ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.901-5

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ПРИРОДНЫХ И СТОЧНЫХ ВОД

ВЫПУСК 5

МЕШАЛКИ ТИХОХОДНЫЕ Ф1,9; Ф2,5; Ф2,6м.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны:

ЦНИИЭП инженерного оборудования

Главный инженер института А.Г. Кетаов

Главный инженер проекта М.З. Рысин

Утверждены:

Госгражданстроем СССР

Приказ № 39 от 4 февраля 1986г.

Введены в действие ЦНИИЭП инженерного оборудования

Приказ №10 от 10 февраля 1986г.

Содержание выпуска.

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
	Обложка				
	Титульный лист.	1	996.09.00 000-02СБ		
	Содержание выпуска	2	996.09.00.000-03СБ		
	Содержание выпуска	3	996.09.00.000-04СБ		26
996.00 000007У	Мешалки тихоходные Ф1900, Ф2500, Ф2600		996.06.00 003	Вал	
	Технические условия. Лист 1, 2, 3, 4	4	996.06.00 004	Крышка	
996.00 00 000 07У	Мешалки тихоходные Ф1900, Ф2500, Ф2600		996 06.00.005	Наконечник	27
	Технические условия. Лист 5, 6, 7, 8	5	996.07.00.000	Лопасть мешалки. Спецификация. Лист 1, 2	
996.00.00 000	Мешалка тихоходная Ф1900. Спецификация. Лист 1, 2, 3		996.07.00 000-01		
996.02.00 000	Муфта. Спецификация.	6	996.07.00 000-02		
996 00.00 000СБ	Мешалка тихоходная Ф1900. Сборочный чертеж. Лист 1	7	996.07.00 000-03		
996 00 00 000СБ	Мешалка тихоходная Ф1900. Сборочный чертеж. Лист 2	8	996 07.00 000-04		
996.00.00 000ВС	Мешалка тихоходная Ф1900. Ведомость спецификац.		996.07.00.000-05		
996.00.00.000ВП	Мешалка тихоходная Ф1900. Ведомость покупных изделий	9	996.07.00.000-06		
996.01.00.000	Рама. Спецификация. Лист 1, 2		996.07.00.000СБ	Лопасть мешалки. Сборочный чертеж	
996.01.00 000-01			996.0700 000-01СБ		
996.01.00 000-02			996.07.00.000-02СБ		
996.01.00.000СБ	Рама. Сборочный чертеж		996.07.00.000-03СБ		
996.01.00.000-01СБ			996.07.00.000-04СБ		
996.01.00.000-02СБ		10	996.07.00.000-05СБ		
996.01.00.001	Опора		996.07.00.000-06СБ		28
996 00 00.005	Звездочка		996.07.00.000	Лопасть мешалки. Спецификация. Лист 3	
996 00 00 006	Шайба		996.07.00 000-01		
996.00.00 007	Втулка	11	996.07.00.000-02		
996.02.00.000СБ	Муфта. Сборочный чертеж		996.0700 000-03		
996.02.00.003	Палец		996.07.00.000-04		
996.02.00 004	Втулка		996.0700 000-05		
996.02 00 005	Втулка	12	996 07.00.000-06		
996.02.00.001	Полумуфта		996.07.00.001	Направляющая.	
996.02.00 002	Полумуфта	13	996.08.00 000	Лопасть мешалки. Спецификация. Лист 1, 2	
996.03.00.000	Опора. Спецификация		996.08.00 000-01		
996.04.00.000	Муфта. Спецификация		996.0800 000-02		29
996.05.00.000	Опора привода Спецификация		996.08.00 000СБ	Лопасть мешалки. Сборочный чертеж	
996.05.01.000	Корпус. Спецификация.	14	996.08.00.000-01СБ		
996.03.00 000СБ	Опора. Сборочный чертеж.		996.08.00 000-02СБ		
996.03.00 002	Фланец.		996.08.00.001	Направляющая.	
996.03.00.003	Фланец.	15	996.08.00.002	Направляющая.	30
996.04.00.000СБ	Муфта. Сборочный чертеж		996.09.00.000	Вал. Спецификация. Лист 1, 2	
996.04.00.002	Диск	16	996.09.00.000-01		
996.01.00 002	Ребро		996.09.00.000-02		
996.04.00 001	Полумуфта		996.09.00.000-03		
996.04.00.003	Втулка	17	996.09.00.000-04		
996.05.00 000СБ	Опора привода. Сборочный чертеж	18	996.11.00.000	Вал. Спецификация. Лист 1, 2	
996.05.01.000СБ	Корпус. Сборочный чертеж		996.11.00.000-01		
996.05.01.001	Стойка		996.11.00.000-02		
996.05.01.002	Фланец	19	996.11.00.000-03		
996.05.00.001	Вал.		996.11.00.000-04		31
996.05.00 003	Палец		996.09.00 001	Вал	
996.05.00.004	Крышка		996 09.00.001-01		
996.05 00.005	Заглушка	20	996.09.00.001-02		
996.05.00.002	Звездочка		996.09.00.001-03		
996.05.01.003	Плита		996.09.00 001-04		
996.05.01.004	Ребро	21	996.09.00.002	Патрубок	
996.00.00.001	Палец		996.09.00.003	Ребро	
996 00.00 002	Палец		996.09.00.004	Направляющая	32
996.05.00 006	Прокладка.		996.11.00 000СБ	Вал. Сборочный чертеж	
996.05.01.005	Стакан.	22	996.11.00.000-01СБ		
996.06.00.000	Опора мешалки. Спецификация. Лист 1, 2, 3		996.11.00.000-02СБ		
996.06.00.000СБ			996 11 00 000-03СБ		
996.06.01.000	Корпус. Спецификация	23	996.11.00.000-04СБ		
996.06.00.000СБ	Опора мешалки. Сборочный чертеж		1113.02.00.000СБ	Вал. Сборочный чертеж	
996.06.00.000-01СБ			1113.02.00.000-01СБ		33
996.06.01.001	Плита.				
996.06.01.002	Ребро	24	996.12.00.000	Кронштейн. Спецификация	
996.06.01.000СБ	Корпус. Сборочный чертеж		996.03.00.001	Корпус	
996.06.01.003	Вставка		996.12.00.003	Корпус	
996.06.00.002	Ступица	25	996.13.00.001	Корпус	34
996.06.00.001	Звездочка		996.12.00.000СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж.	
996.06.00 001-01			996.12.00.001	Ось	
996.09.00.000СБ	Вал. Сборочный чертеж		996.12.00.002	Ребро.	
996.09.00.000-01СБ			996 13.00.000	Опора. Спецификация. Сборочный чертеж.	35

Содержание выпуска

Обозначение	Наименование	Стр.
996.11.00.001	Вал	
996.11.00.001 - 01		
996.11.00.001- 02		
996.11.00.001 - 03		
996.11.00.001 - 04		
1113.02.00.000	Вал. Спецификация.	
1113.02.00.000-01		
1113.02.00.001	Вал.	
1113.02.00.001 -01		
1113.01.00.003	Направляющая	
1113.01.00.003-01		36
999.00.00.000	Мешалка тихоходная ф2600. Спецификация. Лист 1,2,3,4.	
999.00.00.000-01		37
999.00.00.000	Мешалка тихоходная ф2600. Спецификация. Лист 5,6.	
999.00.00.000-01		
1113.00.00.000	Мешалка тихоходная ф2500 Спецификация. Лист 1,2	
1113.00.00.000 -01		38
999.00.00.000 СБ	Мешалка тихоходная ф2600. Сборочный чертеж. Лист 1.	
999.00.00.000 -01СБ		39
999.00.00.000 СБ	Мешалка тихоходная ф2600. Сборочный чертеж. Лист 2.	
999.00.00.000-01СБ		40
999.00.00.000 ВС	Мешалка тихоходная ф2600. Ведомость спецификаций.	
999.00.00.000-01ВС	Лист 1,2.	
999.00.00.000 ВП	Мешалка тихоходная ф2600. Ведомость покупных	
999.00.00.000-01ВП	изделий.	41
1113.00.00 000	Мешалка тихоходная ф2500. Спецификация	
1113.00.00.000-01	Лист 3,4,5,6.	42
1113.00.00.000 СБ	Мешалка тихоходная ф2500. Сборочный чертеж.	
1113.00.00.000-01СБ	Лист 1.	43
1113.00.00.000 СБ	Мешалка тихоходная ф2500. Сборочный чертеж.	
1113.00.00.000-01СБ	Лист 2.	44
1113.00.00.000 ВС	Мешалка тихоходная ф2500. Ведомость	
1113.00.00.000-01ВС	спецификаций. Лист 1,2.	
1113.00.00.000 ВП	Мешалка тихоходная ф 2500. Ведомость	
1113.00.00.000-01ВП.	покупных изделий.	45
1113.01.00.000	Лопасть мешалки. Спецификация. Лист 1,2.	
1113.01.00.000-01		
1113.01.00.001	Направляющая.	
1113.01.00.001-01		
1113.01.00.002	Направляющая	
1113.01.00.002-01		46
1113.01.00.000 СБ	Лопасть мешалки. Сборочный чертеж.	
1113.01.00.000-01СБ		47

Государственный комитет по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР
ЦНИИЭП инженерного оборудования

Утверждаю:
Директор ЦНИИЭП инженерного оборудования
_____ Ц.Ю. Рубчак
"___" _____

Мешалки тихоходные ф 1900, ф 2500, ф 2600
Технические условия
996.00.00.000 ТУ

Согласовано
_____
"___" _____ 1985 г

Формат А4

Настоящие технические условия распространяются на мешалки тихоходные ф1900, ф2500, ф2600, в дальнейшем именуемые мешалками, предназначенные для уплотнения ила в отстойниках очистных водопроводных станций путем медленного вращения лопастей. Мешалки ф1900 входят в типовой проект 901-3-153, мешалки ф2500 входят в типовые проекты 901-3-172, 901-3-173, 901-3-174, мешалки ф2600 входят в типовые проекты 901-3-152, 901-3-157.

Мешалки исполнения У, категории 1 по ГОСТ 15150-69.

Пример условного обозначения мешалки ф1900:
мешалка тихоходная ф1900.

1. Технические требования

Мешалки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта документации согласно чертежам:
996.00.00.000 для мешалки ф1900,
999.00.00.000, 999.00.00.000-01 для мешалки ф2600,
1113.00.00.000, 1113.00.000-01 для мешалки ф2500.

1.1. Основные параметры и размеры
1.1.1. Основные параметры и размеры мешалок должны соответствовать приведенным в таблице 1.
1.2. Характеристики
1.21. Линейная скорость перемещения конца лопастей мешалок должна не превышать 1,2 см/с
1.2.2. Болтовые соединения должны иметь

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.00.00.000 ТУ		
Разраб.		Занозин			Мешалки тихоходные ф1900, ф2500, ф2600 Технические условия	Лит.	Лист 2 / Листов 8
Пров.		Рысин					
ГКО		Графский				Инж. оборудования, КО	
Н.контр.		Хромихина					
Утв.		Сухаренко					

Формат А4

Таблица 1

Наименование параметров	Нормы
Линейная скорость перемещения конца лопастей, см/с	
ф 1900	1,06
ф 2500	1,0
ф 2600	1,04
Частота вращения, об./мин.	
ф 1900	0,106
ф 2500	0,076
ф 2600	0,076
Передаточное число цепной передачи, цепь ПР-12,7-1820-1.	
ф 1900	6,42
ф 2500	8,935
ф 2600	8,935
Число зубьев ведущих звездочек	14
Число зубьев ведомых звездочек	
ф 1900	90
ф 2500	125
ф 2600	125
Частота вращения центрального вала, об/мин	0,685
Наибольший крутящий момент на центральном валу, кгм	≈ 30
Мощность привода, мотор-редуктор планетарный МР802-26,42-0,25/56, квт	0,25
Масса, кг	
ф 1900	464
ф 2500	566, 576
ф 2600	520, 530
Габаритные размеры:	
Глубина отстойника, мм	
ф 1900	3680
ф 2500	5400, 6000
ф 2600	3600, 4800
Высота привода с рамой, мм	1416

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	996.00.00.000ТУ	Лист 3

Формат А4

Контрящие элементы.

1.2.3. Сварка должна производиться в соответствии с утвержденными производственными инструкциями. Швы сварных соединений не должны иметь прожогов, трещин, непроваров. Конструктивные элементы сварных швов должны соответствовать требованиям ГОСТ 5264-80, 16037-80, 16310-80 и чертежа.

1.2.4. Шероховатость поверхностей деталей после механической обработки должны соответствовать требованиям чертежей и ГОСТ 2789-73.

1.2.5. Резьба должна быть полной, не иметь искаженного профиля, забоин и выхватов. Сбеги, недорезы, проточки и фаски должны быть выполнены в соответствии с ГОСТ 10549-80, резьба в соответствии с СТ СЭВ 180-75, СТ СЭВ 181-75, СТ СЭВ 182-75.

1.2.6. Основной применяемый материал Ст.3 ГОСТ 380-71, сталь 20, сталь 45 ГОСТ 1050-74.

1.2.7. Покрытие металлических поверхностей, кроме трущихся: эмаль ХСЭ-23 ГОСТ 7313-75 в два слоя, грунт ФЛ-03к ГОСТ 9109-76.

1.2.8. Обработанные поверхности не должны иметь забоин, зауселцев, задиров и других механических повреждений. Острые кромки должны быть притуплены

1.2.9. Средний срок службы механизмов до списания не менее 8 лет.

1.3. Маркировка.

1.3.1. На раме мешалки должна быть установлена табличка с нанесенной на ней маркировкой.

1.3.2. Табличка должна быть изготовлена в соответствии с ГОСТ 12969-67.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	996.00.00.000ТУ	Лист 4

13.3. Размеры таблички должны соответствовать ГОСТ 12971-67.

1.3.4. Таблички должны содержать следующие данные:

наименование министерства, которому подчинен завод-изготовитель

наименование и товарный знак завода-изготовителя;

наименование и тип изделия;

заводской номер изделия;

масса изделия;

обозначение изделия при заказе;

мощность привода;

линейная скорость перемещения конца лопастей мешалки;

год выпуска;

клеймо ОТК

1.4. Упаковка

1.4.1. Все поверхности мешалки, не имеющие антикоррозийных покрытий, должны быть смазаны солидолом Ж ГОСТ 1033-79.

1.4.2. Привод мешалки должен быть упакован в обрешотку дощатую ГОСТ 12082-82 с маркировкой по ГОСТ 14192-77.

2. Правила приемки.

2.1. Все аппараты должны подвергаться заводским испытаниям.

2.2. Программа заводских испытаний должна соответствовать приведенной в таблице 2.

2.3. При неудовлетворительных результатах испытаний дефект подлежит исправлению, после чего изделие предъявляется на повторную приемку. Результат повторных испытаний является окончательным.

2.4. При положительных результатах испытания изделие считается годным для отправки потребителю

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата	996.00.00.000 ТУ	Лист 5

Формат А4

Таблица 2

Приведенные параметры	Пункты технических условий	
	Технические требования	Методы контроля
Размеры	1.1.1; 1.3.3	3.1
Масса	1.1.1.	3.2
Работоспособность	1.2.1.	3.4
Сварные швы	1.2.3.	3.3
Шероховатость	1.2.4.	3.5
Материалы	1.2.6	3.6
Резьба	1.2.5	3.7
Внешний вид	1.2.7; 1.2.8	3.8
Лакокрасочные покрытия	1.2.7.	3.8
Маркировка	1.3.1.-1.3.4	3.8
Упаковка	1.4.1, 1.4.2.	3.8

Результат испытаний записывается в паспорт, а на месте маркировки проставляется клеймо ОТК.

2.5. Потребитель имеет право производить контрольную проверку механизмов на соответствие требованиям настоящих технических условий.

3. Методы контроля.

3.1. Проверку размеров производить линейкой ГОСТ 427-75 и рулеткой ГОСТ 7502-80.

3.2. Масса мешалки определяется путем взвешивания ее на весах ГОСТ 23711-79.

3.3. Контроль качества сварных швов и их конструктивных элементов должен производиться внешним осмотром и измерениями по ГОСТ 3242-79 до нанесения лакокрасочных покрытий.

3.4. Работоспособность мешалок проверяется пробным

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.00.00.000 ТУ	Лист 6

Формат А4

пуском привода без подсоединения лопастей мешалок в течение 15 мин.

3.5. Шероховатость обрабатываемых поверхностей проверить по образцам шероховатости ГОСТ 9378-75.

3.6. Соответствие применяемых материалов техническим условиям и стандартам проверять по сертификатам качества и паспортам поставщиков.

3.7. Качество резьбы определяется внешним осмотром и измерениями штангенциркулем ГОСТ 166-80, калибром ГОСТ 24997-82.

3.8. Внешний вид мешалок, качество лакокрасочных покрытий, маркировка и упаковка контролируются осмотром.

4. Транспортирование и хранение

4.1. Транспортирование мешалок допускается любым видом транспорта, при транспортировании должны быть применены меры, обеспечивающие сохранность упакованной заслонки.

4.2. Хранение мешалок допускается в любом приспособленном для этого месте, исключающем возможность попадания атмосферных осадков, грязи и пыли.

5. Указания по эксплуатации.

Эксплуатацию мешалок производить в соответствии с инструкцией по эксплуатации завода-изготовителя.

6. Гарантии поставщика.

6.1. Изготовитель гарантирует работу мешалки в течение 12 месяцев со дня отправки заказчику.

6.2. Изготовитель обязан в период гарантийного срока бесплатно заменять изготовленные им узлы и детали, вышедшие из строя по его вине.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.00.00.000 ТУ	Лист 7

Формат А4

Приложение 1.

Перечень

документов, на которые даны ссылки в ТУ.

ГОСТ 380-71 Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марка и общие технические требования.

ГОСТ 2789-73 Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики.

ГОСТ 3242-79 Швы сварных соединений. Методы контроля качества.

ГОСТ 5264-80 Швы сварных соединений. Ручная электродуговая сварка. Основные типы и конструктивные элементы

ГОСТ 10549-80 Выход резьбы. Сбеги, недорезы, проточки и фаски.

ГОСТ 12082-82 Обрешетки дощатые.

ГОСТ 12969-67 Таблички для машин и приборов. Технические требования.

ГОСТ 12971-67 Таблички прямоугольные для машин и приборов. Размеры.

ГОСТ 14192-77 Маркировка грузов.

ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.

Перечень

оборудования, приборов, необходимых для контроля продукции

Наименование оборудования	Количество	Краткая характеристика
Штангенциркуль ГОСТ 166-80	1	Пределы измерения от 0 до 150 мм. Цена деления 1 мм.
Линейка измерительная ГОСТ 427-75	1	Пределы измерения от 0 до 1000 мм. Цена деления 1 мм.
Рулетка измерительная ГОСТ 7502-80	1	Пределы измерения от 0 до 150 мм. Цена деления 1 мм.
Образцы шероховатости поверхности ГОСТ 9378-75	Комплект	Набор №1
Весы ГОСТ 23711-79	1	Пределы взвешивания от 0 до 1000 кг. Цена деления основной шкалы 50 кг, дополнительной 500 г. Тип весов - шкальные
Калибры для метрической резьбы ГОСТ 24997-81	комплект	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.00.00.000 ТУ	Лист 8

Копировал Еремченко

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
*)			996.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		*) А2, А2
А3			996.00.00.000 ВС	Ведомость спецификаций		
А3			996.00.00.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
А4			996.00.00.000 ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы.		
А4		1	996.01.00.000	Рама	1	
А4		2	996.02.00.000	Муфта	1	
А4		3	996.03.00.000	Опора	1	
А4		4	996.04.00.000	Муфта	1	
А4		5	996.05.00.000	Опора привода	1	
А4		6	996.06.00.000	Опора мешалки	2	
А4		7	996.07.00.000	Лопасть мешалки.	8	
А4		8	996.08.00.000	Лопасть мешалки	8	
А4		9	996.09.00.000	Вал	2	
А4		11	996.11.00.000	Вал	2	
А4		12	996.12.00.000	Кронштейн	2	
А4		13	996.13.00.000	Опора	4	
				Детали		
А4		15	996.00.00.001	Палец	32	
А4		16	996.00.00.002	Палец	4	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.00.00.000.		
Разраб.		Занозин	Занозин		Мешалка тихоходная Ф 1900	Лит.	Лист 1	Листов 3
Пров.		Рысин				ЦНИИЭП инж. оборудования, КО	
Н. контр.		Хромихина		11.85			
Утв.		Рысин					

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание.
А4		17	996.00.00.003	Опора центрирующая		
				Труба 133×6 ГОСТ 8732-78 / ст. 3 ГОСТ 8731-74		
				L = 140 ± 0.5	2	2.65 кг
А4		18	996.00.00.004	Пластина поддерживающая		
				Полоса 4×60-Б-ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 800 ± 0.8	4	1.5 кг
А4		19	996.00.00.005	Звездочка	2	
А4		20	996.00.00.006	Шайба	2	
А4		21	996.00.00.007	Втулка	2	
				Стандартные изделия		
				Болт ГОСТ 7798-70		
		23		М10-6g × 15.58.01	4	
		24		М10-6g × 30.58.01	3	
		25		М12-6g × 50.58.01	6	
		26		М16-6g × 50.58.01	18	
				Гайка ГОСТ 5915-70		
		29		М10-6Н.5.01	9	
		30		М12-6Н.5.01	6	
		31		М16-6Н.5.01	22	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.00.00.000.	Лист 2

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Шайба ГОСТ 11371-78		
		32		8.01.01	32	
		33		16.01.01	4	
		34		20.01.01	4	
				Шайба ГОСТ 6402-70		
		36		10.65Г.01	7	
		37		12.65Г.01	6	
		38		16.65Г.01	18	
		40		Шайба 16.01.05		
				ГОСТ 10906-78	14	
				Шплинт ГОСТ 397-79		
		43		2×14-001	32	
		44		4×28-001	4	
		45		Цепь ПР-12,7-1800-1		Количество звеньев
				ГОСТ 13568-75	2	на ветвь цепи
						m = 504
				Покупные изделия		
		46		Мотор-редуктор планетарный		
				МРВ 02-26,42-0,25/56	1	
				Тамбовский завод, Полимермаш		
		47		Редуктор планетарный		
				ПО2-10В-81.6	1	
				Тамбовский завод, Полимермаш		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.00.00.000.	Лист 3

Формат А4

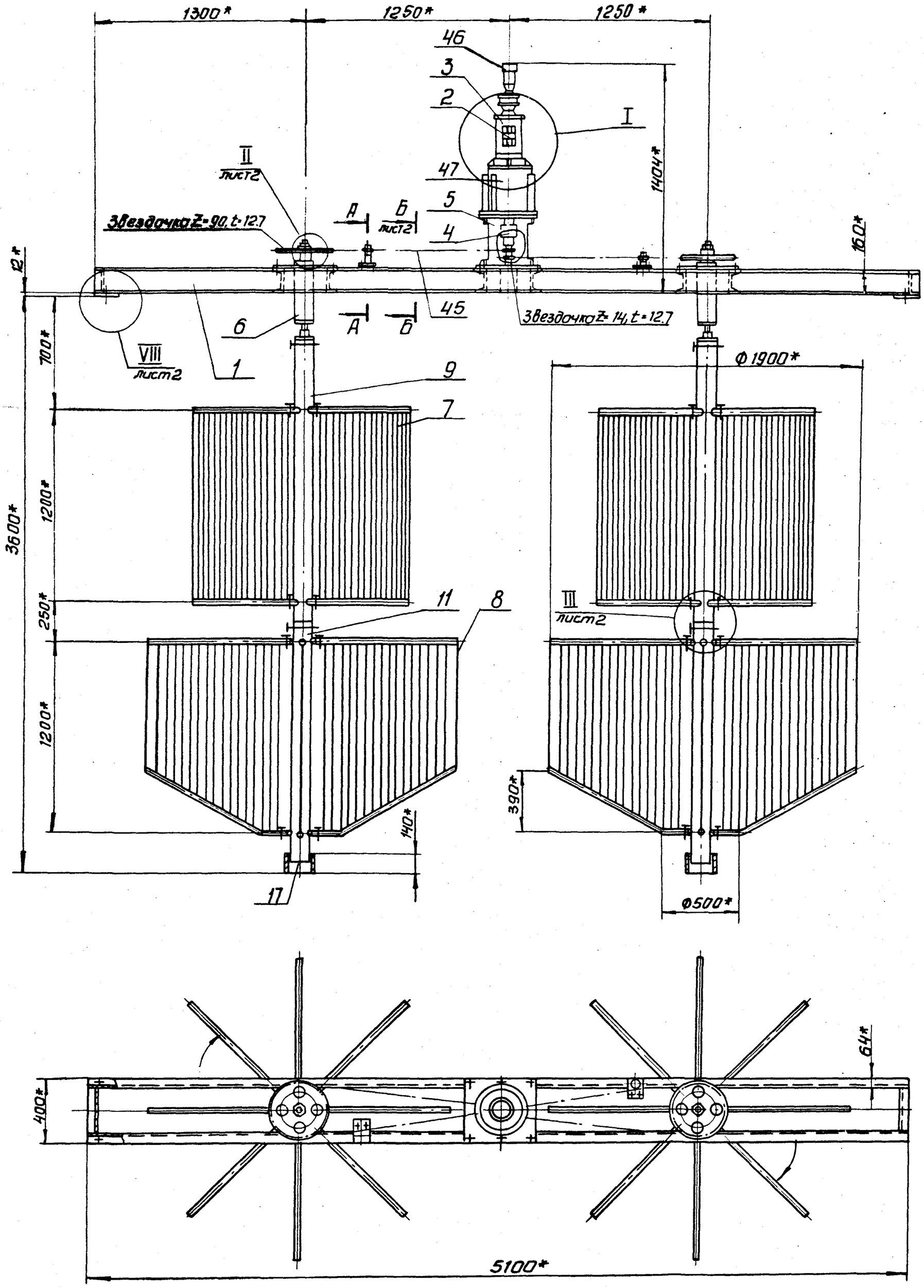
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			996.02.00.000 СБ	Сборочный чертеж.		
				Детали.		
А3		1	996.02.00.001	Полумуфта	1	
А3		2	996.02.00.002	Полумуфта	1	
А4		3	996.02.00.003	Палец	6	
А4		4	996.02.00.004	Втулка	6	
А4		5	996.02.00.005.	Втулка	6	
				Стандартные изделия		
		8		Гайка М8-6Н.5.01		
				ГОСТ 5927-70	6	
		10		Шайба 8.65Г		
				ГОСТ 6402-70	6	

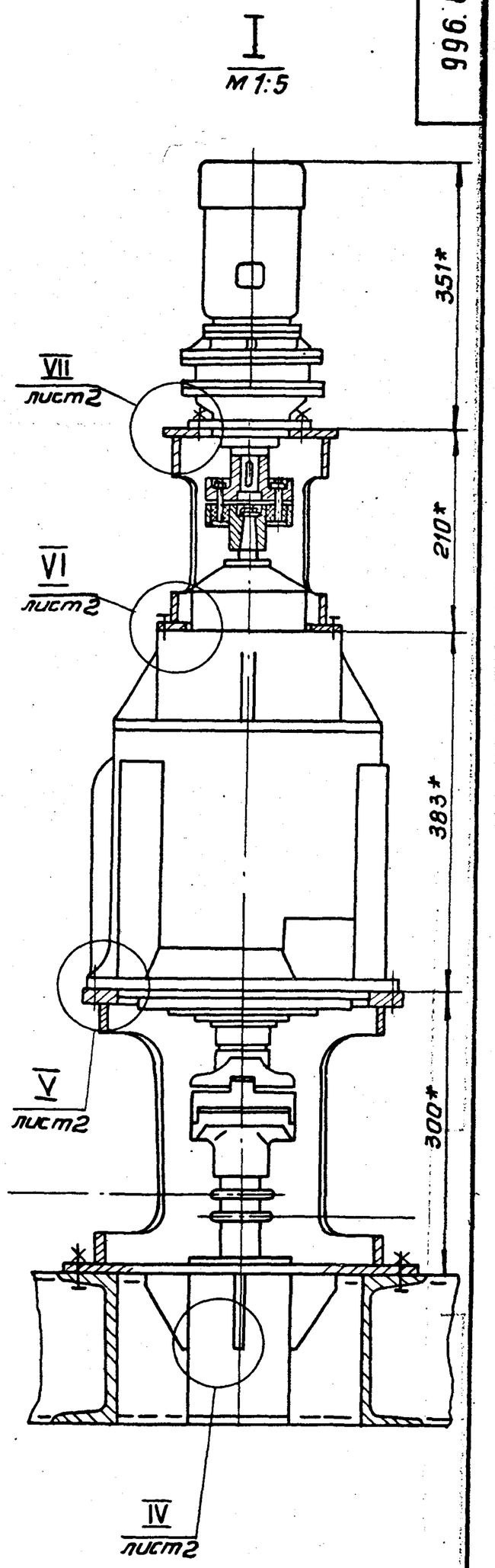
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

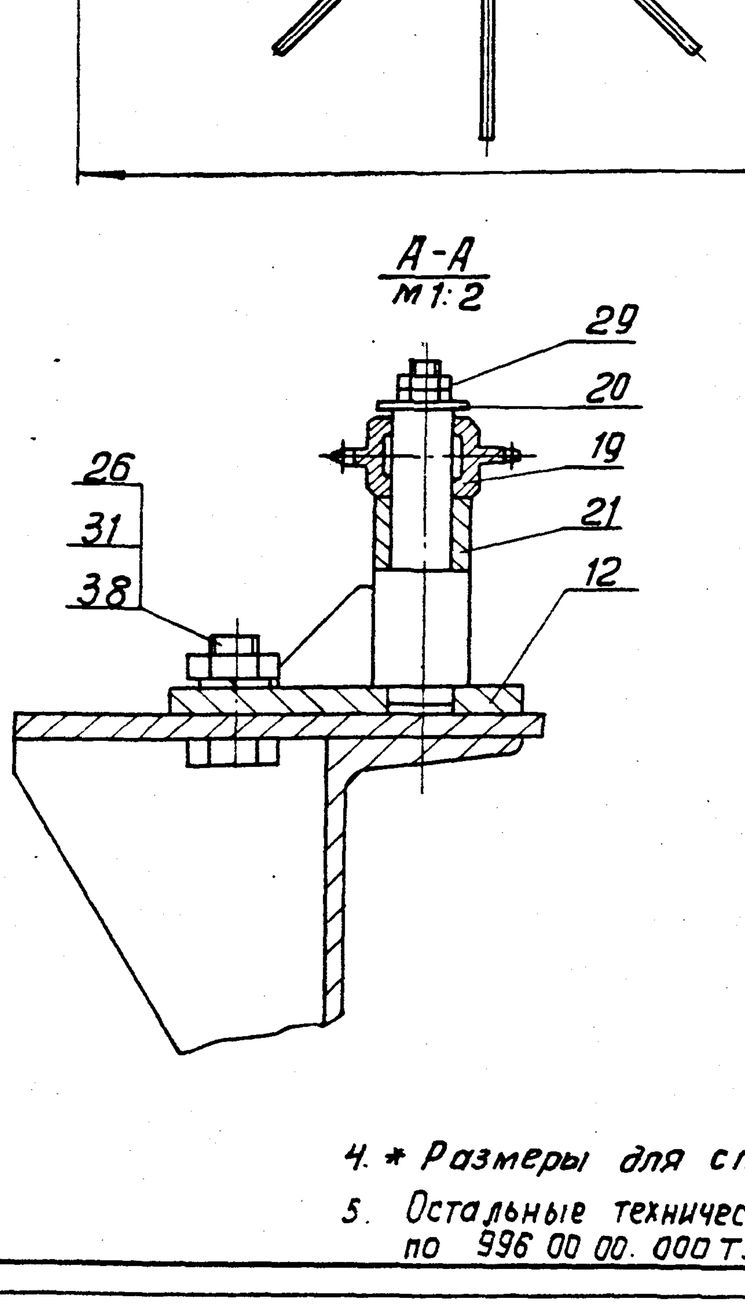
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.02.00.000.		
Разраб.		Занозин	Занозин		Муфта	Лит.	Лист 1	Листов 1
Пров.		Рысин				ЦНИИЭП инж. оборудования, КО	
Н. контр.		Хромихина		11.85			
Утв.		Рысин					

Копировал: Логинова

Формат А4







Техническая характеристика

1. Линейная скорость перемещения конца лопастей мешалки, см/с 1,06
2. Частота вращения мешалки, об/мин 0,106
3. Передаточное число цепной передачи, 6,42
4. Частота вращения центрального вала, об/мин. 0,685
5. Наибольший крутящий момент на валу муфты поз. 4, кгм ≈ 30

Технические требования

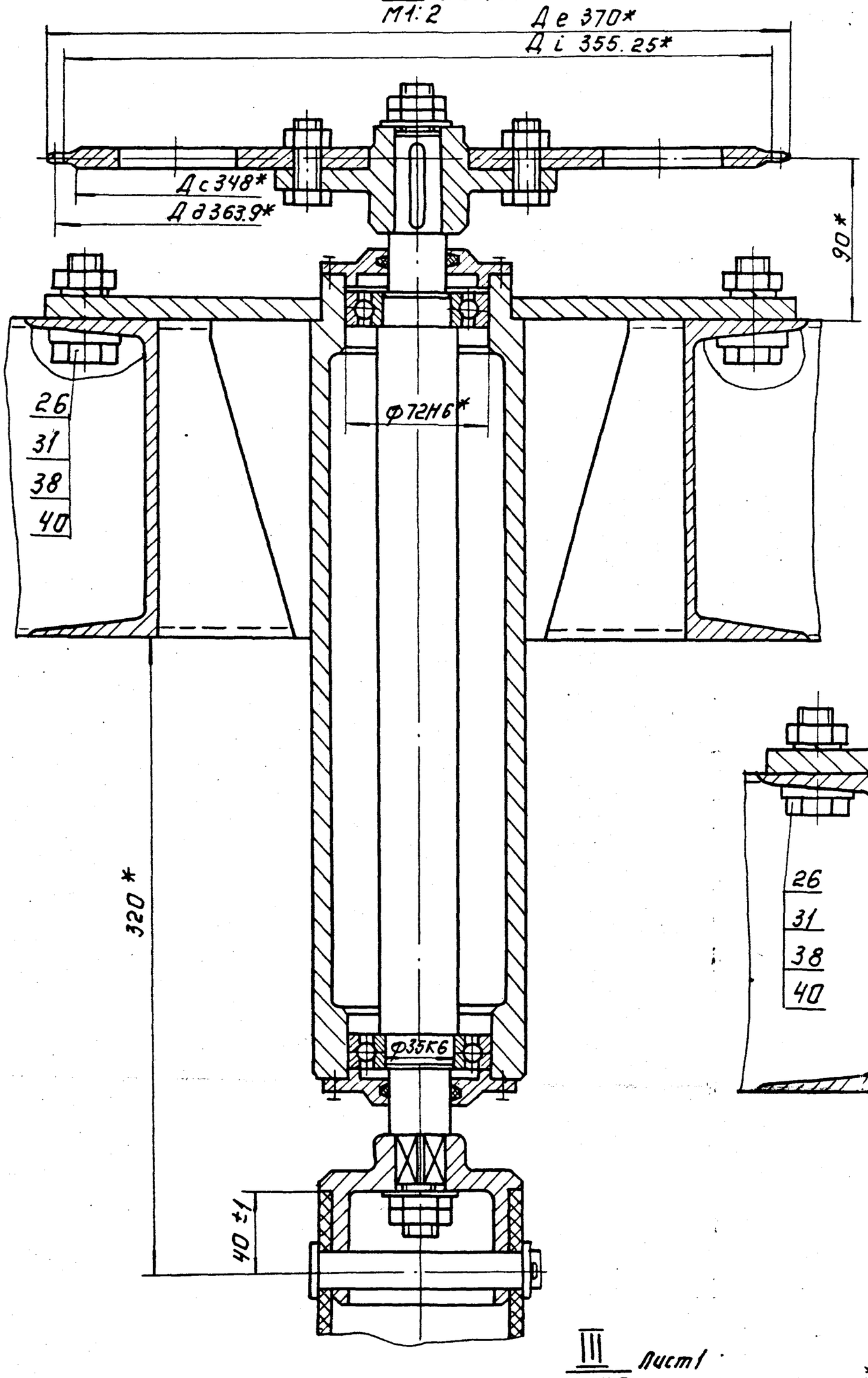
1. Установить поддерживающие пластины (поз. 18) под цепи (поз. 48) по месту после натяжения цепей.
2. Все подшипники, болтовые соединения, муфты, пальцы (поз. 15, 16,) цепную передачу, пластину (поз. 18) смазать графитной смазкой ГОСТ 3333-80.
3. Покрытие металлических поверхностей: эмаль ХС-23 ГОСТ 7313-75 в два слоя, грунт ФЛ-03к ГОСТ 9109-76.
4. * Размеры для справок.
5. Остальные технические требования по 996 00 00. 000 ТУ.

					996. 0000 000 СБ
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Мешалка тихоходная Ф 1900 Сборочный чертеж
Разраб.		Занозин			
Пров.		Рысин			
Т. контр.		Рысин			
ГКО		Графский			
Н. контр.		Хромихина		11.85	
Утв.		Сухаренко			

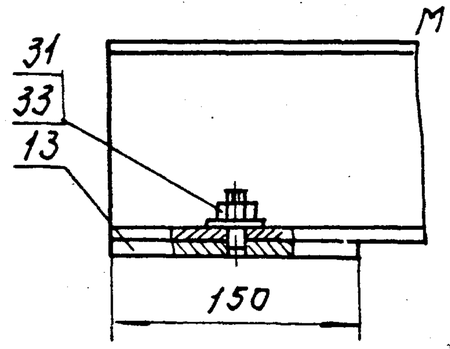
Лит.	Масса	Масштаб
	464	1:20
Лист 1	Листов 2	

ЦНИИЭП инж. оборудования, КО

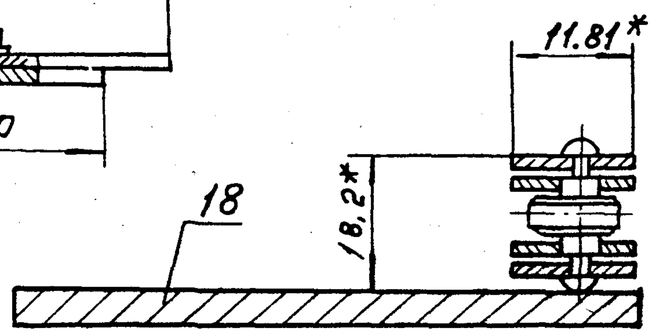
II Лист1
М1:2



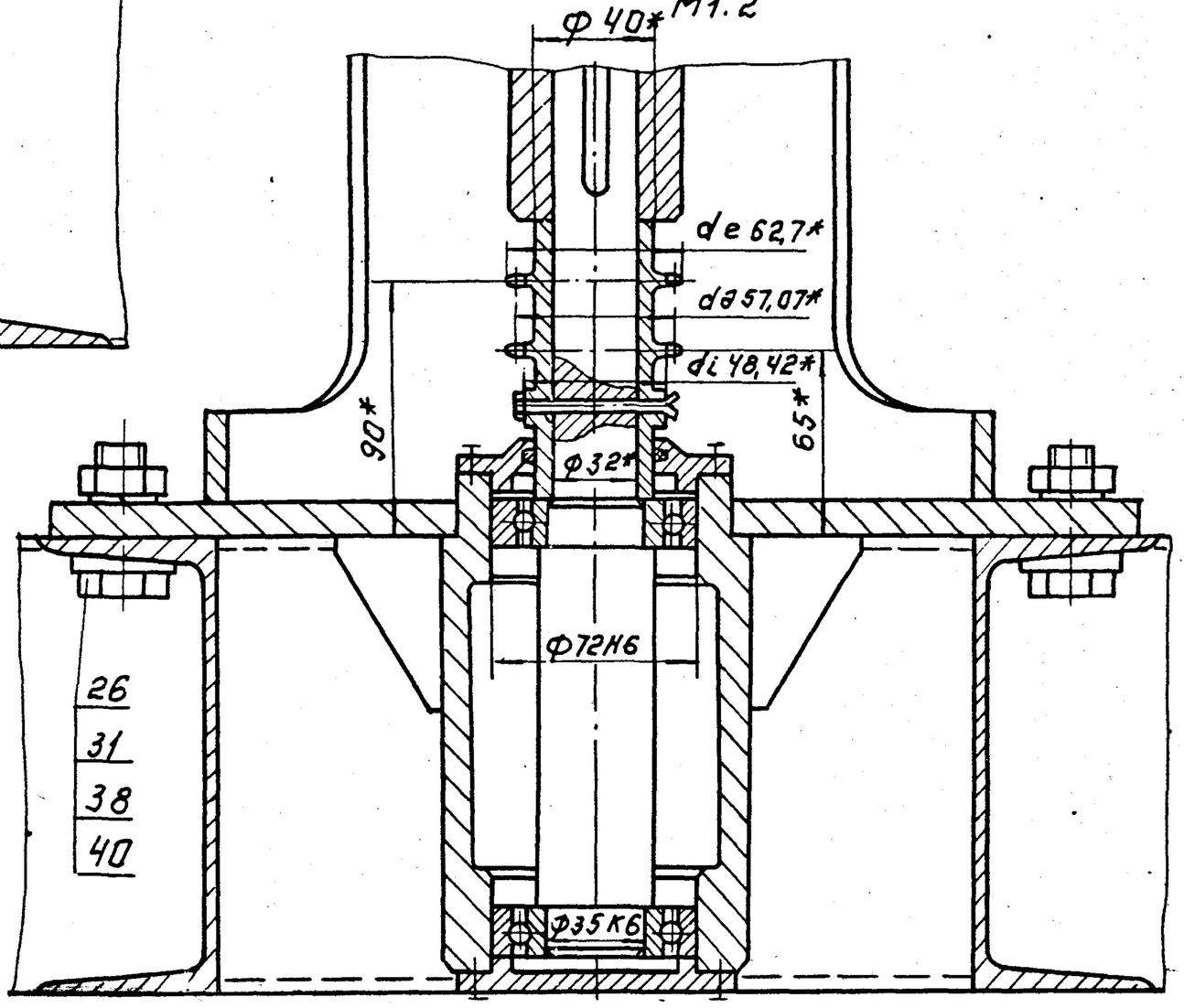
VIII Лист1
М1:5



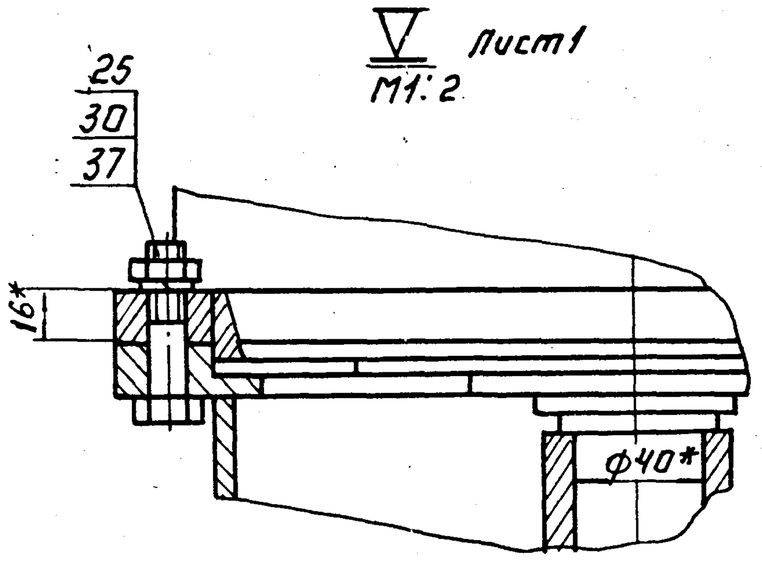
6-6 Лист1
М2:1



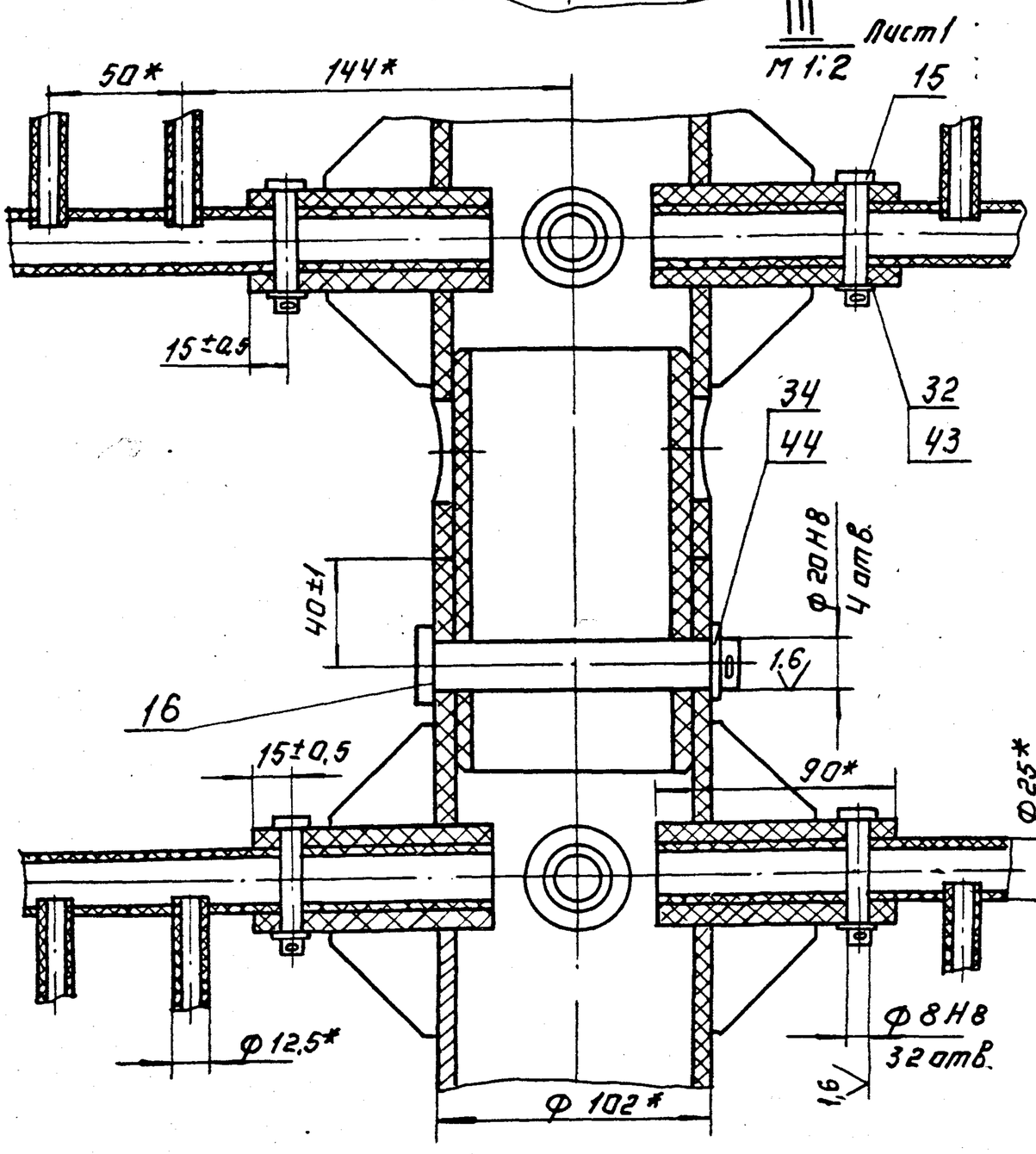
IV Лист1
М1:2



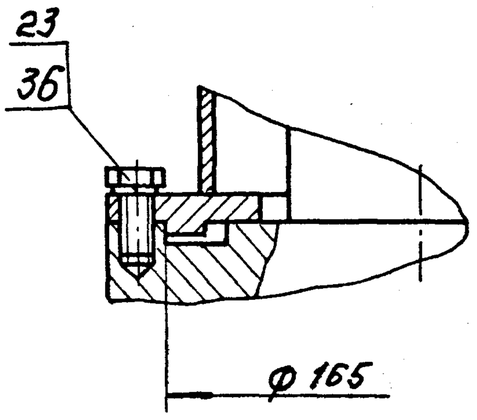
V Лист1
М1:2



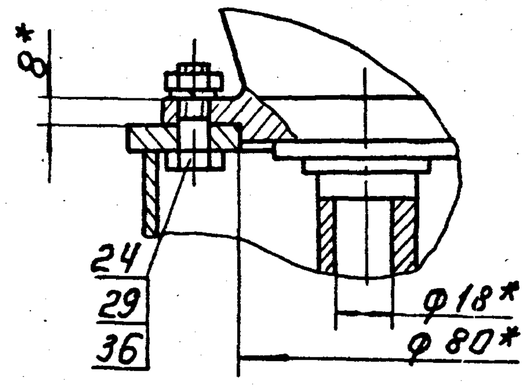
III Лист1
М1:2



VI Лист1
М1:2



VII Лист1
М1:2



Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.00.00.000СБ	Лист 2

Копировал Алгимова

Формат А3

996.00.00.000СБ

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит: Обозначение	Куда входит: кол.	Общее кол.	Примечание
1						
2	996 00.00. 000	Мешалка тихоходная Ф1900				
3						
4						
5	996. 01. 00. 000	Рама		1	1	
6	996. 02. 00. 000	Муфта		1	1	
7	996. 03. 00. 000	Опора		1	1	
8	996. 04.00. 000	Муфта		1	1	
9	996. 05. 00. 000	Опора привода		1	1	
10	996. 05 01. 000	Корпус	996. 05.00. 000	1	1	
11						
12	996. 06. 00. 000	Опора мешалки		2	2	
13	996. 06. 01 000	Корпус	996. 06. 00 000	2	2	
14						
15	996. 07. 00. 000	Лопасть мешалки		8	8	
16	996 08. 00. 000	Лопасть мешалки		8	8	
17	996. 09. 00. 000	Вал		2	2	
18						
19	996. 11. 00. 000	Вал		2	2	
20	996. 12. 00. 000	Кронштейн		2	2	
21	996. 13. 00. 000	Опора		4	4	
22						
23						
24						
25						
26						

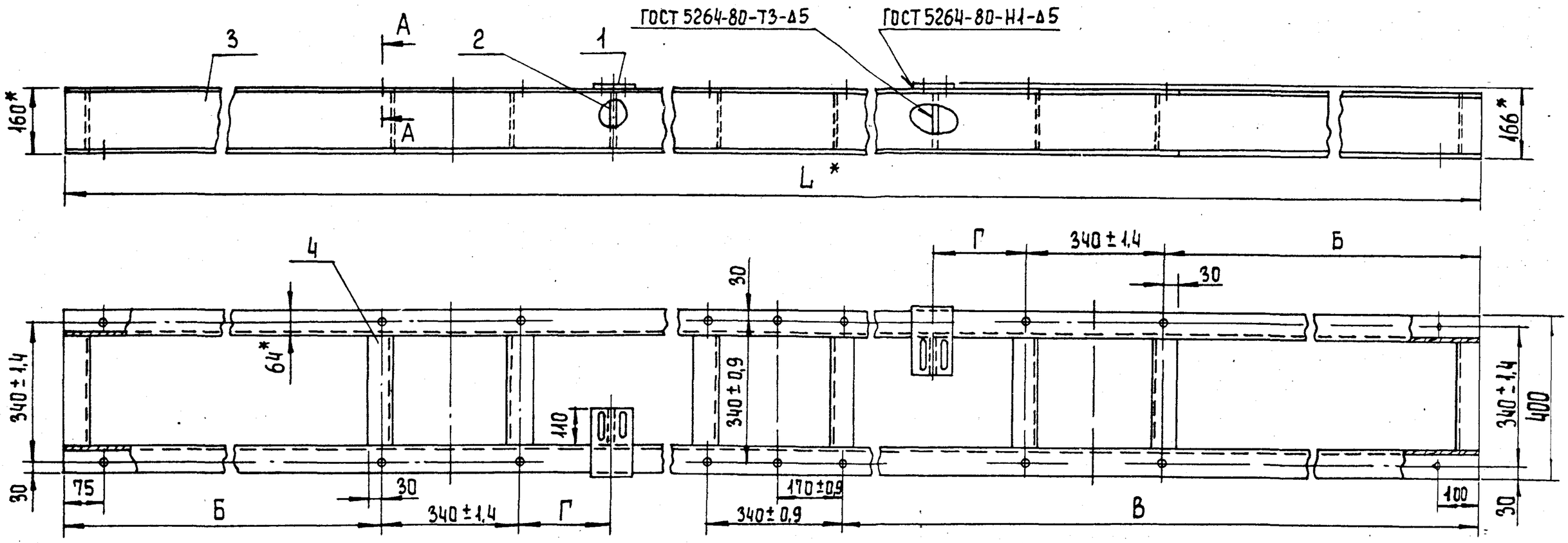
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996. 00. 00 000 ВС		
Разраб.		Занозин			Мешалка тихоходная Ф 1900 Ведомость спецификаций	Лит.	Лист. 1	Листов
Пров.		Рысин				ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Н. контр.		Хромихина		11.85				
Утв.		Сухаренко						

Формат А3

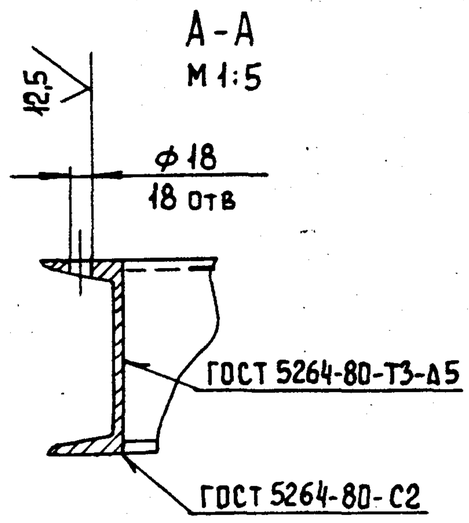
№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество: на изделие	Количество: в комплекты	Количество: на регулировн.	Количество: всего	Примечание
1										
2	Мотор-редуктор			Тамбовский завод	996. 00 00 000	1			1	
3	планетарный			„Полимермаш"						
4	МРВ 02-26.42-0,25/56									
5										
6										
7	Редукторпланетарный			Тамбовский завод	996. 00 00 000	1			1	
8	ПО2-108-81.6			„Полимермаш"						
9										
10	Подшипник 207		ГОСТ 8338-75		996. 05 00 000	2			2	
11					996. 06. 00 000	2	2		4	
12									6	
13	Цепь ПР-12.7-1820-1		ГОСТ 13568-75		996 00 00 000	1			1	
14	Кол. звеньев т= 504									
15										
16	Масленка 3.11.46		ГОСТ 19853-74		996 04. 00. 000	2			2	
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										
27										

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	996 00 00 000ВП		
Разраб.		Занозин			Мешалка тихоходная Ф 1900 Ведомость покупных изделий	Лит.	Лист	Листов 1
Пров.		Рысин				ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Н. контр.		Хромихина		11.85				
Утв.		Сухаренко						

996.01.00.000 СБ



А-А
М 1:5



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	L	Б	В	Г	
996.01.00.000	5100	1150	2380	400	178
-01	5960	1410	2810	700	203
-02	6000	1380	2830	700	204

1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14$, $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.01.00.000 СБ			
Разраб.		Занозин			Рама Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Рысин					См. табл.	1:10
Т. контр.		Рысин				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Хромихина				ЦНИИЭП инженерн. оборудования, КО		
Утв.		Рысин						

Формат А3.

Кол. на испол. 996.01.00.000 –

Поз.	Обозначение	Наименование	01	02	Примечание
		Документация			
А3	996.01.00.000 СБ	Сборочный чертеж	X		
		Детали			
А4	1	996.01.00.001 Опора	2	2	
А4	2	996.01.00.002 Ребро	2	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.01.00.000		
Разраб.		Занозин			Рама	Лит.	Лист 1	Листов 2
Пров.		Рысин				ЦНИИЭП инженерного оборудования КО		
Н. контр.		Хромихина						
Утв.		Рысин						

Формат А4.

Кол. на испол. 996.01.00.000 –

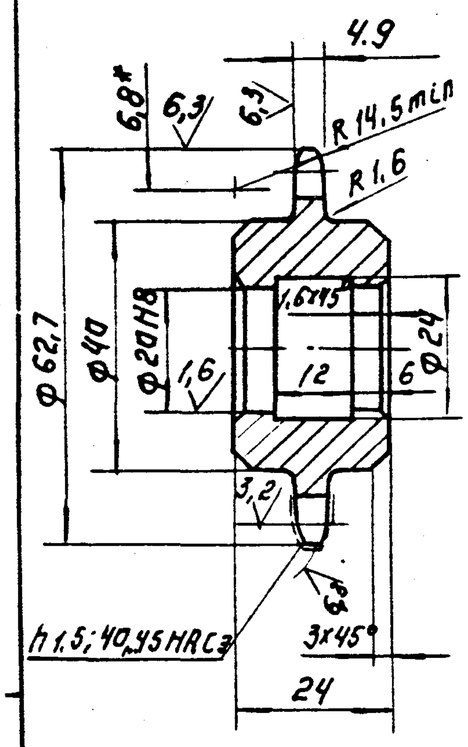
Поз.	Обозначение	Наименование	01	02	Примечание
3	996.01.00.003	Прогон			72,4 кг
		Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 / Ст3 ГОСТ 535-79			
		L = 5100 ± 8	2		
	-01	Прогон			84,6 кг
		Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 / Ст3 ГОСТ 535-79			
		L = 5960 ± 8	2		
	-02	Прогон			85,2 кг
		Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 / Ст3. ГОСТ 535-79			
		L = 6000 ± 8		2	
4	996.01.00.004	Связь			3,8 кг
		Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 / Ст3 ГОСТ 535-79			
		L = 272 ± 0,5	8	8	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.01.00.000	
						Лист 2

Формат А4.

900 00 00 966

12.5



Число зубьев		z	14
Сопрягаемая цепь	Шаг	t	12,7
	Диаметр ролика	Д	8.51
Профиль зуба по ГОСТ 591-69		—	без смещения
Класс точности по ГОСТ 591-69		—	3
Диаметр окружности впадин		Дi	48,42 -0,25
Допуск на разность шагов		δt	0,16
Радиальное биение окружности впадин		Ео	0,5
Торцевое биение зубчатого венца		—	0,5
Диаметр делительной окружности		dв	57,07
Сопрягаемая цепь	Ширина внутренней пластины	в	11,81
	Расстояние между внутренними пластинами	в вн	5,4

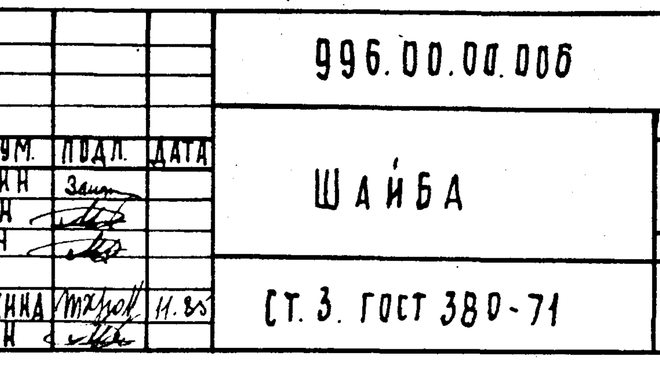
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm \frac{JT14}{2}$
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.00.00.005	
Разраб.		Занозин			Звездочка	Лит. / Масса 0,2 / Масштаб 1:1
Пров.		Рысин				Лист: / Листов: 1
Т.контр.		Рысин				
Н.контр.		Хромихина		11.85	Сталь 45 ГОСТ 380-71	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО
Утв.		Рысин				

Формат А4

900 00 00 966

12.5



Предельные отклонения размеров: H 14; h 14.

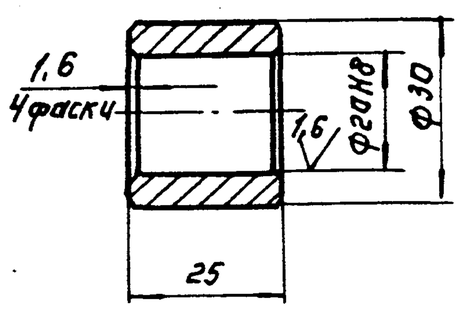
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.00.00.006	
Разраб.		Занозин			Шайба	Лит. / Масса 0,012 / Масштаб 2:1
Пров.		Рысин				Лист: / Листов: 1
Т.контр.		Рысин				
Н.контр.		Хромихина		11.85	Ст. 3. ГОСТ 380-71	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО
Утв.		Рысин				

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и

Формат А4

996 00 00 007

12.5

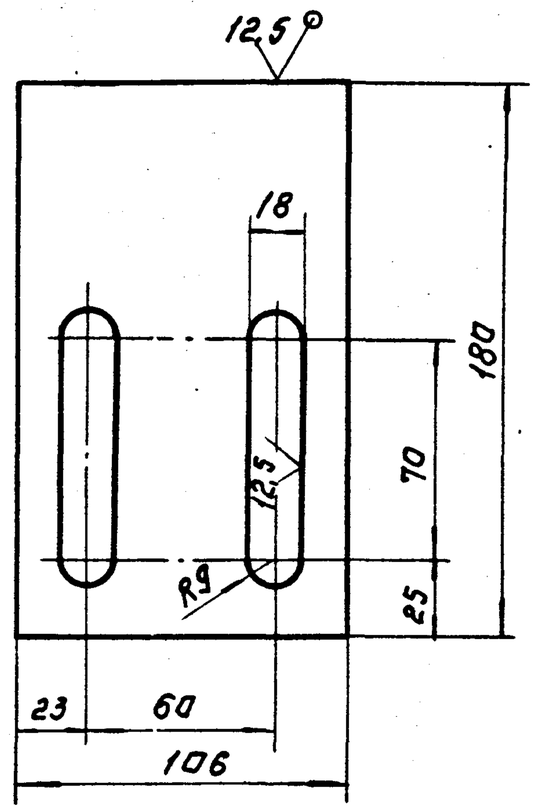


Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.00.00.007	
Разраб.		Занозин			Втулка	Лит. / Масса 0,1 / Масштаб 1:1
Пров.		Рысин				Лист: / Листов: 1
Т.контр.		Рысин				
Н.контр.		Хромихина		11.85	Ст. 3 ГОСТ 380-71	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО
Утв.		Рысин				

Формат А4

996 01 00 001



Предельные отклонения размеров: H14; h:14; $\pm \frac{JT14}{2}$

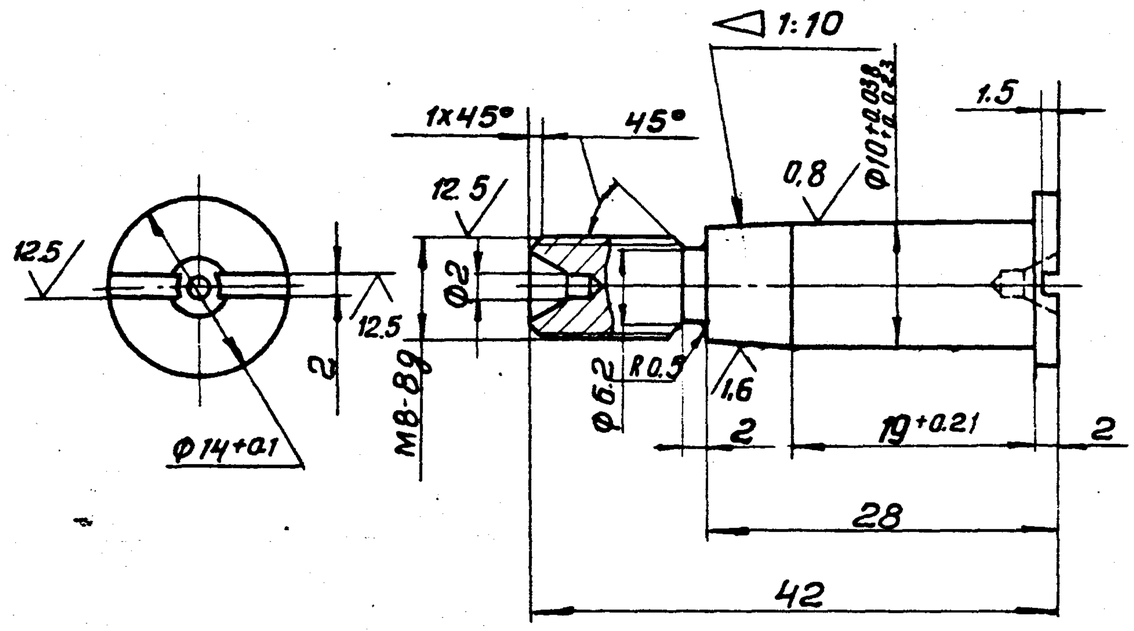
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.01.00.001.	
Разраб.		Занозин			Опора	Лит. / Масса 0,85 / Масштаб 1:2
Пров.		Рысин				Лист: / Листов: 1
Т.контр.		Рысин				
Н.контр.		Хромихина		11.85	Лист 6-6-ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО
Утв.		Рысин				

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и

Копировал: Логинова

Формат А4

996.02.00.003

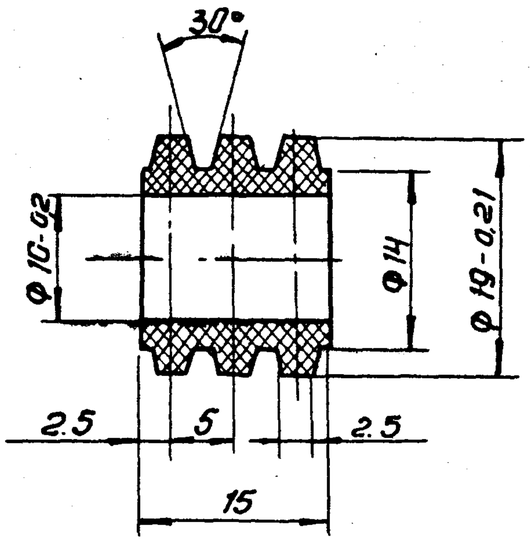


1. Нормализовать.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ± JT14/2

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996 02 00. 003			
Разраб.		Занозин			Палец	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Рысин					0,02	2:1
Т. контр		Рысин				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Хромихина		11.85	Сталь 45 ГОСТ 1050-75	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Утв.		Рысин						

Формат: А4

996.02.00.005

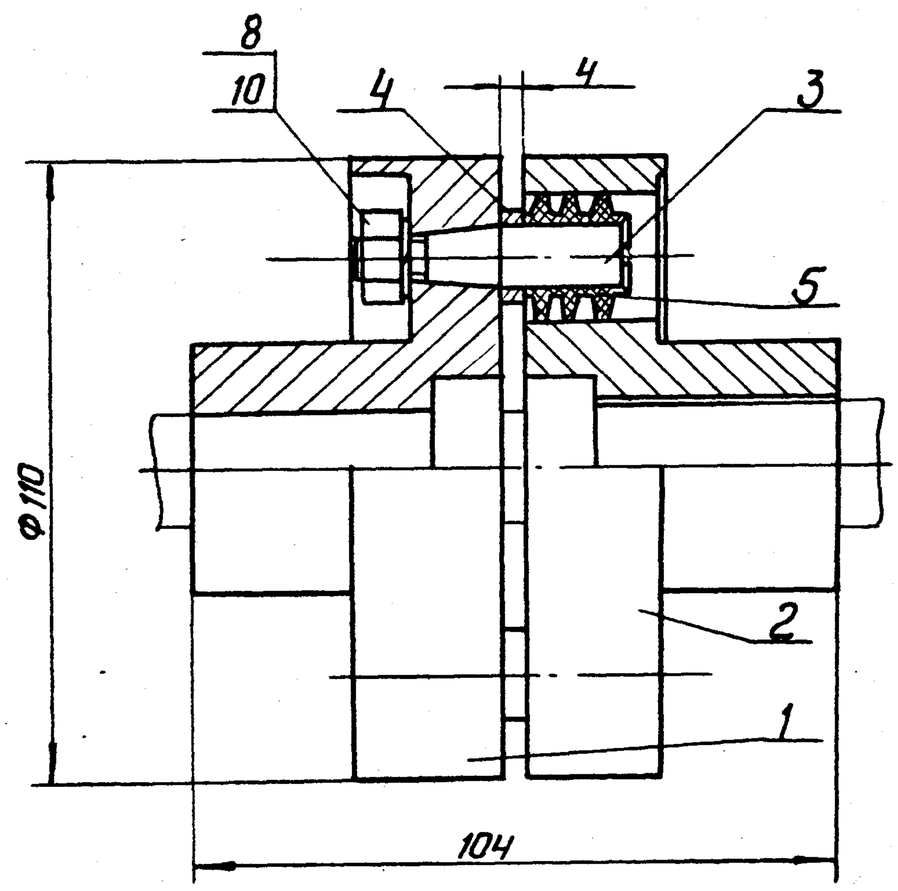


Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, ± JT14/2.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.02 00 005			
Разраб.		Занозин			Втулка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Рысин					0.004	2:1
Т. контр		Рысин				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Хромихина		11.85	Пластина I, лист-Т.МКЩ-С-15 ГОСТ 7338-77	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Утв.		Рысин						

Формат: А4

996.02.00.000СБ

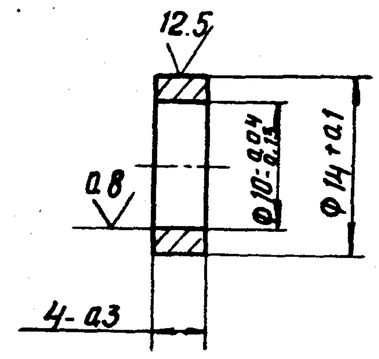


Размеры для справок.

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	996.02.00.000СБ			
Разраб.		Занозин			Муфта Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Рысин					2.2	1:1
Т. контр		Рысин				Лист	Листов: 1	
Н. контр.		Хромихина		11.85		ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Утв.		Рысин						

Формат: А4

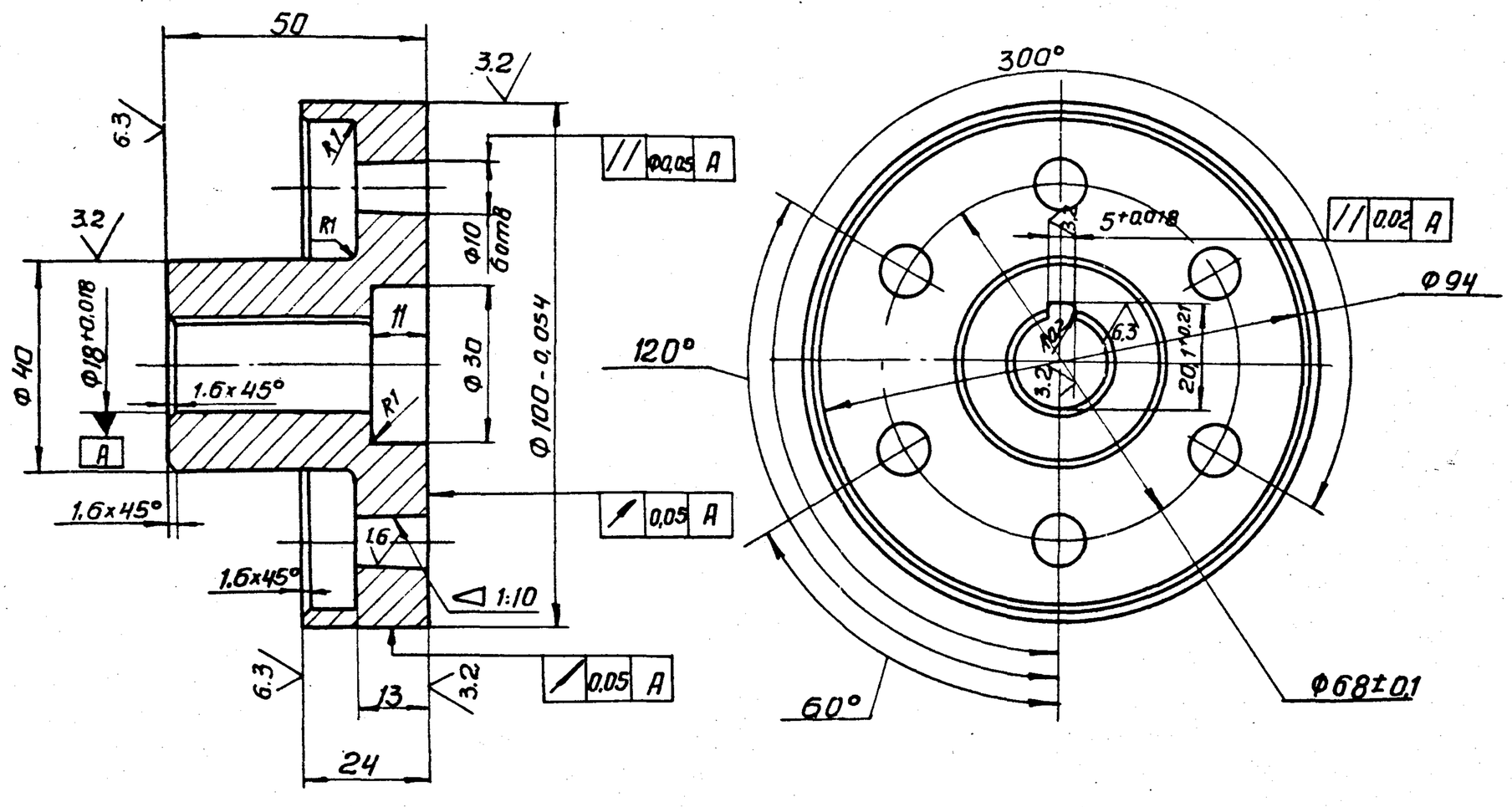
996.02.00.004



Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.02.00.004			
Разраб.		Занозин			Втулка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Рысин					0.002	2:1
Т. контр		Рысин				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Хромихина		11.85	Ст3 ГОСТ 380-71	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Утв.		Рысин						

Формат: А4

12.5 (√)

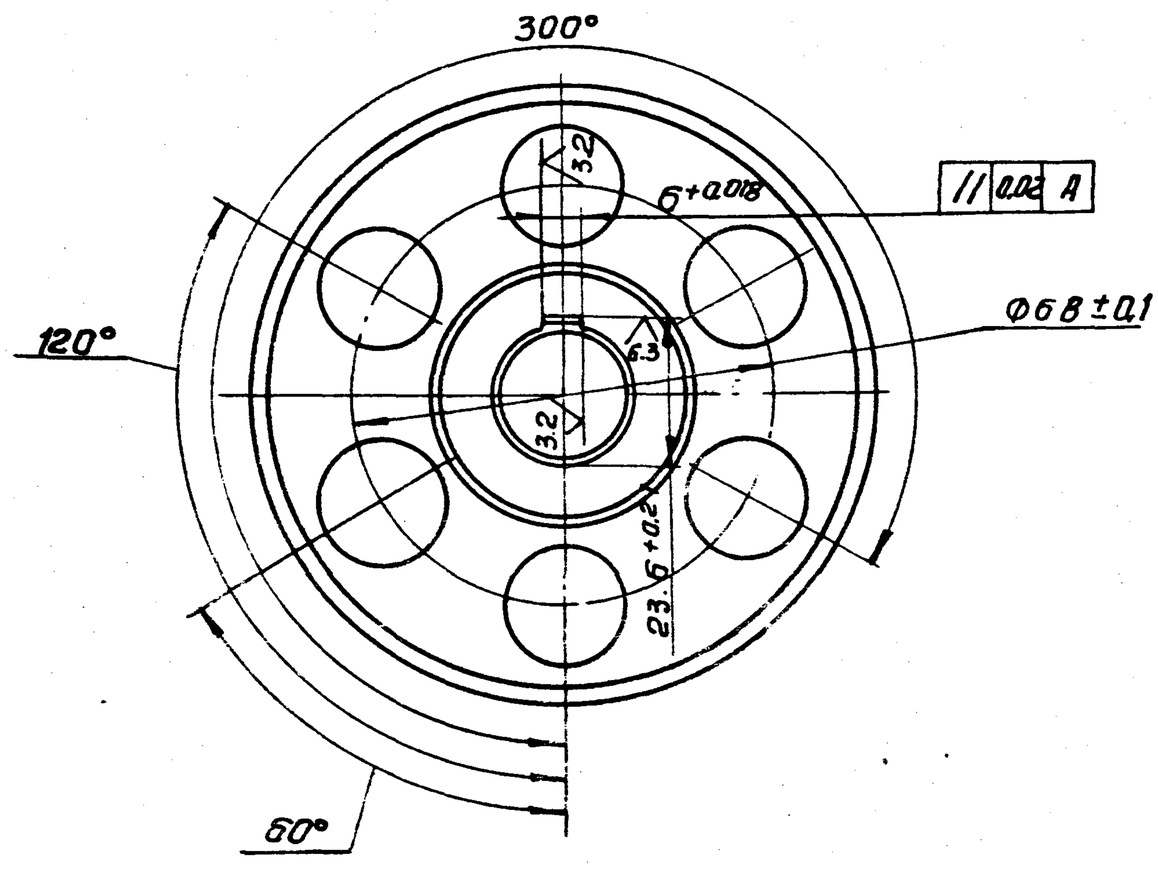


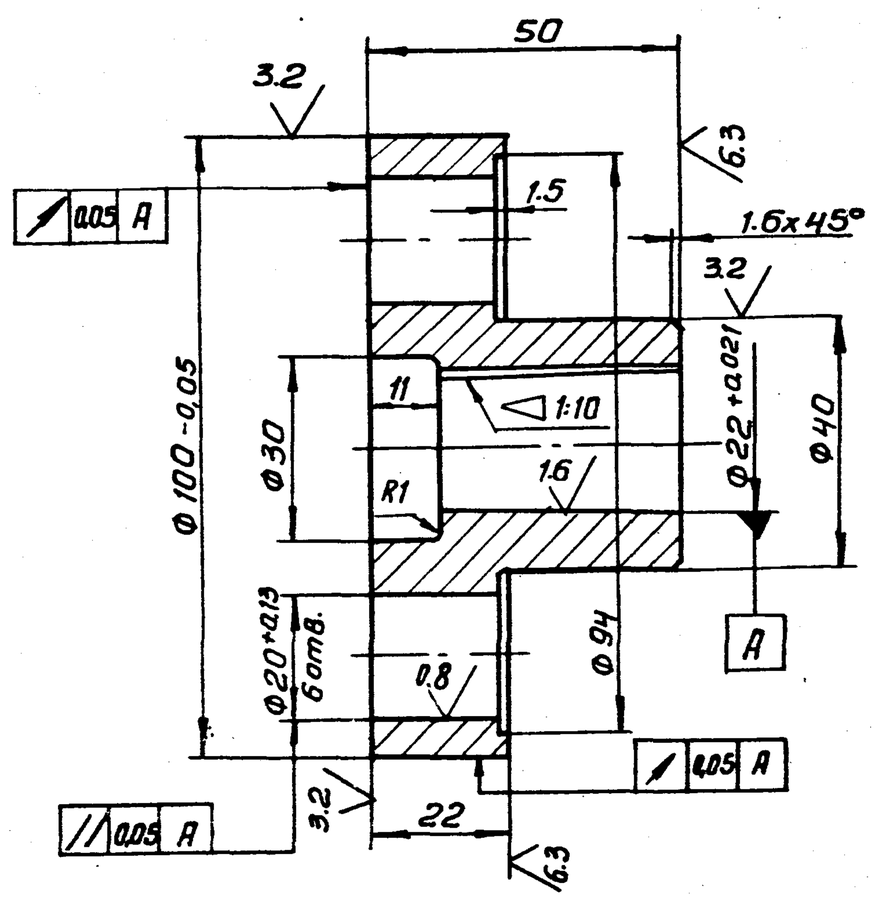
1. Нормализовать.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h 14; $\pm \frac{JT14}{2}$.
3. Неуказанные предельные отклонения угловых размеров $\pm \frac{AT16}{2}$
4. Покрытие – хим. окс ГОСТ 9.073-77.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996 02 00 001			
Разраб.		Занозин			Полумуфта	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Рысин					0,95	1:1
Т. контр.		Рысин				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Хромихина		11.86	Сталь 35 ГОСТ 1050-74	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Утв.		Рысин						

Формат А3

12.5 (√)





1. Нормализовать.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h 14; $\pm \frac{JT14}{2}$.
3. Неуказанные предельные отклонения угловых размеров $\pm \frac{AT16}{2}$.
4. Покрытие – хим. окс ГОСТ 9.073-77.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996. 02. 00. 002			
Разраб.		Занозин			Полумуфта	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Рысин						1:1
Т. контр.		Рысин				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Хромихина		11.86	Сталь 35 ГОСТ 1050-74	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Утв.		Рысин						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			996.03.00.000 СБ	Сборочный чертеж.		
				Детали.		
А4		1	996.03.00.001	Корпус	1	
А4		2	996.03.00.002.	Фланец.	1	
А4		3	996.03.00.003.	Фланец	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.03.00.000		
Разраб.		Занозин			Опора	Лит.	Лист 1	Листов 1
Пров.		Рысин				ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Н. контр.		Хромихина		11.86				
Утв.		Рысин						

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			996.04.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А3		1	996.04.00.001	Полумуфта	2	
А3		2	996.04.00.002	Диск	1	
А4		3	996.04.00.003	Втулка	1	
				Стандартные изделия		
		6		Винты ГОСТ 1476-80 М6х12.58.01	1	
		7		М6х16.58.01	1	
		9		Масленка 3.11.46 ГОСТ 19853-74	2	
		10		Кольца 60 ГОСТ 2833-77	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.04.00.000		
Разраб.		Занозин			Муфта	Лит.	Лист 1	Листов 1
Пров.		Рысин				ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Н. контр.		Хромихина		11.86				
Утв.		Рысин						

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			996.05.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	996.05.00.000	Корпус	1	
				Детали		
А4		3	996.05.00.001	Вал	1	
А3		4	996.05.00.002	Звездочка	1	
А4		5	996.05.00.003	Палец	1	
А4		6	996.05.00.004	Крышка	1	
А4		7	996.05.00.005	Заглушка	1	
А4		8	996.05.00.006	Прокладка.	2	
				Стандартные изделия		
		11		Болт М8х20.58.01 ГОСТ 7798-70	8	
		12		Шайба 8.65Г.01 ГОСТ 6402-70	8	
		13		Кольцо СП-52-39-5 ГОСТ 6308-71	1	
		14		Подшипник N 207 ГОСТ 8338-75	2	
		15		Шпонка 10х8х60 ГОСТ 23360-78	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.05.00.000.		
Разраб.		Занозин			Опора привода.	Лит.	Лист 1	Листов 1
Пров.		Рысин				ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Н. контр.		Хромихина		11.86				
Утв.		Рысин						

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

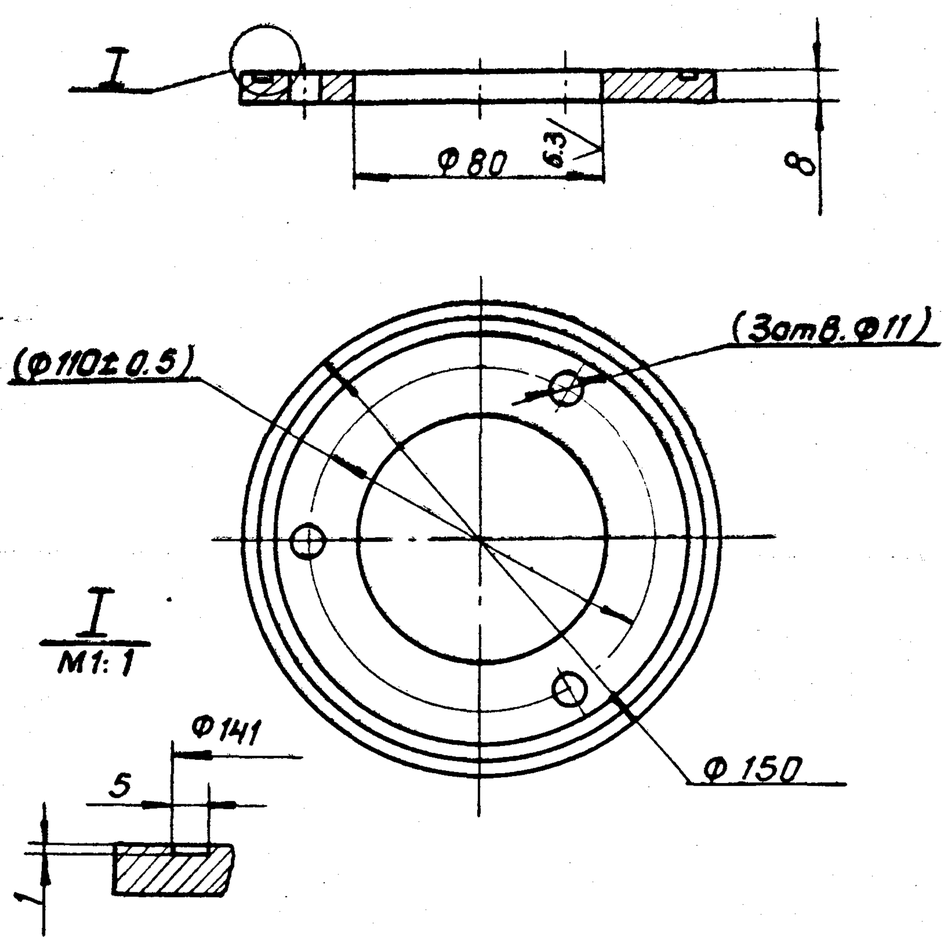
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			996.05.01.000 СБ	Сборочный чертеж.		
				Детали		
А4		1	996.05.01.001	Стойка	1	
А4		2	996.05.01.002	Фланец	1	
А4		3	996.05.01.003	Плита	1	
А4		4	996.05.01.004	Ребро	4	
А4		5	996.05.01.005	Стакан	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.05.01.000.		
Разраб.		Занозин			Корпус	Лит.	Лист 1	Листов 1
Пров.		Рысин				ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Н. контр.		Хромихина		11.86				
Утв.		Рысин						

Копировал: Логинова

Формат А4

996. 03. 00. 002



1. Размеры в скобках - после сборки
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; H14; $\pm \frac{JT14}{2}$

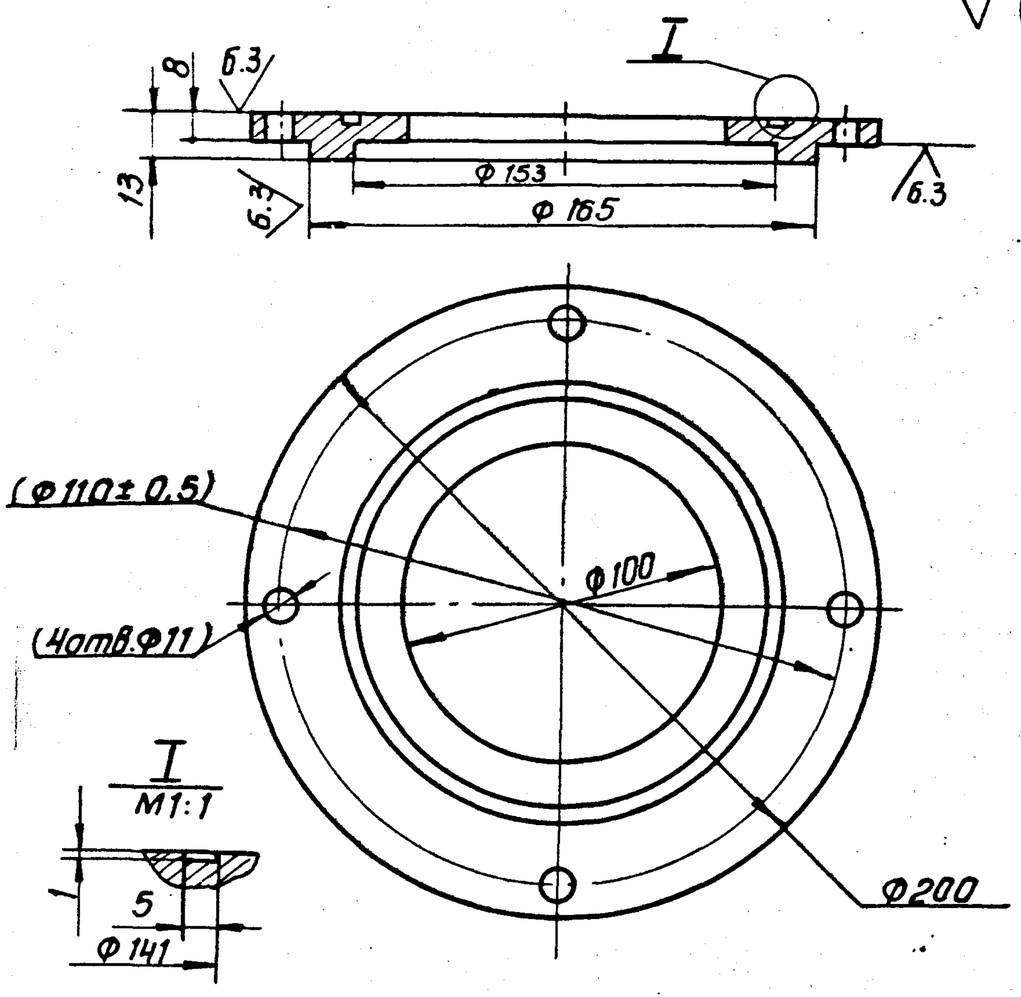
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Занозин		
Пров.		Рысин		
Т. контр		Рысин		
Н. контр		Хромихина		11.85
Утв.		Рысин		

996. 03. 00. 002

Фланец	Лит.	Масса	Масштаб
		0.8	1:2
	Лист	Листов 1	
Ст3. ГОСТ 380-71	ЦНИИЭП инж. оборудования. КО		

Формат: А4

996. 03. 00. 003



1. Размеры в скобках - после сборки.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, H14; $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Занозин		
Пров.		Рысин		
Т. контр		Рысин		
Н. контр		Хромихина		11.85
Утв.		Рысин		

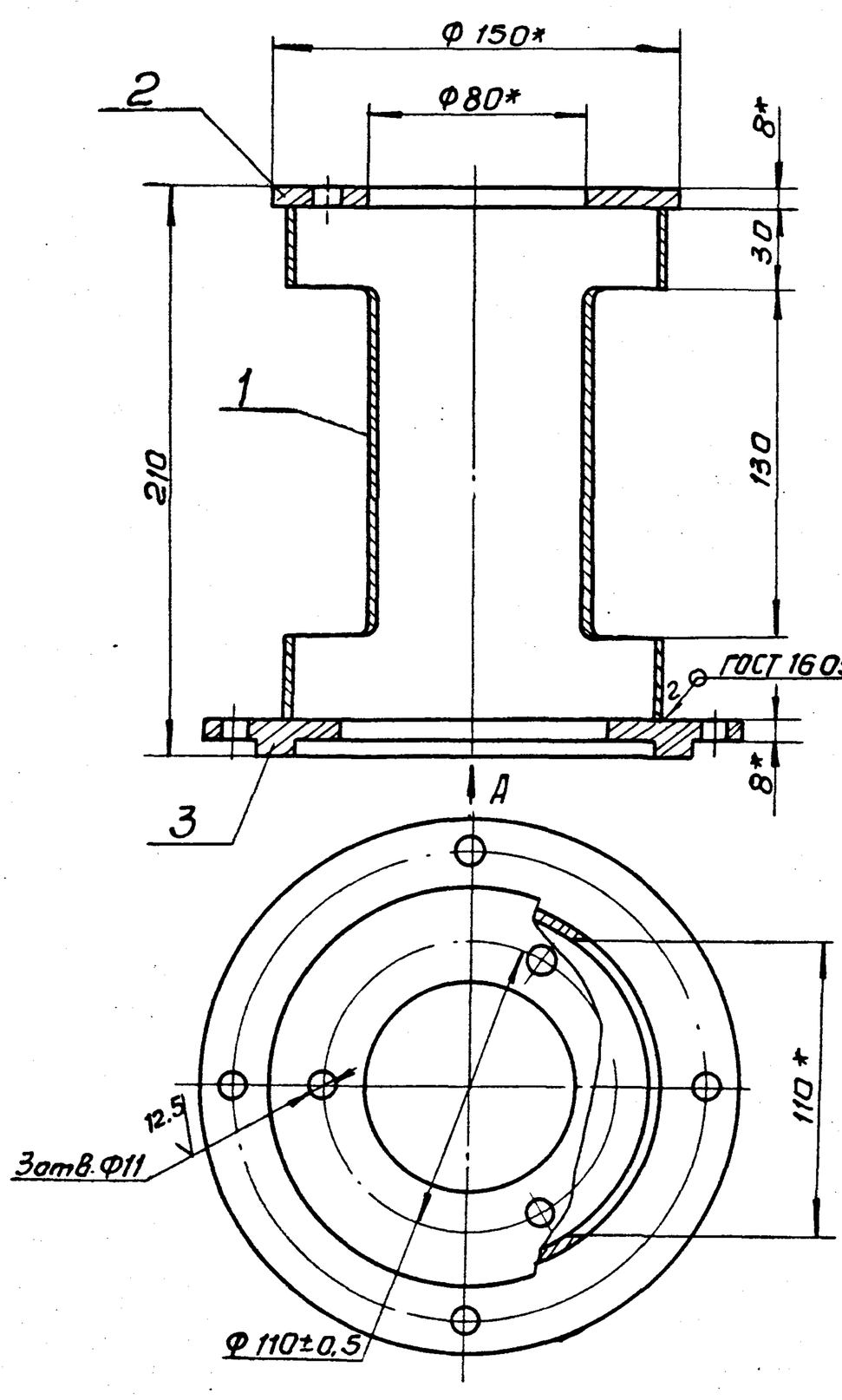
996. 03. 00. 003

Фланец	Лит.	Масса	Масштаб
		1.6	1:2
	Лист	Листов 1	
Ст.3 ГОСТ 380-71	ЦНИИЭП инж. оборудования. КО		

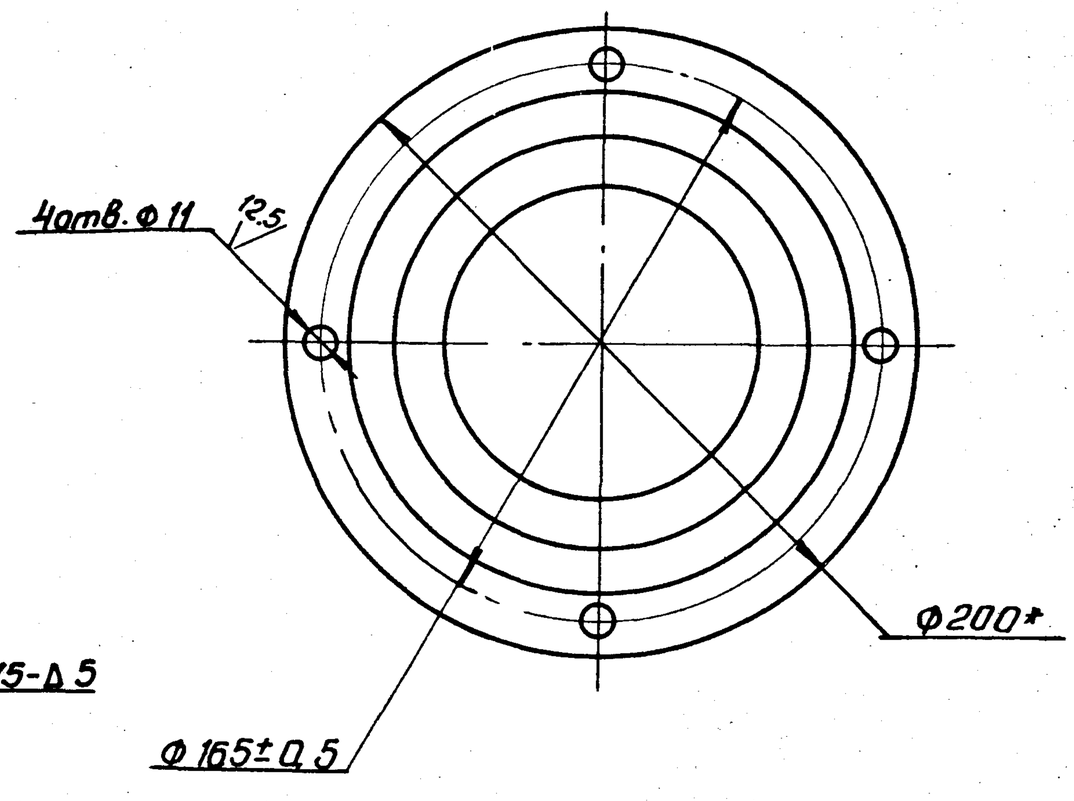
Формат: А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

996. 03. 00. 000 СБ



Вид А



* Размеры для справок.

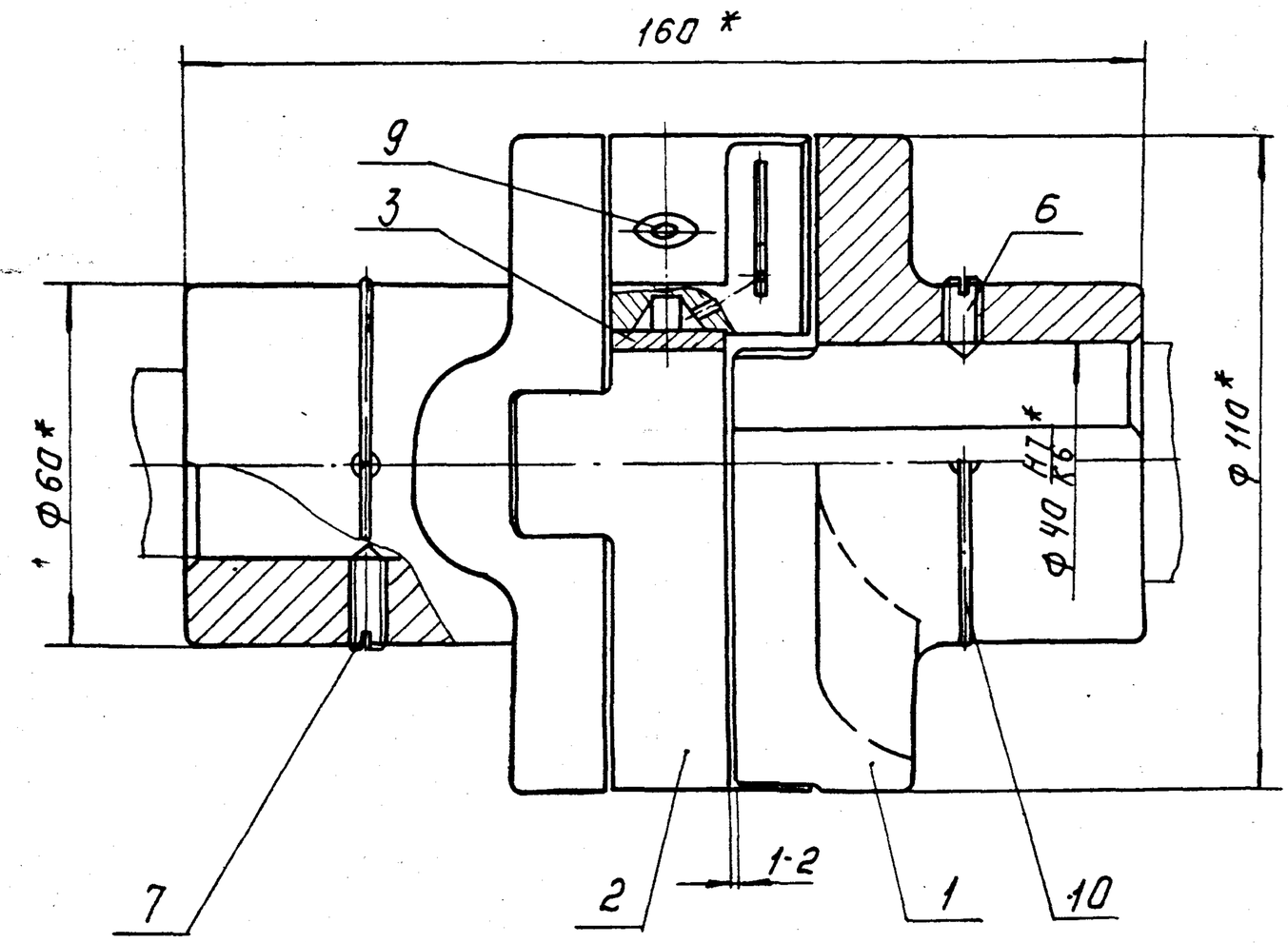
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.		Занозин		
Пров.		Рысин		
Т. контр		Рысин		
Н. контр		Хромихина		11.88
Утв.		Рысин		

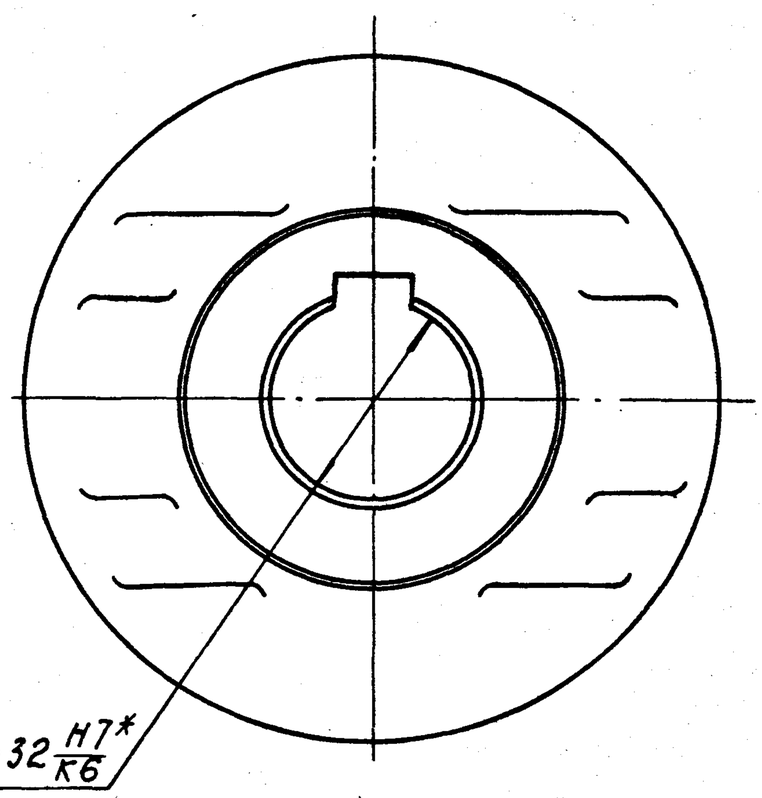
996. 03. 00. 000 СБ

Опора Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
		3.3	1:2
	Лист	Листов 1	
	ЦНИИЭП инж. оборудования. КО		

Копировал: Антипова 21084-09 16 Формат: А3

996.04.00.000.СБ.



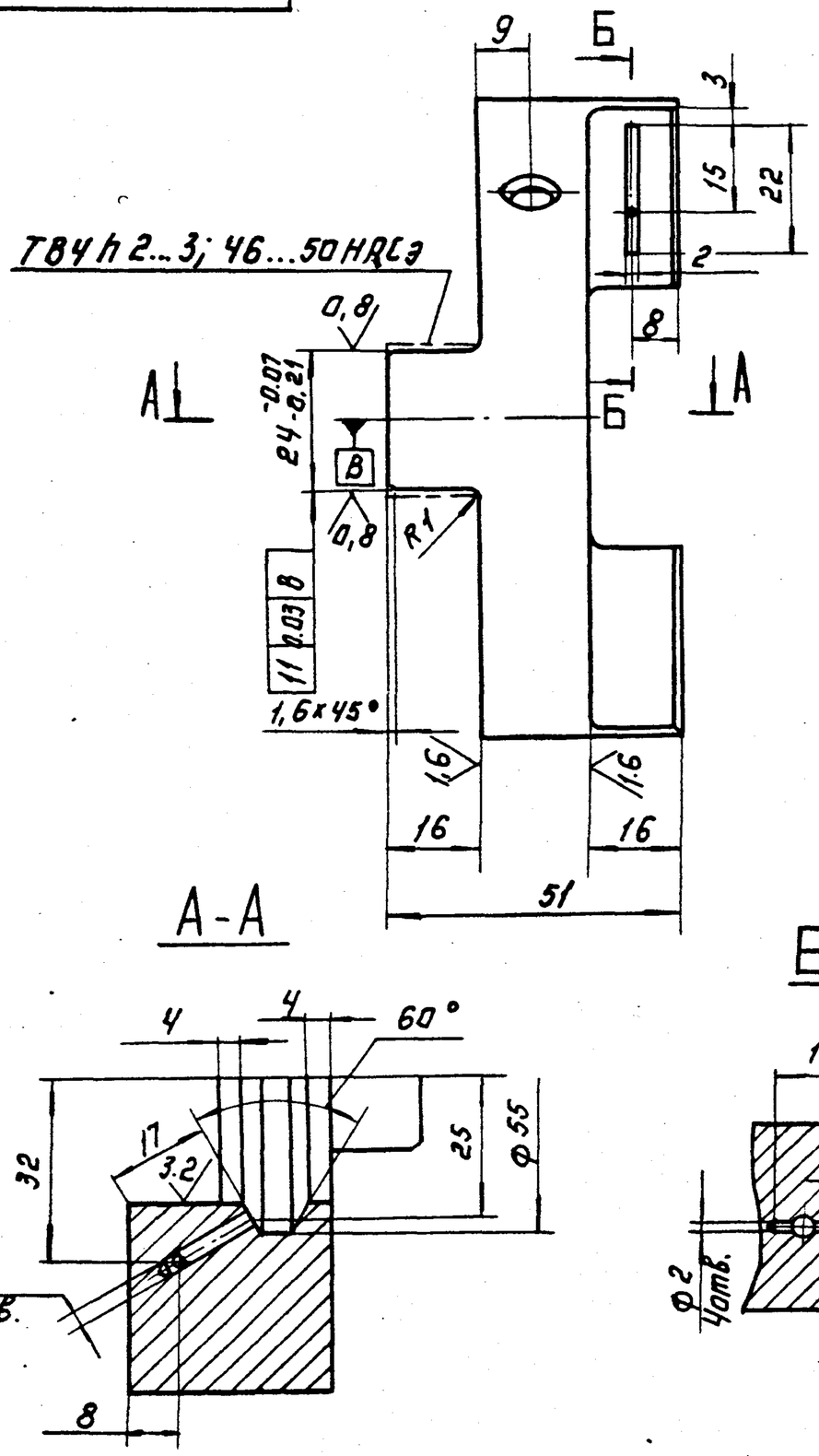


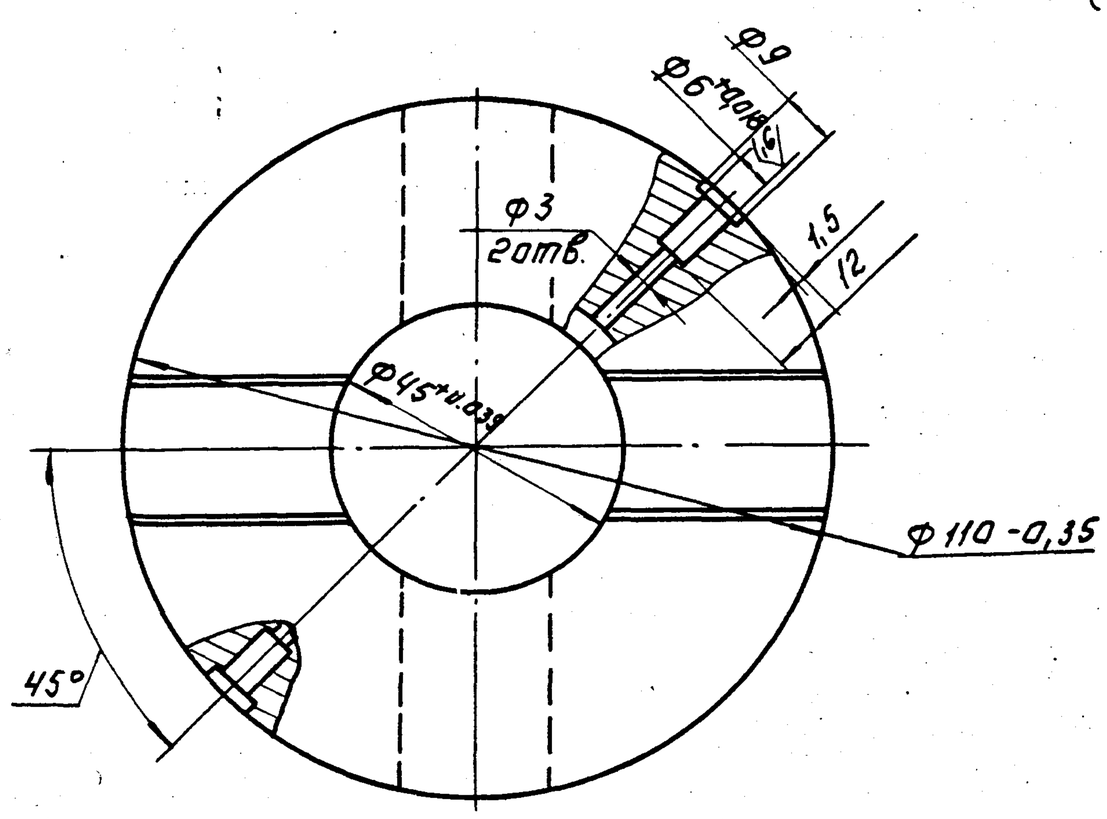
1. * Размеры для справок.

					996.04.00.000.СБ.	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Муфта Сборочный чертеж.	Лит. / Масса 5.2 / Масштаб 1:1
Разраб.		Занозин				Лист: / Листов: 1
Пров.		Рысин				ЦНИИЭП инж. оборудования, КО
Т. контр.		Рысин				
Н. контр.		Хромихина		11.85		
Утв.		Рысин				Формат: А3

996.04.00.002

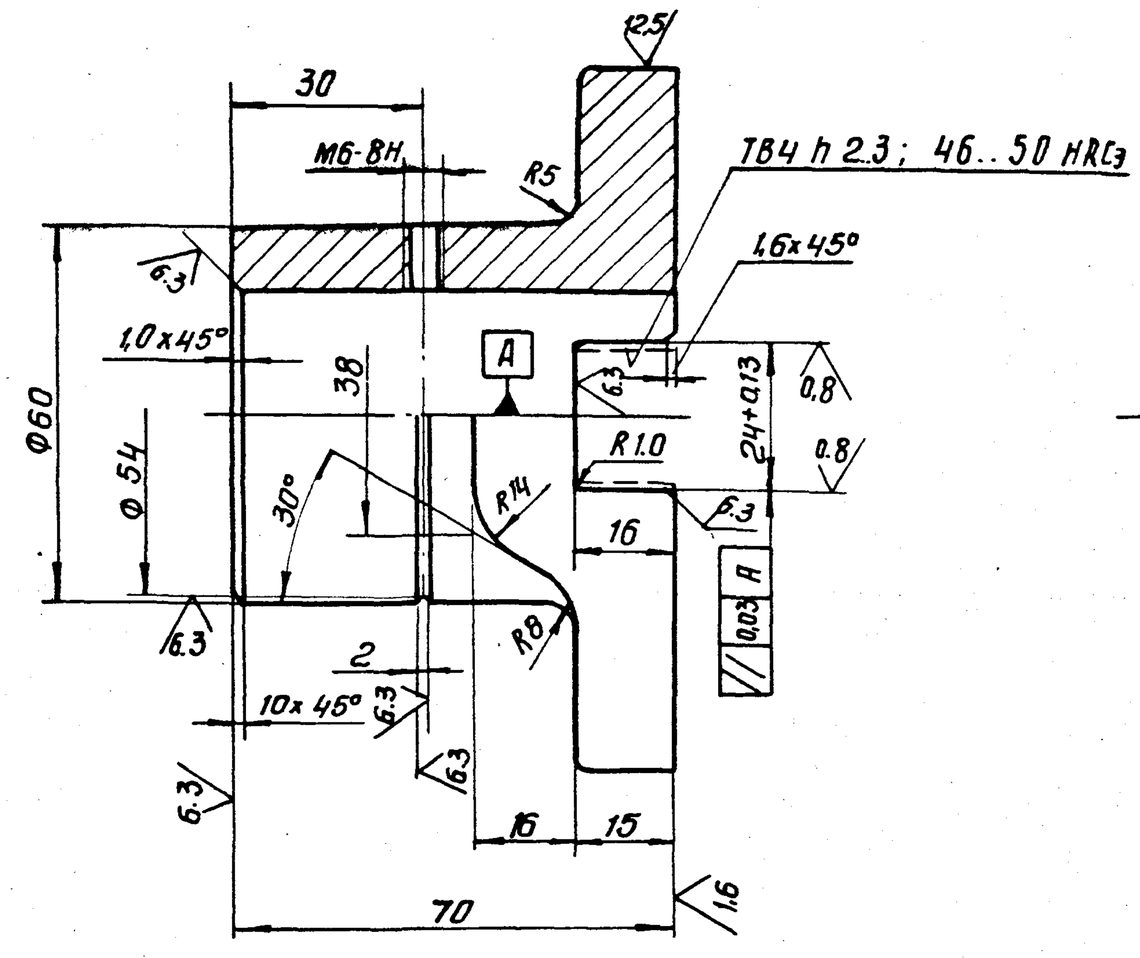
6,3

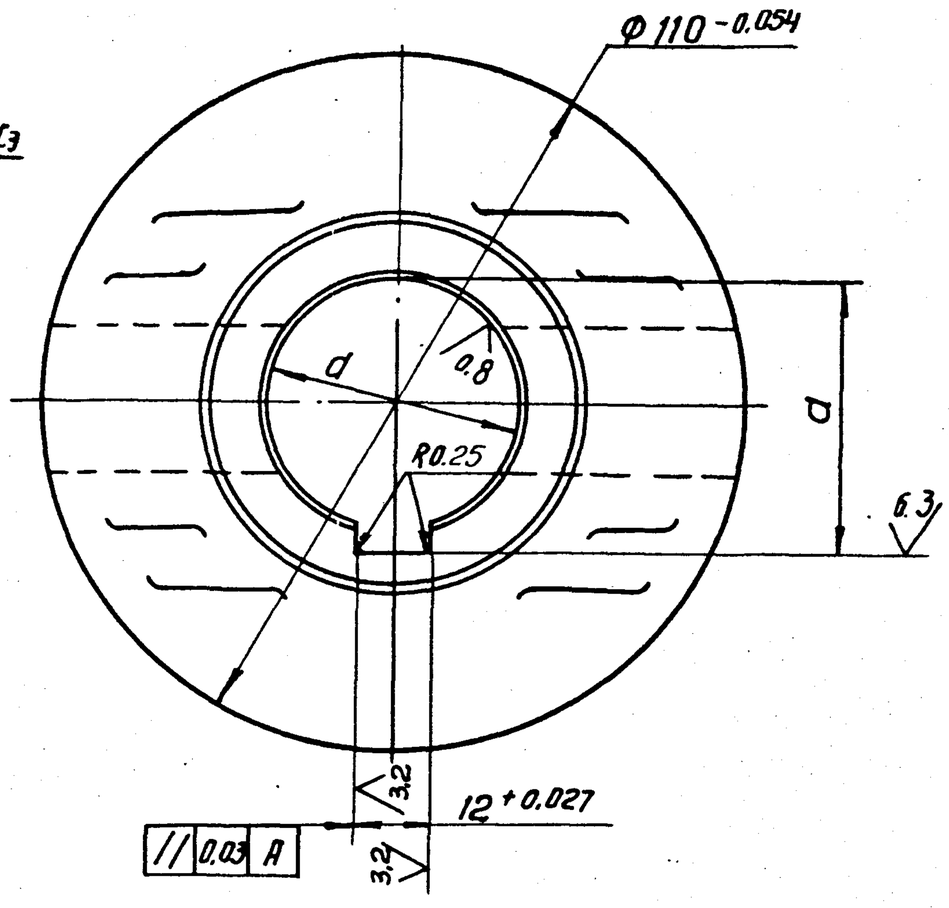




1. Неуказанные радиусы - 3 мм.
2. Отклонение от взаимной перпендикулярности кулачков - в пределах 15'.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$
4. Покрытие - хим. окс. ГОСТ 9.073-77.

					996.04.00.002.	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Диск.	Лит. / Масса 1,5 / Масштаб 1:1
Разраб.		Занозин				Лист: / Листов: 1
Пров.		Рысин				ЦНИИЭП инж. оборудования, КО
Т. контр.		Рысин				
Н. контр.		Хромихина		11.85	Сталь 45 Л ГОСТ 977-75	





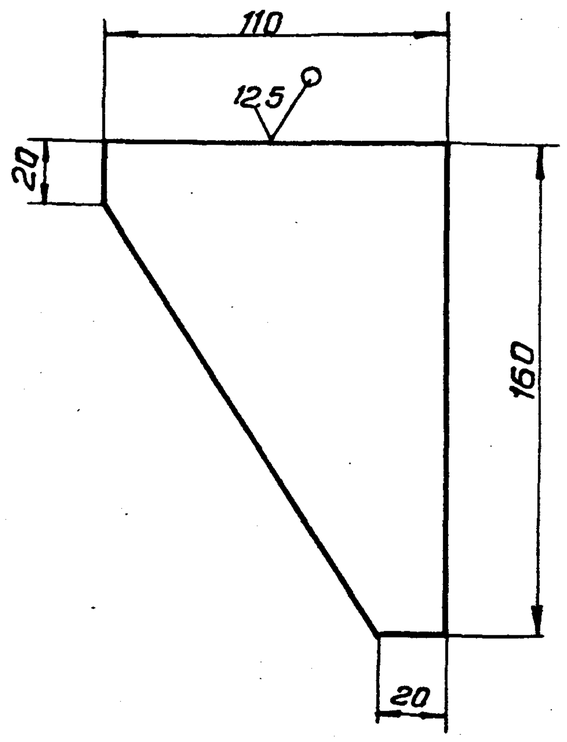
1. Неуказанные радиусы - 3мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: h 14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Покрытие: хим. окс. ГОСТ 9.073-77.

мм

Обозначение	d	a
996.04.00 001	$32^{+0.018}_{+0.002}$	$35,3^{+0,12}$
-01	$40^{+0.018}_{+0.002}$	$43,3^{+0,12}$

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996. 04. 00. 001			
Разраб.		Занозин			Полумуфта	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Рысин					1.8	1:1
Т. контр.		Рысин				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Хромихина		11.85	Сталь 45 Л ГОСТ 977-75	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Утв.		Сухаренко						

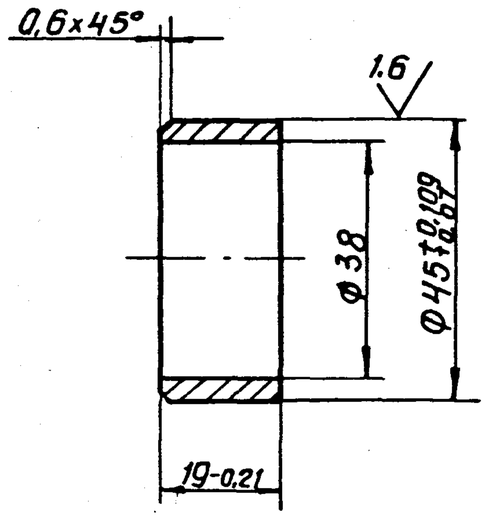
Формат: А3



Предельные отклонения размеров: h14, $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996. 01. 00. 002			
Разраб.		Занозин			Ребро	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Рысин					0,38	1:2
Т. контр.		Рысин				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Хромихина		11.85	Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Утв.		Сухаренко						

Формат: А4

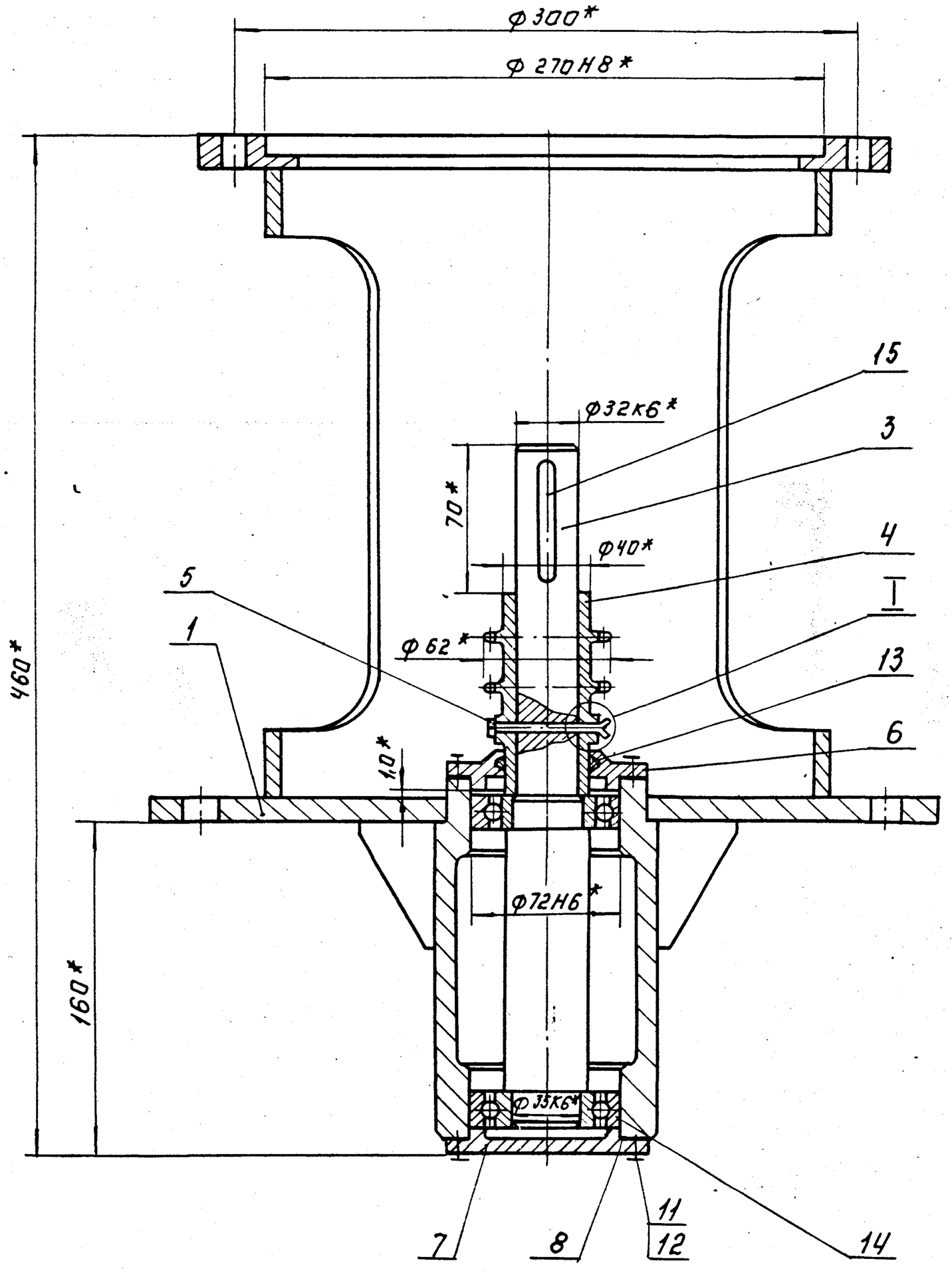


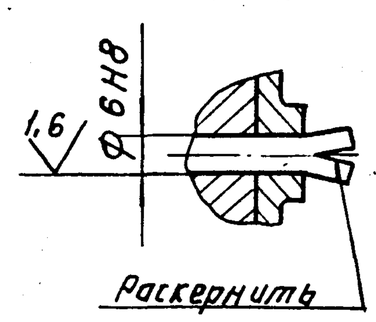
Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

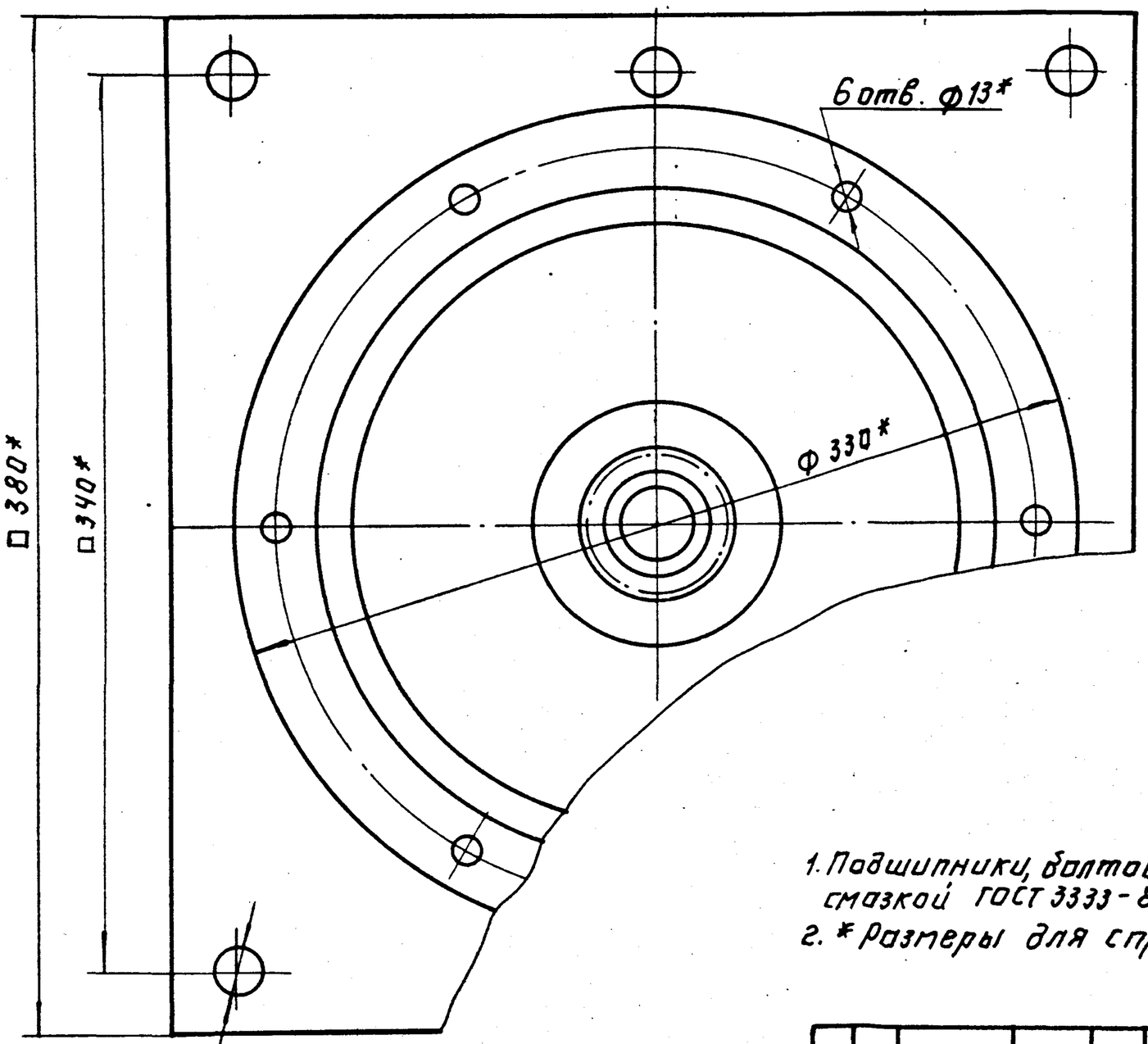
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996. 04. 00. 003			
Разраб.		Занозин			Втулка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Рысин					0,06	1:1
Т. контр.		Рысин				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Хромихина		11.85	Ст.4 ГОСТ 380-71	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Утв.		Сухаренко						

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Копировал: Антипова 21084-09 18 Формат: А4







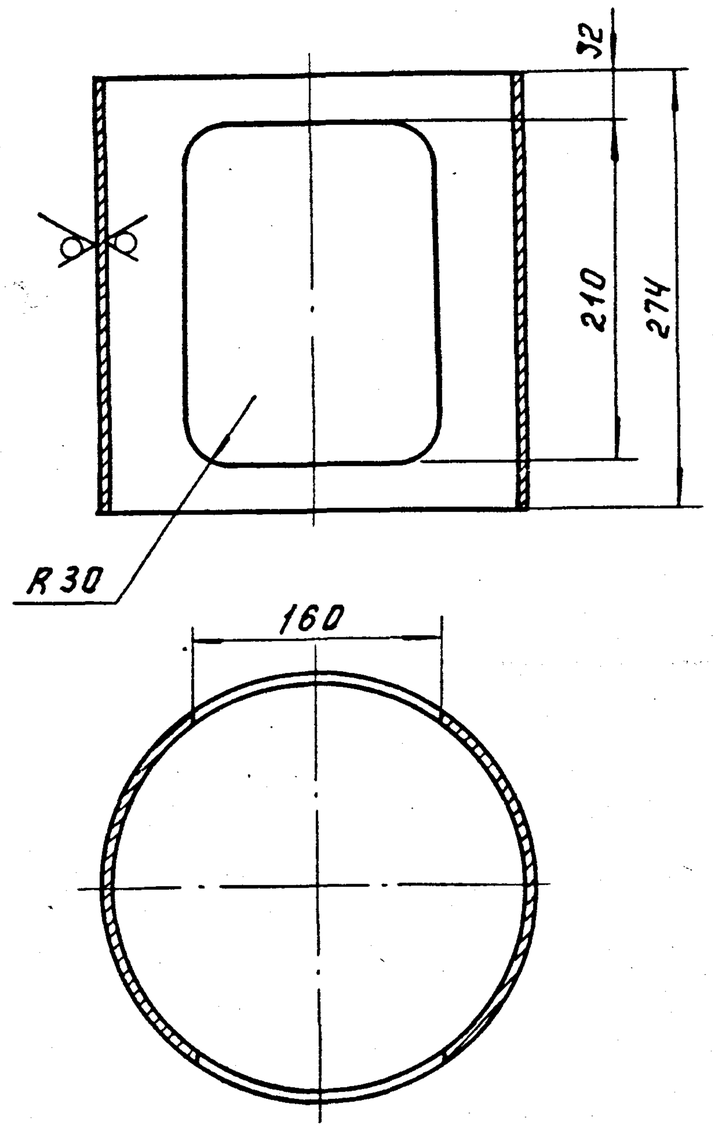
1. Подшипники, болтовые соединения смазать графитной смазкой ГОСТ 3333-80.
2. * Размеры для справок.

					996.05.00.000СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора привода. Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.		Занозин					38,2	1:2
Провер.		Рысин				Лист	Листов: 1	
Т.контр.		Рысин						
Н.контр.		Хромихина		11.85		ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Утв.		Рысин						

Копировал: Логинова

996.05.01.001

12.5 (√)



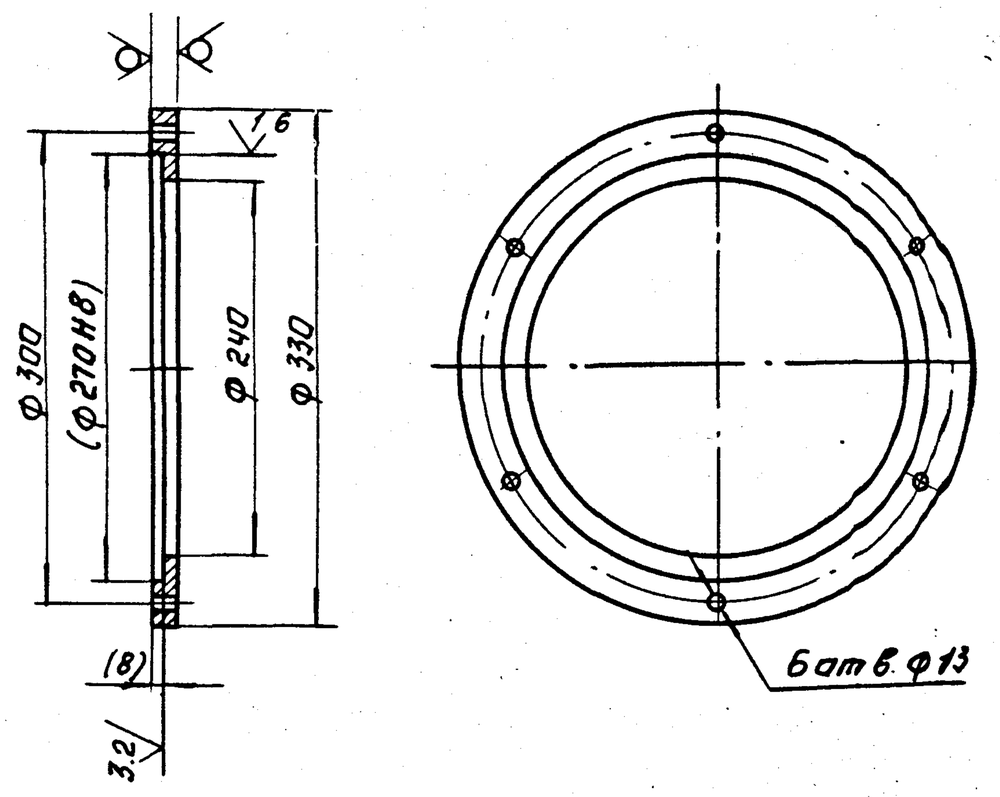
Предельные отклонения размеров: H14; h14 ± IT14/2

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.05.01.001.			
Разраб.		Занозин	Занозин		Стойка.	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Рысин					12.1	1:4
Т.контр.		Рысин				Лист:	Листов: 1	
Н.контр.		Хромихина		11.85	Труба 273×8 ГОСТ 8732-78 / Ст.3 ГОСТ 8731-74	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Утв.		Рысин						

Формат: А4

996.05.01.002

12.5 (√)



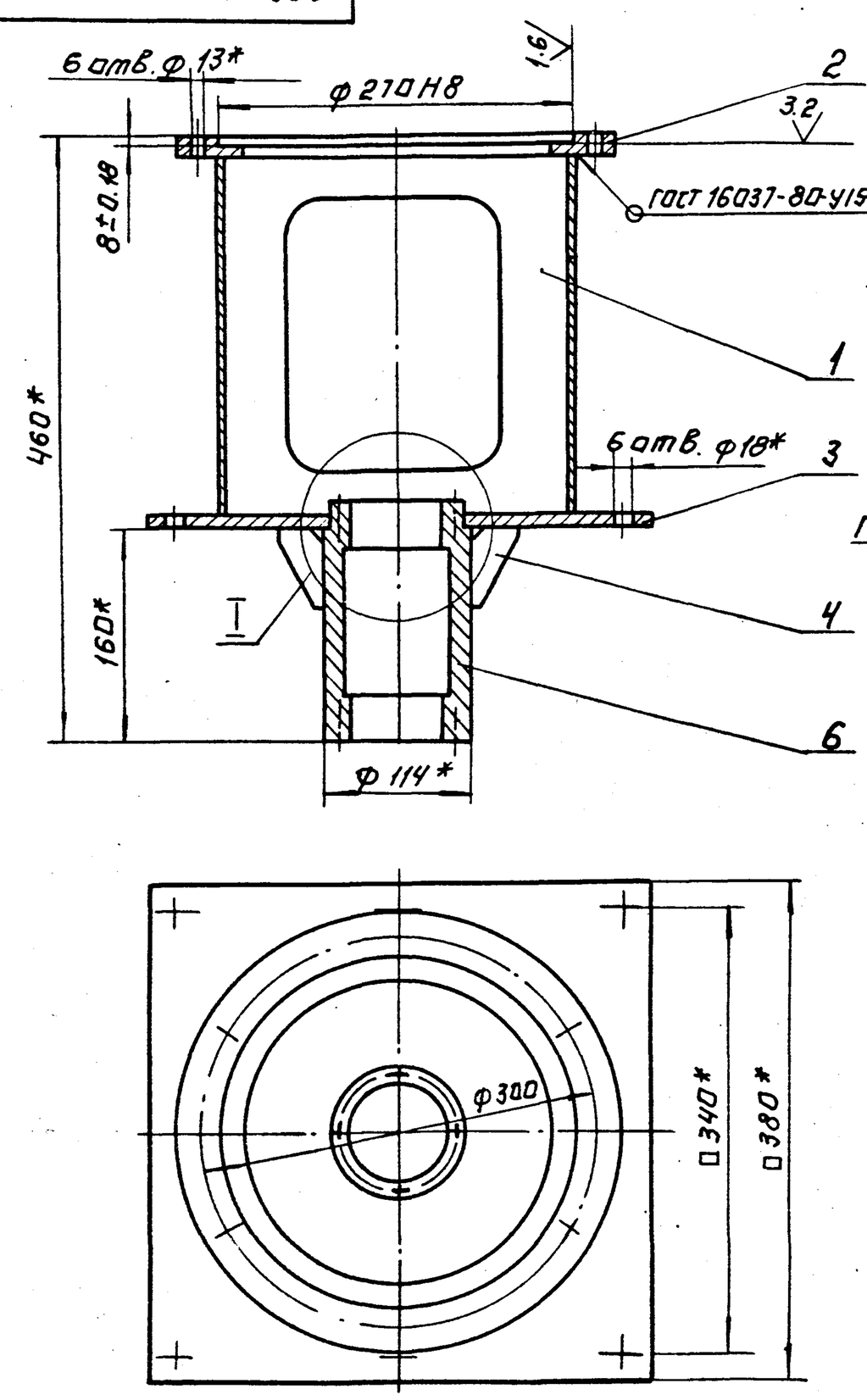
1. Размеры в скобках после сборки.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± IT1/2

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.05.01.002			
Разраб.		Занозин	Занозин		Фланец	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Рысин					4,2	1:4
Т.контр.		Рысин				Лист:	Листов: 1	
Н.контр.		Хромихина		11.85	Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Утв.		Рысин						

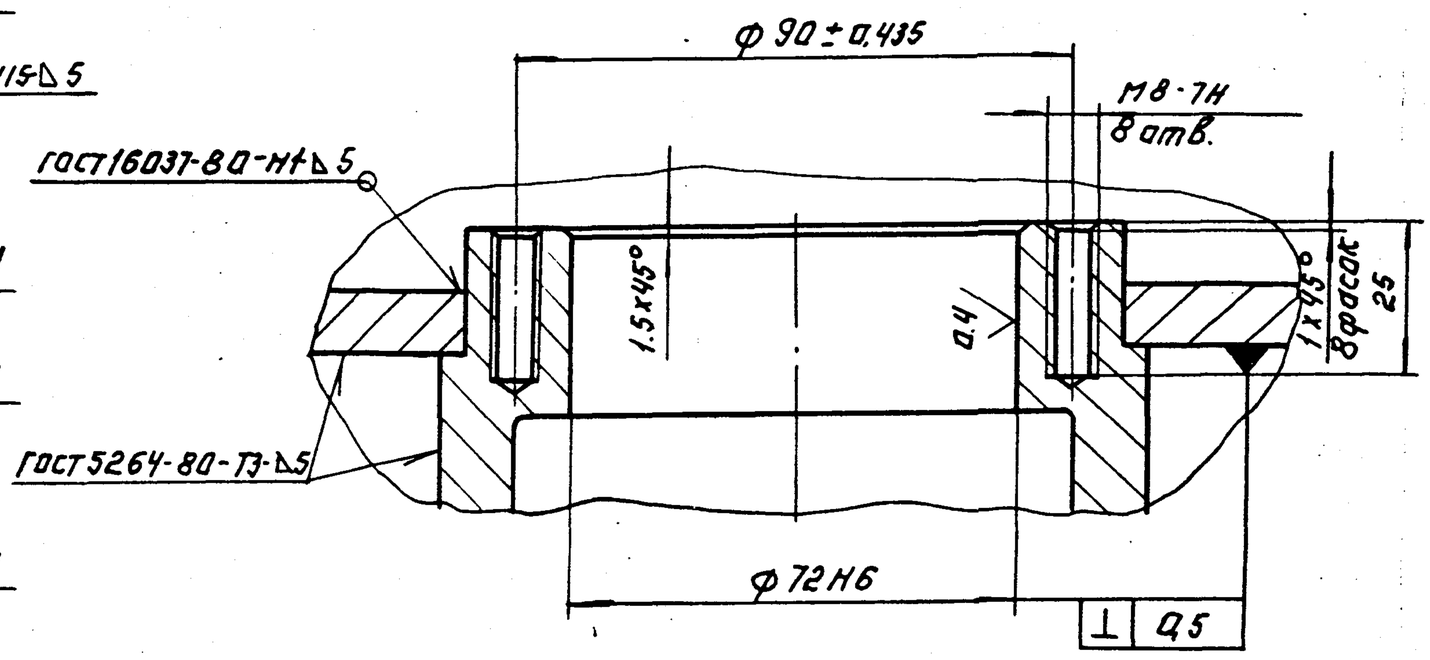
Формат: А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

996.05.01.000 СБ



I
М1:1



* Размеры для справок.

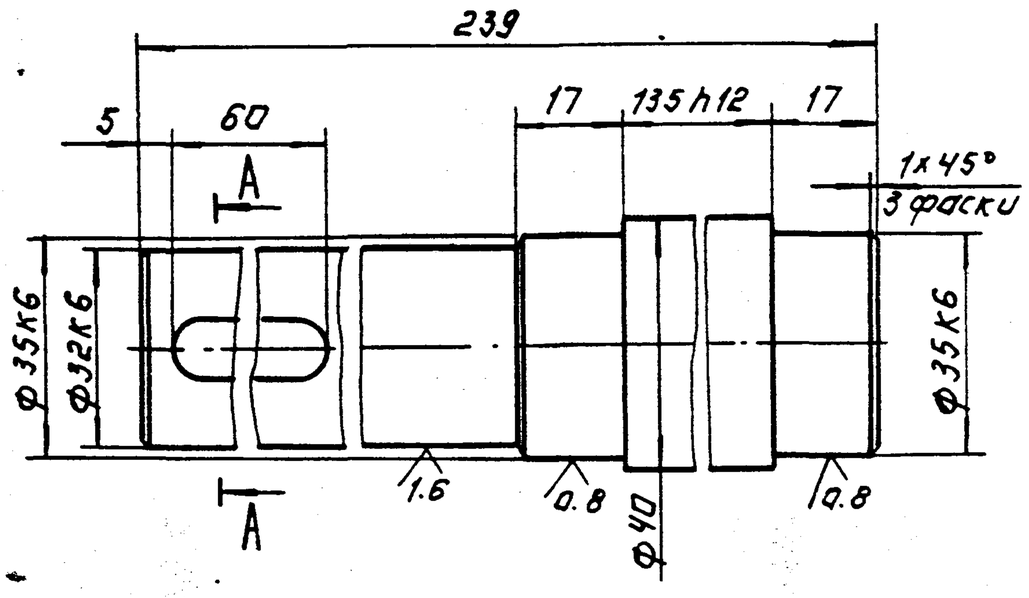
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.05.01.000 СБ			
Разраб.		Занозин	Занозин		Корпус. Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Рысин					33,3	1:2
Т.контр.		Рысин				Лист:	Листов: 1	
Н.контр.		Хромихина		11.85		ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Утв.		Рысин						

Копировал: Логинова

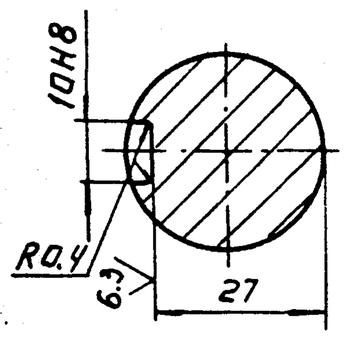
Формат: А3

996.05.00.001

3,2



А-А



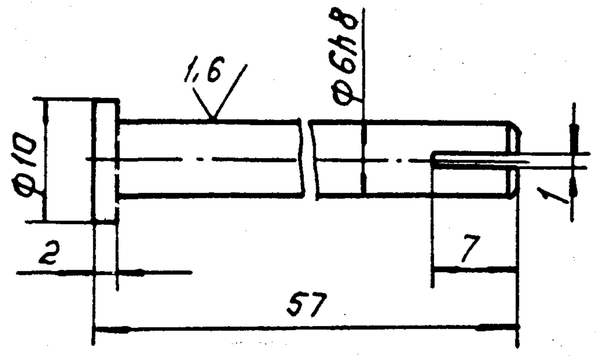
Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{JT14}{2}$

					996.05.00.001			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вал.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Занозин					2.63	1:1
Пров.		Рысин				Лист:	Листов: 1	
Т. контр.		Рысин						
Н. контр.		Хромихина		11.85	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Утв.		Рысин						

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

996.05.00.003

12,5



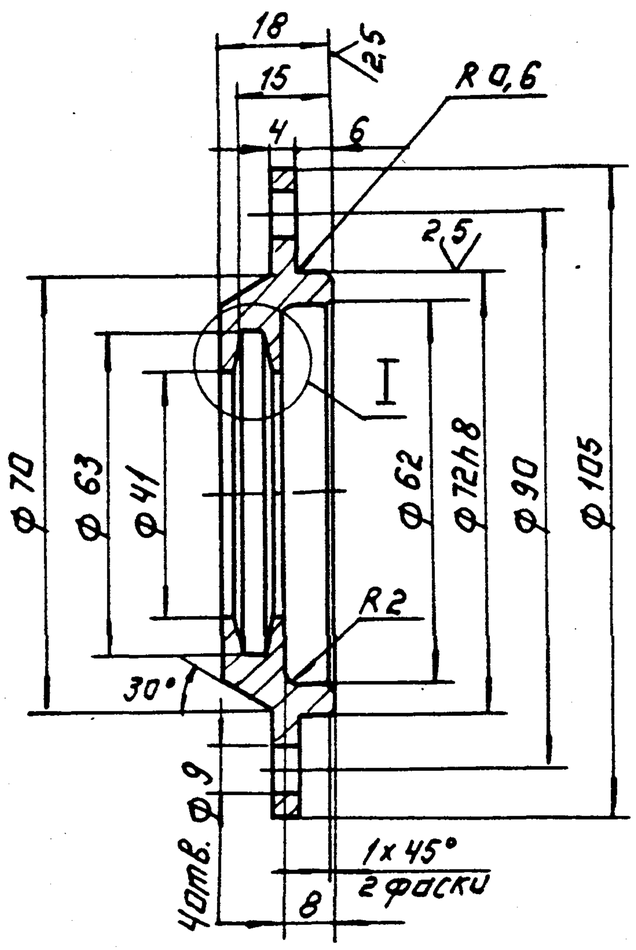
Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; h14, \pm \frac{JT14}{2}$

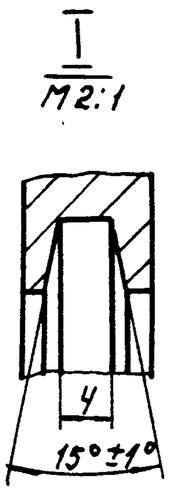
					996.05.00.003			
Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата	Палец	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Занозин					0,012	2:1
Пров.		Рысин				Лист:	Листов: 1	
Т. контр.		Рысин						
Н. контр.		Хромихина		11.85	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Утв.		Рысин						

Формат: А4

996.05.00.004

6,3





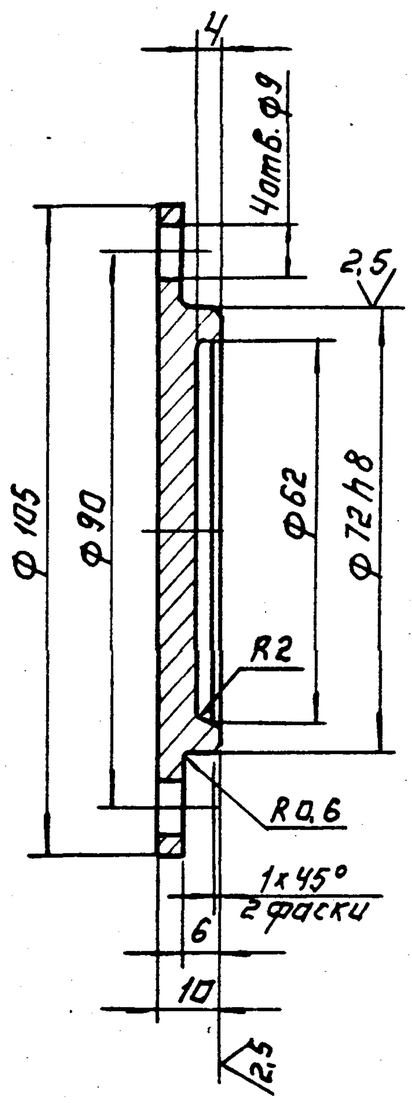
Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14, h14, \pm \frac{JT14}{2}$

					996.05.00.004			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Занозин					0.48	1:1
Пров.		Рысин				Лист:	Листов: 1	
Т. контр.		Рысин						
Н. контр.		Хромихина		11.85	Ст.3. ГОСТ 380-71	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО.		
Утв.		Рысин						

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

996.05.00.005

6,3



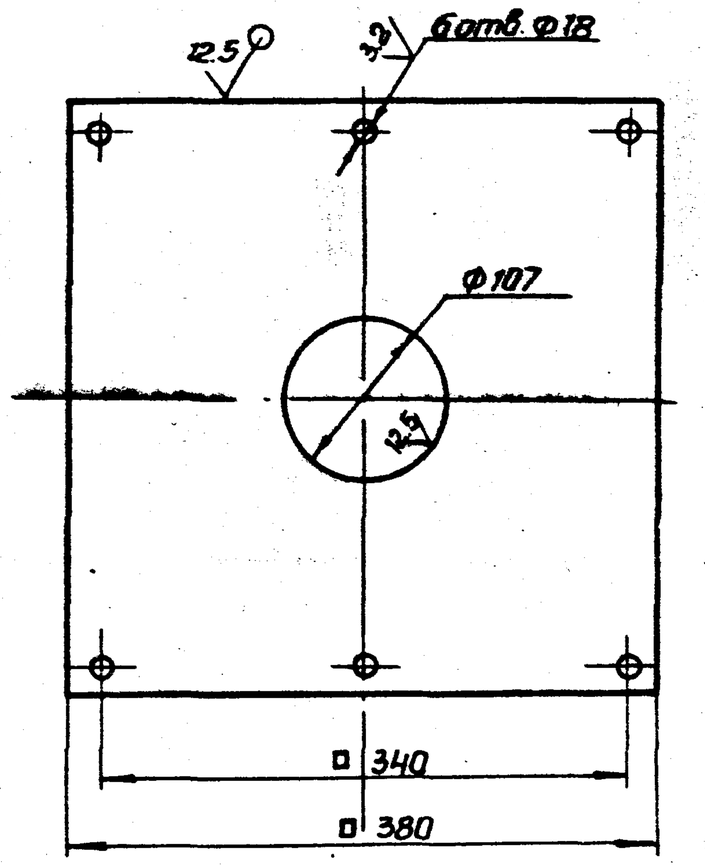
Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; h14, \pm \frac{JT14}{2}$

					996.05.00.005.			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Загалушка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Занозин					0,37	1:1
Пров.		Рысин				Лист:	Листов: 1	
Т. контр.		Рысин						
Н. контр.		Хромихина		11.85	Ст.3. ГОСТ 380-71	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Утв.		Рысин						

Копировал: Логинова

Формат: А4

996. 05. 01. 003

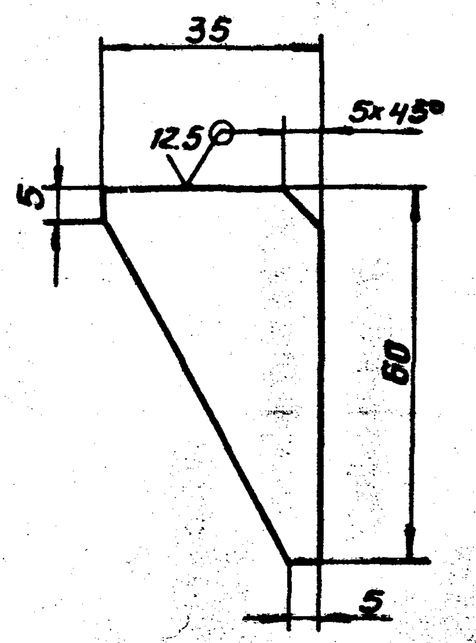


Предельные отклонения размеров: H14, h14 ± IT14/2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996. 05. 01. 003			
Разраб.		Занозин			Плита	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Рысин					10.5	1:4
Т. контр.		Рысин				Лист	Листов: 1	
Н. контр.		Хромихина		11.85	Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 / Ст3. ГОСТ 14637-79	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Утв.		Рысин						

Формат: А4

996. 05. 01. 004



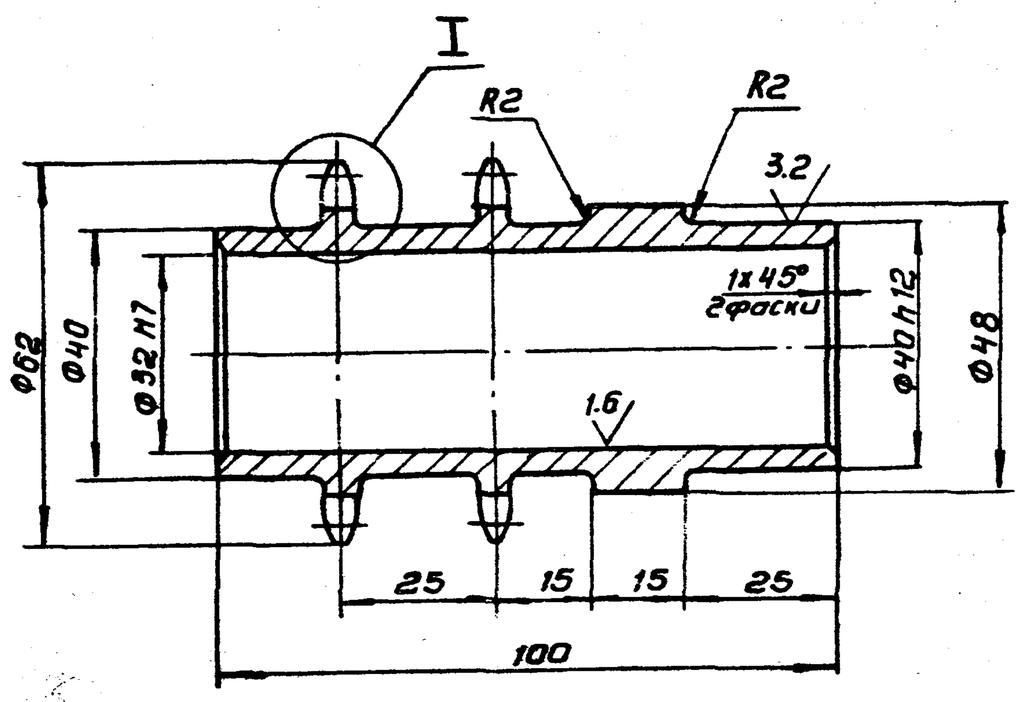
Предельные отклонения размеров: h14, ± IT14/2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996. 05 01 004			
Разраб.		Занозин			Ребро	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Рысин					0,05	1:1
Т. контр.		Рысин				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Хромихина		11.85	Лист 6-5 ГОСТ 19903-74 / Ст3. ГОСТ 14637-79	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Утв.		Рысин						

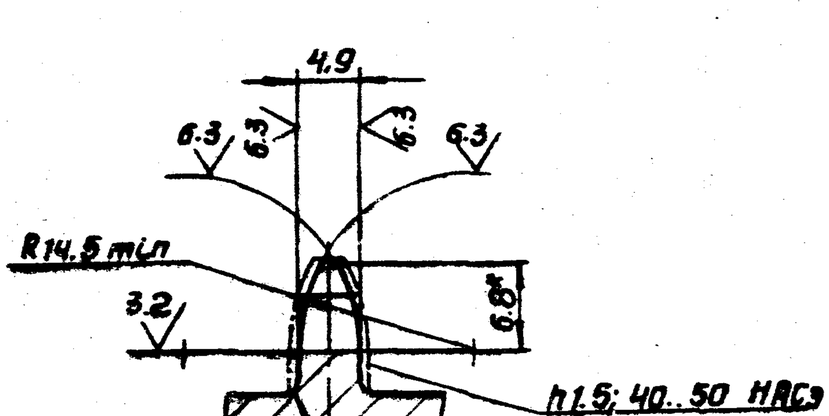
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат: А4

996. 05 00 002



I
М 2:1



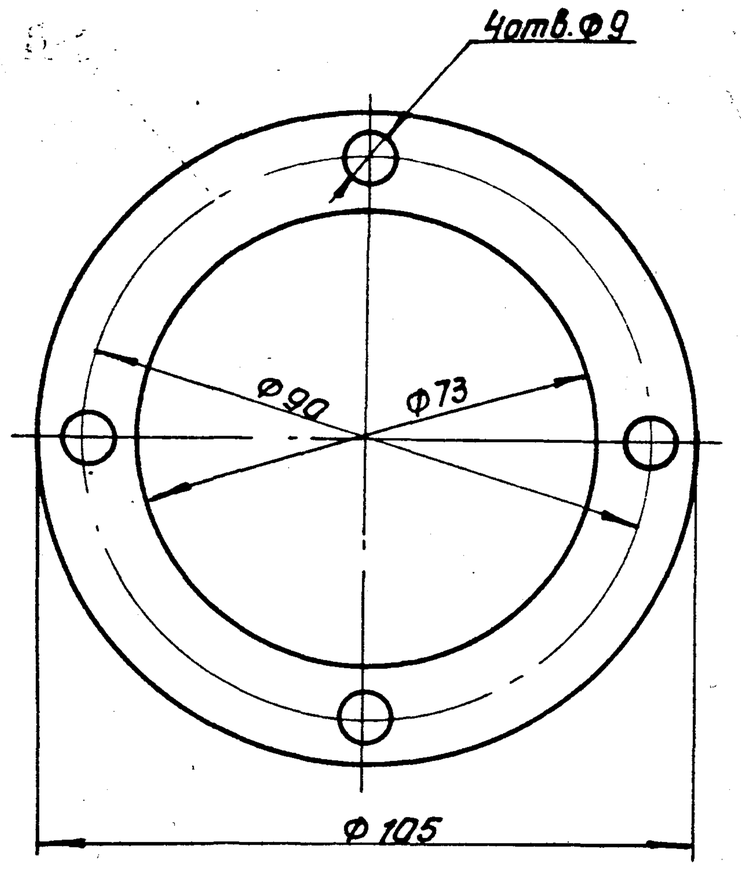
12.5 (V)

Число зубьев		z	14
Сопрягаемая цепь	Шаг	t	12.7
	Диаметр ролика	D	8.51
Профиль зуба по ГОСТ 591-69		—	без смещения
Класс точности по ГОСТ 591-69		—	3
Диаметр окружности впадин		Di	48,42-0.25
Допуск на разность шагов		δt	0.15
Радиальное биение окружности впадин		Eo	0.5
Торцевое биение зубчатого венца		—	0,5
Диаметр делительной окружности		dв	57.07
Сопрягаемая цепь	Ширина внутренней пластины	в	11,81
	Расстояние между внутренними пластинами	Bвн	5.40

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, ± IT14/2
2 * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996. 05 00 002			
Разраб.		Занозин			Звездочка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Рысин					0.73	1:1
Т. контр.		Рысин				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Хромихина		11.85	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Утв.		Рысин						

996. 05. 00 006

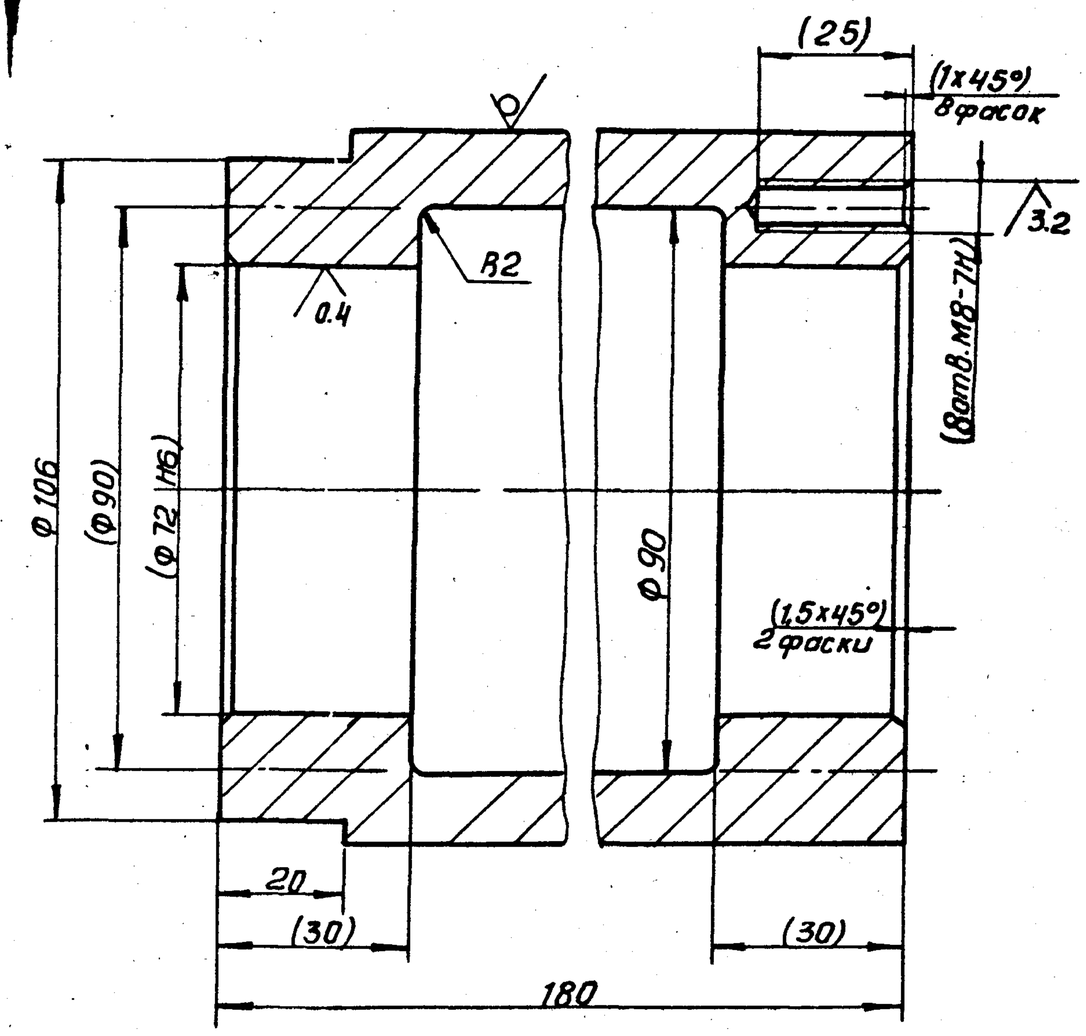


Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996. 05. 00. 006			
Разраб.		Занозин	Занозин		Прокладка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Рысин					0,003	1:1
Т. контр.		Рысин				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Хромихина		11.85	Картон прокладочный маркаА 10 ГОСТ 9347-74	ЦНИИЭП инж. оборудования. КО		
Утв.		Рысин						

Формат: А4

996 05 01 005

12.5 (√)



1. Размеры в скобках после сборки.
2. Предельные отклонения размеров: $h14 \pm \frac{JT14}{2}$

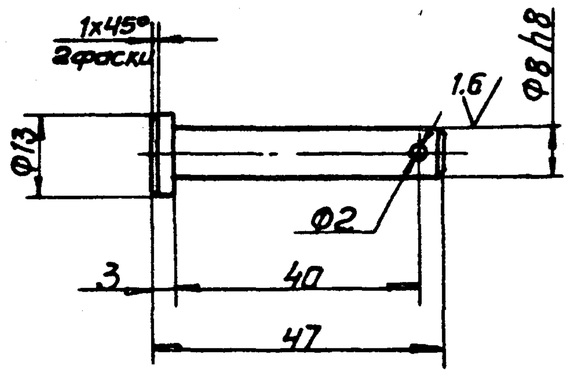
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996. 05. 01. 005			
Разраб.		Занозин	Занозин		Стакан	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Рысин					6,3	1:1
Т. контр.		Рысин				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Хромихина		11.85	Труба 114х22 ГОСТ 8732-78 Ст3 ГОСТ 8731-74	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Утв.		Рысин						

Формат: А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

100 00 00 996

12.5 (√)



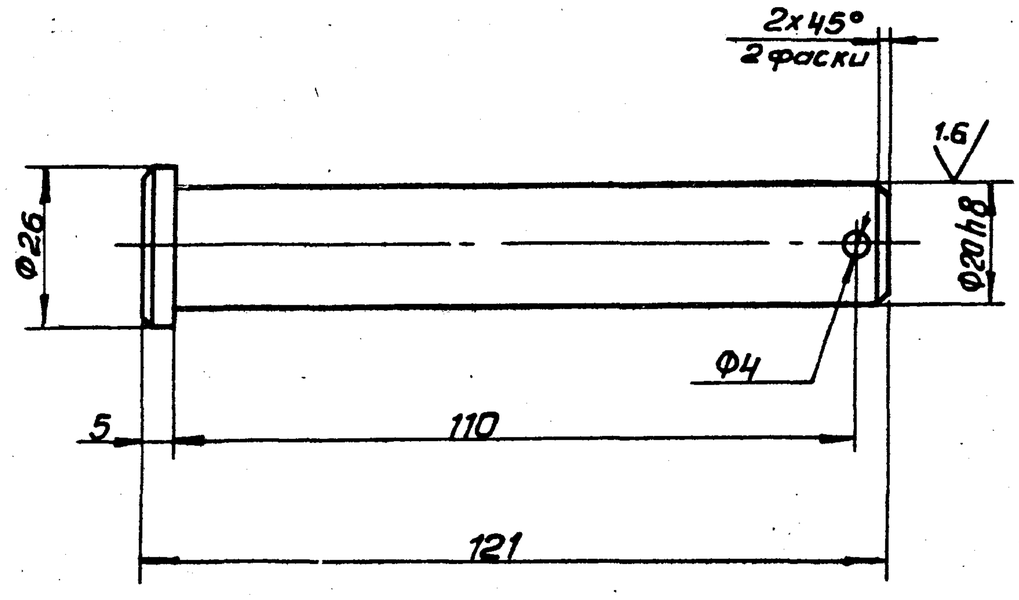
Неукозанные предельные отклонения размеров:
H14, h 14, $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996. 00. 00. 001			
Разраб.		Занозин	Занозин		Палец	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Рысин					0.02	1:1
Т. контр		Рысин				Лист	Листов 1	
Н. контр		Хромихина		11.85	Ст3 ГОСТ 380-71	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Утв.		Рысин						

Формат: А4

200 00 00 966

12.5 (√)



Неукозанные предельные отклонения размеров:
H14, h 14, $\pm \frac{JT14}{2}$

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996 00 00 002			
Разраб.		Занозин	Занозин		Палец	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Рысин					0,3	1:1
Т. контр		Рысин				Лист	Листов 1	
Н. контр		Хромихина		11.85	Ст3 ГОСТ 380-71	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Утв.		Рысин						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			996.06.01.000СБ	Сборочный чертеж	1	
				Документация		
А4		1	996.06.01.001	Диск	1	
А4		2	996.06.01.002	Ребро	4	
А4		3	996.06.01.003	Вставка	2	
Б.Ч		4	996.06.01.004	Цилиндр		
				Труба 121х5 ГОСТ 10704-76 / Ст3 ГОСТ 10705-80		
				L=362	1	5,6 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.06.01.000		
Разраб.		Занозин			Корпус	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Рысин					1	1
Н. контр.		Хромихина		11.85	ЦНИИЭП оборудования, инж. КО			
Утв.		Рысин						

Формат: А4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 996.06.00000 —	01	Примечание
				Шайба ГОСТ 6402-70			
		16		8.65Г.01	8	8	
		17		12.65Г.01	6	6	
		18		Шайба 20.01.01. ГОСТ 11371-78	2	2	
		19		Шпонка 8х7х40 ГОСТ 23360-78	1	1	
		20		Кольцо СП-47-34-5 ГОСТ 6308-71	2	2	
		21		Подшипник 207 ГОСТ 8338-75	2	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.06.00.000	Лист 3

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 996.06.00.000 —	01	Примечание
				Документация			
А3			996.06.00.000СБ	Сборочный чертеж	Х	Х	
				Сборочные единицы			
А3		1	996.06.01.000	Корпус	1	1	
				Детали			
А4		3	996.05.00.006	Прокладка	2	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.06.00.000			
Разраб.		Занозин			Опора мешалки	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Рысин					1	3
Н. контр.		Хромихина		11.85	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО			
Утв.		Рысин						

Формат: А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 996.06.00.000 —	01	Примечание
А3		4	996.06.00.001	Звездочка	1		
			-01	Звездочка		1	
А4		5	996.06.00.002	Ступица	1	1	
А4		6	996.06.00.003	Вал	1	1	
А4		7	996.06.00.004	Крышка	2	2	
А4		8	996.06.00.005	Наконечник	1	1	
				Стандартные изделия			
		12		Болт М8-6g×20.58.01 ГОСТ 7798-70	8	8	
		13		Болт К2 М12-6g×40.58.01 ГОСТ 7817-80	6	6	
		14		Гайка М12-6Н.5.01 ГОСТ 5915-70	6	6	
		15		Гайка М20-6Н.5.01 ГОСТ 5916-70	4	4	

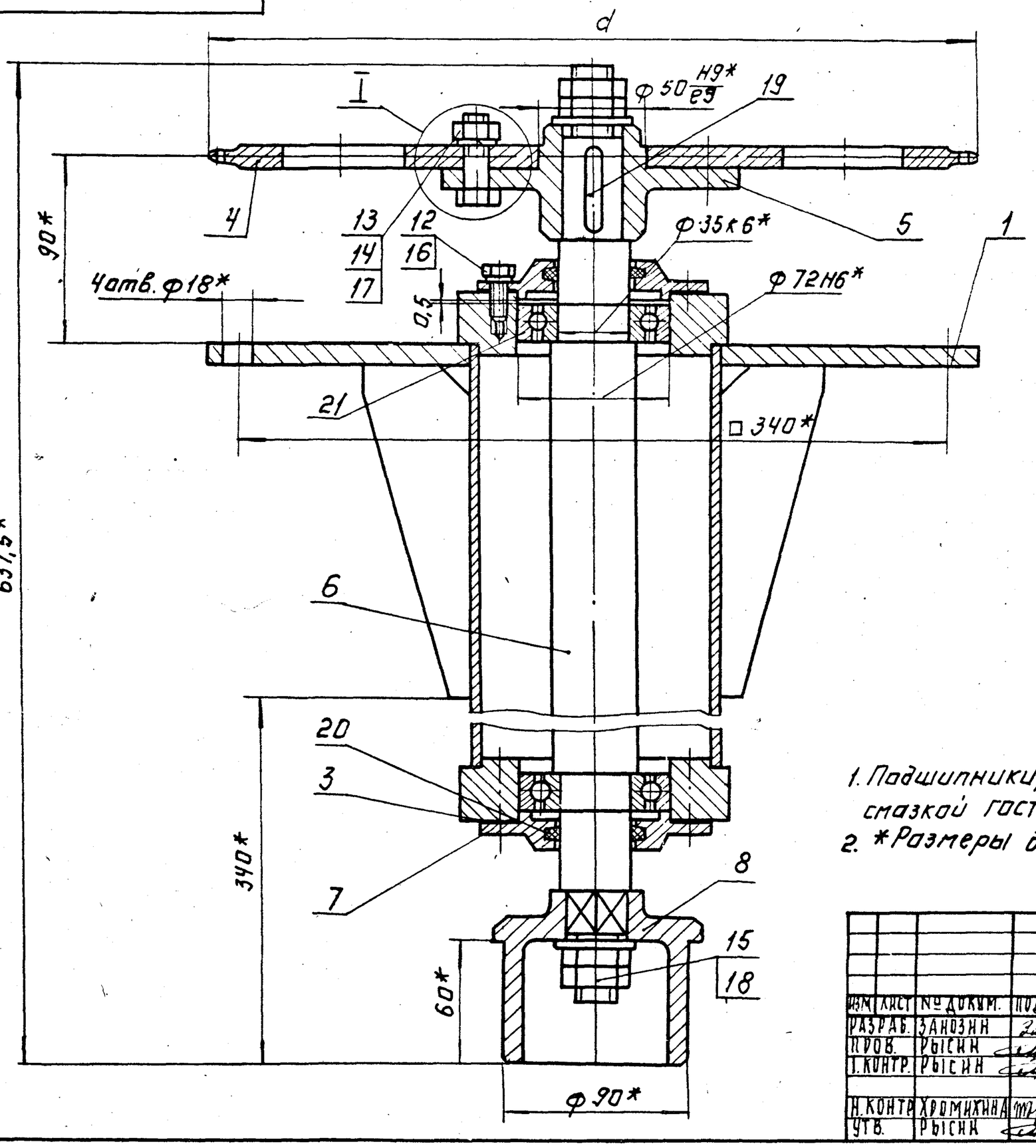
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.06.00.000	Лист 2

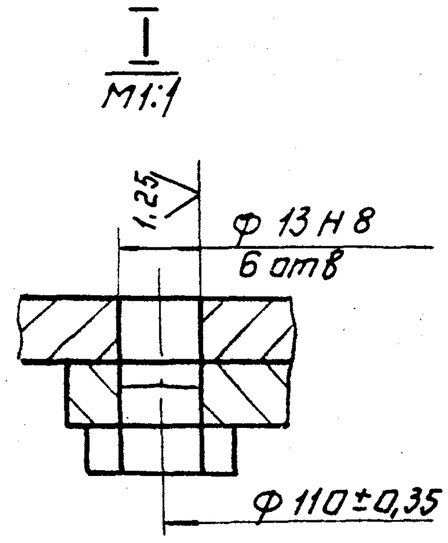
Копировал

Формат А4

21084-60-48Э2

996.06.00.000





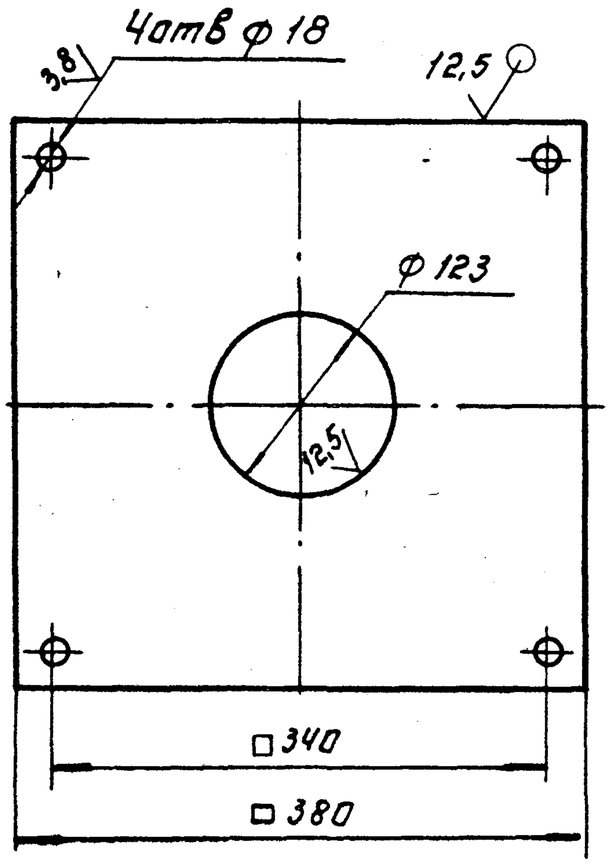
Обозначение	d, мм	Масса, кг
996.00.00.000	370	36,9
-01	511,6	41,3

1. Подшипники, болтовые соединения смазать графитной смазкой ГОСТ 3333-80.
2. *Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.06.00.000 СБ.			
Разраб.		Занозин			Опора мешалки Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Рысин					см. табл.	1:2
Т.контр.		Рысин				Лист	Листов: 1	
Н.контр.		Хромихина		11.85		ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Утв.		Рысин						

Формат А3

996.06.01.001

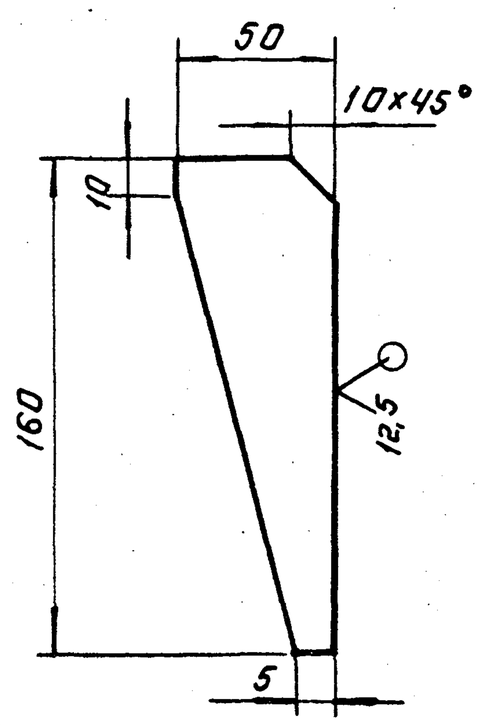


Предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.06.01.001			
Разраб.		Занозин			Плита	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Рысин					10,3	1:4
Т.контр.		Рысин				Лист	Листов: 1	
Н.контр.		Хромихина		11.85	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79	ЦНИИЭП инж. оборудования, К.О.		
Утв.		Рысин						

Формат А4

996.06.01.002



Предельные отклонения размеров: h14, $\pm \frac{IT14}{2}$

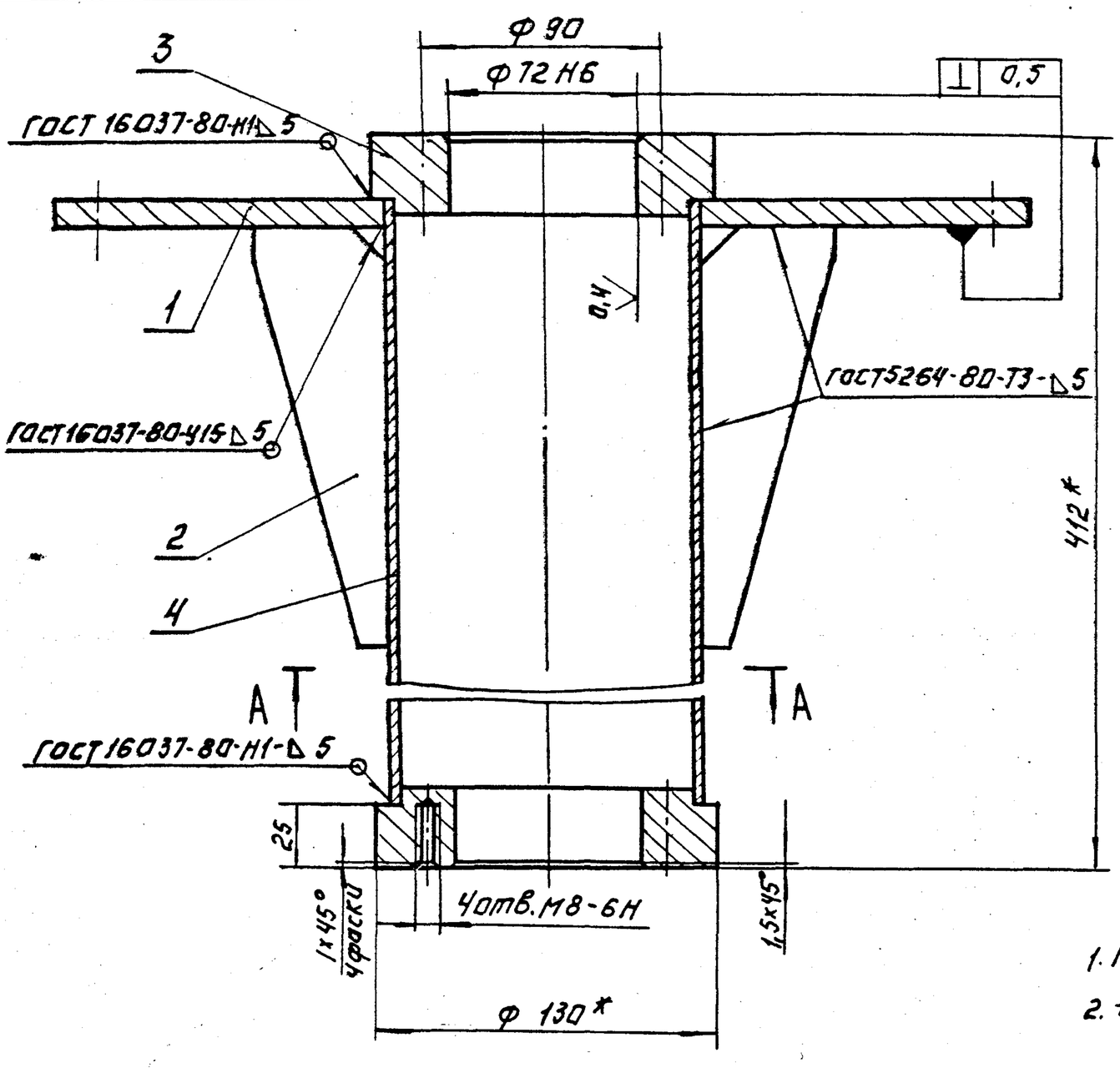
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

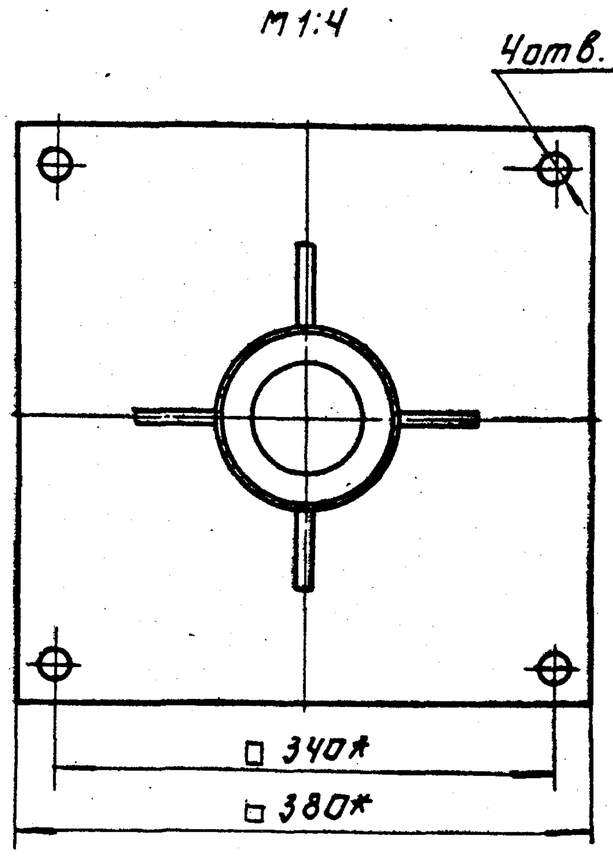
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.06.01.002			
Разраб.		Занозин			Ребро.	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Рысин					0,1	1:2
Т.контр.		Рысин				Лист	Листов: 1	
Н.контр.		Хромихина		11.85	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Утв.		Рысин						

Копировал: Логинова

Формат А4

996.06.01.000





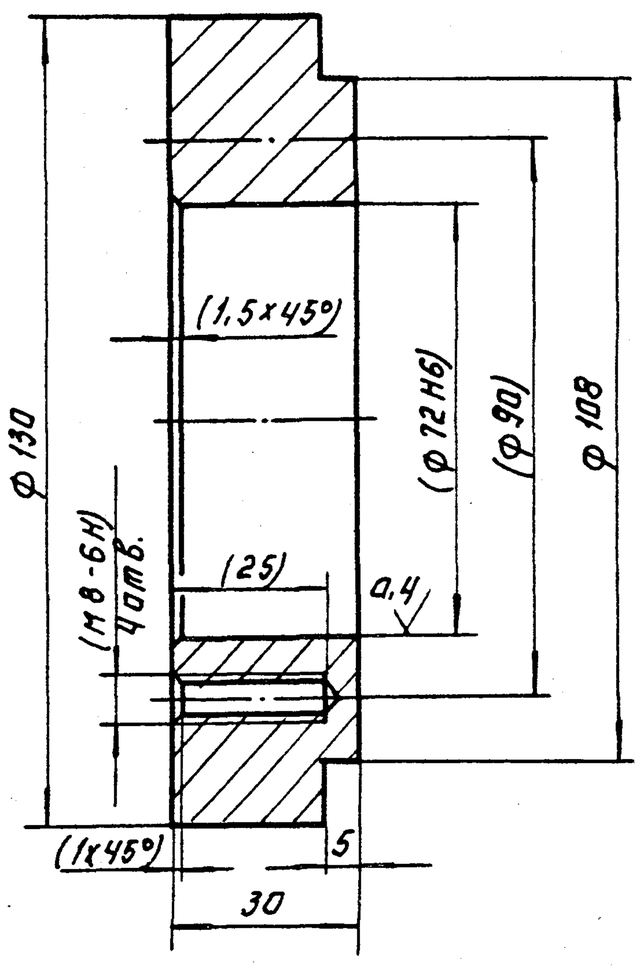
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. * Размеры для справок.

					996.06.01.000.СБ.			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус Сборочный чертеж.	Лит	Масса	Масштаб
Разраб		Занозин					27.4	1:2
Пров.		Рысин				Лист:	Листов: 1	
Т. контр.		Рысин				ЦНИИЭП инж. оборудования, КО.		
Н. контр.		Хромихина		11.85				
Утв.		Рысин						

Формат: А3

996.06.01.003

3,2 (√)



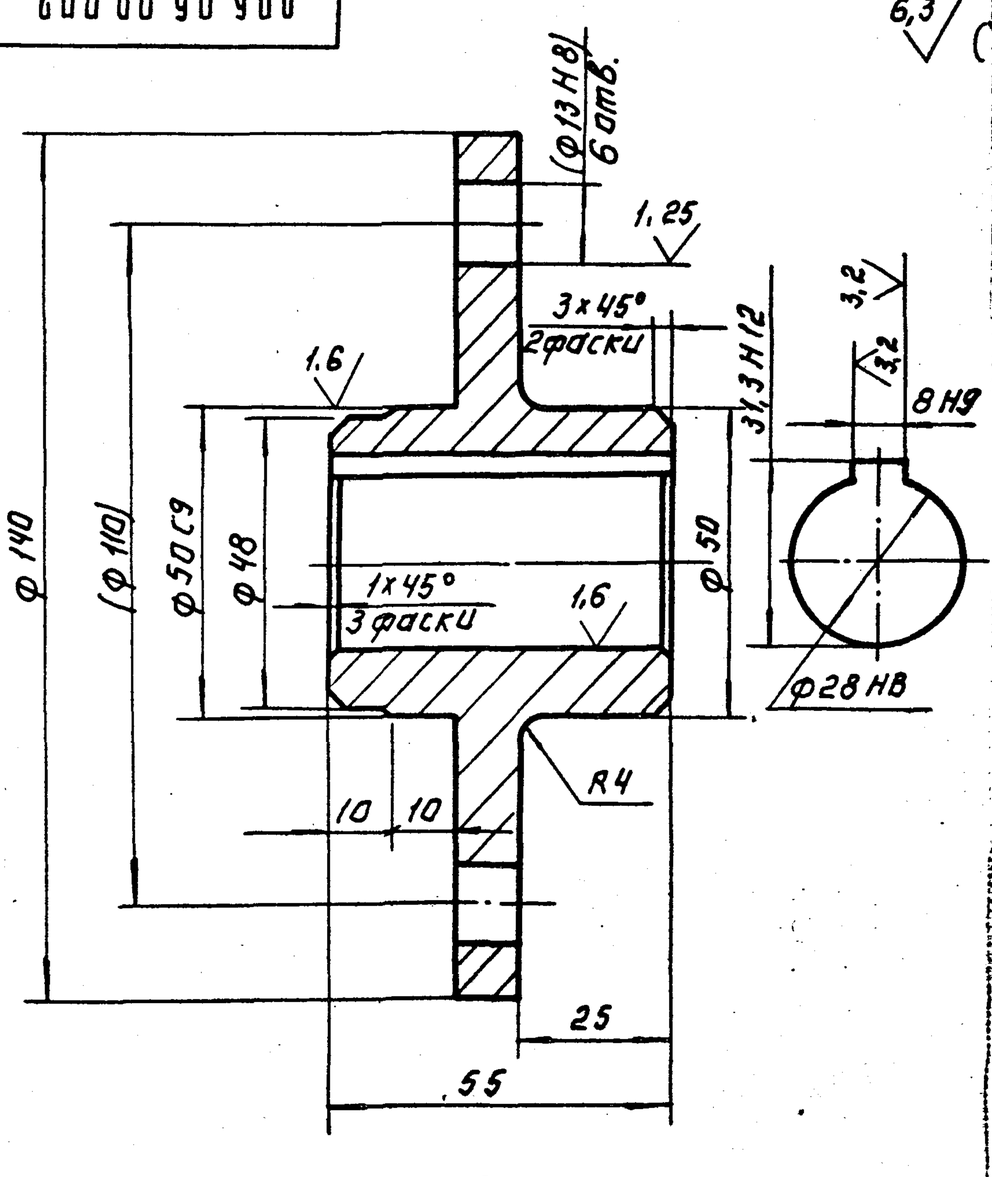
1. Размеры в скобках после сборки.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров h14: $\pm \frac{IT14}{2}$

					996.06.01.003			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вставка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Занозин					1,93	1:1
Пров.		Рысин				Лист:	Листов: 1	
Т. контр.		Рысин				ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Н. контр.		Хромихина		11.85	Ст.3 ГОСТ 380-71			
Утв.		Рысин						

Формат: А4

996.06.00.002

6,3 (√)



1. Размеры в скобках после сборки.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14: $\pm \frac{IT14}{2}$

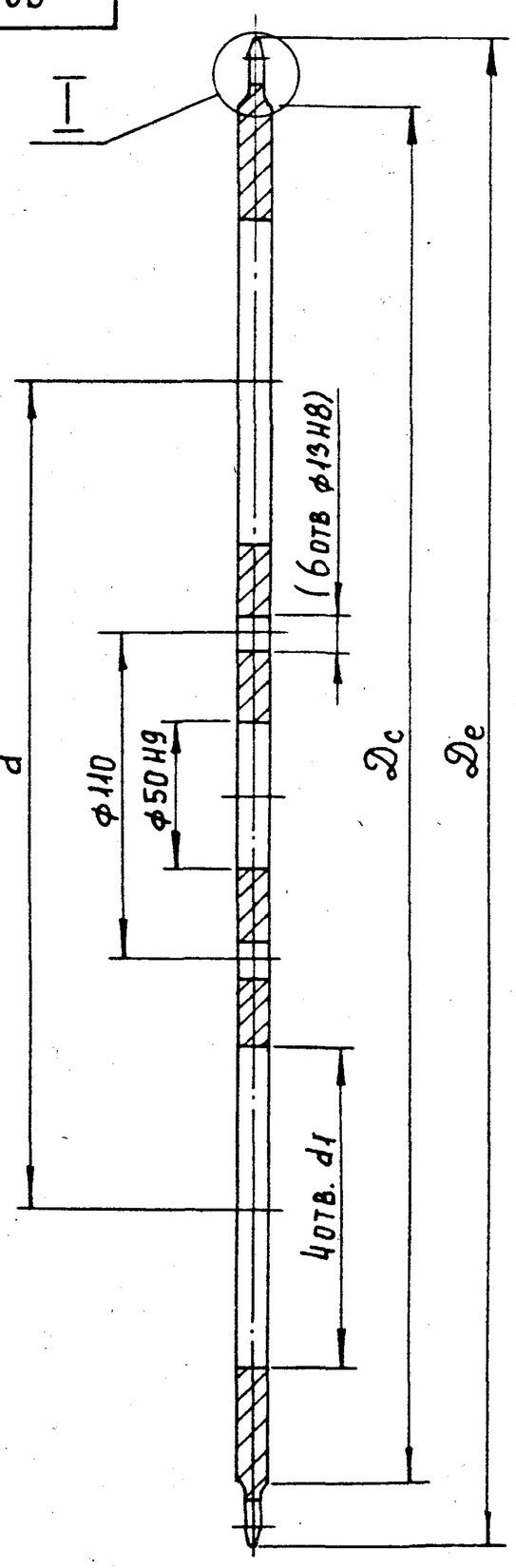
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

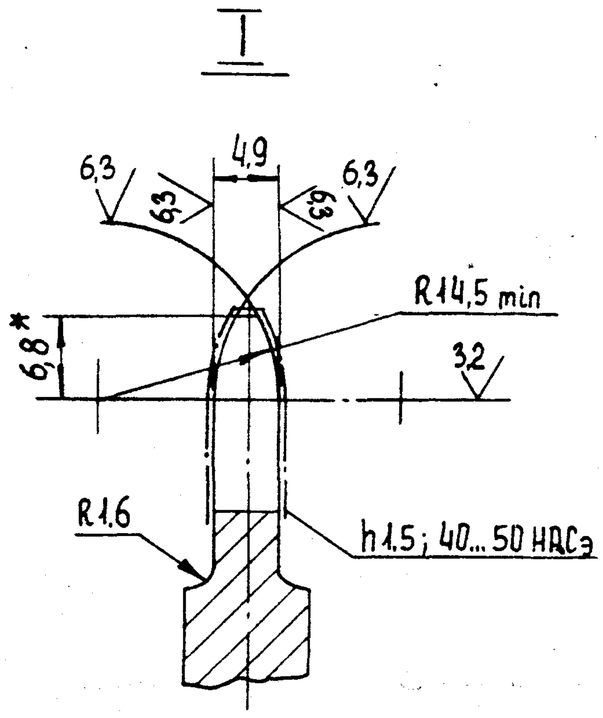
					996.06.00.002.			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ступица	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.		Занозин					1,5	1:1
Пров.		Рысин				Лист:	Листов: 1	
Т. контр.		Рысин				ЦНИИЭП инж. оборудования, КО.		
Н. контр.		Хромихина		11.86	Сталь 20 ГОСТ 1050-74.			
Утв.		Рысин						

Копировал: Логинова

Формат: А4

996.06.00.001





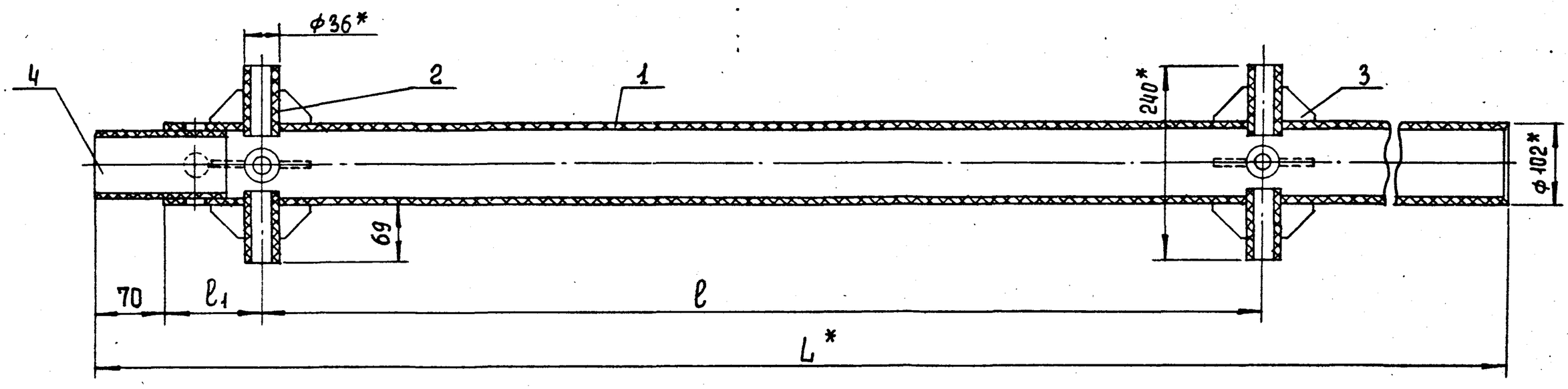
Обозначение			996.06.00.001	-01
Число зубьев		z	90	125
Сопрягаемая цепь	Шаг	t	12,7	12,7
	Диаметр ролика	D	8,51	8,51
Профиль зуба по ГОСТ 591-69		–	без смещения	без смещения
Класс точности по ГОСТ 591-69		–	3	3
Диаметр окружности впадин		Di	355,25 - 0,57	496,72 - 0,63
Допуск на разность шагов		δ_t	0,25	0,32
Радиальное биение окружности впадин		E_o	0,8	1,0
Торцевое биение зубчатого венца		–	0,8	1,0
Диаметр делительной окружности		da	363,9	505,37
Сопрягаемая цепь	Ширина внутренней пластины	B	11,81	11,81
	Расстояние между пластинами	$B_{вн}$	5,40	5,40
Размеры, мм		De	370 - 1,4	511,6 - 2,0
		Dc	348	490
		d	240	280
		d_1	60	110
Масса, кг		–	7,5	11,9

1. Размеры в скобках после сборки.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров h14, H14, $\pm \frac{JT14}{2}$
3. * Размер для справок.

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	996.06.00.001			
Разраб		Занозин			Звездочка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Рысин					см. табл.	1:2
Т. контр		Рысин				Лист	Листов 1	
Н. контр		Хромихина		11.85	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 / 45 ГОСТ 1577-81	ЦНИИЭП инж. оборудования. КО		
Утв.		Рысин						

Формат А3

996.09.00.000 СБ

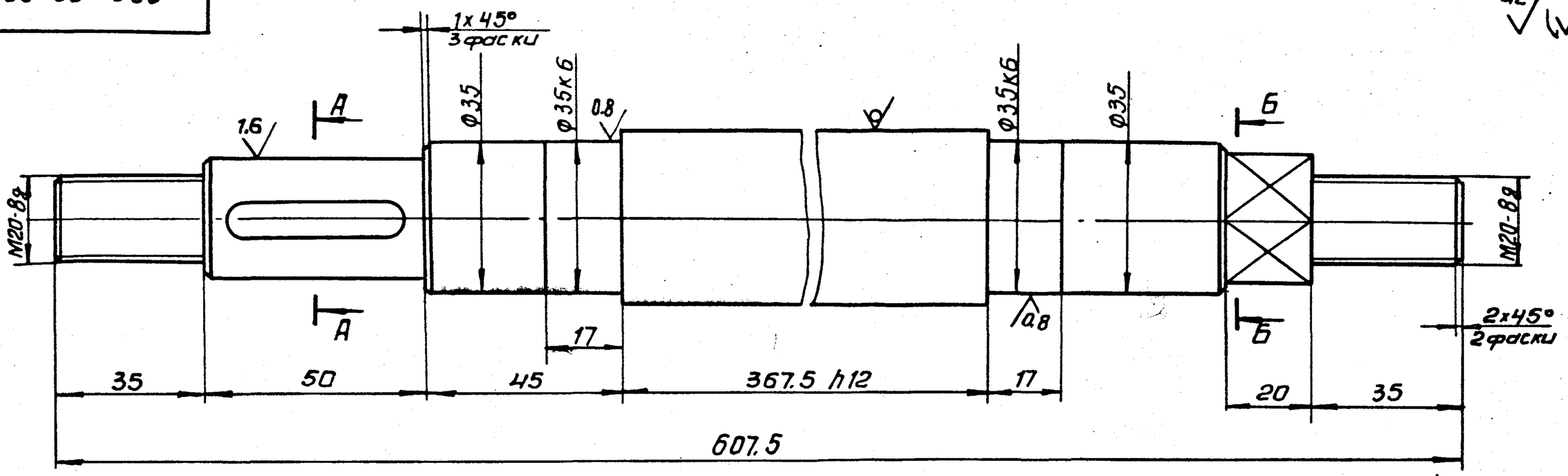


Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	l	l1	L	
996.09.00.000	1200	125	1827	5,72
-01	1200	100	1802	5,66
-02	1700	100	2502	7,56
-03	1250	112	2064	6,37
-04	1450	112	2264	6,92

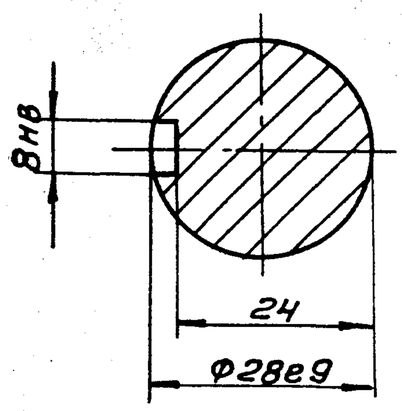
1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$
3. Сварку производить нагретым газом с винипластовым присадочным прутком.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.09.00.000 СБ			
Разраб		Занозин			Вал Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Рысин					см. табл.	1:5
Т. контр		Рысин				Лист	Листов 1	
Н. контр		Хромихина		11.85		ЦНИИЭП инженерн. оборудования, КО		
Утв.		Рысин						

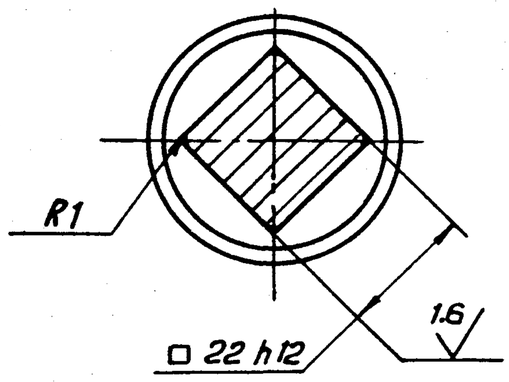
996. 06. 00. 003



А-А



Б-Б

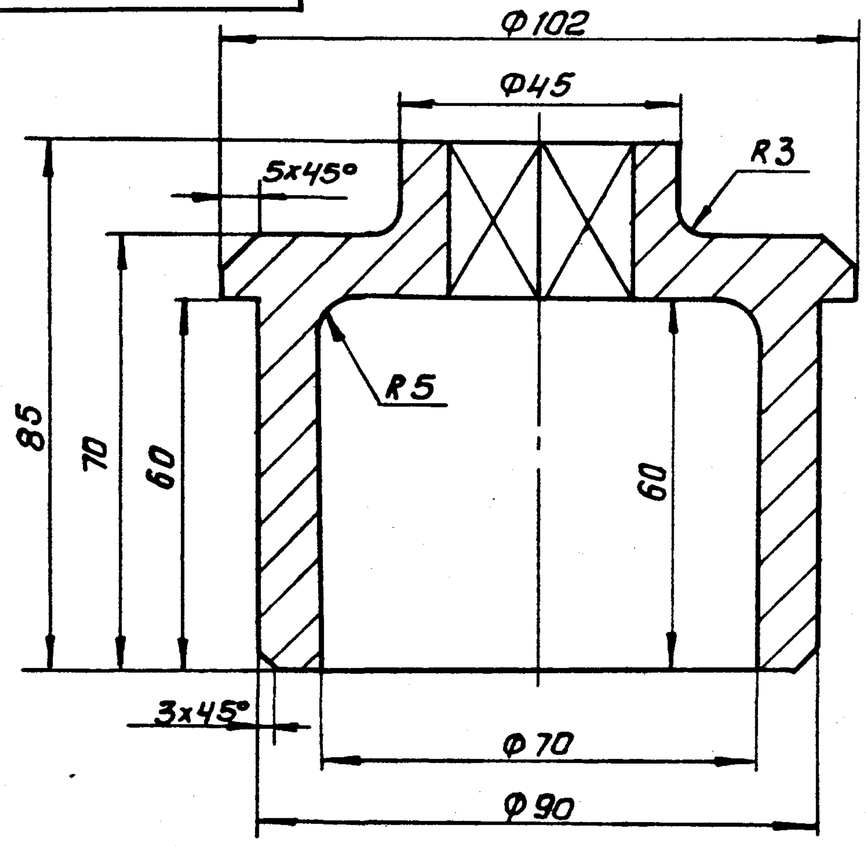


Неукозанные предельные отклонения размеров:
$h14, \pm \frac{JT14}{2}$

					996. 06. 00. 003
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Замозин			Вал
Пров.		Рысин			Лит. / Масса 3,9 / Масштаб 1:1
Т. контр.		Рысин			Лист / Листов 1
Н. контр.		Хромихина		11.85	Круг 40-В-ГОСТ 2590-71 / 20 ГОСТ 1050-74
Утв.		Рысин			ЦНИИЭП инж. оборудования, КО

Формат А3

996. 06. 00 005



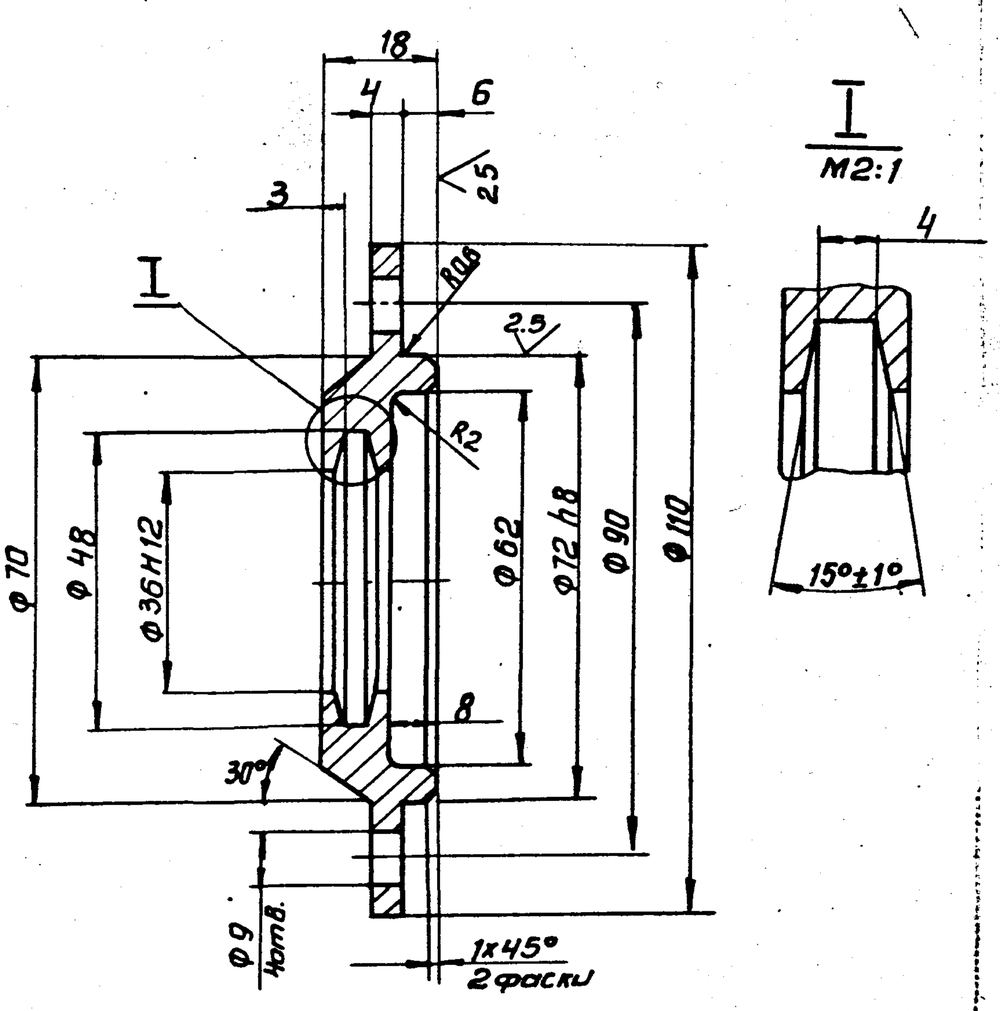
Неукозанные предельные отклонения размеров:
$H14, h14, \pm \frac{JT14}{2}$

					996. 06. 00 005
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Занозин			Наконечник
Пров.		Рысин			Лит. / Масса 1,9 / Масштаб 1:1
Т. контр.		Рысин			Лист / Листов 1
Н. контр.		Хромихина		11.85	Сталь 20 ГОСТ 1050-74
Утв.		Рысин			ЦНИИЭП инж. оборудования, КО

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

996. 06. 00 004



Неукозанные предельные отклонения размеров:
$h14, H14 \pm \frac{JT14}{2}$

					996. 06. 00. 004
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Занозин			Крышка
Пров.		Рысин			Лит. / Масса 0.52 / Масштаб 1:1
Т. контр.		Рысин			Лист / Листов 1
Н. контр.		Хромихина		11.85	Ст3. ГОСТ 380-71
Утв.		Рысин			ЦНИИЭП инж. оборудования, КО

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 996.07.00.000- —	01	02	03	04	05	06				Примечание
				Документация											
А3			996.07.00.000СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X				
				Детали											
А4		1	996.07.00.001	Направляющая	2										
			-01	Направляющая		2	2								
			-02	Направляющая				2	2						

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Занозин		
Пров.		Рысин		
Н. контр.		Хромихина		12.85
Утв.		Рысин		

996.07.00.000

Лопасть мешалки

Лит.	Лист	Листов
	1	3

ЦНИИЭП инж. оборудования, КО

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 996.07.00.000- —	01	02	03	04	05	06				Примечание
			-03	Направляющая						2	2				
Б4		2	996.07.00.002	Связь											
				Труба винипластовая											
				12,5x2,25 ТУ6-05-1573-77											
				L = 1190±3	17	24									0,12 кг
			-01	Связь											
				Труба винипластовая											
				12,5x2,25 ТУ6-05-1573-77											
				L = 1690±3			24								0,17 кг
			-02	Связь											
				Труба винипластовая											
				12,5x2,25 ТУ6-05-1573-77											
				L = 1240±3				23		18					0,13 кг

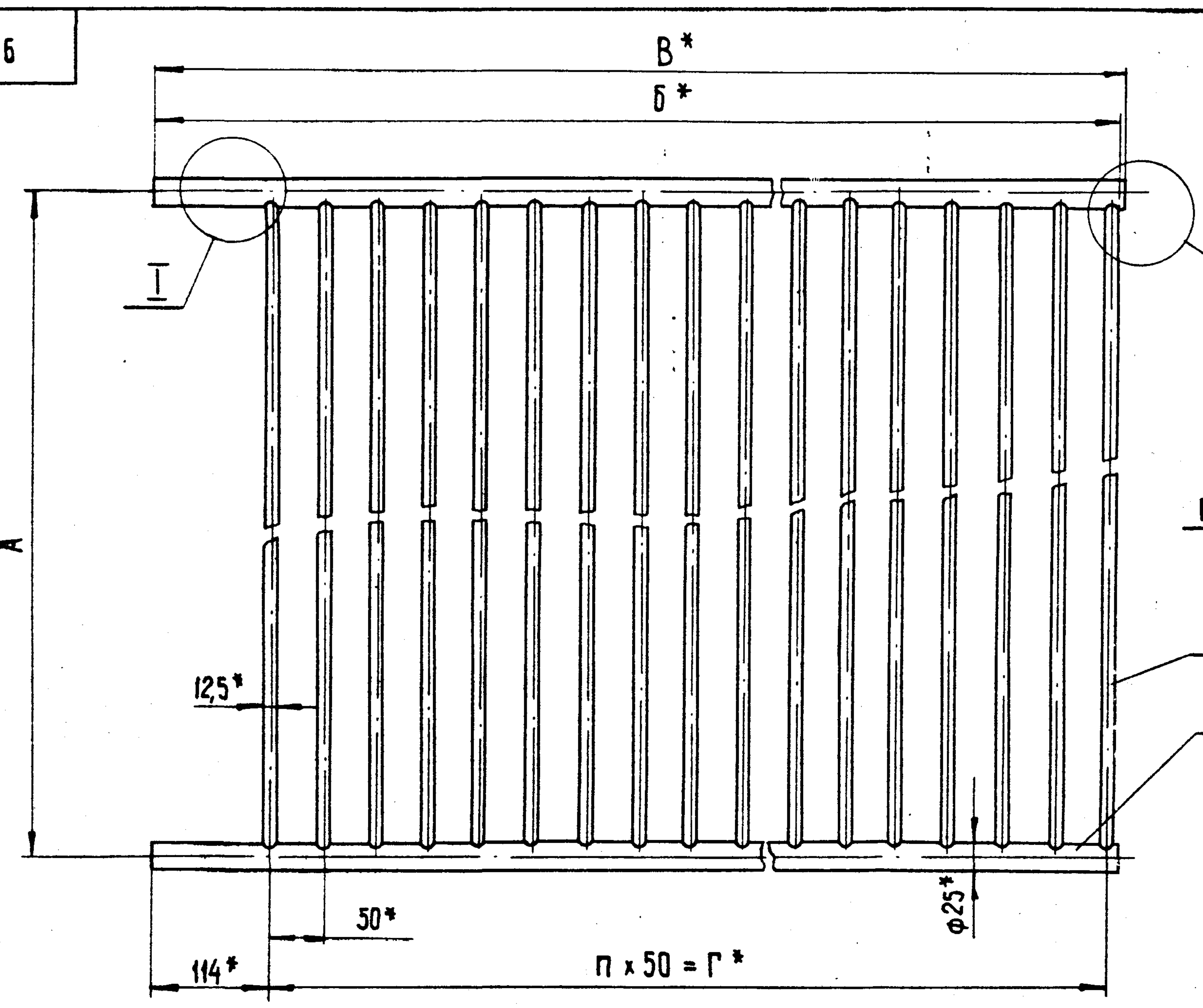
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

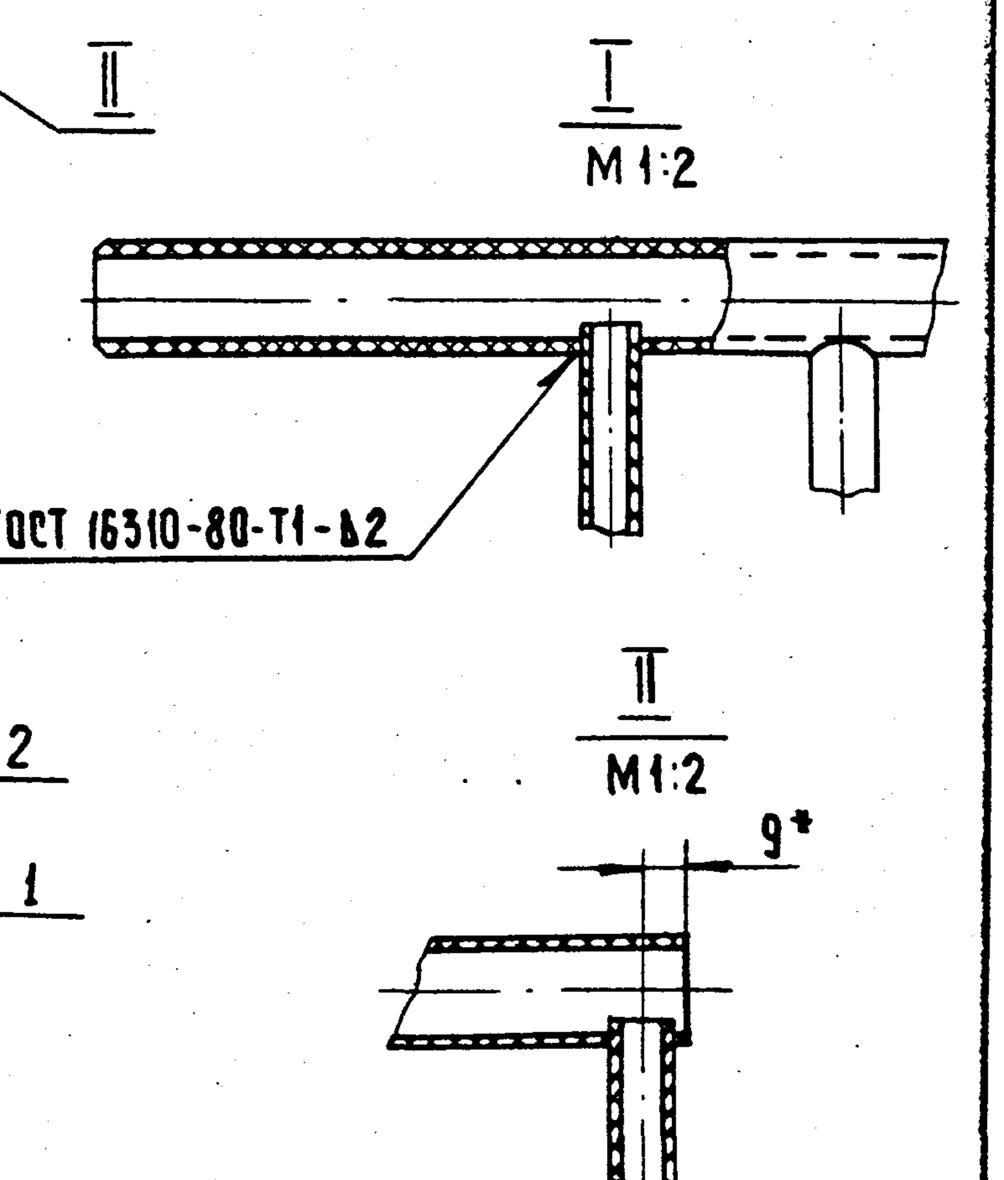
996 07 00 000

Лист 2

Формат А4

996.07.00.000СБ





Обозначение	Размеры, мм А	Б	В	Г	п	Масса, кг
996.07.00.000	1200	920	923	800	16	2,58
-01	1200	1270	1273	1150	23	3,62
-02	1700	1270	1273	1150	23	4,82
-03	1250	1220	1223	1100	22	3,73
-04	1450	1220	1223	1100	22	4,2
-05	1250	970	973	850	17	2,92
-06	1450	970	973	850	17	3,28

1. * Размеры для справок.
2. Размер А выполнить по соответствующим валам мешалок 996.09.00.000, -01, -02, -03, -04, 1113.02.00.000, -01

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб		Занозин		
Пров.		Рысин		
Т. контр.		Рысин		
Н. контр.		Хромихина		12.85
Утв.		Рысин		

996.07.00.000 СБ

Лопасть мешалки
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
	см. табл.	1:5

Лист | Листов 1

ЦНИИЭП инж. оборудования, КО

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 996.08.00.000 —	— 01	02	Примечание
БЧ	Ч		996.08.00.003.	Связь				
				Труба винипластовая				
				125х2,25 ТУ 6-05-1573-77				
				L = 1190±3	3	13		0.12 кг
			— 01	Связь				
				Труба винипластовая				
				12,5х2,25 ТУ 6-05-1573-77				
				L = 1690±3			3	0.17 кг
				Материалы				
		5		Труба винипластовая				
				12.5х2.25 ТУ 6-05-1573-77	5.4м			0.54 кг
						5.1м		0.51 кг
							7.9м	0.79 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.08.00.000.	Лист 2

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 996.08.00.000 —	— 01	02	Примечание
				Документация				
А3			996.08.00.000 СБ	Сварочный чертеж	×	×	×	
				Детали.				
А4		1	996.07.00.001	Направляющая	1			
			— 01	Направляющая		1	1	
А4		2	996.08.00.001	Направляющая	1		1	
			— 01	Направляющая		1		
А4		3	996.08.00.002	Направляющая	1			
			— 01	Направляющая		1		
			— 02	Направляющая			1	

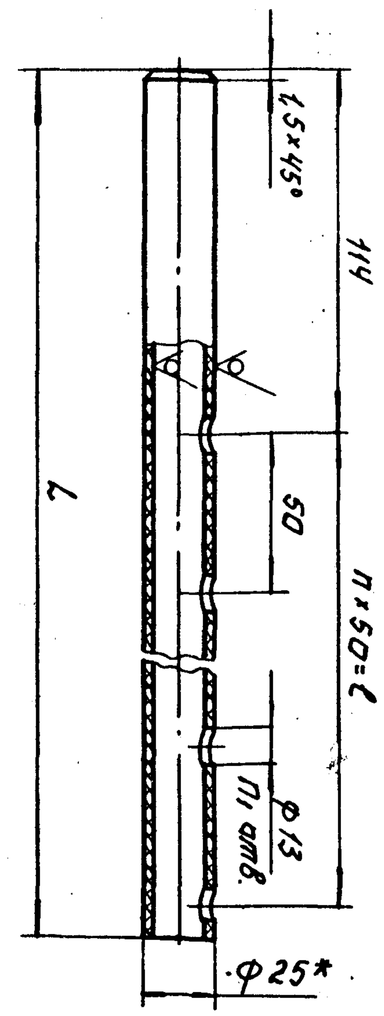
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.08.00.000		
Разраб.		Занозин			Лопасть мешалки	Лит	Лист 1	Листов 2
Пров.		Рысин						
Н. контр.		Хромихина			ЦНИИЭП инж. оборудования, КО			
Утв.		Рысин						

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.07.00.000	Лист 1
Разраб.		Занозин			Направляющая	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Рысин						
Н. контр.		Хромихина						
Утв.		Рысин				Лист.	Листов 1	
Копировал		Логинова			Труба винипластовая 25 х 3 ТУ 6-05-1573-77	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Формат А4					21084 — 09 30			

Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	L	l	n	h	
996.07.00.001	923	800	16	17	0.27
— 01	1273	1150	23	24	0.37
— 02	1223	1100	22	23	0.37
— 03	973	850	17	18	0.29



1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: H14; h14; ± IT14/2

996.07.00.001

125

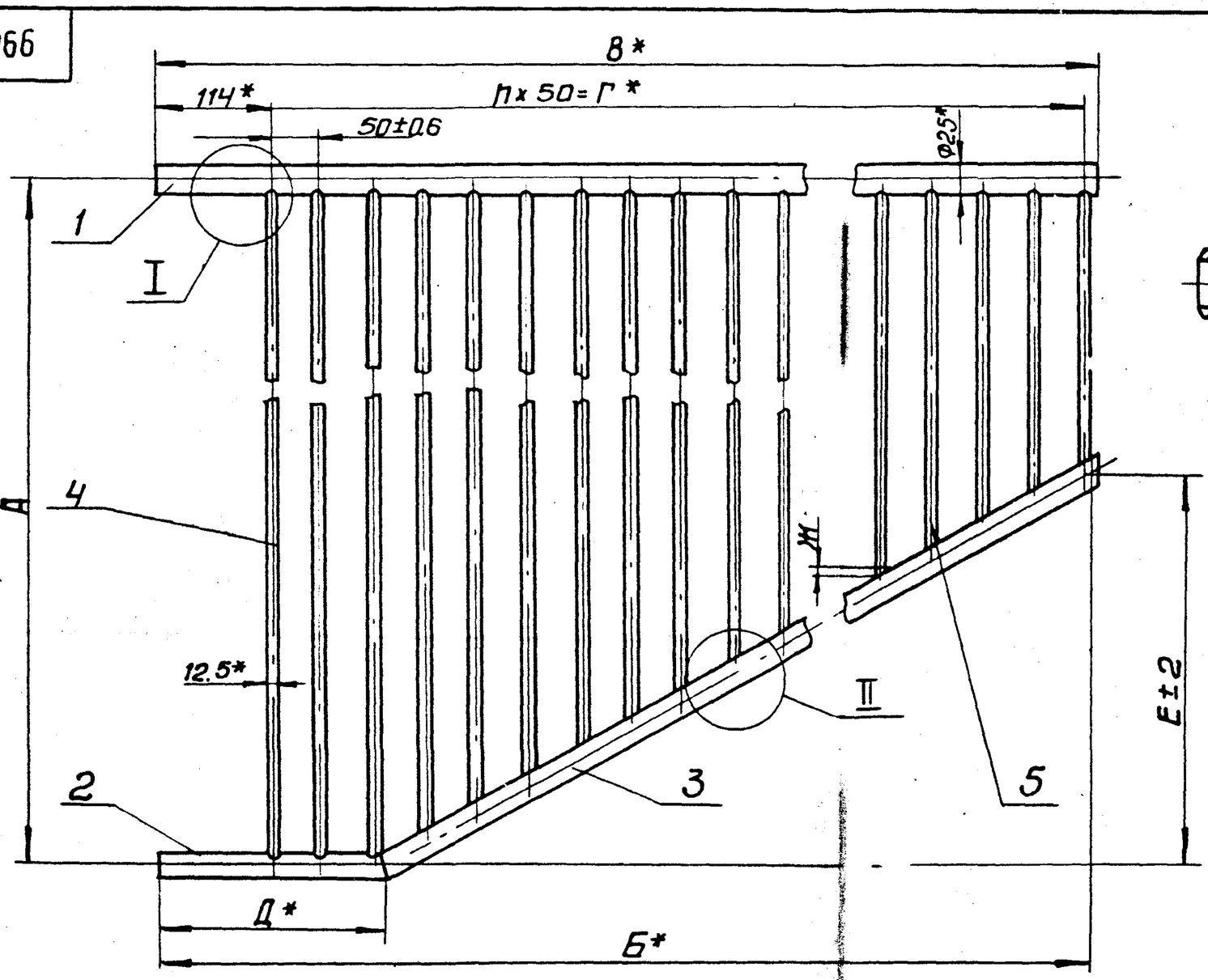
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

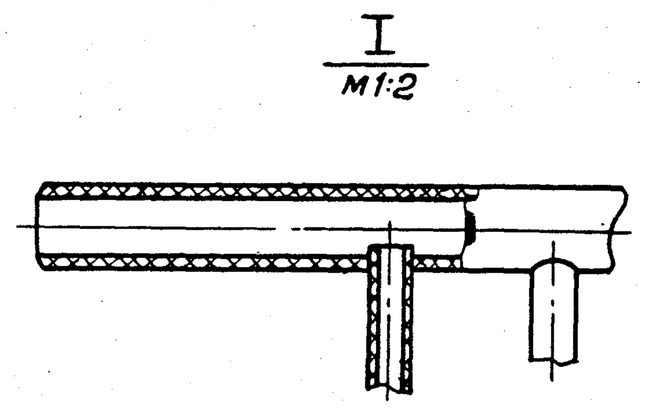
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 996.07.00.000 —	— 01	02	03	04	05	06	Примечание
			— 03	Связь								
				Труба винипластовая								
				12,5×2.25 ТУ6-05-1573-77								
				L = 1440±3					23		18	0,15 кг

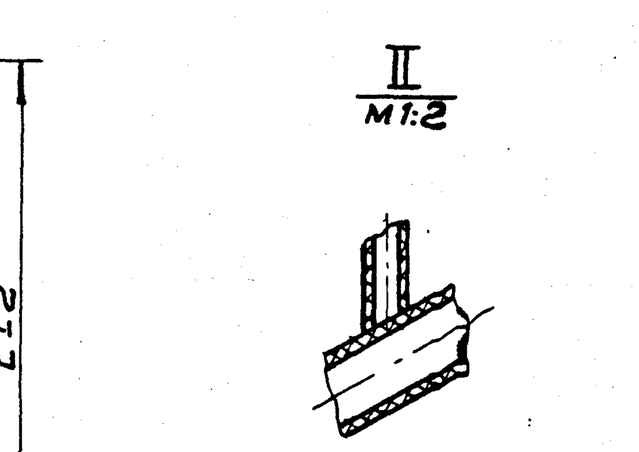
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.07.00.000.	Лист 3

Формат А4

996.08.00.000







1. * Размеры для справок.
2. Размер А выполнить по соответствующим валам мешалок 996.11.00.000,-01
3. Сварку производить нагретым газом с винипластовым присадочным прутиком.

Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг
	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	h	
996.08.00.000	1200	920	923	800	220	390	7±0,29	16	1.48
-01	1200	1270	1273	1150	720	375	9±0,29	23	2.88
-02	1700	1270	1273	1150	220	500	6±0,29	23	2.1

996.08.00.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Занозин		
Пров.		Рысин		
Т. контр.		Рысин		
Н. контр.		Хромихина		11.85
Утв.		Рысин		

Лопасть мешалки
Сборочный чертеж

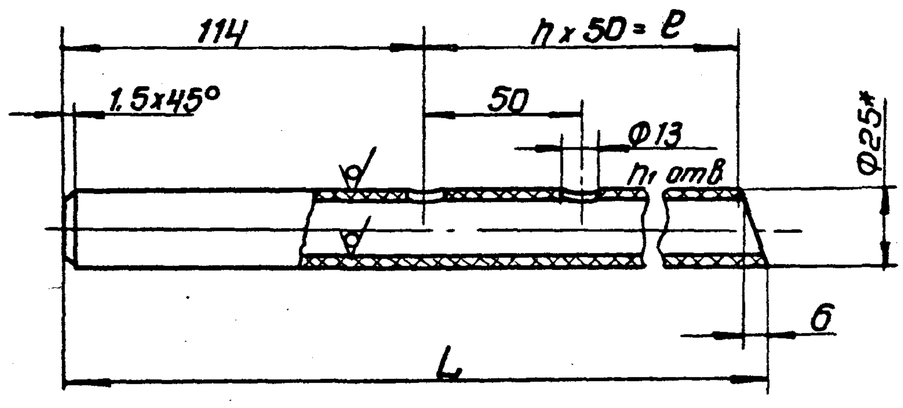
Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инж. оборудования, КО

Формат А3

996.08.00.001

12,5 (√)



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	L	e	h	h_1	
996.08.00.001	223	100	2	3	0.07
-01	723	600	12	13	0.21

1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров H14, h14, $\pm \frac{JT14}{2}$

996.08.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Занозин		
Пров.		Рысин		
Т. контр.		Рысин		
Н. контр.		Хромихина		11.85
Утв.		Рысин		

Направляющая

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.	1:2
Лист	Листов 1	

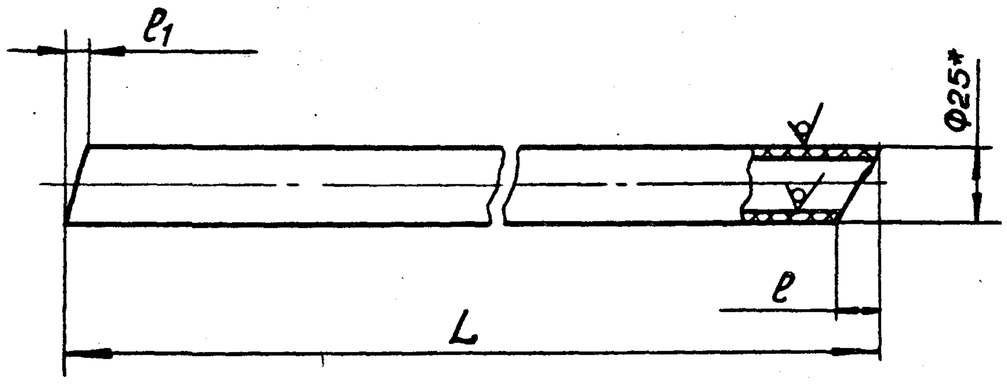
Труба винипластовая 25х3 ТУ6-05-1573-77

ЦНИИЭП инж. оборудования, КО

Формат А4

996.08.00.002

12,5 (√)



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	L	e	e_1	
996 08.00 002	822	14	6	0.24
-01	686	18	8	0.2
-02	1188	12	6	0.35

1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: h14, $\pm \frac{JT14}{2}$

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

996.08.00.002

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.		Занозин		
Пров.		Рысин		
Г. контр.		Рысин		
Н. контр.		Хромихина		11.85
Утв.		Рысин		

Направляющая

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.	1:2
Лист	Листов 1	

Труба винипластовая 25х3 ТУ6-05-1573-77

ЦНИИЭП инж. оборудования, КО

Копировал: Антипова 21084-09 31 Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 996.11.00.000 –	–	01	02	03	04	Примечание
				Документация							
А3			996.11.00.000СБ	Сборочный чертеж		×	×	×	×	×	
				Детали							
А4		1	996.11.00.001	Вал		1					
			-01	Вал			1				
			-02	Вал				1			
			-03	Вал					1		
			-04	Вал						1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.11.00.000			
Разраб.		Заносин			Вал.	Лит.	Лист 1	Листов 2
Пров.		Рысин				ЦНИИЭП инж. оборудования КО		
Н. контр.		Хромихина		12.85				
Утв.		Рысин						

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 996.09.00.000 –	–	01	02	03	04	Примечание
				Документация							
А3			996.09.00.000СБ	Сборочный чертеж		×	×	×	×	×	
А4		1	996.09.00.001	Вал		1					
			– 01	Вал			1				
			– 02	Вал				1			
			– 03	Вал					1		
			– 04	Вал						1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	996.09.00.000			
Разраб		Заносин			Вал	Лит.	Лист 1	Листов 2
Пров.		Рысин				ЦНИИЭП инж. оборудования КО		
Н. контр.		Хромихина		12.85				
Утв.		Рысин						

Формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 996.11.00.000 –	–	01	02	03	04	Примечание
А4		2	996.09.00.002	Патрубок		8	8	8	8	8	
А4		3	996.09.00.003	Ребро		16	16	16	16	16	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.11.00.000	Лист 2

Формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

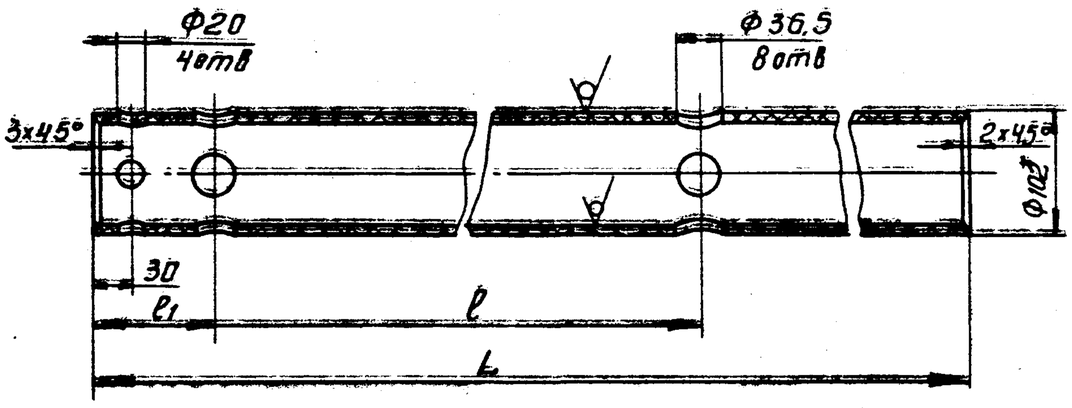
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 996.09.00.000 –	–	01	02	03	04	Примечание
А4		2	996.09.00.002	Патрубок		8	8	8	8	8	
А4		3	996.09.00.003	Ребро		16	16	16	16	16	
А4		4	996.09.00.004	Направляющая		1	1	1	1	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	996.09.00.000	Лист 2

Формат А4

996.09.00.001

12.5



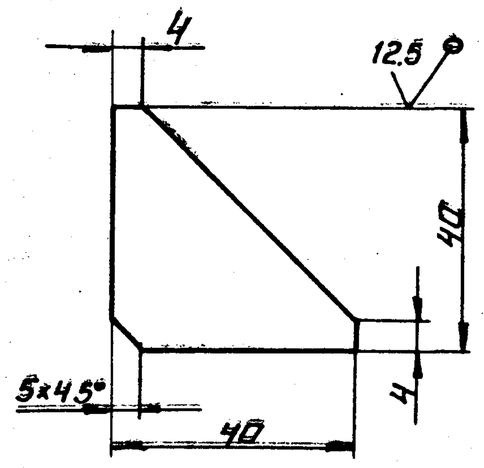
Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	l	l1	L	
996.09.00 001	1200	125	1757	4.80
-01	1200	100	1732	4.74
-02	1700	100	2432	6.64
-03	1250	112	1994	5.45
-04	1450	112	2194	6.00

1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.09.00.001		
Разраб.		Занозин			Вал	Лит.	Масса: см. табл.	Масштаб 1:5
Пров.		Рысин				Лист	Листов 1	
Т. контр.		Рысин						
Н. контр		Хромихина		11.86	Труба винипластовая 102х6.5 ТУ6-05-1573-77	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Утв.		Рысин						

Формат А4

996.09.00.003



Предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{JT14}{2}$

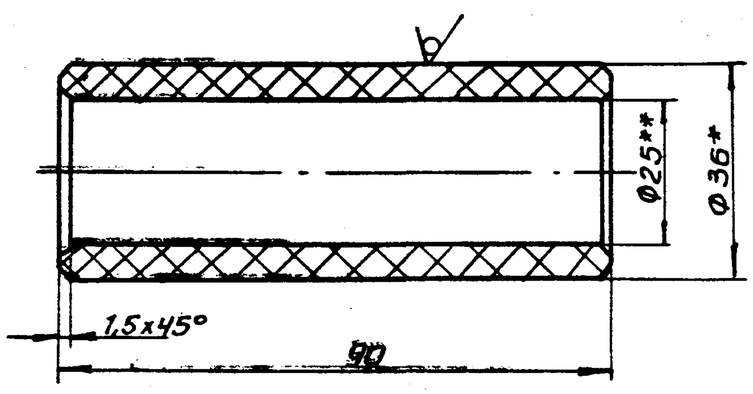
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	996.09.00.003		
Разраб.		Занозин			Ребро	Лит.	Масса: 0,01	Масштаб 1:1
Пров.		Рысин				Лист	Листов 1	
Т. контр		Рысин						
Н. контр		Хромихина		11.86	Винипласт листовой ВН5 ГОСТ 9639-71	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Утв.		Рысин						

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат А4

996.09.00.002

12.5



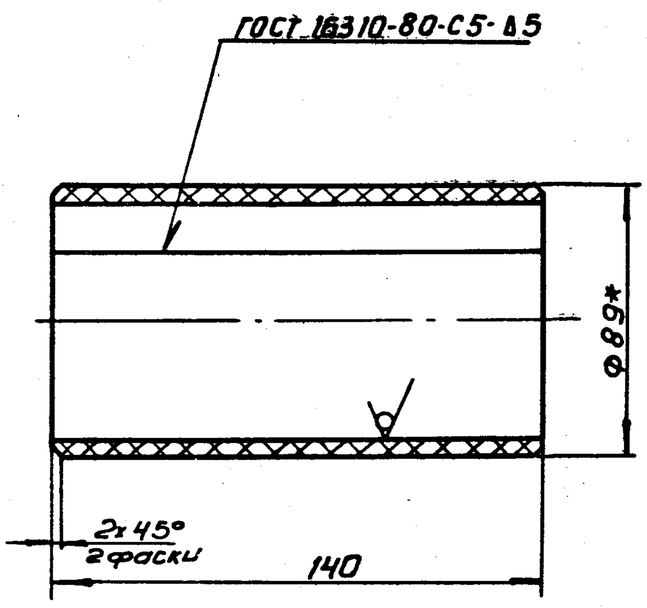
1. * Размер для справок.
2. ** Уточнить по трубе винипластовой 25х3 ТУ6-05-1573-77.
3. Предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	996.09.00.002		
Разраб.		Занозин			Патрубок	Лит.	Масса: 0.05	Масштаб 1:1
Пров.		Рысин				Лист	Листов 1	
Т. конт.		Рысин						
Н. контр		Хромихина		11.86	Стержень винипластовый 36 ТУ6-05-1573-77	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Утв.		Рысин						

Формат А4

996.09.00.004

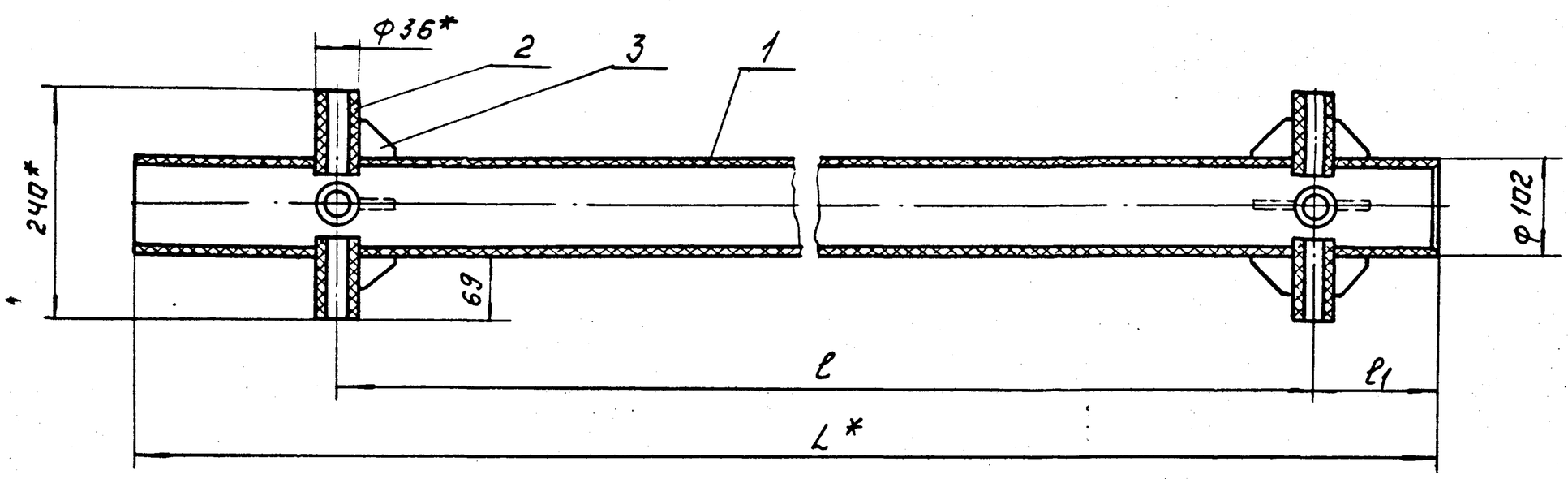
12.5



1. * Уточнить по внутреннему диаметру трубы винипластовой 102х6.5 ТУ6-05-1573-77.
2. Предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{JT14}{2}$

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.09.00.004		
Разраб.		Занозин			Направляющая	Лит.	Масса: 0,36	Масштаб 1:2
Пров.		Рысин				Лист	Листов 1	
Т. контр.		Рысин						
Н. контр		Хромихина		11.86	Винипласт листовой ВН5 ГОСТ 9639-71	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Утв.		Рысин						

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	l	l1	L	
996.11.00.000	1200	125	1525	4,72
-01	1200	100	1550	4.80
-02	1700	100	2050	6.16
-03	1250	112	1612	4,96
-04	1450	112	1812	5,51

1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{JT14}{2}$
3. Сварку производить нагретым газом с винипластовым присадочным прутком.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Занозин		
Пров.		Рысин		
Т. контр.		Рысин		
Н. контр.		Хромнхина		11.85
Утв.		Рысин		

996.11.00.000.СБ

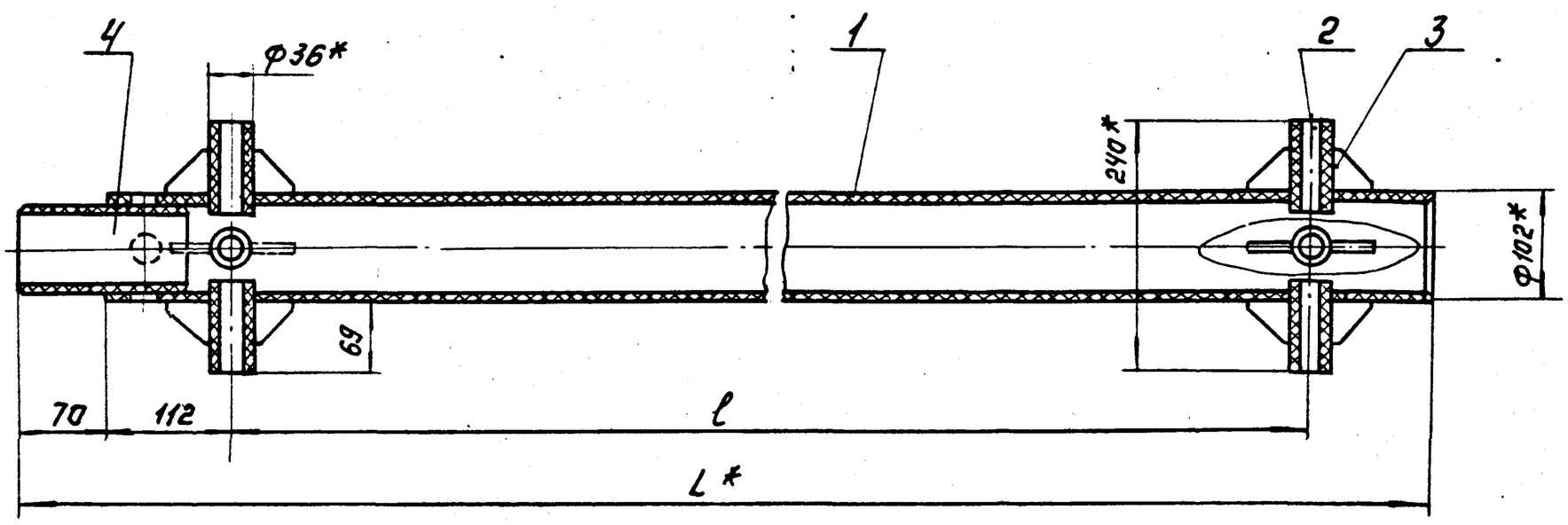
Вал
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.	1:5

Лист: 1 Листов: 1

ЦНИИЭП инж. оборудования, КО

Формат А3



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	l	L	
1113.02.00.000	1250	1545	4,95
-01	1450	1745	5,50

1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{JT14}{2}$
3. Сварку производить нагретым газом с винипластовым присадочным прутком.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Занозин		
Пров.		Рысин		
Т. контр.		Рысин		
Н. контр.		Хромнхина		11.85
Утв.		Рысин		

1113.02.00.000.СБ

Вал.
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.	1:5

Лист: 1 Листов: 1

ЦНИИЭП инж. оборудования, КО

Копировал: Логинова

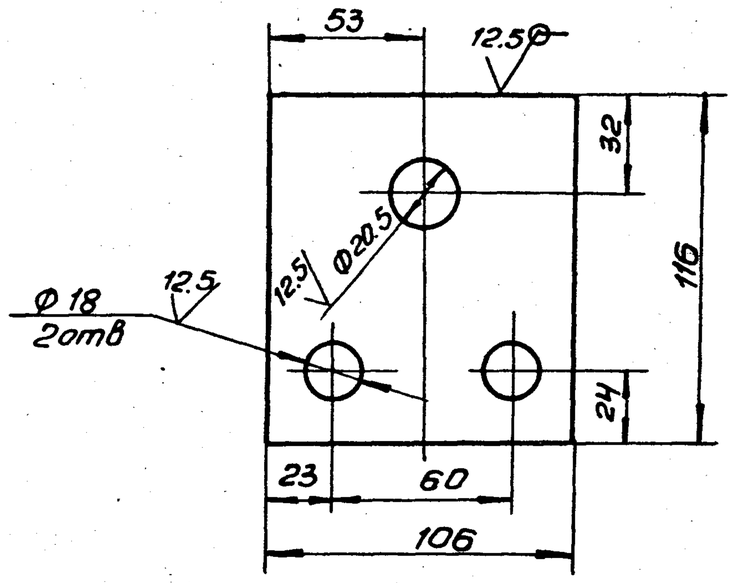
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			996.12.00.000СБ	сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	996.12.00 001	Ось	1	
А4		2	996.12.00 002	Ребро	1	
А4		3	996.12.00 003	Корпус	1	

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	996.12.00.000			
Разраб		Занозин			Кронштейн	Лит.	Лист	Листов 1
Пров.		Рысин						
Н.контр		Хромихина		11.85		ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Утв.		Рысин						

Формат А4

996.12.00 003

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата



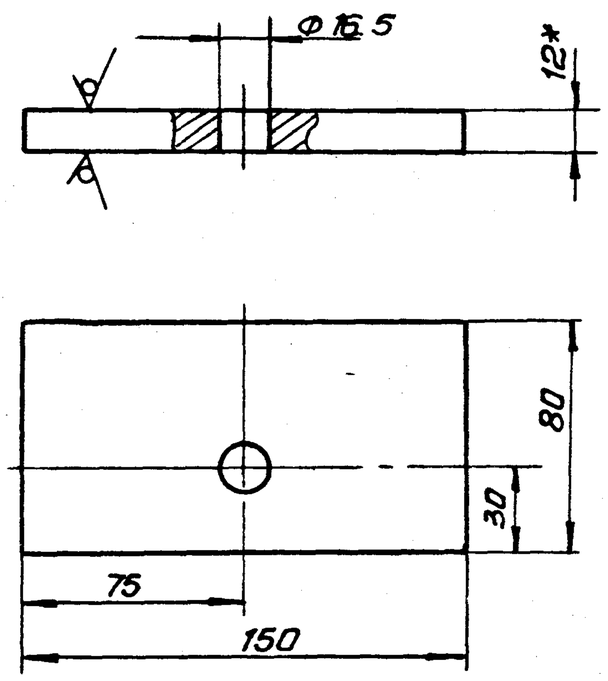
Предельные отклонения размеров $H14, h14, \pm \frac{JT14}{2}$

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	996.12.00 003			
Разраб.		Занозин			Корпус	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Рысин					0,57	1:2
Т.контр.		Рысин				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Хромихина		11.85	Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Утв.		Рысин						

Формат А4

996.13.00 001

12.5 (√)



1.* Размер для справок.

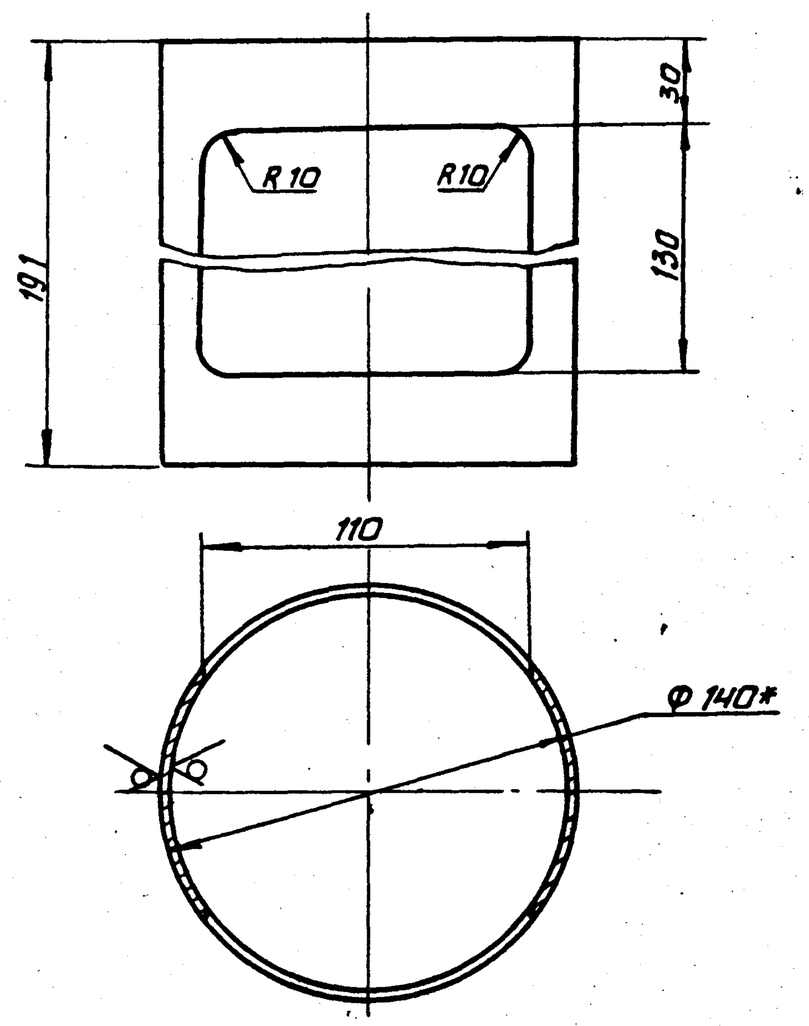
2. Предельные отклонения размеров: $H14, h14, \pm \frac{JT14}{2}$

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	996.13.00.001			
Разраб.		Занозин			Корпус	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Рысин					1.13	1:2
Т.контр.		Рысин				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Хромихина		11.85	Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79	ЦНИИЭП инж. оборудования, К.О		
Утв.		Рысин						

Формат А4

996.03.00 001

12.5 (√)



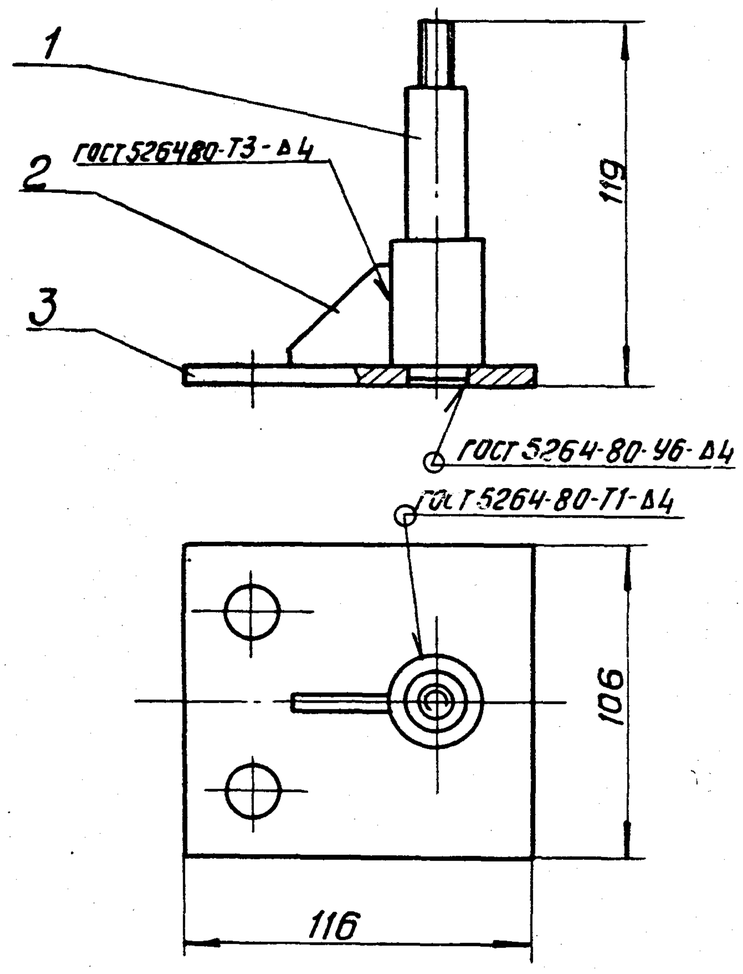
1.* Размер для справок.

2. Предельные отклонения размеров: $H14, \pm \frac{JT14}{2}$

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.03.00 001			
Разраб		Занозин			Корпус	Лит.	Масса	Масшт
Пров.		Рысин					1,9	1:2
Т. контр		Рысин				Лист	Листов 1	
Н.контр		Хромихина		11.85	Труба 12,5х4,5 ГОСТ3262-75	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Утв.		Рысин						

Копировал: Антипова 21084-09 35 Формат А4

996.12.00.000СБ

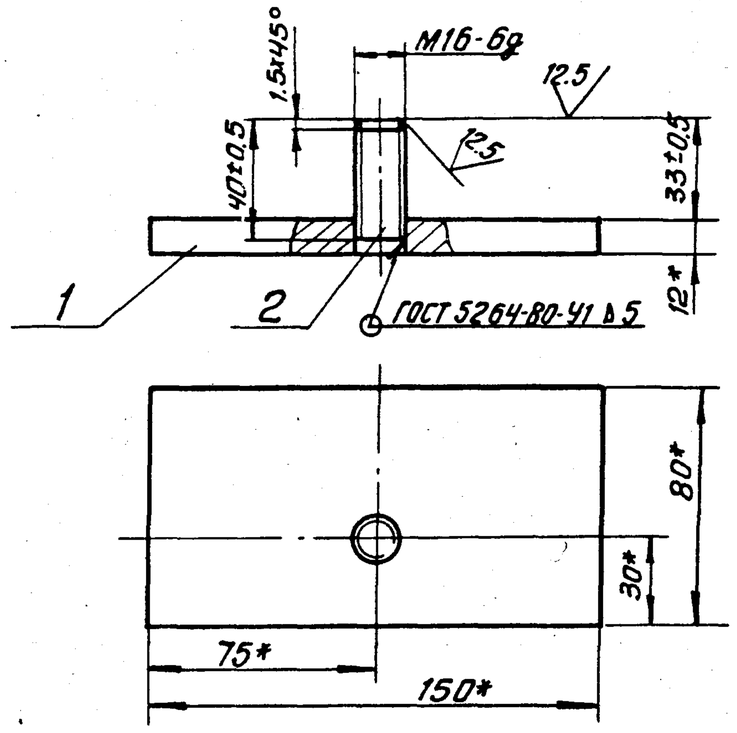


Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.12.00.000СБ		
Разраб.		Замозин			Кронштейн	Лит.	Масса: 1.0	Масштаб: 1:2
Пров.		Рысин			Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Т. контр.		Рысин				ЦНИИЭП инж. оборудования, КО	
Н. контр.		Хромихина		11.85			
Утв.		Рысин					

Формат А4

996.13.00.000



* Размеры для справок.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4		1	996.13.00.001	Корпус	1	
Б4		2	996.13.00.002	Ось		
				Ст3 ГОСТ 380-71	1	0.07кг

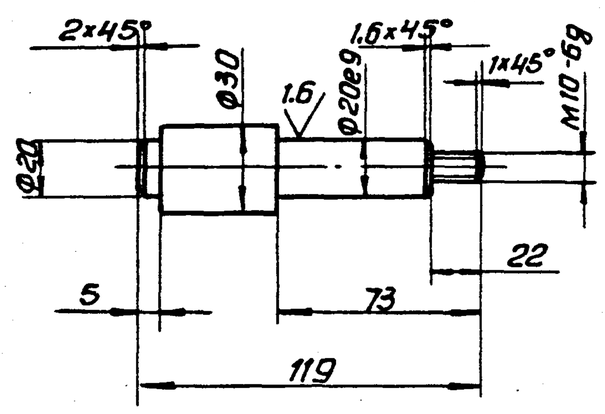
Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.13.00.000.		
Разраб.		Замозин			Опора	Лит.	Масса: 1,2	Масштаб: 1:2
Пров.		Рысин				Лист	Листов 1
Т. контр.		Рысин				ЦНИИЭП инж. оборудования, КО.	
Н. контр.		Хромихина		11.85			
Утв.		Рысин					

Формат А4

996.12.00.001

12.5 (√)



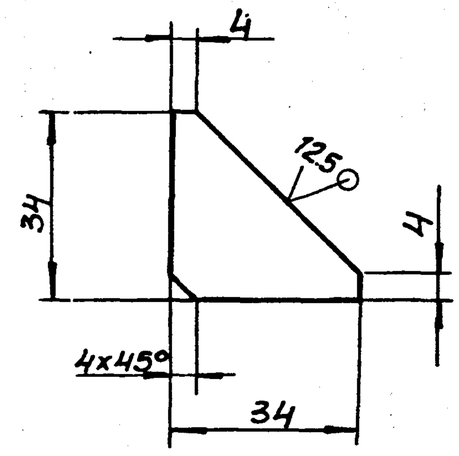
Предельные отклонения размеров $h14, \pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.12.00.001		
Разраб.		Замозин			Ось	Лит.	Масса: 0.4	Масштаб: 1:2
Пров.		Рысин				Лист	Листов 1
Т. контр.		Рысин			Ст3 ГОСТ 380-71	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО	
Н. контр.		Хромихина		11.85			
Утв.		Рысин					

Формат А4

996 12 00. 002

(√)



Предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{JT14}{2}$

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.12.00.002		
Разраб.		Замозин			Ребро	Лит.	Масса: 0.02	Масштаб: 1:2
Пров.		Рысин				Лист	Листов 1
Т. контр.		Рысин			Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО	
Н. контр.		Хромихина		11.85			
Утв.		Рысин					

Кол.	Примечание
01	
—	X
	X
	1
	1
	8
	16
	1

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Документация:		
1113.02.00.000Б	Сборочный чертеж		
	Детали:		
1113.02.00.001	Вал	1	
-01	Вал	1	
996.09.00.002	Патрубок	8	
996.09.00.003	Ребро	16	
996.09.00.004	Направляющая	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Занозин		
Пров.		Рысин		
Н. контр.		Хромихина		11.85
Утв.		Рысин		

1113.02.00.000

Вал

Лит. | Масса | Масштаб

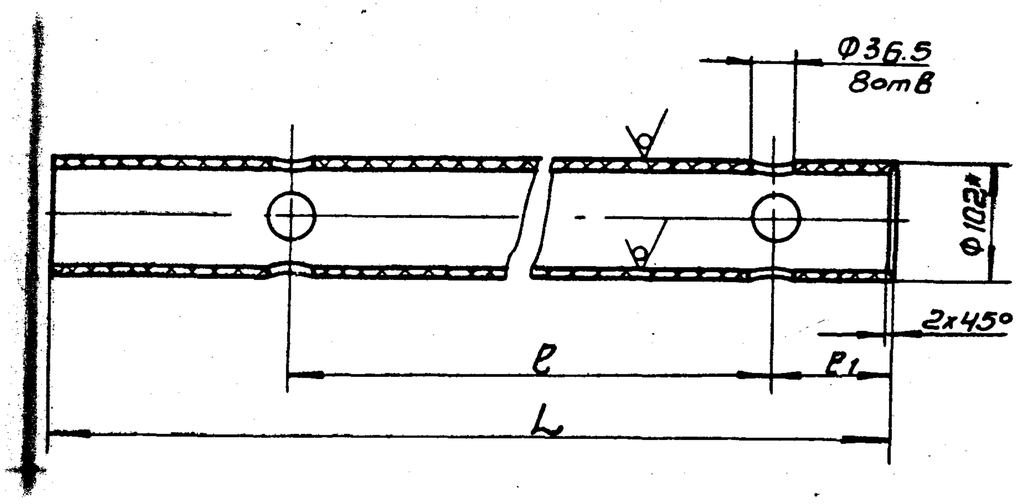
Лист | Листов 1

ЦНИИЭП инж. оборудования, КО

Формат А4

996.11.00.001

12.5 (√)



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	l	l_1	L	
996.11.00.001	1200	125	1525	4.16
-01	1200	100	1550	4.24
-02	1700	100	2050	5.60
-03	1250	112	1612	4.40
-04	1450	112	1812	4.95

1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{JT14}{2}$

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Занозин		
Пров.		Рысин		
Т. контр.		Рысин		
Н. контр.		Хромихина		11.85
Утв.		Рысин		

996.11.00.001

Вал

Лит. | Масса | Масштаб

см. табл. | 1:5

Лист | Листов 1

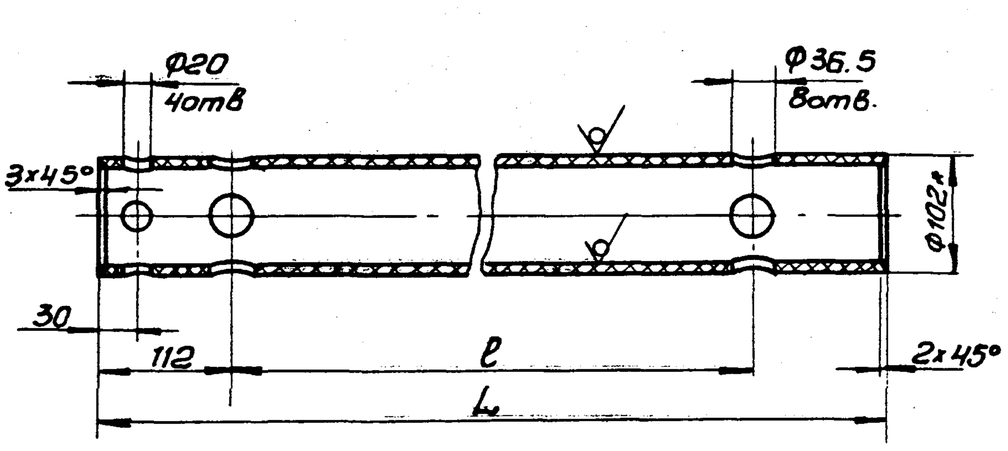
Труба винипластовая 102х6.5 ТУ6-05-1573-77

ЦНИИЭП инж. оборудования, КО

Формат А4

1113.02.00.001

12.5 (√)



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	l	L	
1113.02.00.001	1250	1475	4.03
-01	1450	1675	4.57

1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Занозин		
Пров.		Рысин		
Т. контр.		Рысин		
Н. контр.		Хромихина		11.85
Утв.		Рысин		

1113.02.00.001

Вал

Лит. | Масса | Масштаб

см. табл. | 1:5

Лист | Листов 1

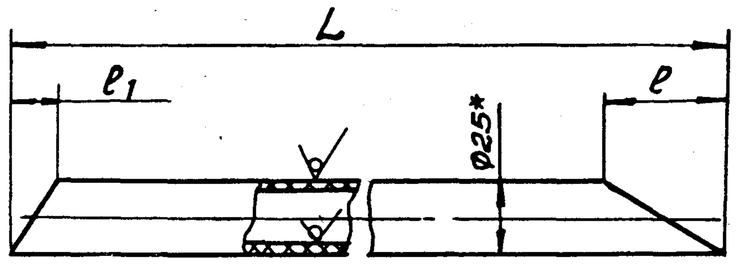
Труба винипластовая 102 х 6,5 ТУ 6-05-1573-77

ЦНИИЭП инж. оборудования, КО

Формат А4

1113.01.00.003

12.5 (√)



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	L	l	l_1	
1113 01 00 003	1455	42	16	0.42
-01	1635	44	20	0.47

1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: h14, $\pm \frac{JT14}{2}$

Подпись и дата | Инв. № дуб. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Занозин		
Пров.		Рысин		
Т. контр.		Рысин		
Н. контр.		Хромихина		11.85
Утв.		Рысин		

1113 01 00 003

Направляющая

Лит. | Масса | Масштаб

см. табл. | 1:2

Лист | Листов 1

Труба винипластовая 25х3 ТУ6-05-1573-77

ЦНИИЭП инж. оборудования, КО

Копировал: Антипова 21084-09 37 Формат А4

		Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 999.00.00.000 - —	01	Примечание
			Детали			
А4	15	996.00.00.001	Палец	32	32	
А4	16	996.00.00.002	Палец	4	4	
Б4	17	999.00.00.001	Опора центрирующая			
			Труба 133х6 ГОСТ 8732-78 / Ст.3 ГОСТ 8731-74			
			L = 180 ± 0,6	2	2	3,4 кг
Б4	18	999.00.00 002	Пластина поддерживающая			
			Полоса Б-4х60 ГОСТ 103-76 / Ст 3 ГОСТ 535-79			
			L = 900 ± 0,8	4	4	1,7 кг
А4	19	996.00.00.005	Звездочка	2	2	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	999.00.00.000	Лист 3

Формат А4

		Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 999.00.00.000 - —	01	Примечание
			Документация			
*)		999.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж	Х	Х	*) А2, А2
А3		999.00.00 000 ВС	Ведомость спецификаций	Х	Х	
А3		999.00.00 000 ВП	Ведомость покупных изделий	Х	Х	
А4		996.00.00.000 ТУ	Технические условия	Х	Х	
			Сборочные единицы			
А4	1	996.01.00.000-01	Рама	1	1	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	999.00.00.000.		
Разраб		Занозин			Мешалка тихоходная ф 2600	Лит.	Лист. 1 / Листов 6
Пров.		Рысин				ЦНИИЭП инж. оборудования КО	
Н. контр.		Хромцхина		12.85			
Утв.		Рысин					

Формат: А4

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подпись и дата

		Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 999.00.00 000 - —	01	Примечание
А4	20	996.00 00 006	Шайба	2	2	
А4	21	996.00 00 007	Втулка	2	2	
			Стандартные изделия			
			Болт ГОСТ 7798-70			
	23		М10 - 6g х 15.58.01	4	4	
	24		М10 - 6g х 30.58.01	3	3	
	25		М12 - 6g х 50.58.01	6	6	
	26		М16 - 6g х 50.58.01	18	18	
			Гайка ГОСТ 5915-70			
	29		М10 - 6Н. 5.01	9	9	
	30		М12 - 6Н. 5.01	6	6	
	31		М16 - 6Н. 5.01	22	22	

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	999.00.00.000	Лист 4

Формат: А4

21084-09 38

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подпись и дата

		Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 999.00.00.000 - —	01	Примечание
А4	2	996.02.00.000	Муфта	1	1	
А4	3	996.03.00.000	Опора	1	1	
А4	4	996.04.00.000	Муфта	1	1	
А4	5	996.05.00.000	Опора привода	1	1	
А4	6	996.06.00.000-01	Опора мешалки	2	2	
А4	7	996.07.00.000-01	Лопасть мешалки	8		
		— 02	Лопасть мешалки		8	
А4	8	996.08.00.000 - 01	Лопасть мешалки	8		
		— 02	Лопасть мешалки		8	
А4	9	996.09.00 000 — 01	Вал	2		
		— 02	Вал		2	
А4	11	996.11.00.000-01	Вал	2		
		- 02	Вал		2	
А4	12	996.12.00.000	Кронштейн	2	2	
А4	13	996.13.00.000	Опора	4	4	

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	999.00.00.000	Лист 2

Формат: А4

37

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1113.00.00.000- —	01	Примечание
				Документация.			
*)			1113.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	*) А2, А2
А3			1113.00.00.000. ВС	Ведомость спецификаций	×	×	
А3			1113.00.00.000 ВП	Ведомость покупных изделий	×	×	
А4			996.00.00.000 ТУ	Технические условия.	×	×	
				Сборочные единицы.			
А4		1	996.01.00.000-02	Рама	1	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1113.00.00.000.		
Разраб.		Занозин			Мешалка тихоходная ф 2500	Лит.	Лист 1	Листов 6
Пров.		Рысин				ЦНИИЭП инж. оборудования, КО	
Н. контр.		Хромихина		11.85			
Утв.		Рысин					

Формат А4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1113.00.00.000- —	01	Примечание
А4		2	996.02.00.000	Муфта	1	1	
А4		3	996.03.00.000	Опора	1	1	
А4		4	996.04.00.000	Муфта	1	1	
А4		5	996.05.00.000	Опора привода	1	1	
А4		6	996.06.00.000 — 01	Опора мешалки	2	2	
А4		7	996.07.00.000 — 03	Лопасть мешалки	8		
			— 04	Лопасть мешалки.		8	
А4		8	1113.01.00.000	Лопасть мешалки	8	8	
			— 01	Лопасть мешалки	8	8	
А4		9	996.09.00.000 — 03	Вал	2		
			— 04	Вал		2	
А4		10	1113.02.00.000	Вал	2		
			— 01	Вал		2	
А4		11	996.11.00.000 — 03	Вал	2		
			— 04	Вал		2	
А4		12	996.12.00.000	Кронштейн	2	2	
А4		13	996.13.00.000	Опора	4	4	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1113.00.00.000	Лист 2

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 999.00.00.000- —	01	Примечание
				Шайба ГОСТ 11371-78			
		32		8.01.01.	32	32	
		33		16.01.01	4	4	
		34		20.01.01.	4	4	
				Шайба ГОСТ 6402-70			
		36		10 65Г 01	7	7	
		37		12 65Г 01	6	6	
		38		16 65Г 01	18	18	
		40		Шайба 16.01.05. ГОСТ 10906-78	14	14	
				Шплинт ГОСТ 397-79			
		43		2х14-001	32	32	
		44		4х28-001	4	4	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	999.00.00.000	Лист 5

Формат А4

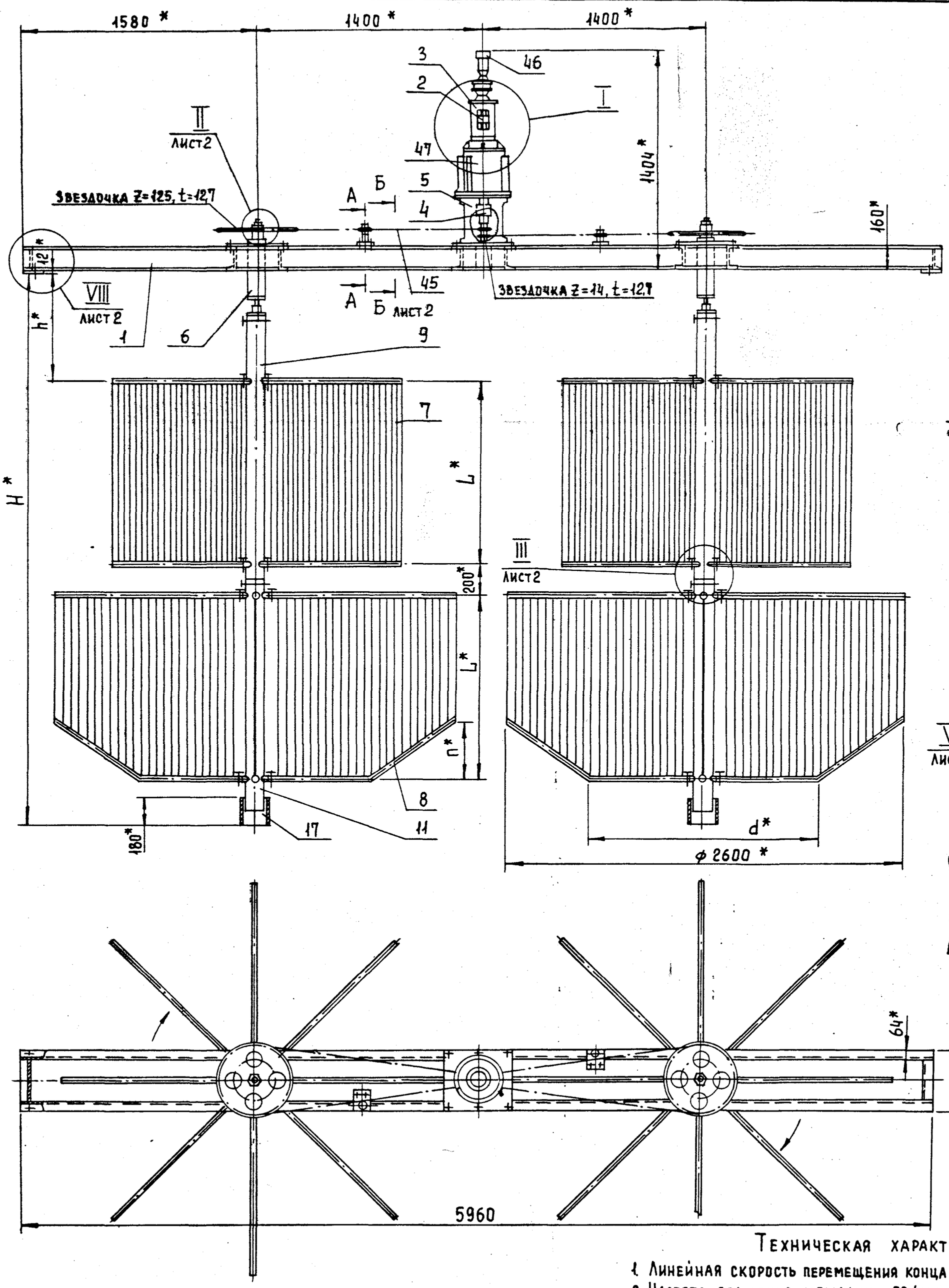
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

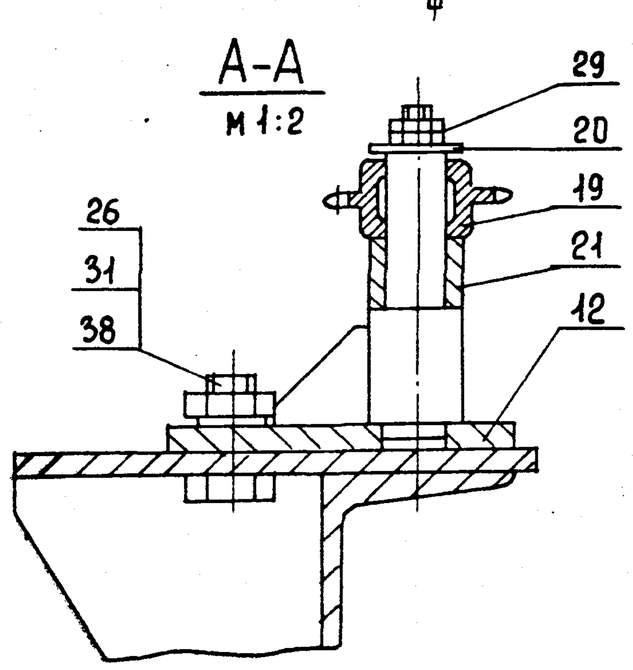
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 999.00.00.000 —	04	Примечание
		45		Цепь ПР-12.7-1800-1 ГОСТ 13568-75	2	2	Кол. звеньев на ветви цепи т=588
				Прочие изделия			
		46		Мотор-редуктор планетарный МРВ02-26.42-0.25/56-4А63А4 Тамбовский завод „Полимермаш"	1	1	
		47		Редуктор планетарный 2-108-81.6 Тамбовский завод „Полимермаш"	1	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	999.00.00.000	Лист 6

Формат А4

999.00.00.000 СБ





Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	L	H	h	n	d	
999.00.00.000	1200	3600	700	375	1500	520
-01	1700	4800	900	500	500	530

Техническая характеристика

1. Линейная скорость перемещения конца лопастей мешалки, см/с	1,04
2. Частота вращения мешалки, об/мин.	0,076
3. Передаточное число цепной передачи	8,935
4. Частота вращения центрального вала, об/мин	0,685
5. Наибольший крутящий момент на валу муфты поз.4, кгм	≈30

Технические требования

1. Установить поддерживающие пластины (поз 18) под цепи (поз 48) по месту после натяжения цепей.
2. Все подшипники, болтовые соединения, муфты, пальцы (поз 15, 16,) цепную передачу, пластину (поз. 18) смазать графитной смазкой ГОСТ 3333-80.
3. Покрытие металлических поверхностей эмаль ХСЭ-23 ГОСТ 7313-75 в два слоя, грунт ФЛ-03к ГОСТ 9109-76.
4. *Размеры для справок.
5. Остальные технические требования по 996 00.00.000ТУ.

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб		Занозин		
Пров		Рысин		
Т.контр		Рысин		
ГКО		Графский		
Н.контр		Хромихина		11.85
Утв.		Сухаренко		

999.00.00.000 СБ

Мешалка тихоходная ф 2600
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
	см табл	1:20
Лист 1	Листов 2	

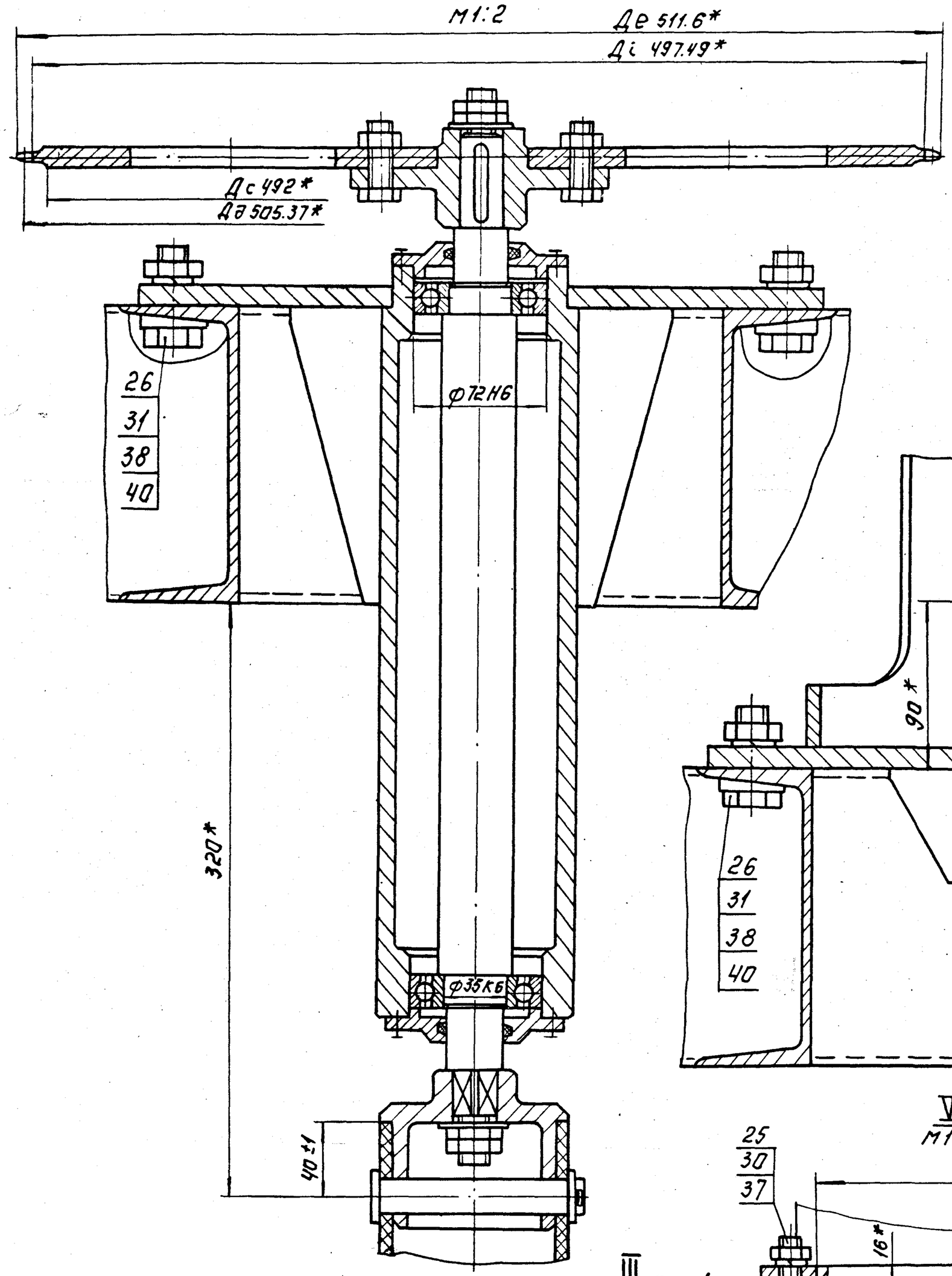
ЦНИИЭП инж. оборудования КО

21084-09 40

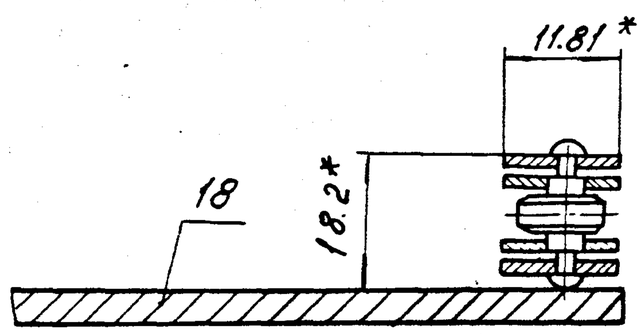
Копировал Еремченко

Формат А2

II Лист1
М1:2

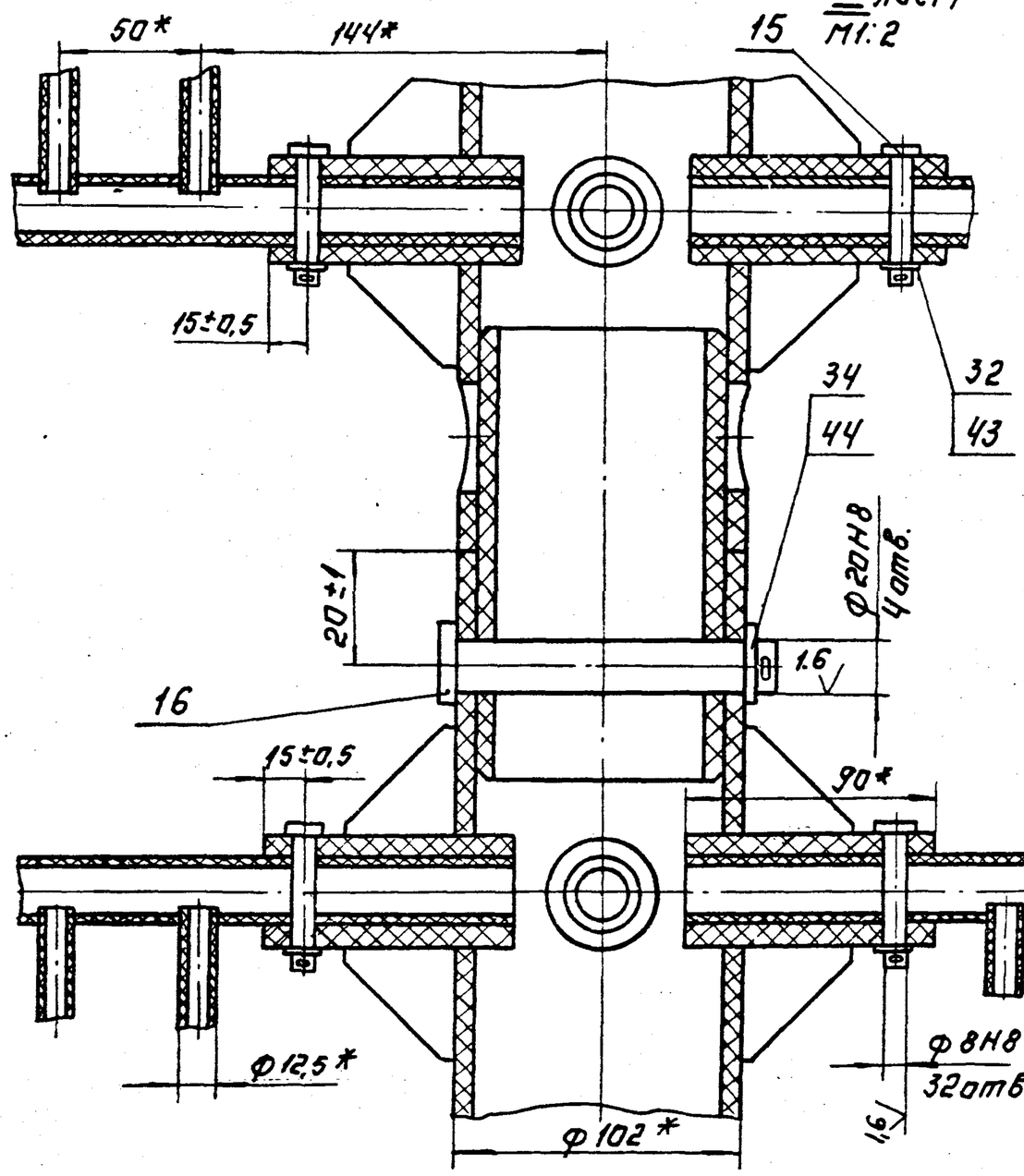


Б-Б Лист1
М2:1

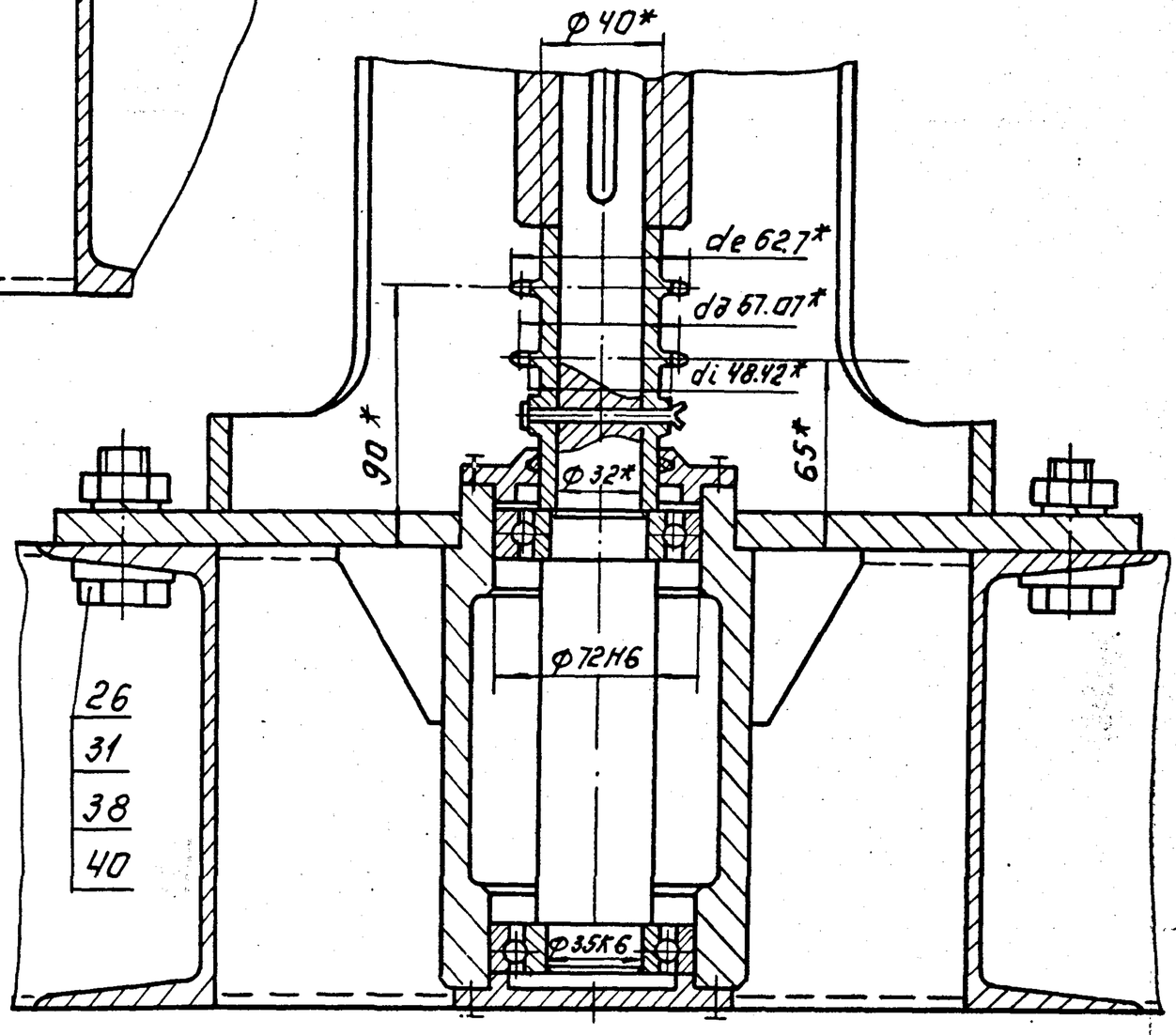


999.00.00.000 ГЧ

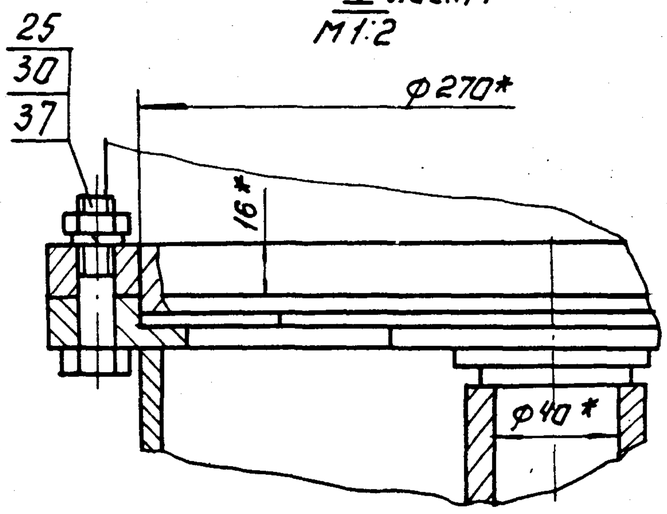
III Лист1
М1:2



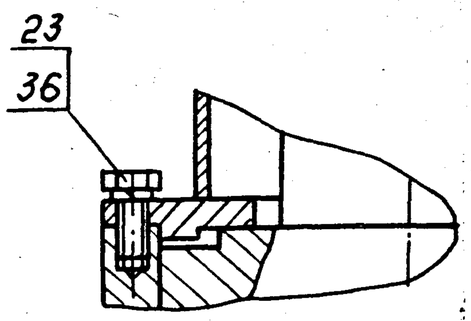
IV Лист1
М1:2



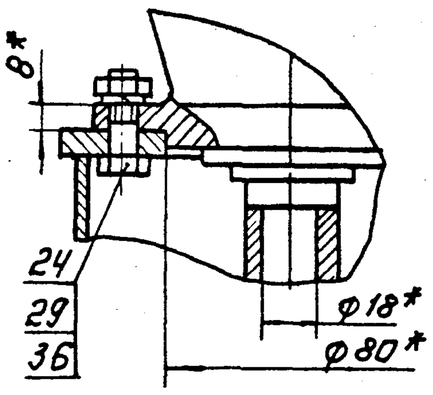
V Лист1
М1:2



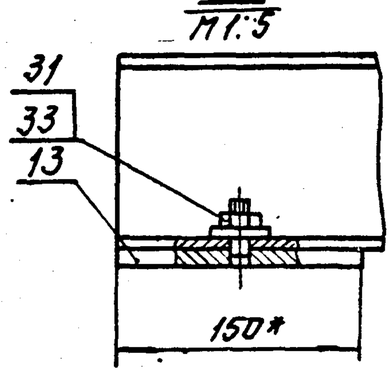
VI Лист1
М1:2



VII Лист1
М1:2



VIII Лист1
М1:5



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	999.00.00.000 СБ	Лист 2

Копировал: Логинова 21084-09 41 Формат А2

Номер строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на исполн. 999.00.00.000 -		Примечан.
					–	01	
1							
2	Мотор - редуктор ·			Тамбовский завод	1	1	
3	планетарный МРВ 02 - 26,42 -			"Полимермаш"			
4	- 0,25/56 - 4А63А4						
5							
6	Редуктор планетарный			Тамбовский завод	1	1	
7	102 - 108 - 81,6			"Полимермаш"			
8							
9	Подшипник 207		ГОСТ 8338 - 75		6	6	
10							
11							
12	Цепь ПР - 12,7 - 1820 - 1						
13	кол звеньев m = 588		ГОСТ 13568 - 75		1	1	
14							
15	Масленка 3.11.Ц6		ГОСТ 19853 - 74		2	2	
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	999.00.00.000 ВП		
Разраб		Занозин			Мешалка тихоходная ф 2600 Ведомость покупных изделий	Литера	Лист 1	Листов 1
Пров.		Рысин				ЦНИИЭП инженерн. оборудования КО		
Н. контр		Хромихина						
Утв.		Рысин						

Формат А3

Номер строки	Обозначение	Наименование	Для исполн. 999.00.00.000 –	Для исполн. 999.00.00.000 01	Примечан.
1					
2	999.00.00.000	Мешалка тихоходная ф2600		X	
3				X	
4	996.01.00.000-01	Рама	1	1	
5	996 02.00.000	Муфта	1	1	
6	996 03.00.000	Опора	1	1	
7	996 04.00.000	Муфта	1	1	
8	996 05.00.000	Опора привода	1	1	
9	996 05.01.000	Корпус	1	1	
10					
11	996 06.00.000-01	Опора мешалки	2	2	
12	996 06.01.000	Корпус	2	2	
13					
14					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	999.00.00.000 ВС.		
Разраб		Занозин			Мешалка тихоходная ф 2600 Ведомость спецификаций	Лит.	Лист 1	Листов 2
Пров.		Рысин				ЦНИИЭП инжен. оборудования КО		
Н. контр		Хромихина						
Утв.		Рысин						

Формат А4

Номер строки	Обозначение	Наименование	Для исполн. 999.00.00.000 –	Для исполн. 999.00.00.000 01	Примечан
1					
2	996 07.00.000 - 01	Лопасть мешалки	8	8	
3	- 02	Лопасть мешалки	8	8	
4	996.08.00.000-01	Лопасть мешалки	8	8	
5	- 02	Лопасть мешалки	8	8	
6					
7	996.09.00.000-01	Вал	2	2	
8	-02	Вал	2	2	
9					
10	996 11.00.000-01	Вал	2	2	
11	-02	Вал	2	2	
12					
13	996 12.00.000	Кронштейн	2	2	
14	996 13.00.000	Опора	4	4	
15					
16					
17					
18					
19					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	999.00.00.000 ВС	Лист 2

Копировал: Евсеенкова

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1113.00.00.000 —	Кол. на исполн. 1113.00.00.000 -01	Примечание
				Шайба ГОСТ 11371-78			
		32		8.01.01	48	48	
		33		16.01.01	4	4	
		34		20.01.01	6	6	
				Шайба ГОСТ 6402-70			
		36		10.65Г.01	7	7	
		37		12.65Г.01	6	6	
		38		16.65Г.01	18	18	
		40		Шайба 16.01.05 ГОСТ 10906-78	14	14	
				Шплинт ГОСТ 397-79			
		43		2×14-001	48	48	
		44		4×28-001	6	6	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1113.00.00.000	Лист 5

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1113.00.00.000 —	Кол. на исполн. 1113.00.00.000 -01	Примечание
А4		14	996.07.00.000-05	Лопасть мешалки	8		
			-06	Лопасть мешалки		8	
				Детали			
А4		15	996.00.00.001	Палец	48	48	
А4		16	996.00.00.002	Палец	6	6	
Б4		17	1113.00.00.001	Опора центрирующая			
				Труба 133×6 ГОСТ 8732-78 / Ст.3 ГОСТ 8731-74			
				L = 180±0,6	2	2	3,4 кг
Б4		18	1113.00.00.002	Пластина поддерживающая			
				Полоса 6-4×60 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79			
				L = 900±0,8	4	4	1,7 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1113.00.00.000	Лист 3

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1113.00.00.000 —	Кол. на исполн. 1113.00.00.000 -01	Примечание
		45		Цепь ПР-12,7-1800-1 ГОСТ 13568-75	2	2	Кол. звеньев на две цепи т = 60 кг
				Прочие изделия.			
		46		Мотор-редуктор планетарный МРВ02-26.42-0.25/56 Тамбовский завод „Полимермаш"	1	1	
		47		Редуктор планетарный ПО2-108-81,6 Тамбовский завод „Полимермаш"	1	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1113.00.00.000	Лист 6

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

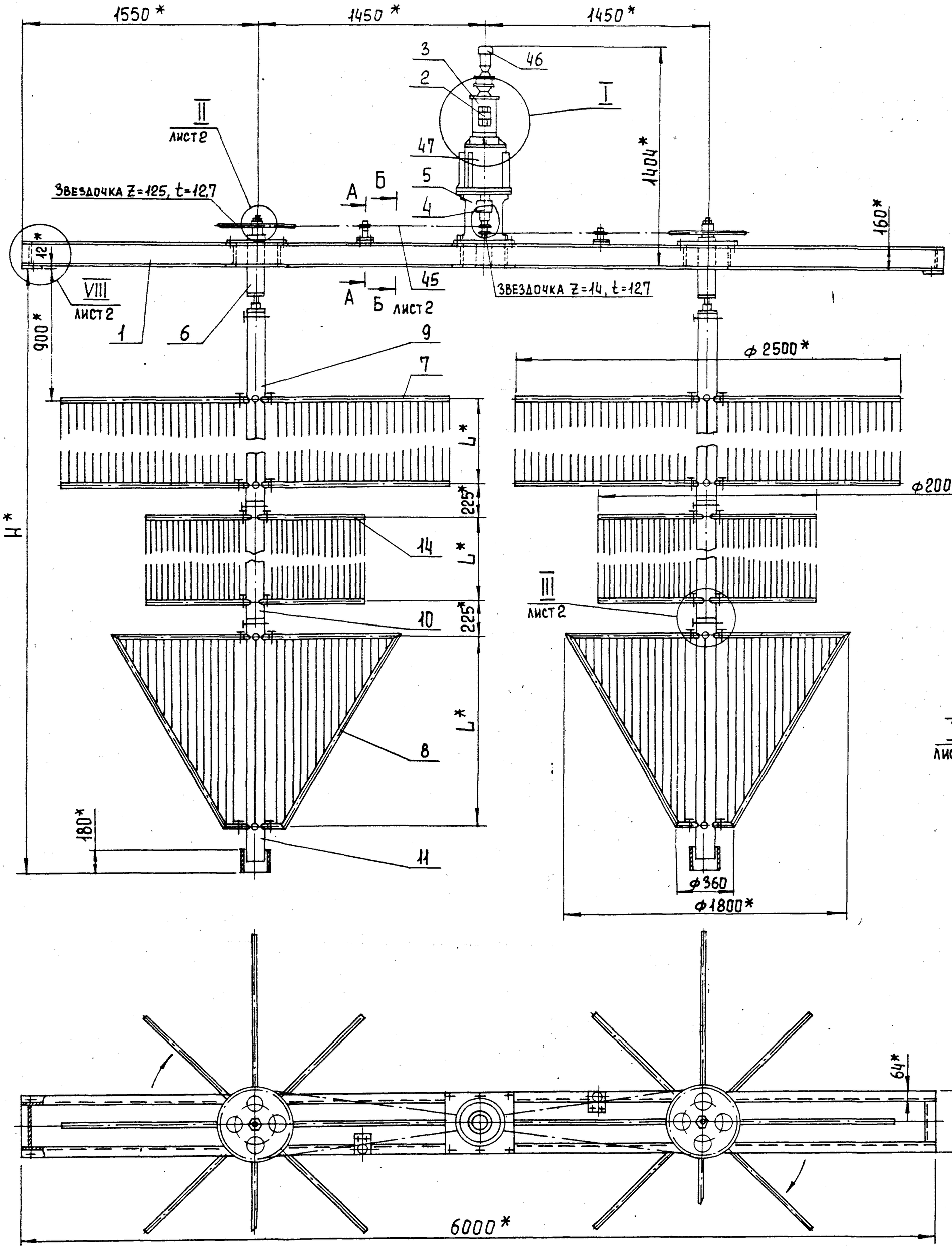
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1113.00.00.000 —	Кол. на исполн. 1113.00.00.000 -01	Примечание
А4		19	996.00.00.005	Звездочка	2	2	
А4		20	996.00.00.006	Шайба	2	2	
А4		21	996.00.00.007	Втулка	2	2	
				Стандартные изделия.			
				Болт ГОСТ 7798-70			
		23		М10×15.58.01	4	4	
		24		М10×30.58.01	3	3	
		25		М12×50.58.01	6	6	
		26		М16×50.58.01	18	18	
				Гайка ГОСТ 5915-70			
		29		М10-6Н.5.01	9	9	
		30		М12-6Н.5.01	6	6	
		31		М16-6Н.5.01	22	22	

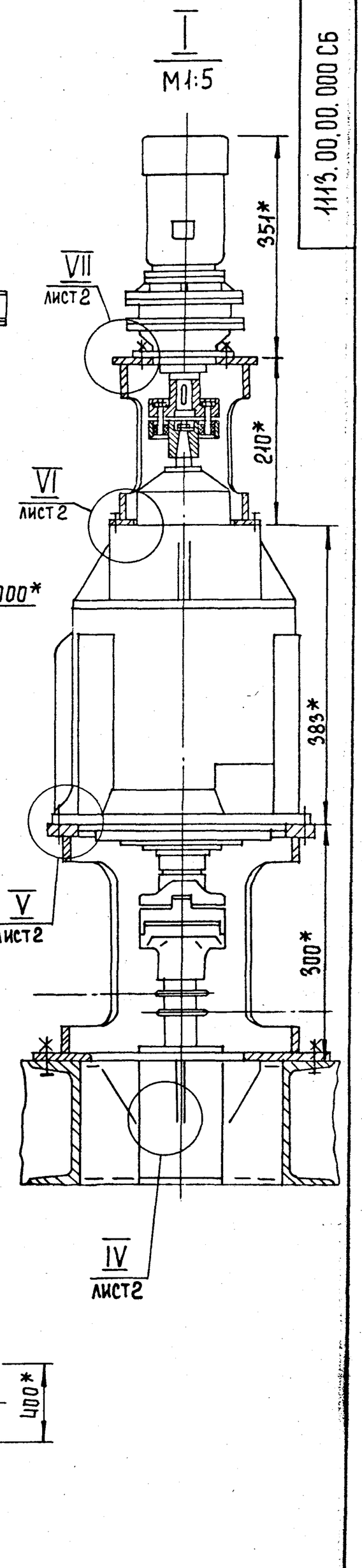
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1113.00.00.000	Лист 4

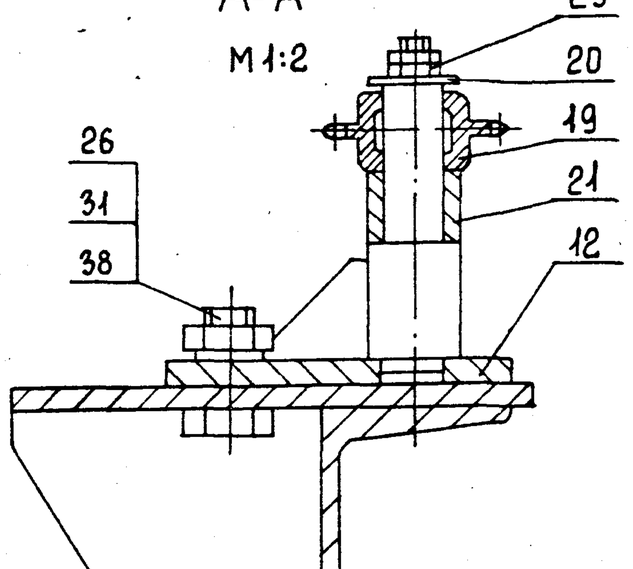
Копировал: Логинова

Формат А4

1113.00.00.000 СБ







Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	H	
1113 00.00.000	1250	5400	566
-01	1450	6000	576

Техническая характеристика.

1. Линейная скорость перемещения конца лопастей мешалки, см/с	1,0
2. Частота вращения мешалки, об/мин.	0,076
3. Передаточное число цепной передачи	8,935
4. Частота вращения центрального вала, об/мин.	0,685
5. Наибольший крутящий момент на валу муфты поз 4, кгм	≈30

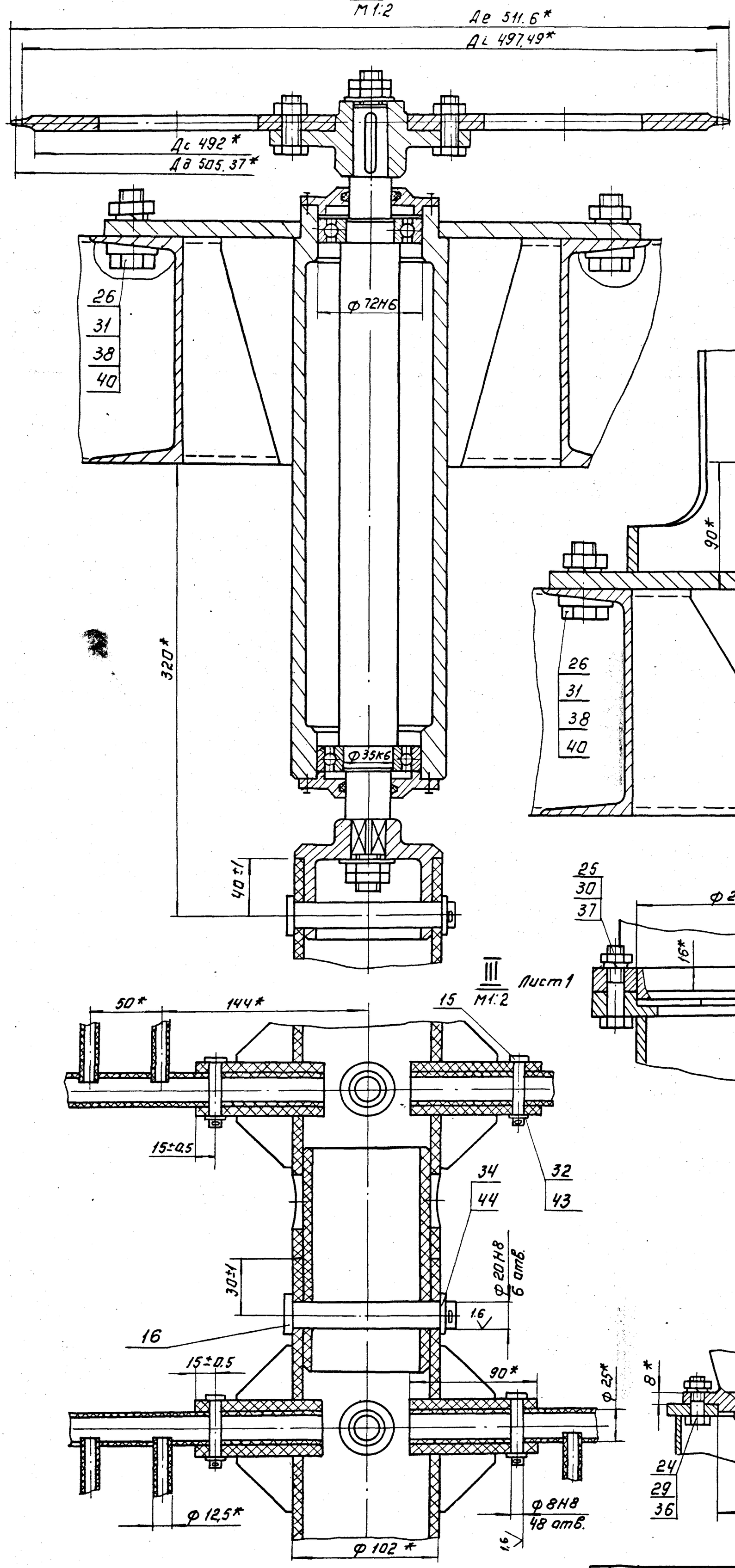
Технические требования.

1. Установить поддерживающие пластины (поз 18) под цепи (поз. 48) по месту после натяжения цепей.
2. Все подшипники, болтовые соединения, муфты, пальцы (поз 15,16) цепную передачу, пластину (поз 18) смазать графитной смазкой ГОСТ 3333-80
3. Покрытие металлических поверхностей: эмаль ХСЭ-23 ГОСТ 7313-75 в два слоя, грунт ФЛ-03к ГОСТ 9109-76.
4. * Размеры для справок.
5. Остальные технические требования по 996 00 00. 000 ТУ.

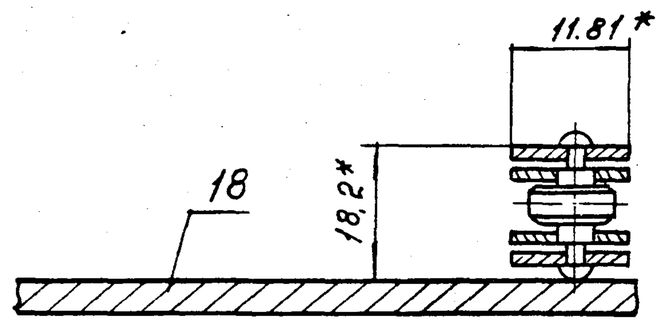
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1113. 00.00. 000 СБ			
Разраб		Занозин			Мешалка тихоходная ф 2500 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Рысин					см. табл.	1:20
Т. контр.		Рысин				Лист 1	Листов 2	
ГКО		Графский				ЦНИИЭП инженерного оборудования, КО		
Н. контр.		Хромихина		14.85				
Утв.		Суханенко						

21084-09 44 Копировал Еремченко Формат А2

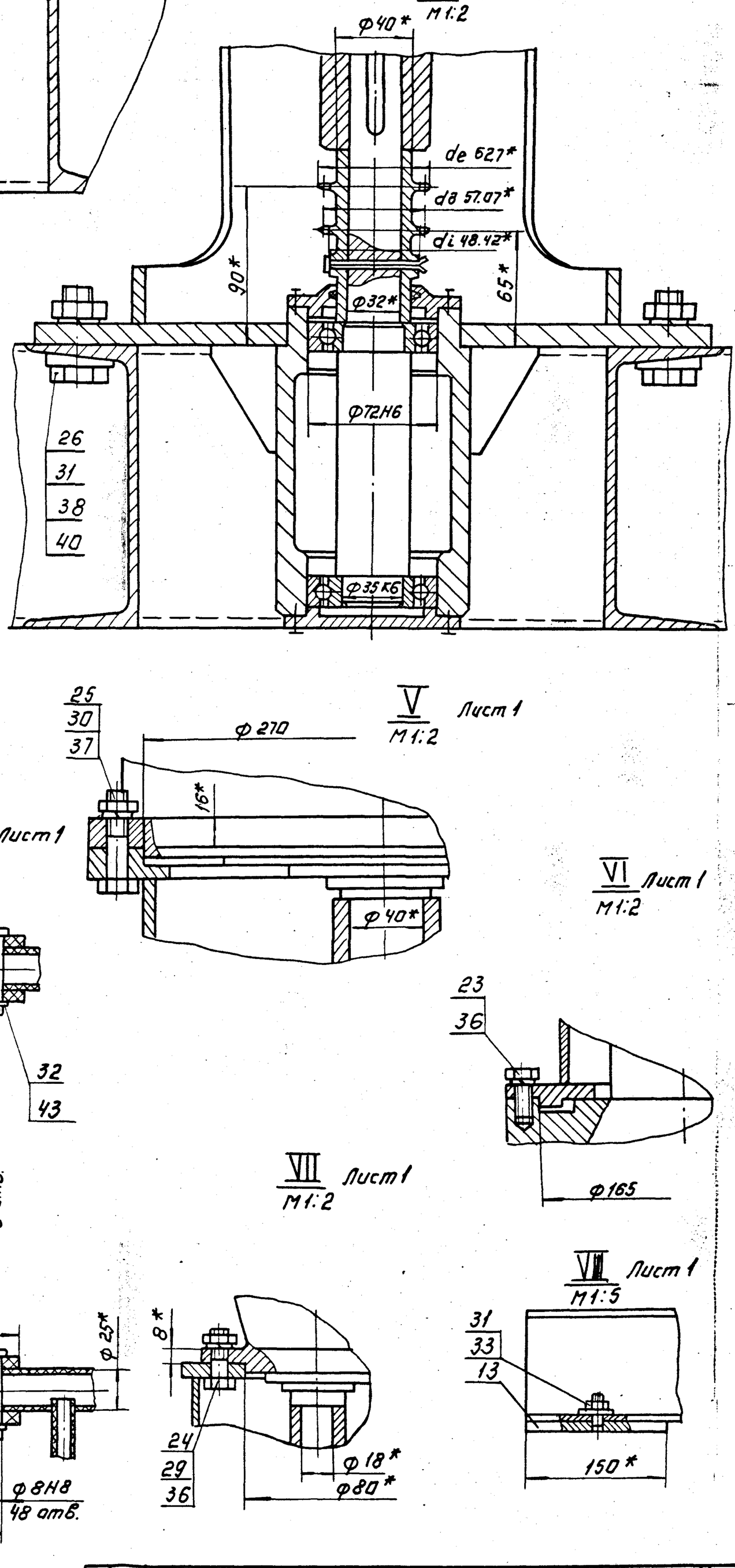
II Лист 1
М1:2



Б-Б Лист 1
М2:1



IV Лист 1
М1:2



V Лист 1
М1:2

III Лист 1
М1:2

VI Лист 1
М1:2

VII Лист 1
М1:2

VIII Лист 1
М1:5

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1113.00.00.000.СБ.	Лист 2
Копировал: Логинова					21084-09 45	Формат А2

Номер строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол на испол 1113.00.00 000- —	Кол на испол 1113.00.00 000- 01	Примечание
1							
2	Мотор-редуктор			Тамбовский завод	1	1	
3	планетарный МРВ 02-26,42-			„Полимермаш"			
4	-0,25/56						
5							
6	Редуктор планетарный			Тамбовский завод	1	1	
7	102-108-81,6			„Полимермаш"			
8							
9	Подшипник 207		ГОСТ 8338-75		6	6	
10							
11							
12	Цепь ПР-12,7-1820-1						
13	Кол звеньев m=604		ГОСТ 13568-75		1	1	
14							
15	Масленка 3.11.Ц6		ГОСТ 19853-74		2	2	
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1113.00.00 000 ВП		
Разраб.		Занозин Н.			Мешалка тихоходная ф 2500. Ведомость покупных изделий.	Лит.	Лист 1	Листов 1
Пров.		Рысин				ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Н. контр.		Хромихина						
Утв.		Рысин						

Формат А3

Номер строки	Обозначение	Наименование	Код ОКП	Поставщик	Кол на испол 1113.00.00 000- 01	Примечание
1						
2	1113.00.00 000	Мешалка тихоходная ф 2500			X	
3					X	
4	996.01.00 000-02	Рама			1	
5	996.02.00 000	Муфта			1	
6	996.03.00 000	Опора			1	
7	996.04.00 000	Муфта			1	
8	996.05.00 000	Опора привода			1	
9	996.05.01 000	Корпус			1	
10						
11	996.06.00 000-01	Опора мешалки			2	
12	996.06.01 000	Корпус			2	
13						
14						

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1113.00.00 000 ВС		
Разраб.		Занозин			Мешалка тихоходная ф 2500 Ведомость спецификаций	Лит.	Лист 1	Листов 2
Пров.		Рысин				ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Н. контр.		Хромихина						
Утв.		Рысин						

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

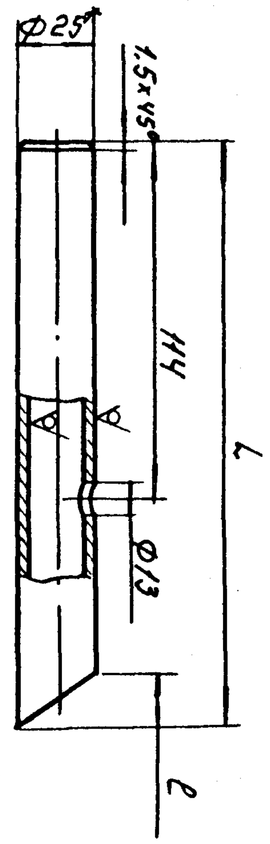
Номер строки	Обозначение	Наименование	Код ОКП	Поставщик	Кол на испол 1113.00.00 000- 01	Примечание
1						
2	996.07.00 000 — 03	Лопасть мешалки			8	
3	— 04	Лопасть мешалки			8	
4						
5	1113.01.00 000	Лопасть мешалки			8	
6	- 01	Лопасть мешалки			8	
7						
8	996.09.00 000 - 03	Вал			2	
9	-04	Вал			2	
10						
11	1113.02.00 000	Вал			2	
12	- 01	Вал			2	
13						
14	996.11.00 000 - 03	Вал			2	
15	- 04	Вал			2	
16						
17	996.12.00 000	Кронштейн			2	
18	996.13.00 000	Опора			4	
19	996.07.00 000 - 05	Лопасть мешалки			8	
20	996.07.00.000 - 06	Лопасть мешалки			8	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1113.00.00 000 ВС	Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1113.01.00.000- —	Кол. на исполн. 1113.01.00.000- 01	Примечание
				Документация			
А2			1113.01.00.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				Детали			
А4		1	1113.01.00.001	Направляющая	1		
			-01	Направляющая		1	
А4		2	1113.01.00.002	Направляющая	1		
			-01			1	
А4		3	1113.01.00.003	Направляющая	1		
			-01	Направляющая		1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1113.01.00.000		
Разраб.		Занозин			Лопасть мешалки	Лит.	Лист 1	Листов 2
Пров.		Рысин						
Н. контр.		Хромихина		11.85		ЦНИИЭП инж. оборудования, КО
Утв.		Рысин					

Формат А4



1113.01.00.002

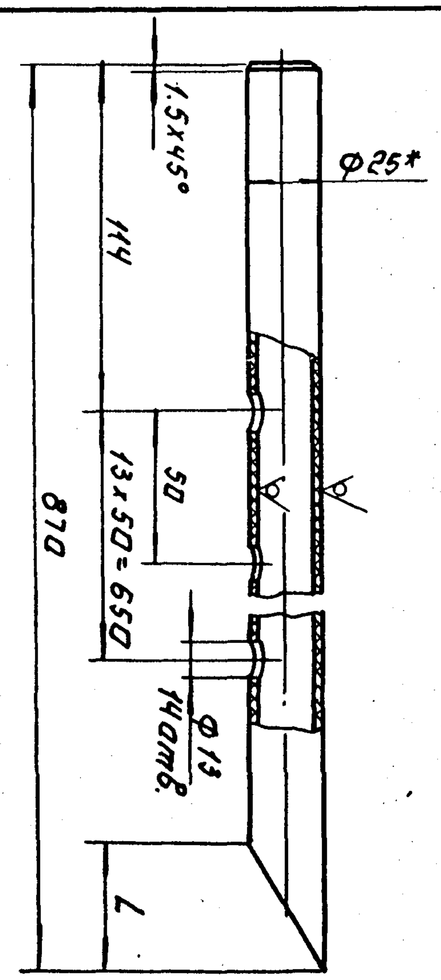
Обозначение	Размеры, мм 7	Размеры, мм 2
1113.01.00.002	189	18
-01	187	14

1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1113.01.00.002		
Разраб.		Занозин			Направляющая	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Рысин					0.06	1:2
Т. контр.		Рысин				Лист	Листов 1
Н. контр.		Хромихина		11.85	Труба винипластовая 25х3 ТУ6-05-1573-77	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО
Утв.		Рысин				

Копировал Логинова

Формат А4



1113.01.00.001.

Обозначение	Размеры, мм 7
1113.01.00.001	39
-01	36

1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1113.01.00.001		
Разраб.		Занозин			Направляющая	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Рысин					0.25	1:2
Т. контр.		Рысин				Лист	Листов 1
Н. контр.		Хромихина		11.85	Труба винипластовая 25х3 ТУ6-05-1573-77	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО
Утв.		Рысин				

Копировал Логинова

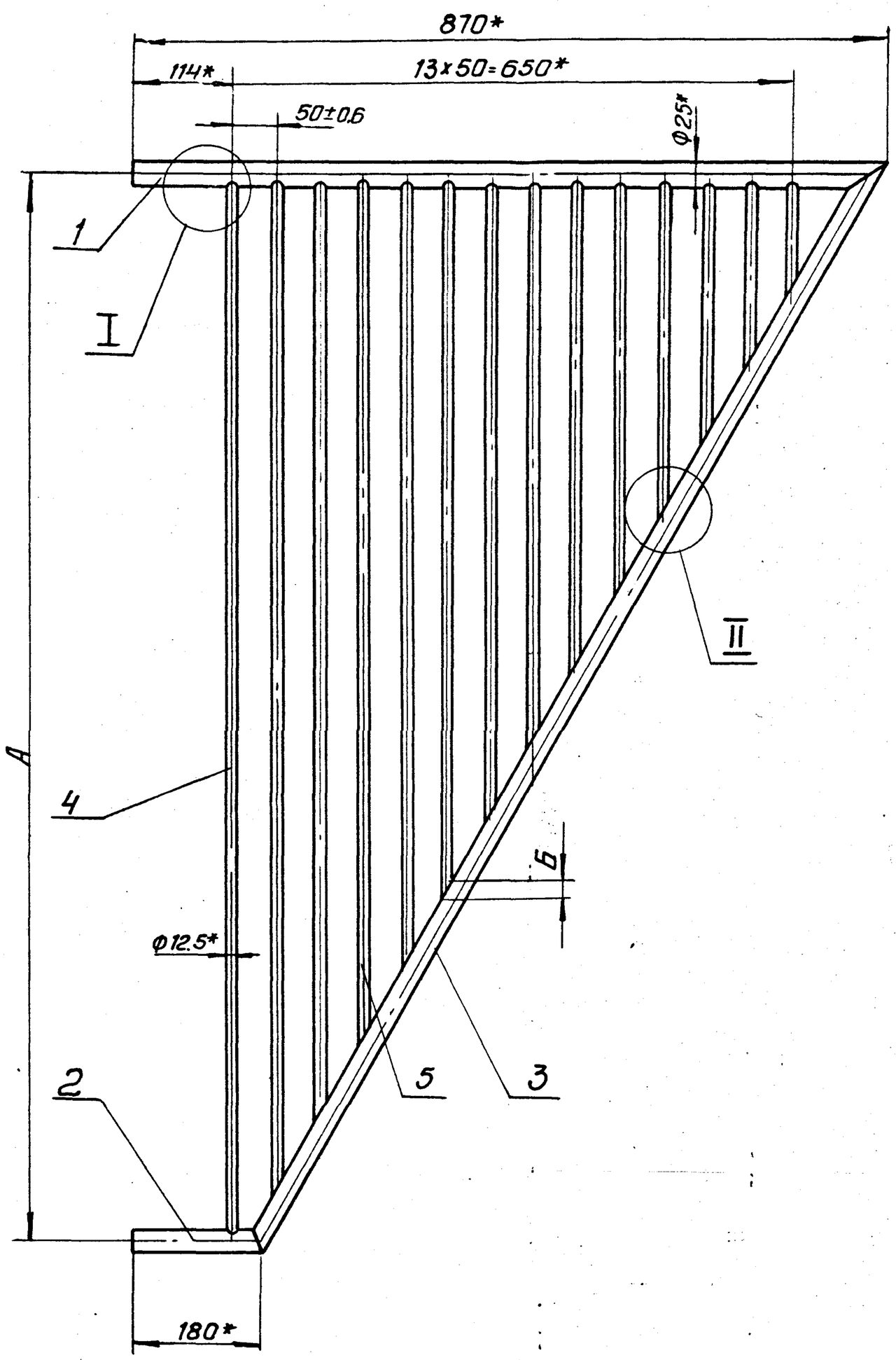
27084-09 47

Формат А4

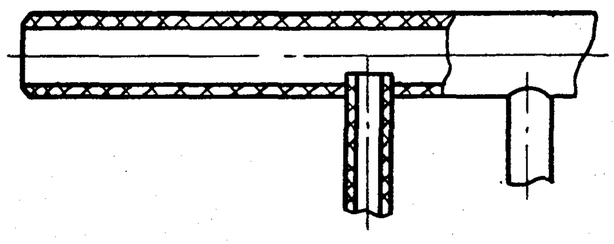
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1113.01.00.000- —	Кол. на исполн. 1113.01.00.000- 01	Примечание
Б4		4	1113.01.00.004	Связь			
				Труба винипластовая			
				12.5х2.25 ТУ6-05-1573-77			
				L = 1240 ± 3	1		0.13 кг
			-01	Связь			
				Труба винипластовая			
				12.5х2.25 ТУ6-05-1573-77			
				L = 1440 ± 3		1	0.15 кг
				Материалы			
		5		Труба винипластовая			
				12.5х2.25 ТУ6-05-1573-77	0.7 м		0.87 кг
						1.1 м	1.13 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1113.01.000.	Лист 2

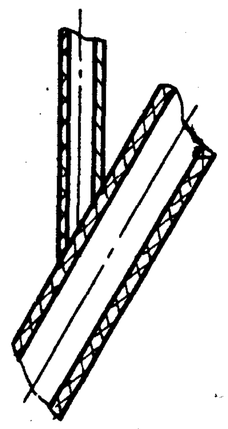
Формат А4



I
М 1:2



II
М 1:2



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	А	Б	
1113 01. 00. 000	1250	22±0,42	1.8
-01	1450	26±0,52	2.1

1. * Размеры для справок.
2. Размер А выполнить по соответствующим валам мешалок. 996. 11. 00. 000-03; -04.
3. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутком.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1113. 01. 00. 000СБ		
Разраб.		Замозин			Лопасть мешалки	Лит.	Масса: см. табл.	Масштаб 1:5
Пров.		Рысин			Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Т. контр		Рысин				ЦНИИЭП инж. оборудования. К.О	
Н. контр		Хромихина		11.85			
Утв.		Рысин					