

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 5.001 — I

ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ, ДЕМПФЕРЫ И УПРУГИЕ ЭЛЕМЕНТЫ
ДЛЯ ВИБРОИЗОЛЯЦИИ

Выпуск 4

РЕЗИНОВЫЕ ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24282-05
цена 1-82

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать VI 1991 года

Заказ № 5936

Тираж 600 экз

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 5.001 — I

ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ, ДЕМПФЕРЫ И УПРУГИЕ ЭЛЕМЕНТЫ
ДЛЯ ВИБРОИЗОЛЯЦИИ

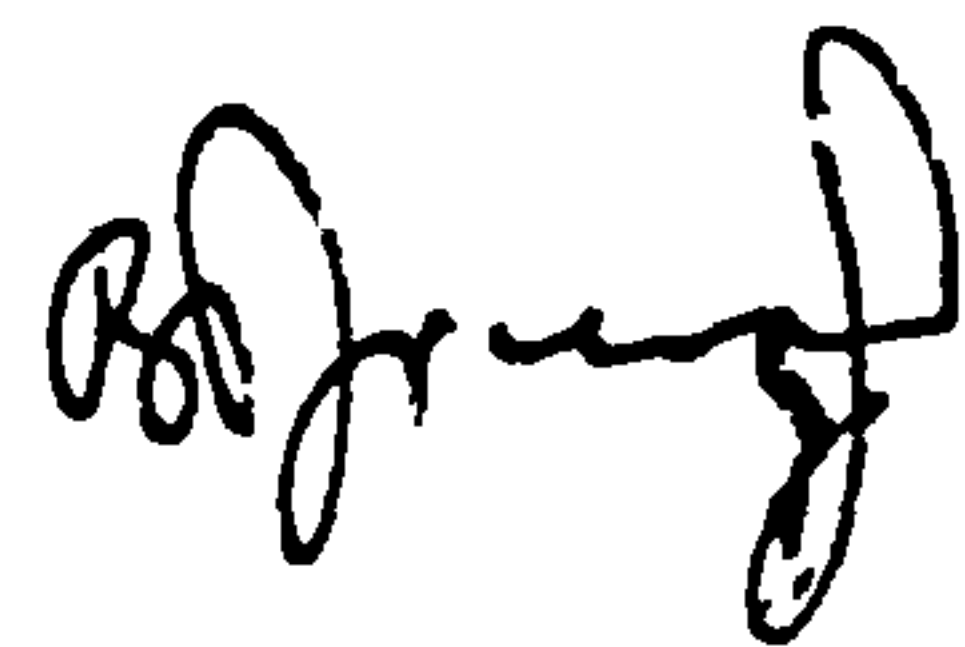
Выпуск 4

РЕЗИНОВЫЕ ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА



В.В.ГРАНЕВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



П.Н.БОБРИШЕВ

УТВЕРЖДЕНЫ
ГЛАВОРГПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР
ПИСЬМО ОТ 27.11.89. № 4 / 5 - 1456
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ЛЕНПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ С 01.01.90.
ПРИКАЗ ОТ 02.06.89. № III
СРОК ДЕЙСТВИЯ ДО 1995 г.

Обозначение	Наименование	Стр.
5.001-1.Р1.С	Содержание	2
5.001-1.Р1.1.5.00 00	Резиновые гидроизоляторы Р1-Р6	3
5.001-1.Р1.1.5.00 00СБ	Резиновые гидроизоляторы Р1-Р6 Сборочный чертеж	4
5.001-1.Р1.1.5.0100СБ	Траверса Сборочный чертеж	5
5.001-1.Р1.1.6.00 01	Резиновые элементы	6
5.001-1.Р1.7.14.00 00	Резиновые гидроизоляторы Р7-Р14	7
5.001-1.Р1.7.14.00 00СБ	Резиновые гидроизоляторы Р7-Р14 Сборочный чертеж	8
5.001-1.Р1.7.14.01 00СБ	Траверса Сборочный чертеж	9
5.001-1.Р1.7.14.00 01	Резиновые элементы	10
5.001-1.Р1.15.22.00 00	Резиновые гидроизоляторы Р15-Р22	11
5.001-1.Р1.15.22.00 00СБ	Резиновые гидроизоляторы Р15-Р22 Сборочный чертеж	12
5.001-1.Р1.15.22.0100СБ	Траверса Сборочный чертеж	13
5.001-1.Р1.15.22.00 01	Резиновые элементы	14
5.001-1.Р1.23.32.00 00	Резиновые гидроизоляторы Р23-Р32	15
5.001-1.Р1.23.32.00 00СБ	Резиновые гидроизоляторы Р23-Р32 Сборочный чертеж	16
5.001-1.Р1.23.32.01 00СБ	Траверса Сборочный чертеж	17
5.001-1.Р1.23.32.00 01	Резиновые элементы	18

Обозначение	Наименование	Стр.
5.001-1.Р1.33.42.00 00	Резиновые гидроизоляторы Р33-Р42	19
5.001-1.Р1.33.42.00 00СБ	Резиновые гидроизоляторы Р33-Р42 Сборочный чертеж	20
5.001-1.Р1.33.42.01 00СБ	Траверса Сборочный чертеж	21
5.001-1.Р1.33.42.00 01	Резиновые элементы	22

				5.001 - 1. Р1. С			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Муродян	С.И.С.			Лит.	Лист	Листов
Чертил	Муродян	С.И.С.				1	1
Провер.	Бабришев	С.И.С.			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.	Бабришев	С.И.С.					

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.001-1.Р1.1.6.00 00										Примечание
					-	01	02	03	04	05					
				<u>Документация</u>											
12			5.001-1.Р1.1.6.00 00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				<u>Сборочные единицы</u>											
12	1		5.001-1.Р1.1.6.01 00	Траверса	1	1	1	1	1	1					
				<u>Детали</u>											
	2		5.001-1.Р1.1.6.00 01-	Резиновый элемент	4										
			-01	Резиновый элемент		4									
			-02	Резиновый элемент			4								

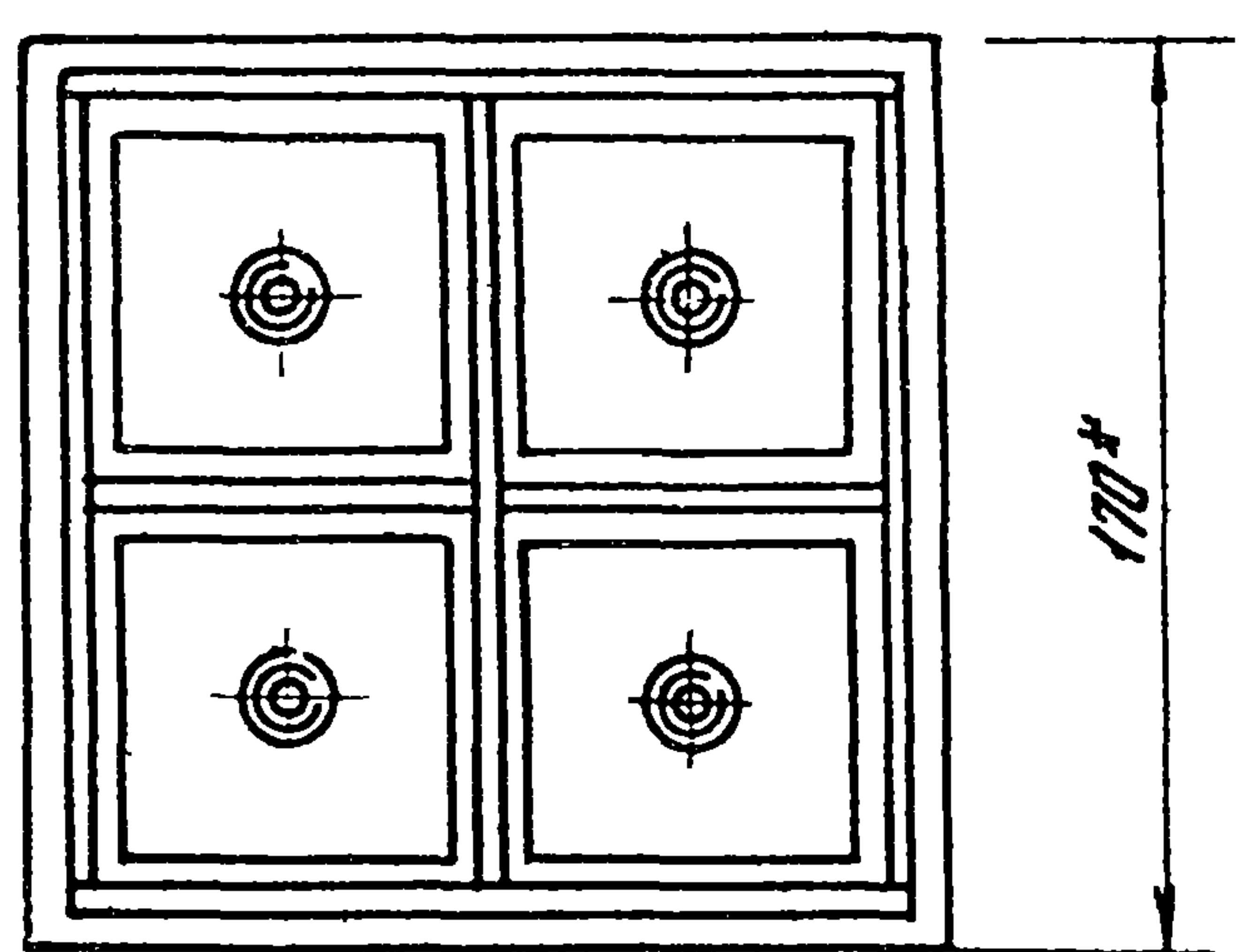
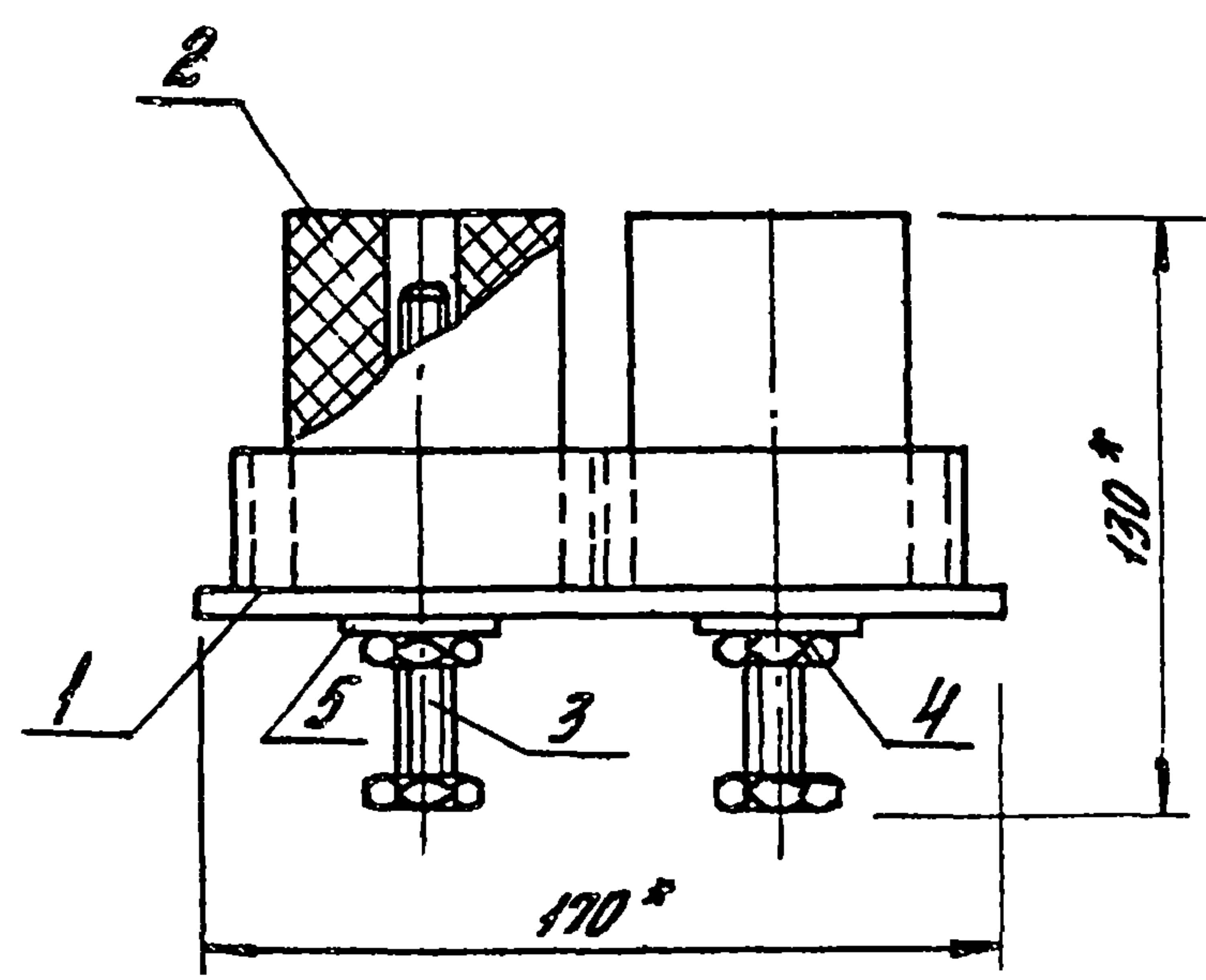
					5.001 - 1. Р1. 1.6. 00 00											
Изм	Лист	№ док.уч.	подп.	Дата	Резиновые Виброизоляторы Р1 - Р6					Лист	Лист	Листов	ЦНИИПРОМЗДАНИИ			
Разработ.	Муродян	Муродян										1				2
Чертил	Муродян	Муродян														
Провер.	Бодришев	Бодришев														
Н.контр.	Бодришев	Бодришев														

Изм. № подл.		Подп. и дата		Взам. изм. №		Подп. и дата													
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.001-1.Р1.1.6.00 00										Примечан.				
					-	01	02	03	04	05									
			-03	Резиновый элемент				4											
			-04	Резиновый элемент					4										
			-05	Резиновый элемент						4									
54	3		5.001-1.Р1.1.6.00 02	Болт М12х90.56.016	4	4	4	4	4	4					Длина резьбы L ₀ = 70				
				ГОСТ 7798-70*											0,1 кг				
				<u>Стандартные изделия</u>															
	4			Гайка М12	4	4	4	4	4	4					0,02 кг				
				ГОСТ 5915-70*															
	5			Шайба М12	4	4	4	4	4	4					0,01 кг				
				ГОСТ 11371-78															

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

21.08.2005 4

5.001-1.P1.1.6.00.00СБ



* Размер для справок

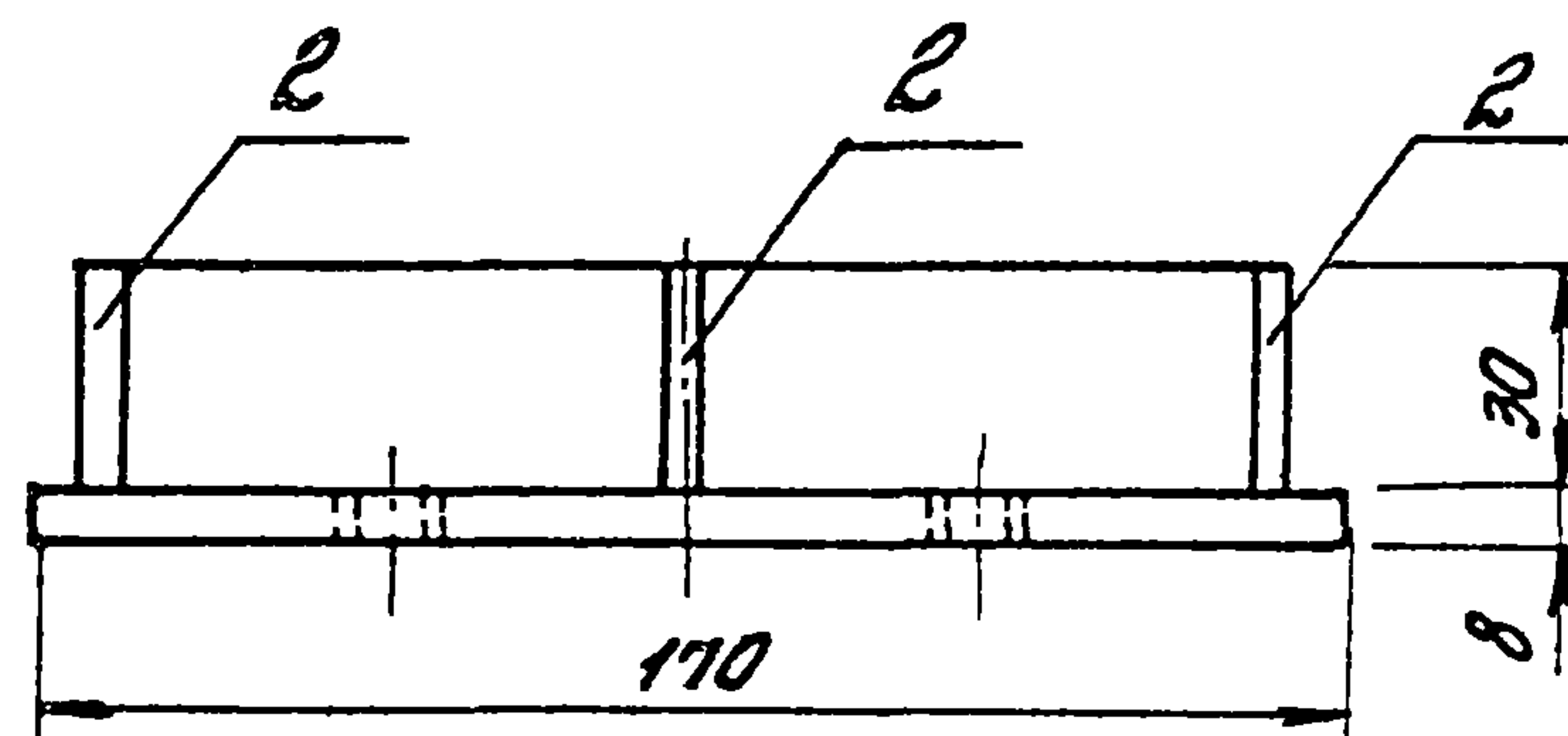
Обозначение	Наименование	Рабочая нагрузка, кН		Масса, кг
		Минимальная	Максимальная	
5.001-1.P1.1.6.00.00-	P1	5,6	9,6	3,8
-01	P2			4,0
-02	P3			4,2
-03	P4			3,8
-04	P5			4,0
-05	P6			4,2

Примечания:

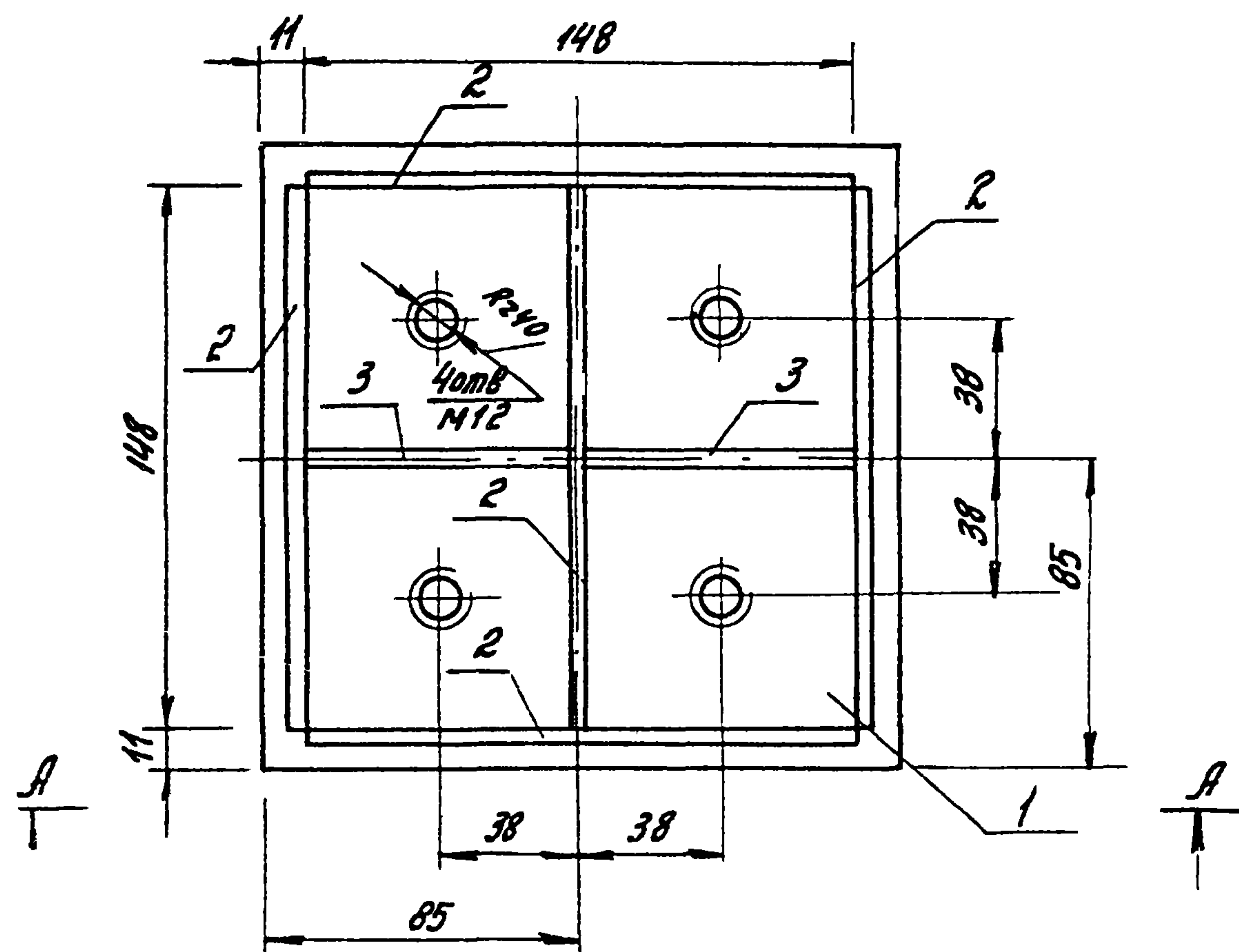
- 1. Металлические части виброизолятора, исключая резьбу болта, должны быть защищены от коррозии битумным лаком БТ-517 (ГОСТ 5631-79) в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85.
- 2. Резиновые элементы (поз. 2) приклеить к траверсе клеем 88Н (ТУ 38-1051061-76).

					5.001-1.Р1 1.Б. 00 00 СБ				
ИЗМ.	Лист	Начисл.	Подп.	Доп.	Резиновые виброизоляторы Р1-Р6. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб	
								см.	
								табл.	1:2,5
						Лист 1 / Листов 1			
						ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ			
	</								

А-А



План

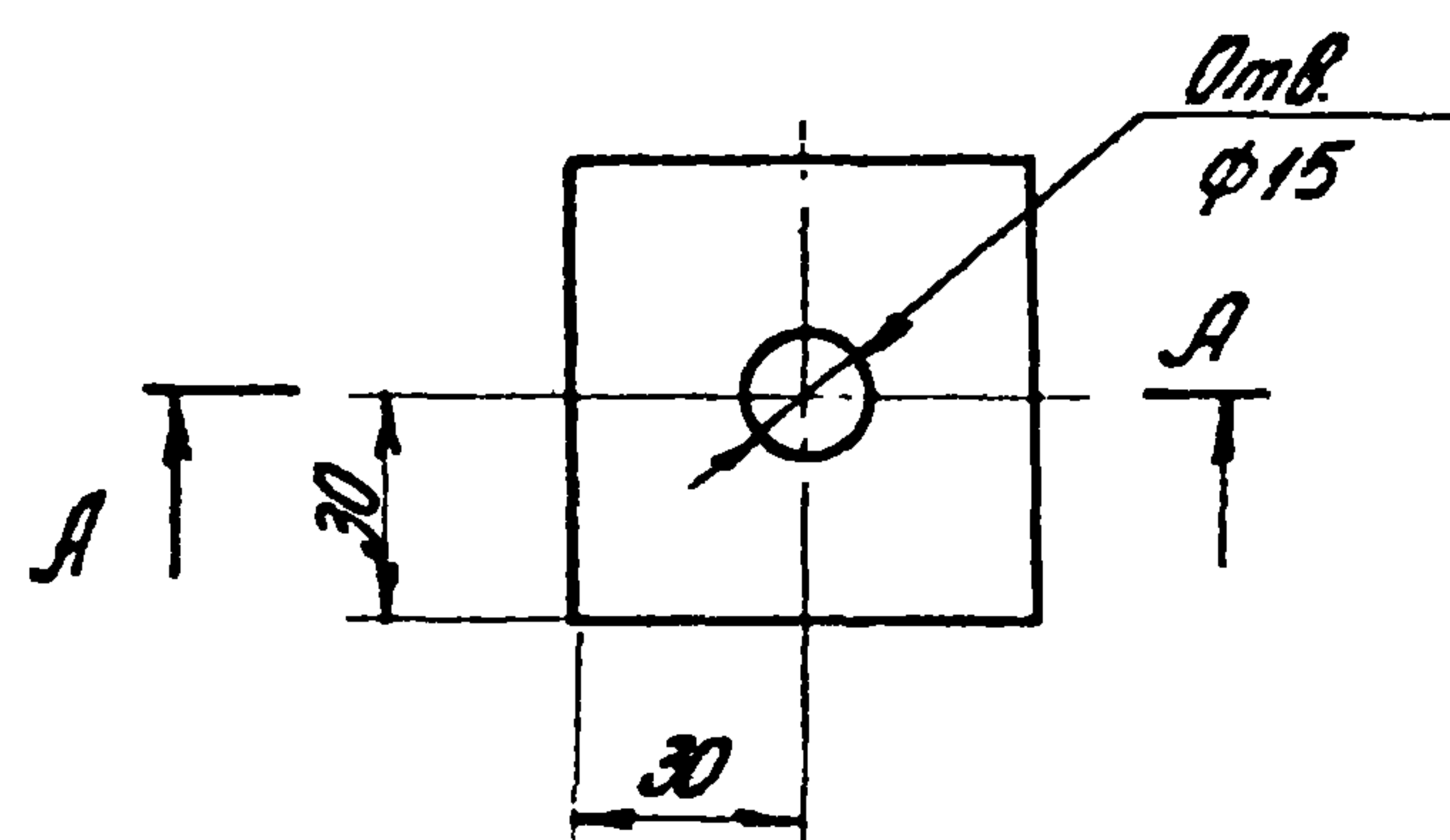
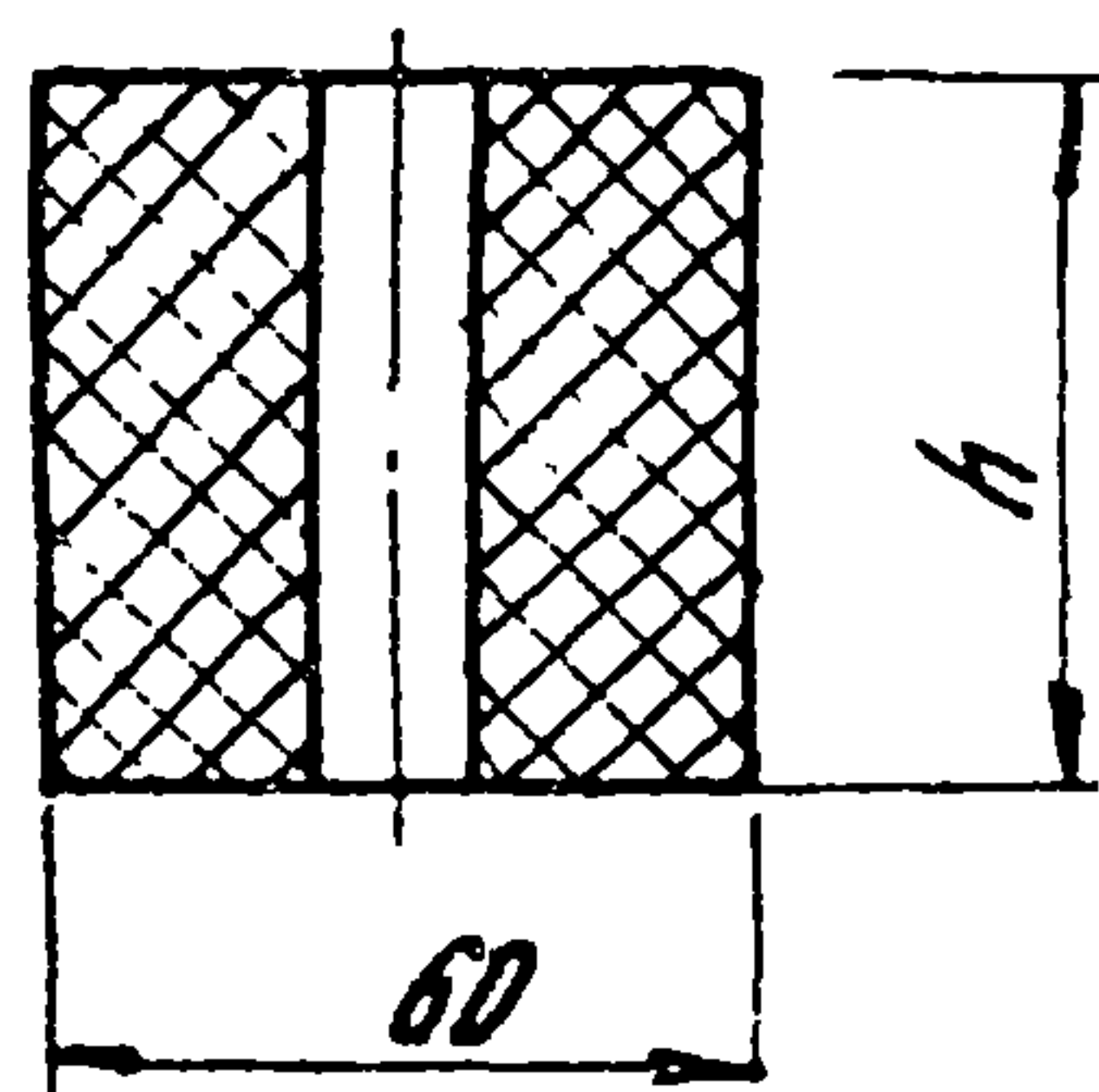


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4	1		5.001-1.Р1.1.Б.01.01	Плита	1	1,81
				Полоса -170x8 ГОСТ 9903-74 ^р		
				ℓ=170		
Б4	2		5.001-1.Р1.1.Б.01.02	Ребро	5	0,14
				Полоса -30x4 ГОСТ 103-76		
				ℓ=148		
Б4	3		5.001-1.Р1.1.Б.01.03	Ребро	2	0,07
				Полоса -30x4 ГОСТ 103-76		
				ℓ=72		

Конструкция траверсы сварная. Сварить сплошным, угловым швом по периметру примыкания свариваемых элементов, кшв = 4 мм

5.001-1.Р1.1.Б.01.00.СБ					
Изм.	Лист	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб
Разраб.	Миросян	Миросян		265	1:2
Чертил	Миросян	Миросян		Лист 1	Листов 1
Провер.	Бодришев	Бодришев		ЦНИИПРОМЗАДАНИИ	
И.контр.	Бодришев	Бодришев		Вст. 3 кп 2	
				ТУ 14-1-3023-80	

А-А



1. Резиновые элементы можно набирать из резиновых полос. Минимальная толщина полосы 20 мм.

Обозначение	Высота h, мм	Материал	Масса, кг
5.001-1.Р1.16.00.01-	40	Пластина I марка	0,18
-01	50	ТМКЩ-М ГОСТ	0,22
-02	60	7338-77	0,27
-03	40	Пластина I марка	0,18
-04	50	ТМКЩ-С ГОСТ	0,22
-05	60	7338-77	0,27

2. Перечень некоторых заводов РТИ, изготавливающих пластины для собственных нужд:
 пластина I марки ТМКЩ-М ГОСТ 7338-77 - Ярославский завод „Резинотехника“, „Саранский завод „Резинотехника“
 Волжский завод РТИ „Саранайский квадрат“ г. Рига,
 Московский завод „Каучук“;
 пластина I марки ТМКЩ-С ГОСТ 7338-77 Белозерковский, Курский, Карагандинский, Волжский заводы РТИ, Ярославский завод „Резинотехника“, Саранский завод „Резинотехника“, Ереванский завод „Союзрезинотехника“, Казанский завод „Резинотехника“, Саранайский квадрат, г. Рига, „Московский завод „Каучук“.

					5.001 - 1. Р1.16. 00 01				
Изм.	Лист	Подпись	Подп.	Дата	Резиновые элементы	Лит.	Масса	Масштаб	
							см.		
							табл.	1:2	
						Лист 1	Листов 1		
					Материал см. табл.	ЦНИИПРОМЗДАНИИ			
И контр.	Бабришев								

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.001-1.Р1.7.14.00 00								Примечан.
					-	01	02	03	04	05	06	07	
				<u>Документация</u>									
22			5.001-1.Р1.7.14.00 00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>									
22	1		5.001-1.Р1.7.14.01 00	Траверса	1	1	1	1	1	1	1	1	
				<u>Детали</u>									
22	2		5.001-1.Р1.7.14.00 01-	Резиновый элемент	4								
			-01	Резиновый элемент		4							
			-02	Резиновый элемент			4						

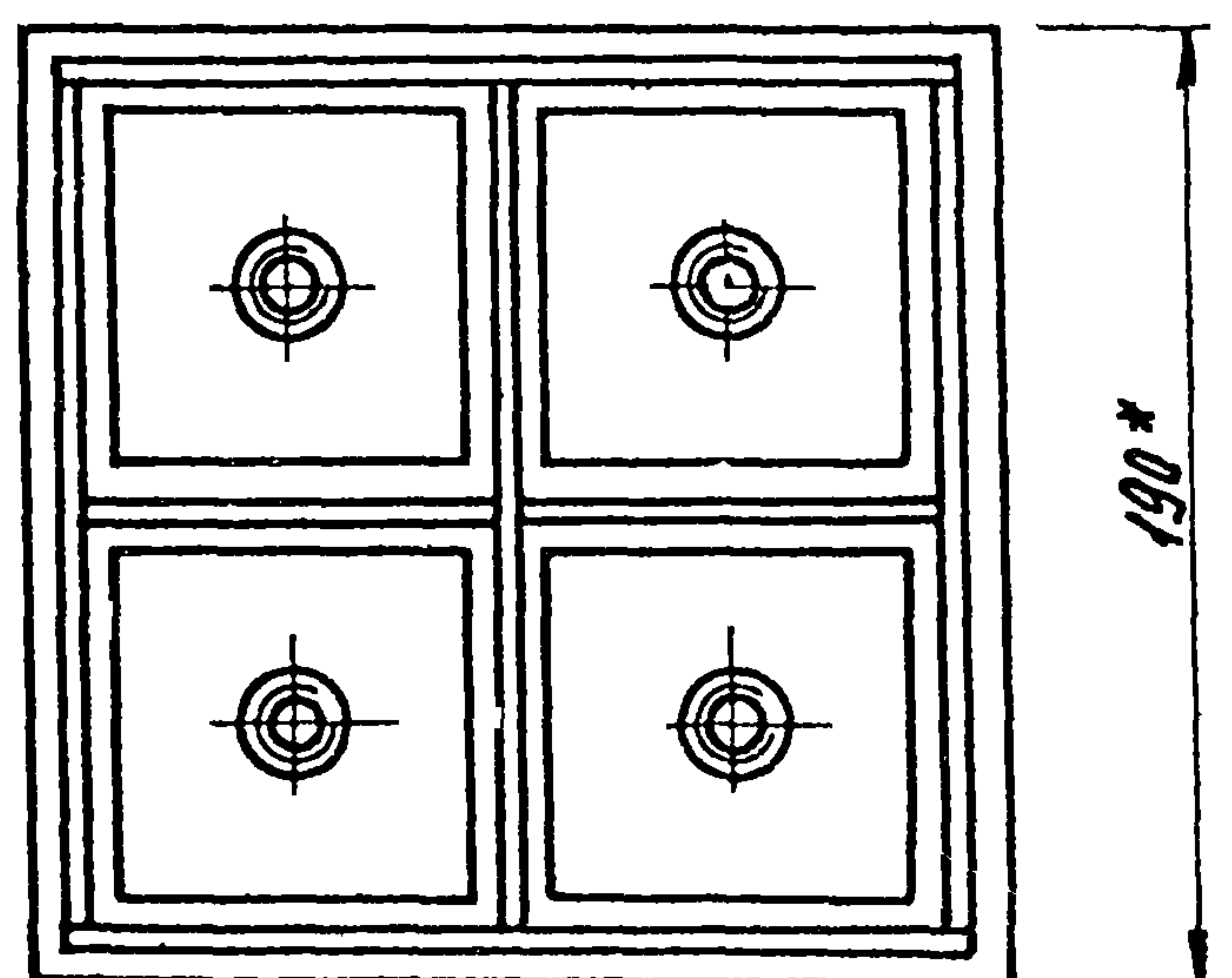
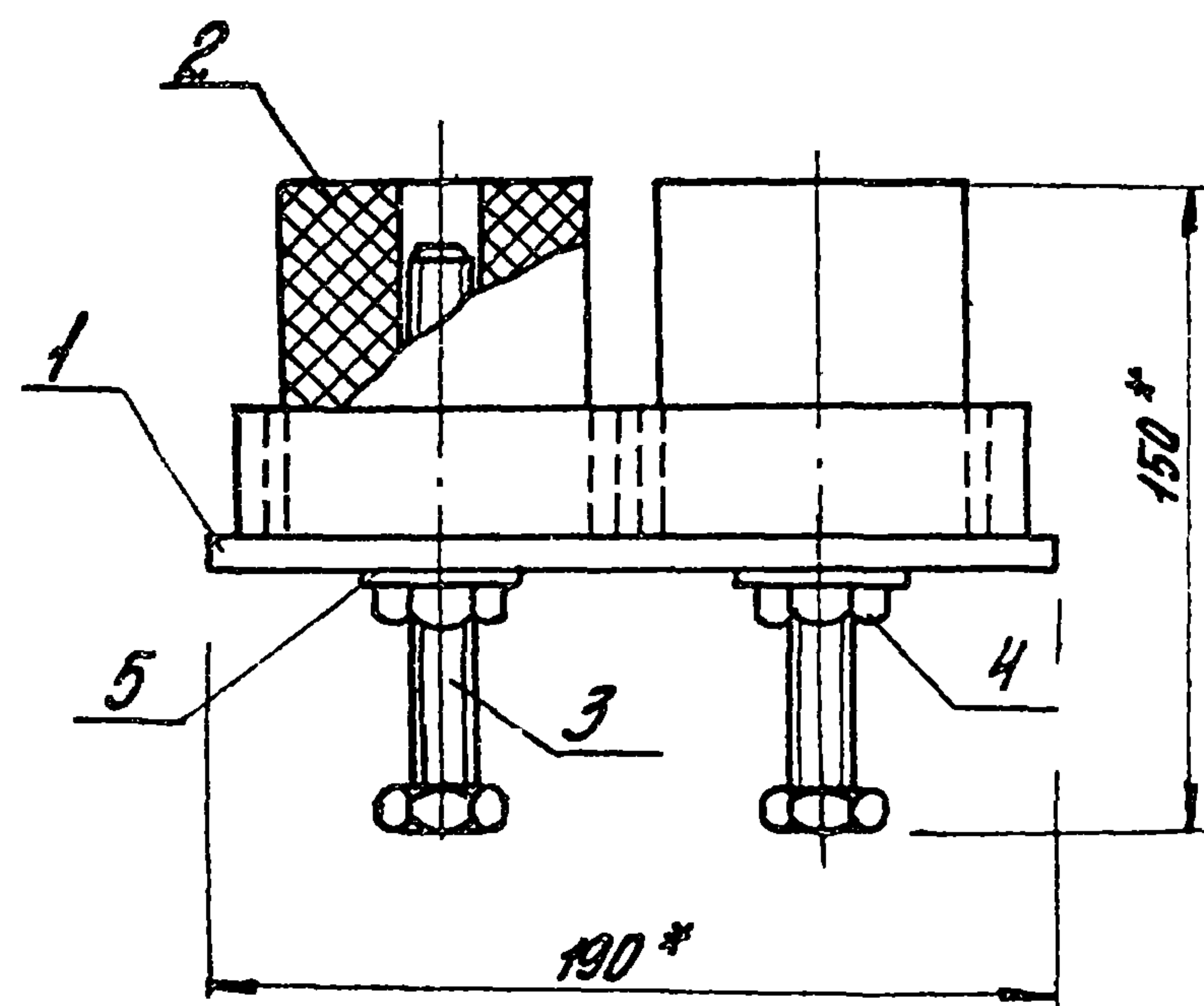
					5.001-1.Р1.7.14.00 00										
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Резиновые вibroизоляция Р7-Р14							Лист	Лист	Листов	
Разраб.	Муродян	Муродян												1	2
Чертил	Муродян	Муродян													
Провер.	Бабришев														
Инж.пр.	Бабришев														
												ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Изм. № подл.		Подл. дата		Взам. инв. №		Изм. № подл.		Подл. дата															
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.001-1.Р1.7.14.00 00										Примечан.								
					-	01	02	03	04	05	06	07											
			-03	Резиновый элемент																			
			-04	Резиновый элемент																			
			-05	Резиновый элемент																			
			-06	Резиновый элемент																			
			-07	Резиновый элемент																			
54	3		5.001-1.Р1.7.17.00 02	Болт М16х100. ЧБ 015	4	4	4	4	4	4	4	4			Длина резин								
				ГОСТ 7798-70 *											20-80								
															0,19 кг								
				<u>Стандартные изделия</u>																			
	4			Гайка М16	4	4	4	4	4	4	4	4			0,03 кг								
				ГОСТ 5915-70 *																			
	5			Шайба М16	4	4	4	4	4	4	4	4			0,01 кг								
				ГОСТ 11371-78																			

					5.001-1.Р1.7.14.00 00								Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата									2

94282-05 8

5.001-1.Р1.7.14.00 00 СБ



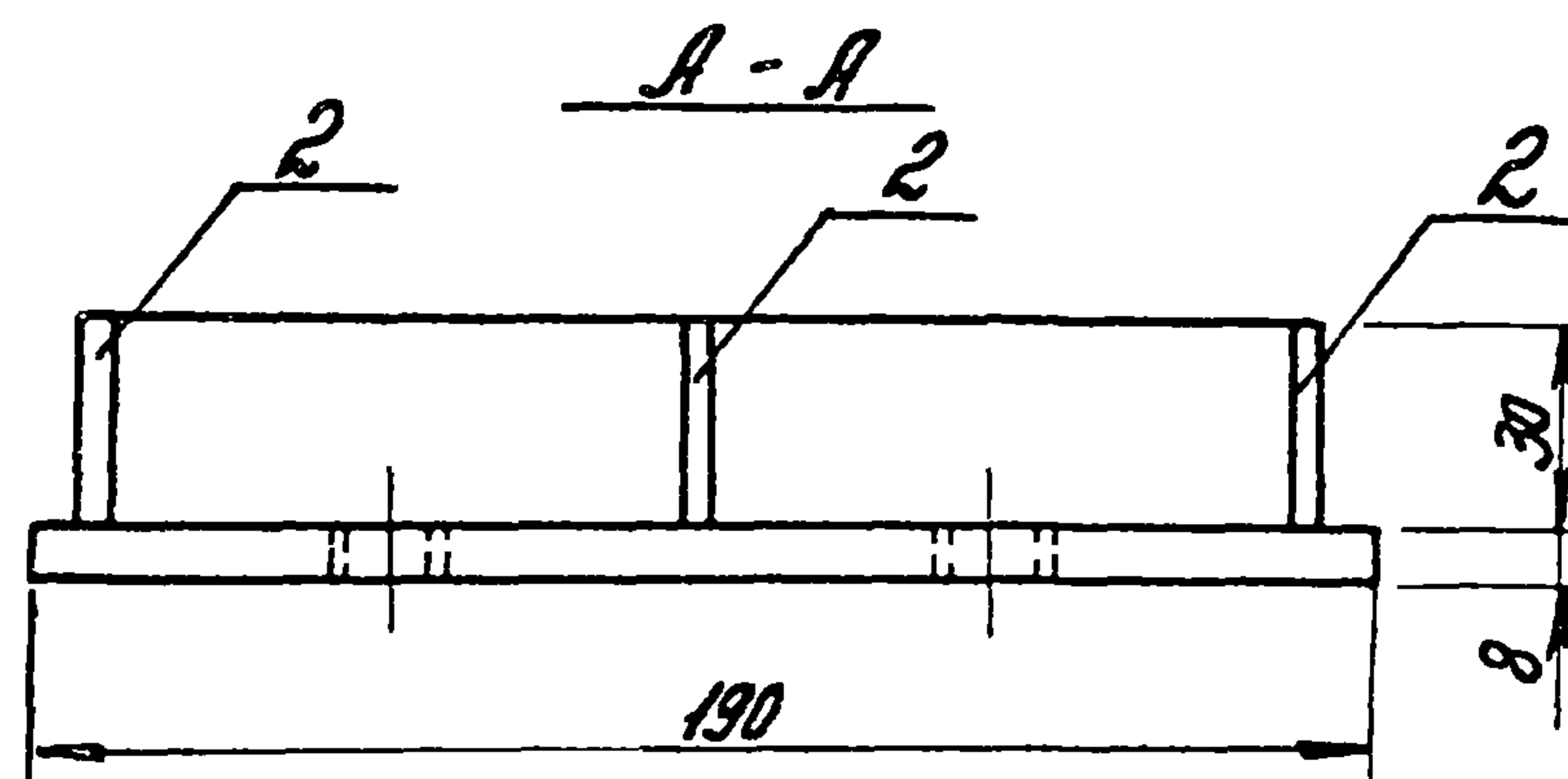
* Размер для справок

Обозначение	Наименование	Рабочая нагрузка, кН		Масса, кг
		Минимальная	Максимальная	
5.001-1.Р1.7.14.00 00 -	Р7	7,6	12,8	5,1
-01	Р8			5,4
-02	Р9			5,6
-03	Р10			5,8
-04	РН			5,1
-05	Р12			5,4
-06	Р13			5,6
-07	Р14			5,8

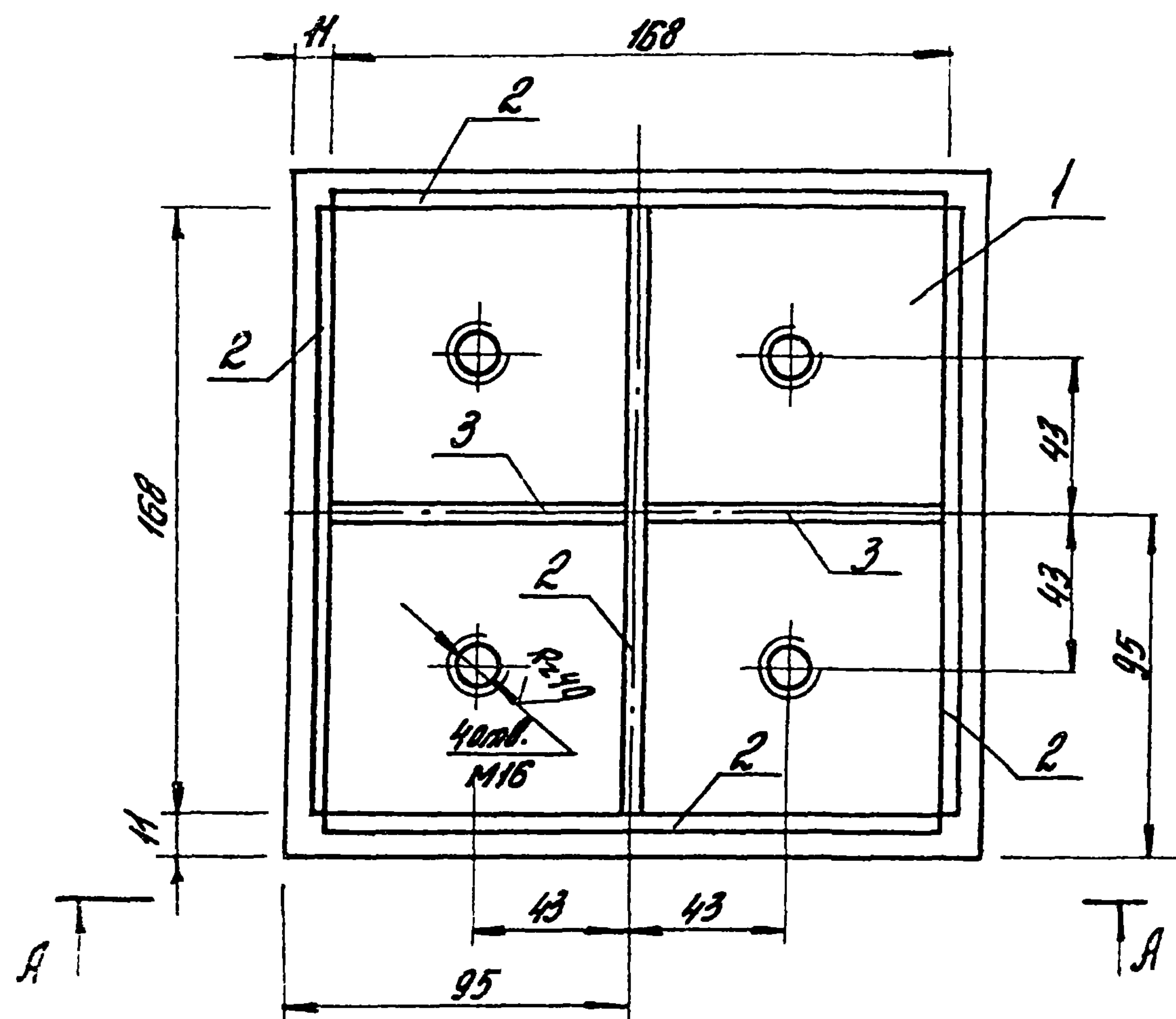
Примечания:

1. Металлические части виброизолятора, исключая резьбу болта, должны быть защищены от коррозии битумным лаком БТ-517 (ГОСТ 5631-79) в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85.
2. Резиновые элементы (поз.2) приклеить к траверсе клеем 88Н (ТУ 38-1051061-76)

5.001-1.Р1.7.14.00 00 СБ					Резиновые виброизоляторы Р7-Р14. Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	Н.докум.	Полп.	Дата	лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Муральян	Муральян	Муральян	Муральян		см.	
Чертил	Муральян	Муральян	Муральян	Муральян		табл.	1:25
Провер.	Бодрищев	Бодрищев	Бодрищев	Бодрищев	лист 1	листка 1	
И. Бодрищев					ЦНИПРОМЗДАНИЙ		



План

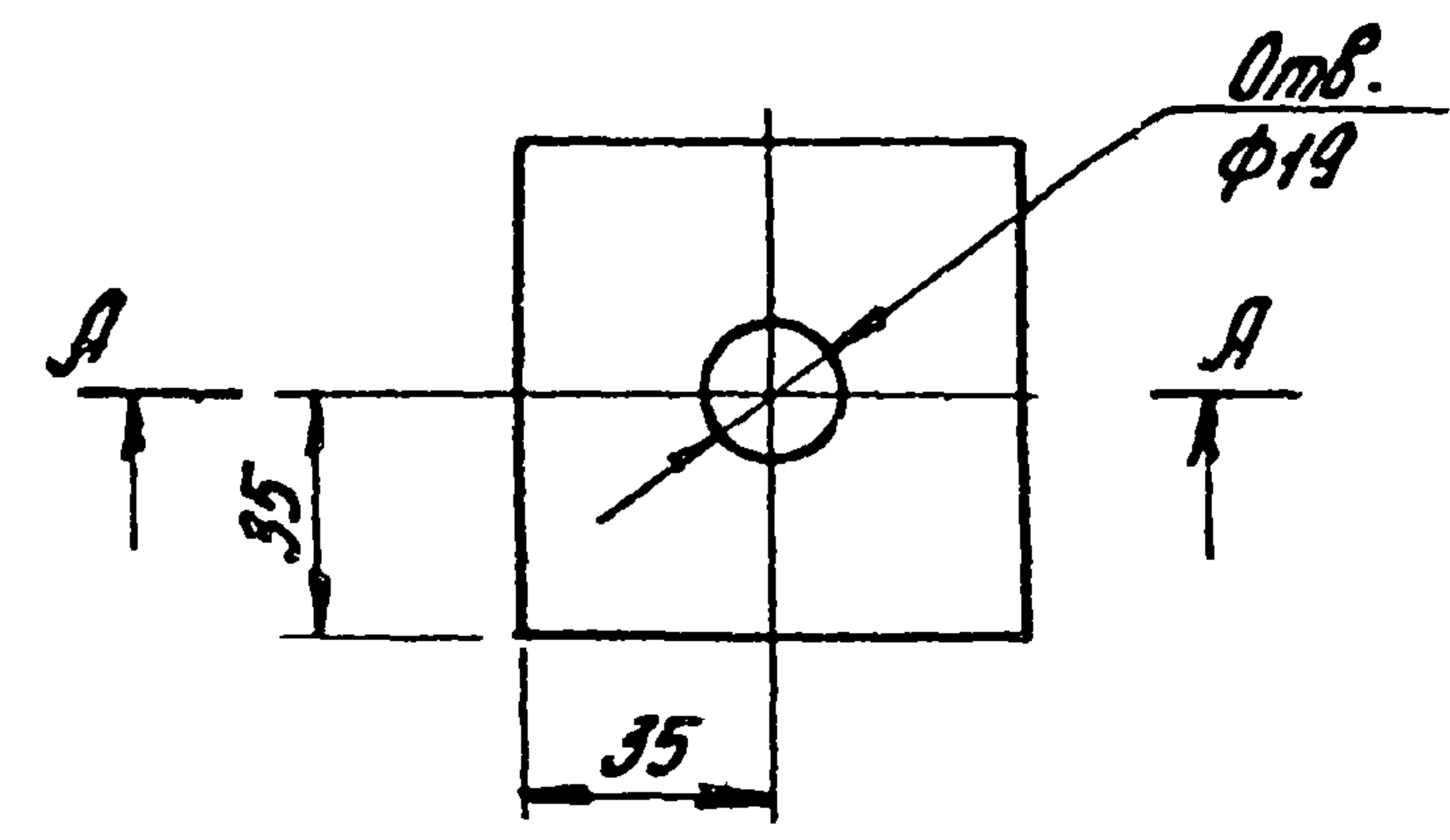
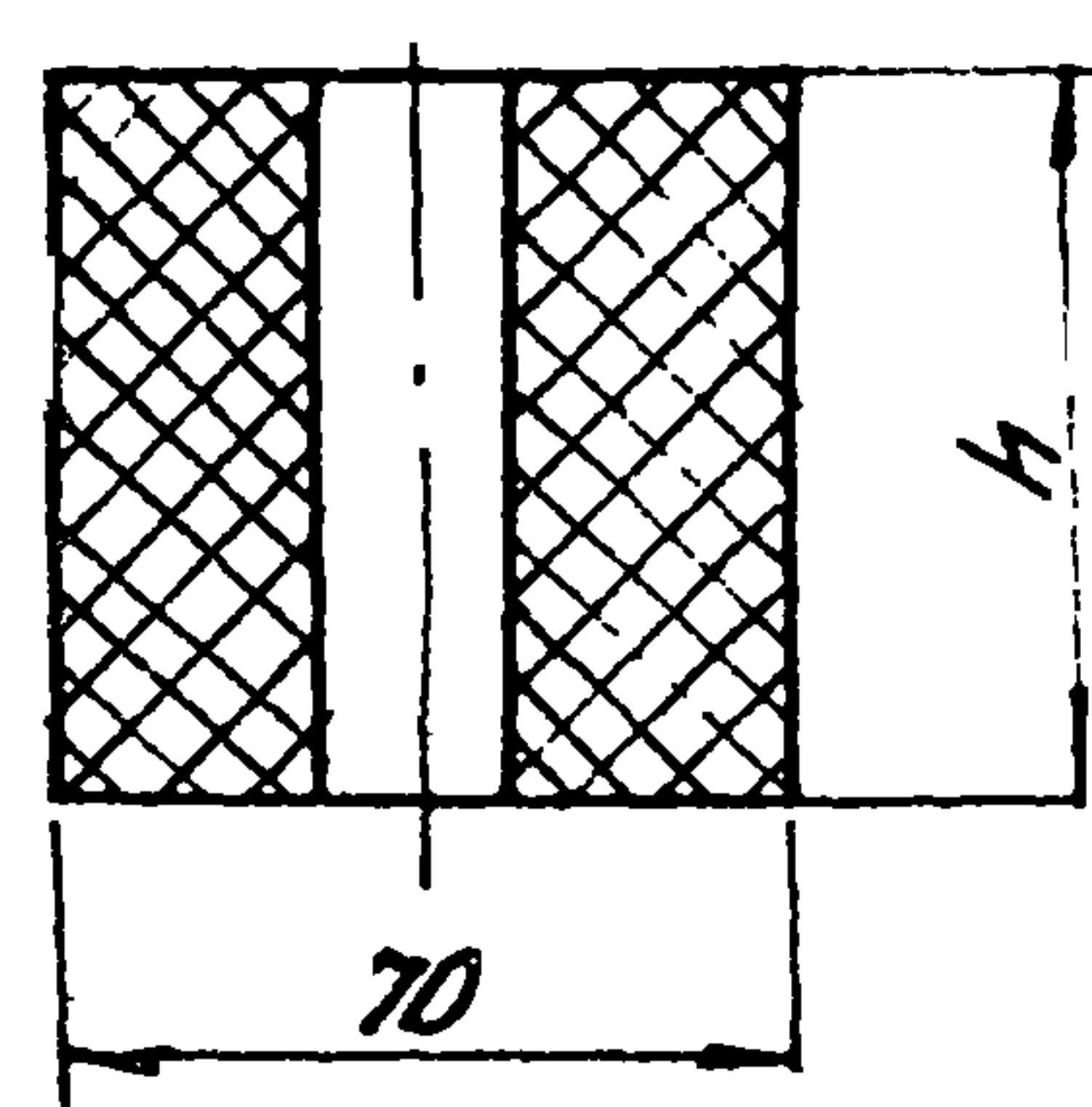


Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Детали</u>		
Б4	1	5.001-1.Р.1.7.14.01.01	Плита	1	2,27
			Полоса 190x8 ГОСТ 19903-74*		
			ℓ=190		
Б4	2	5.001-1.Р.1.7.14.01.02	Редер	5	0,16
			Полоса 30x4 ГОСТ 19903-76		
			ℓ=168		
Б4	3	5.001-1.Р.1.7.14.01.03	Редер	2	0,08
			Полоса 30x4 ГОСТ 19903-74*		
			ℓ=82		

Конструкция траверсы сварная. Сварить сплошным угловым швом по периметру примыкания свариваемых элементов $t_{шв.} = 4\text{ мм}$.

						5.001-1.Р.1.7.14.01 00СБ							
Изм. Лист № 0400101. Разработ. Мурадян Мухом. Чертил Мурадян Мухом. Провер. Бодришев Н.Контр. Бодришев						Траверса.			Лист	Масса	Масштаб		
						Сборочный чертеж						32	1:2
									Лист 1 Листов 1				
						Вст. 3 кп 2			ЦНИПРОМЗДАНИЙ				
						ТУ14-1-3023-80							

А-А



1. Резиновые элементы можно набирать из резиновых полос. Минимальная толщина полосы 20 мм

Обозначение	Высота h, мм	Материал	Масса, г
5.001-1.Р1.7.14.00 01-	40	Пластина I	0,24
-01	50	марка	0,31
-02	60	ТМКШ-М	0,37
-03	70	ГОСТ	0,43
		7338-77	
-04	40	Пластина I	0,24
-05	50	марка	0,31
-06	60	ТМКШ-С	0,37
-07	70	ГОСТ	0,43
		7338-77	

2. Перечень некоторых заводов РТИ, изготавливающих пластины для собственных нужд:
пластина I марки ТМКШ-М ГОСТ 7338-77- Ярославский, Саранский заводы, Резинотехника, Волжский завод РТИ, Саранский квадрат г. Рига, Московский завод „Каучук“, пластина I марки ТМКШ-С ГОСТ 7338-77- Белоцерковский, Курский, Карагандинский, Волжский заводы РТИ; Ярославский, Саранский, Казанский заводы, Резинотехника, Ереванский завод „Союзрезинотехника“, Саранский квадрат г. Рига; Московский завод „Каучук“.

					5.001-1. Р1. 7.14. 00 01				
					Резиновые элементы	Лист	Масса	Масштаб	
							см.	1:2	
							табл.		
ИВН. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			Лист 1	Листов 1		
Разраб.	Мурадян	И.С.							
Чертил.	Мурадян	И.С.							
Провер.	Бабришев	В.С.							
					Материал см. табл.	ЦНИИПРОМЗДРАНИИ			
Ч. Кант.	Бабришев	В.С.							

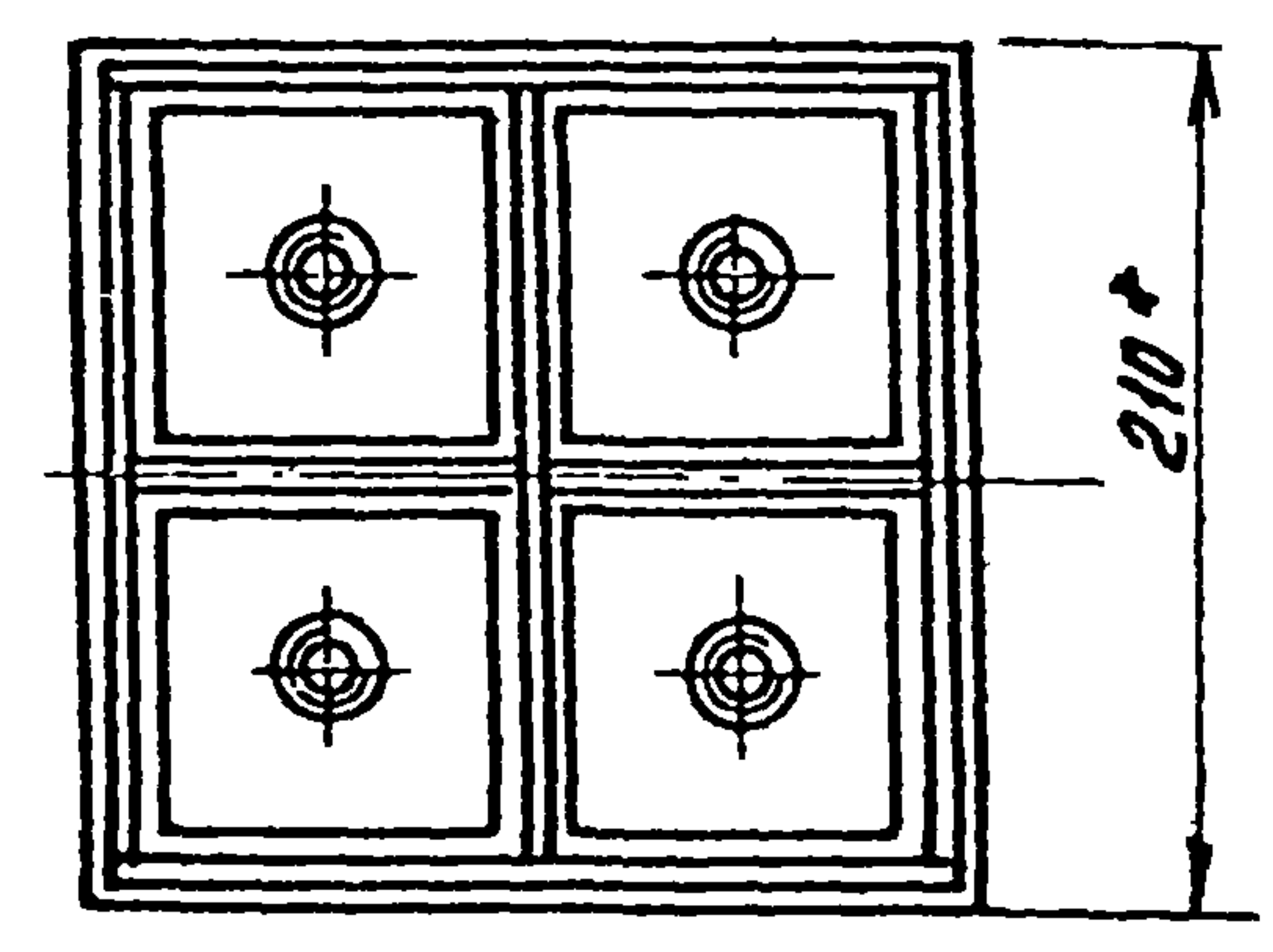
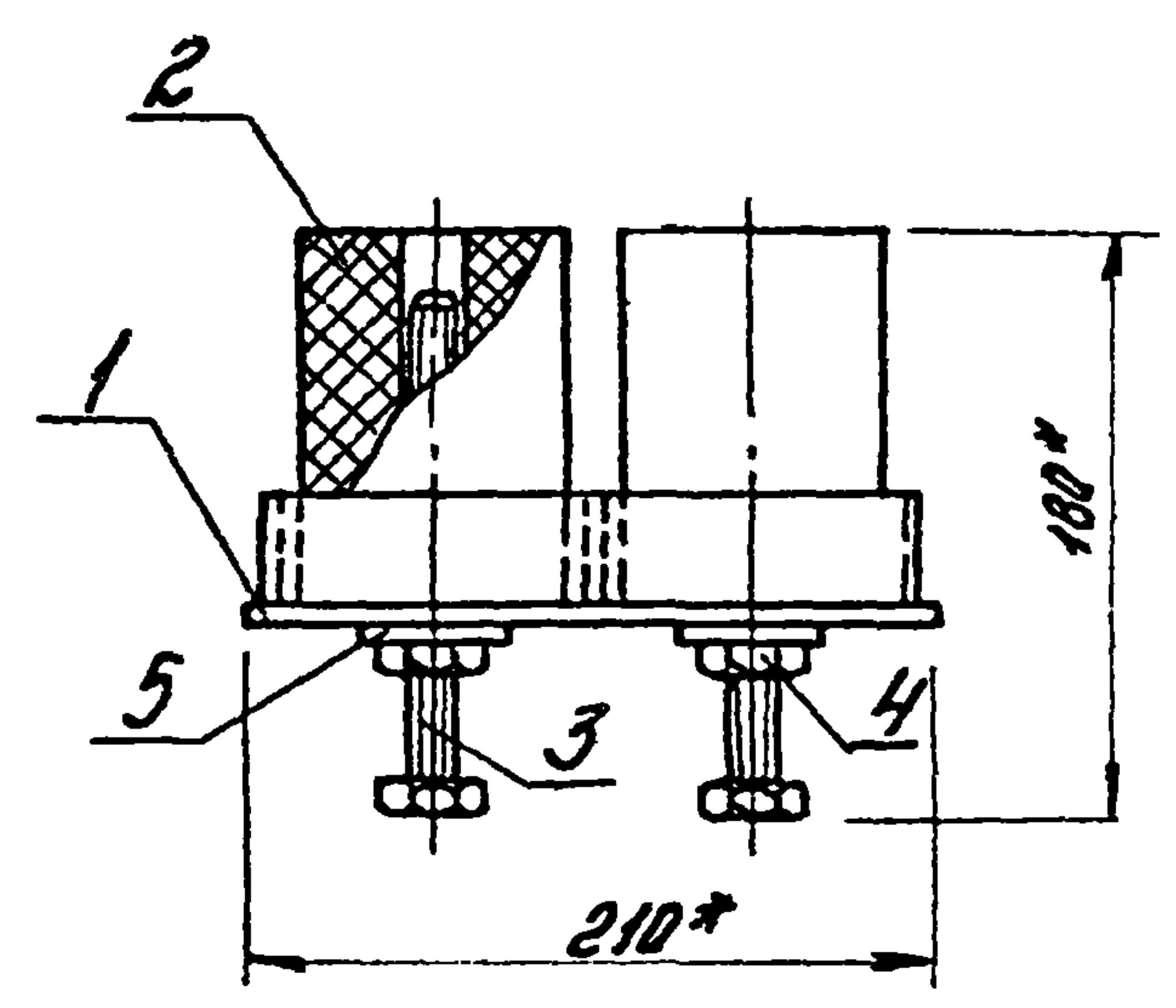
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.001-1.Р1.15.22.00 00										Примечан.
					-	01	02	03	04	05	06	07			
				<u>Документация</u>											
22			5.001-1.Р1.15.22.00 00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>Сборочные единицы</u>											
22	1		5.001-1.Р1.15.22.01 00	Траверса	1	1	1	1	1	1	1	1			
				<u>Детали</u>											
22	2		5.001-1.Р1.15.22.00 01-	Резиновый элемент	4										
			-01	Резиновый элемент		4									
			-02	Резиновый элемент			4								

					5.001-1.Р1.15.22.00 00			
Изм.	Лист	Недокум.	Подп.	Дата	Резиновые гидроизоляторы Р15 - Р22	Лист	Лист	Листов
Разработ.	Муродян	Муродян					1	2
Чертил	Муродян	Муродян						
Провер.	Бабришев	Бабришев						
Н.контр.	Бабришев	Бабришев						
					ЦНИИПРОМЭДНИИ			

Изм.№подл.		Подп. и дата		Взам.инв.№		Изм.№подл.		Подп. и дата							
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.001-1.Р1.15.22.00.00										Примечан.
					-	01	02	03	04	05	06	07			
			-03	Резиновый элемент				4							
			-04	Резиновый элемент					4						
			-05	Резиновый элемент						4					
			-06	Резиновый элемент							4				
			-07	Резиновый элемент								4			
Б4		3	5.001-1.Р1.15.22.00.02	Болт М20х120.48.016	4	4	4	4	4	4	4	4			Длина резьбы L ₀ =90
				ГОСТ 7798-70 *											0,37 кг
				Стандартные изделия											
		4		Гайка М20	4	4	4	4	4	4	4	4			0,06 кг
				ГОСТ 5915-70 *											
		5		Шайба М20											
				ГОСТ 11371-78	4	4	4	4	4	4	4	4			0,02 кг

Изм.	Лист	Недокум.	Подп.	Дата	5.001-1.Р1.15.22.00 00			Лист
								2

5.001-1.Р1.15.22.00.00СБ



* Размер для справок

Обозначение	Наименование	Рабочая нагрузка кН		Масса кг
		Минимальная	Максимальная	
5.001-1.Р1.15.22.00.00-	Р15	10	16,8	7,1
-01	Р16			7,5
-02	Р17			7,8
-03	Р18			8,1
-04	Р19			7,1
-05	Р20			7,5
-06	Р21			7,8
-07	Р22			8,1

Примечания:

- 1. Металлические части виброизолятора, исключая резьбу болта, должны быть защищены от коррозии битумным лаком БТ-517 (ГОСТ 5631-79) в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85
- 2. Резиновые элементы (поз.2) приклеить к траверсе клеем 88Н (ТУ 38-1051061-75).

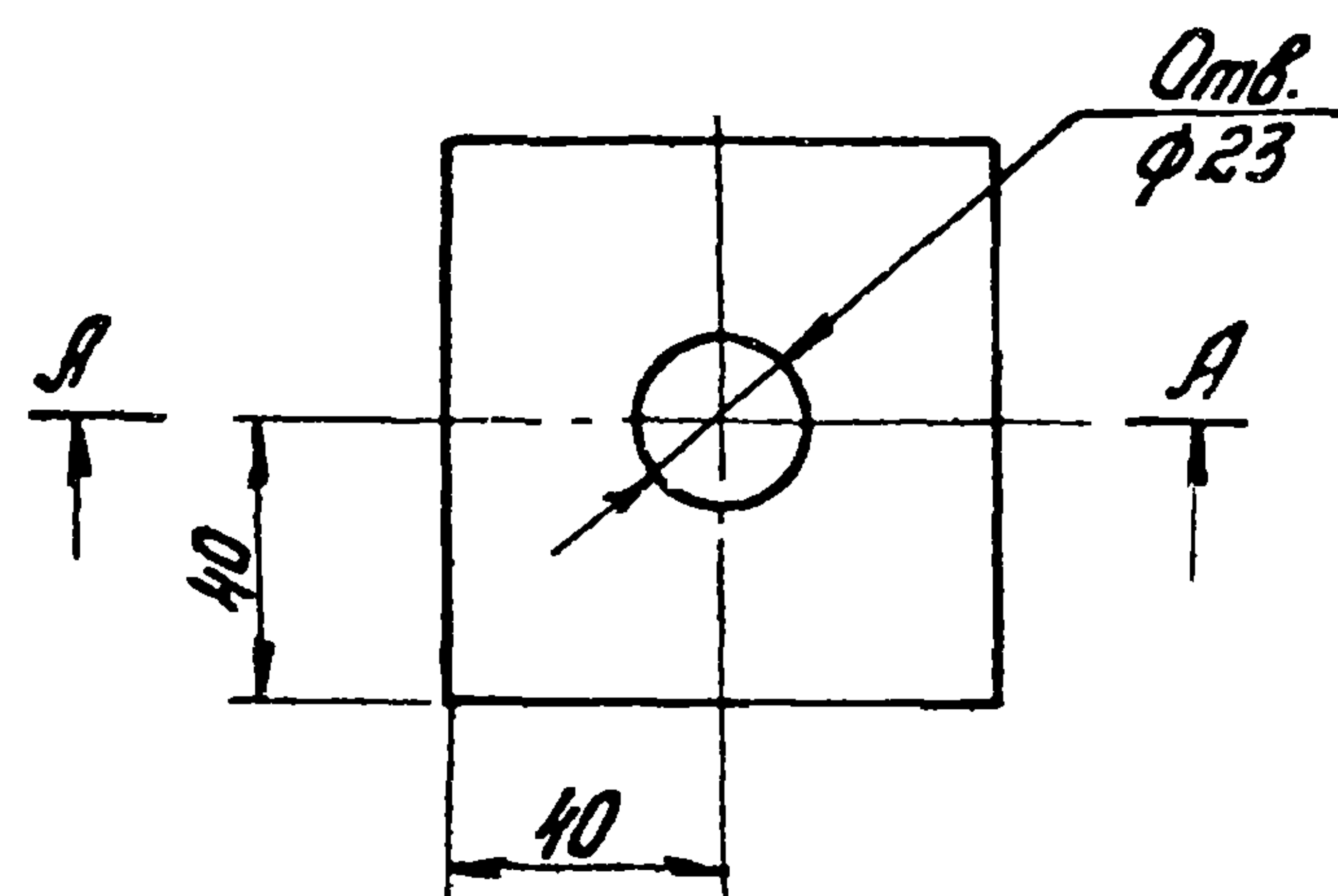
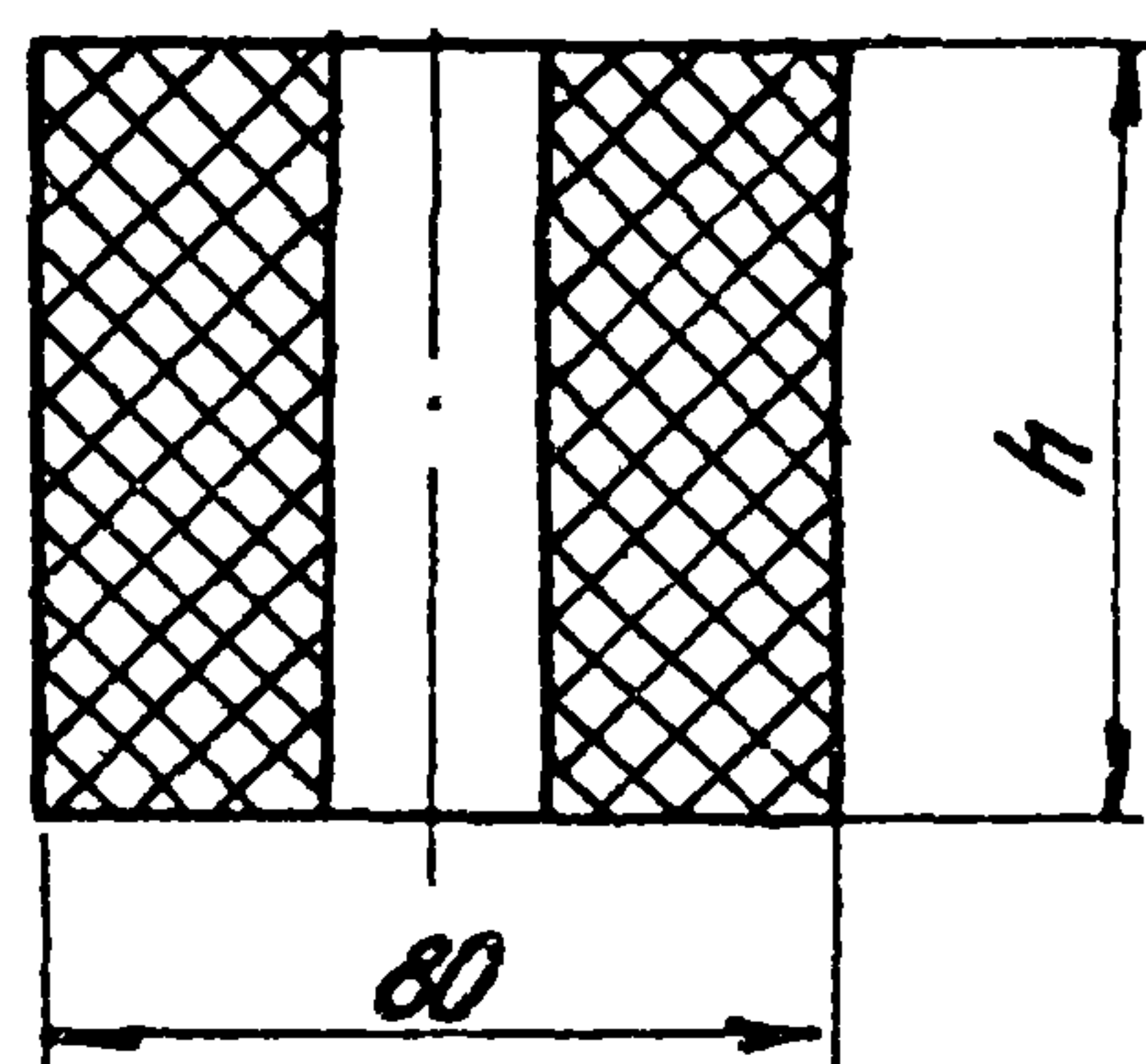
					5.001-1.Р1.15.22.00 00СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Резиновые виброизоляторы Р15 - Р22. Сборочный чертеж		Лист.	Масса	Масшт.
Разраб.	Муродян	Муродян						см. табл.	1:4
Чертил.	Муродян	Муродян					Лист	Листов	1
Пробер.	Бабришев	Бабришев							
Исполн. Бабришев							ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Конструкция траверсы сварная, сварито сплошным, угловым швом по периметру примыкания свариваемых элементов, $k_{шв} = 4 \text{ мм}$.

						5.001-1. Pl. 15. 22 of 0005		
Изм. Лист	К.Евдоким	Подп.	Вата			Траверса. Сборочный чертеж		
Рисов.	Михаеян	Михаеян						
Чертил	Михаеян	Михаеян				Лист	Масса	Масштаб
Провер.	Бабришев	Бабришев					3,7	1:2
						Лист 1	Листов 1	
						вст. 3 кп 2		
						ТУИЧ-1-3023-80		
						ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		
Н.Конт.	Бабришев	Бабришев						

А-А



1. Резиновые элементы можно набирать из резиновых полос. Минимальная толщина полосы 20 мм.

Обозначение	Высота h, мм	Материал	Масса, кг
5.001-1.Р1.15.22.00 01	50	Пластина I	0,40
-01	60	марка	0,48
-02	70	ТМКШ-М	0,56
-03	80	ГОСТ	0,64
-04	50	7338-77	0,4
-05	60	Пластина I	0,48
-06	70	марка	0,56
-07	80	ТМКШ-С	0,64
		ГОСТ	
		7338-77	

2. Перечень некоторых заводов РТИ, изготавливающих пластины для собственных нужд:
 пластина I марки ТМКШ-М ГОСТ 7338-77 - Ярославский, Саранский заводы, Резинотехника, Волжский завод РТИ; „Саранайский квадрат“ г. Рига, Московский завод „Каучук“;
 пластина II марки ТМКШ-С ГОСТ 7338-77 - Елецерковский, Курский, Карагандинский, Волжский заводы РТИ; Ярославский, Саранский, Казанский заводы „Резинотехника“, Ереванский завод „Союзрезинотехника“, „Саранайский квадрат“ г. Рига, Московский завод „Каучук“.

						5.001-1.Р1.15.22.00 01									
Изм. лист	Недобкин.	Разработ	Мирошан	Исход.	Протип.	Мирошан	Провер	Бодришев	Ж	Резиновые элементы	Лист	Масса	Масштаб		
													см.	табл.	1:2
										Материал см. табл.	Лист 1	Листов 1	ЦНИИПРОМАДИИ		
И.Косилов	Бодришев	4-5													

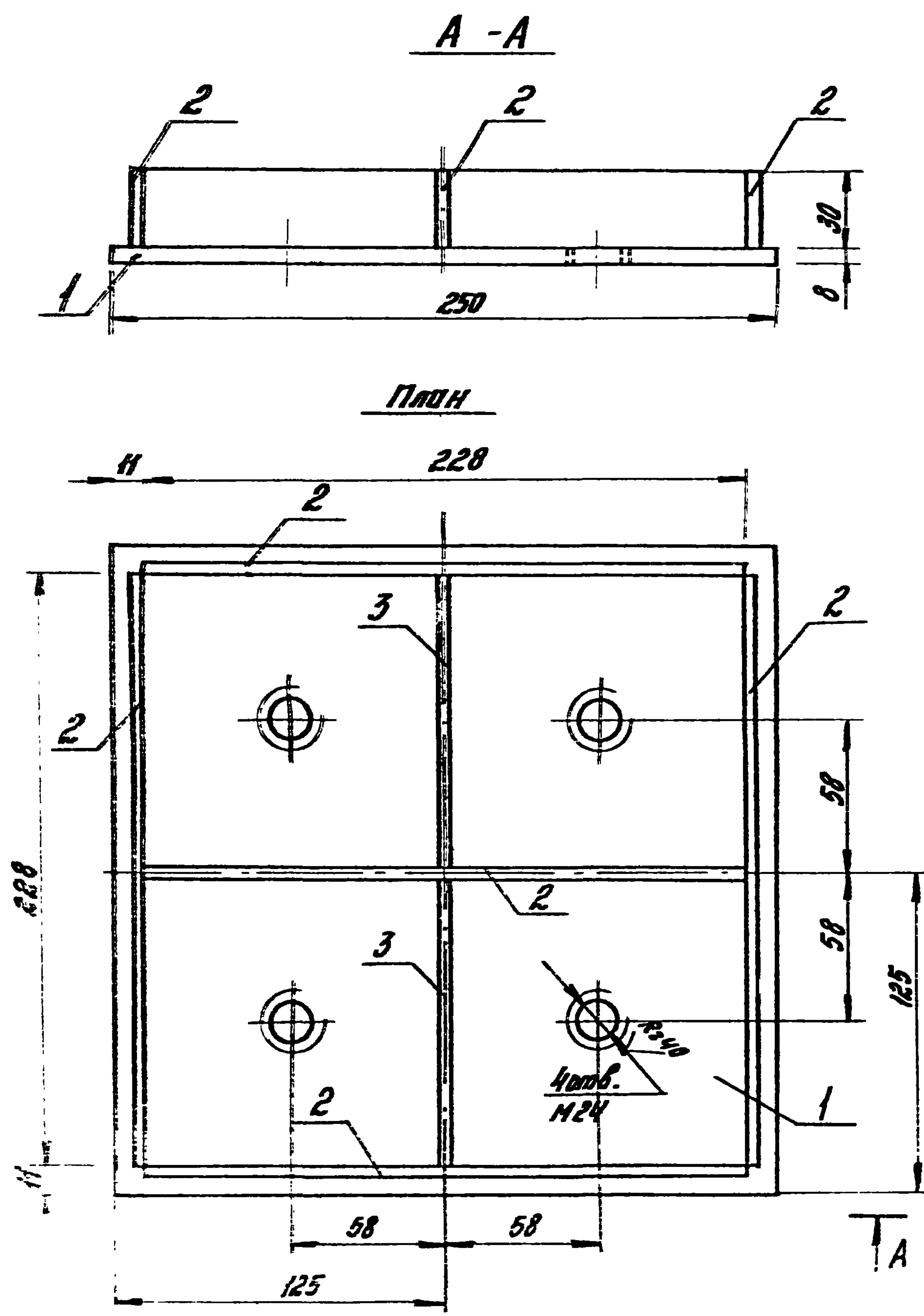
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.001-1.Р1.23.32.00 00										Примечан.
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
22			5.001-1.Р1.23.32.00 00СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>											
22	1		5.001-1.Р1.23.32.01 00	траверса	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
				<u>Детали</u>											
22	2		5.001-1.Р1.23.32.00 01-	Резиновый элемент	4										
			-01	Резиновый элемент		4									
			-02	Резиновый элемент			4								

					5.001-1.Р1.23.32.00 00										
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Резиновые виброизоляторы Р23-Р32										
Разраб.	Муродян	Личко													
Чертил	Муродян	Личко													
Провер.	Бодришев	Ж													
Н.контр.	Бодришев	Ж			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ										

Изм. № подл.		Подп. и дата		Изм. № подл.		Подп. и дата								
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.001-1.Р1.23.32.00 00									Примечан.
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	
22		2	5.001-1.Р1.23.32.00 01-03	Резиновый элемент				4						
			-04	Резиновый элемент					4					
			-05	Резиновый элемент						4				
			-06	Резиновый элемент							4			
			-07	Резиновый элемент								4		
			-08	Резиновый элемент									4	
			-09	Резиновый элемент										4
54		3	5.001-1.Р1.23.32.00 02	Болт М24х140.46.016	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
				ГОСТ 7798 - 70 *										
				Стандартные изделия										
		4		Гайка М24	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
				ГОСТ 5915 - 70 *										
		5		Шайба М24										
				ГОСТ 11571-78	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4

					5.001-1.Р1.23.32.00 00										Лист
Изм.	Л.	№ докум.	Подп.	Дата											2

5.001-1.Р1.23.32.0100СБ

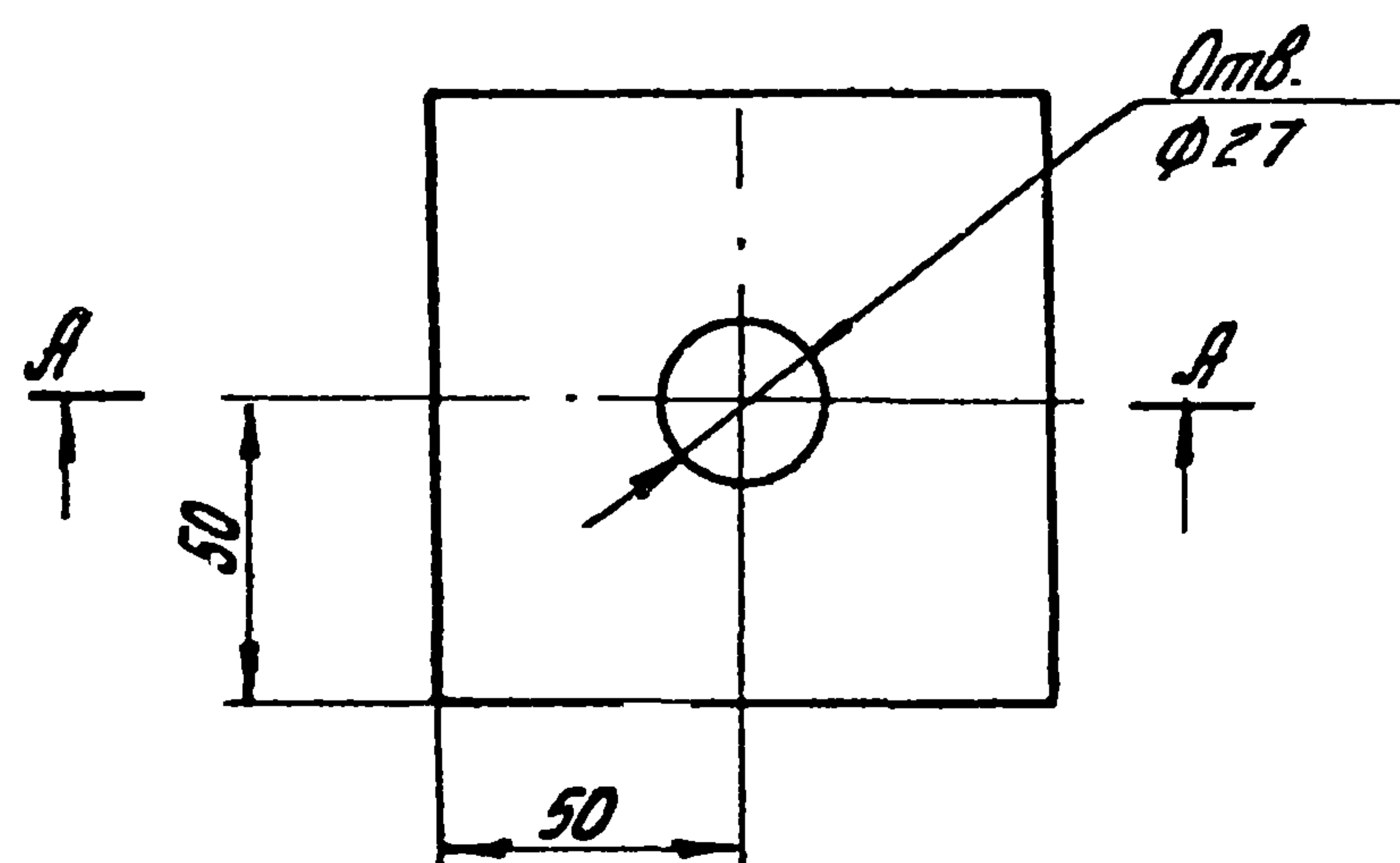
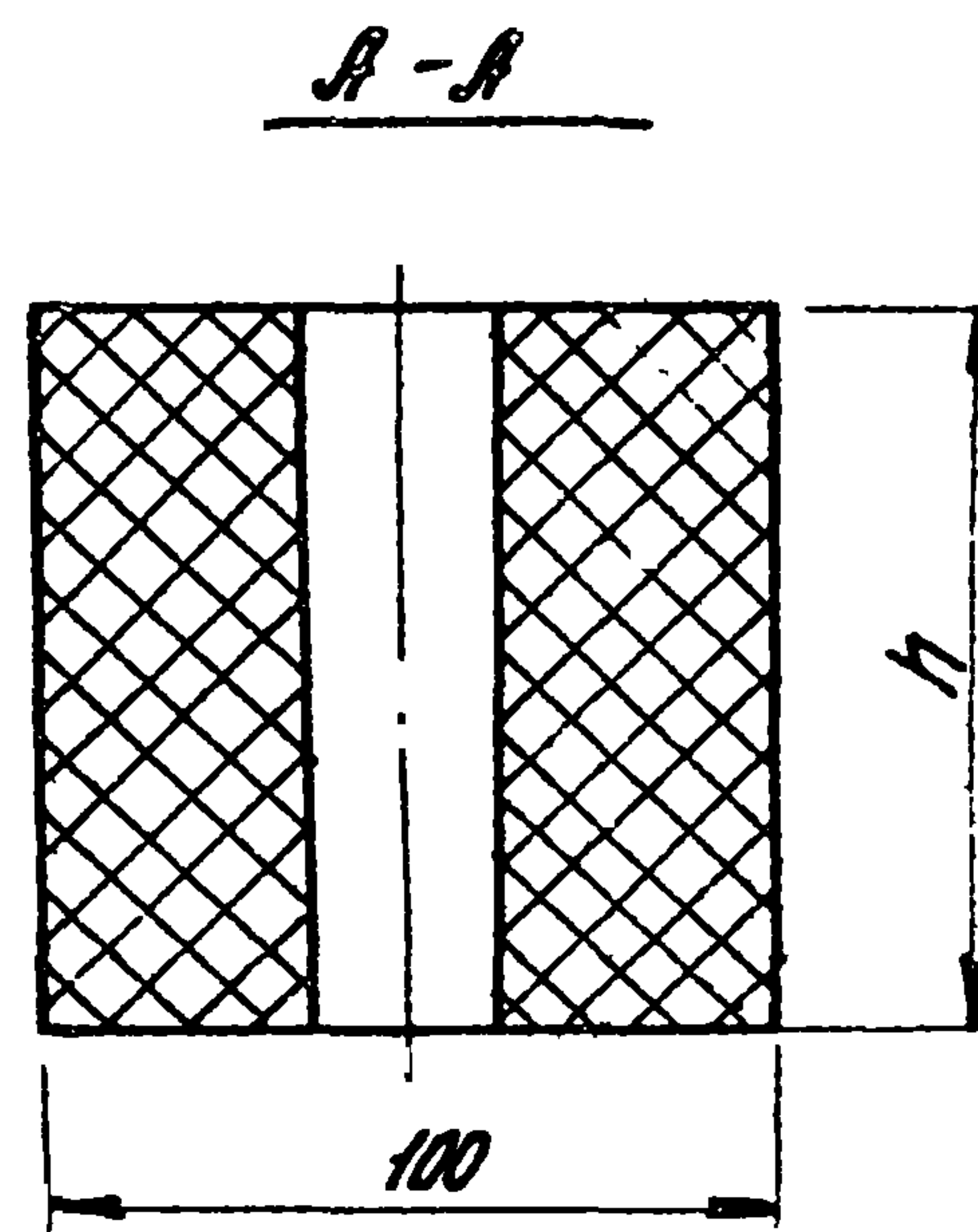


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1	5.001-1.Р1.23.32.0101	Плита	1	3,9кг	
				Полоса - 250x8 ГОСТ 9903-74 ^Р l=250		
Б4	2	5.001-1.Р1.23.32.0102	Ребро	5	0,2кг	
				Полоса - 30x4 ГОСТ 103-76 l=228		
Б4	3	5.001-1.Р1.23.32.0103	Ребро	2	0,1кг	
				Полоса - 30x4 ГОСТ 103-76 l=112		

Конструкция траверсы сварная. Сварить сплошным, угловым швом по периметру примыкания свариваемых элементов, кшв = 4мм.

5.001-1.Р1.23.32.0100СБ							
Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Траверса		
Разраб.	Муродян	Муродян			Сборочный чертеж		
Чертил	Муродян	Муродян			Вст. 3 кп 2		
Провер.	Бобринцев	Бобринцев			ТУ 14-1-3023-80		
Н.конс.	Бобринцев	Бобринцев			ЦНИИПРОМЗАКУП		

5.001-1.Р1.23.32.00 01



1. Резиновые элементы можно набирать из резиновых полос. Минимальная толщина полосы 20 мм.

Обозначение	Высота h, мм	Материал	Масса, кг
5.001-1.Р1.23.32.00 01-	60	Пластина I	0,75
-01	70	марка	0,87
-02	80	ТМКШ-М	1,0
-03	90	ГОСТ	1,10
-04	100	7338-77	1,20
-05	60	Пластина I	0,75
-06	70	марка	0,87
-07	80	ТМКШ-С	1,0
-08	90	ГОСТ	1,10
-09	100	7338-77	1,2

2. Перечень некоторых заводов РТИ, изготавливающих пластины для собственных нужд:
 пластина I марки ТМКШ-М ГОСТ 7338-77 - Ярославский, Саранский заводы, Резинотехника, Волжский завод РТИ, Саранский завод, Квартал г. Рига, Московский завод Каучук;
 пластина I марки ТМКШ-С ГОСТ 7338-77 - Белоцерковский, Курский, Карагандинский, Волжский заводы РТИ, Ярославский, Саранский, Казанский заводы, Резинотехника, Ереванский завод, Союзрезинотехника, Саранский завод, Квартал г. Рига, Московский завод, Каучук.

						5.001-1. Р1. 23. 32. 00 01					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			Резиновые элементы			Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Муромов	Муромов							см.		
Черт.	Муромов	Муромов							табл.	1:2	
Пров.	Бабришев	Бабришев									
						Материал см. табл.			Лист 1	Лист 2	
И. контр.	Бабришев	Бабришев							ЦНИИПРОИЗДАННИЙ		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.001-1.Р1.33.42.0000										Примечан.
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
22			5.001-1.Р1.33.42.0000СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Сборочные единицы											
22	1		5.001-1.Р1.33.42.01.00	Траверса	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
				<u>Детали</u>											
22	2		5.001-1.Р1.33.42.00.01-	Резиновый элемент	4										
			-01	Резиновый элемент		4									
			-02	Резиновый элемент			4								

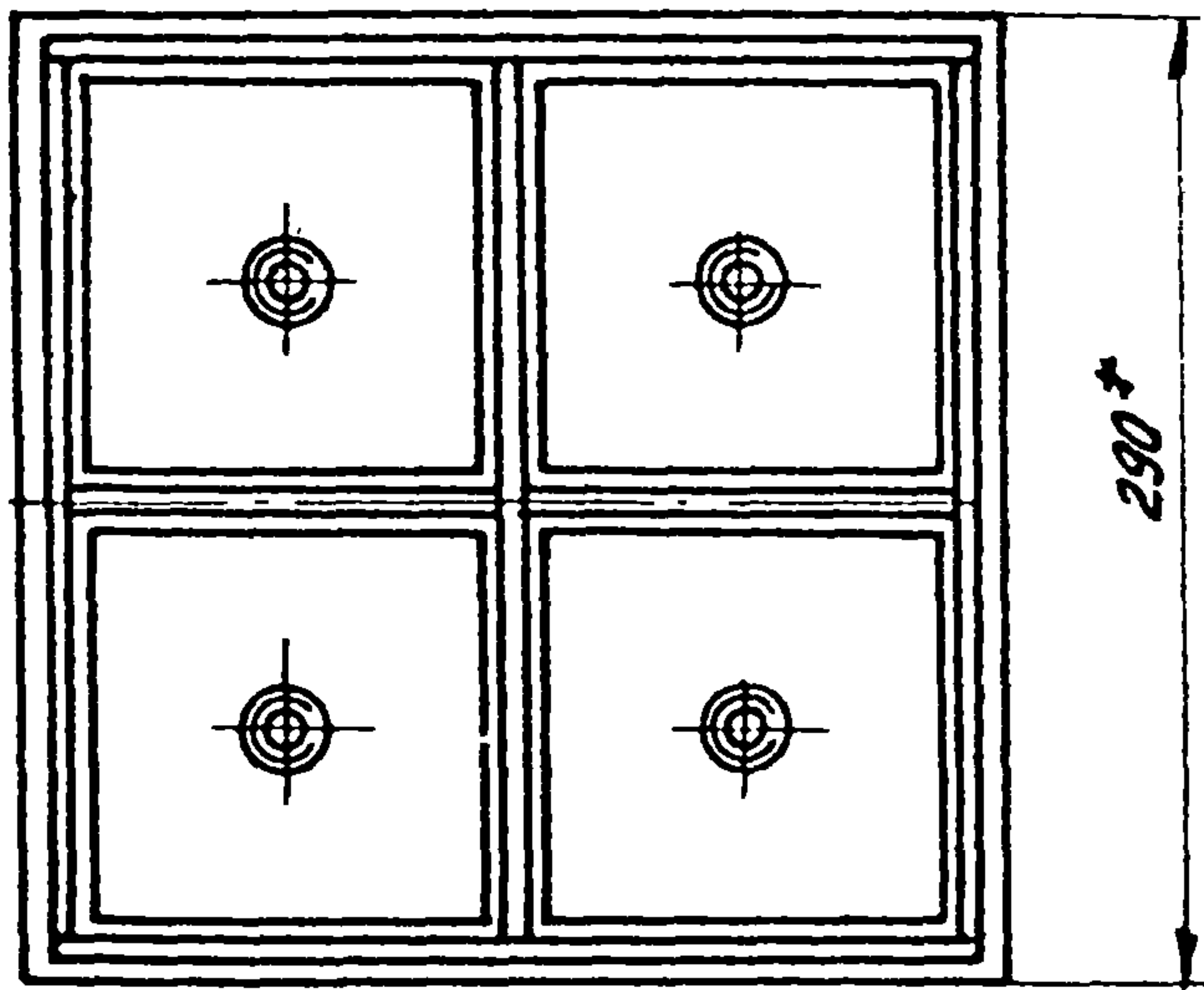
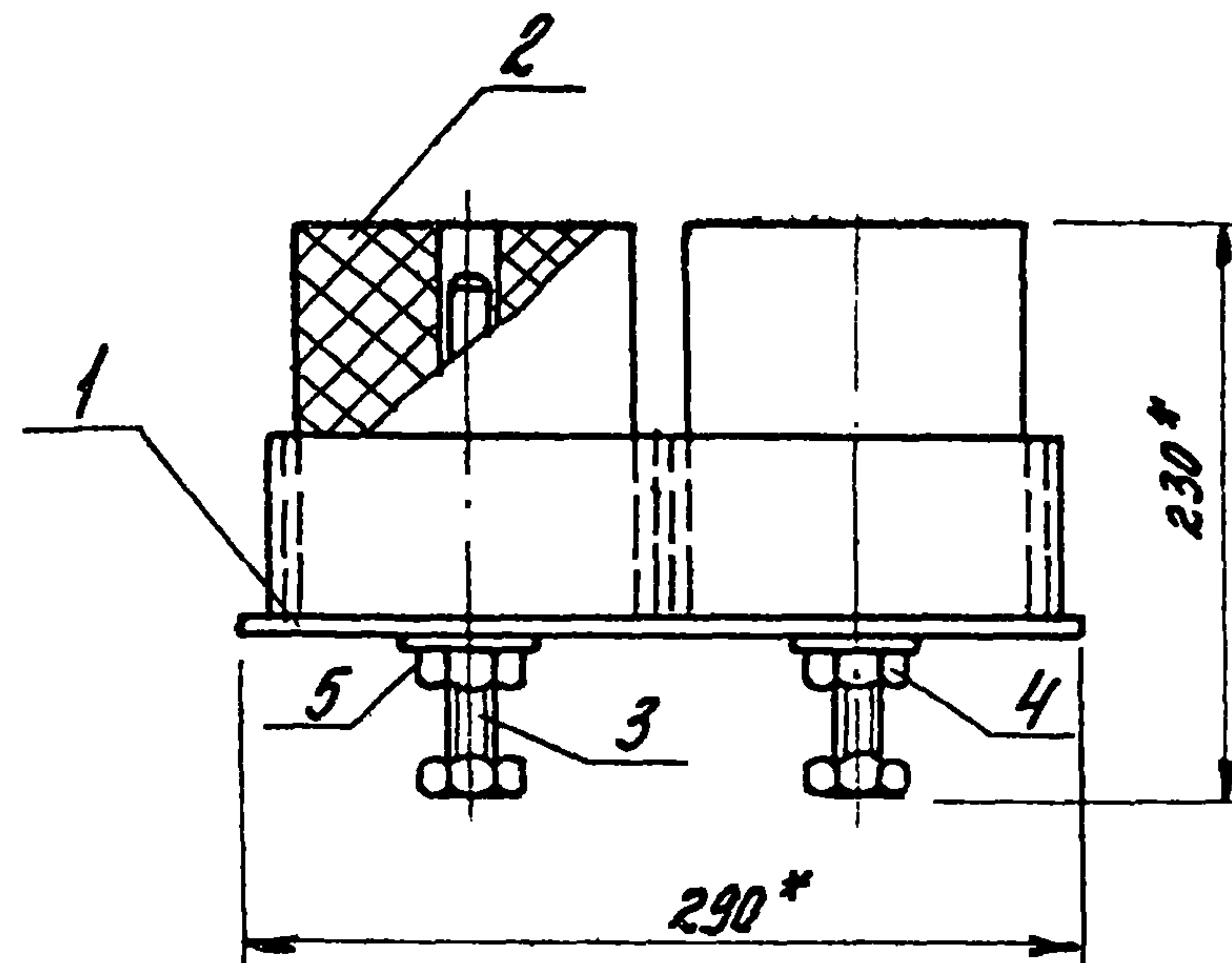
					5.001-1.Р1.33.42.00.00												
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Резиновые виброизоляторы Р33- Р42										Лист	Лист	Листов
Разраб.	Муродян	Муродян	Муродян													1	2
Чертил.	Муродян	Муродян	Муродян														
Провер.	Берлин	Берлин	Берлин														
Н.контр. Бодришев															ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

Изм. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Изм. № подл.		Подп. и дата														
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.001-1.Р1.33.42.00.00										Примечание							
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09								
22		2	5.001-1.Р1.33.42.0001-03	Резиновый элемент				4														
			-04	Резиновый элемент					4													
			-05	Резиновый элемент						4												
			-06	Резиновый элемент							4											
			-07	Резиновый элемент								4										
			-08	Резиновый элемент									4									
			-09	Резиновый элемент											4							
54		3	5.001-1.Р1.33.42.0002	Болт М30х160. 46.016	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	диаметр резьбы Р6: 135 1,11кг						
				ГОСТ 7798-70*																		
				<u>Стандартные изделия</u>																		
		4		Гайка М30	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	0,23кг						
				ГОСТ 5915-70*																		
		5		Шайба 30																		
				ГОСТ 11371-78	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	0,07кг						

					5.001-1.Р1.33.42.00.00										Лист		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата											2		

24282-05 20

5.001-1.Р1.33.42.00.00СБ



* Размер для справок

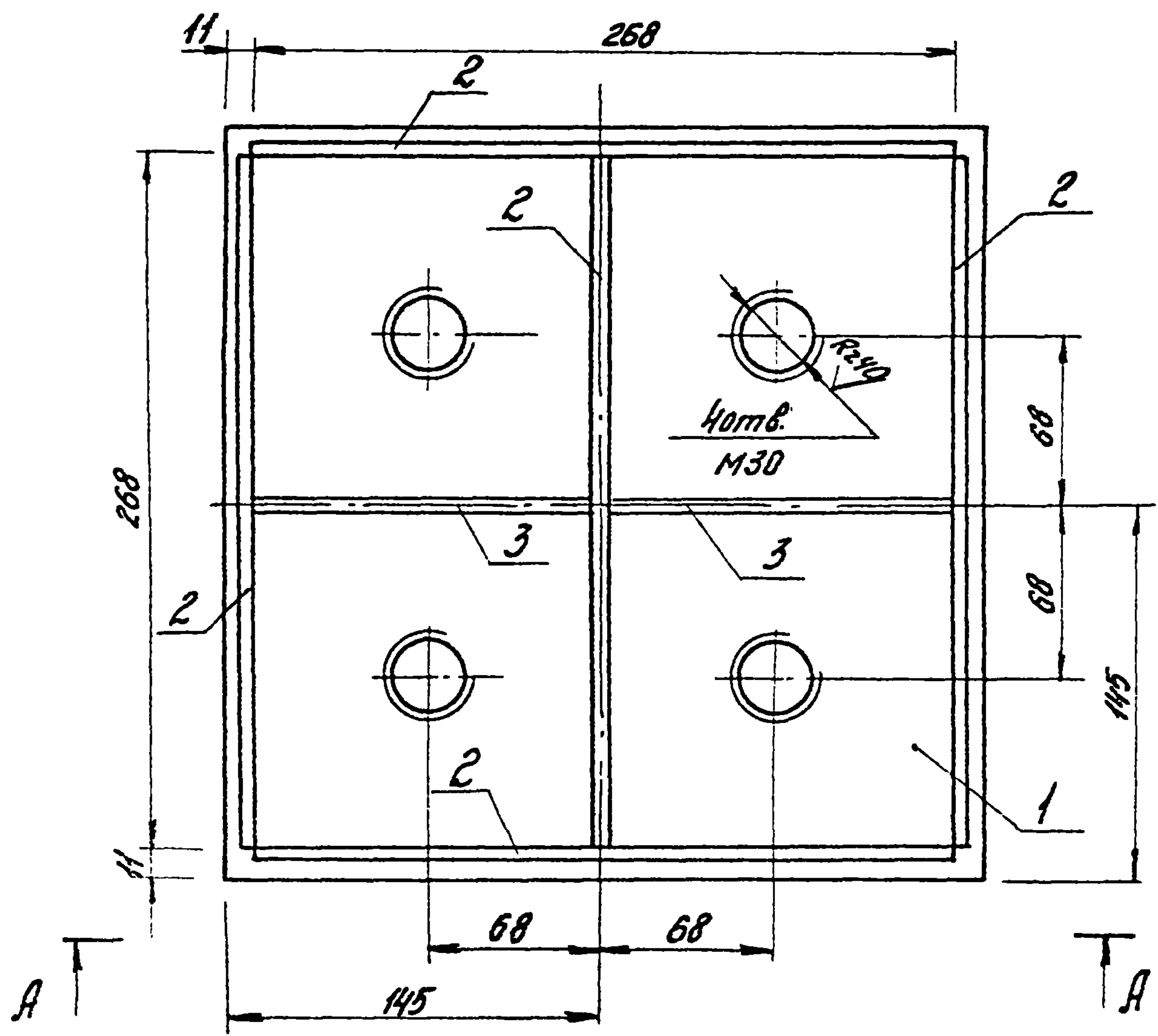
Обозначение	Наименование	Рабочая нагрузка кН		Масса кг
		Минимальная	Максимальная	
5.001-1.Р1.33.42.00.00-	Р33	22,4	38,0	19,5
-01	Р34			20,2
-02	Р35			20,9
-03	Р36			21,6
-04	Р37			22,4
-05	Р38			19,5
-06	Р39			20,2
-07	Р40			20,9
-08	Р41			21,6
-09	Р42			22,4

- Примечания:
- 1. Металлические части виброизолятора, исключая резьбу болта, должны быть защищены от коррозии битумным лаком БТ-517 (ГОСТ 5631-79) в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-35.
 - 2. Резиновые элементы (поз. 2) приклеить к траверсе клеем 88Н (ТУ 38-1051061-76)

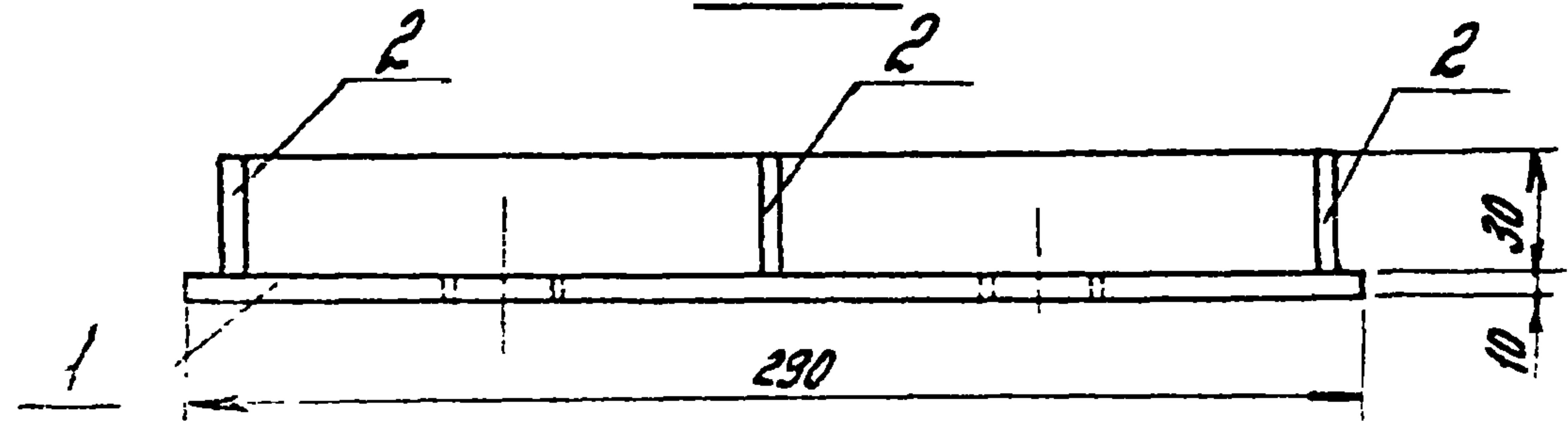
					5.001-1. Р1. 33.42. 00 00СБ				
					различные виброизоляторы Р33-Р42. Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб	
							см.		
							табл.	1:4	
						Лист 1	Листов 1		
						ЦНИИПРОМЗДАНИИ			

5.001-1.Р1.33.42.01 00СБ

План



А-А

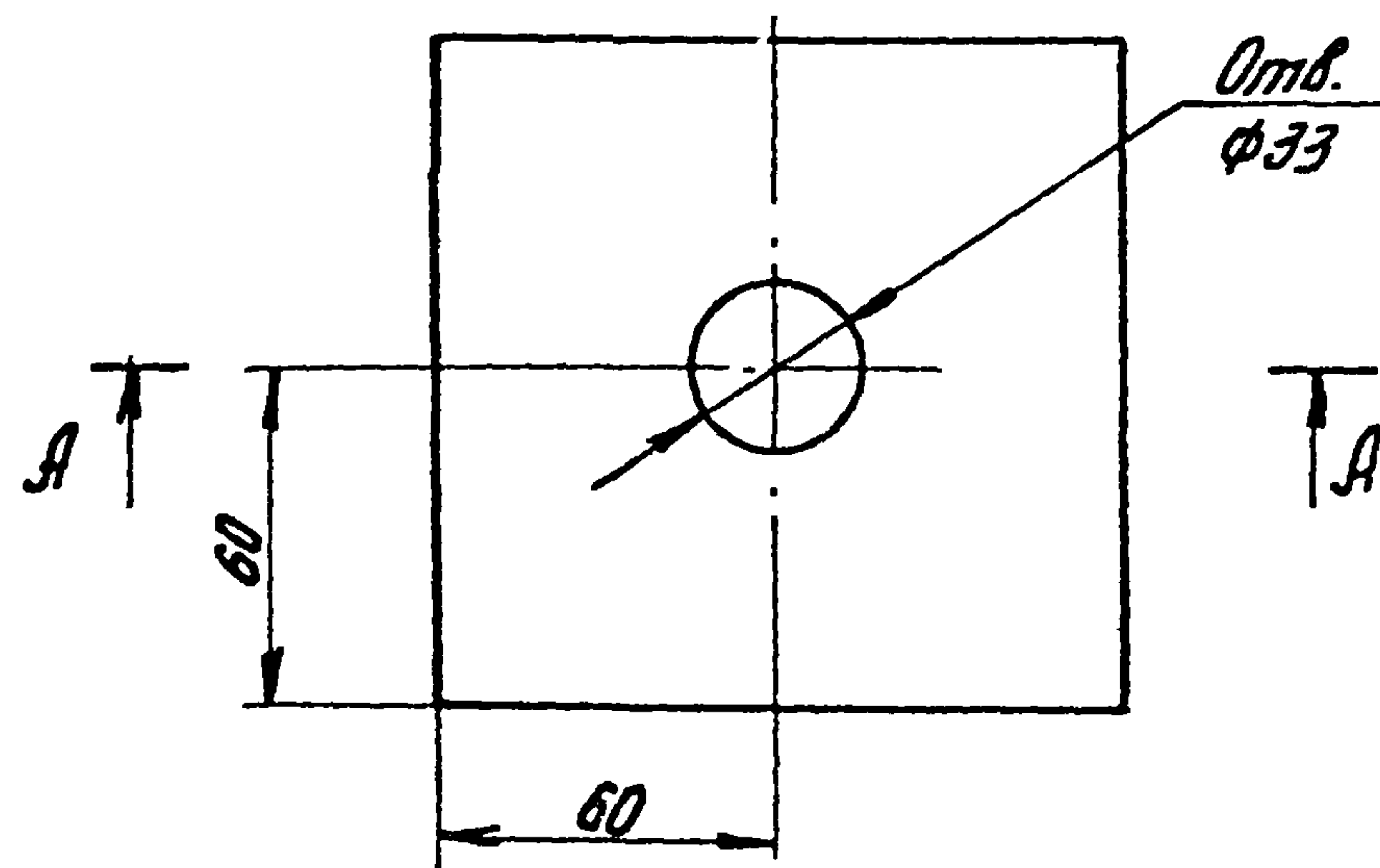
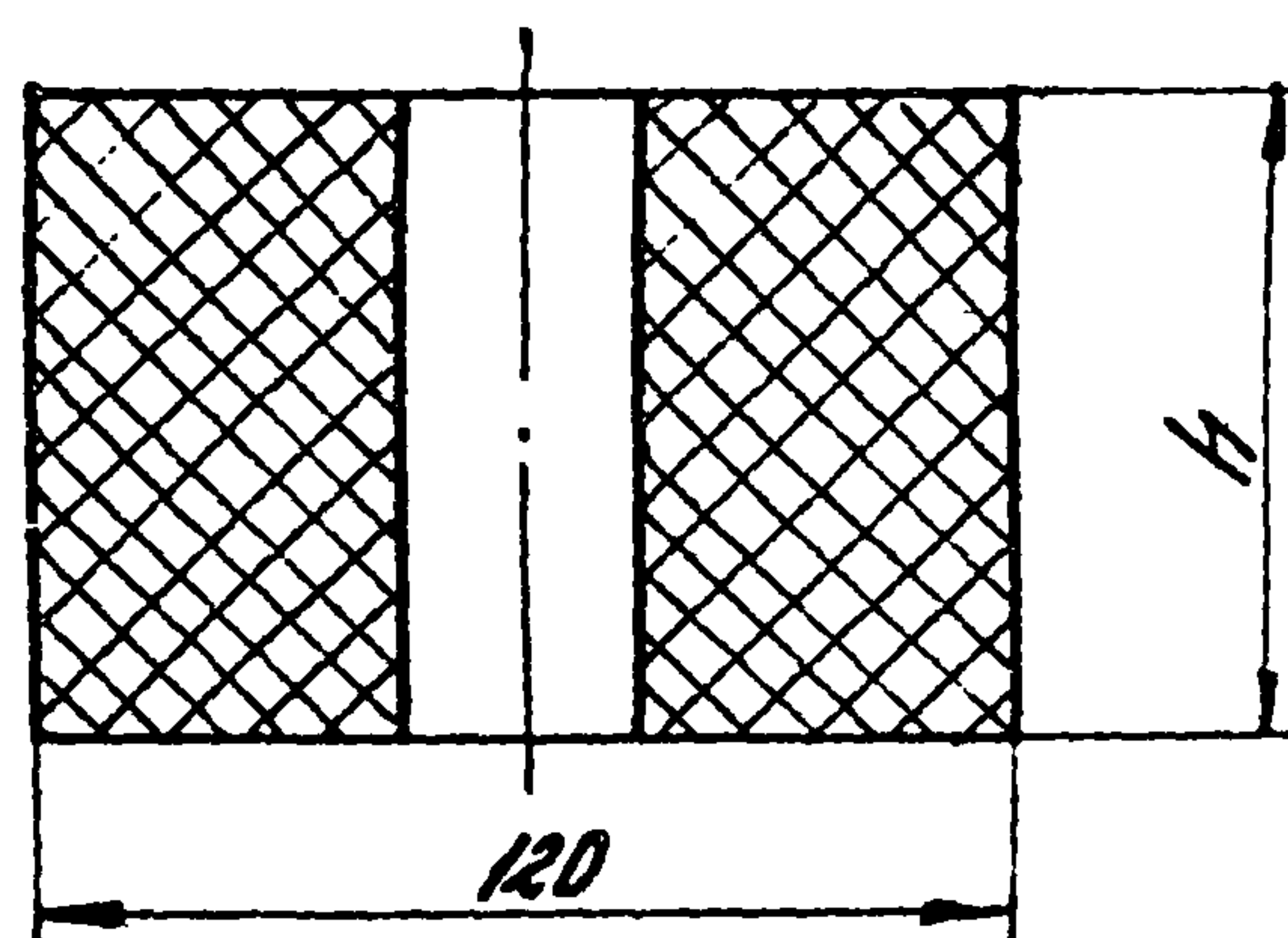


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б4	1		5.001-1.Р1.33.42.01 01	Плита	1	6,5кг
				Полоса 290x10 ГОСТ 19928-74		
				l = 290		
Б4	2		5.001-1.Р1.33.42.01 02	Ребро	5	0,25кг
				Полоса 30x4 ГОСТ 103-76		
				l = 268		
Б4	3		5.001-1.Р1.33.42.01 03	Ребро	2	0,12кг
				Полоса 30x4 ГОСТ 103-76		
				l = 132		

Конструкция траверсы сварная. Сварить сплошным, угловым швом по периметру примыкания свариваемых элементов $t_{шв} = 4 \text{ мм}$

					5.001-1.Р1.33.42.01 00СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.		Масса	Масшт.
Разраб.	Г.И.Родян	Л.И.Родян	Л.И.Родян				8,1	1:2,5
Чертил.	Г.И.Родян	Л.И.Родян	Л.И.Родян		Лист 1		Листов 1	
Провер.	Бодришев	Б.И.Родян	Б.И.Родян				ЦНИИПРОИЗДАНИИ	
Траверса.					Вст. 3 кп 2 ТУ 14-1-3023-80			
Сборочный чертеж								
И экз. Бодришев - 1/2								

А-А



1. Резиновые элементы можно набирать из резиновых полос. Минимальная толщина полосы 20 мм

Обозначение	Высота h, мм	Материал	Масса кг
5.001-1.Р1.33.42.00 01-	80	Пластина I марка ТМКЩ-М ГОСТ 7338-77	1,44
-01	90		1,62
-02	100		1,80
-03	110		2,0
-04	120		2,18
-05	80	Пластина I марка ТМКЩ-С ГОСТ 7338-77	1,44
-06	90		1,62
-07	100		1,80
-08	110		2,0
-09	120		2,18

2. Перечень некоторых заводов РТИ, изготавливающих пластины для собственных нужд:
 пластина I марки ТМКЩ-М ГОСТ 7338-77 - Ярославский, Саранский заводы, Резинотехника, Волжский завод РТИ, Саранайский квадрат г. Рига, Московский завод „Каучук“;
 пластина I марки ТМКЩ-С ГОСТ 7338-77 - Белоцерковский, Курский, Карагандинский, Волжский заводы РТИ, Ярославский, Саранский, Казанский заводы, Резинотехника, Ереванский завод „Смолрезинотехника“, Саранайский квадрат г. Рига, Московский завод „Каучук“.

5.001-1.Р1.33.42.00 01				Резиновые элементы			
Изм. лист	Исполн.	Дизайн	Провер.	Лист	Масса	Материал	Масштаб
Резинотехника	Исполн.	Дизайн	Провер.	Лист	Масса	Материал	Масштаб
Резинотехника	Исполн.	Дизайн	Провер.	Лист	Масса	Материал	Масштаб
Резинотехника	Исполн.	Дизайн	Провер.	Лист	Масса	Материал	Масштаб
Материал см. табл.				ЦНИИПРОМДИ			