ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.907-2

РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИЕ АГРЕГАТЫ СИОТ

ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ САНТЕХПРОЕКТ

ГОССТРОЯ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА — ШИЛЛЕР Ю.И.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА — СПИВАК В.А.

УТВЕРЖДЕНЫ
ГЛАВСТРОЙПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР
ПРОТОКОЛ № 40 ОТ 30 ИЮНЯ 1986г

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ
ПРИКАЗ № 125 ОТ 11 АВГУСТА 1986г.

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр
А6Г070.000ТО	Агрегат пылеулавливающий рециркуляционный СИОТ	
	Техническое описание	3,4
А6Г070.000	Агрегат пылеулавливающий рециркуляционный СИОТ	4÷6
А6Г070.000СБ	Агрегат пылеулавливающий рециркуляционный СИОТ	6,7
А6Г070.002	Прокладка	8
А6Г070.003	Прокладка	
А6Г070.004	Гайка	
А6Г070.005	Шайба	
А6Г070.007	Гайка	9
А6Г070.008	Корпус	
А6Г070.009	Ниппель	
А6Г070.011	Хомут	
А6Г070.015	Ось	10
А6Г070.010	Цилиндр верхний	
А6Г070.010СБ	Цилиндр верхний	11
А6Г070.016	Ушко	12
А6Г070.017	Ушко	
А6Г070.020	Цилиндр в сборе	
А6Г070.020СБ	Цилиндр в сборе	13
А6Г070.021	Фланец	14
А6Г070.022	Цилиндр	
А6Г070.023	Ребро	15
А6Г070.024	Бобышка	
А6Г070.025	Труба	
А6Г070.026	Ниппель	
А6Г070.032	Прокладка	16
А6Г070.030	Люк	
А6Г070.030СБ	Люк	17
А6Г070.031	Лист	18
А6Г070.033	Петля	
А6Г070.034	Петля	
А6Г070.035	Рамка	19
А6Г070.040	Цилиндр средний	
А6Г070 040СБ	Цилиндр средний	20
А6Г070.038	Прокладка	21
А6Г070.041	Цилиндр	
А6Г070.050	Цилиндр наружный	
А6Г070.050СБ	Цилиндр наружный	22
А6Г070.042	Ребро	23
А6Г070.043	Накладка	
А6Г070.047	Крышка	
А6Г070.060	Цилиндр внутренний	
А6Г070.060СБ	Цилиндр внутренний	24
А6Г070.046	Цилиндр	
А6Г070.070	Трубка в сборе	25
А6Г070.070СБ	Трубка в сборе	
А6Г070.048	Трубка	
А6Г070.049	Трубка	

Обозначение	Наименование	Стр.
А6Г070.051	Цилиндр	26
А6Г070.052	Конус	
А6Г070.080	Цилиндр нижний	
А6Г070.080СБ	Цилиндр нижний	27
А6Г070.053	Конус нижний	28
А6Г070.054	Фланец	
А6Г070.055	Ниппель	
А6Г070.056	Патрубок	
А6Г070.063	Стакан	29
А6Г070.090	Конус	
А6Г070.090СБ	Конус	30
А6Г070.058	Фланец	31
А6Г070.059	Конус	
А6Г070.061	Дно	
А6Г070.062	Ребро	
А6Г070.100	Труба сварная	32
А6Г070.100СБ	Труба сварная	
А6Г070.064	Звено	33
А6Г070.065	Труба	
А6Г070.110	Сетка	
А6Г070.066	Сетка	34
А6Г070.110СБ	Сетка	
А6Г070.072	Шайба	35
А6Г070.120	Привод	
А6Г070.120СБ	Привод	36
А6Г070.071	Фланец	37
А6Г070.073	Защитный конус	
А6Г070.075	Ребро	38
А6Г070.076	Ребро	
А6Г.070.130	Колесо рабочее	
А6Г070.130СБ	Колесо рабочее	39
А6Г070.074	Лопасть	40
А6Г070.077	Втулка	
А6Г070.078	Конус	41
А6Г070.140	Электродвигатель	
А6Г070.140СБ	Электродвигатель	
А6Г070.150	Кожух	42
А6Г070.150СБ	Кожух	
А6Г070.160	Шланг	43
А6Г070 160СБ	Шланг	
А6Г070.079	Фланец	
А6Г070.085	Шплинт	44
А6Г070.086	Ушко	
А6Г070.170	Штуцер	
А6Г070.170СБ	Штуцер	
А6Г070.083	Штуцер	45
А6Г070.088	Труба	
А6Г070.089	Гайка	
А6Г070.180	Сетка	46
А6Г070.180СБ	Сетка	
А6Г070.082	Боковина	47
А6Г070.092	Сетка	
А6Г070.093	Фланец	

Введение

В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи рециркуляционных пылеулавливающих агрегатов СИОТ №№ 3,6; 4,0 и 4,5.

Технические характеристики, данные для подбора, рекомендации по применению приведены в выпуске 0.

1. Назначение

Рециркуляционные пылеулавливающие агрегаты предназначены для обеспыливания стационарного технологического оборудования, обслуживаемого системами аспирации, содержащими холодные, горячие (до 100°С) или парящие сыпучие материалы и могут быть использованы при очистке воздуха от пыли четвертого класса опасности.

Данные агрегаты используются при работе на рециркуляцию при запыленности воздуха

до 600 мг/м³, если ПДК = 2 мг/м³

до 1200 мг/м³, если ПДК = 4 мг/м³

до 1800 мг/м³, если ПДК = 6 мг/м³

В разработанном исполнении агрегаты предназначены для очистки невзрывоопасных пылевоздушных смесей, агрессивность которых по отношению к углеродистым сталям обыкновенного качества не выше агрессивности атмосферного воздуха.

2. Технические данные

Основные технические данные приведены в таблице.

Номер агрегата	Диаметр рабочего колеса, мм	Производительность, тыс. м³/ч	Располагаемый напор, Па	Тип электродвигателя	Мощность электродвигателя, квт	Число оборотов электродвигателя об/мин
3,6	360	2,0	1200	4А90L2У3	3,0	2840
4,0	400	3,0	1400	4А112М2У3	7,5	2900
4,5	450	4,5	2000	4А132М2У3	11	2900
		7,0	1300	4А160S2У3	15	2940
		9,0	750	4А160М2У3	18,5	2940

3. Устройство и работа изделия

Пылеулавливающий агрегат состоит из подводящего патрубка, конфузора, рабочего колеса вентилятора, закрепленного на валу электродвигателя..

Рабочее колесо вентилятора с цилиндрическим кожухом размещены в фильтровальном устройстве, выполненном в виде кольцевого желоба, охватывающего кожух и заполненного в нижней части водой до уровня переливного патрубка.

В верхней части фильтровального устройства, в кольцевом объеме между его внутренней стенкой и наружной стенкой кожуха расположен слой шаров, ограниченный снизу опорной перфорированной тарелкой, а сверху сеткой. Шаровой слой формируется из шаров диаметром 25÷36 мм из полиэтилена или пенополистирола плотностью 100÷150 кг/м³.

Электродвигатель закрыт защитным кожухом, в котором предусмотрены окна для поступления из помещения воздуха на охлаждение двигателя.

Для периодического осмотра и очистки колеса агрегата предусмотрены легко открывающиеся герметические люки.

Для спуска шлама из агрегата во время его ремонта или длительной остановки в нижней части фильтровального устройства предусмотрен патрубок с запорной арматурой.

Агрегат работает следующим образом:

При включении электродвигателя через патрубок и конфузор всасывается запыленный воздух. Проходя через рабочее колесо, запыленный воздух получает вращательное движение и поступает в цилиндрический кожух. Вода, подаваемая на внутреннюю стенку кожуха, вовлекается воздухом во вращательно-поступательное движение и покрывает поверхность кожуха тонкой пленкой. Под действием центробежных сил часть пыли из воздушного потока отжимается к смоченной поверхности кожуха и стекает в фильтровальное устройство, где достигается дополнительный эффект очистки за счет интенсивной промывки воздуха водой.

Частично очищенный воздух поступает под опорную тарелку, переводит уложенный на ней слой легковесных ша-

ров во взвешенное состояние и вовлекает его в непрерывное циркуляционное движение в кольцевом объеме, ограниченном сверху сеткой. Это обеспечивает полное смачивание „кипящего" слоя брызгами воды, выносимой из фильтровального устройства и осаждение на поверхности той части пыли, которая не была уловлена в предыдущих ступенях очистки. По мере накопления влаги на поверхности шаров она в виде крупных капель вместе с уловленной пылью стекает в фильтровальное устройство.

Воздух, очищенный от пыли и брызг воды, поступает в помещение.

Шлам из агрегата удаляется через переливной патрубок.

4. Краткие технические требования.

Перед сдачей агрегата в эксплуатацию должны быть проверены плотность сварных швов и герметичность фланцевых соединений.

Трущиеся поверхности агрегата необходимо смазать консистентной смазкой.

Наружные поверхности агрегата, кроме резьбовых и покупных изделий, необходимо покрыть эмалью ПФ-115 серая ГОСТ 6465-76.

Все металлические неокрашенные поверхности агрегата должны быть, в

случае необходимости, подвергнуты консервации средствами временной защиты для изделий по ГОСТ 9.014-78.

Стрелку, указывающую направление вращения колеса, нанести на видном месте защитного кожуха эмалью по цвету отличной от общего покрытия агрегата.

Перед транспортированием агрегата к месту монтажа необходимо:

1) отверстия для воды и шлама заглушить деревянными пробками;

2) входной патрубок и верхний цилиндр закрыть рубероидом для предотвращения попадания воды и загрязнения.

Обозначение	Наименование	Кол. на испол. А6Г 070.000-					Примечание
		-	01	02	03	04	
	Документация						
А6Г 070.000 СБ	Сборочные чертеж	X	X	X	X	X	*) А2, А3
А6Г 070.000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	
	Сборочные единицы						
1 А6Г 070.010	Цилиндр верхний	1		1	1	1	
-01	Цилиндр верхний		1	1	1	1	
-02	Цилиндр верхний				1		
-03	Цилиндр верхний					1	
-04	Цилиндр верхний	1					
2 А6Г 070.0[illegible]	Цилиндр средний	1		1	1	1	
-01	Цилиндр средний		1	1	1	1	
-02	Цилиндр средний				1		
-03	Цилиндр средний					1	

А6Г 070.000

Агрегат пылеулавливающий рециркуляционный СМО

Лит | Лист | Листов: 1

Госстрой СССР Сантехпроект

Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата

Разраб. Ковинская

Пров. Мерзлякова

Рук.гр. Мерзлякова

Н.контр. Лентес

Утв. Спивак

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. А6Г 070. 000–					Примечание
					–	01	02	03	04	
А4		10	А6Г 070. 180 - 04	Сетка					1	
				Детали						
А4		12	А6Г 070. 002	Прокладка	1					
			-01	Прокладка		1				
			-02	Прокладка			1			
			-03	Прокладка				1		
			-04	Прокладка					1	
А4		13	А6Г 070. 002 - 05	Прокладка	2					
			-06	Прокладка		2				
			-07	Прокладка			2			
			-08	Прокладка				2		
			-09	Прокладка					2	
А4		14	А6Г 070. 003	Прокладка	1					
			-01	Прокладка		1				
			-02	Прокладка			1			
			-03	Прокладка				1		
			-04	Прокладка					1	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. А6Г 070. 000–					Примечание
					–	01	02	03	04	
А4		2	А6Г 070. 040 - 04	Цилиндр средний					1	
А4		3	А6Г 070. 080	Цилиндр нижний	1					
			-01	Цилиндр нижний		1				
			-02	Цилиндр нижний			1			
			-03	Цилиндр нижний				1		
			-04	Цилиндр нижний					1	
А4		4	А6Г 070. 090	Конус	1					
			-01	Конус		1				
			-02	Конус			1			
			-03	Конус				1		
			-04	Конус					1	
А4		5	А6Г 070. 110	Сетка	2					
			-01	Сетка		2				
			-02	Сетка			2			
			-03	Сетка				2		
			-04	Сетка					2	
А4		6	А6Г 070. 120	Привод	1					
			-01	Привод		1				
			-02	Привод			1			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. А6Г 070.000–					Примечание
					–	01	02	03	04	
А4		15	А6Г 070. 004	Гайка	1	1	1	1	1	
А4		16	А6Г 070. 005	Шайба	2	2	2	2	2	
54		17	А6Г 070. 006	Втулка L=7±0,5						
				Трубка 1С 22×3						
				ГОСТ 5496-78	1	1	1	1	1	
А4		18	А6Г 070. 007	Гайка	1	1	1	1	1	
А4		19	А6Г 070. 008	Корпус	1	1	1	1	1	
А4		20	А6Г 070. 009	Ниппель	1					
			01	Ниппель		1				
			02	Ниппель			1	1	1	
А4		21	А6Г 070 011	Хомут	1	1	1	1	1	
				Стандартные изделия						
				Болты ГОСТ 7805-70						
		23		М6×12.36	10	10	4	4	4	
				М8×16.36			8	8	8	
				Болты ГОСТ 7798-70						
		24		М6×20.36	9	9	9	9	9	
		25		М6×50.36	10					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. А6Г 070. 000–					Примечание
					–	01	02	03	04	
А4		6	А6Г 070. 120 -03	Привод				1		
			-04	Привод					1	
А4		7	А6Г 070 150	Кожух	1					
			-01	Кожух		1				
			-02	Кожух			1			
			-03	Кожух				1		
			-04	Кожух					1	
А4		8	А6Г 070. 160	Шланг	2					
			-01	Шланг		2				
			-02	Шланг			2			
			-03	Шланг				2		
			-04	Шланг					2	
А4		9	А6Г 070. 170	Штуцер	2					
			-01	Штуцер		2				
			-02	Штуцер			2	2	2	
А4		10	А6Г 070. 180	Сетка	1					
			-01	Сетка		1				
			-02	Сетка			1			
			-03	Сетка				1		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АБГ 070.000				Примечание
					–	01	02	03	04	
				Болты ГОСТ 7798-70						
		25		М8х50.36		12	12	12	12	
		26		М10х25.36	8					
						8	8	8	8	
				М12х25.36						
				М16х30.136						
		27		М12х50.36		32	32			
				М16х50.36				36	36	36
				Гайки ГОСТ 5915-70						
		28		М6.4		4	4	4	4	
		29		М6.4	10					
				М8.4		12	12	12	12	
		30		М12.4		32	32			
				М16.4				36	36	36
				Шайбы ГОСТ 6402-70						
		31		6.65Г		14	14	16	16	16
		32		6.65Г		10		12	12	12
				8.65Г						
		33		10.65Г		8				

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

АБГ 070.000

Копировал: Крапивина Формат: А4

Лист 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АБГ 070.000				Примечание
					–	01	02	03	04	
				Шайбы ГОСТ 6402-70						
		33		12.65Г		8	8	8	8	
				16.65Г						
		34		12.65Г		32	32			
				16.65Г				36	36	36
		35		Кран 11б6Вк 50-10		1	1	1	1	1
				ГОСТ 2704-77						
				Материалы						
				Шарнирно-болтовые						
				Новые ГОСТ 7295-70						
		36		Ф25		1700	1700	1700	1700	шт
				Ф30		900	900	900	900	шт
				Ф38		400	400	400	400	шт

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

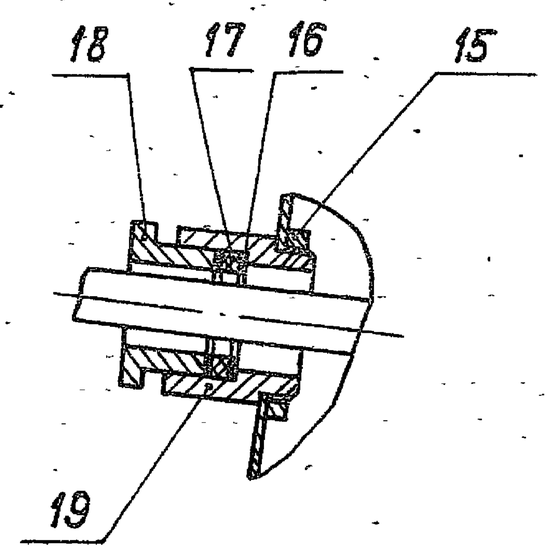
АБГ 070.000

Копировал: Крапивина Формат: А4

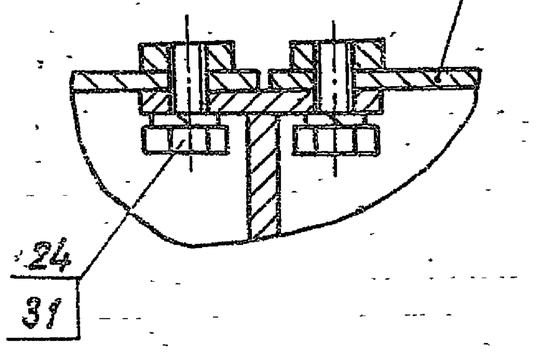
Лист 7

АБГ 070.000СБ

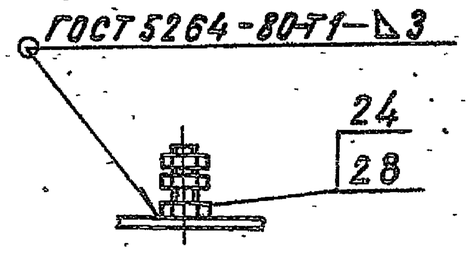
I лист 1
М1:1



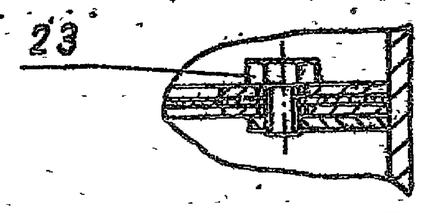
Д – Д лист 1



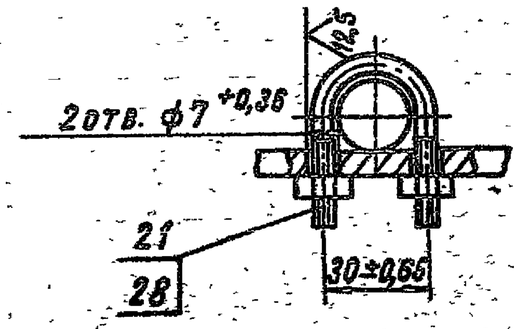
V лист 1



II лист 1



Вид Б лист 1
М1:2



Обозначение	Номер агрегата	Размеры, мм									Кол., шт.		Масса, кг.
		D*	D_1*	D_2*	D_3*	H*	d*	d_1*	h*	δ	n	n1	
АБГ 070.000	3,6	360	670	720	210	1655	9	15,8	1270	20±0,26	12	6	510
–01	4,0	400	850	900	280	1965			1500	35±0,31	16		724
–02	4,5	450	1000	1055	345	2205		19,8	1650	40±0,31		8	1086
–03			1150	1210	385	2430	12		1810	55±0,37	18		1380
–04			1280	1340		2625			1985	65±0,37	22		1623

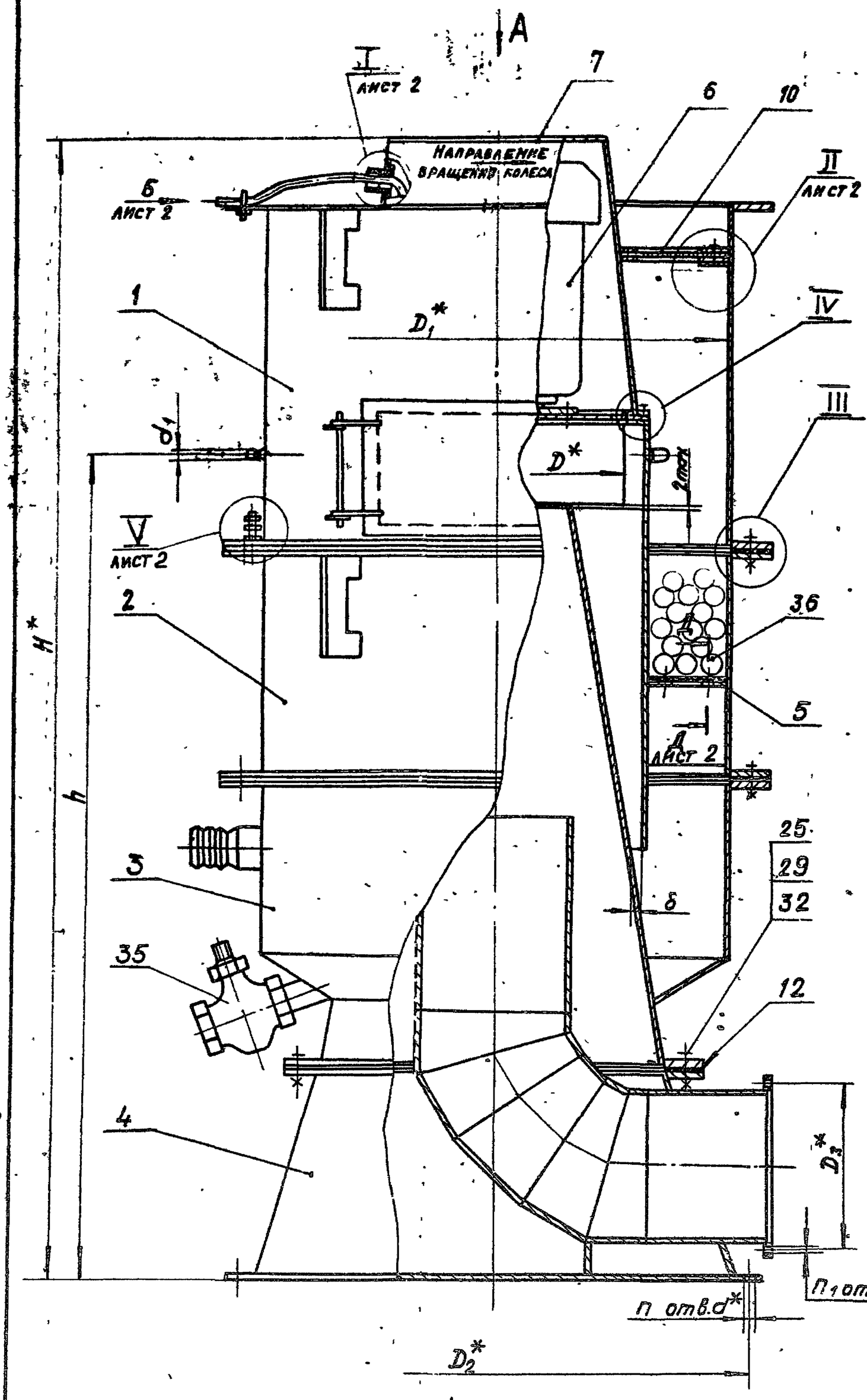
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

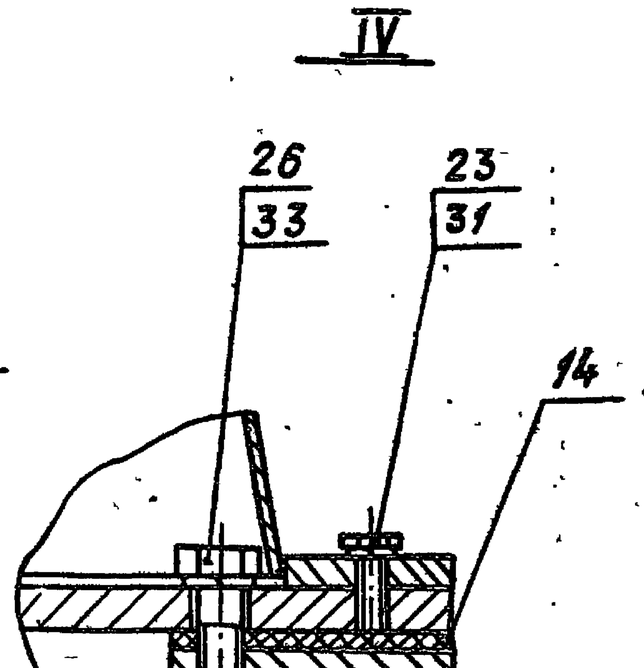
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

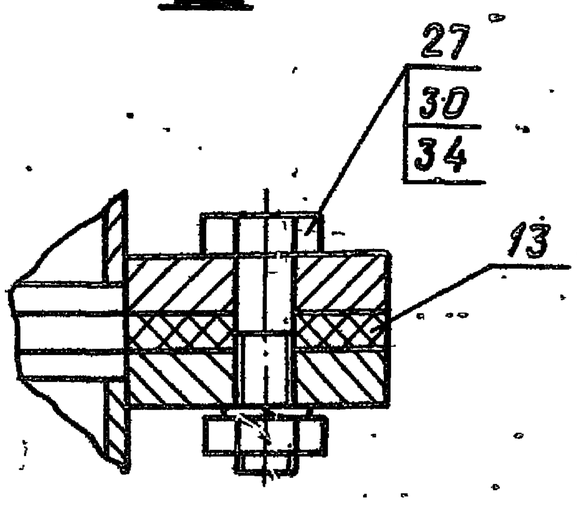
АБГ 070.000СБ

Копировал: Крапивина Формат: А3

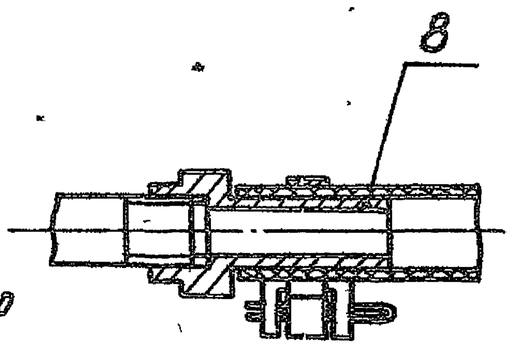
Лист 2







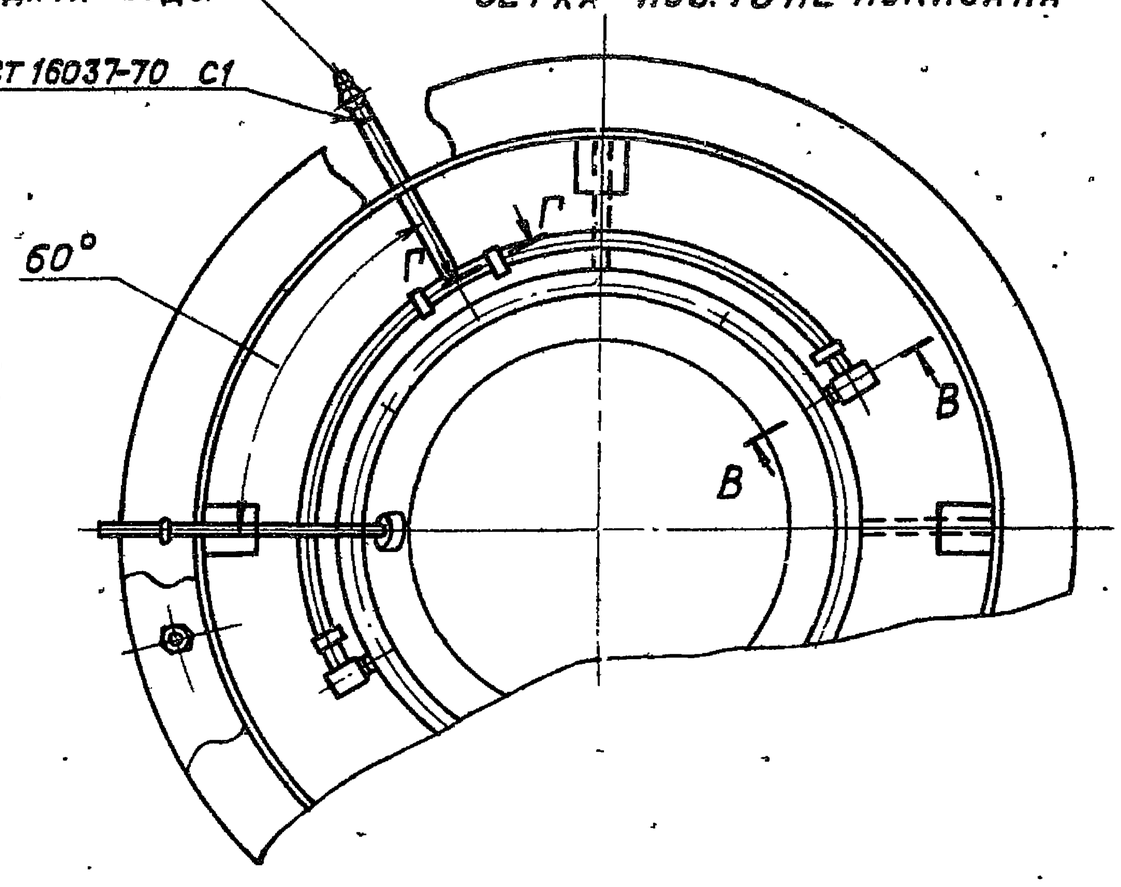
Г–Г повернуто



В–В повернуто



Вид А



сетка поз. 10 не показана

1. Сварные швы проверить на плотность керосином в соответствии с требованиями ГОСТ 3242-79
2.* Размеры для справок.
3. Зазор „б" и „2 max" отрегулировать на монтаже за счет прокладок.
4. Таблицу исполнений – см. лист 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Смоляная		III-85
Пров.		Мерзлякова		II 85
Рук. группы		Мерзлякова		VII-85
Гл. спец.		Вайнберг		VIII 85
Н. контр.		Лентес		IX-85
Утв.		Спивак		IX 85

АБГ 070.000СБ

Агрегат пылеулавливающий рециркуляционный сиот

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—

Лист 1 Листов 2

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

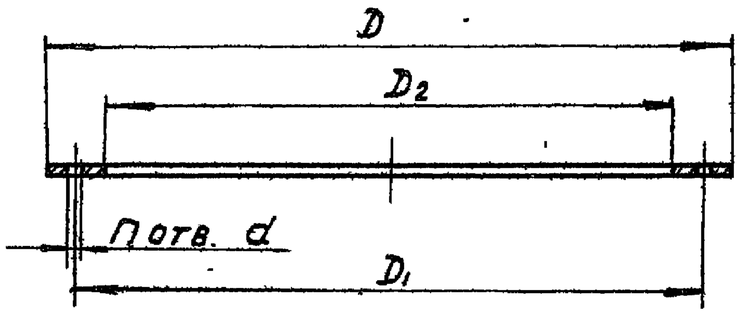
Копировал: Крапивина

Формат: А2

Серия 5.904-2 Выпуск 1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

АБГ 070.002



Обозначение	Размеры, мм					n, шт.	Масса, кг
	D	D1	D2	d	S		
АБГ070.002	600	560	502	7	4	10	0,5
-01	680	640	582				0,58
-02	740	700	642	9	6	12	0,9
-03	780	740	682				1,0
-04	820	780	722				1,1
-05	770	730	678	14		16	0,9
-06	950	910	860				1,2
-07	1100	1060	1010	18	8	18	1,7
-08	1250	1210	1162				1,9
-09	1380	1340	1292				2,2

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm t_2/2$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Смолянская			II-85
Пров.	Мерзлякова			II-85
Рук.группы	Мерзлякова			V-85
Гл.спец.	Вайнберг			V-85
Н.контр.	Лейтес			IX-85
Утв.	Сливак			IX-85

АБГ 070.002

Прокладка

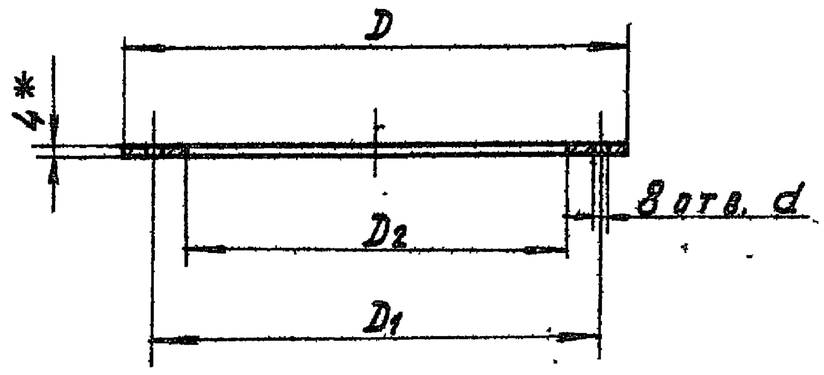
Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Пластина I лист ТМКЩ-S ГОСТ 7338-77

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл. | Подп. и дата

АБГ 070.003



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	D	D1	D2	d	
АБГ 070.003	436	390	370	12	0,4
-01	518	455	420	14	0,45
-02	588	510	470	18	0,48
-03	640	570	480		0,52
-04	680	610			0,56

1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm t_2/2$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Смолянская			II-85
Пров.	Мерзлякова			5-85
Рук.группы	Мерзлякова			5-85
Гл.спец.	Вайнберг			2-85
Н.контр.	Лейтес			II-85

АБГ 070.003

Прокладка

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Пластина I лист ТМКЩ-4 ГОСТ 7338-77

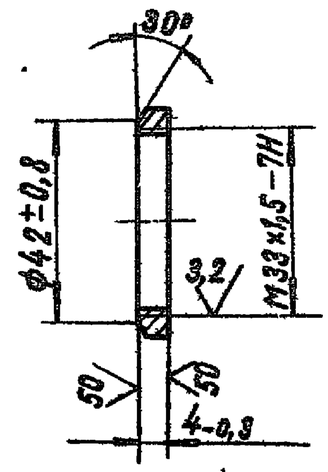
Госстрой СССР Сантехпроект

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл. | Подп. и дата

Копировал: Крайнина Формат: А4

Серия 5.907-2 Выпуск 1

АБГ 070.004



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Смолянская			II-85
Пров.	Мерзлякова			II-85
Рук.группы	Мерзлякова			V-85
Гл.спец.	Вайнберг			V-85
Н.контр.	Лейтес			IX-85
Утв.	Сливак			IX-85

АБГ 070.004

Гайка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,01	1:1
Лист	Листов 1	

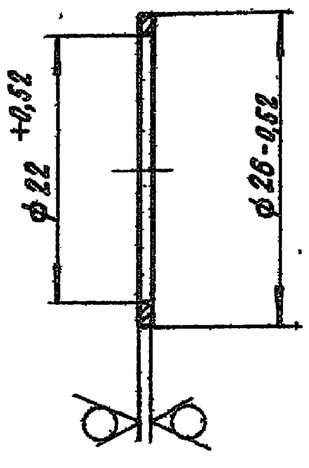
Шестигранник 42 ГОСТ 2879-69 / В Ст.3 ГОСТ 535-79

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл. | Подп. и дата

Копировал: Крайнина Формат: А4

АБГ 070.005



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Смолянская			II-85
Пров.	Мерзлякова			5-85
Рук.группы	Мерзлякова			V-85
Гл.спец.	Вайнберг			2-85
Н.контр.	Лейтес			II-85
Утв.	Сливак			II-85

АБГ 070.005

Шайба

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,005	2:1
Лист	Листов 1	

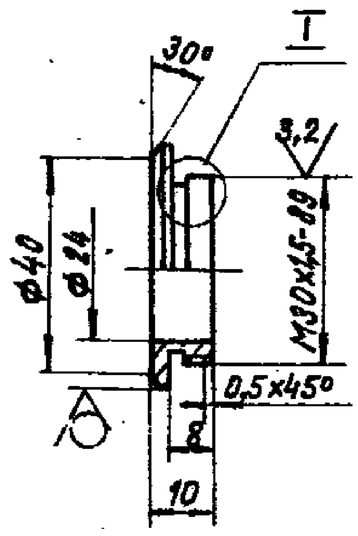
Б 1,0 ГОСТ 19903-74 / Лист 4-IV-В Ст.3 ГОСТ 16523-70

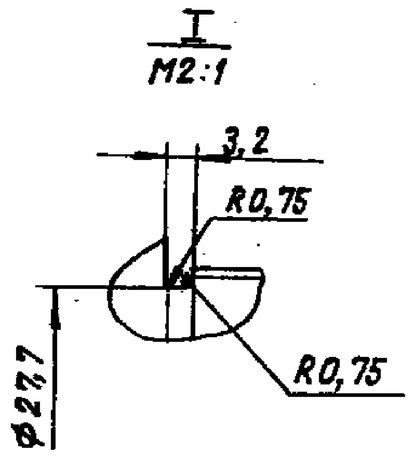
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл. | Подп. и дата

Копировал: Крайнина Формат: А4

АБГ 070. 007



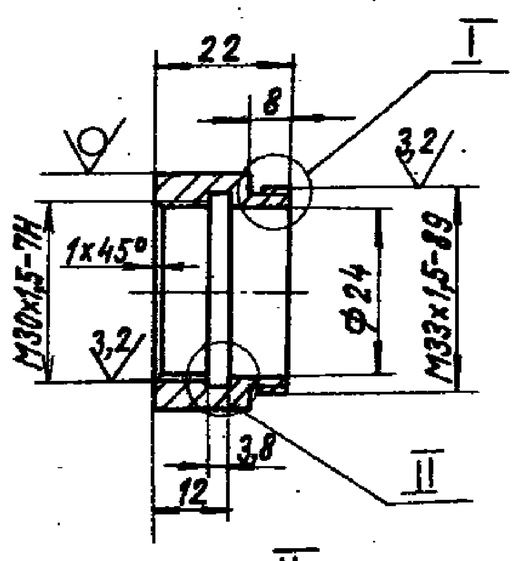


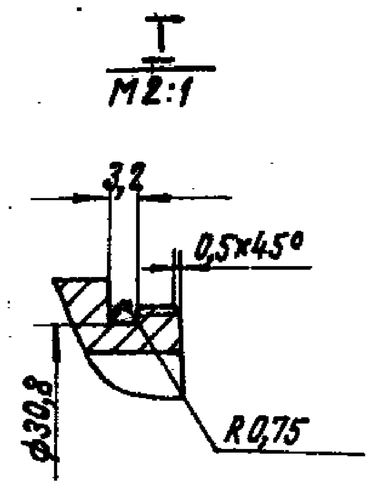
Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	АБГ 070. 007						
Разраб.		Смоляянская			Гайка			Лит.	Масса	Масштаб	
Пров.		Мерзлякова						И	0,02	1:1	
Рук. группы		Мерзлякова						Лист	Листов 1		
Гл. спец.		Вайнберг			Шестигранник 40 ГОСТ 2879-69 ВСт3 ГОСТ 535-79			Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва			
Н. контр.		Лейтес									
Утв.		Спивак									

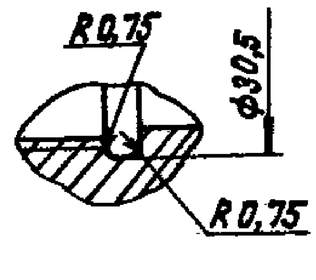
Копировал: Крапанна Формат: А4

АБГ 070. 008





II
М2:1



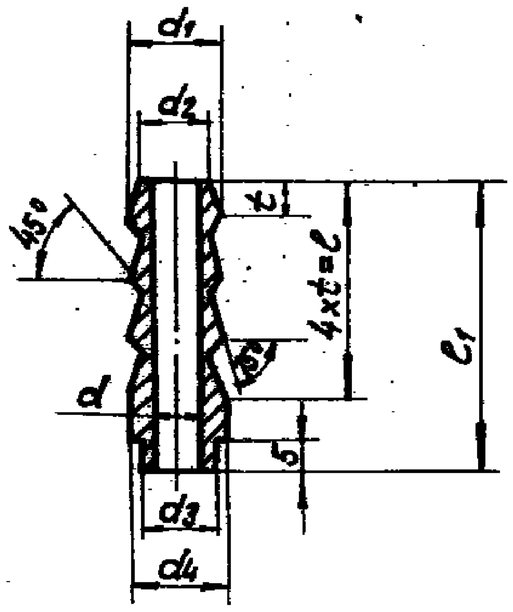
Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	АБГ 070. 008						
Разраб.		Смоляянская			Корпус			Лит.	Масса	Масштаб	
Пров.		Мерзлякова						И	0,05	1:1	
Рук. группы		Мерзлякова						Лист	Листов 1		
Гл. спец.		Вайнберг			Круг В40 ГОСТ 2590-71 ВСт3 ГОСТ 535-79			Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва			
Н. контр.		Лейтес									
Утв.		Спивак									

Копировал: Крапанна Формат: А4

Серия 5.907-2 Выпуск 1

АБГ 070. 009



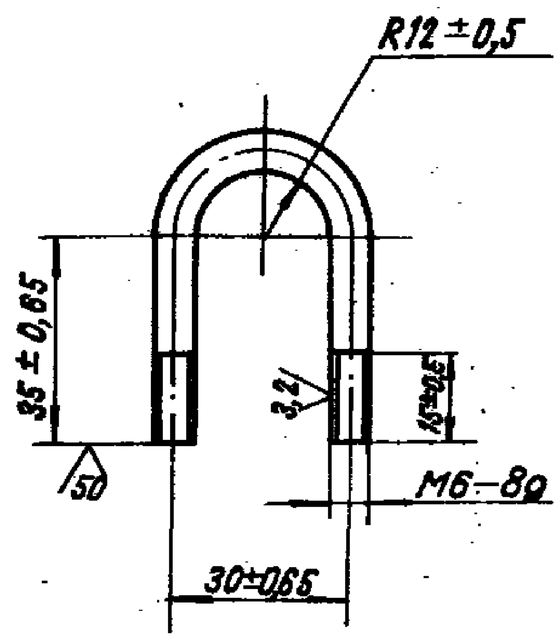
Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг
	d	d_1	d_2	d_3	d_4	c	c_1	t	
АБГ070.009	6,5	15,8	13,8	10	16	20	32	5	0,038
-01	8,5			12					0,034
-02	12,5	19,8	17,8	16	20	28	40	7	0,048

Неуказанные предельные отклонения размеров $+t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	АБГ 070. 009						
Разраб.		Смоляянская			Ниппель			Лит.	Масса	Масштаб	
Пров.		Мерзлякова						И	См. табл.	—	
Рук. группы		Мерзлякова						Лист	Листов 1		
Гл. спец.		Вайнберг			Сталь 20 ГОСТ 1050-74			Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва			
Н. контр.		Лейтес									
Утв.		Спивак									

Копировал: Крапанна Формат: А4

АБГ 070. 011



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	АБГ 070. 011						
Разраб.		Смоляянская			Хомут			Лит.	Масса	Масштаб	
Пров.		Мерзлякова						И	0,03	1:1	
Рук. группы		Мерзлякова						Лист	Листов 1		
Гл. спец.		Вайнберг			Круг $\frac{Б-В\ ГОСТ\ 2590-71}{ВСт.3\ ГОСТ\ 535-79}$			Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва			
Н. контр.		Лейтес									
Утв.		Спивак									

Копировал: Крапанна Формат: А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Серия 5.907-2 Выпуск 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. А6Г070.010- —	01	02	03	04	Примечание
А4		3	А6Г070.015-01	Ось		1				
			-02	Ось			1	1	1	
		4	-03	Ось	2					
			-04	Ось		2	2	2	2	
А4		5	А6Г070.016	Ушко	2					
			-01	Ушко		2				
			-02	Ушко			2	2	2	
А4		6	А6Г070.017	Ушко	4					
			-01	Ушко		4	4	4	4	
				Стандартные изделия						
				Болты ГОСТ3033-79						
		7		2М8х36.36	2					
				2М10х40.36		2	2	2	2	
				Гайки ГОСТ3032-76						
		8		М8.4	2					
				М10.4		2	2	2	2	
				Шайбы ГОСТ11371-78						
		9		8.02	2					
				8.02		2	2	2	2	

Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата — А6Г 070.010 — Лист 2

Копировал: Крапивина — Формат: А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. А6Г070.010- —	01	02	03	04	Примечание
		10		8.02	3					
				10.02		3	2	2	2	
		11		12.02			1	1	1	
				Шплинты ГОСТ397-79						
		12		2х12	2	2	2	2	2	
		13		2,5х16	3	3	3	3	3	

Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата — А6Г 070.010 — Лист 3

Копировал: Крапивина — Формат: А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. А6Г070.010- —	01	02	03	04	Примечание
				Документация						
А2			А6Г 070.010 СБ	Сборочный чертёж	Х	Х	Х	Х	Х	
				Сборочные единицы						
А4		1	А6Г070.020	Цилиндр в сборе	1					
			-01	Цилиндр в сборе		1				
			-02	Цилиндр в сборе			1			
			-03	Цилиндр в сборе				1		
			-04	Цилиндр в сборе					1	
А4		2	А6Г070.030	Люк	1					
			-01	Люк		1				
			-02	Люк			1			
			-03	Люк				1		
			-04	Люк					1	
				Детали						
А4		3	А6Г070.015	Ось	1					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А6Г 070.010			
Разраб.		Елисеева			Цилиндр верхний	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Смоляинская				И		
Рук. группы		Мелявская				Лист 1	Листов 3	
Н. контр.		Лентес				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
ГИП		Сливак						

Копировал: Крапивина

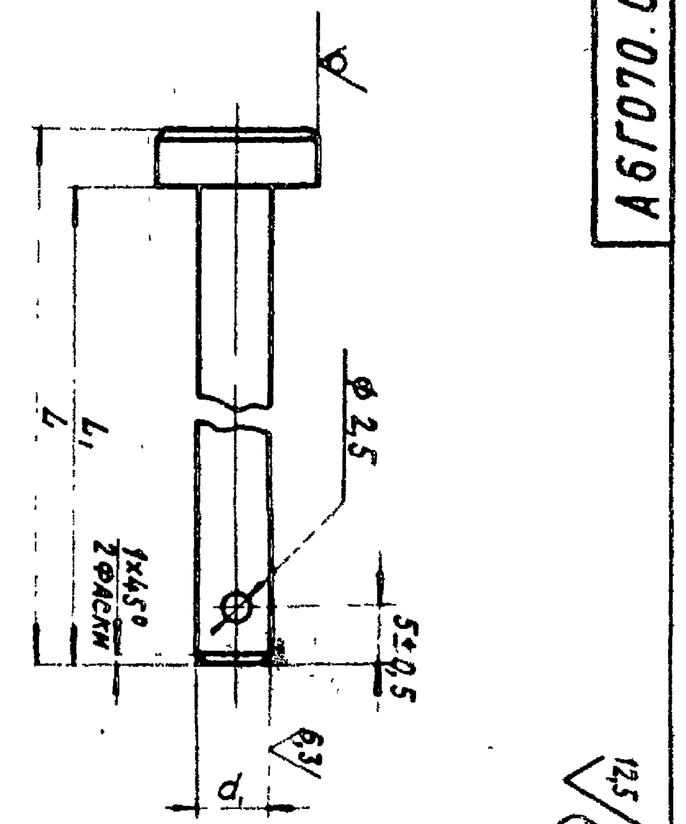
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А6Г070.015			
Разраб.		Елисеева			Ось	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Смоляинская				И		
Рук. группы		Мелявская				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Лентес				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
ГИП		Сливак						

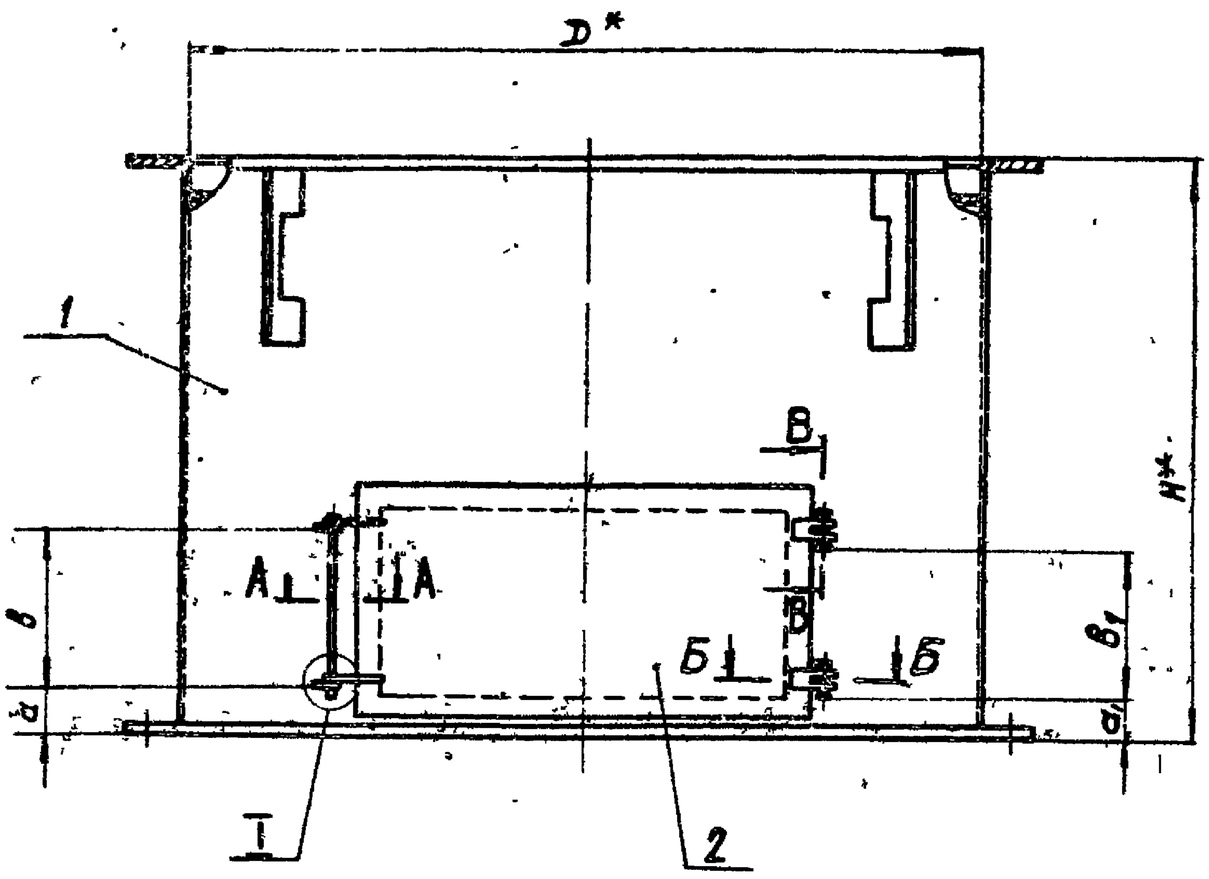
Круг $d^{-0,8}$-ГОСТ 2590-71 / В ст. 3-$\frac{II}{III}$-ГОСТ 535-79

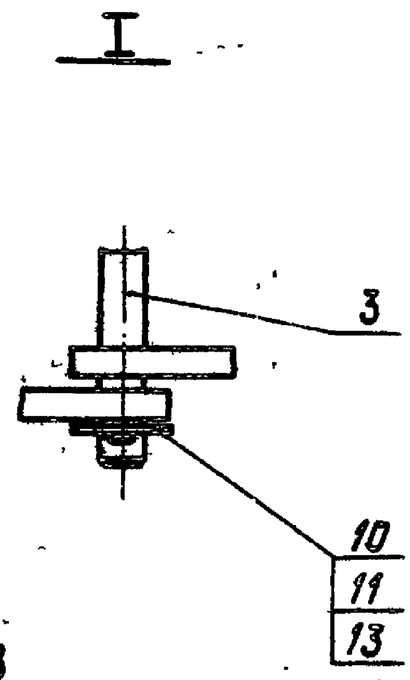
Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm\frac{t_2}{2}$, $-t_2$, $\pm\frac{t_2}{2}$.

Обозначение	Размеры, мм L	l1	d*	d1	Масса, кг
А6Г070.015-01	160	155	16	8-0,1 -0,3	0,068
-02	190	185	20	10-0,1 -0,3	0,107
				12-0,12 -0,36	0,176
-03	45	40	14	6-0,1 -0,3	0,015
-04	55	50	16	8-0,1 -0,3	0,028
-05	110	105			0,048
-06	140	135			0,080



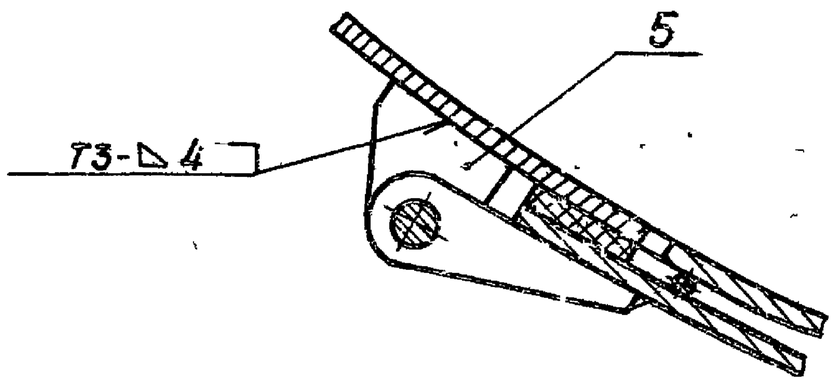
Копировал: Крапивина — Формат: А4

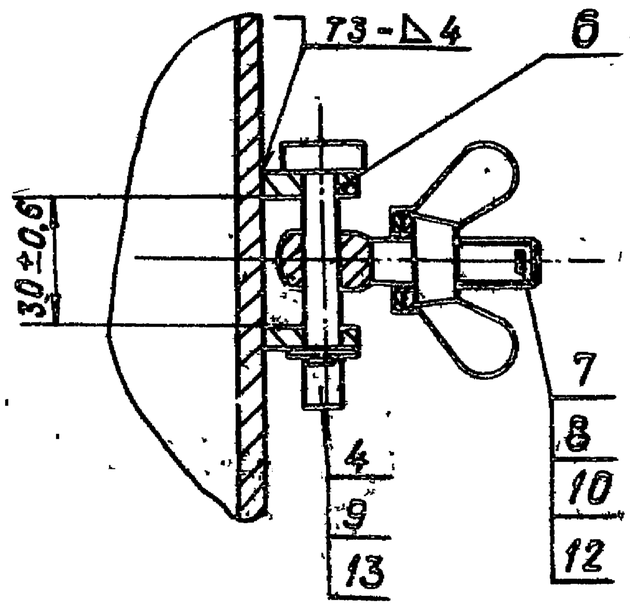




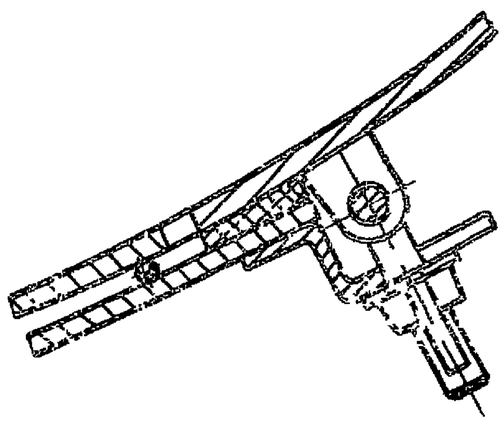
В - В

А - А





Б - Б



Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	D*	H*	a	a1	B	B1	
А6Г070.010	670	495	38	35	135	130	44
-01	850	595					62
-02	1000	760	75	74	165	150	110
-03	1150	840	95	94			134
-04	1280	900	105	104			155

1.*Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2/2$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Елисеева		
Пров.		Смоленская		
Рук. группы		Черзлакова		
Гл. спец.		Ваннберг		
Н. контр.		Лейтес		
Утв.		Спивак		

А6Г070.010 СБ

Цилиндр верхний

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—

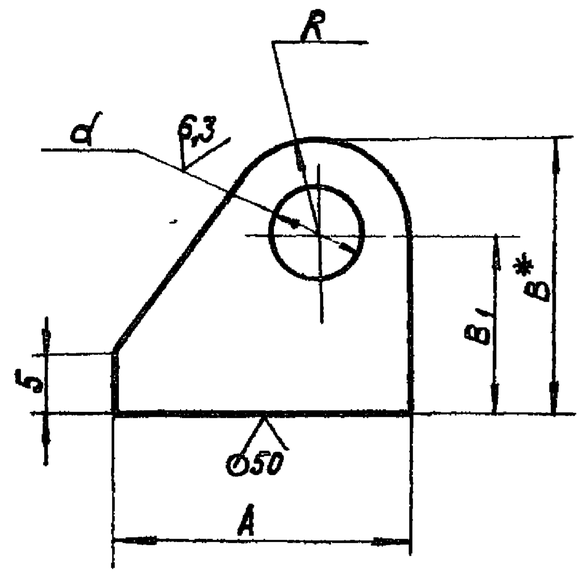
Лист Листов 1

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал Крапивина Формат А2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

АБГ070.016



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	A	B*	B1	R	d	
АБГ070.016	25	23	15	8	8	0,01
-01	30	24	16		10	0,015
-02		28	18	10	12	

1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_{2_1}$ $-t_2$, $\pm t_2/2$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Елисеева		
Пров.		Смолянская		
Рук. группы		Мерзлякова		
Гл. спец.		Вайнберг		
Н. контр.		Лейтес		
Утв.		Сливак		

АБГ070.016

Ушко

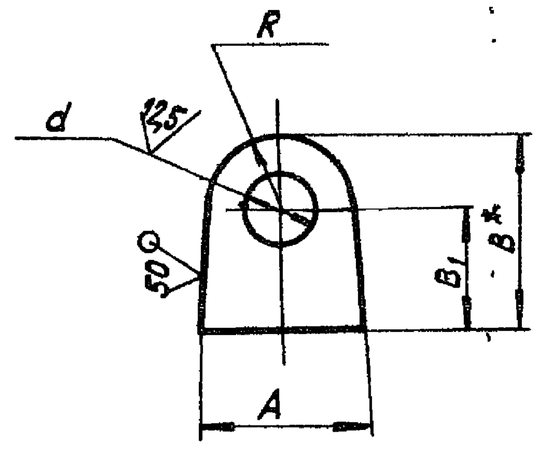
Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Лист Б 5,0 ГОСТ 19903-74 / Б Г 3 ГОСТ 6357-78

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Крайнина Формат: А4

АБГ070.017



Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	A	B*	B1	R	d	S*	
АБГ070.017	14	16	10	6	6	4	0,006
-01	16	19	12	7	8	5	

1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Елисеева		
Пров.		Смолянская		
Рук. группы		Мерзлякова		
Гл. спец.		Вайнберг		
Н. контр.		Лейтес		

АБГ070.017

Ушко

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Лист Б 5* ГОСТ 19903-74 / Б Г 3 ГОСТ 6357-78

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Крайнина Формат: А4

Серия 5.907-2 Выпуск 1

АБГ070.020

Цилиндр в сборе

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Лит. И | Лист 1 | Листов 2

Копировал: Крайнина Формат: А4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. АБГ070.020-				Примечание
			-	01	02	03	04	
		Документация						
А2	АБГ070.020СБ	Сборочный чертеж						
		Детали						
А3	1 АБГ070.021	Фланец	1		1			
	-02	Фланец		1				
	-04	Фланец			1			
	-06	Фланец				1		
	-08	Фланец					1	
А3	2 АБГ070.021-01	Фланец	1		1			
	-03	Фланец		1				
	-05	Фланец			1			
	-07	Фланец				1		
	-09	Фланец					1	
А3	3 АБГ070.022	Цилиндр	1	1	1	1	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Елисеева		
Пров.		Смолянская		
Рук. группы		Мерзлякова		
Н. контр.		Лейтес		
Утв.		Сливак		

Копировал: Крайнина Формат: А4

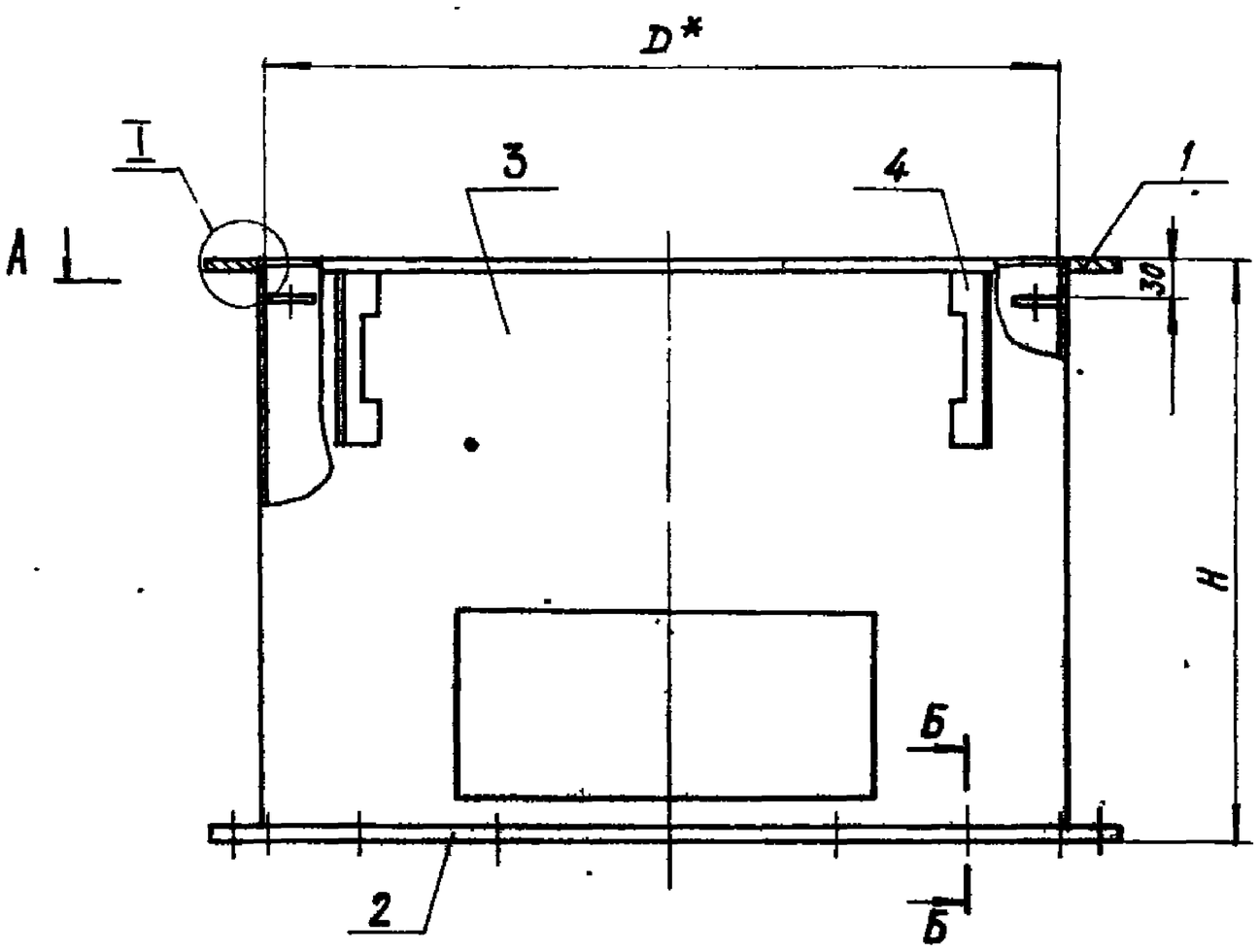
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. АБГ070.020-					Примечание
			-	01	02	03	04	
А3	3 АБГ070.022-01	Цилиндр		1		1		
	-02	Цилиндр			1		1	
	-03	Цилиндр		1		1		
	-04	Цилиндр			1		1	
А4	4 АБГ070.023	Ребро	4	4	4	4	4	
А4	5 АБГ070.024	Бобышка	4		4		4	
	-01	Бобышка		4		4		
	-02	Бобышка			4		4	
	-03	Бобышка		4		4		
	-04	Бобышка			4		4	
А4	6 АБГ070.025	Труба	1	1	1	1	1	
	-01	Труба			1			
	-02	Труба		1				
	-03	Труба				1		
	-04	Труба					1	
А4	7 АБГ070.026	Ниппель	1	1	1	1	1	
	-01	Ниппель						

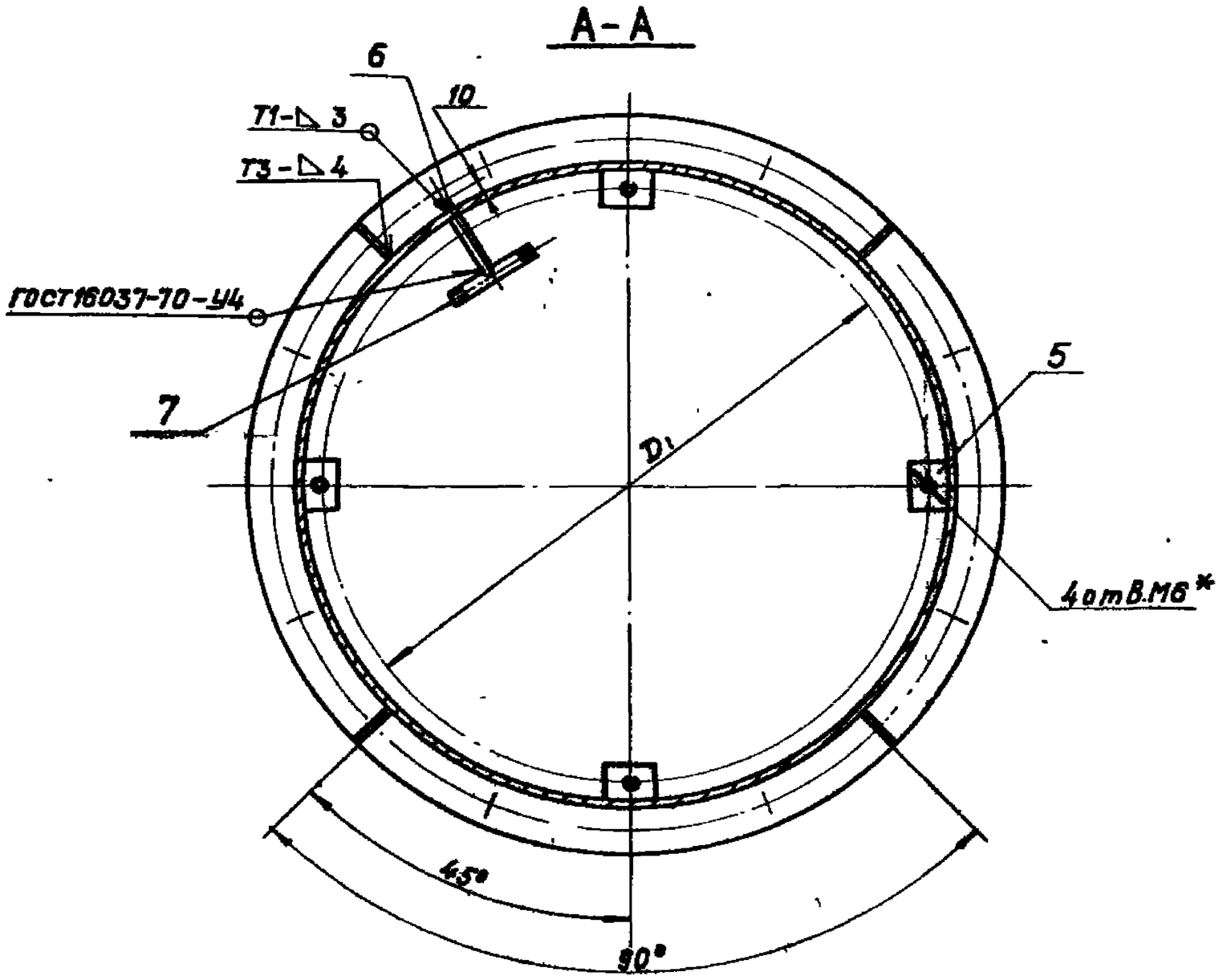
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

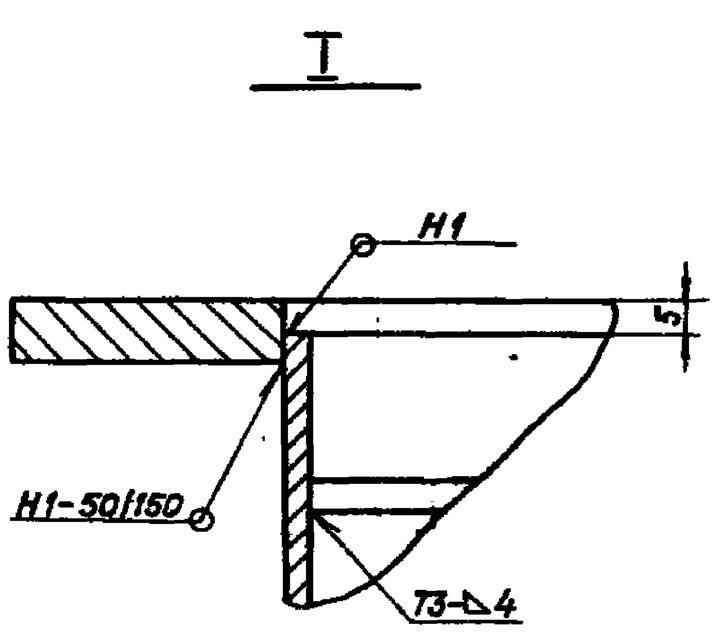
АБГ070.020

Лист 2

Копировал: Крайнина Формат: А4







Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	D*	D1	H	
АБГ070.020	670	630	495	41
-01	850	810	595	58
-02	1000	960	760	102
-03	1150	1110	840	127
-04	1280	1240	900	147

1.*Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_2$; $\pm t_2/2$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.

Серия 5.907-2 Выпуск 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Елисеева		
Пров.		Столбинская		
Н.контр.		Мерзлякова		
Гл.спец.		Вайнберг		
Н.контр.		Лейтес		
Утв.		Сливак		

АБГ070.020СБ

Цилиндр в сборе

Лит.	Масса	Масштаб
	Сч. таба.	—
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Сантехпроект г.Москва

Копировал Кравкина Формат А2

Рис. 1

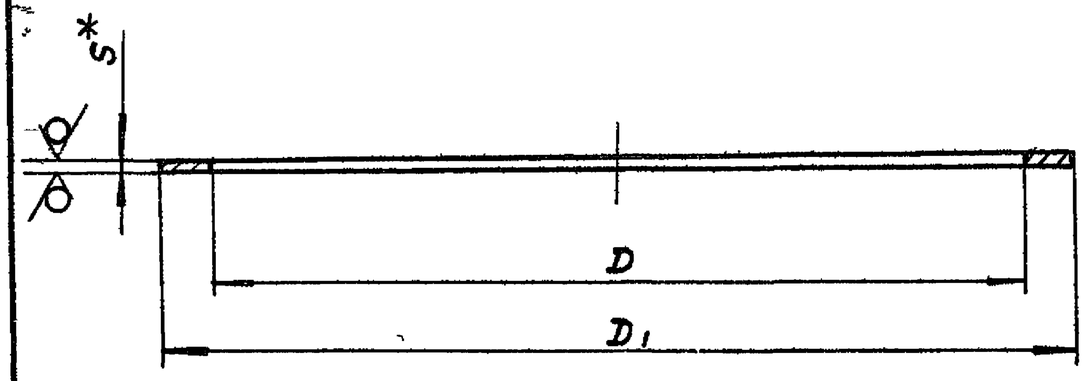
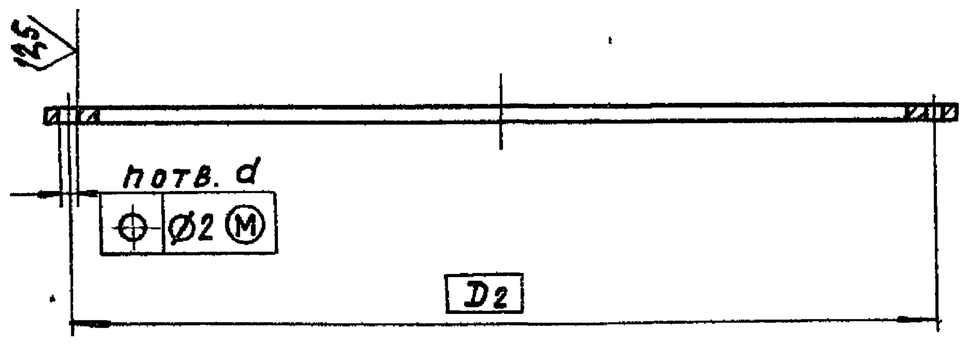


Рис. 2

Остальное см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Размеры, мм D	D1	D2	d	S*	n, шт.	Масса, кг
АбГ070.021	1	680	770	—	—	10	—	8,0
-01	2			730	14		16	7,8
-02	1	860	950	—	—		—	10
-03	2			910	14		16	9,8
-04	1	1012	1100	—	—	12	—	14
-05	2			1060	18		18	13,6
-06	1	1162	1250	—	—		—	16
-07	2			1210	18		18	15,6
-08	1	1292	1380	—	—		—	17
-09	2			1340	18		18	15,6

1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2, -t_2$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Елисеева		11-86
Пров.		Смолянская		11-86
Рук. группы		Мерзлякова		V-85
Гл. спец.		Вайнберг		V-85
Н. контр.		Лейтес		VIII-85

АбГ070.021

Фланец

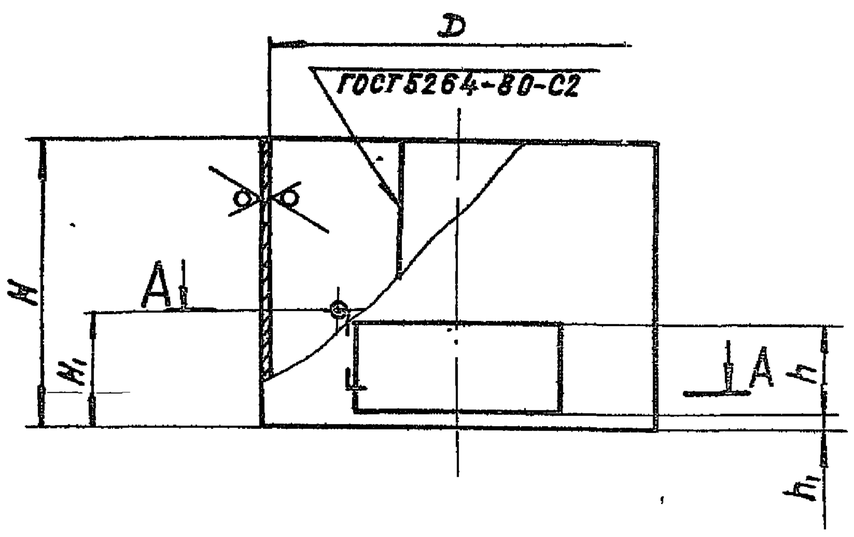
Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ

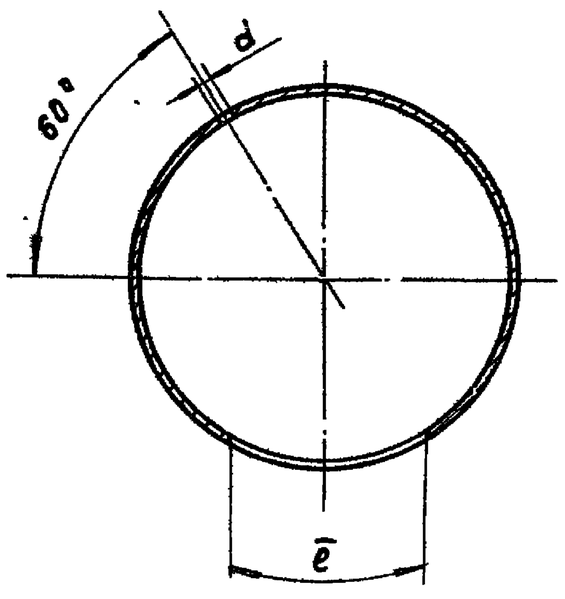
ГОСТ 19903-74

Копировал: Крайлина Формат: А3

Серия 5.901-2 Выпуск 1



А–А



Обозначение	Размеры, мм D	H	H1	d	h	h1	ē	Материал	Масса, кг
АбГ070.022	670	484	198	14	160	30	360	Лист Б3 ГОСТ 19903-74 / 4-IV-В Ст3 ГОСТ 16523-70	24
-01	850	584	218						37
-02	1000	749	282	18	210	55	460	Лист Б4 ГОСТ 19903-74 / В Ст3 ГОСТ 14637-79	74
-03	1150	829	312			75			94,5
-04	1280	889	348			85			112

Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2, -t_2, \pm t_2/2$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Елисеева		11-85
Пров.		Смолянская		11-85
Рук. группы		Мерзлякова		V-85
Гл. спец.		Вайнберг		V-85
Н. контр.		Лейтес		VIII-85
Утв.		Спивак		IX-85

АбГ070.022

Цилиндр

См. таблицу

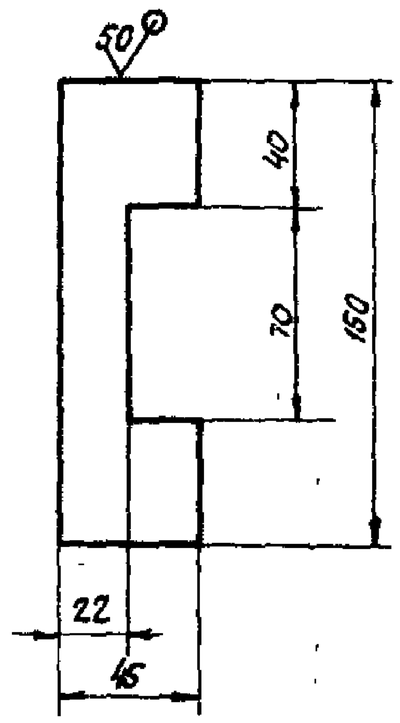
Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал: Крайлина Формат: А3

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

АБГ070.023



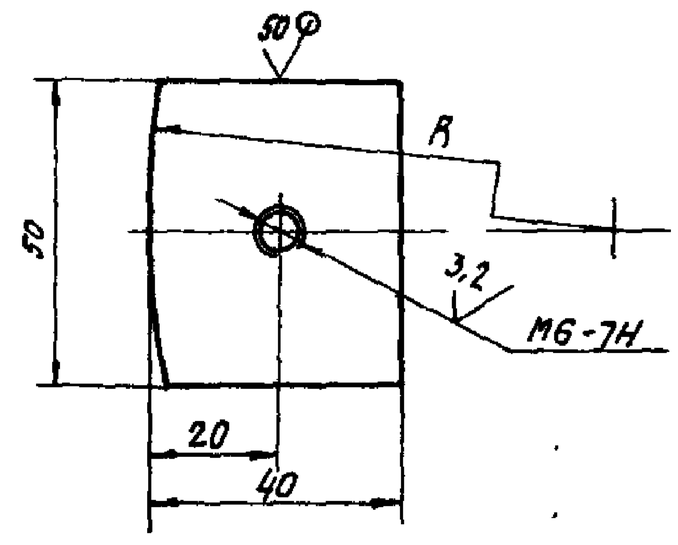
Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2$, $-t_2$, $\pm t_2/2$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	АБГ070.023			
Разраб.		Елисеева		11-85	Ребро	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Смоленская		11-85		И	0,20	1:2
Рук. гр.		Мерзлякова		11-85		Лист	Листов 1	
Гл. спец.		Вайнберг		11-85	Лист 65 ГОСТ 19903-74 / В ст3 ГОСТ 14637-79	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Н. контр.		Лейтес		11-85				
Утв.		Спивак		11-85				

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат А4

АБГ070.024



Обозначение	R, мм	Материал	Масса, кг
АБГ070.024	335	Лист 63 ГОСТ 19903-74 / 4-В-В ст 3 ГОСТ 16523-70	0,05
-01	425		
-02	500	Лист 64 ГОСТ 19903-74 / В ст3 ГОСТ 14637-79	0,06
-03	575		
-04	640		

Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_2$, $\pm t_2/2$.

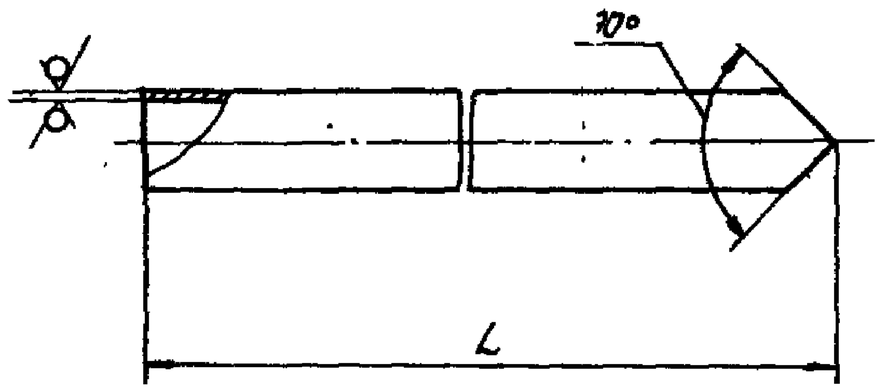
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	АБГ070.024			
Разраб.		Елисеева		11-85	Бобышка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Смоленская		11-85		И	См. табл.	—
Рук. гр.		Мерзлякова		11-85		Лист	Листов 1	
Гл. спец.		Вайнберг		11-85	См. таблицу	Госстрой СССР г. Москва		
Н. контр.		Лейтес		11-85				
Утв.		Спивак		11-85				

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат А4

Серия 5.907-2 Выпуск 1

АБГ070.025



Обозначение	L, мм	Материал	Масса, кг
АБГ070.025	80	Труба 8×2,8 ГОСТ 3262-75	0,06
-01	122		0,09
-02	150	Труба 10×2,8 ГОСТ 3262-75	0,15
-03	200		0,20
-04	244		0,24

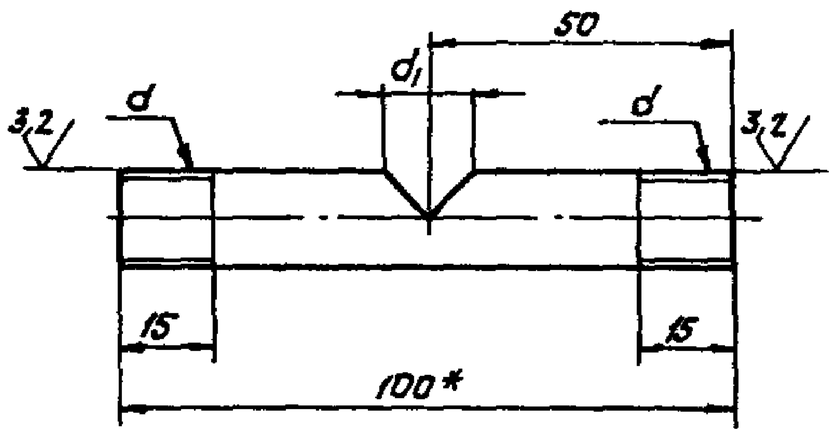
Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_2$, $\pm t_2/2$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	АБГ070.025			
Разраб.		Елисеева		11-85	Труба	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Смоленская		11-85		И	См. табл.	—
Рук. гр.		Мерзлякова		11-85		Лист	Листов 1	
Гл. спец.		Вайнберг		11-85	См. таблицу	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Н. контр.		Лейтес		11-85				
Утв.		Спивак		11-85				

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат А4

АБГ070.026



Обозначение	d	d, мм	Материал	Масса, кг
АБГ070.026	G 1/4-В	13,5	Труба 8×2,8 ГОСТ 3262-75	0,07
-01	G 3/8-В	17	Труба 10×2,8 ГОСТ 3262-75	0,09

1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2$, $\pm t_2/2$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	АБГ070.026			
Разраб.		Елисеева		11-85	Ниппель	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Смоленская		11-85		И	См. табл.	—
Рук. гр.		Мерзлякова		11-85		Лист	Листов	
Гл. спец.		Вайнберг		11-85	См. таблицу	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Н. контр.		Лейтес		11-85				
Утв.		Спивак		11-85				

Копировал: Сычева

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат А4

Инв. №подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Серия 5.907-2 Выпуск 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АБГ070.030 –										Примечание
					–	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
А3		2	АБГ070.031 – 11	Лист		1									
			–12	Лист			1								
			–13	Лист				1							
			–14	Лист					1						
			–15	Лист						1					
			–16	Лист							1				
			–17	Лист								1			
			–18	Лист									1		
			–19	Лист										1	
А4		3	АБГ070.032	Прокладка	1	1									
			–01	Прокладка			1	1	1						
			–02	Прокладка						1	1				
			–03	Прокладка								1	1	1	
А4		4	АБГ070.033	Петля	2					2	2	2	2	2	
			–01	Петля		2	2	2	2						
А4		5	АБГ070.034	Петля	2					2	2	2	2	2	
			–01	Петля		2									
			–02	Петля			2	2	2						
А4		6	АБГ070.035	Рамка	1										

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	АБГ070.030	Лист 2

Копировал: Крапилина Формат: А4

Инв. №подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АБГ070.030 –										Примечание
					–	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
А4		6	АБГ070.035 – 01	Рамка		1									
			–02	Рамка			1								
			–03	Рамка				1							
			–04	Рамка					1						
			–05	Рамка						1					
			–06	Рамка							1				
			–07	Рамка								1			
			–08	Рамка									1		
			–09	Рамка										1	

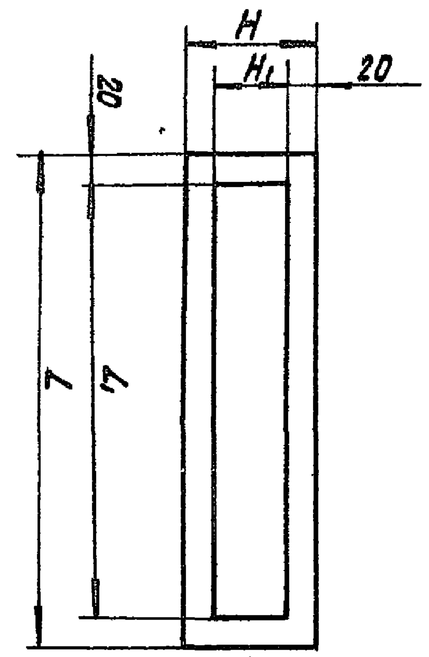
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	АБГ070.030	Лист 3

Копировал: Крапилина Формат: А4

Инв. №подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

АБГ070.032

Обозначение	Размеры, мм H	H1	L	L1	Масса, кг
АБГ070032	200	160	400	360	0,14
–01	250	210	500	460	0,17
–02	130	90	330	290	0,10
–03	180	140	430	390	0,14



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: ±t2/2.
2. Допускается изготовление из отдельных полос склеиванием клеем 88Н ТУ 38-105 1061-76.

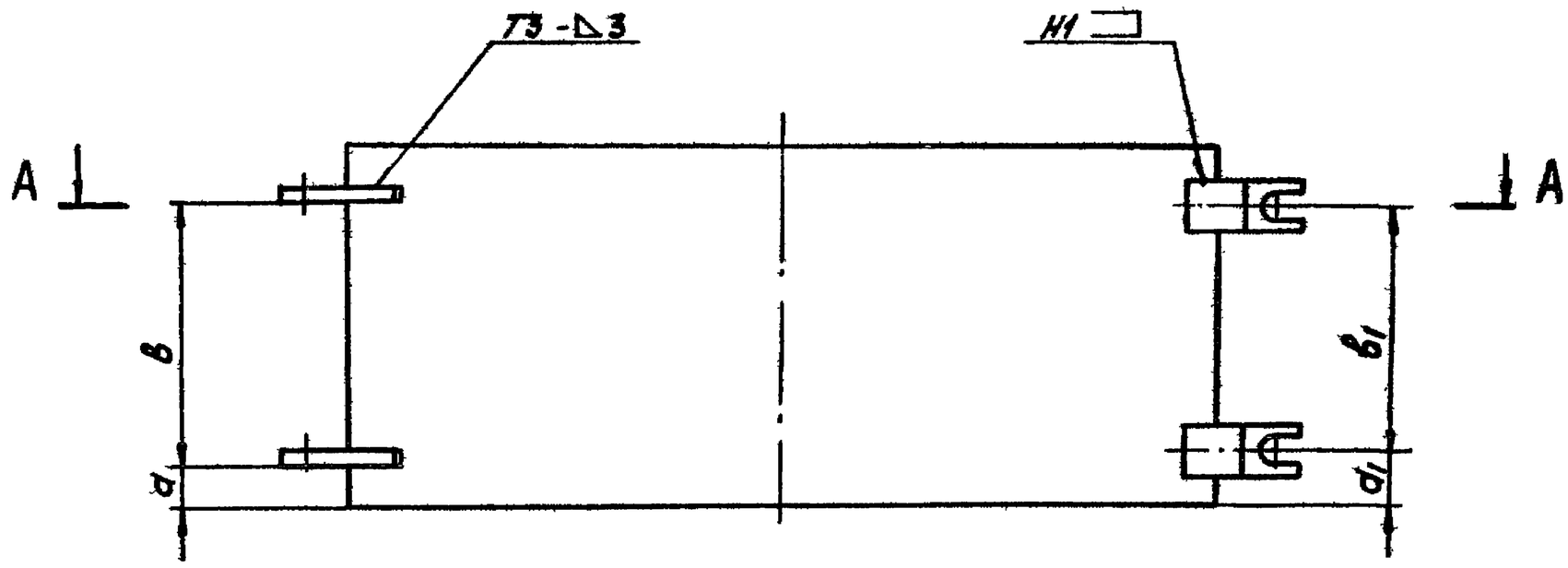
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	АБГ070.032 Прокладка			
Разраб.	Елисеева			11-85	Пластина 1, лист, ТМКЩ-М-4 ГОСТ 7338-77	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.	Смолянская			11-85		И	См. табл.	–
Рук. группы	Мерзлякова			11-85		Лист	Листов 1	
Н. контр.	Лентес			11-85	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва			
Утв.	Сливак			11-85				

Инв. №подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

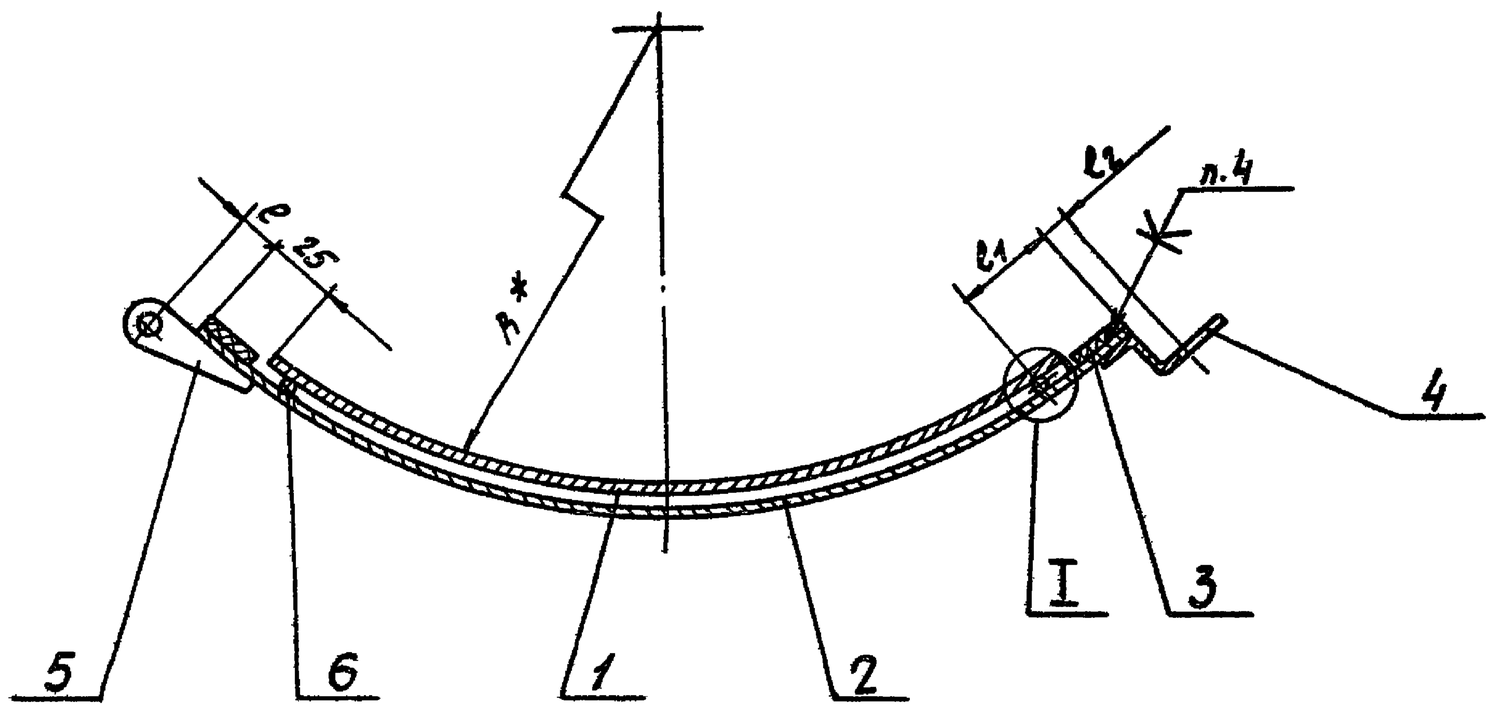
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АБГ070.030 –										Примечание
					–	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				Документация											
А2			АБГ070.030 СБ	Сборочный чертеж											
				Детали											
А3		1	АБГ070.031	Лист	1										
			–01	Лист		1									
			–02	Лист			1								
			–03	Лист				1							
			–04	Лист					1						
			–05	Лист						1					
			–06	Лист							1				
			–07	Лист								1			
			–08	Лист									1		
			–09	Лист										1	
А3		2	АБГ070.031	–10 Лист	1										

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	АБГ070.030			
Разраб.	Елисеева			11-85	Люк	Лит.	Лист 1	Листов 3
Пров.	Смолянская			11-85		И		
Рук. группы	Мерзлякова			11-85				
Н. контр.	Лентес			11-85	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва			
Утв.	Сливак			11-85				

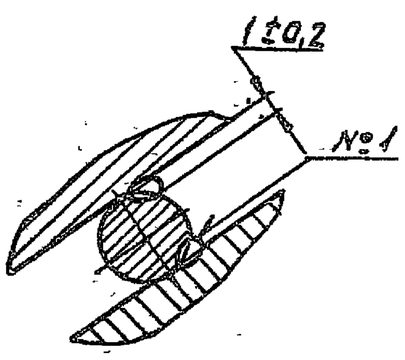
Копировал: Крапилина Формат: А4



А-А



I



Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг
	R*	a	a_1	b	b_1	l	l_1	l_2	
АБГ070030	335	30	35	135	130	15	40	8	3,39
-01	425							10	3,4
-02	500	40	50	165	150	20	45		7,1
-03	575								
-04	640								
-05	215	15	20	95	90	15	35	8	1,72
-06	255								1,75
-07	290	20	30	135	120		40		4,31
-08	315								
-09	335								

1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± t2/2.
3. Шов №1 - сварка ручная электродуговая. Остальные швы по ГОСТ 5264-80.
4. Клей 88Н ТУ38- 1051061-76.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	АБГ070.030СБ			
Разраб.		Елсеева			Люк	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Смоланская					См. табл.	—
Н.контр.		Мерзлякова				Лист	Листов 1	
Гл. спец.		Зайнберг					Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва	
Гл. конструктор		Лейтес						
Утв.		Сливак						

Копировал: Сычева

Формат А2

Серия 5.907-2 Выпуск 1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

АБГ070.031

50 √(√)



Обозначение	Размеры, мм H	L	B	Материал	Масса, кг
АБГ070.031	150	350	335	Лист 63,0 ГОСТ 19903-74 / 4-Д-В Ст.3 ГОСТ 16523-70	1,23
-01			425		
-02	200	450	600	Лист 64,0 ГОСТ 19903-74 / В Ст.3 ГОСТ 14637-79	2,82
-03			575		
-04			640		
-05	80	280	215	Лист 530 ГОСТ 19903-74 / 4-Н-Б Ст.3 ГОСТ 16523-70	0,63
-06			255		
-07	130	380	290	Лист 64,0 ГОСТ 19903-74 / В Ст.3 ГОСТ 14637-79	1,65
-08			315		
-09			335		
-10	200	400	342	Лист 63,0 ГОСТ 19903-74 / 4-Н-В Ст.3 ГОСТ 16523-70	1,88
-11			432		
-12	250	500	508	Лист 64,0 ГОСТ 19903-74 / В Ст.3 ГОСТ 14637-79	3,93
-13			583		
-14			648		
-15	130	330	221	Лист 63,0 ГОСТ 19903-74 / 4-Д-В Ст.3 ГОСТ 16523-70	1,01
-16			282		
-17	180	430	298	Лист 64,0 ГОСТ 19903-74 / В Ст.3 ГОСТ 14637-79	2,48
-18			323		
-19			343		

Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2$, $\pm t_2/2$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Елисеева		
Пров.		Смоленская		
Рук. гр.		Медведева		
Гл. спец.		Эрлиберг		
Н. контр.		Лебедев		
Утв.		Сливак		

АБГ070.031

Лист

Лит. | Масса | Масштаб
И | Сч. | табл. | —

Лист | Листов 1

Госстрой СССР
г. Москва

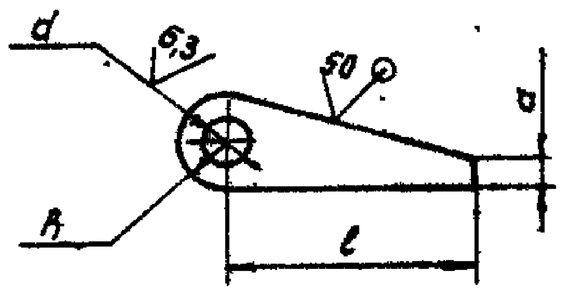
См. таблицу

Формат А2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Серия 5.907-2 Выпуск 1

АБГ070.034



Обозначение	Размеры, мм B*	a	d	l	Масса, кг
АБГ070.034	8	3	$8^{+0,2}$	40	0,01
-01	9	4	$10^{+0,2}$	45	
-02	10	5	$12^{+0,24}$	50	0,03

Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2$, $\pm t_2/2$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Елисеева		
Пров.		Смоленская		
Рук. гр.		Медведева		
Гл. спец.		Эрлиберг		
Н. контр.		Лебедев		
Утв.		Сливак		

АБГ070.034

Петля

Лит. | Масса | Масштаб
И | Сч. | табл. | —

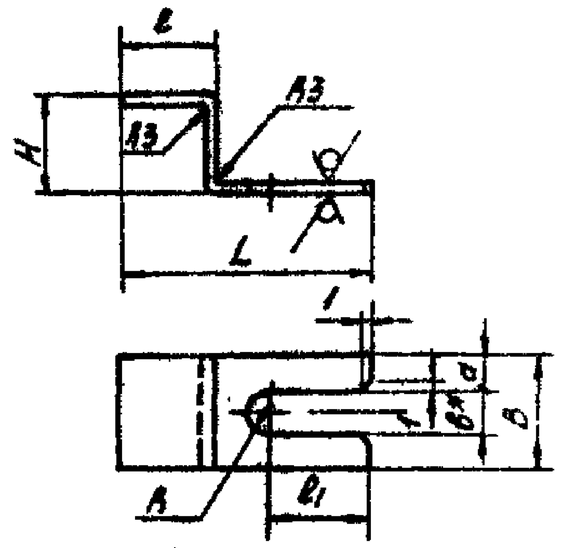
Лист | Листов 1

Лист 65,0 ГОСТ 19903-74 / В Ст.3 ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

АБГ070.033

50 √(√)



Обозначение	Размеры, мм B	H	L	b	a	B*	l	l1	Масса, кг
АБГ070.033	18	16	40	4	5	8	15	17	0,019
-01	22	17	50	5	6	10	20	20	0,029

1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2$, $\pm t_2/2$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Елисеева		
Пров.		Смоленская		
Рук. гр.		Медведева		
Гл. спец.		Эрлиберг		
Н. контр.		Лебедев		
Утв.		Сливак		

АБГ070.033

Петля

Лит. | Масса | Масштаб
И | Сч. | табл. | —

Лист | Листов 1

Лист 63,0 ГОСТ 19903-74 / 4-А-В Ст.3 ГОСТ 16523-70

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Серия 5.907-2 Выпуск 1

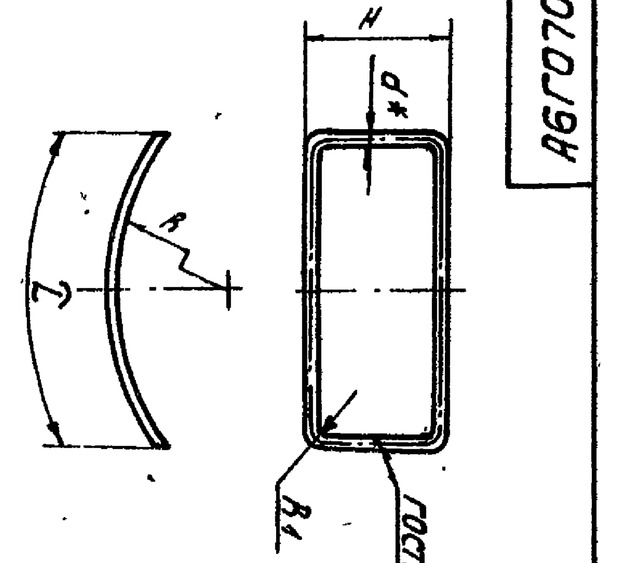
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АБГ070.040 —					Примечание
					—	01	02	03	04	
А4		3	АБГ070.060 —02	Цилиндр внутренний			1			
			—03	Цилиндр внутренний				1		
			—04	Цилиндр внутренний					1	
А4		4	АБГ070.070	Трубка в сборе	2					
			—01	Трубка в сборе		2				
			—02	Трубка в сборе			2	2	2	
				Детали						
А4		5	АБГ070.015 —03	Ось	2	2	2	2	2	
		6	—05	Ось	1	1				
			—06	Ось			1	1	1	
А4		7	АБГ070.016	Ушко	2	2	2	2	2	
А4		8	АБГ070.017	Ушко	4	4	4	4	4	
А4		9	АБГ070.038	Прокладка	2					
			—01	Прокладка		2				
			—02	Прокладка			2	2	2	
				Стандартные изделия						
		10		Болт 2М8к36.36						

Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата — АБГ070.040 — Лист 2

Формат А4

Обозначение	Размеры, мм H	l	R	R_1	d*	Масса, кг
АБГ070.035 —01	100	310	339	4	4	0,098
—02			429			
—03	170	410	505			0,123
—04			580			
—05	50	240	645			
—06			219	3	3	0,042
—07			259			
—08	100	340	1,94	4	4	0,074
—09			320			
			340			0,100

1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2/2$.



АБГ070.035

Разраб.	Елисеева			
Пров.	Смоленская			
Рук. гр.	Мерзлякова			
Н. контр.	Лейтес			
Утв.	Стивак			

Проволока $d = 1$ ГОСТ 32 82-74 — Рамка. — Лит. И — Масса — Масштаб

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва — Лист 1 — Листов 1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АБГ070.040 —					Примечание
					—	01	02	03	04	
				ГОСТ 3033-79	2	2	2	2	2	
		11		Гайка М8.4						
				ГОСТ 3032 —76	2	2	2	2	2	
				Гайки ГОСТ 5915—70						
		12		М10.4	4					
				М12.4		4				
				М16.4			4	4	4	
				Шайбы ГОСТ 11371 —78						
		13		6.02	2	2	2	2	2	
		14		8.02	3	3	3	3	3	
				Шплинты ГОСТ 397-79						
		15		2х12	2	2	2	2	2	
		16		2,5х16	3	3	3	3	3	

Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата — АБГ070.040 — Лист 3

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АБГ070.040 —					Примечание
					—	01	02	03	04	
				Документация						
А2			АБГ070.040СБ	Сборочный чертеж						
				Сборочные единицы						
А4		1	АБГ070.030 —05	Люк	1					
			—06	Люк		1				
			—07	Люк			1			
			—08	Люк				1		
			—09	Люк					1	
А4		2	АБГ070.050	Цилиндр наружный	1					
			—01	Цилиндр наружный		1				
			—02	Цилиндр наружный			1			
			—03	Цилиндр наружный				1		
			—04	Цилиндр наружный					1	
А4		3	АБГ070.060	Цилиндр внутренний	1					
			—01	Цилиндр внутренний		1				

АБГ070.040

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Елисеева			III-85
Пров.	Смоленская			IV-85
Рук. гр.	Мерзлякова			V-85
Н. контр.	Лейтес			IX-85
Утв.	Стивак			IX-85

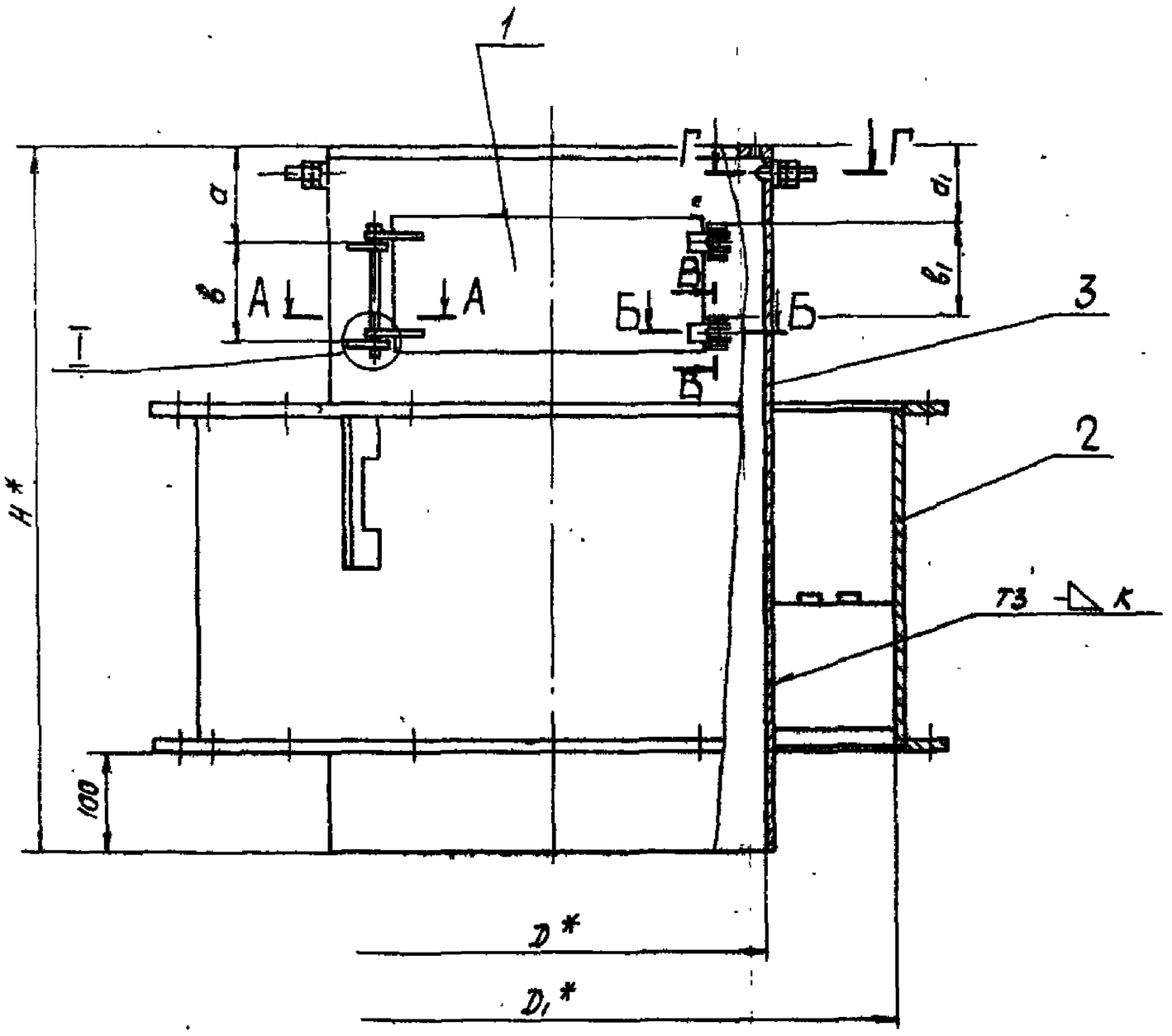
Цилиндр средний

Лит. — Лист 1 — Листов 3

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Сычева — Формат А4

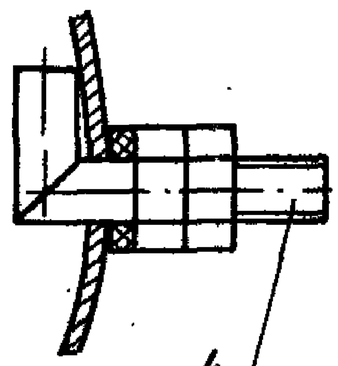
АБГ070.040СБ



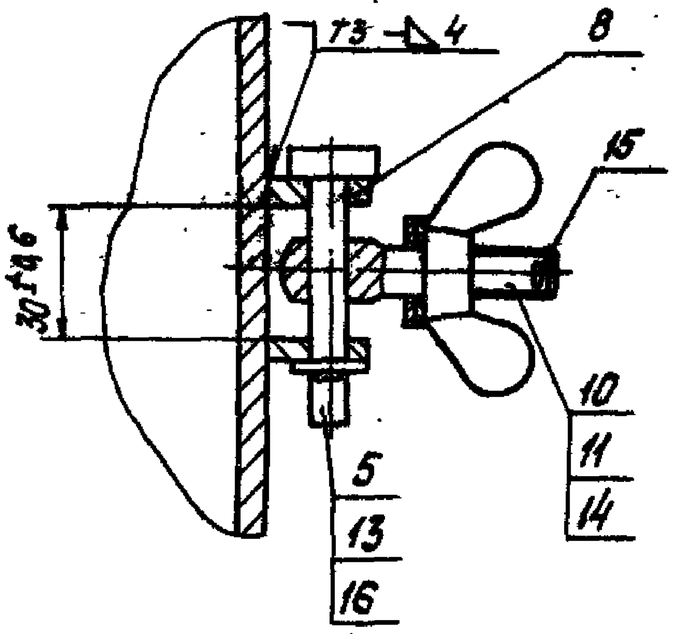
А-А

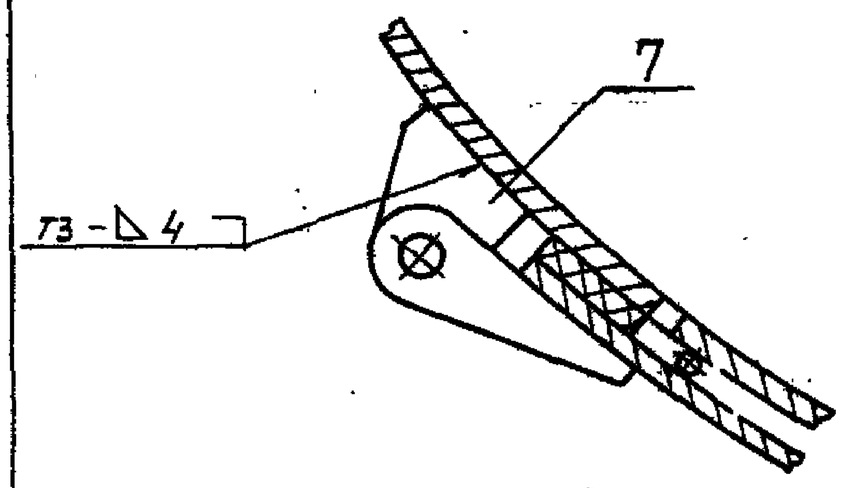
Б-Б

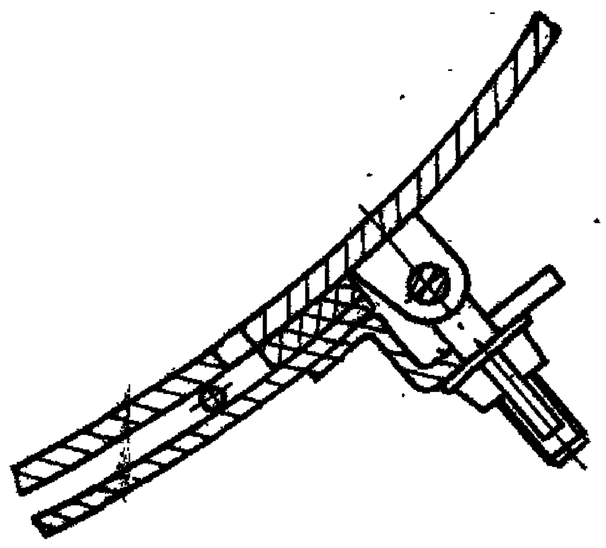
Г-Г



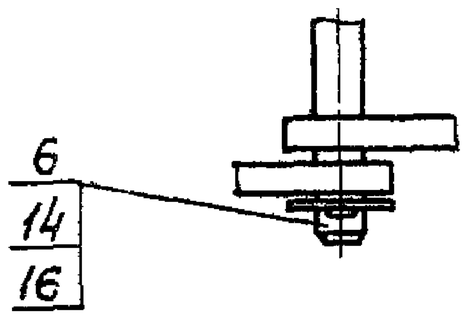
В-В







I



Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг
	D*	D1*	H*	a	a1	b	b1	K	
АБГ070.040	430	670	688	90	73	95	90	4	81
-01	510	850	778	110	93				123,5
-02	580	1000	882	124	109	135	120	5	168,5
-03	630	1150	932						232
-04	670	1280	1002	134	119				284

1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2/2$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Елисеева		IV-85
Пров.		Смолянский		V-85
Рук. гр.		Мерзлякова		V-85
Гл. спец.		Винберг		V-85
Н. контр.		Лентес		V-85
Утв.		Спивак		V-85

АБГ070.040СБ

Цилиндр средний

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. лист.	—
Лист	Листов 1	

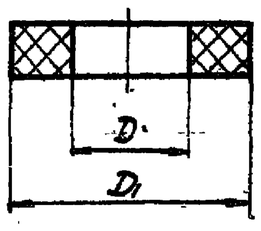
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Формат А2

Серия 5.907-2 Выпуск 1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

АБГ070.038



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	D	D1	
АБГ070.038	10,2	20	0,001
-01	13,5	24	0,002
-02	17	30	0,003

Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2/2$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Елисеева		11-85
Пров.		Смоляницкая		11-85
Рук. гр.		Мезенцева		11-85
Гл. спец.		Вайнберг		11-85
Н. контр.		Лейтес		11-85
Утв.		Спивак		11-85

АБГ070.038

Прокладка

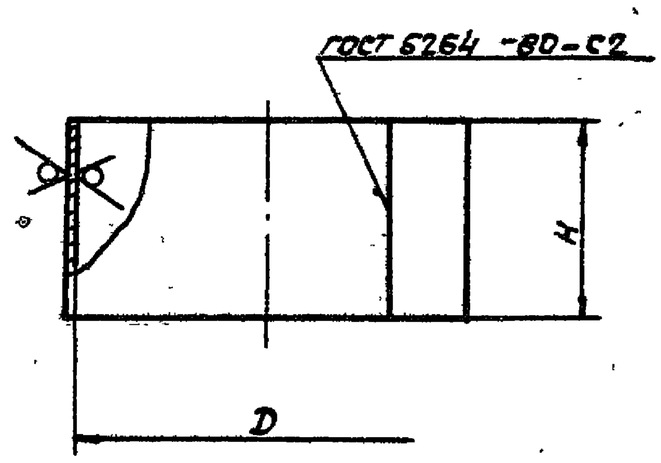
Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Пластина I, лист, ТМКЦ-М-4 ГОСТ 7338-77

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат А4

АБГ070.041



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	D	H	S*	
АБГ070041	670	330	4	22
-01	850	400		34
-02	1000	420	5	52
-03	1150	450		64
-04	1280	500		79

1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2, -t_2, \pm t_2/2$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Елисеева		11-85
Пров.		Смоляницкая		11-85
Рук. гр.		Мезенцева		11-85
Гл. спец.		Вайнберг		11-85
Н. контр.		Лейтес		11-85
Утв.		Спивак		11-85

АБГ070.041

Цилиндр

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Лист 65 ГОСТ 19903-74 / В ст3 ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат А4

Серия 5.907-2 Выпуск 1

АБГ070.050 — Кол. на исполн.

Поз.	Обозначение	Наименование	01	02	03	04	Примечание
		Документация					
ВО	АБГ070.050СБ	Сборочный чертеж					
		Детали					
ВЗ 1	АБГ070021-01	Фланец	2				
	-03	Фланец		2			
	-05	Фланец			2		
	-07	Фланец				2	
	-09	Фланец	4	4	4	4	
РУ 2	АБГ070023	Ребро	4	4	4	4	
РУ 3	АБГ070041	Цилиндр					
	-01	Цилиндр	1	1			
	-02	Цилиндр		1	1		
	-03	Цилиндр			1	1	
	-04	Цилиндр				1	

АБГ070.050 — Цилиндр наружный.

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Лит. И; Лист 1; Листов 2

Формат А4

Копировал:

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

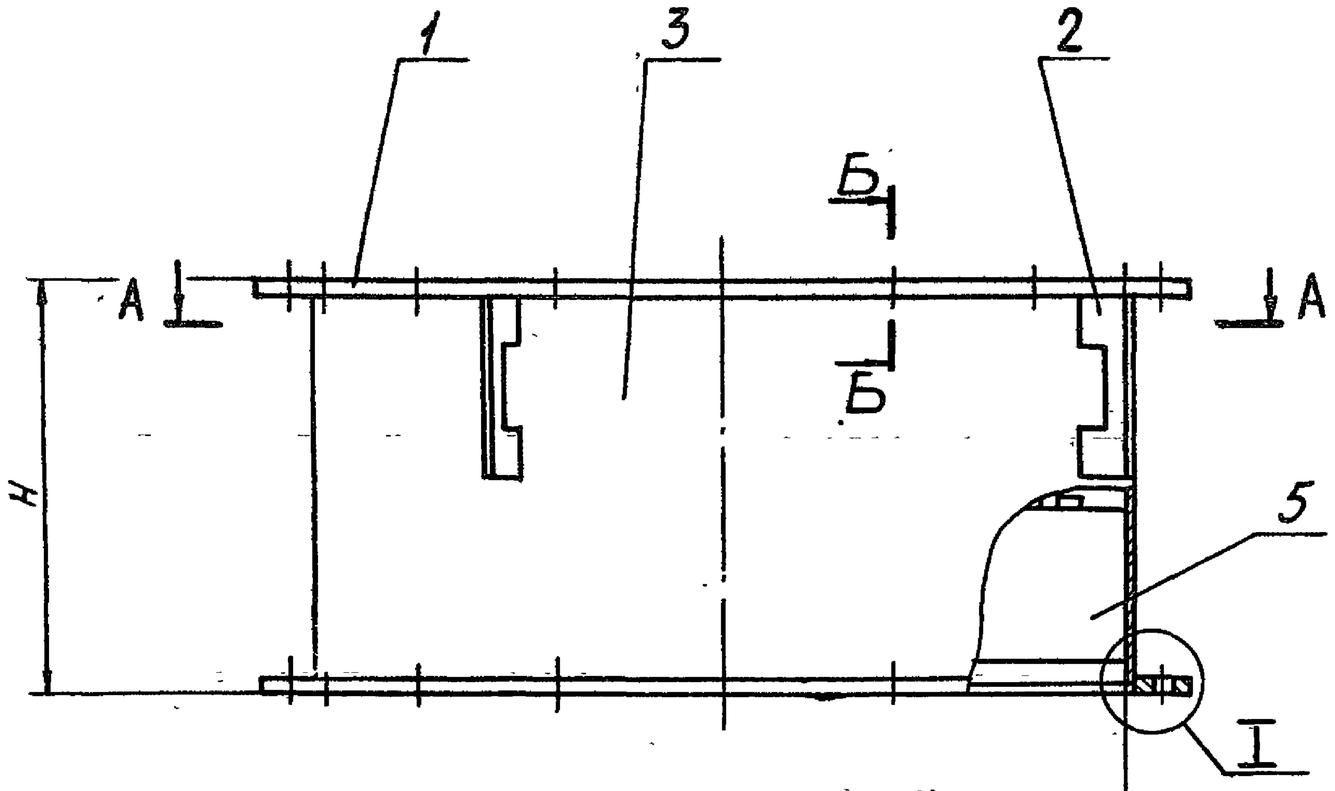
Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
А4	4	АБГ070042	Ребро	
		-02	Ребро	
		-04	Ребро	
		-06	Ребро	
		-08	Ребро	
А4	5	АБГ070042	Ребро	
		-03	Ребро	
		-05	Ребро	
		-07	Ребро	
		-09	Ребро	
А4	6	АБГ070043	Накладка	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

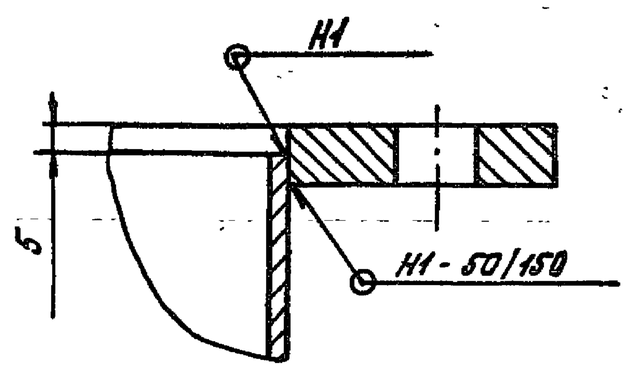
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Лит. 2 Лист

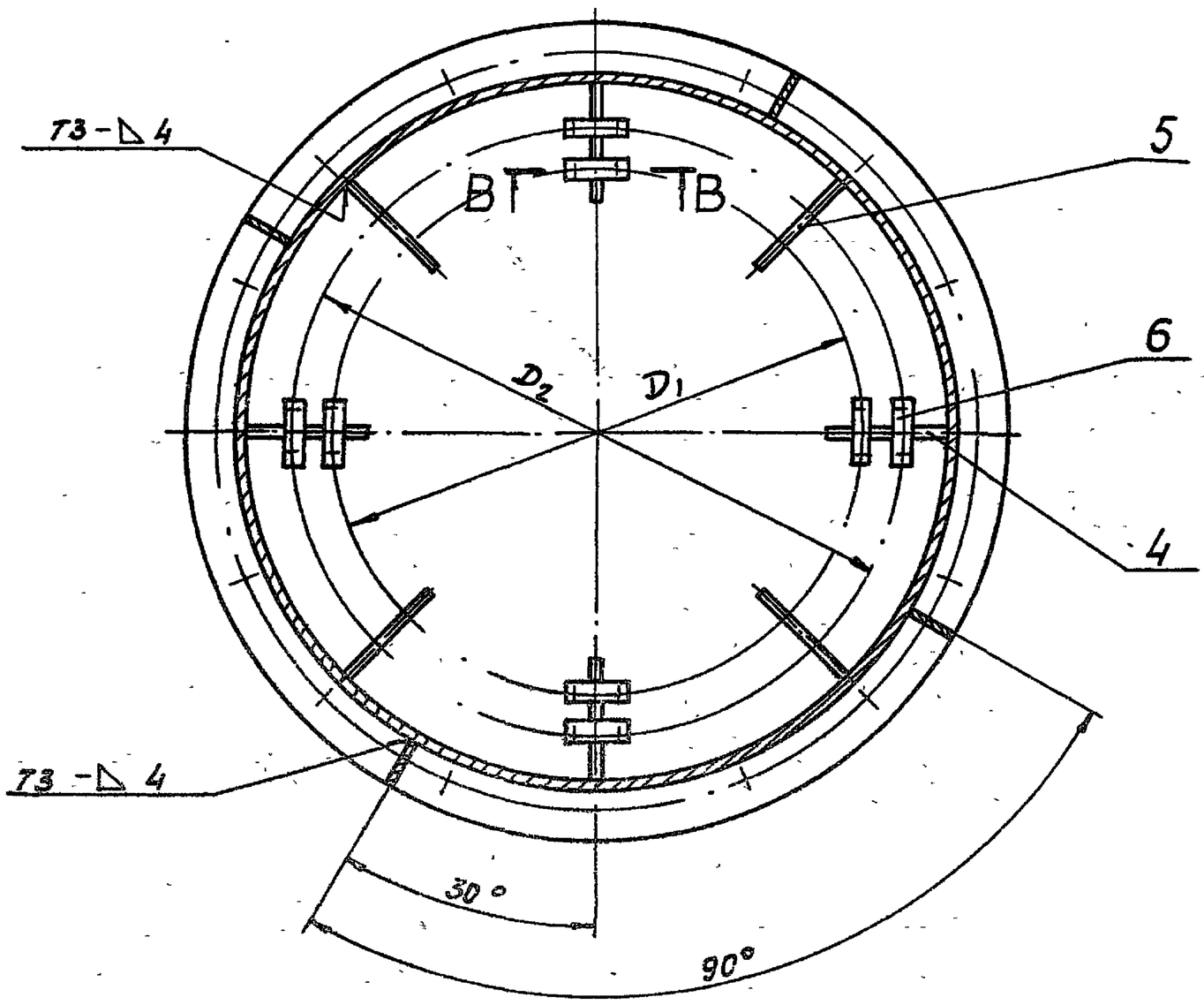
АБГ070.050СБ



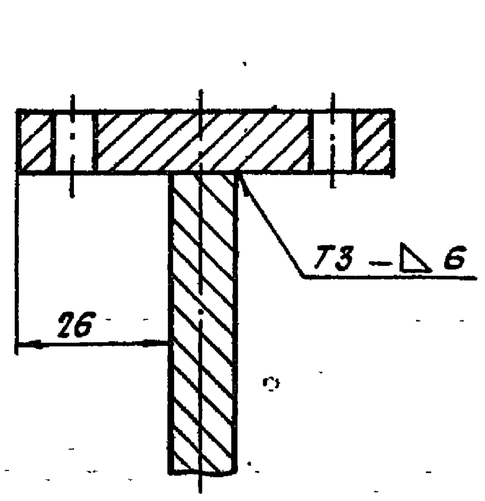
Б-Б



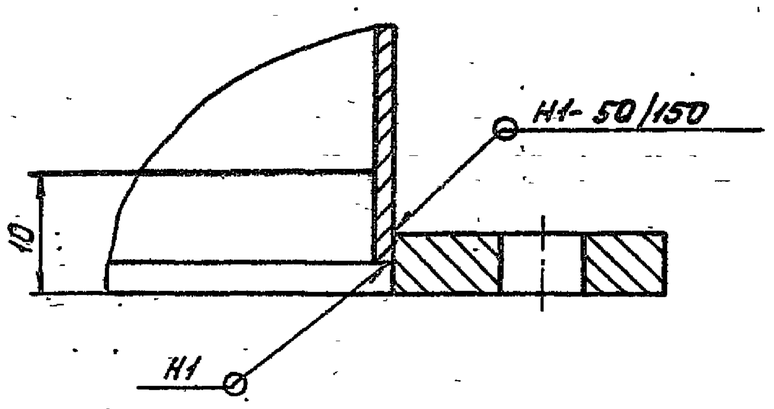
А-А



В-В



I



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	D^*	D_1	D_2	H	
АБГ070.050	670	500	580	340	48
-01	850	620	780	410	68
-02	1000	680	900	430	102
-03	1150	750	1050	460	130
-04	1280	800	1180	510	166

1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_2, \pm t_2/2$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Евсеева			III-85
Пров.	Мельникова			V-85
Т.контр.	Чебоксаров			V-85
Н.контр.	Вайнберг			V-85
Гл.спец.	Лейтес			V-85
Утв.	Спивак			VI-85

АБГ070.050СБ

Цилиндр наружный

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

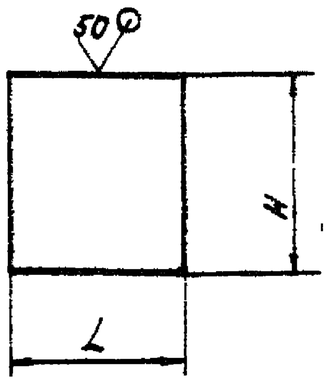
Копировал: Сычева

Формат А2

Серия 5.907-2 Выпуск 1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

АБГ070.042



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	H	L	S*		
АБГ070042	130	115	10		1,17
-01	140				1,26
-02	130	165			1,69
-03	140				1,81
-04	150	205	12		2,90
-05	160				3,09
-06	180	254			4,30
-07	190				4,54
-08	230	298			6,45
-09	240				6,73

1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_2$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Елисеева			11-85
Пров.	Смоляницкая			11-85
Рук. гр.	Мерзлякова			11-85
Гл. спец.	Вайнберг			11-85
Н. контр.	Лейтес			11-85
Утв.	Спивак			11-85

АБГ070.042

Ребро

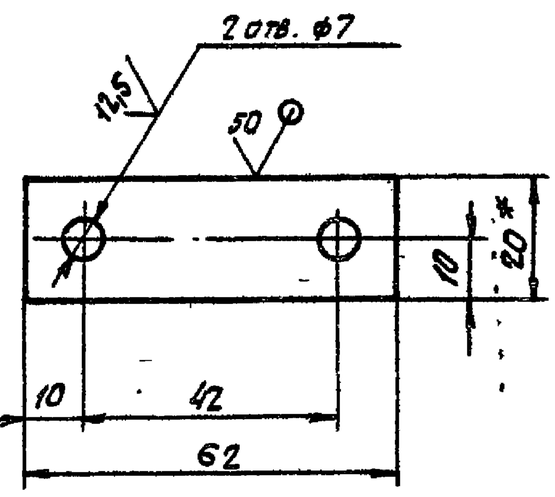
Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Лист: Б5 ГОСТ 19903-74 / В Ст.3 ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат А4

АБГ070.043



1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2$, $-t_2$, $\pm t_2/2$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Елисеева			11-85
Пров.	Смоляницкая			11-85
Рук. гр.	Мерзлякова			11-85
Гл. спец.	Вайнберг			11-85
Н. контр.	Лейтес			11-85
Утв.	Спивак			11-85

АБГ070.043

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,09	1:1
Лист	Листов 1	

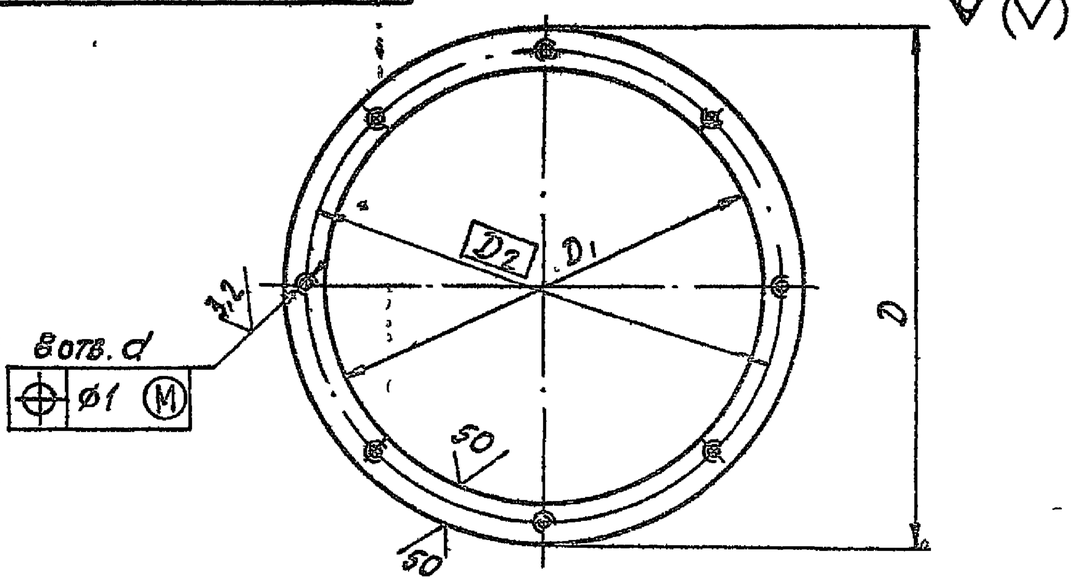
Лист: Б10 ГОСТ 19903-74 / В Ст.3 ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР Сантехпроект

Формат А4

Серия 5.907-2 Выпуск 1

АБГ070047



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	D	D_1	D_2	d	S*	
АБГ070047	436	370	390	М10-7Н	10	3,2
-01	518	420	455	М12-7Н		5,6
-02	588	470	510	М16-7Н	12	8,7
-03	640	480	570			13,1
-04	680		610			17,0

1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2$, $-t_2$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Елисеева			11-85
Пров.	Смоляницкая			11-85
Рук. гр.	Мерзлякова			11-85
Гл. спец.	Вайнберг			11-85
Н. контр.	Лейтес			11-85
Утв.	Спивак			11-85

АБГ070.047

Крышка

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Лист: Б5 ГОСТ 19903-74 / В Ст.3 ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал

Формат А4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	АБГ070060 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
01	АБГ070046	Цилиндр	1	
-01		Цилиндр	1	
-02		Цилиндр		
-03		Цилиндр		
-04		Цилиндр		
02	АБГ070047	Крышка	1	
-01		Крышка		
-02		Крышка		
-03		Крышка		
-04		Крышка		

АБГ070.060

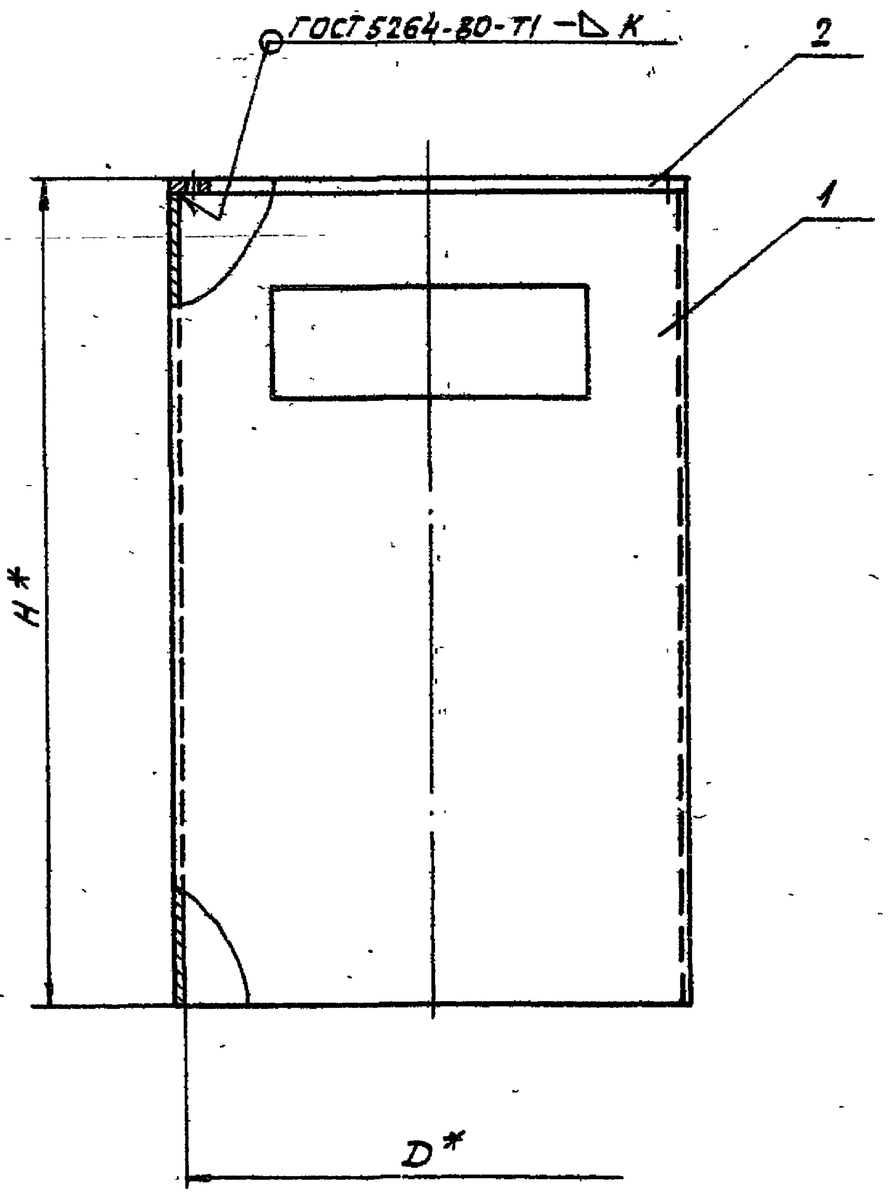
Цилиндр внутренний

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Лит. И | Лист | Листов 1

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Елисеева			11-85
Пров.	Смоляницкая			11-85
Рук. гр.	Мерзлякова			11-85
Н. контр.	Лейтес			11-85
Утв.	Спивак			11-85



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	D*	H*	К	
АБГ070.060	430	688	3±1	31
—01	510	778	4+2 -1	53,5
—02	580	882		61,5
—03	630	932	5+2 -1	97
—04	670	1002		113

* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Елисеева		III-85
Пров.		Смоленская		III-85
Рук. гр.		Мерзлякова		V-85
Гл. спец.		Вайнберг		I.86
Н. контр.		Лейтес		III-85
Утв.		Спивак		IX-85

АБГ070.060 СБ

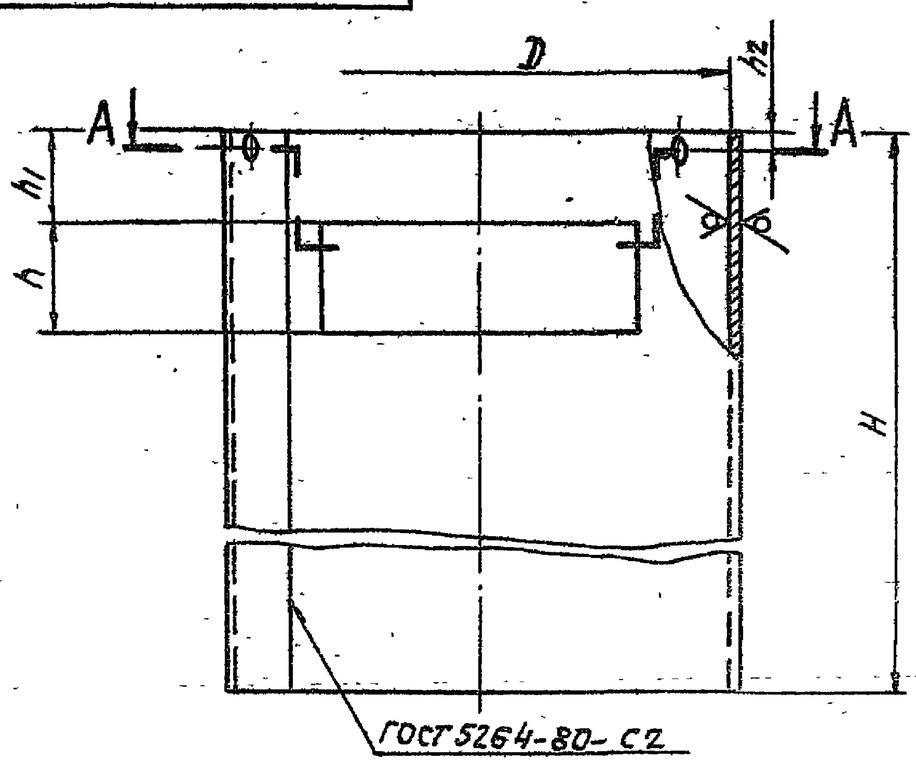
Цилиндр внутренний.

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

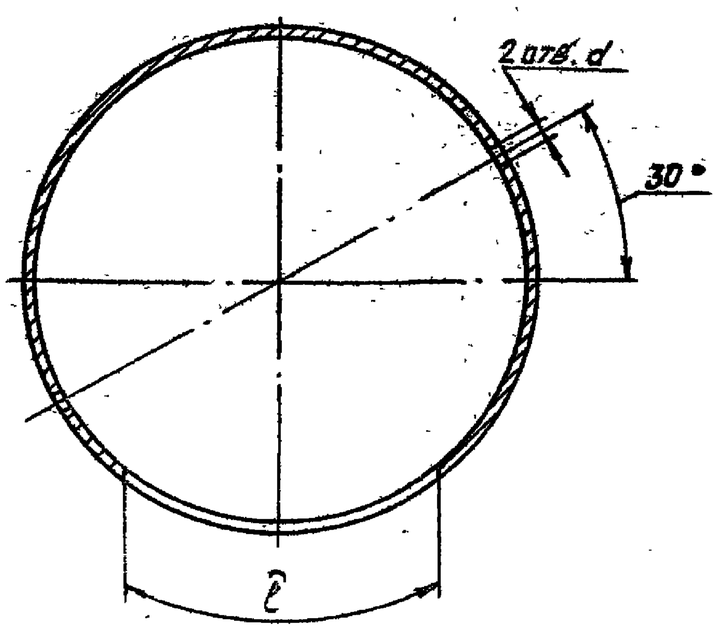
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат А3

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата



А–А



Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг
	D	H	d	h	h_1	h_2	ℓ	S*	
АБГ070.046	430	678	10	90	78	12	290	4	28
—01	510	768	12		98			5	47,5
—02	580	870	16	140	105	15	390		52,5
—03	630	920						6	84
—04	670	990			115				96

1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Елисеева		III-85
Пров.		Смоленская		IV-85
Рук. гр.		Мерзлякова		V-85
Гл. спец.		Вайнберг		V.86
Н. контр.		Лейтес		IX-85
Утв.		Спивак		IX-85

АБГ070.046

Цилиндр

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Лист 65 ГОСТ 19903-74 / 8 Ст.3 ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Сычева

Формат А3

Серия 5.903-2 Выпуск 1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Примен. для

Кол. на испол.		Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
—		АБГ070.070СБ	Сборочный чертеж	
			Детали	
	01	АБГ070.048	Трубка	1
			—01	1
			—02	1
	02	АБГ070.049	Трубка	1
			—01	1
			—02	1

АБГ070.070 — Трубка в сборе.

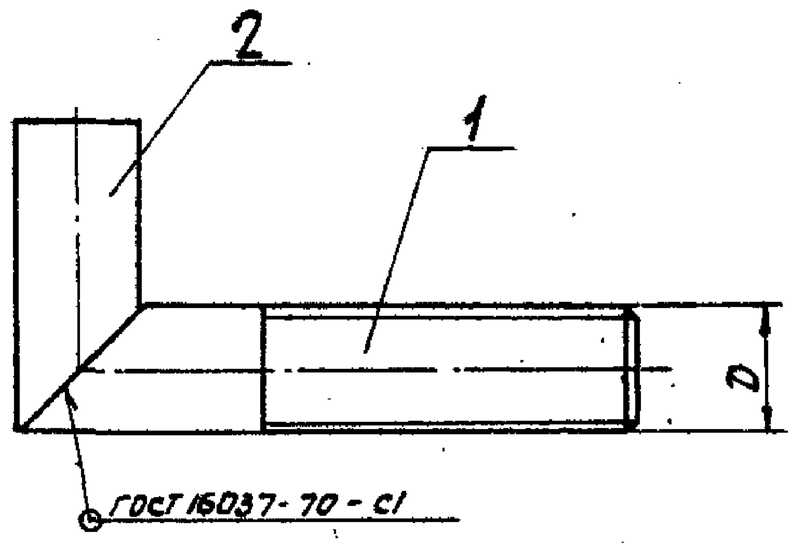
Лист 1

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

АБГ070.070СБ



Обозначение	D	Масса, кг
АБГ070.070	М10×1,25	0,03
—01	М12×1,25	0,06
—02	М16×1,5	0,10

Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Елисеева		11-85
Пров.		Смоляницкая		11-85
Рук. гр.		Мерзлякова		11-85
Гл. спец.		Вайнберг		11-85
Н. контр.		Лейтес		11-85
Утв.		Спивак		11-85

АБГ070.070СБ

Трубка в сборе

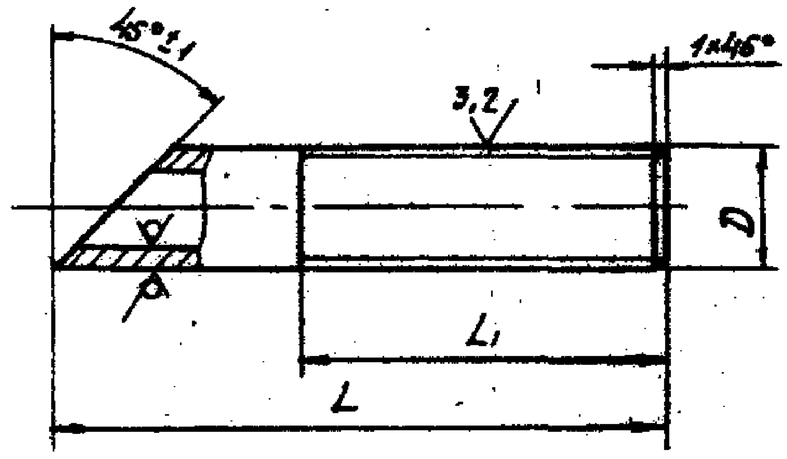
Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат А4

АБГ070.048

50 √(√)



Обозначение	Размеры, мм D	L	L1	Материал	Масса, кг
АБГ070.048	М10×1,25.8g	50	30	Труба 6×2 ГОСТ 3262-75	0,02
—01	М12×1,25.8g	60	40	Труба 8×2,8 ГОСТ 3262-75	0,04
—02	М16×1,5.8g	75	45	Труба 10×2,8 ГОСТ 3262-75	0,07

Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2$; $\pm t_2/2$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Елисеева		11-85
Пров.		Смоляницкая		11-85
Рук. гр.		Мерзлякова		11-85
Гл. спец.		Вайнберг		11-85
Н. контр.		Лейтес		11-85
Утв.		Спивак		11-85

АБГ070.048

Трубка

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

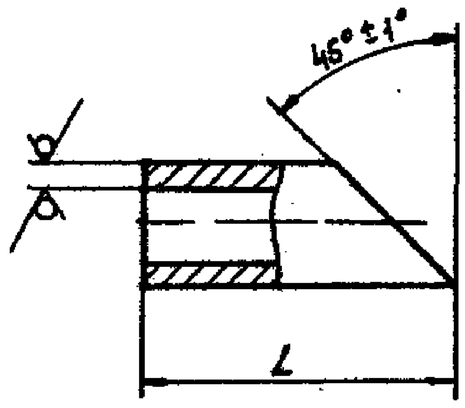
См. таблицу

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат А4

АБГ070.049

50 √(√)



Обозначение	L, мм	Материал	Масса, кг
АБГ070.049	25-0,52	Труба 6×2 ГОСТ 3262-75	0,01
—01	30-0,52	Труба 8×2,8 ГОСТ 3262-75	0,02
—02		Труба 10×2,8 ГОСТ 3262-75	0,03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Елисеева		11-85
Пров.		Смоляницкая		11-85
Рук. гр.		Мерзлякова		11-85
Гл. спец.		Вайнберг		11-85
Н. контр.		Лейтес		11-85
Утв.		Спивак		11-85

АБГ070.049

Трубка

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

См. таблицу

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

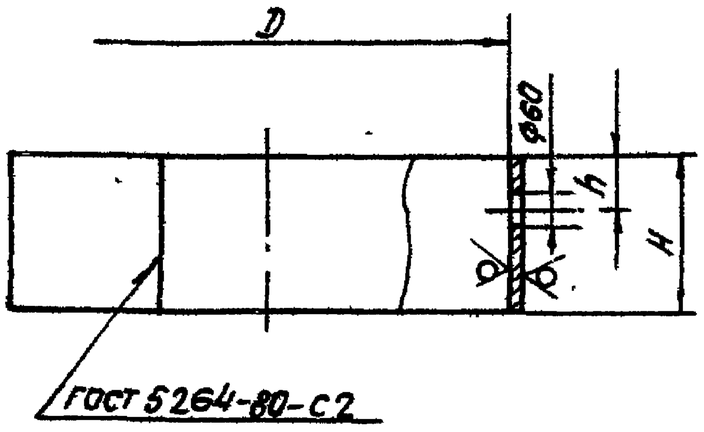
Копировал:

Формат А4

Серия 5.907-2 Выпуск 1

АБГ070.051

50 / (√)



Обозначение	Размеры, мм D	H	h	S*	Масса, кг
АБГ070.051	670	244	94	4	16,3
—01	850	305	95		25,4
—02	1000	278	88	5	34,7
—03	1150	307	97		44,0
—04	1280	321	101		51,0

1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Волобуева		11-85
Пров.		Смоленская		11-85
Рук. гр.		Мерзлякова		11-85
Гл. спец.		Вайнберг		11-85
Н. контр.		Лейтес		11-85
Утв.		Спивак		11-85

АБГ070.051

Цилиндр

Лит. | Масса | Масштаб
И | См. табл. | —
Лист | Листов 1

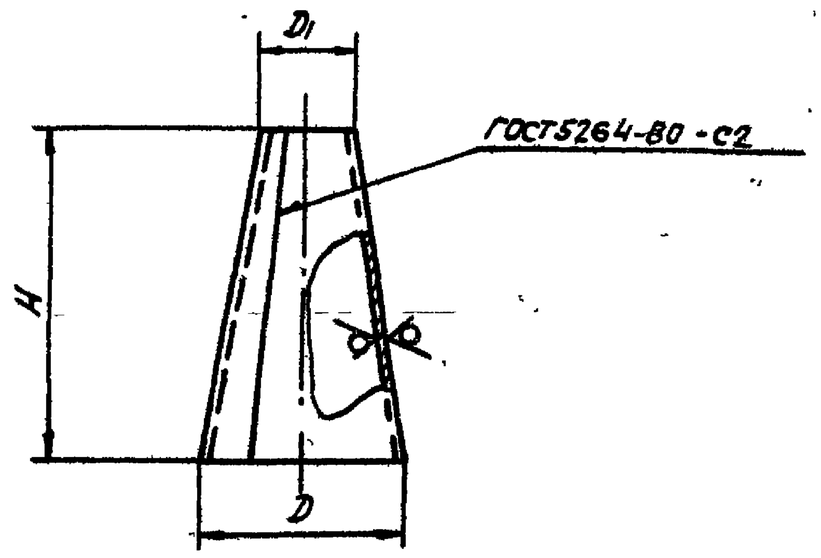
Лист 65*ГОСТ 19903-74 / В ст3 ГОСТ 14637-79.

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

АБГ070.052

50 / (√)



Обозначение	Размеры, мм D	D1	H	S*	Масса, кг
АБГ070.052	500	216	805	4	28,7
—01	580	240	965		34,2
—02	640	270	1045	5	58,5
—03	680		1155		67,5
—04	720		1265		77,3

1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2$; $-t_2$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Волобуева		11-85
Пров.		Смоленская		11-85
Рук. гр.		Мерзлякова		11-85
Гл. спец.		Вайнберг		11-85
Н. контр.		Лейтес		11-85
Утв.		Спивак		11-85

АБГ070.052

Конус

Лит. | Масса | Масштаб
И | См. табл. | —
Лист | Листов 1

Лист 65*ГОСТ 19903-74 / В ст3 ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Спецификация оборудования

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 01	02	03	04	Примечание
		Документация					
АД	АБГ070.080 СБ	Сборочный чертёж					
		Детали					
А3 1	АБГ070.021	Фланец —01	1				
		—03		1			
		—05			1		
		—07				1	
		—09					1
АЧ 2	АБГ070.051	Цилиндр	1				
		—01		1			
		—02			1		
		—03				1	
		—04					1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Волобуева		11-85
Пров.		Смоленская		11-85
Рук. гр.		Мерзлякова		11-85
Н. контр.		Лейтес		11-85
Утв.		Спивак		11-85

АБГ070.080

Цилиндр нижний

Лит. | Лист | Листов
И | 1 | 2

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат А4

Спецификация оборудования

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 01	02	03	04	Примечание
АЧ 3	АБГ070.052	Конус	1				
	—01	Конус		1			
	—02	Конус			1		
	—03	Конус				1	
	—04	Конус					1
АЧ 4	АБГ070.053	Конус нижний	1				
	—01	Конус нижний		1			
	—02	Конус нижний			1		
	—03	Конус нижний				1	
	—04	Конус нижний					1
АЧ 5	АБГ070.054	Фланец	1				
	—01	Фланец		1			
	—02	Фланец			1		
	—03	Фланец				1	
	—04	Фланец					1
АЧ 6	АБГ070.055	Ниппель	1	1	1	1	
АЧ 7	АБГ070.056	Патрубок	1				
	—01	Патрубок		1			
					1		
						1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Волобуева		11-85
Пров.		Смоленская		11-85
Рук. гр.		Мерзлякова		11-85
Н. контр.		Лейтес		11-85
Утв.		Спивак		11-85

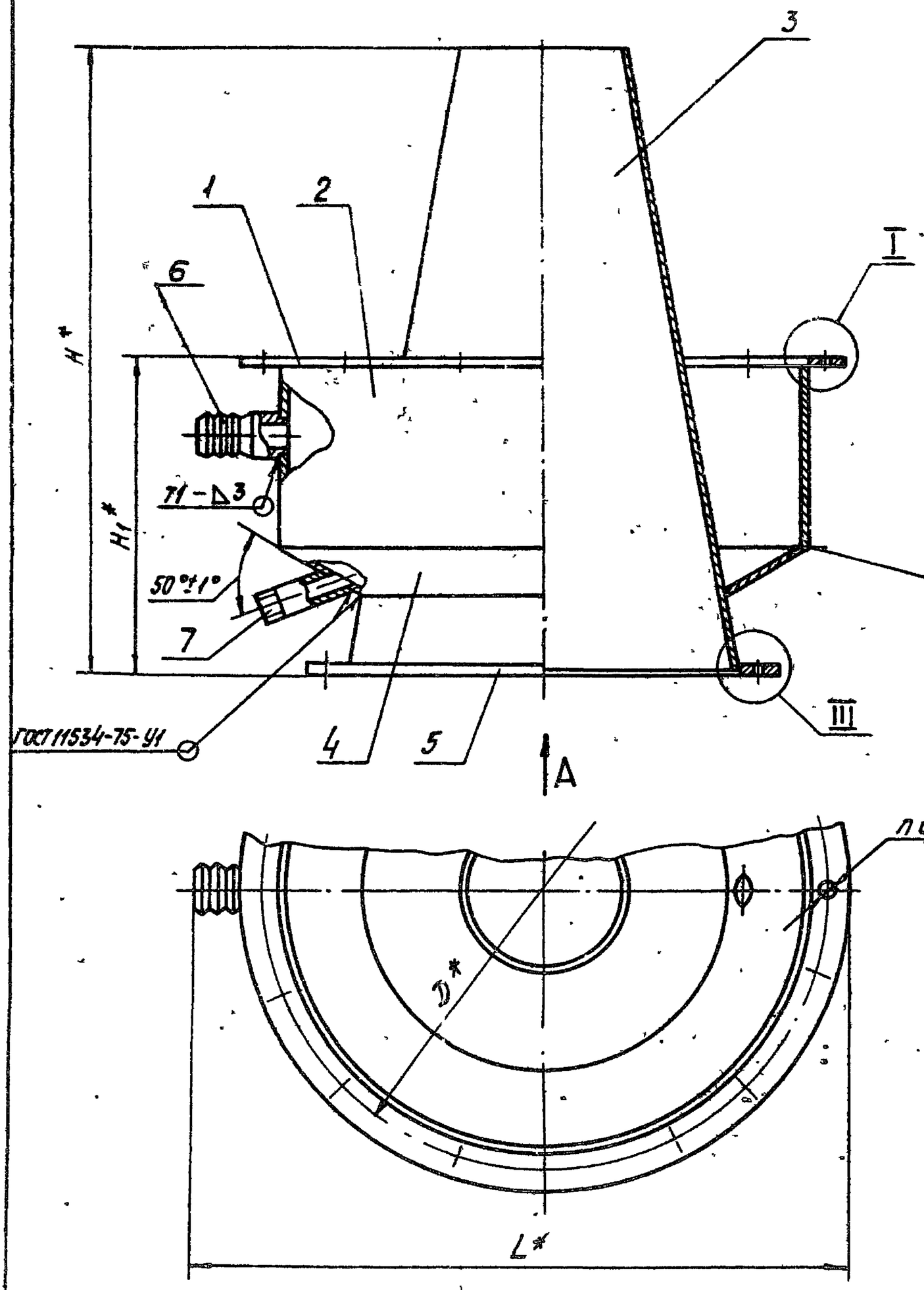
АБГ070.080

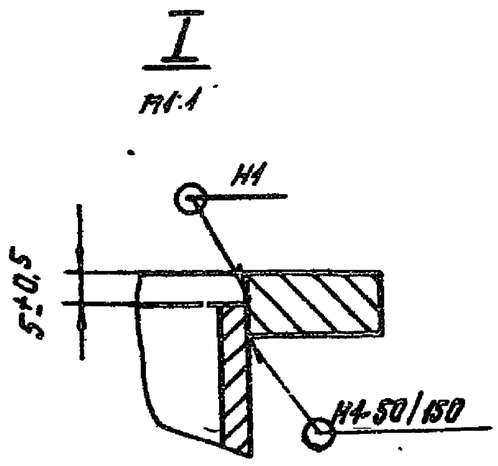
Лист 2

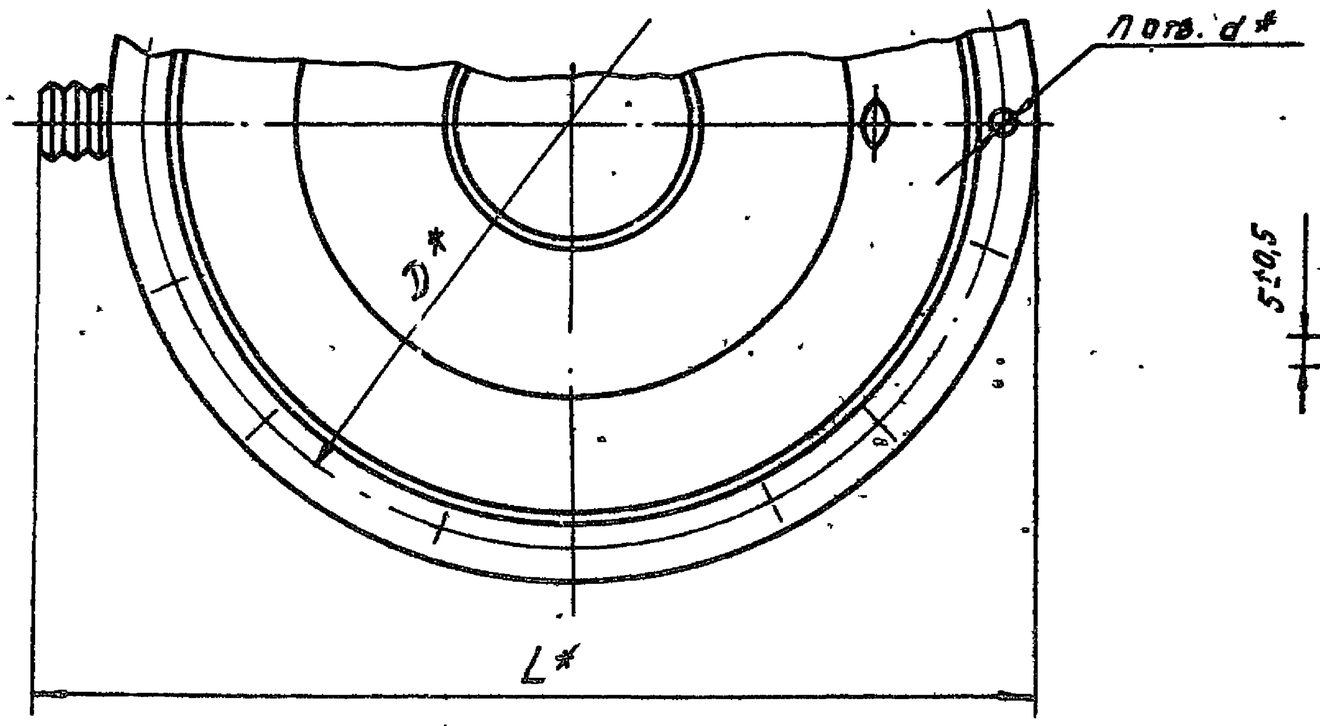
Копировал:

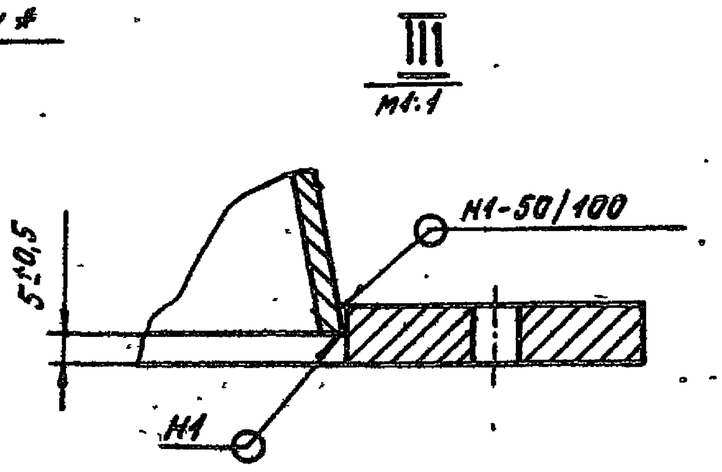
Формат А4

АБГ070.080СБ

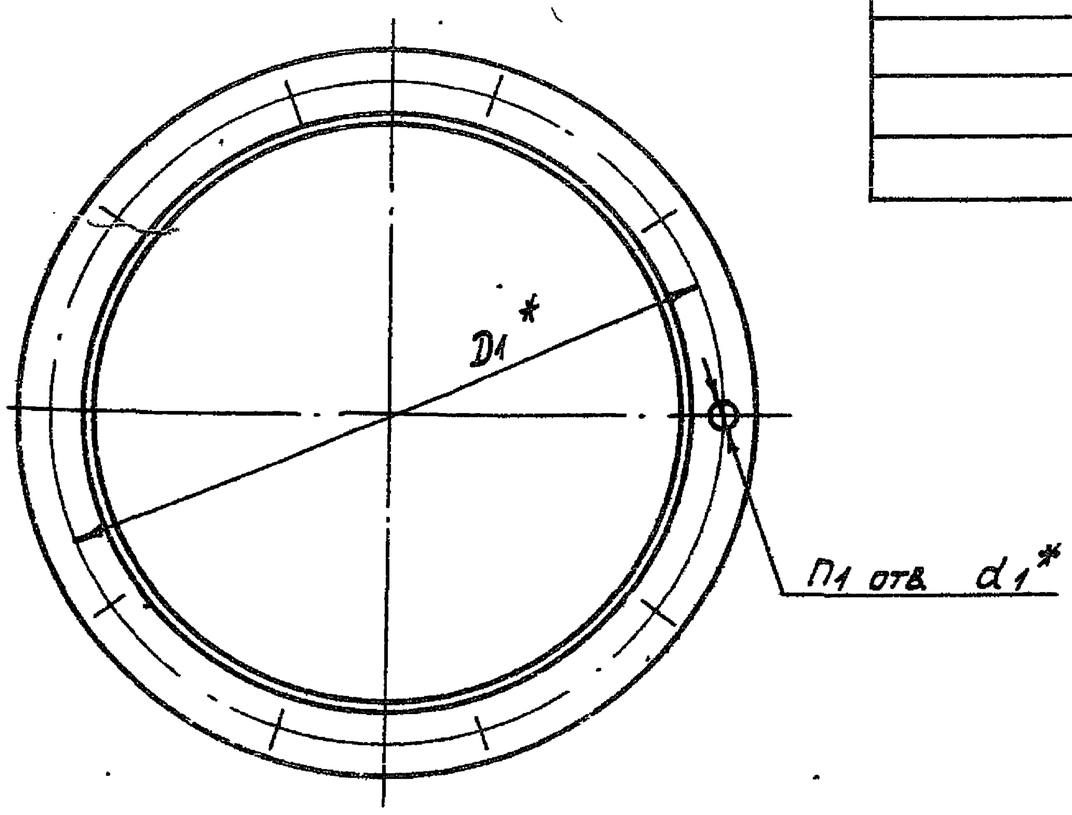








Вид А



Обозначение	Размеры, мм							Кол. шт.		Масса, кг
	D*	D1*	H*	H1*	L*	d*	d1*	n	n1	
АБГ070.080	730	560	810	410	830	14	7	16	10	67.1
— 01	910	640	970	500	1010		9		12	90.7
— 02	1060	700	1050		1161	18		18		139
— 03	1210	740	1160	560	1311					170
— 04	1340	780	1270	600	1441					200

1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме швов, указанных на чертеже.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Волобуева			11.85
Пров.	Смоленская			11.85
Рук. гр.	Мерзлякова			11.85
Гл. спец.	Вайнберг			11.85
Н. контр.	Лейтес			11.85
Утв.	Спивак			12.85

АБГ070.080СБ

Цилиндр нижний.

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. габл.	—

Лист | Листов 1

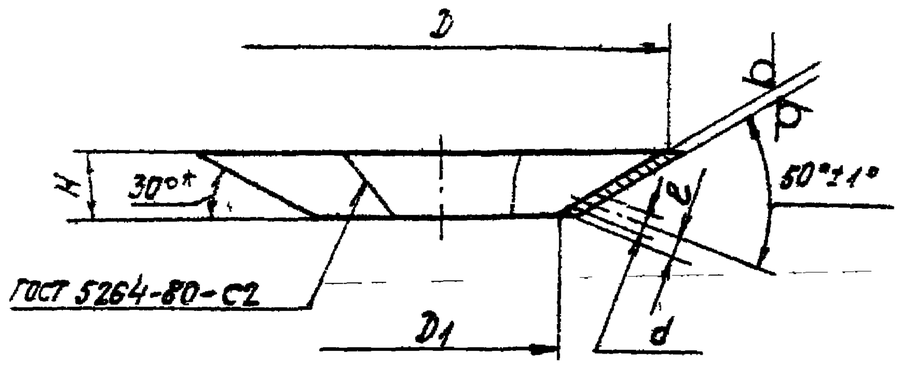
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Рыжова

Формат А2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

АБГ070.053



Обозначение	Размеры, мм. D	D1	H	d	e	S*	Масса, кг
АБГ070.053	670	465	61	42	26	4	6,6
—01	850	545	90	52	32	4	11,7
—02	1000	605	117	52	32	5	22,0
—03	1150	645	148	52	32	5	31,4
—04	1280	665	174	52	32	5	41,4

1. * размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Волобуева			II-85
Пров.	Смоляная			IV-85
Рук.гр.	Мерзлякова			V-85
Гл.спец.	Вайнберг			V-85
Н.контр.	Лейтес			IX-85
Утв.	Спивак			IX-85

АБГ070.053

Конус нижний

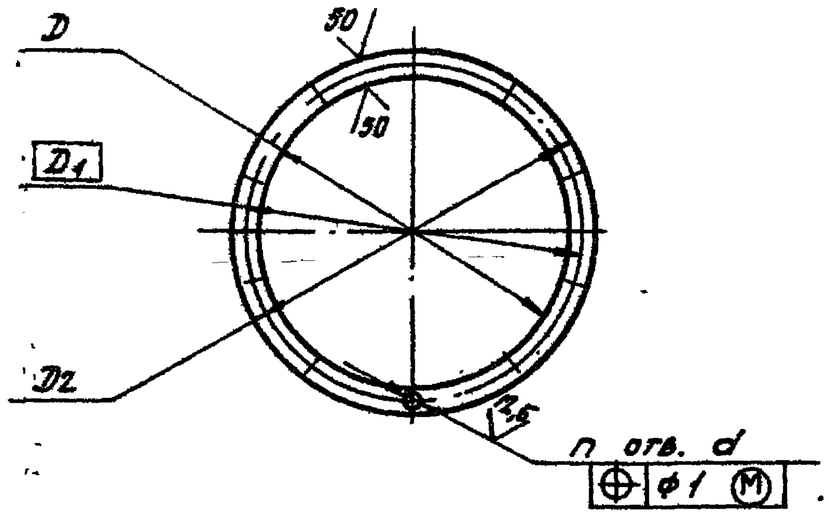
Лит. И | Масса: См. табл. | Масштаб: —

Лист | Листов 1

Лист 65*ГОСТ 19903-74 Ст.2 ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР Сантехпроект

АБГ070.054



Обозначение	Размеры, мм D	D1	D2	d	S*	n, шт.	Масса, кг
АБГ070.054	502	560	600	7	10	10	6,7
—01	582	640	680	9	10	12	8,5
—02	642	700	740	9	12	12	10,0
—03	682	740	780	9	12	12	11,4
—04	722	780	820	9	12	12	12,4

1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2$; $-t_2$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Волобуева			II-85
Пров.	Смоляная			IV-85
Рук.гр.	Мерзлякова			V-85
Гл.спец.	Вайнберг			V-85

АБГ070.054

Фланец

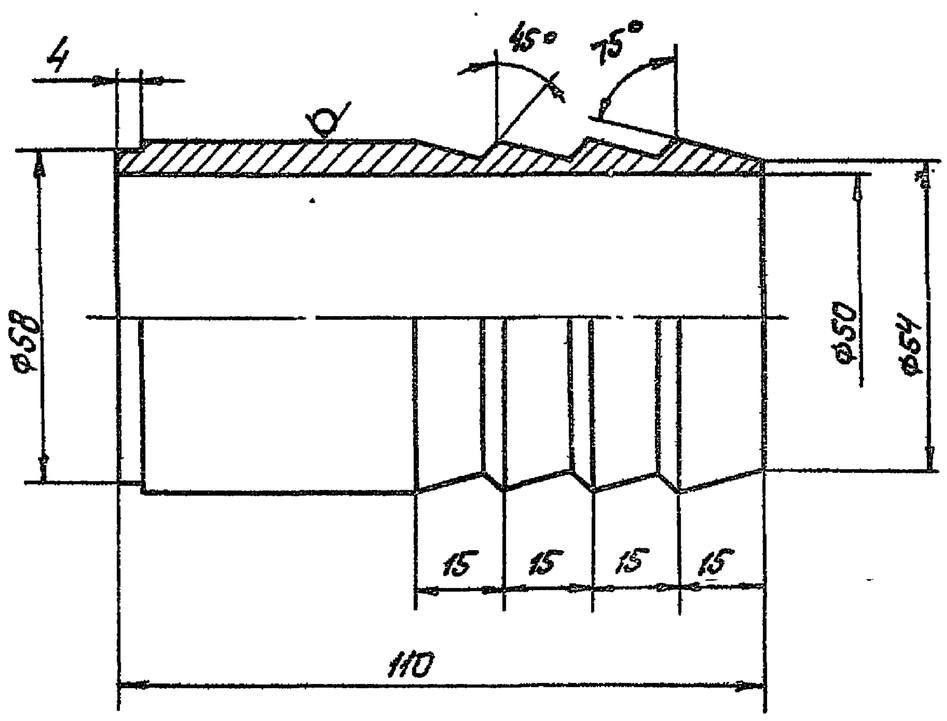
Лит. И | Масса: См. табл. | Масштаб: —

Лист | Листов 1

Б5*ГОСТ 19903-74

Формат А4

АБГ070.055



Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2$; $-t_2$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Волобуева			II-85
Пров.	Смоляная			IV-85
Рук.гр.	Мерзлякова			V-85
Гл.спец.	Вайнберг			V-85
Н.контр.	Лейтес			IX-85
Утв.	Спивак			IX-85

АБГ070.055

Ниппель

Лит. И | Масса: 0,65 | Масштаб: 1:1

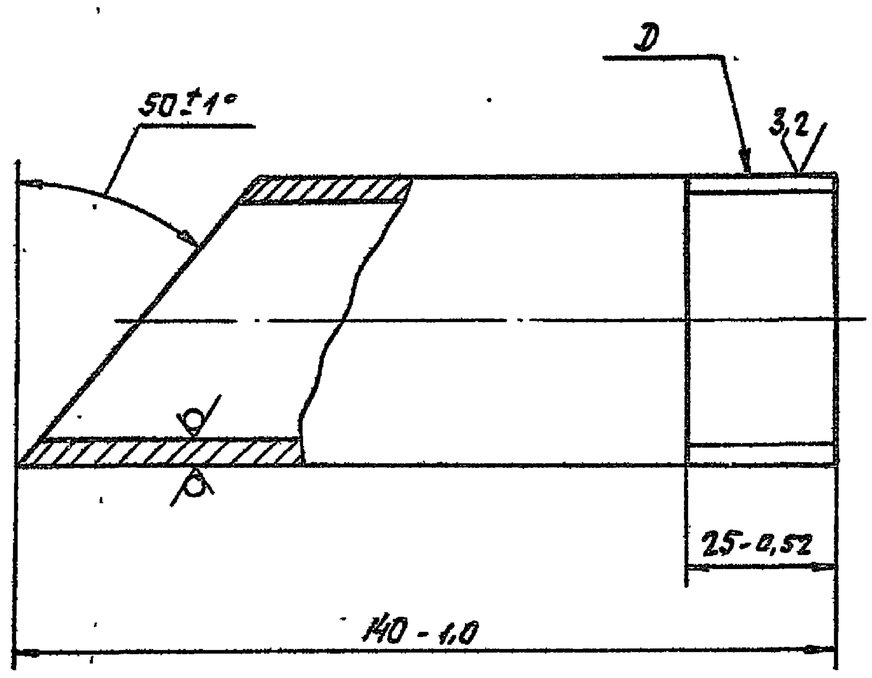
Лист | Листов 1

Труба 60×5 ГОСТ 8732-78 / Д ГОСТ 8731-74

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат А4

АБГ070.056



Обозначение	D	Материал	Масса, кг
АБГ070.056	G1½-В	Труба 40×3,5 ГОСТ 3262-75	0,34
—01	G2-В	Труба 50×3,5 ГОСТ 3262-75	0,45

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Волобуева			II-85
Пров.	Смоляная			IV-85
Рук.гр.	Мерзлякова			V-85
Гл.спец.	Вайнберг			V-85
Н.контр.	Лейтес			IX-85
Утв.	Спивак			IX-85

АБГ070.056

Патрубок.

См. таблицу.

Лит. И | Масса: См. табл. | Масштаб: —

Лист | Листов 1

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Сычева

Формат А4

Серия 5.907-2 Выпуск 1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Серия 5.907-2 Выпуск 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.на исполн. АБГ070.090- —	01	02	03	04	Примечание
				Детали						
А4		2	АБГ070.054	Фланец	1					
			-01	Фланец		1				
			-02	Фланец			1			
			-03	Фланец				1		
			-04	Фланец					1	
А4		3	АБГ070.058	Фланец	1					
			-01	Фланец		1				
			-02	Фланец			1			
			-03	Фланец				1	1	
А4		4	АБГ070.059	Конус	1					
			-01	Конус		1				
			-02	Конус			1			
			-03	Конус				1		
			-04	Конус					1	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата | АБГ070.090 | Лист 2

Формат А4

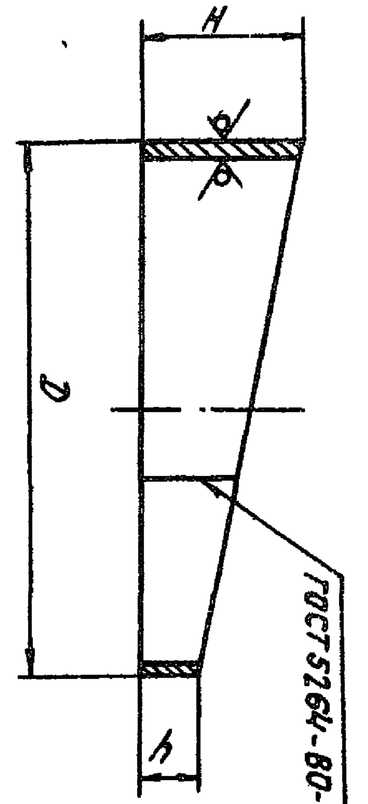
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата | Стакан | Лит. | Масса | Масштаб | Лист | Листов 1 | Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

АБГ070.063

1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ±t2.

Обозначение	Размеры, мм D	H	h	S*	Масса, кг
АБГ070.063	180	54	18	4	0,63
-01	250	75	25		1,21
-02	315	94	31,5		2,48
-03	355	106	35,5	5	3,06



АБГ070.063

Формат А4

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп.и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.на исполн. АБГ070.090- —	01	02	03	04	Примечание
А4		5	АБГ070.061	Дно	1					
			-01	Дно		1				
			-02	Дно			1			
			-03	Дно				1		
			-04	Дно					1	
А4		6	АБГ070.062	Ребро	1					
			-01	Ребро		1				
			-02	Ребро			1			
			-03	Ребро				1		
			-04	Ребро					1	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата | АБГ070.090 | Лист 3

Формат А4

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

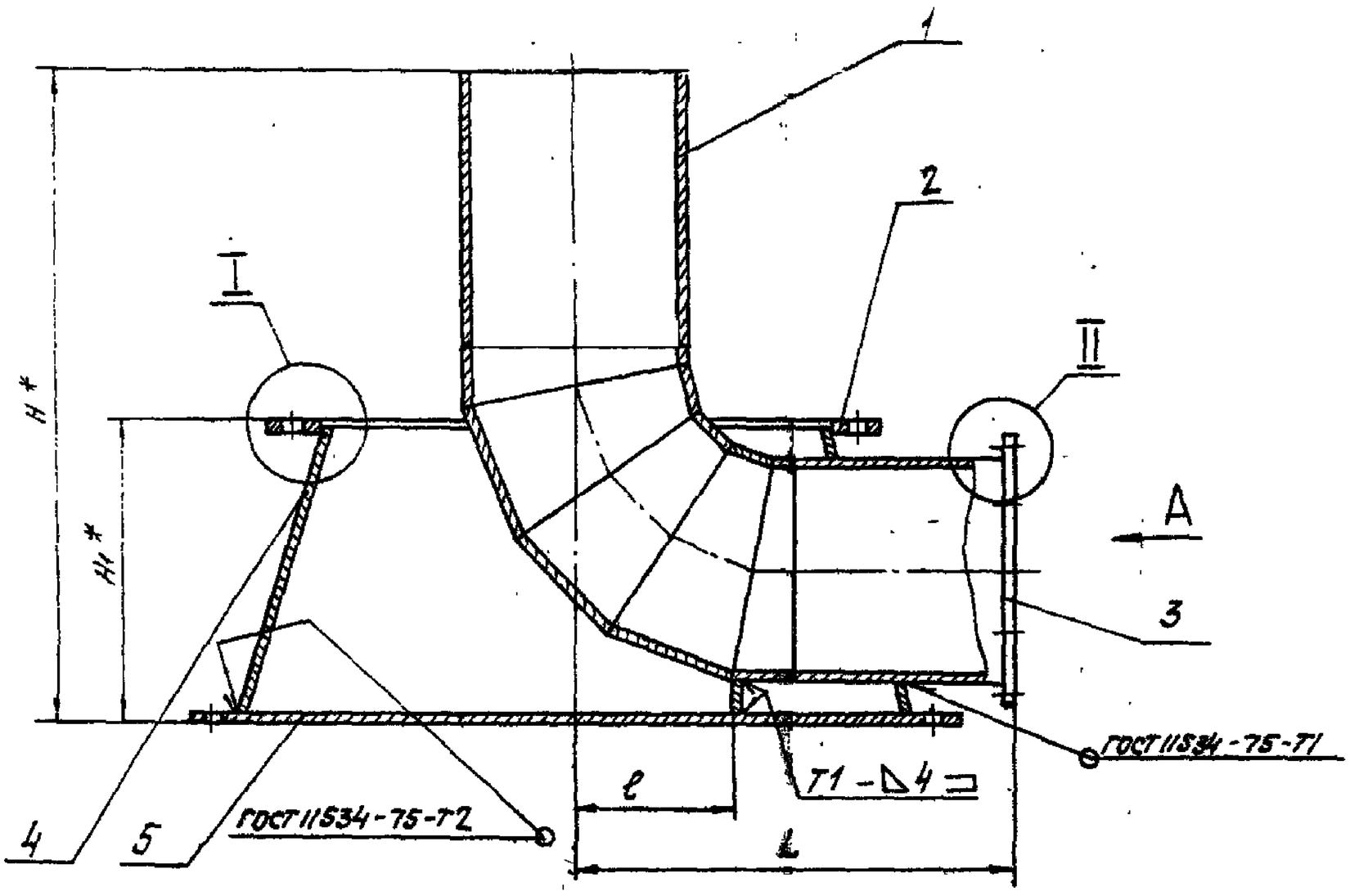
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.на исполн. АБГ070.090- —	01	02	03	04	Примечание
				Документация						
А2			АБГ070.090 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	
				Сборочные единицы						
А4		1	АБГ070.100	Труба сварная	1					
			-01	Труба сварная		1				
			-02	Труба сварная			1			
			-03	Труба сварная				1		
			-04	Труба сварная					1	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата | Разраб. Долбуева | Пров. Смоленская | Рук.гр. Мерзлякова | Н.контр. Лейтес | Утв. Спивак | АБГ070.090 | Конус | Лит. Р | Лист 1 | Листов 3 | Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

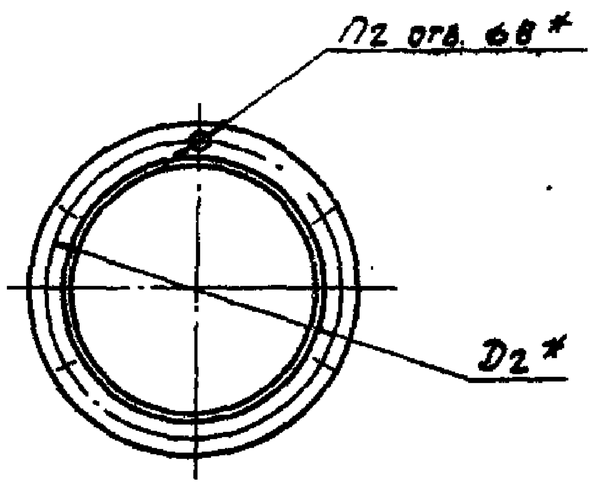
Копировал: Сулеева

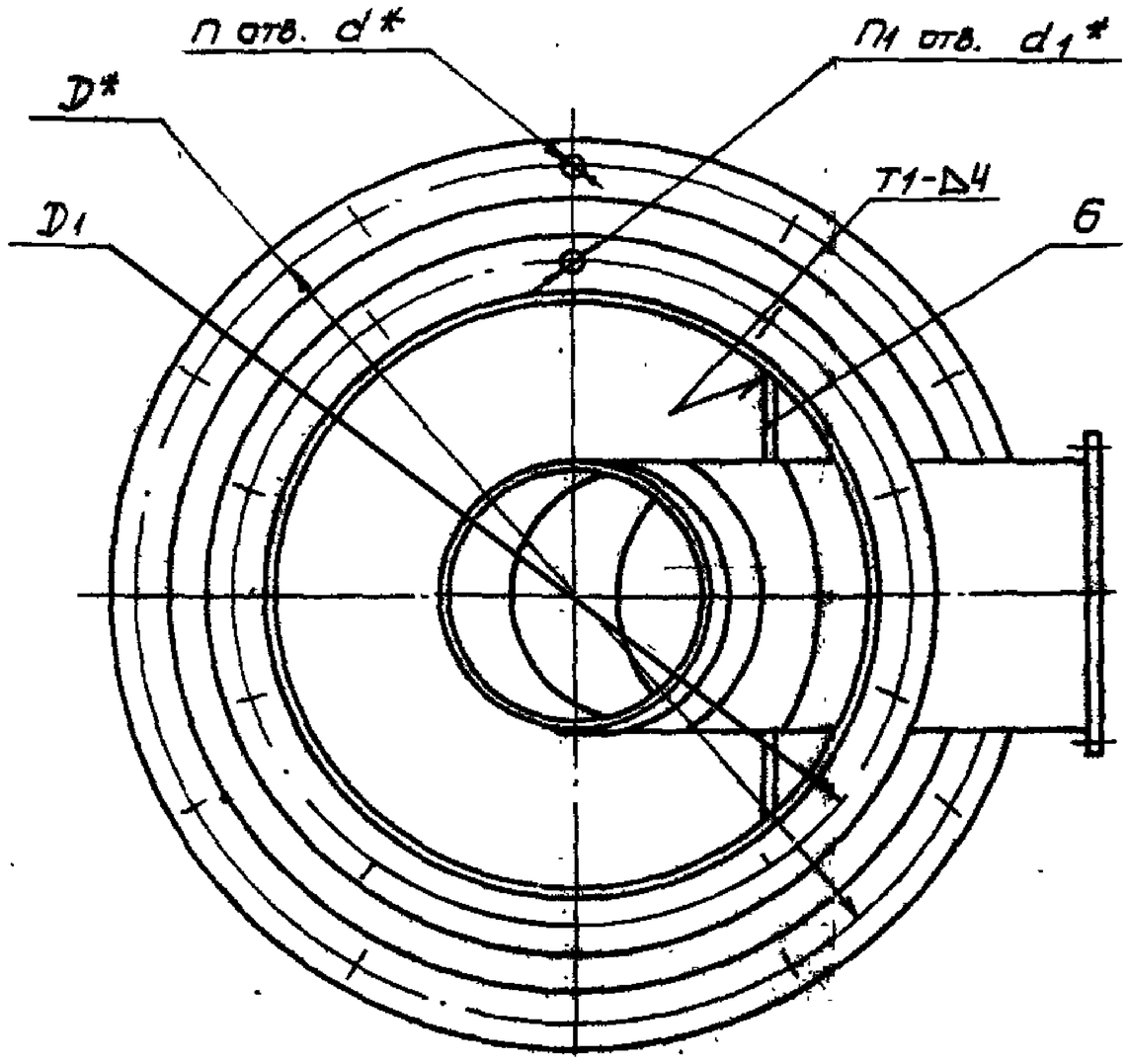
Формат А4

АБГ070.090 СБ

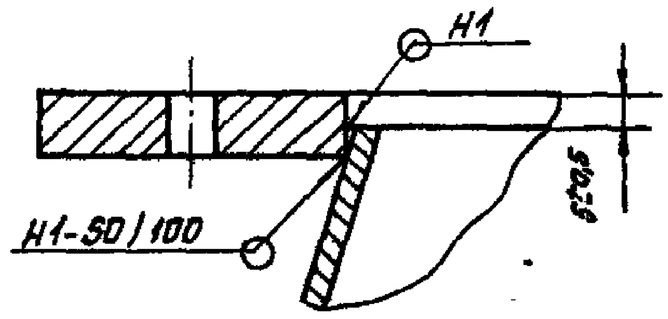


Вид А

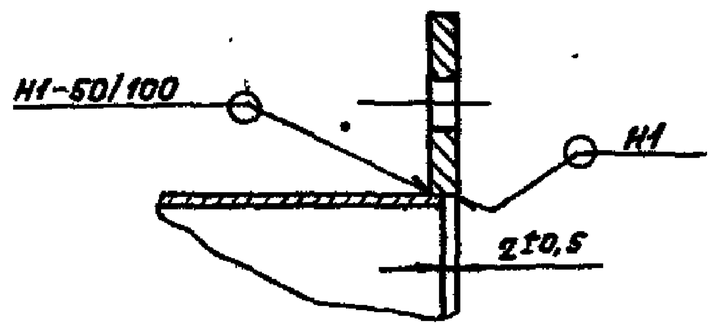




I
1:1



II
M1:1



Обозначение	Размеры, мм									Кол., шт			Масса, кг
	D*	D_1*	D_2*	H*	H_1*	L	d*	d_1*	ℓ	n	n_1	n_2	
АБГ070.090	720	560	210	685	300	400	9	7	126	12	10	6	89,7
—01	900	640	280	925	350	490			175	16			139
—02	1055	700	345	1030	400	560		9	221		12	8	230
—03	1210	740	385	1045	450	665	12		249	18			286
—04	1340	780		1005	500	650				22			331

1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы Н1 и Т3 по ГОСТ 5264-80.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± t2/2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.		Малосуева	
Пров.		Смирнова	
Рук.гр.		Медведкова	
Гл.спец.		Вайнберг	
Н.контр.		Дейтес	
Утв.		Справок	

АБГ070.090СБ

Конус

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

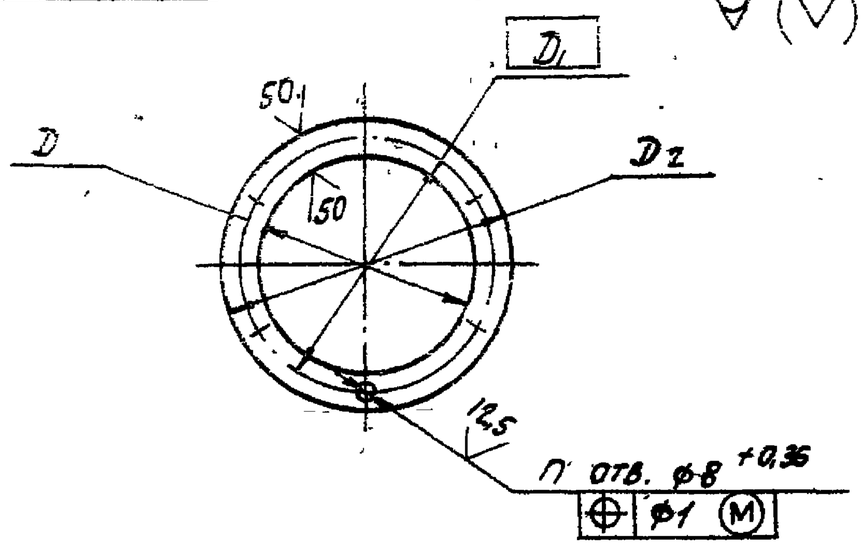
Копировал: Сачкова

Формат А2

Серия 5.907-2 Выпуск 1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

АБГ070.058



Обозначение	Размеры, мм			Кол. шт.	Масса, кг
	D	D1	D2	n	
АБГ070.058	180	210	240	6	0,62
-01	250	280	310		0,83
-02	315	345	375	8	1,02
-03	355	385	415		1,14

Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2/2$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Болобуева			II-85
Пров.	Смоляницкая			II-85
Рук.гр.	Мерзлякова			V-85
Гл.спец.	Вайнберг			V-85
Н.контр.	Лейтес			IX-85
Утв.	Спивак			IX-85

АБГ070.058

Фланец

Лит. И | Масса: см. табл. | Масштаб: —

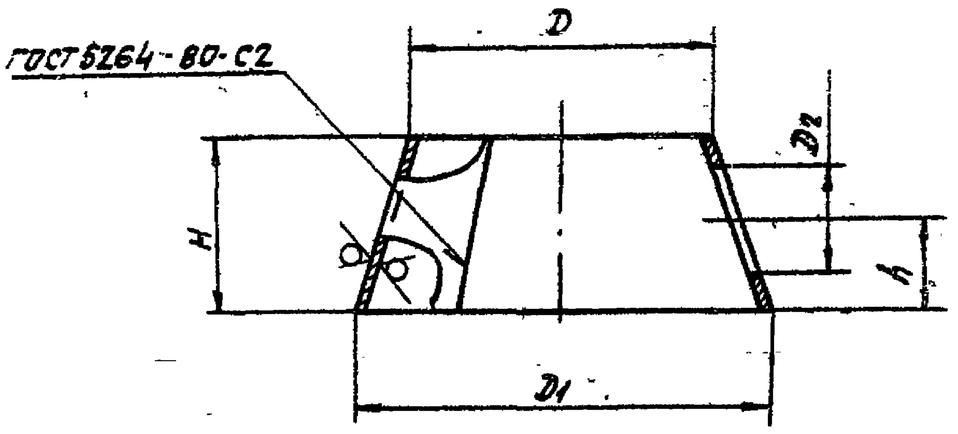
Лист | Листов 1

Лист 64 ГОСТ 19903-74 / В Ст.3 ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

АБГ070.059



Обозначение	Размеры, мм					S*	Масса, кг
	D	D1	D2	H	h		
АБГ070.059	500	670	182	285	150	4	30
-01	580	850	252	335	200		45
-02	640	1000	318	385	215	5	78
-03	680	1150	358	435	240		98
-04	720	1280		485	265		117

1. * Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2; -t_2; \pm t_2/2$.

АБГ070.059

Конус

Лит. И | Масса: см. табл. | Масштаб: —

Лист | Листов 1

Лист 65* ГОСТ 19903-74 / В Ст.3 ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

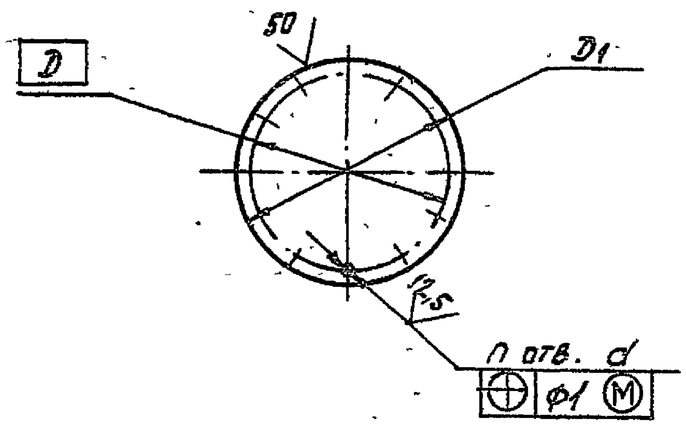
Копировал: Сычева

Формат А4

Серия 5.907-2 Выпуск 1

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

АБГ070.061



Обозначение	Размеры, мм				Кол. шт.	Масса, кг
	D	D1	d	S*	n	
АБГ070.061	720	760	9	10	12	35,6
-01	900	940			16	54,5
-02	1055	1095		12		89,5
-03	1210	1250	12		18	115,6
-04	1340	1380			22	141,3

1. * Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2; -t_2$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Болобуева			II-85
Пров.	Смоляницкая			II-85
Рук.гр.	Мерзлякова			V-85
Гл.спец.	Вайнберг			V-85
Н.контр.	Лейтес			IX-85
Утв.	Спивак			IX-85

АБГ070.061

Дно

Лит. И | Масса: см. табл. | Масштаб: —

Лист | Листов 1

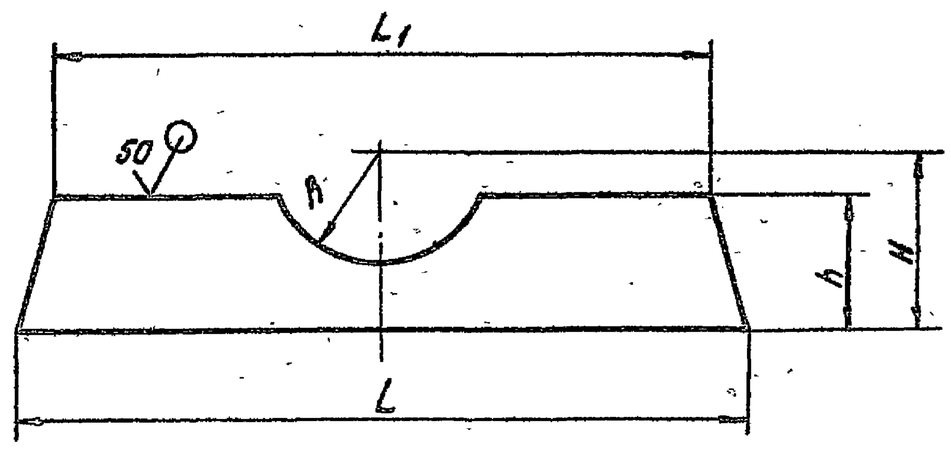
Лист ES* ГОСТ 19903-74 / В Ст.3 ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

АБГ070.062



Обозначение	Размеры, мм					S*	Масса, кг
	L	L1	B	H	h		
АБГ070.062	660	595	90	150	100	4	2,0
-01	840	745	125	200	150		2,8
-02	988	850	157,5	215		5	3,5
-03	1138	950	177,5	240	175		4,3
-04	1268	1045		265	195		6,8

1. * Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $-t_2; \pm t_2/2$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Болобуева			II-85
Пров.	Смоляницкая			II-85
Рук.гр.	Мерзлякова			V-85
Гл.спец.	Вайнберг			V-85
Н.контр.	Лейтес			IX-85
Утв.	Спивак			IX-85

АБГ070.062

Ребро

Лит. И | Масса: см. табл. | Масштаб: —

Лист | Листов 1

Лист 65* ГОСТ 19903-74 / В Ст.3 ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Сычева

Формат А4

Кол. на испол. АБГ 070. 100 —					Примечание
—	01	02	03	04	
	X	X	X	X	
	2				
		2			
			2	2	
	3				
		3			
			3	3	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
		Документация	
А3	АБГ 070. 100 СБ	Сборочный чертеж	X
		Детали	
А4	1 АБГ 070. 063	Стакан	2
	-01	Стакан	
	-02	Стакан	
	-03	Стакан	
А4	2 АБГ 070. 064	Звено	3
	-01	Звено	
	-02	Звено	
	-03	Звено	

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Волобуева			
Пров.	Молянская			
Рук.гр.	Мерзлякова			
Н.контр.	Лентес			
Утв.	Спивак			

АБГ 070. 100

Труба сварная

Лит.	Лист	Листов
И	1	2

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат А4

Кол. на испол. АБГ 070. 100 —					Примечание
—	01	02	03	04	
1	1				
		1			
			1		
				1	
1					
	1				
		1			
			1		
				1	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
3	АБГ 070. 065	Труба	1
	-02	Труба	
	-04	Труба	
	-06	Труба	
	-08	Труба	
4	АБГ 070. 065 -01	Труба	1
	-03	Труба	
	-05	Труба	
	-07	Труба	
	-09	Труба	

АБГ 070. 100

Котлов. Дымн.

Лист 2 Листов 2

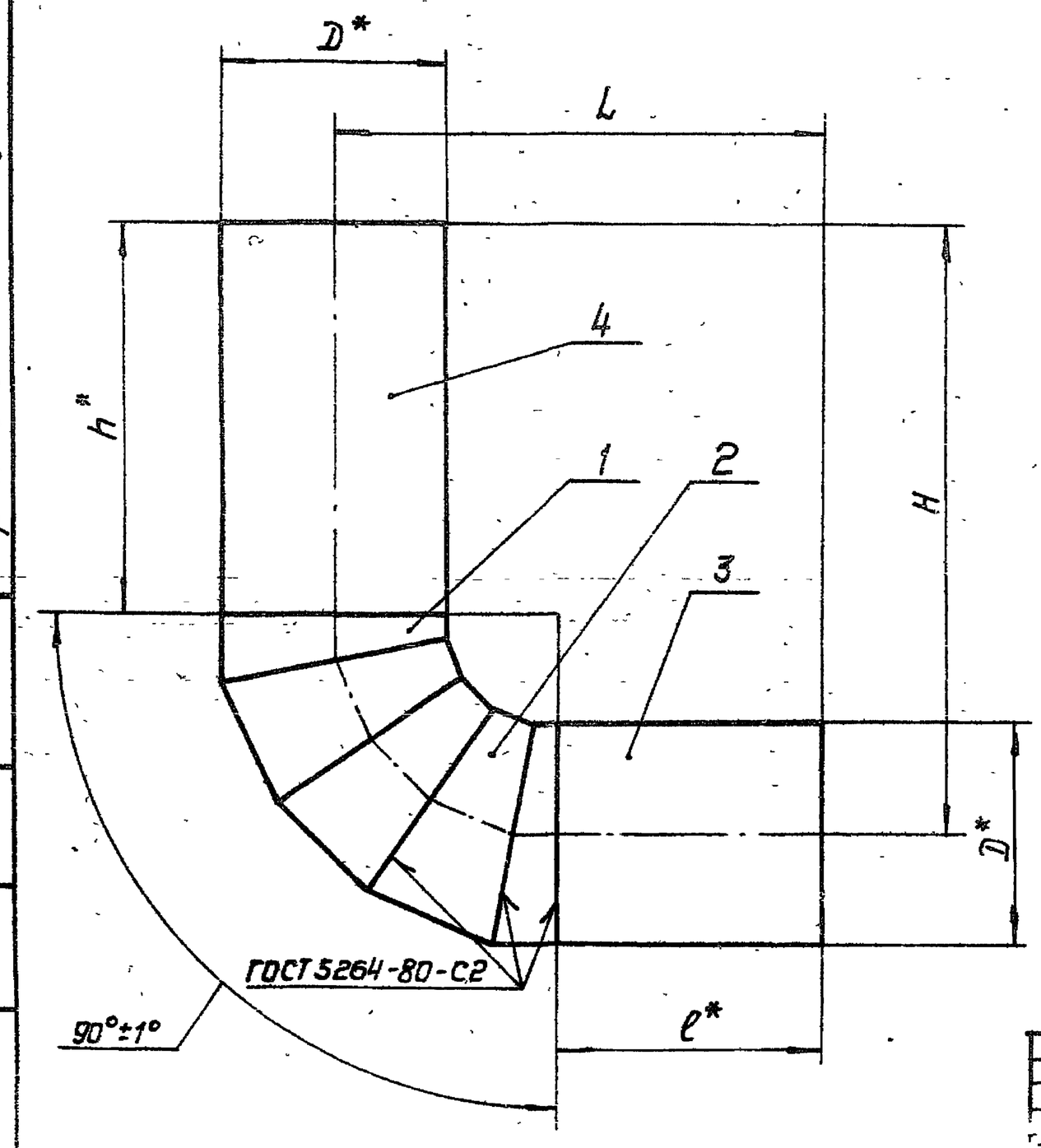
Формат А4

Изм. Лист N докум. Подп. Дата

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Серия 5.907-2 Выпуск 1

АБГ 070. 100 СБ



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	D*	H	L	h*	e*	
АБГ 070. 100	180	500	398	345	218	14,7
-01	250	690	488	465	238	26,8
-02	315	780	558	490	243	48,1
-03	355	740	663	410	308	54,7
-04		705	648	375	293	52,4

1. * Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2/2$.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.				11-85
Пров.				11-85
Рук.гр.				11-85
Гл.спец.				11-85
Н.контр.	Лентес			11-85
Утв.				11-85

АБ. 070. 100 СБ

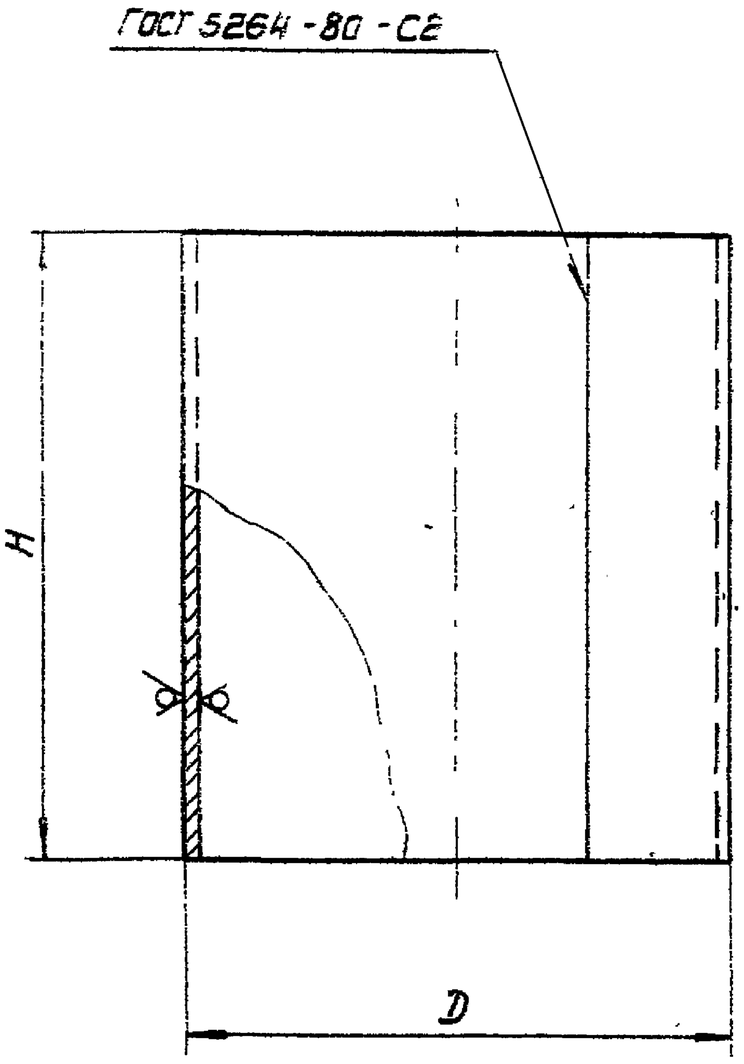
Труба сварная

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат А3

50 / (V)



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	D	H	S*	
АБГ070.065	180	218	4	3,7
-01		345		6,0
-02	250	238		5,8
-03		465		11,3
-04	315	243	5	9,3
-05		490		19,0
-06	355	308		13,4
-07		410		17,8
-08		293		12,7
-09		375		16,2

1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: -t_2.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Волобуева		11-85
Пров.		Смоляинская		11-85
Рук. гр.		Мерзлякова		11-85
Гл. спец.		Вайнберг		11-85
Н. контр.		Лейтес		11-85
Утв.		Спивак		11-85

АБГ 070.065

Труба

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	-
Лист	Листов 1	

Лист БС* ГОСТ 19903-74 ВСт3 ГОСТ 14637-79

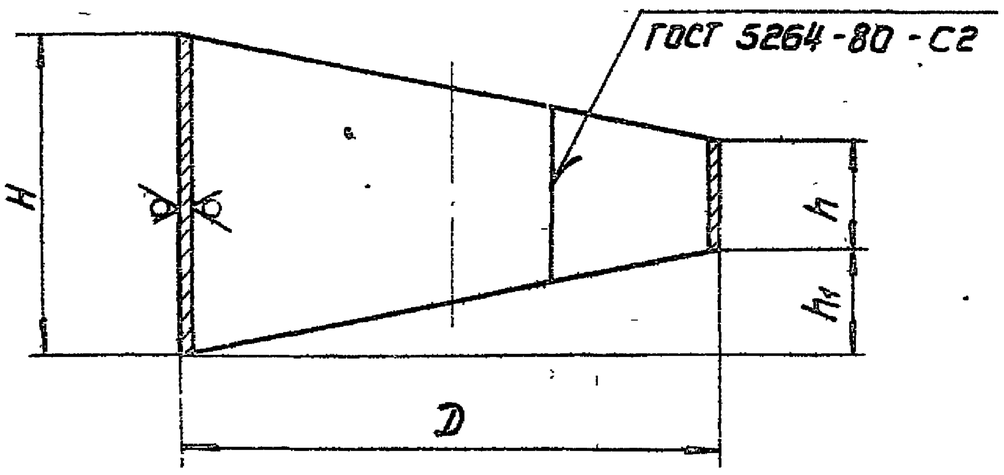
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат А3

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

50 / (V)

Серия 5.903-2 Выпуск 1



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	D	H	h	h_1	S*	
АБГ070.064	180	108	36	36	4	1,26
-01	250	150	50	50		2,42
-02	315	188	63	62,5	5	4,96
-03	355	212	71	70,5		6,12

1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: -t_2.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Волобуева		11-85
Пров.		Смоляинская		11-85
Рук. гр.		Мерзлякова		11-85
Гл. спец.		Вайнберг		11-85
Н. контр.		Лейтес		11-85
Утв.		Спивак		11-85

АБГ 070.064

Звено

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	-
Лист	Листов 1	

Лист БС* ГОСТ 19903-74 ВСт3 ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копир

Формат А4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АБГ070.110 -				Примечание
		-	01	02	03	04	
	Документация						
АБГ 070. 110 СБ	Сборочный чертеж		X	X	X	X	
	Детали						
АБГ 070. 066	Сетка	1	1	1	1	1	
-01	Сетка						
-02	Сетка						
-03	Сетка						
-04	Сетка						
АБ ГОТО. 067	Бобышка	2				4	

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Волобуева		11-85
Пров.		Смоляинская		11-85
Рук. гр.		Мерзлякова		11-85
Н. контр.		Лейтес		11-85
Утв.		Спивак		11-85

АБГ 070. 110

Сетка

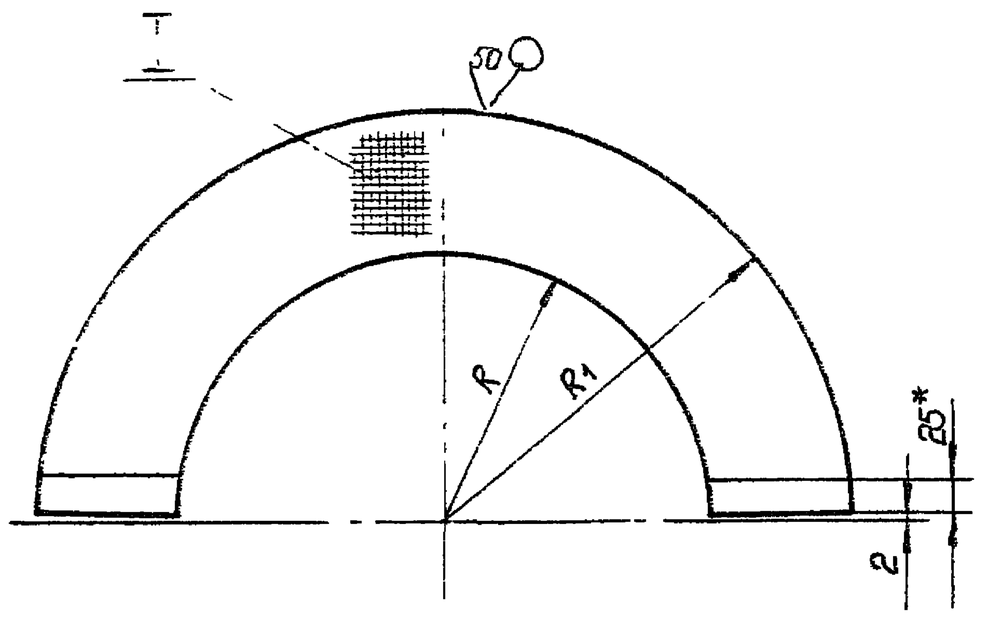
Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов 1	

Лист БС* ГОСТ 19903-74 ВСт3 ГОСТ 14637-79

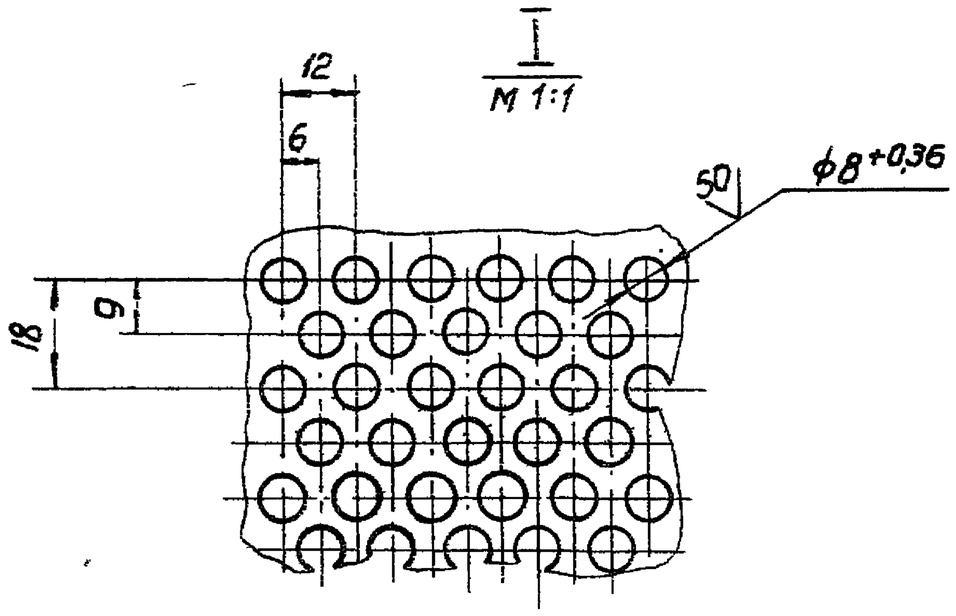
20 -052 х 20 -052

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат А3



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	R	R1	
АБГ 070. 066	220	334	1,17
-01	260	424	2,07
-02	296	499	3,0
-03	321	574	4,2
-04	341	639	5,4



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2/2$.
2. *Перфорацию выполнить, отступив 25 мм.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Волобуева		II-85
Пров.		Смолянская		IV-85
Рук. гр.		Мерзлякова		V-85
Гл. спец.		Вайнберг		V-85
Н. контр.		Лейтес		V-85
Утв.		Сливак		V-85

АБГ 070.066

Сетка

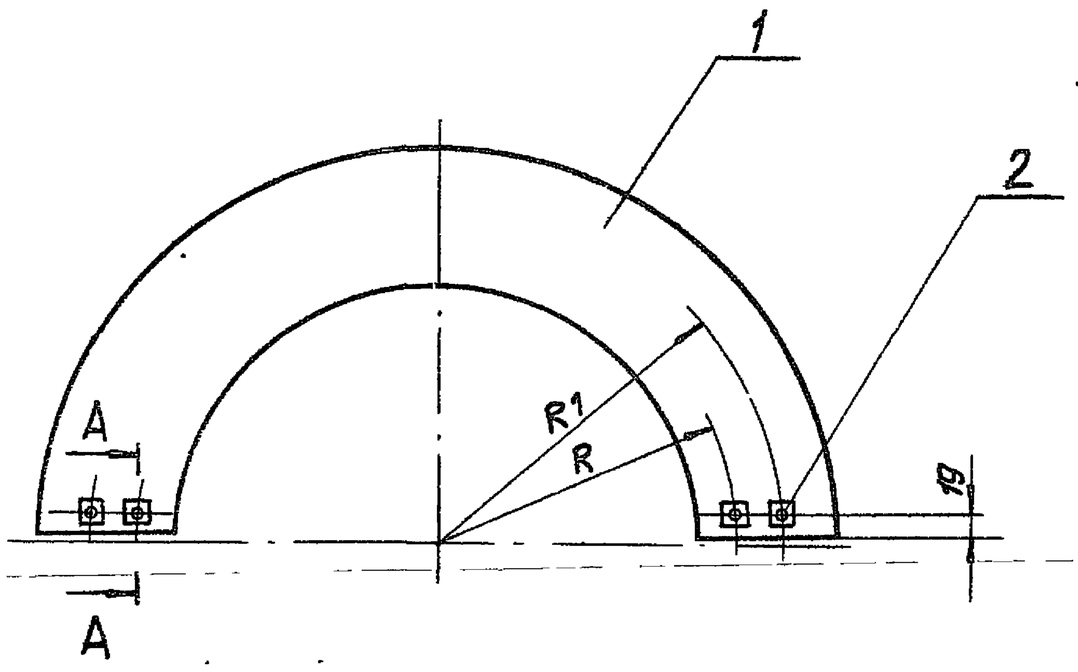
Лит.	Масса	Масшт.
И	См. табл.	-
Лист	Листов 1	

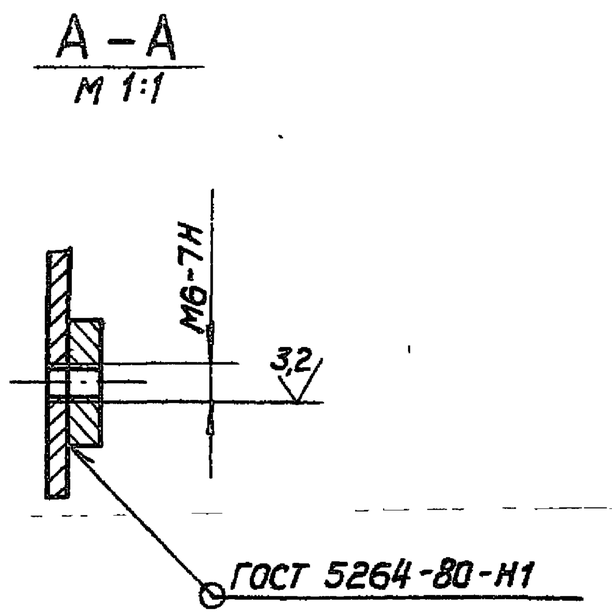
Госстрой СССР, г. Москва

Лист 63 ГОСТ 19903-74

Типовой проект

Формат А3





Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	R	R1	
АБГ 070. 110	250	290	1,23
-01	310	390	2,13
-02	340	450	3,06
-03	375	525	4,27
-04	400	590	5,47

Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2/2$.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Волобуева		II-85
Пров.		Смолянская		IV-85
Рук. гр.		Мерзлякова		V-85
Гл. спец.		Вайнберг		V-85
Н. контр.		Лейтес		V-85
Утв.		Сливак		V-85

АБГ 070.110.СБ

Сетка

Лит.	Масса	Масшт.
И	См. табл.	-
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР, Санпроект, г. Москва

Копир. Формат А3

Серия 5.907-2 Выпуск 1

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Серия 5.907-2 Выпуск 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. А6Г 070.120 –					Примечание
					–	01	02	03	04	
А4		2	А6Г 070. 140 – 04	Электродвигатель					1	
				Детали						
А3		3	А6Г 070. 071	Фланец	1					
			-01	Фланец		1				
			-02	Фланец			1			
			-03	Фланец				1		
			-04	Фланец					1	
А4		4	А6Г 070. 072	Шайба	1					
			-01	Шайба		1				
			-02	Шайба			1			
			-03	Шайба				1	1	
А3		5	А6Г 070. 073	Защитный конус	1					
			-01	Защитный конус		1				
			-02	Защитный конус			1			
			-03	Защитный конус				1	1	

Изм. Лист N докум. Подп. Дата | А6Г 070. 120 | Лист 2

Формат А4

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. А6Г 070.120 –					Примечание
					–	01	02	03	04	
				Стандартные изделия						
				Болты ГОСТ 7798-70						
		6		М12×20.36	1					
				М16×30.36		1	1	1	1	
				Болты ГОСТ 7796-70						
		7		М12×40.36	4	4				
				М16×60.36			4	4	4	
		8		Винт М6×10						
				ГОСТ 17473-80	4	4	4	4	4	
				Гайки ГОСТ 5915-70						
		9		М12.4	8	8				
				М16.4			8	8	8	
				Шайбы ГОСТ 6402-70						
		10		6.65Г	4	4	4	4	4	
		11		12.65Г	1					
				16.65Г		1	1	1	1	
				Шайбы ГОСТ 11371-78						
		12		12.02	4	4				
				16.02			4	4	4	

Изм. Лист N докум. Подп. Дата | А6Г 070. 120 | Лист 3

Формат А4

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

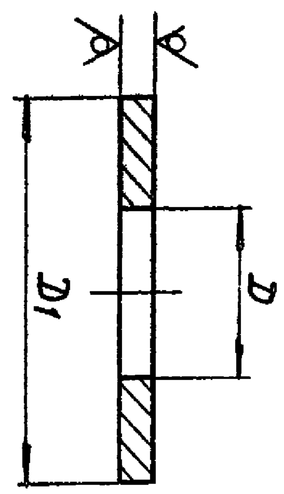
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. А6Г 070.120 –					Примечание
					–	01	02	03	04	
				Документация						
А2			А6Г 070. 120 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	
				Сборочные единицы						
А4		1	А6Г 070. 130	Колесо рабочее	1					
			-01	Колесо рабочее		1				
			-02	Колесо рабочее			1			
			-03	Колесо рабочее				1		
			-04	Колесо рабочее					1	
А4		2	А6Г 070. 140	Электродвигатель	1					
			-01	Электродвигатель		1				
			-02	Электродвигатель			1			
			-03	Электродвигатель				1		

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	А6Г 070. 120		
Разраб.	Смоленская				Привод	Лит.	Лист 1	Листов 3
Пров.	Мерзлякова					И		
Рук.гр.	Мерзлякова					Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва	
Н. контр.	Лейтес						
Утв.	Спивак						

Копировал: Формат А4

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

А6Г 070. 072



Обозначение	D, мм	D1, мм	Масса, кг
А6Г 070. 072 – 01	14	32	0,009
-02	18	40	0,01
-03		46	0,012
		50	0,015

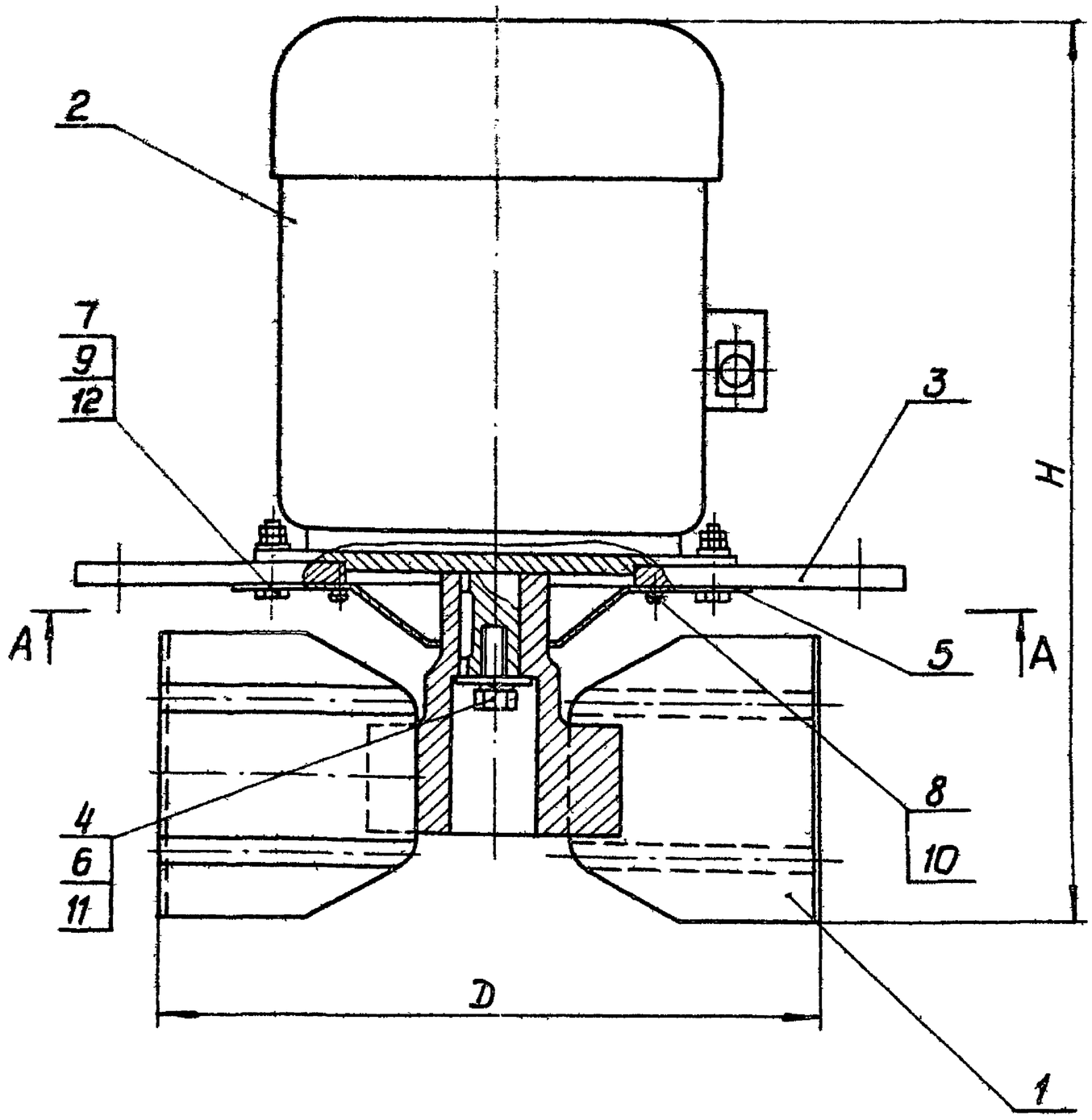
Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2; -t_2$.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	А6Г 070. 072			
Разраб.	Смоленская				Шайба	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.	Мерзлякова					И	см. табл.	–
Рук.гр.	Мерзлякова					Лист	Листов 1	
Н. контр.	Лейтес					Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.	Спивак							

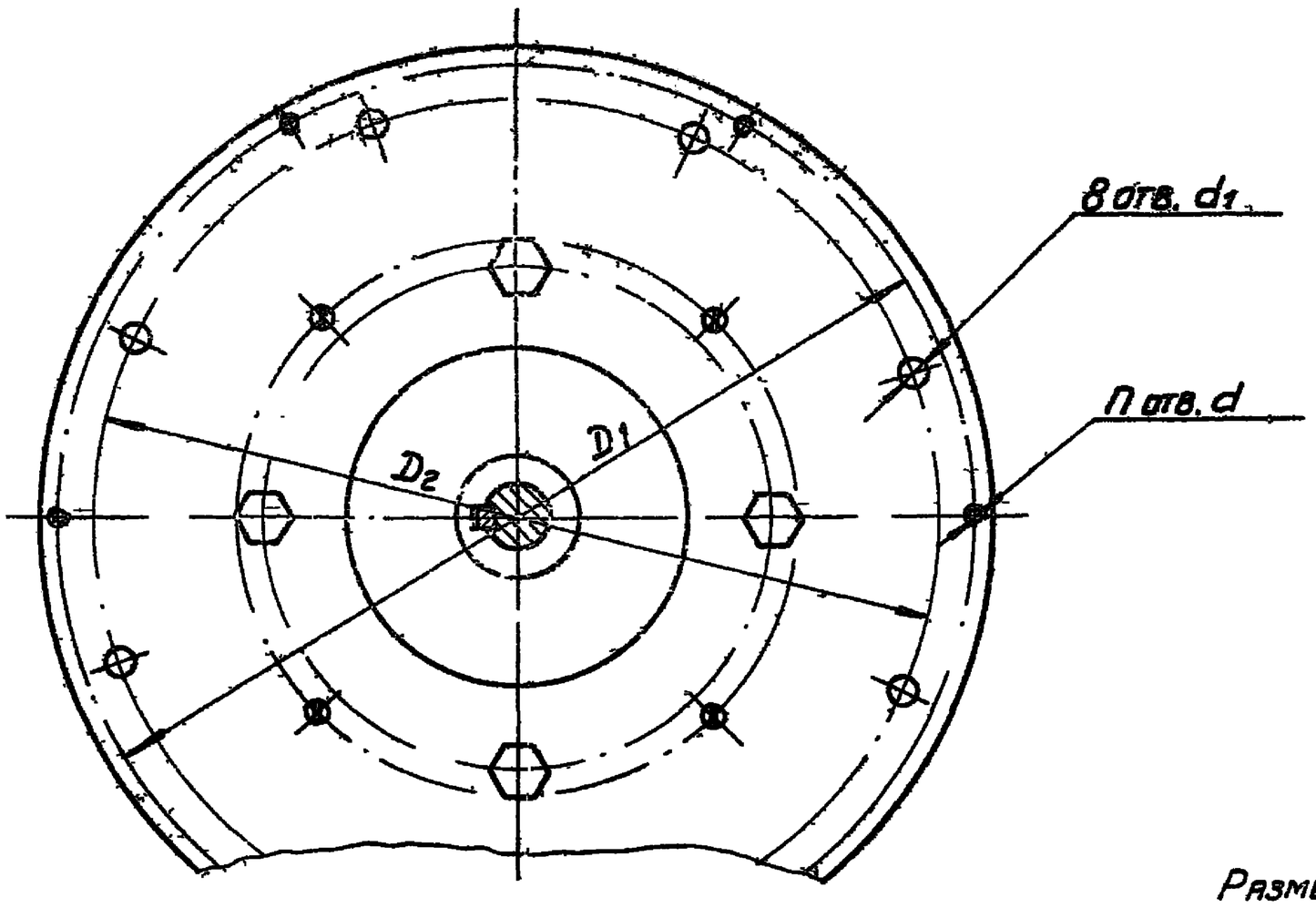
Лист 4-ШВО ЗГОСТ 6523-70 ГОСТ 19903-74

Формат А4

АБГ 070. 120 СБ



А – А



Размеры для справок

Обозначение	Размеры, мм						n, шт	Масса, кг
	D	D1	D2	H	d	d1		
АБГ 070. 120	360	425	390	498	М6	12	6	42,85
-01	400	505	455	590		14		77,15
-02	450	575	510	697	М8	18	8	106,74
-03		620	570	761				169,59
-04		665	610	804				189,1

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Смолянская			III-85
Пров.	Мерзлякова			IV-85
Рук. гр.	Мерзлякова			V-85
Гл. спец.	Вайнберг			V-85
Н. контр.	Лейтес			V-85
Утв.	Спивак			V-85

АБГ 070. 120 СБ

Привод

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	–
Лист	Листов 1	

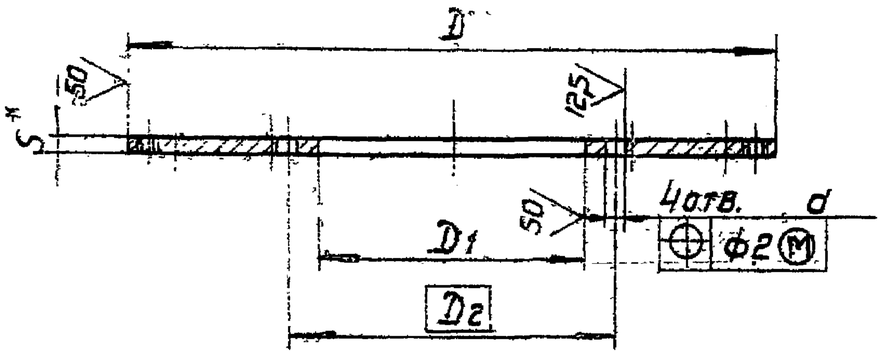
Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

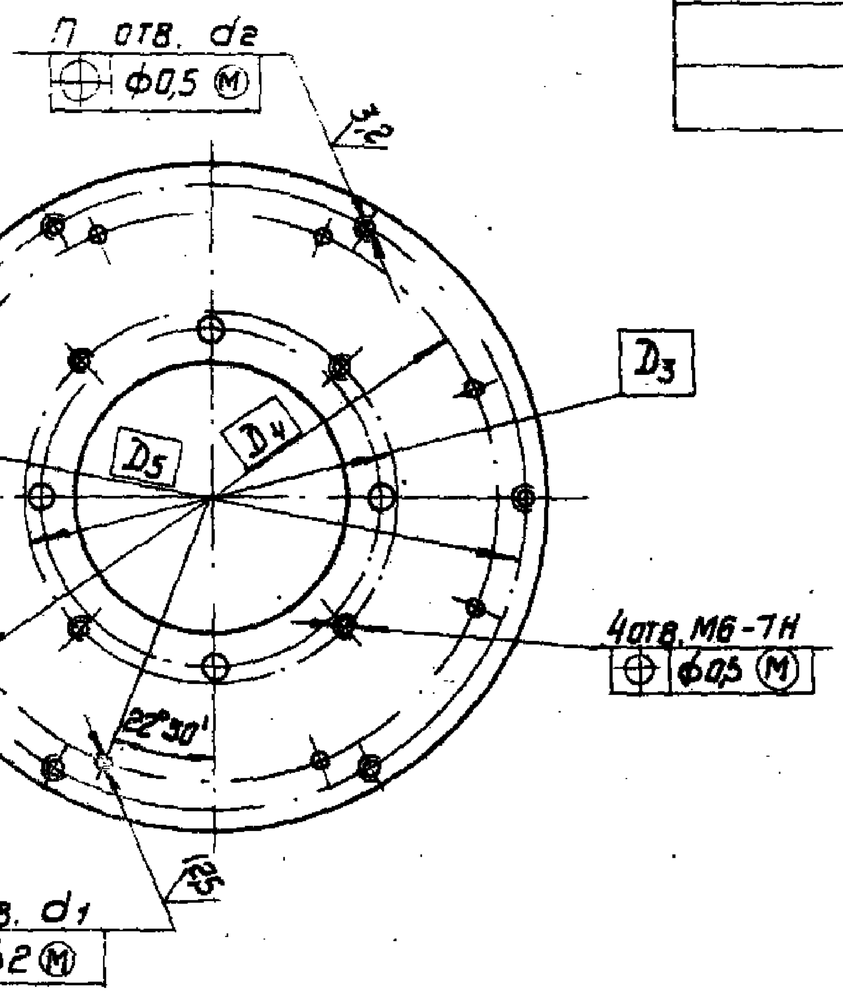
Копировал

Формат А4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

АБГ 070. 071





Обозначение	Размеры, мм										n, шт	Масса, кг
	D	D1	D2	D3	D4	D5	S*	d	d1	d2		
АБГ 070. 071	438	180	265	300	390	425	10	14	12	М6-7Н	6	5,49
-01	518	230	300	340	455	505			14			7,52
-02	590	250			510	575	12	18	18	М8-7Н	8	11,75
-03	640				570	620						14;45
-04	680				610	665						16,69

1.* Размер для справок

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Смолянский			
Пров.	Мерзлякова			
Рук. гр.	Мерзлякова			
Гл. спец.	Винберг			
Н. контр.	Лентес			
Утв.	Спивак			

АБГ 070. 071

Фланец

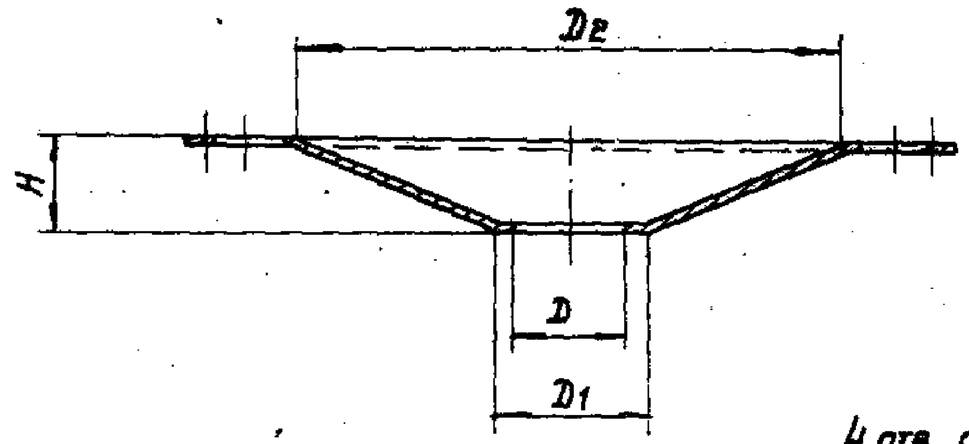
Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	-
Лист	Листов 1	

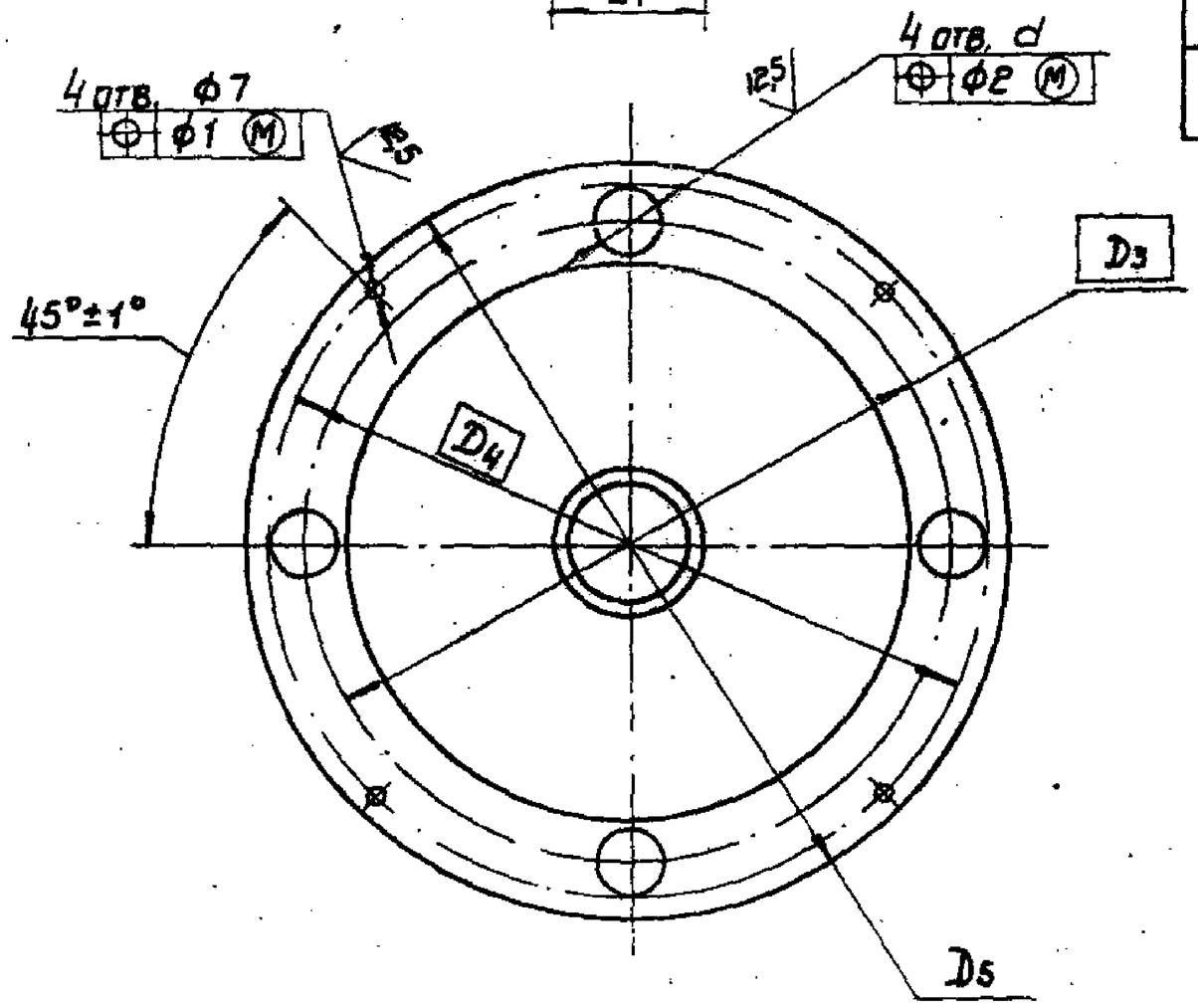
Лист Б5* ГОСТ 19903-74 / ВСт3 ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат А3

АБГ 070. 073





Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг
	D	D1	D2	D3	D4	D5	H	d	
АБГ 070. 073	40	60	230	265	300	320	40	28	0,6
-01	52	74	250	300	340	360	48	32	0,74
-02	60								0,78
-03	62								0,8

Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Волобуева			
Пров.	Мерзлякова			
Рук. гр.	Мерзлякова			
Гл. спец.	Винберг			
Н. контр.	Лентес			
Утв.	Спивак			

АБГ 070. 073

Защитный конус

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	-
Лист	Листов 1	

Лист Б1 ГОСТ 19903-74 / 4-IV-8 Ст3 ГОСТ 16523-70

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

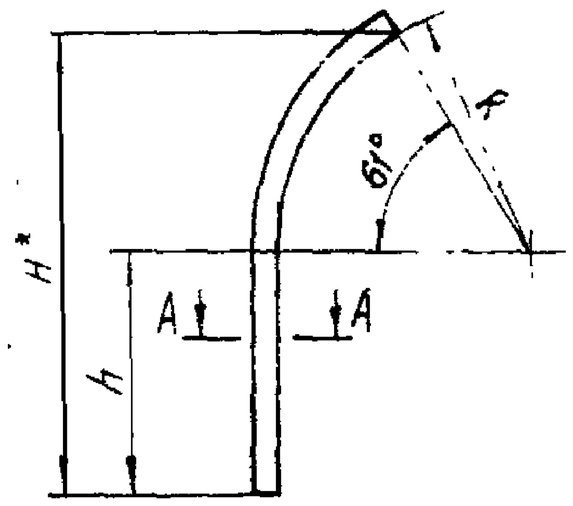
Копир.

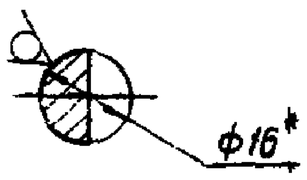
Формат А3

Серия 5.907-2 Выпуск 1

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

АБГ 070.075





Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	H*	R	h	
АБГ 070.075	154	84	81	0,15
-01	170	90	90	0,16
-02	188	103	100	0,17

1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_2$; $\pm t_2/2$.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Смоленская			
Пров.	Мерзлякова			
Рук.гр.	Мерзлякова			
Гл.спец.	Вайнберг			
Н.контр.	Лейтес			
Утв.	Сливак			

АБГ 070.075

Ребро

Лит. | Масса | Масштаб
И | См. табл. |
Лист | Листов 1

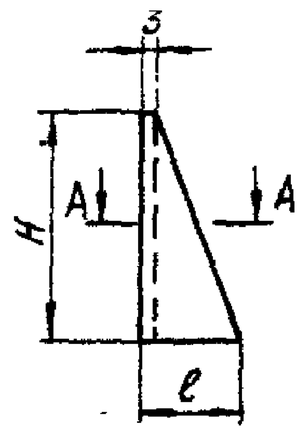
Круг 16-В-ГОСТ 2590-71 / ВСт3-1-ГОСТ 535-79

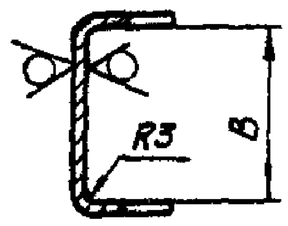
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат А4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

АБГ 070.076





Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	B	H	ℓ	
АБГ 070.076	60	74	32	0,09
-01		80	36	0,1
-02	70	86	40	0,13

Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Смоленская			
Пров.	Мерзлякова			
Рук.гр.	Мерзлякова			
Гл.спец.	Вайнберг			
Н.контр.	Лейтес			
Утв.	Сливак			

АБГ 070.076

Ребро

Лит. | Масса | Масштаб
И | См. табл. | —
Лист | Листов 1

Лист Б3 ГОСТ 19903-74 / 4-Г ВСт3 ГОСТ 16523-70

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат А4

Серия 5.907-2 Выпуск 1

Кол. на испол. АБГ 070.130 -				Примечание
-	01	02	03	04	
1	1	1	1	1	

Поз.	Обозначение	Наименование
		Документация
А2	АБГ 070.130 СБ	Сборочный чертеж
		Детали
А3	1 АБГ 070.074	Лопасть
	-01	Лопасть
	-02	Лопасть
А4	2 АБГ 070.075	Ребро
	-01	Ребро
	-02	Ребро
А4	3 АБГ 070.076	Ребро
	-01	Ребро
	-02	Ребро

АБГ 070.130

Колесо рабочее

Лит. | Лист | Листов 2

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат А4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

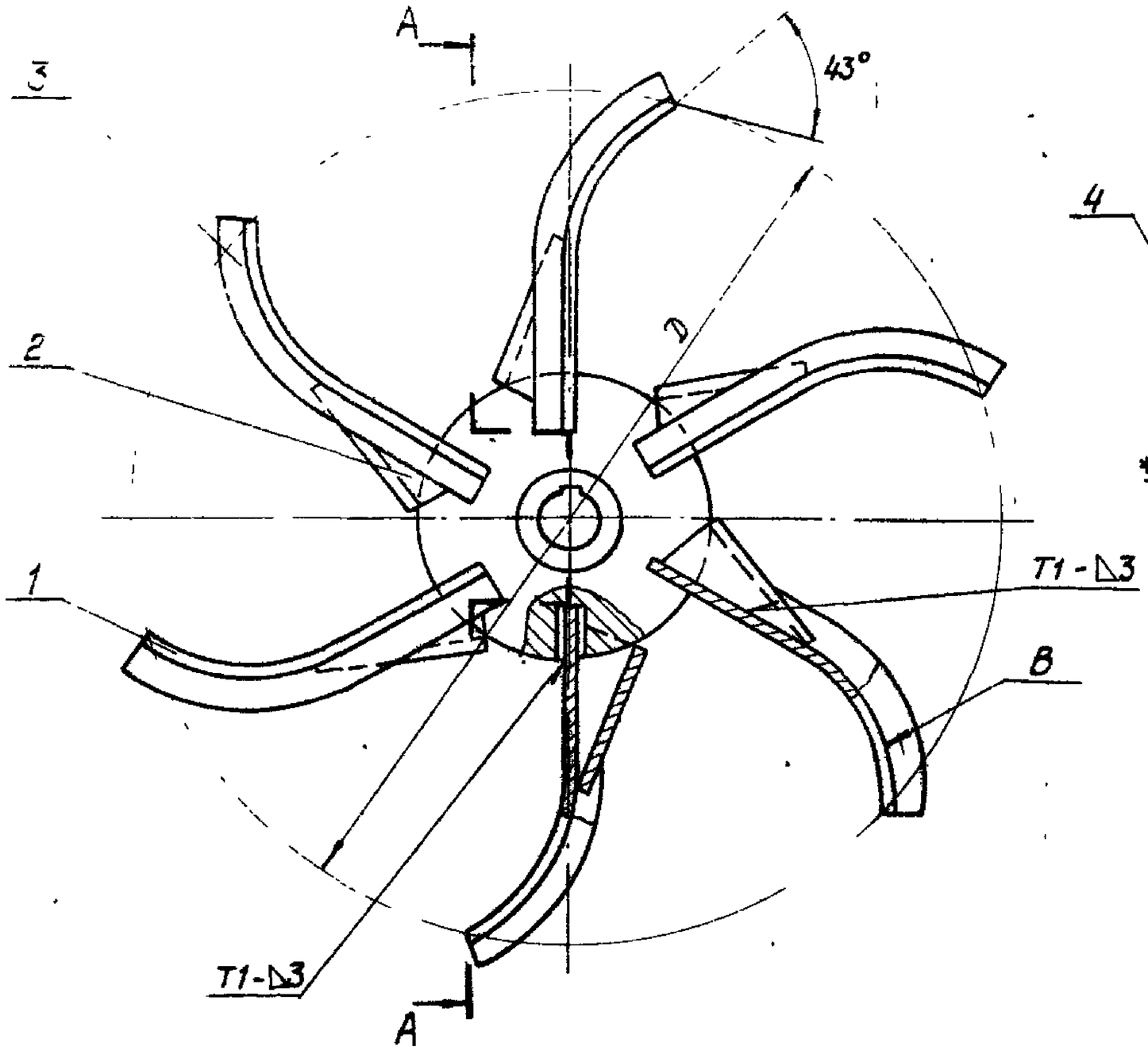
Кол. на испол. АБГ 070.130 -				Примечание
-	01	02	03	04	
1	1	1	1	1	

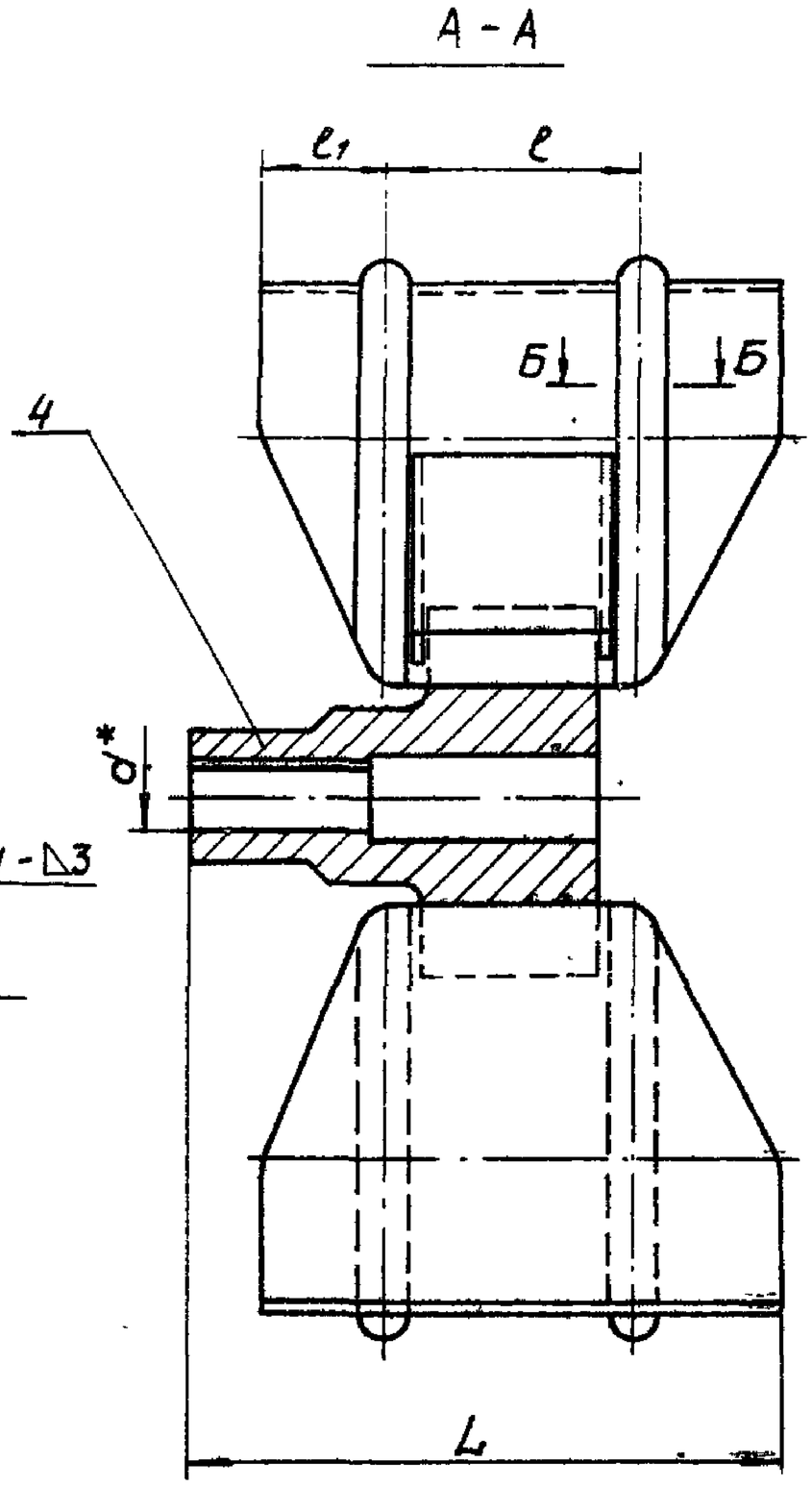
Поз.	Обозначение	Наименование
А3	4 АБГ 070.077	Втулка
	-01	Втулка
	-02	Втулка
	-03	Втулка

АБГ 070.130

Копир. Формат А4

Лист 2





Б - Б



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	D	L	d*	l	l1	
АБГ 070. 130	360	196	24	85	47,5	10,5
-01	400	216	32	94	58	16
-02	450	244	38	95	65	18
-03			42			20,5
-04						

1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
4. Колесо балансировать динамически. Дисбаланс устранить приваркой груза или высверливанием. Уравновешивающие грузы приварить со стороны поверхности В. Допускаемый дисбаланс 20 гсм.
5. Ребра поз. 3 после приварки притупить по профилю лопатки АБГ 070.074 радиусом 15 мм

Изм.	Лист	N докум.	Подп.
Разраб.	Смоляновский		
Пров.	Мерзлякова		
Рук. гр.	Мерзлякова		
Н. контр.	Ваннеев		
Утв.	Ленгев		
	Спивак		

АБГ 070. 130 СБ

Колесо рабочее

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

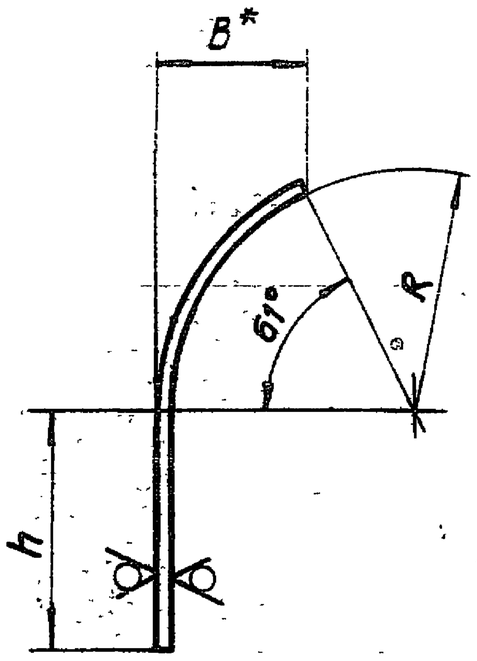
Советский союз Санкт-Петербург г. Москва

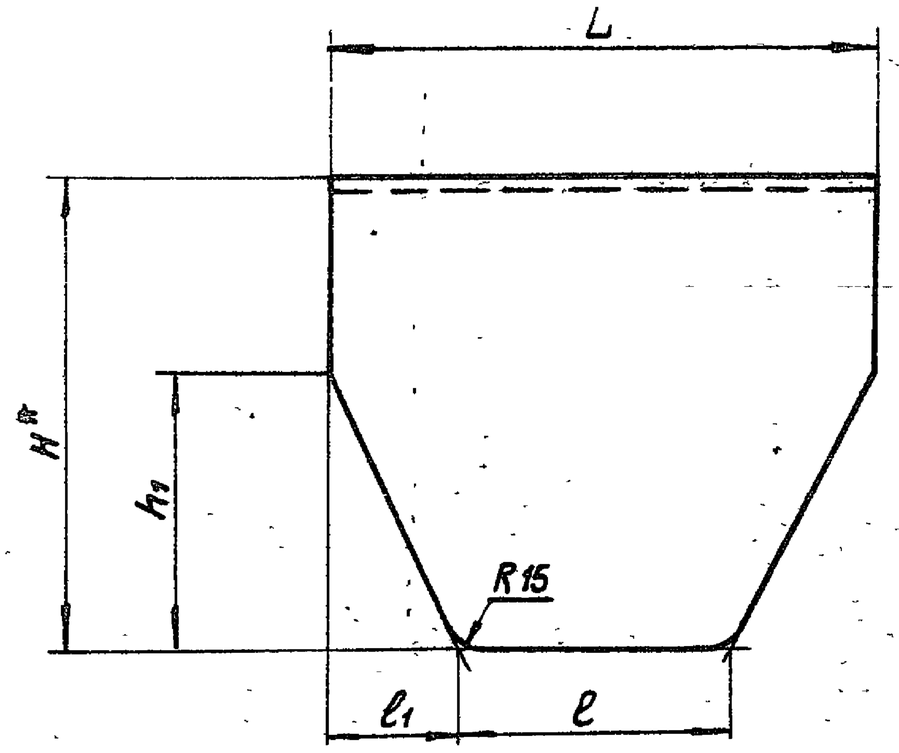
Копир

Серия 5.907-2 Выпуск 1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

50 (V)





Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг
	B*	H*	L	R	h	h_1	l	l_1	
АБГ 070. 074	42	154	180	80	81	90	90	45	0,47
-01	47	170	200	86	90	95	110		0,55
-02	46	188	225	99	100	105	120	52	0,66

1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_2$; $\pm t_2/2$.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Смолянская		
Пров.		Мерзлякова		
Рук. гр.		Мерзлякова		
Гл. спец.		Вайнберг		
Н. контр.		Лейтес		
Утв.		Спивак		

АБГ 070.074

Лопасть

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

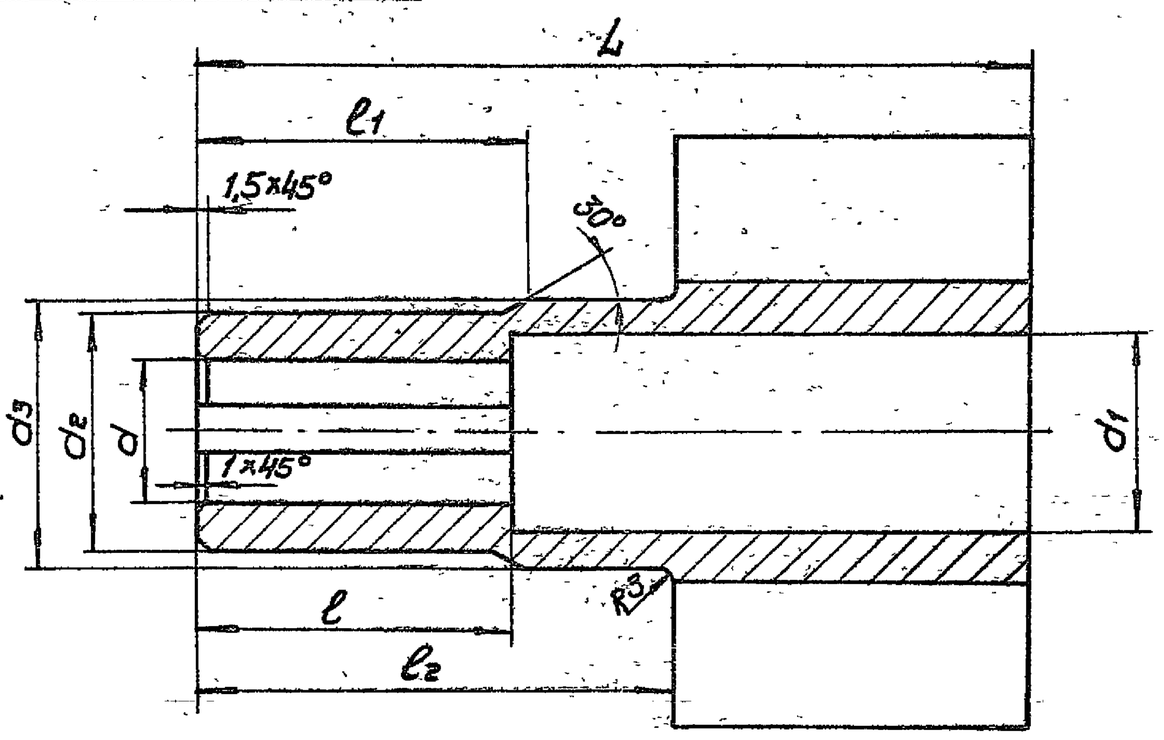
Бст3 ГОСТ 19903-74 / Бст3 ГОСТ 14637-79

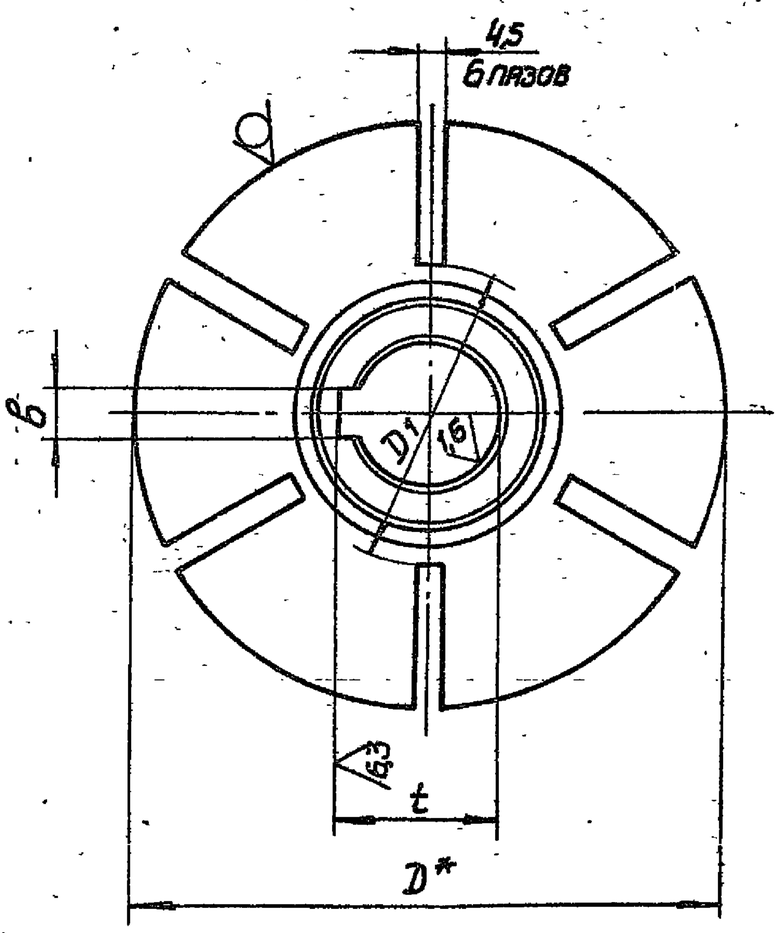
Формат А3

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Серия 5.907-2 Выпуск 1

125 (V)





Обозначение	Размеры, мм						
	D*	D_1	L	b	d	d_1	d_2
АБГ 070. 077	100	50	139	$8^{+0,022}$	$24^{+0,023}_{+0,002}$	34	40
-01	125	60	149	$10^{+0,022}$	$32^{+0,027}_{+0,002}$	42	52
-02	130	70	169,5		$38^{+0,027}_{+0,002}$	48	60
-03	140		171	$12^{+0,022}$	$42^{+0,027}_{+0,002}$	52	62

Продолжение

Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	d_3	l	l_1	l_2	t	
АБГ 070. 077	45	52	55	80	$27,3^{+0,21}$	1,2
-01	56	82	60	90	$35,3^{+0,25}$	3,4
-02	66		65	100	$41,3^{+0,25}$	3,7
-03	68	112	70	102	$45,3^{+0,25}$	4,8

1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Смолянская		
Пров.		Мерзлякова		
Рук. гр.		Мерзлякова		
Гл. спец.		Вайнберг		
Н. контр.		Лейтес		
Утв.		Спивак		

АБГ 070.077

Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

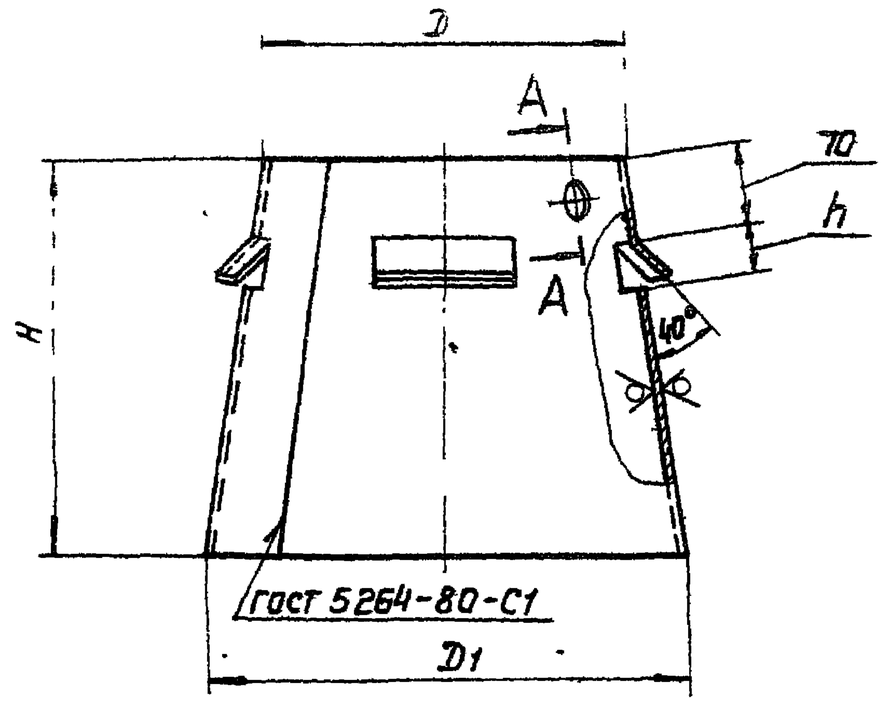
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

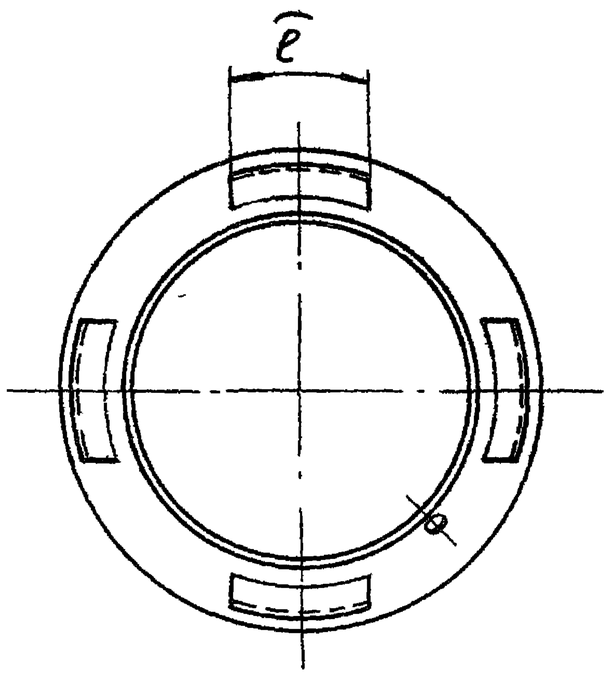
Круг Д-В-ГОСТ 2590-71 / Вст3-II-ГОСТ 535-79

Копировал:

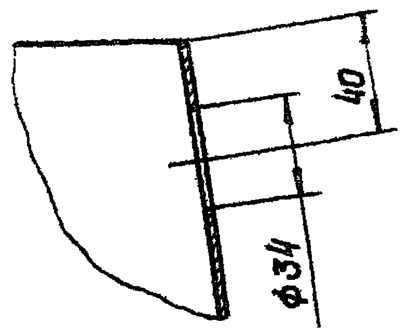
Формат А4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата





А – А
М 1:2



50/ (V)

Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	D	D1	H	h	ℓ	
АБГ070. 078	310	412	338	40	122	3,03
-01	350	488	418	50	140	4,35
-02	374	555	498		158	5,74
-03	430	600	560	60	175	7,18
-04	446	648	598		188	8,1

Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Волобуева		11-85
Пров.		Смолянская		11-85
Рук.гр.		Мерзлякова		11-85
Гл. спец.		Вайнберг		11-85
Н.контр.		Лейтес		11-85

АБГ 070. 078

Конус

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	-

Лист | Листов 1

Лист Б1 ГОСТ 19903-74

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат А3

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Серия 5.907-2 Выпуск 1

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АБГ 070. 140 -				Примечание
		-	01	02	03	04	
	Документация						
АБГ 070. 140 СБ	Сборочный чертеж						А1
	Стандартные изделия						
	Двигатель						
	ГОСТ 19523-81						
1	4А90L2У3	1					
	4А112М2У3		1				
	4А132М2У3			1			
	4А160S2У3				1		
	4А160М2У3					1	

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Смолянская		11-85
Пров.		Мерзлякова		11-85
Рук.гр.		Мерзлякова		11-85
Гл. спец.		Вайнберг		11-85
Н.контр.		Лейтес		11-85
Утв.		Спивак		12-85

АБГ 070. 140

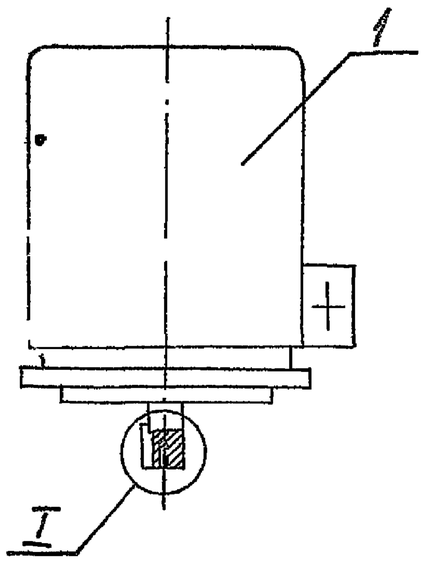
Электродвигатель

Лит.	Лист	Листов
И		1

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат А4

АБГ 070. 140 СБ



Обозначение	Размеры, мм		Мощность электродвигателя, кВт	Масса, кг
	d	ℓ		
АБГ070. 140	М12-7Н	$20^{+0,52}$	3,0	28
-01	М16-7Н	$30^{+0,62}$	7,5	58
-02			11,0	97
-03			15,0	130
-04			18,5	145

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Смолянская		11-85
Пров.		Мерзлякова		11-85
Рук.гр.		Мерзлякова		11-85
Гл. спец.		Вайнберг		11-85
Н.контр.		Лейтес		11-85
Утв.		Спивак		12-85

АБГ 070. 140 СБ

Электродвигатель

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	-

Лист | Листов 1

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Кол. на исполн. А6Г 070. 150 –				Примечание
–	01	02	03	04	
					Документация
	X	X	X	X	А6Г 070. 150 СБ Сборочный чертеж
					Деталь
	1	1	1	1	1 А6Г 070. 078 Конус
	1				-01 Конус
		1			-02 Конус
			1		-03 Конус
				1	-04 Конус
	1	1	1	1	2 А6Г 070. 079 Фланец
	1				-01 Фланец
		1			-02 Фланец
			1		-03 Фланец

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Голобуева		11-85
Пров.		Смоленская		11-85
Рук. гр.		Мерзлякова		11-85
Н. контр.		Лейтес		11-85
Утв.		Сливак		11-85

А6Г 070. 150

Кожух

Лит. | Лист | Листов: И | | 2

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат А4

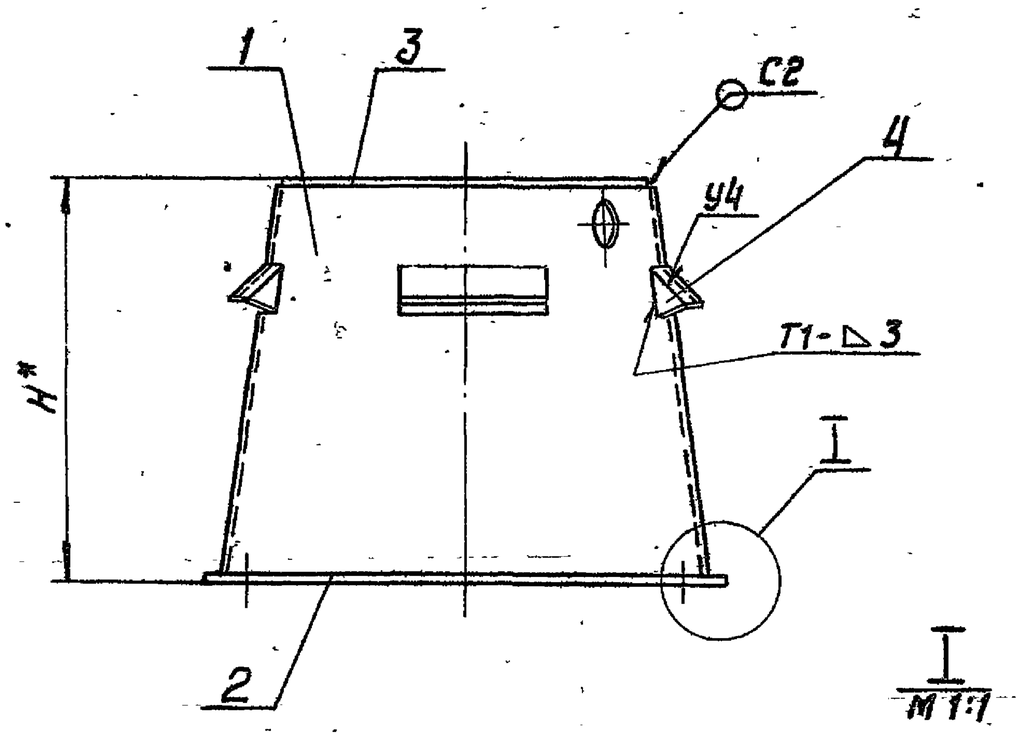
Кол. на исполн. А6Г 070. 150 –				Примечание
–	01	02	03	04	
					Фланец 0,585 кг
	1			1	2 А6Г 070. 079 – 04 Фланец
		1			3 А6Г 070. 081 Крышка ф 308-1,3 Лист 61 ГОСТ 19903-74 4-IV-8Ст3 ГОСТ 16523-70
			1		А6Г 070. 095 Крышка ф 348-1,4 Лист 61 ГОСТ 19903-74 4-IV-8Ст3 ГОСТ 16523-70
				1	А6Г 070. 096 Крышка ф 372 -1,4 Лист 61 ГОСТ 19903-74 4-IV-8Ст3 ГОСТ 16523-70
	1				А6Г 070. 097 Крышка ф 428 -1,55 Лист 61 ГОСТ 19903-74 4-IV-8Ст3 ГОСТ 16523-70
		1			А6Г 070. 098 Крышка ф 444 -1,55 Лист 61 ГОСТ 19903-74 4-IV-8Ст3 ГОСТ 16523-70
			1		
				1	
	8	8			4 А6Г 070. 082 Боковина
			8		-01 Боковина
				8	-02 Боковина

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата

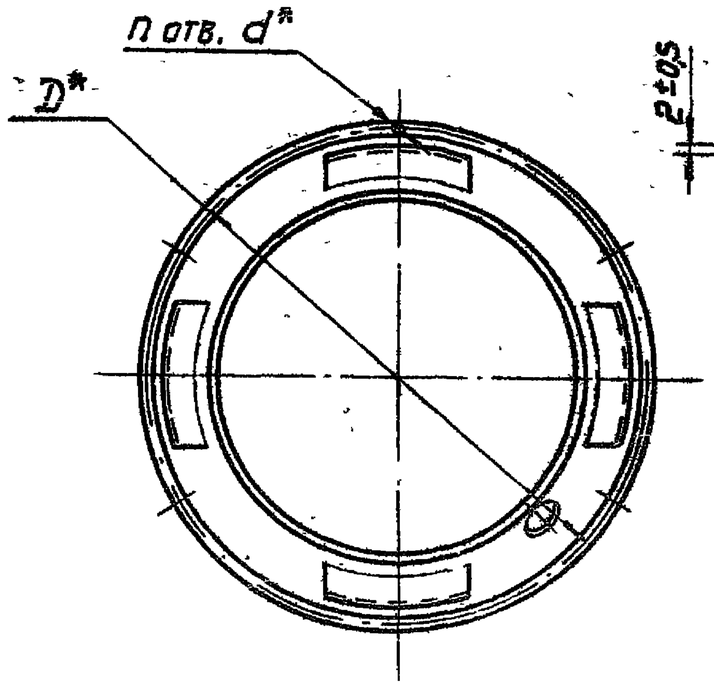
А6Г 070. 150

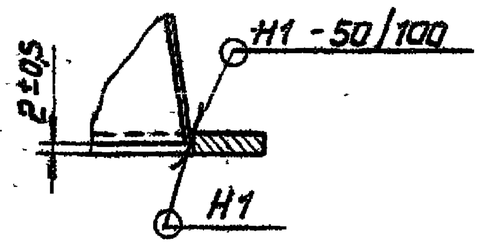
Лист 2 Листов 2

Формат А4



Обозначение	Размеры, мм			Кол. шт	Масса, кг
	D*	H*	d*	n	
А6Г 070. 150	425	340	7	6	4,2
-01	505	420			5,9
-02	575	500	9	8	7,9
-03	620	562			9,8
-04	665	600			10,8





1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Голобуева		11-85
Пров.		Смоленская		11-85
Рук. гр.		Мерзлякова		11-85
Н. контр.		Лейтес		11-85
Утв.		Сливак		11-85

А6Г 070. 150 СБ

Кожух

Лит. | Масса | Масшт.: И | | См. табл. | –

Лист | Листов 1

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал

Формат А3

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. А6Г 070.160 –	Примечание
			– 01 02 03 04	
		Документация		
А4	А6Г 070.160 СБ	Сборочный чертеж	X X X X	
		Детали		
А4 1	А6Г 070.083	Штуцер	2 2	
	-01	Штуцер	2 2	0,06 кг
Б4 2	А6Г 070.084	Трубка L =350-1,4	1	
		Трубка 1м 12х2	1	
		ГОСТ 5496-78	1	
		Трубка L =424-1,55	1	
		Трубка 1м 12х2	1	0,07 кг
		ГОСТ 5496-78	1	

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Волобуева		
Пров.		Смоленская		
Рук.гр.		Мерзлякова		
Н.контр.		Лейтес		
Утв.		Спивак		

А6Г 070.160

Шланг

Лит.	Масса	Масштаб
Лист 1	Листов 2	

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

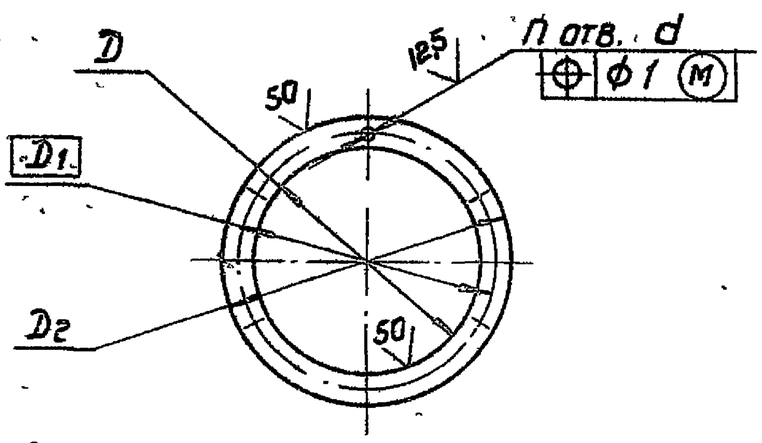
Формат А4

Копировал

Формат А4

Серия 5.907-2 Выпуск 1

А6Г 070.079



Обозначение	Размеры, мм				Кол.,шт.	Масса, кг
	D	D1	D2	d	n	
А6Г070.079	412	425	438	7	6	0,41
-01	488	505	518			0,56
-02	555	575	590	9	8	0,98
-03	600	620	640			1,12
-04	648	665	680			1,05

Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2$; $-t_2$.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Волобуева		
Пров.		Смоленская		
Рук.гр.		Мерзлякова		
Гл.спец.		Вайнберг		
Н.контр.		Лейтес		
Утв.		Спивак		

А6Г 070.079

Фланец

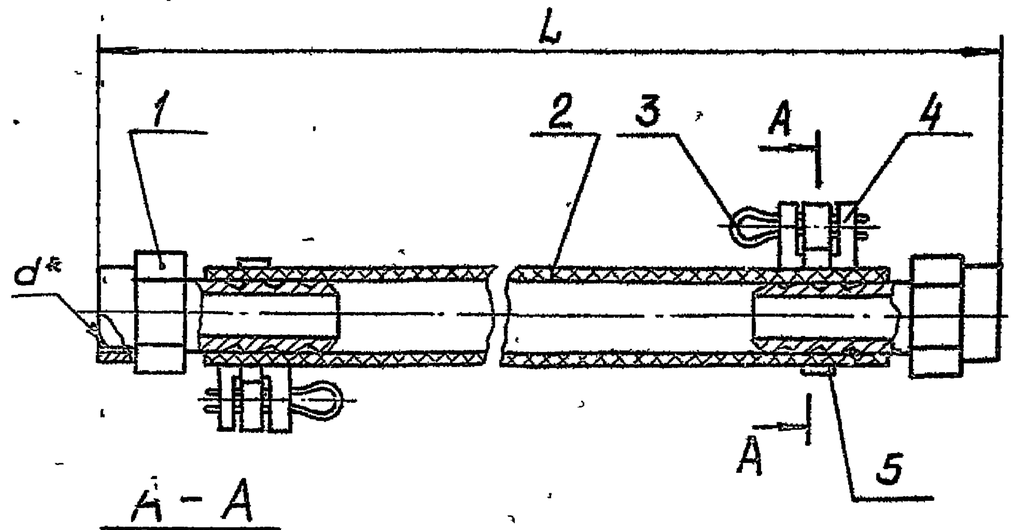
Лит.	Масса	Масштаб
И	см. табл.	–
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

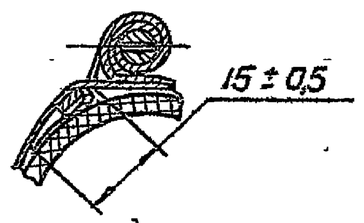
Лист 63 ГОСТ 19903-74
4-12 В СТ3 ГОСТ 16523-70

Формат А4

А6Г 070.160 СБ



А – А
М 1:1



Обозначение	L, мм	d*	Масса, кг
А6Г070.160	390 -1,4	G 1/4-B	0,2
-01	464 -1,55		0,25
-02	538 -1,75	G 3/8-B	0,32
-03	579 -1,75		0,38
-04	610 -1,75		0,45

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Волобуева		
Пров.		Смоленская		
Рук.гр.		Мерзлякова		
Гл.спец.		Вайнберг		
Н.контр.		Лейтес		
Утв.		Спивак		

А6Г 070.160 СБ

Шланг

Лит.	Масса	Масштаб
И	см. табл.	–
Лист	Листов 1	

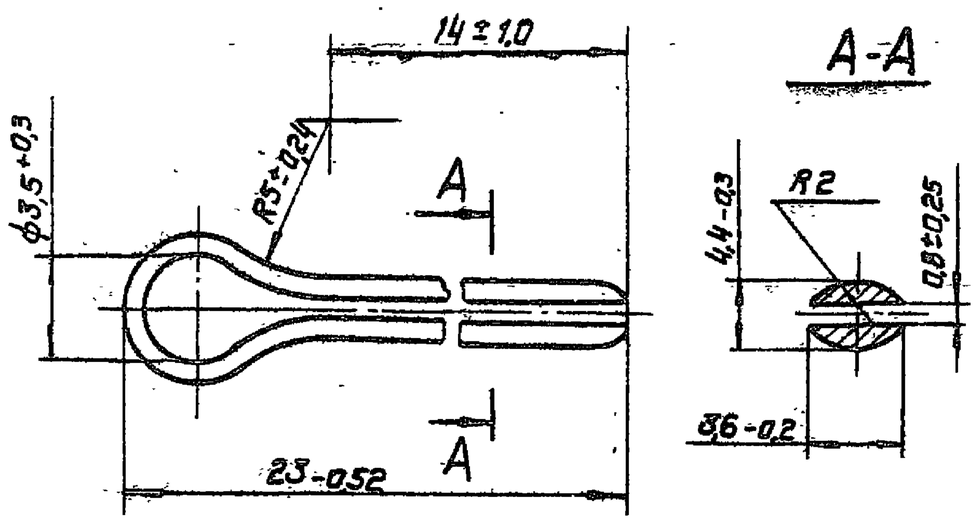
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал

Формат А4

АБГ 070.085

12,5



Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Волобуева		II-85
Пров.		Смолянская		III-85
Рук. гр.		Мерзлякова		VI-85
Гл. спец.		Вайнберг		VIII-85
Н. контр.		Лейтес		IX-85
Утв.		Спивак		IX-85

АБГ 070.085

Шплинт

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,0016	5:1
Лист	Листов 1	

Сталь 20 ГОСТ 1050-74

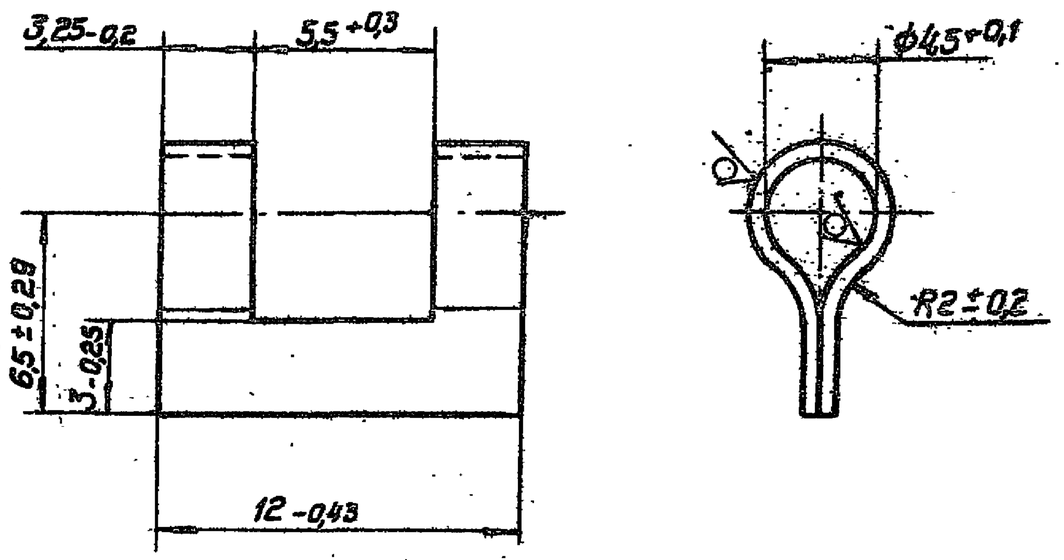
Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

Формат А4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

АБГ 070.086

25 (V)



Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Волобуева		II-85
Пров.		Смолянская		III-85
Рук. гр.		Мерзлякова		VI-85
Гл. спец.		Вайнберг		V-87
Н. контр.		Лейтес		IX-85
Утв.		Спивак		IX-85

АБГ 070.086

Ушко

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,0004	5:1
Лист	Листов 1	

Лист 605 ГОСТ 19903-74 · 4-IV-8 Ст3 ГОСТ 16523-70

Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

Формат А4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Серия 5.907-2 Выпуск 1

Кол. на исполн. АБГ 070.170 -

Примечание	Кол. 01	Кол. 02
	–	X
	–	X
	1	1
	1	1
	1	1

Обозначение	Наименование	Примечание
	Документация	
АБГ 070.170 СБ	Сборочный чертёж	
	Детали	
АБГ 070.088	Труба	
-01	Труба	
АБГ 070.089	Гайка	
-01	Гайка	
-02	Гайка	

Формат	Зона	Поз.
А4		1
А3		2

АБГ 070.170

Штуцер

Лит.	Масса	Масшт.
И		
Лист	Листов	1

Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

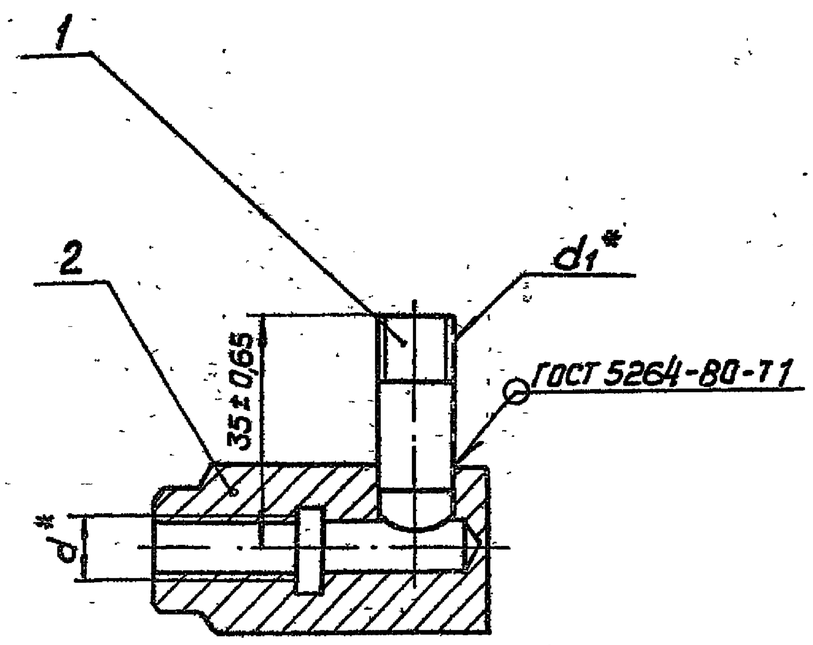
Формат А4

Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата

Разраб. Волобуева | Пров. Смолянская | Рук. гр. Мерзлякова | Н. контр. Лейтес | Утв. Спивак

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

АБГ 070.170 СБ



Обозначение	d*, мм	d1*	Масса, кг
АБГ 070.170	М10 х 1,25	G 1/4-В	0,18
-01	М12 х 1,25		0,22
-02	М16 х 1,5	G 3/8-В	0,27

* Размеры для справок

АБГ 070.170 СБ

Штуцер

Лит.	Масса	Масшт.
И	См. табл.	–
Лист	Листов 1	

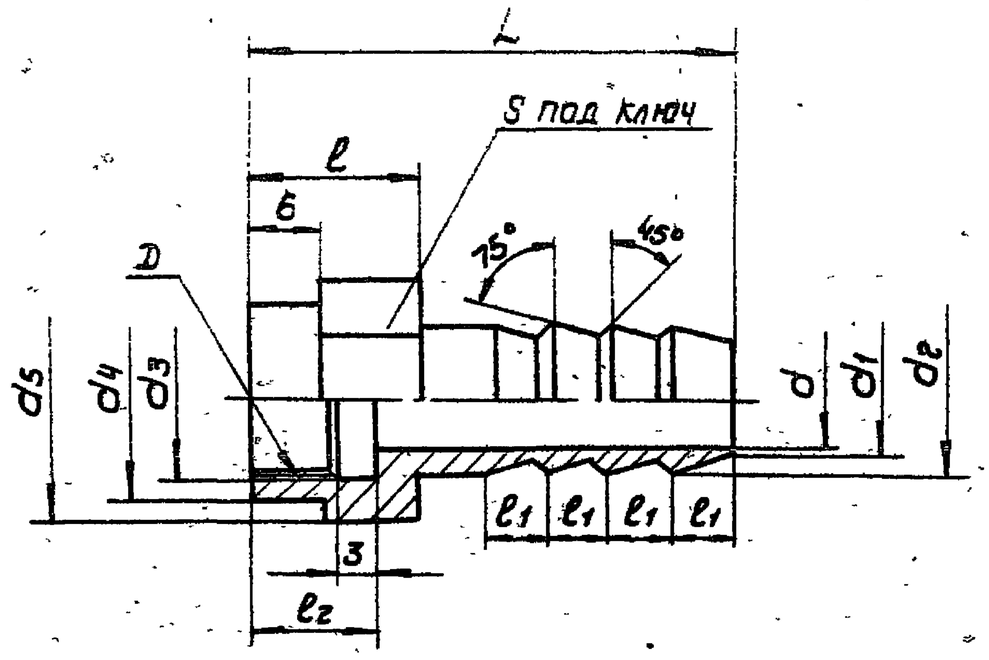
Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

Копировал:

Формат А4

АБГ 070.083

63



Обозначение	D	Размеры, мм											Масса, кг
		L	d	d1	d2	d3	d4	d5	l	l1	l2	S	
АБГ 070.083	$G\frac{1}{4}$-В	40	8	9	12	13,5	16,5	19,6	14	6	10	$17_{-0,24}$	0,07
-01	$G\frac{3}{8}$-В	48	11	11	15	17	21,5	25,4	15	8	12	$22_{-0,28}$	0,09

Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$.

АБГ 070.083

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Волобуева			11-85
Пров.	Смоляницкая			11-85
Рук.гр.	Мерзлякова			11-85
Гл.спец.	Вайнберг			11-85
Н.контр.	Лейтес			11-85
Утв.	Сливак			11-85

Штуцер

Сталь 20 ГОСТ 1050-74

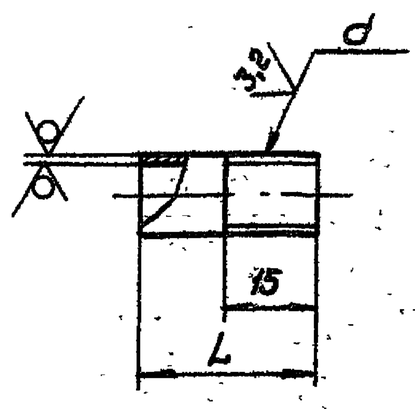
Лит	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

АБГ 070.088

50 (V)



Обозначение	d	L, мм	Материал	Масса, кг
АБГ 070.088	$G\frac{1}{4}$-В	30	Труба 8×2,8 ГОСТ 3262-75	0,02
-01	$G\frac{3}{8}$-В	28	Труба 10×2,8 ГОСТ 3262-75	0,03

Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_2$; $\pm t_2/2$.

АБГ 070.088

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Волобуева			11-85
Пров.	Смоляницкая			11-85
Рук.гр.	Мерзлякова			11-85
Гл.спец.	Вайнберг			11-85
Н.контр.	Лейтес			11-85
Утв.	Сливак			11-85

Труба

См. таблицу

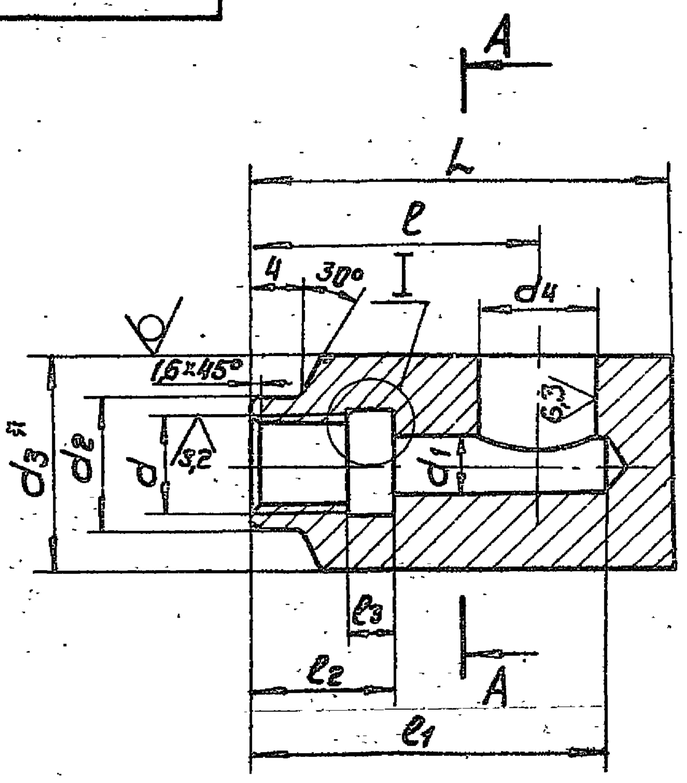
Лит.	Масса	Масшт.
И	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Серия 5.907-2 Выпуск 1

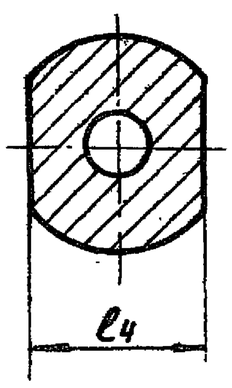
АБГ 070.089

125 (V)

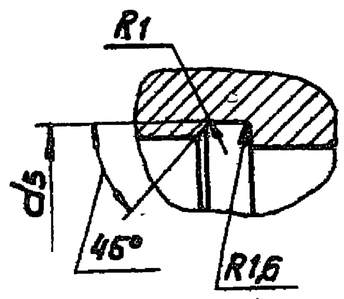


Обозначение	Размеры, мм													Масса, кг
	L	R1	d	d1	d2	d3*	d4	d5	l	l1	l2	l3	l4	
АБГ 070.089	40	0,5	M10×1,25-7H	6,5	14	20	13,5	6,5	28	35	16	5	17	0,16
-01	45		M12×1,25-7H	8,5	16	22		8,5	30	38	18		19	0,2
-02	52	1	M15×1,5-7H	12,5	20	24	17	12,5	36	45	22	6	21	0,24

А-А



I



1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$.

АБГ 070.089

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Волобуева			11-85
Пров.	Смоляницкая			11-85
Рук.гр.	Мерзлякова			11-85
Гл.спец.	Вайнберг			11-85
Н.контр.	Лейтес			11-85
Утв.	Сливак			11-85

Гайка

Круг d_3^*-В-ГОСТ 2590-71 / ВСт3-II ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масшт.
И	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал:

Формат А3

Кол. на испол. АБГ 070. 180 —					Примечание
—	01	02	03	04	
2		2		2	
	2		2		
32	32	32	32	32	
32	32	32	32	32	

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
				Документация	
А3			АБГ 070. 180 СБ	Сборочный чертеж	
				Детали	
А4		1	АБГ 070. 092	Сетка	1
			-01	Сетка	1
			-02	Сетка	1
			-03	Сетка	1
			-04	Сетка	1
А3		2	АБГ 070. 093	Фланец	2
			-01	Фланец	2
			-02	Фланец	2
			-03	Фланец	2

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Волобуева		
Пров.		Мерзлякова		
Рук. гр.		Мерзлякова		
Н. контр.		Лентес		
Утв.	N	Спивак		

АБГ 070. 180

Сетка

Лит.	Масса	Масшт.
И		
Лист	Листов 2	

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат А4

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата

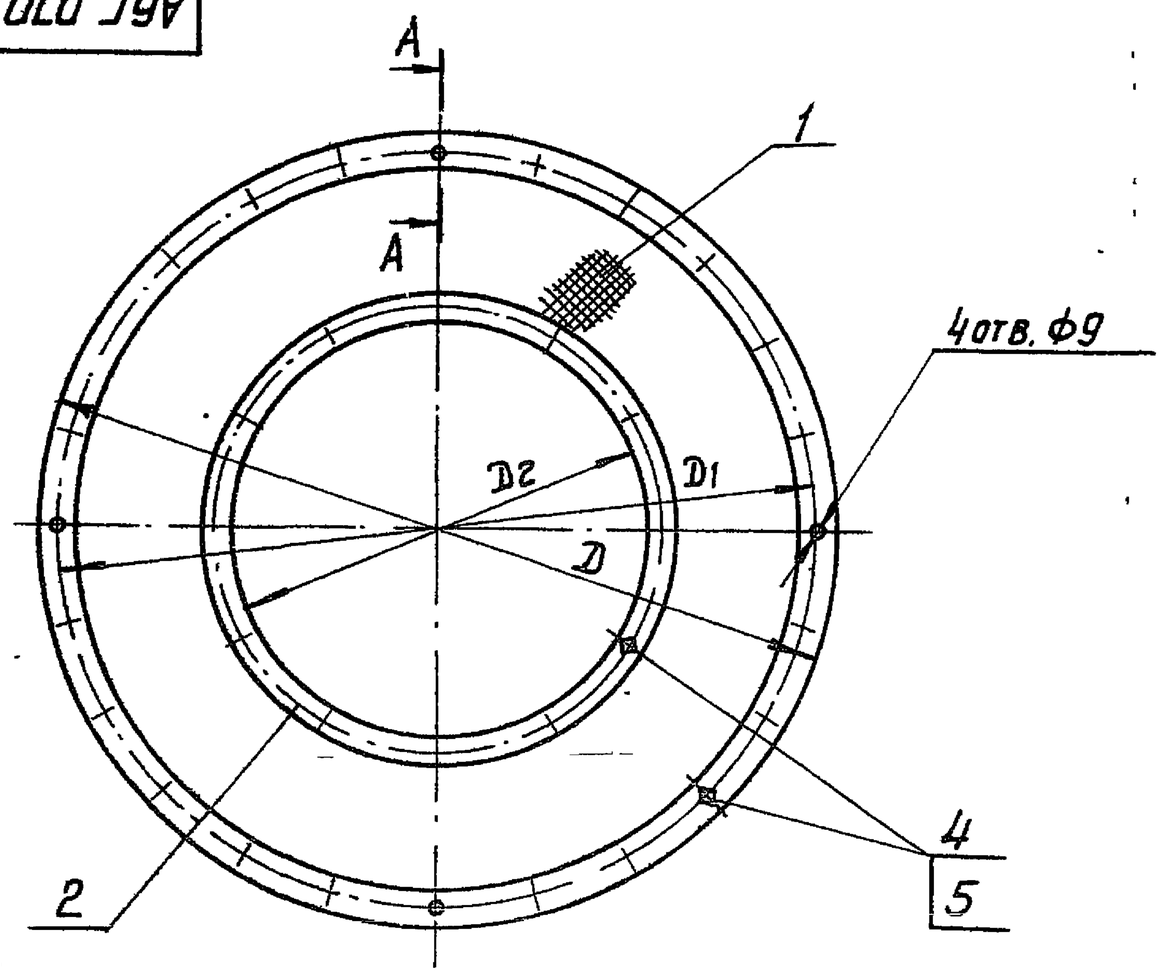
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
А3		2	АБГ 070. 093 - 04	Фланец	2
А3		3	АБГ 070. 093 - 05	Фланец	2
			-06	Фланец	2
			-07	Фланец	2
			-08	Фланец	2
			-09	Фланец	2
				Стандартные изделия	
		4		Болт М6 х 12.36	32
				ГОСТ 7798 - 70	32
		5		Гайка М6.4	32
				ГОСТ 5915 - 70	32

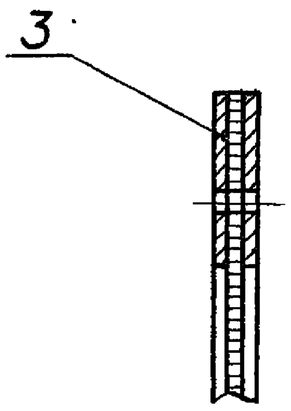
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Серия 5.903-2 Выпуск 1.

АБГ 070. 180 СБ





Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	D	D1	D2	
АБГ 070. 180	668	630	350	4,4
-01	848	810	395	6,32
-02	998	960	424	8,39
-03	1148	1110	480	10,88
-04	1278	1240	496	12,82

Размеры для справок

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Мерзлякова		
Пров.		Мерзлякова		
Рук. гр.		Мерзлякова		
Гл. спец.		Кайнберг		
Н. контр.		Лентес		
Утв.		Спивак		

АБГ 070. 180 СБ

Сетка

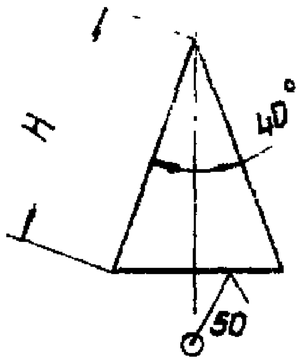
Лит.	Масса	Масшт.
И	См. тех.	—
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копир.

Формат А3

АбГ 070.082



Обозначение	H, мм	Масса, кг
АбГ 070.082	40	0,004
-01	50	0,006
-02	60	0,009

Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2$.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Елисеева			
Пров.	Мерзлякова			
Рук.гр.	Мерзлякова			
Гл.спец.	Вайнберг			
Н.контр.	Лентес			
Утв.	Спивак			

АбГ 070.082

Боковина

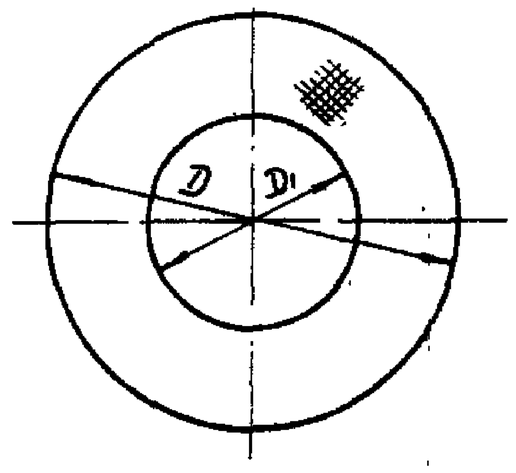
Лит.	Масса	Масштаб
И	см. табл.	-
Лист	Листов 1	

Лист Б1.0 ГОСТ 19903-74 Ц-IV-8 Ст.3 ГОСТ 16523-70

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

АбГ 070.092



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	D	D1	
АбГ 070.092	668	350	1,86
-01	848	395	3,3
-02	998	424	4,75
-03	1148	480	6,7
-04	1278	496	8,2

Неуказанные предельные отклонения размеров $+t_2, -t_2$.

АбГ 070.092

Сетка

Лит.	Масса	Масштаб
И	см. табл.	-
Лист	Листов 1	

Сетка 5-2НУ ГОСТ 3826-82

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат А3

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Серия 5.907-2 Выпуск 1

АбГ 070.093

Рис. 1

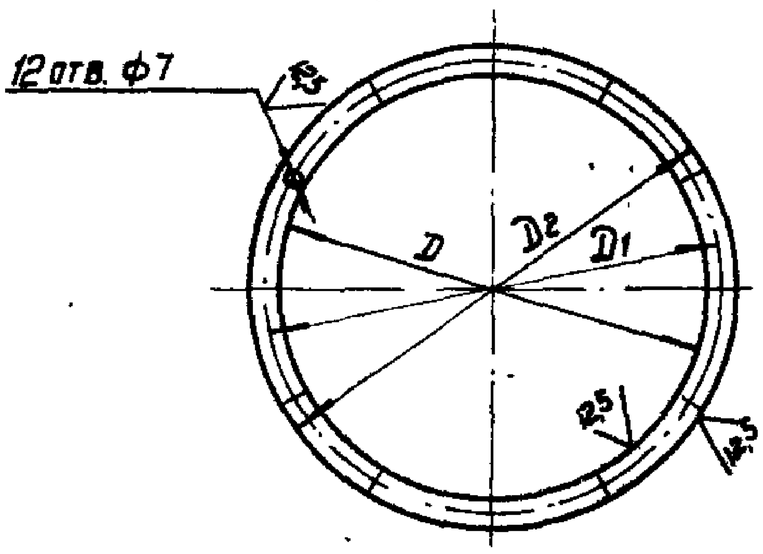
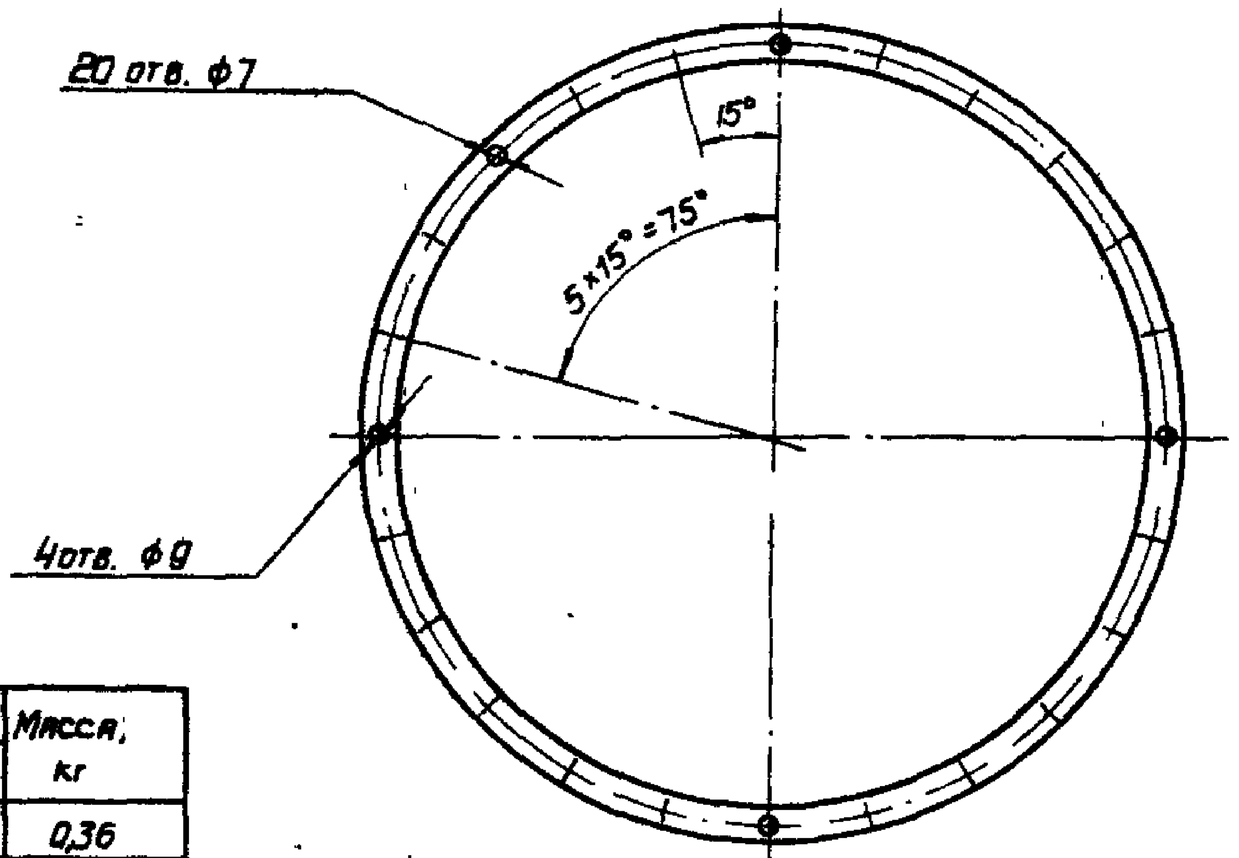


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
		D	D1	D2	
АбГ 070.093	1	350	370	390	0,36
-01		395	415	435	0,41
-02		424	444	464	0,44
-03		480	500	520	0,49
-04		496	616	536	0,51
-05	2	610	630	668	0,91
-06		790	810	848	1,1
-07		940	960	998	1,38
-08		1090	1110	1148	1,6
-09		1220	1240	1278	18

Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_2$; $+t_2$; $\pm t_2/2$.

АбГ 070.093

Фланец

Лит.	Масса	Масштаб
И	см. табл.	-
Лист	Листов 1	

Лист Б2.0 ГОСТ 19903-74 4-IV-80-3 ГОСТ 16523-70

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата