

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА (ГОССТРОЙ СССР)  
ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.904-23

ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ  
ПОД ХОЛОДИЛЬНЫЕ МАШИНЫ,  
ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ СИСТЕМ КВ

ВЫПУСК 0

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ДАННЫЕ ДЛЯ ПОДБОРА

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА (ГОССТРОЙ СССР)  
ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.904-23

ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ

ПОД ХОЛОДИЛЬНЫЕ МАШИНЫ,

ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ СИСТЕМ КВ

ВЫПУСК 0

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ДАННЫЕ ДЛЯ ПОДБОРА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ИНСТИТУТА

*Ю.И. ШИЛЛЕР* Ю.И. ШИЛЛЕР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ПРОЕКТА

*В.А. СПИВАК* В.А. СПИВАК.

УТВЕРЖДЕНЫ

ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР

ПРОТОКОЛ № 41

ОТ 27 ИЮЛЯ 1987 г.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 20 ОКТЯБРЯ 1987 г.

ГПИ САНТЕХПРОЕКТ

ПРИКАЗ № 135

ОТ 14 АВГУСТА 1987 г.

СОДЕРЖАНИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
СОДЕРЖАНИЕ	2-4
ОБЩИЕ ДАННЫЕ	5
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ С ПОПЕРЕЧНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИН МАРОК МКТ110-2-0; МКТ110-2-1; МКТ220-2-0 И МКТ220-2-1	6
ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ С ВЕРТИКАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИН МАРОК МКТ110-2-0; МКТ110-2-1; МКТ220-2-0 И МКТ220-2-1. ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	7
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ С ПРОДОЛЬНОМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИН МАРОК МКТ110-2-0; МКТ110-2-1; МКТ220-2-0 И МКТ220-2-1. ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	
СХЕМА РАССТАНОВКИ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДЛЯ МАШИН МАРОК МКТ110-2-0; МКТ110-2-1; МКТ220-2-0 И МКТ220-2-1	8
ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ ДЛЯ МАШИН МАРОК МКТ110-2-0; МКТ110-2-1; МКТ220-2-0; МКТ220-2-1	
9	

НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ С ПОПЕРЕЧНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИН МАРОК МКТ40-2-0 И МКТ40-2-1	10
ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ С ПОПЕРЕЧНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИН МАРОК МКТ80-2-0 И МКТ80-2-1	11
ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ С ПРОДОЛЬНОМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИН МАРОК МКТ40-2-0; МКТ40-2-1; МКТ80-2-0 И МКТ80-2-1	12
ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ С ВЕРТИКАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИН МАРОК МКТ40-2-0; МКТ40-2-1; МКТ80-2-0; МКТ80-2-1	13
ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	

Имя, отчество, подпись и дата  
 Имя, отчество, подпись и дата  
 Имя, отчество, подпись и дата

ИЗМ. ЛИСТ				№ ДОКУМ.				ПОДП.				ДАТА			
РАЗРАБ.				МИТЕХИНА				Лш				ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ			
ПРОВ.				РУВИНСКАЯ				Эш				ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН,			
РУК. ГР.				ГРАНОВСКИИ				Эш				ПРИМЕНЯЕМЫХ ДЛЯ СИСТЕМ КВ			
И. КОНТР.												ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
УТВ.				СПИВАК								И ДАННЫЕ ДЛЯ ПОДБОРА			
Серия 3.904-23								Выпуск 0							
Лист				Лист				Листов				Листов			
				1				33							
Госстрой СССР								САНТЕХПРОЕКТ							
г. Москва															
ФОРМАТ А3															

НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
СХЕМА РАССТАНОВКИ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДЛЯ МАШИН МАРОК МКТ40-2-0; МКТ40-2-1; МКТ80-2-0 и МКТ80-2-1. ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ ДЛЯ МА- ШИН МАРОК МКТ40-2-0; МКТ40-2-1; МКТ80-2-0 и МКТ80-2-1	14
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ С ПОПЕРЕЧНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МКТ20-2-0. ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	15
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ С ПРОДОЛЬ- НЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МКТ20-2-0. ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	16
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ С ВЕРТИКАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МКТ20-2-0. ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ.	17
СХЕМА РАССТАНОВКИ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МКТ20-2-0. ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МКТ20-2-0	18

## ПРОДОЛЖЕНИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ С ПОПЕРЕЧНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МКТ28-2-0 ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	19
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ С ПРОДОЛЬ- НЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МКТ28-2-0. ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	20
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ С ВЕРТИ- КАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МКТ28-2-0. ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	21
СХЕМА РАССТАНОВКИ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МКТ28-2-0. ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МКТ28-2-0.	22
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ С ПОПЕРЕЧ- НЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРОК МВТ18-1-0 (АТ18-1-0) и МВТ25-1-0 (АТ25-1-0). ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	23

Выпуск 0  
Серия 3.904-23  
Исполнитель: Крайлина  
Дата: / /

Наименование	Стр.
Виброизолирующие основания с продольным расположением гибких вставок для машин марок МВТ18-1-0 (АТ18-1-0) и МВТ25-1-0 (АТ25-1-0) Габаритные чертежи	24
Виброизолирующие основания с вертикальным расположением гибких вставок для машин марок МВТ18-1-0 (АТ18-1-0) и МВТ25-1-0 (АТ25-1-0) Габаритные чертежи	25
Схема расстановки виброизоляторов для машин марок МВТ18-1-0 (АТ18-1-0) и МВТ25-1-0 (АТ25-1-0) Присоединительные размеры фланцев для машин марок МВТ18-1-0 (АТ18-1-0) и МВТ25-1-0 (АТ25-1-0)	26
Виброизолирующие основания с поперечным расположением гибких вставок для машины марки МВТ80-1-0. Габаритные чертежи	27
Виброизолирующие основания с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ80-1-0. Габаритные чертежи	28
Виброизолирующие основания с вертикальным расположением гибких вставок для машины марки МВТ80-1-0. Габаритные чертежи	29
Схема расстановки виброизоляторов для машины марки МВТ80-1-0 Присоединительные размеры фланцев для машины марки МВТ80-1-0	30
Виброизолирующие основания для машин марок 1ХМ-ФУ40/І и 1ХМ-ФУ40/ІРЭ Габаритные чертежи	31

Наименование	Стр.
Схема расстановки виброизоляторов для машин марок 1ХМ-ФУ40/І и 1ХМ-ФУ40/ІРЭ Присоединительные размеры фланцев для машин марок 1ХМ-ФУ40/І и 1ХМ-ФУ40/ІРЭ	32
Виброизолирующие основания для машин марок 2ХМ-ФУ40/І; 2ХМ-ФУ40/ІРЭ; 2ХМ-ФУ40/І и 2ХМ-ФУ40/ІРЭ Габаритные чертежи	33
Схема расстановки виброизоляторов для машин марок 2ХМ-ФУ40/І и 2ХМ-ФУ40/ІРЭ; 2ХМ-ФУ40/І и 2ХМ-ФУ40/ІРЭ Присоединительные размеры фланцев для машин марок 2ХМ-ФУ40/І; 2ХМ-ФУ40/ІРЭ; 2ХМ-ФУ40/І и 2ХМ-ФУ40/ІРЭ	34

## ОБЩИЕ ДАННЫЕ

В настоящем выпуске приведены габаритные чертежи и основные технические данные виброизолирующих оснований для холодильных машин МКТ 110-2 и МКТ 220-2, приведенных в типовых конструкциях серии 3.904-23 и для холодильных машин МКТ 40-2; МКТ 60-2; МКТ 20-2; МКТ 28-2; МВТ 18-1; МВТ 25-1; МВТ 80-1; 1ХМ; 2ХМ-ФУ 40/Г и 2ХМ-ФУ 40/Г РЭ; 2ХМ-ФУУ 80/Г и 2ХМ-ФУУ 80/Г РЭ, приведенных в выпуске 1 настоящей серии.

Виброизолирующие основания предназначены для снижения динамических нагрузок передающихся от холодильных машин на строительные конструкции, а также для уменьшения шумов и вибраций, передающихся от холодильных машин по трубопроводам.

На габаритных чертежах представлены все варианты расположения гибких вставок (поперечное, вертикальное и продольное) с привязкой холодильной машины к раме виброизолирующего основания, кроме холодильных машин марки ХМ, в которых гибкие вставки располагаются только параллельно оси машины.

Различные варианты расположения гибких вставок обеспечивают удобство компоновки оборудования, и виброоснования,

выполненные в соответствии с этими вариантами, равноценны по металлоемкости, занимаемой площади, эффективности снижения передающихся динамических нагрузок, шумов и вибраций. Расположение гибких вставок относительно центра масс принято таким, чтобы расстояние между центром жесткости системы и центром масс было минимальным.

На схемах расстановки виброизоляторов приведены данные, необходимые для выдачи строительных заданий: масса виброизолированной установки, план расположения виброизоляторов, тип виброизоляторов и их количество для каждого варианта виброизолирующего основания.

Виброизоляторы расположены таким образом, что их можно для выравнивания осадки перемещать во взаимно перпендикулярных направлениях.

В выпуске приведены также размеры для присоединения фланцев внешних трубопроводов к фланцам гибких вставок.

Виброизолированная установка должна соединяться с внешними коммуникациями посредством гибких связей.

Выпуск 0

Серия 3.904-23

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата

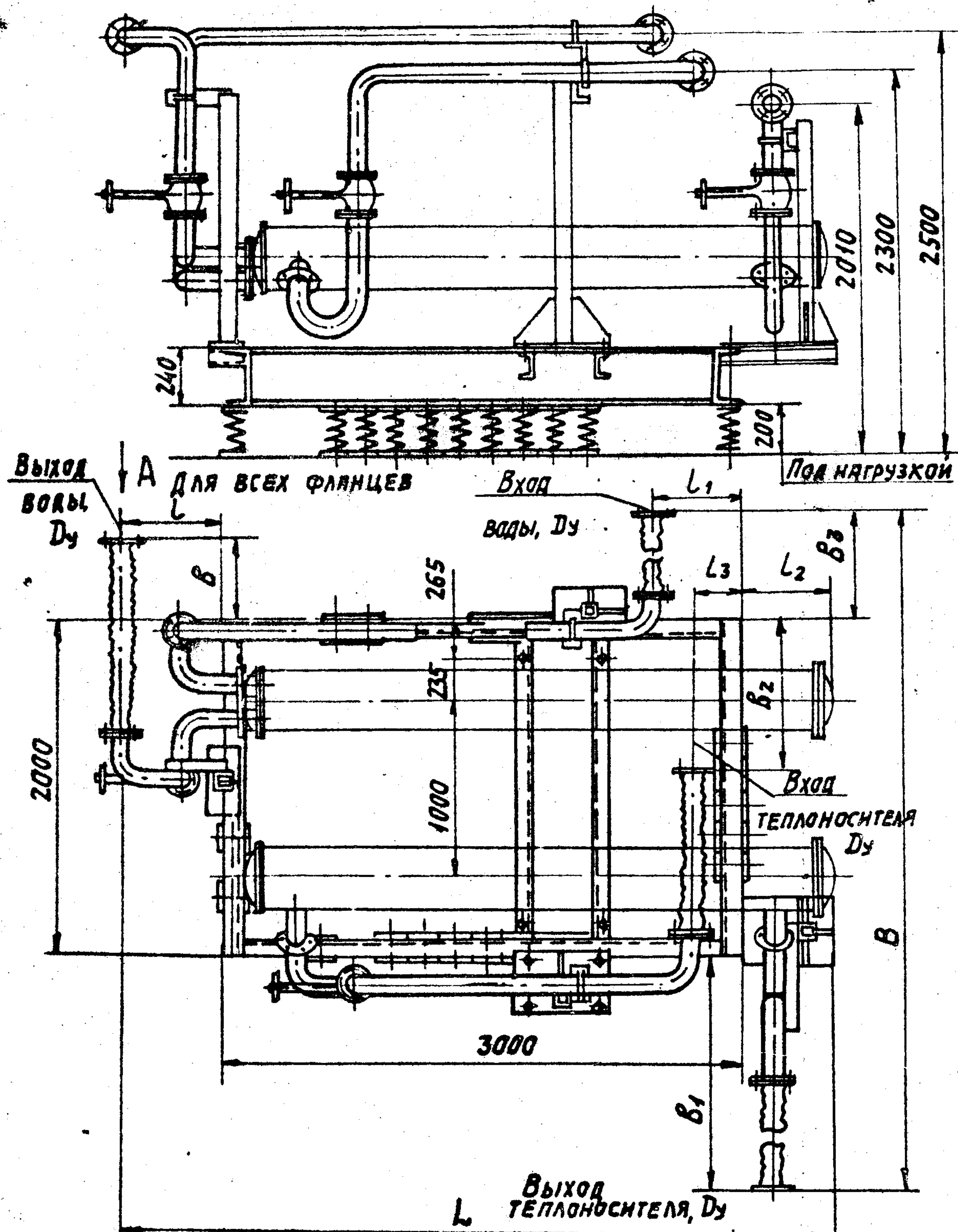
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Серия 3.904-23	Выпуск 0	Лист 4
------	------	----------	-------	------	----------------	----------	--------

КОПИРОВАЛ: ТУЖНАКНИА

СОЮЗМАТ-АЗ

ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ С ПОПЕРЕЧНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИН  
 МАРК МКТ 110-2-0; МКТ 110-2-1; МКТ 220-2-0 И МКТ 220-2-1  
 ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

Серия 3.904-23 Выпуск 0



Обозначение	Марка машины	Размеры, мм									Масса, кг	
		B	B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	B <sub>3</sub>	L	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>		L <sub>3</sub>
А75062.000	МКТ110-2-0 МКТ110-2-1	4440	350	1410	850	1030	4035	570	500	465	410	1020
-01	МКТ220-2-0 МКТ220-2-1	4970	250	1710	950	1260	4400	870	353	530	235	1200

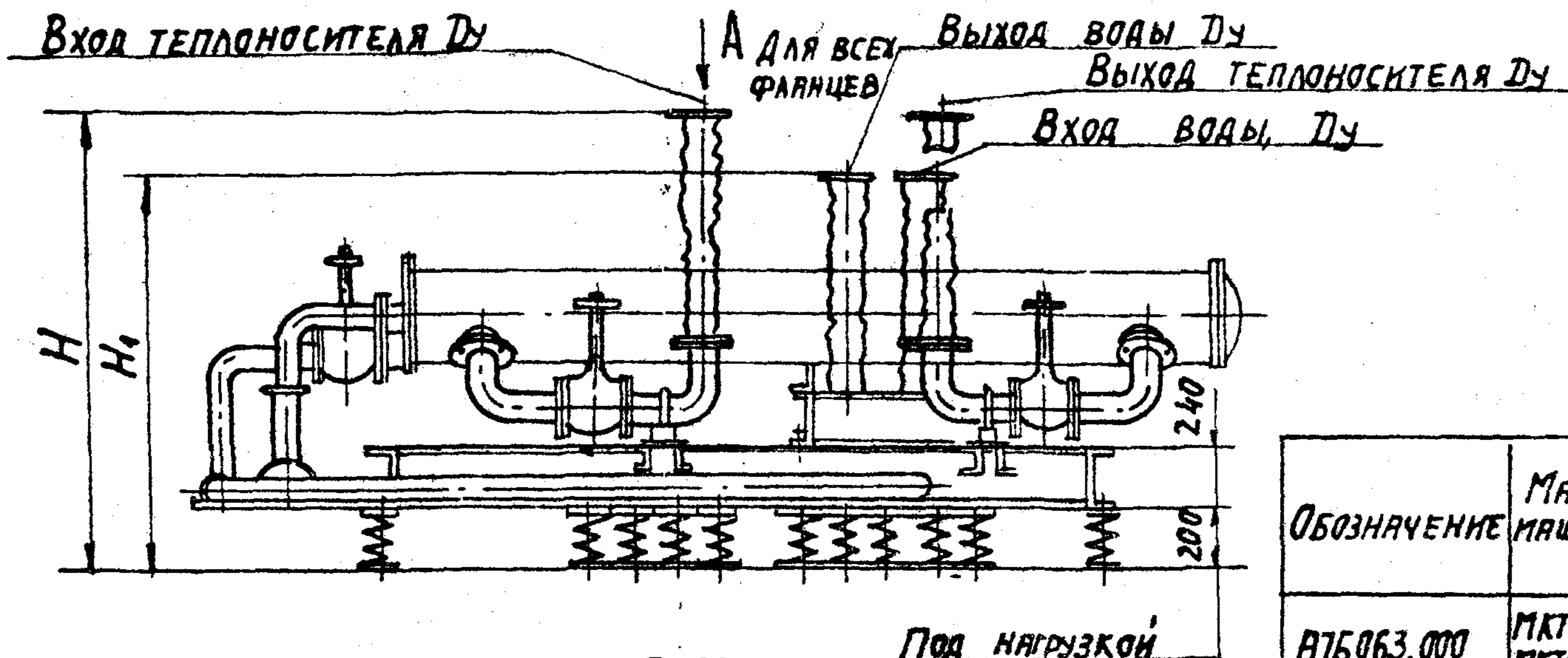
**ПРИМЕЧАНИЕ**  
 ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ  
 ТИПОВОЙ СЕРИИ 3.904-23  
 Вид А - смотри лист 8 - рис. 6

Рис. 1

Изм. Листа Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Серия 3.904-23 Выпуск 0  
 Копирован: Тужилкина Формат: А3

Виброизолирующие основания с вертикальным расположением гибких вставок  
 для машин марок МКТ 110-2-0; МКТ 110-2-1; МКТ 220-2-0 и МКТ 220-2-1  
 Габаритные чертежи



Обозначение	Марка машины	Размеры, мм											Масса, кг	
		B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	B <sub>2</sub>	H	H <sub>1</sub>	L	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>		L <sub>4</sub>
А75063.000	МКТ110-2-0 МКТ110-2-1	2825	325	85	500	1818	1547	4005	300	800	465	1008	766	850
-01	МКТ220-2-0 МКТ220-2-1	3045	295	260	750	1913	1648	4364	340	765	525	608	984	1170

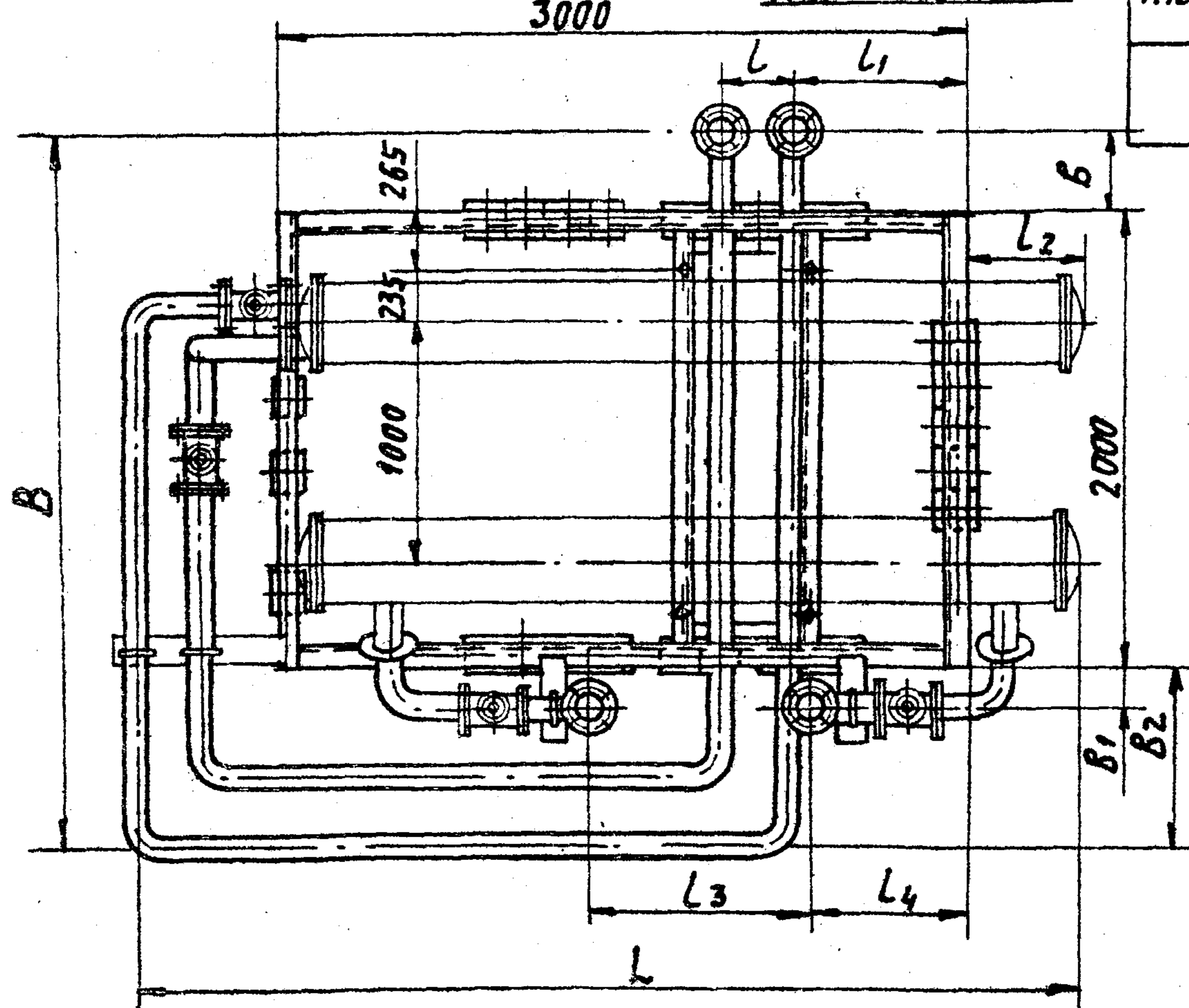


Рис. 2

Примечание  
 Виброизолирующие основания изготавливаются по чертежам  
 типовой серии 3.904-23  
 Вид А - смотри лист В рис. 6

Изм.	Лист	Докум.	Подп.	Дата

Копировал: ТУЖИАННЯ

Серия 3.904-23 Выпуск 0

Формат: А3

Лист 6

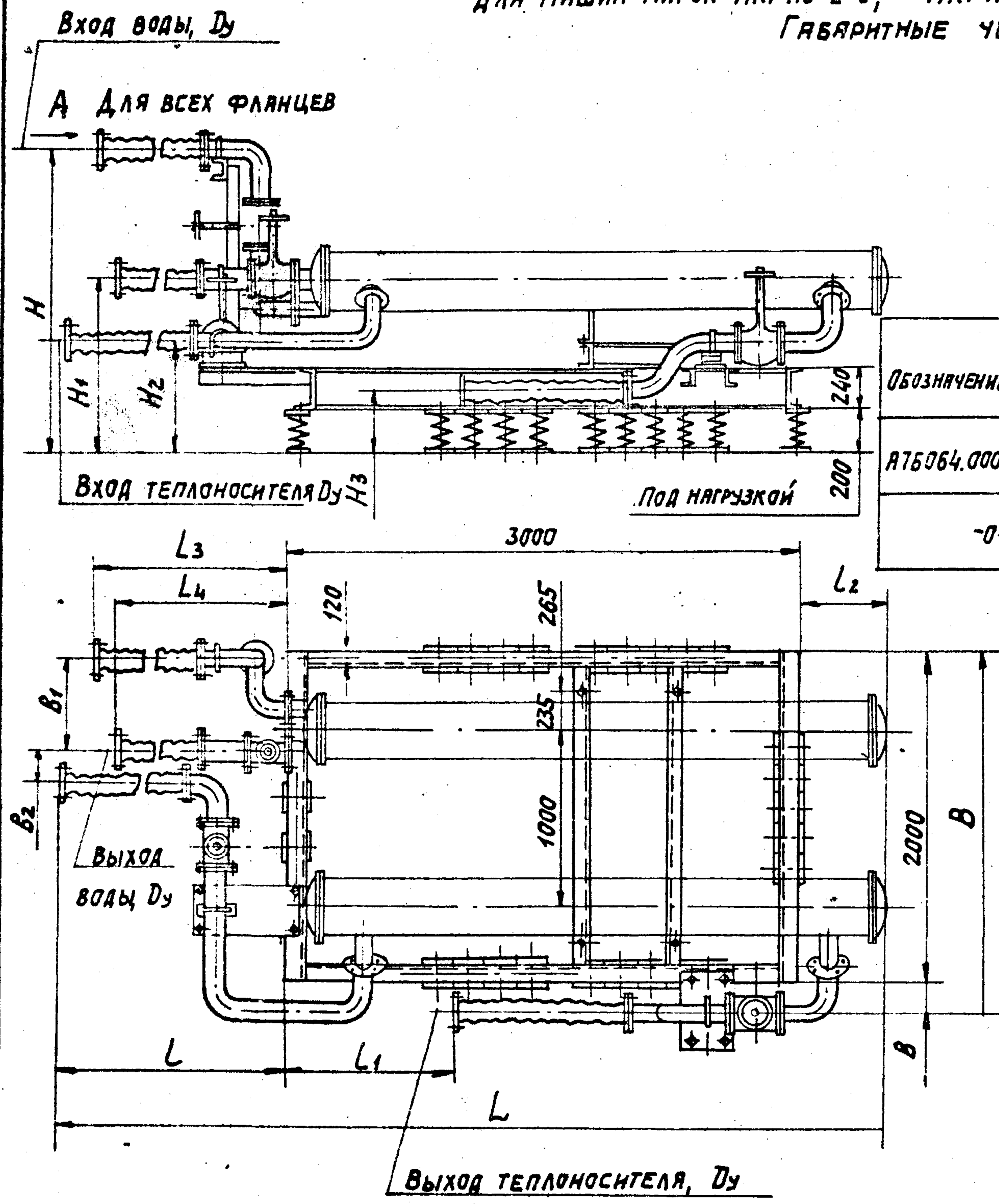
Серия 3.904-23 - Выпуск 0

ИЗДАНИЕ ПОДП. И ВПР. ВЗАМ. ИЛИ ИЛИ ДУБЛ. ПОДП. И ВПР.



ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ С ПРОДОЛЬНОМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК  
 ДЛЯ МАШИН МЯРОК МКТ 110-2-0; МКТ 110-2-1; МКТ 220-2-0 И МКТ 220-2-1  
 ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

Серия 3.904-23 Выпуск 0



Обозначение	Марка машины	Размеры, мм														Масса, кг
		B	B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	L	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L	
А75064.000	МКТ110-2-0 МКТ110-2-1	2085	85	460	155	1606	930	535	285	5148	1683	930	465	1501	1374	785
-01	МКТ220-2-0 МКТ220-2-1	2260	260	560	485	1786	950	605	155	5283	1758	640	525	1726	1634	995

ИНВ. ПОДА ПОДА НАРТА  
 ВСТ. ИВН ИВ НАУБЛ. ПОДА. НАРТА

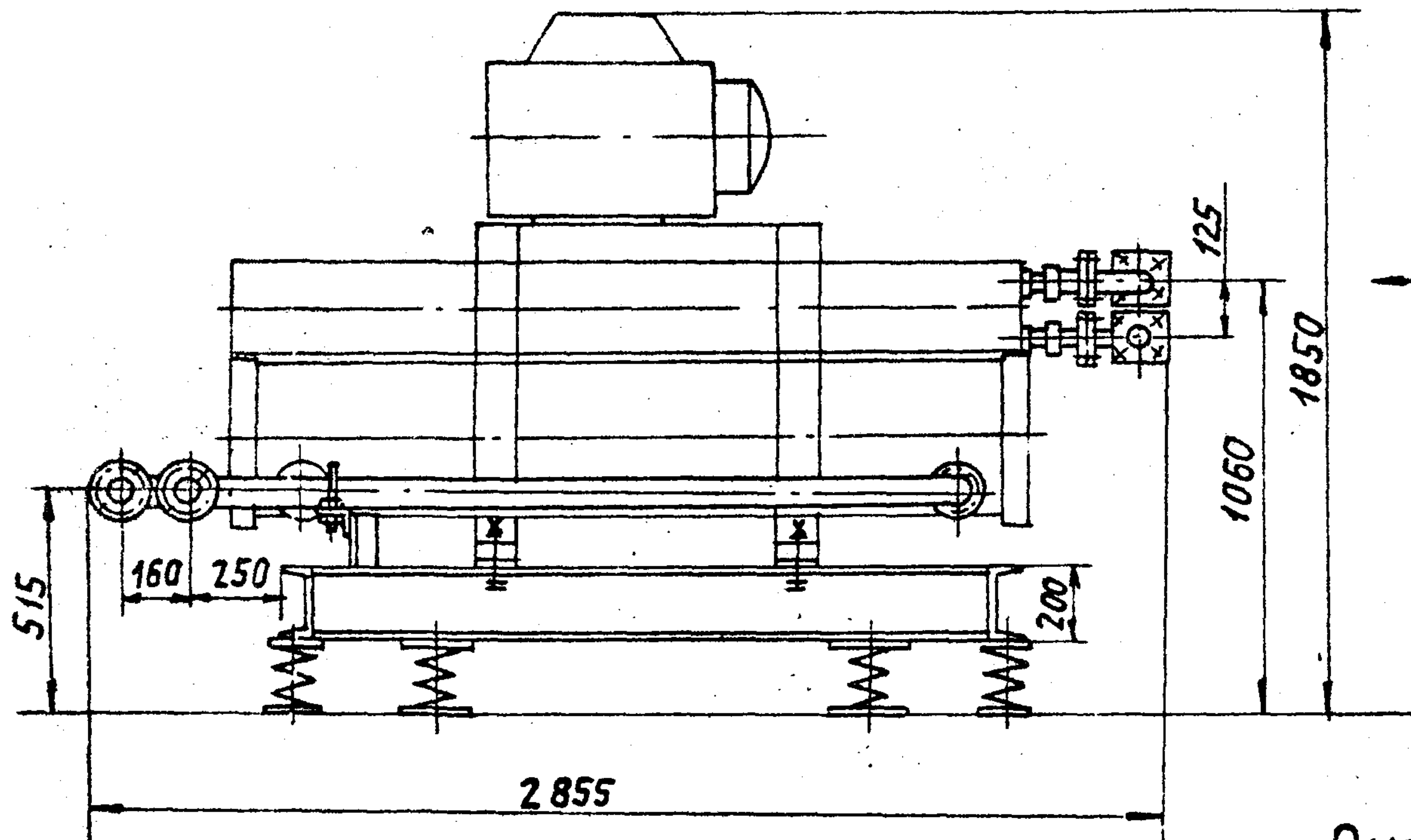
Рис. 3

ПРИМЕЧАНИЕ  
 ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ  
 ТИПОВОЙ СЕРИИ 3.904-23

Вид А - смотри лист В рис. 6

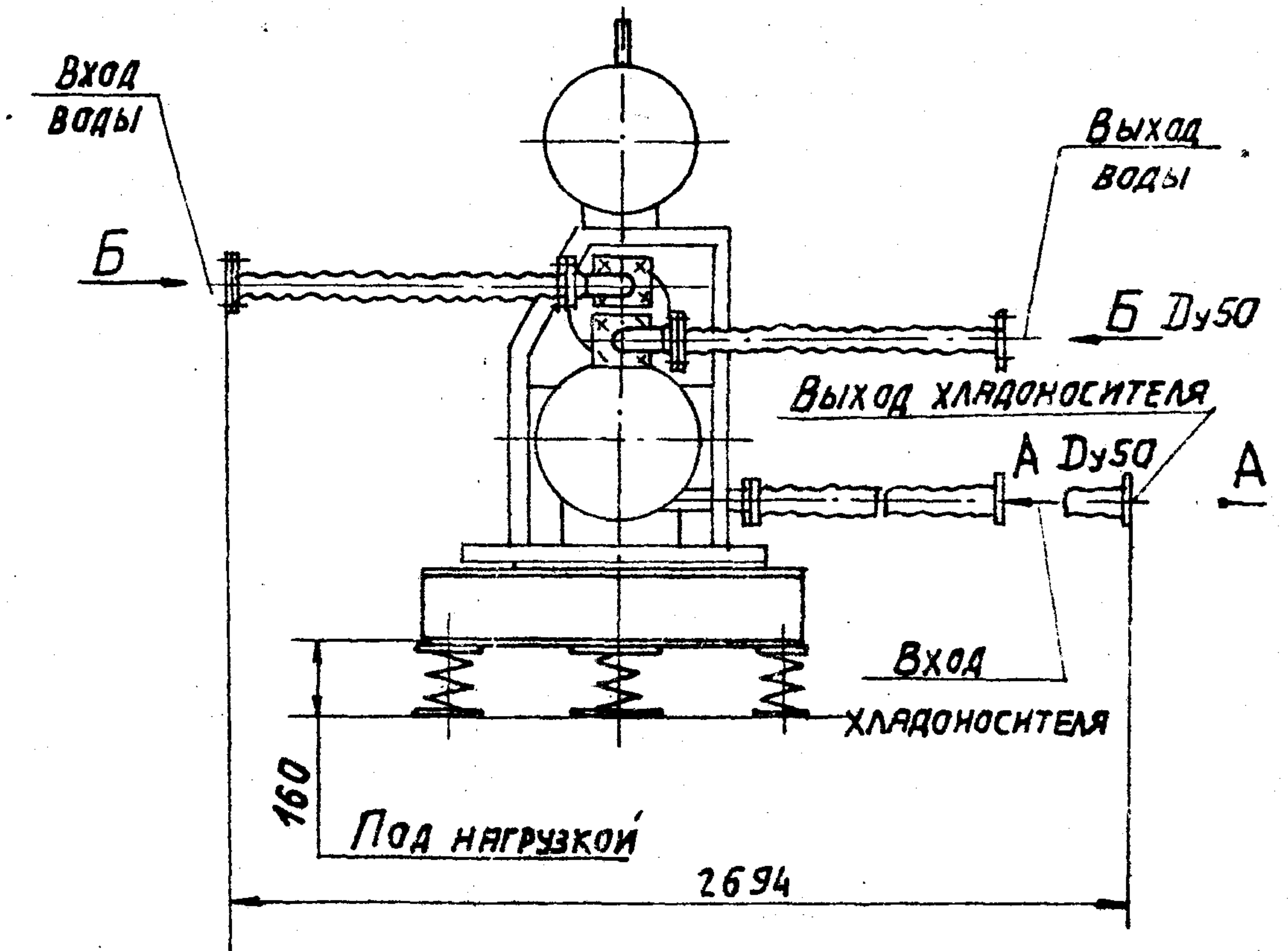


Виброизолирующие основания с поперечным расположением гибких вставок  
 для машин марок МКТ40-2-0 и МКТ40-2-1  
 ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ



Вид В

Рис. 7



Вид В

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ШИФР	РИС.	МАССА, КГ
А7Б100.000	В0-Г-40М-1	7; 8	234
-01	В0-Г-40М-2	7; 9	
-02	В0-Г-40М-3	7; 10	
-03	В0-Г-40М-4	7; 11	

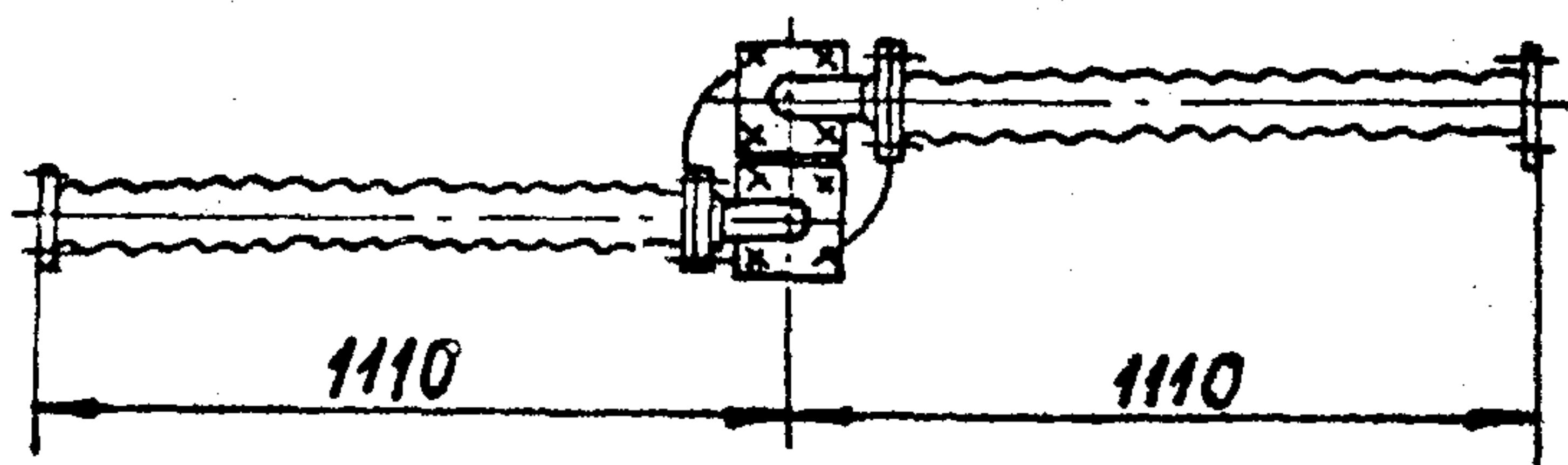


Рис. 8

Вид В

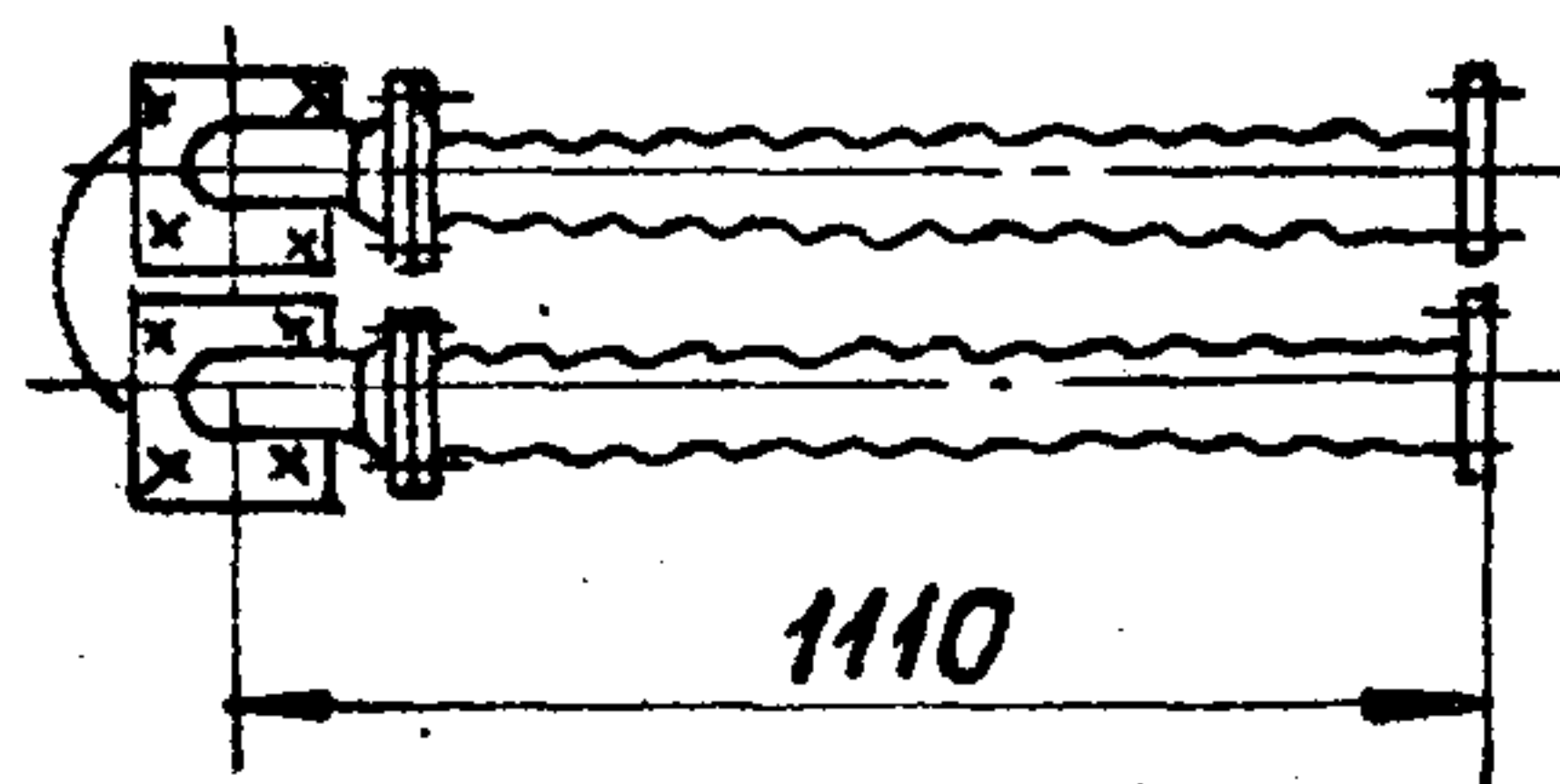


Рис. 9

Вид В

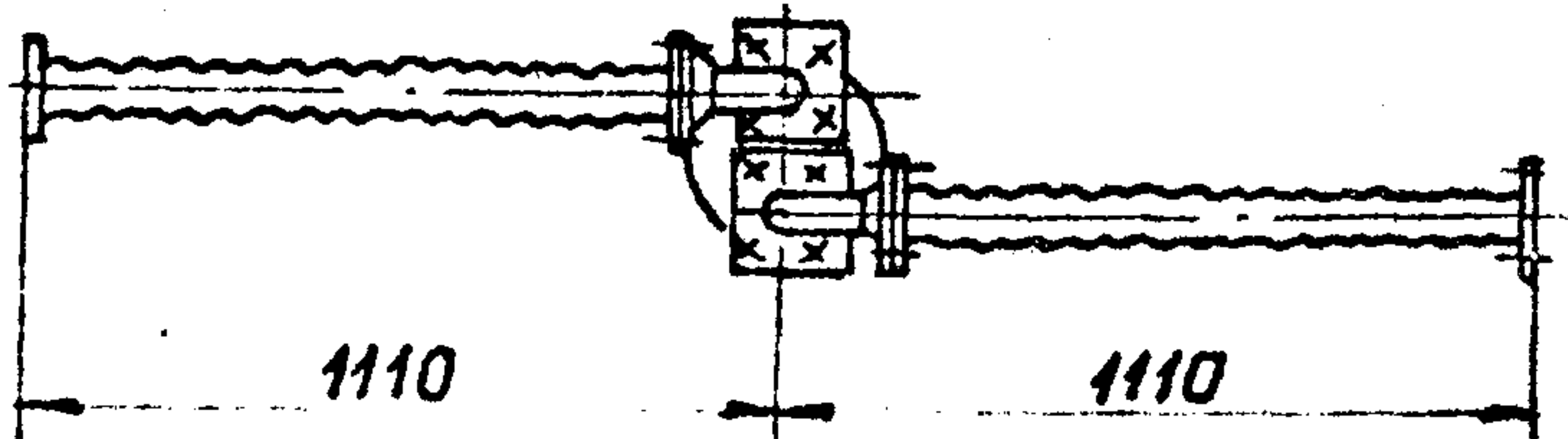


Рис. 10

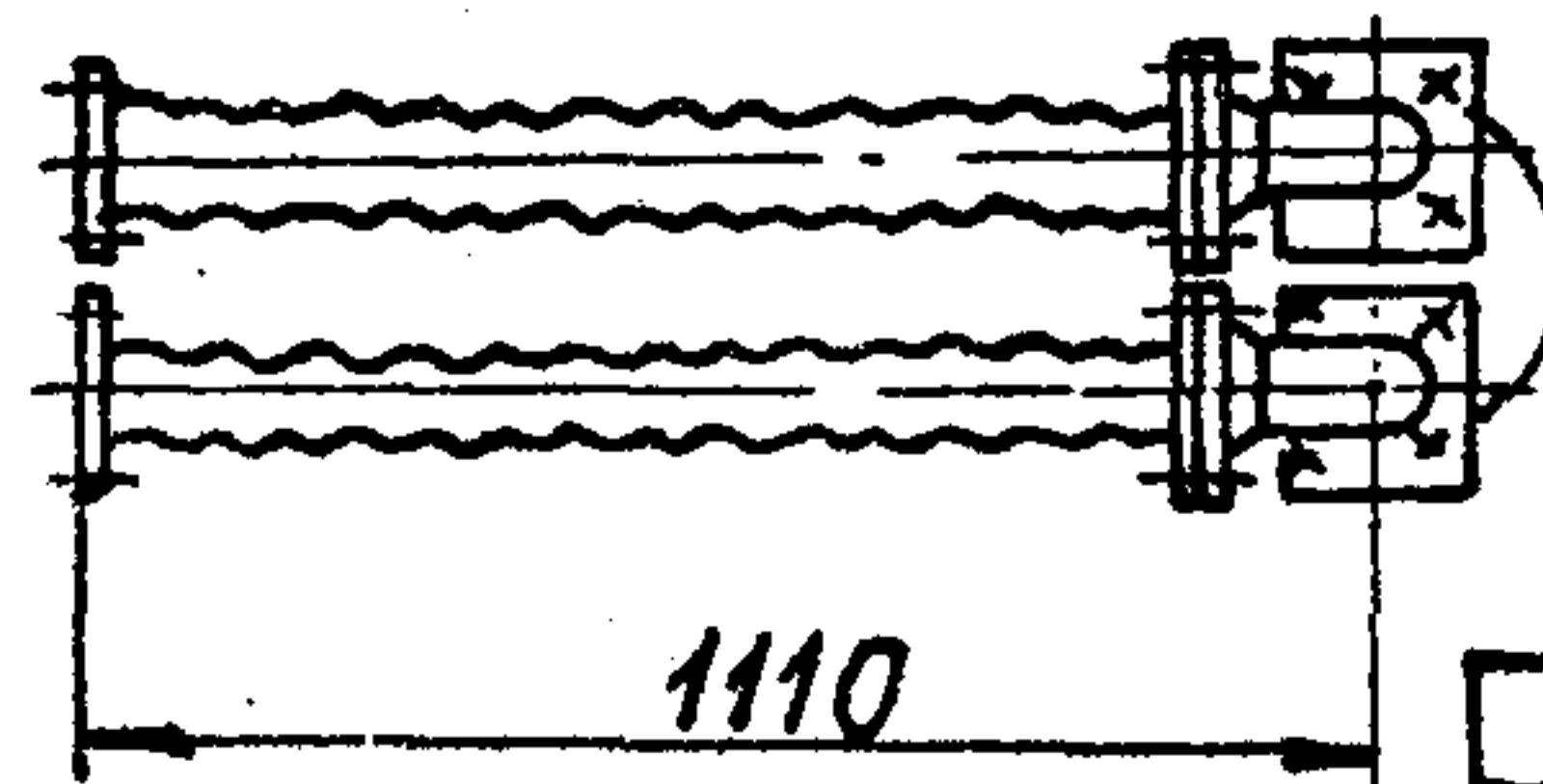


Рис. 11

Виды А и Б смотри лист 13 Рис. 22 и Рис. 23

Серия 3.904-23 Выпуск 0

ИЗВ. ПОДП. ГОР. П. НАЯТ ВЗАМ. ИЛИ В ИЛИ В НАСА. ГОР. П. НАЯТ

**ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ С ПОПЕРЕЧНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК  
ДЛЯ МАШИН МАРОК МКТ 80-2-0 И МКТ 80-2-1  
ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ**

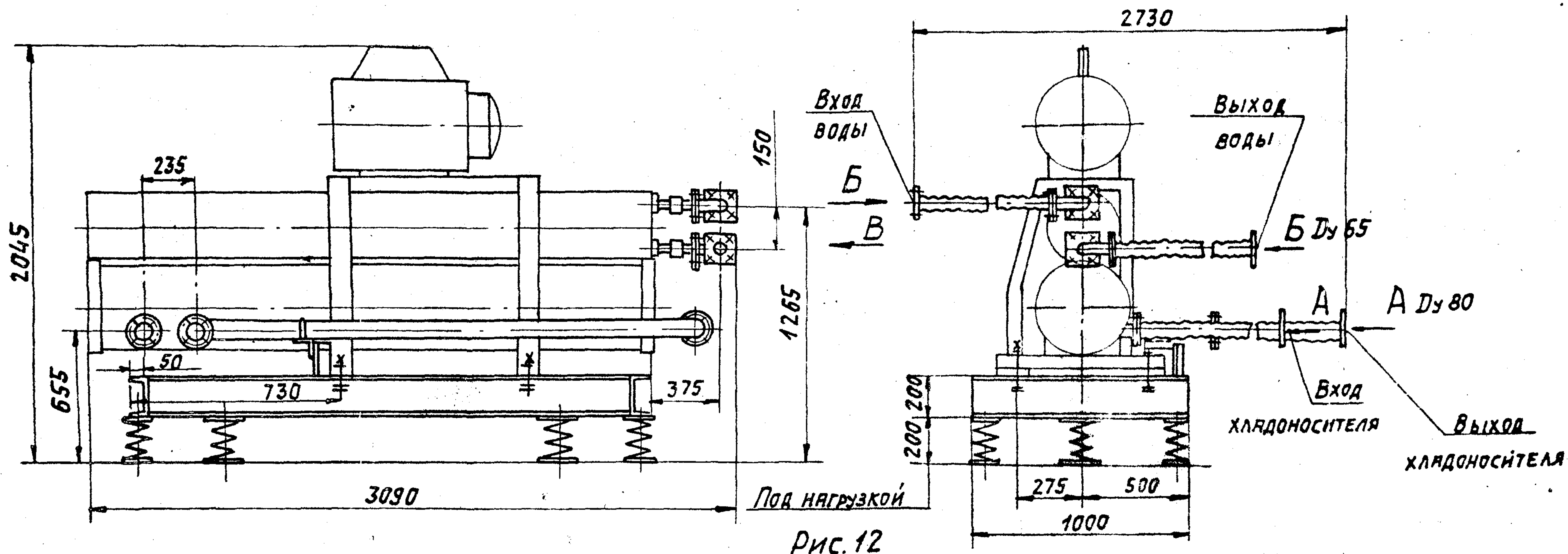


Рис. 12

Вид В

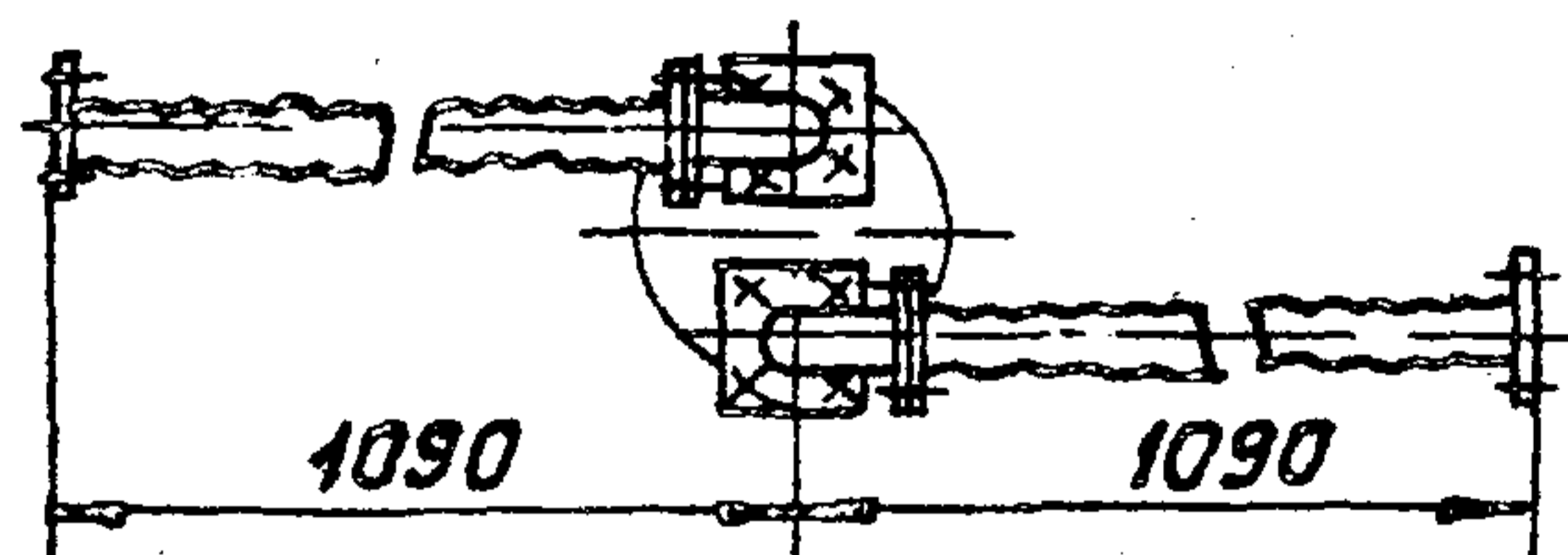


Рис. 13

Вид В

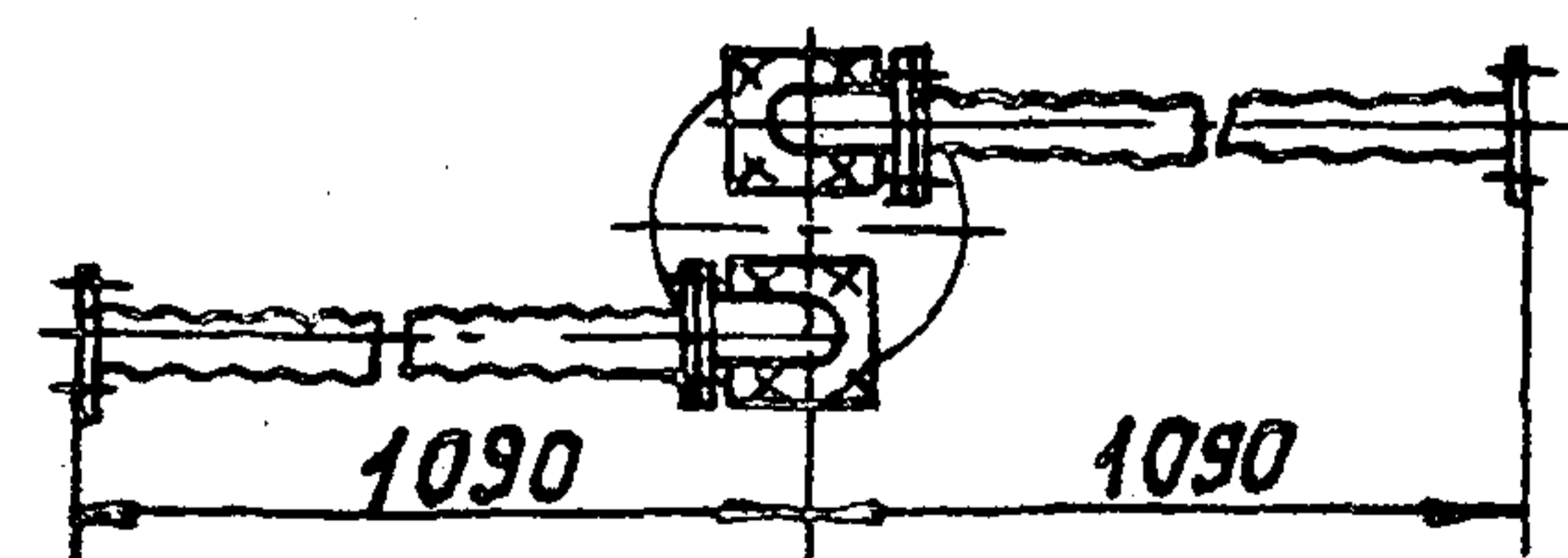


Рис. 15

Вид В

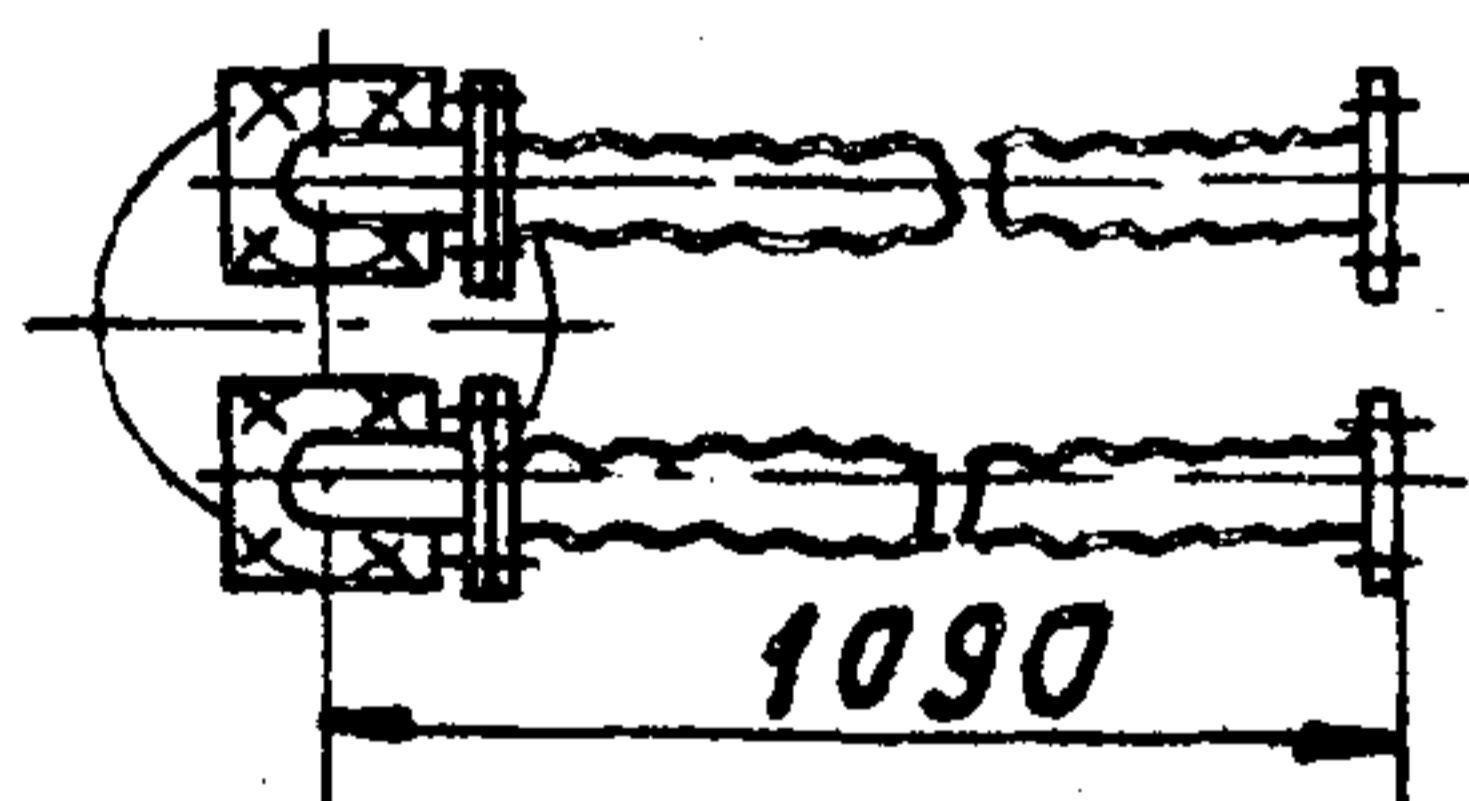


Рис. 14

Вид В

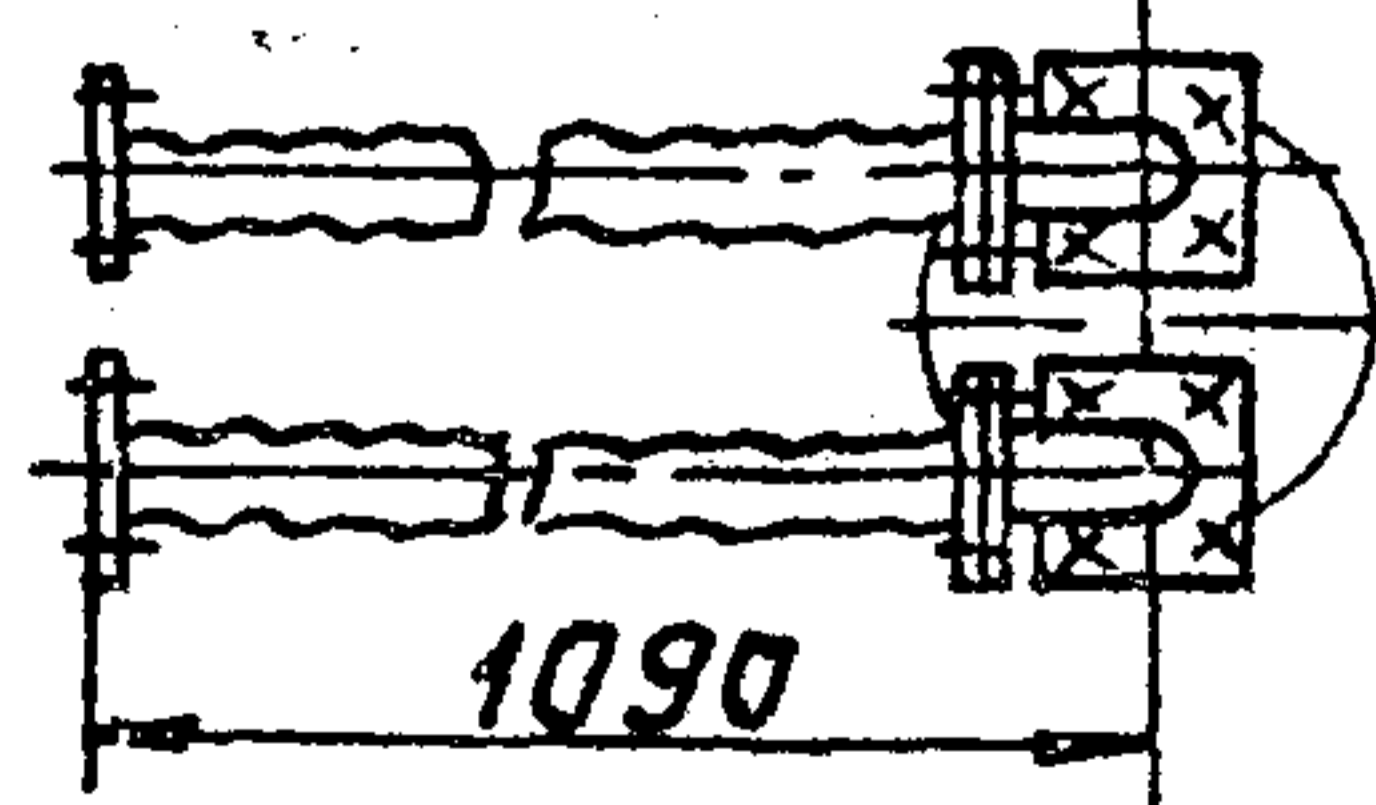


Рис. 16

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ШИФР	РИС.	МАССА, КГ
А75101.000	80-1-80М-1	12; 13	312
-01	80-1-80М-2	12; 14	
-02	80-1-80М-3	12; 15	
-03	80-1-80М-4	12; 16	

ВИДЫ А И Б СМОТРИ ЛИСТ 13 РИС. 22 И РИС. 23

Серия 3.904-23 Выпуск 0

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗЯТ. ИМВ. КОИМВ. НАУБЛ. ПОДП. И ДАТА



ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ С ВЕРТИКАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИН  
 МАРОК МКТ40-2-0; МКТ40-2-1; МКТ80-2-0 И МКТ80-2-1

Габаритные чертежи

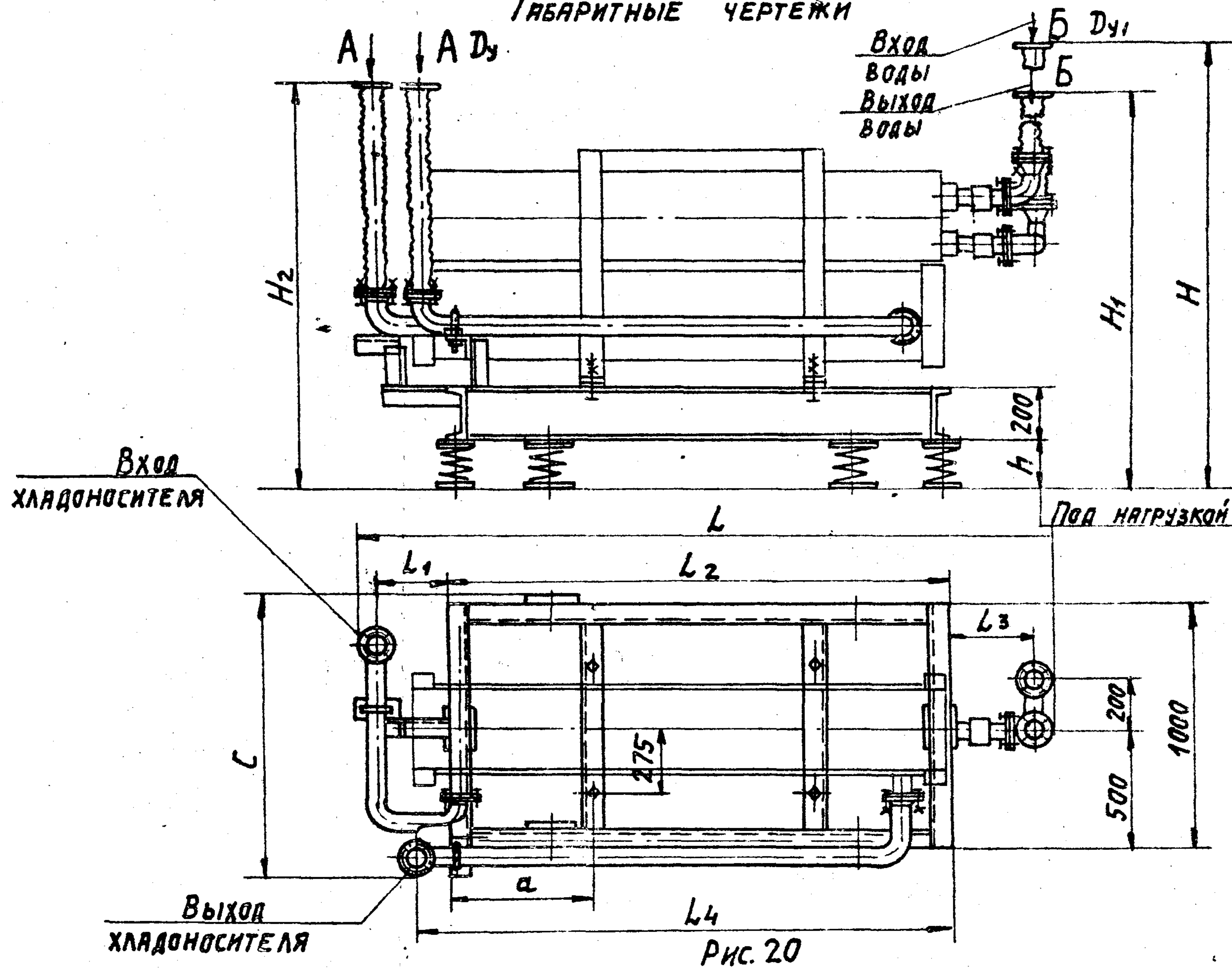


Рис. 20

Обозначение	Шифр	Марка машины	Размеры, мм										Масса кг	
			L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	h	a		C
А7Б132.000	80-III-40M	МКТ-40-2-0 МКТ-40-2-1	2835	280	2000	325	2370	2170	2045	1590	160	236	1132	236
А7Б133.000	80-III-80M	МКТ-80-2-0 МКТ-80-2-1	3345	295	2500	375	1870	2355	2205	1765	200	325	1170	325

Виды А и Б смотри лист 13 Рис. 22 и Рис. 23

Серия 3.904-23

ИЗДАНИЕ 1984 г. ВЗАМЕН ИСХ. 1000. НАЧАЛО

Изм. Лист. Докум. Подп. Дата

Серия 3.904-23

Выпуск 0

Лист 12

Копировал: Тужилкина

Формат: А3

СХЕМА РАССТАНОВКИ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДЛЯ МАШИН МАРОК МКТ40-2-0; МКТ40-2-1; МКТ80-2-0 И МКТ80-2-1.

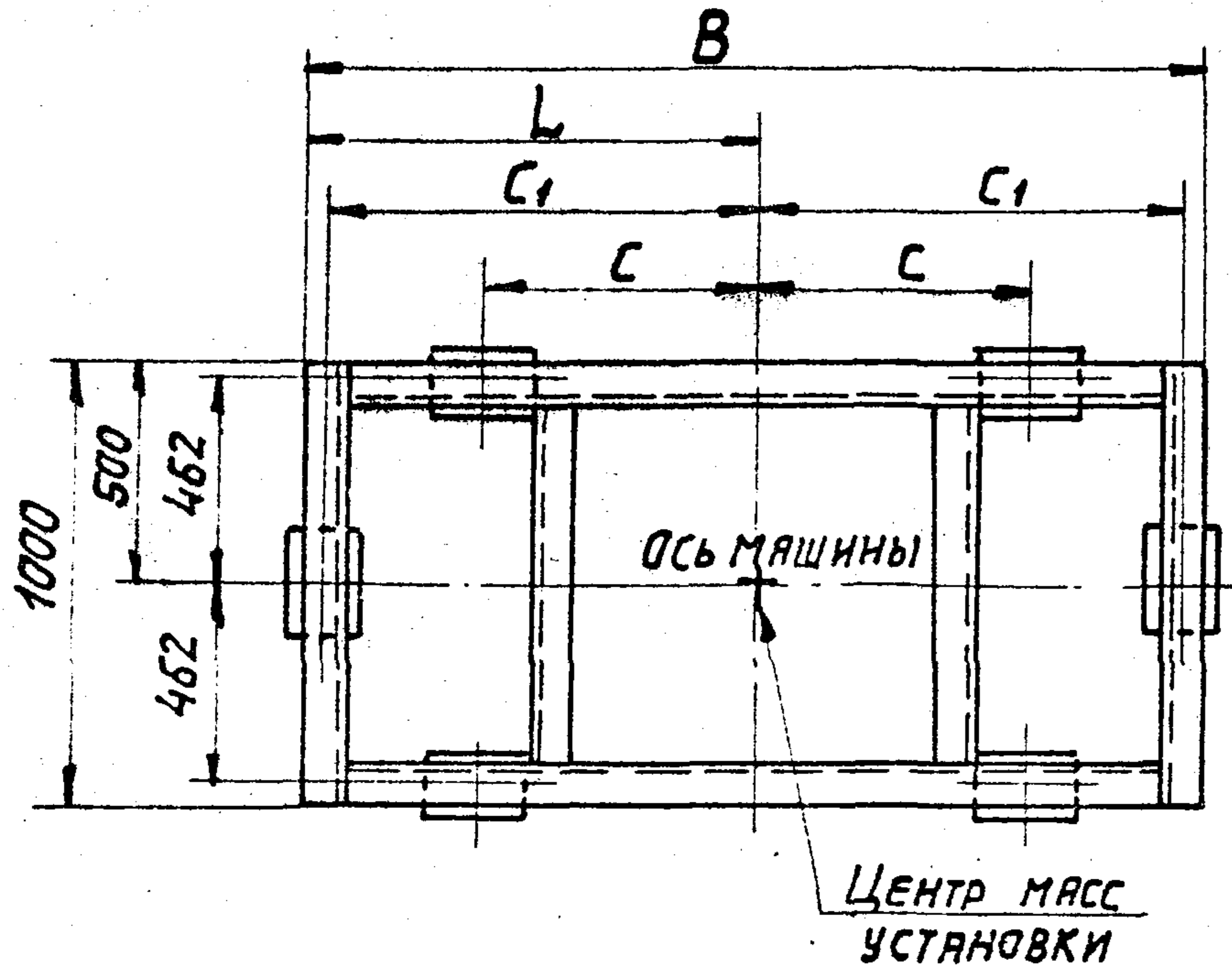


Рис. 21

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ ДЛЯ МАШИН МАРОК МКТ40-2-0; МКТ40-2-1; МКТ80-2-0 И МКТ80-2-1

Вид А

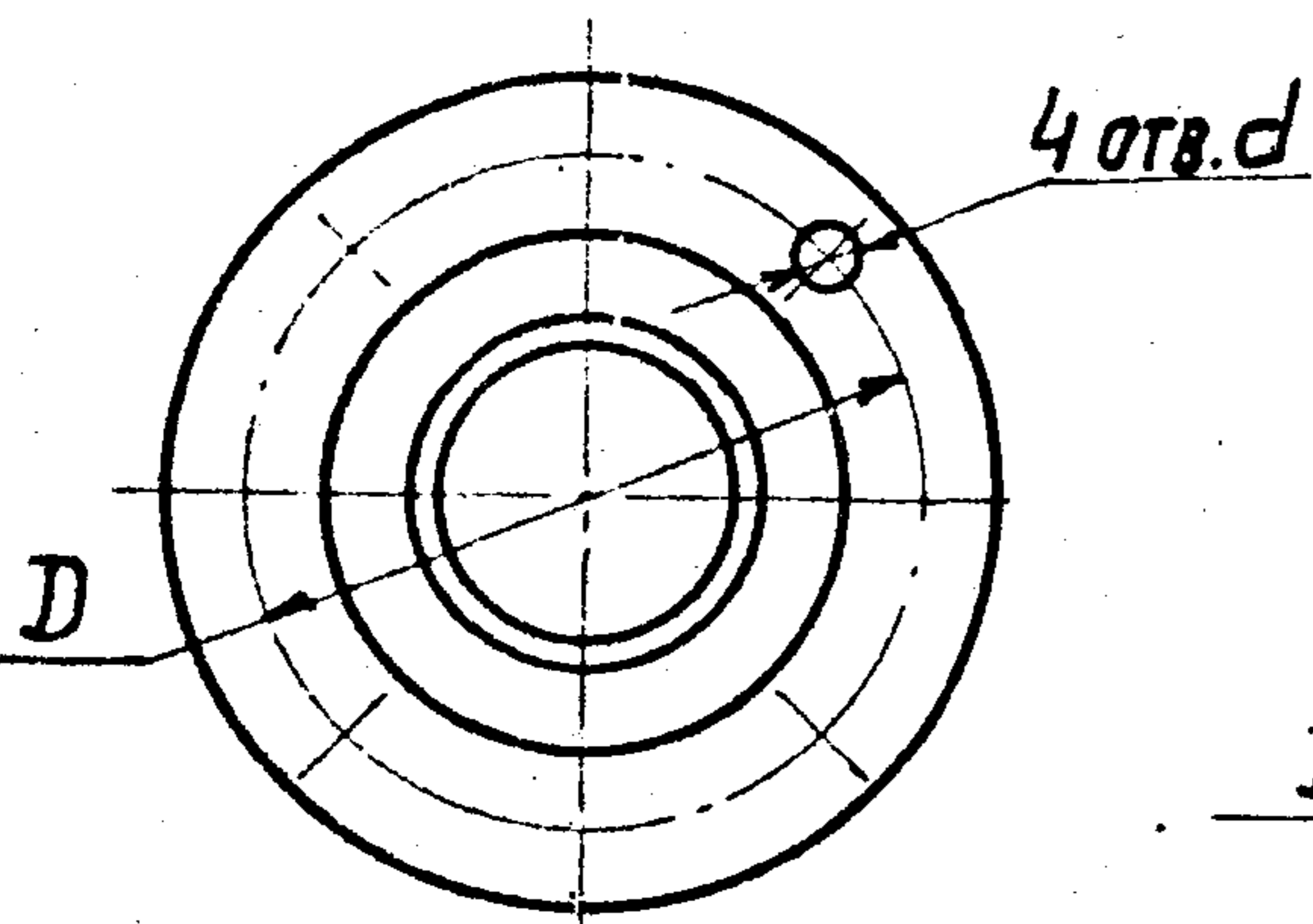


Рис. 22

Вид Б\*

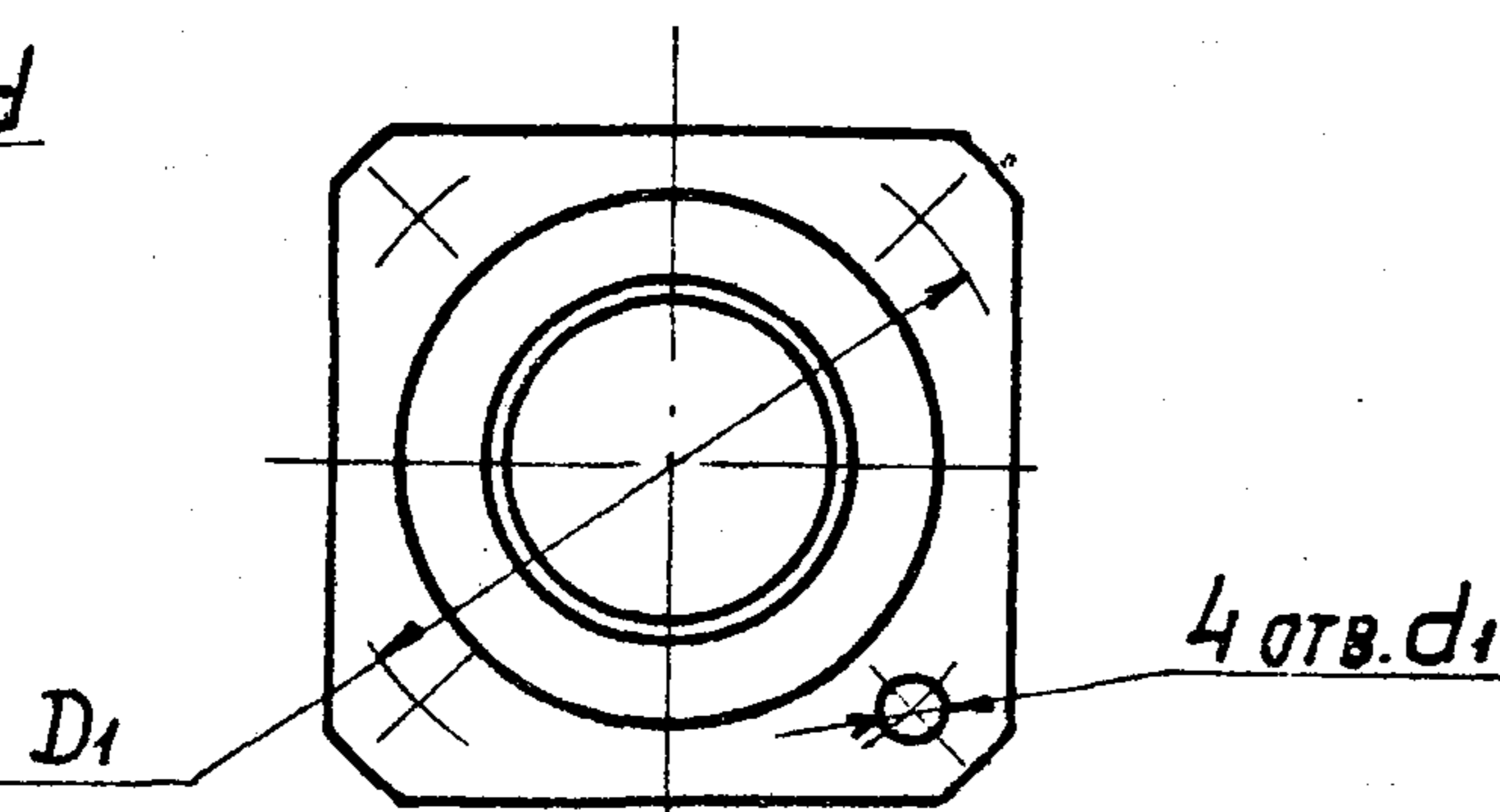


Рис. 23

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ШИФР	МАРКА МАШИНЫ	ВИБРОИЗОЛЯТОР		УСЛОВНЫЙ ПРОХОД Ду		РАЗМЕРЫ, ММ								МАССА ВИБРОИЗОЛЯТОРНОЙ УСТАНОВКИ
			ТИП	КОЛ.	ВНД А	ВНД Б	B	C	C1	L	D	П1	d	d1	
A75100.000	80-I-40M-1	МКТ40-2-0 МКТ40-2-1	A044	6	50	50	2000	600	962	1000	110	110	14	14	1354
-01	80-I-40M-2														
-02	80-I-40M-3														
-03	80-I-40M-4														
A75108.000	80-II-40M-1	МКТ80-2-0 МКТ80-2-1	A045	6	80	65	2500	800	1212	1200	150	130	18	14	2092
A75109.000	80-II-40M-2														
A75110.000	80-II-40M-3														
A75132.000	80-III-40M														
A75101.000	80-I-80M-1	МКТ80-2-0 МКТ80-2-1	A045	6	80	65	2500	800	1212	1200	150	130	18	14	2096
-01	80-I-80M-2														
-02	80-I-80M-3														
-03	80-I-80M-4														
A75111.000	80-II-80M-1	МКТ80-2-0 МКТ80-2-1	A045	6	80	65	2500	800	1212	1200	150	130	18	14	2090
A75112.000	80-II-80M-2														
A75113.000	80-II-80M-3														
A75133.000	80-III-80M														

1. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ К ПОЛУ КРЕПИТЬ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.
2. НАГРУЗКА НА ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ РАСПРЕДЕЛЯЕТСЯ РАВНОМЕРНО.
3. \* ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ А75132.000 И А75133.000 ФЛАНЦЫ КРУГЛЫЕ ПО ГОСТ 12820-80.

Серия 3.904-23 Выпуск 0

ИЗМ. ИСП. ПОДП. ДАТА

ИЗМ.	ИСП.	ПОДП.	ДАТА	СЕРИЯ 3.904-23	ВЫПУСК 0	ЛИСТ 13
------	------	-------	------	----------------	----------	---------

КОПИРОВАЛ: ТУЖИЛКИНА

ФОРМАТ А3

**Виброизолирующие основания с поперечным расположением гибких вставок  
для машины марки МКТ 20-2-0  
Габаритные чертежи**

Серия 3.904-23 - Выпуск 0

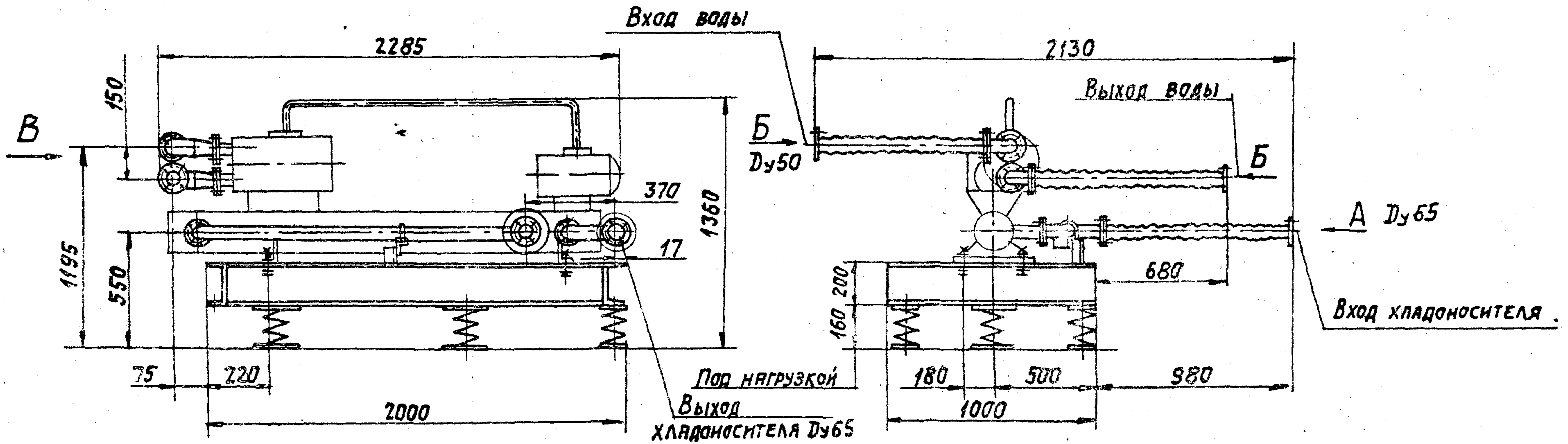


Рис. 24

Вид В

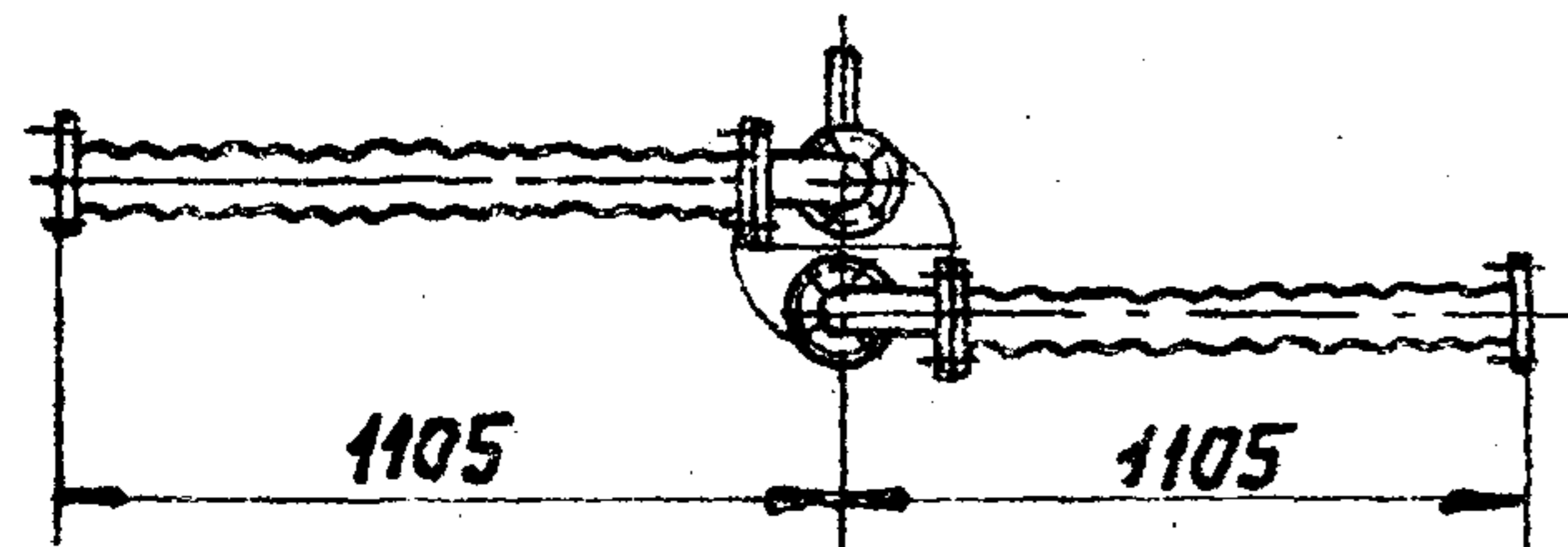


Рис. 25

Вид В

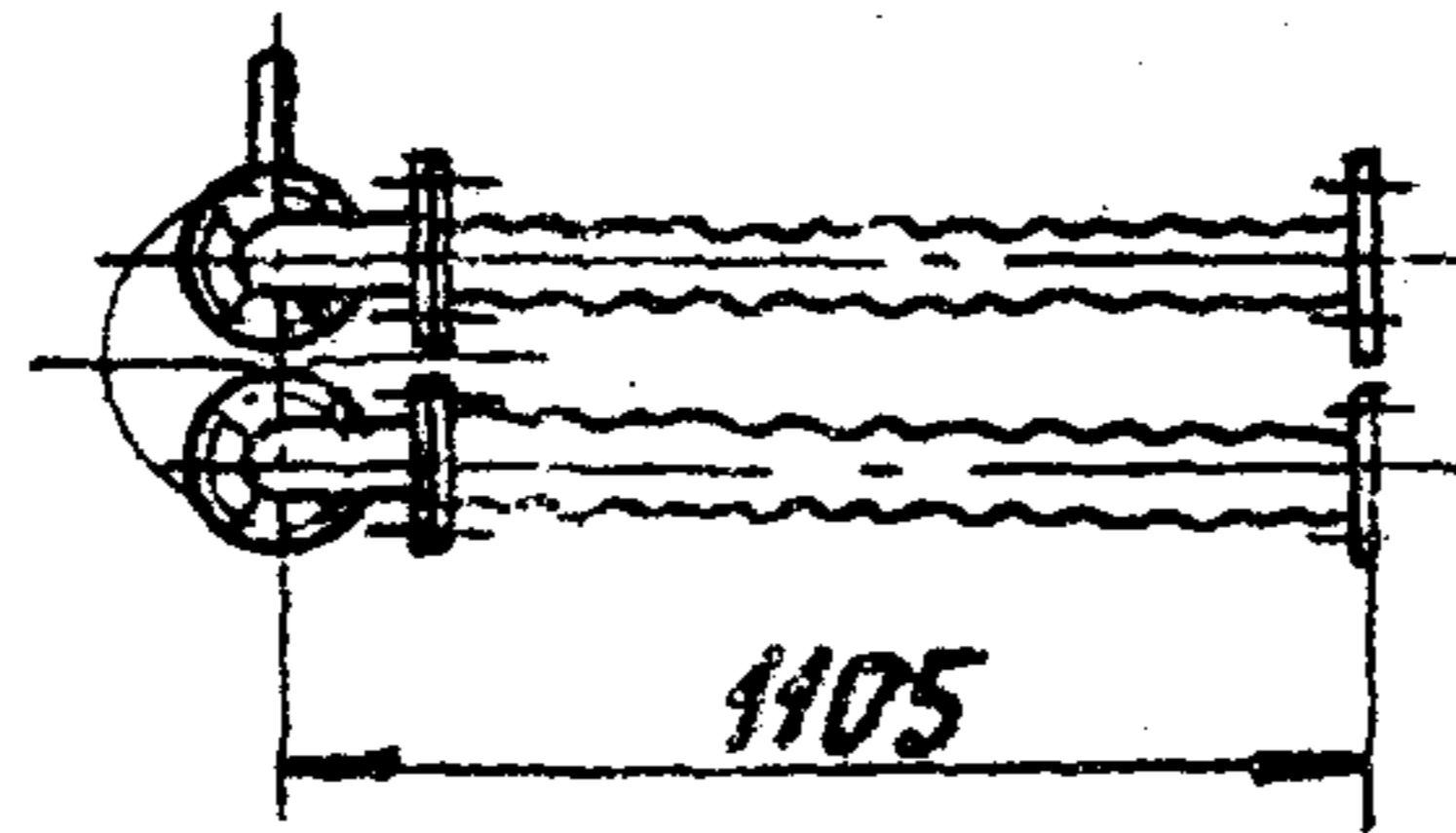


Рис. 26

Вид В

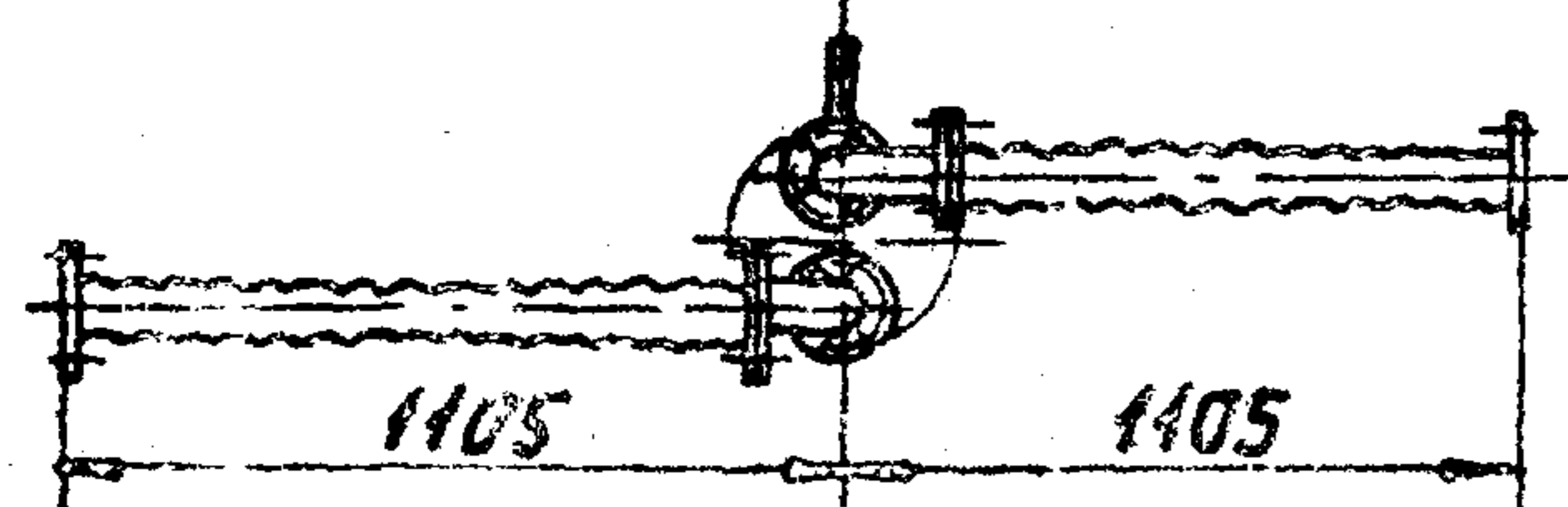


Рис. 27

Вид В

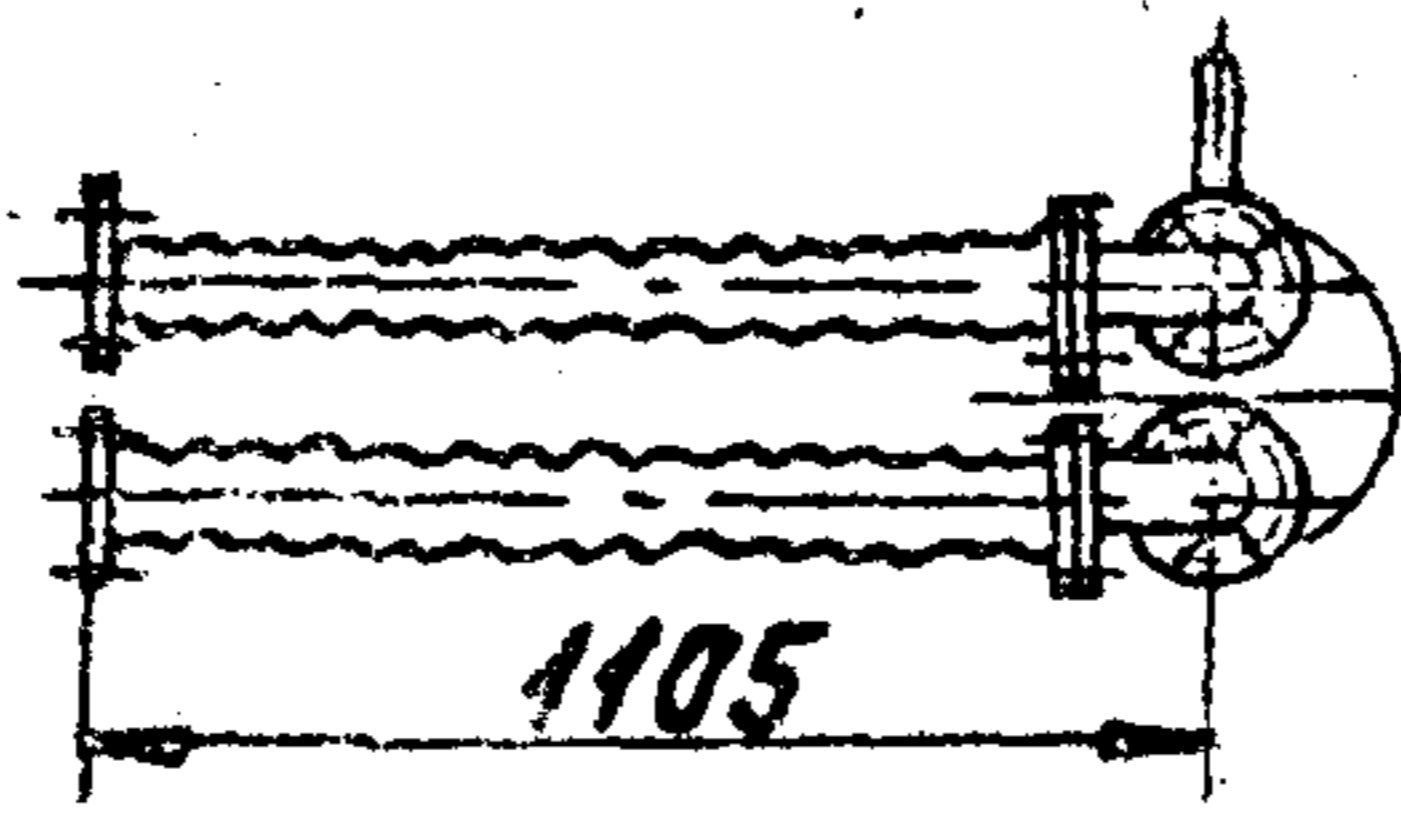


Рис. 28

Обозначение	Шифр	Рис.	Масса, кг
А7Б103.000	В0-1-20М-1	24; 25	239
-01	В0-1-20М-2	24; 26	
-02	В0-1-20М-3	24; 27	
-03	В0-1-20М-4	24; 28	

Виды А и Б смотри лист 17 Рис. 34 и Рис. 35

ИЗМ.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Серия 3.904-23	Выпуск 0	Лист 14
------	------	--------	-------	------	----------------	----------	---------

Копировал: ТУЖИЛКИНА

Формат: А3



## Виброизолирующие основания с продольным расположением гибких вставок для машины марки МКТ 20-2-0 Габаритные чертежи

Серия 3.904-23 Выпуск 0

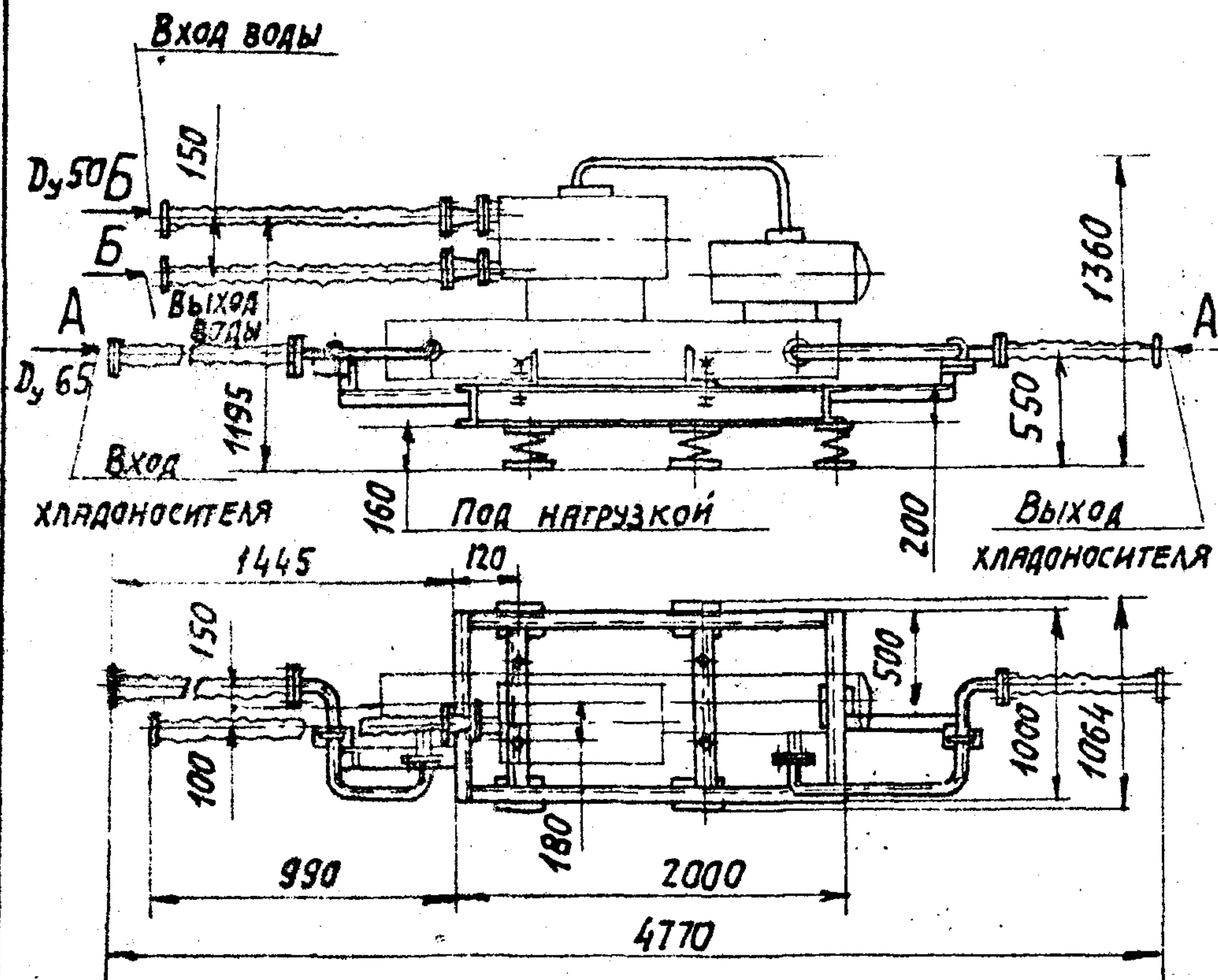


Рис. 29

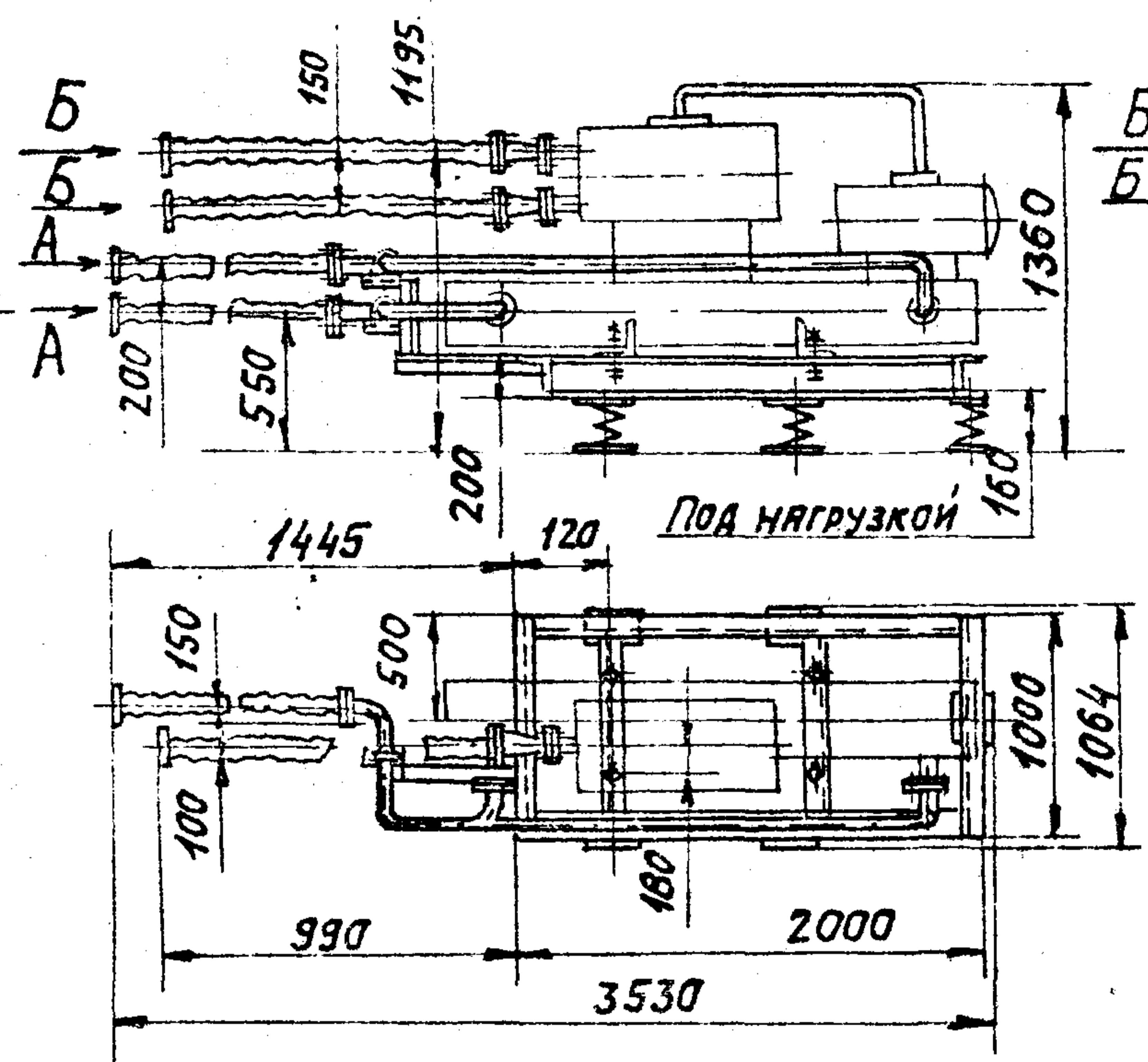


Рис. 30

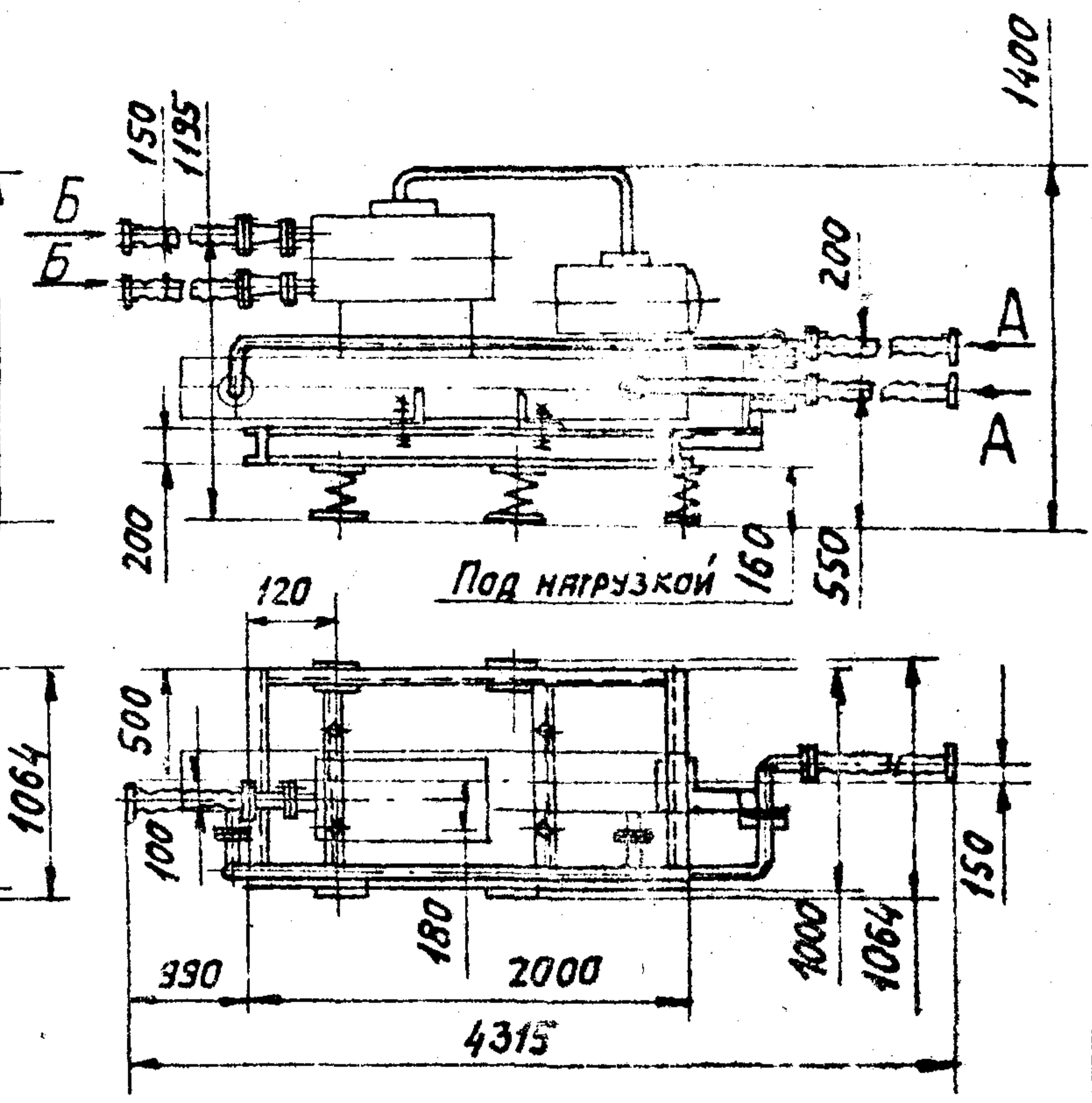


Рис. 31

Обозначение	Шифр	Рис.	Масса, кг
А7Б117.000	В0-II-20М-1	29	235,5
А7Б118.000	В0-II-20М-2	30	244,5
А7Б119.000	В0-II-20М-3	31	242

Виды А и Б смотри лист 17- рис. 34 и Рис. 35

ИЗМ. ПОДА. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИС.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

Серия 3.904-23 Выпуск 0

Копирова: Тужилкина

формат: А3

Лист  
16

ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ С ВЕРТИКАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК  
 ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МКТ 20-2-0  
 ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

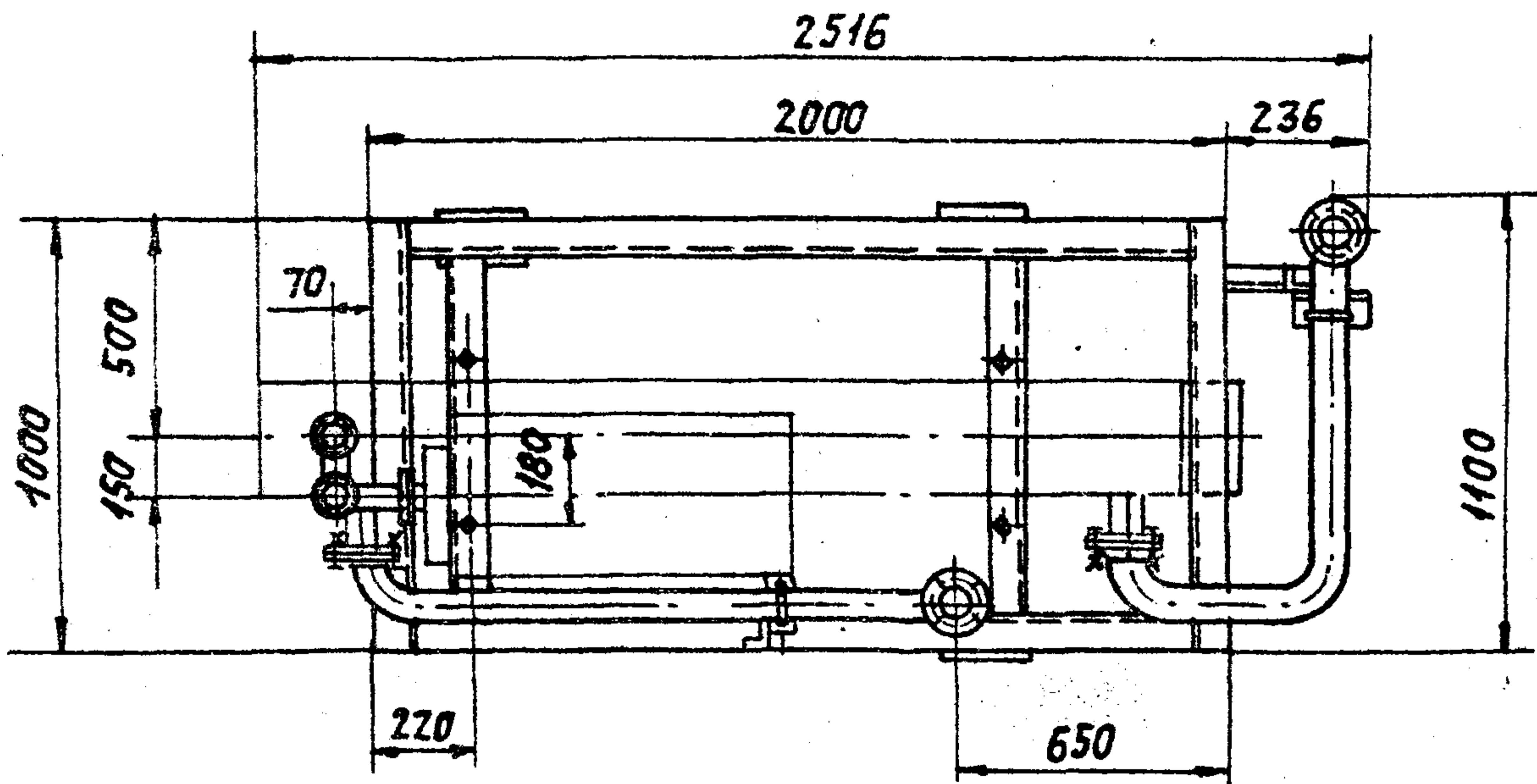
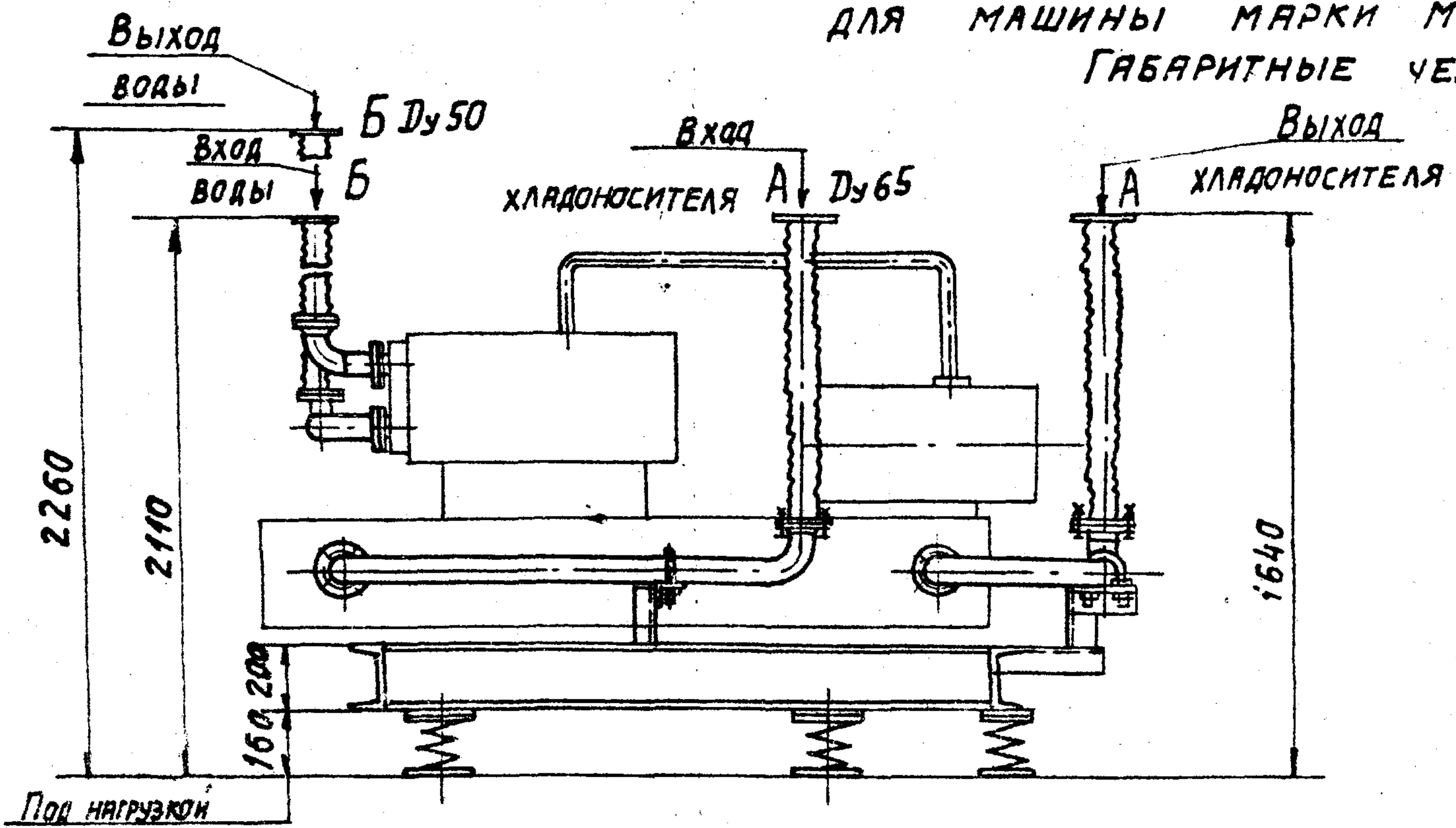


Рис. 32

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ШИФР	МАССА, КГ
А7Б135.000	В0-III-20М	241,5

Виды А и Б смотри лист 17 - Рис.34 и Рис.35

Серия 3.904-23 - Выпуск 0

Инв. № подл. Подл. № арт. Взам. инв. № инв. № дубл. Подл. № арт.

СХЕМА РАССТАНОВКИ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МКТ-20-2-0

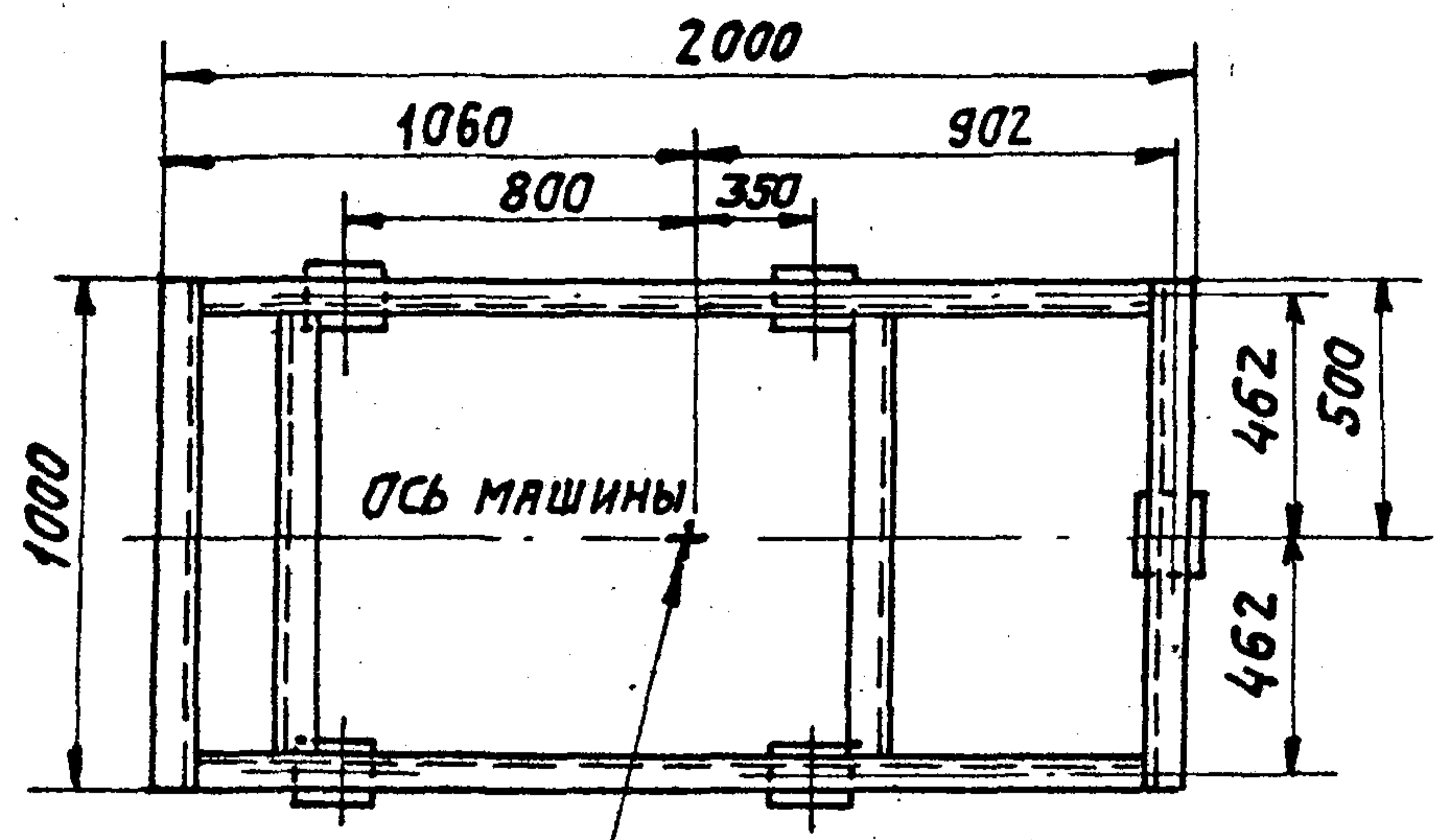


Рис. 33

Обозначение	Шифр	Виброизолятор		Масса виброизолированной установки
		Тип	Кол.	
А7Б103.000	В0-I-20М-1	Д044	5	979
-01	В0-I-20М-2			
-02	В0-I-20М-3			
-03	В0-I-20М-4			
А7Б117.000	В0-II-20М-1			
А7Б118.000	В0-II-20М-2			975,5
А7Б119.000	В0-II-20М-3			984,5
А7Б135.000	В0-III-20М			982
				981,5

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ ДЛЯ МАШИНЫ МКТ-20-2-0.

Вид А

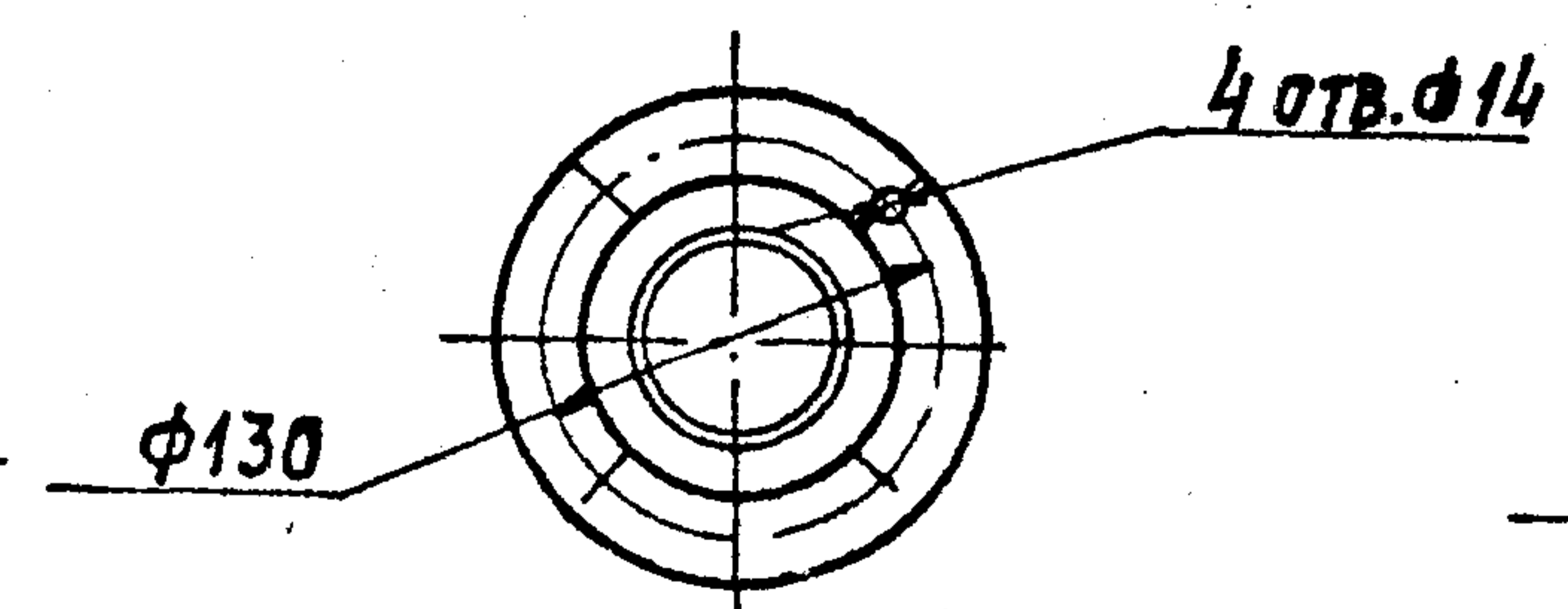


Рис. 34

Вид Б\*

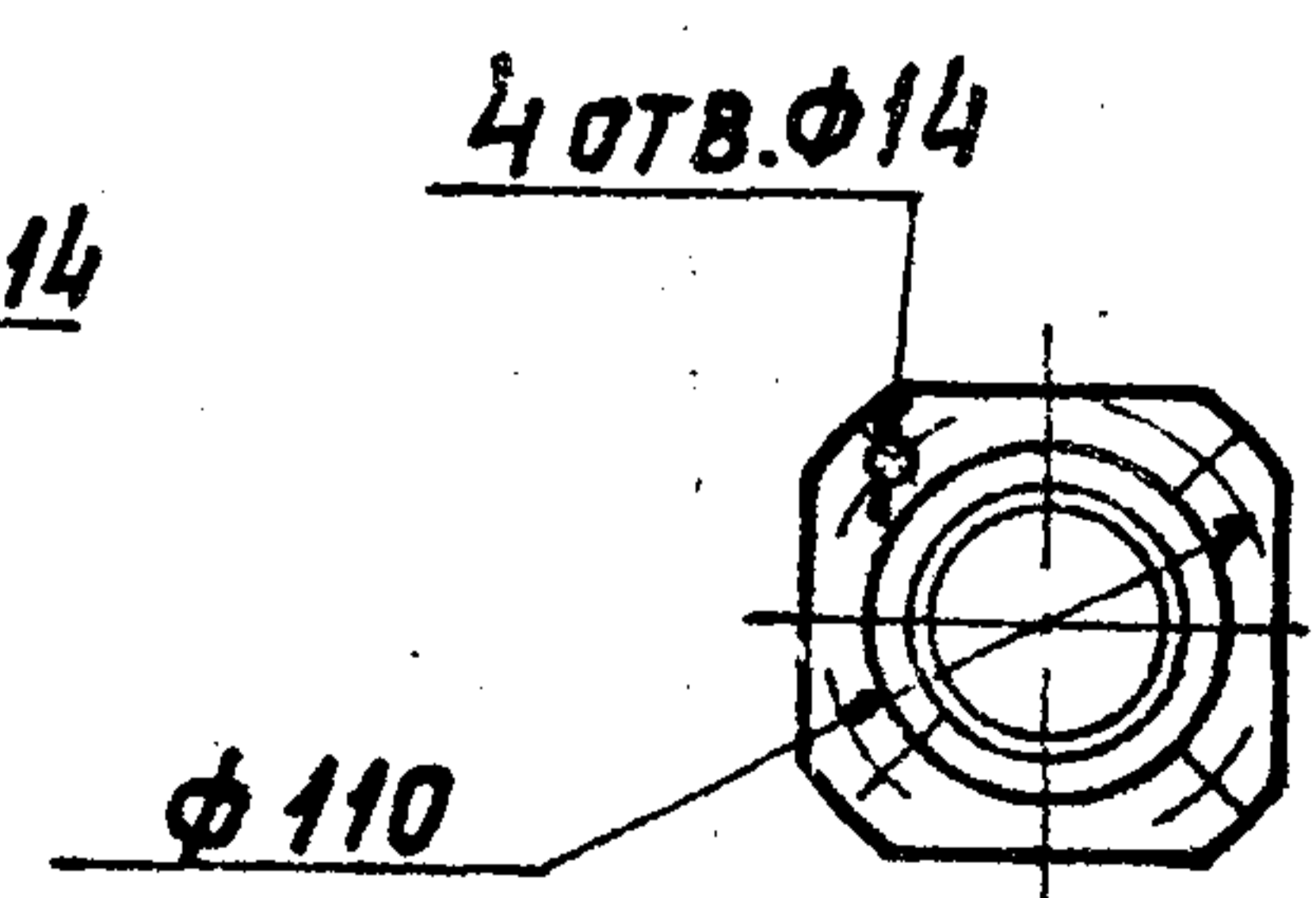


Рис. 35

1. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ К ПОЛУ КРЕПИТЬ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.
2. НАГРУЗКА НА ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ РАСПРЕДЕЛЯЕТСЯ РАВНОМЕРНО.
- 3.\* Для исполнений А7Б103.000;-01;-02;-03 ФЛАНЕЦ КРУГЛЫЙ ПО ГОСТ12820-80

ИЗМ. ПОСЛ. ПОСЛ. НАРТА  
ИЗМ. ПОСЛ. ПОСЛ. НАРТА  
ИЗМ. ПОСЛ. ПОСЛ. НАРТА  
ИЗМ. ПОСЛ. ПОСЛ. НАРТА

Виброизолирующие основания с поперечным расположением гибких вставок  
 для машины марки МКТЗВ-2-0  
 Габаритные чертежи

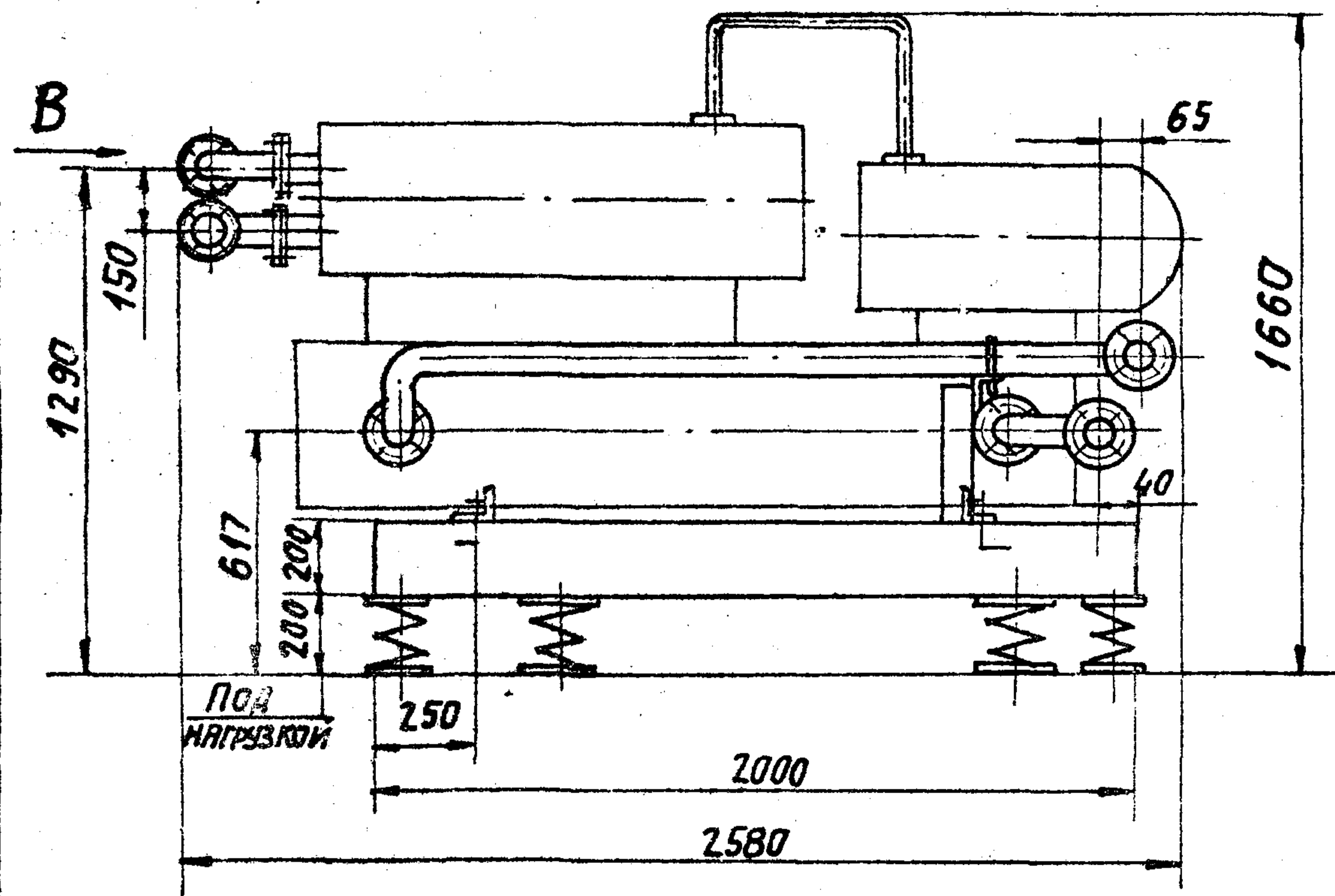
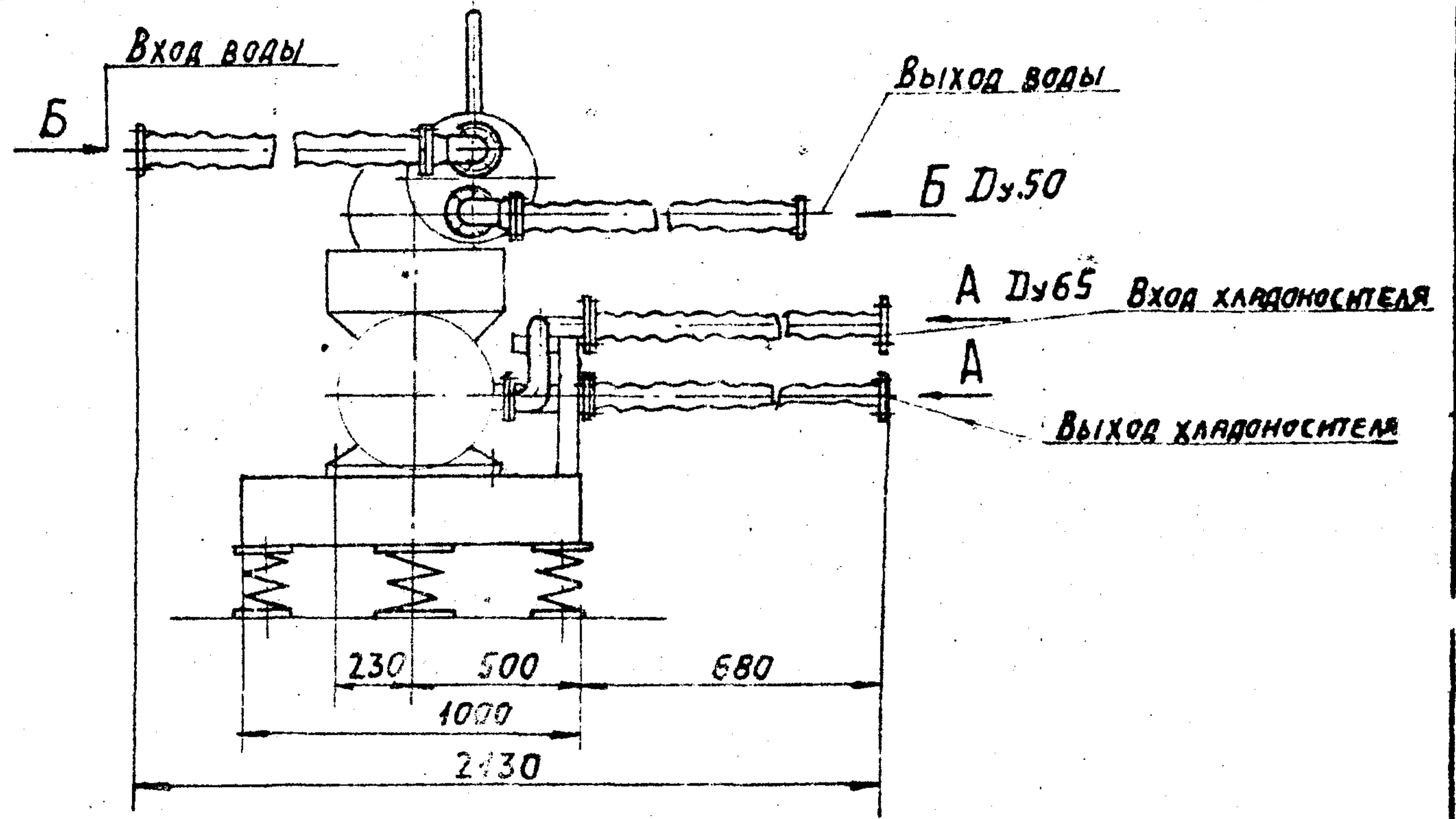


Рис. 36



Серия 3.904-23 Выпуск 0

Инв. № подл. Подп. № атт. Взят. № в. Инв. № в. № докум. Подп. и дата

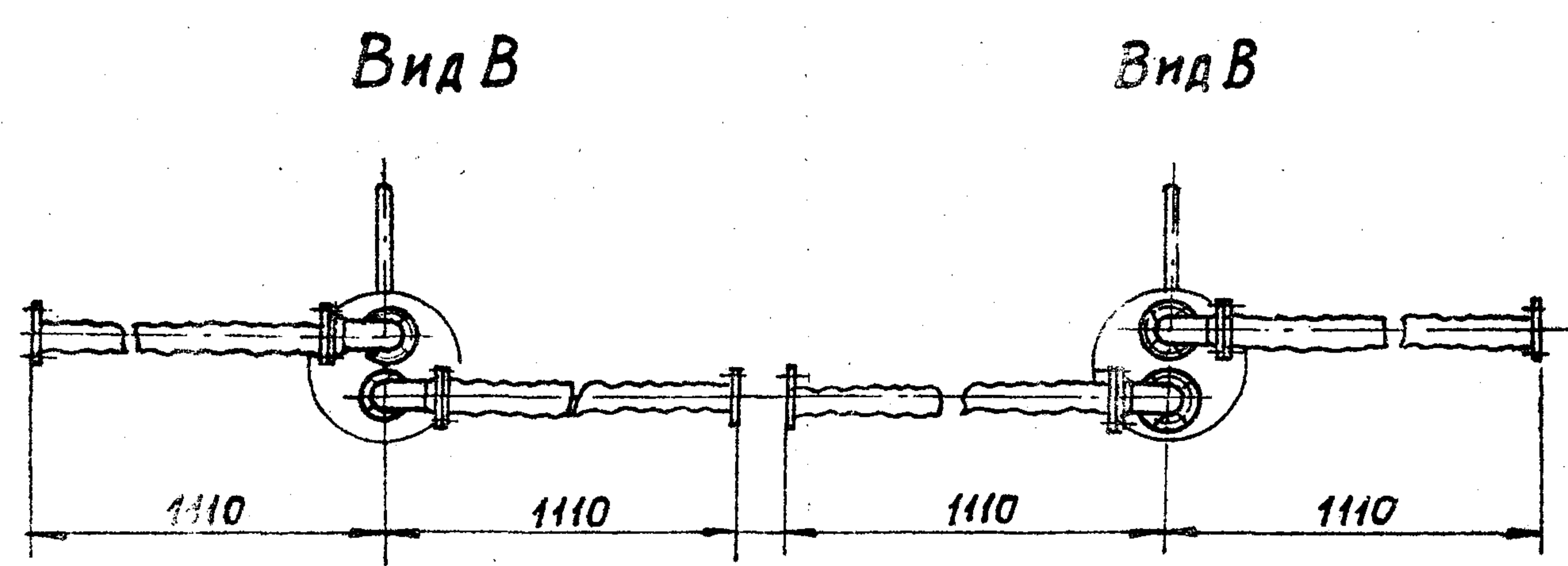


Рис. 37

Рис. 38

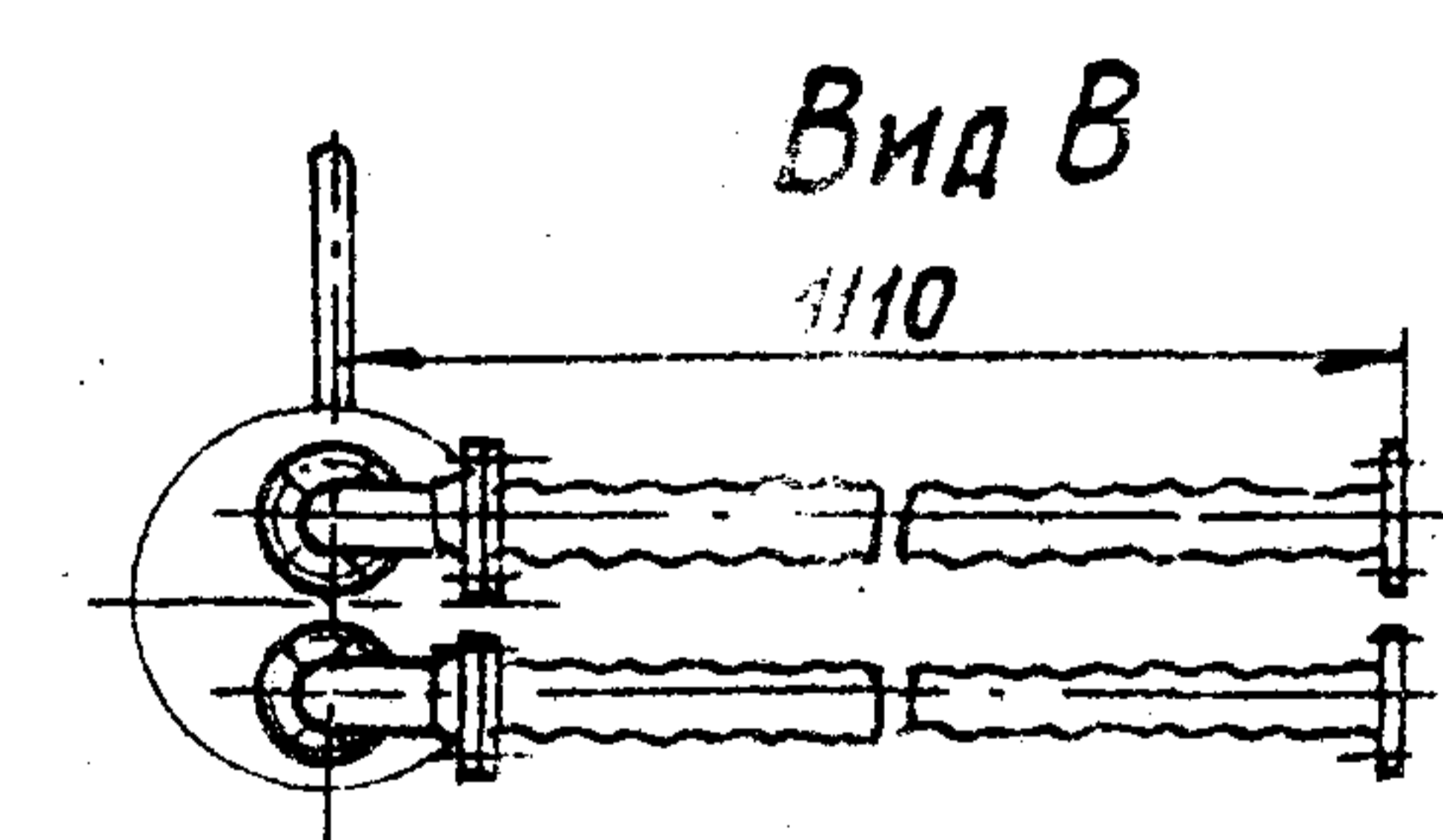


Рис. 39

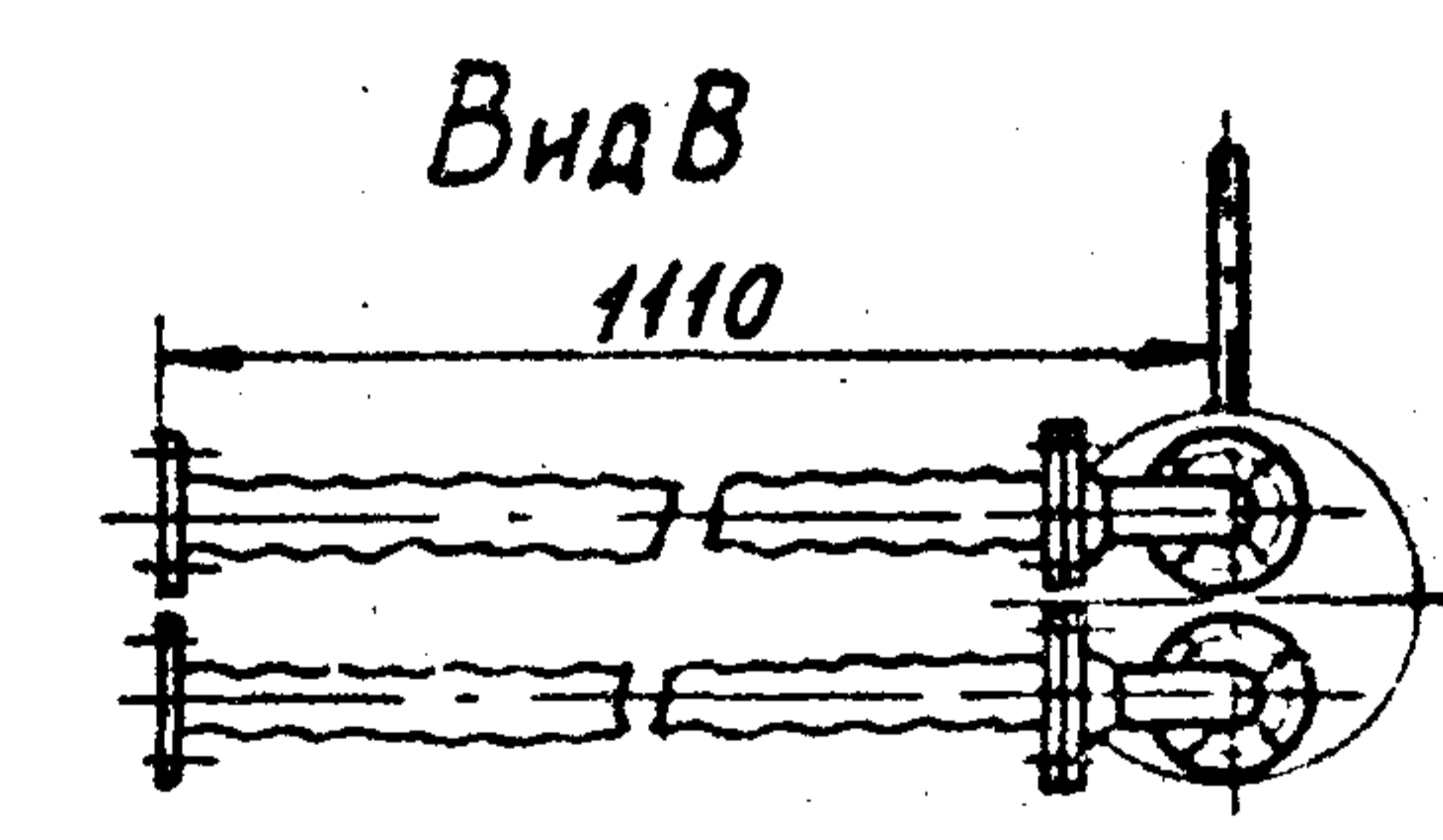


Рис. 40

Обозначение	Шифр	Рис.	Масса, кг
А7Б104.000	В0-І-28М-1	36; 37	1108
- 01	В0-І-28М-2	36; 38	
- 02	В0-І-28М-3	36; 39	
- 03	В0-І-28М-4	36; 40	

Виды А и Б смотри лист 21- Рис.46 и Рис.47

Виброизолирующие основания с продольным расположением гибких вставок для машины марки МКТ28-2-0  
Габаритные чертежи

Серия 3.904-23 Выпуск 0

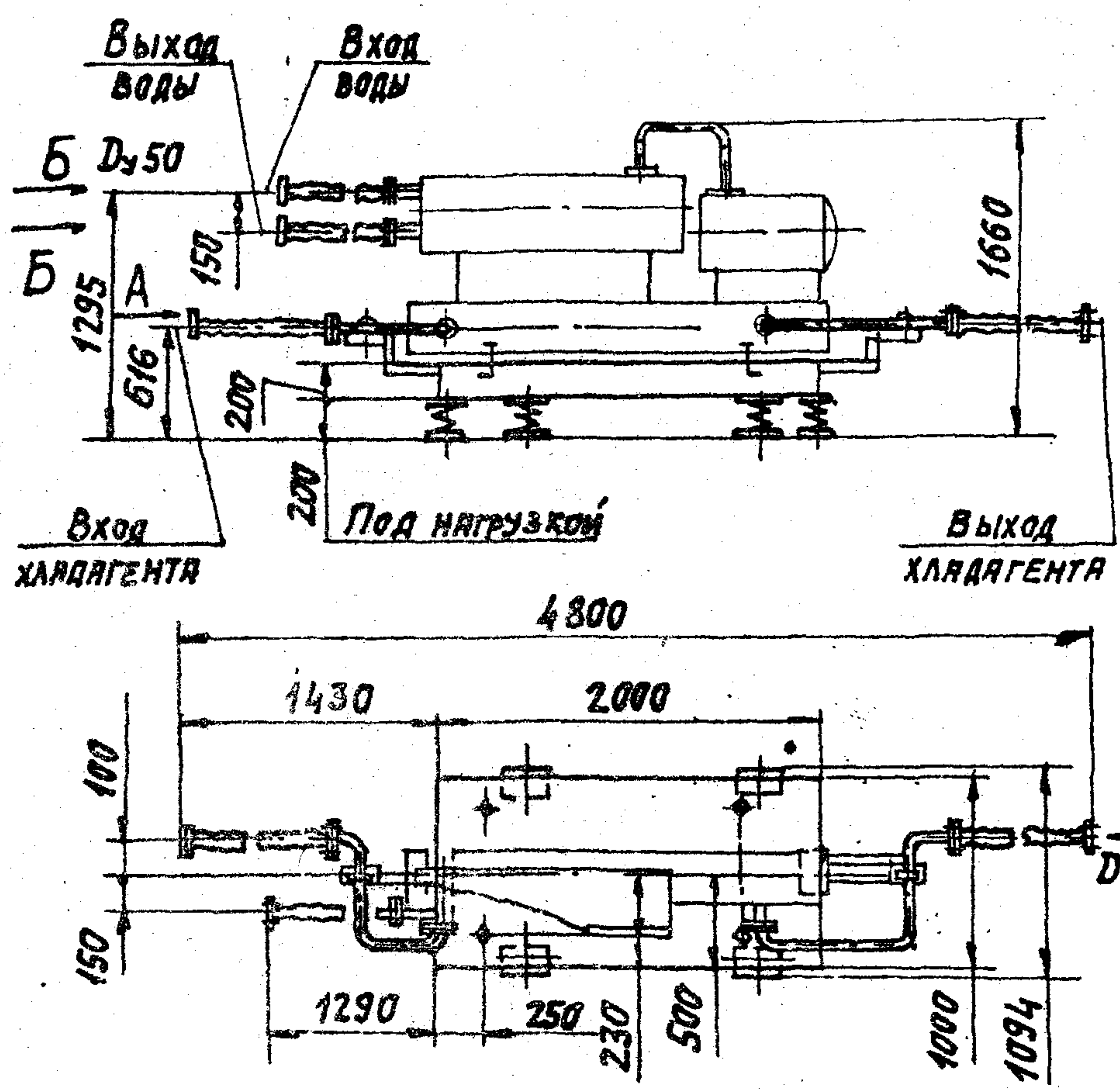


Рис. 41

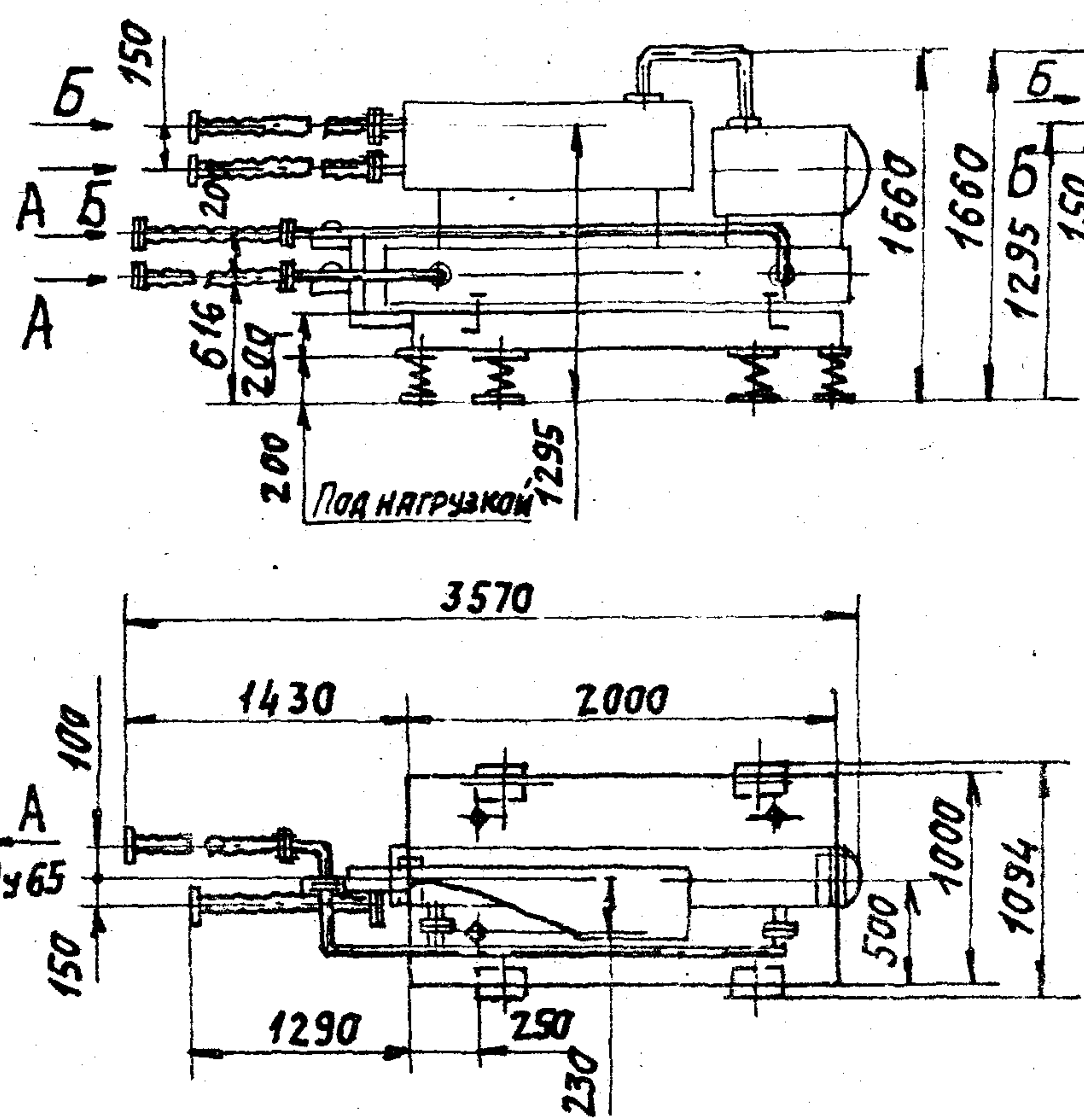


Рис. 42

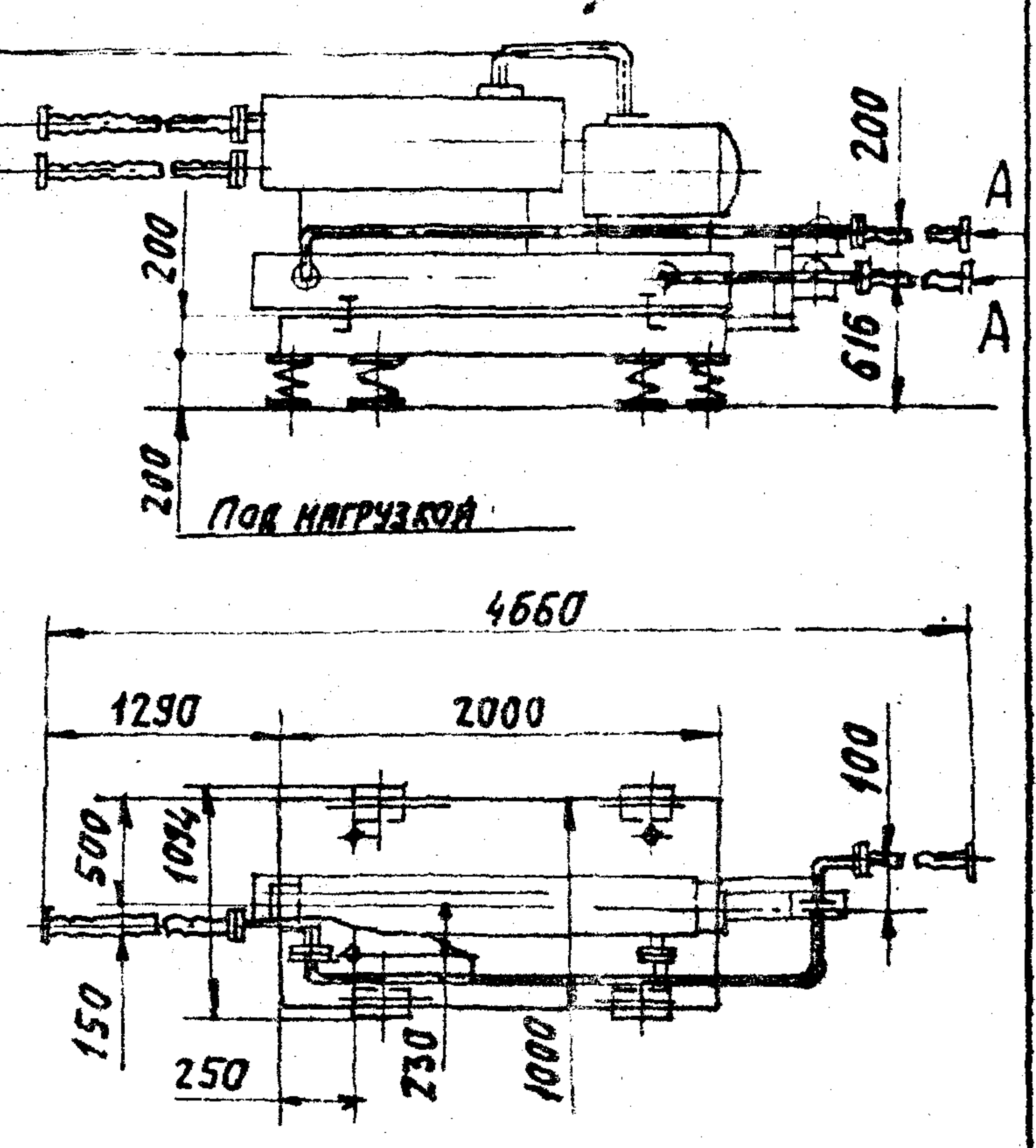


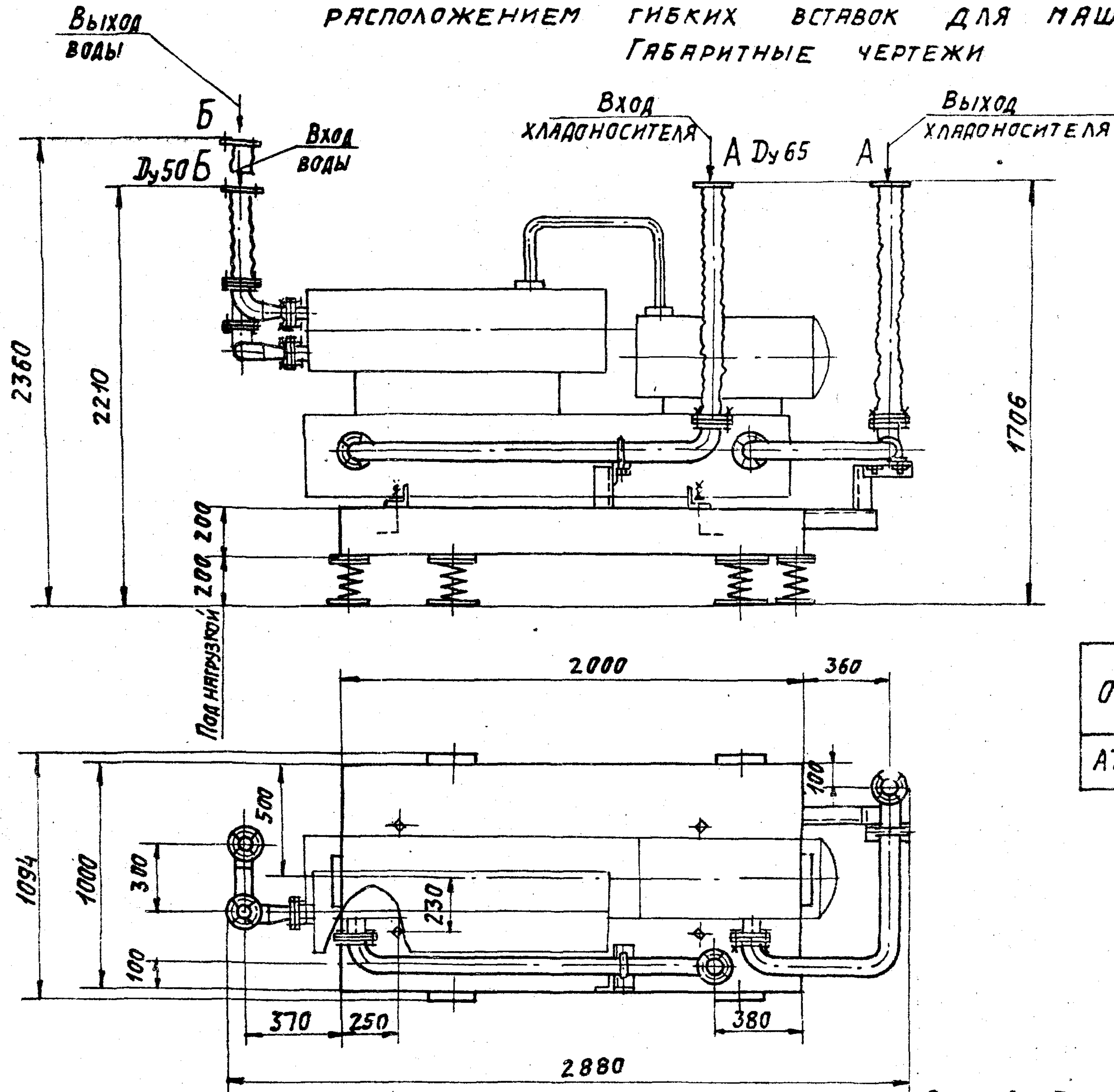
Рис. 43

Обозначение	Шифр	Рис.	Масса, кг
А7Б120.000	В0-П-28М-1	41	1107
А7Б121.000	В0-П-28М-2	42	1147
А7Б122.000	В0-П-28М-3	43	1118

Виды А и Б смотри лист 21 - Рис. 46 и Рис. 47

Исполнитель: Подп. И.А.Ртв  
Безм. и др. И.В.И.А.С.Б.С.А.С.А.С.А.  
Лист 20

ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ С ВЕРТИКАЛЬНЫМ  
 РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МКТ-28-2-0.  
 ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ШИФР	МАССА, КГ
А75 136. 000	В0-III-28М	1115

Рис. 44

Виды А и Б смотри лист 21 Рис. 46 и Рис. 47

Серия 3.904-23 Выпуск 0

ИЗМ. ПОДП. ДАТА  
 ВЕР. ПОДП. ДАТА  
 БЕЗ. ПОДП. ДАТА  
 ПОДП. ДАТА

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

СЕРИЯ 3.904-23

Выпуск 0

Лист 19

КОПИРОВАЛ: ТУЖИЛКИНА

ФОРМАТ А3

СХЕМА РАССТАНОВКИ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МКТ28-2-0

Серия 3.904-23 Выпуск 0

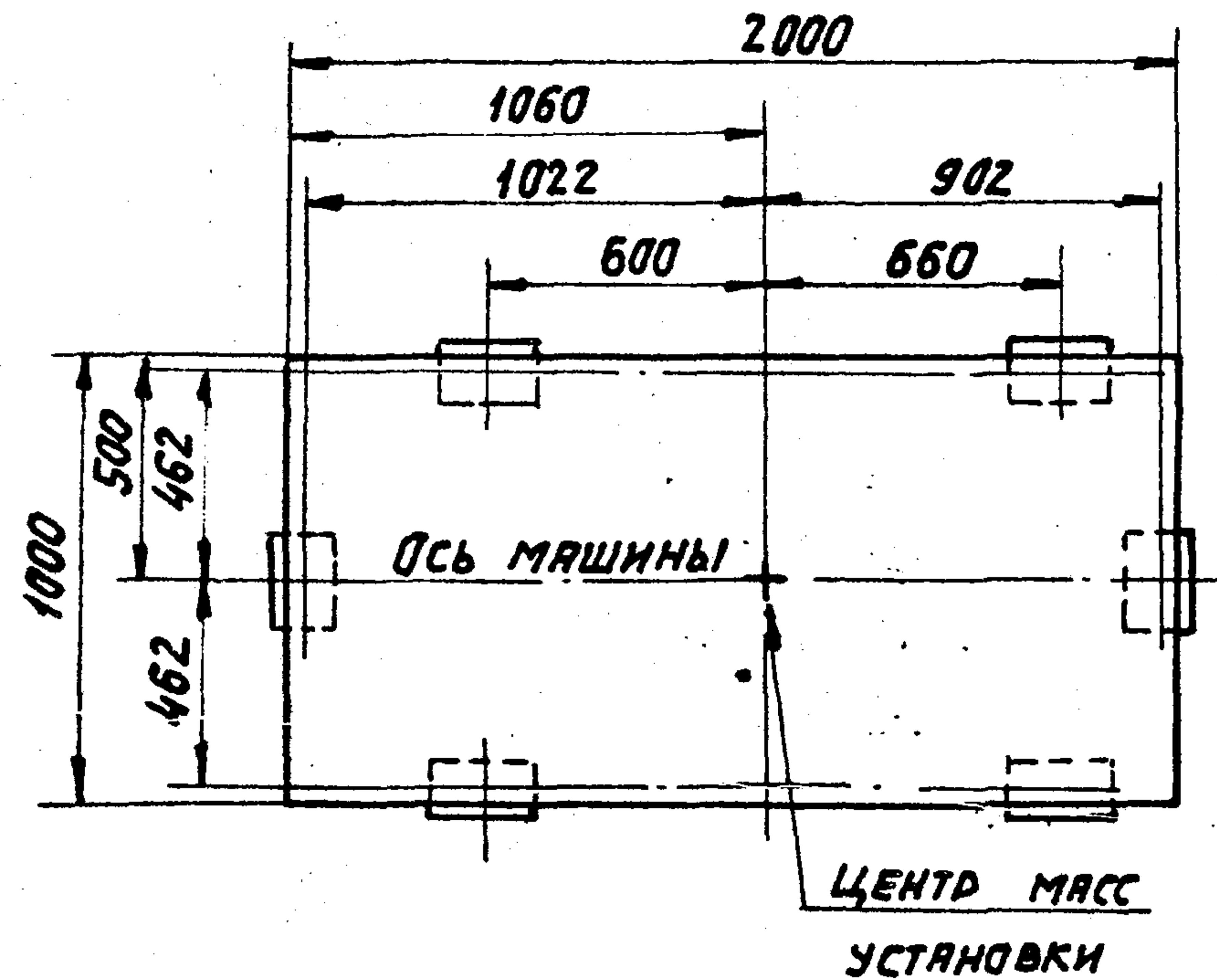


Рис.45

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ШИФР	ВИБРОИЗОЛЯТОР		МАССА ВИБРОИЗОЛИРОВАННОЙ УСТАНОВКИ
		ТИП	КОЛ.	
А75104.000	В0-I-28М-1	Д045	6	2158
-01	В0-I-28М-2			
-02	В0-I-28М-3			
-03	В0-I-28М-4			
А75120.000	В0-II-28М-1			2157
А75121.000	В0-II-28М-2			2167
А75122.000	В0-II-28М-3	2168		
А75136.000	В0-III-28М			2165

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МКТ-28-2-0

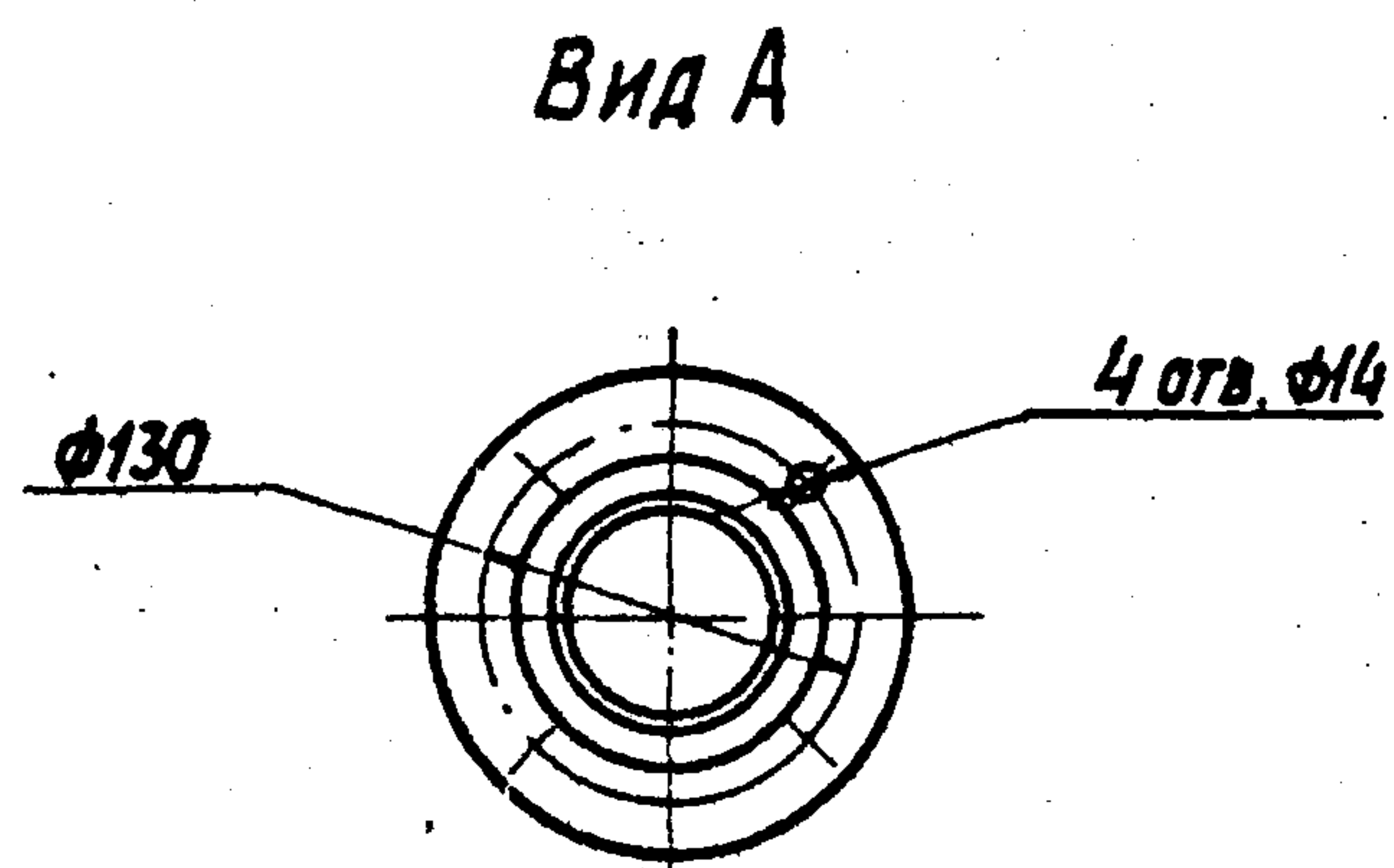


Рис.46

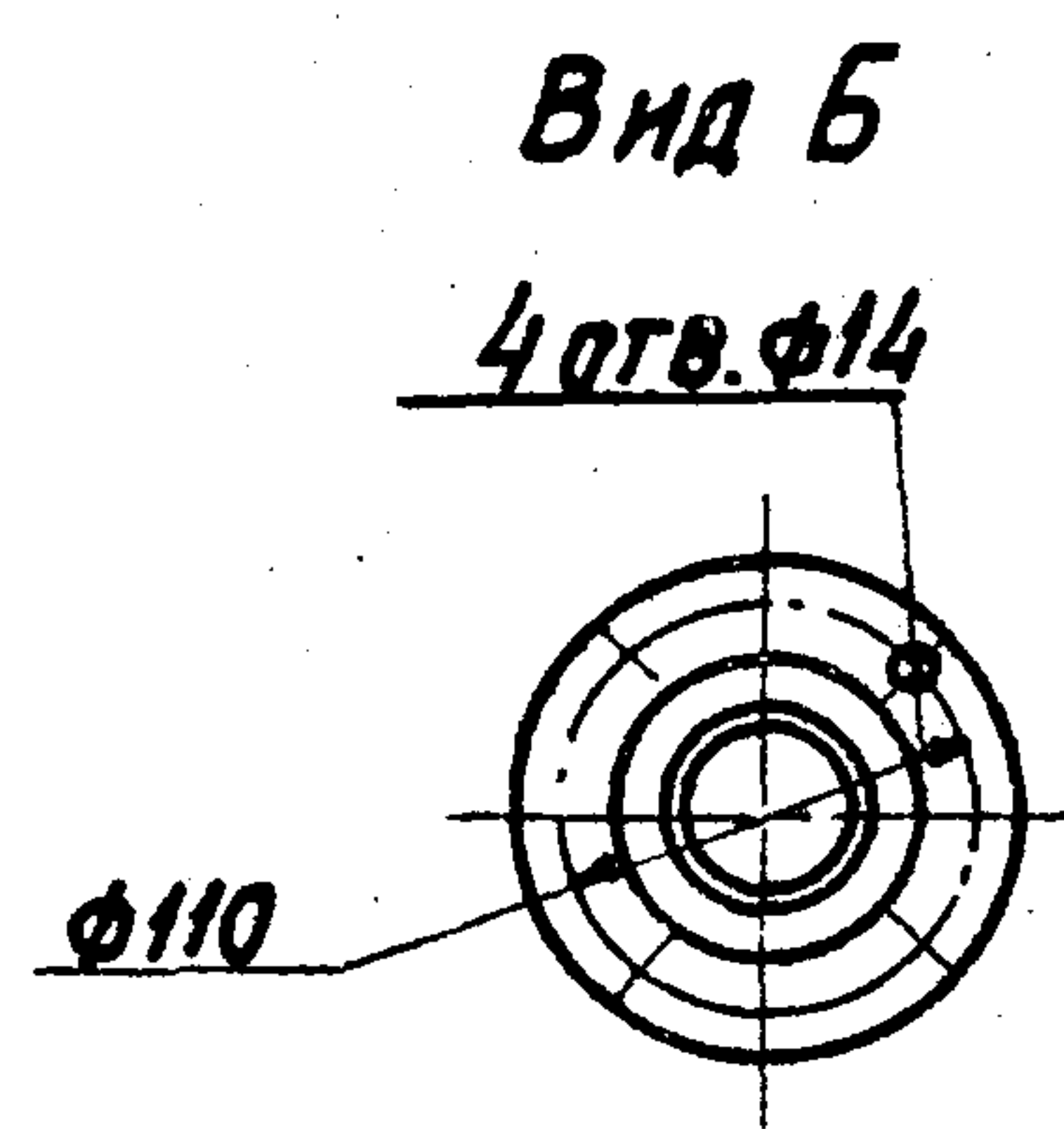


Рис.47

1. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ К ПОЛУ КРЕПИТЬ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.
2. НАГРУЗКА НА ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ РАСПРЕДЕЛЯЕТСЯ РАВНОМЕРНО.

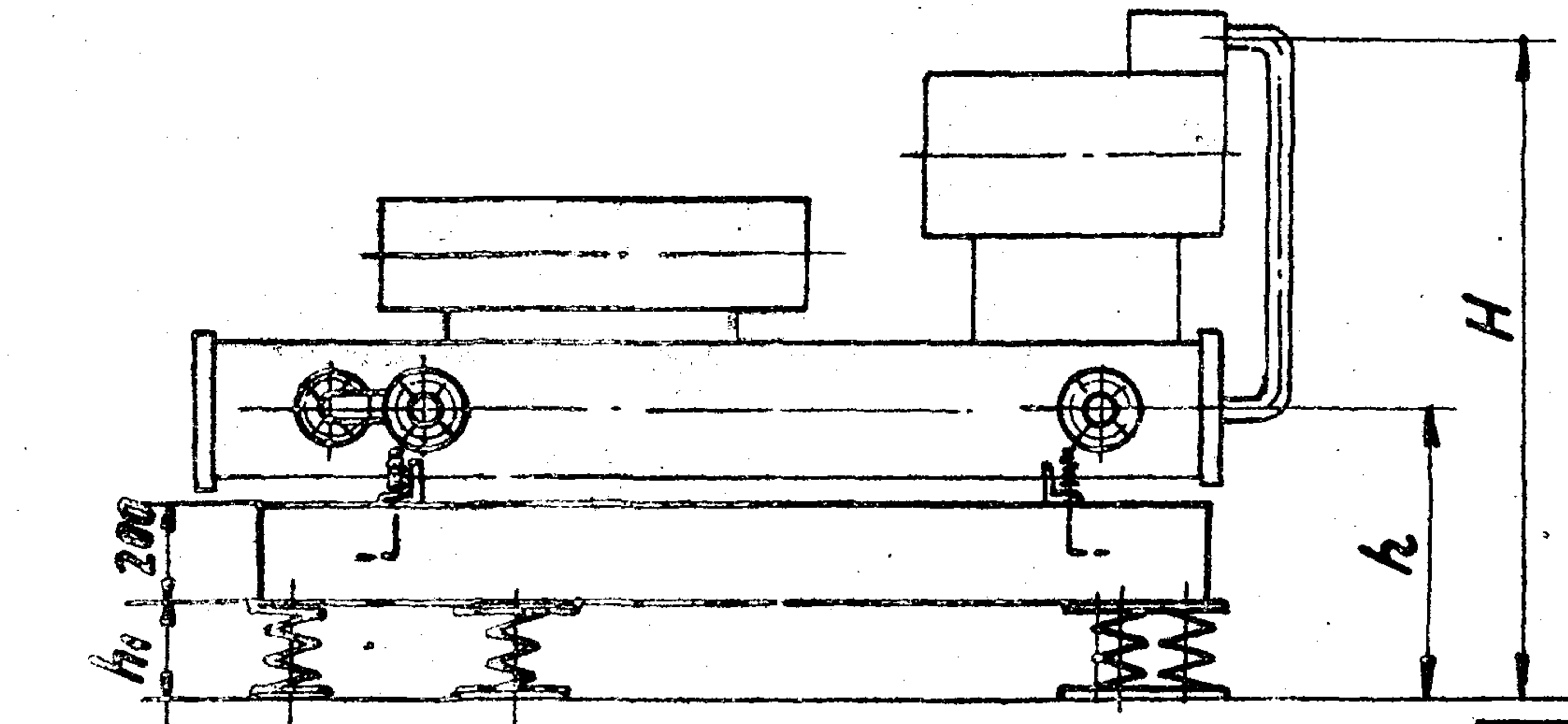
ИЗМ. ПОДП. НАЧАЛ. ВЗН. ИЛИ ИЛИ. ПОДП. НАЧАЛ.

ИЗМ.	ЛИС.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СЕРИЯ 3.904-23	ВЫПУСК 0	ЛМС
							21

КОПИРОВАЛ: ТУЖИЛКИНА ФОРМАТ: А3

Виброизолирующие основания с поперечным расположением гибких вставок  
 для машин марок МВТ18-1-0 (АТ18-1-0) и МВТ25-1-0 (АТ25-1-0)  
 ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

Серия 3.904-23 Выпуск 0



под нагрузкой

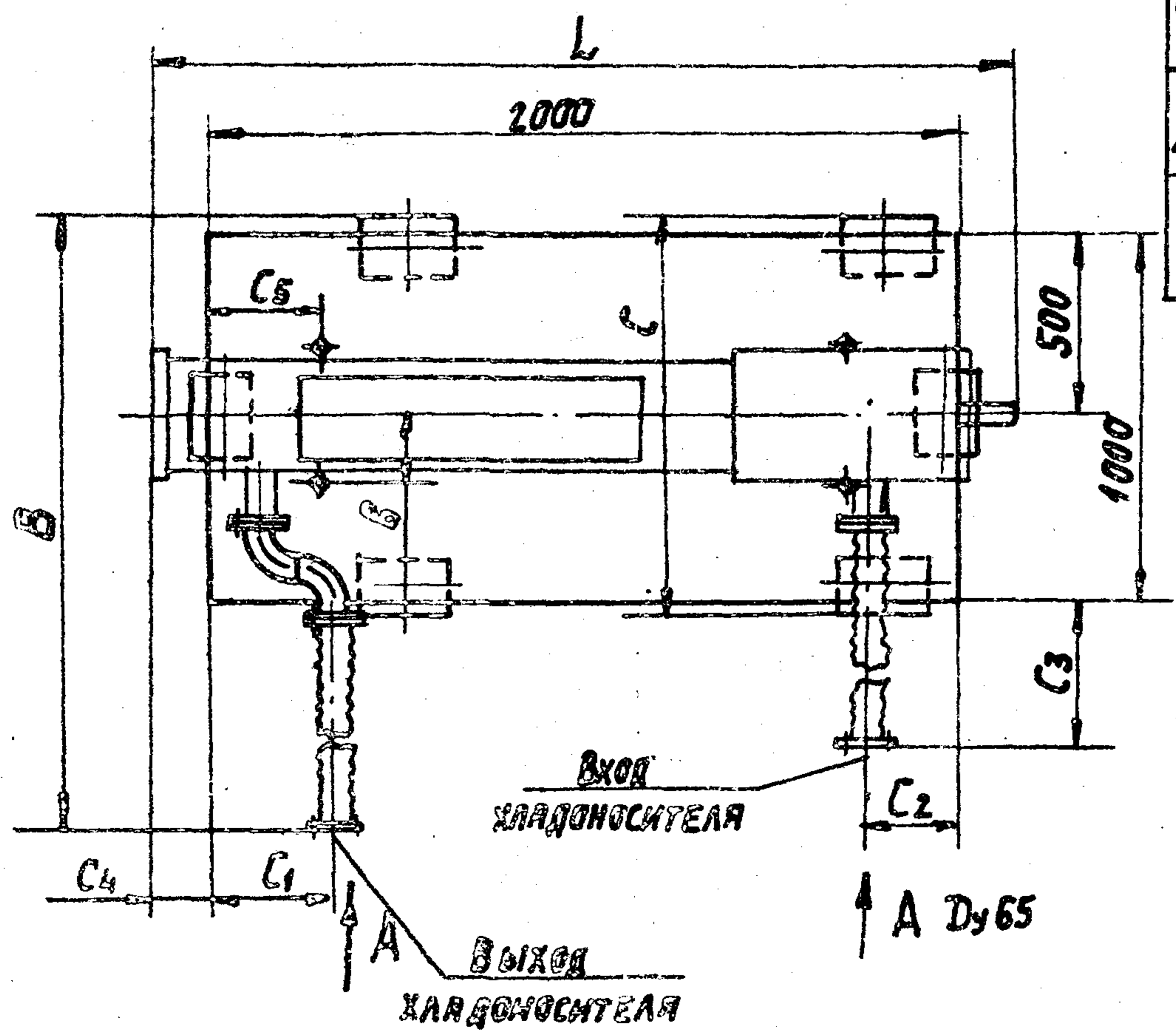


Рис. 48

Обозначение	Шифр	Марка машины	Тип основания	Размеры, мм												Масса кг
				B	B	C	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	C <sub>3</sub>	C <sub>4</sub>	C <sub>5</sub>	H	h	h <sub>0</sub>	L	
АТБ 105.000	В0-I-18А	МВТ18-1-0 АТ18-1-0	Плита железо- бетонная	2040	1800	1090	365	165	710	150	325	1385	590	200	2300	1070
АТБ106.000	В0-I-25А	МВТ25-1-0 АТ25-1-0	Рамы металлическая	2037	2300	1064	605	205	730	170	285	1435	576	180	2345	205

Вид А смотри лист 25- Рис 54

Имя, Подп. Дата  
 Имя, Подп. Дата  
 Имя, Подп. Дата

Имя	Подп.	Дата	Серия 3.904-23	Выпуск 0	Лист 22
Копировал: ТУЖИЛКНИИ			Формат: А3		



Виброизолирующие основания с продольным расположением гибких вставок  
 для машин марок МВ18-1-0 (АТ18-1-0) и МВТ25-1-0 (АТ25-1-0)  
 Габаритные чертежи.

Серия 3.904-23 Выпуск 0

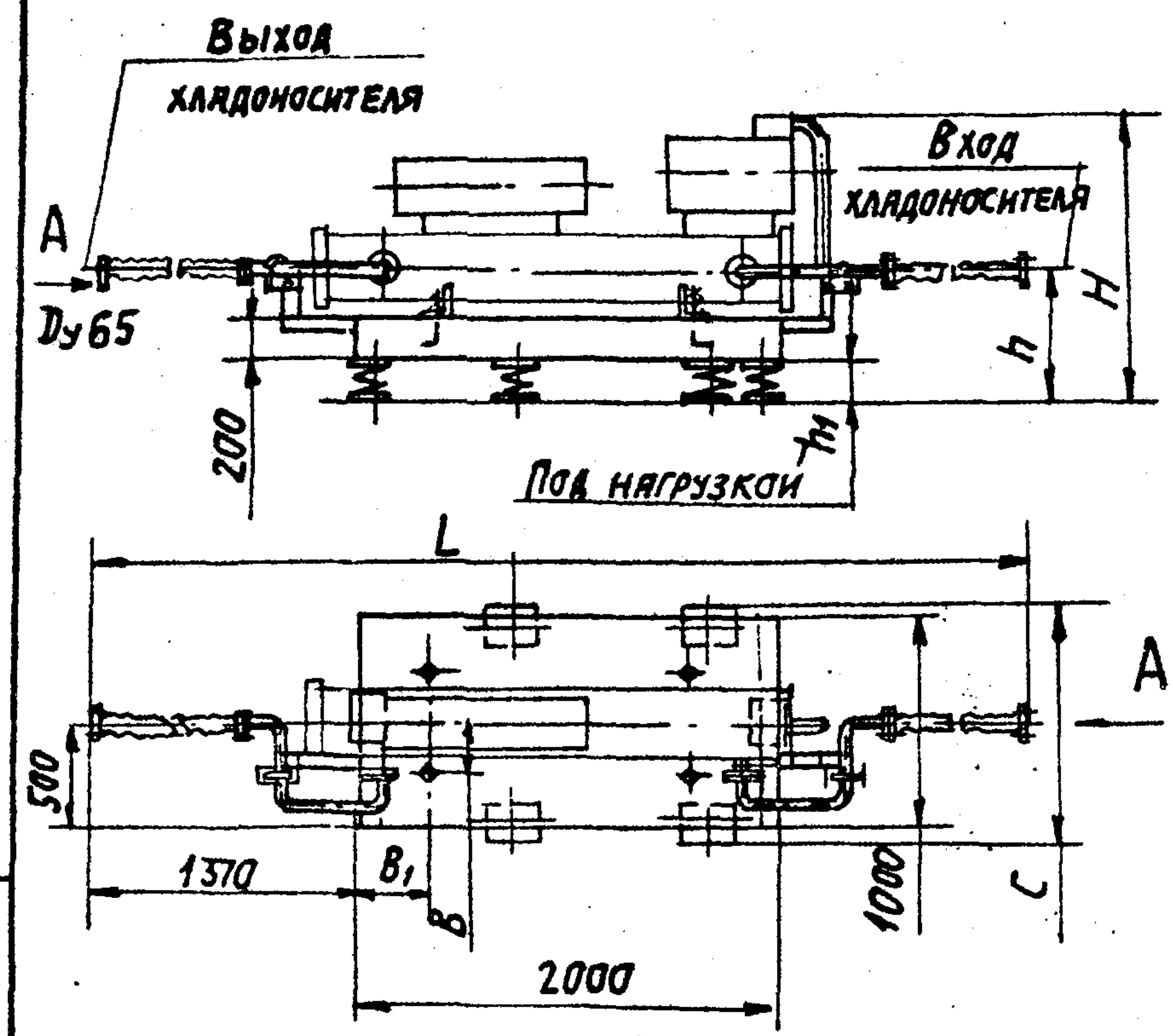


Рис.49

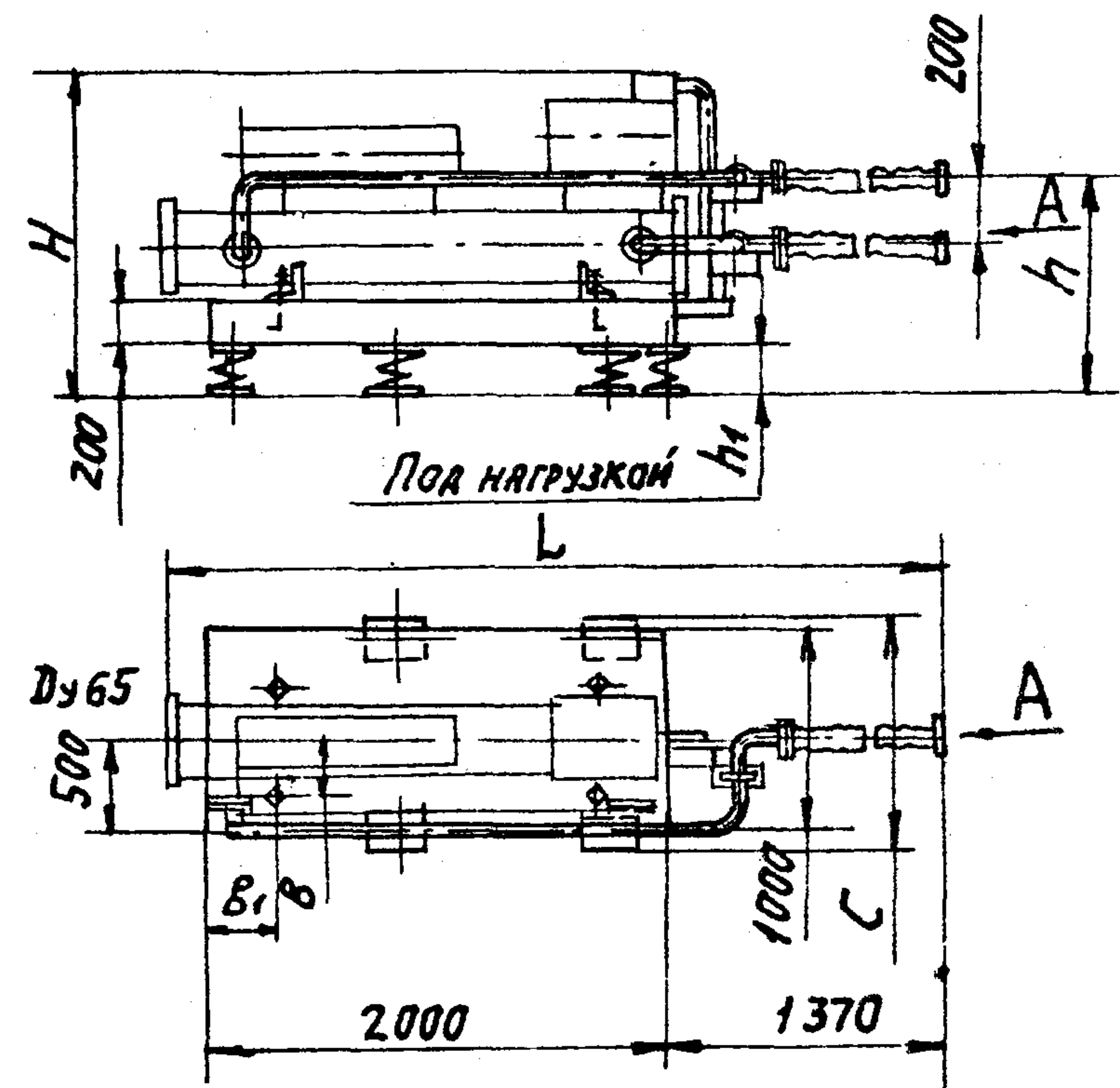


Рис.50

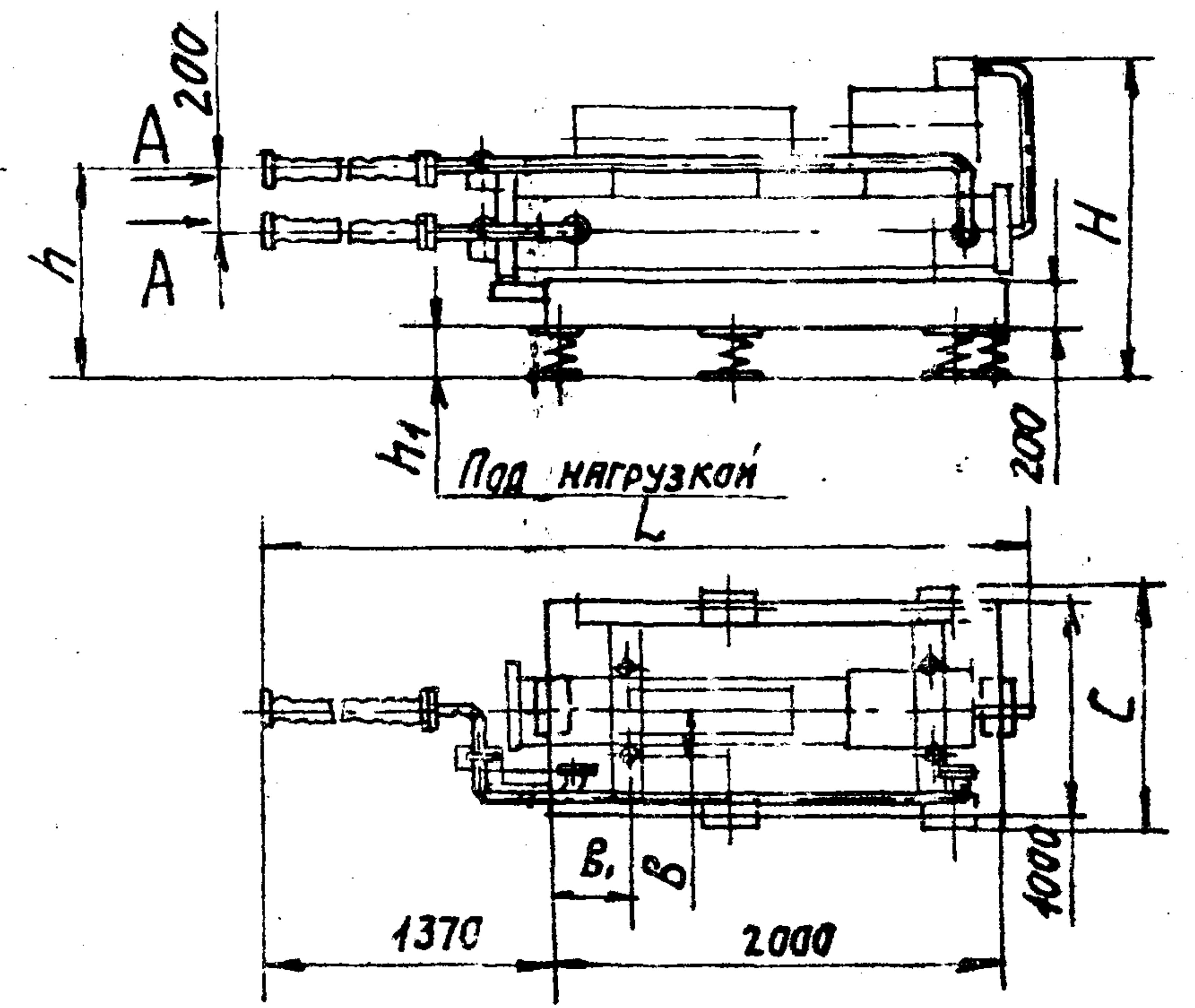


Рис.51

Обозначение	Шифр	Рис.	Марка машины	Тип основания	Размеры, мм						Масса, кг	
					С	Л	Н	h	В	В <sub>1</sub>		h <sub>1</sub>
А7Б123.000	В0-П-18А-1	49	МВ18-1-0 (АТ18-1-0)	Плита ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ	1094	4740	1385	590	180	325	200	1086
А7Б124.000	В0-П-18А-2	50				3520		790				1096
А7Б125.000	В0-П-18А-3	51				3520		790				1096
А7Б126.000	В0-П-25А-1	49	МВТ25-1-0 (АТ25-1-0)	Рамы МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	1064	4740	1435	576	230	285	160	221
А7Б127.000	В0-П-25А-2	50				3540		776				236
А7Б128.000	В0-П-25А-3	51				3545		776				236

Вид А смотри лист 25- Рис.54

ИЗДАТЕЛЬСТВО ПОЛ. НАРТА  
 ВЗЯТНИКОВ ИВАНОВА ПОЛ. НАРТА



СХЕМА РАССТАНОВКИ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДЛЯ МАШИН МАРОК МВТ18-1-0(АТ18-1-0) И МВТ25-1-0(АТ25-1-0)

Серия 3.904-23 Выпуск 0

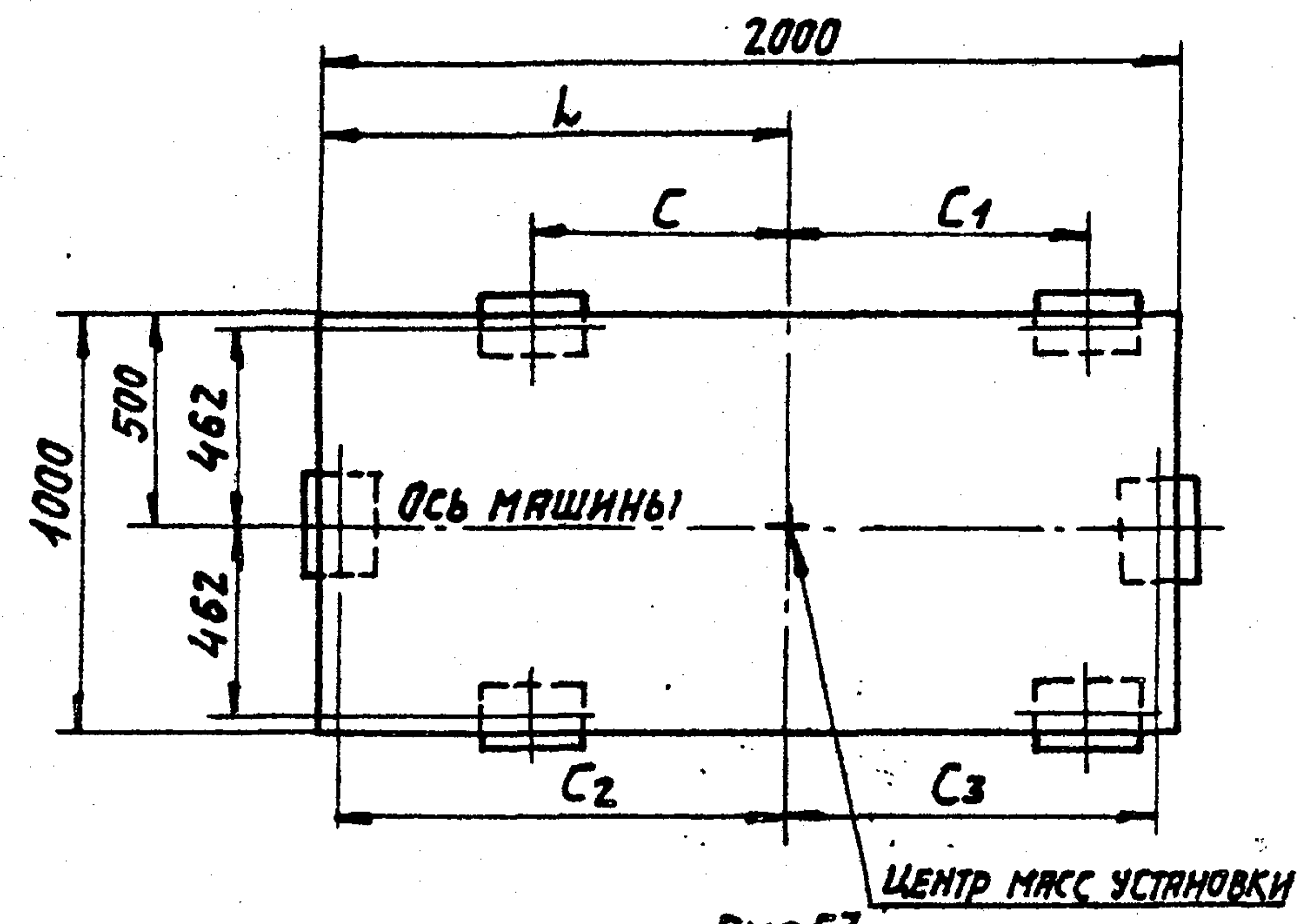


Рис.53

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ШИФР	МАРКА МАШИНЫ	ТИП ОСНОВАНИЯ	ВИБРОИЗОЛЯТОР		РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА ВИБРОИЗОЛЯТОРА ВАННОЙ УСТАНОВКИ
				ТИП	КОЛ.	C	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	C <sub>3</sub>	L	
А76105.000	В0-I-18А	МВТ18-1-0 (АТ18-1-0)	ПЛИТА ЖЕЛЕЗО-БЕТОННАЯ	Д045	6	600	700	1062	862	1100	2020
А76123.000	В0-II-18А-1										2036
А76124.000	В0-II-18А-2										2046
А76125.000	В0-II-18А-3										2046
А76137.000	В0-III-18А										2033
А76106.000	В0-I-25А	МВТ25-1-0 (АТ25-1-0)	ПЛИТА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	Д044	6	350	550	1162	762	1200	1225
А76126.000	В0-II-25А-1										1241
А76127.000	В0-II-25А-2										1256
А76128.000	В0-II-25А-3										1256
А76138.000	В0-III-25А										1236

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ ДЛЯ МАШИН МАРОК МВТ18-1-0(АТ18-1-0) И МВТ25-1-0(АТ25-1-0)

ВИД А

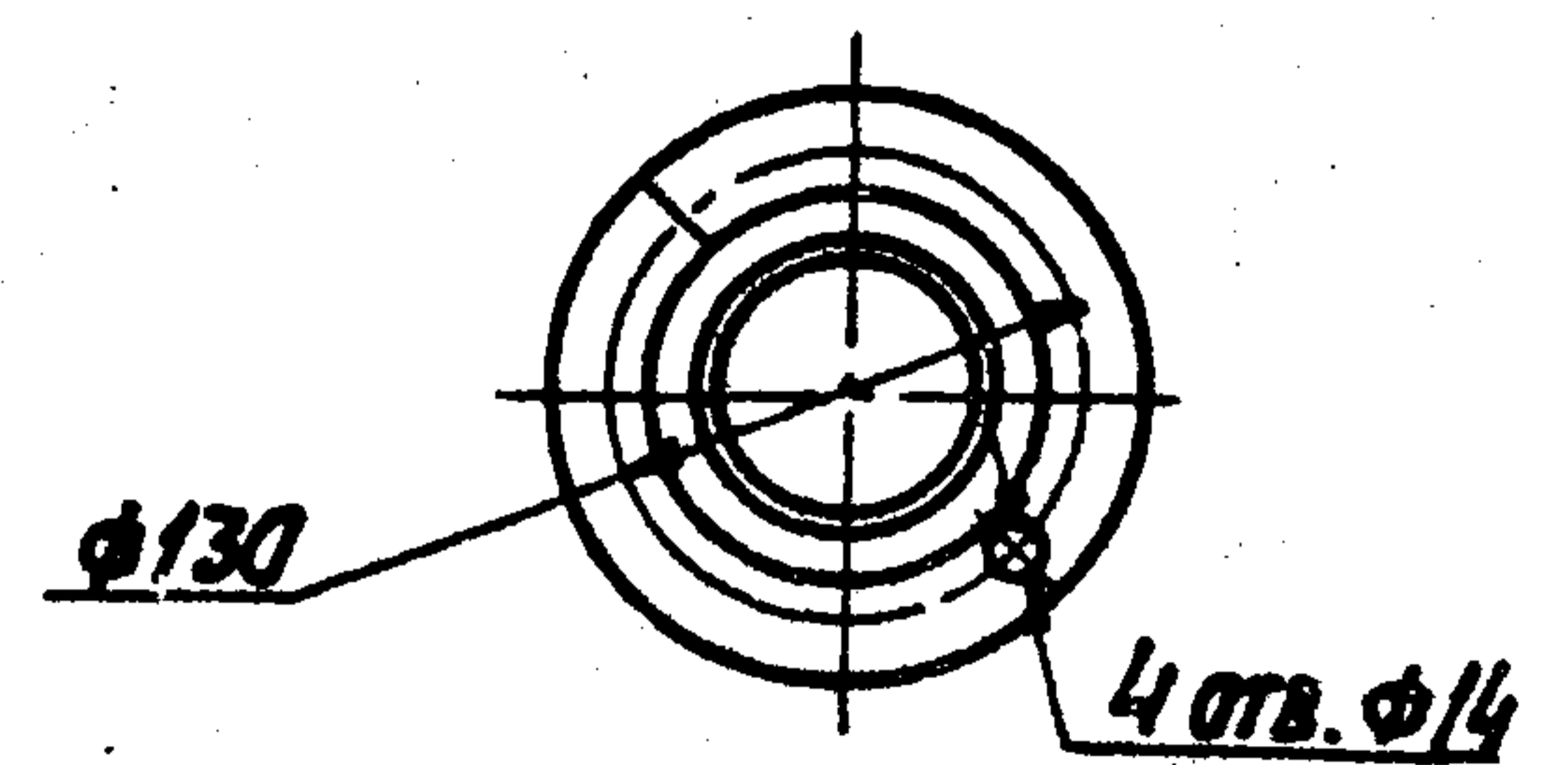


Рис.54

1. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ К ПОЛУ КРЕПИТЬ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.
2. НАГРУЗКА НА ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ РАСПРЕДЕЛЯЕТСЯ РАВНОМЕРНО.

ИЗМ. ЛИСТ ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

Виброизолирующие основания с поперечным расположением гибких вставок  
 для машины марки МВТ80-1-0  
 Габаритные чертежи

Серия 3.904-23 Выпуск 0

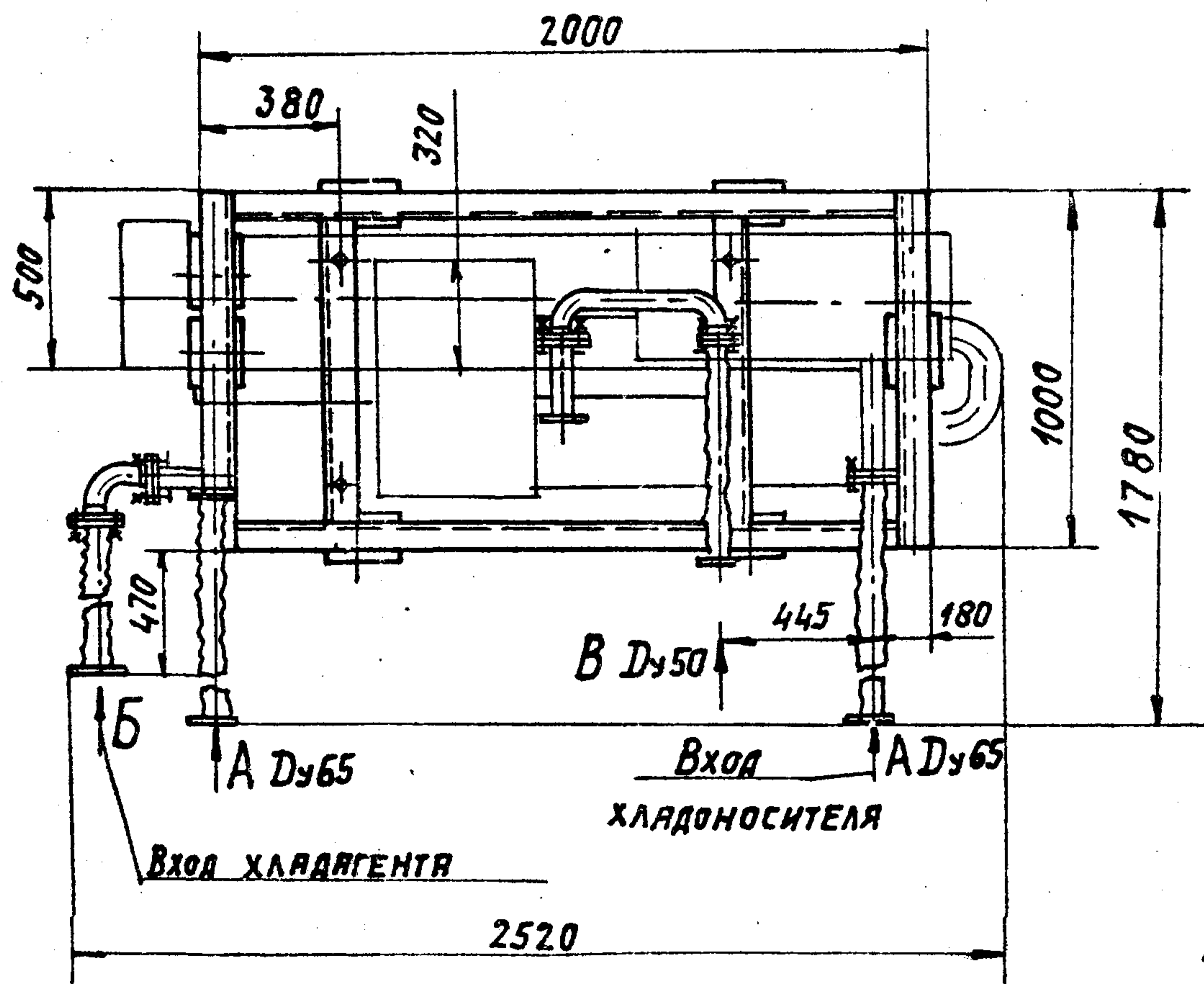
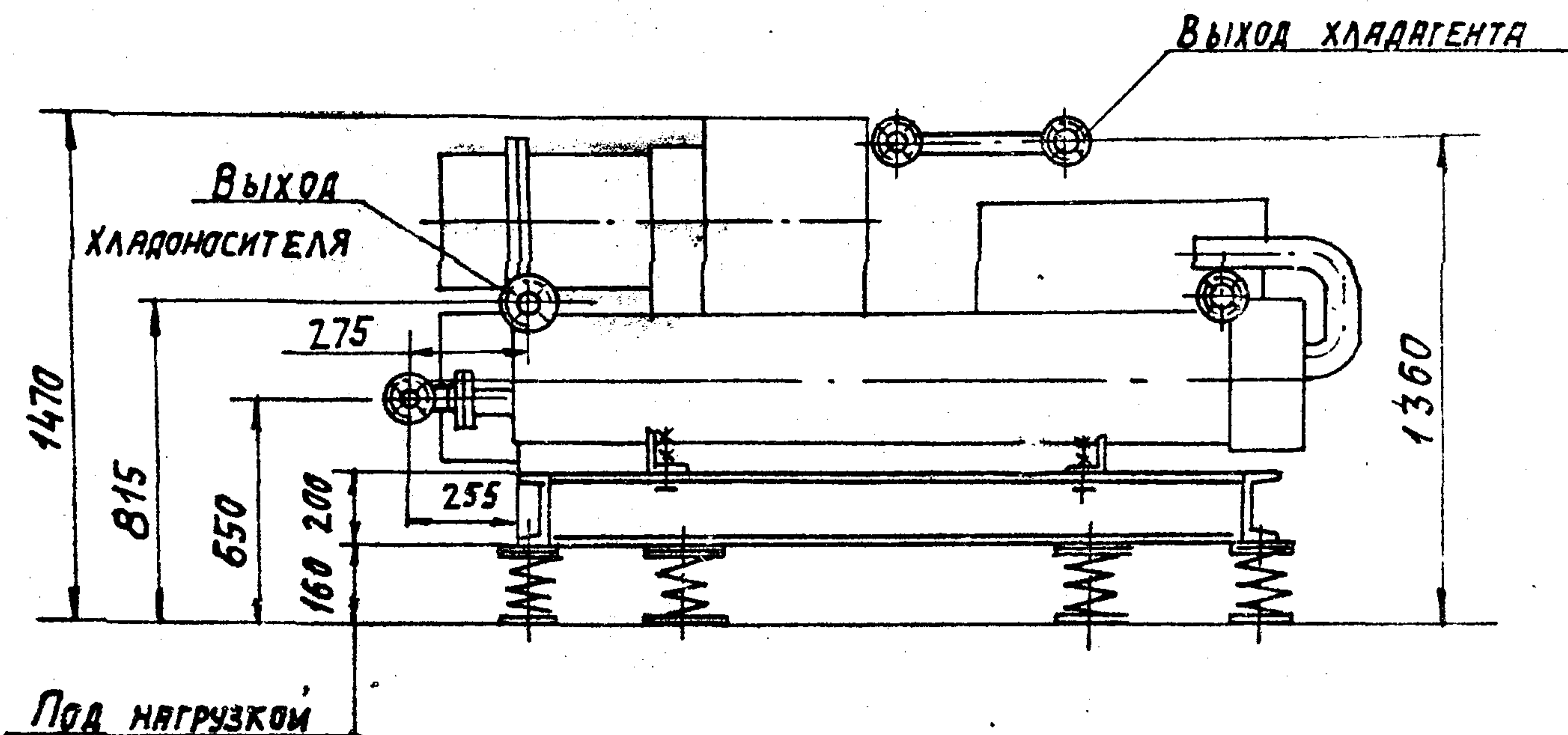


Рис. 55

Обозначение	Шифр	Масса, кг
А7Б 107. 000	В0-1-80А	224,0

Виды А; Б; В смотри лист 29 - рис. 61; Рис.62; Рис.63

ИНС. ПРОСА. ПРОП. И ДАТА  
 ИЗМ. ИЛИ № ИЛИ НАЗВА. ПРОП. НАЗВА.

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПРОП. ДАТА	СЕРИЯ 3.904-23	Выпуск 0	Лист 26
-------------------------------	----------------	----------	---------

Виброизолирующие основания с продольным расположением гибких вставок  
 для машины марки МВТ 80-1-0  
 Габаритные чертежи

Серия 3.904-23 Выпуск 0

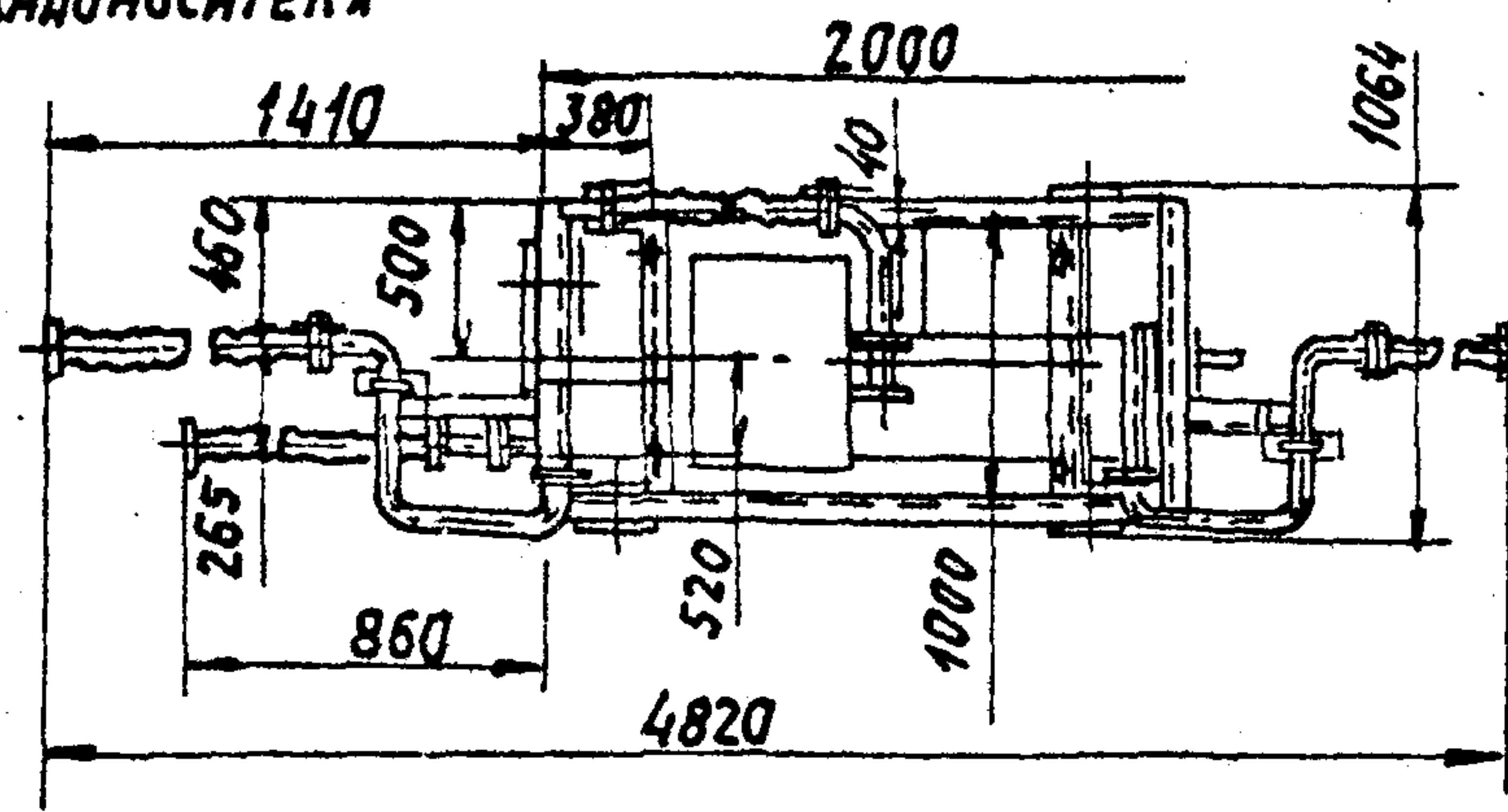
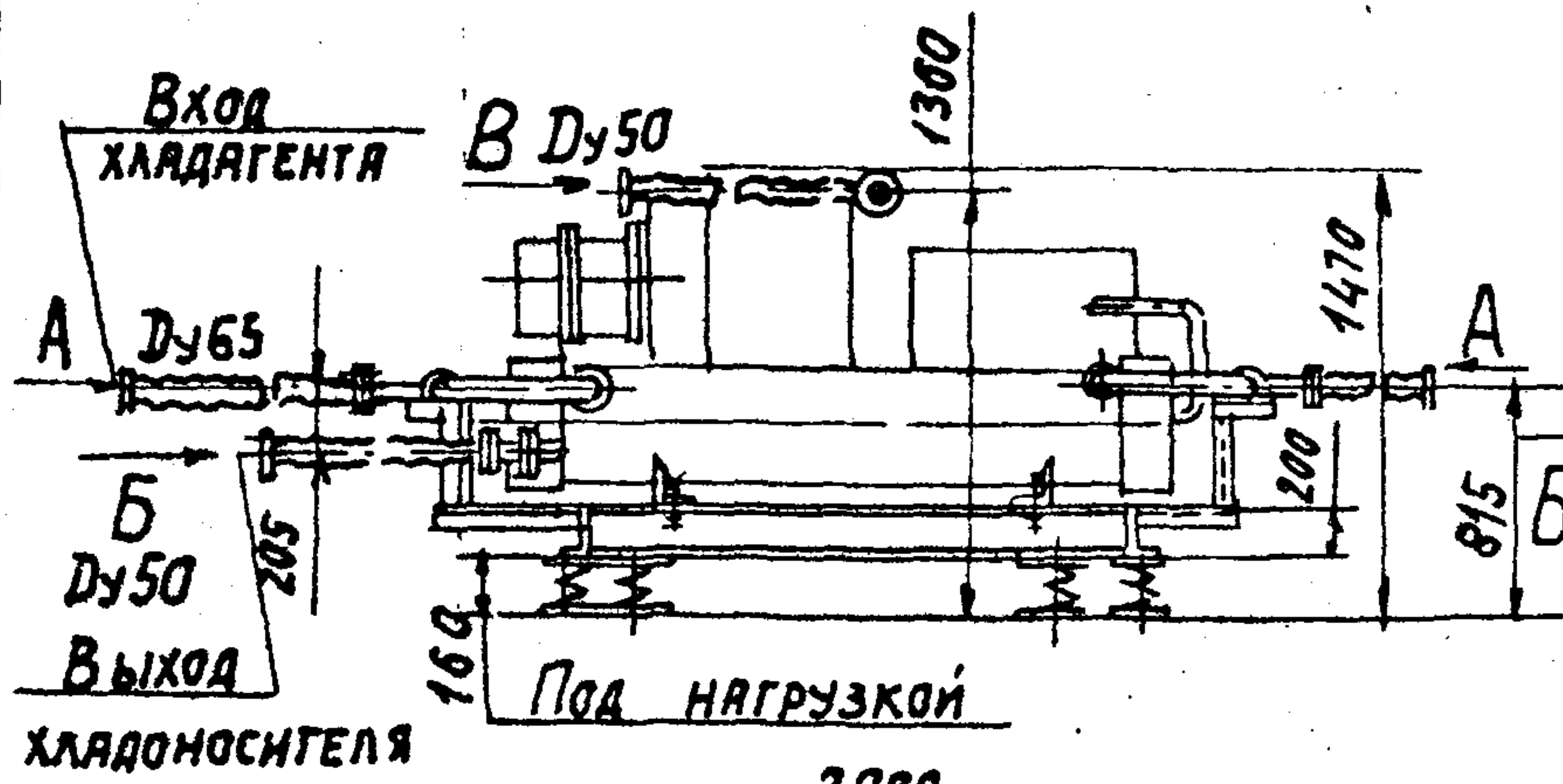


Рис. 56

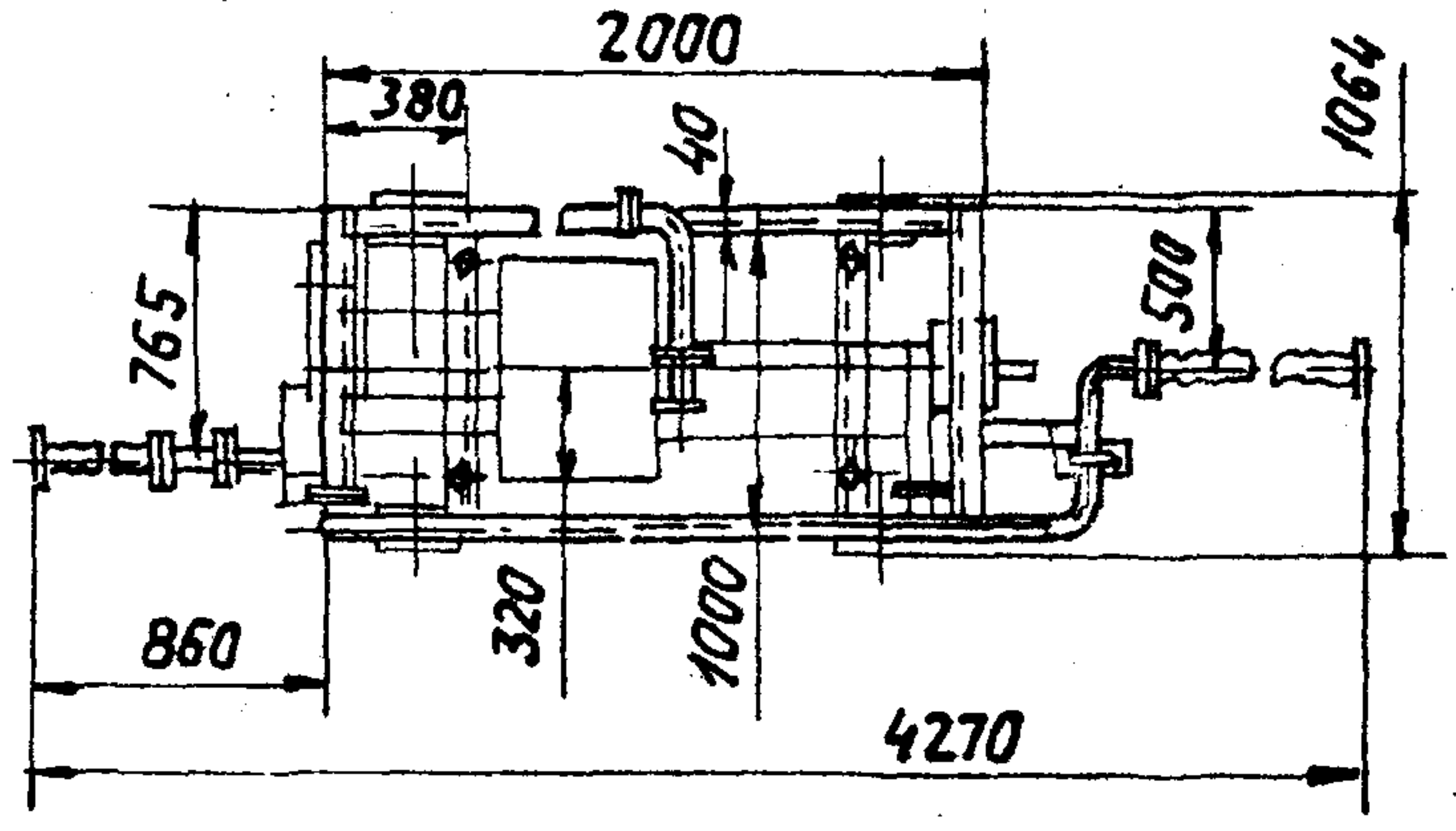
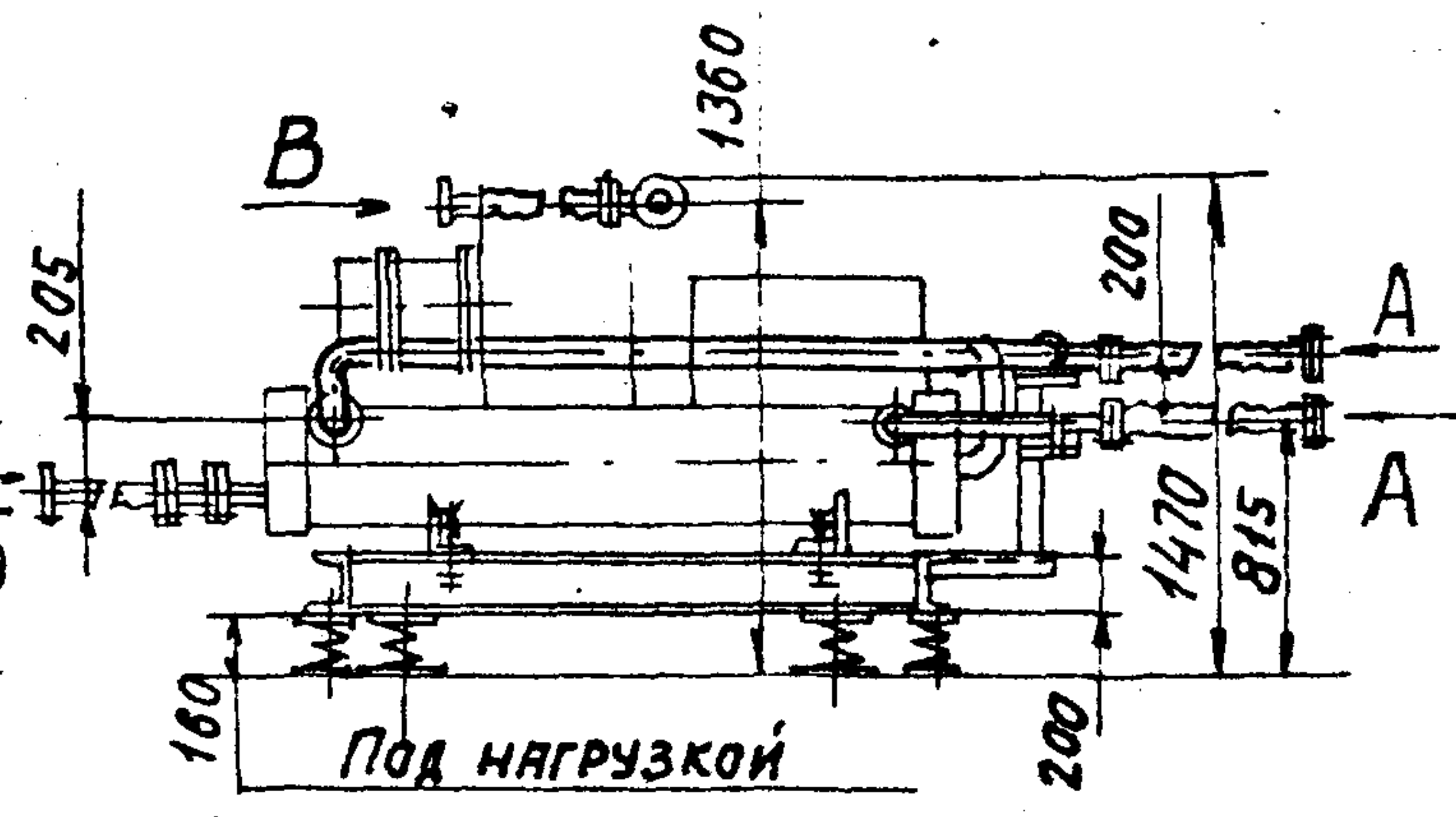


Рис. 57

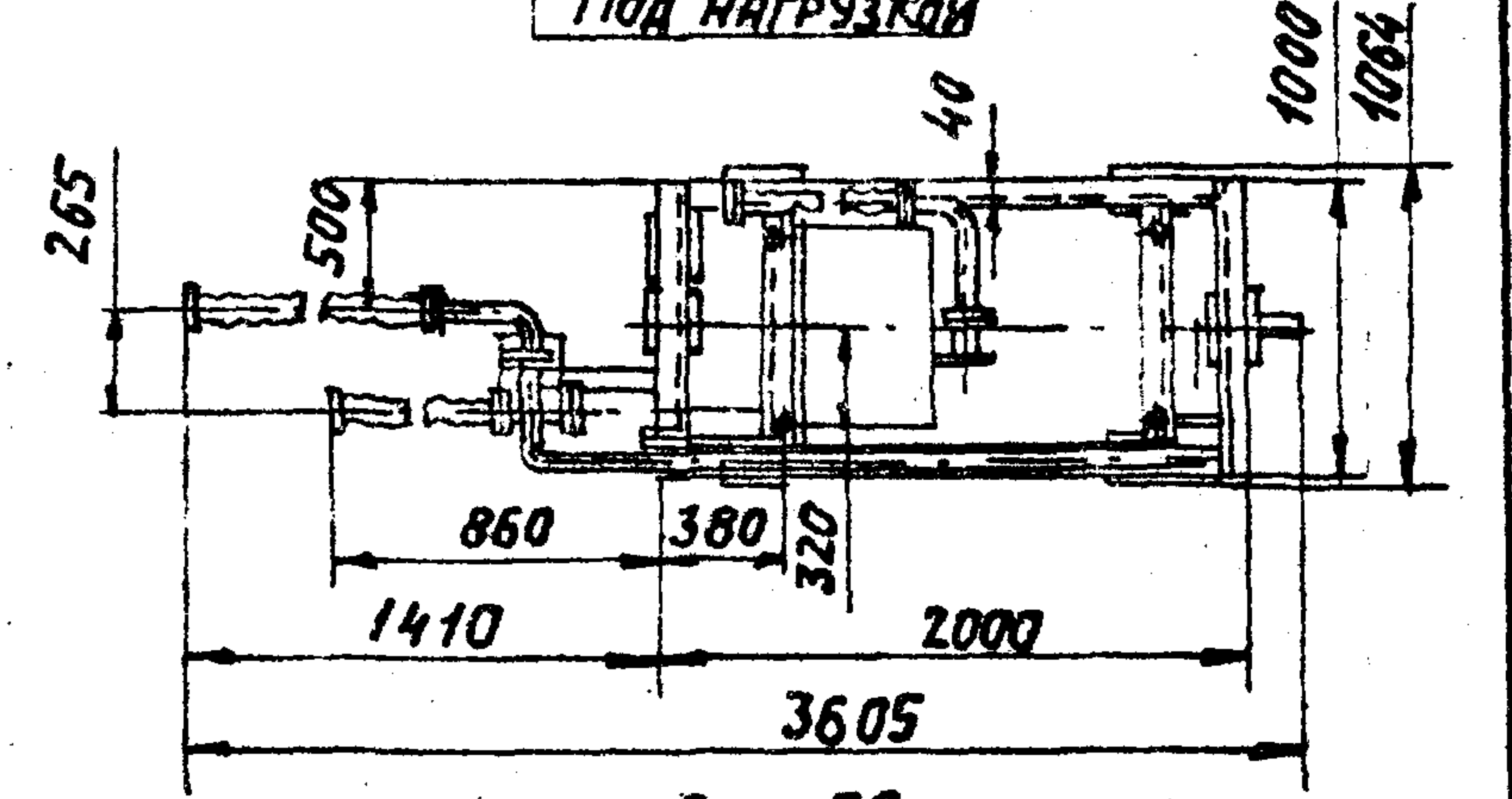
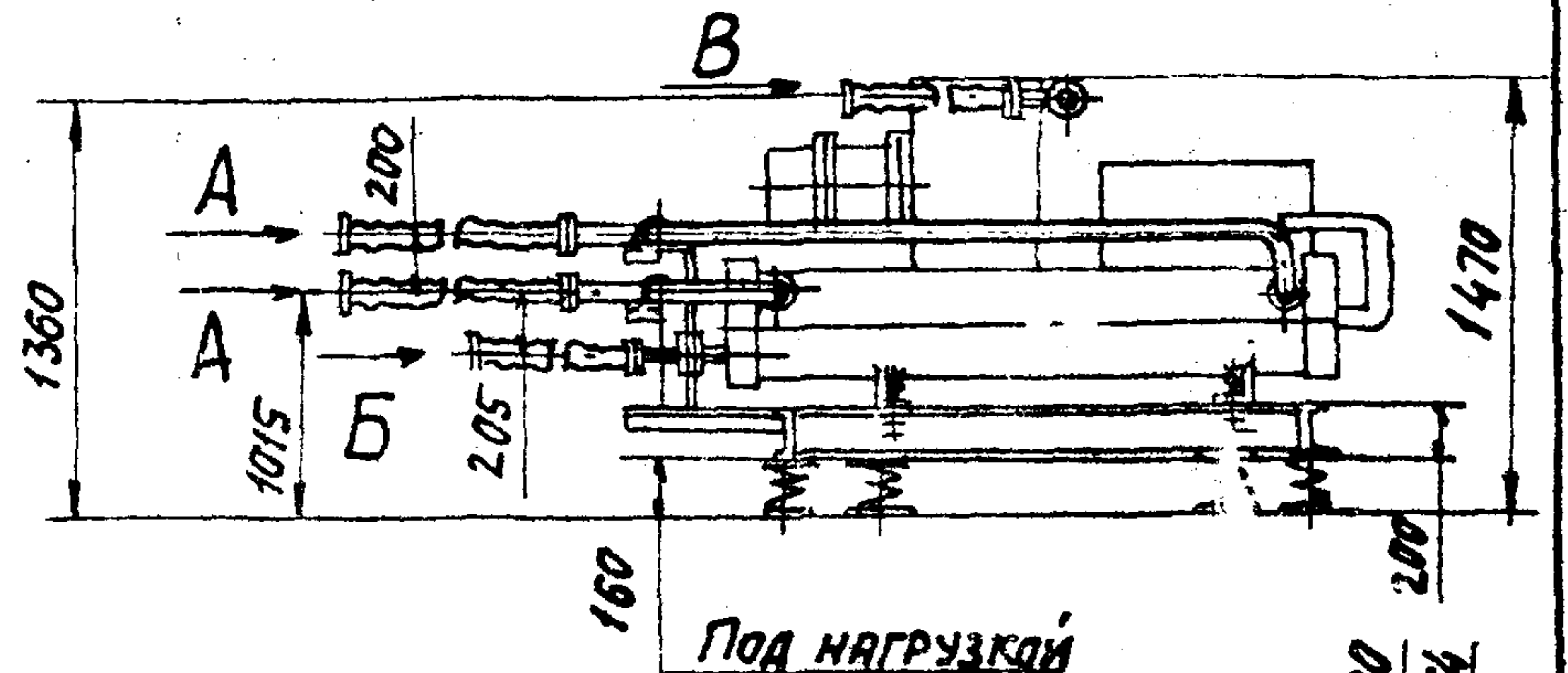


Рис. 58

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ШИФР	Рис.	Масса, кг
А7Б129.000	80-Ц-80А-1	56	248
А7Б130.000	80-Ц-80А-2	57	265
А7Б131.000	80-Ц-80А-3	58	265

Виды А; Б; В- смотри лист 29- Рис.61. Рис.62; Рис.63

Исполн. \_\_\_\_\_  
 Проверил \_\_\_\_\_  
 Инженер \_\_\_\_\_  
 Дата \_\_\_\_\_

ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ С ВЕРТИКАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК  
 ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МВТ80-1-0  
 ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

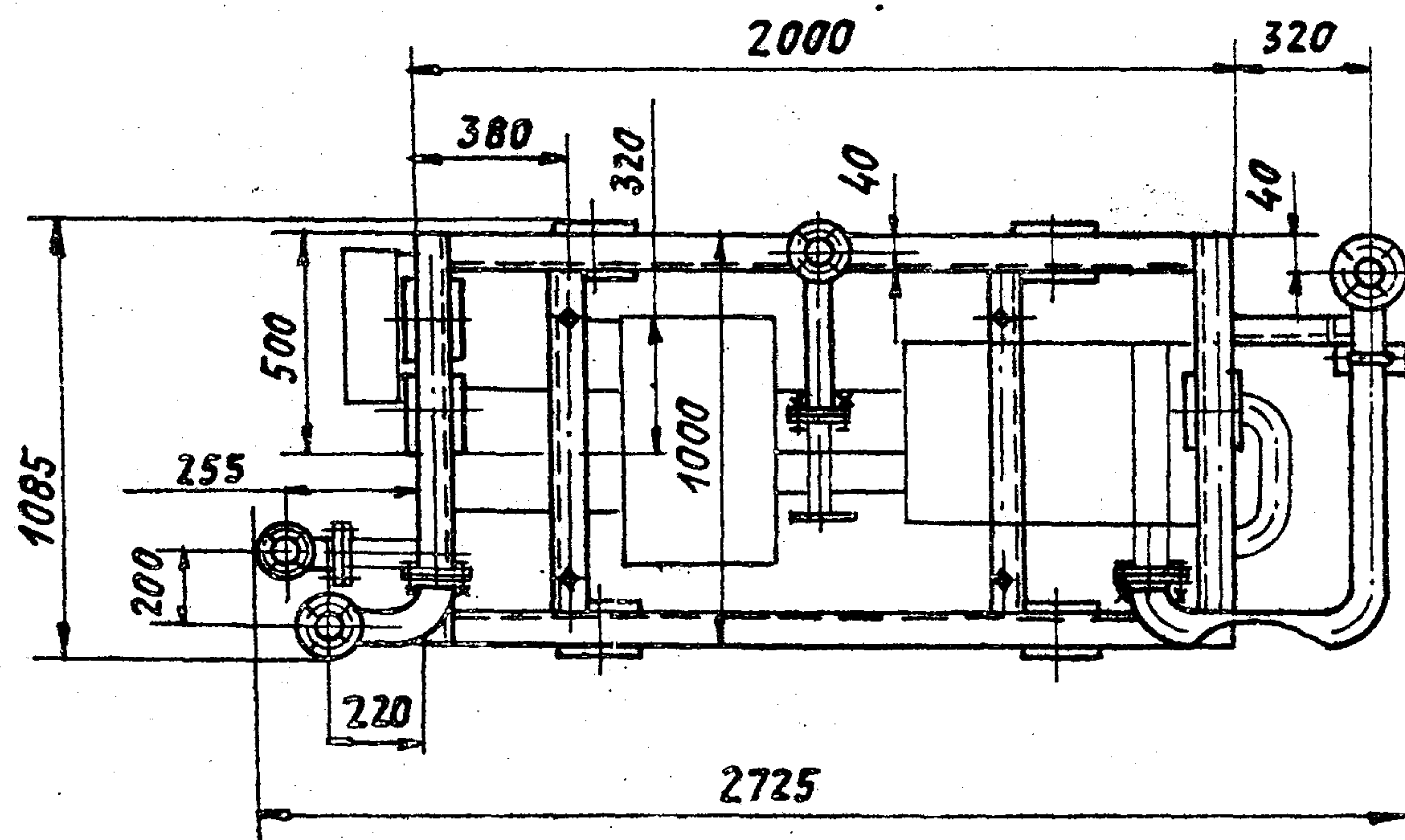
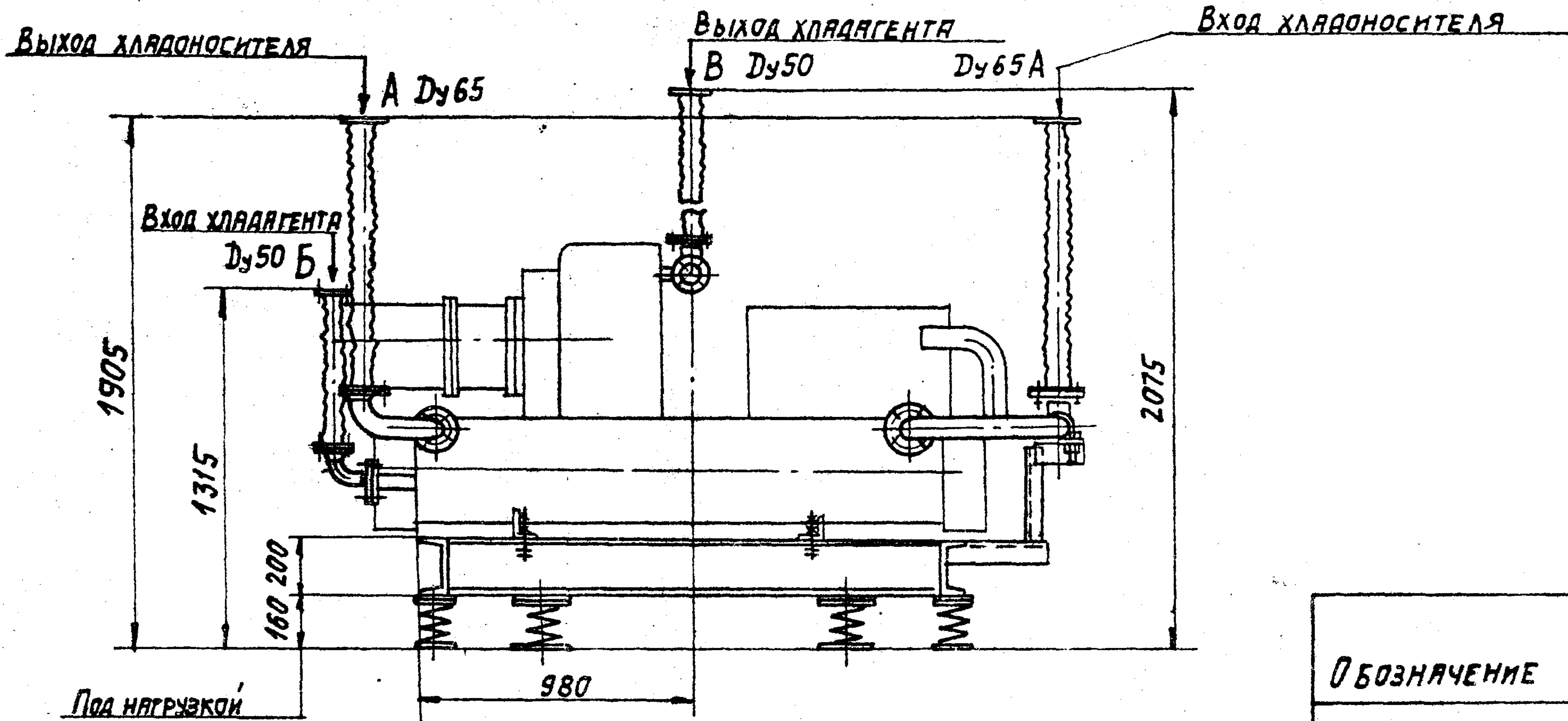


Рис.59

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ШИФР	МАССА, КГ
АТБ 139. 000	В0-III-80А	244,5

Виды А; Б; В - смотри лист 29- Рис.61; Рис.62; Рис.63

Серия 3.904-23 Выпуск 0

ИНВ.ИПОДЛ. ПОДП.И.А.Г.Г. ИЗМ.ИИСТ.ИИВ.ИДУСА. ПОДП.И.А.Г.Г.

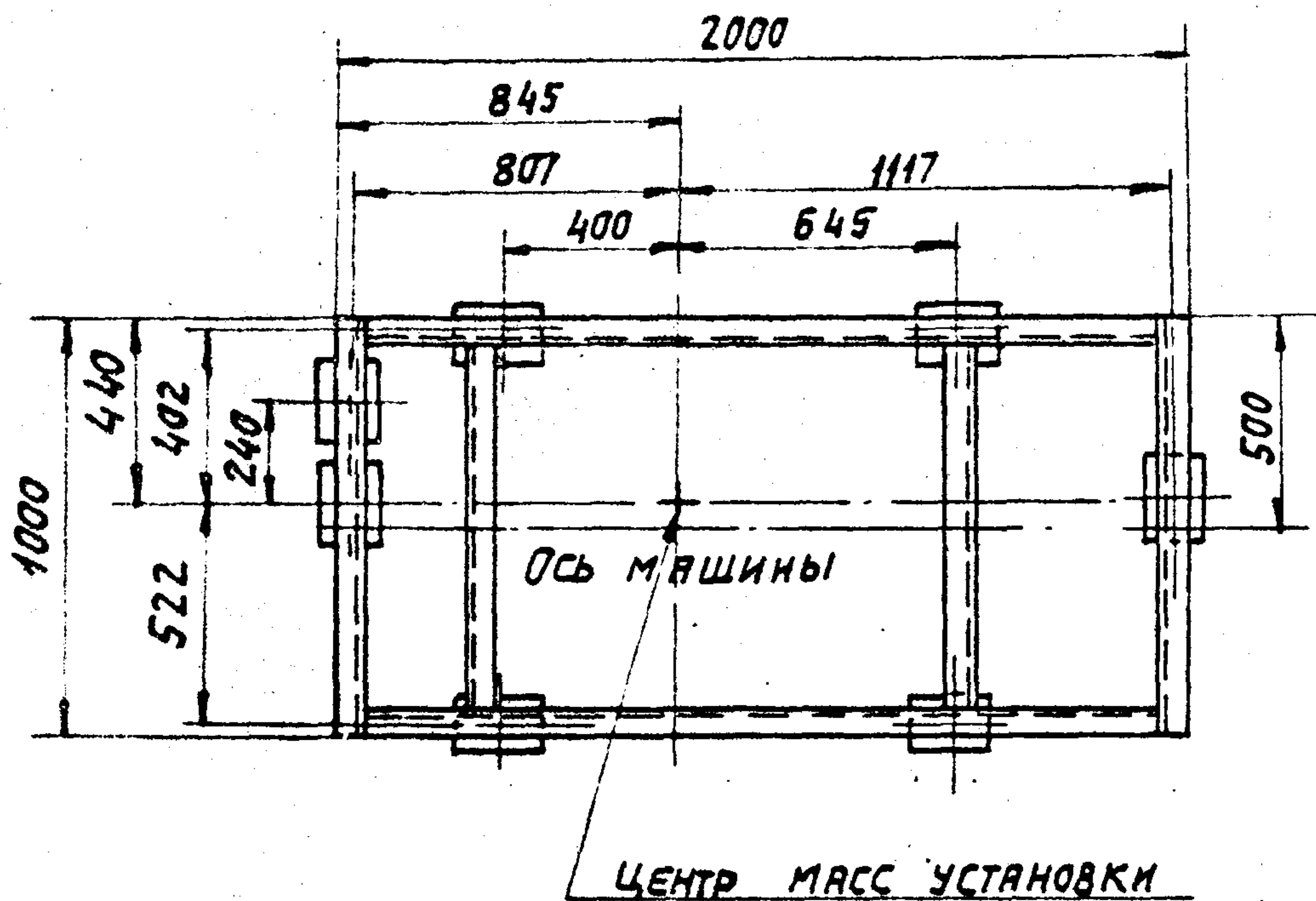
ИНВ.ИПОДЛ. ПОДП.И.А.Г.Г.

ИЗМ.ИИСТ.ИИВ.ИДУСА.	ПОДП.И.А.Г.Г.	СЕРИЯ 3.904-23	ВЫПУСК 0	Лист 27
---------------------	---------------	----------------	----------	---------

КОПИРОВАЛ: ТУЖИЛКИНА

ФОРМАТ: А3

СХЕМА РАССТАНОВКИ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МВТ80-1-0

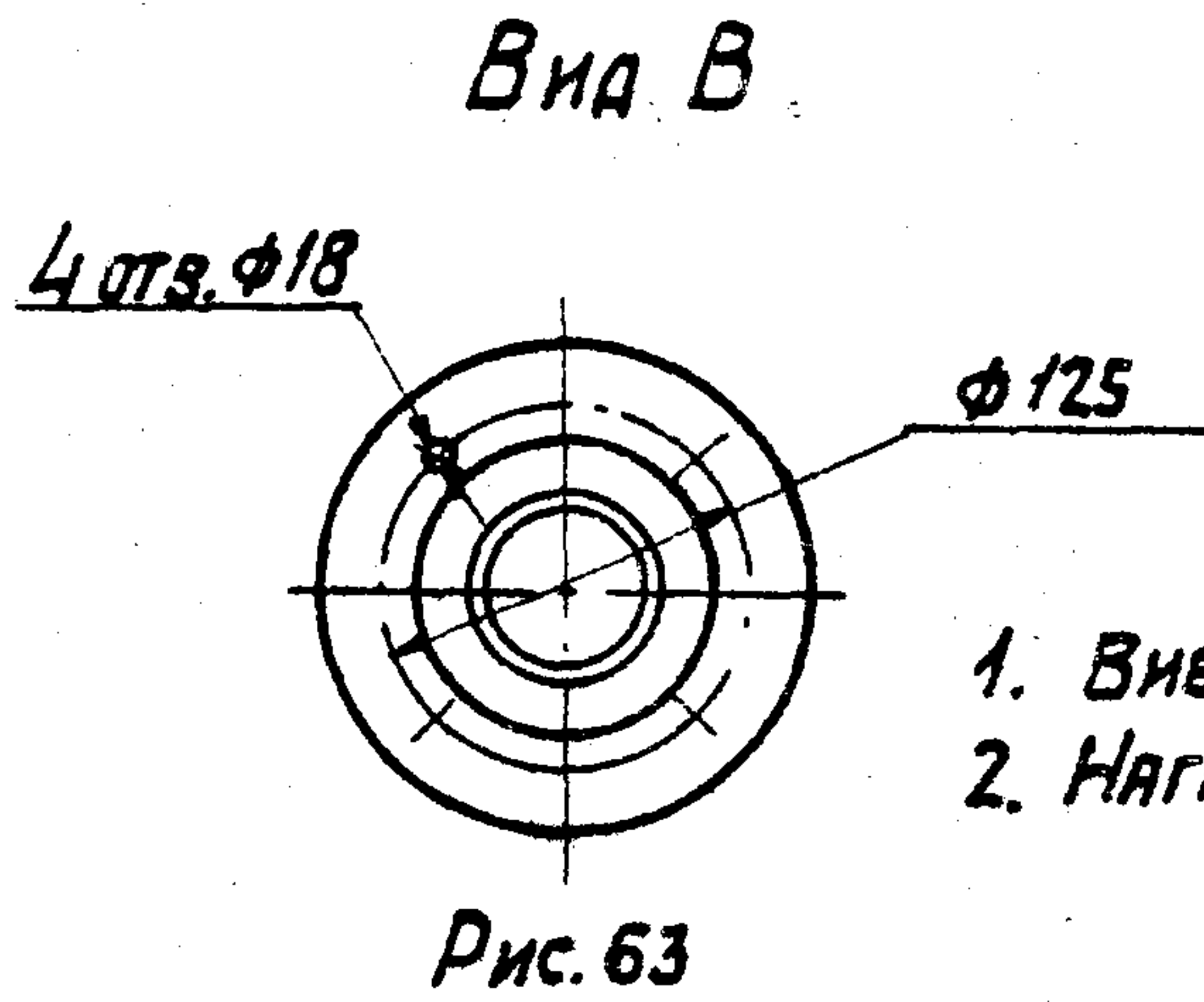
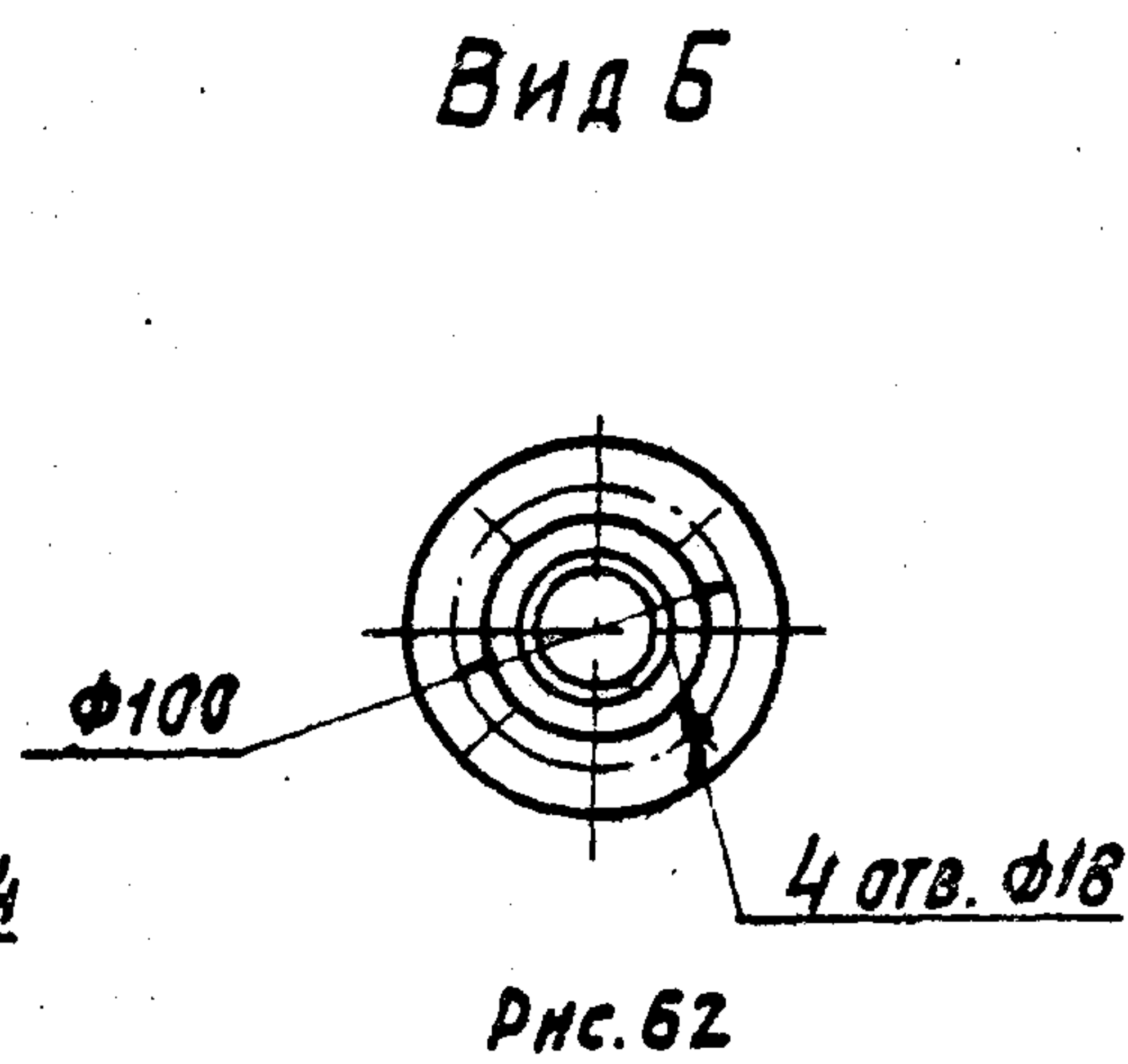
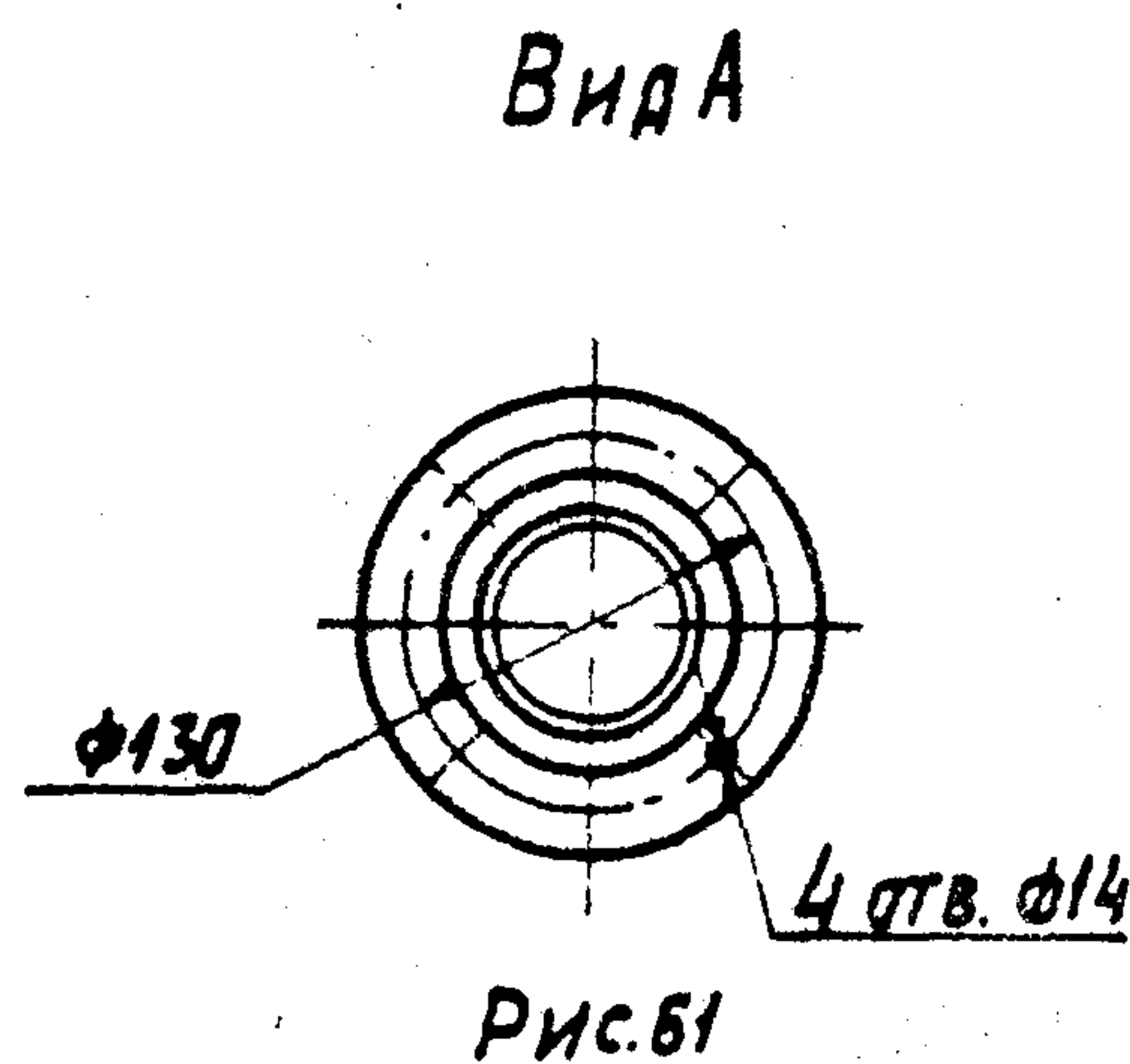


ЦЕНТР МАСС УСТАНОВКИ

рис. 60

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ШИФР	ВИБРОИЗОЛЯТОР		МАССА ВИБРОИЗОЛИРОВАННОЙ УСТАНОВКИ
		Тип	Кол.	
A76107.000	В0-I-80A	D044	7	1574
A76129.000	В0-II-80A-1			1598
A76130.000	В0-II-80A-2			1715
A76131.000	В0-II-80A-3			1615
A76139.000	В0-III-80A			1594,5

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МВТ80-1-0



1. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ К ПОЛУ КРЕПИТЬ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.
2. НАГРУЗКА НА ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ РАСПРЕДЕЛЯЕТСЯ РАВНОМЕРНО.

ИМВ. № 00001 ПОДП. НА ГЛА. ВЗМ. ИМВ. ИМВ. НАУЧ. ПОДП. И ДАТА

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

СЕРИЯ 3.904-23

Выпуск 0

Копировал: Логинова

ФОРМАТ: А3

**Виброизолирующие основания для машин марок 1ХМ-ФУ40/1 и 1ХМ-ФУ40/1РЭ  
Габаритные чертежи**

Серия 3.904-23 Выпуск 0

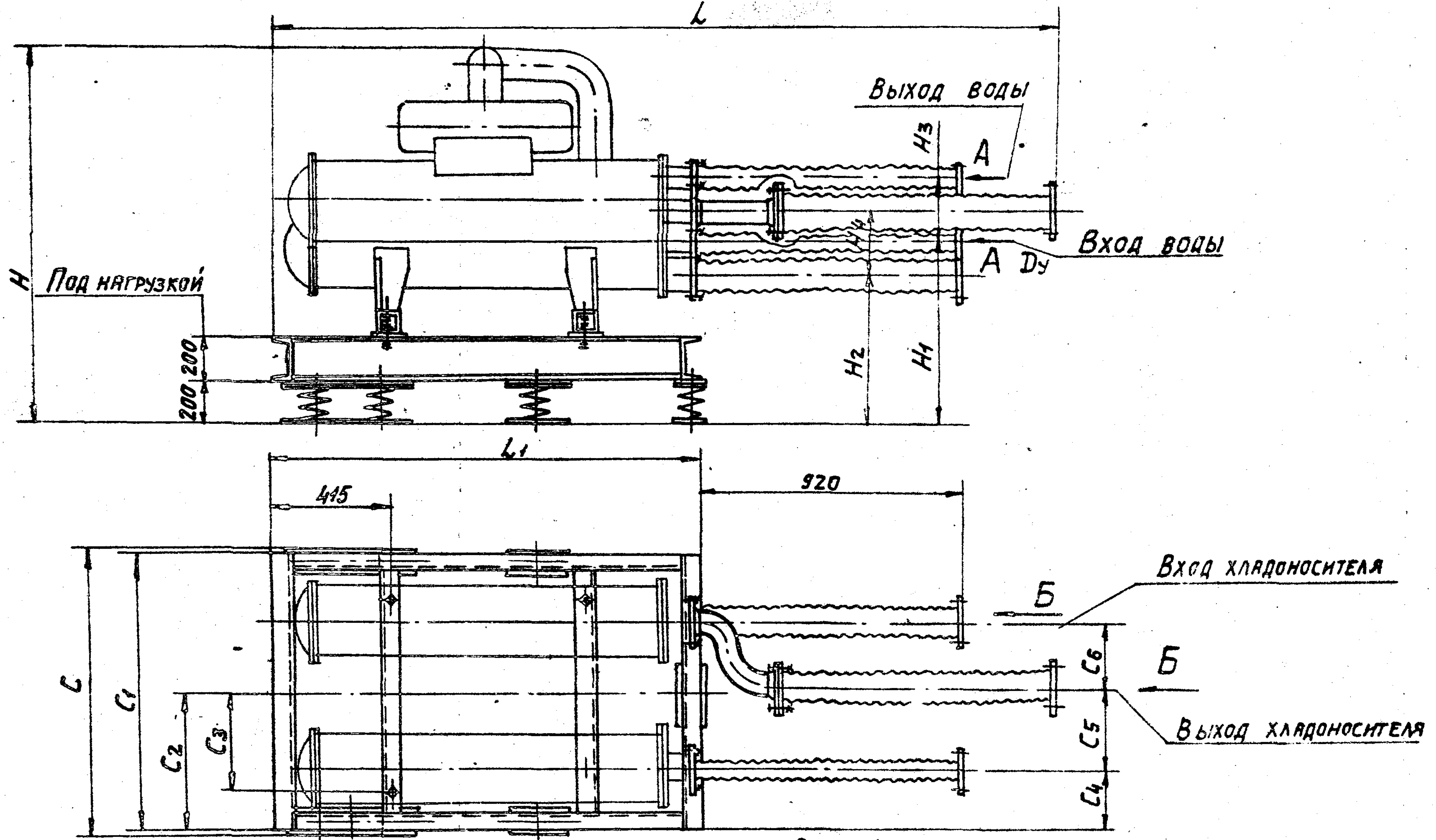


Рис. 64

Обозначение	Шифр	Марка машины	РАЗМЕРЫ, мм													Масса, кг	
			C	C1	C2	C3	C4	C5	C6	H	H1	H2	H3	H4	L		L1
А7Б 140. 000	80-П-40Х	1ХМ-ФУ 40/1 1ХМ-ФУ 40/1РЭ	1294	1200	600	425	350	260	240	1820	788	630	240	280	3240	2000	272
-01	80-П-80Х	1ХМ-ФУ 80/1 1ХМ-ФУ 80/1РЭ	1494	1400	700	490	385	330	300	1950	760	625	380	340	3600	2300	370

Виды А и Б смотри лист 31- Рис. 67 и Рис. 68

ИЗВ. ПОЛ. ПОП. И ДАТА  
СЭМ. ИВМ. ИВБ. НАЗВ. ПОП. И ДАТА



СХЕМА РАССТАНОВКИ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДЛЯ МАШИН  
МАРОК 1ХМ-ФУ40/Г и 1ХМ-ФУ40/ГРЭ

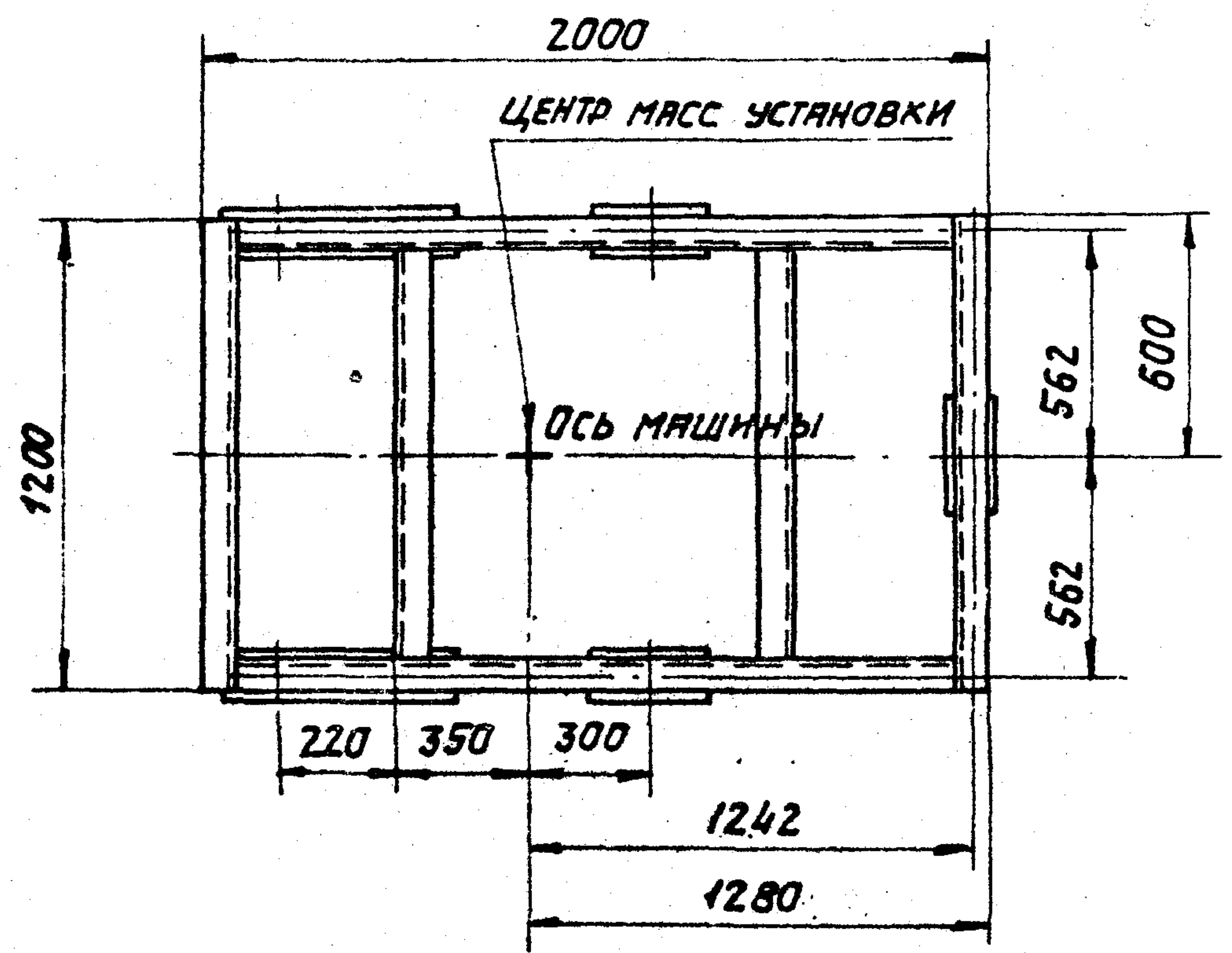


Рис. 65

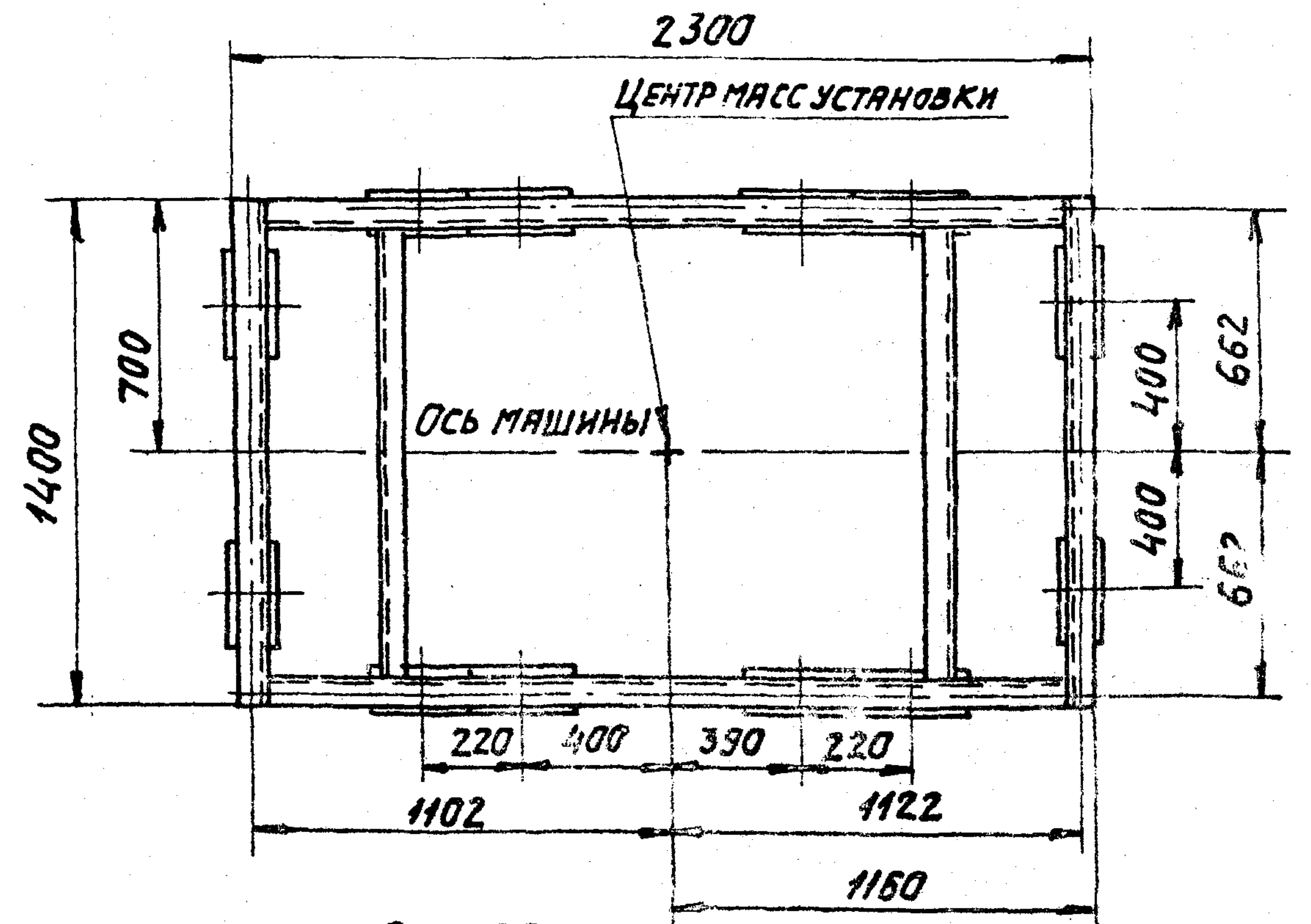


Рис. 66

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ ДЛЯ  
МАШИН МАРОК 1ХМ-ФУ40/Г и 1ХМ-ФУ40/ГРЭ

Вид А

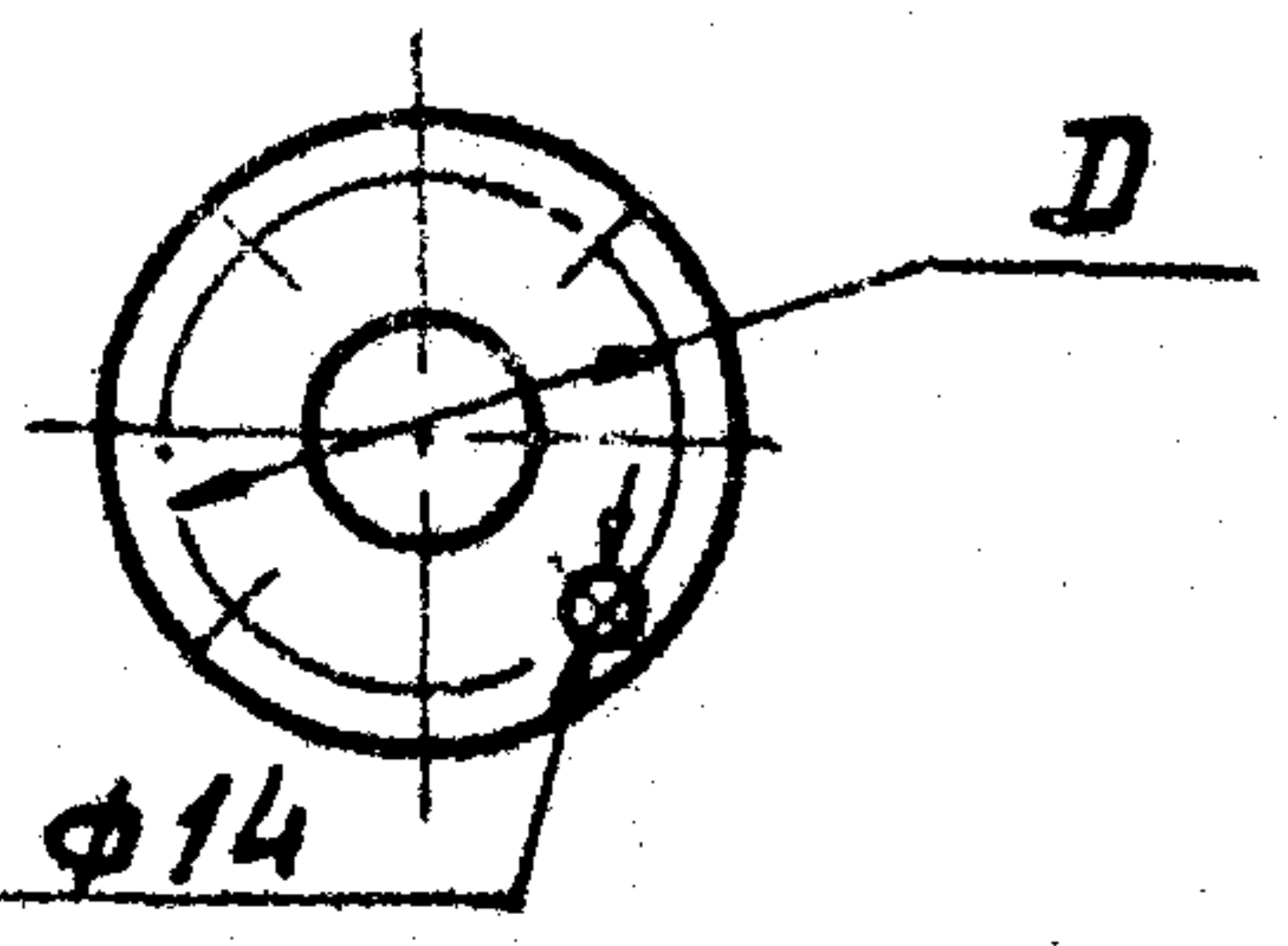


Рис. 67

Вид Б

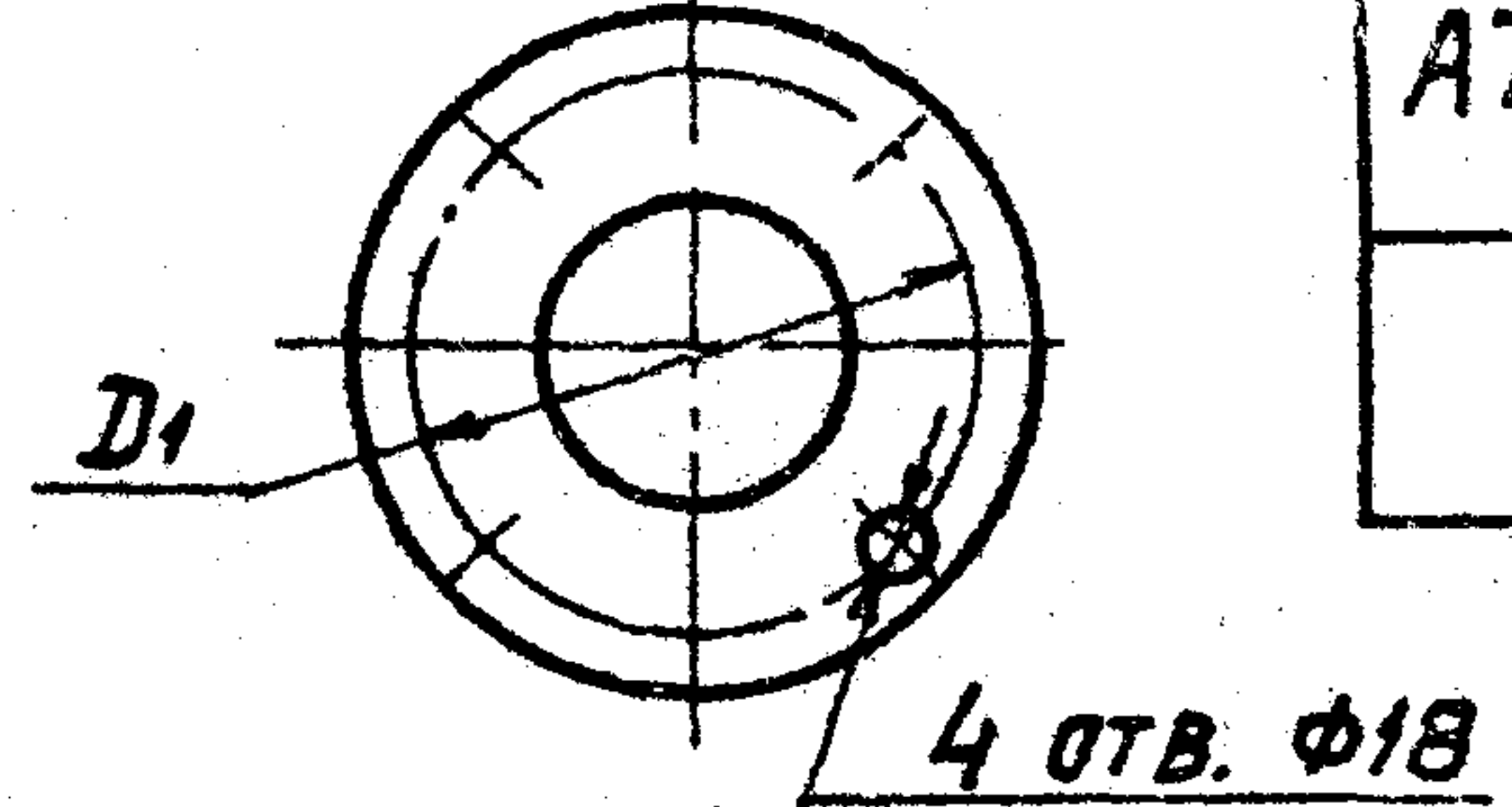


Рис. 68

Обозначение	Рис.	Шифр	Марка машины	Виброизолятор		Масса виброизолирующей установки
				Тип	Кол.	
А7Б140.000	65	80-II-40X	1ХМ-ФУ40/Г 1ХМ-ФУ40/ГРЭ	Д045	7	2472
-01	66	80-II-80X	1ХМ-ФУУ80/Г 1ХМ-ФУУ80/ГРЭ		12	4130

Обозначение	Шифр	Словный проход Ду		Размеры, мм	
		Вид А	Вид Б	D	D1
А7Б140.000	80-II-40X	50	80	110	150
-01	80-II-80X	65	100	130	170

1. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.
2. Нагрузка на виброизоляторы распределяется равномерно.

Серия 3.904-23 Выпуск 0

Имя Подпись Дата

ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ МАШИН  
 МАРКИ 2ХМ-ФУ40/І; 2ХМ-ФУ40/І РЭ; 2ХМ-ФУУ80/І и 2ХМ-ФУУ80/І РЭ  
 ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

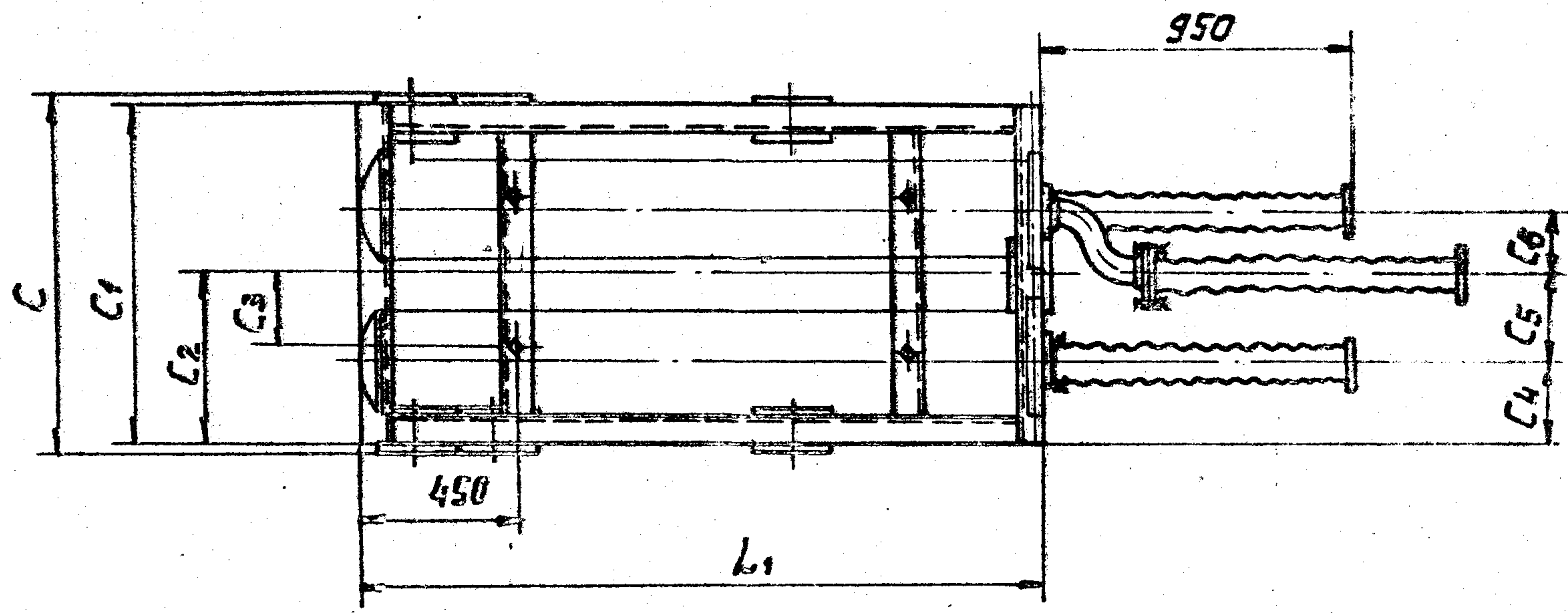
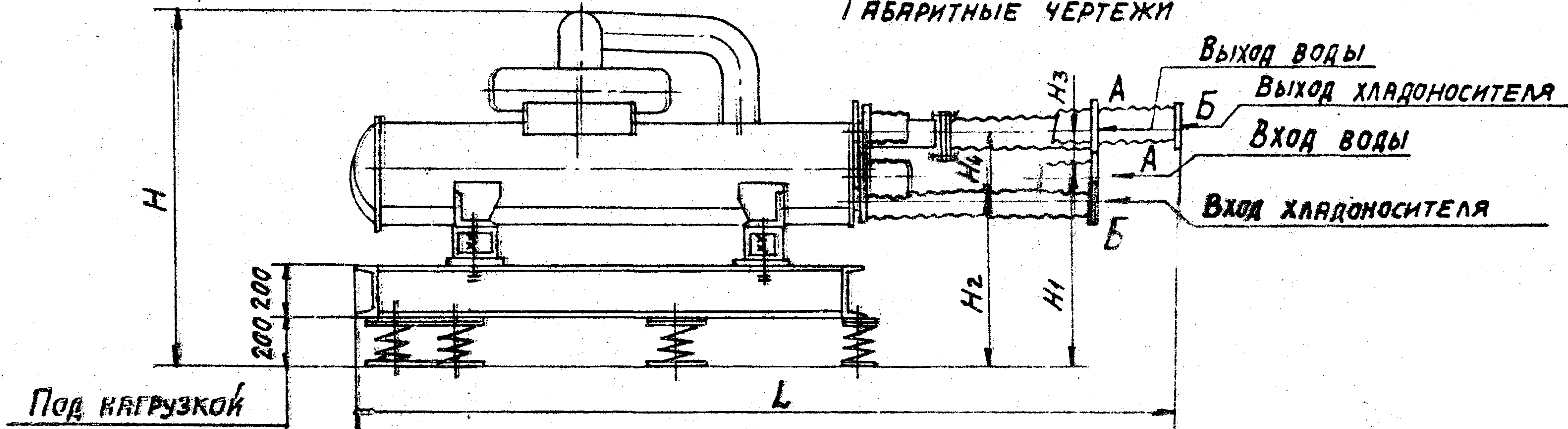


Рис. 69

Обозначение	Шифр	Марка машины	Размеры, мм											Масса, кг			
			С	С <sub>1</sub>	С <sub>2</sub>	С <sub>3</sub>	С <sub>4</sub>	С <sub>5</sub>	С <sub>6</sub>	Н	Н <sub>1</sub>	Н <sub>2</sub>	Н <sub>3</sub>		Н <sub>4</sub>	L	L <sub>1</sub>
А7Б 141.000	В0-II-40Х	2ХМ-ФУ40/І 2ХМ-ФУ40/І РЭ	1094	1000	500	250	240	260	240	1635	654	590	185	144	3270	2000	256
А7Б 142.000	В0-II-80Х	2ХМ-ФУУ80/І 2ХМ-ФУУ80/І РЭ	1294	1200	600	320	310	415	135	1950	730	640	425	195	3617	2300	350

Виды А и Б смотри лист 33 - Рис. 72 ÷ 75

Серия 3.904-23 Выпуск 0

УИИ Н ЧОБА ПОДА ДАТА БЕЛГИ ИИИИ ИИИИ ИИИИ ИИИИ ИИИИ ИИИИ ИИИИ ИИИИ ИИИИ

СХЕМА РАССТАНОВКИ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДЛЯ МАШИН МАРОК  
 2ХМ-ФУ40/Г; 2ХМ-ФУ40/Г РЭ; 2ХМ-ФУУ80/Г и 2ХМ-ФУУ80/Г РЭ

Серия 3.904-23 Выпуск 0

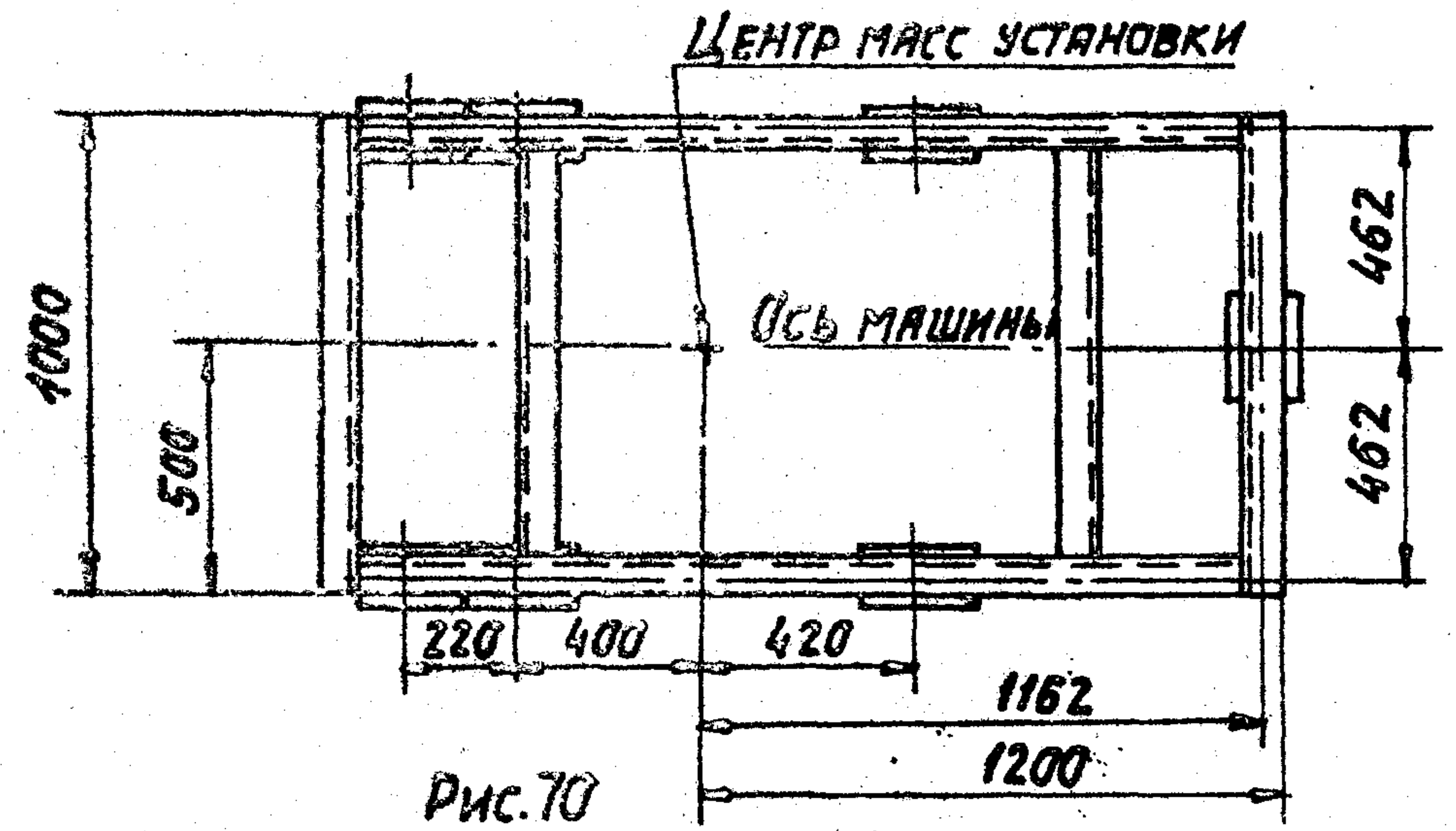


Рис.70

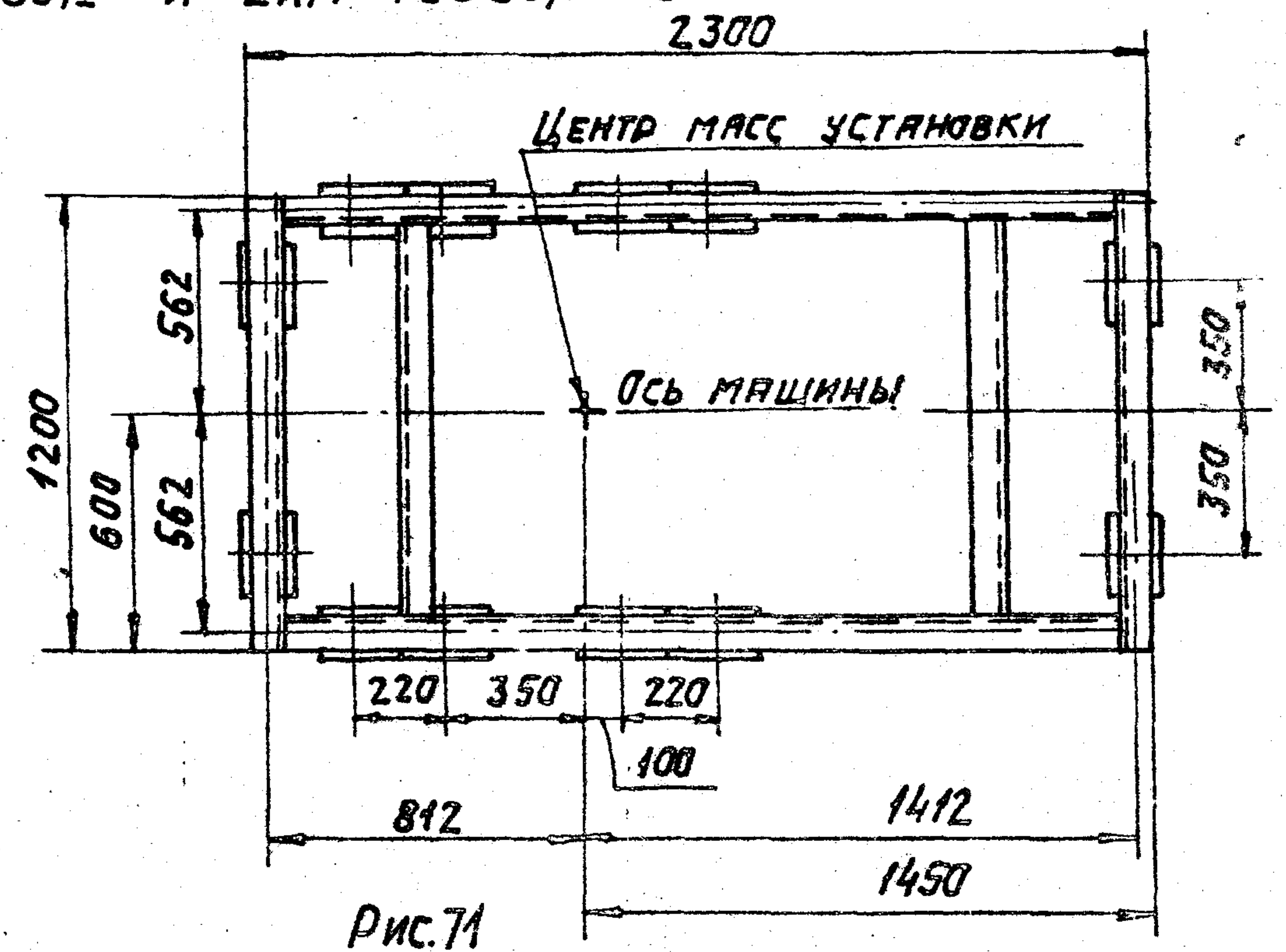


Рис.71

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ ДЛЯ МАШИН МАРОК  
 2ХМ-ФУ40/Г и 2ХМ-ФУ40/Г РЭ; 2ХМ-ФУУ80/Г  
 2ХМ-ФУУ80/Г РЭ

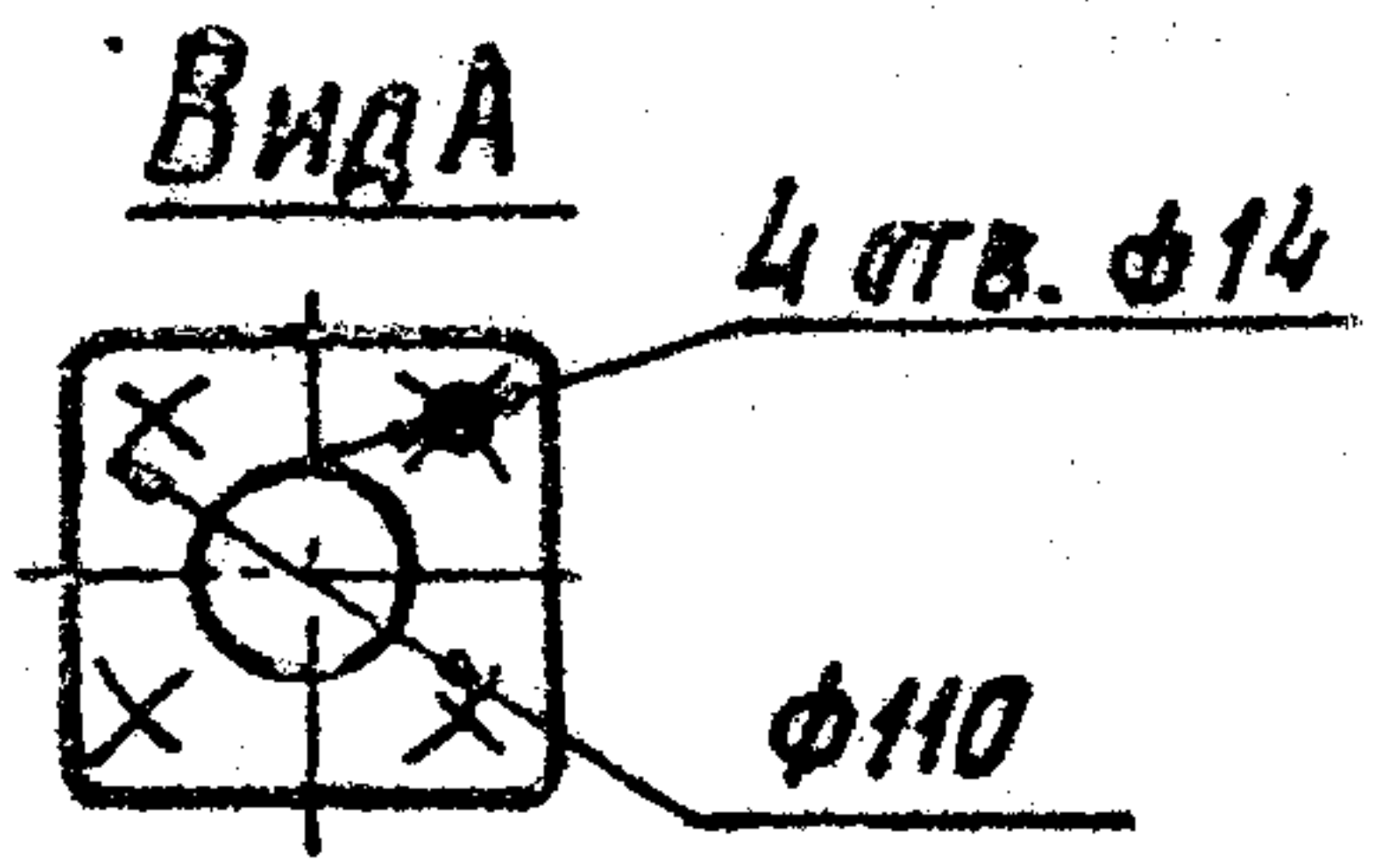


Рис.72

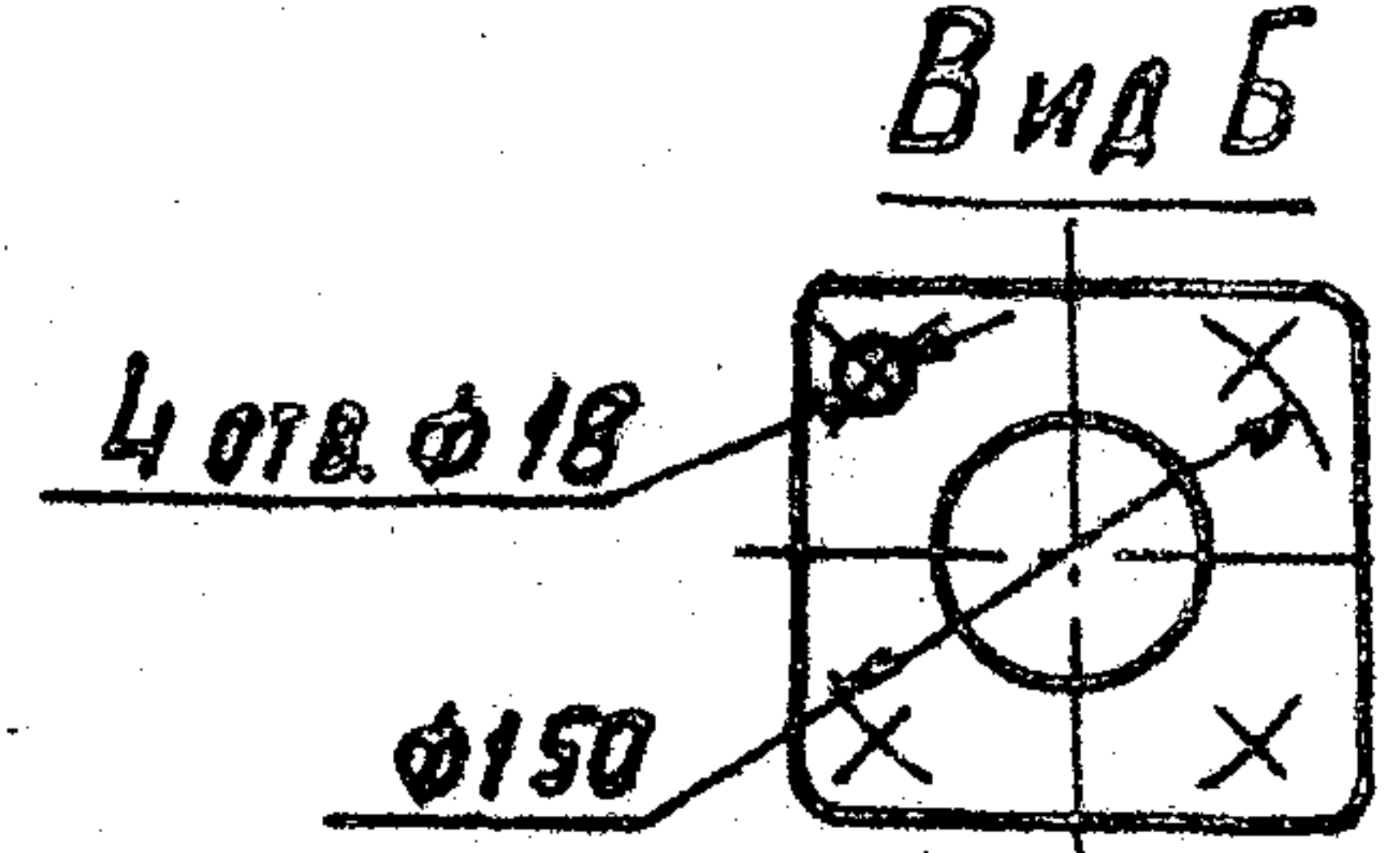


Рис.73

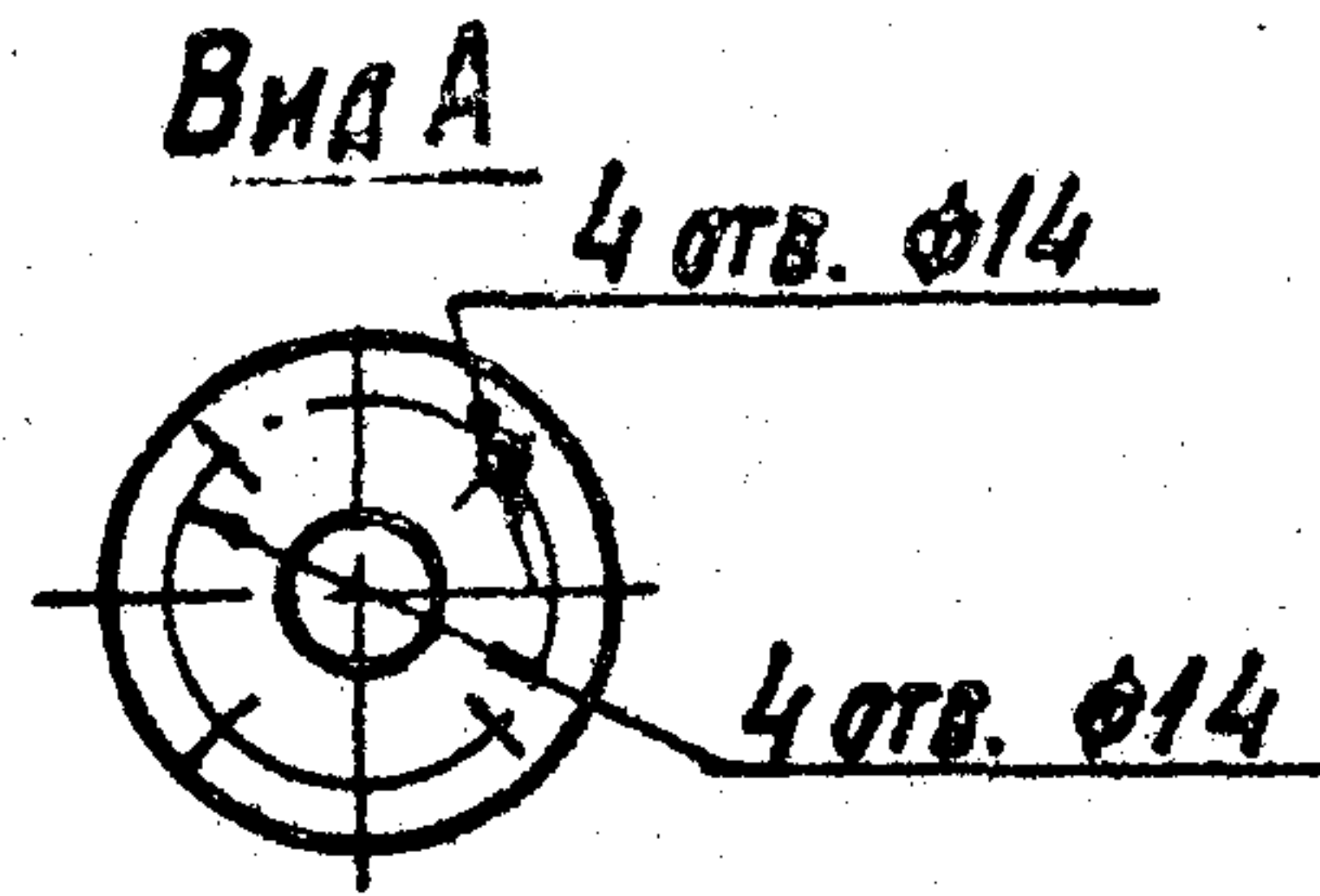


Рис.74

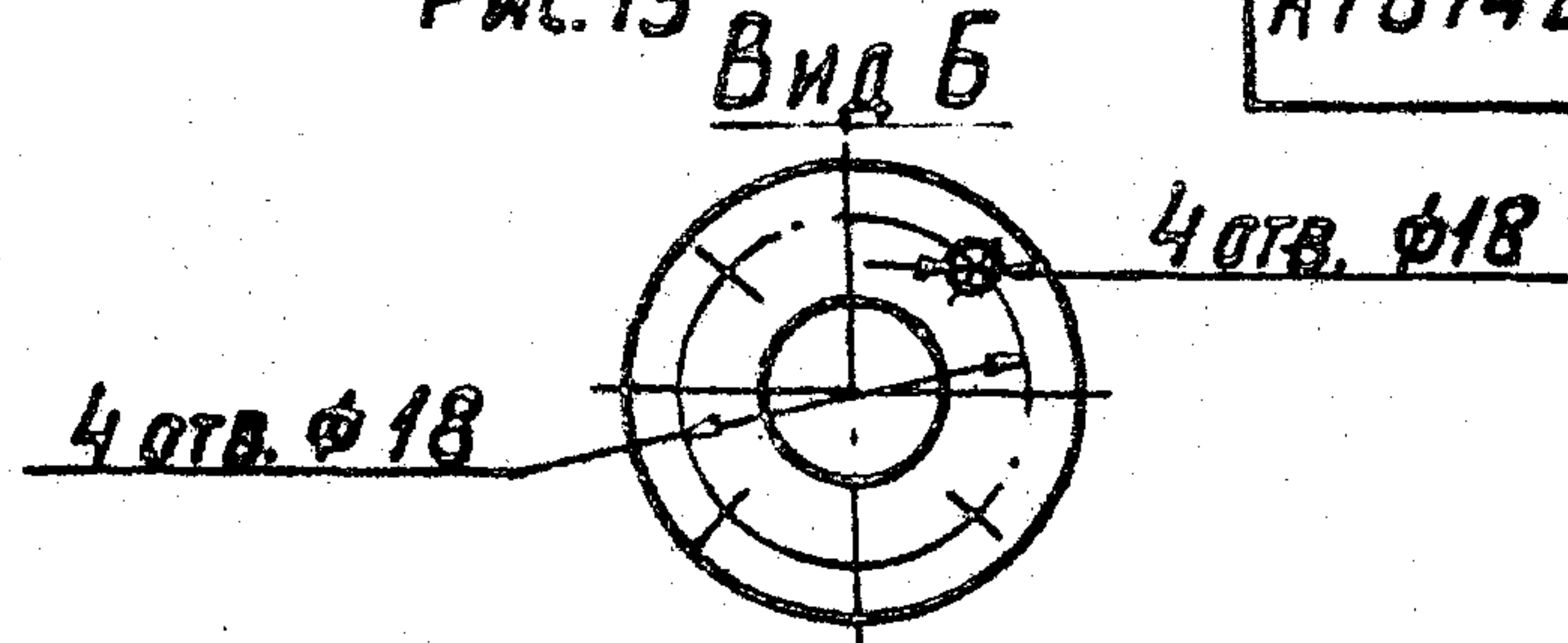


Рис.75

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	ШИФР	МАРКА МАШИНЫ	ВИБРОИЗОЛЯТОР		МАССА ВИБРОИЗОЛИРОВАН- НОЙ УСТАНОВКИ
				ТИП	КОЛ.	
A75141.000	70	80-II-40Xα	2ХМ-ФУ40/Г 2ХМ-ФУ40/Г РЭ	Д045	7	2456
A75142.000	71	80-II-80Xα	2ХМ-ФУУ80/Г 2ХМ-ФУУ80/Г РЭ		12	4150

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	ШИФР	УСЛОВНЫЙ ПРОХОД ДУ	
			ВИДА	ВИД Б
A75141.000	72,73	80-II-40Xα	50	80
A75142.000	74,75	80-II-80Xα	65	80

1. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ К ПОЛУ КРЕПИТЬ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.
2. НАГРУЗКА НА ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ РАСПРЕДЕЛЯЕТСЯ РАВНОМЕРНО.

Госстрой СССР

Тбилисский филиал  
ЦИТП

Типовой проект /обриха/

№ 3-904-23 /60

Заказ № 390

Цена 1 руб. 37 коп.

Тираж 3800

Дата «14» 03 1988г.