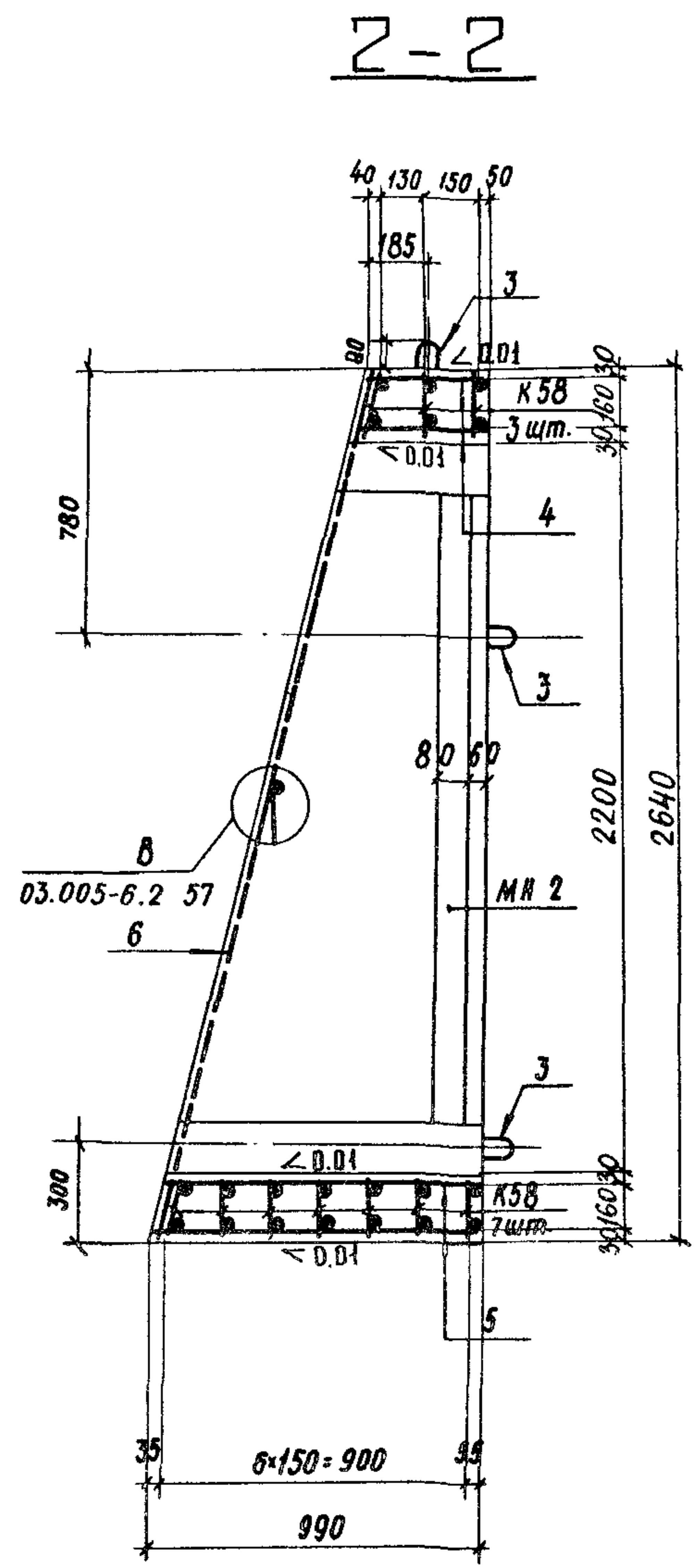
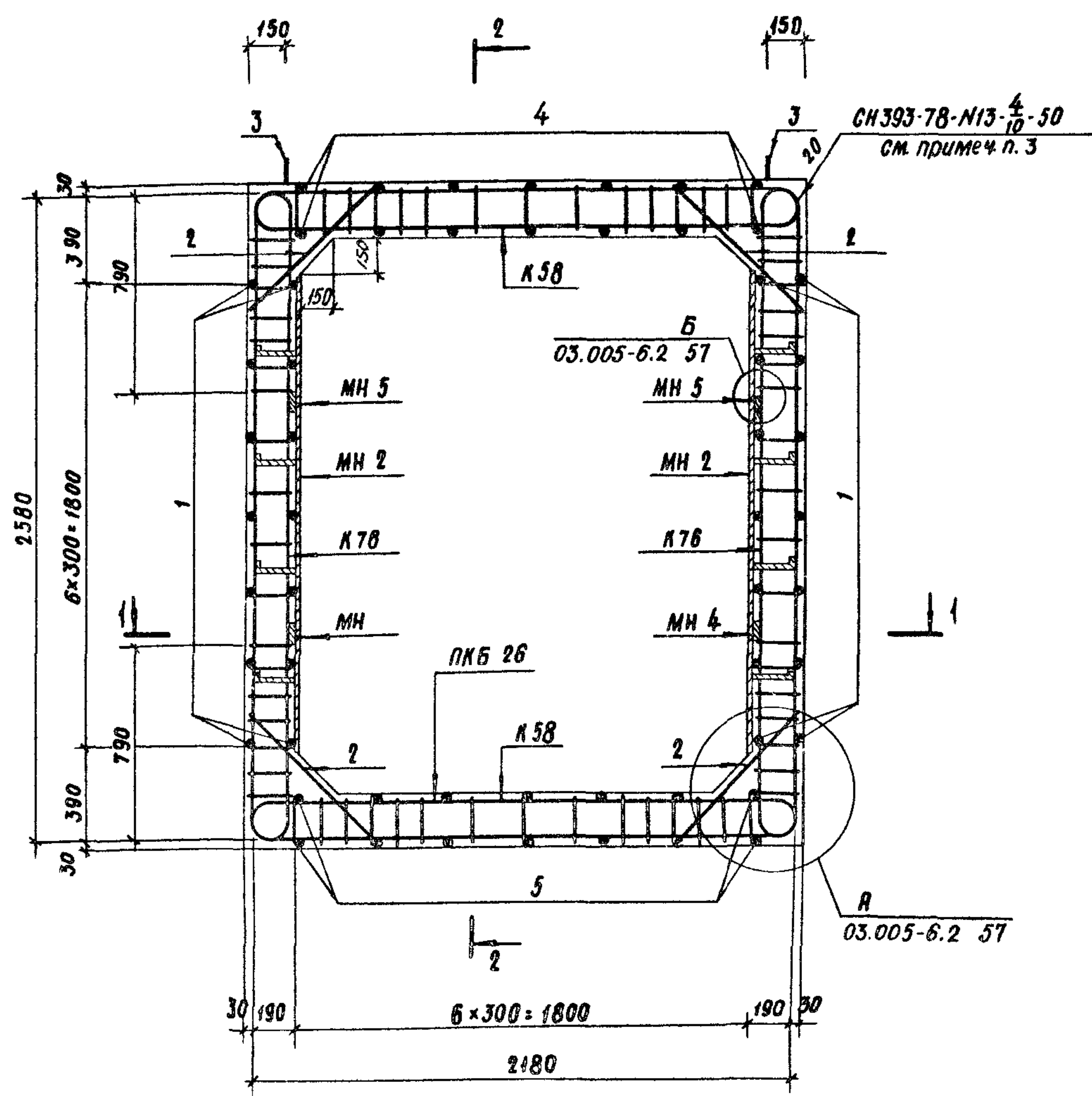


1-1



Ш.В.Н. посл. Подпись и дата. Взам. инв. №

03.005-6.2 25			
Исполн.	Мрыкин	Г	23.08
Зам. исполн.	Щербяков	Г	23.08
Н.контр.	Маслова	В	24.08
Руч. гр.	Гин	В	24.08
Вед. инж.	Маслова	В	24.08
Ст. тех.	Тананаева	В	24.08
Блок железобетонный БВС-III-1,8x2,2 пв			Стальная Масса Массива
			3,3т
			Листов 1
8/4 14262			



Характеристика изделия

Марка изделия	Объём бетона, м <sup>3</sup>	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	А-І	А-ІІ
БВС-ІУ-1,8 × 2,2 ПБ	1,29	3,3	300	11,5	135,3	34,5

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00 Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН393-78 (см табл. 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяжёнными расчётными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.
4. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани блока.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 26

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 76		03.005-6.2 75	12 А-ІІ	3140	6	18,8
			10 А-ІІ	2400		14,4
			8 А-ІІ	3420		20,5
К 58		03.005-6.2 71	10 А-ІІ	4700	10	47,0
			8 А-ІІ	2850		28,5
К 63		03.005-6.2 72	12 А-ІІ	1780	6	10,7
			10 А-ІІ	1410		8,5
			8 А-ІІ	2470		14,8
Отдельные стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100 мм	10 А-ІІ	ср=640	28	17,9
	2	720	10 А-ІІ	720	20	14,4
	3	480	16 А-І	1220	6	7,3
	4	370	10 А-ІІ	370	14	5,2
	5	940	10 А-ІІ	940	14	13,2
	6	2670	12 А-ІІ	2670	4	10,7
МН 2		03.005-6.2 82	-8 × 80	1900	2	3,8
			-5 × 50	600		1,2
МН 4		Полоса	-8 × 80	770	2	1,5
МН 5		Полоса	-8 × 80	560	2	1,1

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 26

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-ІІ ГОСТ 5781-82	12 А-ІІ	40,2	0,888	35,7
	10 А-ІІ	120,6	0,817	74,4
	8 А-ІІ	63,8	0,395	25,2
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-І ГОСТ 5781-82	16 А-І	7,3	1,58	11,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8 × 80	6,4	5,02	32,1
	-5 × 50	1,2	1,96	2,4

03.005-6.2 26				Стадия	Масса	Масштаб
Блок железобетонный БВС-ІУ-1,8 × 2,2 ПБ				Р	3,37	
				лист	листова	
				в/ч 14282		

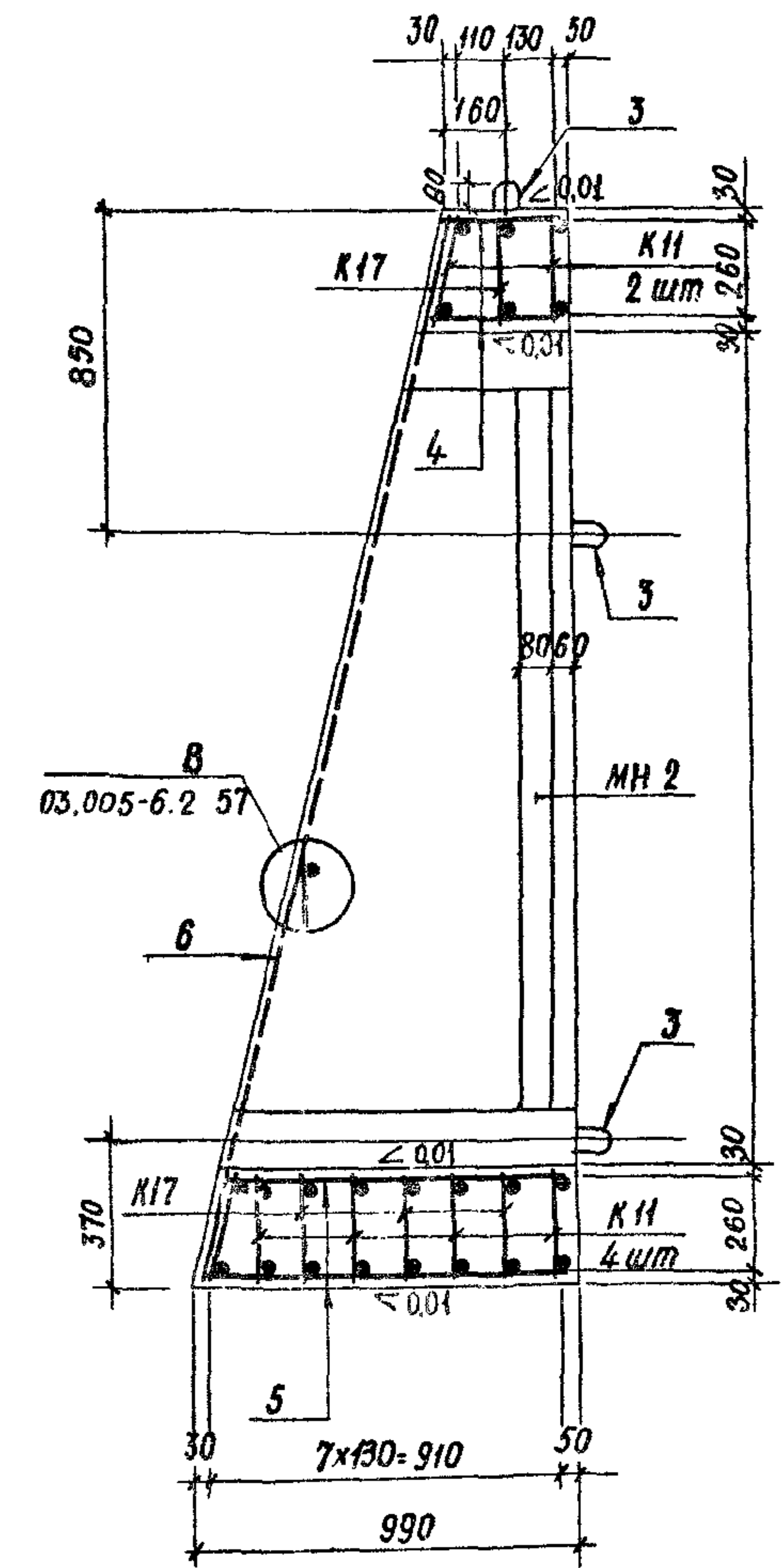
Имя, И.подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 27

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К16		03.005-6.2 61	22 А-III	6220	6	37,3
			10 А-III	3480		20,9
К11		03.005-6.2 60	25 А-III	3420	6	20,5
			14 А-III	2080		12,5
			10 А-III	2900		17,4
К66		03.005-6.2 73	22 А-III	3350	8	26,8
			10 А-III	2320		18,6
К17		03.005-6.2 61	20 А-III	3280	5	16,4
			14 А-III	2140		10,7
			10 А-III	2900		14,5
Отделочные стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100 мм	10 А-III	Ср=640	28	17,9
	2	1040	10 А-III	1040	22	22,9
	3	Р30 530 80	18 А-I	1320	6	7,9
	4	320	10 А-III	320	12	38,4
	5	920	10 А-III	920	12	11,0
	6	2880	22 А-III	2880	4	11,5
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2
МН 4		Полоса	-8x80	770	2	1,5
МН 5		Полоса	-8x80	560	2	1,1

2-2

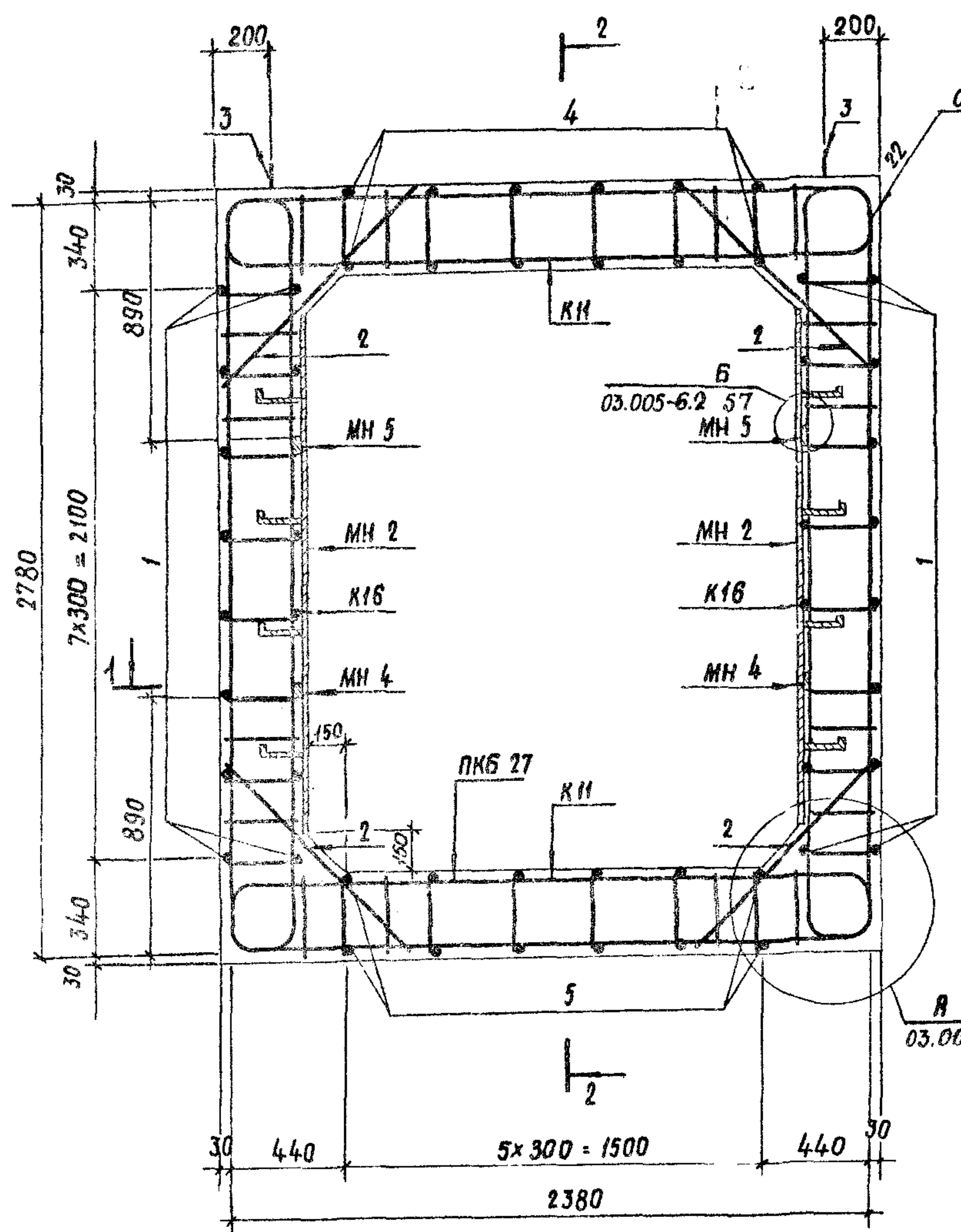


Выборка металла на 1 каркас ПКБ 27

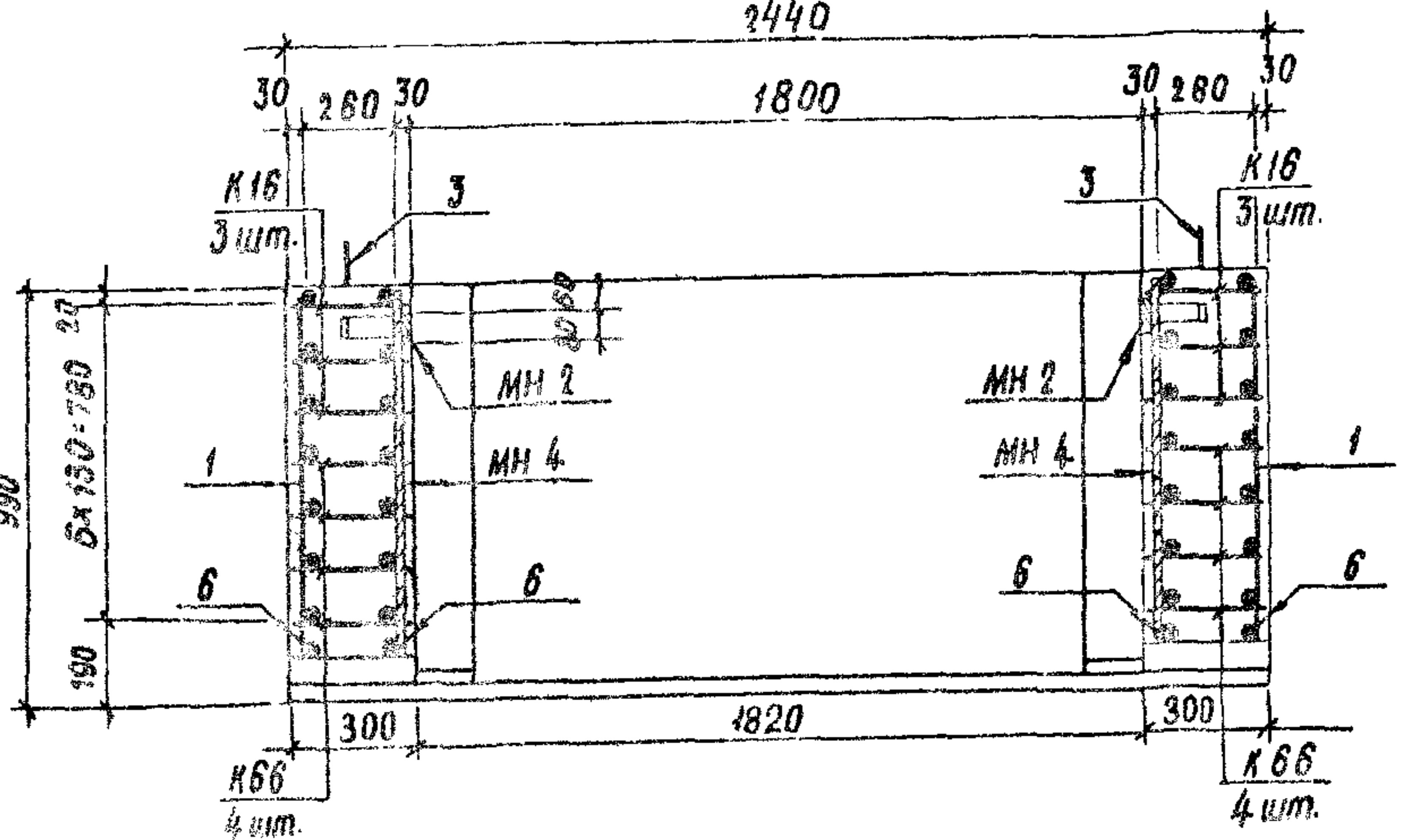
Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	25 А-III	20,5	3,85	78,9
	22 А-III	75,6	2,984	225,6
	20 А-III	16,4	2,47	40,5
	14 А-III	23,2	1,208	28,0
	10 А-III	161,6	0,617	99,7
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,4	5,02	32,1
В ст 3 пс 6 ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса изделия, т	Марка бетона	расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
А-I	А-III					
БВТ-II-1,8x2,2 ПБ	1,93	4,9	300	15,8	472,7	34,5



1-1

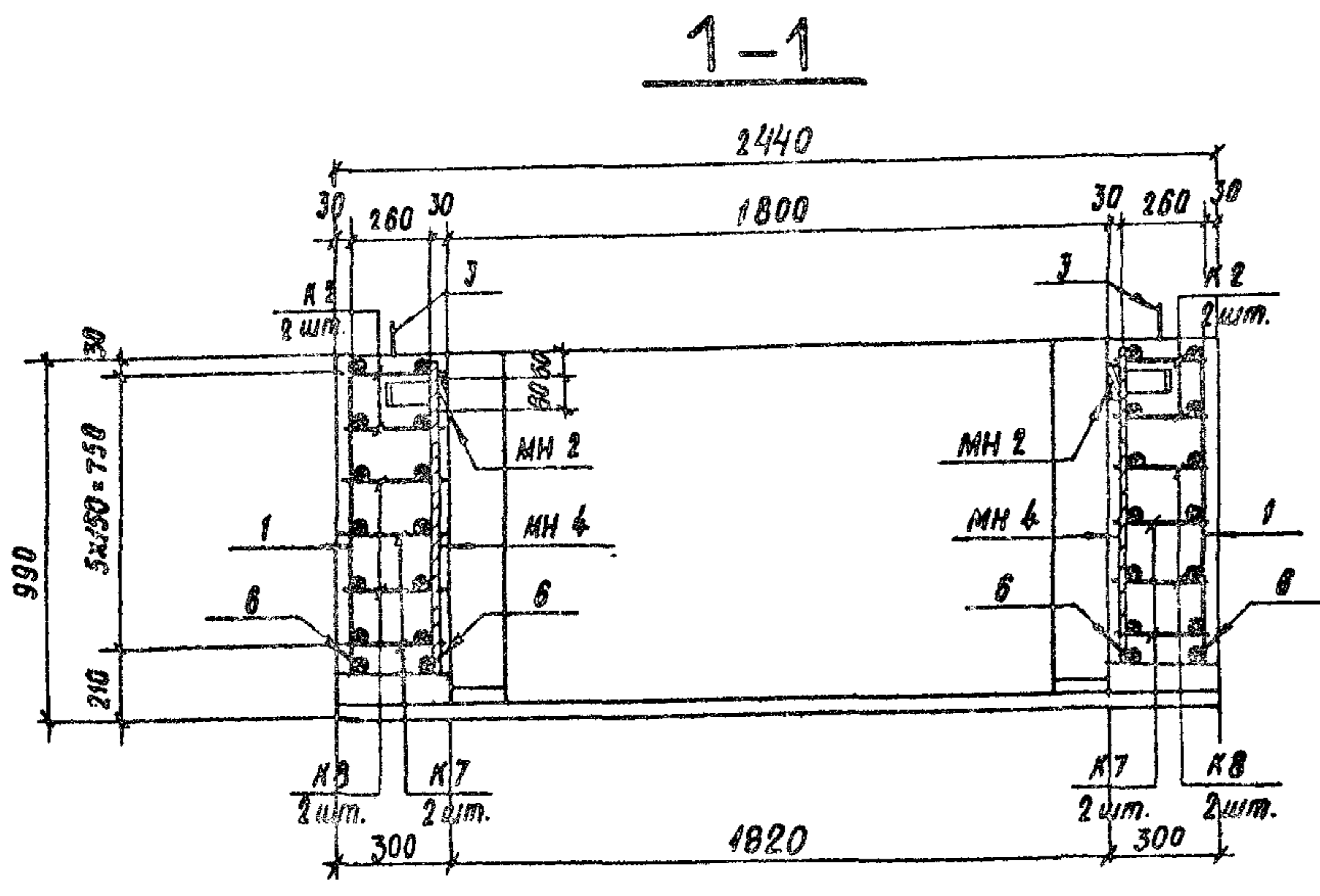
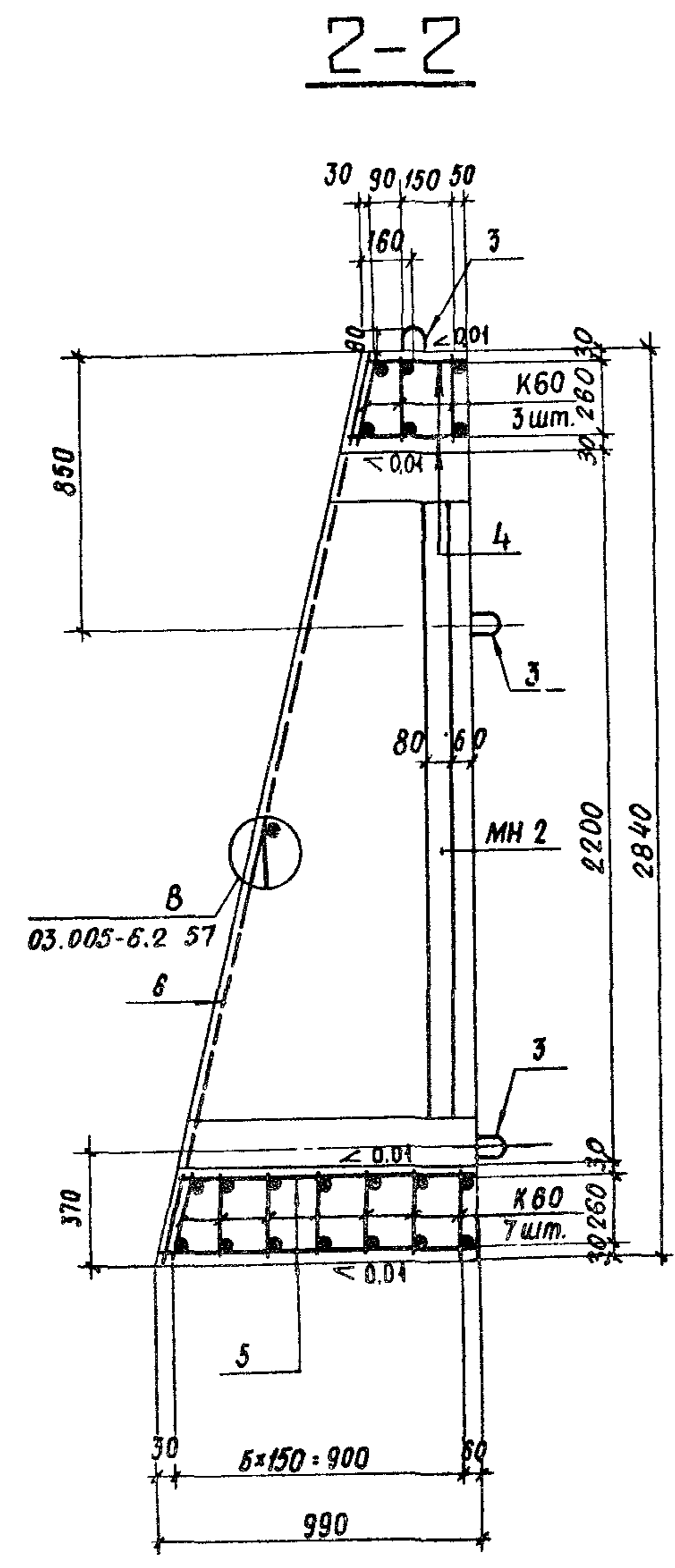
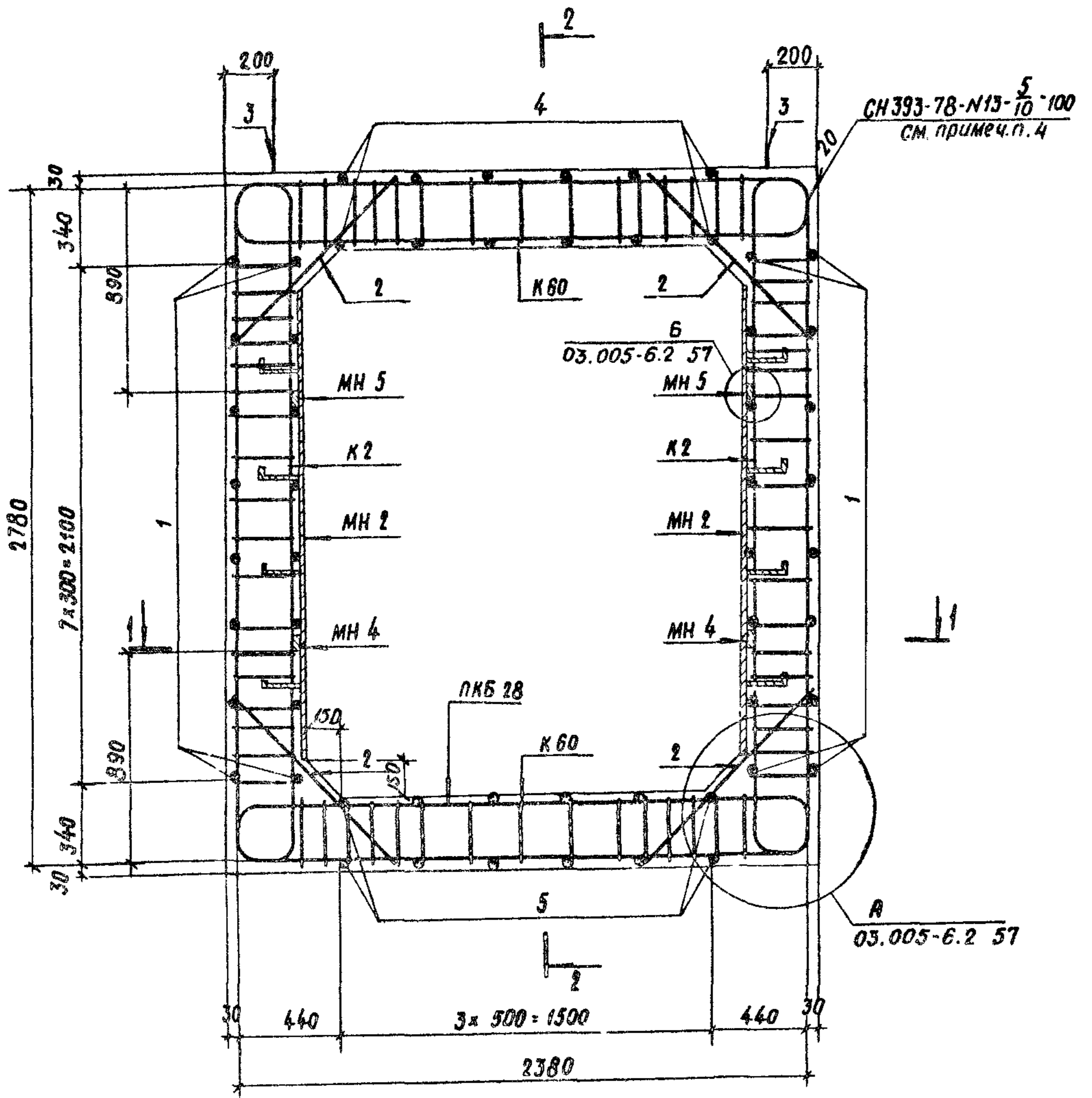


1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать к внутренней грани блока.

ориентировать к внутренней грани блока.

4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяжёнными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 27				Статус	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Соглас.	Дата			
Нач. отд.	Морыкин	Вин	21.09	Р	4,9т	
Зам. н.с.л.	Щербаков	Виз	24.09			
Н. контр.	Маслова	Влас	24.09	лист	листов 1	
Рук. ар.	Гун	Виз	24.09	Блок железобетонный БВТ-II-1,8x2,2 ПБ		
Вед. инж.	Маслова	Влас	24.09			
Инженер	Мартынова	Сидор	13.28	В/Ч 14262		



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		полосовой
				А-І	А-ІІ	
БВТ-ІІ - 1,8 x 2,2 пб	1,93	4,9	300	15,8	34,90	34,5

1. Наименование блоков см. докум. 03.005-6.2 00 н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытие и днище к внутренней грани блока.
4. Плоские каркасы сваривать между собой в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяжёнными расчётными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

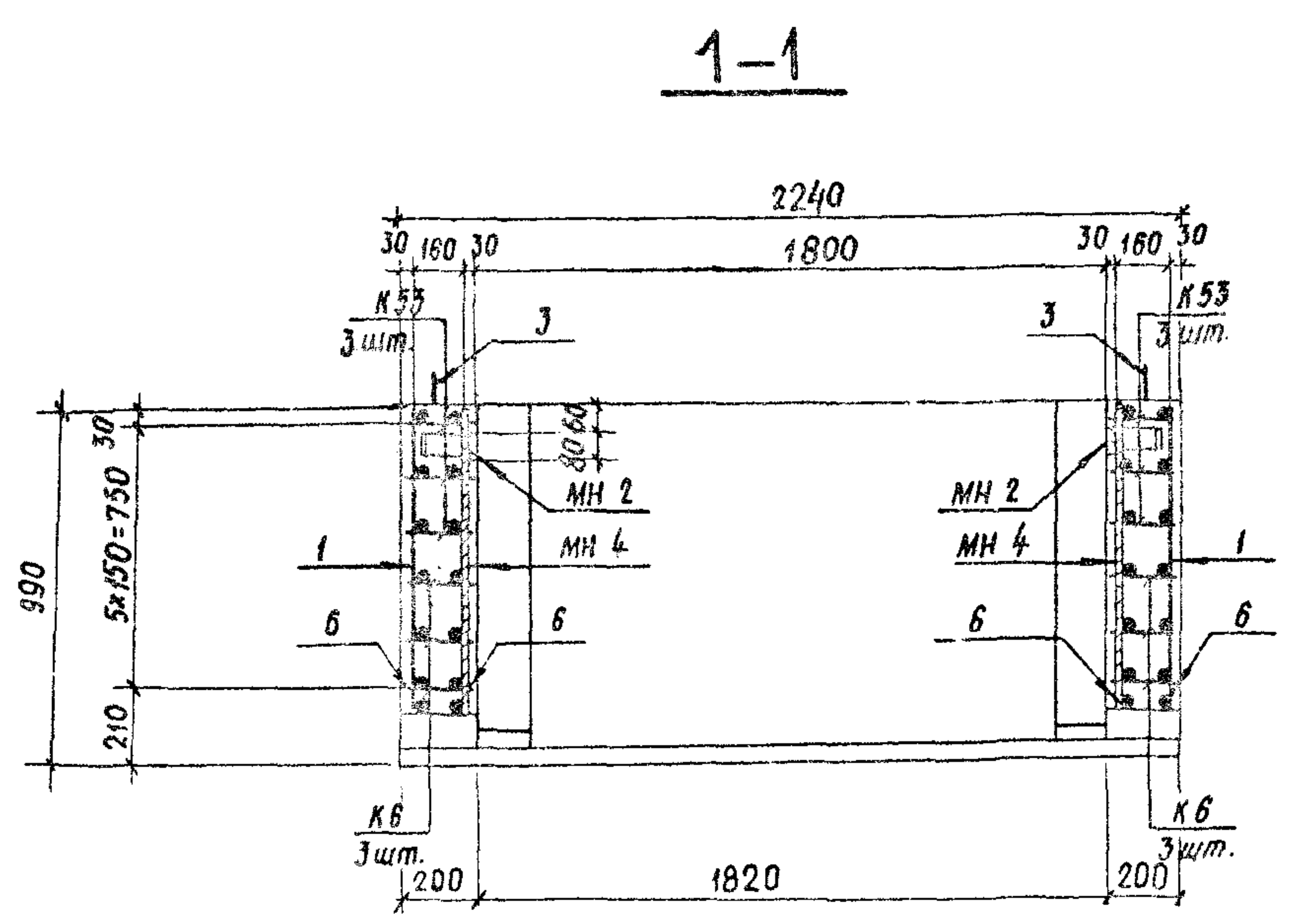
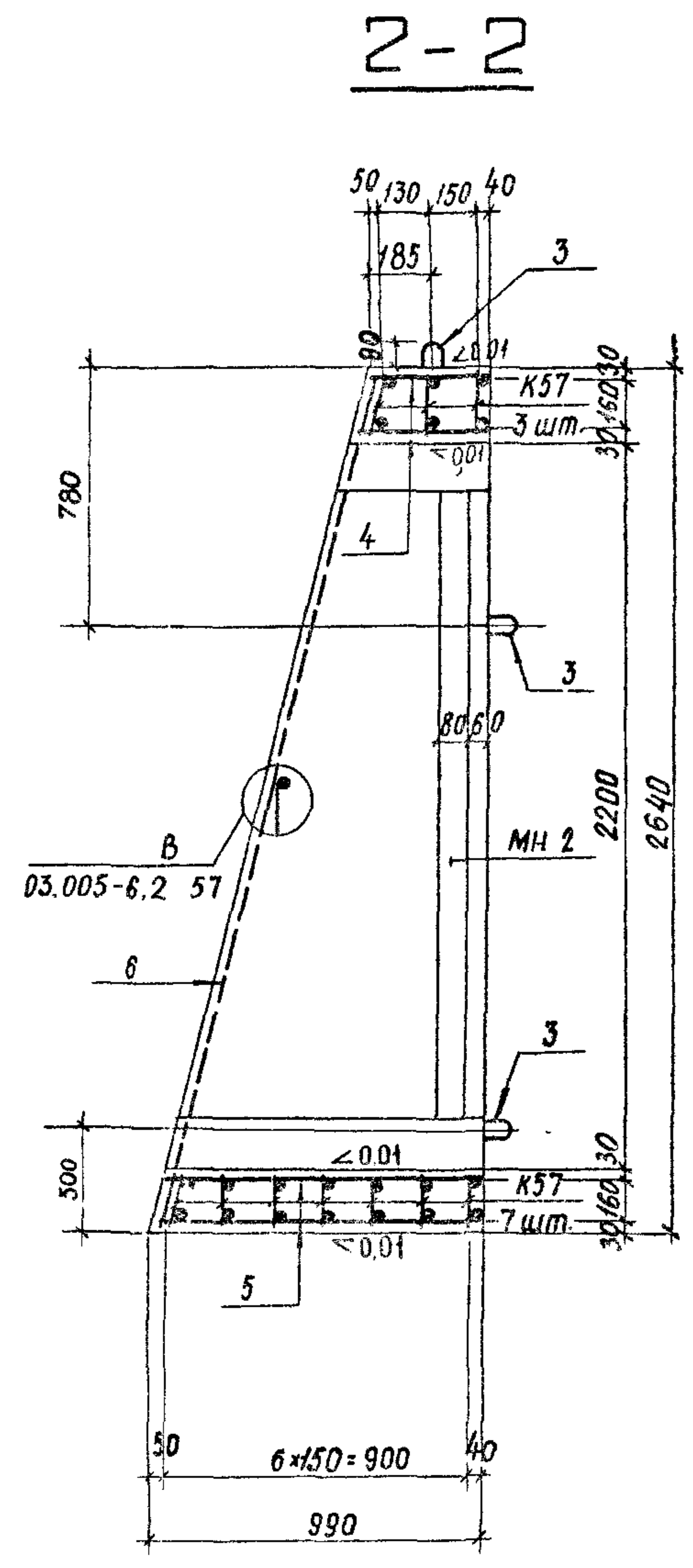
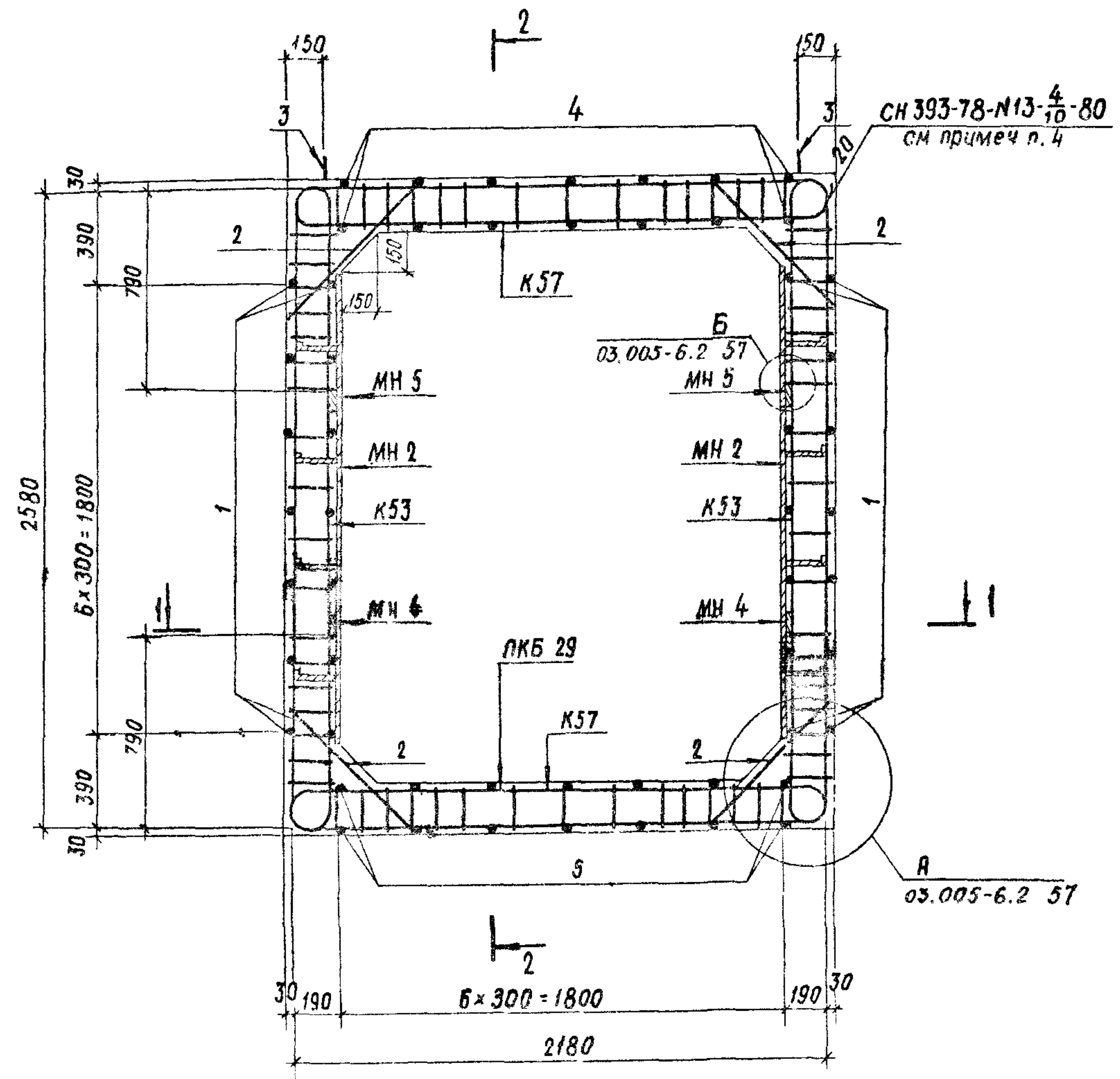
Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 28

Марка элемента	поз.	Эскиз	сечение, мм	Длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
К 2		03.005-6.2 58	20 А-ІІ	6180	4	24,7
			8 А-ІІ	5220		20,9
К 60		03.005-6.2 71	20 А-ІІ	3300	10	33,0
			12 А-ІІ	2080		20,8
			8 А-ІІ	4350		43,5
К 7		03.005-6.2 59	16 А-ІІ	3330	4	13,3
			8 А-ІІ	3190		12,8
К 8		То же	20 А-ІІ	4620	4	18,5
			8 А-ІІ	5220		20,9
Отдельные стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100 мм	10 А-ІІ	ср=640	28	17,9
	2	1040	10 А-ІІ	1040	20	20,8
	3	530 80	18 А-І	1320	6	7,9
	4	320	10 А-ІІ	320	12	38,4
	5	920	10 А-ІІ	920	12	11,0
	6	2880	20 А-ІІ	2880	4	11,5
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2
МН 4		полоса	-8x80	770	2	1,5
МН 5		полоса	-8x80	560	2	1,1

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 28

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-ІІ ГОСТ 5781-82	20 А-ІІ	87,7	2,47	216,6
	16 А-ІІ	13,3	1,578	21,0
	12 А-ІІ	20,8	0,888	18,5
	10 А-ІІ	88,1	0,617	54,4
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-І ГОСТ 5781-82	8 А-І	98,1	0,395	38,5
	18 А-І	7,9	1,998	15,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,4	5,02	32,1
	-5x50	1,2	1,96	2,4

03.005-6.2 28				Стальной	Масса	Масштаб
Науч. отд.	Мрыкин	В.С.	23.184	Р	4,9 т	Лист 1
Зам. н. отд.	Щербатов	В.И.	24.184			
И. компр.	Маслова	В.И.	24.184			
Руч. в.р.	Гун	В.И.	24.184	Блок железобетонный БВТ-ІІ - 1,8 x 2,2 пб		
Вед. инж.	Маслова	В.И.	24.184			
Инженер	Абрамов	В.И.	24.184	В/ч 14262		



Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 29

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К53		03.005-6.2 70	14 А-III	5580	6	33,5
			8 А-III	3420		20,5
К57		То же	16 А-III	2820	10	28,2
			10 А-III	2000		20,0
			8 А-III	2850		28,5
К6		03.005-6.2 59	14 А-III	3190	6	19,1
			8 А-III	2470		14,8
Отдельные стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100	10 А-III	в ср-640	28	17,9
	2	720	10 А-III	720	20	14,4
	3	480 80	16 А-I	1220	6	7,3
	4	370	10 А-III	370	14	5,2
	5	940	10 А-III	940	14	13,2
	6	2670	14 А-III	2670	4	10,7
МН 2		03.005-6.2 82	- 8 × 80	1900	2	3,8
			- 8 × 50	600		1,2
МН 4		Полоса	- 8 × 80	770	2	1,5
МН 5		Полоса	- 8 × 80	560	2	1,1

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 29

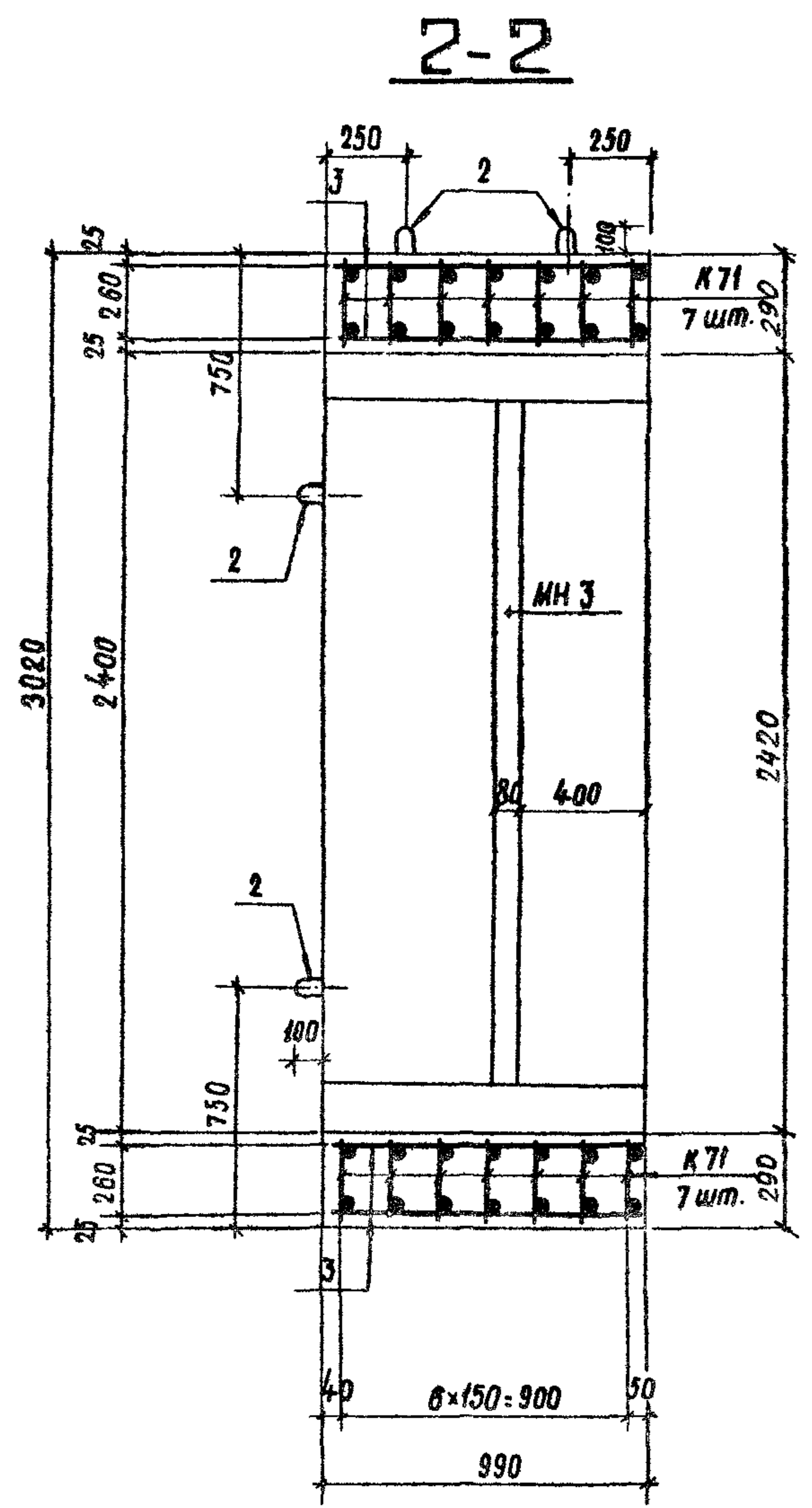
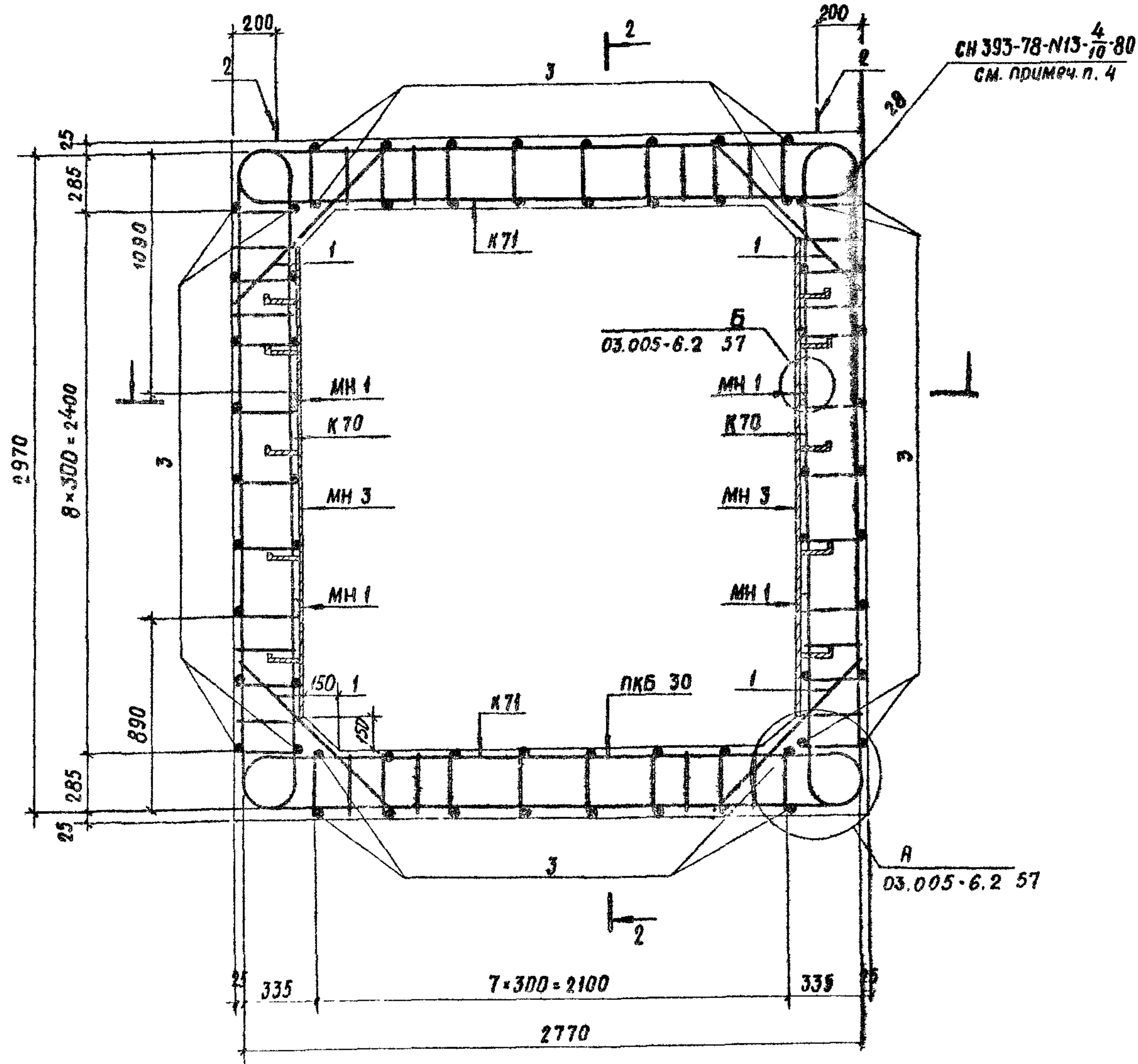
Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	16 А-III	28,2	1,58	44,6
	14 А-III	63,3	1,208	76,5
	10 А-III	70,7	0,817	43,6
	8 А-III	63,8	0,395	25,2
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	16 А-I	7,3	1,58	11,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	- 8 × 80	6,4	5,02	32,1
В ст 3 пс 6 гост 535-79	- 5 × 50	1,2	1,96	2,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объём бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	полосовой	Итого
БВТ-IV-1,8 × 2,2 пв	1,29	3,3	300	11,5	189,9	34,5

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 ОПН.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяжёнными расчётными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 29				Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Мрыкин	03	23.02	Р	3,3 т	
Зам. н. отд.	Щербак	03	24.03			
Н. контр.	Маслова	03	24.04	лист	листо 1	
Эк. ср.	Гун	03	24.04	В/ч 14262		
Вед. инж.	Маслова	03	24.04			
Инженер	Абрамов	03	15.08			



Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 30

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
K70		03.005-6.2 74	14 А-III	6600	14	92,4
			10 А-III	3770		52,8
K71		То же	16 А-III	3600	14	50,4
			14 А-III	2580		36,1
			10 А-III	3480		48,7
Стальные стержни	1	1040	10 А-III	1040	28	29,1
	2	600	20 А-I	1560	8	12,5
	3	980	10 А-III	980	64	62,7
MN 1		Полоса	-8*80	990	4	4,0
MN 3		03.005-6.2 82	-8*80	2100	2	4,2
			-5*50	750		1,5

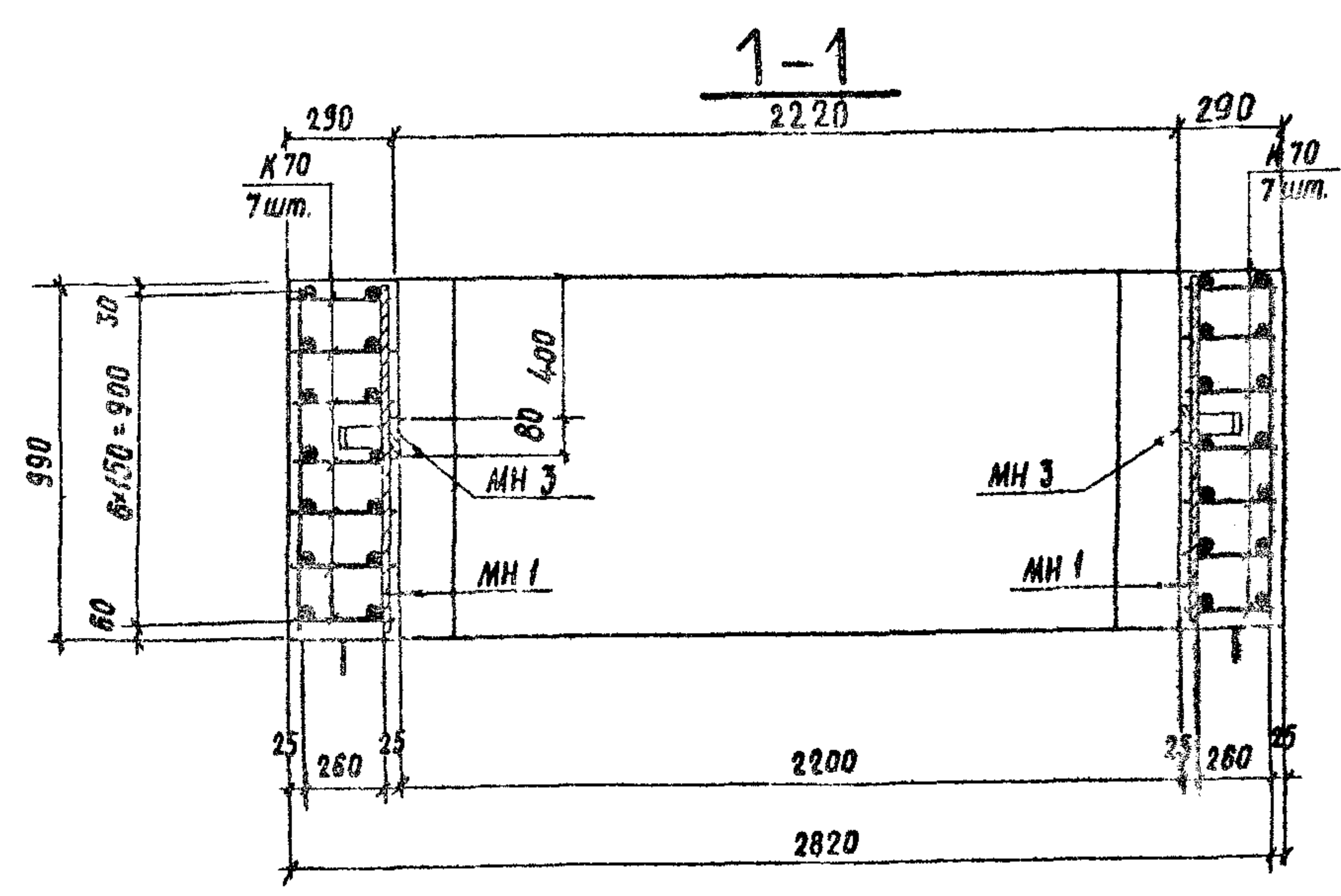
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 30

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	16 А-III	50,4	1,578	79,5
	14 А-III	128,5	1,208	155,2
	10 А-III	193,3	0,617	119,3
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	20 А-I	12,5	2,47	30,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8*80	8,2	5,02	41,2
	-5*50	1,5	1,96	2,9

Характеристика изделия

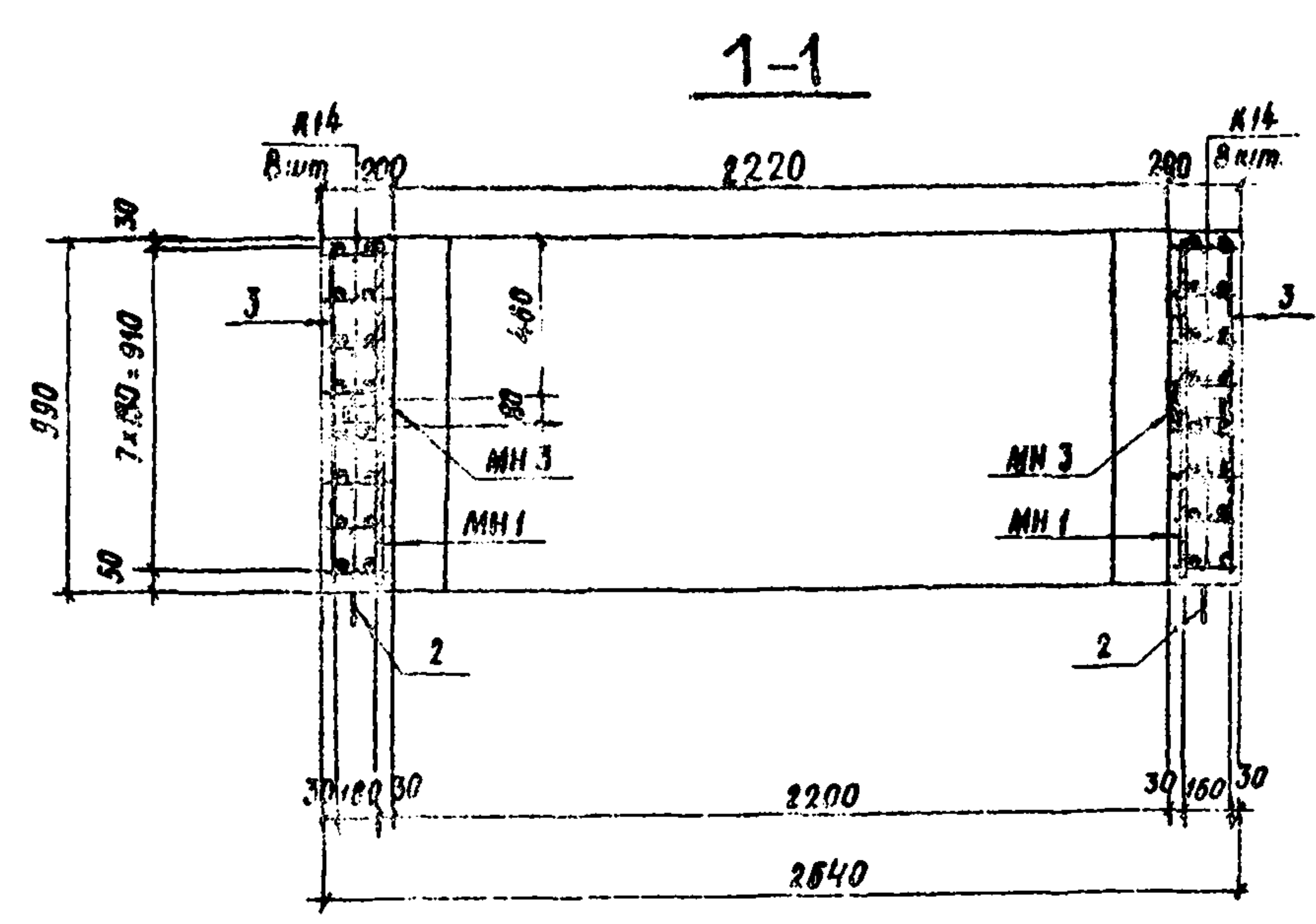
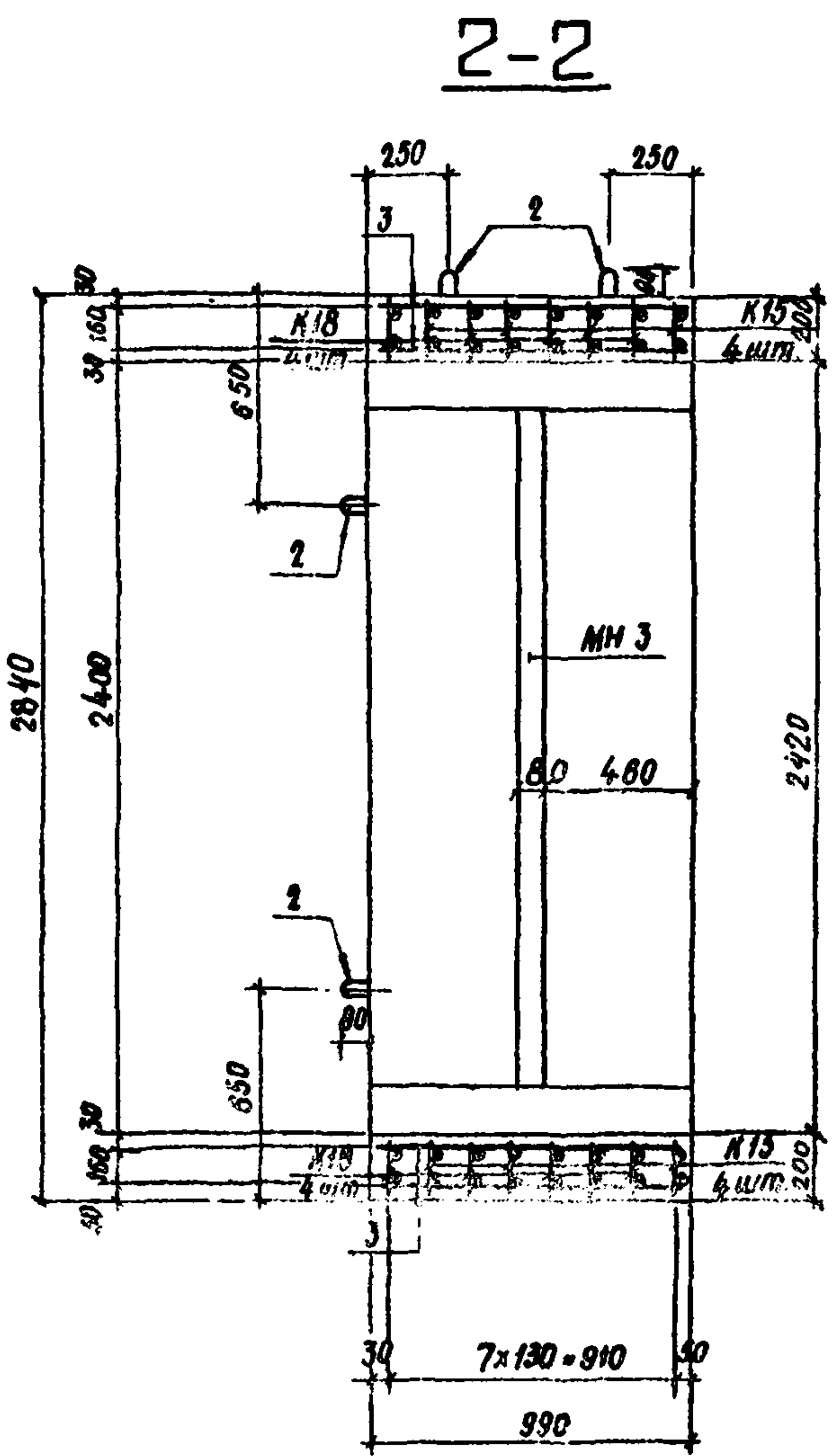
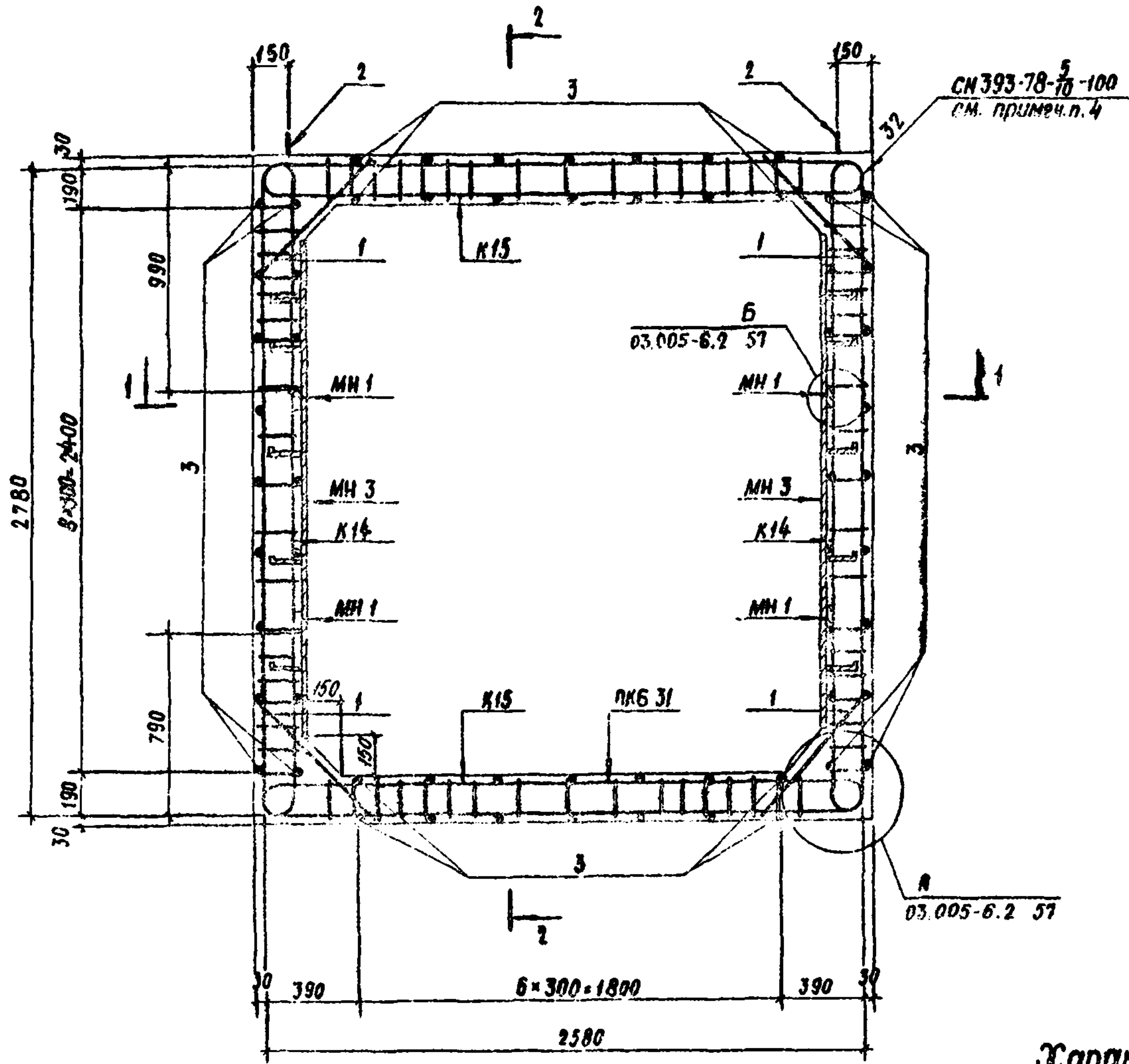
Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А-I	А-III	полосовой
БВС-II-2,2*2,4	3,16	7,9	300	30,9	354,0	44,1

1. Номенклатуру блоков см. документ 03.005-6.2 00 Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяжёнными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.



03.005-6.2 30			
Блок железобетонный БВС-II-2,2*2,4			
Статус	Масса	Масштаб	
Р	7,9т		
лист		листов 1	
В/ч 14262			

Инженер-проектировщик В.А.М.И.В.Л.



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
БВС-Ш-2,2x2,4	2,14	3,4	300	13,5	336,2	44,1

1. Номенклатуру блоков см. документ 03.005-6.2 00 И.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра центрировать к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 31

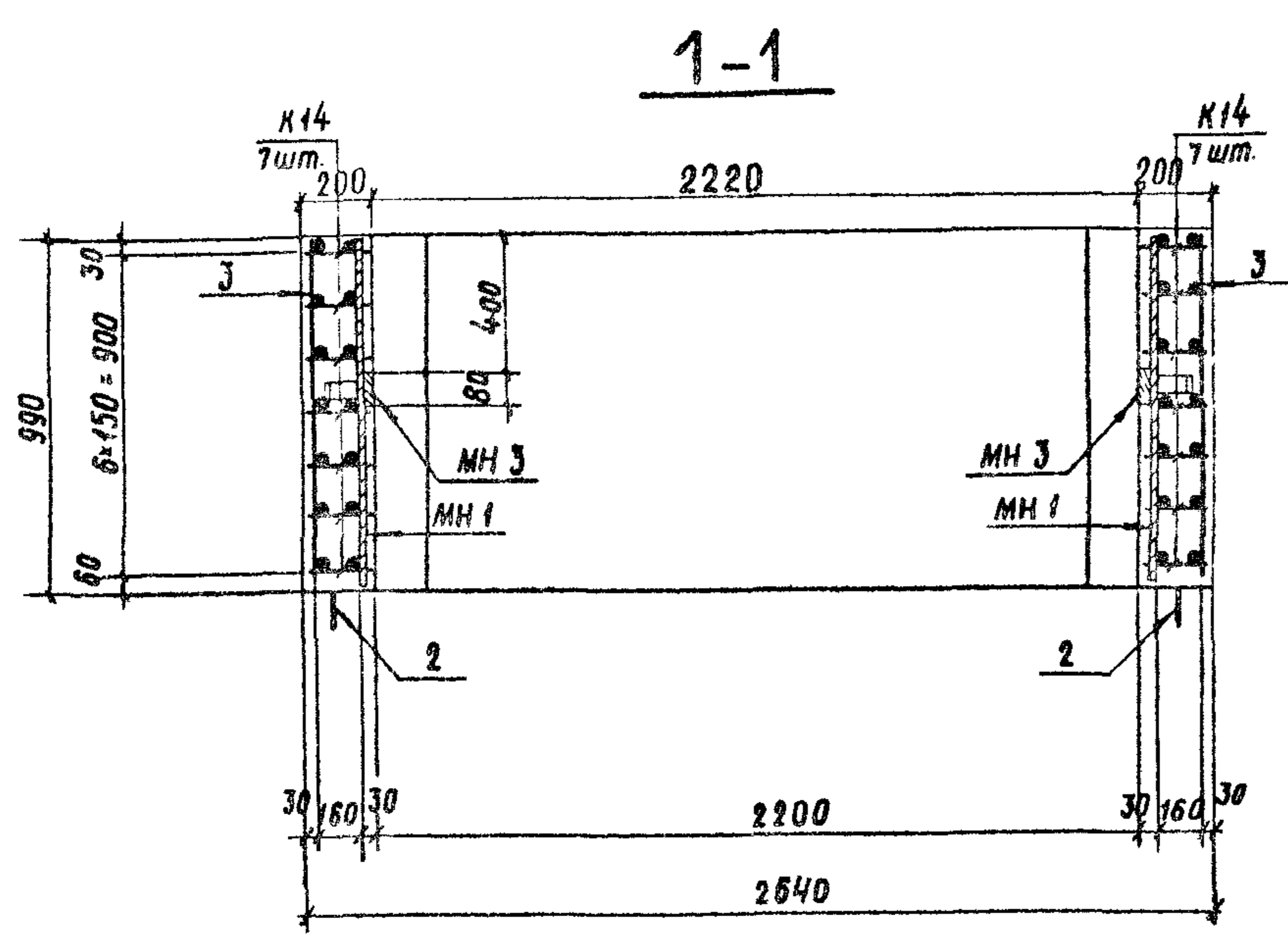
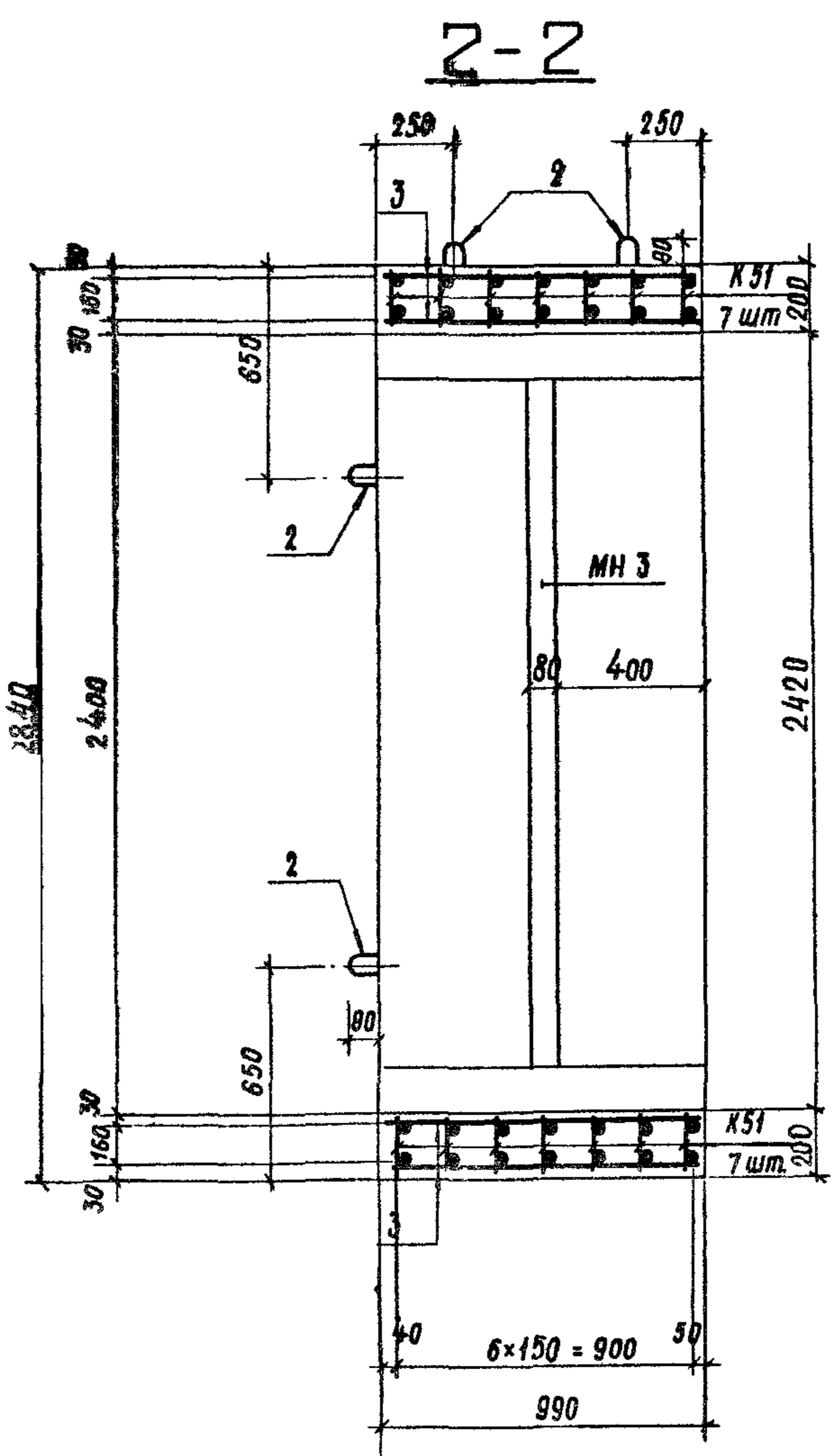
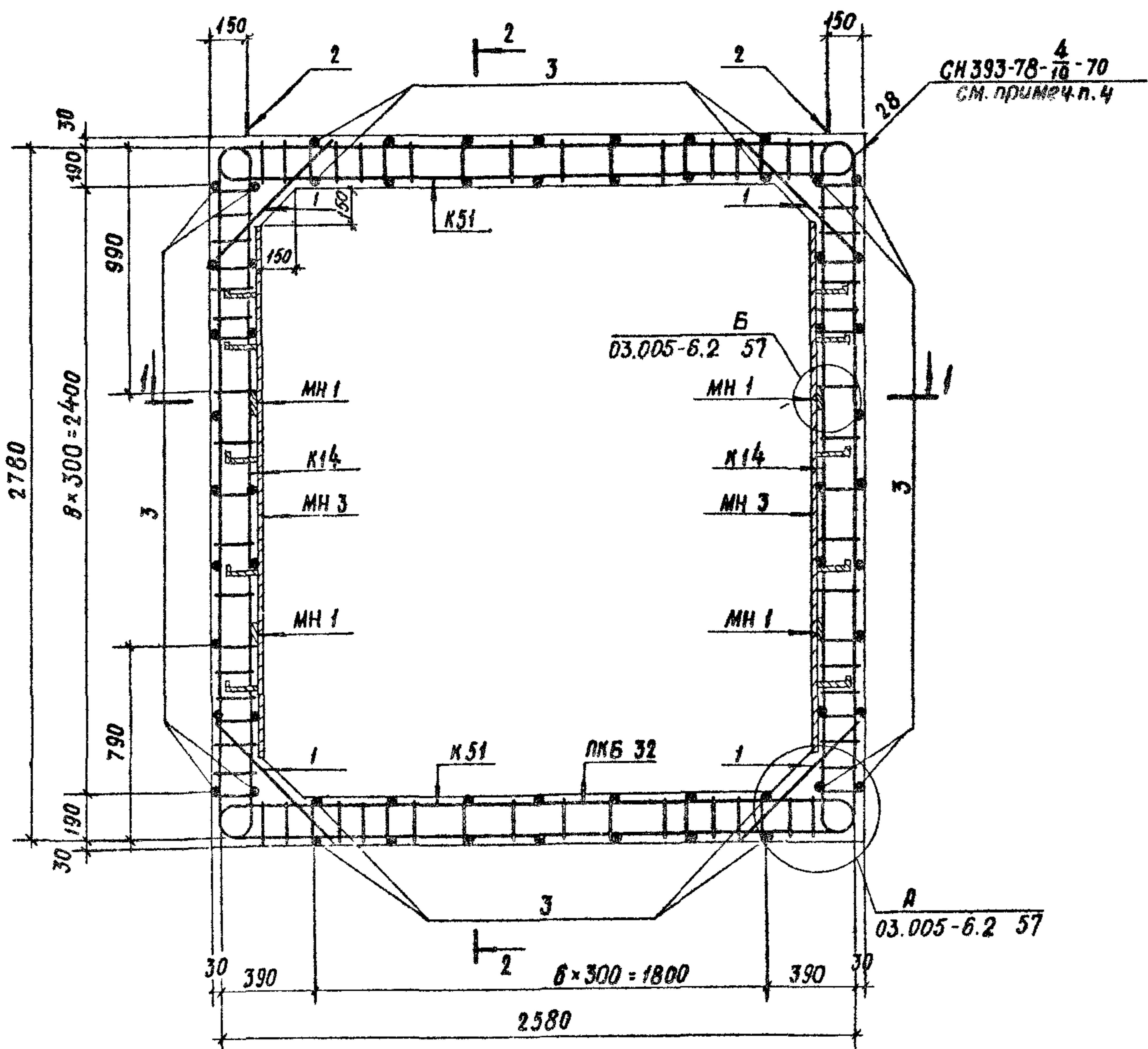
Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
K14		03.005-6.2 61	14 А-Ш	3360	16	53,8
			12 А-Ш	2580		41,3
			8 А-Ш	3610		57,8
K15		То же	16 А-Ш	3210	8	25,6
			12 А-Ш	2380		19,0
			8 А-Ш	3230		25,8
K18		03.005-6.2 62	20 А-Ш	3280	8	26,2
			12 А-Ш	2380		19,0
			8 А-Ш	3230		25,8
Стальной стержень	1	720	10 А-Ш	720	32	23,0
	2	480	16 А-Ш	1220	8	9,8
	3	980	10 А-Ш	980	60	58,8
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 3		03.005-6.2 82	-8x80	2100	2	4,2
			-5x50	750		1,5

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 31

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А-Ш ГОСТ 5781-82	20 А-Ш	26,2	2,47	64,7
	16 А-Ш	25,8	1,578	40,4
	14 А-Ш	53,8	1,208	65,0
	12 А-Ш	79,3	0,888	70,4
	10 А-Ш	81,8	0,617	50,5
8 А-Ш	109,4	0,395	43,2	
Горячекатаная арматурная сталь класса А-Ш ГОСТ 5781-82	16 А-Ш	9,8	1,58	15,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	8,2	3,02	41,2
В ст 3 по ГОСТ 535-79	-5x50	1,5	1,96	2,9

03.005-6.2 31				Сталь	Масса	Максимум
Исполн.	Моркин	Зина	2.13.82	Р	5,4т	
Исполн.	Щербатов	Вит	2.13.82			
Исполн.	Маслова	Вит	2.13.82	Блок железобетонный БВС-Ш - 2,2 x 2,4		
Исполн.	Гун	Вит	2.13.82	Лист 1 из 1		
Исполн.	Маслова	Вит	2.13.82	В/ч 14262		
Исполн.	Маслова	Вит	16.2.84			

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 32



1. Номенклатуру блоков см. документ 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К14		03.005-6.2 61	14 А-III	3360	14	47,0
			12 А-III	2580		36,1
			8 А-III	3610		50,5
К51		03.005-6.2 69	14 А-III	3170	14	44,4
			10 А-III	2390		33,5
			8 А-III	3420		47,9
Отдельные стержни	1	720	10 А-III	720	28	20,2
	2	480	16 А-I	1220	8	9,8
	3	980	10 А-III	980	60	58,8
МН 1		полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 3		03.005-6.2 82	-8x80	2100	2	4,2
			-5x50	750		1,5

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 32

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	14 А-III	91,4	1,208	110,4
	12 А-III	36,1	0,888	32,1
	10 А-III	112,5	0,617	69,4
	8 А-III	98,4	0,395	38,9
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	16 А-I	9,8	1,58	15,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	8,2	5,02	41,2
В СТ 3 по в ГОСТ 535-79	-5x50	1,5	1,96	2,9

Характеристика изделия

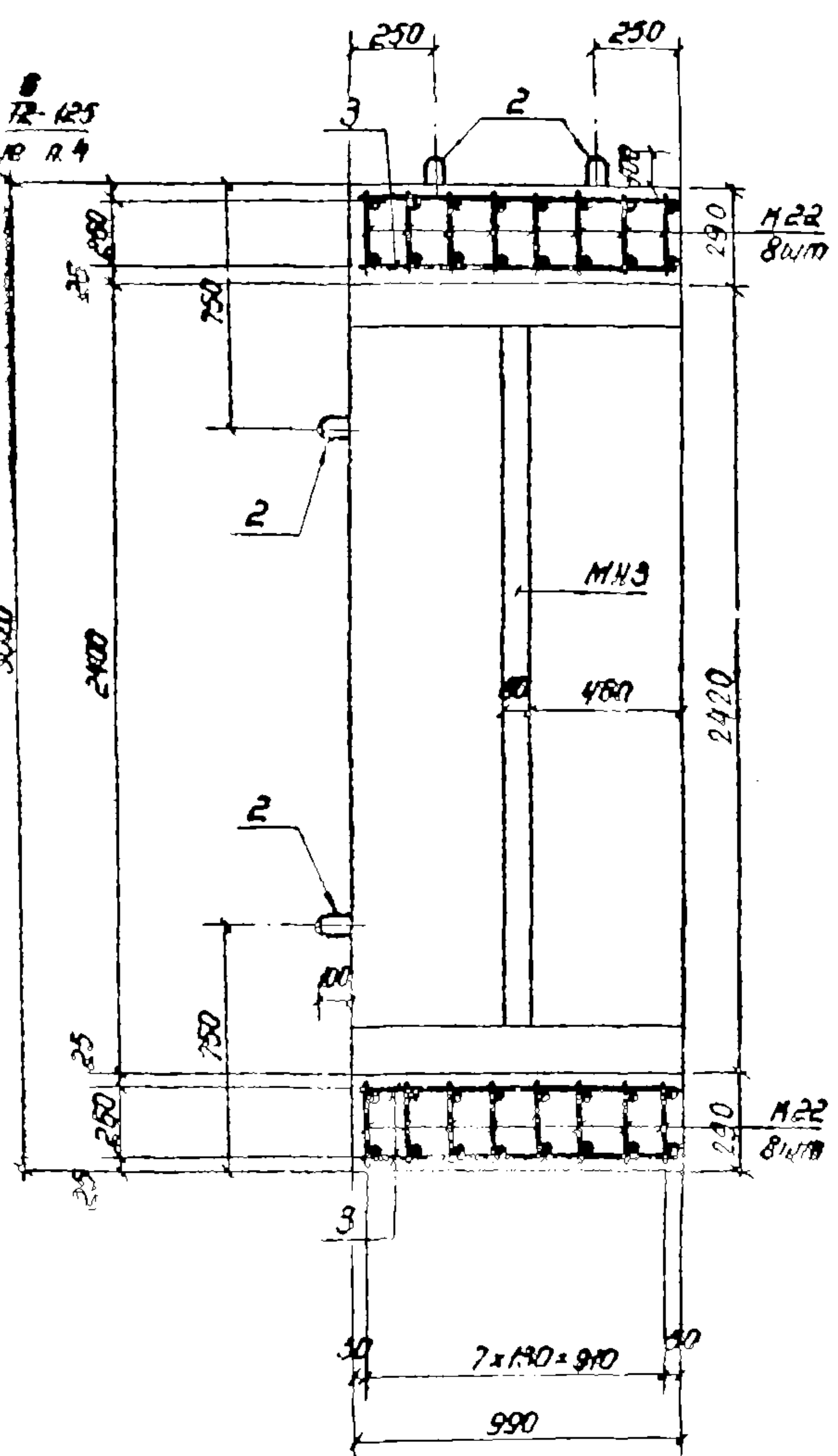
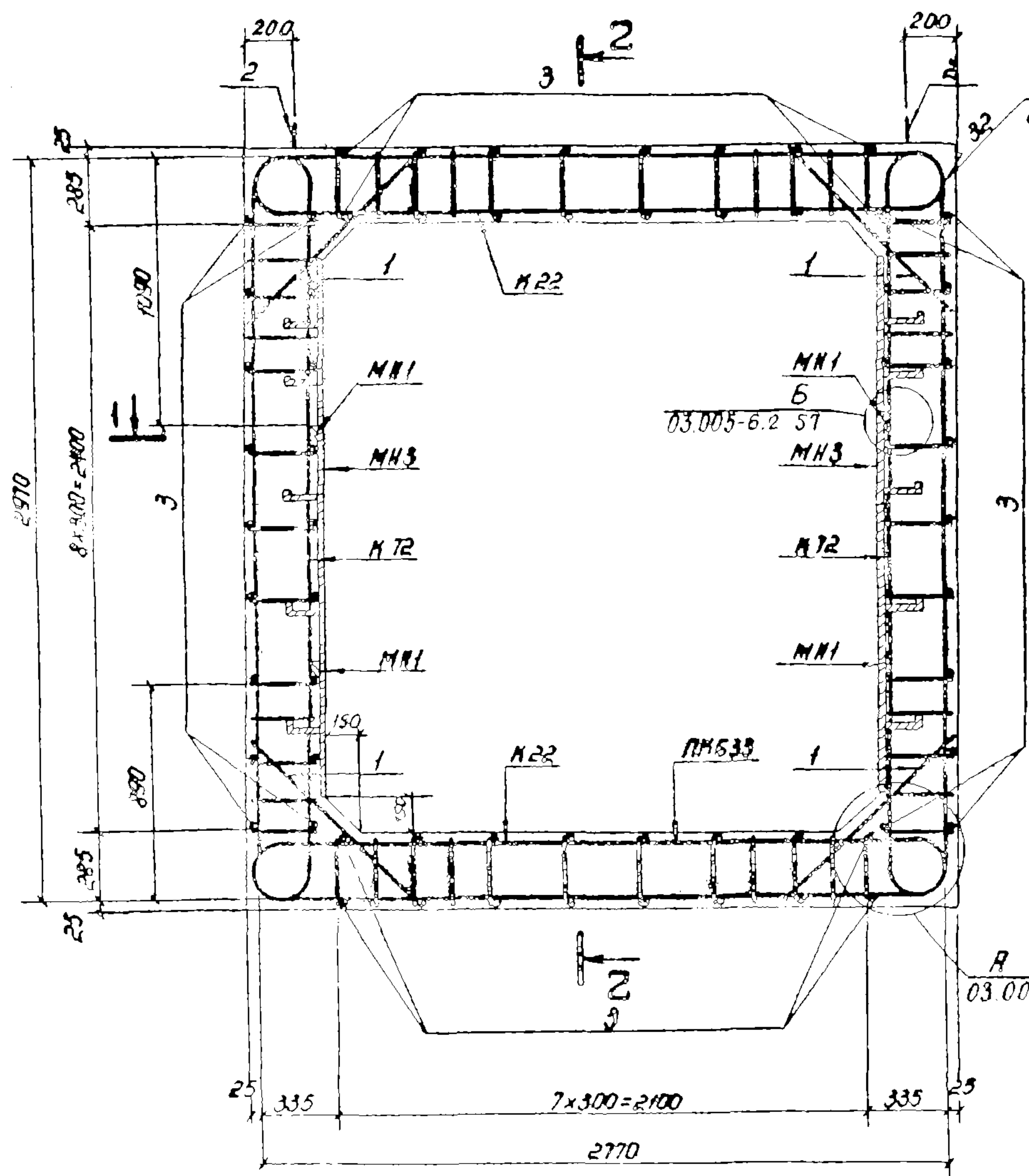
Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А-I	А-III	Полосовой
БВС-IV-2,2x2,4	2,14	5,4	300	15,5	250,8	44,1

03.005-6.2 32				Сталь	Масса	Масштаб
Блок железобетонный БВС-IV-2,2x2,4				Р	5,4 т	
нач. отд.	Мрыкин	Иван	23.12.81	лист	листо	1
зам. отд.	Щербачков	Иван	24.12.81			
н. контр.	Маслова	Влад	24.12.81			
рук. ар.	ГЧН	Иван	24.12.81			
вед. инж.	Маслова	Влад	24.12.81			
инженер	Мартынова	Ольга	25.12.81			

Изм. №, подл. Подпись и дата. Взам инв.

2-2

Ведомость металла на 1 каркас ПЖБ 33



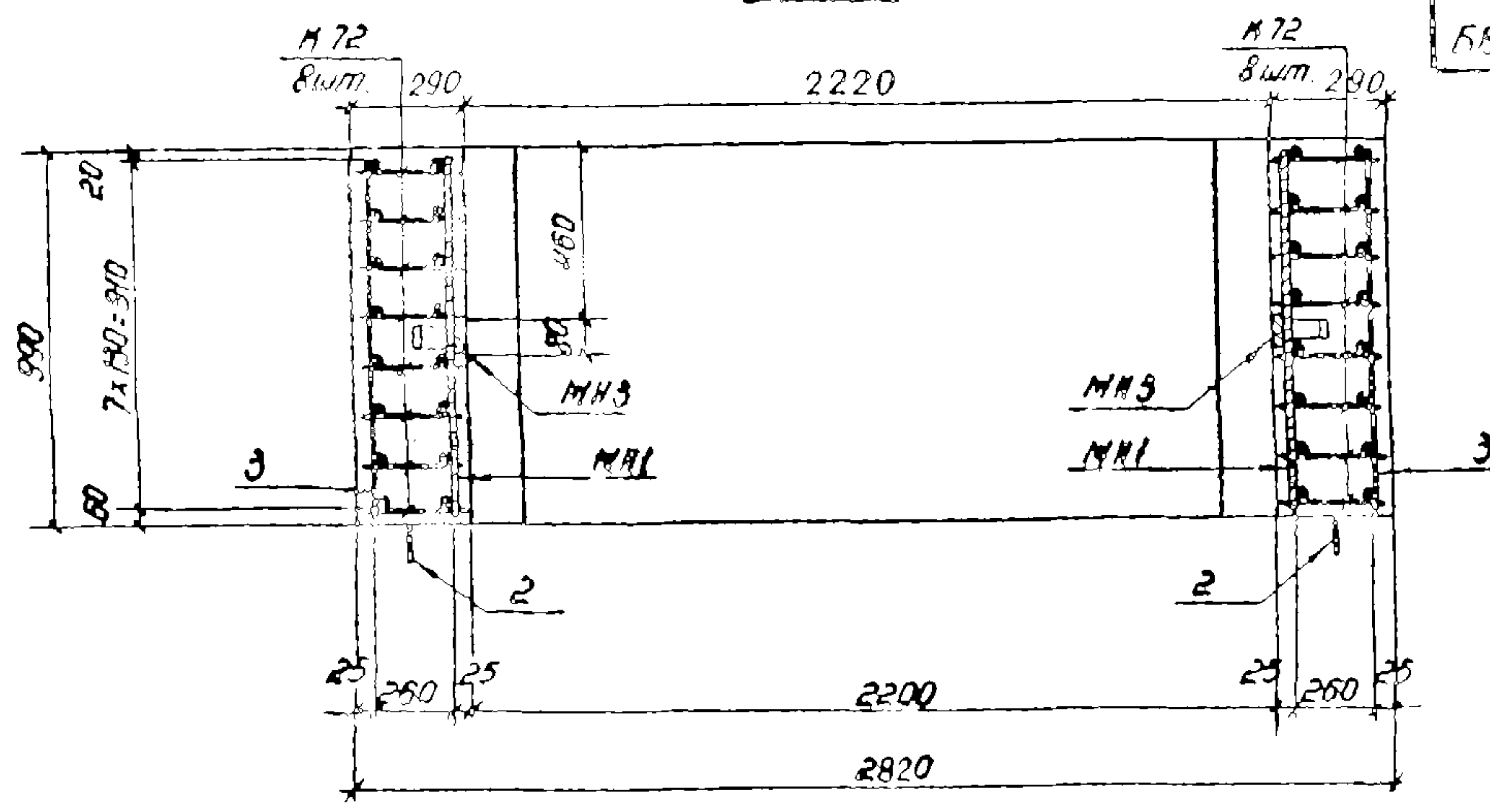
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м <sup>3</sup>	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А-I	А-II	Плоской
БСТ-В-22x24	318	79	300	30,9	7875	441

Марка элемента	№	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
M 72		03.005-6.2 74	25 А-II	4000		61,0
			22 А-II	2560	18	42,6
			10 А-II	3770		60,3
M 22		03.005-6.2 62	25 А-II	3820		61,1
			M 72	2480	16	39,7
			10 А-II	3480		55,7
Лит-деформированные стержни	1		10 А-II	1040	32	33,3
	2		20 А-II	1560	8	12,5
	3		10 А-II	980	64	62,7
MN1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
MN3		03.005-6.2 82	-8x80	2100		4,2
			-5x50	750	2	1,5

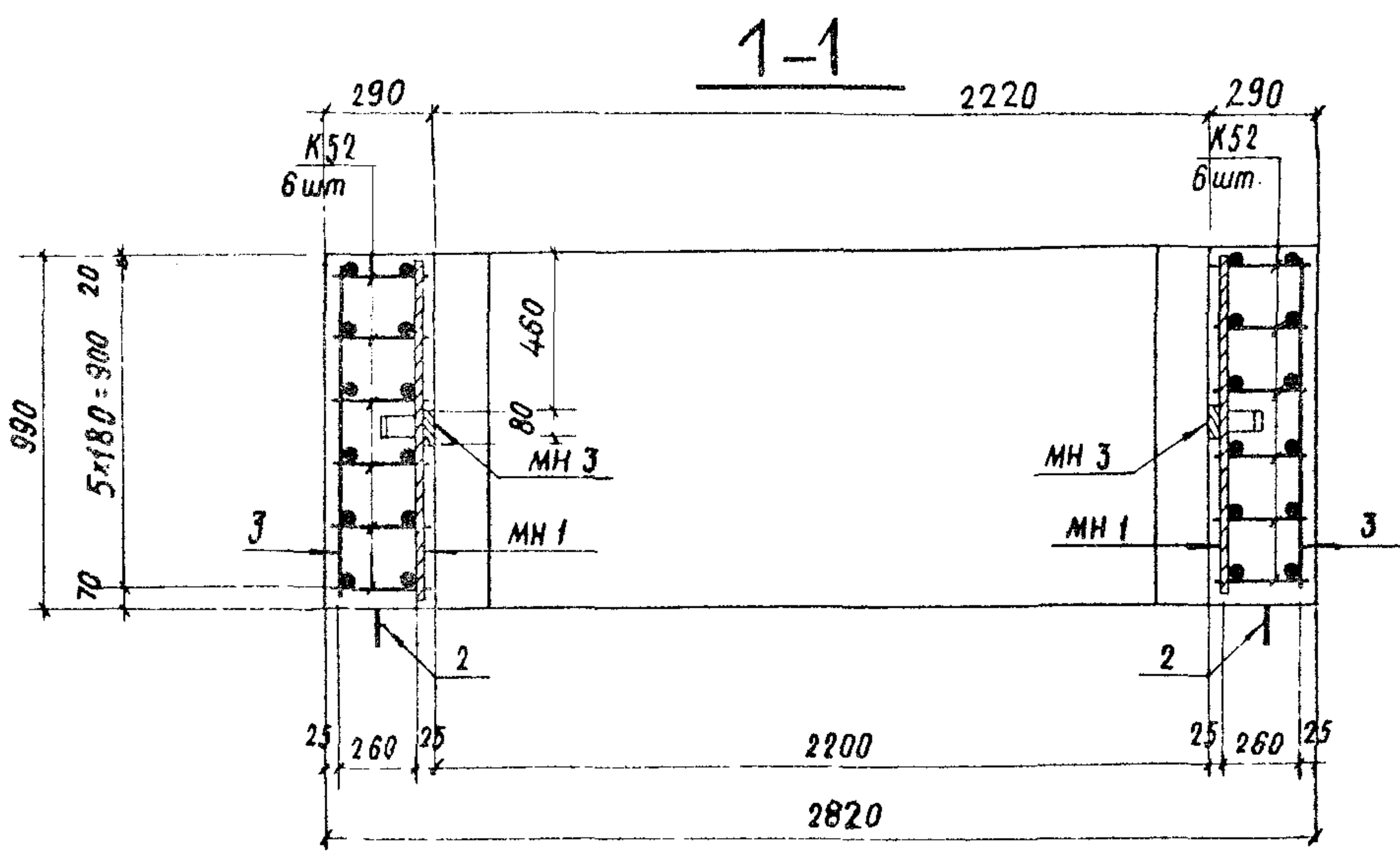
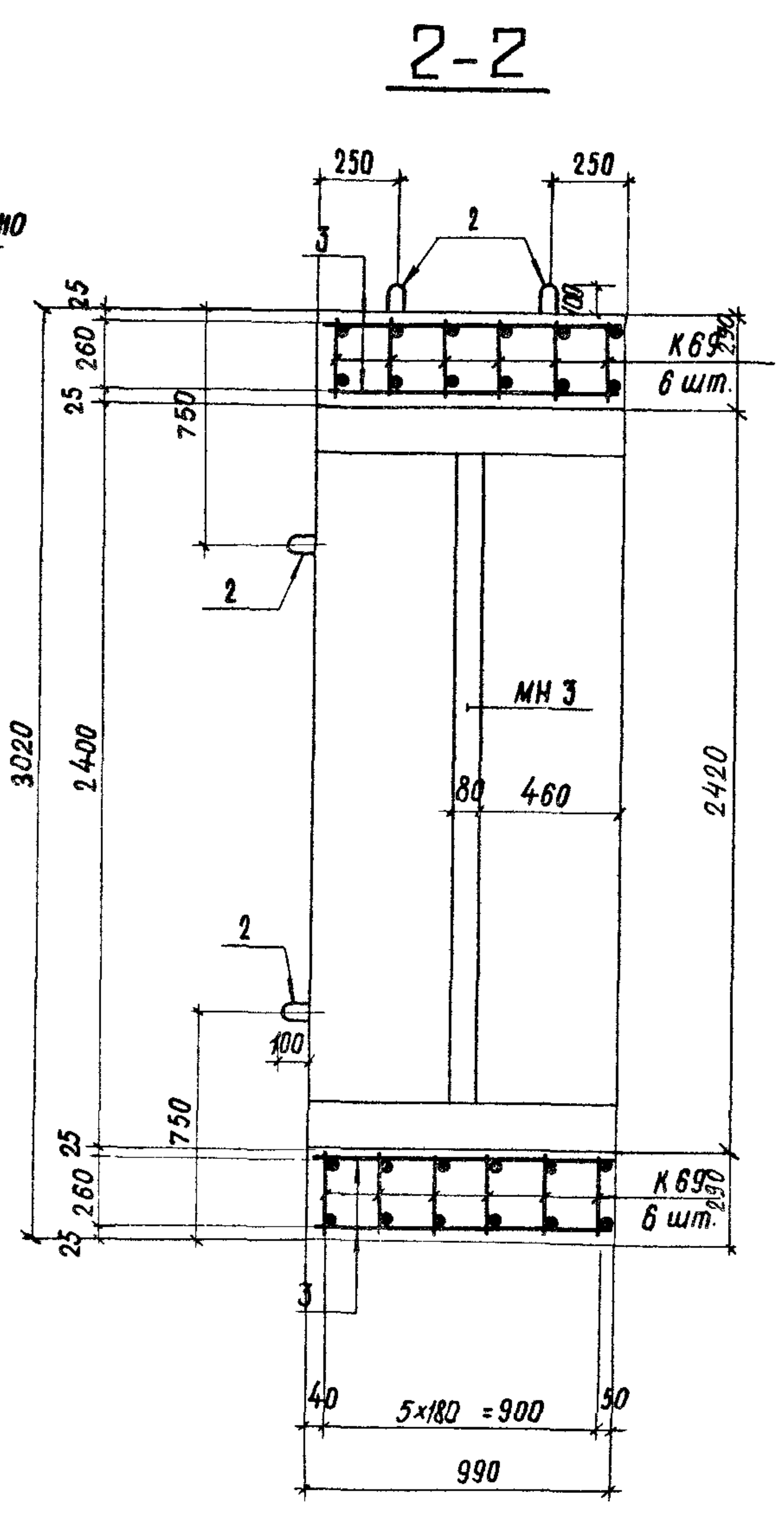
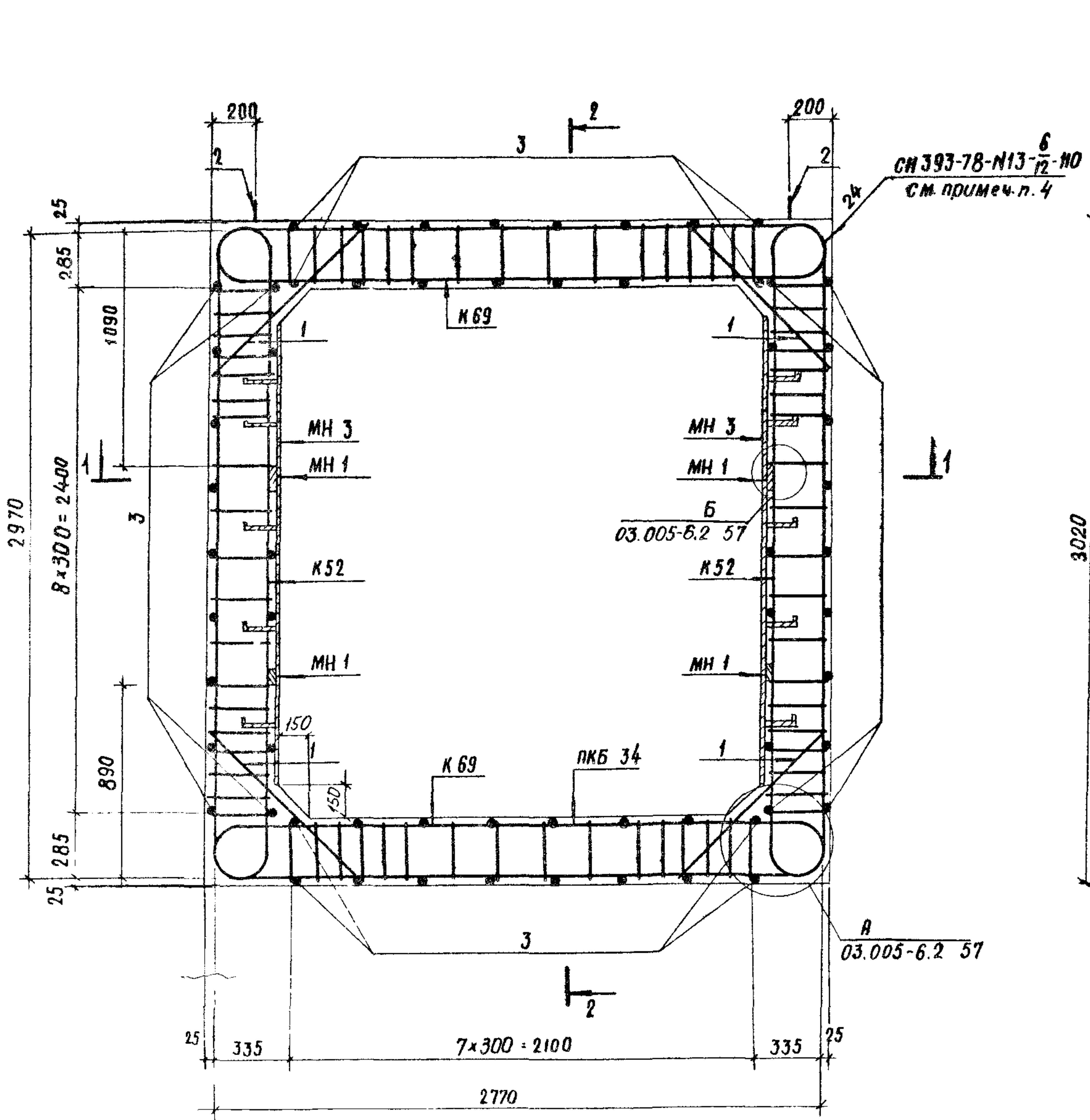
Выборка металла на 1 каркас ПЖБ 33

Сортимент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатанная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82	25 А-II	125,1	3,85	481,6
	22 А-II	42,6	2,984	127,1
	10 А-II	39,7	1,208	48,0
Горячекатанная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	20 А-I	212,0	0,617	130,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	8,2	3,02	41,2
	-5x50	1,5	1,96	2,9



1. Номенклатуру блоков см. документ 03.005-6.2 00 Н.
2. Размеры даны по наружным границам рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН.393-78 (см. из табл. 1) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 33				Сталь	Масса	Масштаб
Исполн	Мрыкин	И.И.	24.12.84	Р	7,9т	1/4
Эксп. инж.	Сережко	В.И.	21.12.84			
Н. контр.	Миронова	В.И.	21.12.84	Лист	Листов 1	
Рис. гр.	Гун	В.И.	21.12.84	Блок железобетонный БСТ-В-22x24		
Инж. пр.	Миронова	В.И.	21.12.84	1/4 1:262		
Инж. пр.	Томкина	Л.С.	21.12.84			



СИ 393-78-Н13-6/12-10  
см. примеч. п. 4

03.005-6.2 57

1. Номенклатуру блоков см. документ 03.005-6.2 00 Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрыти и днище к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СИ 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой протяженными двусторонними расчётными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 34

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
K52		03.005-6.2 69	22 А-III	6380	12	76,6
			10 А-III	5510		66,1
K69		03.005-6.2 74	22 А-III	3470	12	41,6
			14 А-III	2470		29,6
			10 А-III	4640		55,7
Отдельные стержни	1	1040	10 А-III	1040	24	25,0
	2	R40 600 110	20 А-I	1560	8	12,5
	3	980	10 А-III	980	64	62,7
MН 1		полоса	-8x80	990	4	4,0
MН 3		03.005-6.2 82	-8x80	2100	2	4,2
			-5x50	750		1,5

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 34

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	22 А-III	118,2	2,984	352,7
	14 А-III	29,6	1,208	35,8
	10 А-III	209,5	0,617	129,3
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	20 А-I	12,5	2,47	30,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	8,2	5,02	41,2
В ст 3 псб ГОСТ 535-79	-5x50	1,5	1,96	2,9

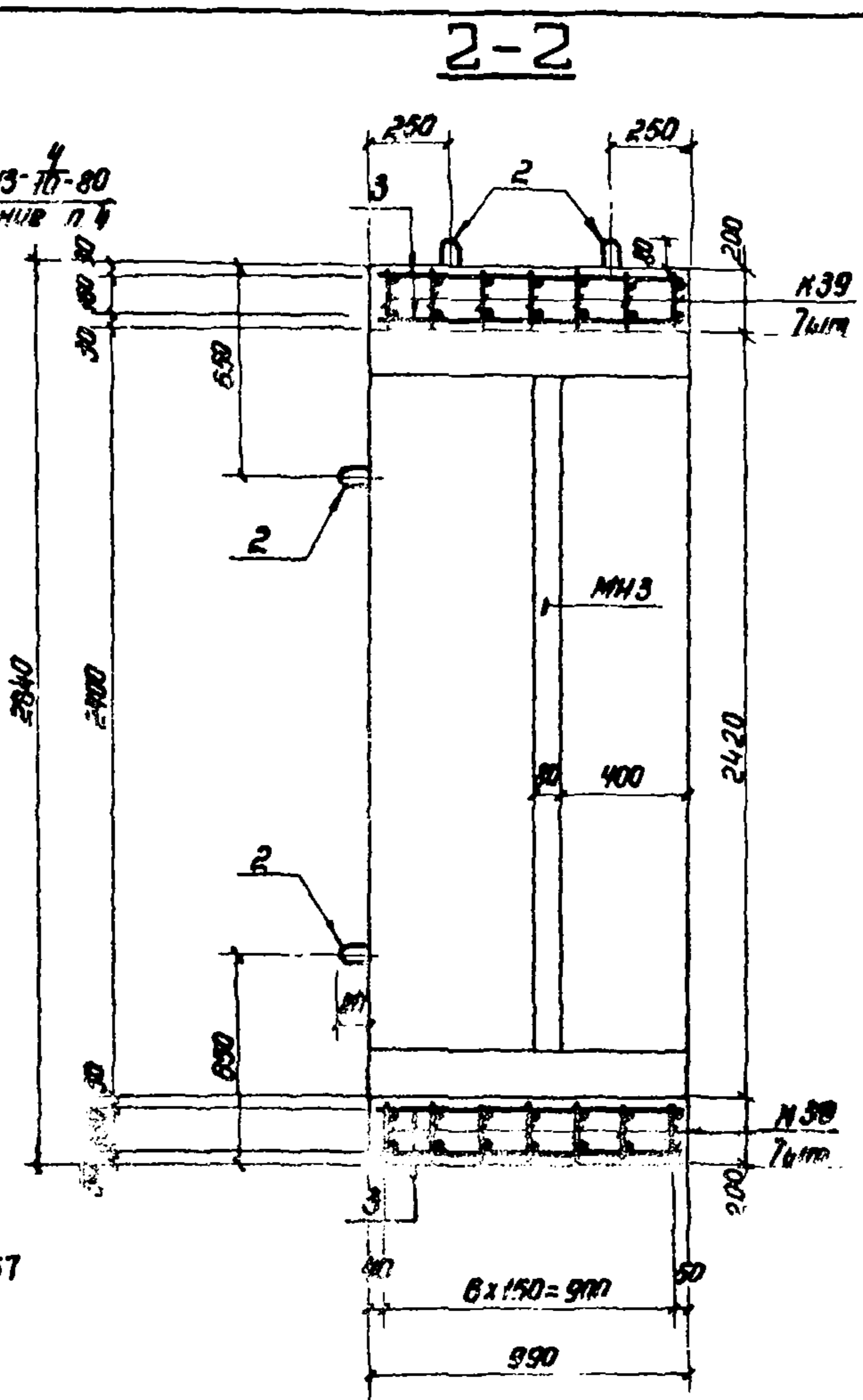
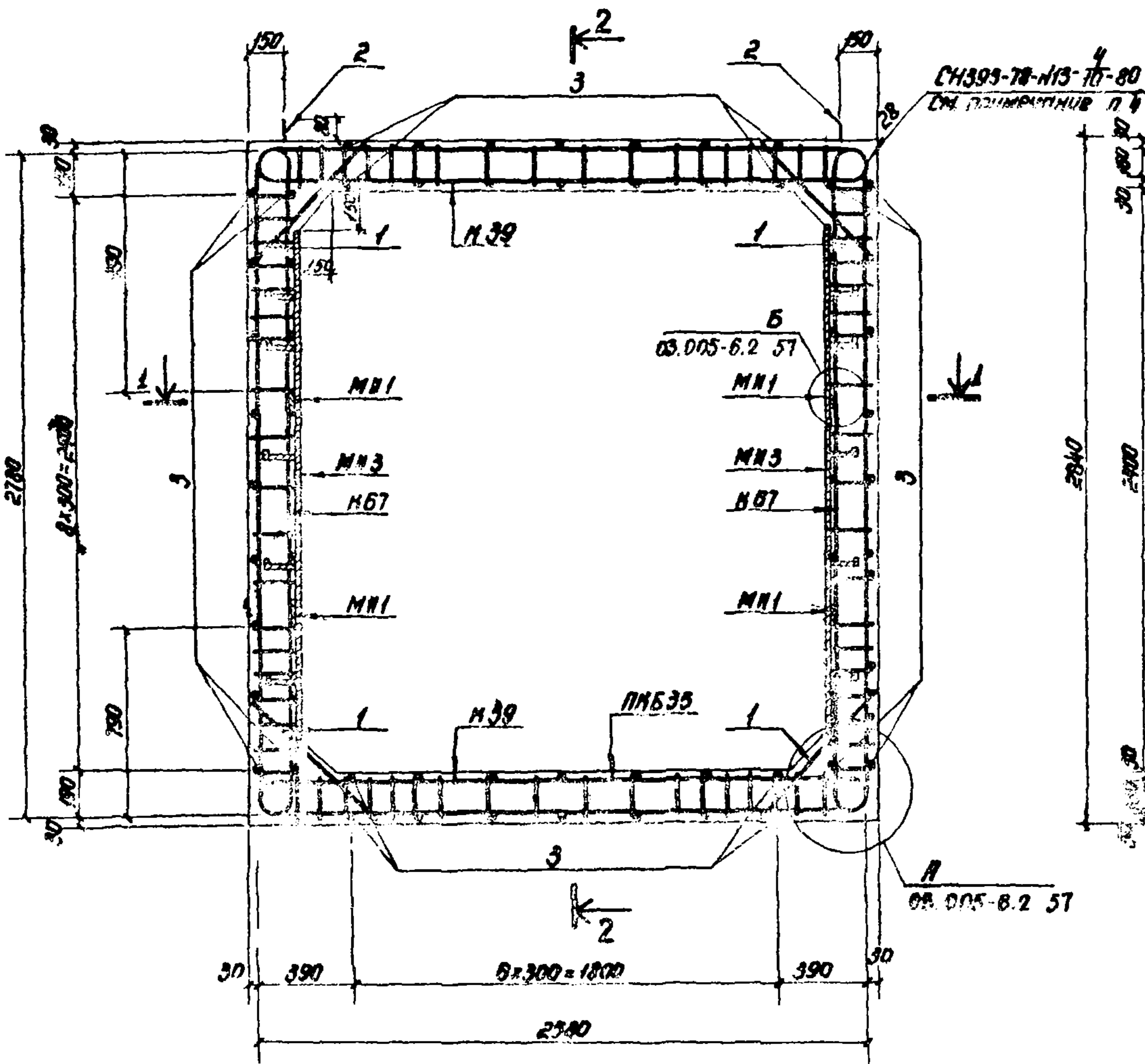
Характеристика изделия

Марка изделия	Объём бетона, м <sup>3</sup>	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А-I	А-III	полосовой
БВТ-III-2,2x2,4	3,16	7,9	300	30,9	517,8	44,1

03.005-6.2 34			
Блок железобетонный БВТ-III-2,2x2,4			
Сталь	Масса	Масштаб	
P	7,9Т		
лист	листов 1		
8/ч 14262			

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №





**Ведомость металла на 1 карнас ПНБ35**

Марка элемента	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
МН9	[Эскиз]	18 А II	3220		45,1
		14 А II	2400	14	33,6
		8 А II	3420		47,9
МН7	[Эскиз]	18 А II	6000		81,0
		8 А II	3810	14	50,5
Плоские стержни	1	720	10 А II	28	20,2
	2	480	18 А I	8	9,8
	3	980	10 А II	80	58,8
МН1	Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН3	[Эскиз]	-8x80	2100		4,2
		-5x50	750	2	1,5

**Выборка металла на 1 карнас ПНБ35**

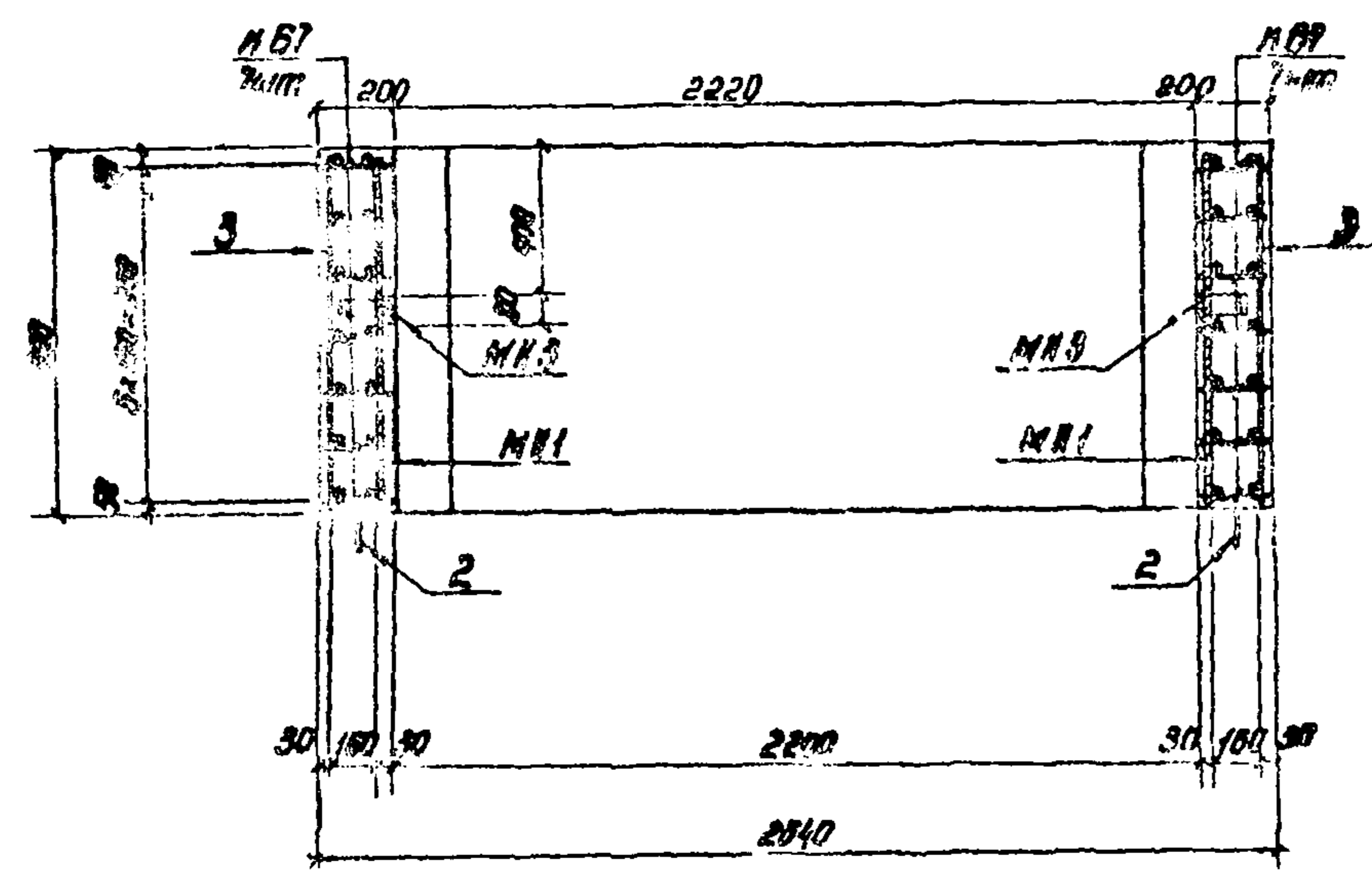
Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Длина, м	Масса / м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82	18 А II	129,1	1,578	203,7
	14 А II	33,6	1,208	40,6
	10 А II	79,0	0,807	63,7
	8 А II	98,4	0,395	38,9
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А I	9,8	1,58	15,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78 В ст 3 ПСБ ГОСТ 595-79	-8x80	3,2	5,02	16,2
	-5x50	1,5	1,98	2,9

**Характеристика изделия**

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурная А-I	А-II	Полосовая
БВТ-П-22x24	2,14	5,4	300	15,5	33,9	49,4

03.005-6.2 35				Страна	Масса	Устойчивость
Исп. код	Марка	Ср.	Ср.			
Блок железобетонный БВТ-П-22x24				Р	5,4 т	
				Лист	Листов	
				8/4 14262		

**1-1**



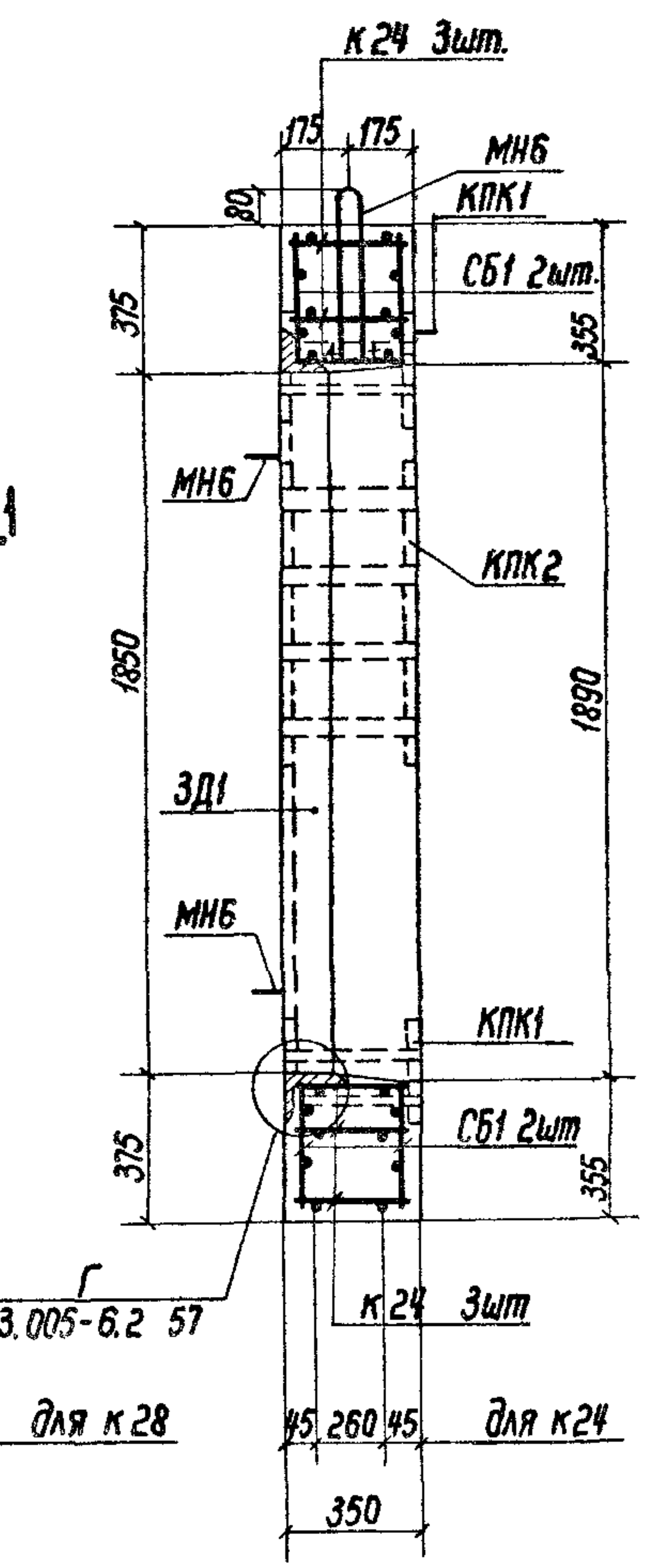
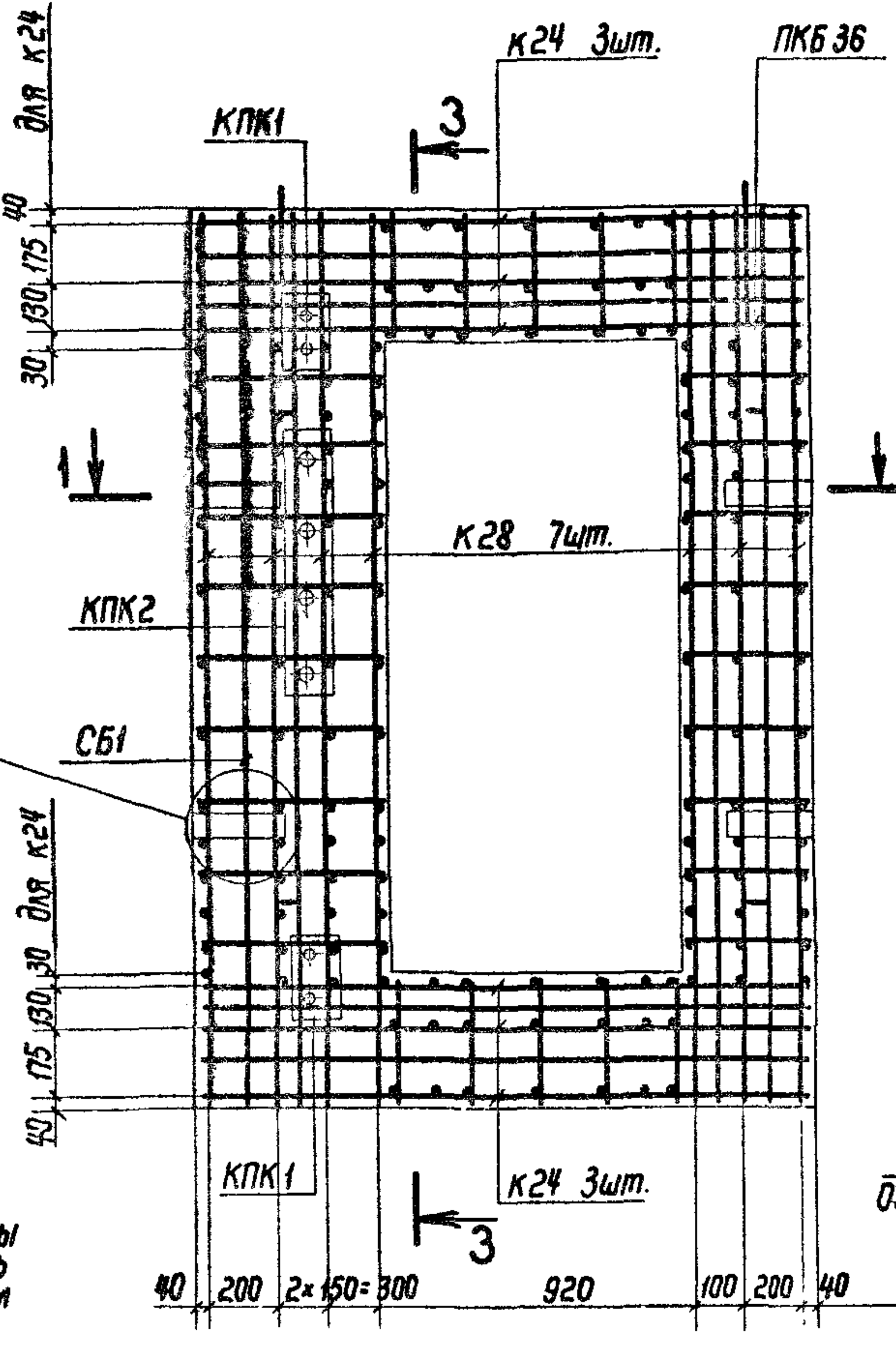
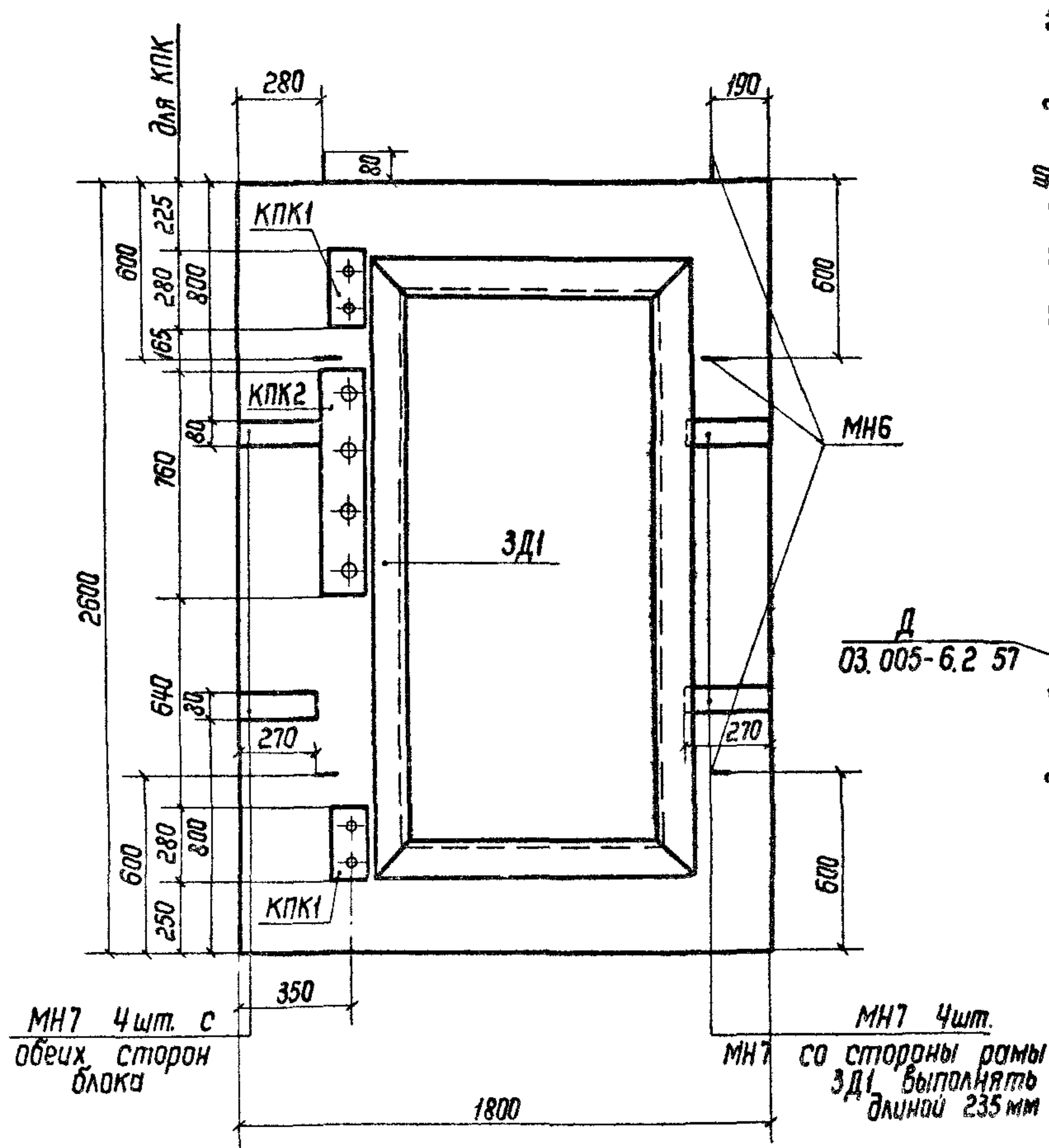
1. Номенклатура блоков см. в кат. 03.005-6.2 00 Н.
2. Размеры даны по маршевым граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских карнасов большего диаметра ориентировать в поперечном и продольном направлении грани блока.
4. Сварку плоских карнасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. п. 8 табл.) ручной дуговой сваркой двухсторонним швом длиной не менее 3d рабочей арматуры.

Лист 1 из 1

2-2

3-3

Выборка каркасов и закладных деталей



№ п.п.	Марка изделия	Кол., шт.	Эскиз или ссылка на чертёж
1	Пространственный каркас ПКБ36 1шт.	к28	03.005-6.2 63
		к24	
		СБ1	
2	Изделия закладные ЗД1	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН6	6 R30 $\phi 14 A-I$ C=1120мм
4	"	МН7	8 - 8 x 80 $\ell = 270$ мм
5	"	КПК1	2 03.005-6.2 82
6	"	КПК2	1 То же

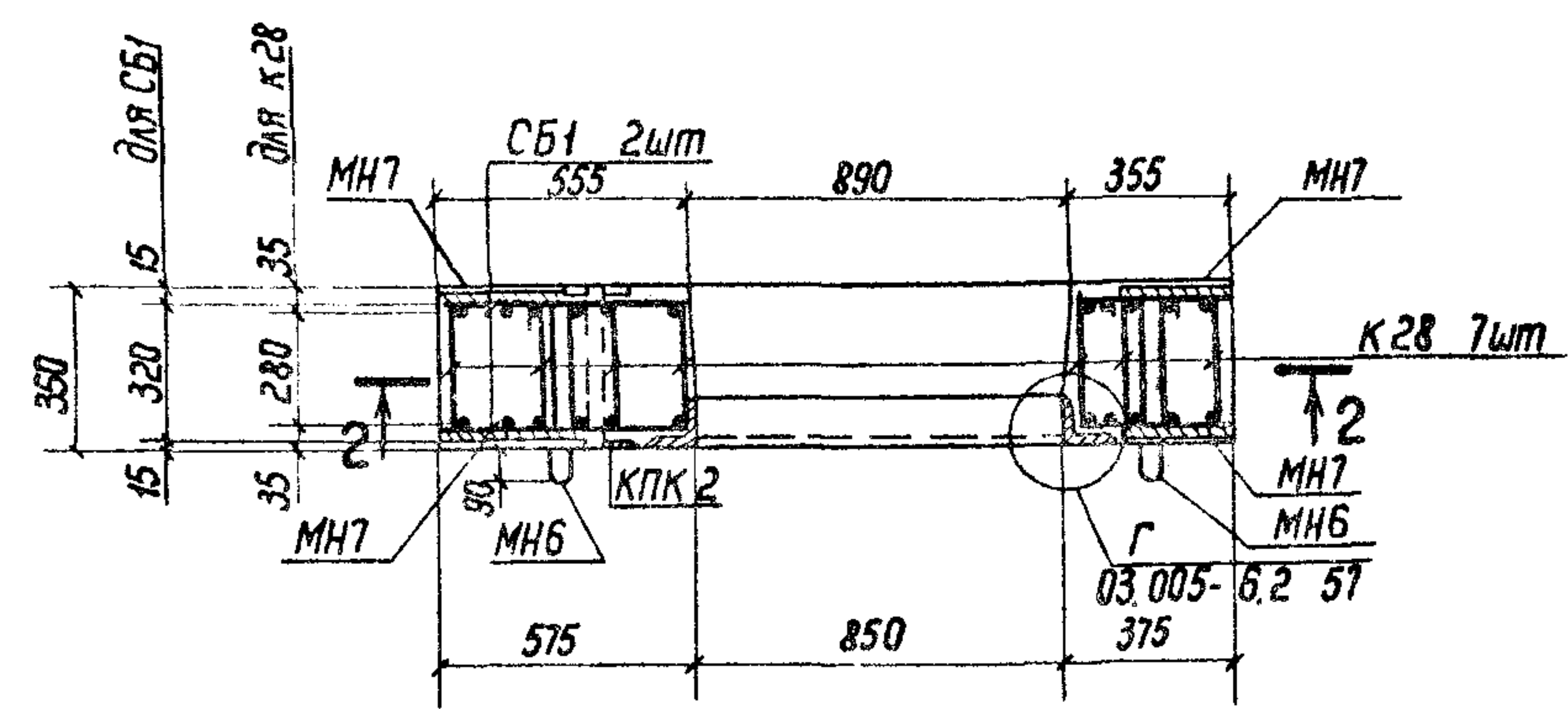
Выборка стали на 1 блок

Сортамент, гост	Сечение, мм	Длина, м	Масса 1м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I гост 5781-82	14A-I	6,7	1,208	8,1
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-III гост 5781-82	8A-III	107,2	0,395	42,3
	16A-III	20,8	1,578	32,8
	20A-III	41,3	2,47	102,0
Сталь прокатная полосовая гост 103-76 В ст3 пс6 гост 535-79	-8x80	2,2	5,02	11,0
Сталь листовая горячекатаная гост 19903-74* В ст3 пс6 гост 14637-79	$\delta = 6$ мм	0,40	47,1	18,8
Сталь прокатная угловая равнополочная гост 8509-72 В ст3 сп5 гост 535-79	L140x10	6,6	21,5	141,9
Трубы стальные бесшовные горячекатаные гост 8732-78	d=45x3,5	0,7	3,58	2,5
	d=68x3,5	0,7	5,57	3,9
Трубы стальные водопроводные гост 3262-75	d=42,3x3,2	1,4	3,09	4,4

Характеристика изделия

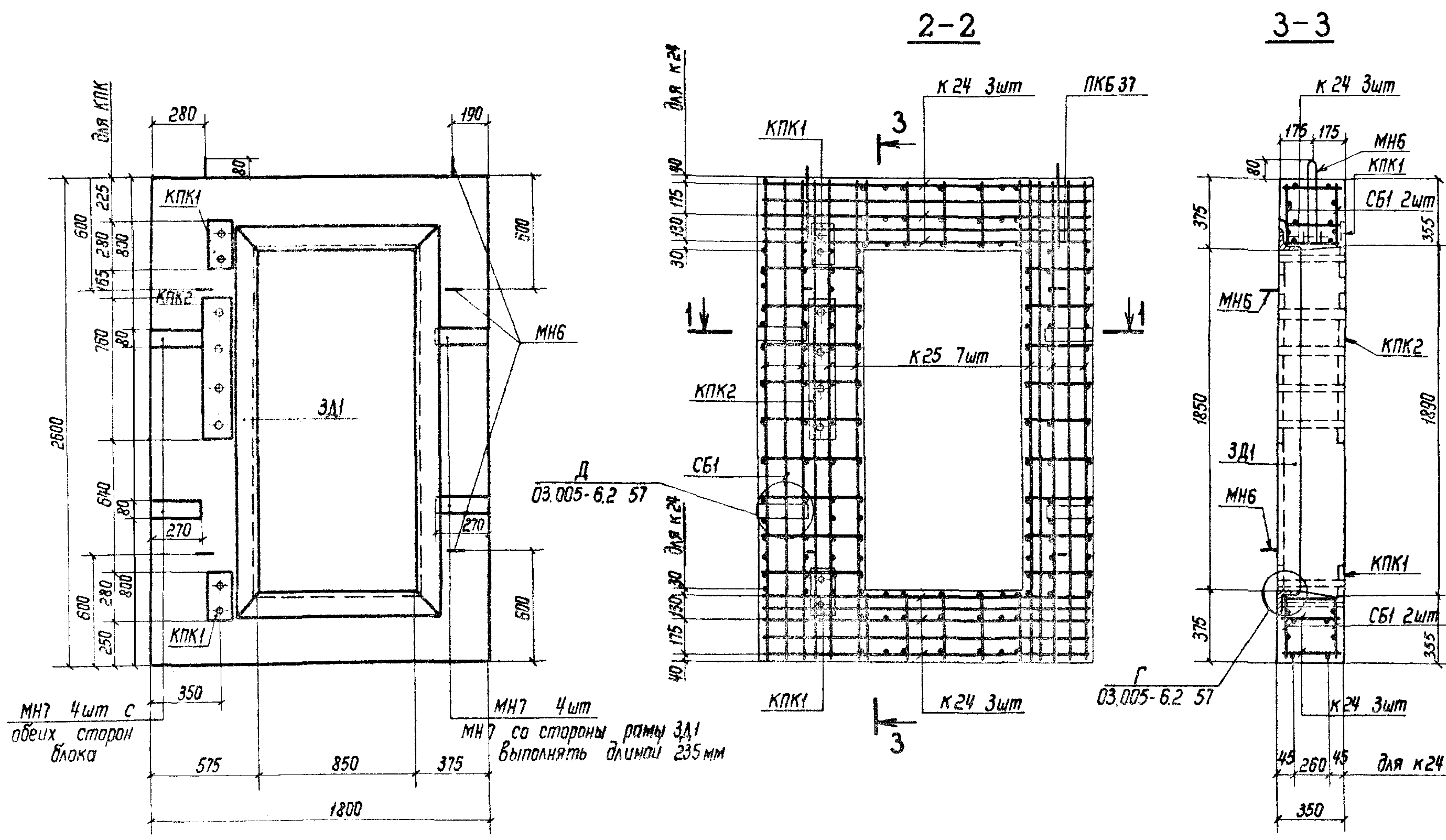
Марка изделия	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурной А-I	А-III	Угловой	Полосовой	Листовая горячекатаная	Трубы
Б8С-II-1,4x2,2Д	1,09	2,9	300	8,1	177,1	141,9	11,0	18,8	10,8

1-1



Размеры даны по осям рабочих стержней.

03.005-6.2 36					
Нач. отд.	Моркин	21.11.84	Блок железобетонный Б8С-II-1,4x2,2Д		
Зам.н. отд.	Щербачков	21.11.84			
Н. контр.	Маслова	17.11.84			
Рук. гр.	Гун	11.11.84			
Вед. инж.	Маслова	17.11.84			
Ст. тех.	Тананавва	16.11.84			
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	2,9т	
			Лист	Листов	
			8/4 14262		



Выборка каркасов и закладных деталей

№ п.п.	Марка изделия	Кол., шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас ПКБ37 1шт.	К25	03.005-6.2 63
		К24	
		СБ1	
2	Изделия закладные ЗД1	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН6	6 R30 $\frac{430}{80}$ $\epsilon=120$ мм
4	"	МН7	8 - 8x80 $\epsilon=270$ мм
5	"	КПК1	2 03.005-6.2 82
6	"	КПК2	1 То же

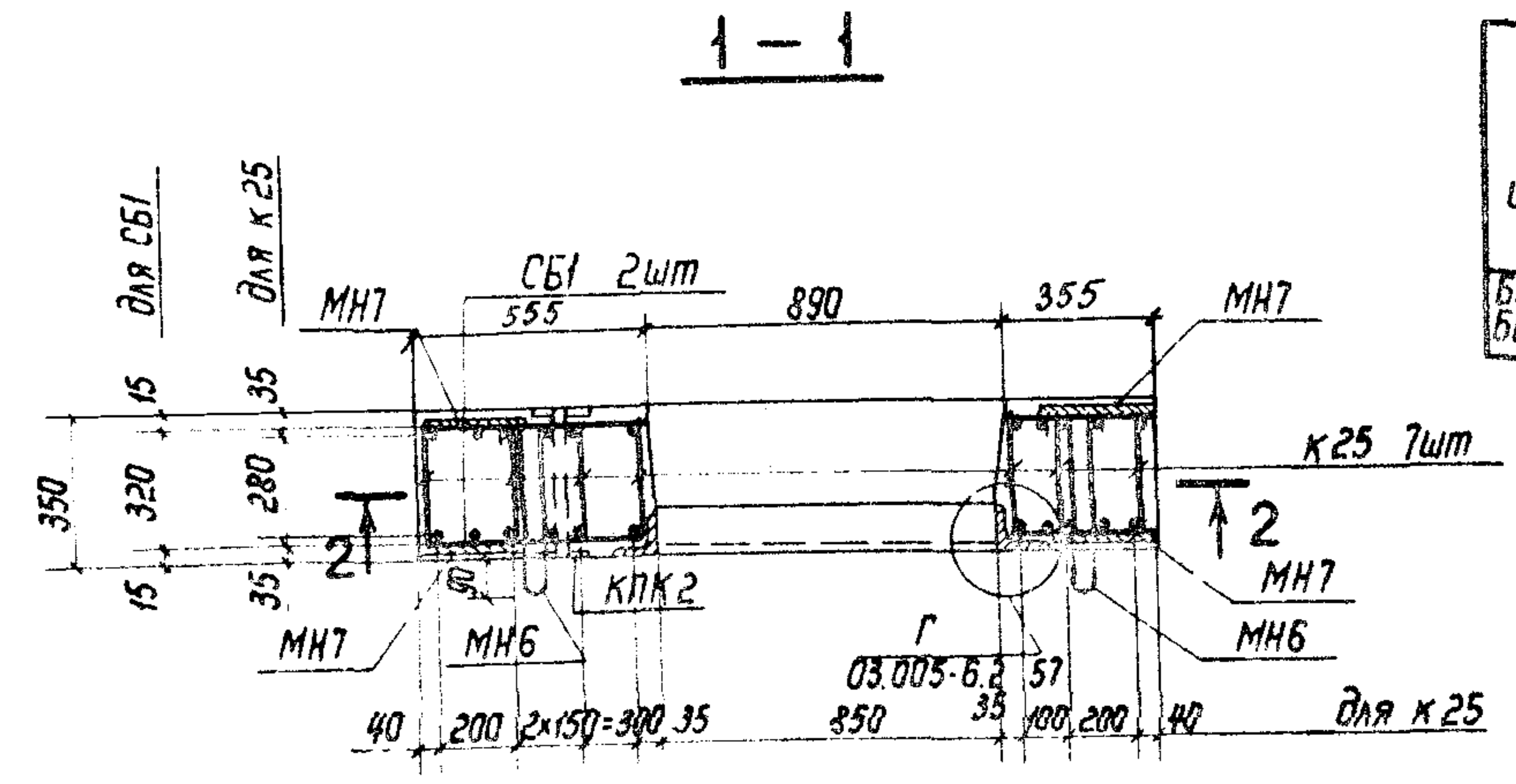
Выборка стали на 1 блок

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	14А-I	6,7	1,208	8,1
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-III ГОСТ 5781-82	16А-III	62,1	1,578	98,0
	8А-III	107,2	0,395	42,3
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	2,2	5,02	11,0
В ст3 пс6 ГОСТ 535-79				
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*				
В ст3 пс6 ГОСТ 14637-79	б=6	0,40	47,1	18,8
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72				
В ст3 сп5 ГОСТ 535-79	L140x10	6,6	21,5	141,9
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	d=45x3,5	0,7	3,58	2,5
	d=68x3,5	0,7	5,57	3,9
Трубы стальные водопроводные ГОСТ 3262-75	d=423x32	1,4	3,09	4,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг				
				Арматурная А-I	Угловая А-III	Полосовая	Листовая горячекатаная	Трубы
БВТ-IV-1,4x2,2Д	1,09	2,9	300	8,1	140,3	141,9	11,0	18,8
БВС-III-1,4x2,2Д								10,8

1. Размеры даны по осям рабочих стержней.
2. Так как данный блок имеет двойное применение, на нём проставляется два наименования: БВС-III-1,4x2,2Д; БВТ-IV-1,4x2,2Д



03.005-6.2 37				Сталь	Масса	Масса
Изм. от	Мрыкин	24.08.84		Р	2,9т	
Зам. от	Щербаков	24.08.84				
И. контр.	Маслова	24.08.84		Лист	Листов	
Рук. пр.	Гун	24.08.84		8/4 14262		
Вед. инж.	Маслова	24.08.84				
Ст. тех.	Тюханова	24.08.84				

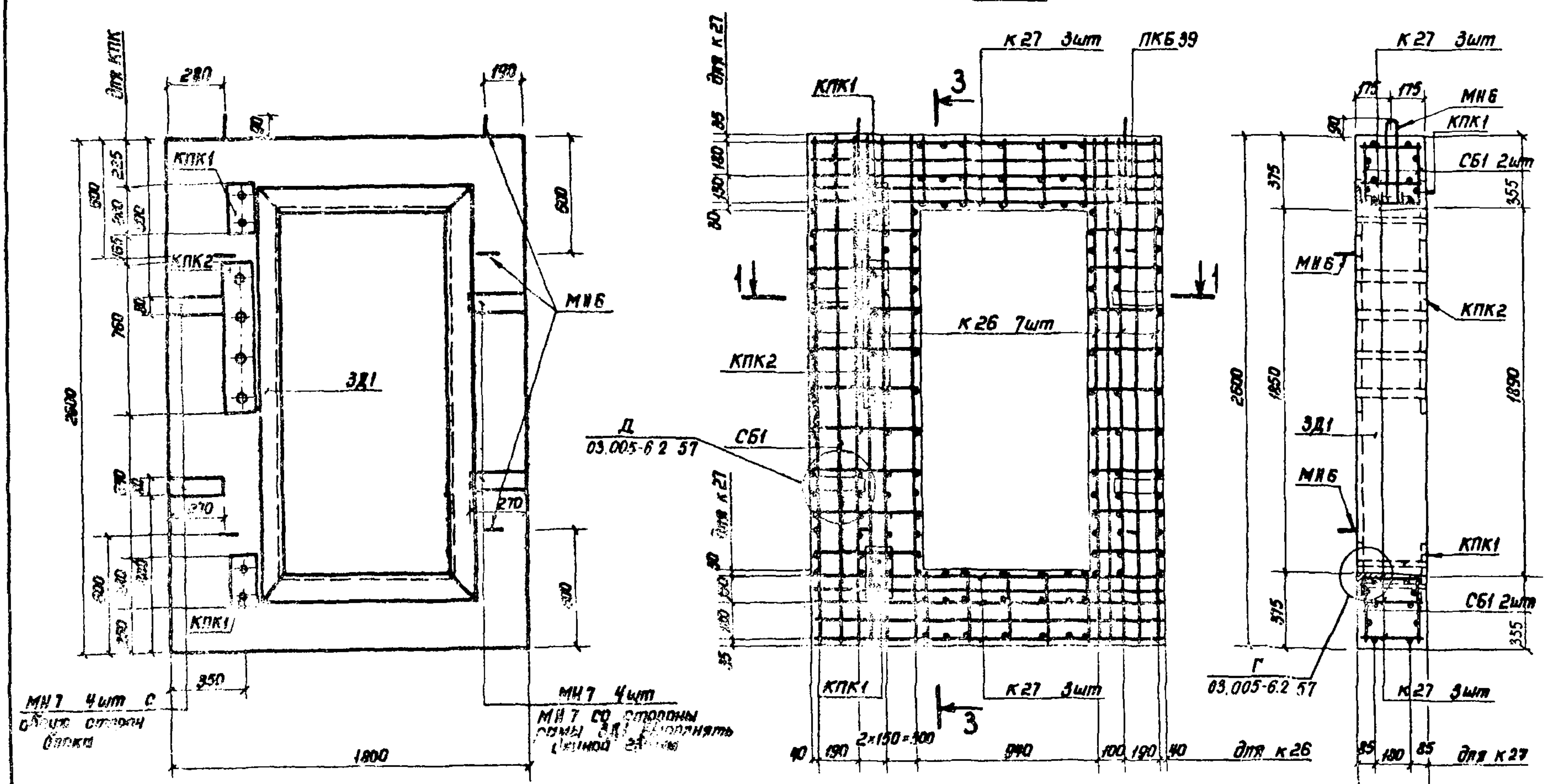
ШБ-11000. Подпись и дата



2-2

3-3

Выборка каркасов и закладных деталей



№ п/п	Марка изделия	Кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас ПКБ 39 1шт	К 26	03.005-6.2 63
		К 27	
		СБ1	
2	Изделия закладные ЗД1	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН 6	6 R30 430 80 14А-I C=120мм
4	То же	МН 7	8 - 8x80 C=270мм
5	То же	КПК1	2 03.005-6.2 82
6	То же	КПК2	1 То же

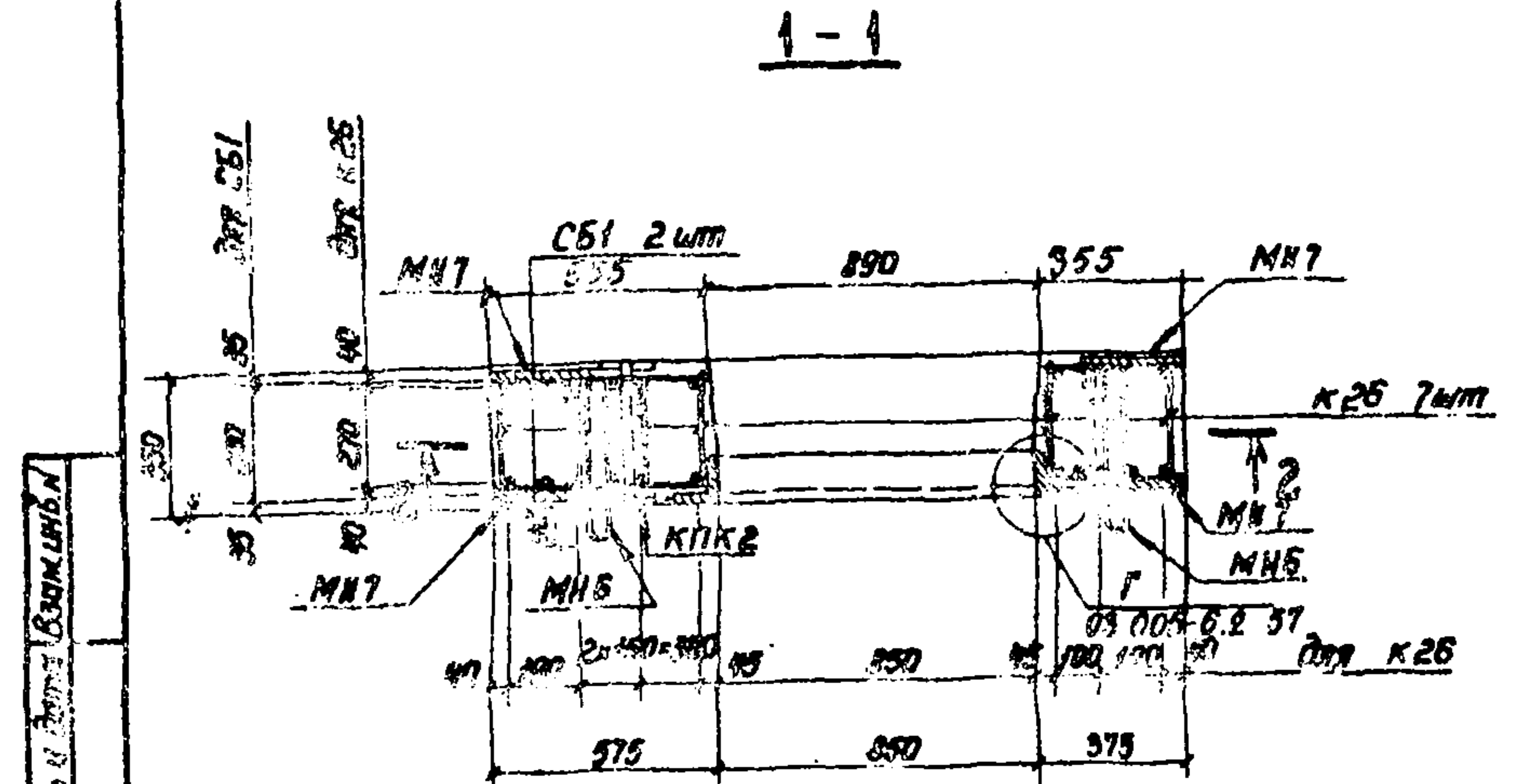
Выборка стали на 1 блок

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	14А-I	6,7	1,208	8,1
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-II ГОСТ 5781-82	8А-II	70,4	0,395	27,8
	12А-II	30,1	0,888	26,7
	16А-II	20,8	1,578	32,8
	40А-II	42,7	2,865	121,2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76				
В ст 3 псб ГОСТ 535-79	-8x80	2,2	5,02	11,0
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*				
В ст 3 псб ГОСТ 14637-79	δ=6	0,40	4,71	18,8
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72				
В ст 3 сп 5 ГОСТ 535-79	L 140x10	6,6	21,5	141,9
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	d=45x3,5	0,7	3,58	2,5
	d=68x3,5	0,7	5,57	3,9
Трубы стальные безшовные ГОСТ 3262-75	d=423x3,5	1,4	3,09	4,4

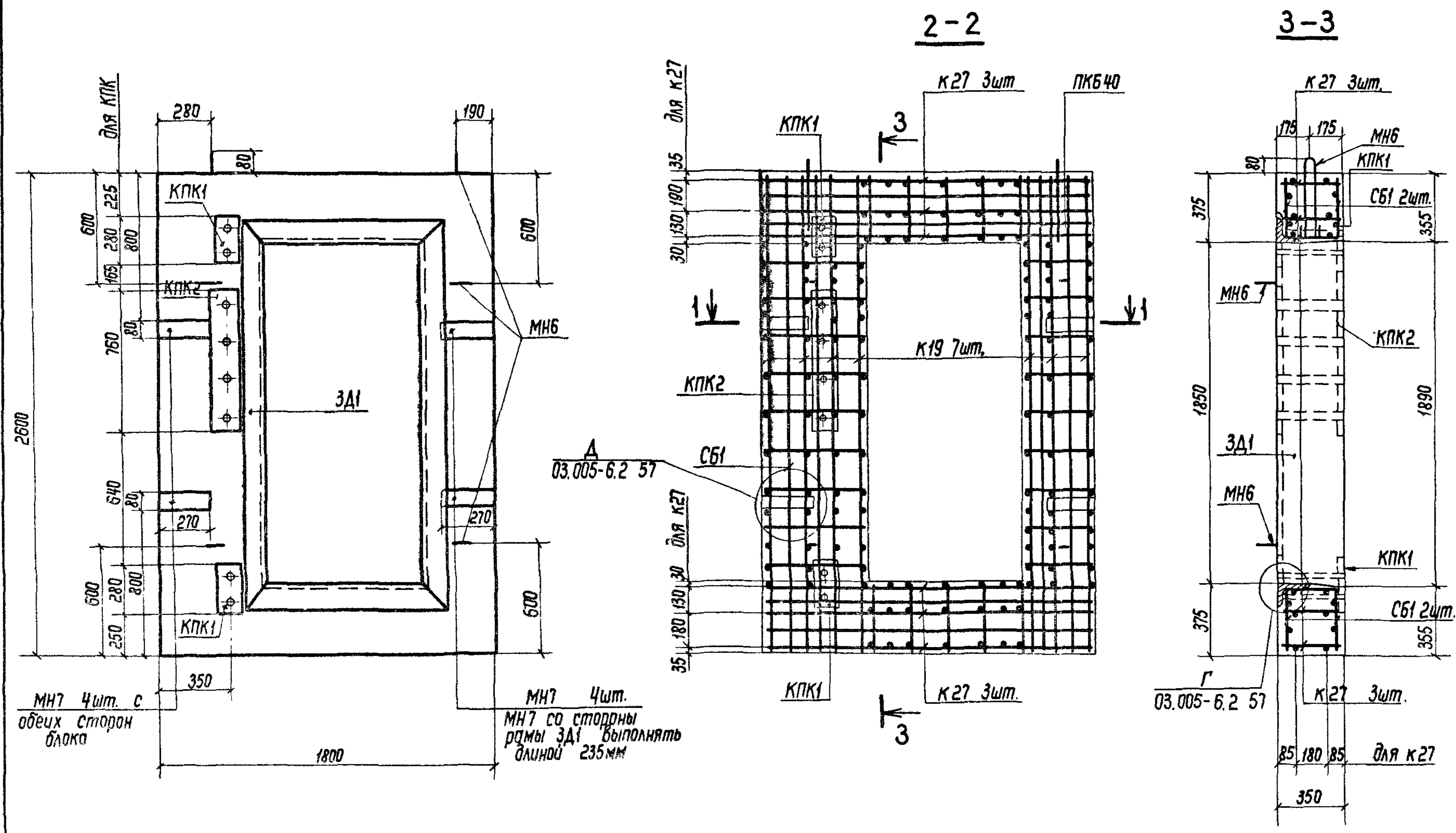
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем, м³	Масса, т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурный	Угловая	Полосовая	Листовая горячекатаная	Трубы	
				А-I	А-II	Вкл	совн		
БСТ-И-14-22Д	1,09	2,9	3шт	8,1	508,5	141,9	11,0	18,8	108

Размеры даны по осям рабочих стержней



03.005-6.2 39			
Исполн	Машкин	В.И.	24.88
Контр	Иванова	В.И.	24.88
СЧК гр.	И.И.	В.И.	24.88
Вед. инж.	Иванова	В.И.	24.88
Ин. тех.	Иванова	В.И.	24.88
Блок железобетонный БСТ-И-14-22Д			Сталь Масса Масса табл
			Р 2,9т
			Лист Листов 1
			В/Ч 14262



Выборка каркасов и закладных деталей

№ п/п	Марка изделия	Кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертёж
1	Пространственный каркас ПКБ40 1шт.	К19	7 03.005-6.2 62
		К27	6 03.005-6.2 63
		СБ1	2 03.005-6.2 80
2	Изделия закладные ЗД1	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН6	6 R30 $\frac{430}{80}$ 14А-I $\varnothing=1120$ мм
4	"	МН7	8 - 8x80 $\varnothing=270$ мм
5	"	КПК1	2 03.005-6.2 82
6	"	КПК2	1 То же

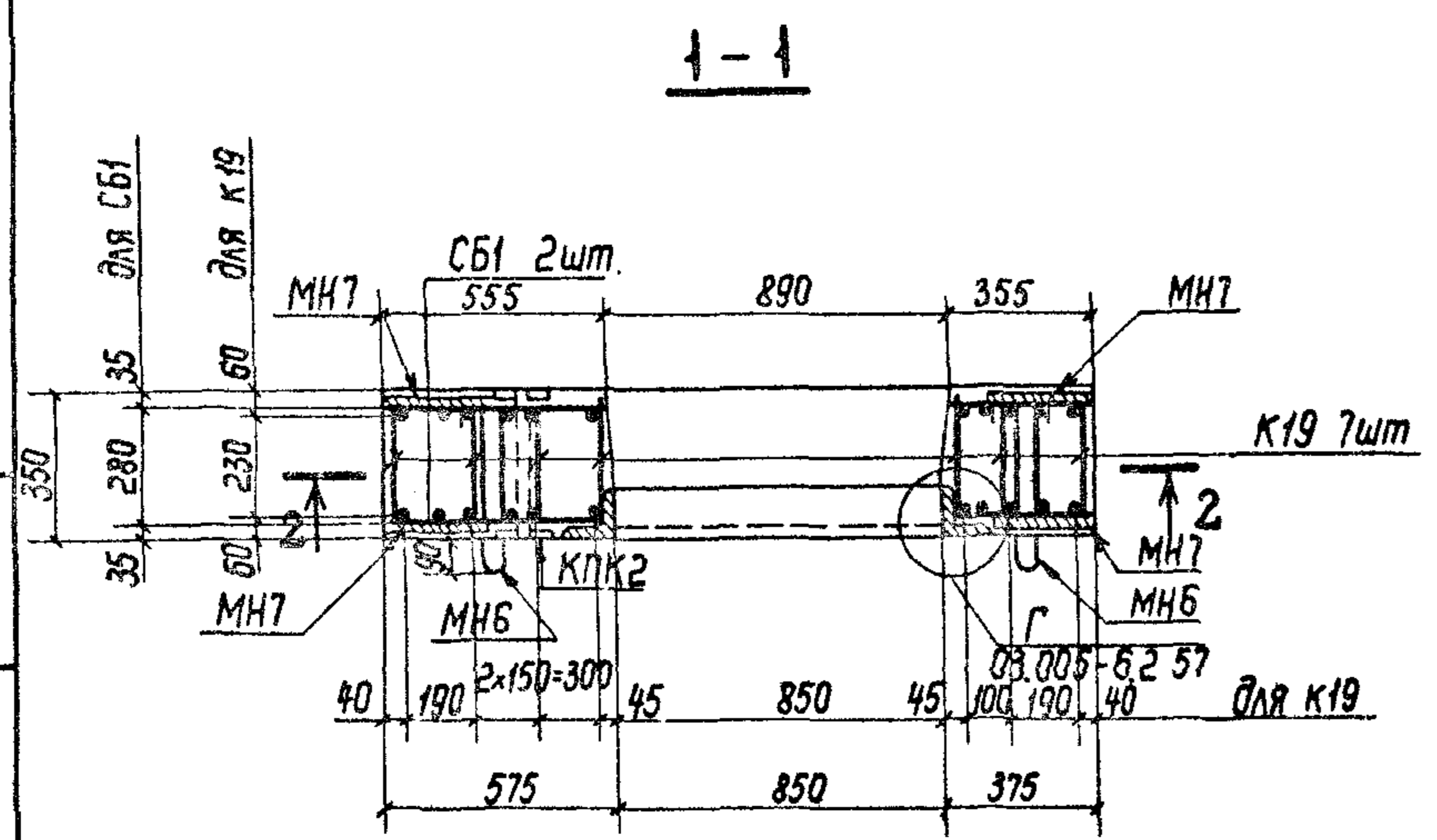
Выборка стали на 1 блок

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Длина, м	Масса 1м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	14А-I	6,7	1,208	8,1
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-III ГОСТ 5781-82	10А-III	32,9	0,617	20,3
	16А-III	20,8	1,578	32,8
	32А-III	42,0	6,31	265,0
Сталь прокатная полосообразная ГОСТ 103-76	- 8x80	2,2	5,02	11,0
		0,40	47,1	18,8
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	б=6	0,40	47,1	18,8
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	L140x10	6,6	21,5	141,9
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	d=45x3,5	0,7	3,58	2,5
	d=68x3,5	0,7	5,57	3,9
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3232-75	d=423x3,5	1,4	3,09	4,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объём бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурной		Угловой	Полосообразной	Листовая горячекатаная	Трубы
				А-I	А-III				
БВТ-III-14x2,2Д	1,09	2,9	300	8,1	345,9	141,9	11,0	18,8	10,8

Размеры даны по осям рабочих стержней.

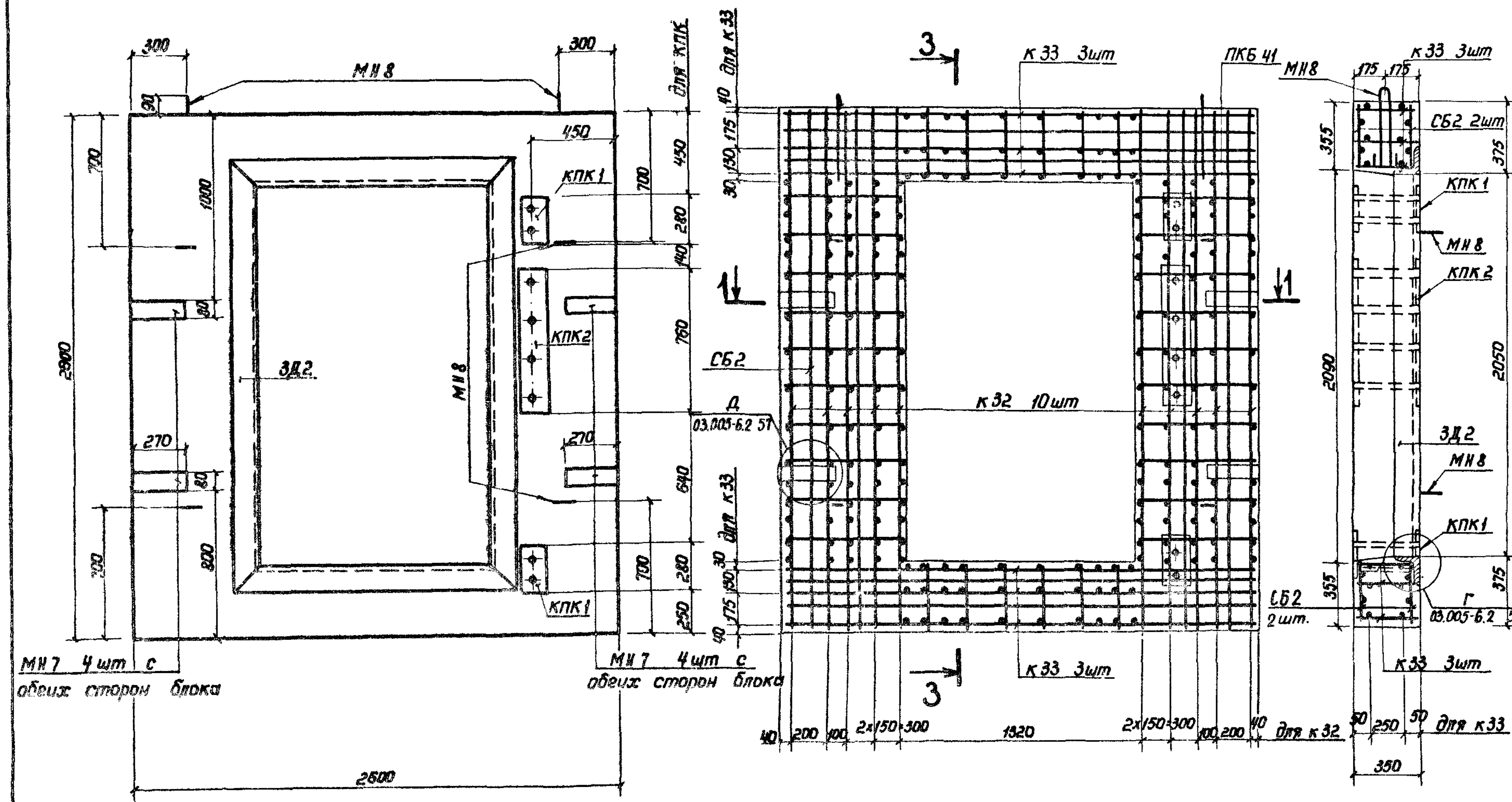


03.005-6.2 40						
Нач. отд.	М.р.кин	Ч.ч.	23.4.84			
Зам.н. отд.	Щербатов	Щ.ч.	24.4.84			
Н.контр.	Маслова	В.М.а.	1.9.84			
Рук. гр.	Г.ч.н	В.М.а.	1.9.84			
Вед. инж.	Маслова	В.М.а.	1.9.84			
Ст. тех.	Тананова	Щ.ч.	16.4.84			
Блок железобетонный БВТ-III-14x2,2Д				Сталь	Масса	Масштаб
				□	2,9т	
				Лист	Листов 1	
				8/4 44262		

2-2

3-3

Выборка каркасов и закладных деталей



№ п/п	Марка изделия	Кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас	к 32: 10	03.005-6.2 64
	к 33	6	
	ПКБ-41 (1 шт)	СБ2: 2	
2	Изделия закладные ЗД2	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН 8: 6	К30 $\frac{330}{131.5}$ $\frac{131.5}{C=1320mm}$
4	"	МН 7: 8	- 8x80 C=270
5	"	КПК 1: 2	03.005-6.2 82
6	"	КПК 2: 1	То же

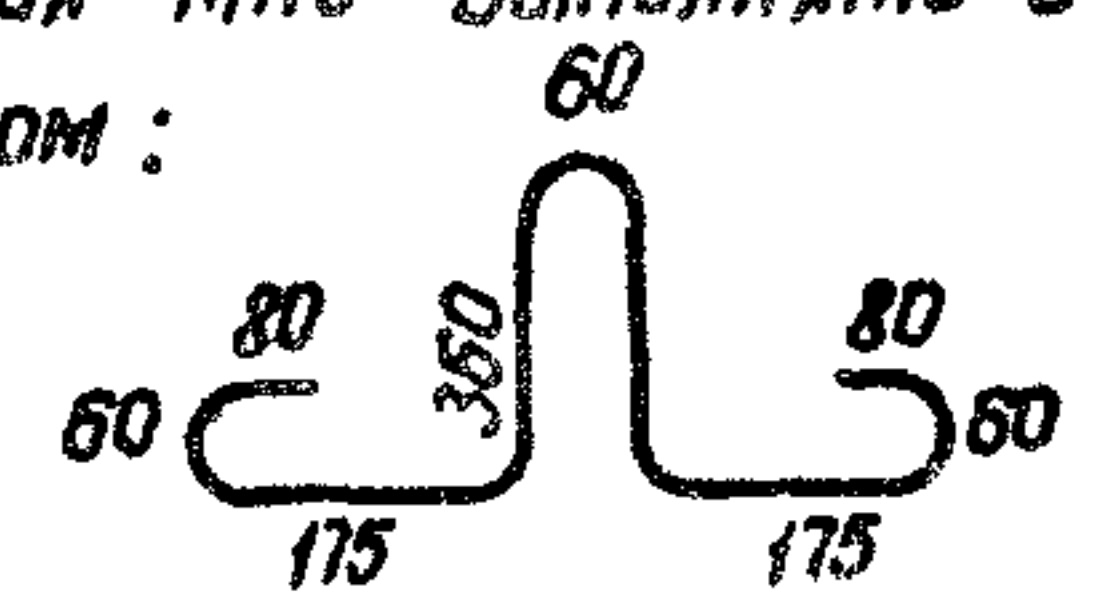
Выборка стали на 1 блок

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-II ГОСТ 5781-82	8 А-II	103,6	0,395	40,9
	10 А-II	52,8	0,617	32,6
	22 А-II	83,0	2,984	188,0
	16 А-II	22,4	1,578	35,3
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76				
В ст 3 пс 6 ГОСТ 535-79	-8x80	2,2	5,02	11,0
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19905-74				
В ст 3 пс 6 ГОСТ 4637-79	б=6	0,40	47,1	18,8
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	Л 140x10	7,8	21,5	167,7
В ст 3 сп 5 ГОСТ 535-79				
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	д=45x3,5	0,7	3,58	2,5
	д=68x3,5	0,7	5,57	3,9
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75	д=121x3,2	1,4	3,09	4,4

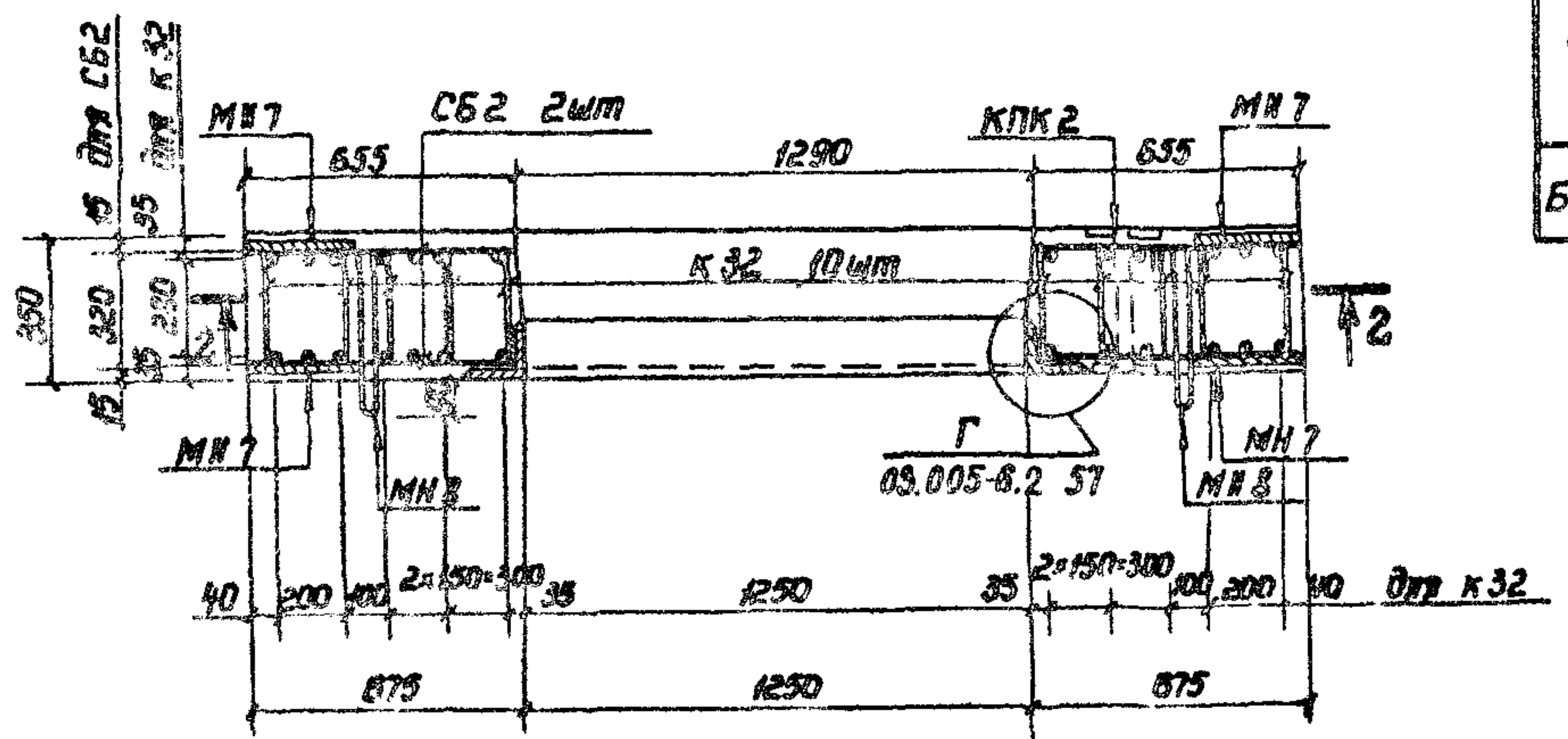
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурной А-I	А-II	Угловая	Полоса	Листовая горячекатаная	Трубы
БВС-II-2,2x2,4Д	1,65	4,3	300	15,8	296,8	167,7	11,0	18,8	10,8

- Размеры даны по осям рабочих стержней.
- Для подъема блока в горизонтальном направлении закладные изделия МН 8 выполнять в соответствии с эскизом:



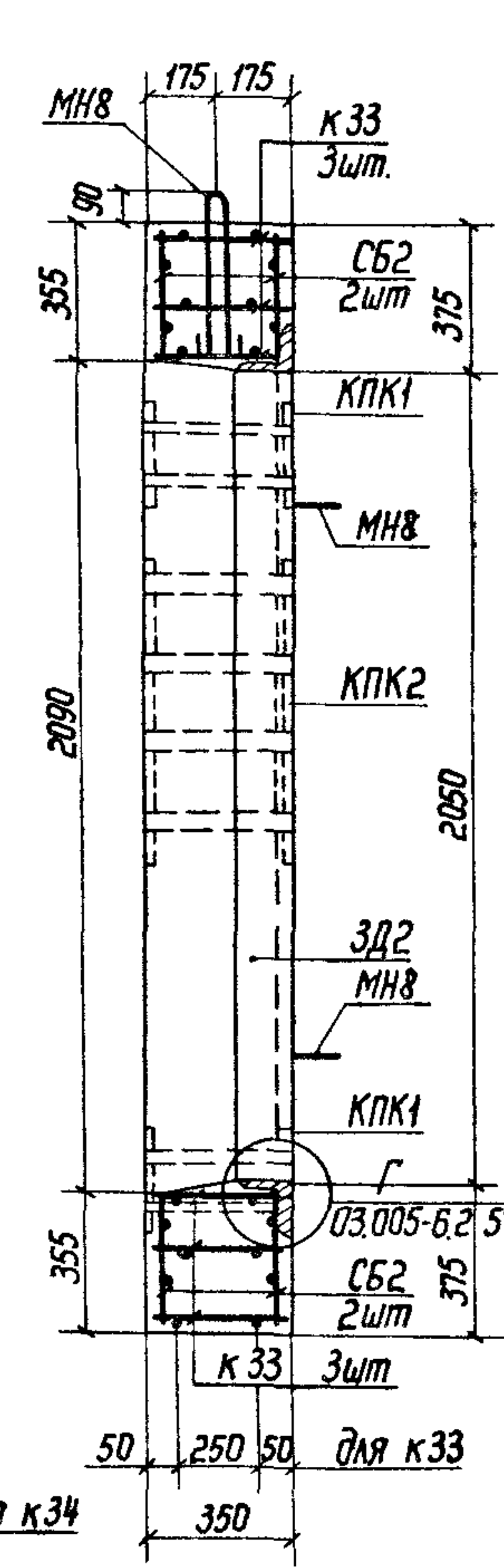
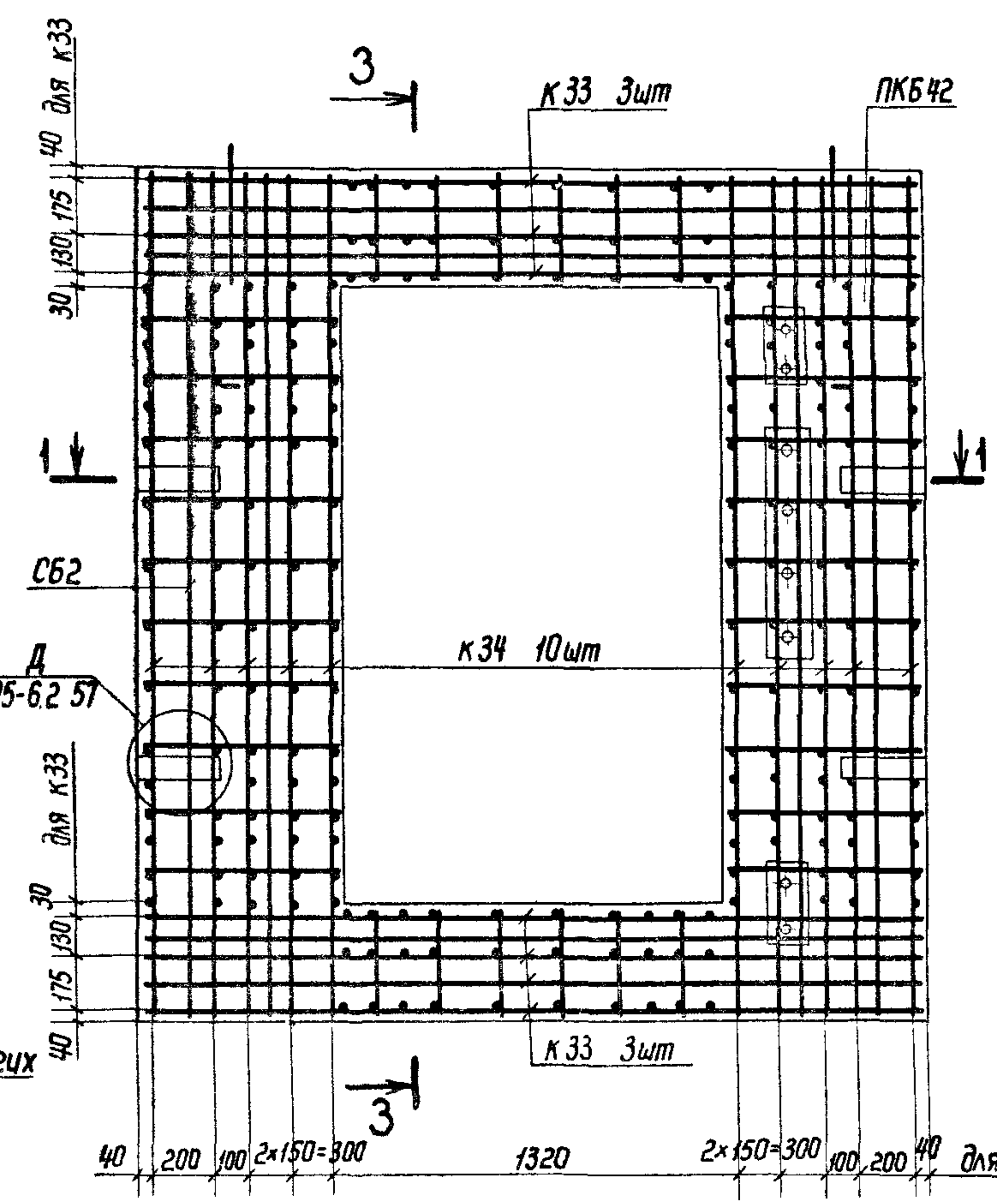
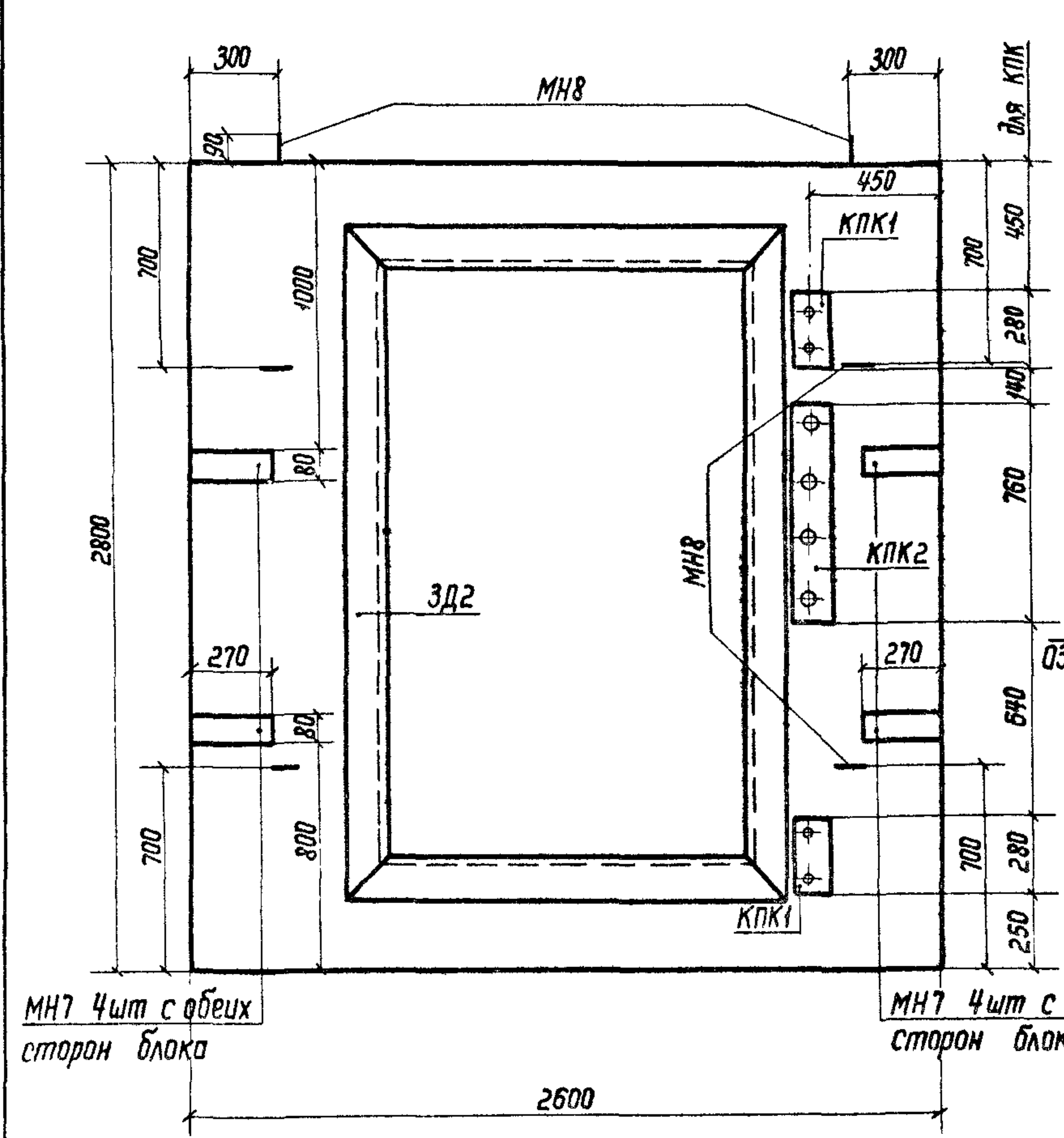
1-1



03.005-6.2 41				Стандия	Масса	Масса таб.
Изм. от	Мрыкин	Дм	23.09	Блок железобетонный БВС-II-2,2x2,4Д	4,3 т	Лист
Изм. от	Щербатов	Вит	21.09			
Изм. от	Настоя	Вит	11.09			
Изм. от	Гум	Вит	11.09			
Изм. от	Настоя	Вит	11.09			
Изм. от	Таланова	Жак	16.09			
				Лист	Листов 1	
				8/4	14262	

2-2

3-3



Выборка каркасов и закладных деталей

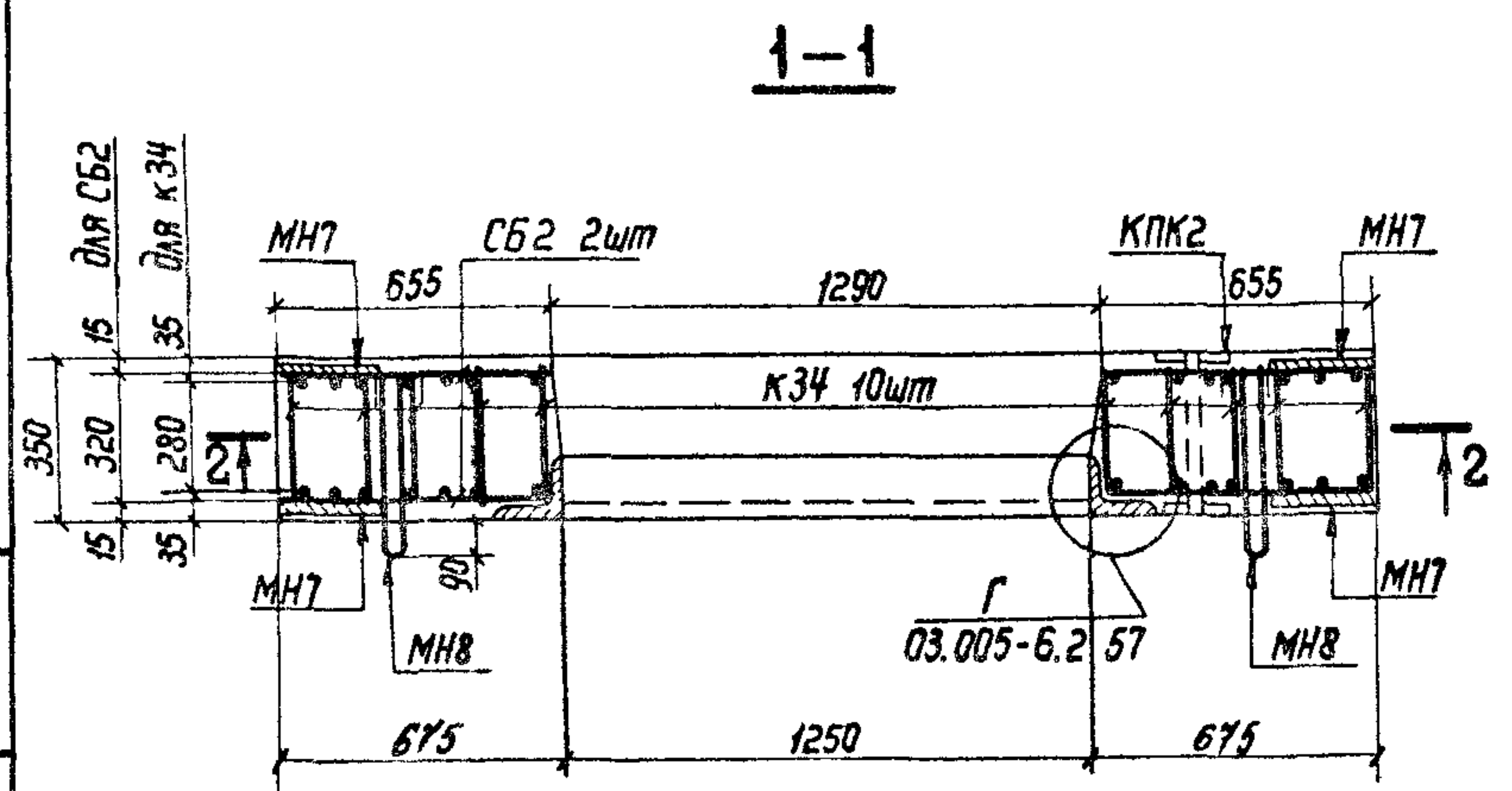
№ п.п	Марка изделия	Кол., шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас ПКБ 42	К 34	10
		К 33	6
		СБ2	2
2	Изделия закладные ЗД2	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН8	6
4	"	МН7	8
5	"	КПК1	2
6	"	КПК2	1

Выборка стали на 1 блок

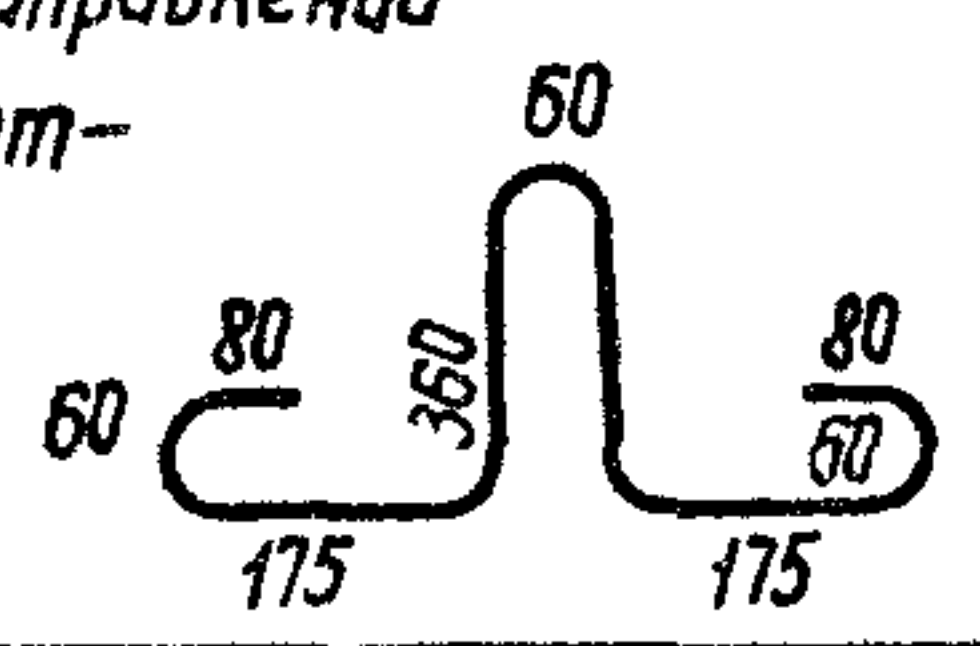
Сортамент, гост	Сечение, мм	Длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I гост 5781-82	18А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-III гост 5781-82	8А-III	156,4	0,395	61,8
	16А-III	22,4	1,578	35,3
	18А-III	62,8	1,998	125,5
Сталь прокатная поло-собая гост 103-76	-8x80	2,2	5,02	11,0
В ст 3 пс 6 гост 535-79				
Сталь листовая горячекатаная гост 19903-74*	б-6	0,40	47,1	18,8
В ст 3 пс 6 гост 14637-79				
Сталь прокатная угловая равнополочная гост 8509-72	Л140x10	7,8	21,5	167,7
В ст 3 сп 5 гост 535-79				
Трубы стальные бесшовные горячекатаные гост 8732-78	d=45x3,5	0,7	3,58	2,5
	d=68x3,5	0,7	5,57	3,9
Трубы стальные водогазопроводные гост 3262-75	d=42x3,2	1,4	3,09	4,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурный А-I	Уголки А-III	Полосы воу	Листовая горячекатаная	Трубы	
БВТ-II-2,2x2,4д				15,8	222,6	167,7	11,0	18,8	10,8
БВС-III-2,2x2,4д	1,65	4,3	300						



1. Размеры даны по осям рабочих стержней.
2. Так как данный блок имеет двойное применение, на нём проставлять два наименования (марки) ::  
БВС-III-2,2x2,4д  
БВТ-II-2,2x2,4д
3. Для подъема блока в горизонтальном направлении закладные изделия МН8 выполнять в соответствии с эскизом:

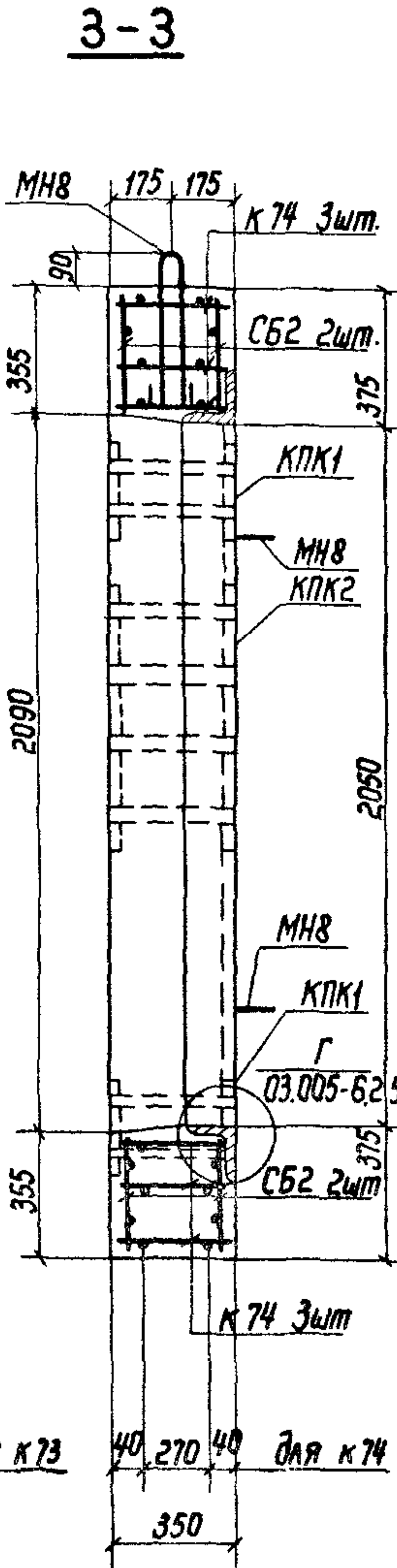
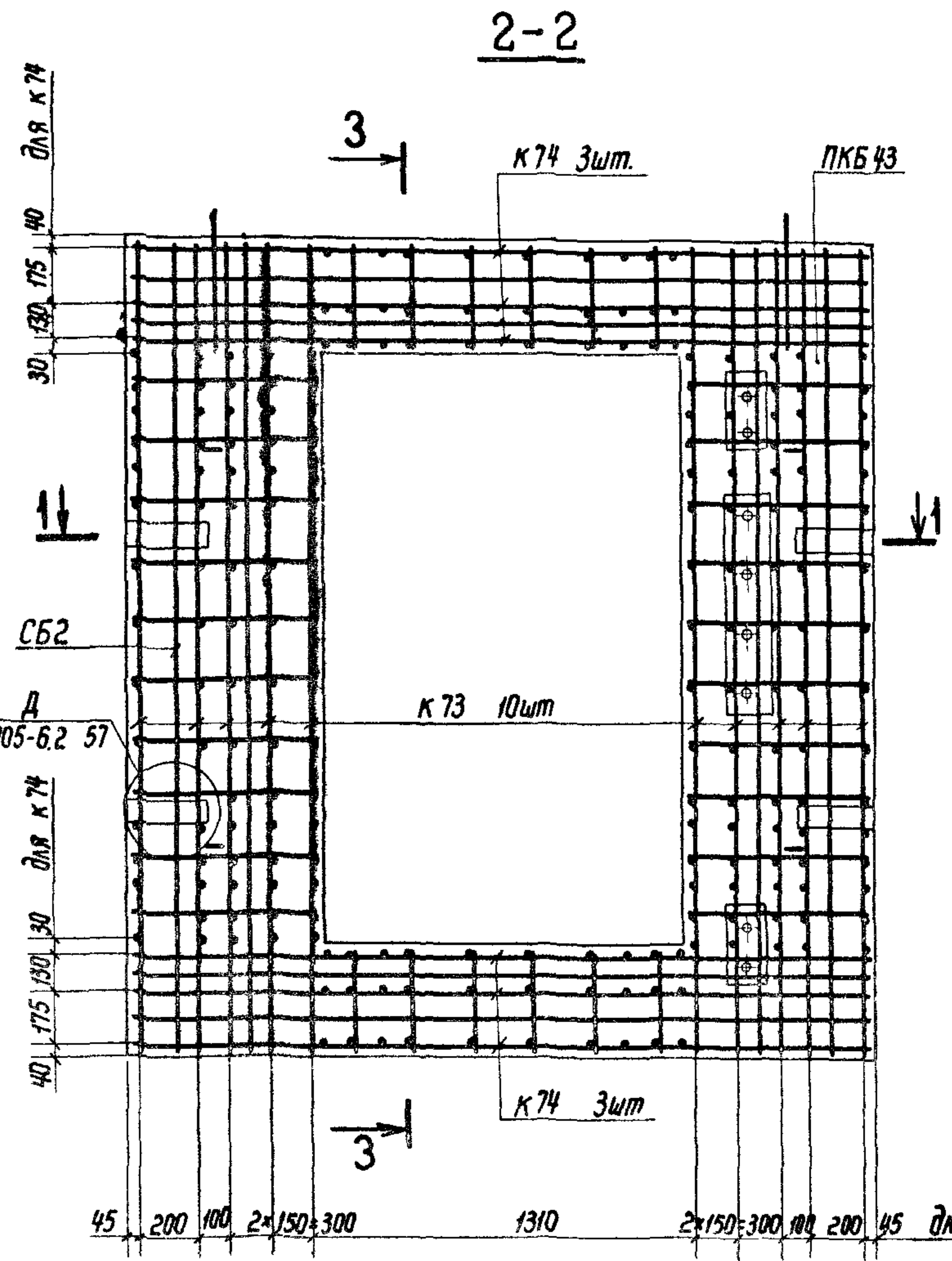
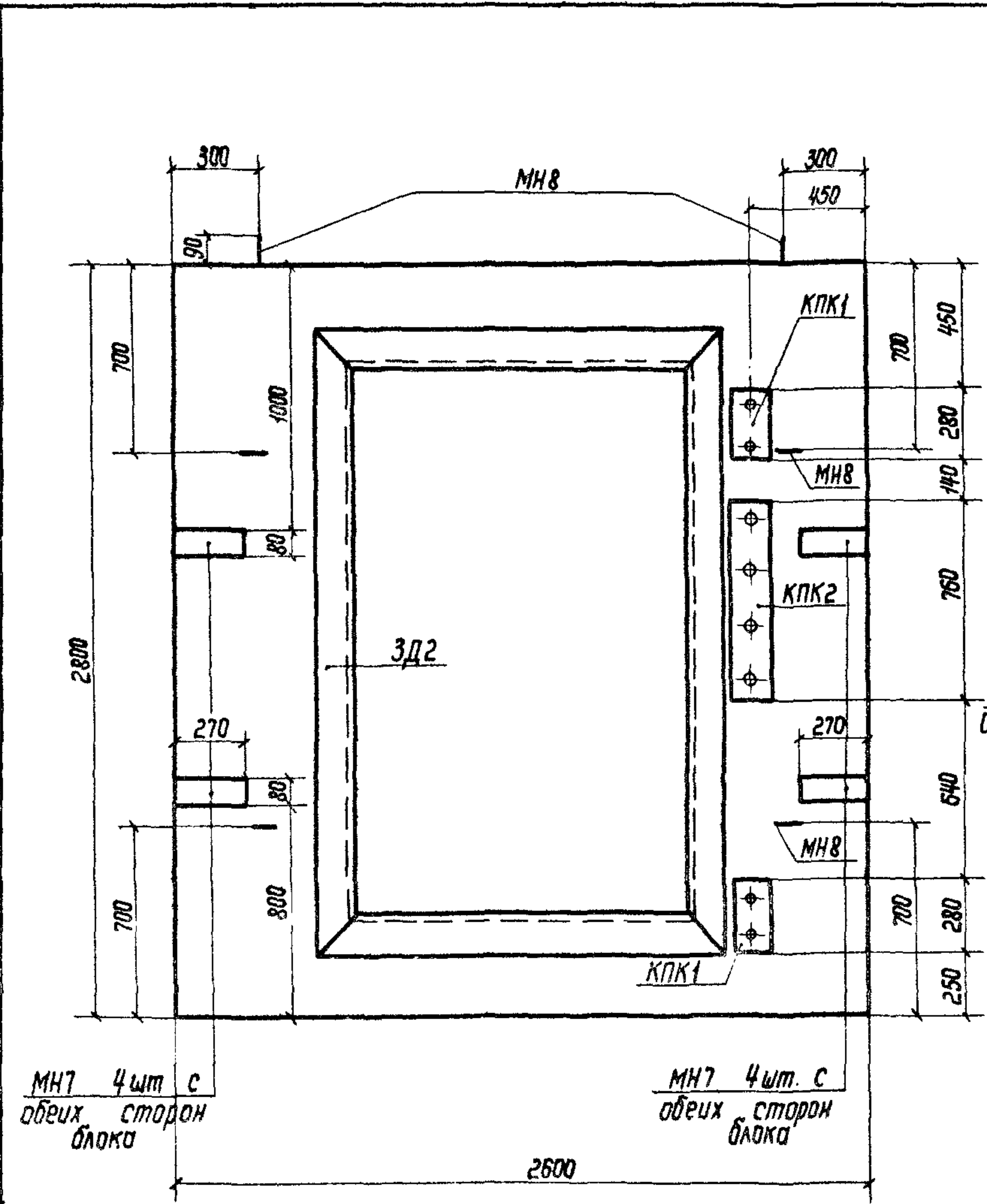


03.005-6.2 42			
Блок железобетонный			
Нач. отд.	М.пр.	Зам. н. отд.	И. кантр.
Морыкин	Щербачев	Маслова	Гун
Маслова	Маслова	Маслова	Маслова
Гун	Маслова	Маслова	Маслова
Маслова	Маслова	Маслова	Маслова
Тананасева	Маслова	Маслова	Маслова

Станд.	Масса	Масштаб
Р	4,3т	
Лист		Листов 1

В/ч 14262





**Выборка каркасов и закладных деталей**

№ п.п	Марка изделия	Кол., шт.	Эскиз или ссылка на чертёж
1	Пространственный каркас ПКБ 43 1шт	к 73	10
		к 74	6
		СБ2	2
2	Изделия закладные ЗД2	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН8	6
4	"	МН7	8
5	"	КПК1	2
6	"	КПК2	1

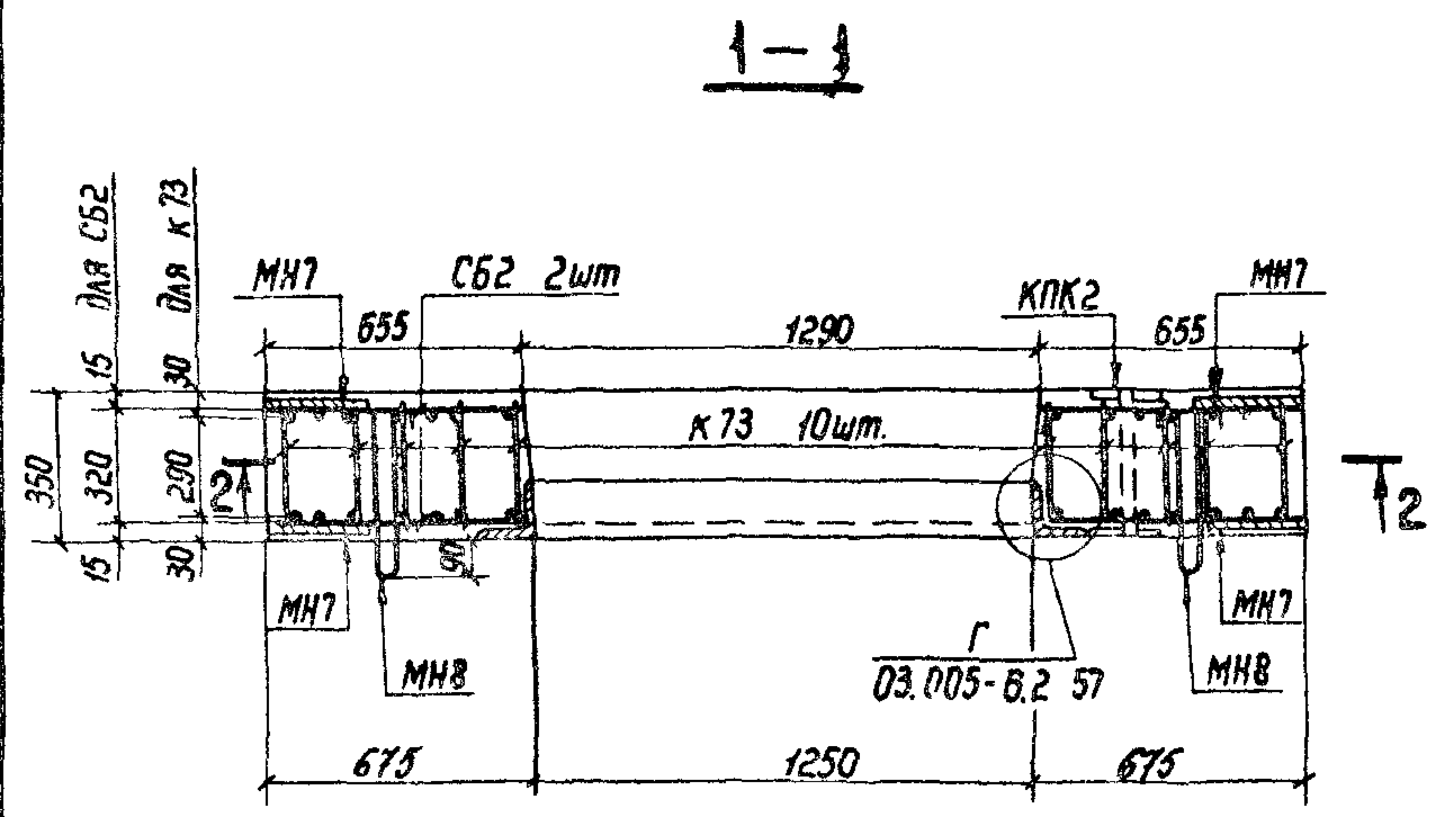
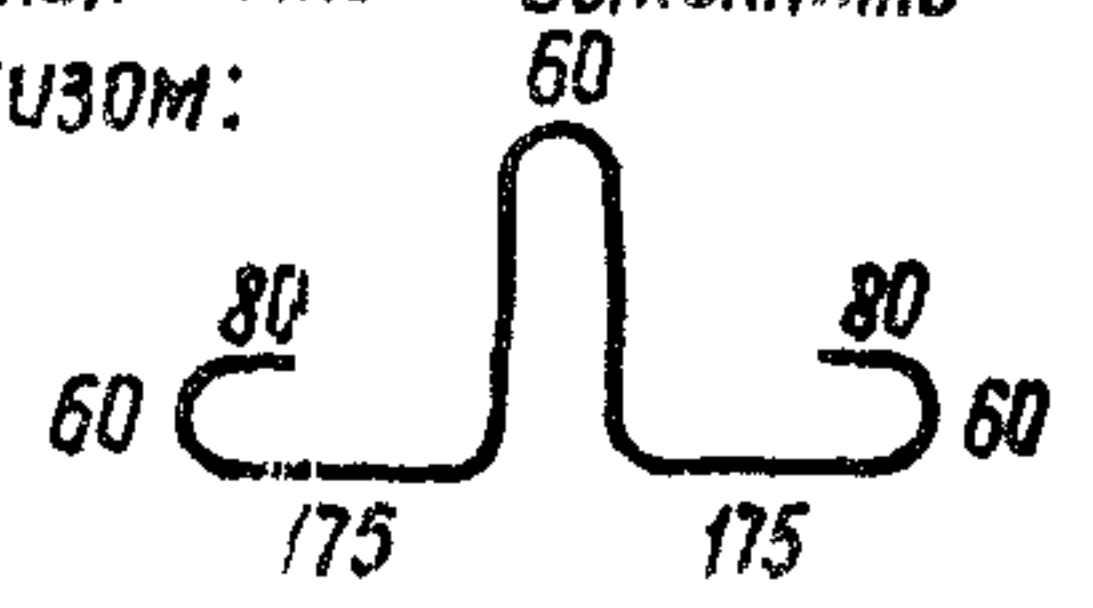
**Выборка стали на 1 блок**

Сортамент, ГОСТ	Сечение или ф, мм	Длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная А-I ГОСТ 5781-82	18А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь горячекатаная арматурная кА А-III ГОСТ 5781-82	16А-III	22,4	1,58	35,3
	8А-III	157,0	0,395	62,0
	12А-III	62,4	0,888	55,4
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76				
В ст3 псб ГОСТ 535-79	-8x80	2,2	5,02	11,0
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*				
В ст3 псб ГОСТ 14637-79	б-6	0,40	47,1	18,8
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72				
В ст3 сп5 ГОСТ 535-79	L140x10	7,8	21,5	167,7
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	д=45x3,5	0,7	3,58	2,5
	д=63x3,5	0,7	5,57	3,9
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75	д=423x32	1,4	3,09	4,4

**Характеристика изделия**

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг						
				Арматурной А-I	Угловой А-III	Полосовой	Листовой горячекатаная	Трубы		
БВС-IV-2,2x2,4Д	1,65	4,3	300	15,8	152,7	167,7	11,0	18,8	10,8	

1. Размеры даны по осям различных стержней.  
 2. Для подъема блока в горизонтальном направлении закладные изделия МН8 выполнять в соответствии с эскизом:



03.005-6.2 43			
Изм. от	М.р.	И.п.	Дата
Зам. от	Щербак	В.П.	28.11.84
И.контр.	Маслова	В.М.	12.12.84
Рук. гр.	Гун	А.П.	12.12.84
Вед. инж.	Маслова	В.М.	12.12.84
Ст. тех.	Тананарба	М.А.	12.12.84

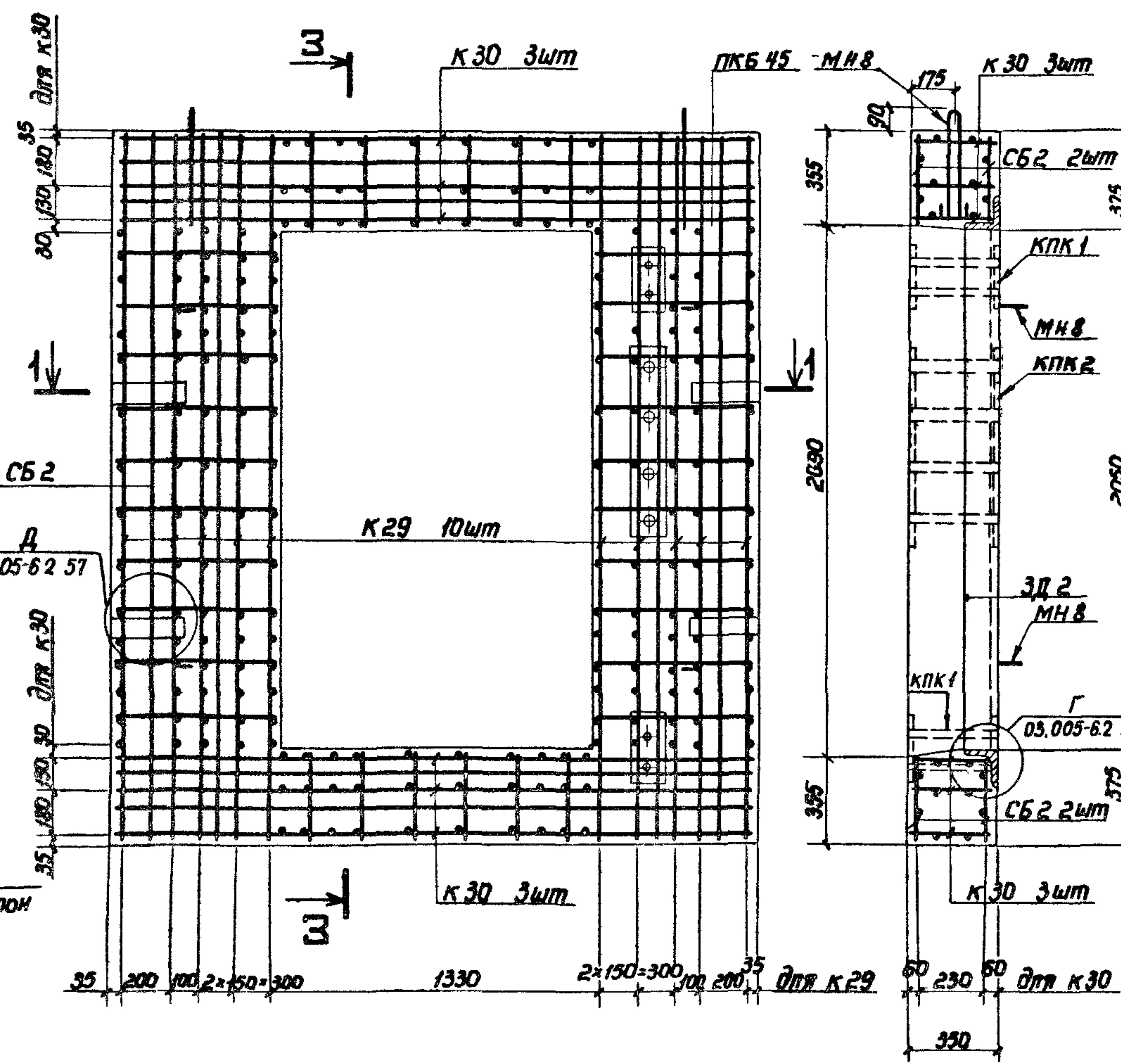
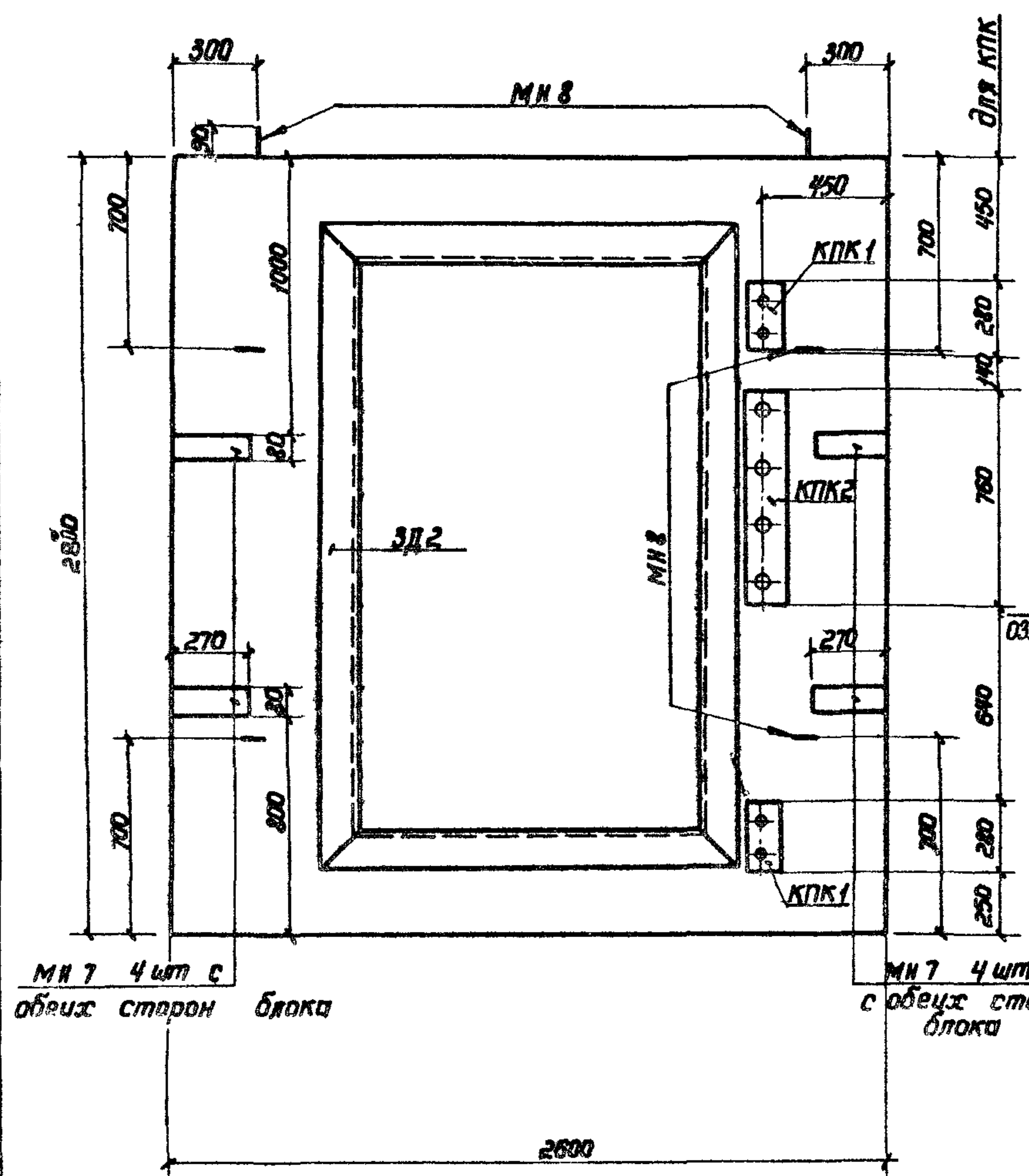
Блок железобетонный БВС-IV-2,2x2,4Д	Сталь	Масса	Масштаб
	Р	4,3т	
	Лист	1	Листов 1
в/ч 14262			



2-2

3-3

Выборка каркасов и закладных деталей



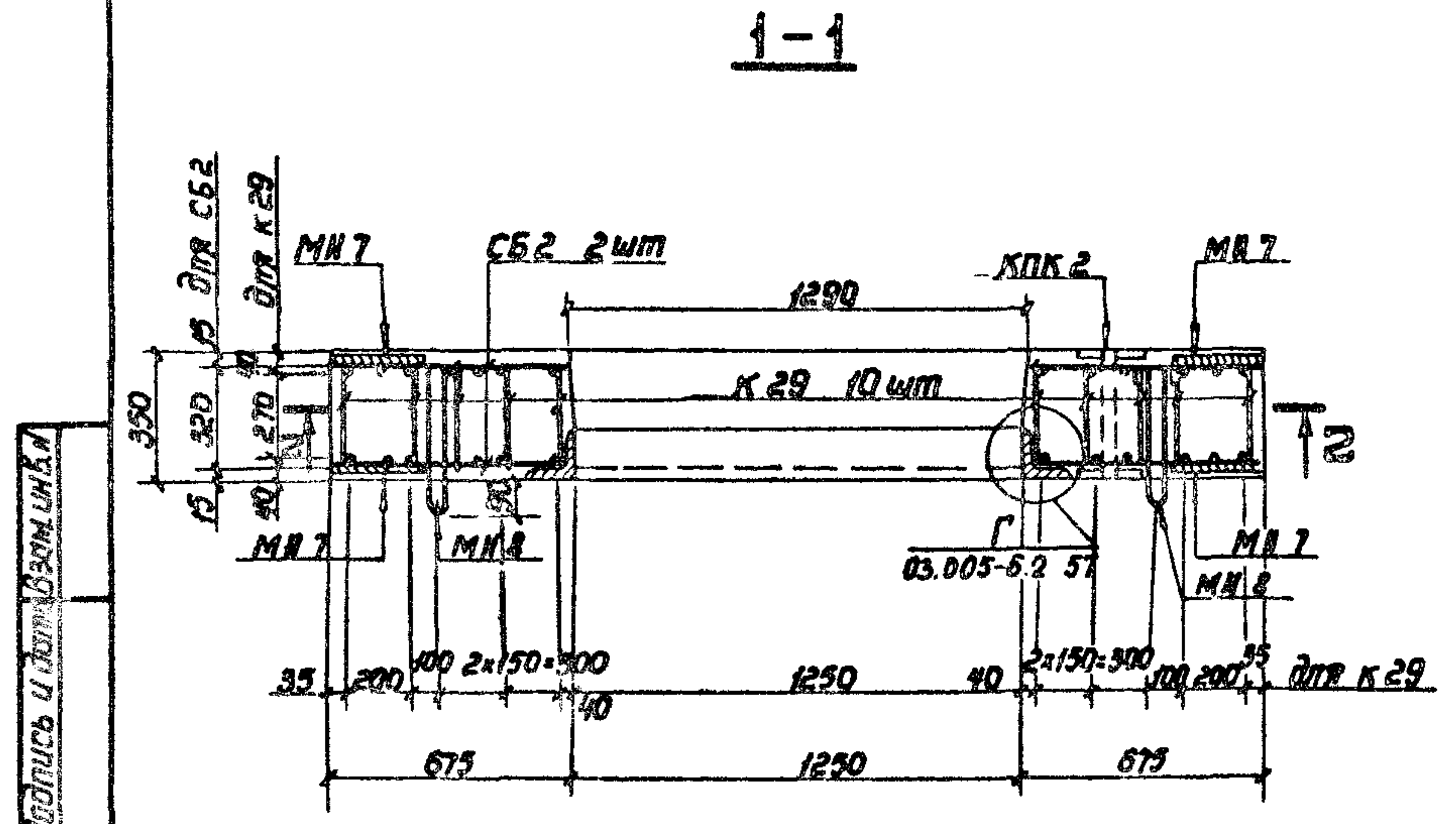
№ п/п	Марка изделия	Кол., шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас	к 29 10	03.005-6.2 64
		к 30 6	
		ПКБ 45 (1шт) СБ 2 2шт	
2	Изделия закладные ЗД 2	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН 8 6	к 30 530-80 С-1320 мм 18А-1
4	"	МН 7 8	-8x80 с=270мм
5	"	кпк 1 2	03.005-6.2 82
6	"	кпк 2 1	То же

Выборка стали на 1 блок

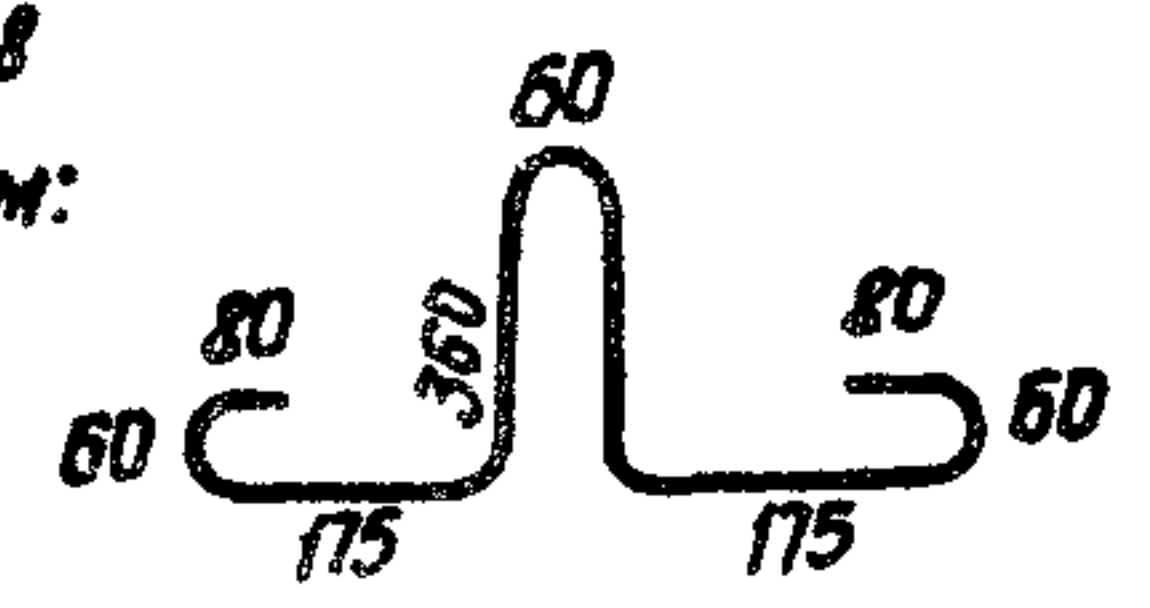
Сортамент, ГОСТ	Сечение мм	Длина м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8
	8 А-III	71,1	0,395	28,1
	10 А-III	31,0	0,677	19,1
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-III ГОСТ 5781-82	14 А-III	52,8	1,208	63,8
	16 А-III	22,4	1,978	35,3
	32 А-III	64,4	6,31	406,4
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	2,2	3,02	11,0
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	δ=6	0,40	47,1	18,8
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	Л 140x10	7,8	21,5	167,7
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	d=45x3,5	0,7	3,58	2,5
	d=68x3,5	0,7	5,67	3,9
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75	d=42x3,5	1,4	3,09	4,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматура А-I	Уголки А-III	Полоса А-III	Листовая горячекатаная	Трубы	
БВТ-III-2,2x2,4Д	4,65	4,3	300	15,8	552,7	167,7	11,0	18,8	10,8



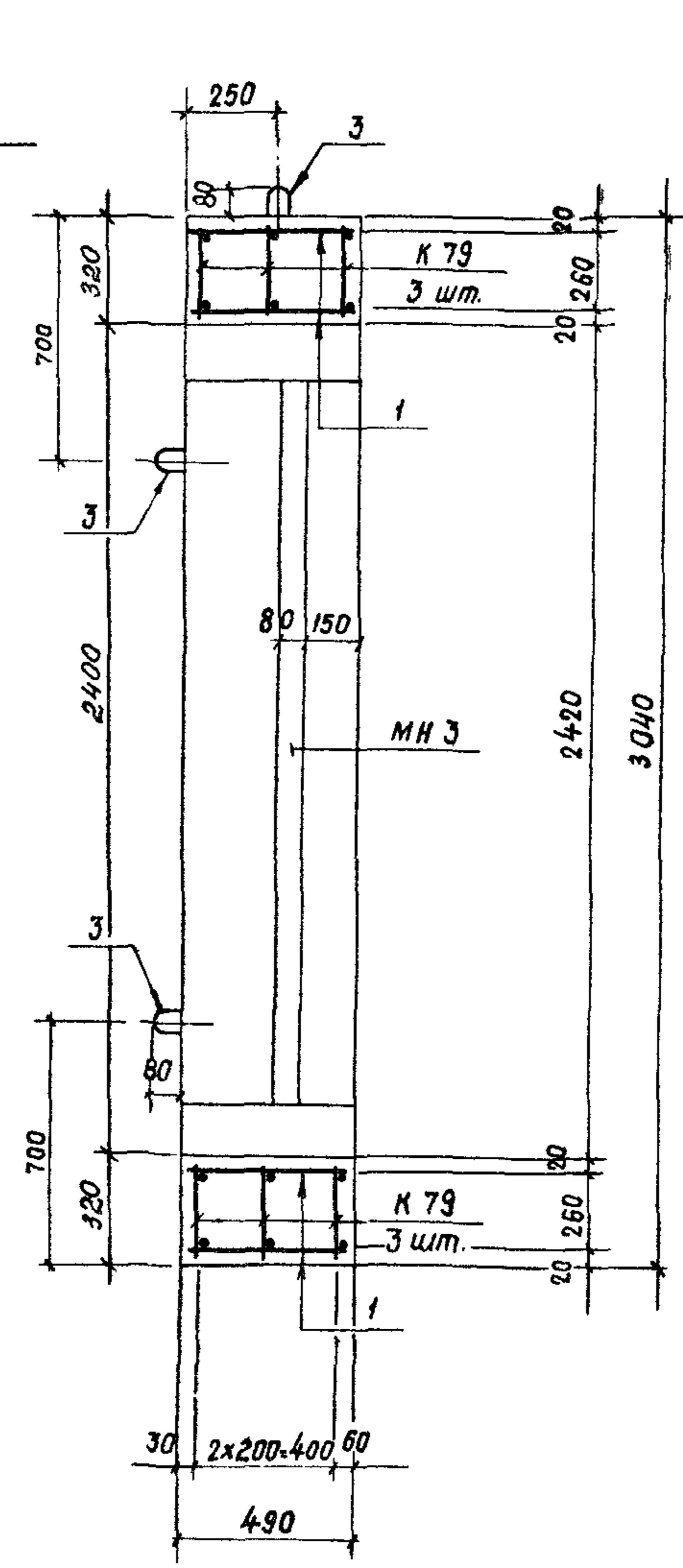
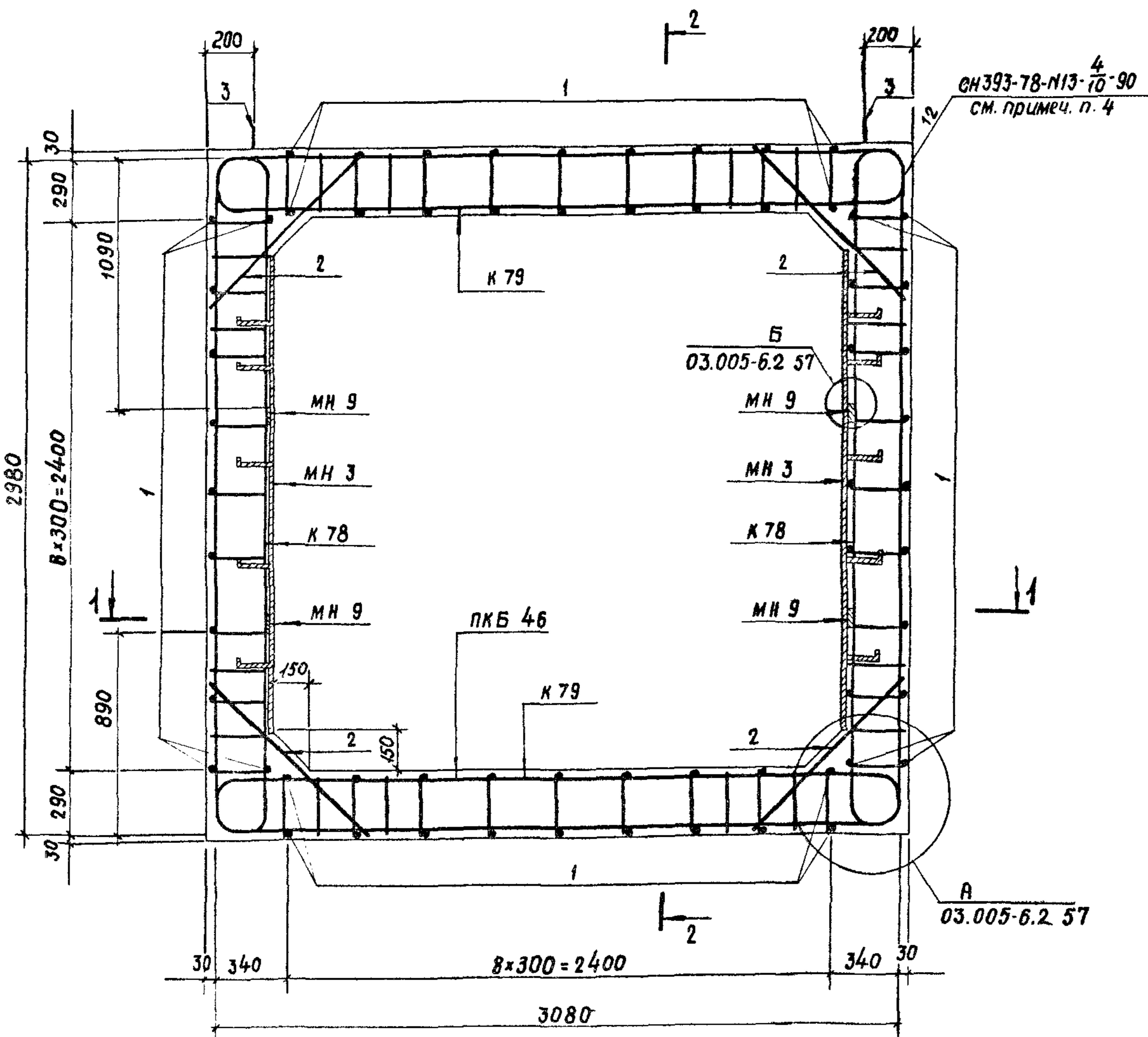
1. Размеры даны по осям рабочих стержней.
2. Для подъема блока в горизонтальном направлении, закладные изделия МН 8 выполнять в соответствии с эскизом:



03.005-6.2 45			
Имя от.	Мрыкин	Узм	21.04
Зам. и от.	Щербаков	Узм	21.04
Н. контр.	Маслова	ВМас	24.04
Рук. гр.	Гун	ВМас	24.04
Вед. инж.	Маслова	ВМас	24.04
Ст. тех.	Тананова	Авас	18.04
Блок железобетонный БВТ-III-2,2x2,4Д			Сталь Масса Масса
			Р 4,3 т
			Лист Листов 1
			в/ч 14262

2-2

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 46



Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 78		03.005-6.2 76	18 А-III	3870	6	23,2
			14 А-III	2690		16,1
			8 А-III	3770		22,6
К 79		То же	18 А-III	6760	6	40,9
			8 А-III	3770		22,6
Отдельные стержни	1	480	10 А-III	480	68	32,6
	2	1040	10 А-III	1040	12	12,5
	3	530	18 А-I	1320	6	7,9
МН 9		Полоса	-8x80	490	4	2,0
МН 3		03.005-6.2 82	-8x80	2100	2	4,2
			-5x50	750		1,5

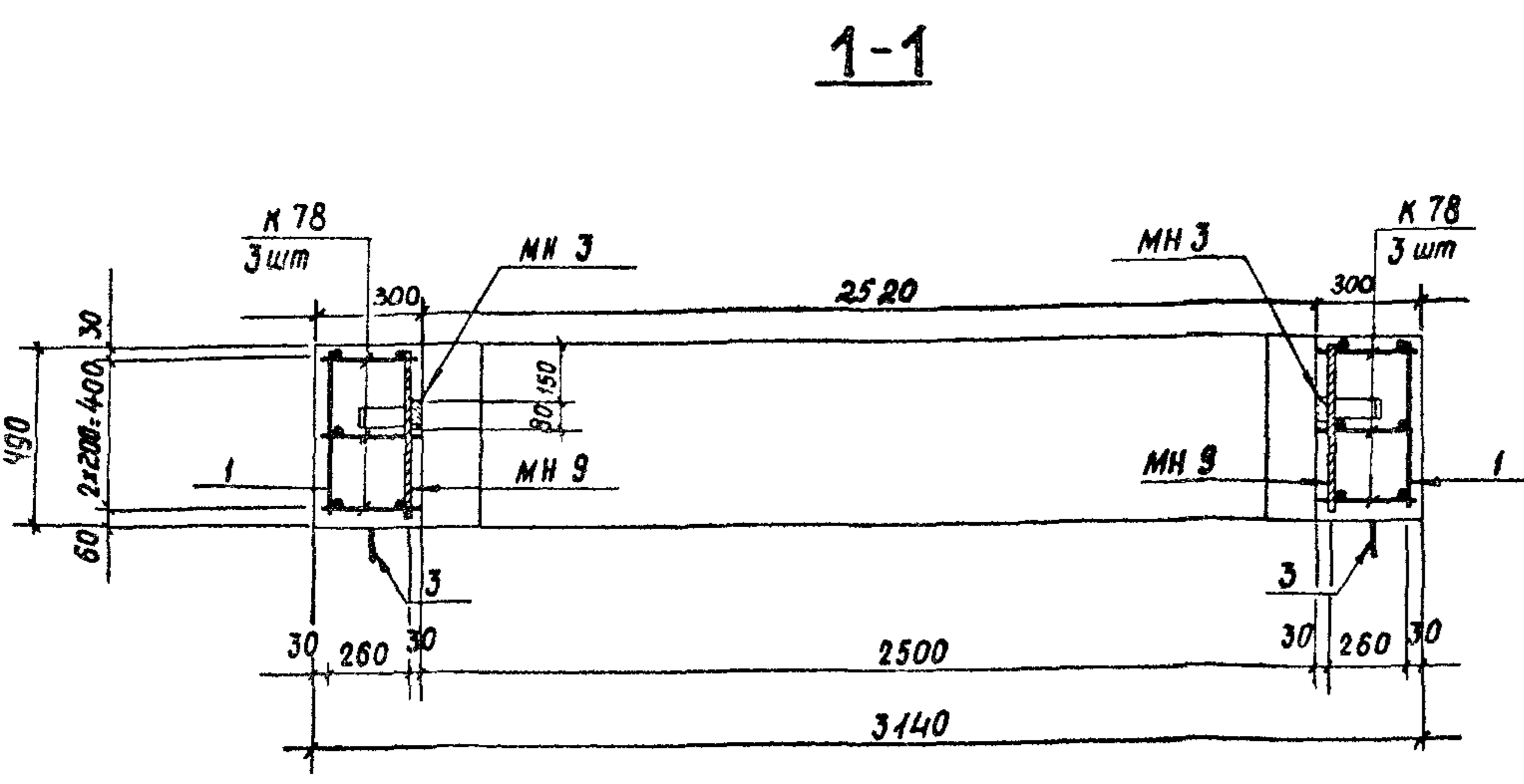
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 46

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл А-III ГОСТ 5781-82	18 А-III	63,8	1,998	127,5
	14 А-III	16,1	1,208	19,4
	10 А-III	45,1	0,617	27,8
	8 А-III	45,2	0,395	17,9
Горячекатаная арматурная сталь кл А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,2	5,02	31,1
	-5x50	1,5	1,96	2,9

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	масса изделия, т	марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
				А-I	А-III	
БВСЛ-II-2,5x2,4	1,73	4,4	300	15,8	192,6	34,0

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см таблицу 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5а рабочей арматуры.

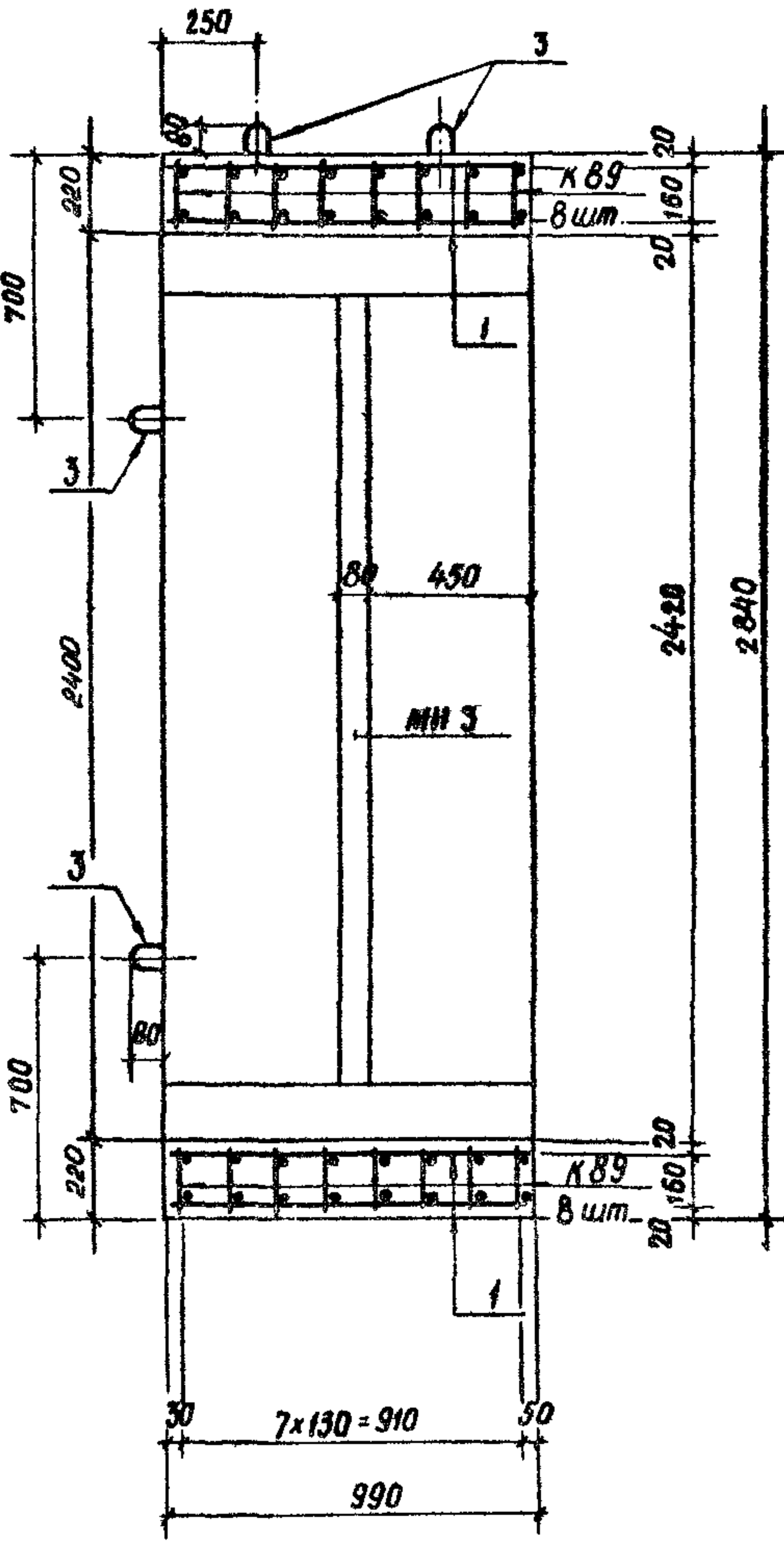
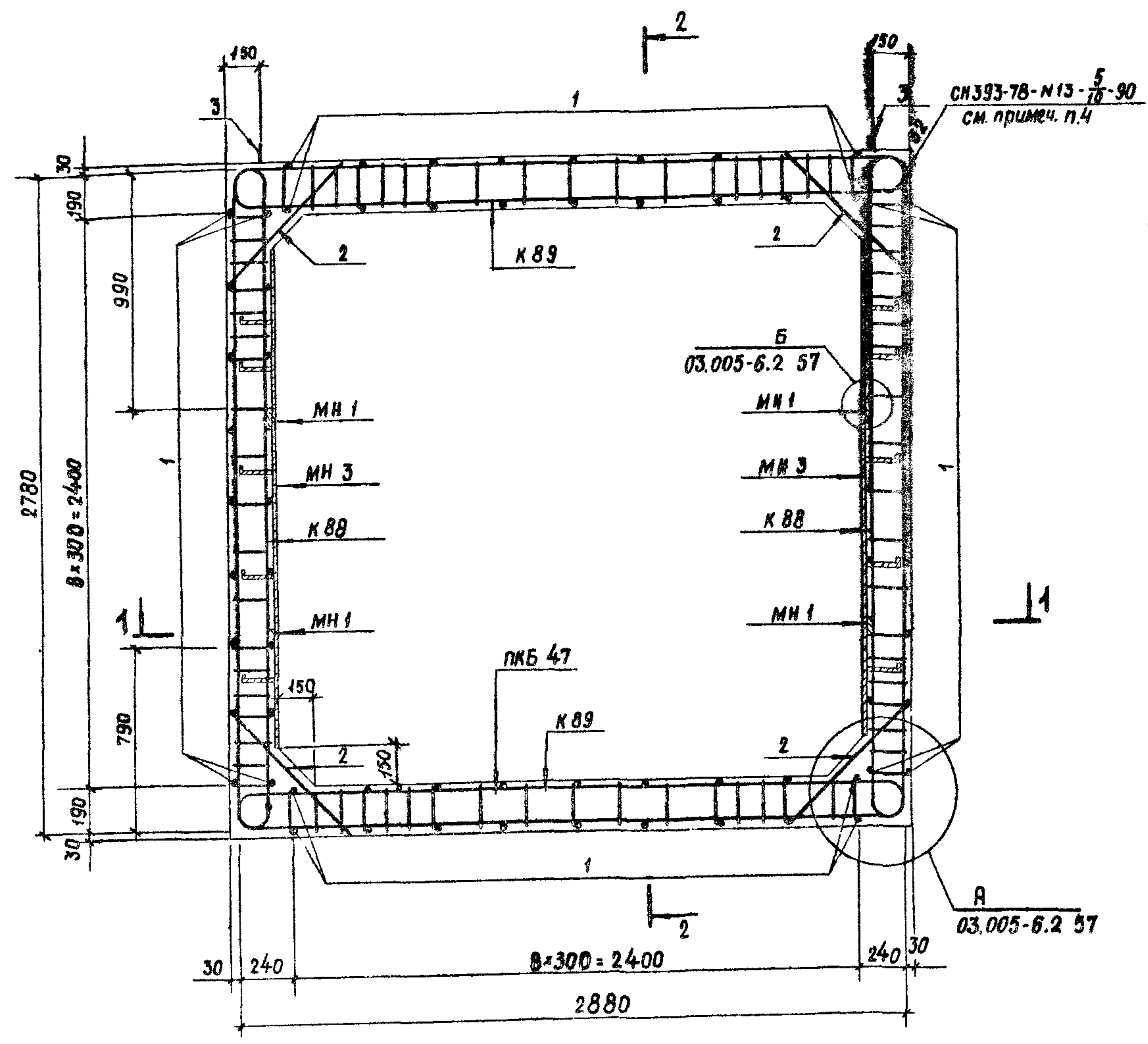


03.005-6.2 46					
Блок железобетонный			Стадия	Масса	Масштаб
БВСЛ-II-2,5x2,4			Р	4,4 т	
			лист	Листов 1	
			В/ч 14262		

ИИВ. И. Лодов. Подпись и дата: 18.03.81

2-2

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 47



Марка элем.	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
К 88		03.005-6.2 78	18 А-III	3450	16	55,2
			14 А-III	2590		41,4
			8 А-III	3610		57,8
К 89		То же	18 А-III	3540	16	56,6
			16 А-III	2680		42,9
			8 А-III	3610		57,8
Отдельные стержни	1	980	10 А-III	980	68	66,6
	2	720	10 А-III	720	32	23,0
	3	480	16 А-I	1220	8	9,8
МН 1		Полоса	- 8x80	990	4	4,0
МН 3		03.005-6.2 82	- 8x80	2100	2	4,2
			- 5x50	750		1,5

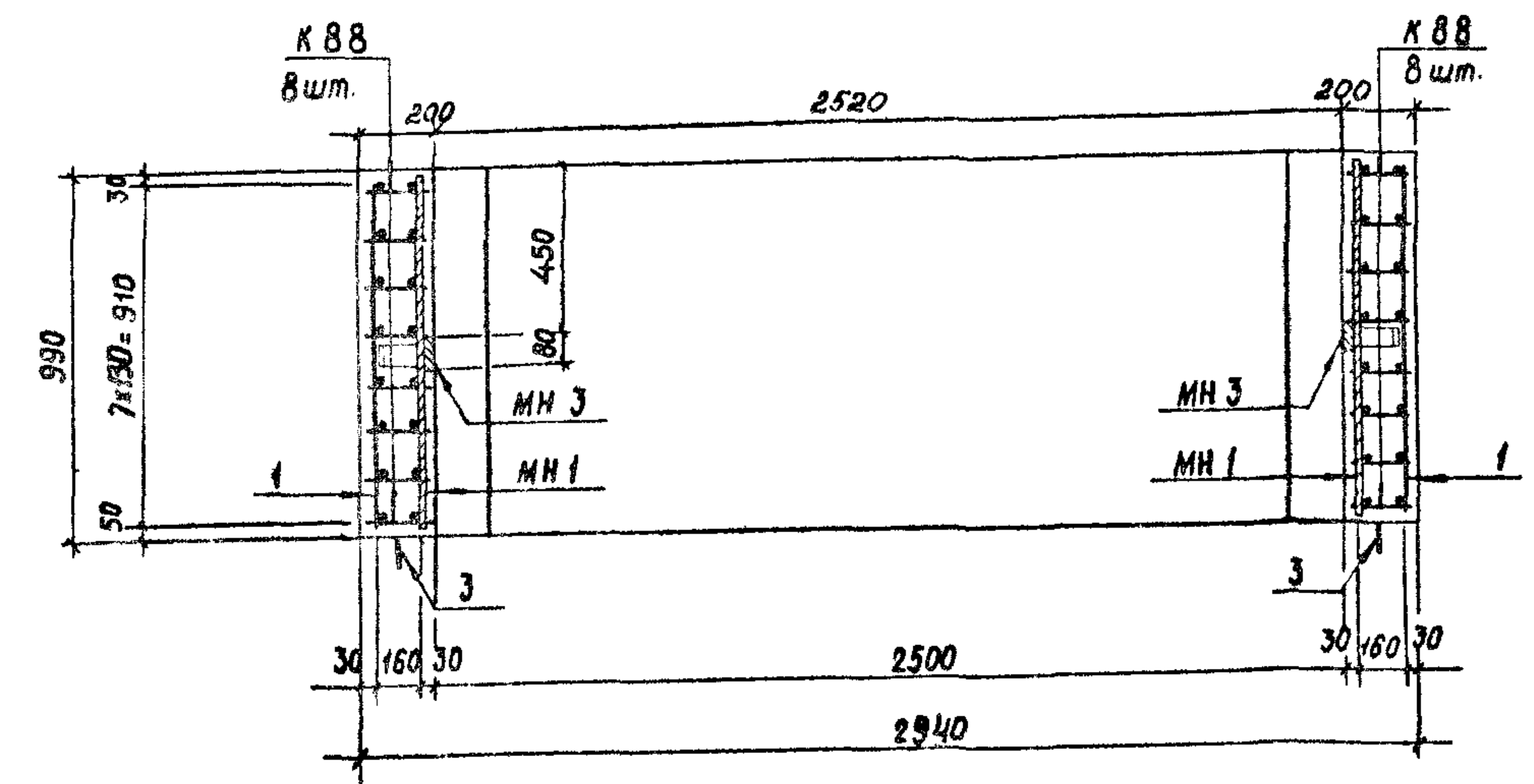
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 47

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	18 А-III	11,8	1,998	223,4
	16 А-III	42,9	1,578	67,7
	14 А-III	41,4	1,208	50,0
	10 А-III	82,0	0,617	55,3
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	8 А-III	15,5	0,395	4,7
	16 А-I	9,8	1,578	15,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	- 8x80	8,2	5,02	41,2
	- 5x60	1,5	1,96	2,9

Характеристика изделия

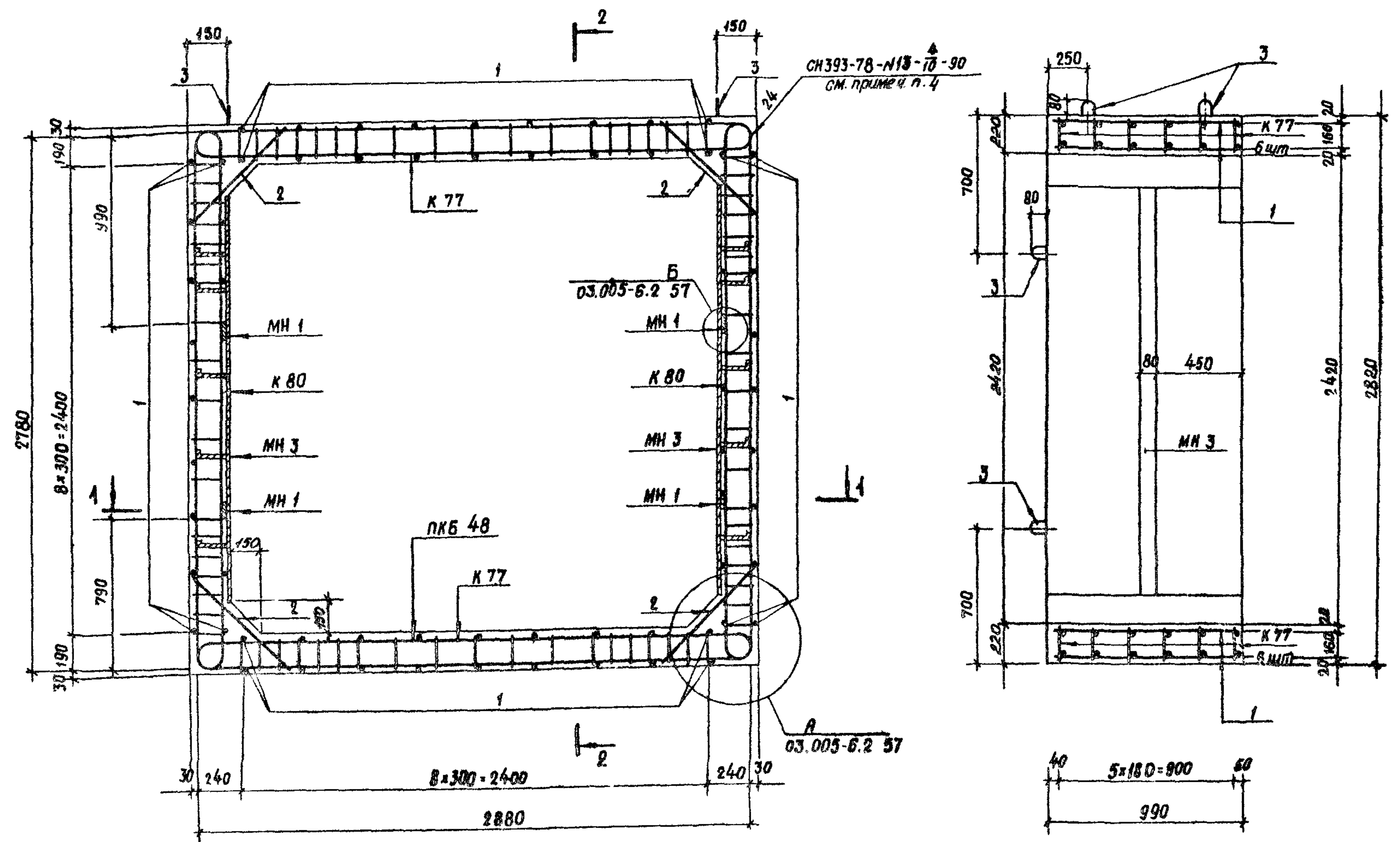
Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг	
				Арматурной	Полосовой
БВСЛ-III-2,5x2,4	1,28	5,7	300	15,5	44,1

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. таблицу 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.



03.005-6.2 47			
Нач. отд.	Мрыкин	Уч.	2.11.84
Экз. н. отд.	Щербасов	Уч.	24.1.84
И контр.	Маслова	Уч.	24.1.84
Руч. гр.	Гун	Уч.	24.1.84
Вед. инж.	Маслова	Уч.	24.1.84
Инженер	Абрамов	Уч.	28.3.84
Блок железобетонный БВСЛ-III-2,5x2,4			Сталь Масса Масса
			Р 5,7т
			Лист Листов 1
			В/ч 14282

2-2



Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 48

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 80		03.005-6.2 76	16 А-III	3400	12	40,8
			12 А-III	2580		31,0
			8 А-III	3610		43,3
К 77		То же	16 А-III	3510	12	42,1
			14 А-III	2690		32,3
			8 А-III	3610		43,3
Отдельные стержни	1	980	10 А-III	980	68	66,6
	2	720	10 А-III	720	24	17,3
	3	480	16 А-I	1220	8	9,8
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 3		03.005-6.2 82	-8x80	2100	2	4,2
			-5x50	750		1,5

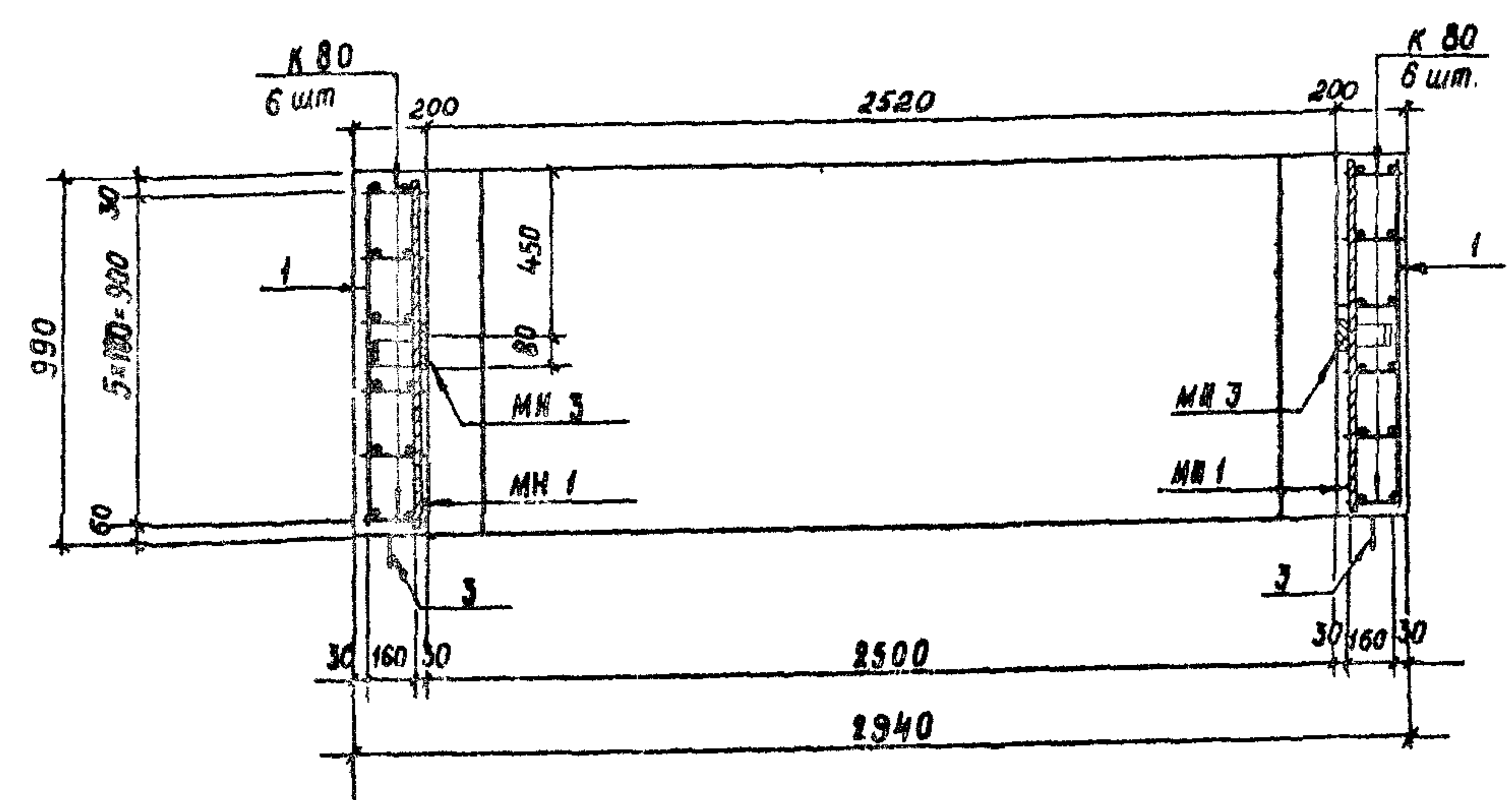
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 48

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	16 А-III	82,9	1,578	130,8
	14 А-III	32,3	1,208	39,0
	12 А-III	31,0	0,888	27,5
	10 А-III	63,9	0,617	31,8
	8 А-III	86,6	0,395	34,2
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	16 А-I	9,8	1,578	15,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78	-8x80	8,2	5,02	41,2
	-5x50	1,5	1,96	2,9

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кв		
				Арматурной А-I	А-III	Полосовой
БВсл-IV-2,5x2,4	2,28	5,7	300	15,5	283,3	44,1

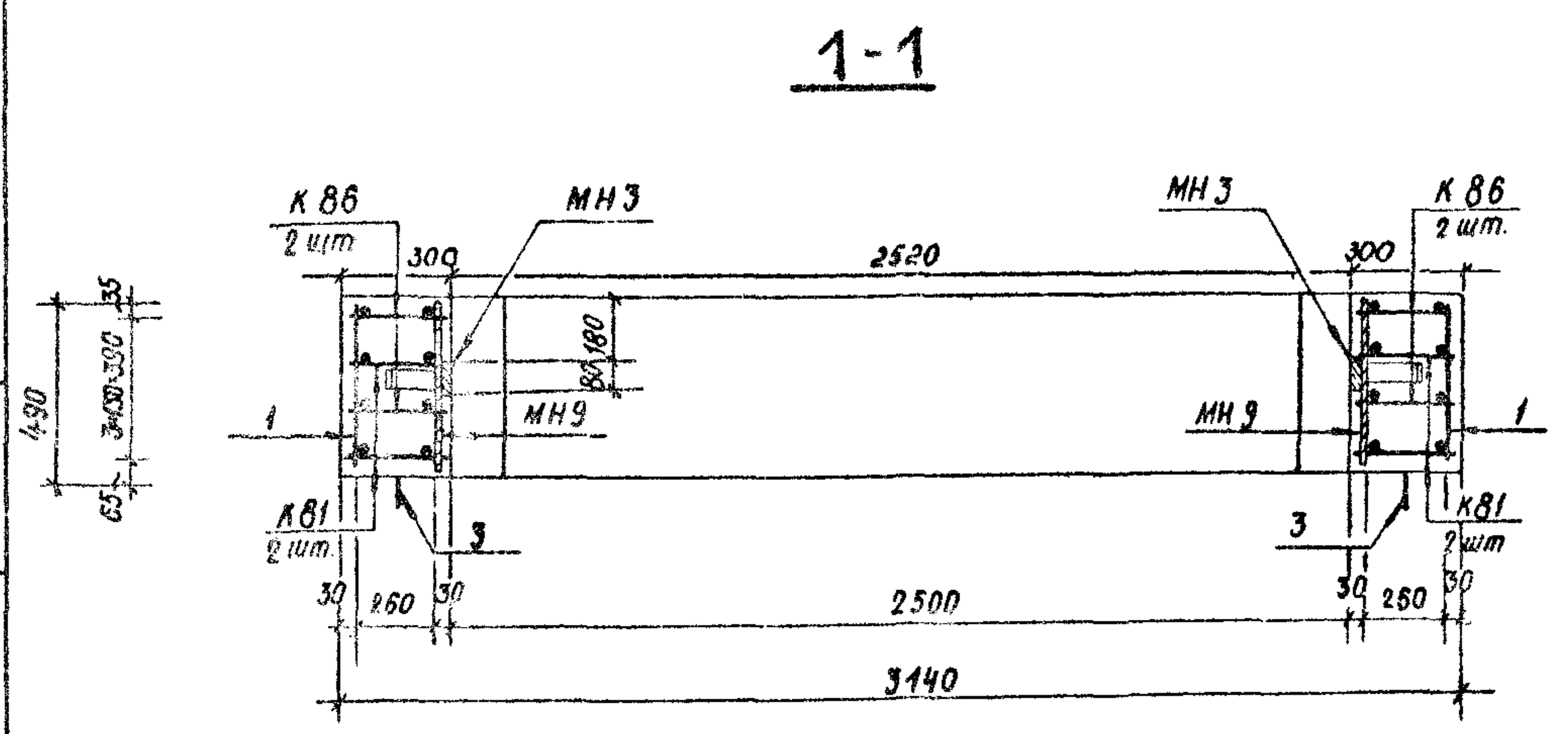
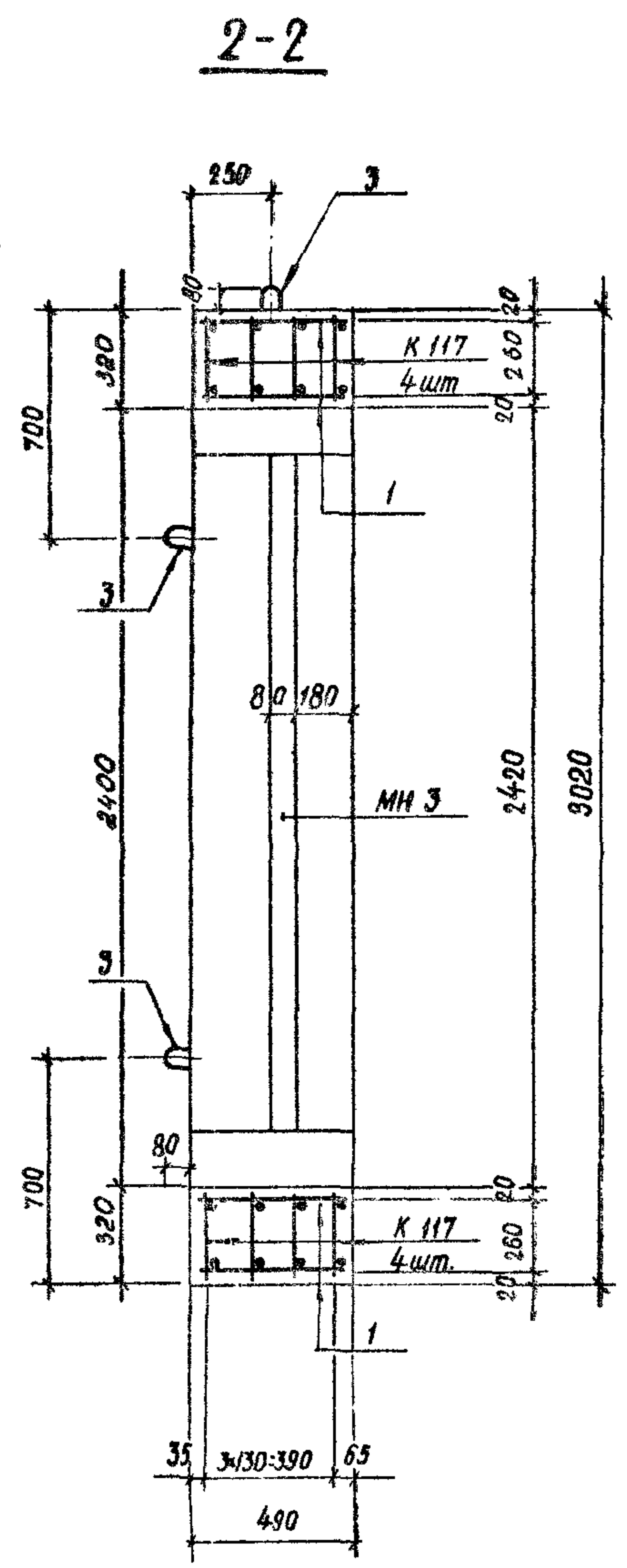
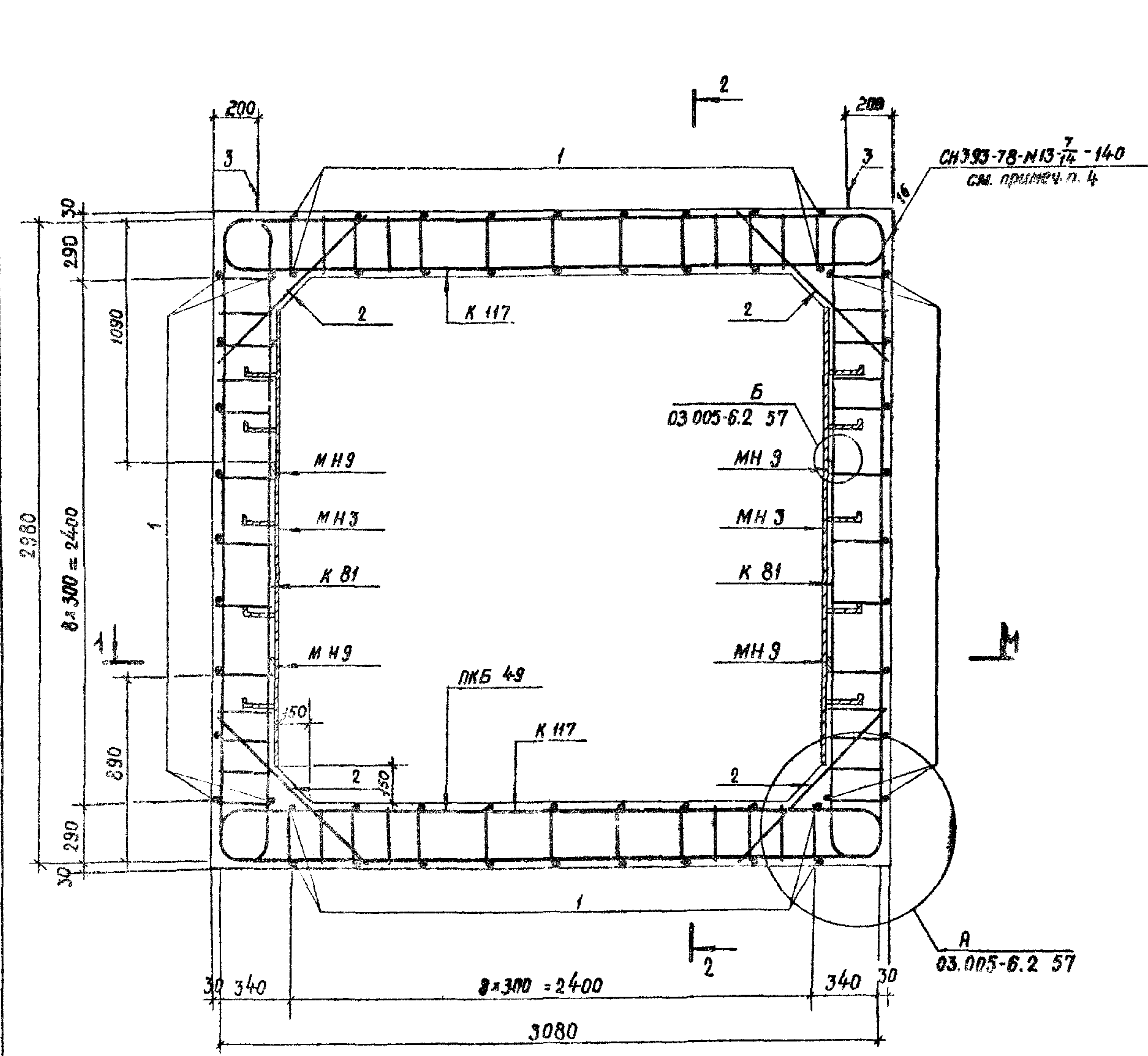
1-1



1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры ванны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии СН 393-78 (см таблицу 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной шва не менее 5d рабочей арматуры

Шкала: Подпись и дата: Взам. инв. №:

				03.005-6.2 48		
				Блок железобетонный		
				БВсл-IV-2,5x2,4		
Иач. отд.	Мрыкин	Черт	23.91	Р	5,7т	Лист 1
Эсм. нота	Щербатов	Вин	24.92			
И. контр.	Маслова	Вид	14.93			
Руч. ер.	Гун	Вид	17.94			
Вед. шифр.	Маслова	Вид	14.94			
Инженер	Авсанов	Вид	20.95			
				В/ч 14262		



**Характеристика изделия**

Марка изделия	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
			А-I	А-II		
БВТЛ-П-2,5 x 2,4	1,73	4,4	300	15,8	462,1	34,0

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00 н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах, покрытиях и днище к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. таблицу 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами, длиной шва не менее 5d рабочей арматуры.

**Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 49**

Марка арматурной стали	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 86		03.005-6.2 77	25 А-II	3990	4	16,0
			20 А-II	2670		10,7
			10 А-II	3770		15,1
К 81		03.005-6.2 76	25 А-II	6660	4	26,6
			10 А-II	3770		15,1
К 117		03.005-6.3 27	28 А-II	4140	8	33,1
			18 А-II	2760		22,1
			10 А-II	3770		30,2
Отделочные стержни	1	480	10 А-II	480	68	32,6
	2	1040	10 А-II	1040	16	16,6
	3	530	18 А-I	1320	6	7,9
МН 3		03.005-6.2 82	-8 x 80	2100	2	4,2
			-5 x 50	750		1,5
МН 9		Полоса	-8 x 80	490	4	2,0

**Выборка металла на 1 каркас ПКБ 49**

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82	28 А-II	33,1	4,83	159,9
	25 А-II	42,6	3,85	164,0
	20 А-II	10,7	2,47	26,4
	18 А-II	22,1	1,998	44,2
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	10 А-II	109,6	0,617	67,6
	18 А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8 x 80	6,2	5,02	31,1
	-5 x 50	1,5	1,96	2,9

				03.005-6.2 49		
				Блок железобетонный		
				БВТЛ-П-2,5 x 2,4		
				Статия	Масса	Масштаб
				Р	4,4Т	
				лист	листов 1	
				В/ч 14262		

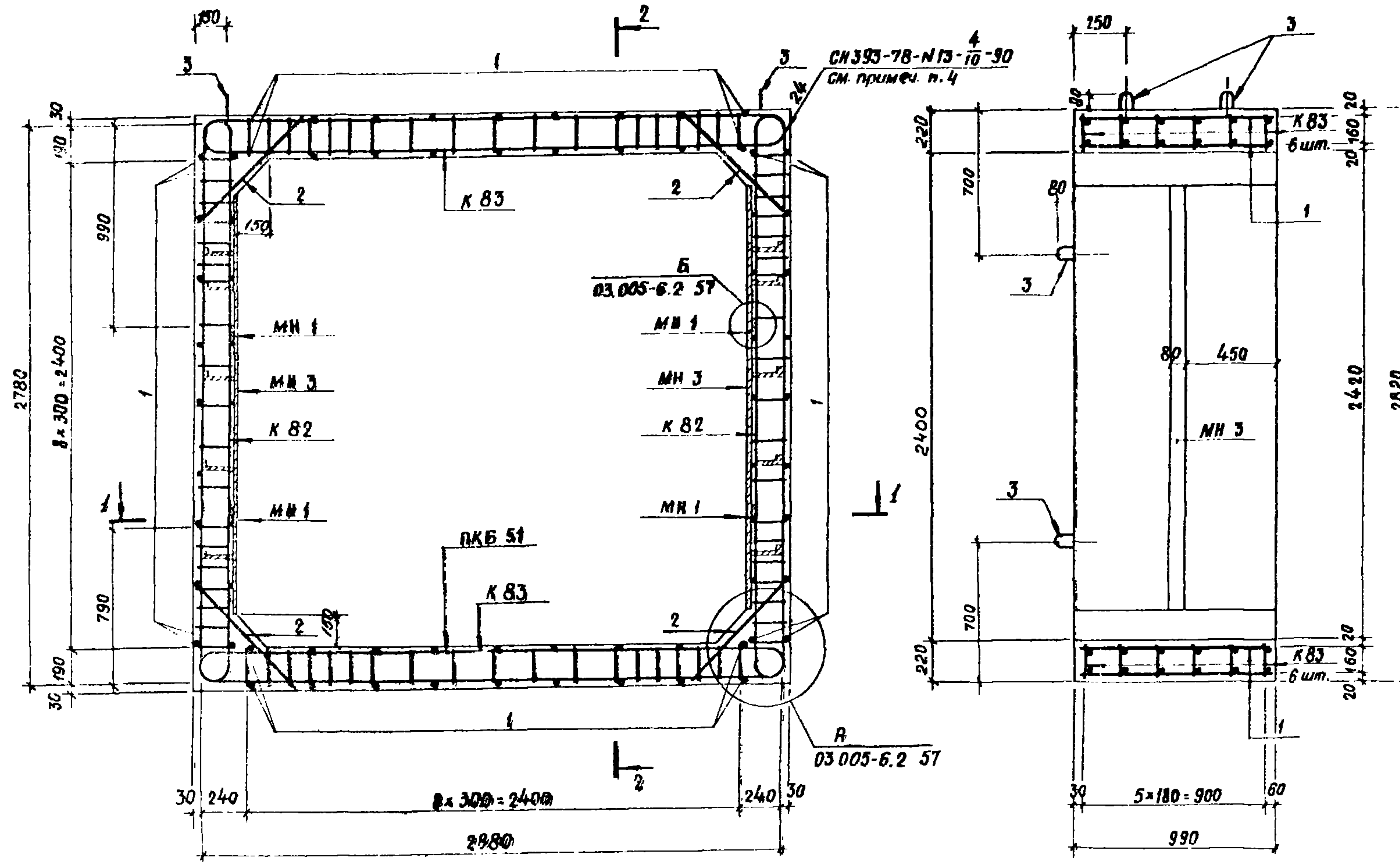
Шифр, подл. Испытание и дата. Взам. инв. №





2-2

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 51



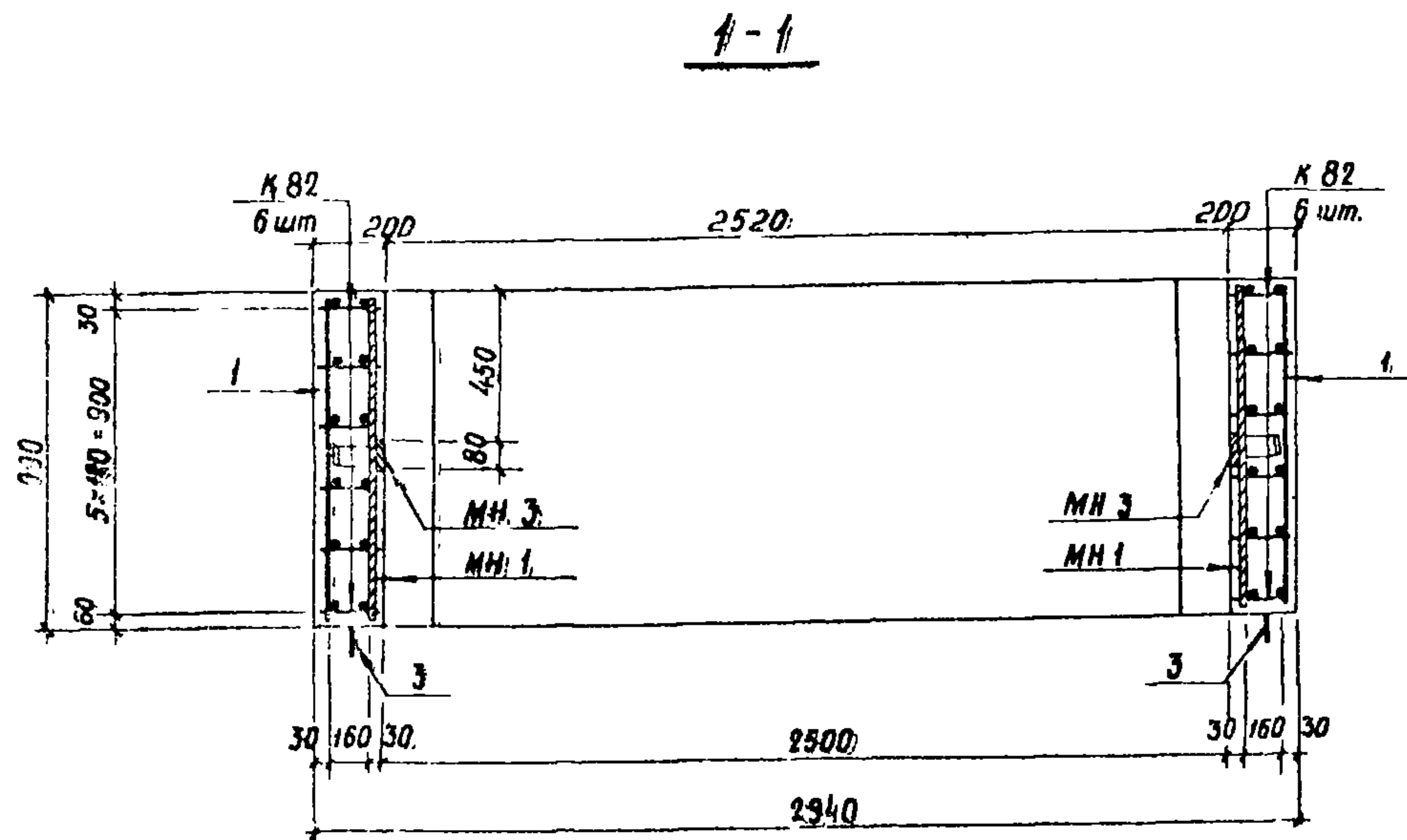
Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт	Общая длина, м
К 82		03.005-6.2 77	18 А-III	3450	12	41,4
			16 А-III	2590		31,1
			8 А-III	3610		43,3
К 83		То же	18 А-III	3550	12	42,6
			14 А-III	2690		32,3
			8 А-III	3610		43,3
Протяженные стержни	1	980	10 А-III	980	68	66,6
	2	720	10 А-III	720	24	17,3
	3	480	16 А-I	1220	8	9,8
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 3		03.005-6.2 82	-8x80	2100	2	4,2
			-5x50	750		1,5

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 51

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	18 А-III	84,0	1,998	167,8
	14 А-III	32,3	1,208	39,0
	16 А-III	31,1	1,578	49,1
	10 А-III	83,9	0,617	51,8
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	8 А-III	86,6	0,395	34,2
	16 А-I	9,8	1,578	15,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	8,2	5,02	41,2
В ст 3 пс 6 ГОСТ 535-79	-5x50	1,5	1,96	2,9

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	Полосовой	
				А-I	А-III	
БВТЛ-IV-2,5x2,4	2,28	5,7	300	15,5	341,9	44,1



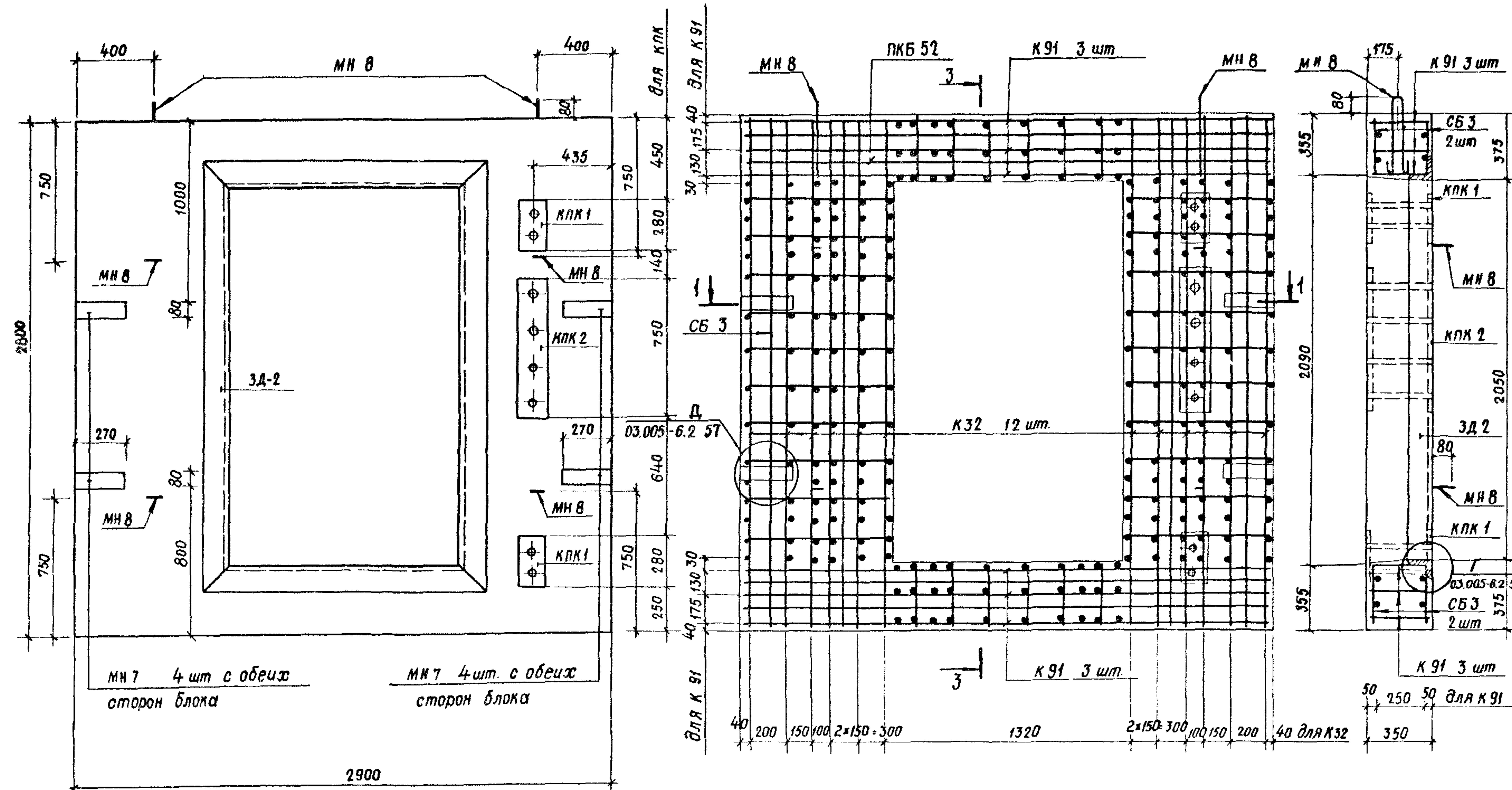
1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к внутренней грани блока, в покрытиях и днищах - к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. таблицу 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

				03.005-6.2 51			
				Блок железобетонный	Стандия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Мрыкин	Мер	22.04	БВТЛ-IV-2,5x2,4	Р	5,7т	Лист 1
Зам. н. отд.	Щербаксв	Мер	22.04				
Н. контр.	Маслова	Мер	22.04				
Рук. эк.	Гун	Мер	22.04				
Вед. инж.	Маслова	Мер	22.04				
Инженер	Имайлова	Мер	16.04	В/ч 14262			

2-2

3-3

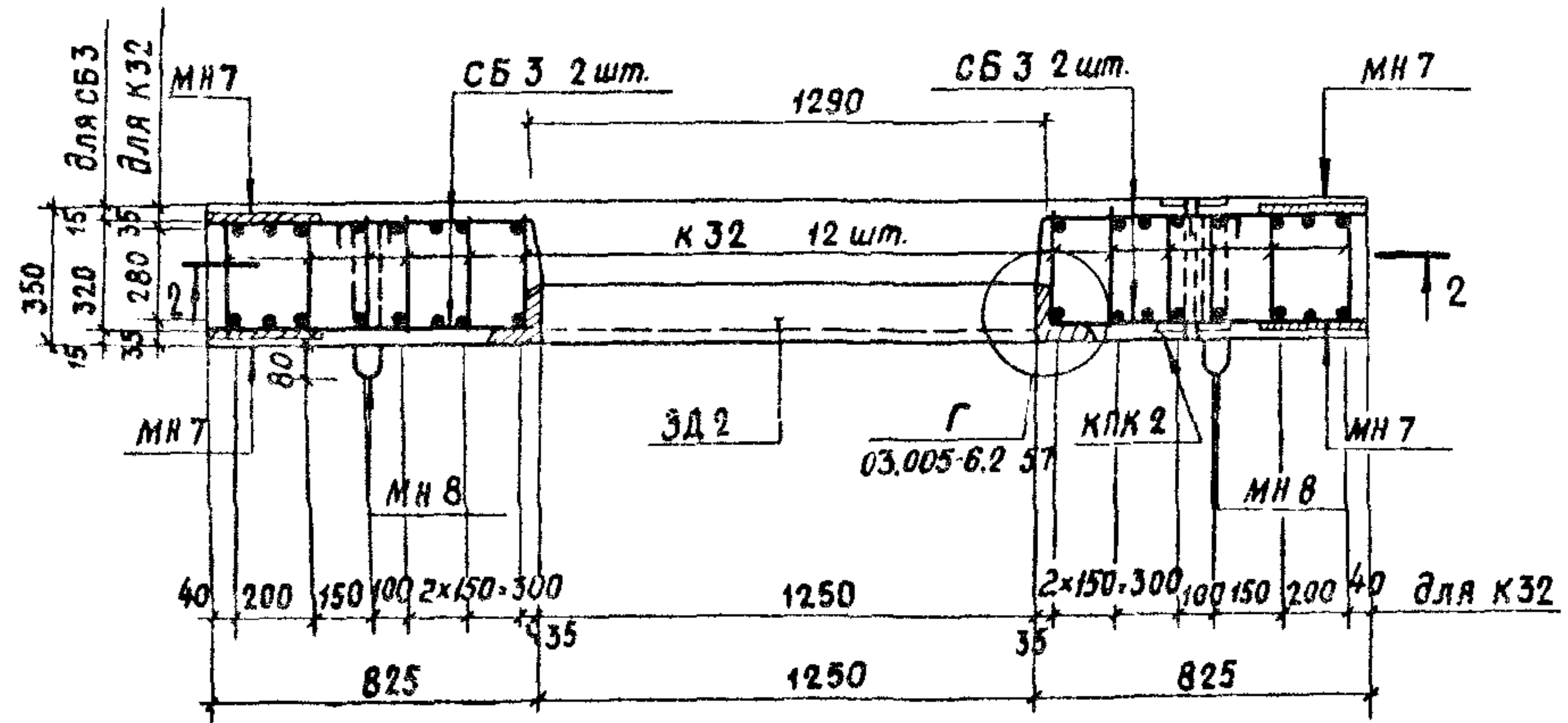
Выборка стали на 1 блок



Сортамент, ГОСТ	Сечение мм	Длина м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-II ГОСТ 5781-82	8 А-II	115,2	0,395	45,5
	10 А-II	63,4	0,617	39,1
	16 А-II	22,4	1,578	35,3
	22 А-II	75,6	2,984	225,6
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8*80	2,2	5,02	11,0
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	δ=6	0,40	47,1	18,8
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	Л140*10	7,8	21,5	167,7
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8132-78*	д=45*3,5	0,7	3,58	2,5
В ст 3 сп 5 ГОСТ 8131-74*	д=68*3,5	0,7	5,57	3,9
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75*	д=423*3,2	1,4	3,09	4,4

1-1

Характеристика изделия



Марка изделия	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурной		Угловой	Полосовой	Листовая горячекатаная	Трубы
				А-I	А-II				
БВсл-II-2,5*2,4 д	1,95	5,1	300	15,8	345,5	167,7	11,0	18,8	10,8

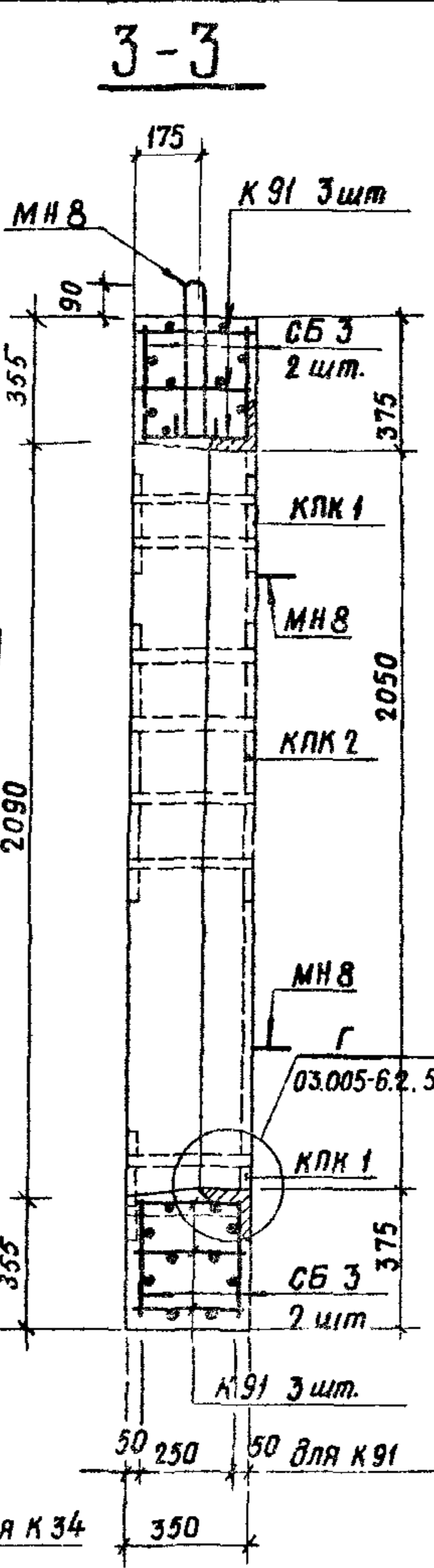
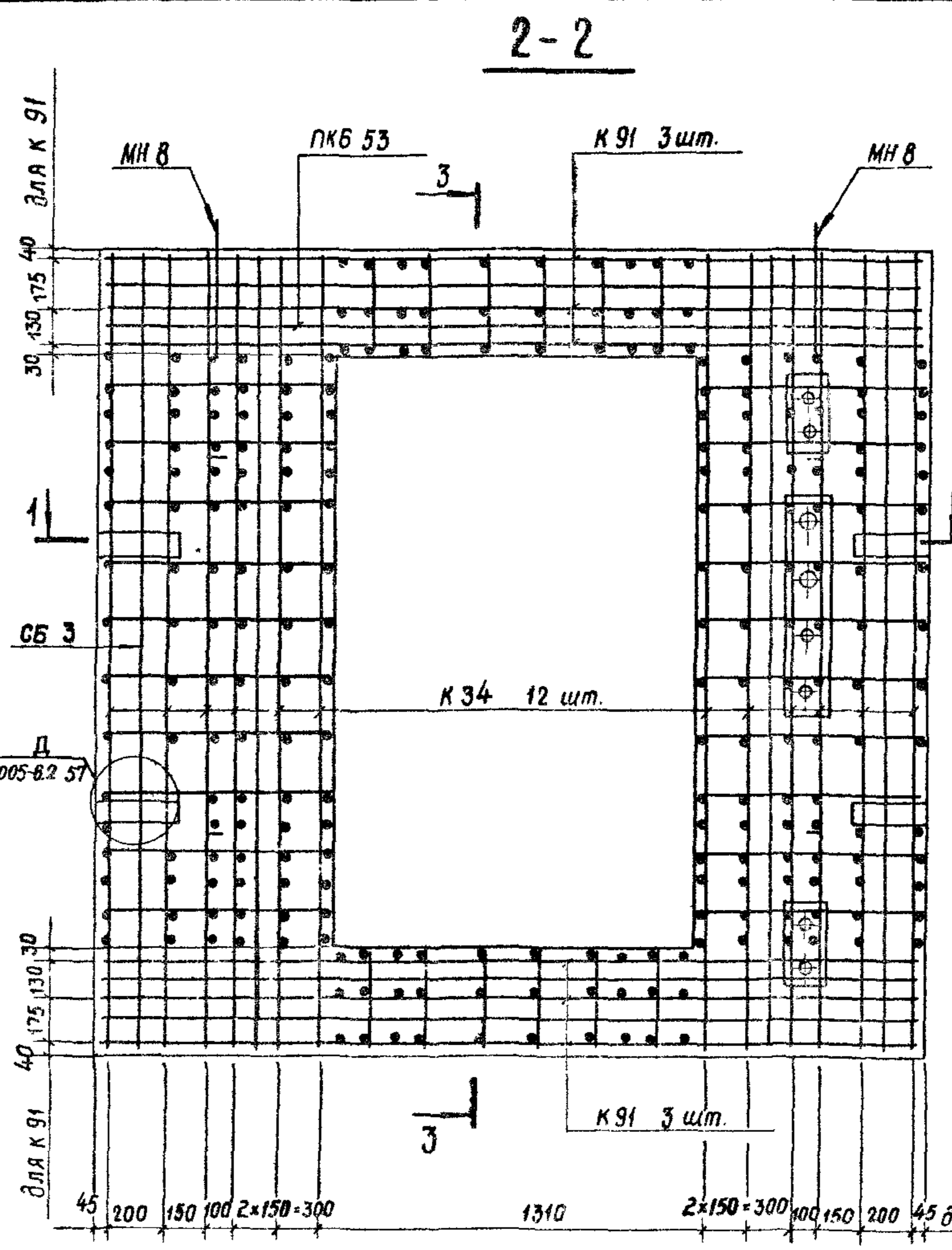
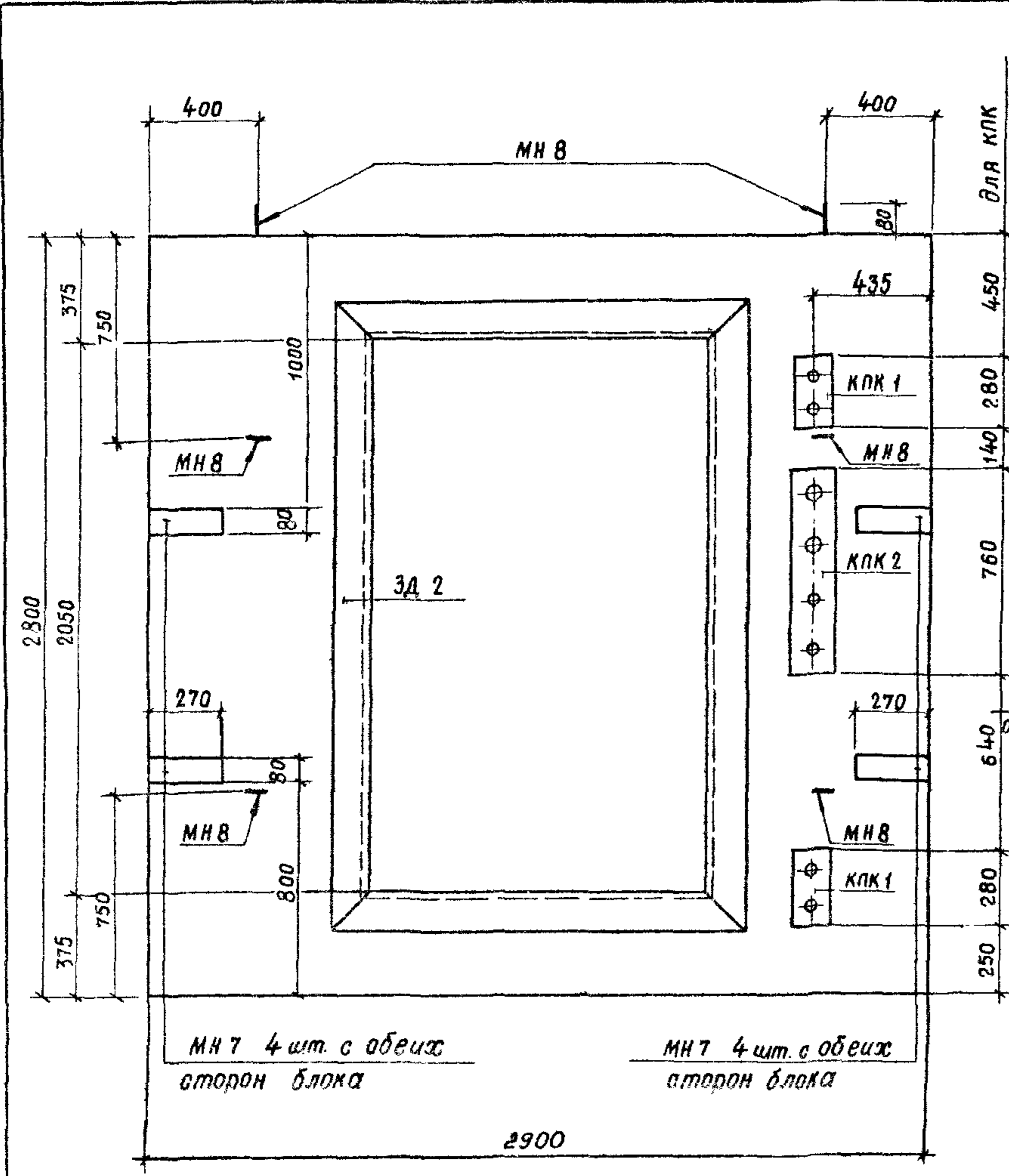
Выборка каркасов и закладных деталей

МН п.п.	Марка изделия	кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертёж
1	Пространственный каркас ПКБ 52	К 32	12 03.005-6.2 64
		К 91	6 03.005-6.2 78
		СБ 3	2 03.005-6.2 81
2	Изделия закладные ЗД 2	1	03.005-6.2 82
3	То же	6	530 80 140 1320
4	"	8	-8*80 l=270 мм
5	"	2	03.005-6.2 82
6	"	1	То же

1. Номенклатуру блоков см. док. 03.005-6.2 00 Н.
2. Размеры даны по осям рабочих стержней.
3. Для подъема блока в горизонтальном направлении закладные изделия МН 8 выполнять в соответствии с эскизом:

03.005-6.2 52			
Исполн.	Провер.	Соглас.	Дата
Нач. отд. Мрыкин	Щербак	Маслова	24.04
Зам. н. отд. Щербак	Маслова	Маслова	24.04
Н. контр. Маслова	Гун	Маслова	24.04
Рук. гр. Гун	Маслова	Маслова	24.04
Вед. инж. Маслова	Маслова	Маслова	24.04
Инженер Маслова	Маслова	Маслова	24.04

Статус	Масса	Масштаб
Блок железобетонный	5,1 т	
БВсл-II-2,5*2,4 д		
лист	лист 1	
В/ч 14262		



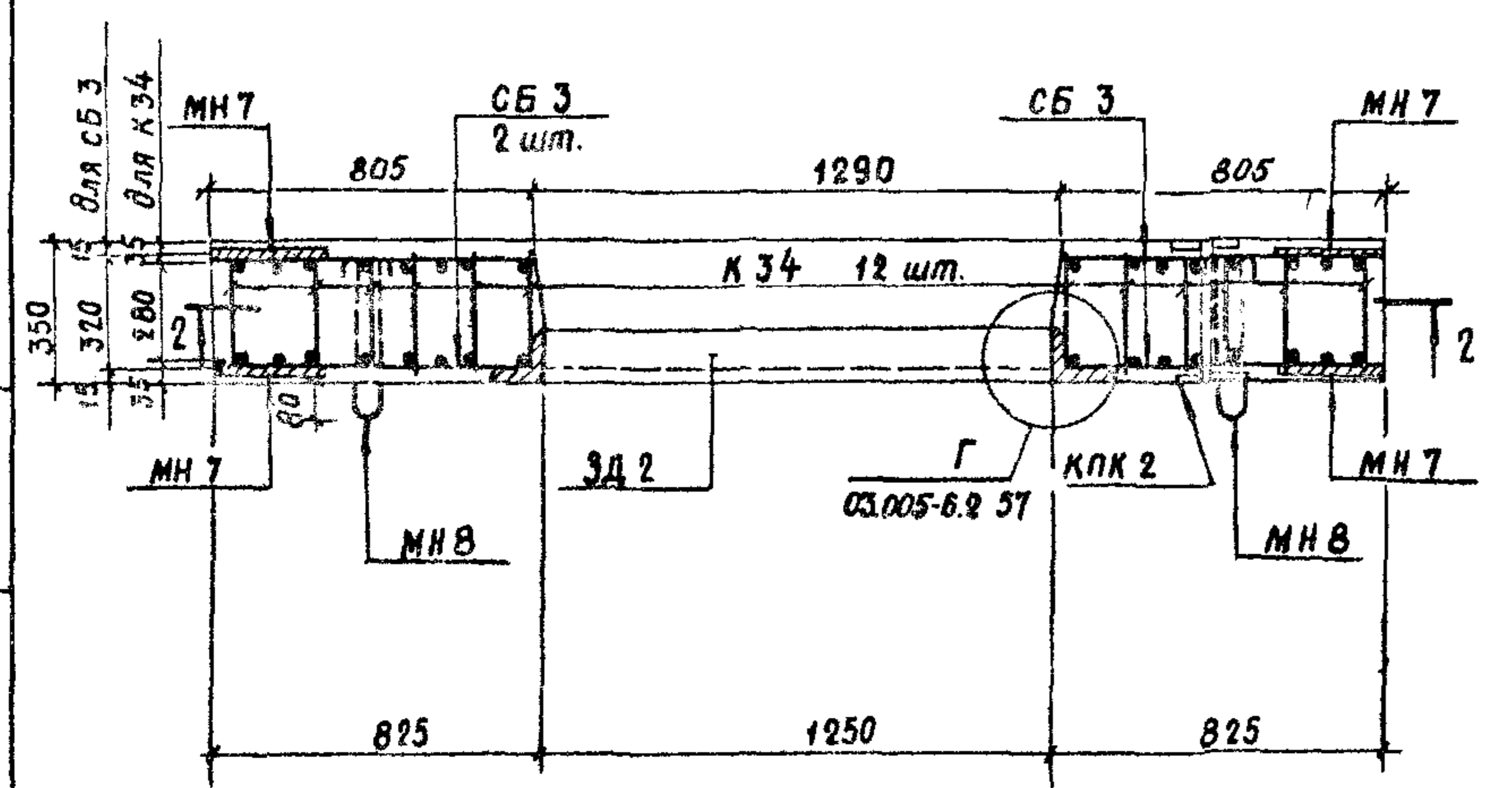
Выборка стали на 1 блок

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-II ГОСТ 5781-82	8 А-II	178,6	0,395	70,5
	18 А-II	22,4	1,578	35,3
	18 А-II	75,4	1,998	150,6
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	2,2	5,02	11,0
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	δ-6	0,40	4,71	18,8
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	L140x10	7,8	21,5	167,7
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78*	d=45x3,5	0,7	3,58	2,5
	d=68x3,5	0,7	5,57	3,9
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75*	d=42,3x3,2	1,4	3,09	4,4

Выборка каркасов и закладных деталей

ЧМ	Марка изделия	кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертёж
1	Пространственный каркас ПКБ 53	К 34	12 03.005-6.2 64
		К 91	6 03.005-6.2 78
		СБ 3	2 03.005-6.2 81
2	Изделия закладные 3Д 2	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН 8	6 R30  R1320
4	"	МН 7	8 -8x80 l=270
5	"	КПК 1	2 03.005-6.2 82
6	"	КПК 2	1 То же

1-1



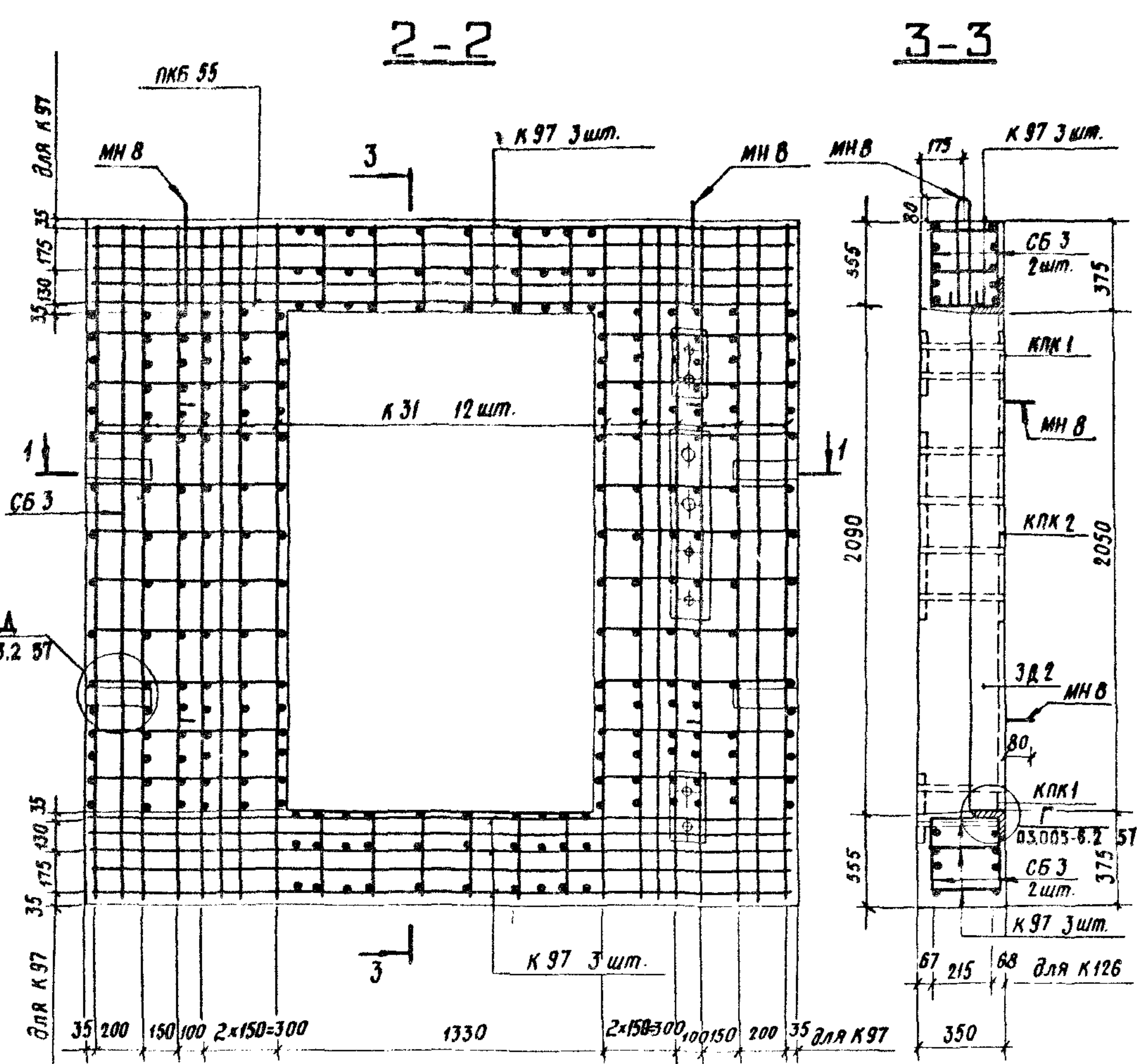
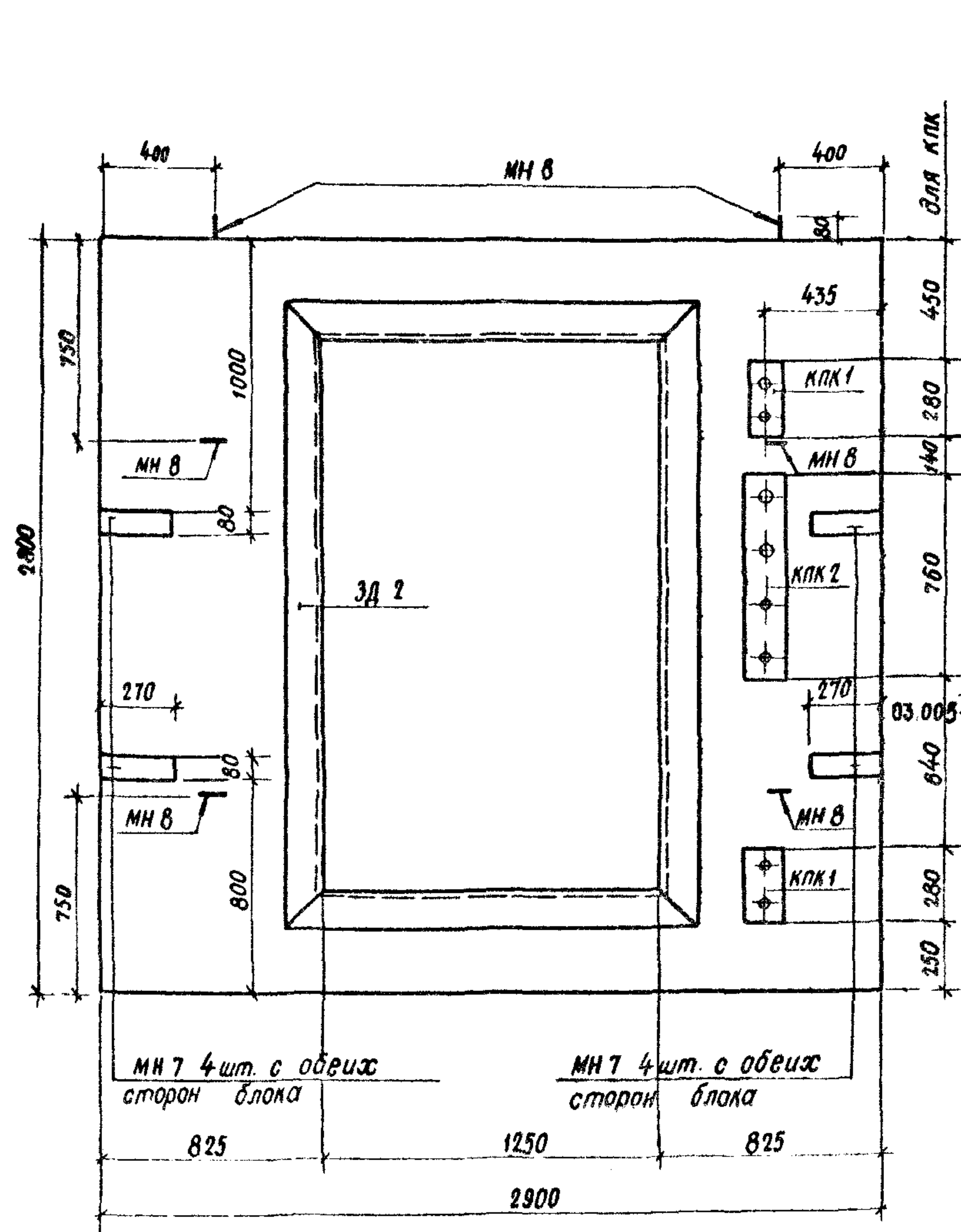
Характеристика изделия

Марка изделия	Объём бетона, м³	Масса изделий, т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурной А-I	А-II	Угловой	полосовой	листовая горячекатаная	Трубы
БВТЛ-IV-2,5x2,4Д	1,95	5,1	300	15,8	256,4	167,7	11,0	18,8	10,8
БВСЛ-III-2,5x2,4Д	1,95	5,1	300	15,8	256,4	167,7	11,0	18,8	10,8

1. Номенклатуру блоком докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по осям рабочих стержней.
3. Так как данный блок имеет двойное применение, на нем проставлять два наименования: БВСЛ-III-2,5x2,4Д, БВТЛ-IV-2,5x2,4Д
4. Для подъема блока в горизонтальном направлении закладные изделия МН 8 выполнять в соответствии с эскизом.

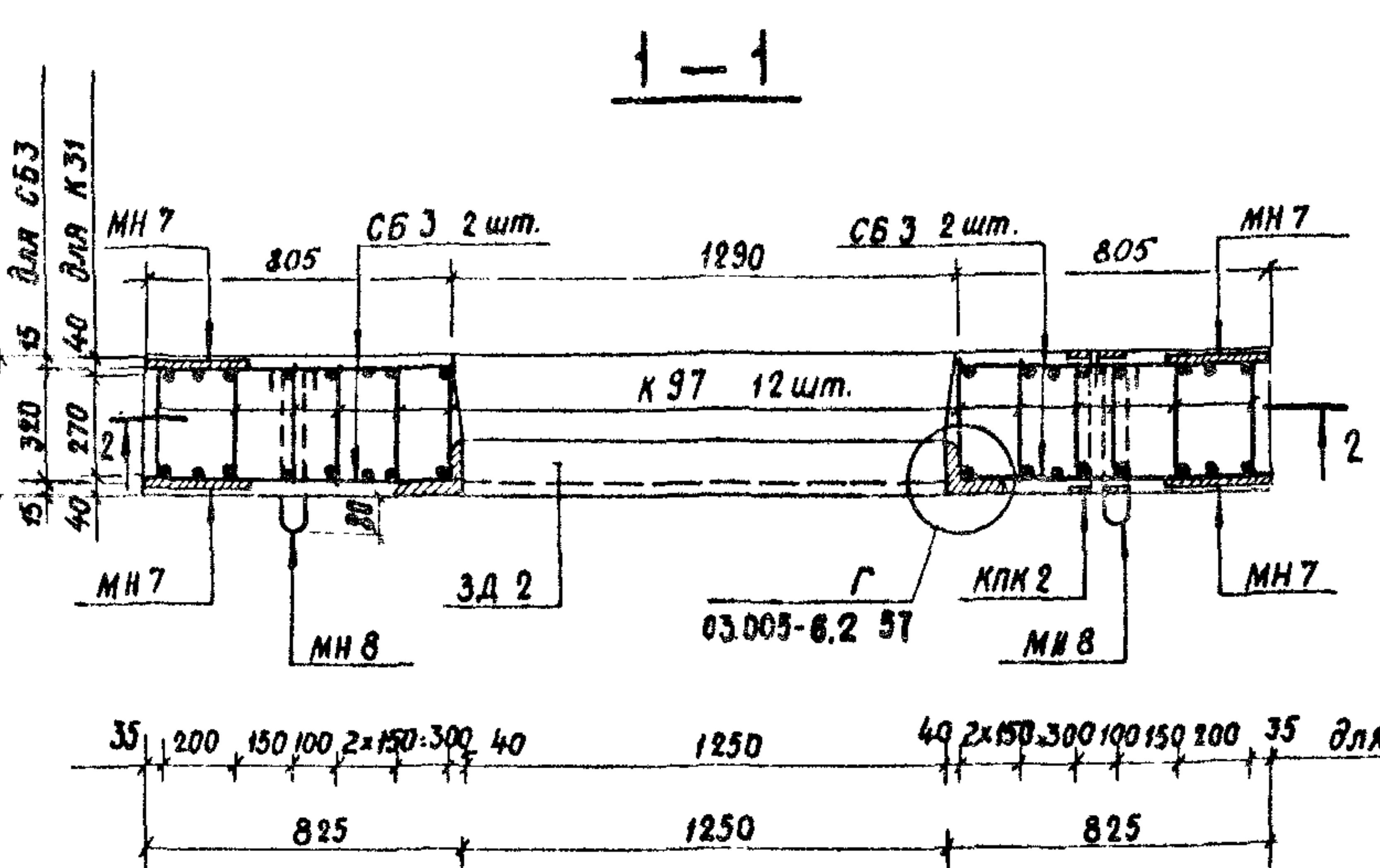
03.005-6.2 53			
Нач. отд.	Мрыкин	Маслова	Маслова
Зам. н.о.д.	Шербанов	Маслова	Маслова
Н.контр.	Маслова	Маслова	Маслова
Руч. ер.	Гун	Маслова	Маслова
Вед. инж.	Маслова	Маслова	Маслова
Инженер	Мартынов	Маслова	Маслова
Блок железобетонный БВСЛ-III-2,5x2,4Д; БВТЛ-IV-2,5x2,4Д			Сталь Масса Масса
			Р 5,1Т
			лист Листов 1
			В/ч 14262





Выборка металла на 1 блок

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатанная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь горячекатанная арматурная кл. А-II ГОСТ 5781-82	8 А-II	78,9	0,395	31,2
	14 А-II	98,0	1,208	118,4
	18 А-II	22,4	1,578	35,3
40 А-II	79,2	9,885	781,3	
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78	-8x80	2,2	5,02	11,0
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	8-6	0,40	4,71	12,8
Сталь прокатная чистовая равнополочная ГОСТ 8509-72*	140x10	7,8	21,5	167,7
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	d=45x3,5	0,7	3,58	2,5
В ст 3 Сп5 ГОСТ 8731-74	d=68x3,5	0,7	5,57	3,9
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75*	d=48x3,2	1,4	3,09	4,4



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурной А-I	А-II	Угловой	Полосовой	Листовая горячекатаная	Трубы
БВТЛ-II-2,5x2,4д	1,95	5,1	300	15,8	966,2	167,7	11,0	18,8	10,8

Выборка каркасов и закладных изделий

МН п.п.	Марка изделия	Кол., шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас ПКБ 55	К 31	12 03.005-6.2 64
		К 97	6 03.005-6.3 23
		СБ 3	2 03.005-6.2 82
2	Изделия закладные ЗД 2	1	03.005-6.2 83
3	То же	МН 8	6 А30 $\frac{530}{18 \text{ А-I}}$ 1320
4	"	МН 7	8 -8x80 l-270 мм
5	"	КПК 1	2 03.005-6.2. 83
6	"	КПК 2	1 То же

Инв. подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1. Номенклатуру блок см. докум. 03.005-6.2 00Н
2. Размеры даны по осям рабочих стержней.
3. Для подъема блока в горизонтальном направлении закладные изделия МН 8 выполнять в соответствии с эскизом:

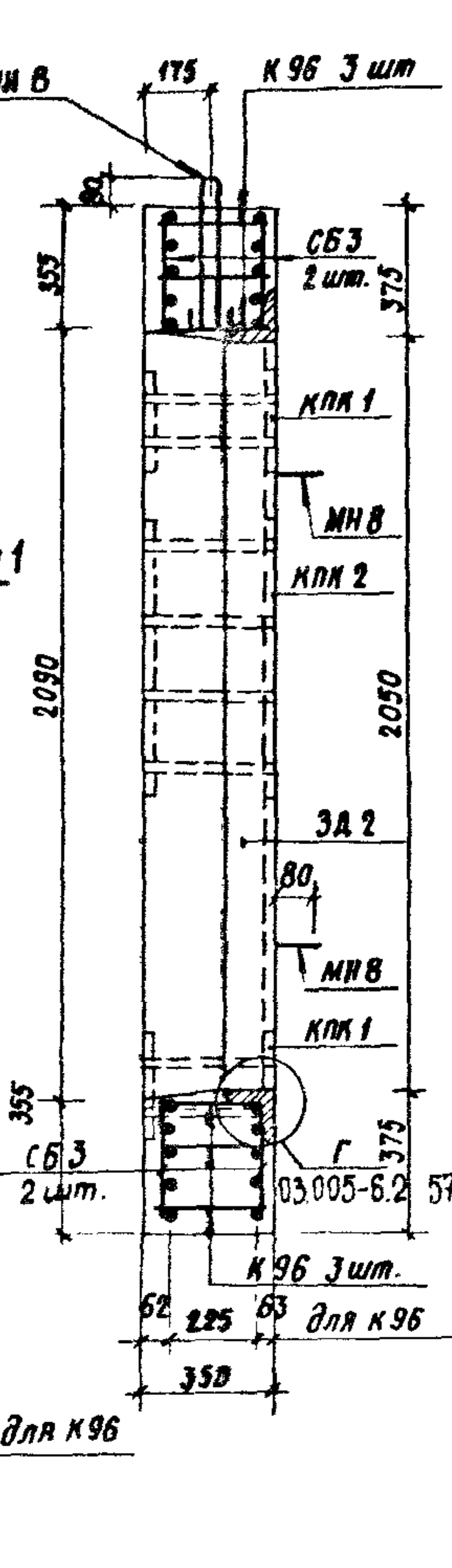
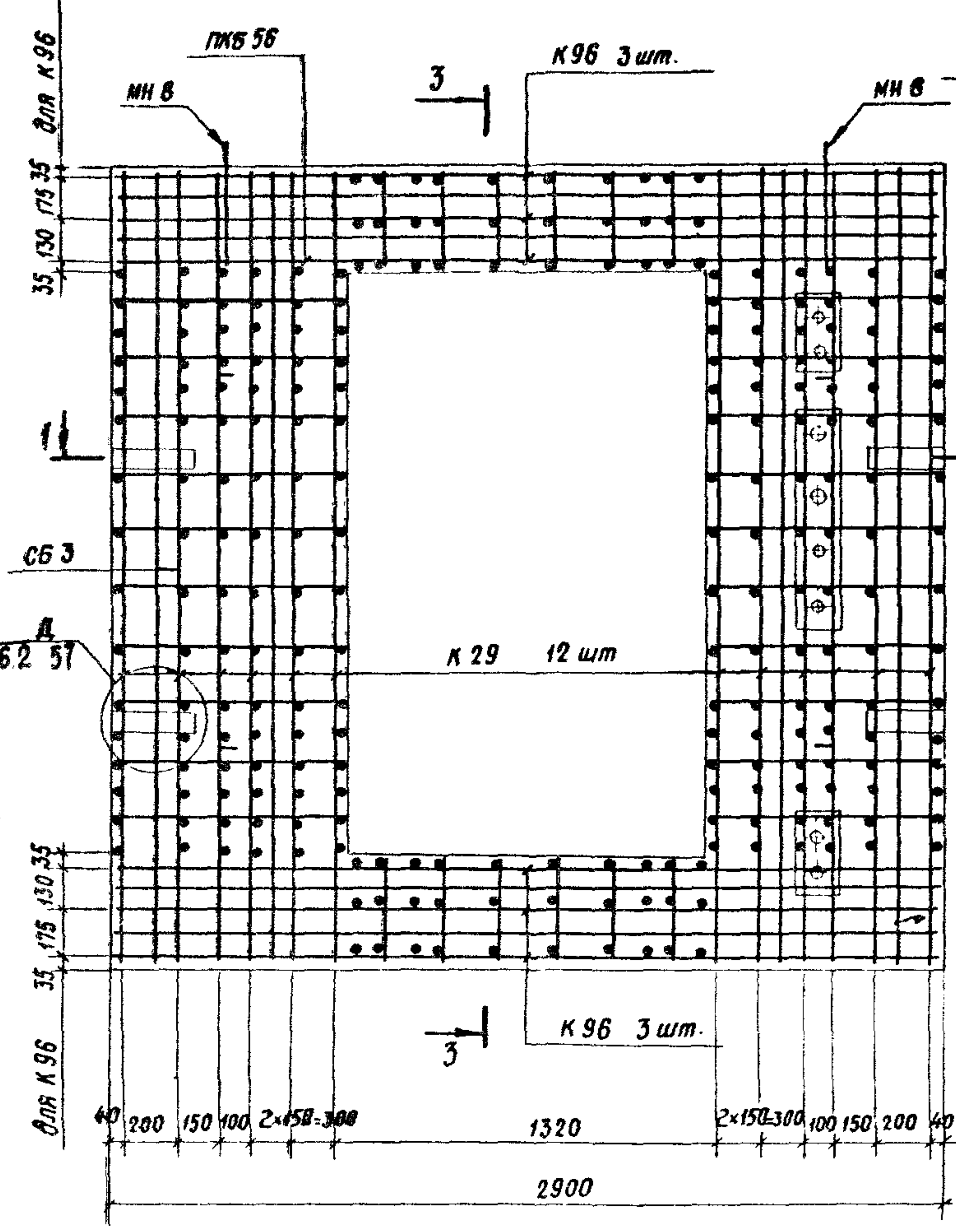
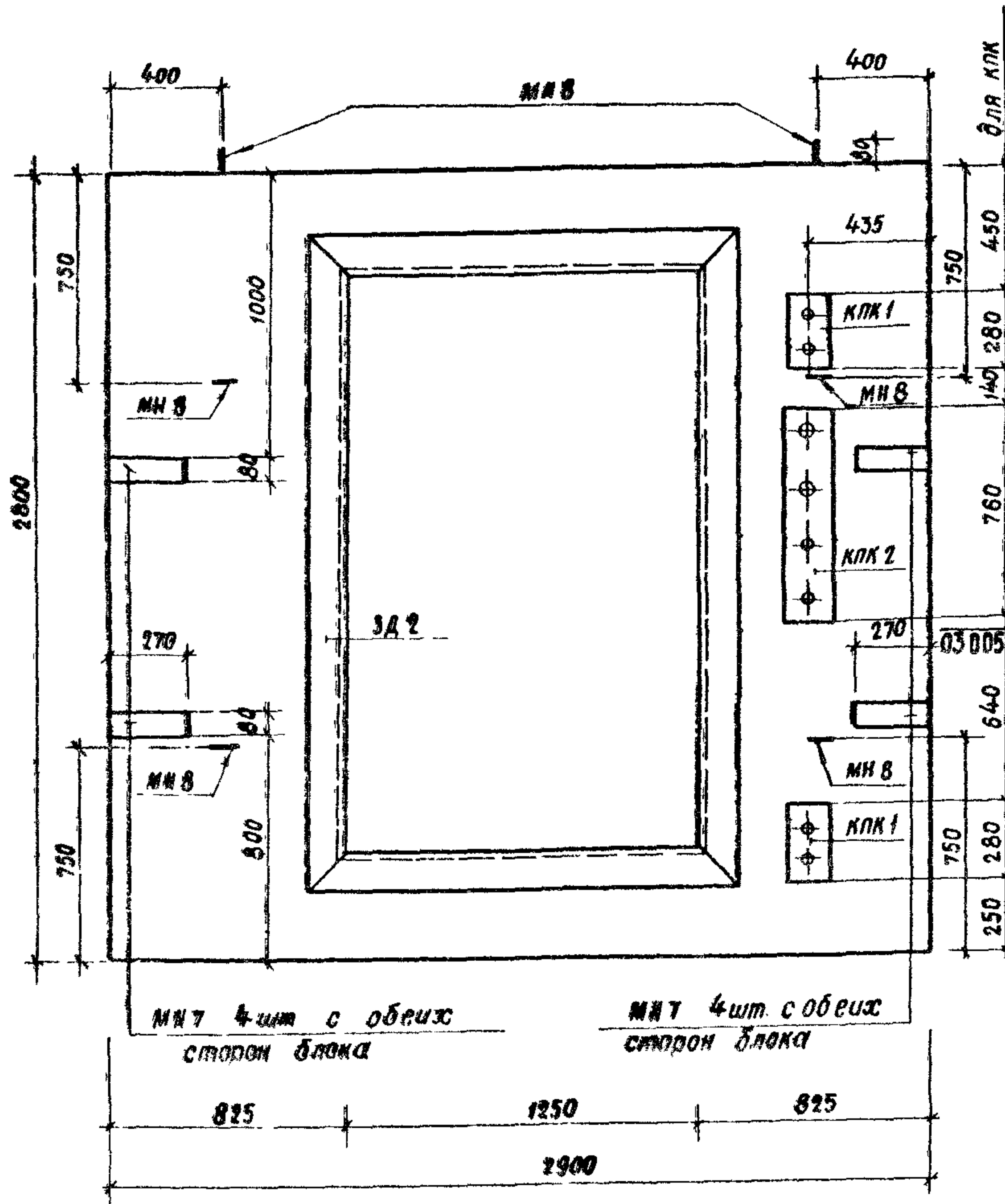


03.005-6.2 55			
Нач. отд.	Мрыкин	21.08	
Зам. отд.	Щербаков	21.08	
И.контр.	Маслова	21.08	
Рук. ер.	Гун	21.08	
Вед. инж.	Маслова	21.08	
Инженер	Мартынова	21.08	
Блок железобетонный БВТЛ-II-2,5x2,4д			Сталь, масса, масса
			Р 5,1т
			лист 1 листов 1
В/ч 14262			

2-2

3-3

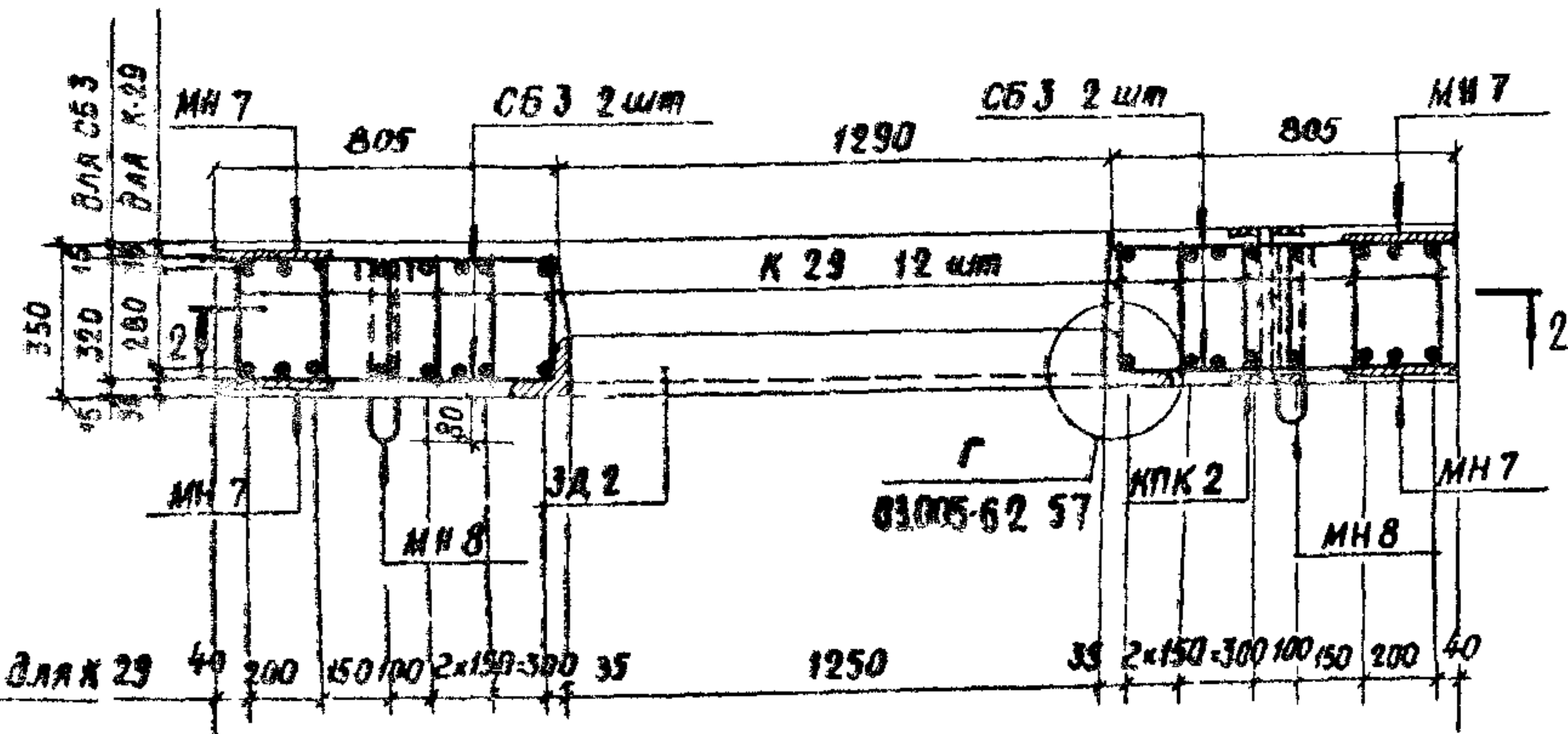
Выборка стали на 1 блок



Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная КЛ А-1 ГОСТ 5781-82	18 А-1	7,9	1,998	15,8
Сталь горячекатаная арматурная КЛ А-III ГОСТ 5781-82	8 А-III	79,5	0,395	31,4
	10 А-III	34,6	0,017	21,3
	14 А-III	63,4	1,208	76,6
	16 А-III	22,4	1,578	35,3
	32 А-III	7,3	6,31	487,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76 В ст 3 пс 6 ГОСТ 535-79	-8x80	2,2	5,02	11,0
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74 * В ст 3 пс 5 ГОСТ 14637-79	Б-6	0,40	4,71	18,8
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72 * В ст 3 пс 5 ГОСТ 535-79	Л 140x10	7,8	21,5	167,7
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78 * В ст 3 пс 5 ГОСТ 8731-74 *	d=45x3,5	0,7	3,58	2,5
	d=68x3,5	0,7	5,57	3,9
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75 *	d=42,3x3,2	1,4	3,09	4,4

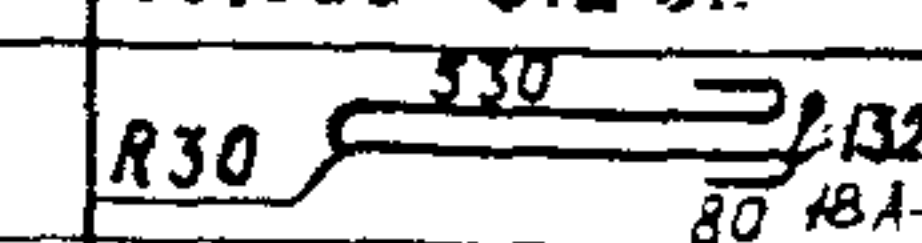
1-1

Характеристика изделия

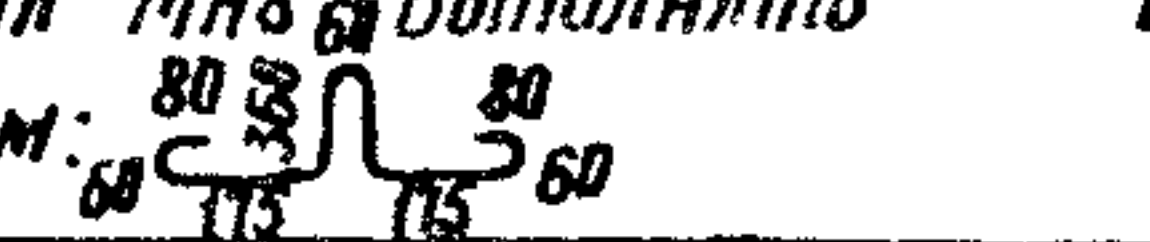


Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурной		Угловая	Поло-вой	Листо-вая горяче-катаная	Тру-бы
				А-1	А-III				
БВТЛ-III -2,5x2,4д	1,95	5,1	300	15,8	652,4	167,7	11,0	18,8	10,8

Выборка каркасов и закладных изделий

№ пп	Марка изделия	Кол, шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас ПКБ 56	К 29	12 03.005-6.2 64
		К 96	6 03.005-6.3 22
		СБЗ	2 03.005-6.2 81
2	Изделия закладные 3А2	1	03.005-6.2 92
3	То же	МН 8	6 R30  R1320 20 А-1
4	"	МН 7	8 -8x80 С-270 мм
5	"	КПК 1	2 03.005-6.2 82
6	"	КПК 2	1 То же

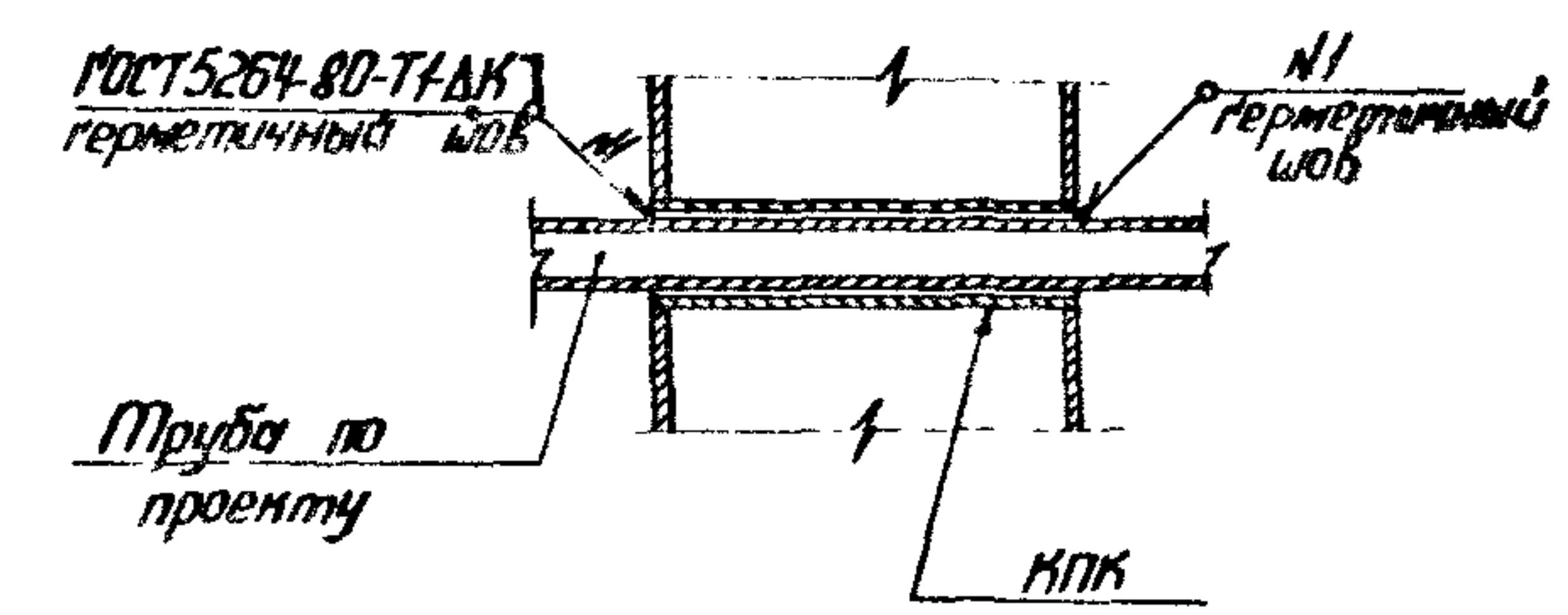
1. Номенклатуру блоков см докум. 03.005-6.2 00Н.

- Размеры даны по осям рабочих стержней.
- Для подъема блока в горизонтальном направлении закладные изделия МН 8 выполнять в соответствии с эскизом: 

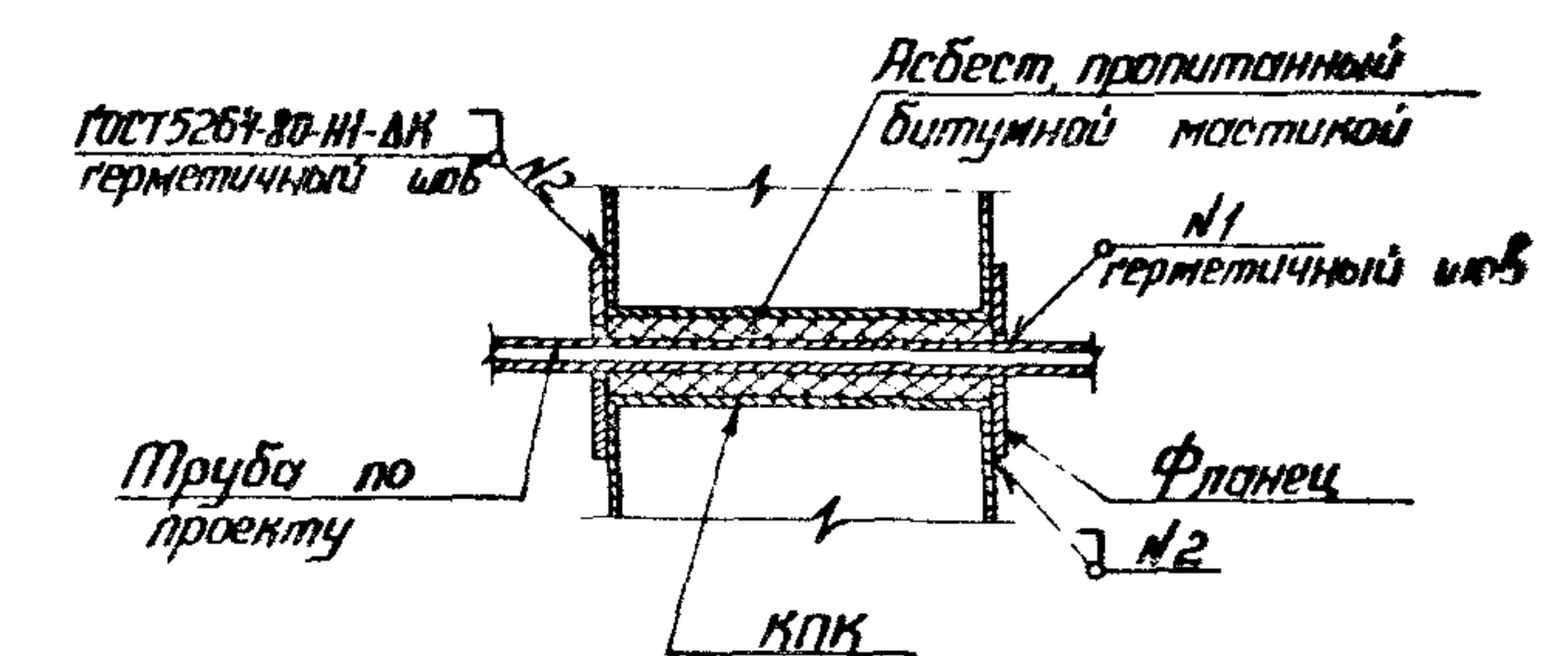
03.005-6.2 56			
Блок железобетонный	Статус	Масса	Масштаб
БВТЛ-III -2,5x2,4д	Р	5,1т	
	лист	листов 1	
В/ч 14262			

Узел прохода коммуникаций через КПК дверных блоков

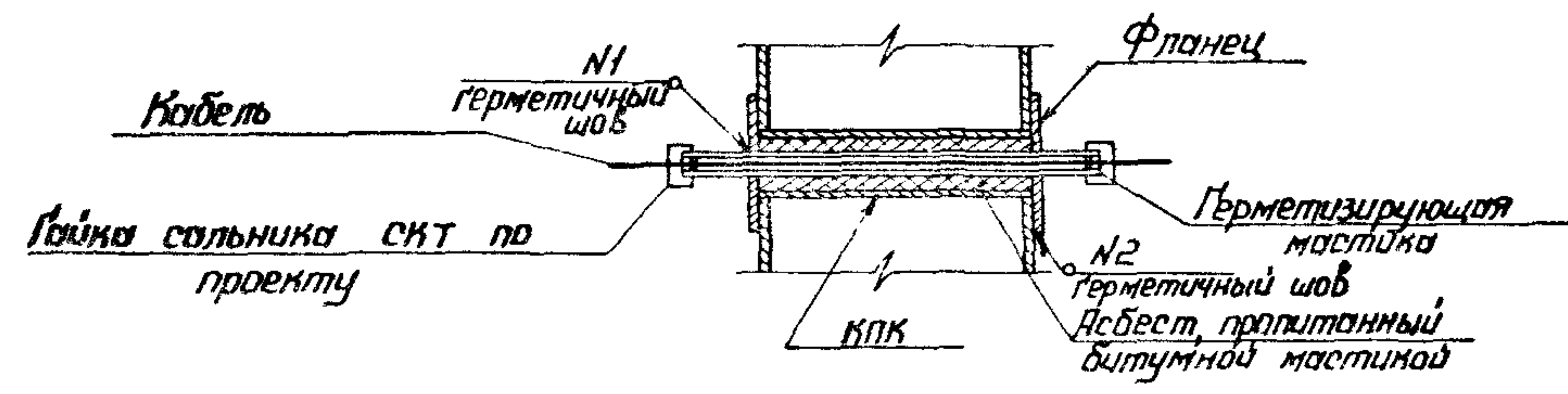
**I вариант**



**II вариант**

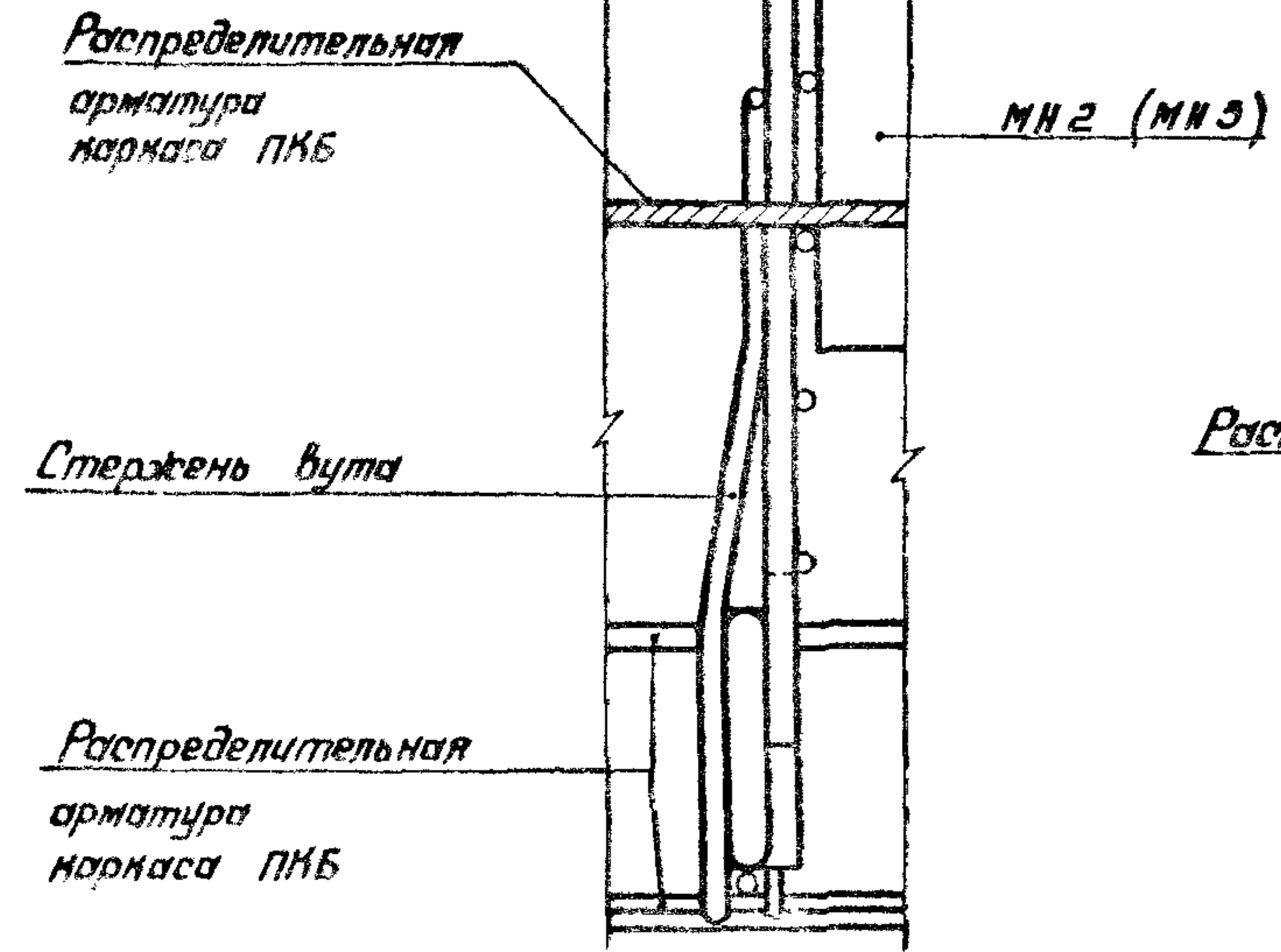


**III вариант**

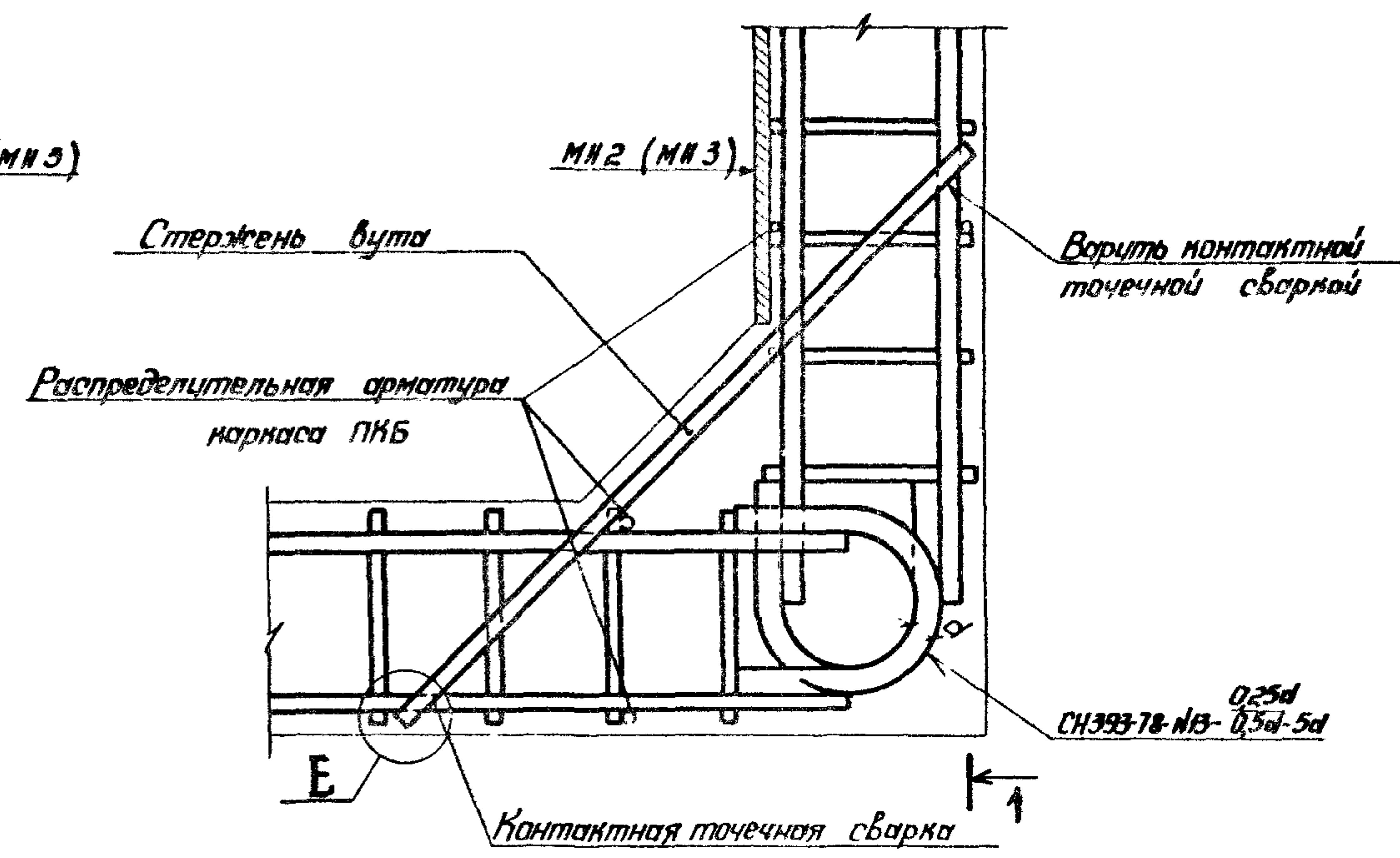


1. После прохода инженерных коммуникаций через КПК дверных блоков неиспользованные КПК закрыть стальным листом  $\delta = 4 \text{ мм}$  и заварить герметичным швом  $h_{шв} = 4 \text{ мм}$ .
2. Конструкции западных КПК, ЗД1 и ЗД2 см. доцум 03.005-6.2 82

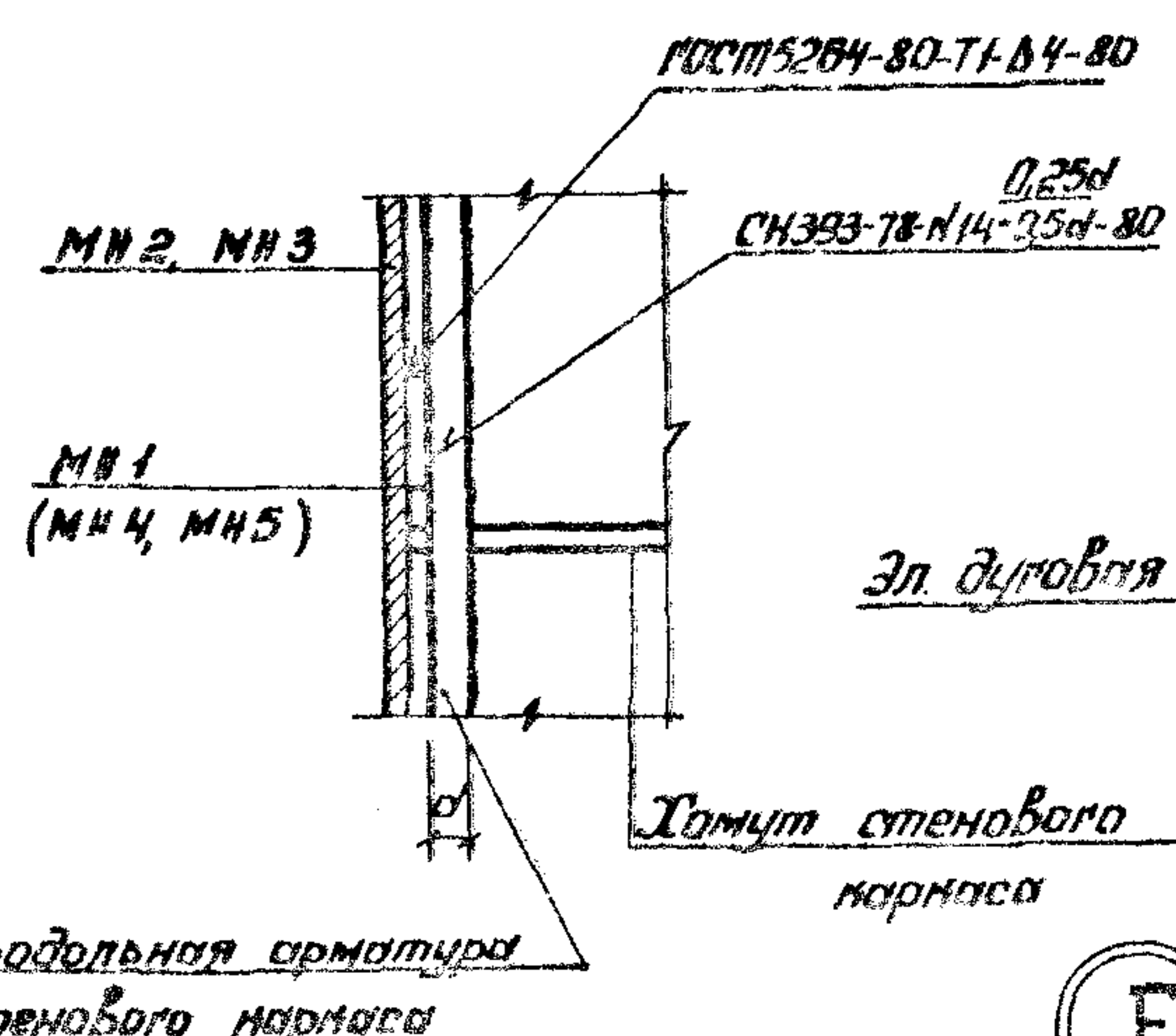
1-1



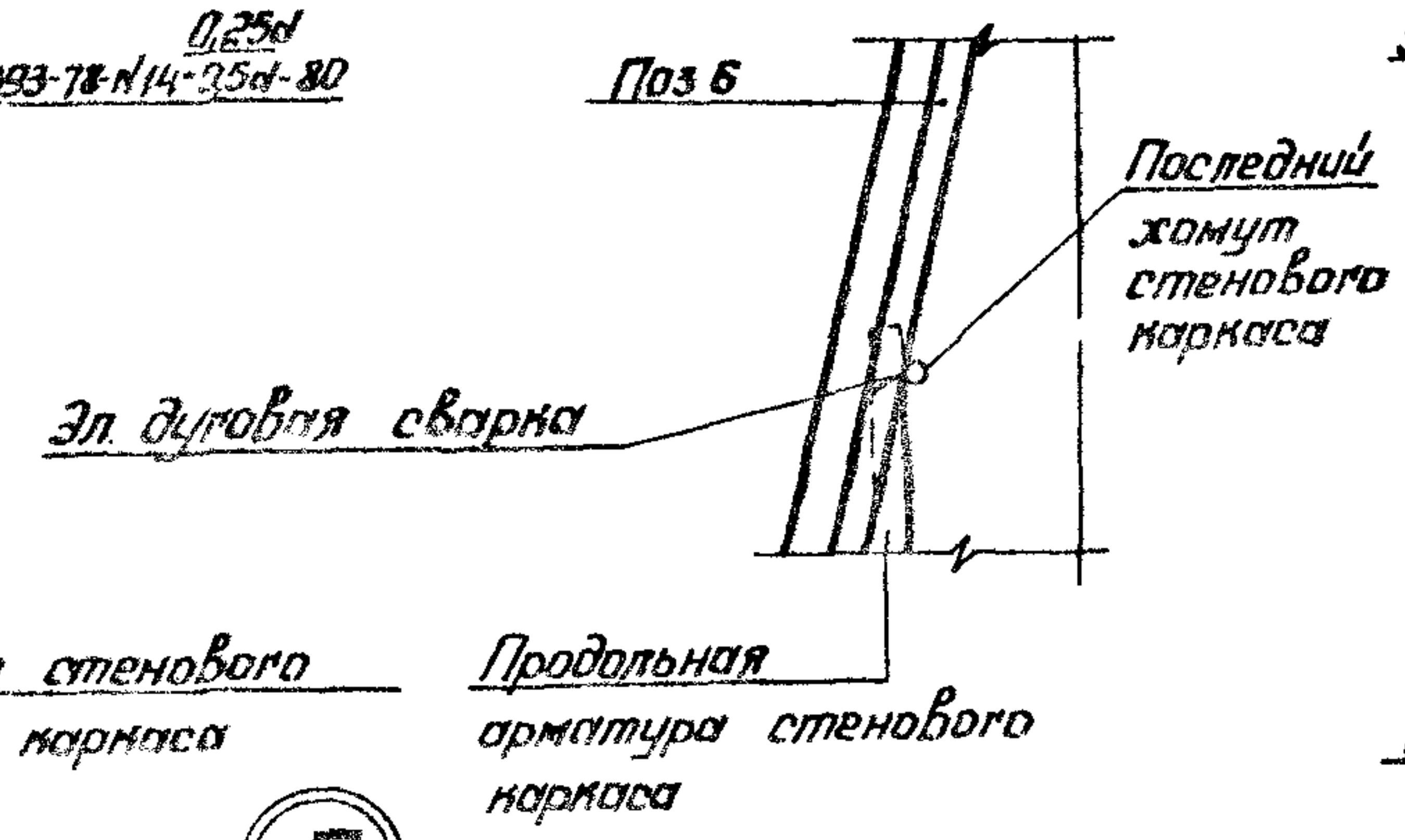
А



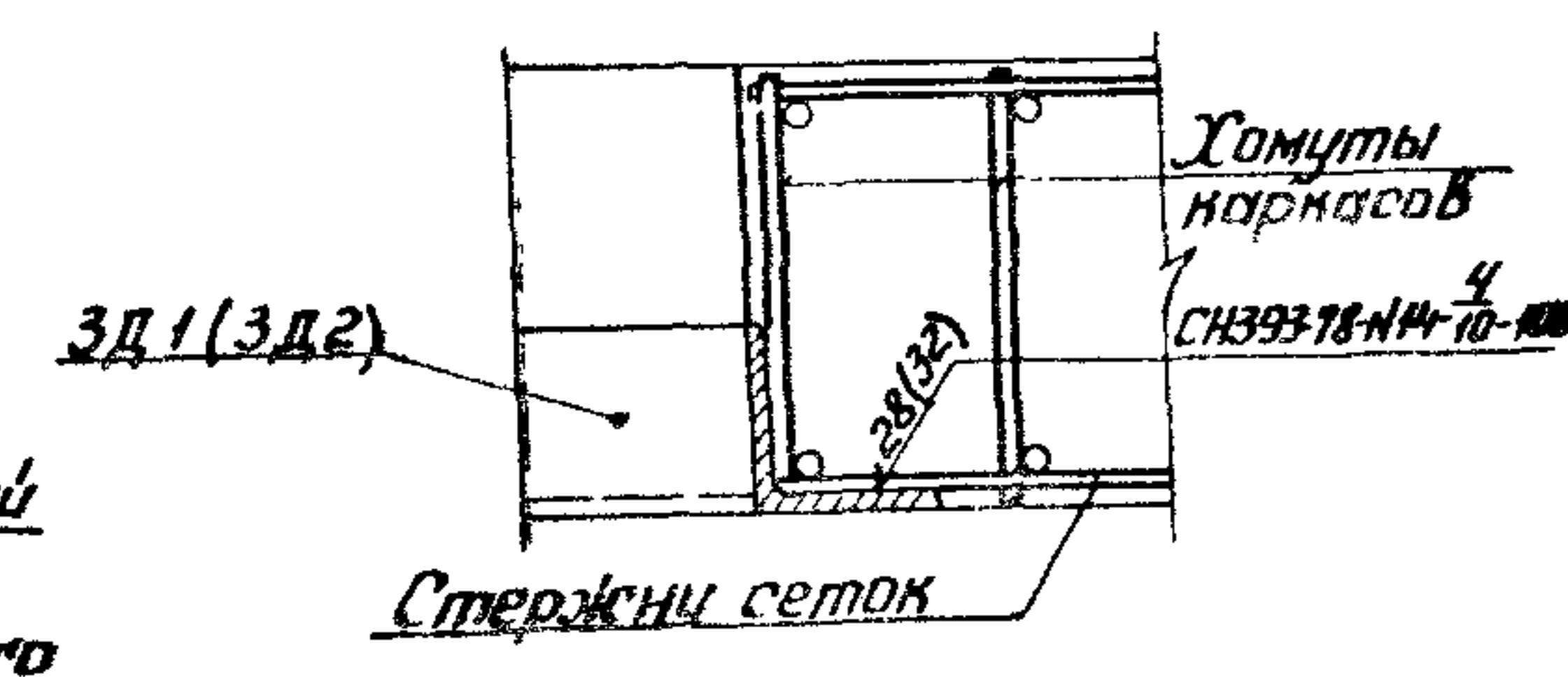
Б



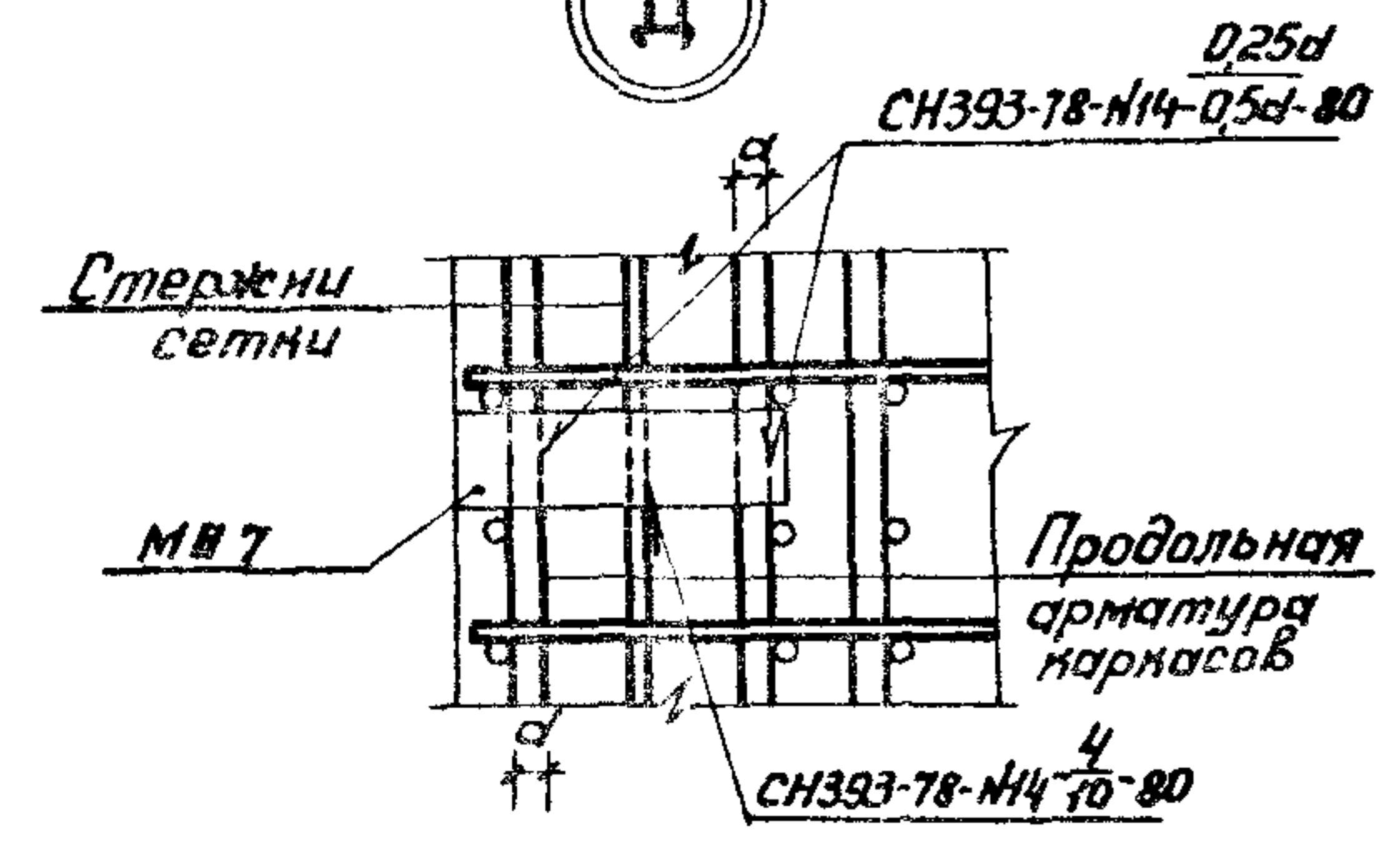
В



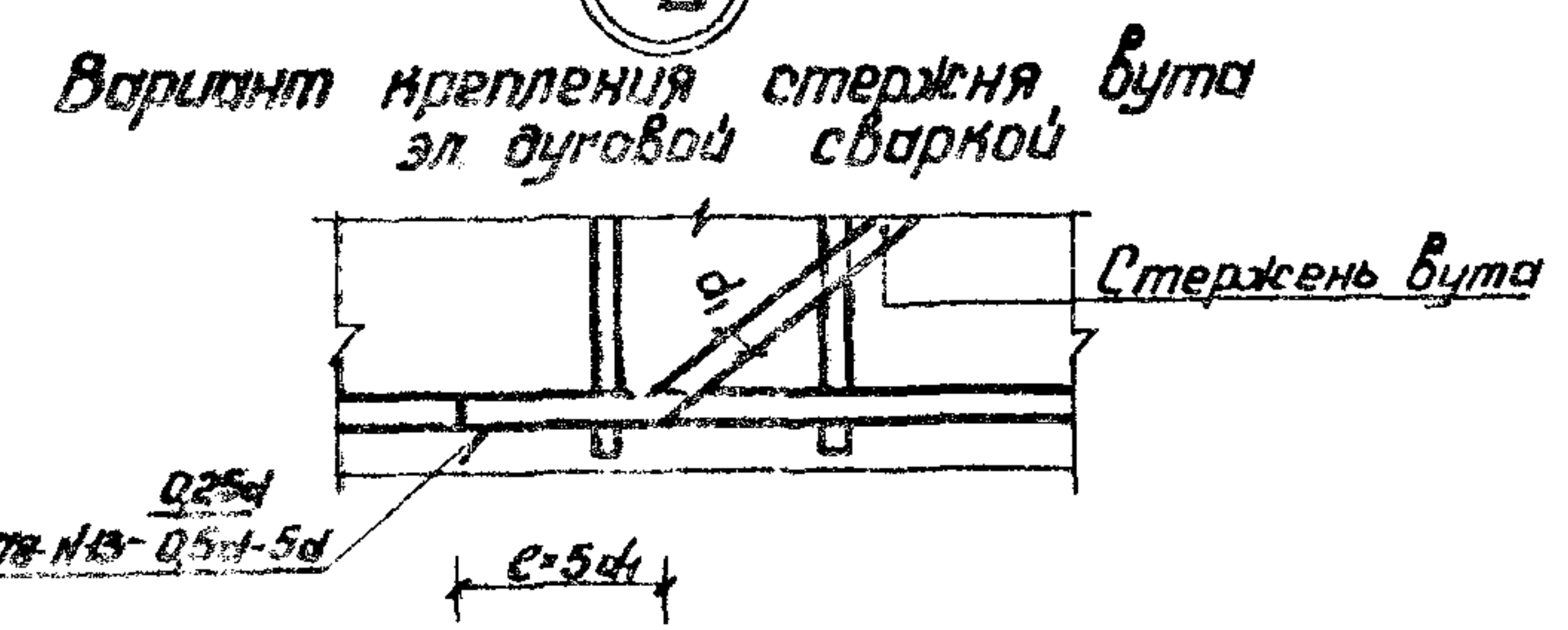
Г



Д



Е



1:50 - 1:100 - 1:200 - 1:500 - 1:1000 - 1:2000 - 1:5000 - 1:10000

				03.005-6.2 57			
Нач. отд.	Мрыкин	Ф <sub>2</sub>	24.08	Узлы А, Б, В, Г, Д, Е	Сталь	Лист	Число
Зам. н. отд.	Щербак	В	24.08		Е		1
Н. контр.	Маслова	В	24.08				
Р. и. к. гр.	Гун	В	24.08				
Вед. инж.	Маслова	В	24.08				
Ст. тех.	Тананаева	В	24.08				
					8/4 14262		

Марка каркаса	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
K1		1	— 190	8A-II	190	18	3,4	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82
		2	— 2400	10A-II	2400	1	2,4	0,617	1,5	
		3	— 2400	14A-II	2400	1	2,4	1,208	2,9	
		4		14A-II	390	2	0,8	1,208	1,0	
		Итого:								
K2		1	— 290	8A-II	290	18	5,2	0,395	2,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82
		2	— 2480	20A-II	2480	2	5,0	2,47	12,4	
		3		20A-II	610	2	1,2	2,47	3,0	
		Итого:								
K3		1	— 290	8A-II	290	18	5,2	0,395	2,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82
		3		16A-II	510	2	1,0	1,578	1,6	
		2	— 2580	16A-II	2580	2	5,2	1,578	8,2	
		Итого:								
K4		1	— 290	8A-II	290	18	5,2	0,395	2,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82
		2	— 2480	16A-II	2480	1	2,5	1,578	4,0	
		3	— 2480	20A-II	2480	1	2,5	2,47	6,2	
		4		20A-II	610	2	1,2	2,47	3,0	
		Итого:								
K5		1	— 190	8A-II	190	12	2,3	0,395	0,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82
		2	— 1600	14A-II	1600	2	3,2	1,208	1,9	
		3		14A-II	390	2	0,8	1,208	1,0	
		Итого:								

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в «крест» должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.

4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.13 табл.1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 58			
Нач. отд.	Мрыкин	22.08	Каркас плоский K1 - K5
Зам. нач. отд.	Щербак	22.08	
Н. контр.	Маслова	22.08	
Рук. гр.	Гун	22.08	
Вед. инж.	Маслова	22.08	
Ст. тех.	Тананасья	22.08	
			Лист 1
			Листов 1
			В/ч 14262



Марка нормы сд	Кармасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт	Общая длина, мм	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
К 6		1	190	8 А-III	190	Пер=13	2,5	0,395	1,0	Горячекатаная арматурная сталь н.л. А-III гост 5781-82
		2	от 780 до 2040 с интерв. 630	14 А-III	Ср=1410	2	2,8	1,208	3,4	
		3		14 А-III	370	1	0,4	1,208	0,5	
		Итого:								
К 7		1	290	8 А-III	290	Пер=11	3,2	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь н.л. А-III гост 5781-82
		2	780 и 2040	16 А-III	Ср=1410	2	2,8	1,578	4,4	
		3		16 А-III	510	1	0,5	1,578	0,8	
		Итого:								
К 8		1	290	8 А-III	290	Пер=18	5,2	0,395	2,1	Горячекатаная арматурная сталь н.л. А-III гост 5781-82
		2	1390 и 2650	20 А-III	Ср=2020	2	4,0	2,47	9,9	
		3		20 А-III	580	1	0,6	2,47	1,5	
		Итого:								

1. Плоские кармасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 4б СН 393-78.

4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. 13 табл. 1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

				03.005-6.2 59			
Нач. отд.	Мрыкин	Ср.	24.8.89	Кармас плоский К6-К8	Сталь	Масса	Масштаб
Зам. н. отд.	Щербаков	Ср.	24.8.89		Р	см	табл.
Н. кантр.	Маслова	В.И.	24.8.89	Лист	Листов 1		
Рук. гр.	Гун	В.И.	24.8.89	в/ч 14262			
Вед. инж.	Маслова	В.И.	24.8.89				
Ст. тех.	Тюганова	М.И.	24.8.89				

Марка каркаса	Каркасы	Поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
К9		1		10А-III	290	12	3,5	0,617	2,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2		22А-III	2480	1	2,5	2,984	7,5	
		3		20А-III	2480	1	2,5	2,47	6,2	
		4		22А-III	630	2	1,3	2,984	3,9	
		Итого:								
К10		1		8А-III	290	12	3,5	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2		14А-III	1670	1	1,7	1,208	2,1	
		3		16А-III	1670	1	1,7	1,578	2,7	
		4		16А-III	510	2	1,0	1,578	1,6	
		Итого:								
К11		1		10А-III	290	10	2,9	0,617	1,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2		25А-III	2080	1	2,1	3,85	8,1	
		3		14А-III	2080	1	2,1	1,208	2,5	
		4		25А-III	670	2	1,3	3,85	5,0	
		Итого:								
К12		1		8А-III	290	12	3,5	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2		14А-III	1670	1	1,7	1,208	2,1	
		3		20А-III	1670	1	1,7	2,47	4,2	
		4		20А-III	640	2	1,1	2,47	3,2	
		Итого:								

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным границам рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест“ должна обладать нормированной прочностью в соответствии с

- таблицей 46 СН 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.13 табл.1 двусторонними протяженными швами расчетными, длиной не менее 5а рабочей арматуры.

				03.005-6.2 60		
				Каркас плоский К9-К12		
Нач. отд.	Мрыкин	<i>Мр</i>	20.08	Сталь	Масса	Масштаб
Зам. отд.	Щербаков	<i>Щ</i>	20.08	Р	см. табл.	
Н. контр.	Маслова	<i>М</i>	17.08	Лист	Листов 1	
Руч. гр.	Гун	<i>Г</i>	17.08	в/ч 14262		
Вед. инж.	Маслова	<i>М</i>	17.08			
Ст. тех.	Танонаева	<i>Т</i>	16.08			

Марка марки-са	Карнасы	ноз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
К 13		1	— 255	8 A-III	255	10	2,6	0,395	1,0	Горячекатаная арматурная сталь н.л. А-III ГОСТ 5781-82
		2	— 2580	14 A-III	2580	2	5,2	1,208	6,3	
		Итого:								
К 14		1	— 190	8 A-III	190	19	3,6	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь н.л. А-III ГОСТ 5781-82
		2	— 2580	14 A-III	2580	1	2,6	1,208	3,1	
		3	— 2580	12 A-III	2580	1	2,6	0,888	2,3	
		4		14 A-III	390	2	0,8	1,208	1,0	
Итого:								7,8		
К 15		1	— 190	8 A-III	190	17	3,2	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь н.л. А-III ГОСТ 5781-82
		2		16 A-III	410	2	0,8	1,58	1,3	
		3	— 2380	12 A-III	2380	1	2,4	0,888	2,1	
		4	— 2380	16 A-III	2380	1	2,4	1,58	3,8	
Итого:								8,5		
К 16		1	— 290	10 A-III	290	12	3,5	0,617	2,2	Горячекатаная арматурная сталь н.л. А-III ГОСТ 5781-82
		2	— 2480	22 A-III	2480	2	5,0	2,984	14,9	
		3		22 A-III	630	2	1,3	2,984	3,9	
Итого:								21,0		
К 17		1	— 290	10 A-III	290	10	2,9	0,617	1,8	Горячекатаная арматурная сталь н.л. А-III ГОСТ 5781-82
		2		20 A-III	570	2	1,1	2,47	2,7	
		3	— 2140	20 A-III	2140	1	2,1	2,47	5,2	
		4	— 2140	14 A-III	2140	1	2,1	1,208	2,5	
Итого:								12,2		

- Плоские карнасы изготавливать при помощи монтажной точечной электросварки.
- Размеры даны по наружным границам рабочей стержней.
- Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью В

- соответствии с таблицей 46 СН 393-78.
- Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п. 13 табл. двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

				03.005-6.2 61	
Нач. отд.	Ирыкин	Диз.	С.И.	Карнас плоский	
Зам. н. отд.	Цердаков	10/11	24/11	Н 13 - Н 17	
Н. кантр.	Маслова	2/03	11/04	Р	см. табл.
Рук. гр.	Гуч	1/03	11/04	Лист	Листов 1
Вед. инж.	Майлова	2/03	11/04	В/4 14262	
Лит. тех.	Тананьева	1/03	11/04		

Марка изделия	Карнасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
К 18		1		8AIII	190	17	3,2	0,395	13	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII гост 5781-82
		2		20AIII	450	2	0,9	2,47	2,2	
		3		12AIII	2380	1	2,4	0,888	2,1	
		4		20AIII	2380	1	2,4	2,47	5,9	
Итого:									11,5	
К 19		1		10AIII	310	15	4,7	0,617	2,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII гост 5781-82
		2		32AIII	710	2	1,4	5,31	8,8	
		3		32AIII	2310	2	4,6	6,31	29,0	
Итого:									40,7	
К 20		1		8AIII	190	пер=13	2,5	0,395	1,0	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII гост 5781-82
		2		10AIII	350	1	0,4	0,617	0,2	
		3		10AIII	ср=1410	2	2,8	0,617	1,7	
Итого:									2,9	
К 21		1		8AIII	190	12	2,3	0,395	0,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII гост 5781-82
		2		10AIII	1600	2	3,2	0,617	2,0	
		3		10AIII	350	2	0,7	0,617	0,4	
Итого:									3,3	
К 22		1		10AIII	290	12	3,5	0,617	2,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII гост 5781-82
		2		25AIII	2480	1	2,5	3,85	9,6	
		3		14AIII	2480	1	2,5	1,208	3,0	
		4		25AIII	670	2	1,3	3,85	5,0	
Итого:									19,8	

- Плоские карнасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- Сварка стержней в «крест» должна обладать нормированной прочностью в соответствии с

- таблицей 46 СН 393-78.
- Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.13 табл.1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

				03.005-6.2 62			
Нач. отд.	Мрыкин	Иван	С.И.С.	Карнасы плоский К 18 - К 22	Сталь	Масса	Масштаб
Зам. н. отд.	Щербakov	Иван	С.И.С.		Р	см.	табл.
Н. контр.	Маслова	В.И.	С.И.С.			Лист	Листов
Р.к. гр.	Гун	Иван	С.И.С.		В/4 14262		
Вед. инж.	Маслова	В.И.	С.И.С.				
Ст. тех.	Тананасева	Иван	С.И.С.				

Марка изделия	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Масса 1пм, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
K 23		1		8 A-III	330	15	5,0	0,395	2,0	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		10 A-III	2450	2	4,9	0,617	3,0	
		3		10 A-III	450	2	0,9	0,617	0,6	
		Итого:								
K 24		1		8 A-III	300	7	2,1	0,395	0,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		8 A-III	1780	2	3,6	0,395	1,4	
		Итого:								
K 25		1		8 A-III	330	15	5,0	0,395	1,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		16 A-III	2400	2	4,8	1,578	7,6	
		3		16 A-III	540	2	1,1	1,578	1,7	
		Итого:								
K 26		1		12 A-III	290	15	4,3	0,888	3,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		40 A-III	2160	2	4,3	9,865	42,9	
		3		40 A-III	890	2	1,8	9,865	17,8	
		Итого:								
K 27		1		8 A-III	250	7	1,8	0,395	0,7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		8 A-III	1780	2	3,6	0,395	1,4	
		Итого:								
K 28		1		8 A-III	330	15	5,0	0,395	2,0	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		20 A-III	2360	2	4,7	2,47	11,6	
		3		20 A-III	600	2	1,2	2,47	2,9	
		Итого:								

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры, кроме оговоренных, даны по осям рабочих стержней в "крест" длина обязать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.
3. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78-см. п.13 табл.1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5д рабочей арматуры.

03.005-6.2 63						
Нач. отд.	Мрыкин	28.08	Каркас плоский к 23 - к 28	Стадия	Масса	Масштаб
Зам. н. отд.	Цервикаев	28.08		Р	см.	табл.
Н. контр.	Маслова	28.08		Лист	Листов	1
Рук. гр.	Гун	28.08		8/4 14262		
Вед. инж.	Маслова	28.08				
Ст. тех.	Титанова	28.08				

Шиб. Млад. Подпись и дата. 16.08.82

Марка изделия	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
K 29		1		14A-III	330	16	5,3	1,208	64	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2		32A-III	2480	2	5,0	6,31	31,6	
		3		32A-III	740	2	1,5	6,31	9,5	
		Итого:								
K 30		1		8A-III	265	10	2,7	0,395	1,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2		10A-III	2580	2	5,2	0,617	3,2	
		Итого:								
K 31		1		14A-III	330	16	5,3	1,208	64	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2		40A-III	2480	2	5,0	9,865	49,3	
		3		40A-III	820	2	1,5	9,865	15,8	
		Итого:								
K 32		1		10A-III	330	16	5,3	0,617	3,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2		22A-III	2530	2	5,1	2,984	15,2	
		3		22A-III	620	2	1,2	2,984	3,6	
		Итого:								
K 33		1		8A-III	290	10	2,9	0,395	1,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2		8A-III	2580	2	5,2	0,395	2,1	
		Итого:								
K 34		1		8A-III	330	16	5,3	0,395	2,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2		18A-III	2580	2	5,2	1,998	10,4	
		3		18A-III	560	2	1,1	1,998	2,2	
		Итого:								

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры, кроме оговоренных, даны по осям рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.

4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.13 табл.1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 84					
Исполн.	М.М.М.	Провер.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.
Зам. н. ата.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.контр.	М.М.М.	М.М.М.	М.М.М.	М.М.М.	М.М.М.
Рук. гр.	Г.Г.Г.	Г.Г.Г.	Г.Г.Г.	Г.Г.Г.	Г.Г.Г.
Вед. инж.	М.М.М.	М.М.М.	М.М.М.	М.М.М.	М.М.М.
Ст. тех.	Т.Т.Т.	Т.Т.Т.	Т.Т.Т.	Т.Т.Т.	Т.Т.Т.
Каркас плоский к 29 - к 34				Лист	Листов 1
				в/ч	14262

Марка каркаса	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
К 35		1	— 190	8R-II	190	18	3,4	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. R-II ГОСТ 5781-82
		2	— 2400	10R-II	2400	2	4,8	0,617	3,0	
		3		10R-II	350	2	0,7	0,617	0,4	
		Итого:								
К 36		1	— 190	8R-II	190	10	1,9	0,395	0,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. R-II ГОСТ 5781-82
		2		10R-II	350	2	0,7	0,617	0,4	
		3	— 1400	10R-II	1400	2	2,8	0,617	1,7	
		Итого:								
К 37		1	— 190	8R-II	190	18	3,4	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. R-II ГОСТ 5781-82
		2	— 2400	12R-II	2400	2	4,8	0,888	4,3	
		3		12R-II	370	2	0,7	0,888	0,6	
		Итого:								
К 38		1	— 190	8R-II	190	10	1,9	0,395	0,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. R-II ГОСТ 5781-82
		2	— 1400	15R-II	1400	1	1,4	1,578	2,2	
		3		15R-II	410	2	0,8	1,578	1,3	
		4	— 1400	12R-II	1400	1	1,4	0,888	1,2	
Итого:								5,5		
К 39		1	— 190	8R-II	190	18	3,4	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. R-II ГОСТ 5781-82
		2	— 2400	15R-II	2400	1	2,4	1,578	3,8	
		3	— 2400	14R-II	2400	1	2,4	1,208	2,9	
		4		15R-II	410	2	0,8	1,578	1,3	
Итого:								9,3		

- Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки
- Размеры даны по наружным границам рабочих стержней.
- Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью

- В соответствии с таблицей 46 СН 393-78
- Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п. 13 табл. 1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

				03.005-6.2 65		
				Каркас плоский		
				К 35 - К 39		
Исполн.	М.И.Ким	Инж.	В.С.П.	Сталь	Масса	Масса ст.
Зам. и.т.д.	Щербачев	Инж.	В.С.П.	Р	см. табл.	
И.контр.	Маслова	Инж.	В.С.П.	Лист	Листов	61
Рук.гр.	Г.И.	Инж.	В.С.П.			
Вед.инж.	Маслова	Инж.	В.С.П.			
Ст. мех.	Тананасева	Инж.	В.С.П.			
				8/4 14262		

Марка каркаса	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
К 40	<p>СИ 393-78-Н13-70-80 см. примечание п.4</p>	1		8 А-III	190	10	1,9	0,395	0,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		12 А-III	370	2	0,7	0,888	0,6	
		3		12 А-III	1400	2	2,8	0,888	2,5	
		Итого:								
К 41	<p>СИ 393-78-Н13-70-100 см. примечание п.4</p>	1		8 А-III	290	10	2,9	0,395	1,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		20 А-III	1490	1	1,5	2,47	3,7	
		3		15 А-III	1490	1	1,5	1,58	2,4	
		4		20 А-III	610	2	1,2	2,47	3,0	
Итого:								10,3		
К 42	<p>СИ 393-78-Н13-72-125 см. примечание п.4</p>	1		10 А-III	290	7	2,0	0,617	1,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		25 А-III	1470	1	1,5	3,85	5,8	
		3		15 А-III	1470	1	1,5	1,578	2,4	
		4		25 А-III	670	2	1,5	3,85	5,0	
Итого:								14,4		

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в «крест» должна обладать нормированной прочностью в соответствии с

- таблицей 46 СИ 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СИ 393-78 см. п.13 табл.1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 66			
Каркасы плоские К 40 - К 42			Листов 1
Исполн.	М.Рыкин	Провер.	23.78
Зач. инж.	Цербаков	Сек.	24.78
Н.контр.	Маслова	С.И.С.	24.81
Руч. пр.	Гун	С.И.С.	24.81
Инж. над.	Маслова	С.И.С.	24.81
Инж. пр.	Тачанкина	С.И.С.	24.81
Лист			Листов 1
в/ч			14262



Марка каркаса	Каркасы	поз	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
К 43		1		8 А-III	290	10	2,9	0,395	1,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2		16 А-III	1590	2	3,2	1,578	5,0	
		3		16 А-III	510	2	1,0	1,578	1,6	
		Итого:								
К 44		1		10 А-III	290	7	2,0	0,617	1,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2		22 А-III	1470	1	1,5	2,984	4,5	
		3		16 А-III	1470	1	1,5	1,578	2,4	
		4		22 А-III	630	2	1,3	2,984	3,9	
Итого:								12,0		
К 45		1		8 А-III	290	Пер=8	2,3	0,395	0,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2		16 А-III	1410	2	2,8	1,578	4,4	
		3		16 А-III	510	1	0,5	1,578	0,8	
Итого:								6,1		

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест“ должна обладать нормированной прочностью в соответствии с

- таблицей 46 СН 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.13 табл.1 двусторонними расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 67			
Нач. отд.	Мрыкин	Лис	24.12.87
Зам. отд.	Щербак	Щербак	24.12.87
Н. кантр.	Маслова	Маслова	24.12.87
Рук. гр.	Гун	Гун	24.12.87
Вед. инж.	Маслова	Маслова	24.12.87
Ст. тех.	Тананова	Маслова	16.12.87
Каркас плоский К 43 - К 45			Статус: Р
			Масштаб: см. табл.
			Лист: 1 из 1
			В/ч 14262

ЦНБ. Н. подп. Удобрить и дата ВЗЛОМ. Л. М.

Марка каркаса	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ																
K 49	<p>СН 393-78-НБ-П-110 см. примечание п.4</p> <p>от 860 до 2750 с интервалом 630</p> <table border="1"> <tr><td>320</td><td>2 × 150 = 300</td><td>100</td><td>140</td></tr> <tr><td>320</td><td>6 × 150 = 900</td><td>130</td><td>140</td></tr> <tr><td>320</td><td>10 × 150 = 1500</td><td>150</td><td>140</td></tr> <tr><td>320</td><td>14 × 150 = 2100</td><td>190</td><td>140</td></tr> </table>	320	2 × 150 = 300	100	140	320	6 × 150 = 900	130	140	320	10 × 150 = 1500	150	140	320	14 × 150 = 2100	190	140	1		10P-II	290	10	2,9	0,617	1,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. P-II ГОСТ 5781-82
		320	2 × 150 = 300	100	140																					
		320	6 × 150 = 900	130	140																					
		320	10 × 150 = 1500	150	140																					
320	14 × 150 = 2100	190	140																							
2	от 730 до 2620 с интер. 630	22 P-II	С <sub>ср</sub> =1675	2	3,4	2,984	10,1																			
3		22 P-II	630	1	0,6	2,984	1,9																			
Итого:								13,8																		
K 50	<p>СН 393-78-НБ-П-60 см. примечание п.4</p> <table border="1"> <tr><td>275</td><td>2 × 150 = 300</td><td>2 × 300 = 600</td><td>2 × 150 = 300</td><td>275</td></tr> <tr><td colspan="5">1750</td></tr> </table>	275	2 × 150 = 300	2 × 300 = 600	2 × 150 = 300	275	1750					1		8 P-II	290	7	2,0	0,395	0,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. P-II ГОСТ 5781-82						
		275	2 × 150 = 300	2 × 300 = 600	2 × 150 = 300	275																				
		1750																								
		2	1630	12 P-II	1630	2	3,3	0,888	2,9																	
3		12 P-II	450	2	0,9	0,888	0,8																			
Итого:								4,5																		
K 51	<p>СН 393-78-НБ-П-70 см. примечание п.4</p> <table border="1"> <tr><td>175</td><td>6 × 100 = 600</td><td>5 × 200 = 1000</td><td>6 × 100 = 600</td><td>175</td></tr> <tr><td colspan="5">2550</td></tr> </table>	175	6 × 100 = 600	5 × 200 = 1000	6 × 100 = 600	175	2550					1		8 P-II	190	18	3,4	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. P-II ГОСТ 5781-82						
		175	6 × 100 = 600	5 × 200 = 1000	6 × 100 = 600	175																				
		2550																								
		2		14 P-II	390	2	0,8	1,208	1,0																	
3	2390	10 P-II	2390	1	2,4	0,617	1,5																			
4	2390	14 P-II	2390	1	2,4	1,208	2,9																			
Итого:								6,7																		
K 52	<p>СН 393-78-НБ-П-110 см. примечание п.4</p> <table border="1"> <tr><td>275</td><td>6 × 100 = 600</td><td>6 × 200 = 1200</td><td>6 × 100 = 600</td><td>275</td></tr> <tr><td colspan="5">2950</td></tr> </table>	275	6 × 100 = 600	6 × 200 = 1200	6 × 100 = 600	275	2950					1		10 P-II	290	19	5,5	0,617	3,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. P-II ГОСТ 5781-82						
		275	6 × 100 = 600	6 × 200 = 1200	6 × 100 = 600	275																				
		2950																								
		2	2690	22 P-II	2690	2	5,4	2,984	15,1																	
3		22 P-II	630	2	1,5	2,984	3,9																			
Итого:								23,4																		

1. Плоские каркасы изготовить при помощи монтажной точечной электросварки.
2. Размеры длины по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в «крест» должна обладать нормированной прочностью в соответствии с

таблицей 46 СН 393-78.

4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.13 табл.1 двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочих арматуры.

				03.005-6.2. 69		
Исх. отд.	Мрыкин	Фед.	21.У.В.	Каркас плоский K 49 - K 52		
Зам. отд.	Шербakov	Ю.И.Р.	21.У.В.			
И.контр.	Маслова	В.И.С.	21.У.В.	Лист	Листов	1
Рук. гр.	Гун	В.И.С.	21.У.В.	в/ч 14262		
Вед. инж.	Маслова	В.И.С.	21.У.В.			
Ст. тех.	Темникова	В.И.С.	21.У.В.			

Марка каркаса	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
K 53		1		8A-III	190	18	3,4	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		14A-III	2400	2	4,8	1,208	5,8	
		3		14A-III	390	2	0,8	1,208	1,0	
		Итого:								
K 54		1		8A-III	290	12	3,5	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		14A-III	2620	2	5,2	1,208	6,3	
		3		14A-III	480	2	1,0	1,208	1,2	
		Итого:								
K 55		1		8A-III	290	7	2,0	0,395	0,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		14A-III	1820	2	3,6	1,208	4,3	
		3		14A-III	480	2	1,0	1,208	1,2	
		Итого:								
K 56		1		10A-III	290	7	2,0	0,617	1,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		22A-III	1680	1	1,7	2,984	5,0	
		3		16A-III	1680	1	1,7	1,578	2,7	
		4		22A-III	640	2	1,3	2,984	3,9	
Итого:								12,8		
K 57		1		8A-III	190	15	2,9	0,395	1,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		10A-III	2000	1	2,0	0,617	1,2	
		3		16A-III	410	2	0,8	1,578	1,3	
		4		16A-III	2000	1	2,0	1,578	3,2	
Итого:								6,8		

- Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки.
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.
- Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.13 табл.1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 70			
Каркас плоский K 53 - K 57			Сталь Р
Нач. отд.	Мрыкин	02	21.09
Зам. н. отд.	Цербаков	01	21.09
Н. контр.	Маслова	01	21.09
Рук. гр.	Гун	01	21.09
Вед. инж.	Маслова	01	21.09
Ст. тех.	Тананоева	01	21.09
Лист 1			Листов 1
8/4 14262			

Марка марки	Маркасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
K 58		1		8A-III	190	15	2,9	0,395	1,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		10A-III	2000	2	4,0	0,617	2,5	
		3		10A-III	350	2	0,7	0,617	0,4	
		Итого:								
K 59		1		8A-III	190	15	2,9	0,395	1,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		10A-III	2000	1	2,0	0,617	1,2	
		3		14A-III	2000	1	2,0	1,208	2,4	
		4		14A-III	390	2	0,8	1,208	1,0	
Итого:								5,7		
K 60		1		8A-III	290	15	4,4	0,395	1,7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		20A-III	2080	1	2,1	2,47	5,2	
		3		12A-III	2080	1	2,1	0,888	1,9	
		4		20A-III	610	2	1,2	2,47	3,0	
Итого:								11,8		
K 61		1		8A-III	290	12	3,5	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		8A-III	2600	1	2,6	0,395	1,0	
		3		12A-III	2600	1	2,6	0,888	2,3	
		4		12A-III	470	2	0,9	0,888	0,8	
Итого:								5,5		
K 62		1		8A-III	290	10	2,9	0,395	1,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		12A-III	2200	1	2,2	0,888	2,0	
		3		10A-III	2200	1	2,2	0,617	1,4	
		4		12A-III	470	2	0,9	0,888	0,8	
Итого:								5,3		

- Плоские маркизы изготавливать при помощи неплазменной точечной электросварки.
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- Сварка стержней в «крест» должна обладать нормированной прочностью в соответствии

- с таблицей 46 СН 393-78.
- Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.13 табл.1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочих арматуры.

				03.005-6.2. 71		
Нач. отд.	Мройкин	Инж.	23.08	Маркас плоский н 58 - н 62	Лист	Масса
Зам. нач. отд.	Цербаков	Инж. п.	24.08		Р	см. табл.
Н. кантр.	Маслова	Инж.	24.08	Лист	Листов 1	
Рис. гр.	Гун	Инж.	24.08	6/4 14262		
Ин. инж.	Маслова	Инж.	24.08			
Ин. тех.	Таманашва	Инж.	24.08			

Марка каркаса	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
К 63	<p>СН 393-78-Н13-70-60 см. примечание п.4</p> <p>от 860 до 2120 с интервалом 630</p> <p>180 5 × 100 = 500 40 140</p> <p>180 11 × 100 = 1100 70 140</p> <p>180 18 × 100 = 1800</p>	1		8А-III	190	Пер=13	2,5	0,395	40	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2	от 780 до 2040 с интерв. 630	12А-III	Ср=1410	1	1,4	0,888	1,2	
		3	от 780 до 2040 с интерв. 630	10А-III	Ср=1410	1	1,4	0,617	0,9	
		4		12А-III	370	1	0,4	0,888	0,4	
		Итого:								
К 64	<p>СН 393-78-Н13-70-70 см. примеч. п.4</p> <p>от 550 до 2200 до с интервалом 550</p> <p>180 2 × 100 = 200 30 140</p> <p>180 7 × 100 = 700 80 140</p> <p>180 12 × 100 = 1200 130 140</p> <p>180 18 × 100 = 1800 80 140</p>	1		8А-III	190	Пер=12	2,3	0,395	0,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2	от 470 до 2120 с интерв. 550	14А-III	Ср=1300	1	1,3	1,208	1,6	
		3	от 470 до 2120 с интерв. 550	10А-III	Ср=1300	1	1,3	0,617	0,8	
		4		14А-III	390	1	0,4	1,208	0,5	
		Итого:								
К 65	<p>СН 393-78-Н13-70-60 см. примеч. п.4</p> <p>от 670 до 2310 с интервалом 550</p> <p>320 150 60 140</p> <p>320 4 × 150 = 600 160 40</p> <p>320 8 × 150 = 1200 110 140</p> <p>320 12 × 150 = 1800 50 140</p>	1		8А-III	290	Пер=8	2,3	0,395	0,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2	от 610 до 2250 с интерв. 550	8А-III	Ср=1430	1	1,4	0,395	0,6	
		3	от 610 до 2250 с интерв. 550	12А-III	Ср=1430	1	1,4	0,888	1,2	
		4		12А-III	450	1	0,5	0,888	0,4	
		Итого:								

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в «крест» должна обладать нормированной прочностью в соответствии с

4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.13 табл.1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 72			
Каркас плоский К 63 - К 65			Листов Масса Масштаб
Нач. отд.	Мрыкин	В.И.	24.12.81
Зам. отд.	Щербаков	В.И.	24.12.81
Н. контр.	Маслова	В.И.	24.12.81
Рук. гр.	Гун	В.И.	24.12.81
Вед. инж.	Маслова	В.И.	24.12.81
Ст. тех.	Тананова	В.И.	24.12.81
			Лист 1 из 1
			в/ч 14262



Марка каркаса	Каркасы	ноз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
К 69		1		10 А-III	290	16	4,6	0,395	1,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2		22 А-III	500	2	1,0	2,984	3,0	
		3		14 А-III	2470	1	2,5	1,208	3,0	
		4		22 А-III	2470	1	2,5	2,984	7,5	
		Итого:								
К 70		1		10 А-III	290	13	3,8	0,617	2,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2		14 А-III	2800	2	5,6	1,208	6,8	
		3		14 А-III	500	2	1,0	1,208	1,2	
		Итого:								
К 71		1		10 А-III	290	12	3,5	0,617	2,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2		16 А-III	510	2	1,0	1,578	1,6	
		3		16 А-III	2580	1	2,6	1,578	4,1	
		4		14 А-III	2580	1	2,6	1,208	3,1	
		Итого:								
К 72		1		10 А-III	290	13	3,8	0,617	2,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2		25 А-III	2660	1	2,7	3,85	10,4	
		3		25 А-III	670	2	1,3	3,85	5,0	
		4		22 А-III	2660	1	2,7	2,984	8,1	
		Итого:								

- Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в

- соответствии с таблицей 46 СН 393-78.
- Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.13 табл.1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 74			
Каркас плоский К 69 - К 72		Сталь	Масса
Нач. отд.	Мрыкин	Маслова	Маслова
Зам. нач.	Цербаков	Гчи	См. табл.
Н. контр.	Маслова	Маслова	Лист
Руч. гр.	Гчи	Маслова	Листов 1
Вед. инж.	Маслова	Маслова	в/ч 14262
Ст. тех.	Тананарва	Маслова	

Марка изделия	Карнасы	ноя.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
К 73		1		8 A-III	330	16	5,3	0,395	2,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2		12 A-III	2640	2	5,3	0,888	4,7	
		3		12 A-III	480	2	1,0	0,888	0,9	
		Итого:								
К 74		1		8 A-III	300	10	3,0	0,395	1,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2		8 A-III	2280	2	5,2	0,395	2,1	
		Итого:								
К 75		1		8 A-III	290	8	2,3	0,395	0,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2		12 A-III	450	1	0,5	0,888	0,4	
		3		12 A-III	Ср=1410	2	2,8	0,888	2,5	
		Итого:								
К 76		1		8 A-III	190	18	3,4	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2		10 A-III	2400	1	2,4	0,617	1,5	
		3		12 A-III	2400	1	2,4	0,888	2,1	
		4		12 A-III	370	2	0,7	0,888	0,6	
Итого:								5,9		

- Плоские карнасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- Сварка стержней в «крест» должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.
- Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п. 13 табл. 1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5ц рабочей арматуры.

				03.005-6.2.75		
				Карнас. плоский Н 75 - Н 76		
Нач. стад.	Морыкин	1/22	27.12.84	Р	См. табл.	Лист 1 из 1
Зам. н. ата.	Шербаков	01.01.85	24.12.84			
Н. контр.	Маслова	01.01.85	18.1.85			
Рук. гр.	Сун	01.01.85	22.1.85			
Вед. инж.	Маслова	01.01.85	17.1.85			
Ст. тех.	Толчачева	1/22	16.1.85			
				в/ч 14262		



Марка каркаса	Каркасы	ноз.	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
K 77		1	190	8A-III	190	19	3,6	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	2690	16A-III	2690	1	2,7	1,578	4,3	
		3	2690	14A-III	2690	1	2,7	1,208	3,3	
		4	R80 + 160	16A-III	410	2	0,8	1,578	1,3	
		Итого:								
K 78		1	2690	18A-III	2690	1	2,7	1,998	5,4	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	2690	14A-III	2690	1	2,7	1,208	3,3	
		3	R130 + 220	18A-III	590	2	1,2	1,998	2,4	
		4	290	8A-III	290	13	3,8	0,395	1,5	
		Итого:								
K 79		1	290	8A-III	290	13	3,8	0,395	1,5	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	2790	18A-III	2790	2	5,8	1,998	4,2	
		3	R130 + 220	18A-III	590	2	1,2	1,998	2,4	
		Итого:								
K 80		1	190	8A-III	190	19	3,6	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	2580	16A-III	2580	1	2,6	1,578	4,1	
		3	R80 + 160	16A-III	410	2	0,8	1,578	1,3	
		4	2580	12A-III	2580	1	2,6	0,888	2,3	
		Итого:								
K 81		1	290	10A-III	290	13	3,8	0,617	2,3	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	2670	25A-III	2670	2	5,3	3,85	20,4	
		3	R130 + 220	25A-III	660	2	1,3	3,85	5,0	
		Итого:								

- Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- Сварка стержней в крест должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 4.6 СН 393-78.
- Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. табл. 1 п. 13 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5а рабочих арматуры.

03.005-6.2 76			
Каркас плоский K 77 - K 81			Станд. Масса Масштаб Р см. табл.
Лист 1			Листов 1
8/4 14262			

Марка каркаса	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
К 82		1	190	8 А-III	190	19	3,6	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	2590	18 А-III	2590	1	2,6	1,998	5,2	
		3	2590	16 А-III	2590	1	2,6	1,578	4,1	
		4	R80 +170 +160	18 А-III	430	2	0,9	1,998	1,8	
		Итого:								
К 83		1	190	8 А-III	190	19	3,6	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	2690	18 А-III	2690	1	2,7	1,998	5,4	
		3	R80 +170 +160	18 А-III	430	2	0,9	1,998	1,8	
		4	2690	14 А-III	2690	1	2,7	1,208	3,3	
		Итого:								
К 84		1	290	8 А-III	290	13	3,8	0,395	1,5	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	2680	20 А-III	2680	1	2,7	2,47	6,7	
		3	R130 +230 +260	20 А-III	610	2	1,2	2,47	3,0	
		4	2680	18 А-III	2680	1	2,7	1,998	5,4	
		Итого:								
К 85		1	290	8 А-III	290	13	3,8	0,395	1,5	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	2780	14 А-III	2780	1	2,8	1,208	3,4	
		3	2780	20 А-III	2780	1	2,8	2,47	6,9	
		4	R130 +230 +260	20 А-III	610	2	1,2	2,47	3,0	
		Итого:								
К 86		1	290	10 А-III	290	13	3,8	0,617	2,3	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	2670	20 А-III	2670	1	2,7	2,47	6,7	
		3	2670	25 А-III	2670	1	2,7	3,85	10,4	
		4	R130 +230 +260	25 А-III	660	2	1,3	3,85	5,0	
		Итого:								

1. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. табл. 1 п.13 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03 005-Б.2 77			
Каркас плоский К82 - К86			Стация Р
Масштаб см. табл.	Масса	Масштаб	
Лист	Листов 1		
В/ч 14262			

Инв. № подл. Подпись и дата В.С.М. инв. №

Марка изделия	Каркасы	ноз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
К 87		1	290	10 А-III	290	13	3,8	0,617	2,3	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	2760	18 А-III	2760	1	2,8	1,998	5,6	
		3	2760	28 А-III	2760	1	2,8	4,83	13,5	
		4	690	28 А-III	690	2	1,4	4,83	6,8	
		Итого:								
К 88		1	190	8 А-III	190	19	3,6	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	2590	18 А-III	2590	1	2,6	1,998	5,2	
		3	2590	14 А-III	2590	1	2,6	1,208	3,1	
		4	430	18 А-III	430	2	0,9	1,998	1,8	
		Итого:								
К 89		1	190	8 А-III	190	19	3,6	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	2680	16 А-III	2680	1	2,7	1,578	4,3	
		3	2680	18 А-III	2680	1	2,7	1,998	5,4	
		4	430	18 А-III	430	2	0,9	1,998	1,8	
		Итого:								
К 90		1	300	8 А-III	300	10	3,0	0,395	1,2	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	2880	8 А-III	2880	2	5,8	0,395	2,3	
		Итого:								
К 91		1	250	8 А-III	250	10	2,8	0,395	1,1	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	2880	8 А-III	2880	2	5,8	0,395	2,3	
		Итого:								

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки
2. Размеры даны по наружным концам рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 48 СН 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. табл. 1 п. 13 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 78			
Каркас плоский		Статус	Масса
К 87 - К 91		Р	Ст. табл.
		Лист	Листов 1
		В/ч 14262	

Марка сетки	Сетки	ноз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
С 1		1		16 А-III	2580	2	5,2	1,578	8,2	Горячекатаная арматурная сталь н.л. А-III гост 5781-82
		2		8 А-III	550	9	5,0	0,395	2,0	
		Итого:								
С 2		1		16 А-III	2580	2	5,2	1,578	8,2	Горячекатаная арматурная сталь н.л. А-III гост 5781-82
		2		8 А-III	350	9	3,2	0,395	1,3	
		Итого:								
С 3		1		8 А-III	350	5	1,8	0,395	0,7	Горячекатаная арматурная сталь н.л. А-III гост 5781-82
		2		8 А-III	1780	2	3,6	0,395	1,4	
		Итого:								
С 4		1		16 А-III	2780	2	5,6	1,578	8,8	Горячекатаная арматурная сталь н.л. А-III гост 5781-82
		2		8 А-III	650	10	6,5	0,395	2,6	
		Итого:								

1. Плоские сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры, кроме оговоренных, даны по осям рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.

03.005-6.2 79							
Изд. отд.	Мрыкин	Л.С.	28.08.84	Сетка плоская С1-С4	Итого	Масса	Масштаб
Зам. отд.	Щербачков	В.И.	29.08.84		Р	см.	табл.
Н. контр.	Маслова	В.М.	30.08.84		Лист	Листов	
Рук. гр.	Гун	Л.С.	31.08.84		8/4 14262		
Вед. инж.	Маслова	В.М.	31.08.84	Ст. тех.	Тананасева	Жаус	16.08.84

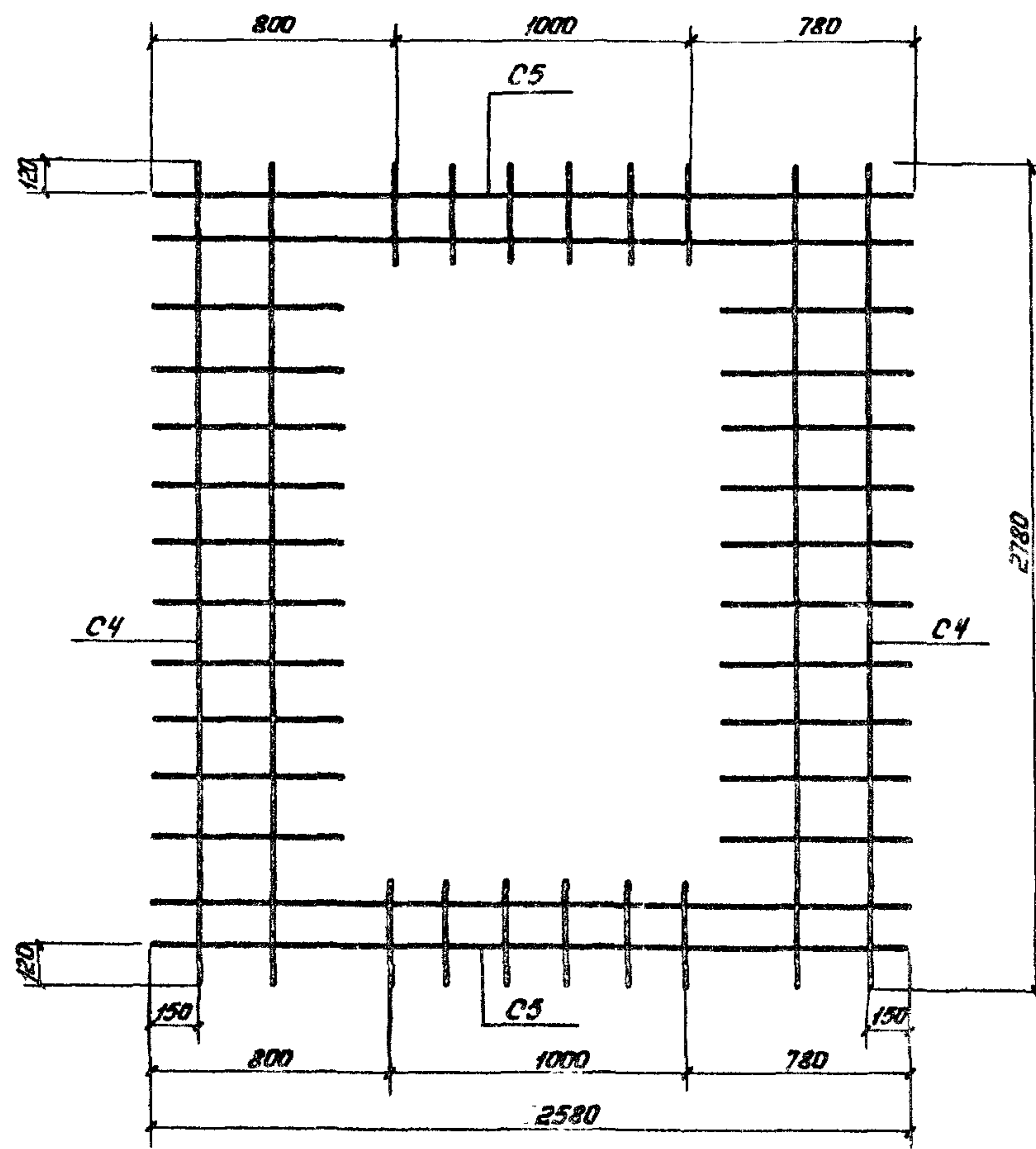
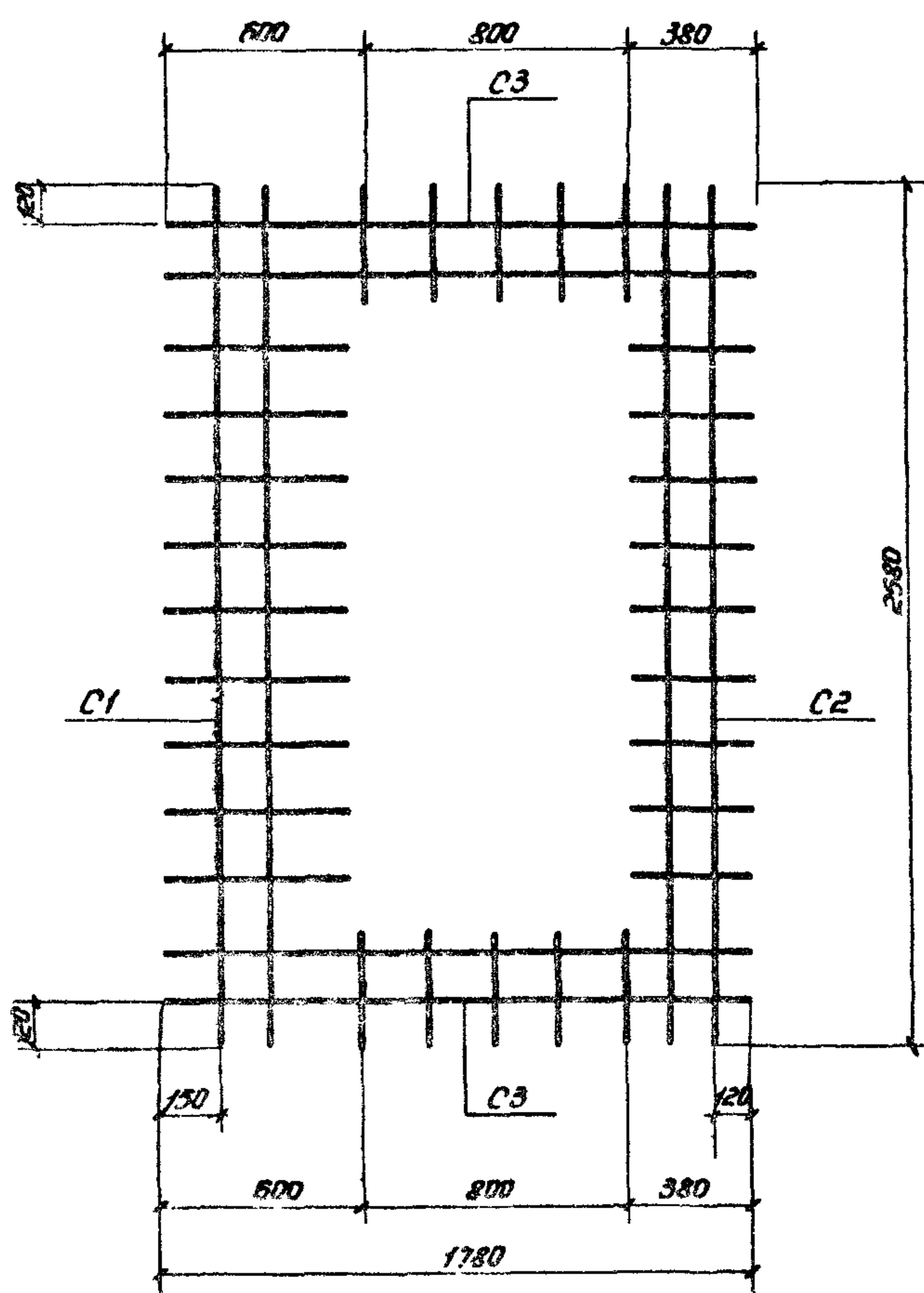
ЦАБ.М.П.О.П.Р. Утвердить и dated 03.08.84

Марка изделия	Сетка	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
С5		1	350	8 А-III	350	6	2,1	0,395	0,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2	2580	8 А-III	2580	2	5,2	0,395	2,1	
		Итого:								

СБ 1

СБ 2

Спецификация арматуры на сетку СБ 1, СБ 2



Марка элемента	Наименов. плоских сеток	Кол., шт.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, м	Общая длина, м
СБ1	С1	1		8 А-III	3,0	3,0
	С2	1		16 А-III	3,2	3,2
	С3	2		8 А-III	3,2	10,8
СБ2	С4	2		8 А-III	6,5	13,0
	С5	2		16 А-III	6,6	11,2

Выборка арматуры на сетку СБ 1, СБ 2

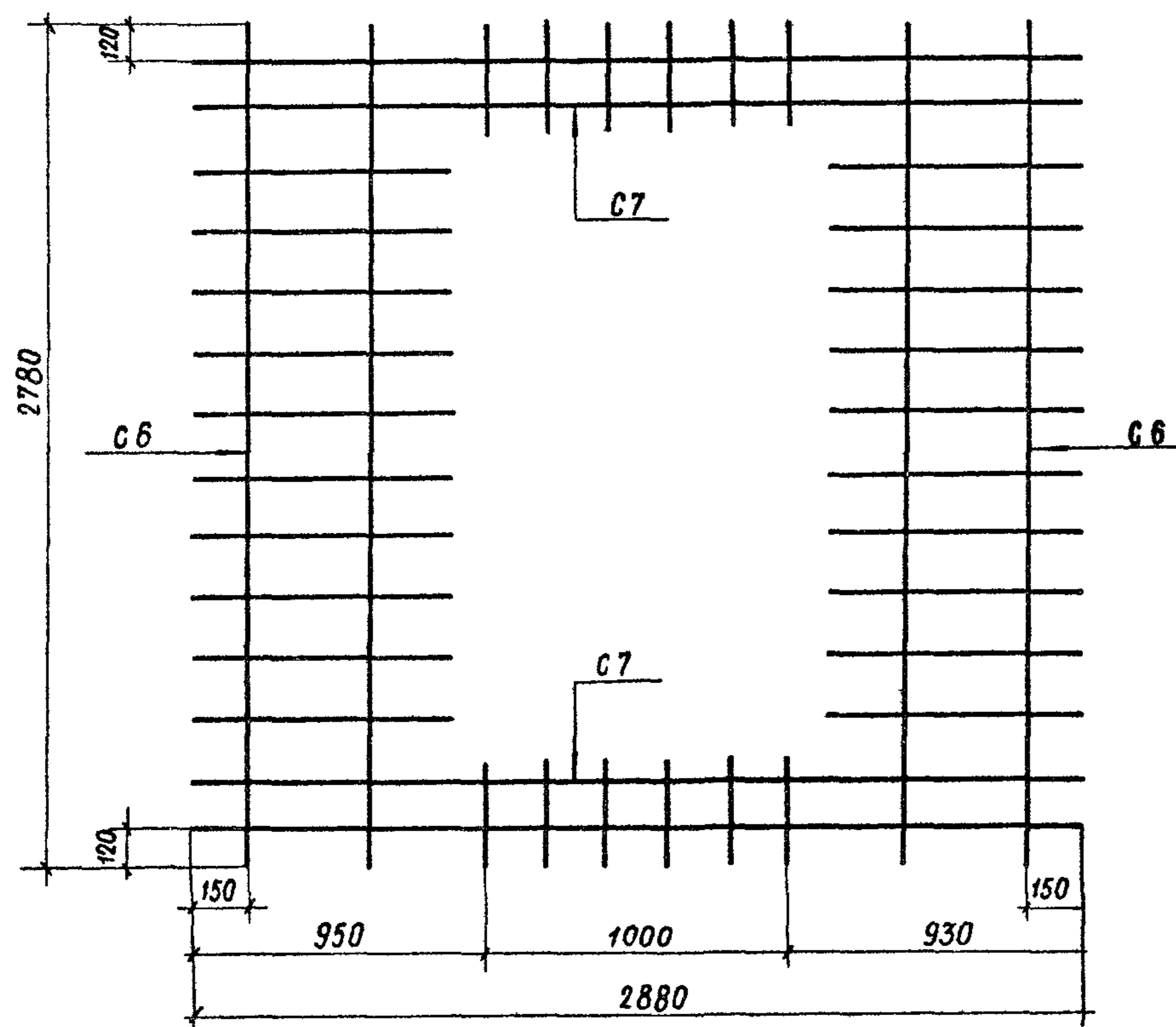
Марка элемента	Сортамент, ГОСТ	Диаметр, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
СБ1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	8 А-III	19,0	0,395	7,5
		16 А-III	10,4	1,578	16,4
Итого:					23,9
СБ2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	8 А-III	27,6	0,395	10,9
		16 А-III	14,2	1,578	17,7
Итого:					28,6

1. Сетку изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по осям рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.

03.005-6.2. 80			
Исполн.	Моркин	Провер.	С.С.С.
Экз. и отв.	Шербаков	С.И.С.	С.И.С.
Нач. отд.	Маслова	С.И.С.	С.И.С.
Рис. гр.	Гун	С.И.С.	С.И.С.
Вед. инж.	Маслова	С.И.С.	С.И.С.
Ст. тех.	Тонкарева	С.И.С.	С.И.С.
Сетка С5, СБ1 и СБ2			Состав Р см. табл. Лист Листов 1 В/ч 14262

Марка изделия	Сетки	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
С 6		1		8 А-III	800	10	8,0	0,395	3,2	Горячекатаная арматурная сталь кл.А-III ГОСТ 5781-82
		2		16 А-III	2780	2	5,6	1,578	8,8	
		Итого:								
С 7		1		8 А-III	2880	2	5,8	0,395	2,3	Горячекатаная арматурная сталь кл.А-III ГОСТ 5781-82
		2		8 А-III	350	6	2,1	0,395	0,8	
		Итого:								

С6-3



1. Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по осям рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест“ должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 4-6 СН 393-78.

Спецификация арматуры на 1 сетку С6-3

Марка элемента	Наименование плоских сеток	Кол., шт	Эскиз	Диаметр ф, мм	Длина, м	Общая длина, м
СБЗ	С6	2	См.данный лист	8 А-III	8,0	16,0
				16 А-III	5,6	11,2
	С7	2	См.данный лист	8 А-III	7,9	15,8

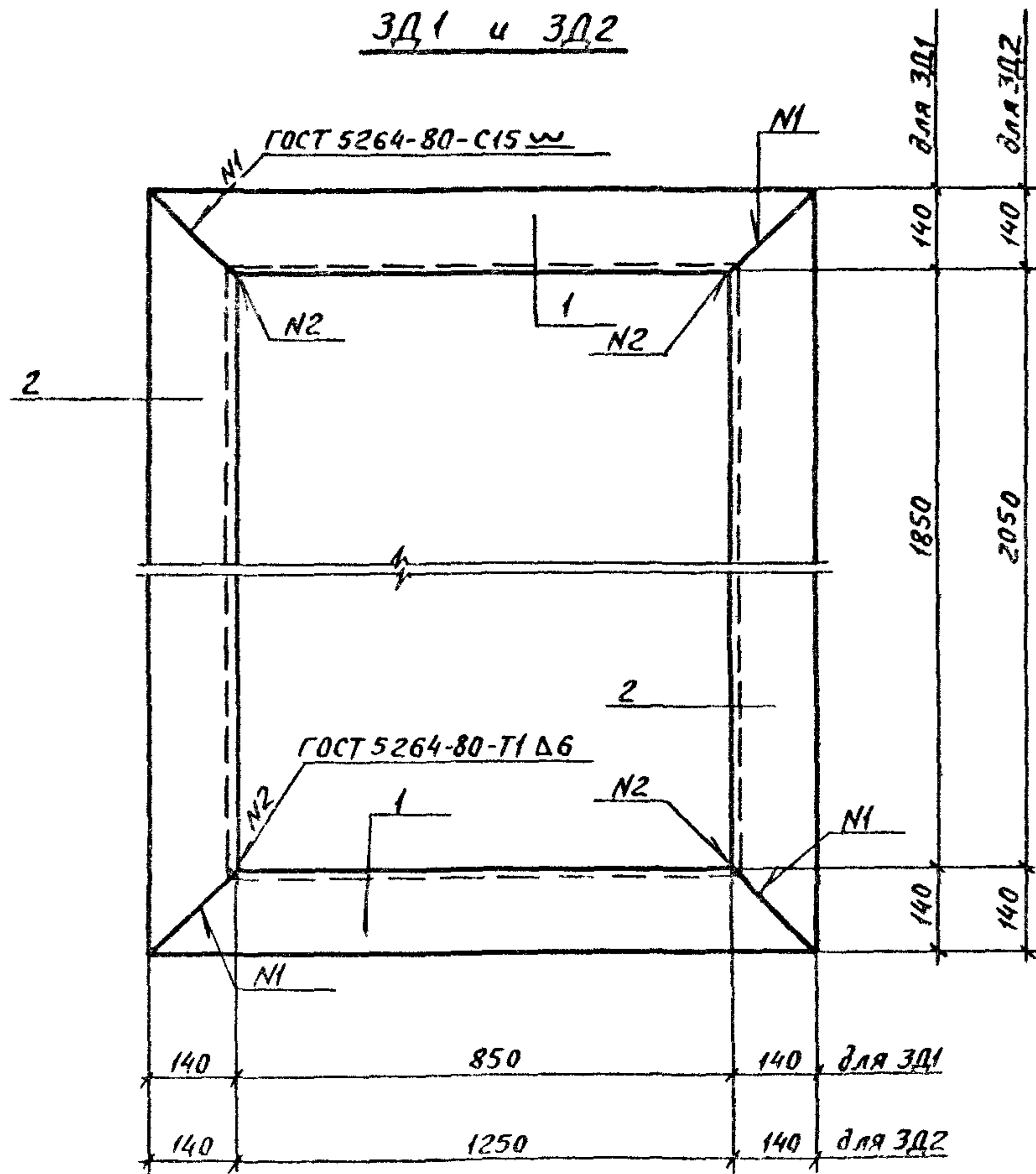
Выборка арматуры на 1 сетку СБЗ

Марка элемента	Сортамент, ГОСТ	Диаметр ф, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
СБЗ	Горячекатаная арматурная сталь кл.А-III ГОСТ 5781-82	8 А-III	31,8	0,395	12,6
		16 А-III	11,2	1,578	17,7
		Итого: 30,3 кг			

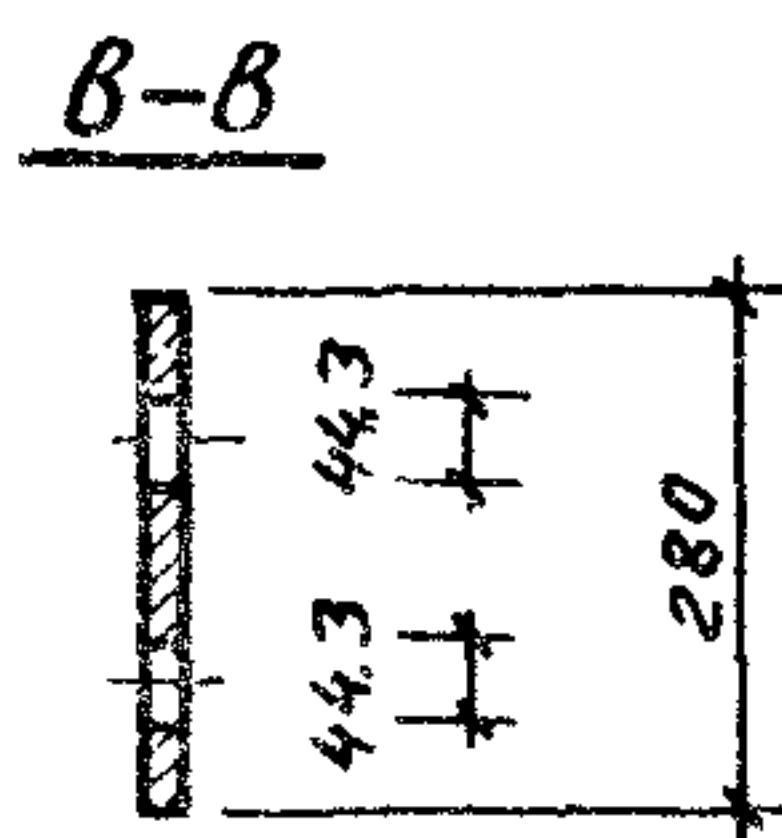
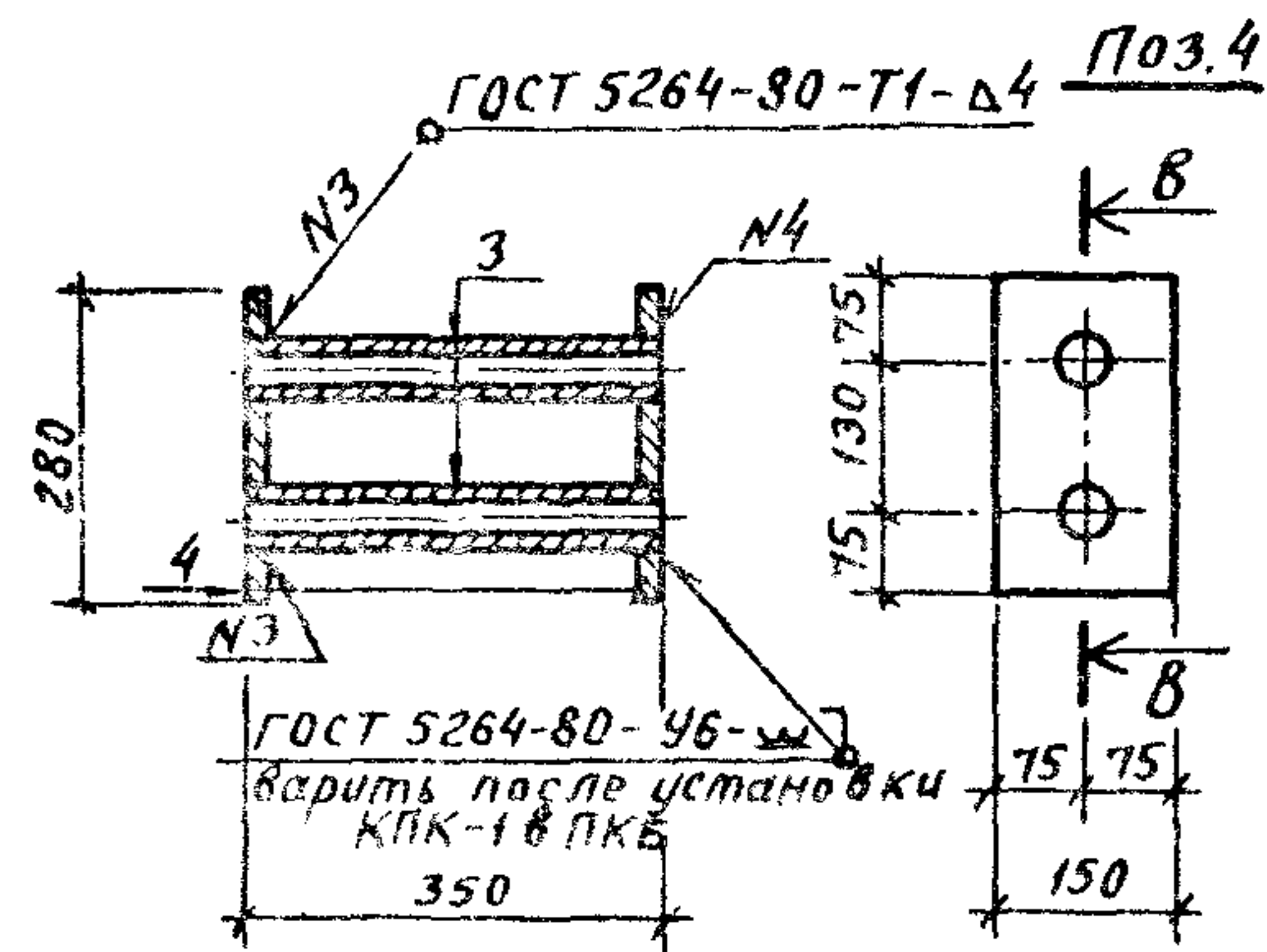
				03.005-6.2 81		
				Сетка С6, С7 и СБЗ		
Нач. отд.	Мрыкин	М	22.04	Р	см. табл.	
Зам. н. отд.	Щербаков	В	24.04	лист		
Н. контр.	Маслова	В	24.04	лист		
Руч. гр.	Гун	М	17.04			
Вед. инж.	Маслова	В	17.04			
Инженер	Мартынова	М	16.04			
				В/ч 14262		

ЦНВ. Москва. Подпись и дата. Взам. инв. №

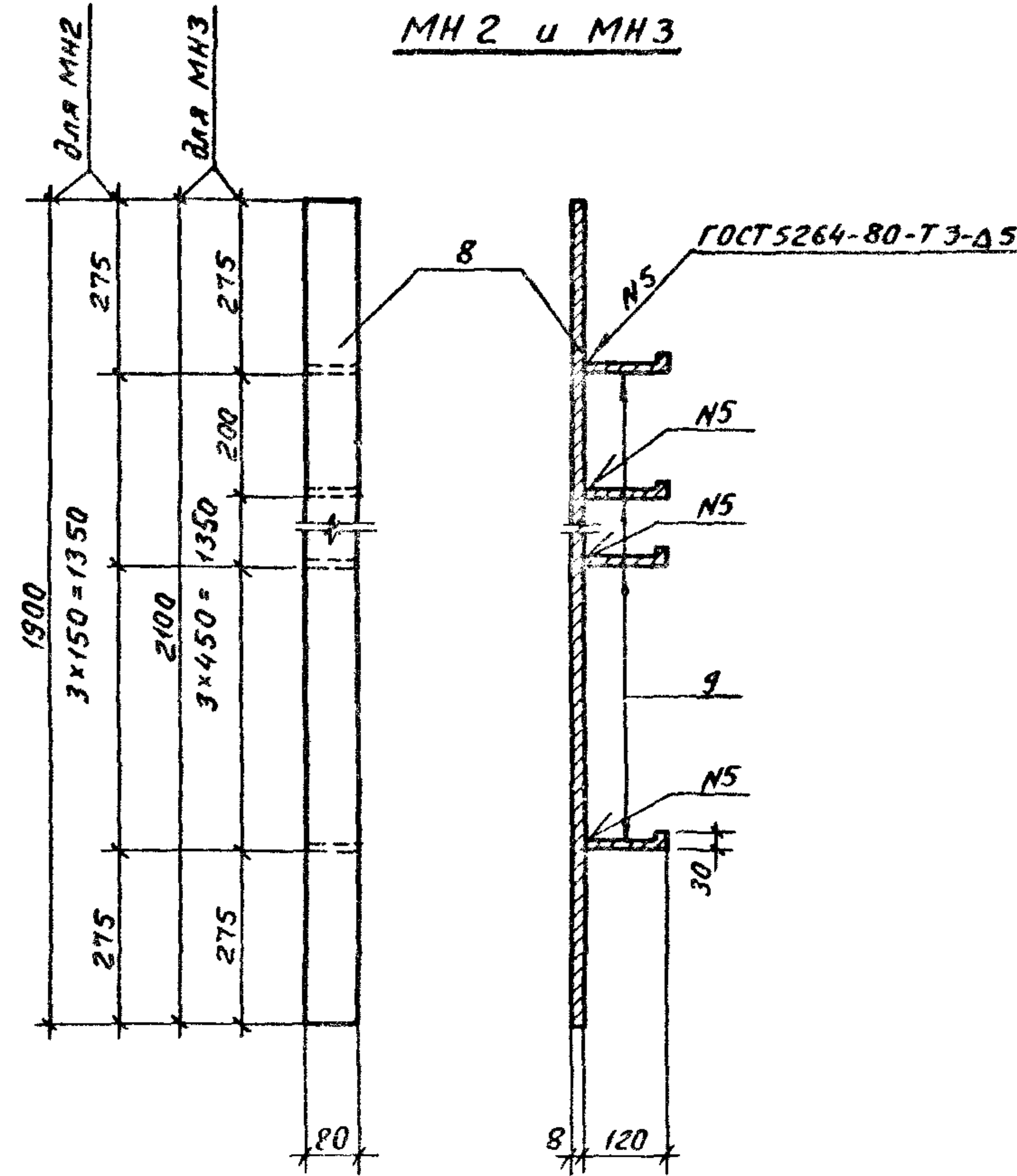
ЗД1 и ЗД2



КПК1

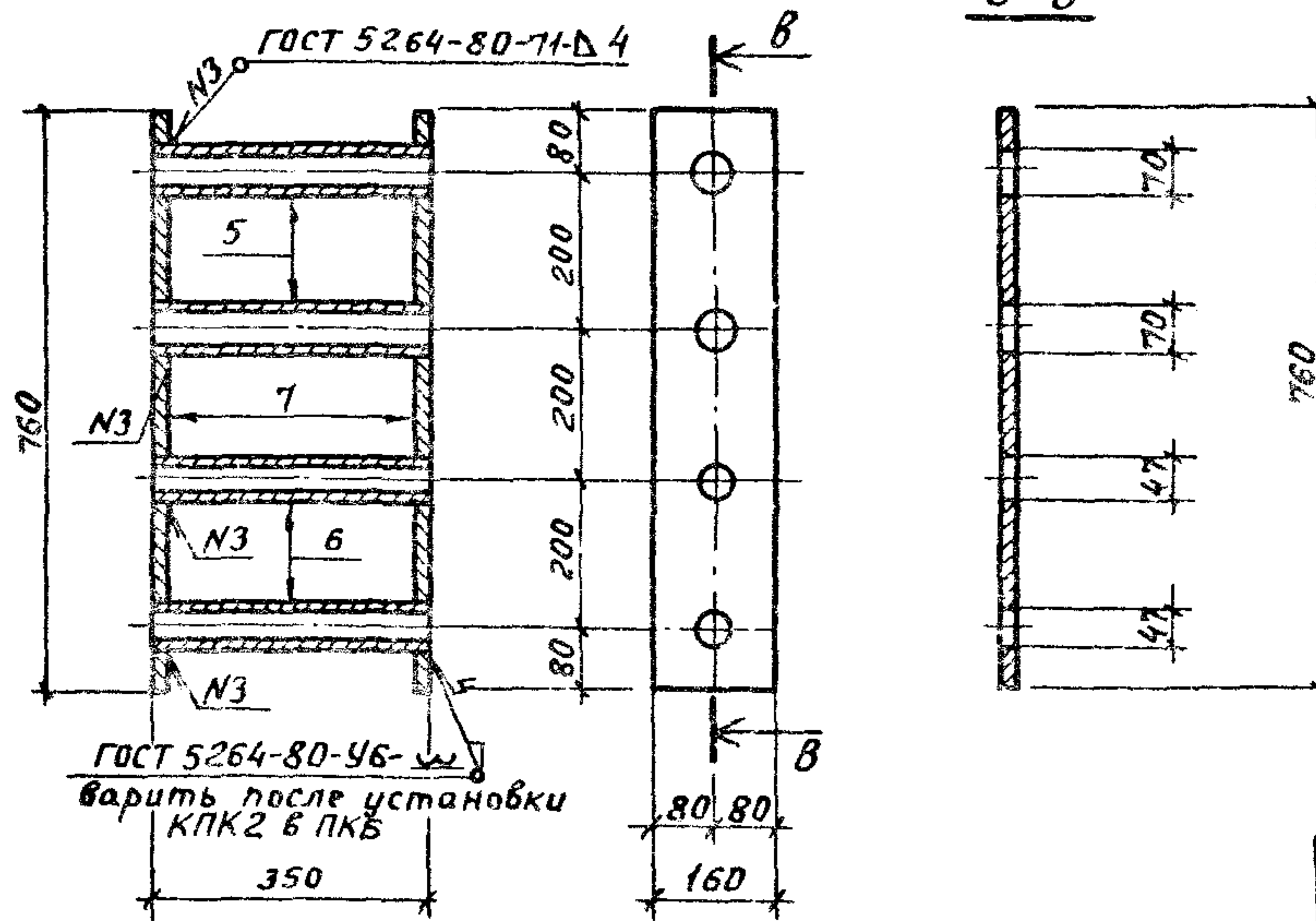


МН2 и МН3



КПК2

Деталь поз.7



Спецификация металла на изделие

Марка элемента	Эскиз	Позиция	Диаметр или сечение, мм	Длина, мм	Кол-во шт	Общая длина, м
ЗД1	Уголок	1	L140x10	1130	2	2.3
	Уголок	2	L140x10	2130	2	4.3
ЗД2	Уголок	1	L140x10	1530	2	3.1
	Уголок	2	L140x10	2330	2	4.7
КПК1	Труба	3	d=42,3x3,2	360	2	0.7
	Лист	4	δ=6	0.04 м <sup>2</sup>	2	0.08 м <sup>2</sup>
КПК2	Труба	5	d=68x3,5	350	2	0.7
	Труба	6	d=45x3,5	350	2	0.7
	Лист	7	δ=6	0.12 м <sup>2</sup>	2	0.24 м <sup>2</sup>
МН2	Полоса	8	-8x80	1900	1	1.9
	Полоса	9	-5x50	150	4	0.6
МН3	Полоса	8	-8x80	2100	1	2.1
	Полоса	9	-5x50	150	5	0.8

Выборка металла

Марка элемента	Сортамент, ГОСТ	Диаметр или сечение, мм	Общая длина, м	Масса (м/м <sup>2</sup> ), кг	Общая масса, кг
ЗД1	Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	L140x10	6.6	21.5	141.9
	Вст Зсл 5 ГОСТ 535-79		Итого:		141.9
ЗД2	Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	L140x10	7.8	21.5	167.7
	Вст Зсл 5 ГОСТ 535-79		Итого:		167.7
КПК1	Трубы стальные безшовно-заводские ГОСТ 3262-75	d=42,3x3,2	0.7	3.09	2.2
	Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	δ=6	0.08 м <sup>2</sup>	47.1	3.8
	Вст З сл 6 ГОСТ 535-79		Итого:		6.0
КПК2	Трубы стальные бесшовные ГОСТ 8732-78	d=68x3,5	0.7	5.57	3.9
	Трубы стальные бесшовные ГОСТ 8732-78	d=45x3,5	0.7	3.58	2.5
	Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	δ=6	0.24 м <sup>2</sup>	47.1	11.3
	Вст З сл 6 ГОСТ 535-79		Итого:		17.7
МН2	Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	1.9	5.02	9.5
	Вст З сл 6 ГОСТ 535-79	-5x50	0.6	1.96	1.2
			Итого:		10.7
МН3	Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	2.1	5.02	10.5
	Вст З сл 6 ГОСТ 535-79	-5x50	0.8	1.96	1.6
			Итого:		12.1

03.005-6.2 82

			Издиее заводное ЗД1-ЗД3; МН2, МН3		Сталь	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Мрыкин	Подпись	Конструкция пропускa коммуникаций КПК1, КПК2	Р	см. табл.		
Зам. отд.	Щербакoв	"					
Н.контр.	Маслов	"					
Рук. гр.	Гун	"					
Вед. инж.	Маслов	"					
Ст. тех.	Гананoвa	"	Лист	Листов 1	8/4	14262	

20015-01