

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ - 3.820.2-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 10

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 2,5 × 2,0

18757/  
11

цена 1-22

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 382Q2-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 10

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 2,5×2,0

*Примененные типовые проекты:*

*Типовой проект 820-165. Подъемники винтовые для затворов гидротехнических сооружений грузоподъемностью 20тс модели В-73. Подъемник с электроприводом 5ЭВД. Альбом 1, 42, 18.  
Подъемник с ручным приводом 5ВД. Альбом 1, 5 (Распространяет Казахский филиал ЦИТП).*

РАЗРАБОТАН  
ИНСТИТУТОМ СОЮЗГИПРОВОДХОЗ  
У/О СОЮЗВОДПРОЕКТ  
МИНВОДХОЗОМ СССР

УТВЕРЖДЕН МИНВОДХОЗОМ СССР  
ПРОТОКОЛ N 473 ОТ 16 АПРЕЛЯ 1982г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ МИНВОДХОЗОМ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

*Борис  
А. Певзнер*

А.Ф.КОНДРАТЬЕВ  
А.Л.ПЕВЗНЕР

## Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 250-200.00.000	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2,5х2,0м.	3
ПС 250-200.00.000 СБ	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2,5х2,0м Сборочный чертеж	4
ПС 250-200.00.000 ВС	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2,5х2,0м Ведомость спецификаций	6
ПС 250-200.00.000 ВП	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2,5х2,0м Ведомость покупных изделий	7
ПС 250-200.00.100	Колонка	8
ПС 250-200.00.104	Ребро	8
ПС 250-200.00.101	Лист верхний	9
ПС 250-200.00.100 СБ	Колонка. Сборочный чертеж	9
ПС 250-200.00.103	Ребро	10
ПС 250-200.00.102	Лист монтажный	10
ПС 250-200.01.000	Рама	11
ПС 250-200.01.103	Ребро	11
ПС 250-200.01.000 СБ	Рама. Сборочный чертеж	12
ПС 250-200.01.100	Стойка	13
ПС 250-200.01.100 СБ	Стойка. Сборочный чертеж	14
ПС 250-200.01.101	Накладка	15
ПС 250-200.01.102	Ребро	15
ПС 250-200.01.200	Марка донная	16
ПС 250-200.01.200 СБ	Марка донная Сборочный чертеж	16
ПС 250-200.01.201	Основание	17
ПС 250-200.02.109	Ригель	17

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 250-200.02.000	Затвор	18
ПС 250-200.02.000 СБ	Затвор. Сборочный чертеж	19
ПС 250-200.02.001	Накладка	20
ПС 250-200.02.002	Накладка	20
ПС 250-200.02.100	Металлоконструкция	21
ПС 250-200.02.100 СБ	Металлоконструкция Сборочный чертеж	22
ПС 250-200.02.120	Проушина	23
ПС 250-200.02.121	Проушина	23
ПС 250-200.02.101	Обшивка	24
ПС 250-200.02.102	Ребро	24
ПС 250-200.02.103	Ребро	25
ПС 250-200.02.104	Стойка	25
ПС 250-200.02.105	Ребра	26
ПС 250-200.02.106	Ребра	26
ПС 250-200.02.108	Стрингер	27
ПС 250-200.02.107	Ребро	27
ПС 250-200.02.200	Улар	28
ПС 250-200.02.201	Улар	28
ПС 250-200.03.000 Г4	Подъемник винтовой 5ЭВД Габаритный чертеж	29
ПС 250-200.04.000 Г4	Подъемник винтовой 5 ВД Габаритный чертеж	30

Серия 3820 2-37 Выпуск 10

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ПС250-200.00.000СБ	Сборочный чертеж		
A3			ПС250-200.00.000 ВС	ведомость спецификаций		
A3			ПС250-200.00.000 ВП	ведомость покупных изделий		
A3			ПС250-200.03.000 Г4	Подъемник винтовой 5ЭВД		
A3			ПС250-200.04.000 Г4	Подъемник винтовой 5ВД		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		ПС250-200.01.000	Рама	1	
A4	2		ПС250-200.02.000	Затвор	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Болт М16х40.46 02 ГОСТ 7798-70	8	
	4			Гайка М16.8 02 ГОСТ 5915-70	8	
	5			Шайба 16.04 02 ГОСТ 11371-78	8	
				<u>Переменные данные для исполнений.</u>		
				ПС250-200.00.000 см. рис.1		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	6		33 БФ. 873.110.000	Подъемник винтовой 5ЭВД	1	

ПС250-200.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Шаталов	ВШ	10.83	
Проб.	Кузнецова	ВК	11.83	
ГНП	Левинер	ВЛ	16.83	
Н.контр.	Латунина	ВЛ	01.88	
Утв.	Семенов	ВС	17.83	

Затвор поверхностный  
скользящий для  
отверстий 2,5х2,0м

Лит. Лист Листов  
Б 1 2  
Соезипроводхоз  
имени Е.Е.Алексеевского  
г. Москва

Формат А4

Серия 3820 2-37 Выпуск 10

-3-

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
A4	7		ПС250-200.00.102	Лист монтажный	2	
				ПС250-200.00.000-01 см.рис.2		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	7		ПС250-200.00.100	Колонка	2	
A4	6		33 БФ. 873.040.000	Подъемник винтовой 5ВД	1	

ПС250-200.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

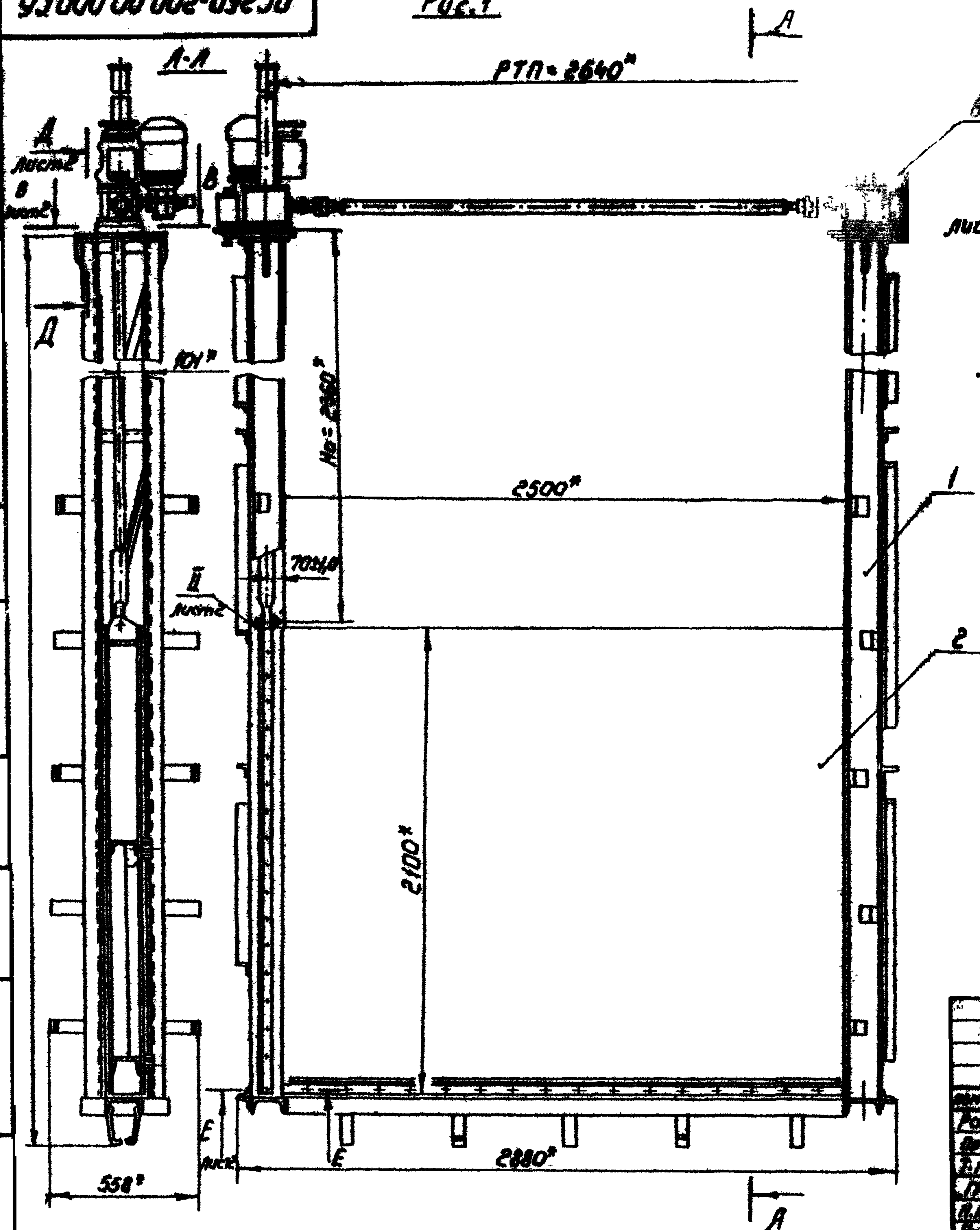
Копировал: Марцилина

Формат А4

Лист 2

92000'00'002-0523U

Рис.1



Б-Б

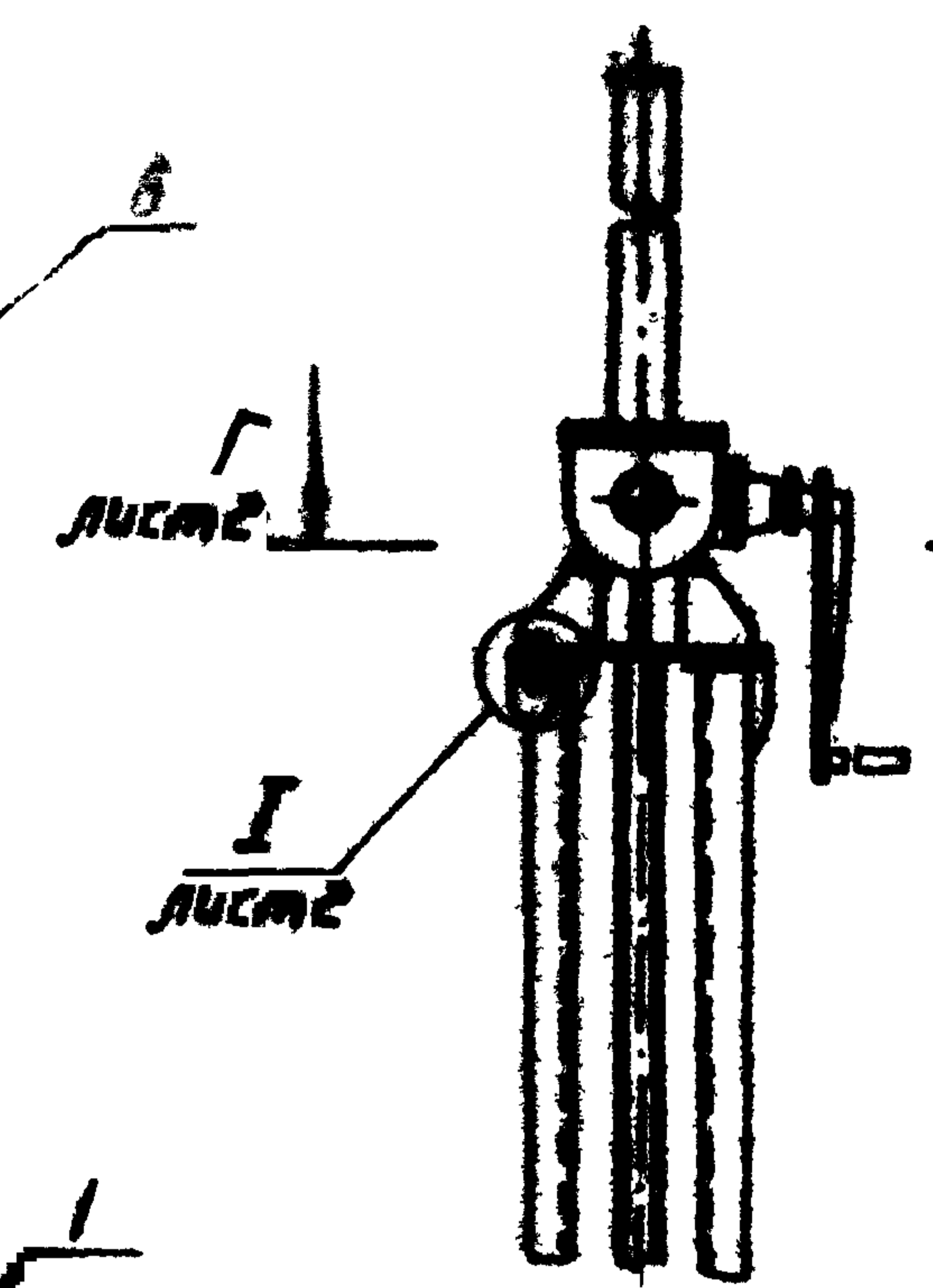
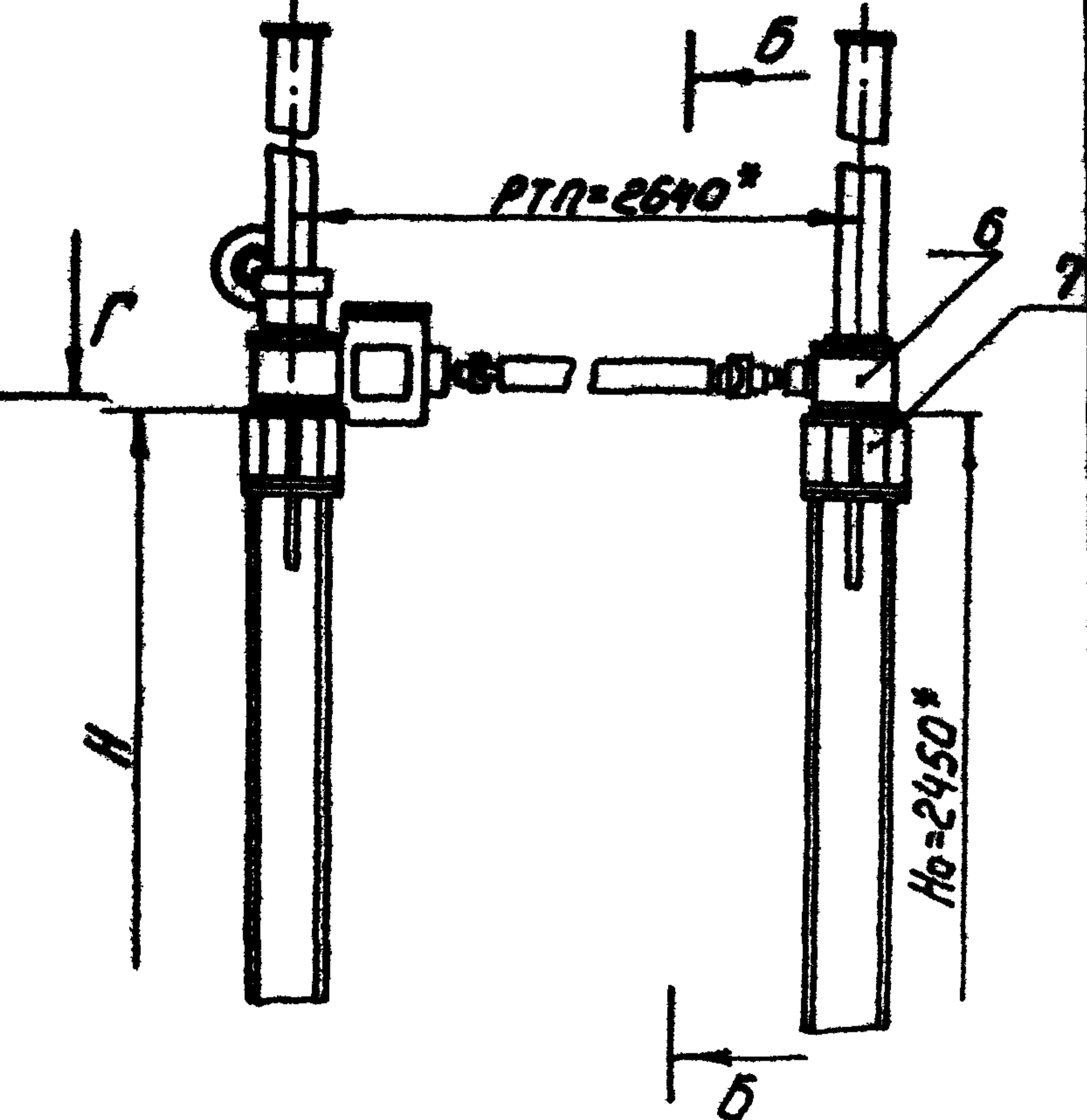


Рис.2

Остальное - см. рис.1



Обозначение	Рис	Высота рамы Н	Марка подъемника	Масса, кг
ПС250-200.000.00	1	4612 мм	530А	1017
-01	2	4734 мм	60А	1029

- 1.\* Размеры для справок
- 2. Сварка электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
- 3. Но- расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора.
- 4. РТП- расстояние между точками подвеса
- 5. Неуказанные технические требования по ТУ-33-164-80

ПС250-200.00.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	№ докум.	Лист	Дата	Б	см. табл.	1:20
Разраб.	Исполн.	№ докум.	Дата			
Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2,5x2,0 м				Лист 1	Листов 2	
Сборочный чертеж				Создан и разработан имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		

Копирован: Мамкина

Формат А3

Справ. №  
 Служба №  
 Служба №  
 Служба №

PC250-200.00.000 CB

- 5 -

Выпуск 10  
Серия 38202-37

Лист № 2

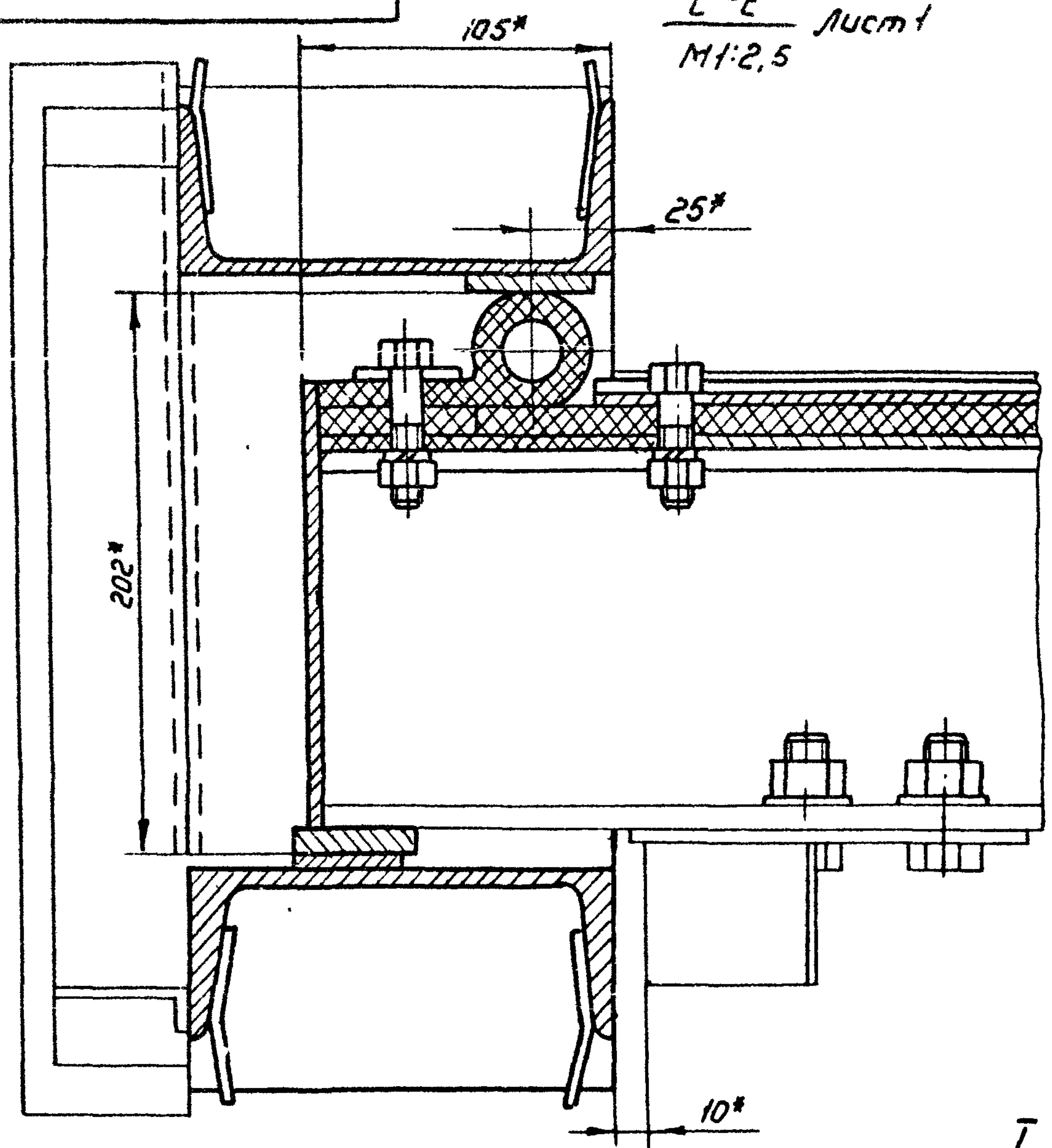
Справ. №

Лист № 2

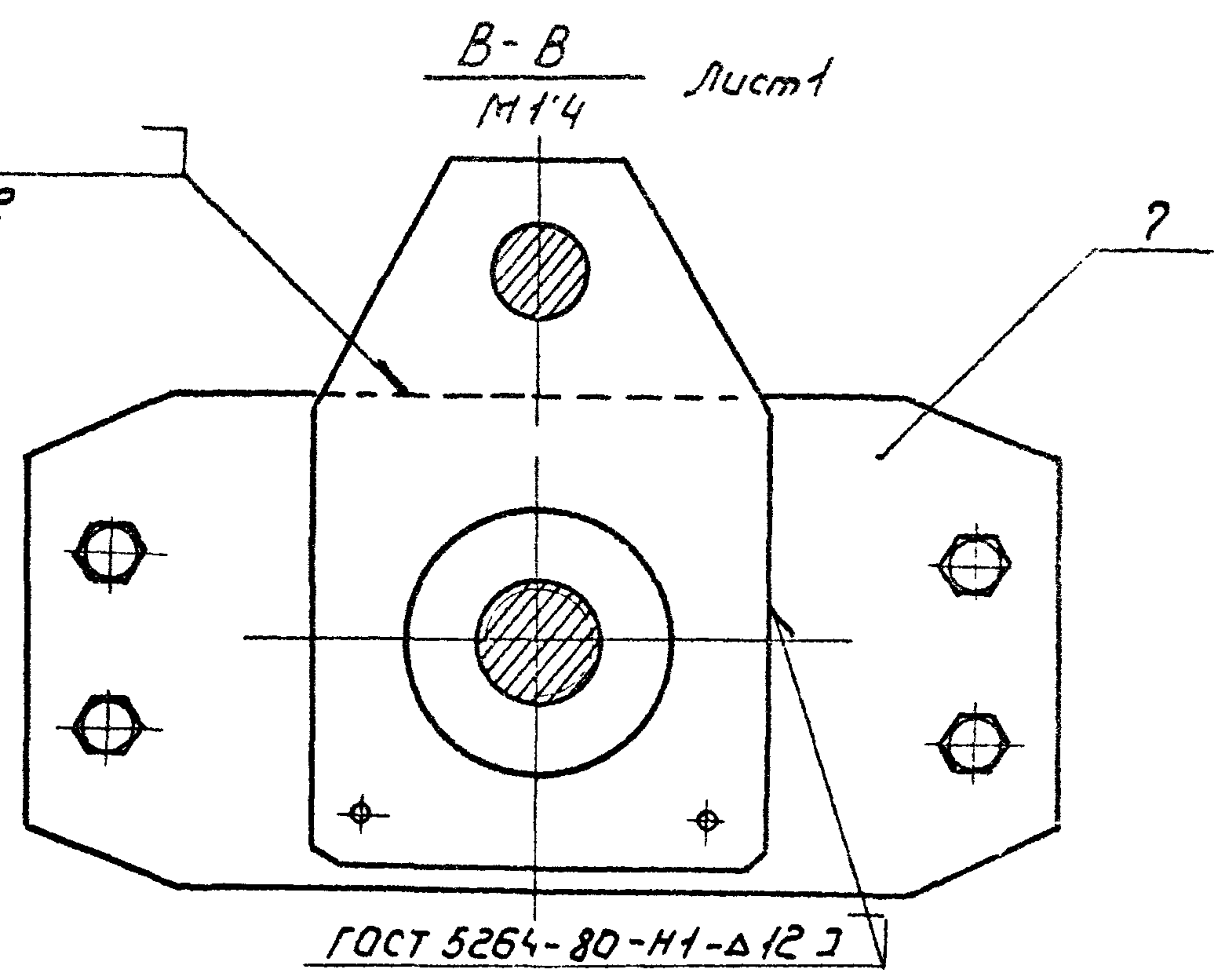
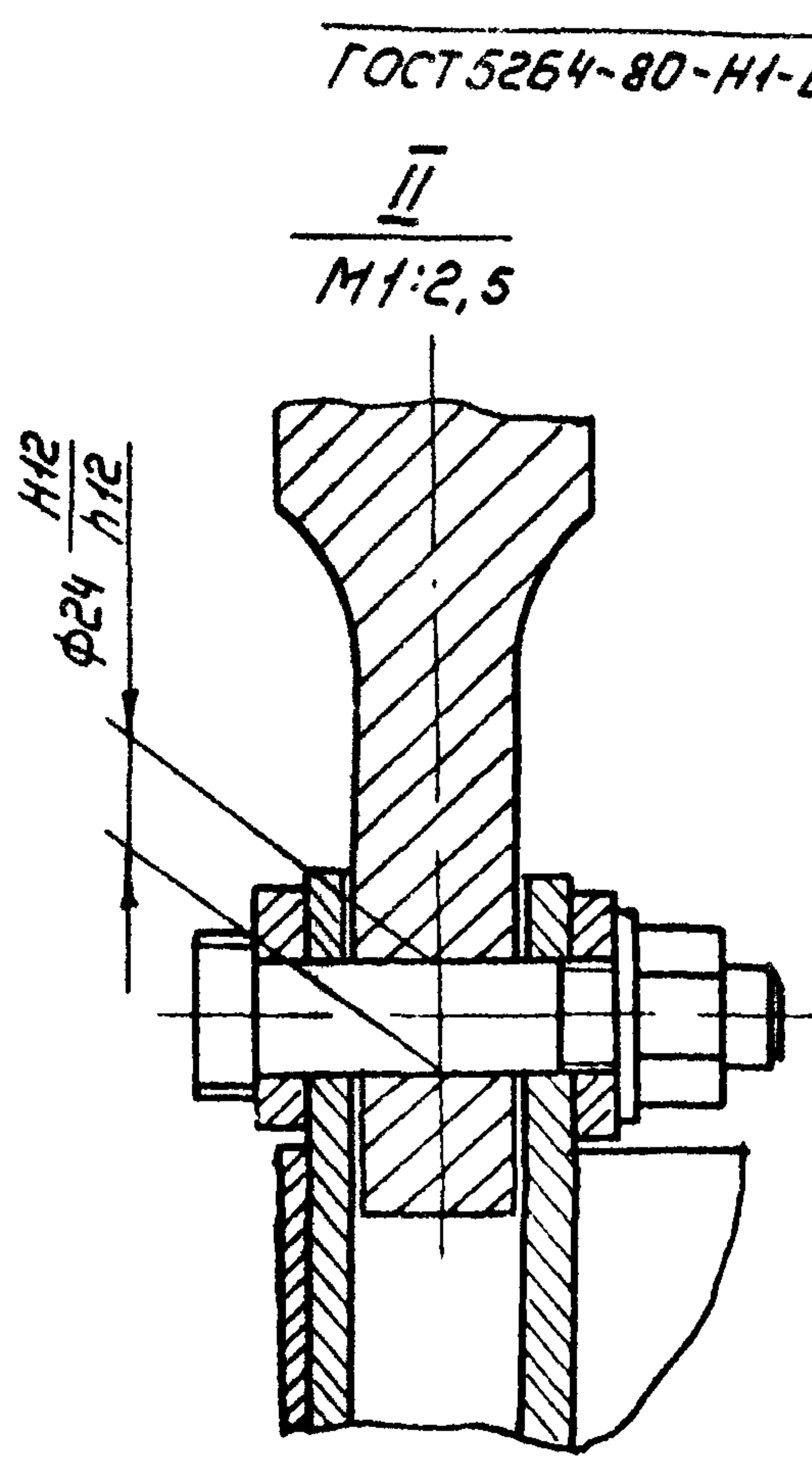
Лист № 2

Лист № 2

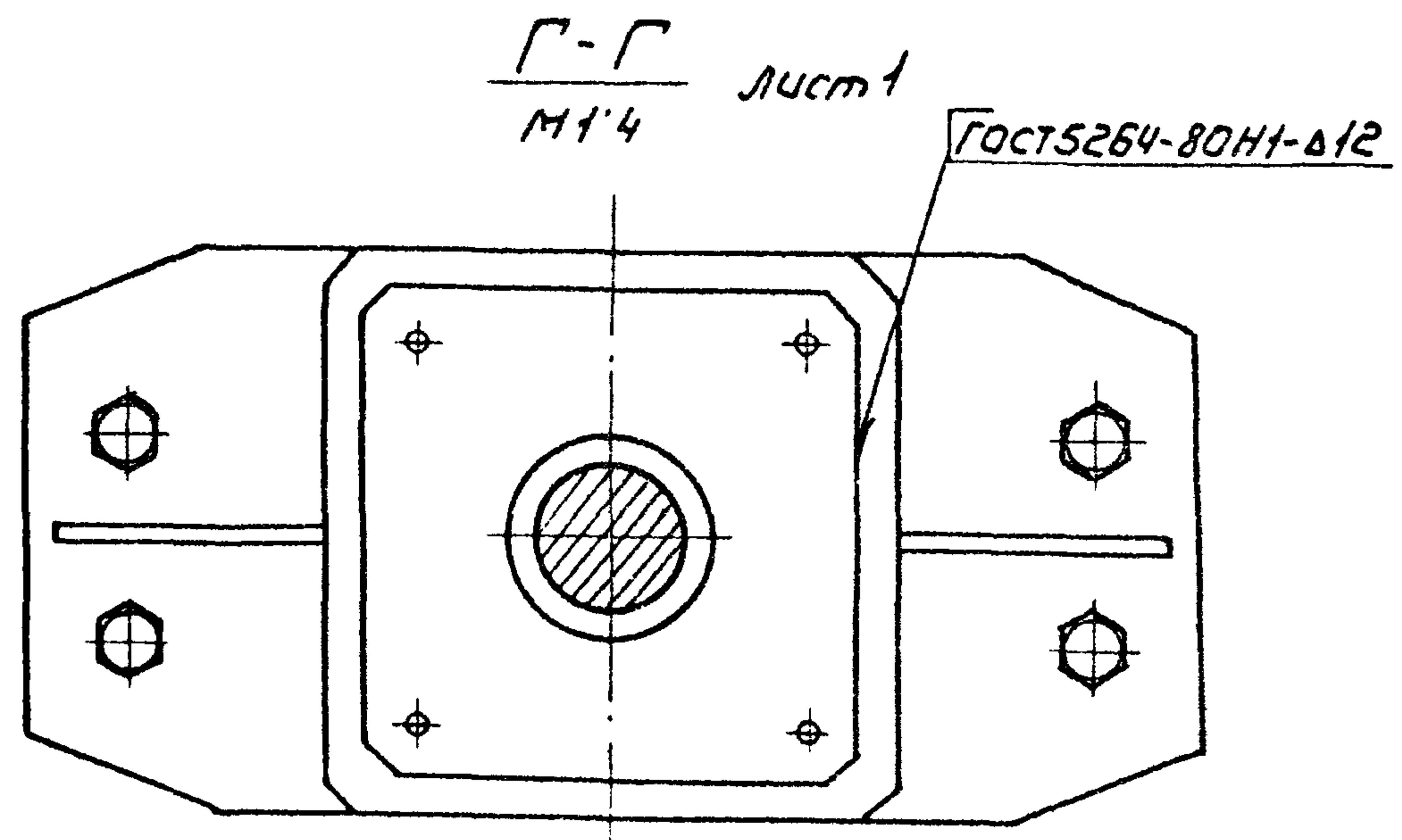
Лист № 2



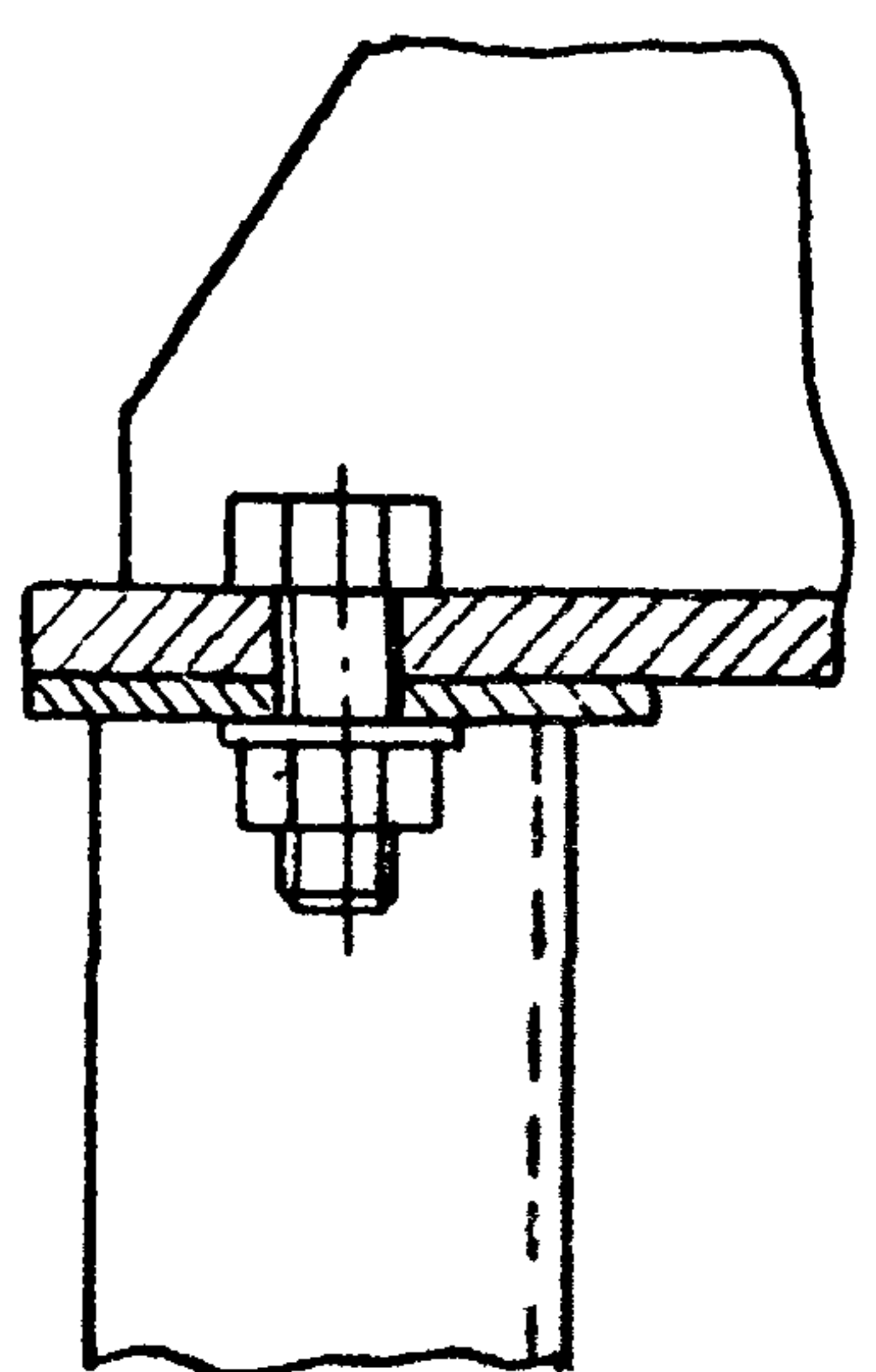
E-E лист  
M1:2,5



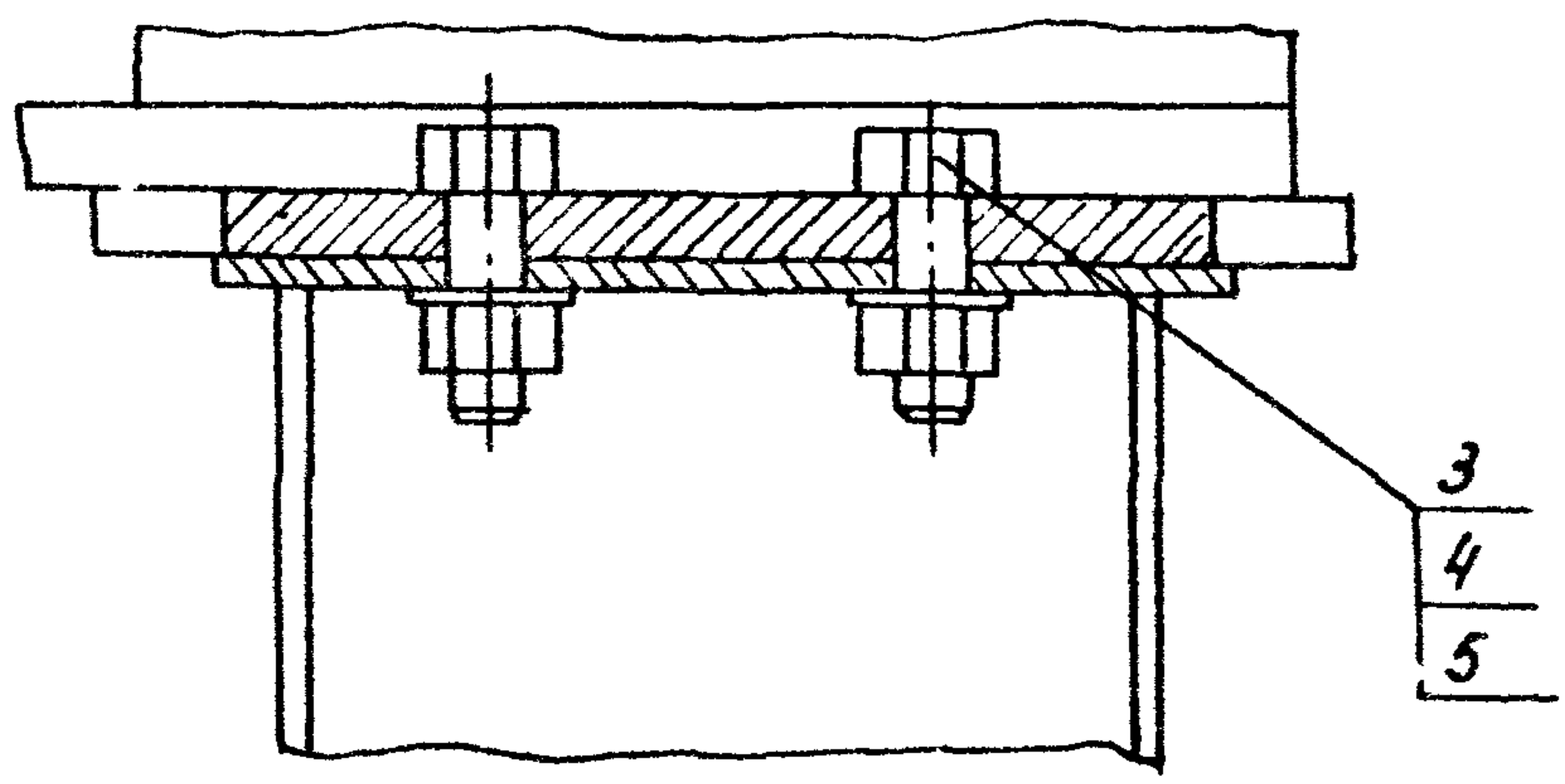
Г-Г лист  
M1:4



I лист  
M1:2,5



A-A лист  
M1:2,5



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

PC250-200.00.000 CB

Лист  
2

Копировал: Марулина

Формат А3

Выпуск 10

Серия 3820 2-37

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общее кол.	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1	ПС250-200.00.000	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2,5х2,0м.				
2					1	
3						
4	ПС250-200.01.000	Рама			1	
5	ПС250-200.02.000	Затвор			1	
6	ПС250-200.01.100	Стойка	ПС250-200.01.000	2	2	
7	ПС250-200.01.200	Марка данная	ПС250-200.01.000	1	1	
8	ПС250-200.02.100	Металлоконструкция	ПС250-200.02.000	1	1	
9	ПС250-200.02.200	Упор	ПС250-200.02.000	4	4	
10	ПС250-200.02.120	Прочшина	ПС250-200.02.100	4	4	
11						
12		<u>Переменные данные для исполнений:</u>				
13						
14		<u>ПС250-200.00.000</u>				
15						
16		ведомость спецификаций				
17		подъемника винтового 5ВД				
18		33БФ 873110.000.000 ВС			1	
19						
20		<u>ПС250-200.00.000-01</u>				
21						
22	ПС250-200.00.100	Колонка			2	2
23						
24		ведомость спецификаций				
25		подъемника винтового 5ВД				
26		33БФ 873040.000.000 ВС			1	

Изм. № подл. Подп. и дата  
Изм. № инв. № Подп. и дата  
Изм. № экз. Подп. и дата

				<b>ПС250-200.00.000 ВС</b>		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2,5х2,0	Лист	Листов
Разраб.	Шаталов	С.И.	2.02.88		5	1
Проб.	Кузнецова	А.И.	11.02.88		Составитель: 33	
Гип	Педанов	А.И.	11.02.88		имени Е.Е. 1988	
Н. контр.	Матвеева	Л.И.	11.02.88		Г.И.	
Утв.	Седук	А.И.	11.02.88	Ведомость спецификаций		Формат: 3

Выпуск 10.

Серия ЗЯ20 2-37

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	7- Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на изделие	в комплекты	на ре-гулир.	всего	
	<u>Крепежные изделия</u>								
	Болт М12х40.46.02	ГОСТ 7798-70		ПС250-200.02.000	18			18	
	Болт М12х55.46.02			ПС250-200.02.000	30			30	
	М16х40.46.02			ПС250-200.02.000	18			18	
				ПС250-200.01.000	8			8	
					8			8	
					24			24	
	Гайка М12.8.02	ГОСТ 5915-70		ПС250-200.02.000	48			48	
	М16.8.02			ПС250-200.02.000	8			8	
				ПС250-200.01.000	8			8	
					8			8	
					24			24	
	Шайба 16.04.02	ГОСТ 10906-78		ПС250-200.02.000	8			8	
	16.04.02	ГОСТ 11371-78		ПС250-200.01.000	8			8	
					8			8	
					16			16	
	12.65Г.02	ГОСТ 6402-70		ПС250-200.02.000	48			48	
				Различия исполнений					
				и ПС250-200.00.000-01 по сборочному чертежу.					

Инв. № подл. Подп. и дата  
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

				ПС250-200.00.000 ВП				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор поверхностный используемый для отвер- стий 2,5х2,0м ведомость покупных изделий	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Шоталов	ШШ	7.9.83			5		1
Проб	Кузнецова	ВФ	10.1.83					
ГМП	Певзнер	ВФ	16.1.83					
Н.контр.	Платунин	ВФ	16.03.83					
Утв.	Седав	ВФ	17.02.83					

Копировал: Марчина

Формат А3



Серия 3820 2-37 Выпуск 10

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
АЧ		ПС250-200.01.300 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
АЧ	1	ПС250-200.00.101	Лист верхний	1	
АЧ	2	ПС250-200.00.102	Лист монтажный	1	
АЧ	3	ПС250-200.00.103	Ребро	2	
АЧ	4	ПС250-200.00.104	Ребро	2	
БЧ	5	ПС250-200.00.105	Колонка		
			Труба 130x5 ГОСТ 8734-75 810 ГОСТ 8733-74		
			$\varnothing = 110 \pm 0,5$ мм	1	1,7 кг

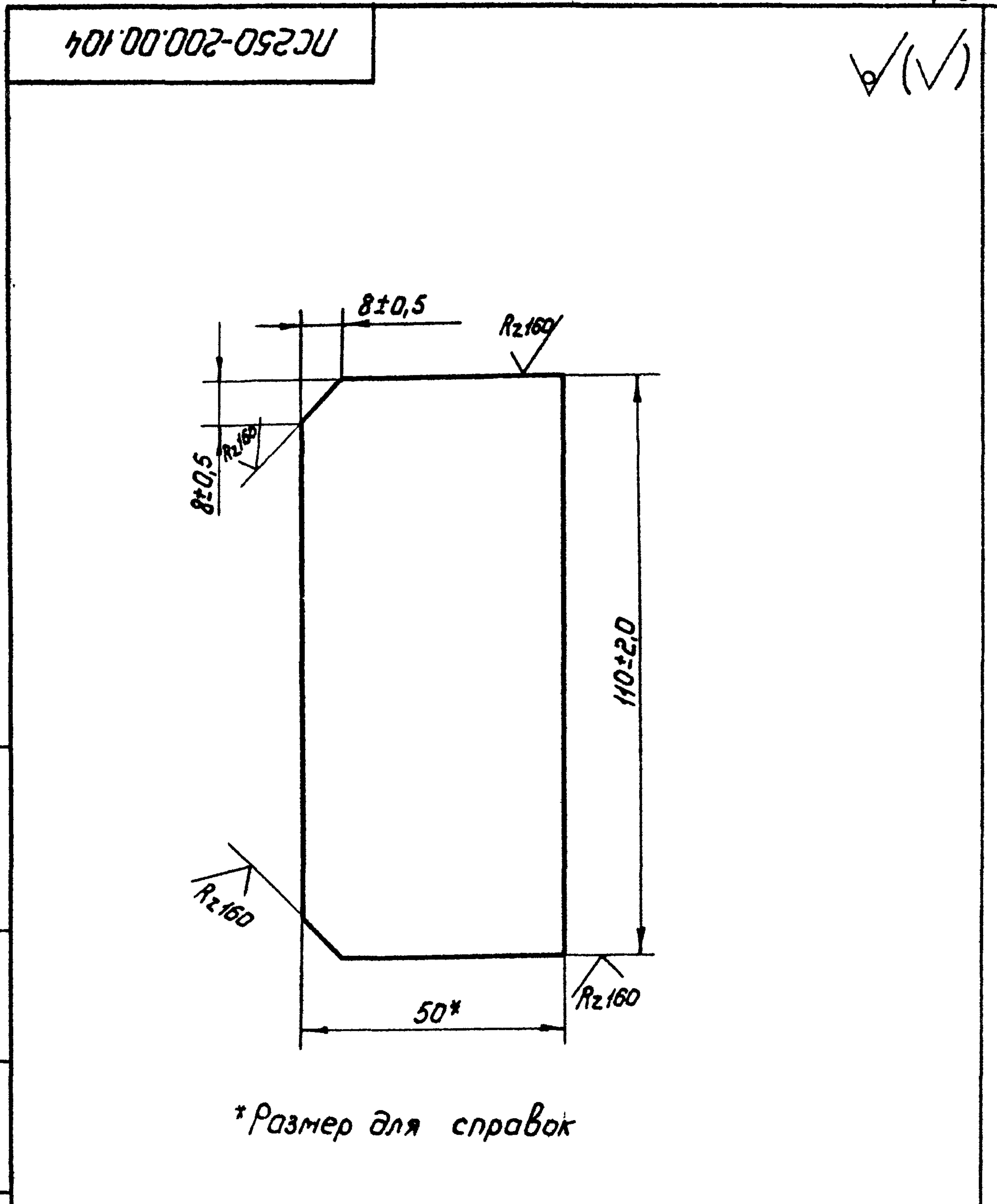
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Шаталов	ВШШ	21.85		б		1
Проб.	Кузнецова	ВК	14.88				
Г.п.	Левзнер	ЛВ	14.88				
Т.контр.	Латунина	ЛЛ	01.93				
Утв.	Севов	СВ	11.93				

ПС250-200.00.100			
<b>Колонка</b>			
Союзгипроводхоз имени Е.Е.Алексеевского г. Москва			

Формат А4

Серия 3820.2-37 Выпуск 10

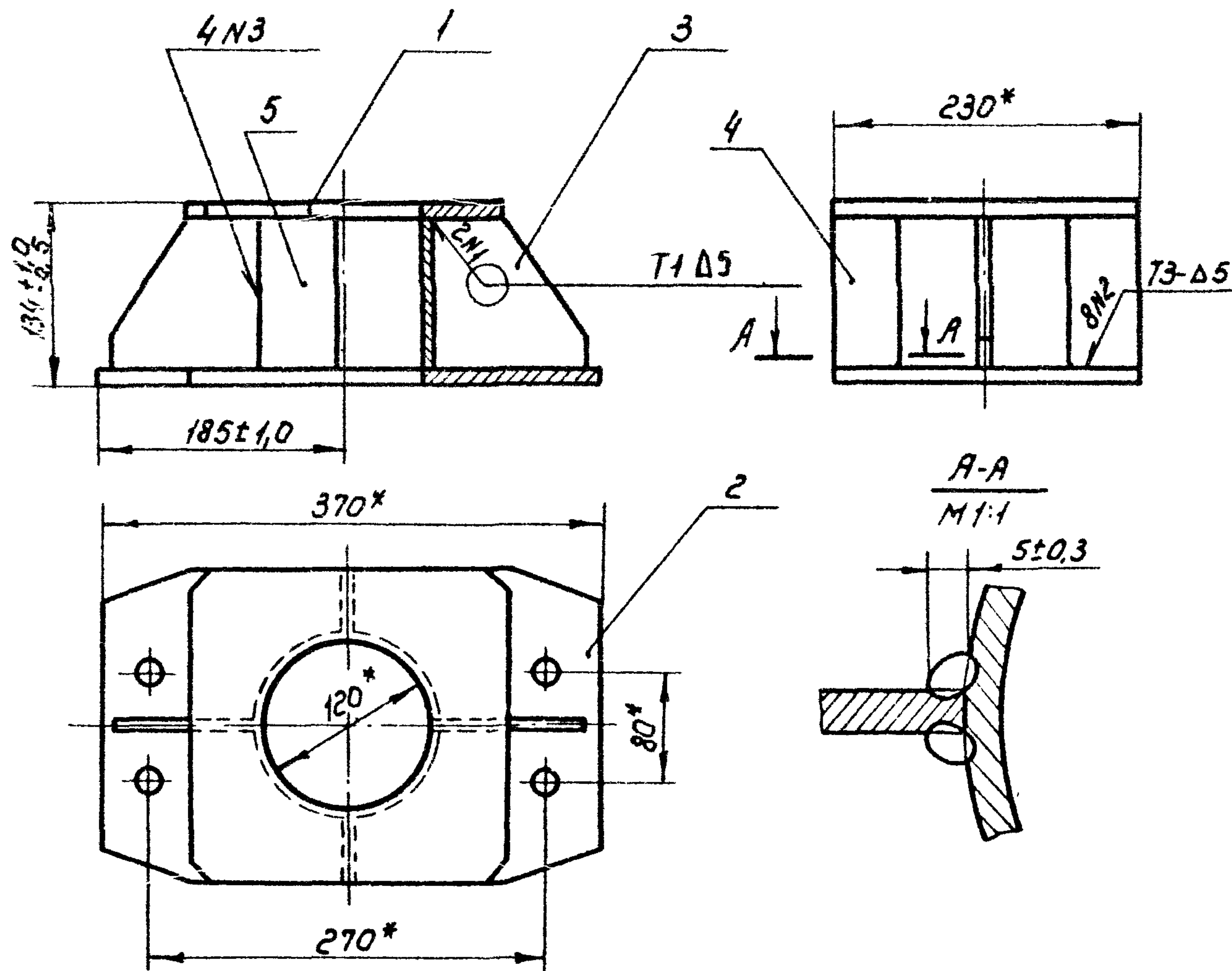


ПС250-200.00.104			
<b>Ребро</b>			
Лит.	Масса	Масштаб	
б	0,26	1:1	
Лист		Листов	
		1	
Полоса 5-2 6x50 ГОСТ 103-76 8СтЗПС 5-II ГОСТ 535-79			
Союзгипроводхоз имени Е.Е.Алексеевского г. Москва			

Копировал: Латунина  
Формат А4

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата.

ПС250-200.00.100С6

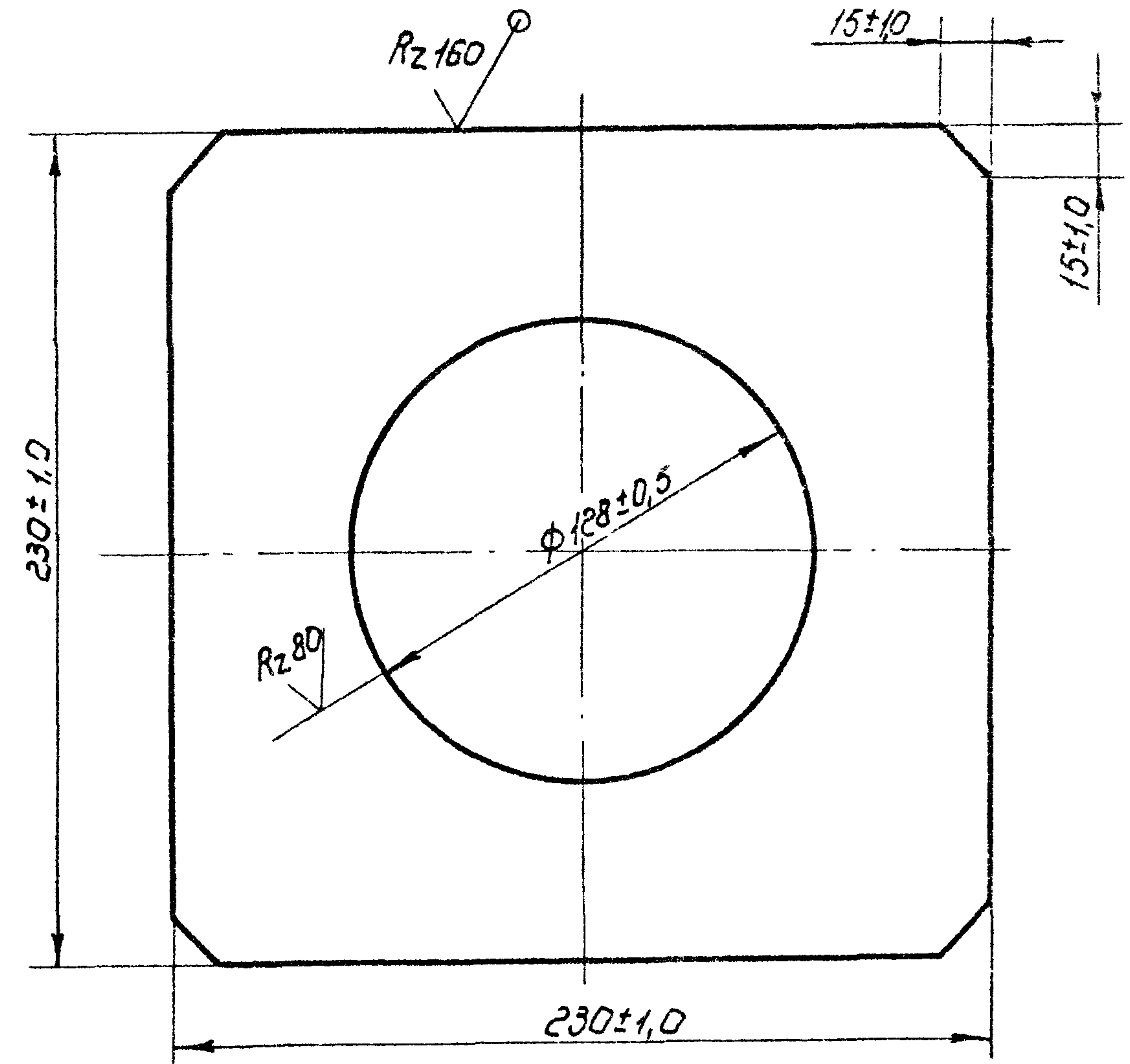


- 1\* Размеры для справок
- 2 Неуказанная на чертеже сварка по ГОСТ 5264-80
- 3 Сварку вести электродами Э 42 по ГОСТ 9467-75
- 4 Шов МЗ - сварка ручная электродуговая
- 5 Шероховатость торцевых поверхностей детали N5 -  $Rz160$

ПС250-200.00.100С6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Шаталов	8.11.83	В.И.С.	7.02.83	Б	13,3	1:5
Пров.	Кузнецова	В.И.С.	В.И.С.	14.02.83	Лист Листов 1		
Т.контр.					Союзгипроразводхоз имени Е.Е.Алексеевского г.Москва		
Гип	Певзнер	А.И.П.	А.И.П.	16.02.83	Формат А4		
Н.контр.	Платунина	А.И.П.	А.И.П.	01.03.83			
Утв.	Седов	А.И.П.	А.И.П.	17.02.83			

ПС250-200.00.101



ПС250-200.00.101

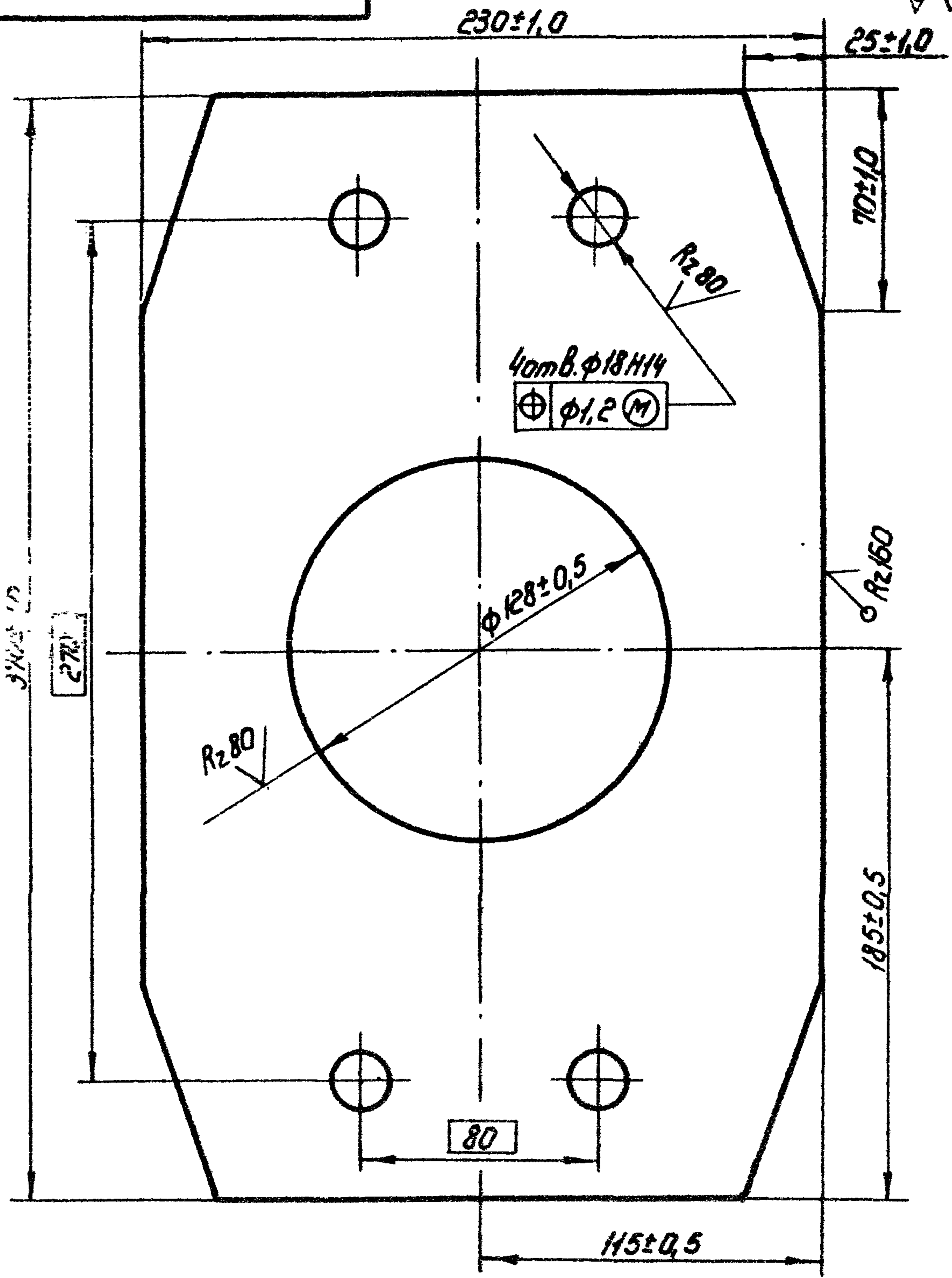
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Шаталов	8.11.83	В.И.С.	7.02.83	Лист Верхний		
Пров.	Кузнецова	В.И.С.	В.И.С.	14.02.83	Б	3,8	1:2
Т.контр.					Лист Листов 1		
Н.контр.	Платунина	А.И.П.	А.И.П.	01.03.83	Лист БЛН-12ГОСТ19903-74		
Утв.	Певзнер	А.И.П.	А.И.П.	16.02.83	ВСтЗПС5 ГОСТ14637-79		

Копировал: Марулина

Формат А4

PC250-200.00.102

(M)A



PC250-200.00.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов	ШМ	2.11.73	
Проб.	Кузнецова	КМ	12.11.73	
Т. контр.				
И. контр.	Платунина	П	01.12.73	
Утв.	Левинер	Л	01.12.73	

Лист монтажный

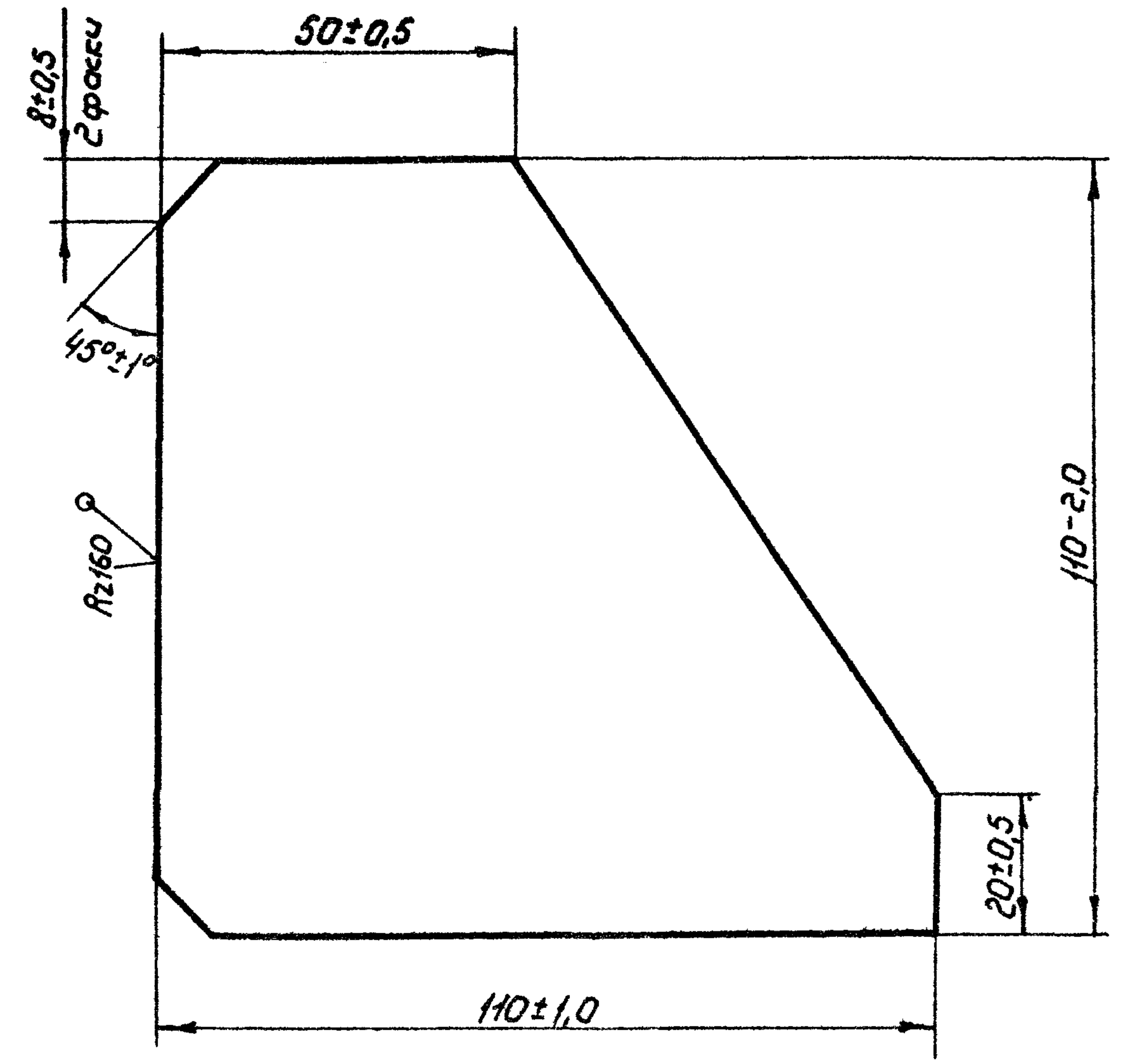
Лист	Масса	Насчитано
6	6,4	1:2

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74  
 ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79  
 Союзэлектропроводхоз  
 имени Е.Е. Алексеевского  
 г. Москва

Формат А4

PC250-200.00.103

(M)A



PC250-200.00.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов	ШМ	2.11.73	
Проб.	Кузнецова	КМ	12.11.73	
Т. контр.				
И. контр.	Платунина	П	01.12.73	
Утв.	Левинер	Л	01.12.73	

Рёбра

Лист	Масса	Насчитано
6	0,44	1:1

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74  
 ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79  
 Союзэлектропроводхоз  
 имени Е.Е. Алексеевского  
 г. Москва

Поправка: Маркина

Формат А4

Серия 3820 2-37 Выпуск №

Справ № Подп. и дата

Справ № Подп. и дата

Справ № Подп. и дата

Справ № Подп. и дата

Справ № Подп. и дата

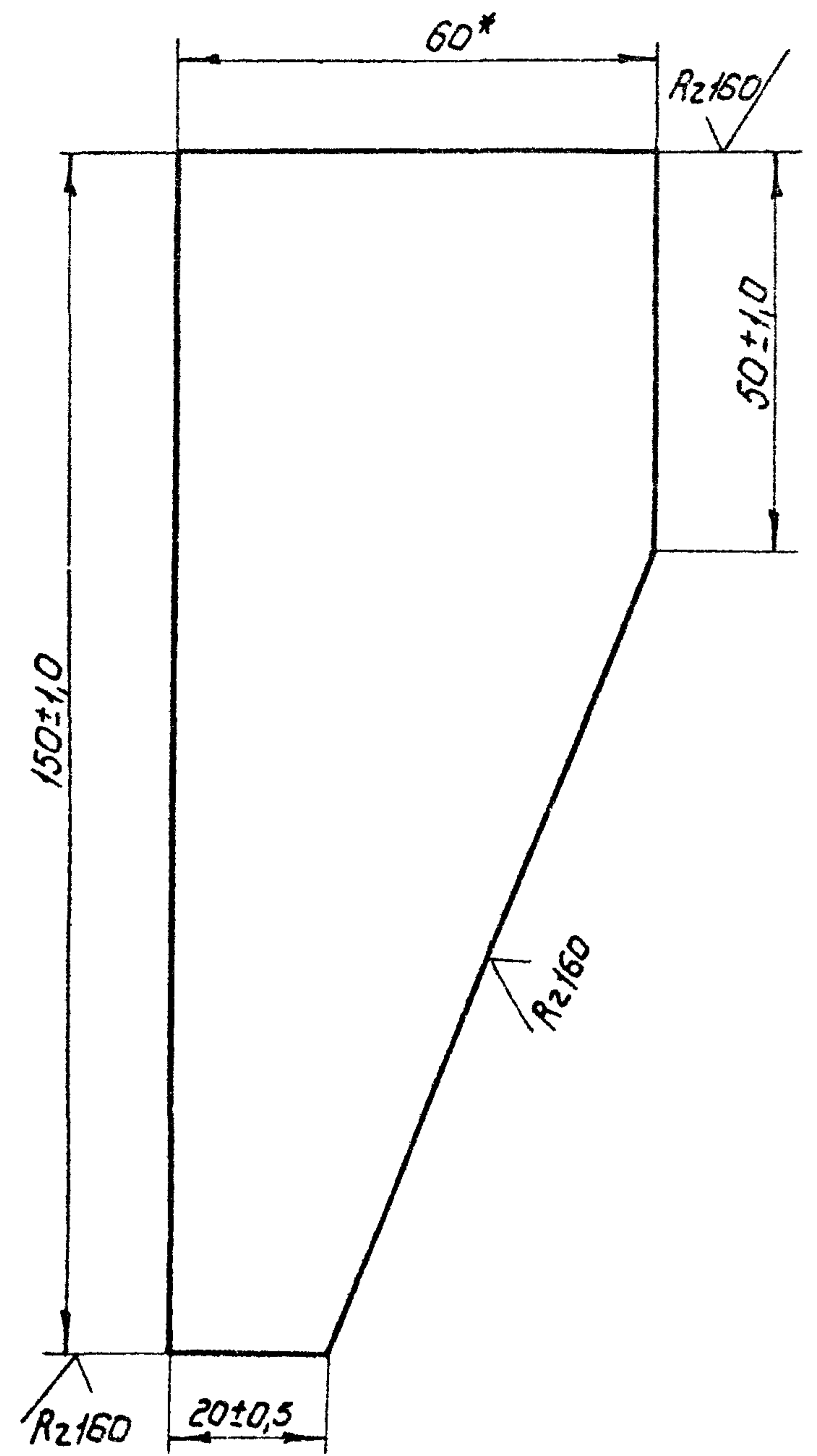
Справ № Подп. и дата

Справ № Подп. и дата

Справ № Подп. и дата

✓(✓)

ПС250-200.01.103



\* Размер для справок.

ПС250-200.01.103

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разроб.	Шаталов	Ф.Ш.	2.02.83	6			
Пров.	Кузнецова	В.С.	14.02.83	Лист	Листов	1	
Т.контр.				Полоса Б-2 6x60 ГОСТ103-76			
И.контр.	Платучина	Л.С.	01.02.83	ВСтЗпс5-II ГОСТ535-79			
Утв.	Певзнер	В.С.	14.02.83	Сюзеипроисдохз имени Е.Е.Алексеевского г.Москва			
Утв.					Формат А4		

Копировал: Марчулина

Формат А4

Серия 3820.2-37 Выпуск 10

№ докум	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мол.	Примечание
				Документация		
А3			ПС250-200.01.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		ПС250-200.01.100	Стойка	1	
	2		-01	Стойка	1	
А4	3		ПС250-200.01.200	Марка донная	1	
				Стандартные изделия		
				Болт М16x40.46.02		
				ГОСТ7798-70	8	
				Гайка М16.8.02		
				ГОСТ5915-70	8	
				Шайба 16.04.02		
				ГОСТ11371-78	8	

ПС250-200.01.000

Рома

Лист 6 Лист 1 Листов 1  
Сюзеипроисдохз имени Е.Е.Алексеевского г.Москва

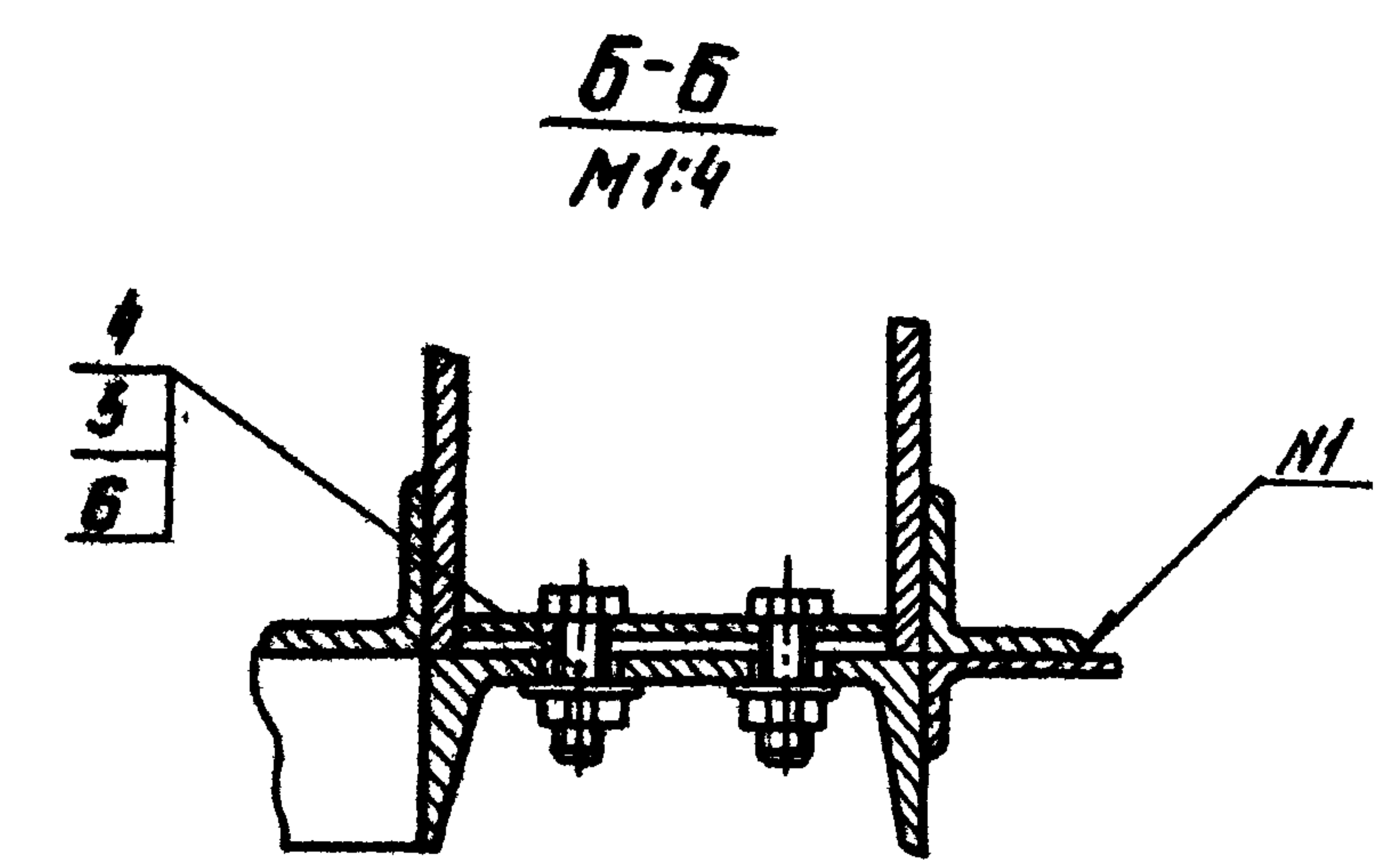
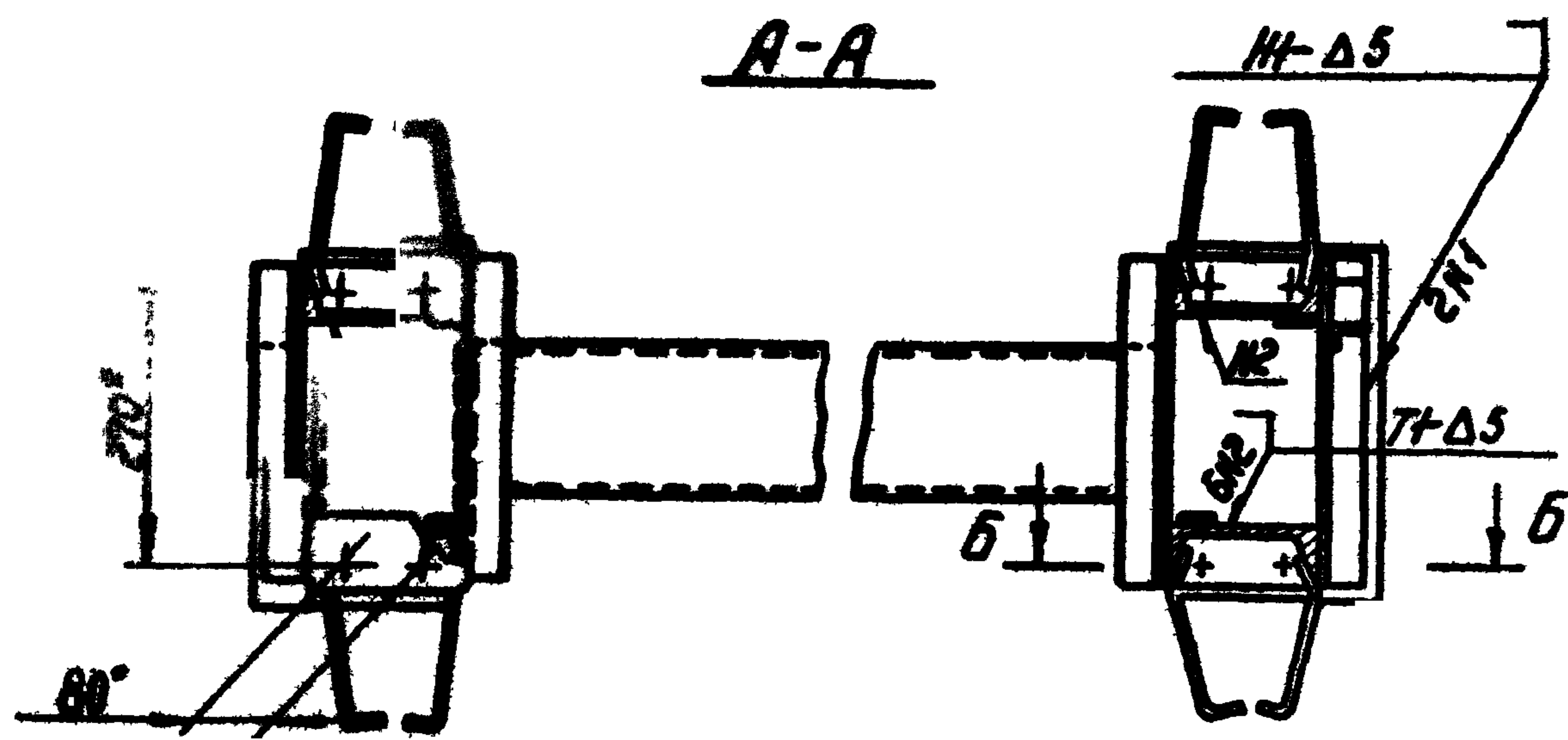
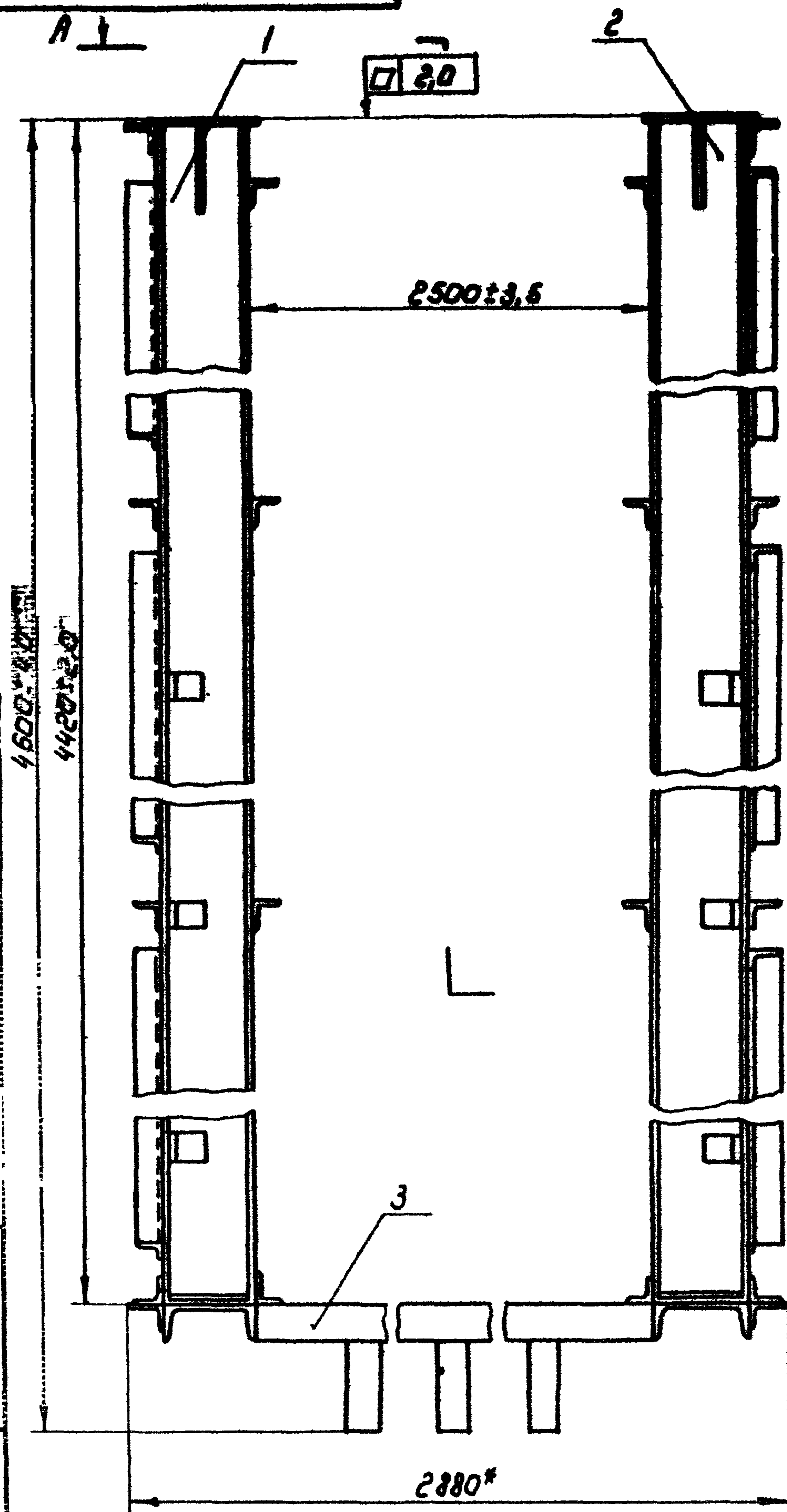
Формат А4

Серия 3820.2-37 Выпуск 10

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разроб.	Шаталов	Ф.Ш.	2.02.83	
Пров.	Кузнецова	В.С.	14.02.83	
Гип	Певзнер	В.С.	14.02.83	
И.контр.	Платучина	Л.С.	01.02.83	
Утв.	Седов	В.С.	17.02.83	

PC250-200.01.000CB

Серия 3820.8-37



1.\* Размеры для справок  
 2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродом  
 Э 42 ГОСТ 9467-75.

PC250-200.01.000CB				Лит.	Масса	Масштаб
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Б	334,0	1:10
Разработ	Исполн.	Провер.	11.30	Сборочный чертеж		
Т.контр.	Исполн.	Провер.	11.11	Лист		
Г.М.	Исполн.	Провер.	11.11	Листов 1		
И.контр.	Исполн.	Провер.	11.11	Соединительная		
С.М.	Исполн.	Провер.	11.11	имени Е.Е.Алехеевского		
				г. Москва		
				Формат А3		

Контроль: Машкина

Формат А3

Серия 3.820 2-37

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А3			ПС250-200.01.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		ПС250-200.01.101	Накладка	2	
А4	2		ПС250-200.01.102	Ребро	2	
А4	3		ПС250-200.01.103	Ребро	2	
В4	4		ПС250-200.01.104	Анкер		
				Полоса $б-25 \times 50$ ГОСТ 103-76 ВСтЗпс5-І ГОСТ 535-79		
				$R = 180 \pm 1,0$ мм	10	3,5 кг
	5		ПС250-200.01.105	Стойка		
				Швеллер $14$ ГОСТ 8240-72 ВСтЗпс5-І ГОСТ 535-79		
				$R = 4414 \pm \begin{matrix} 2,0 \\ 3,0 \end{matrix}$ мм	2	108,6 кг
	6		ПС250-200.01.106	Стяжка		
				Уголок $б-40 \times 40 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ВСтЗпс5-І ГОСТ 535-72		
				$R = 326 \pm 1,0$ мм	8	7,7 кг
	7		ПС250-200.01.107	Раскос		
				Уголок $б-40 \times 40 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ВСтЗпс5-І ГОСТ 535-79		
				$R = 1250 \pm 2,0$ мм	3	11,1 кг

ПС250-200.01.100

Стойка

Лист 1 из 2  
Соединительная  
шпилька ЕЕ Алексеевского  
г. Москва

Формат А4

Серия 3.820 2-37 Выпуск 10

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
В4	8		ПС250-200.01.109	Накладка		
				Полоса $б-2 \times 4 \times 40$ ГОСТ 103-76 ВСтЗпс5-І ГОСТ 535-79		
				$R = 4250 \pm 4,0$ мм	1	5,4 кг
В4	9		ПС250-200.01.110	Накладка		
				Полоса $б-24 \times 45$ ГОСТ 4405-75 Х18Н9Т ГОСТ 5532-72		
				$R = 4250 \pm 4,0$ мм	1	6,7 кг
				Переменные данные для исполнений:		
				ПС250-200.01.100-01		
				(то же как для ПС250-200.01.100)		

ПС250-200.01.100

Лист 2

Копировал: Морчица

Формат А4

Ш.В. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. № экз. Подл. и дата.

Ш.В. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. № экз. Подл. и дата.

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разр	Шаталов	2.02.83		
Проб.	Кузнецова	4.02.83		
Гип	Певзнер	14.02.83		
И контр	Платунина	20.02.83		
Утв.	Седов	27.02.83		

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
6	1	2		

-14-

PC250-200.01.100CB

Перв. примеч.

Справ №

Лист и дата

Взам инв №

Лист и дата

Инв. № подл.

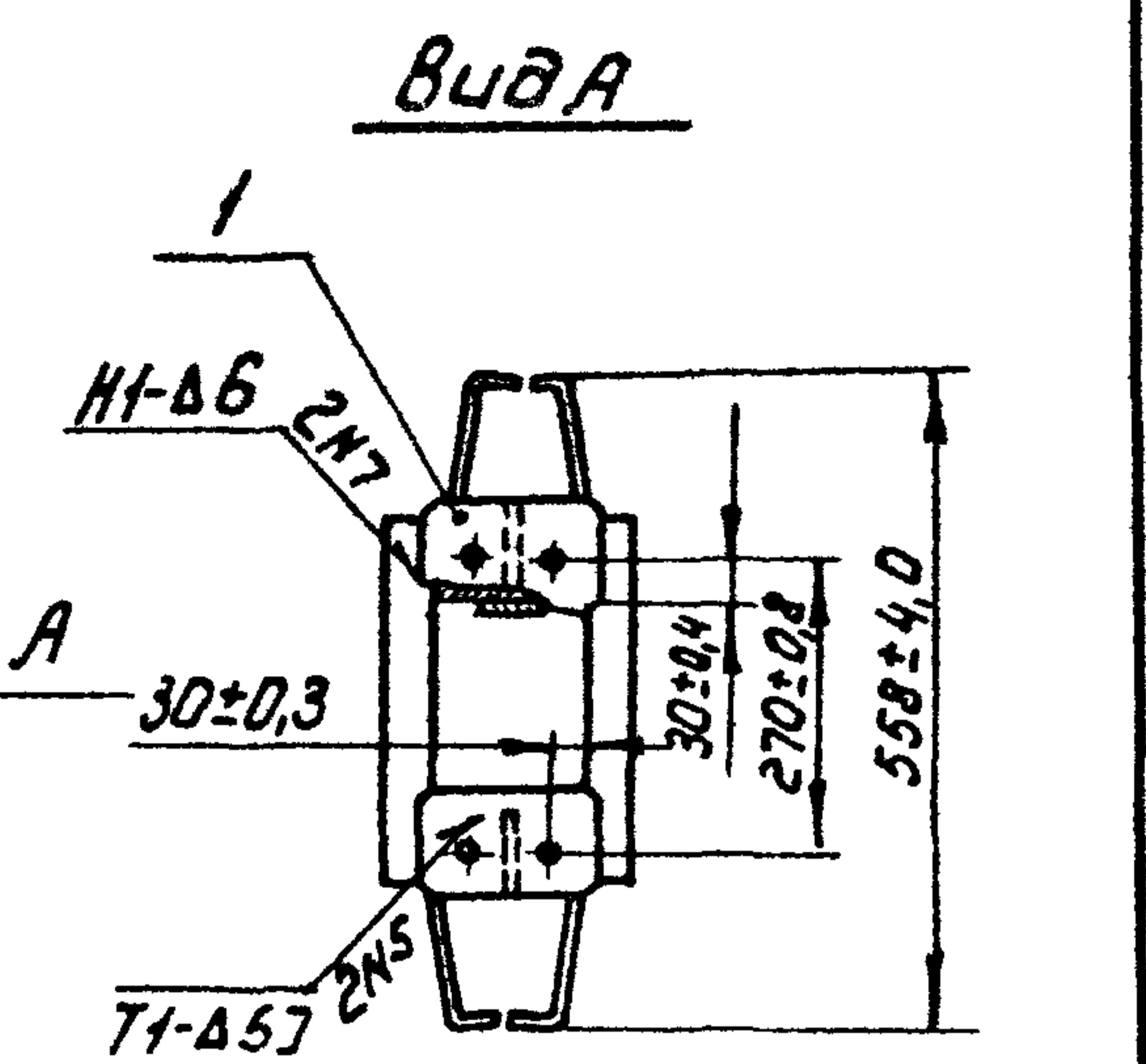
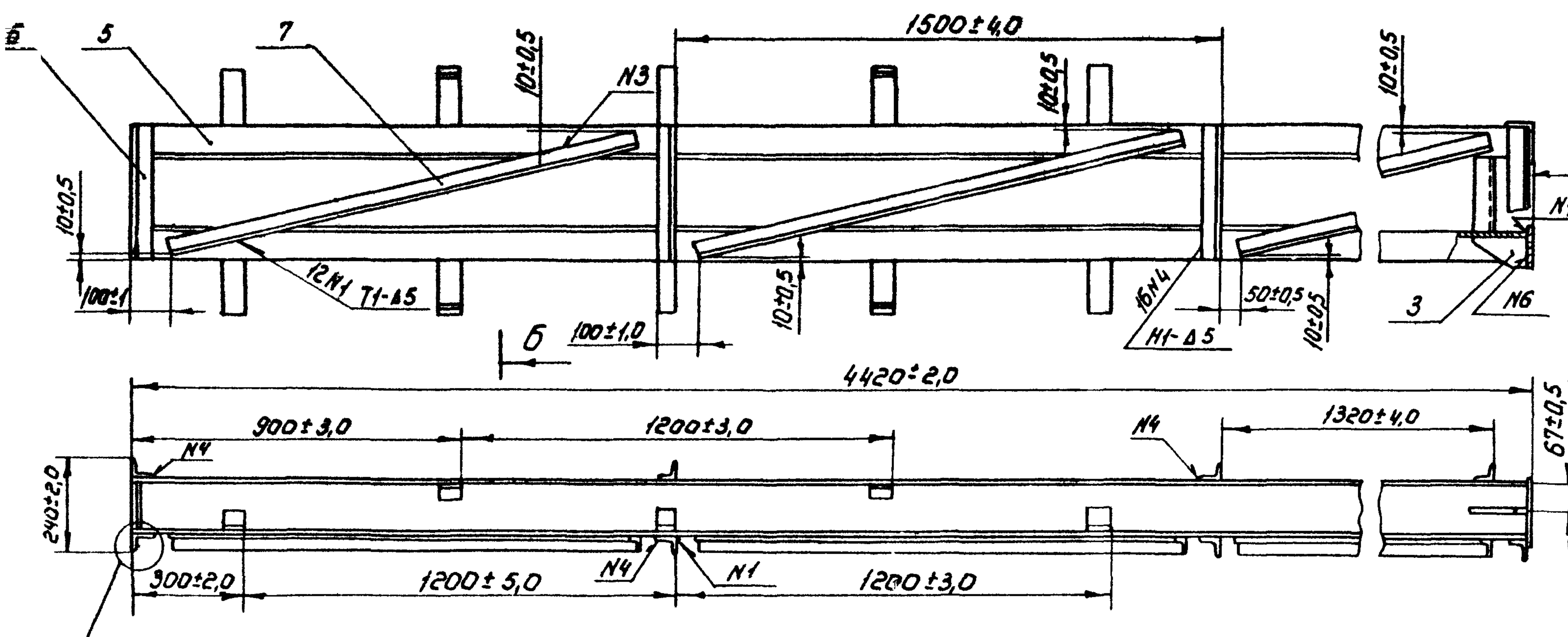


Рис. 2 Б-Б  
M1:10  
Остальное см. рис. 1

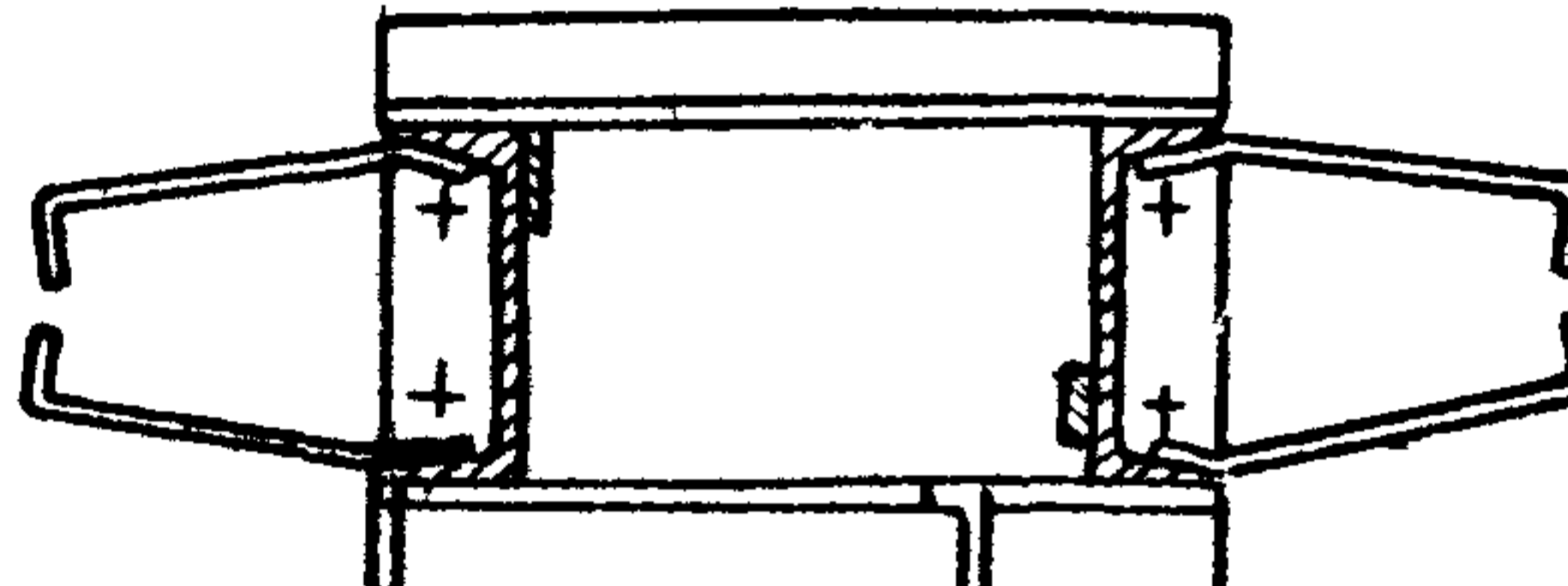
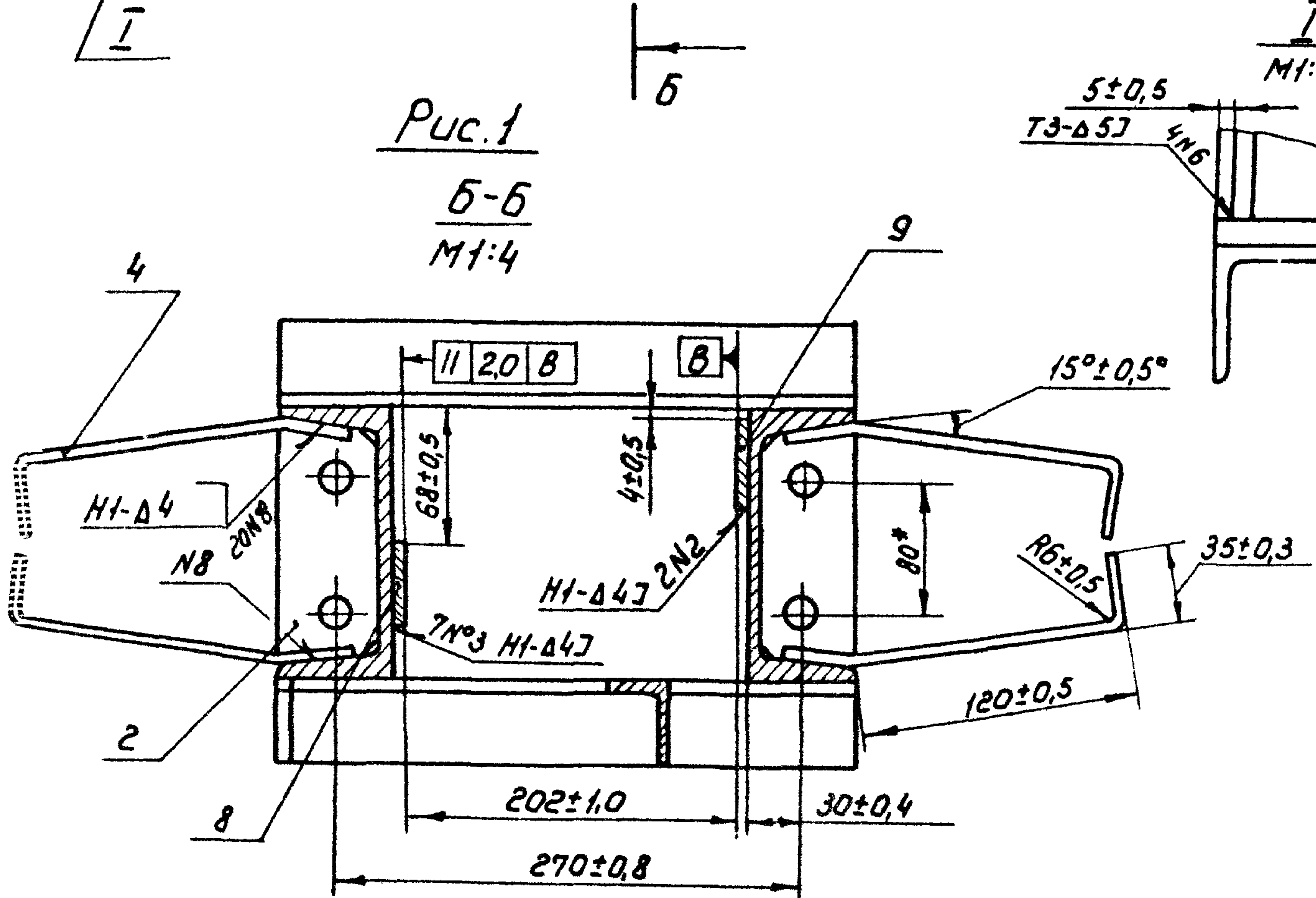


Рис. 1  
Б-Б  
M1:4



Обозначение	Рис.
PC250-200.01.100	1
-01	2

1. \* Размеры для справок
2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродом Э-42 ГОСТ 9467-75
3. Сварку швам N2 выполнить электродом Э-10Х17Т ГОСТ 10052-75
4. Отклонение размеров по диагонали между осями двух любых отверстий - не более ±12мм (см. разрез Б-Б и вид А)
5. Шероховатость поверхности деталей выполненных без чертежа после обрезки R2,5

изм.	лист	№ докум	Подп.	Дата
		Шаталов		12.88
		Кузнецова		12.88
		Певзнер		6.91
		Платочкина		11.88
		Седов		11.88

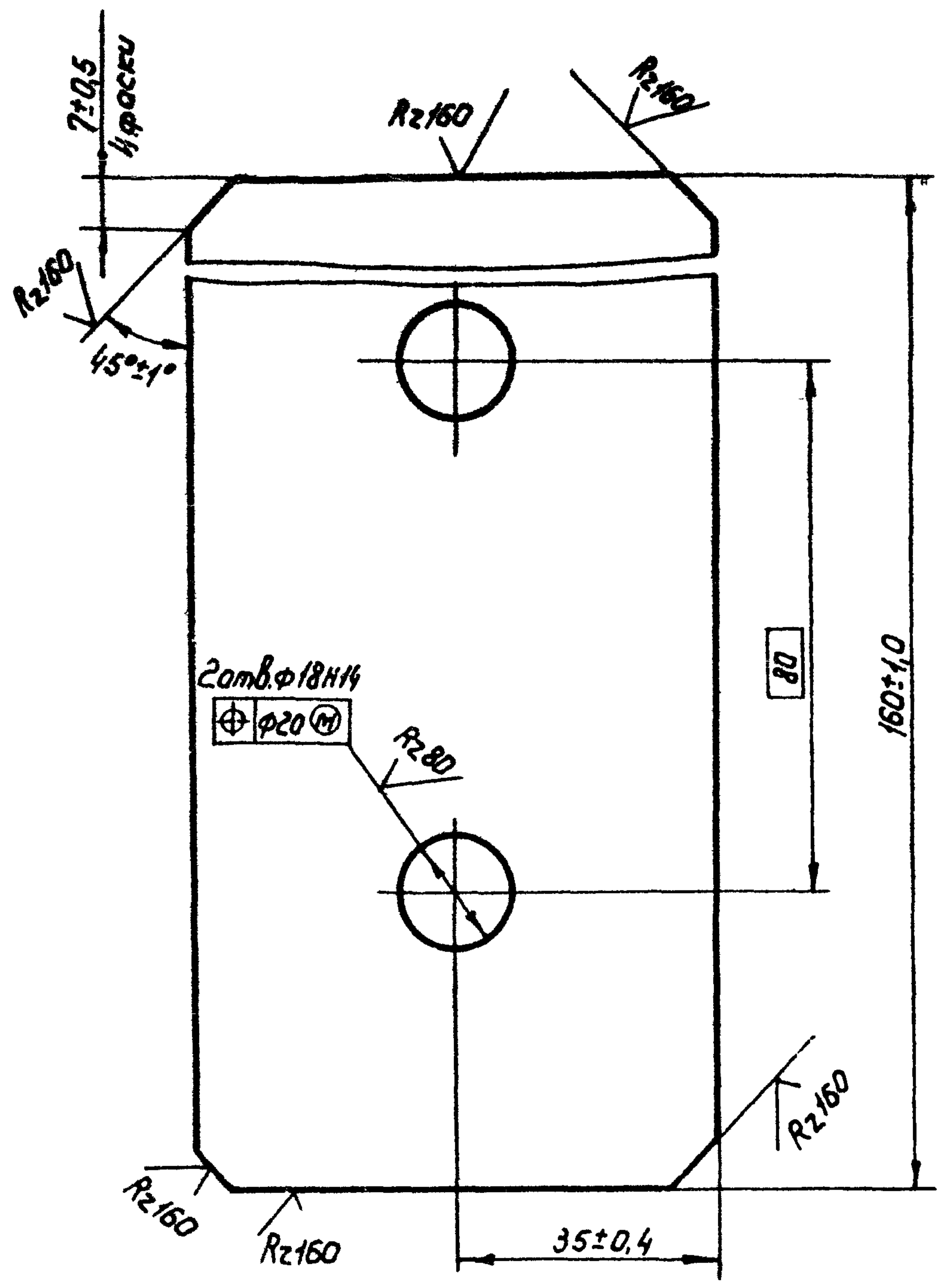
PC250-200.01.100CB

Стелка  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Косилов
5	145,0	1:15
Лист	Листов 1	
Союзгипроводхоз имени Е.Е.Алексеевского г.Москва		

W(V)

PC 250-200.01.101



PC 250-200.01.101

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
5	0,5	1:1

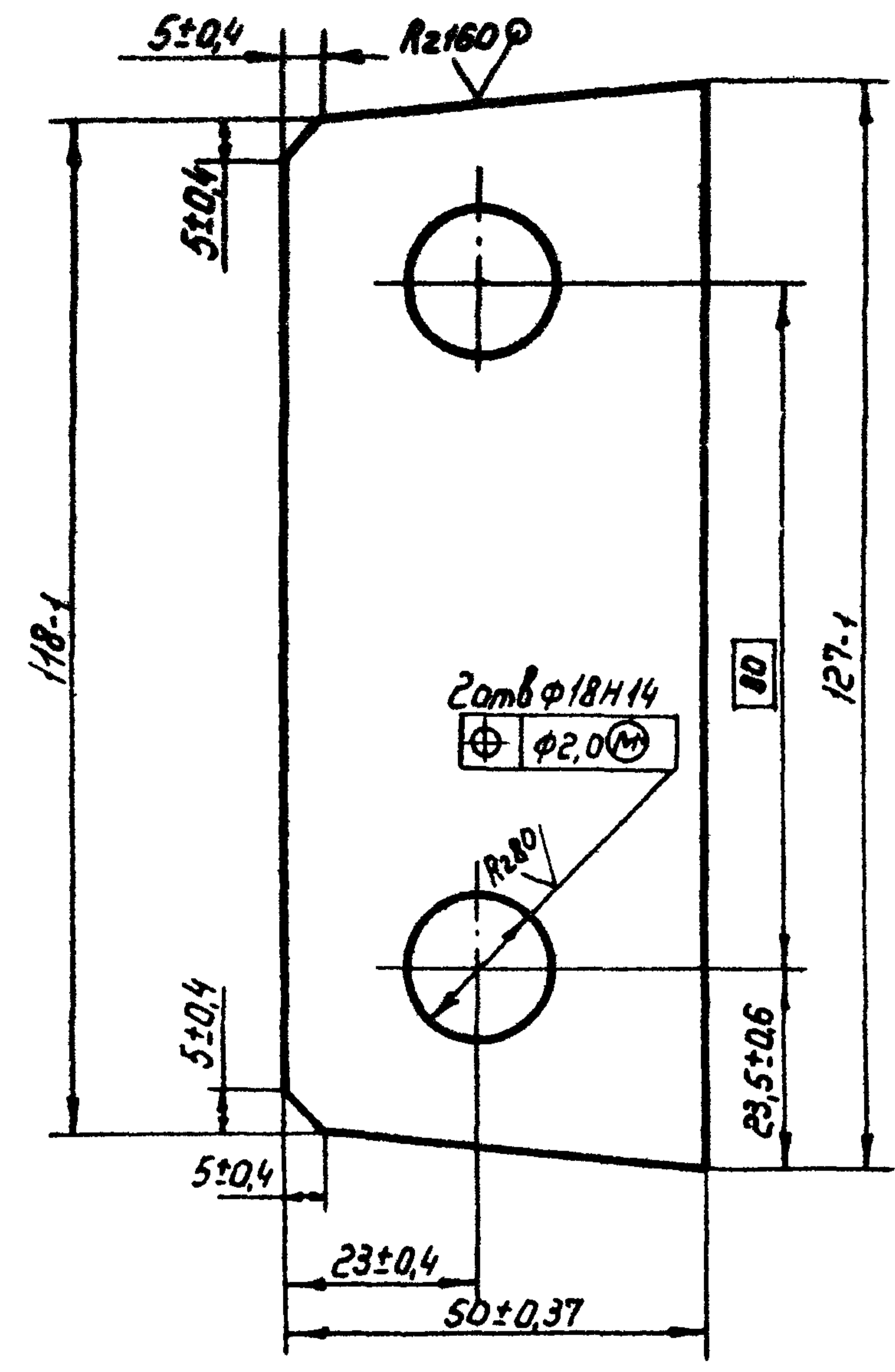
Полоса Б-2 6×70 ГОСТ 103-76  
 ВСт.Зпс 5-I ГОСТ 535-79

Союзгипроводхоз  
 имени Е.Е.Алексеевского  
 г. Москва

Формат А4

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Шаталов	В.И.С.	2.03.83
Пров.	Кузнецова	В.И.	10.08.83
Т.контр.			
И.контр.	Платунина	Л.С.	01.03.83
Утв.	Певзнер	Л.С.	18.08.83

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Серия 2.820.2-37	Справ. №	Перв. приточ.		
Выпуск 10				



PC 250-200.01.102

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
5	0,2	1:1

Лист Б-ПН5 ГОСТ 19903-74  
 ВСт.Зпс 5 ГОСТ 14631-79

Союзгипроводхоз  
 имени Е.Е.Алексеевского  
 г. Москва

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Марусов	В.И.	2.03.83
Пров.	Кузнецова	В.И.	10.08.83
Т.контр.			
И.контр.	Платунина	Л.С.	01.03.83
Утв.	Певзнер	Л.С.	18.08.83

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Серия 2.820.2-37	Справ. №	Перв. приточ.		
Выпуск 10				

Копирован: Марулина

Формат А4



Выпуск 10

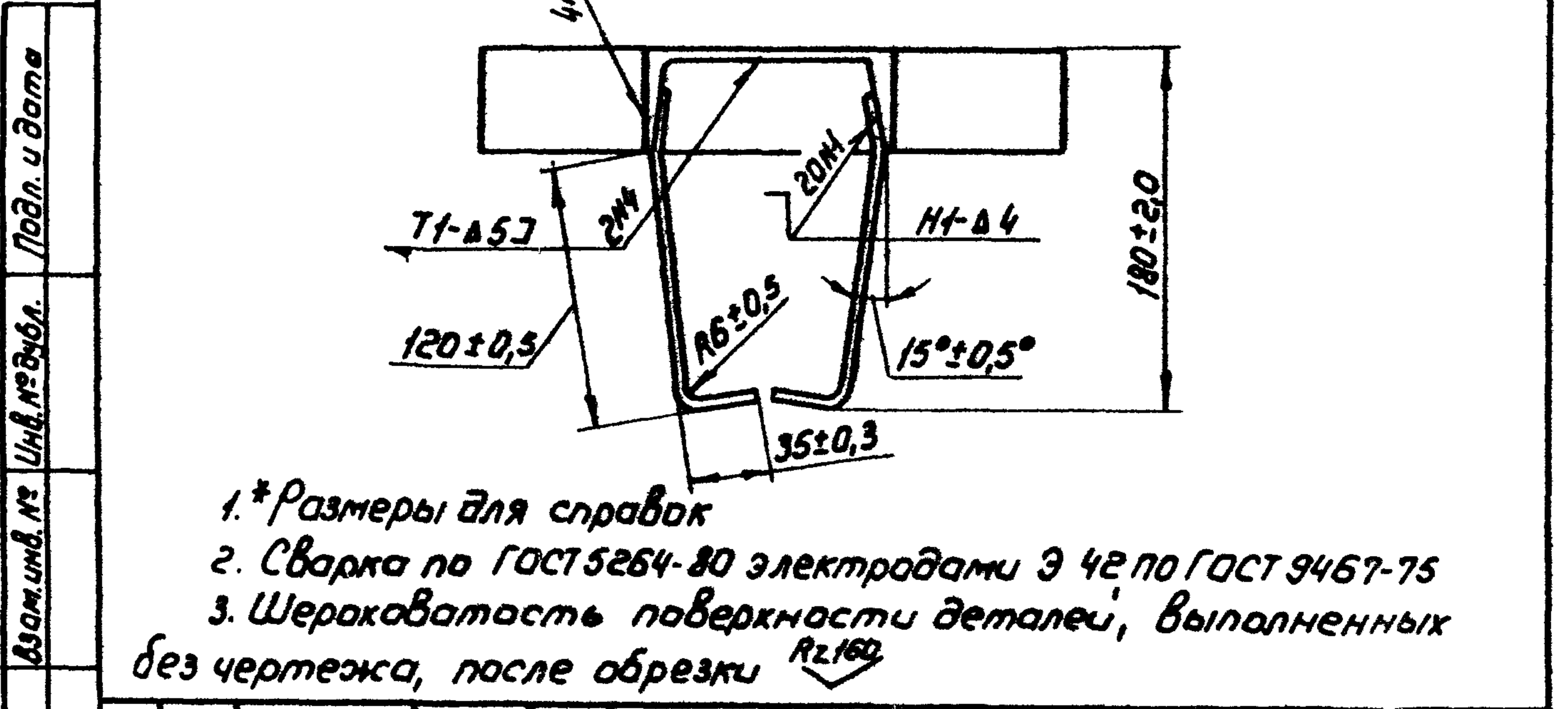
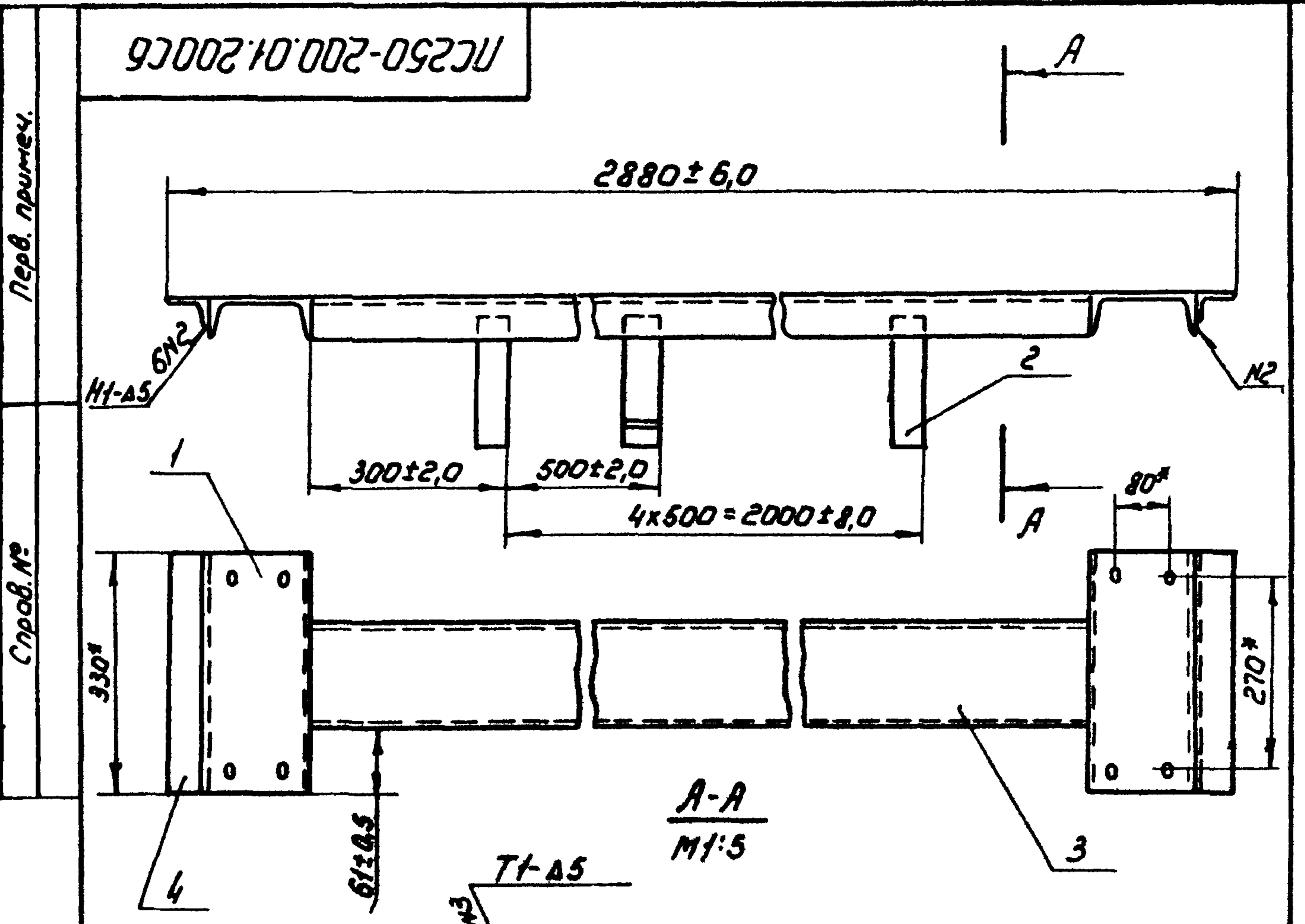
Серия 3820 2-37

Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
АЧ		ПС250-200.01.200 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
АЧ	1	ПС250-200.01.201	Основание	2	
БЧ	2	ПС250-200.01.202	Анкер		
			Полоса 5-2.5x50 ГОСТ 103-76 8Ст3пс5-1 ГОСТ 535-79		
			ℓ = 180 ± 1,0 мм	5	1,75 кг
БЧ	3	ПС250-200.01.203	Порог		
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 8Ст3пс5-1 ГОСТ 535-79		
			ℓ = 2500 ± 4,0 мм	1	30,8 кг
БЧ	4	ПС250-200.01.204	Палка		
			Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 8Ст3пс5-1 ГОСТ 535-79		
			ℓ = 340 ± 1,0 мм	2	2,7 кг

Инв. № подл. Подп. и дата Изм. лист № докум. Подп. и дата

ПС250-200.01.200			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов	Ш.Ш.	2.02.83
Грив.	Курнецова	А.К.	14.02.83
ГМП	Левзнер	Л.Л.	14.02.83
Н.контр.	Платинина	П.П.	16.02.83
Утв.	Седов	С.С.	16.02.83
Лист	Листов		
6	1		
Марка донная			
Союзгипрострой имени Е.Е.Алексеевского г. Москва			
Формат А4			

Серия 3820 2-37 Выпуск 10



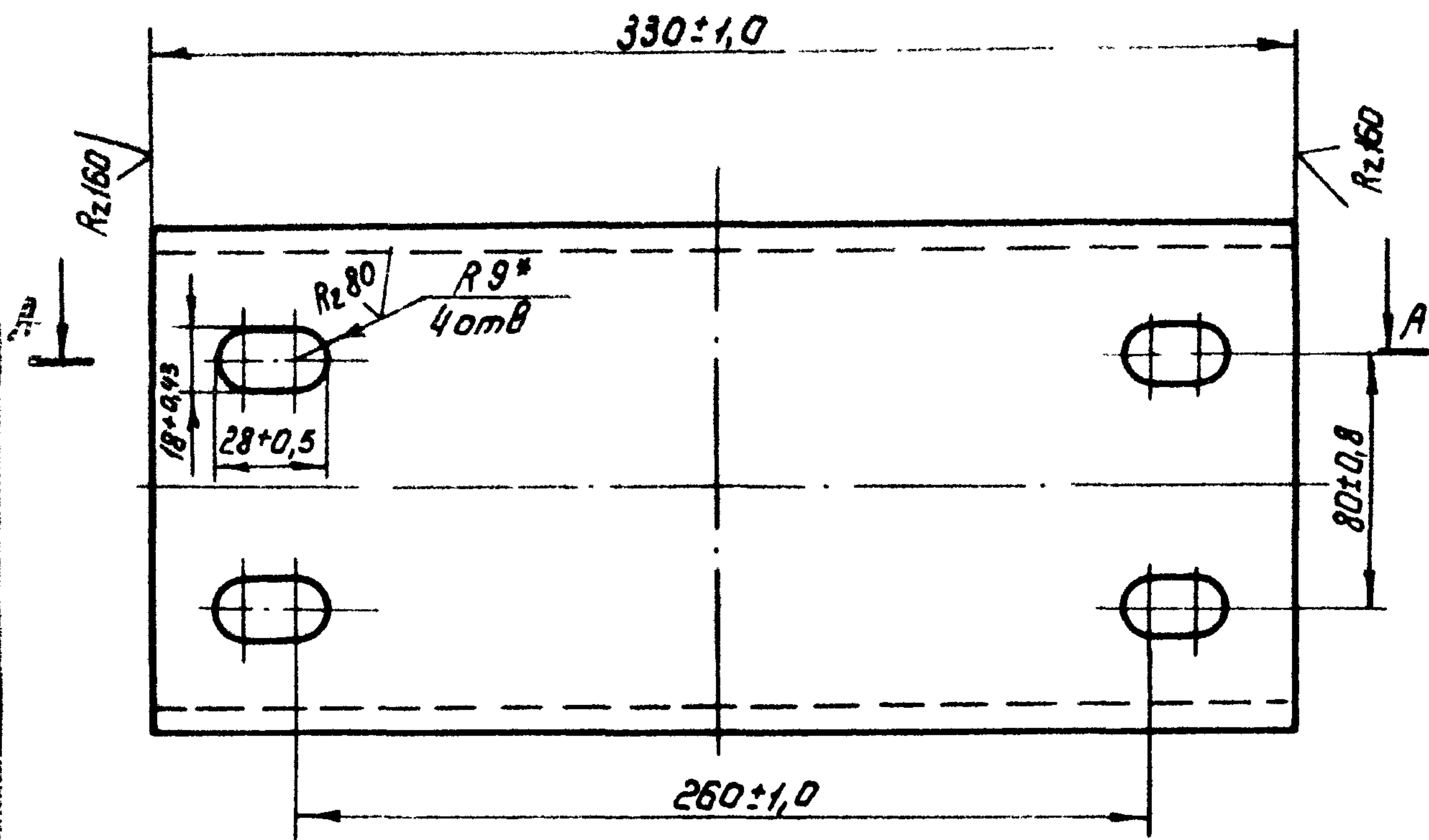
- \* Размеры для справок
- Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами Э 42 по ГОСТ 9467-75
- Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрезки Rz160

ПС250-200.01.200 СБ			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов	Ш.Ш.	2.02.83
Проб.	Курнецова	А.К.	14.02.83
Т.контр.	Левзнер	Л.Л.	14.02.83
ГМП	Левзнер	Л.Л.	14.02.83
Н.контр.	Платинина	П.П.	16.02.83
Утв.	Седов	С.С.	16.02.83
Лист	Листов	Масса	Масштаб
6	1	43,0	1:10
Марка донная			
Сборочный чертеж			
Союзгипрострой имени Е.Е.Алексеевского г. Москва			
Формат А4			

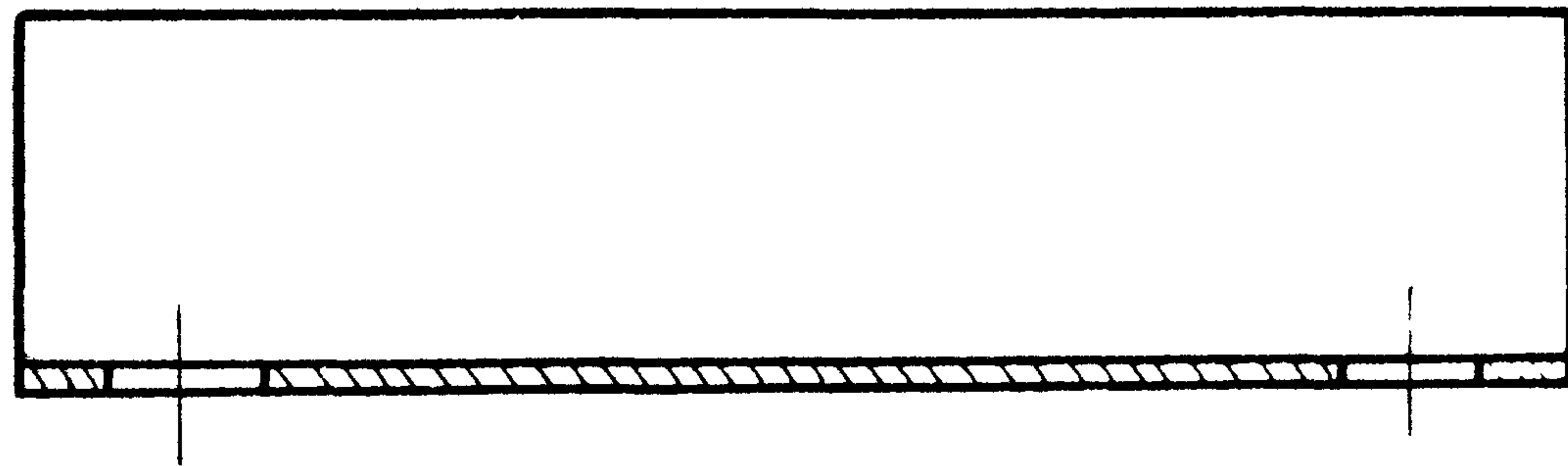
Копировать: Маркина

ПС250-200.01.201

(V)A



A-A



ПС250-200.01.201

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов	ШШ	12.2.83
Проб.	Кузнецова	ВУ	14.01.83
Т. контр.			
И. контр.	Платунина	Пл	16.01.83
Утв.	Левзнер	Л	16.01.83

Основание

Лист	Масса	Масштаб
5	4,0	1:2
Лист		Листов 1

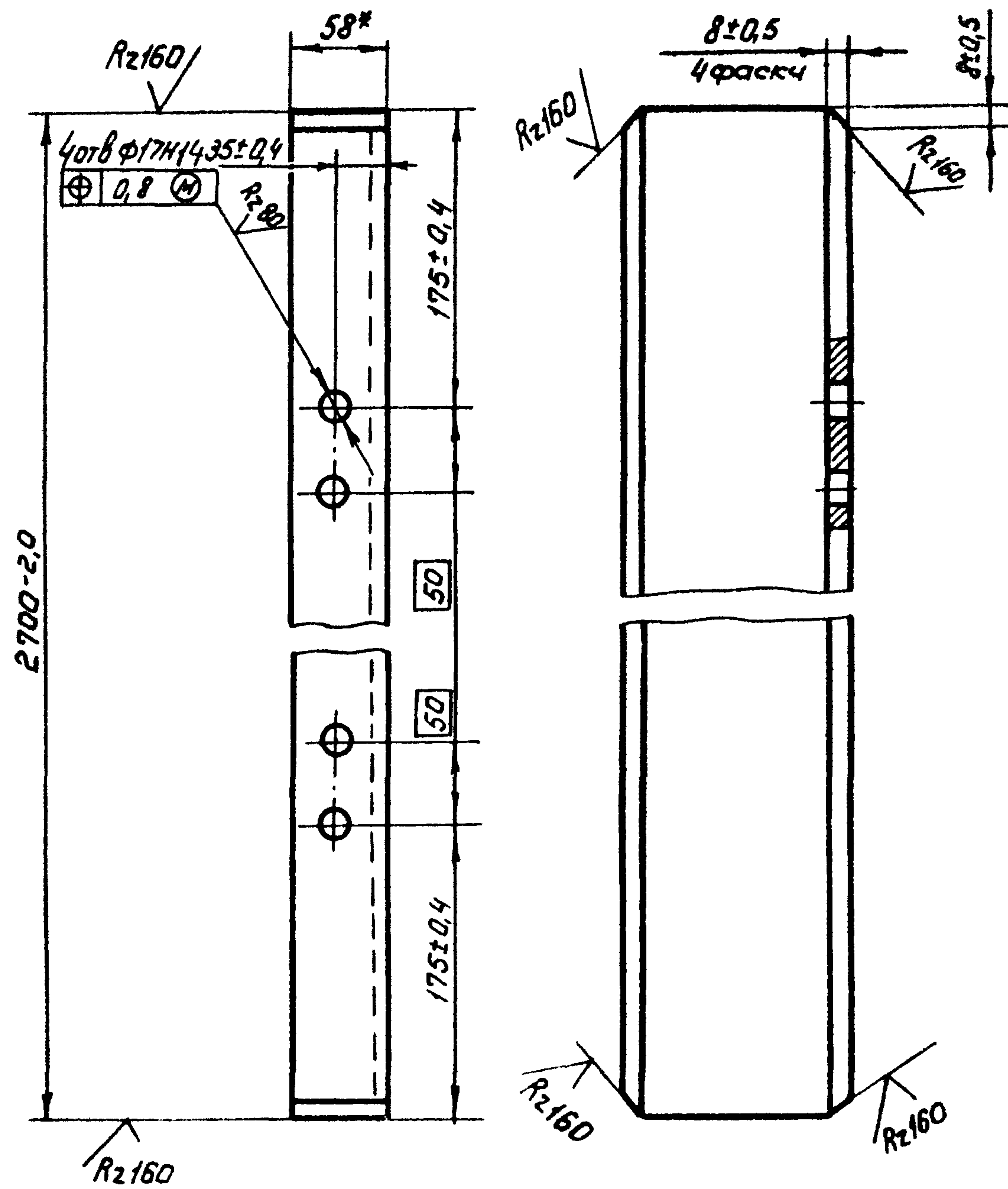
Швеллер 14 ГОСТ 8240-72  
ВСтЗпс5-2 ГОСТ 535-79

Союзэлектрохоз  
имени Е.Е. Алексеевского  
г. Москва

Формат А4

ПС250-200.02.109

(V)A



\* Размер для справок

ПС250-200.02.109

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов	ШШ	12.2.83
Проб.	Кузнецова	ВУ	14.01.83
Т. контр.			
И. контр.	Платунина	Пл	16.01.83
Утв.	Левзнер	Л	16.01.83

Ригель

Лист	Масса	Масштаб
5	33,0	1:4
Лист		Листов 1

Швеллер 14 ГОСТ 8240-72  
ВСтЗпс 5-2 ГОСТ 535-79

Союзэлектрохоз  
имени Е.Е. Алексеевского  
г. Москва

Копировал: Марулина

Формат А4

Серия 3820.2-37

Выпуск 10

Справ. №

Перв. примеч.

Подп. и дата

Изм. №

Взам инв. №

Лист

Листов

И. контр.

Утв.

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А3		ПС250-200.02.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	ПС250-200.02.100	Металлоконструкция	1	
А4	2	ПС250-200.02.200	Упор	4	
			<u>Детали</u>		
А4	3	ПС250-200.02.001	Накладка	1	
А4	4	ПС250-200.02.002	Накладка	2	
Б4	5	ПС250-200.02.003	Уплотнение Резина тип II-а ТУЗВ-105 417-72 Р=2100±2мм	2	7,8кг
Б4	6	ПС250-200.02.004	Уплотнение Пластина I, рулон ТМКЦ-С-10х50х2100 ГОСТ 7338-77	2	3,63кг
Б4	7	ПС250-200.02.005	Уплотнение данное Пластина I, рулон, ТМКЦ-С-10х80х2600 ГОСТ 7338-77	1	3,27кг.

ПС250-200.02.000

Затвор

Союзгиправдхоз  
имени Е.Е.Алексеевского  
г. Москва

Формат А4

Изм.	лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шаталов	ШШШ	12.01.88
Проб.		Кузнецова	Куз	14.02.88
ГМП		Певзнер	П. П.	16.02.88
И.контр.		Платунина	П. П.	01.03.88
Утв.		Седаев	С. С.	17.03.88

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

Выпуск 10

Серия ЗВ202-37

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	8		М12х55.46.02	30	
	9		М12х40.46.02	18	
	10		М16х40.46.02	8	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	11		М12.8.02	48	
	12		М16.8.02	8	
	13		Шайба 12.65Г.02		
			ГОСТ 6402-70	48	
	14		Шайба 16.04.02		
			ГОСТ 10906-78	8	

ПС250-200.02.000

Лист 2

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

Копировал: Марулина

Формат А4

Серия 3820.2-37

Выпуск 10

Степень №

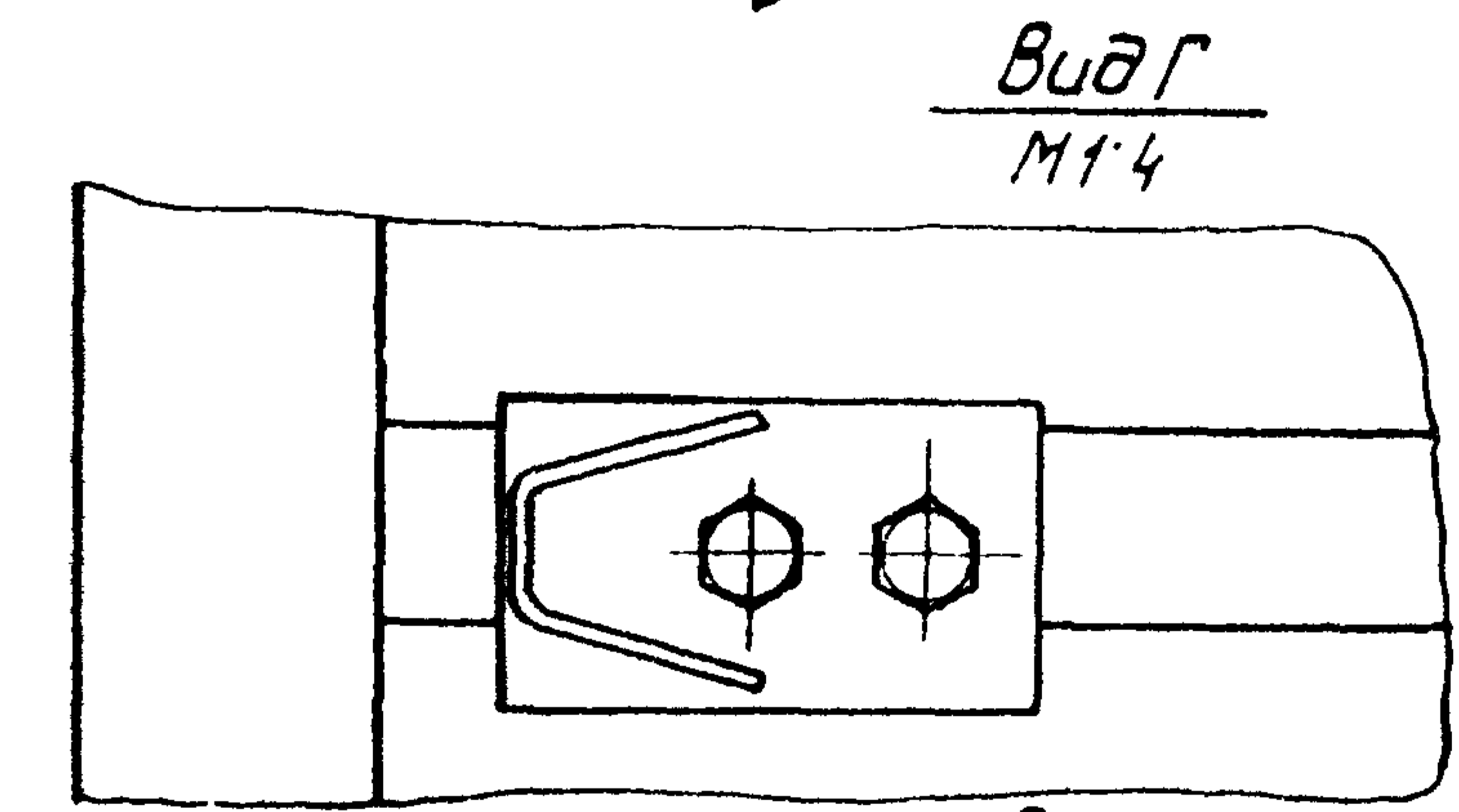
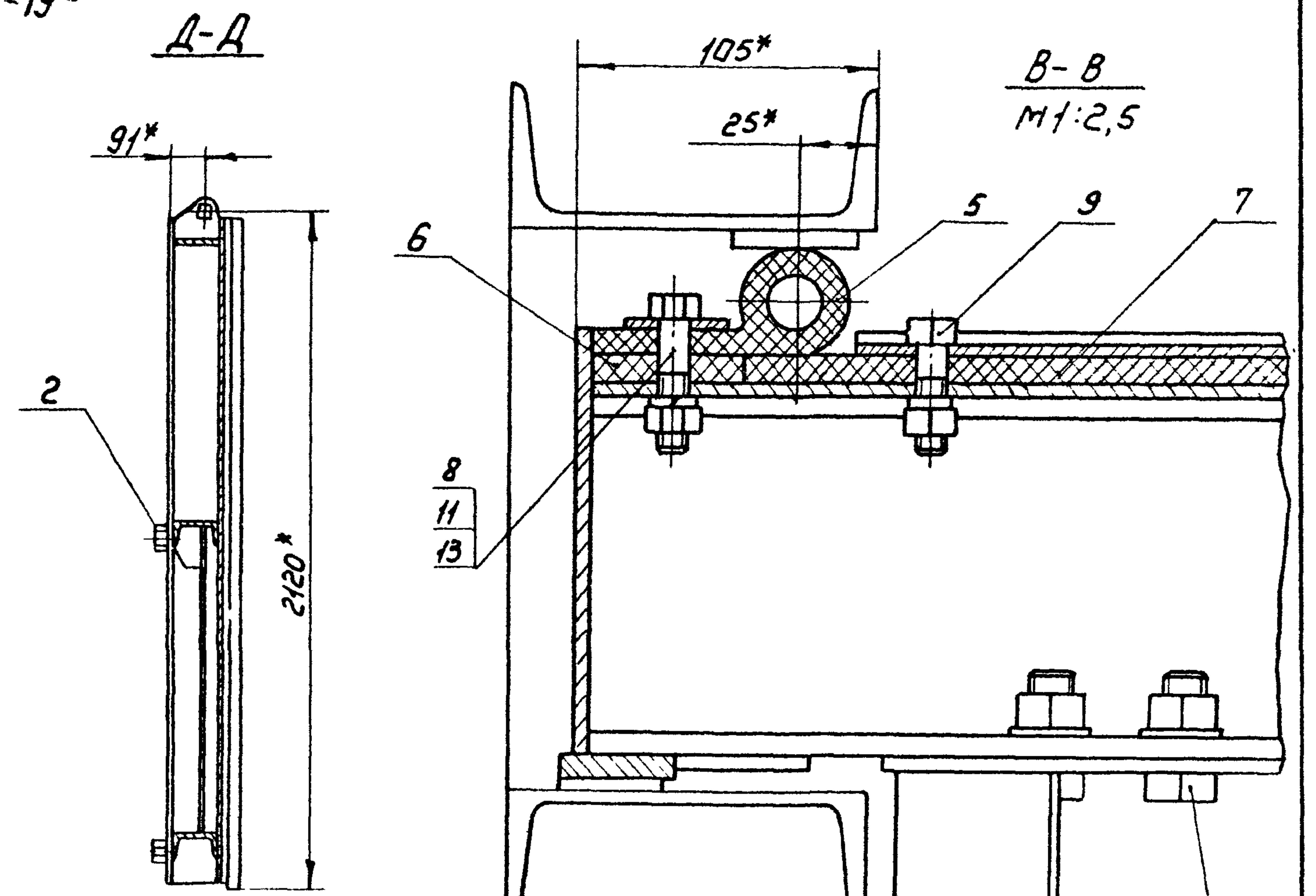
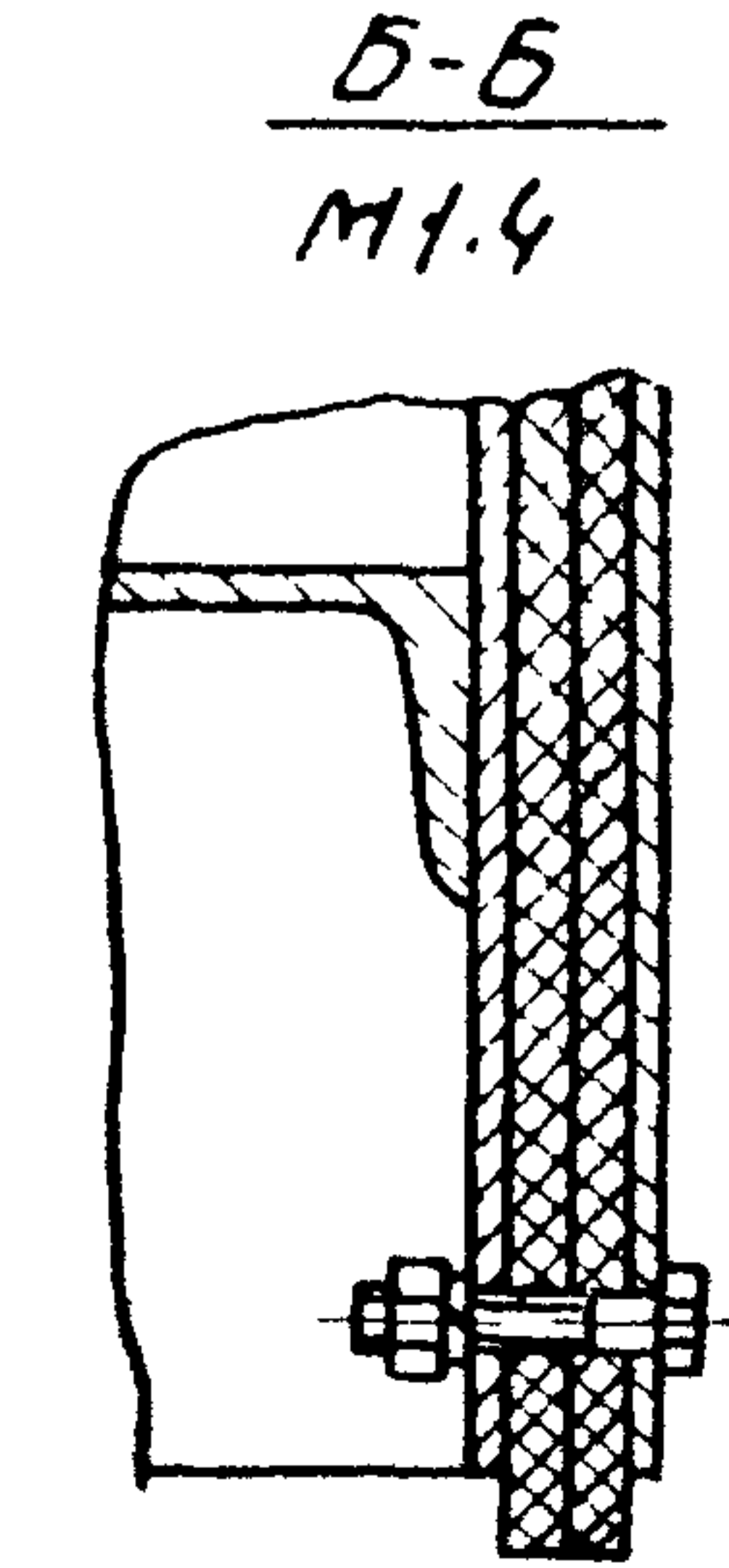
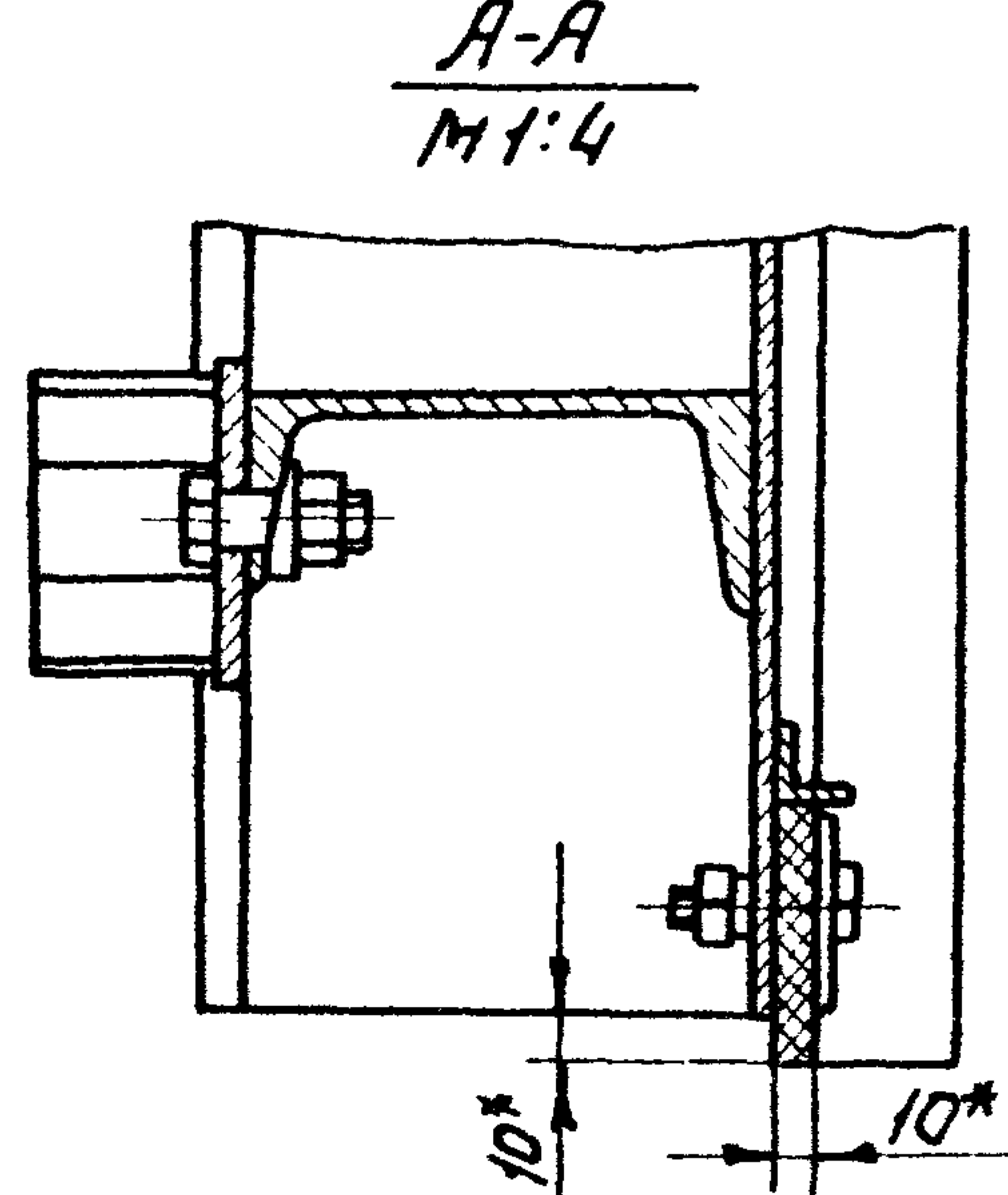
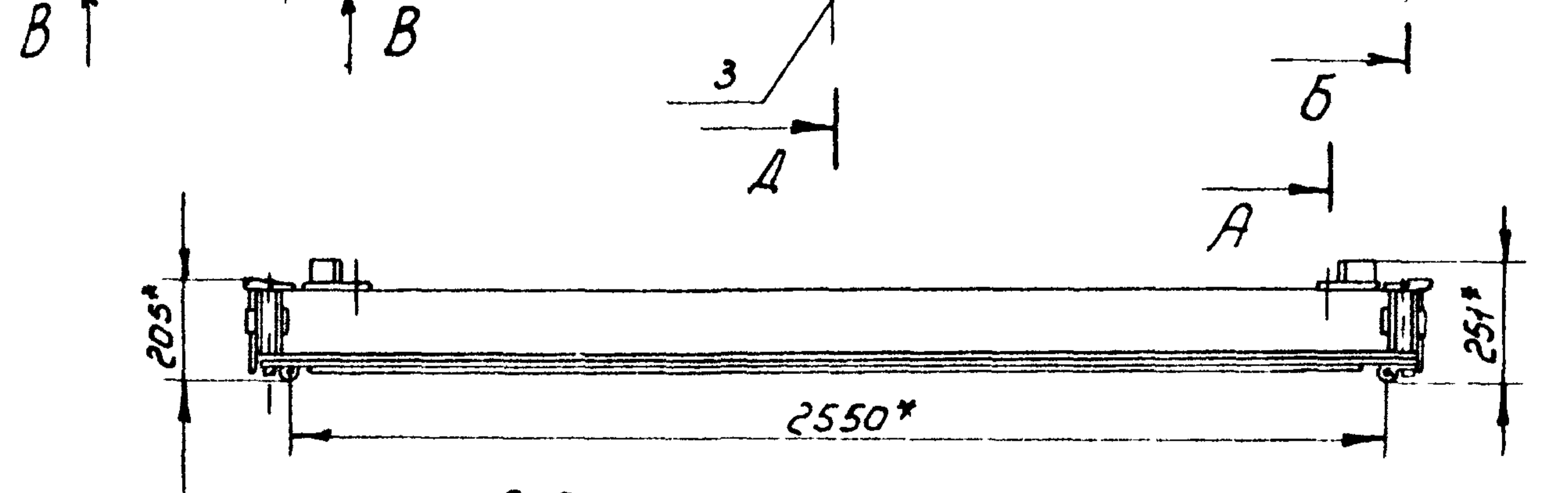
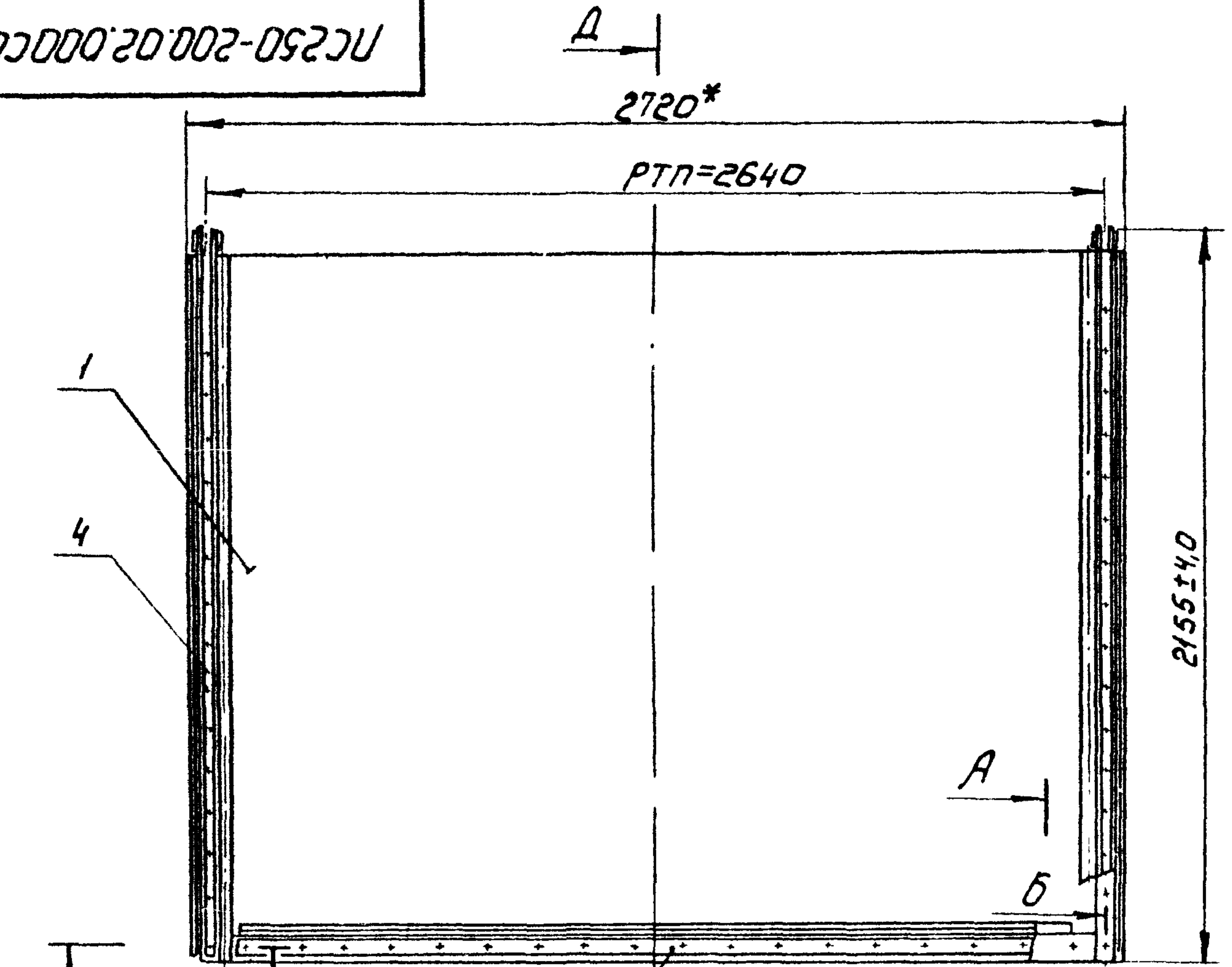
Подп. и дата

Имя и фамилия

Имя и фамилия

ПС250-200 02.000СБ

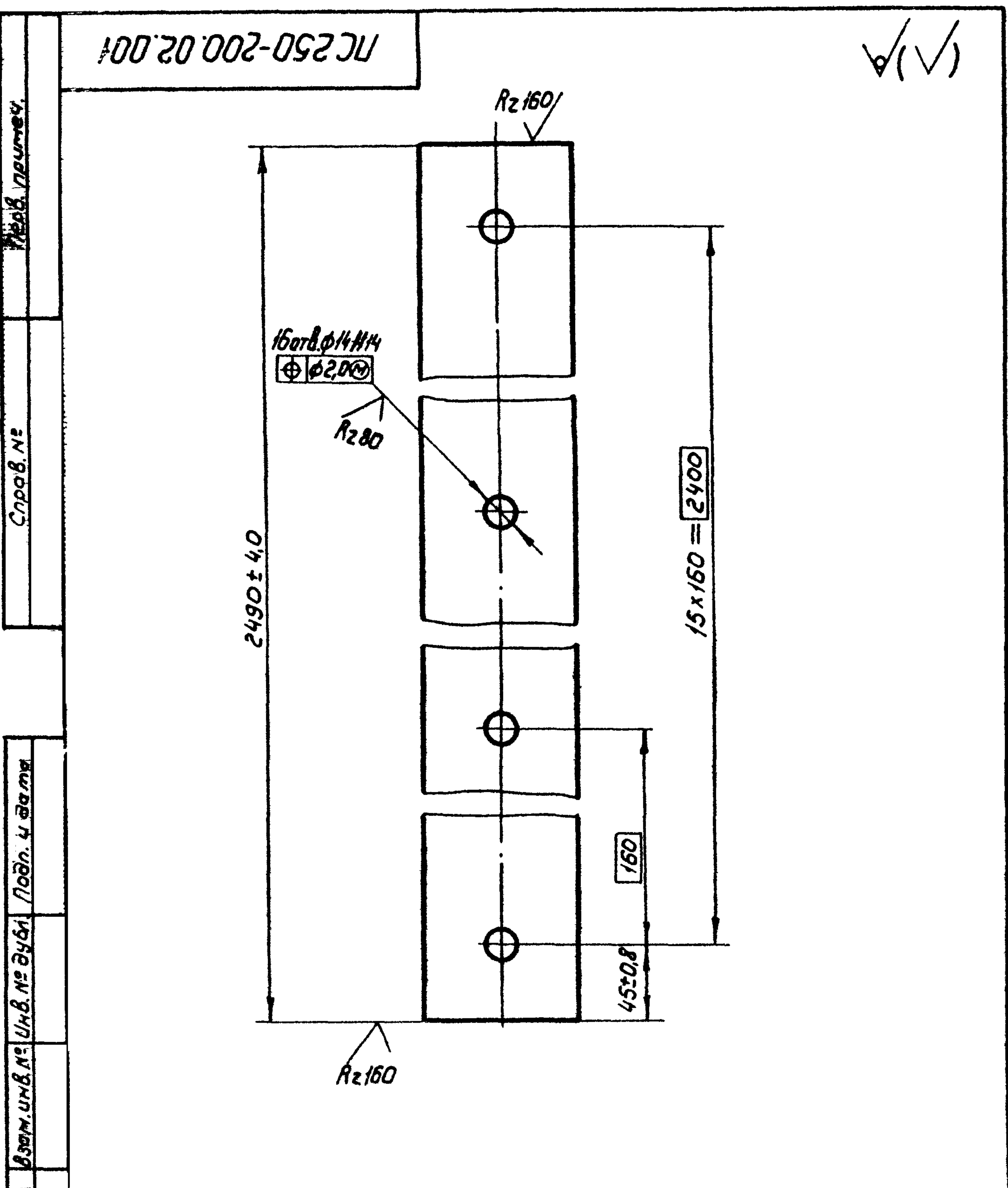
-19-



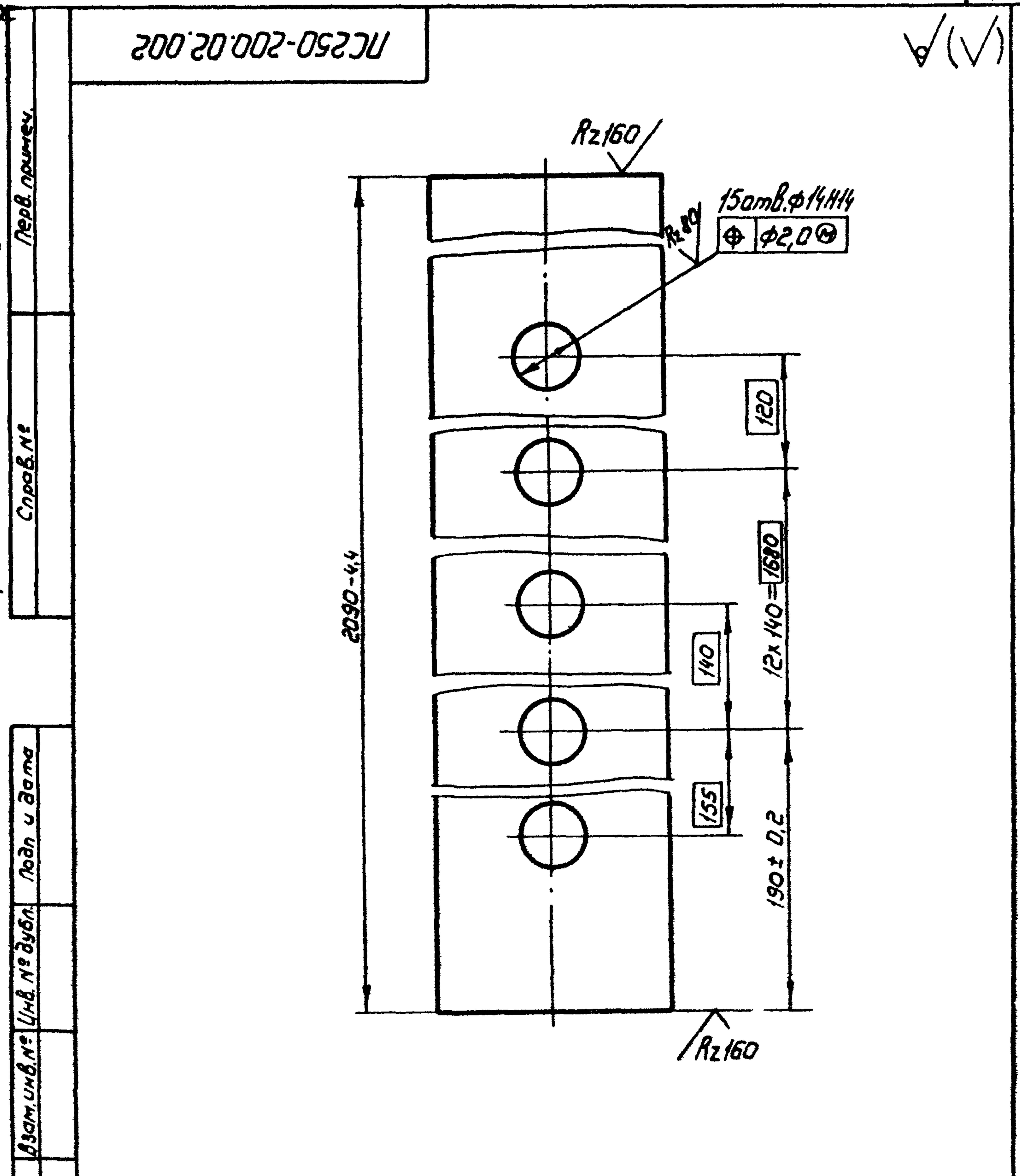
- 1 \* Размеры для справок
- 2. РТП-расстояние между точками подвеса.
- 3. Отверстия ф14 в резиновых уплотнениях дет. 5, 6 и 7 обработать по дет 3 и 4, соответственно

				ПС250-200 02.000СБ		
Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Шоталов	М.И.	12.01.83	5	410	1:20
Проб.	Кузнецова	М.И.	М.И.	Лист	Листов	1
Т.контр				Союзгипроводхоз		
И.контр	Платчижа	М.И.	16.01.83	имени Е.Е.Алексеевского		
Утв.	Седов	М.И.	17.02.83	г. Москва		
				Копировал: Марулина		
				Формат А3		

Затвор  
Сборочный чертеж



НС 250-200.02.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Шаталов	Кузнецова	12.02.83
Проб.	Кузнецова	Вутт	16.02.83
Т.контр.			
И.контр.	Платунина		
И.тв.	Левзнер		
Лист		Листов 1	
Лист		Масса	Масштаб
5		3,9	1:2
Накладка			
Полоса Б-24x50 ГОСТ 103-76		Союзгипроводхоз	
ВСт3ПС5-П ГОСТ 535-79		имени Е.Е.Алексеевского	
		г. Москва	
Формат А4			



НС 250-200.02.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Шаталов	Кузнецова	12.02.83
Проб.	Кузнецова	Вутт	16.02.83
Т.контр.			
И.контр.	Платунина		
И.тв.	Левзнер		
Лист		Листов 1	
Лист		Масса	Масштаб
5		2,60	1:1
Накладка			
Полоса Б-24x40 ГОСТ 103-76		Союзгипроводхоз	
ВСт3ПС5-П ГОСТ 535-79		имени Е.Е.Алексеевского	
		г. Москва	
Формат А4			

Выпуск 10

Серия 3.820.2-37

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ПС250-200.02.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		ПС250-200.02.120	Проушина	2	2,2
	2		-01	Проушина	2	2,2
				<u>Детали</u>		
А4	3		ПС250-200.02.101	Обшивка	1	
А4	4		ПС250-200.02.102	Ребро	1	
А4	5		ПС250-200.02.103	Ребро	1	
А4	6		ПС250-200.02.104	Стойка	2	
А4	7		ПС250-200.02.105	Ребро	3	
А4	8		ПС250-200.02.106	Ребро	2	
А4	9		ПС250-200.02.107	Ребро	2	
А4	10		ПС250-200.02.108	Стрингер	1	
А4	11		ПС250-200.02.109	Ригель	2	
Б4	12		ПС250-200.02.110	Стойка		
				Полоса Б-2 10x45 ГОСТ 103-76 ВСтЗпс5-1 ГОСТ 535-79		
				l = 2090 - 4,4 мм	2	14,76 кг
Б4	13		ПС250-200.02.111	Стойка		
				Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс5-1 ГОСТ 14637-79		
				l = (165 ± 0,5 x 2090 - 4,4) мм	2	27,0 кг

ПС 250-200.02.100

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разрб	Шаталов	Шаталов	2.01.83	
Проб.	Кузнецова	Кузнецова	11.02.83	
ГМП	Левзнер	Левзнер	6.09.83	
И контр	Платушкина	Платушкина	26.03.83	
Утв.	Седов	Седов	17.05	

Металлоконструкция  
 Союзгипрострой  
 имени Е.Е. Алексеевского  
 г Москва  
 Формат А4

Выпуск 10  
Серия 3.820.2-37

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	14		ПС250-200.02.113	Упор		
				Уголник Б-20x20x4 ГОСТ 8510-72 ВСтЗпс5-1 ГОСТ 535-79		
				l = 2510 ± 2,7 мм	1	2,87 кг
Б4	15		ПС250-200.02.114	Накладка		
				Полоса Б-2 5x80 ГОСТ 103-76 ВСтЗпс5-1 ГОСТ 535-79		
				l = 1880 ± 2,0 мм.	1	5,90 кг

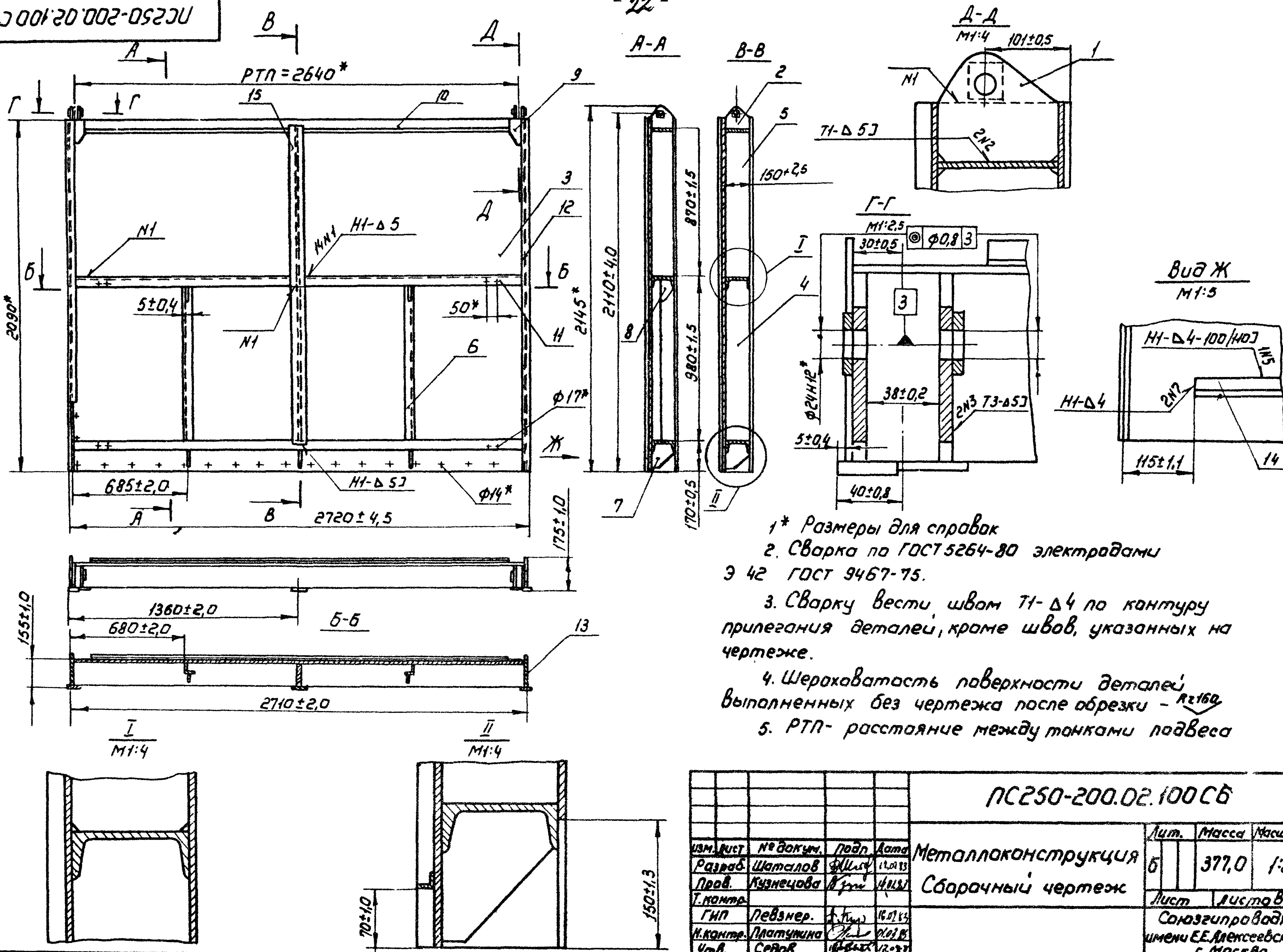
ПС 250-200.02.100

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Лист	Лист	Листов		
6	1	2		

Копировал: Нарчулина  
 Формат А4

PC250-200.02.100CB

Выпуск 10  
Серия 3.820.2-37



- 1\* Размеры для справок
2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами
- 3 42 ГОСТ 9467-75.
3. Сварку вести швом Т1-Д4 по контуру прилегания деталей, кроме швов, указанных на чертеже.
4. Шероховатость поверхности деталей выполненных без чертежа после обрезки -  $Rz160$
5. РТН- расстояние между тонками подвеса

Изм.				Лист			Масса			Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Металлоконструкция			Лист	Масса	Масштаб		
		Разраб. Шаталов	М.И.С.	12.01.83	Сборочный чертеж			6	377,0	1:20		
		Проб. Кузнецова	М.И.С.	12.01.83				Лист		Листов		
		Т.контр. ГИП Левзнер	Л.П.С.	16.01.83				Союзгипроводхоз				
		И.контр. Платчина	Л.П.С.	16.03.83				имени Е.Е.Летяевского				
		Утв. Седаев	Л.П.С.	12.02.83				г. Москва				
Копировал: М.И.С.										Формат А3		

PC250-200.02.100CB

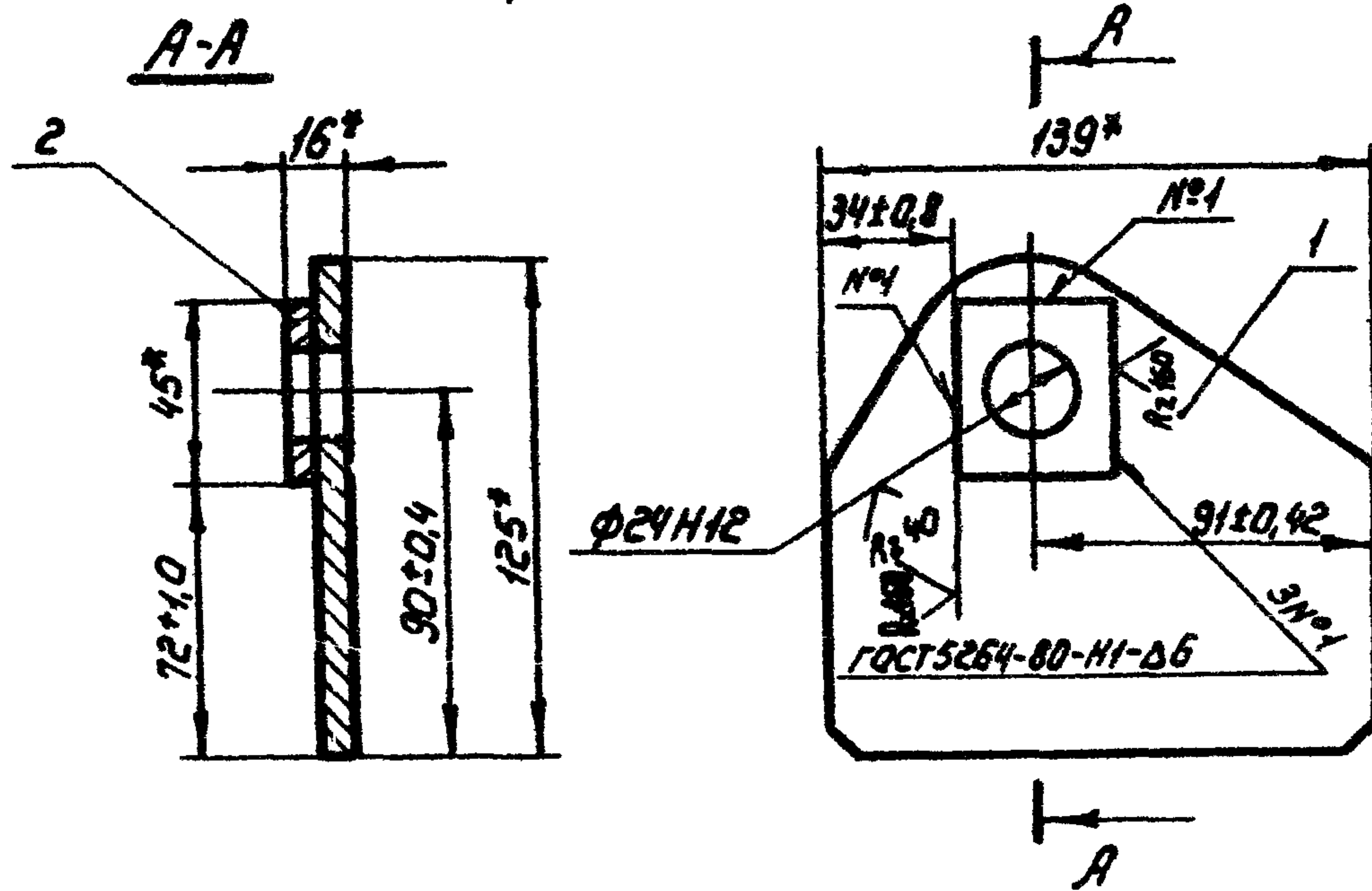
Копировал: М.И.С.

Формат А3

ПС250-200.02.120

ПС250-200.02.120 - изображена,  
 ПС250-200.02.120-01 - зеркальное отражение

(V)(V)



- 1\* Размеры для справок.
- 2 Сварка электродами Э 42 ГОСТ 9467-75
3. Отверстие  $\phi 24H12$  обработать после выполнения сварки.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4		1	ПС250-200.02.121	Проушина	1	
Б4		2	ПС250-200.02.122	Шайба		
				Полоса Б-2 6x40 ГОСТ 103-75 ВСтЗПС5-Т ГОСТ 535-79		
				$\delta = 40 \pm 0,3 \text{ мм.}$	1	0,08 кг

ПС250-200.02.120

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	Разраб.	Шаталов	В.И.	2.02.83	5	1,1	1:2,5
	Пров.	Кузнецова	В.И.	2.02.83	Лист Листов 7		
	Т.контр.				Союзгипрострой имени Е.Е.Алексеевского г. Москва		
	Г.ИП.	Левзнер	А.И.	14.08.83			
	Н.контр.	Платунина	Е.И.	21.03.83			
	Утв.	Седов	В.И.	17.02.83			

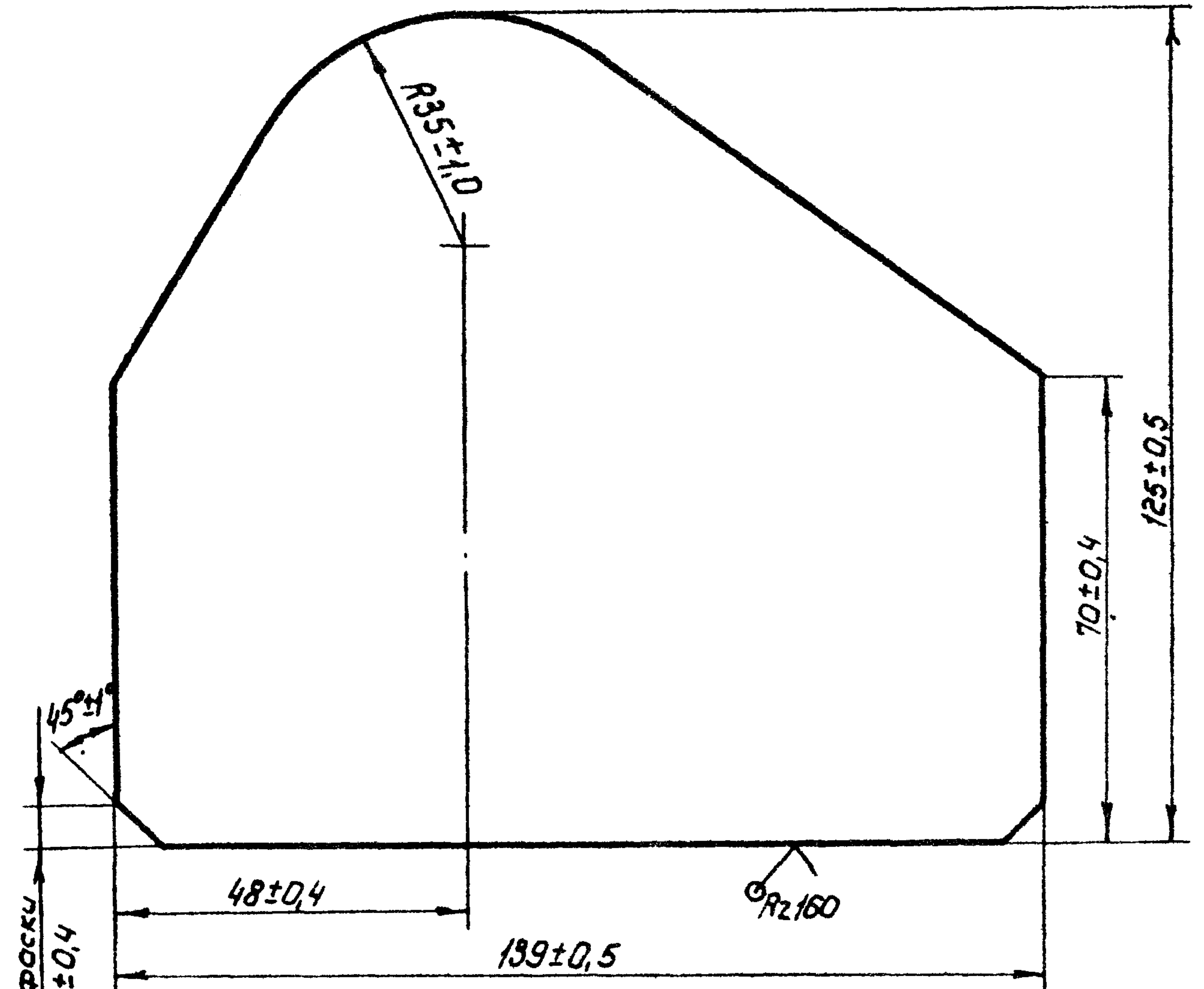
Копировал Марулина

Формат А4

ПС250-200.02.121

Выпуск 10

Серия 3820.2-37



Подп. и дата

Взам. инв. №

Подп. и дата

И.контр.

Утв.

ПС250-200.02.121

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	Разраб.	Шаталов	В.И.	2.02.83	5	1,0	1:1
	Пров.	Кузнецова	В.И.	2.02.83	Лист Листов 7		
	Т.контр.				Союзгипрострой имени Е.Е.Алексеевского г. Москва		
	Н.контр.	Платунина	Е.И.	21.03.83			
	Утв.	Левзнер	А.И.	14.08.83			

Копир: Марулина

Формат А4



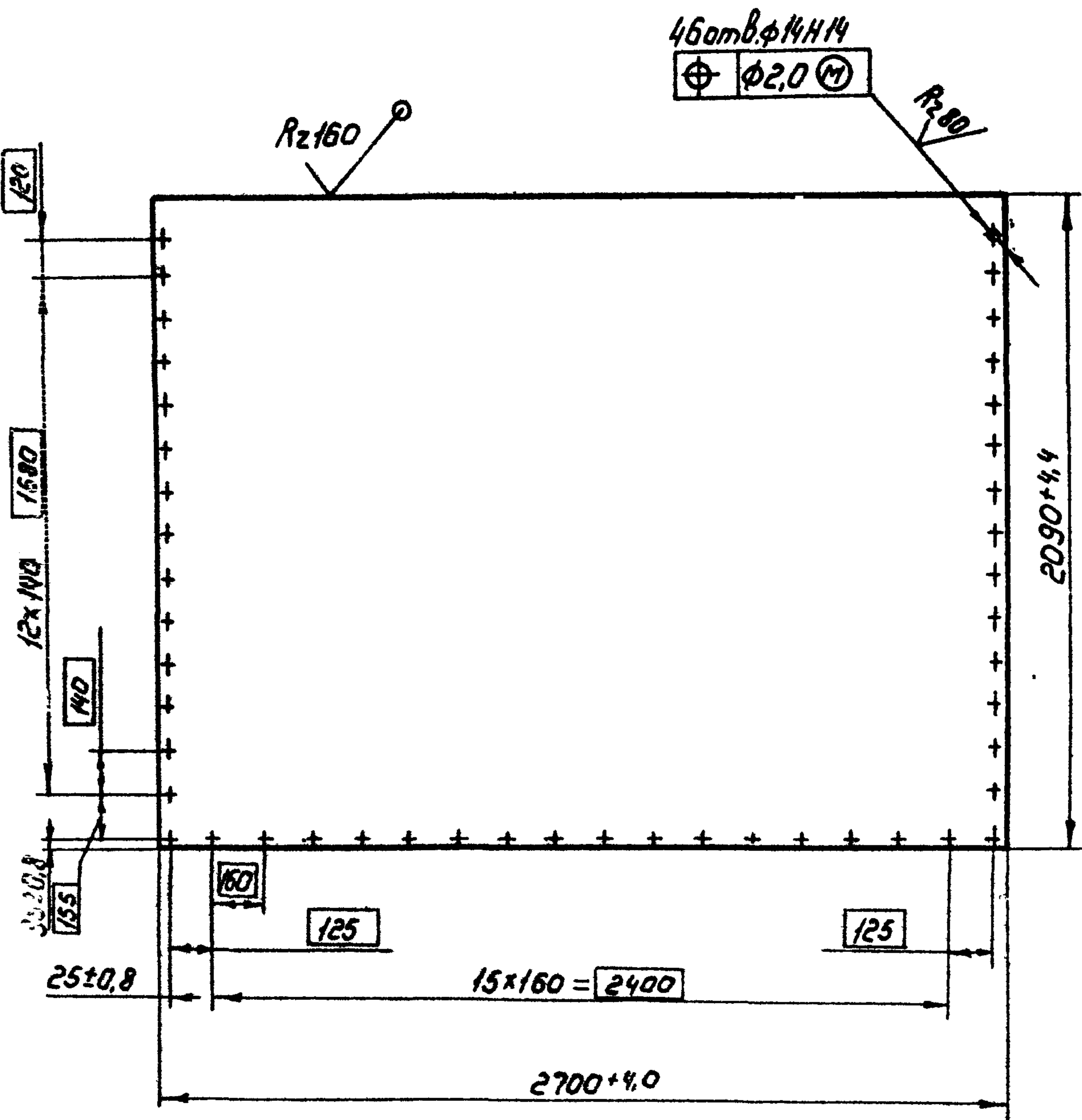
Серия 3.820.2-37

Справ. №3

Перв. примеч.

ПС 250-200.02.101

(✓) (✓)



ПС 250-200.02.101

Обшивка

Лист	Масса	Масштаб
5	220,0	1:20

Лист Листов 1

Союзэлектропроводка имени Е.Е.Алексеевского г. Москва

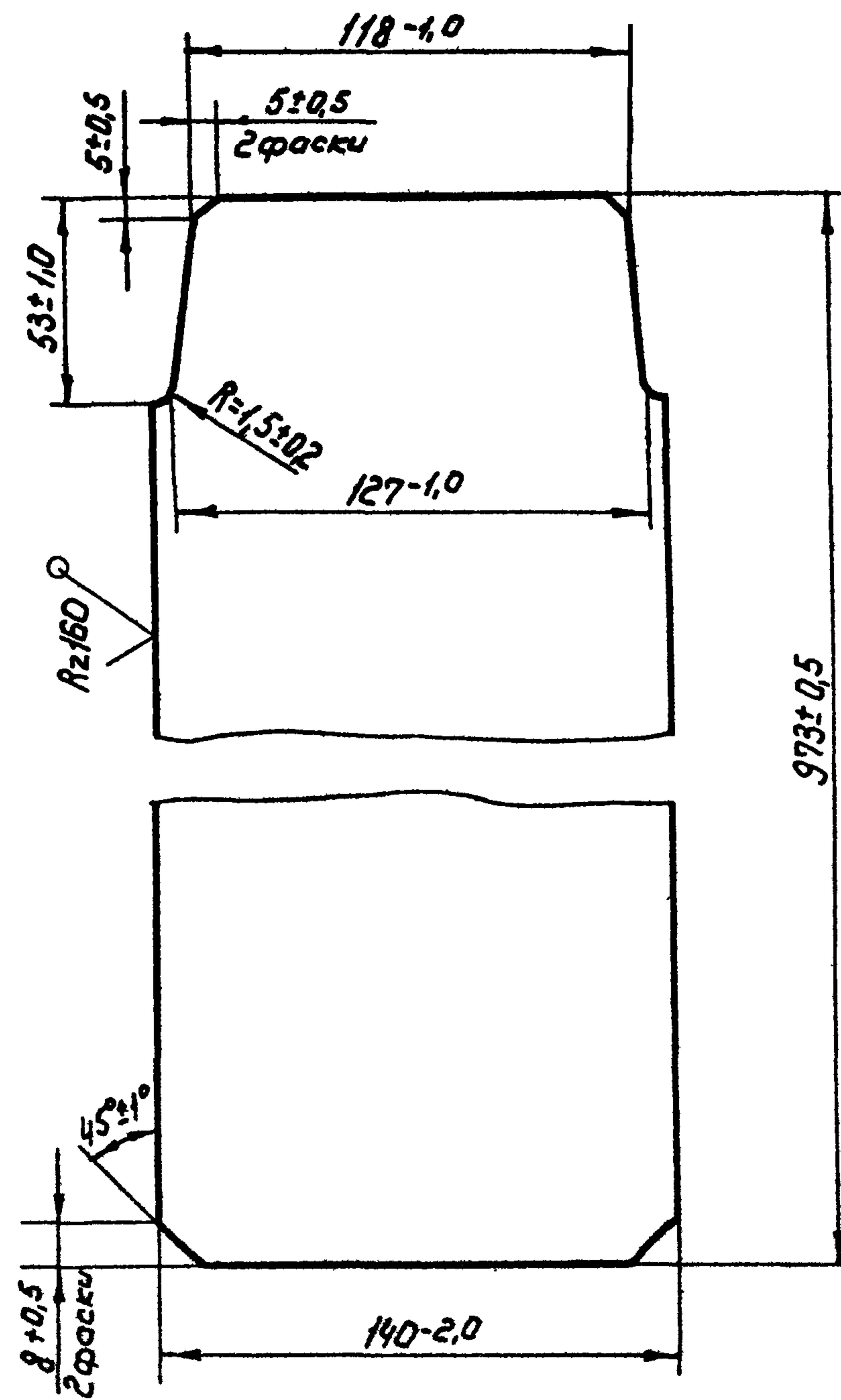
№ лист	№ докум	Подп.	Дата
Разроб.	Шоталов	Ф.Шел	11.02.83
Проб.	Кузнецова	Ж.Т.	14.02.83
Т.контр			
Н.контр	Латучина	Л.С.	16.02.83
Утв.	Левзнер	Л.С.	16.02.83

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗПС ГОСТ 14637-79

24

ПС 250-200.02.102

(✓) (✓)



ПС 250-200.02.102

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
5	5,3	1:2

Лист Листов 1

Союзэлектропроводка имени Е.Е.Алексеевского г. Москва

№ лист	№ докум	Подп.	Дата
Разроб.	Шоталов	Ф.Шел	11.02.83
Проб.	Кузнецова	Ж.Т.	14.02.83
Т.контр			
Н.контр	Латучина	Л.С.	16.02.83
Утв.	Левзнер	Л.С.	16.02.83

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗПС ГОСТ 14637-79

Серия 3.820.2-37

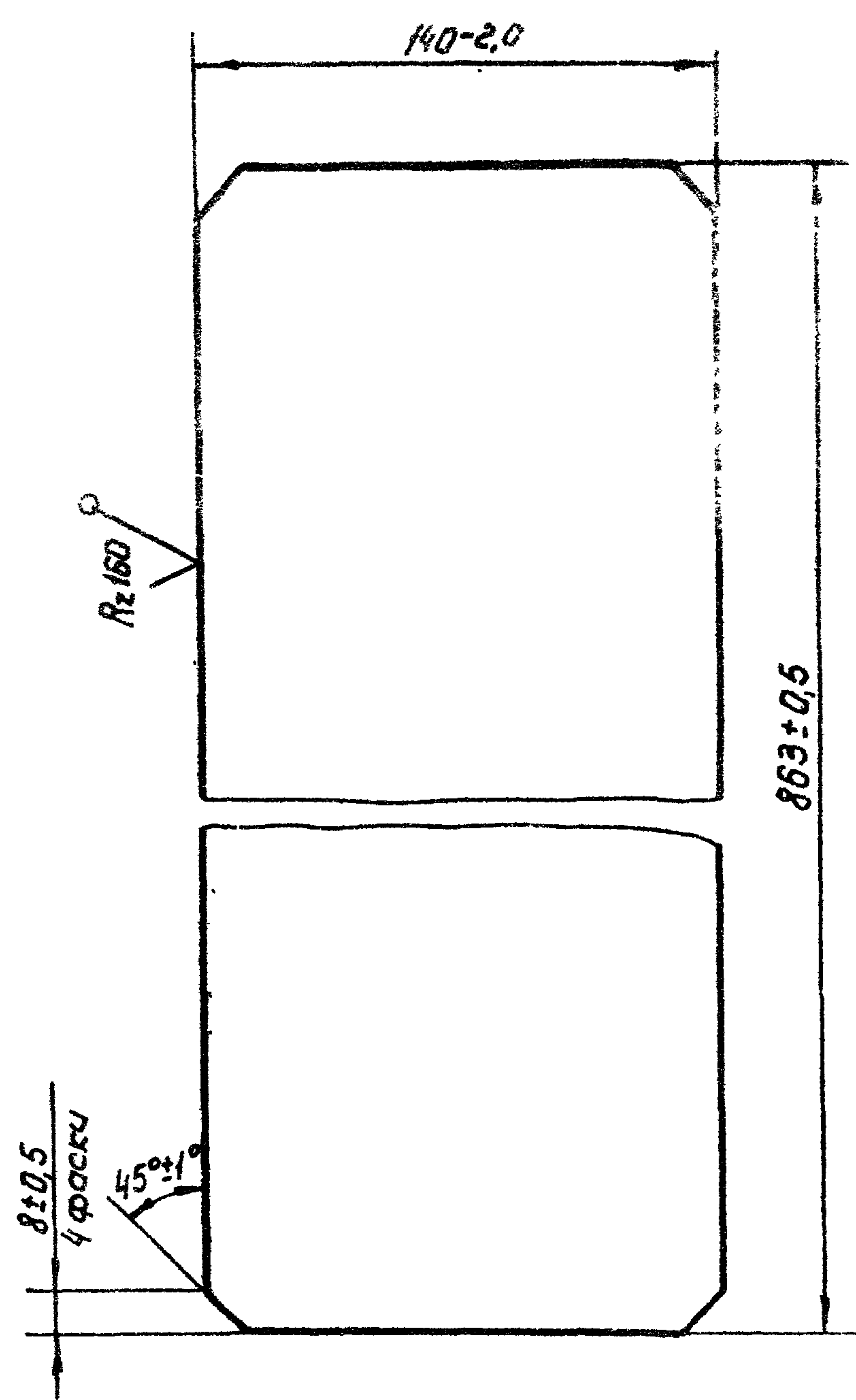
Справ. №3

Перв. примеч.

Шел, Ф.Шел, Ж.Т., Л.С., Л.С.

Выпуск №1  
Серия 3.820.2-37

ПС 250-200.02.103

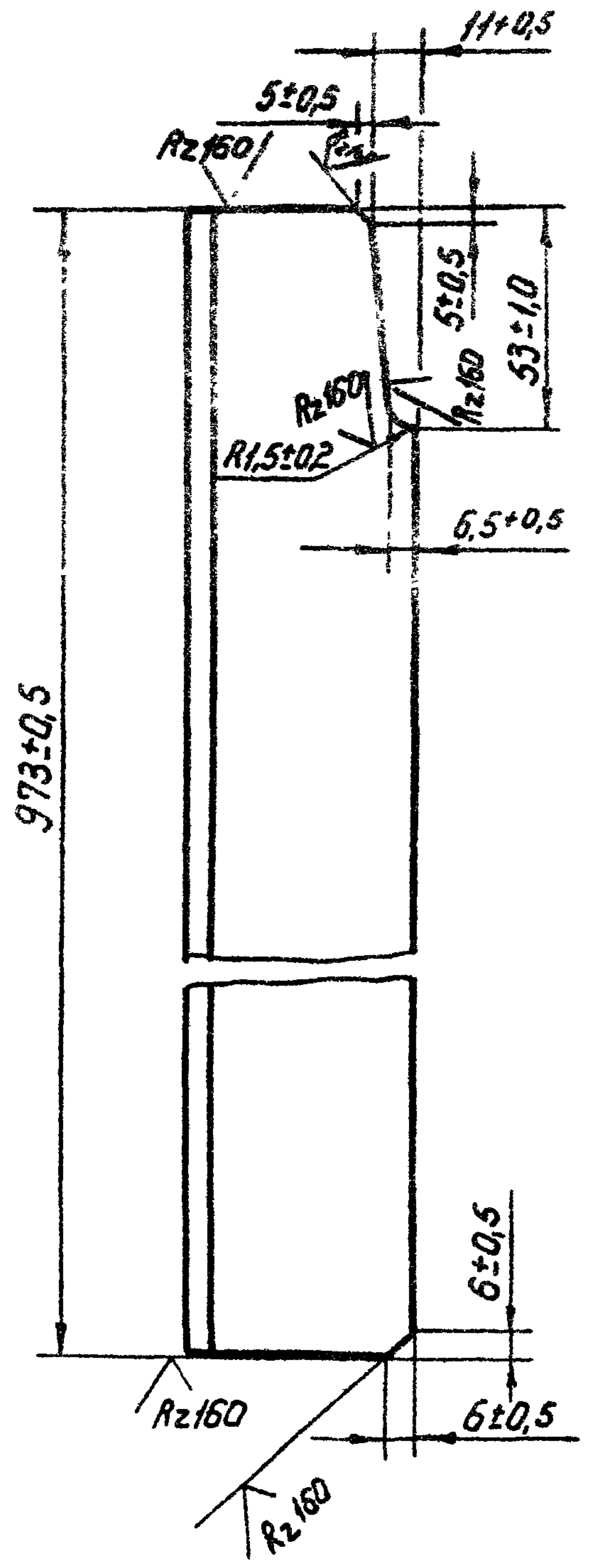


✓/A

Подп. и дата  
Изм. лист  
№ докум.  
Подп.  
Дата

ПС 250-200.02.103				Лит.	Масса	Масштаб
Ребро				5	4,75	1:2
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Листов 1		
Разраб.	Шаталов	Алекс	12.03	Союзгипроравдхоз		
Пров.	Кузнецова	Анн	14.02.83	имени Е.Е.Алексеевского		
Т.контр.				г. Москва		
И.контр.	Платучкина	Ольга	03.83	Лист		
Утв.	Певзнер	Игорь	14.02.83	6-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3ПС 5 ГОСТ 14637-79		
Формат А4						

ПС 250-200.02.104



✓/A

Серия 3.820.2-37

Подп. и дата  
Изм. лист  
№ докум.  
Подп.  
Дата

ПС 250-200.02.104				Лит.	Масса	Масштаб
Стойка				5	4,1	1:2
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Листов 1		
Разраб.	Шаталов	Алекс	12.03	Союзгипроравдхоз		
Пров.	Кузнецова	Анн	14.02.83	имени Е.Е.Алексеевского		
Т.контр.				г. Москва		
И.контр.	Платучкина	Ольга	03.83	Уголок		
Утв.	Певзнер	Игорь	14.02.83	Б-56x56x5 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3ПС 5-П ГОСТ 535-79		
Формат А4						

Копировал Марушина

Серия 3.820.2-37  
Выпуск 10

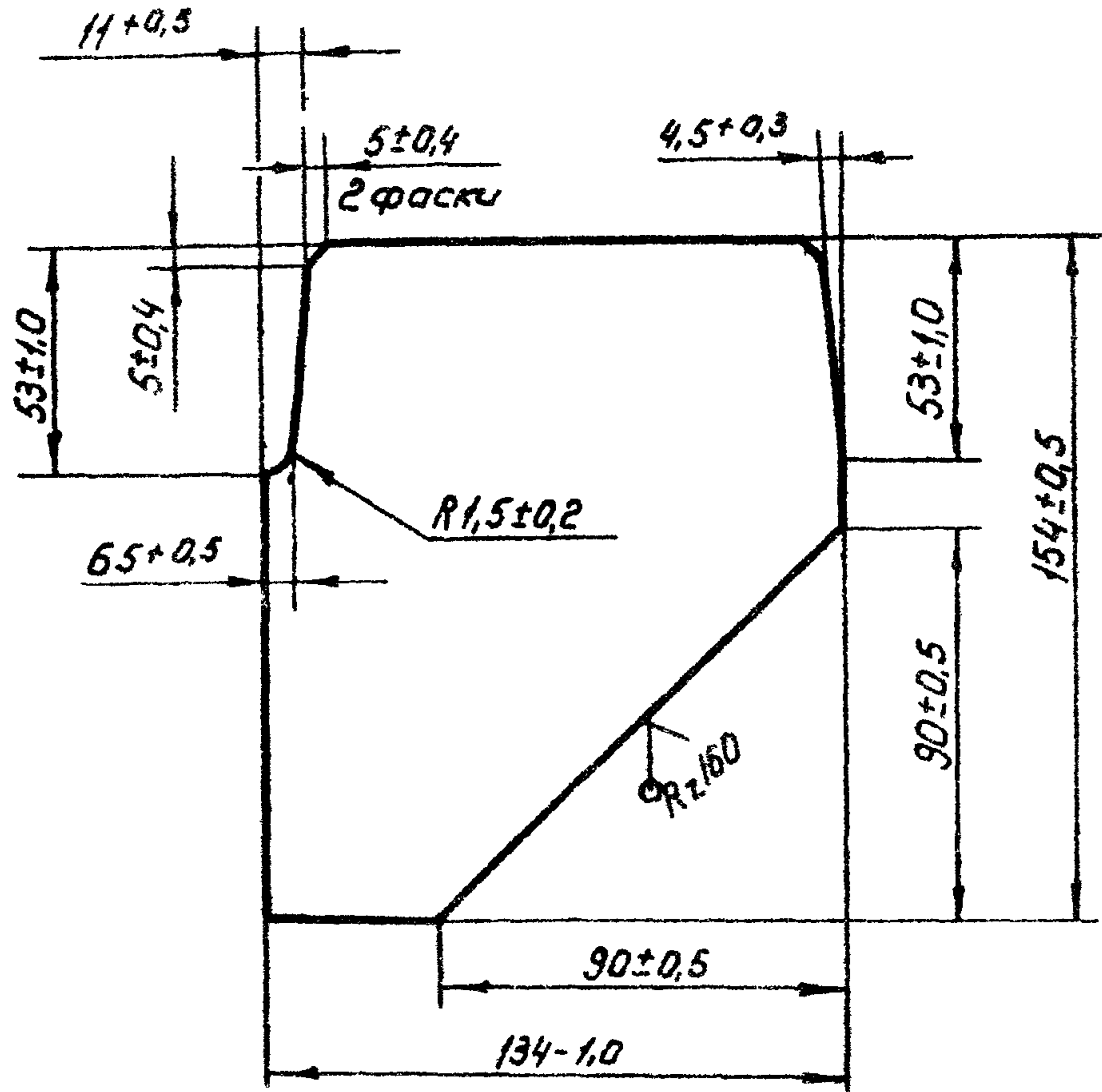
Справ №

Инв. № докум. Изм. № докум. Подп. и дата

Инв. № подл. Подп. и дата

ПС 250-200.02.105

(V) A



ПС 250-200.02.105

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
5	0,64	1:2

Лист Б-ПН 5 ГОСТ 19903-74  
8 СтЗПС 5 ГОСТ 14637-73  
Союзгипроразхоз  
имени Е.Е. Алексеевского  
г. Москва

Формат А4

Серия 3.820.2-37  
Выпуск 10

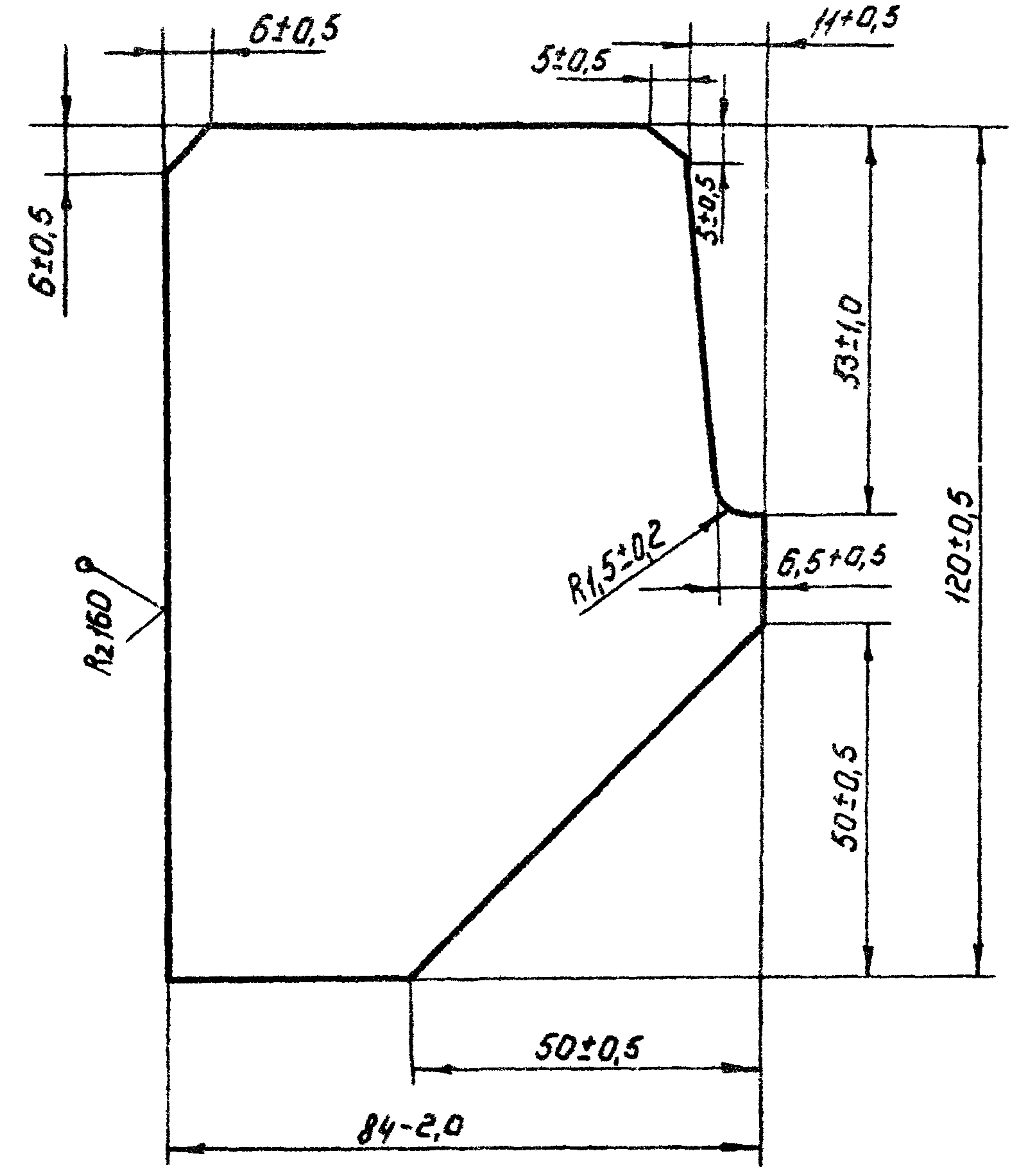
Справ №

Инв. № докум. Изм. № докум. Подп. и дата

Инв. № подл. Подп. и дата

ПС 250-200.02.106

(V) A



ПС 250-200.02.106

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
6	0,35	1:1

Лист Б-ПН 5 ГОСТ 19903-74  
8 СтЗПС 5 ГОСТ 14637-79  
Союзгипроразхоз  
имени Е.Е. Алексеевского  
г. Москва

Копировал: Марьямина

Формат А4

Справ. №

Перв. примеч.

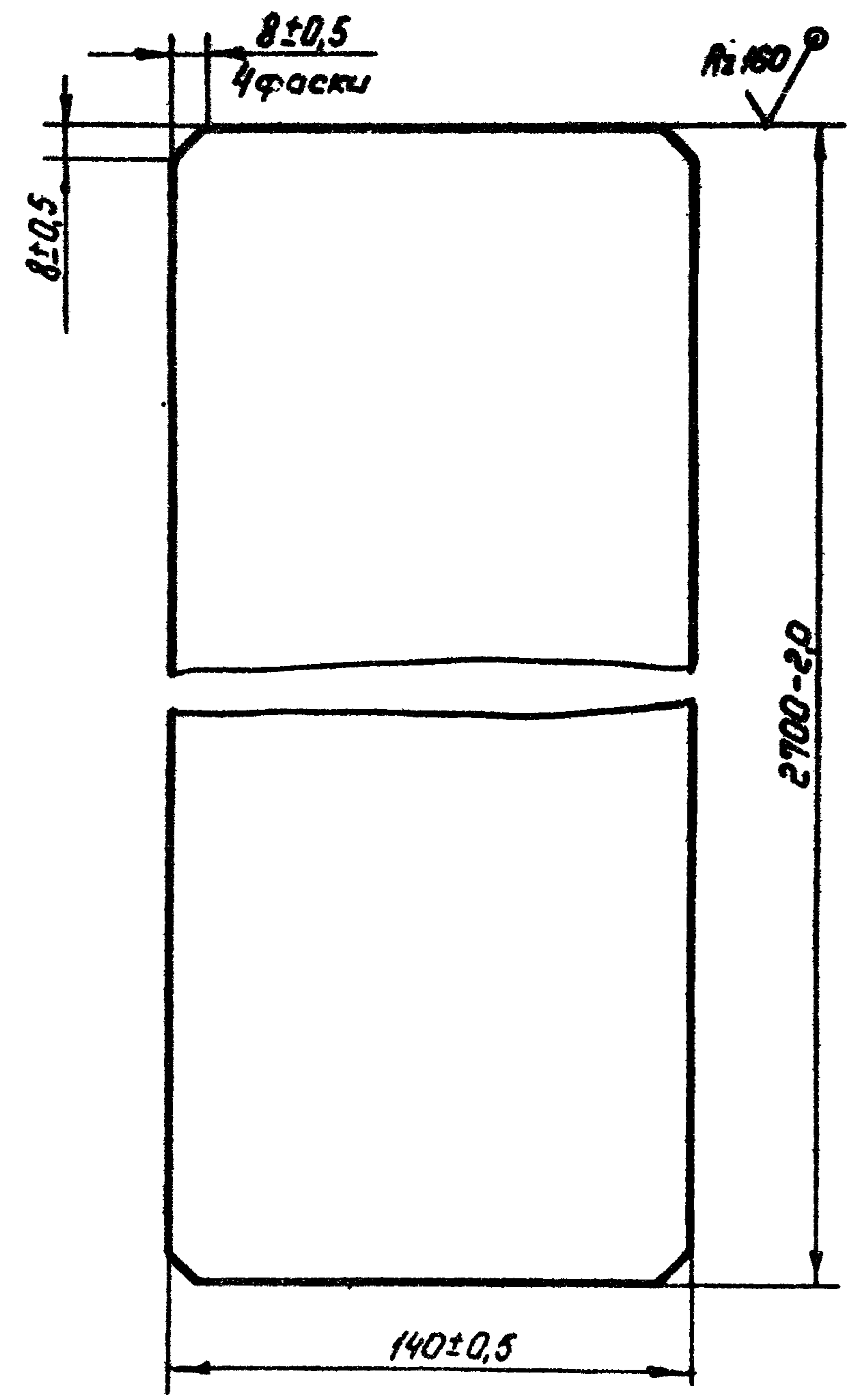
Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл.

Подп. и дата

PC250-200.02.108

✓(✓)



PC250-200.02.108

Стрингер

Лист	Масса	Масштаб
5	14,8	1:2

Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74  
 ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79  
 Союзгипроводхоз  
 имени Е.Е. Алексеевского  
 г. Москва

Формат А4

Серия 3.820.2-37 60

Справ. №

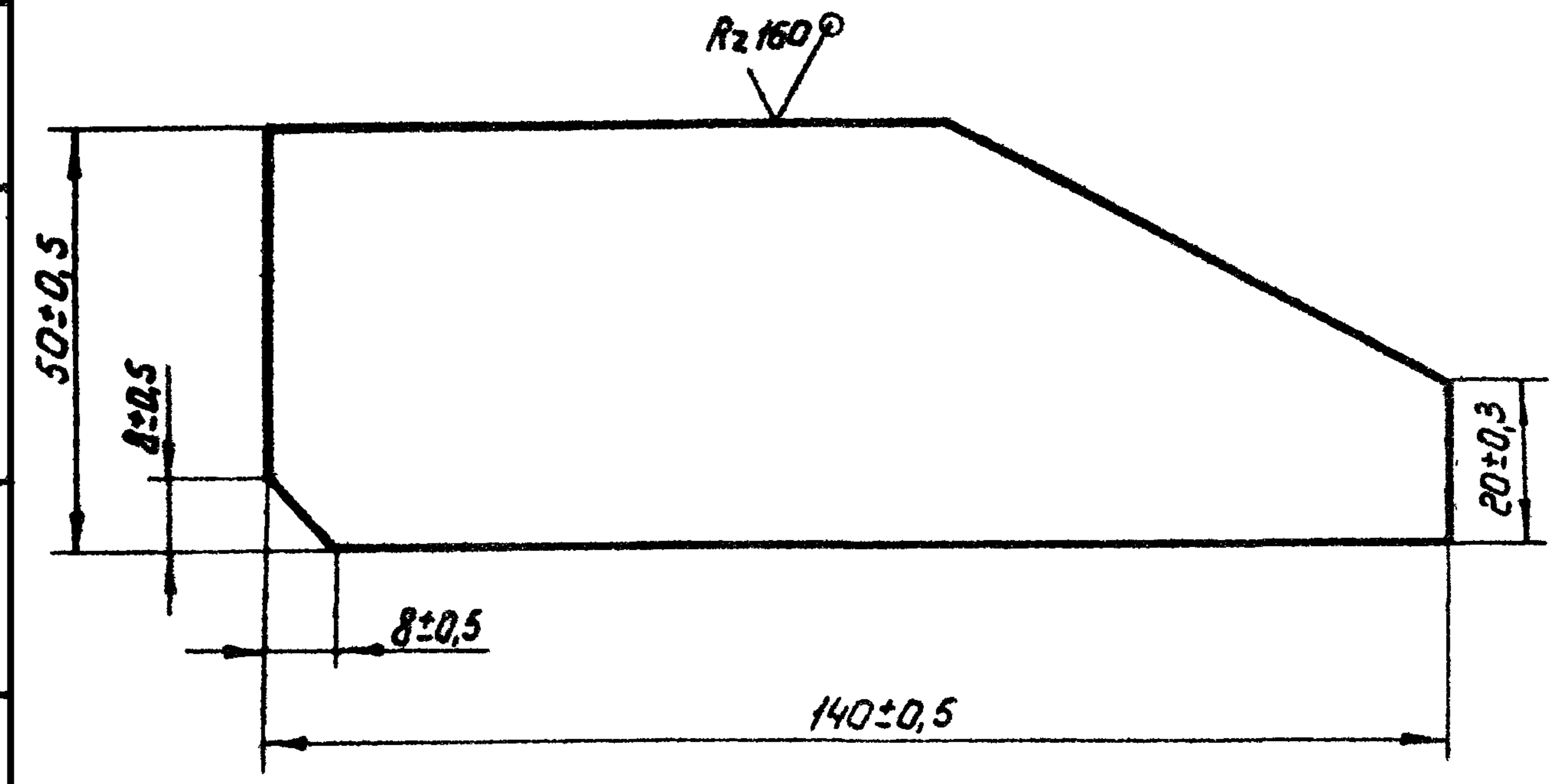
Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл.

Подп. и дата

PC250-200.02.107

✓(✓)



PC250-200.02.107

Ребро

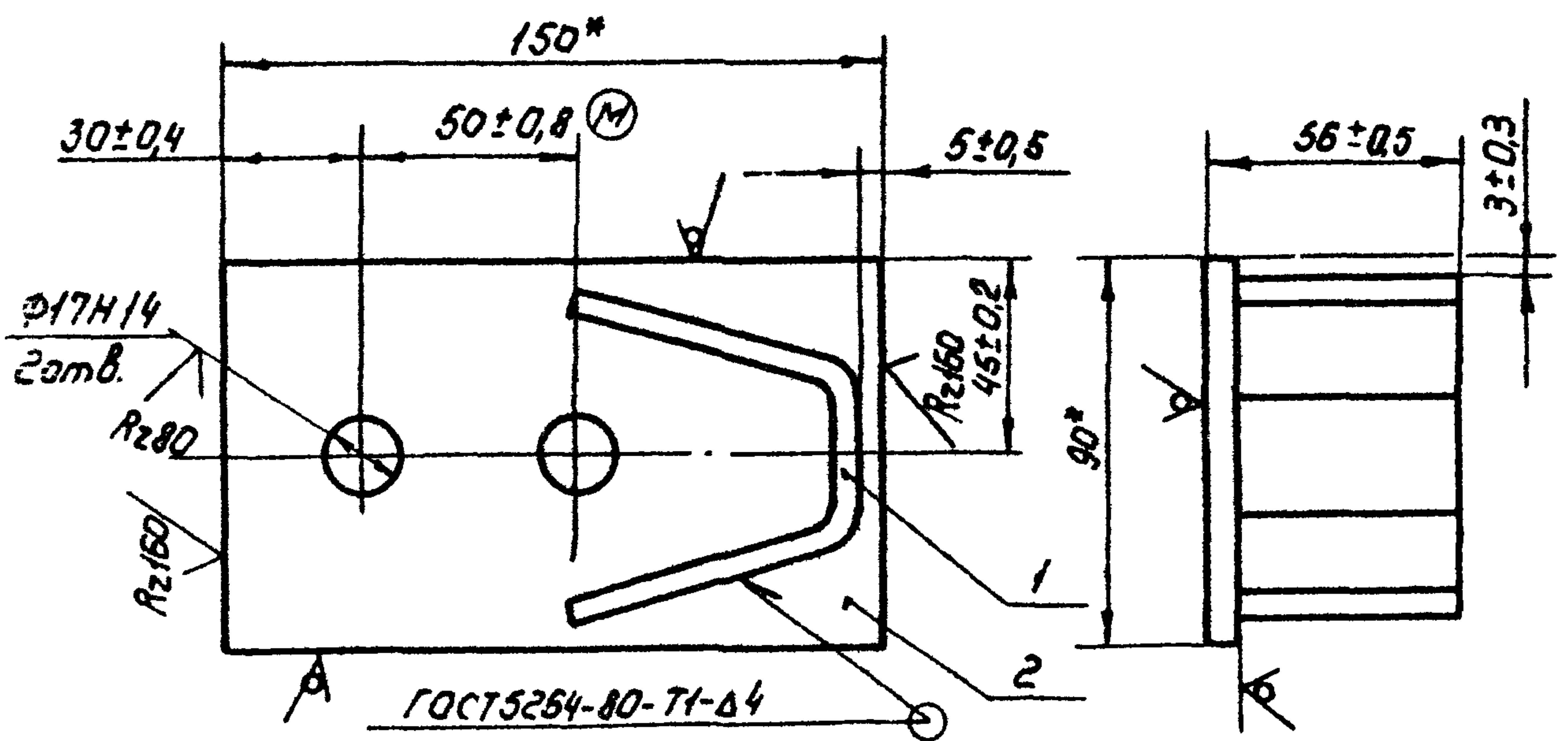
Лист	Масса	Масштаб
5	0,30	1:1

Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74  
 ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79  
 Союзгипроводхоз  
 имени Е.Е. Алексеевского  
 г. Москва

Копировал: Марулина

Формат А4

PC250-200.02.200



1\* Размер для справок  
 г. Сварка электродами Э 42 по ГОСТ 9467-75

Уд. инв. №	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4		1	PC250-200.02.201	Упор	1	
Б4		2	PC250-200.02.202	Основание		
				Полоса Б-2 6x90 ГОСТ 103-76 ВСтЗПС5-II ГОСТ 535-79	1	0,53 кг
				ℓ = 150 ± 0,5		

PC250-200.02.200

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					5	0,8	1:2
Разроб.	Шаталов			2.12.85			
Пров.	Кузнецова			4.02.85			
Т.контр.							
Г.НП	Левзнер			11.01.85			
Н.контр.	Платунина			01.02.85			
Утв.	Левзнер						

Упор

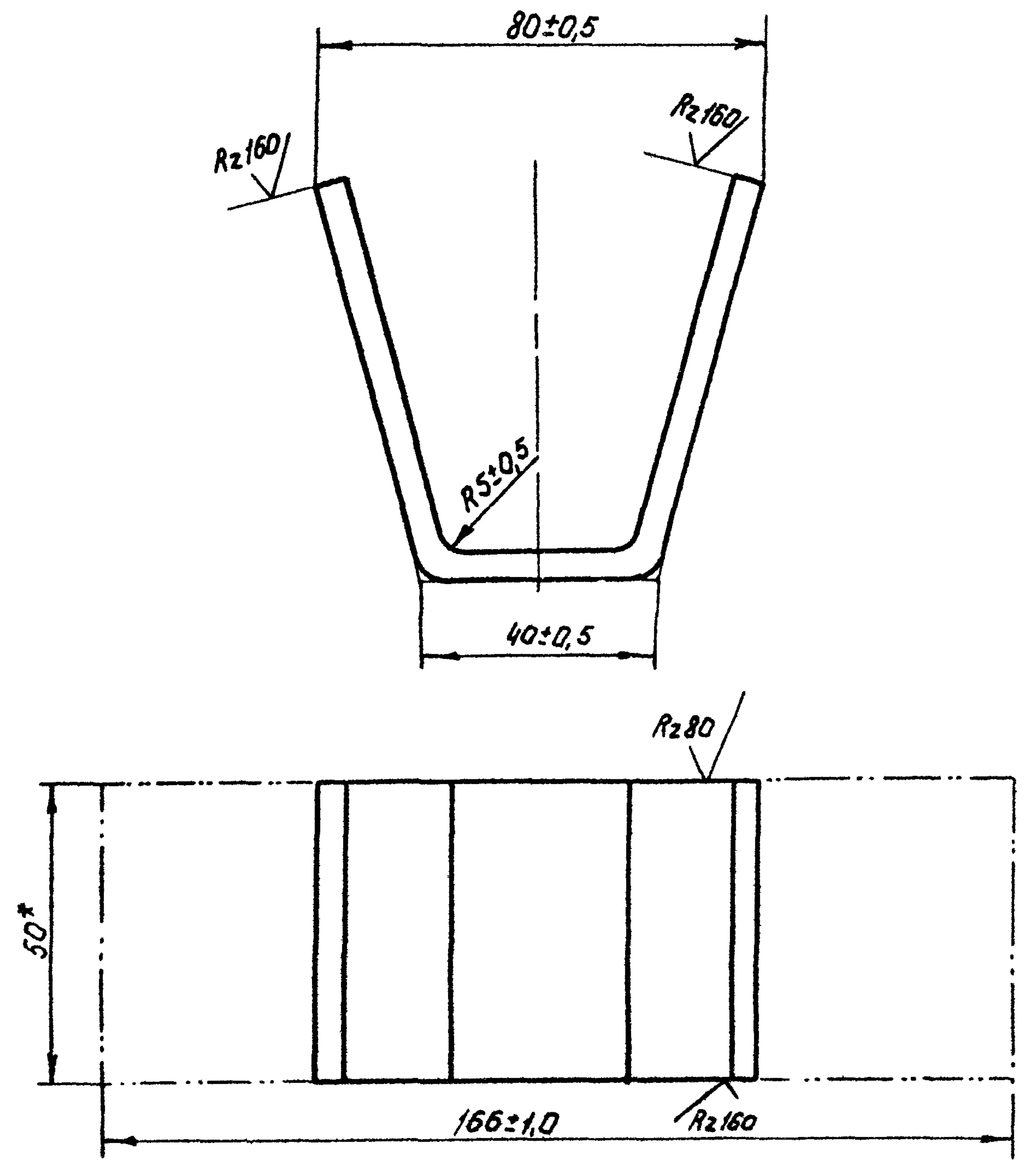
Лист 5 из 5  
 Союзгипроводхоз  
 имени Е.Е. Алексеевского  
 г. Москва

Копировал: Юркова

Формат А4

PC250-200.02.201

(V) (V)



\* Размер для справок

PC250-200.02.201

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					5	0,33	1:1
Разроб.	Шаталов			12.12.85			
Пров.	Кузнецова			4.02.85			
Т.контр.							
Н.контр.	Платунина			01.02.85			
Утв.	Левзнер			11.01.85			

Упор

Лист 5 из 5  
 Полоса Б-2 5x50 ГОСТ 103-76  
 ВСтЗПС5-II ГОСТ 535-79  
 Союзгипроводхоз  
 имени Е.Е. Алексеевского  
 г. Москва

Копировал: Марушина

Формат А4

Перв. прорисовка  
 Справ. №  
 Подп. и дата  
 Изм. инв. №  
 Подп. и дата  
 Шифр № подл.

Выпуск 10  
 Серия 3.820.2-37

Подп. и дата  
 Шифр № подл.  
 Подп. и дата  
 Шифр № подл.

ПС 250-200.03.000 Г4

-29-

Таблица №1

Техническая характеристика подъемника

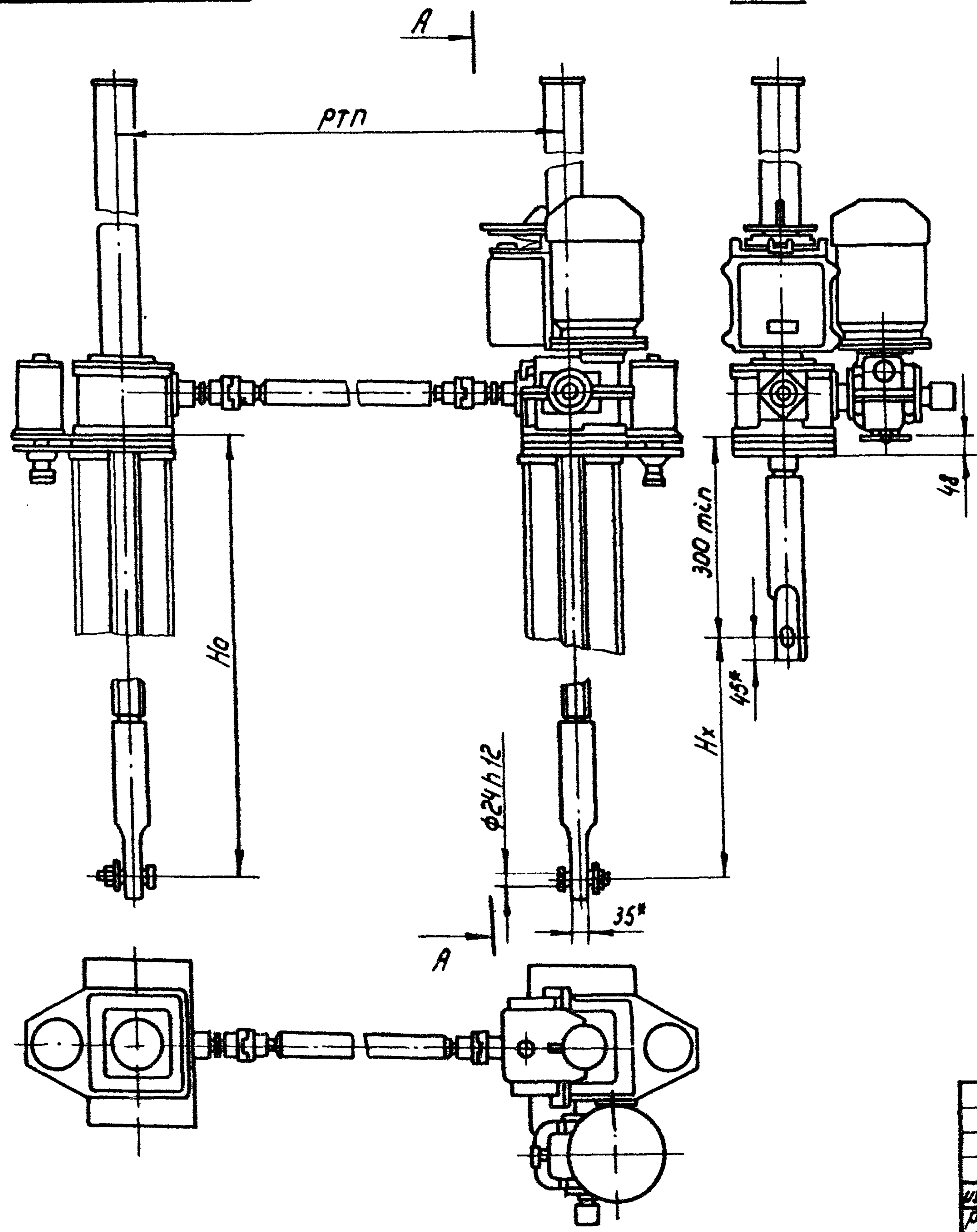
Резьба грузового винта	Усилие в тс.наиб.			Но,м наиб.	Время подъема затвора на 1м в мин.	
	Тяговое Т	Посадочное П	Дожимное Д		Электро-двигателем	Вручную
Трап 60х(2х8)	2х2,5	2х2,5	2х3,0	3,65	8	9

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие тяговое потребное, тс	Тз	3,63
Усилие посадочное потребное, тс	Пз	3,13
Расстояние от подшывы подъемника до оси пружины опущенного затвора, м	Но	2,36
Полный ход затвора, м	Нх	2,06
Расстояние точек подвеса затвора, м	РТП	2,64
Датчик положения затвора	—	для 250 вариант 9
Теоретическая масса подъемника, кг	В	259,0
Количество подъемников на заказ, шт	П	1

1. На разрезе А-А винт грузовой показан в крайнем верхнем положении.
2. Технические условия по ТУ33-55-77



ПС 250-200.03.000 Г4				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Пробл.	Дата	Б	см. табл. №2
Разраб.	Штанов	Кузнецов	16.12.77	1978		
Проб.	Кузнецов	Кузнецов	16.12.77	1978	Лист	Листов 7
Т.контр.	Гип	Педанер	16.12.77	1978		
И.контр.	Гип	Педанер	16.12.77	1978	Союзгипроводляз имени Е.Е.Алексеевского г. Москва	
Итв.	Седов	16.12.77	1978	Формат А3		

Копировал: Марулина

Серия 2.024.2-91

Справ. №

Лист и дата

Инд. № докум.

Лист и дата

Инд. № докум.

Лист и дата

ПС250-200.04.000 ГЧ

Таблица №1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие, тс наиб.			Но, м наиб	Усилие на рукоятке прит, кс	Время подъема затвора на 1 м в мин
	Тяговое Т	посадочное П	Дожимное Д			
Трап 60x(2x8)	2x2,5	2x2,5	2x3,0	3,65	12	18

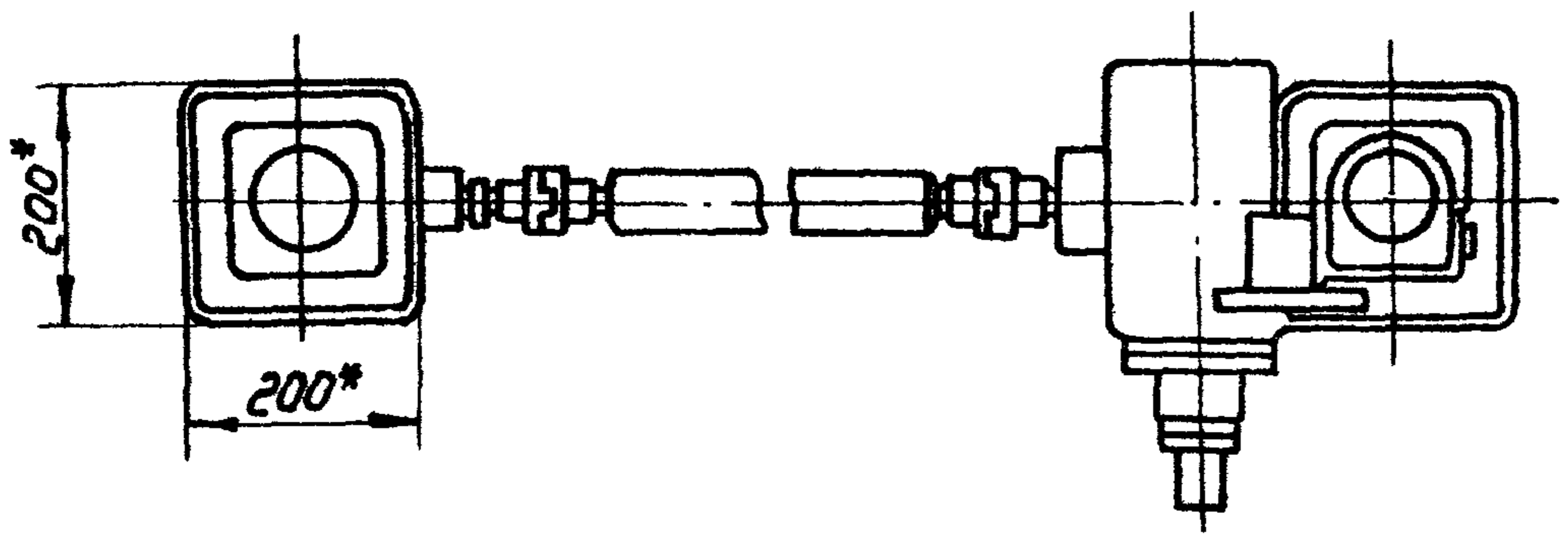
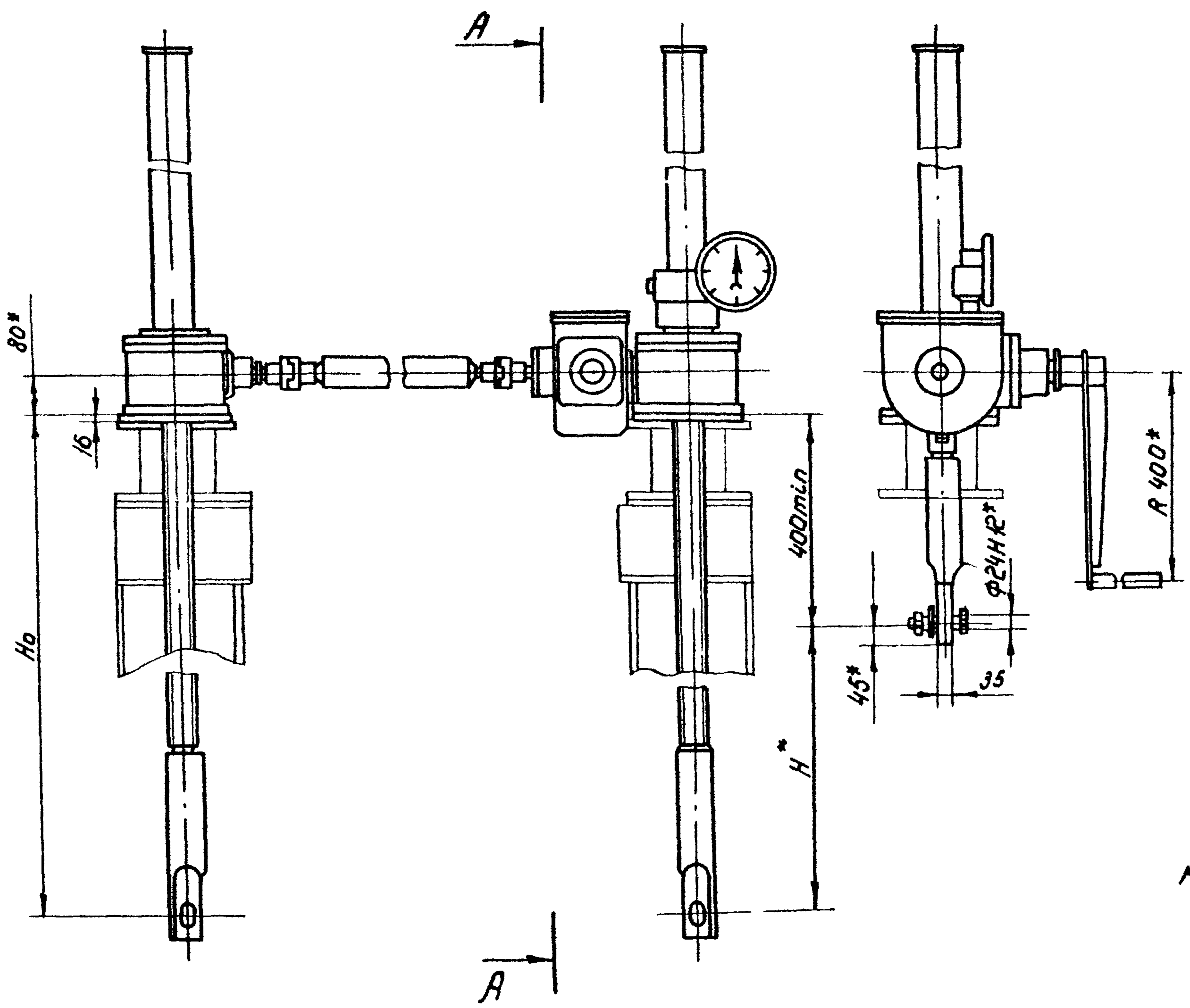
Таблица №2

Данные на заказ по затвору

Усилие тяговое потребное, тс	Тз	3,63
Усилие посадочное потребное, тс	Пз	3,13
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора, м	Но	2,45
Полный ход затвора, м	Нх	2,05
Расстояние точек подвеса затвора, м	РТП	2,64
Указатель положения затвора		Упр 258
Теоретическая масса подъемника, кг	Q	257
Количество подъемников на заказ, шт.	П	1

1. На разрезе А-А винт грузовой показан в крайнем верхнем положении.
2. Технические требования по ТУ33-56-77

А-А



ПС250-200.04.000 ГЧ				Лист	Масса	№ табл
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5	см. табл. 2
Разроб.	Шоталов	9400	12.2.83			
Проб.	Кузнецов	17.4.77	14.01.83			
Т.контр.					Лист	Листов 1
ГМП	Левинер	3.1.80	16.01.83		Союзгипроэкоз имени Е.Е.Алексеевского г. Москва	
И.контр.	Потушило	17.01.83	17.01.83			
Утв.	Седов	17.01.83	17.01.83			

Копировал: Марулина

Формат А3

Справ. № 1  
Лист 1 из 1  
Лист № 2 из 2  
Лист № 3 из 3  
Лист № 4 из 4