

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ *З. 821.2-37*

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 8

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 2,0 × 2,0

18757/09

цена 1-10

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-87

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 8

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 20×20

Применяемые типовые проекты.

Типовой проект 820-185, подъемники винтовые для затворов гидротехнических сооружений грузоподъемностью до 20 тс модели В-73. Подъемник с электроприводом 5ЭВ. Альбом 1, 13, 18. Подъемник с ручным приводом 5В. Альбом 1, 6. / Распространяет Казахский филиал ЦИТП /.

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТОМ
„СОЮЗГИПРОВОДХОЗ“
В/О СОЮЗВОДПРОЕКТ
МИНВОДХОЗА СССР

УТВЕРЖДЕН МИНВОДХОЗОМ СССР
ПРОТОКОЛ № 473 ОТ 16 АПРЕЛЯ 1962 Г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ МИНВОДХОЗОМ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Богдан* А.Ф. КОНДРАТЬЕВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А. Певзнер* А.Л. ПЕВЗНЕР

Серия 2.5.5.1.1.1.1

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 200-200.00.000	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2.0*2.0 м	3
ПС 200-200.00.000СБ	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2.0*2.0 м Сборочный чертеж	4
ПС 200-200.00.000 ВС	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2.0*2.0 м Ведомость спецификаций	5
ПС 200-200.00.000 ВП	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2.0*2.0 м Ведомость покупных изделий	6
ПС 200-200.01.000	Рама	7
ПС 200-200.01.100	Марка верхняя	7
ПС 200-200.01.000СБ	Рама. Сборочный чертеж	8
ПС 200-200.01.100СБ	Марка верхняя. Сборочный чертеж	9
ПС 200-200.01.101	Ребро	9
ПС 200-200.01.200	Стойка	10
ПС 200-200.01.200СБ	Стойка. Сборочный чертеж	11
ПС 200-200.01.201	Косынка	12
ПС 200-200.01.202	Швеллер	12
ПС 200-200.01.300	Баяка пороговая	13
ПС 200-200.01.300СБ	Балка пороговая. Сборочный чертеж	13
ПС 200-200.02.000	Затвор	14
ПС 200-200.02.000СБ	Затвор. Сборочный чертеж	15
ПС 200-200.02.001	Накладка	16
ПС 200-200.02.002	Накладка	16
ПС 200-200.02.100	Металлоконструкция	17
ПС 150-100.02.200	Упор	17
ПС 200-200.02.100СБ	Металлоконструкция	

Обозначение	Наименование	Стр.
	Сборочный чертеж	18
ПС 200-200.02.101	Обшивка	19
ПС 200-200.02.102	Ребро	19
ПС 200-200.02.103	Подвеска	20
ПС 200-200.02.104	Ребро	20
ПС 200-200.02.105	Уголок	21
ПС 200-200.02.106	Накладка	21
ПС 200-200.02.107	Ригель	22
ПС 200-200.01.301	Косынка	22
ПС 150-150.02.200СБ	Упор. Сборочный чертеж	23
ПС 150-100.02.201	Упор	23
ПС 200-200.03.000	Колонка	24
ПС 200-200.03.000СБ	Колонка. Сборочный чертеж	24
ПС 200-200.04.000 ГЧ	Подъемник винтовой 5ЭВ Габаритный чертеж	25
ПС 200-200.05.000 ГЧ	Подъемник винтовой 5В Габаритный чертеж	26
ПС 200-200.03.001	Основание	27

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ПС 200-200 00 000 СБ	Сборочный чертеж		
A3			ПС 200-200 00 000 ВС	Ведомость спецификации		
A3			ПС 200-200 00 000 ЗП	Ведомость покупных изделий		
A3			ПС 200-200. 04. 000 ГЧ	Подъемник винтовой 5В		
A3			ПС 200-200 05 000 ГЧ	Подъемник винтовой 5ВВ		
				Сборочные единицы		
A4	1		ПС 200-200. 01. 000	Рама	1	
A4	2		ПС 200-200. 02. 000	Затвор	1	
A4	3		ПС 200-200. 03. 000	Колонка	1	
				Стандартные изделия		
	4			Болт М16-60. 46.02 ГОСТ 7798-70	4	
	5			Гайка М16 8.02 ГОСТ 5915-70	4	
	6			Шайба 16.04.02 ГОСТ 10906-78	4	

ПС 200-200 00 000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Малароссия			
Проб.	Кузнецова			
ЭИП	Пельнер			
Н. контр.	Платунин			
Этб.	Седоб			

Затвор поверхностный, скользящий для отверстий 2.0 × 2.0

Лит. Лист Листов
6 1 2
Союзгипроветхоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал: Юркова

Формат А4

Серия 3.820.2-37 выпуск 8

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Переменные		данные для исполнений:
						ПС 200-200. 00. 000
						Прочие изделия
A4	7		33БФ 873.120.000	Подъемник винтовой 5ВВ	1	
						ПС 200-200. 00 000 - 01
						Сборочные единицы
A4	7		33БФ. 873.050.000	Подъемник винтовой 5В	1	

Изм. Лист № докум. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПС 200-200. 00. 000

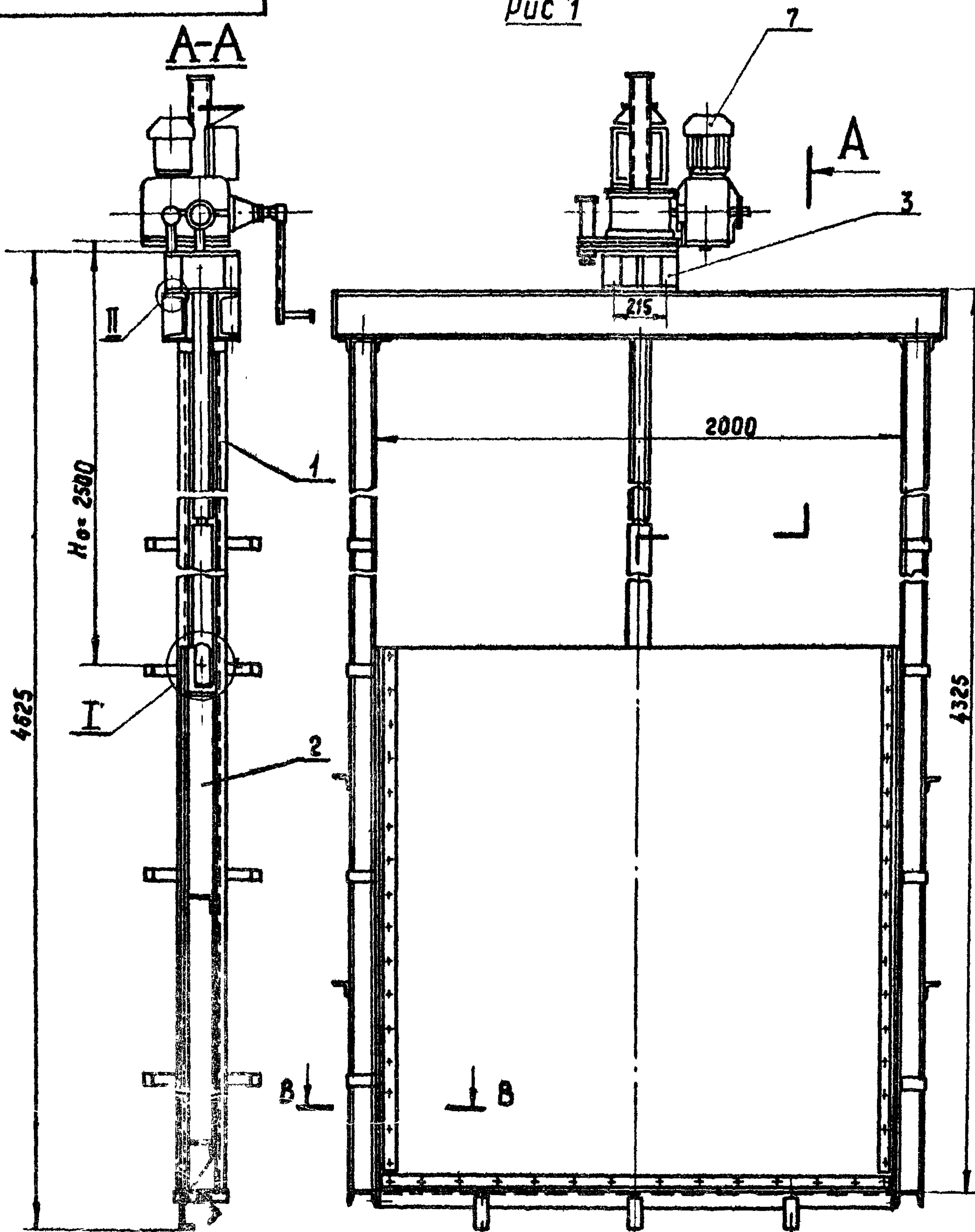
Лист 2

Копировал: Юркова

Формат А4

Изм. Лист № докум. Подп. и дата

Рис 1

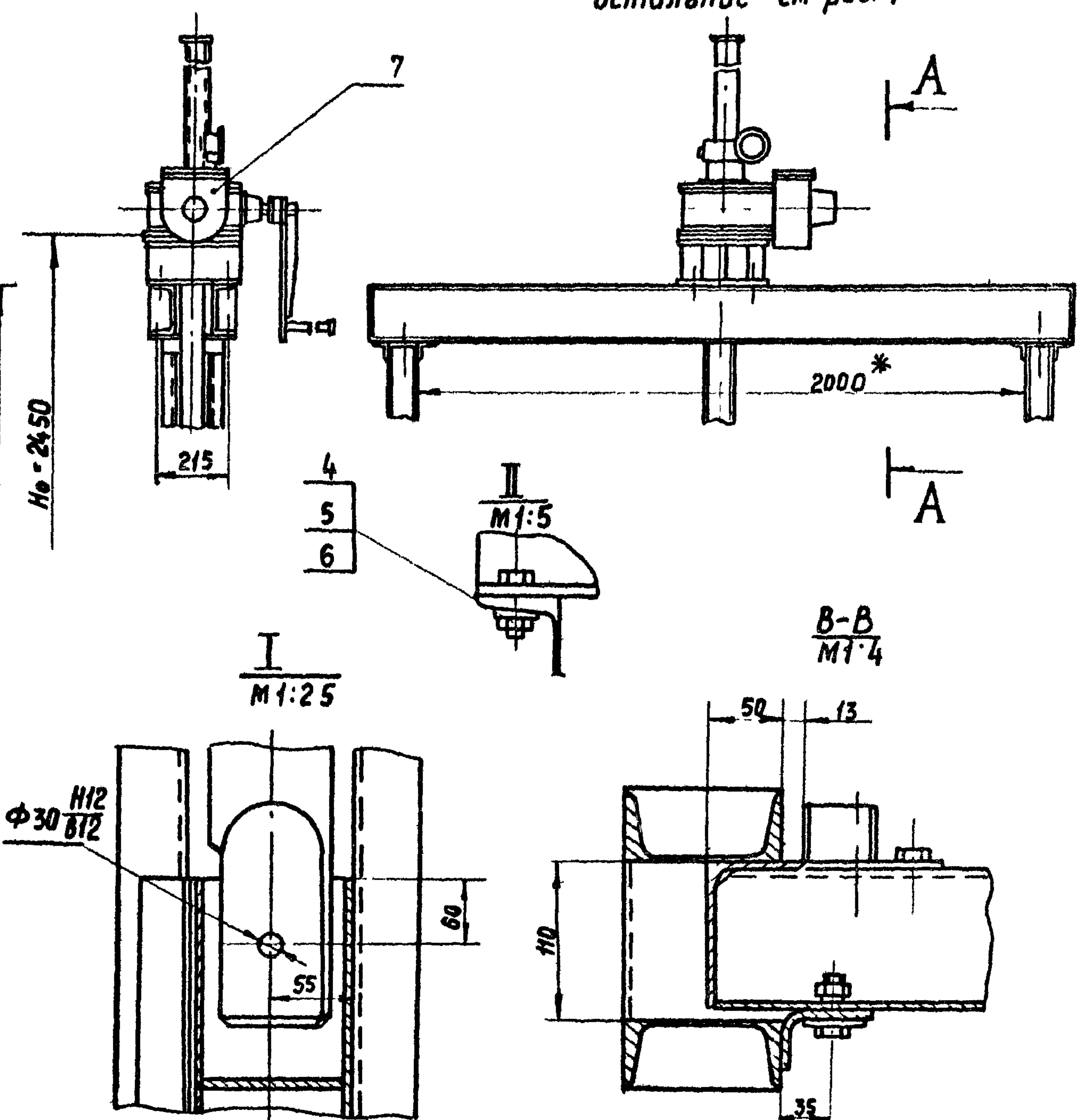


4-

А-А

Рис 2

Остальное см рис. 1



- 1. * Размеры для справок
- 2. Технические требования по ТУ 33-164-80
- 3. Но- расстояние от подошвы подъемника до оси пружины затвора

Табл 1

Обозначение	Рис	Масса, кг
ПС 200-200.00.000	1	806.0
- 01	2	738.0

ПС 200-200.00.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Затвор поверхностный, скользящий для отверстий 20x20	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Малорослянец	46-01/10183	М.И.С.	12/01/83	Сварочный чертеж	Б	См табл 1	1:20
Проб.	Кузнецова	12/01/83	М.И.С.			Лист	Листов 1	
Т. контр	Гип	Певзнер	М.И.С.	12/01/83	Соезги проработал имени Е.Е. Алексеевского г. Москва			
И контр	Платунина	М.И.С.	М.И.С.	12/01/83				
Утв	Седов	М.И.С.	М.И.С.	12/01/83				

СЭДЛ 3 820.2-31. Выпуск 6

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входить		Примечание
			Обозначение	Кол.	
1	ПС 200-200.00.000	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2.0-2.0м			
2					
3	ПС 200-200.01.000	Рама			
4	ПС 200-200.01.100	Марка бертыня	ПС 200-200.01.000	1	1
5	ПС 200-200.01.200	Стойка	ПС 200-200.01.000	1	2
6	ПС 200-200.01.300	Балка направляющая	ПС 200-200.01.000	1	1
7	ПС 200-200.02.000	Затвор			
8	ПС 200-200.02.100	Металлоконструкция	ПС 200-200.02.100	1	1
9	ПС 200-200.03.000	Колонки			
10					
11	<u>Переменные данные для исполнений</u>				
12					
13		<u>ПС 200-200.00.000</u>			
14					
15		Ведомость спецификаций			
16		подъемника винтового 5ЭВ			
17		33 БФ 873-120-000 ВС			
18					
19		<u>ПС 200-200.00.000-01</u>			
20					
21		Ведомость спецификаций			
22		подъемника винтового 5В			
23		33 БФ 873-050-000 ВС			
24					
25					
26					

ПС 200-200.00.000 ВС			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Малороссиянец			14.01.83
Проб. Кузнецова			22.01.83
Гип. Левинер			14.02.83
Н.контр. Платунина			6.01.83
Утв. Семенов			14.01.83
Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2.0-2.0			Лит. Лист Листов
Ведомость спецификаций			Б/ 1
Копировал: Юркова			Союзгипрострой имени Е.Е. Алексеевского г. Москва
			Формат А3

Выпуск в
сериях ВИАД В-57

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечания
						На из-делие	в ком-плекты	на ре-гулир.	Всего	
1										
2	Крепежные изделия									
3										
4	Болт М 12 * 35. 46. 02		ГОСТ 7798-70		ПС 200-200. 02 000	46			46	
5	М 12 * 40. 46. 02		ГОСТ 7798-70		ПС 200-200 01 000	4			4	
6	М 12 * 30. 46. 02		ГОСТ 7798-70		ПС 200-200. 02 000	8			8	
7	М 16 * 60. 46. 02		ГОСТ 7798-70		ПС 200-200 00 000	4			4	
8					ПС 200-200. 01. 000	4			4	
9	Гайка М 12 8. 02		ГОСТ 5915-70		ПС 200-200. 02. 000	54			54	
10					ПС 200-200. 01. 000	4			4	
11						58			58	
12	М 16. 8. 02		ГОСТ 5915-70		ПС 200-200. 00. 000	4			4	
13					ПС 200-200. 01. 000	4			4	
14										
15	Шайба 12. 656 02		ГОСТ 6402-70		ПС 200-200. 02. 000	58			58	
16										
17	Шайба 12 04 02		ГОСТ 11371-78		ПС 200-200. 01. 000	4			4	
18	16. 04. 02		ГОСТ 11371-78		ПС 200-200. 01. 000	4			4	
19	Шайба 12. 04. 02		ГОСТ 10906-78		ПС 200-200. 01. 000	4			4	
20	2 04 02		ГОСТ 10906-78		ПС 200-200. 00. 000	4			4	
21					ПС 200-200 01. 000	4			4	
22										
23	Различия исполнений ПС 200-200. 00. 000 и ПС 200-200. 00. 000- 01									
24	по сборочному чертежу									

Исполнитель: [Signature]

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Исправ.	Моларосиничев	140185	140185	140185
Проб.	Кузнецова	140185	140185	140185
ГИП	Пезмер	140185	140185	140185
Н. контр.	Платукина	140185	140185	140185
Утв.	Седов	140185	140185	140185

ПС 200-200. 00 000 ВП

Затвор поперечный
скользящий для отверстий
2,0 * 2,0 м

Ведомость покупных
изделий

Лит	Лист	Листов
Б		1

Союзгипробудхоз
имени Е.Е. Яковлева
г. Москва

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ПС 200-200.01 000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	ПС 200-200 01 100	Марка верхняя	1	
A4		2	ПС 200-200 01 200	Стойка	1	
		3	- 01	Стойка	1	
A4		4	ПС 200-200 01 300	Балка пороговая	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		5		M12*40. 46. 02	4	
		6		M16*60. 46. 02	4	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		7		M12. 8. 02	4	
		8		M16. 8. 02	4	
				Шайбы ГОСТ 11371-78		
		9		12. 04. 02	4	
		10		16. 04. 02	4	
				Шайбы ГОСТ 10906-78		
		11		12. 04. 02	4	
		12		16. 04. 02	4	

ПС 200-200.01.000

Рама

Лит. Лист Листов
Б1 1 1
СОЮЗГИПРОВОДХОЗ
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал: Юркова

Формат А4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ПС 200-200 01 100 СБ	Марка верхняя		
				<u>Детали</u>		
A4		1	ПС 200-200 01 101	Ребро	2	
B4		2	ПС 200-200 01 102	Ригель		
				Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 в Ст3пс 5-І ГОСТ 535-79		
				ℓ = 2280 ± 16	2	74.39 кг
B4		3	ПС 200-200 01 103	Ребро		
				Полоса Б-2 Б*180 ГОСТ 103-76 в Ст3пс 5-І ГОСТ 535-79		
				ℓ = 120 ± 0.43 мм	4	4.07 кг
B4		4	ПС 200-200 01 104	Стенка		
				Полоса Б-26*180 ГОСТ 103-76 в Ст3пс 5-І ГОСТ 535-79		
				ℓ = 260 ± 0.65 мм	2	4.4 кг

ПС 200-200 01.100

Марка верхняя

Лит. Лист Листов
Б1 1 1
СОЮЗГИПРОВОДХОЗ
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал: Юркова

Формат А4

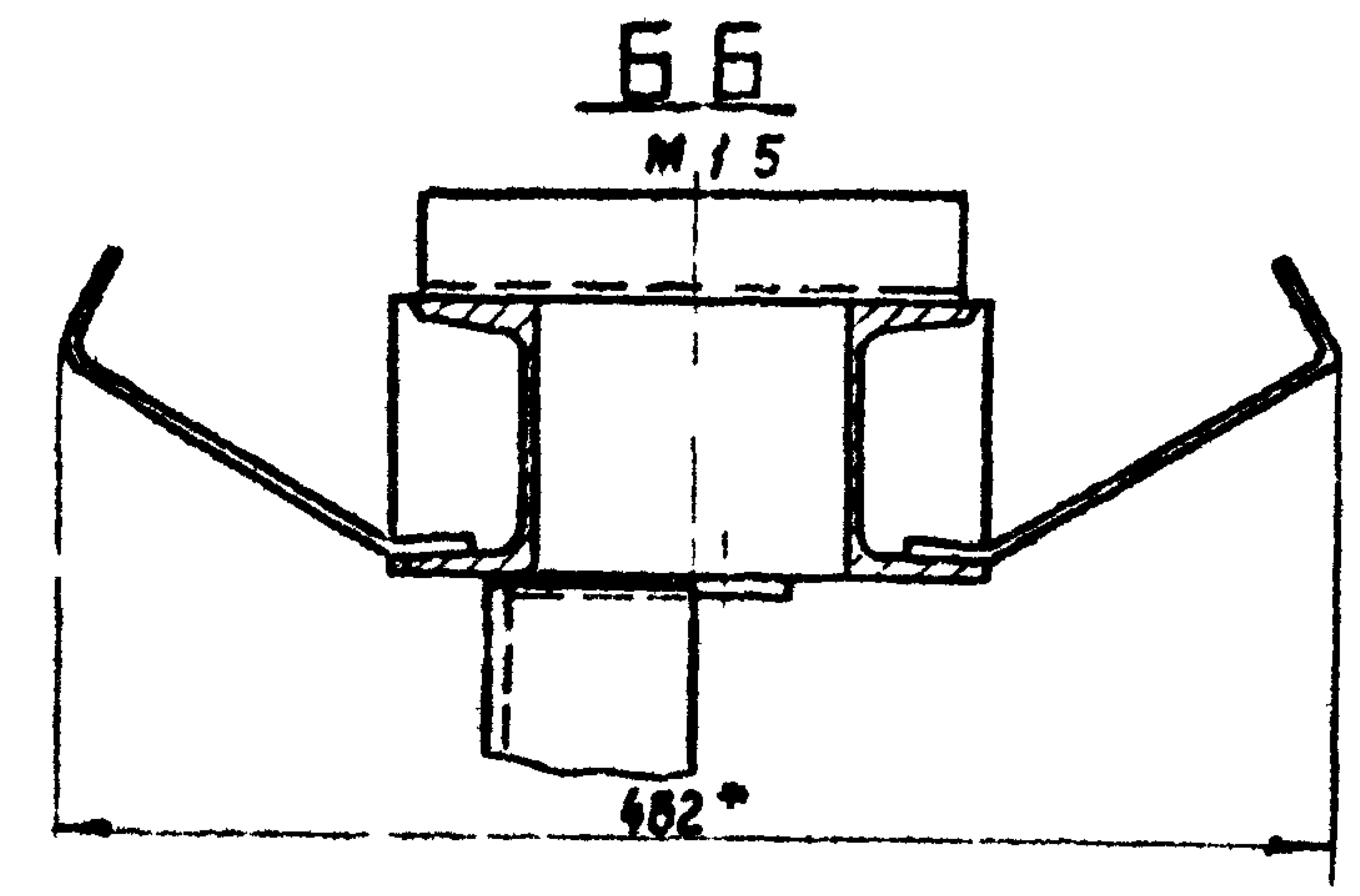
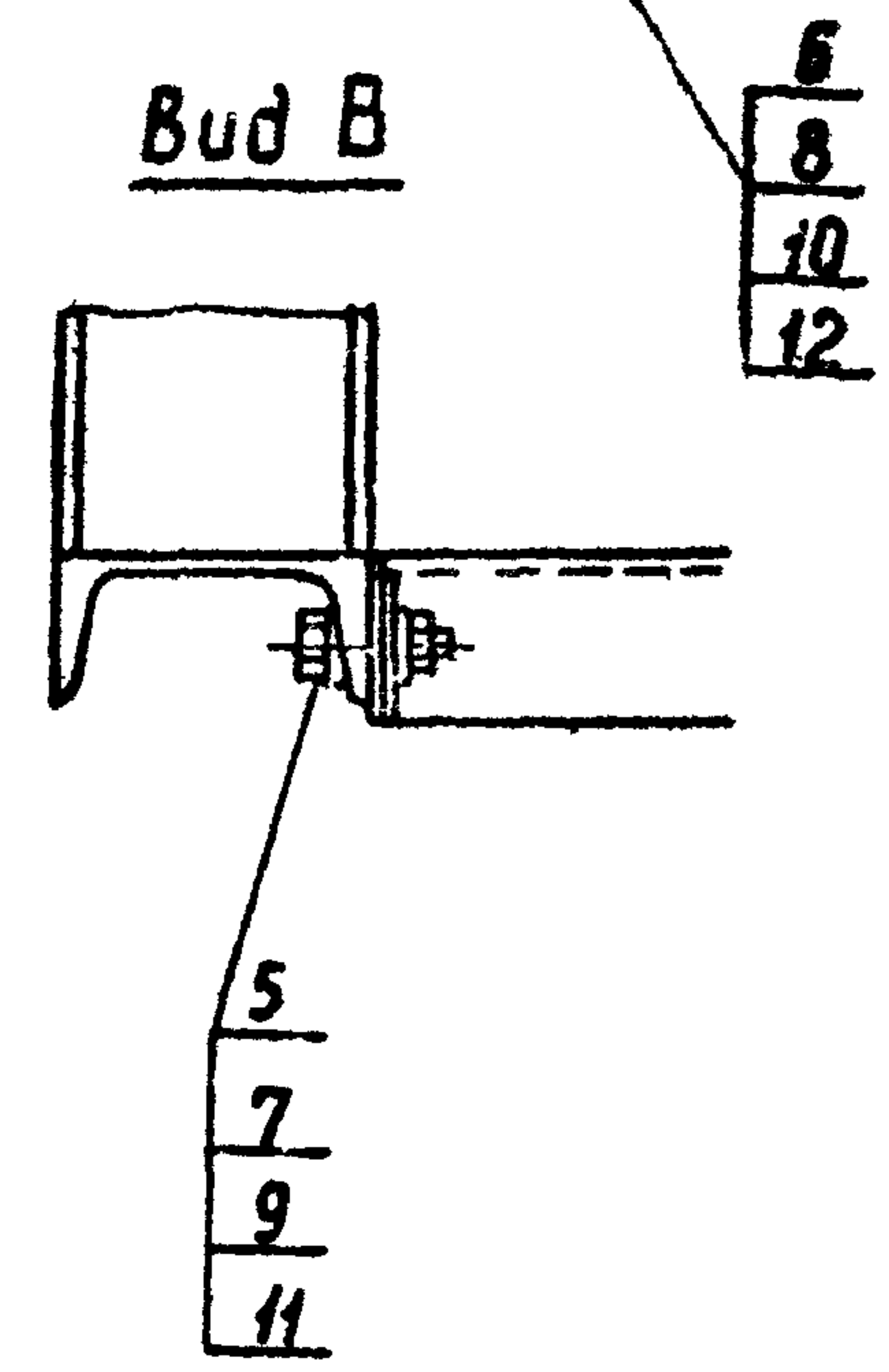
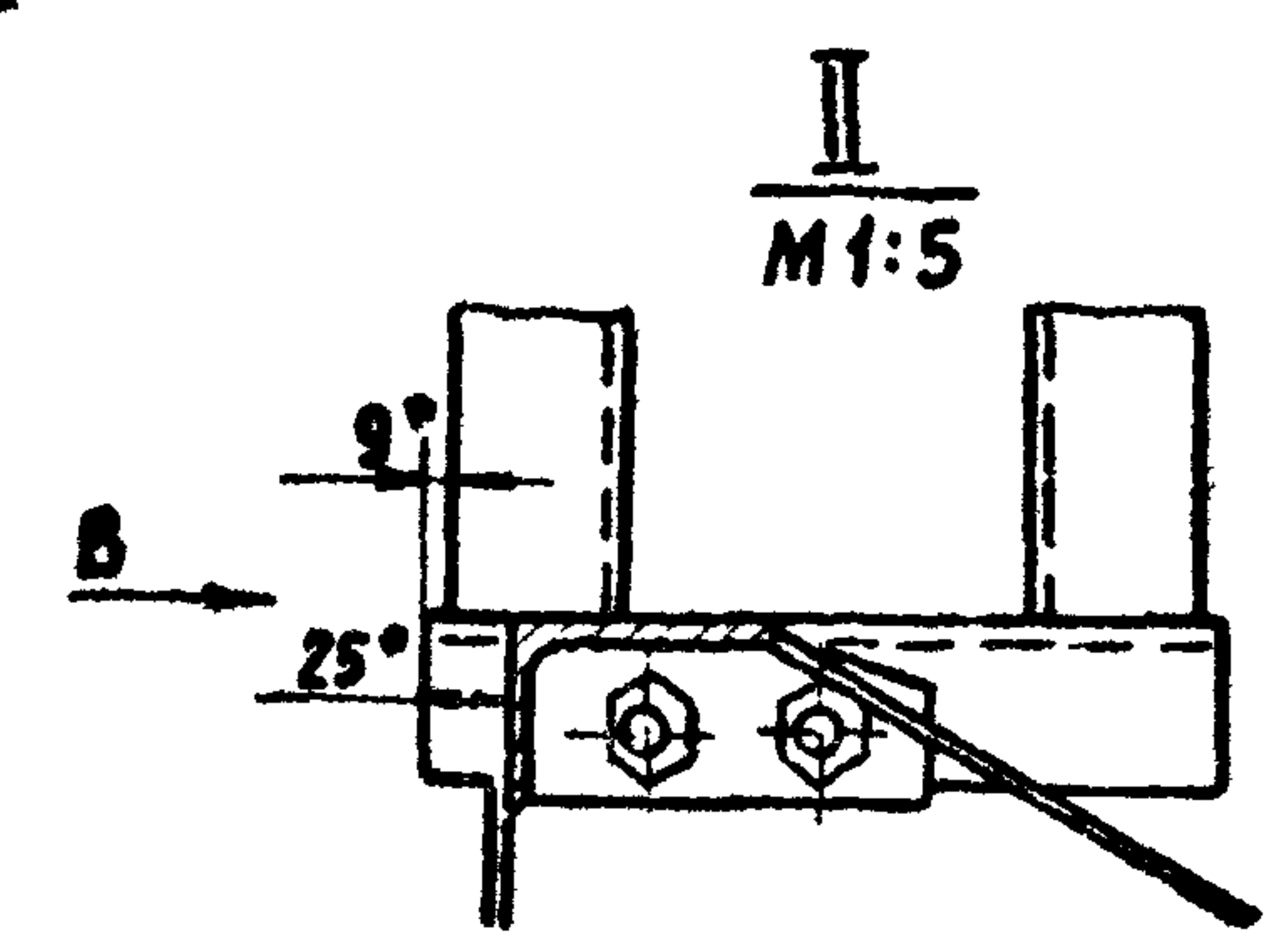
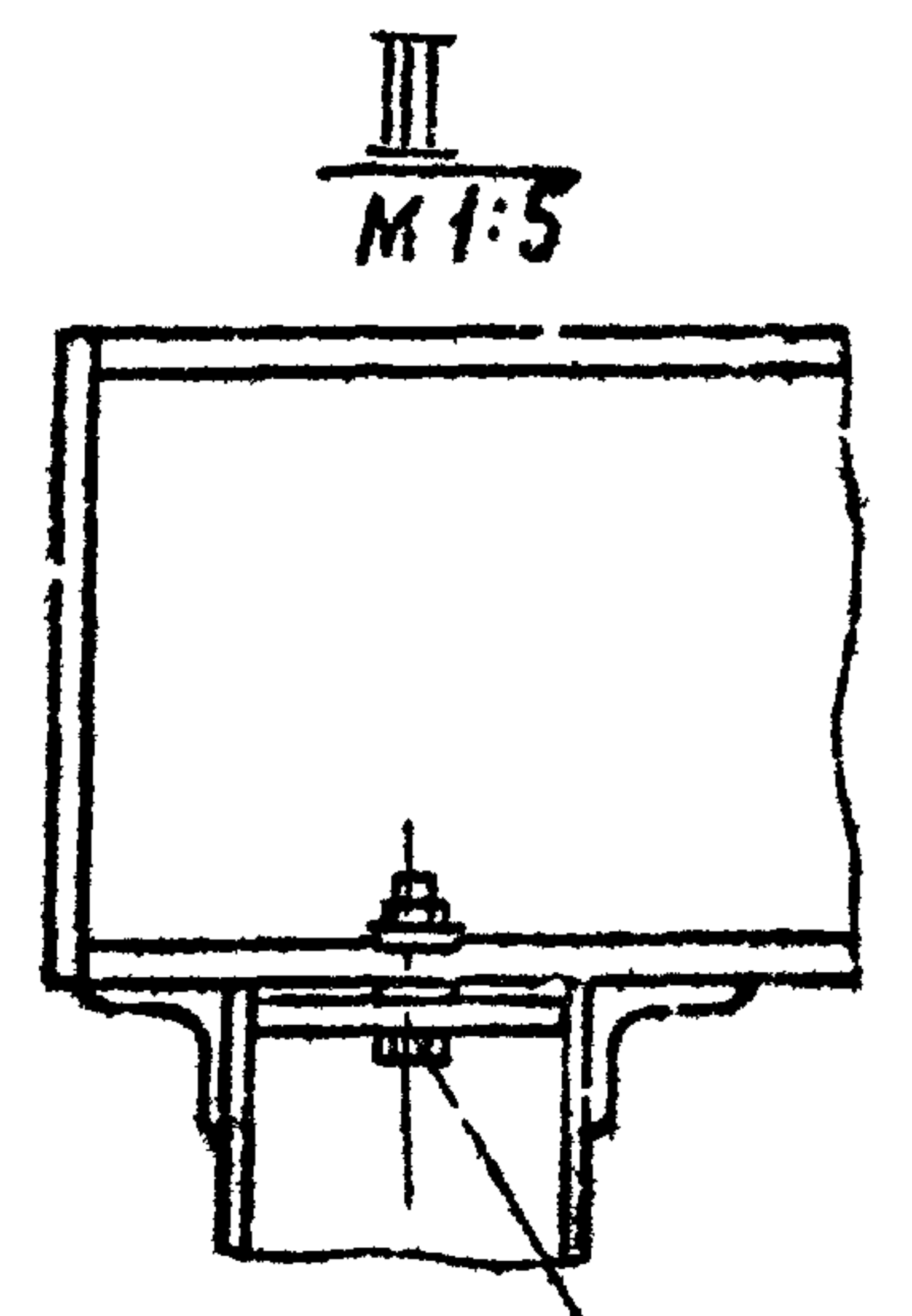
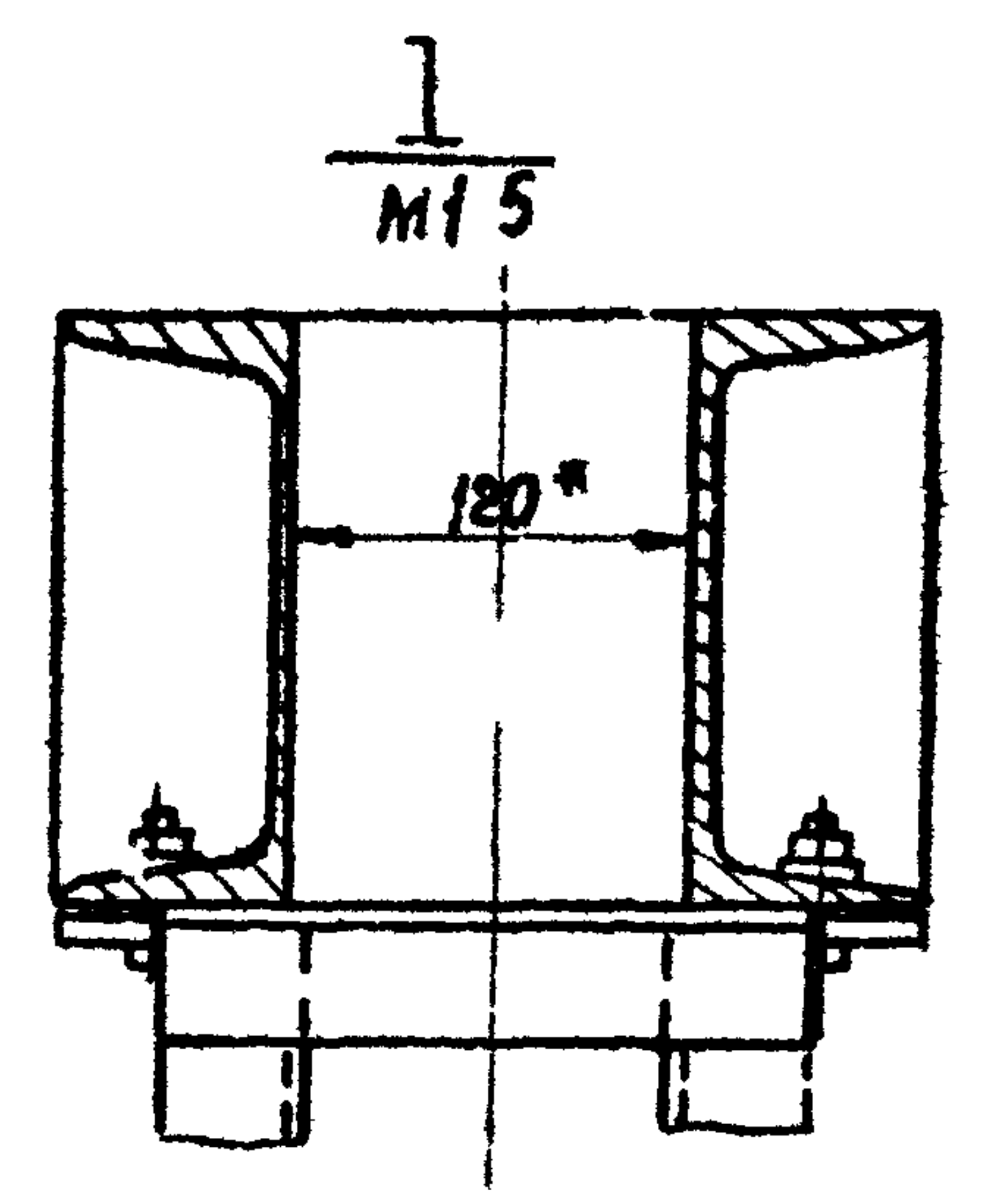
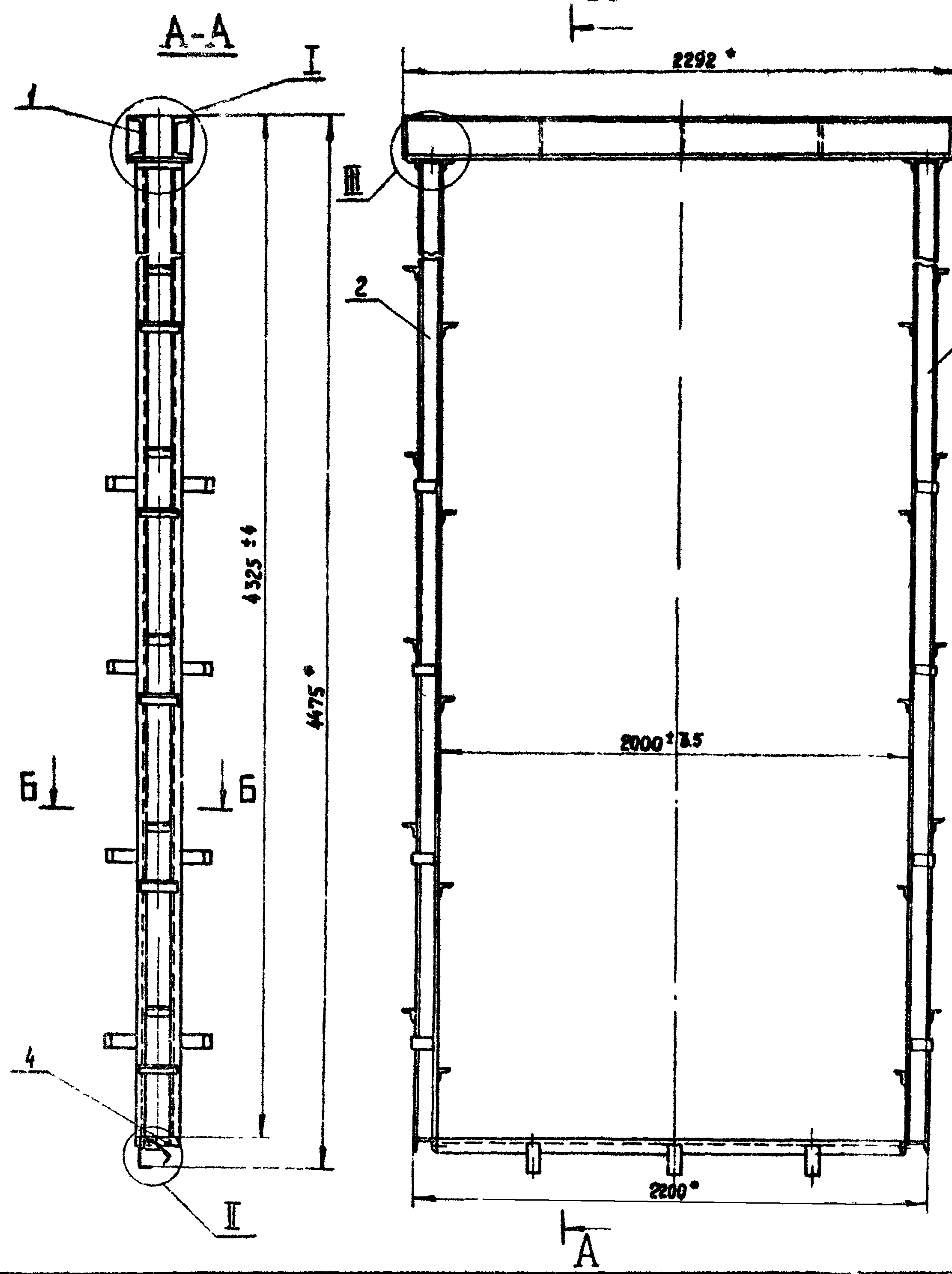
Шм. № подл. Дата вкл. в проект. Дата изд. № докум. и дата вкл. в проект. Изм. № докум. и дата вкл. в проект.

Шм. № подл. Дата вкл. в проект. Дата изд. № докум. и дата вкл. в проект. Изм. № докум. и дата вкл. в проект.

ПС 200-200.01.000 СБ

8.

Серия 3820.2-37 Выпуск 8



* Размеры для справок

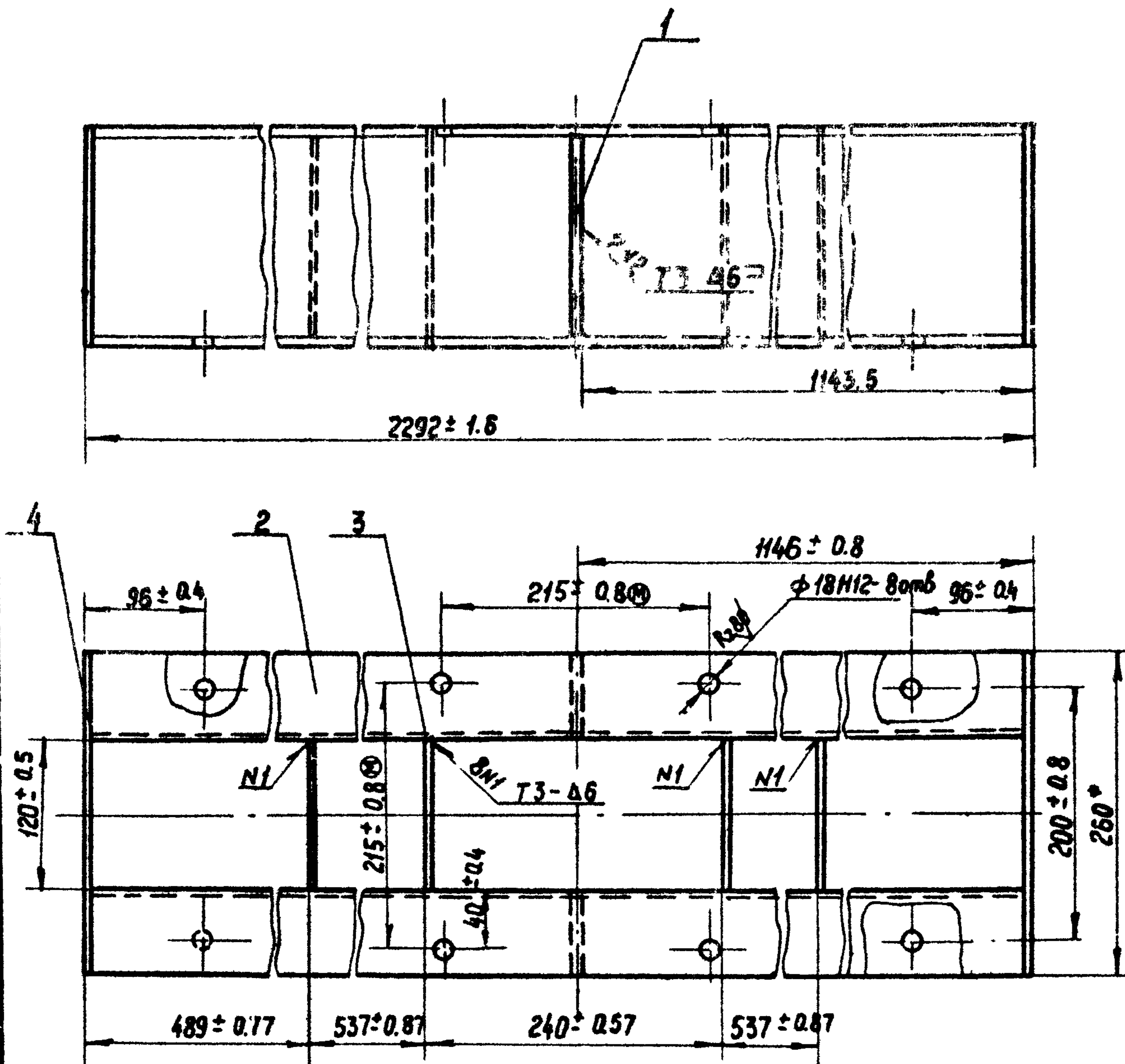
Лист № подл. Подп и дата Вып. инв. № инв. Подп. и дата
 Инв. № подл. Подп и дата Вып. инв. № инв. № инв. Подп. и дата

				ПС 200-200.01.000 СБ			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб		Малороссиянец	Малороссиянец	10.12.83	Б	2640	1:20
Проб.		Кузнецова	Кузнецова	12.01.84			
Г контр					ист		Листов
ГИП		Певзнер	Певзнер	19.02.84	СОЮЗГИПРОВОД		
И контр		Платунина	Платунина	06.03.84	имени Е.Е. Алексеевской		
Утв.		Седов	Седов	20.03.84	г Москва		

Копировал Юркова

Формат

ПС 200-200.01.100 СБ



1. Размеры для справок.
2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами Э 42 ГОСТ 3467-75
3. Сварку вести швом Т1-Δ5 по контуру прилегания деталей кроме швов, указанных на чертеже.
4. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа после обрезки. - Rz160.
5. Предельные отклонения размеров по диагонали между осями двух любых отверстий ± 1.2 мм.

ПС 200-200.01.100 СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Молороссиян	Ва. Кузнецова	11.01.83
Проб.		Кузнецова	Ва. Кузнецова	17.01.83
Т. контр.				
ГИП		Певзнер	А. Певзнер	17.01.83
Н. контр.		Платунина	А. Платунина	17.01.83
Утв.		Седов	А. Седов	20.02.83

Марка верхняя
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт
Б	83.7	1:5
Лист	Листов 1	

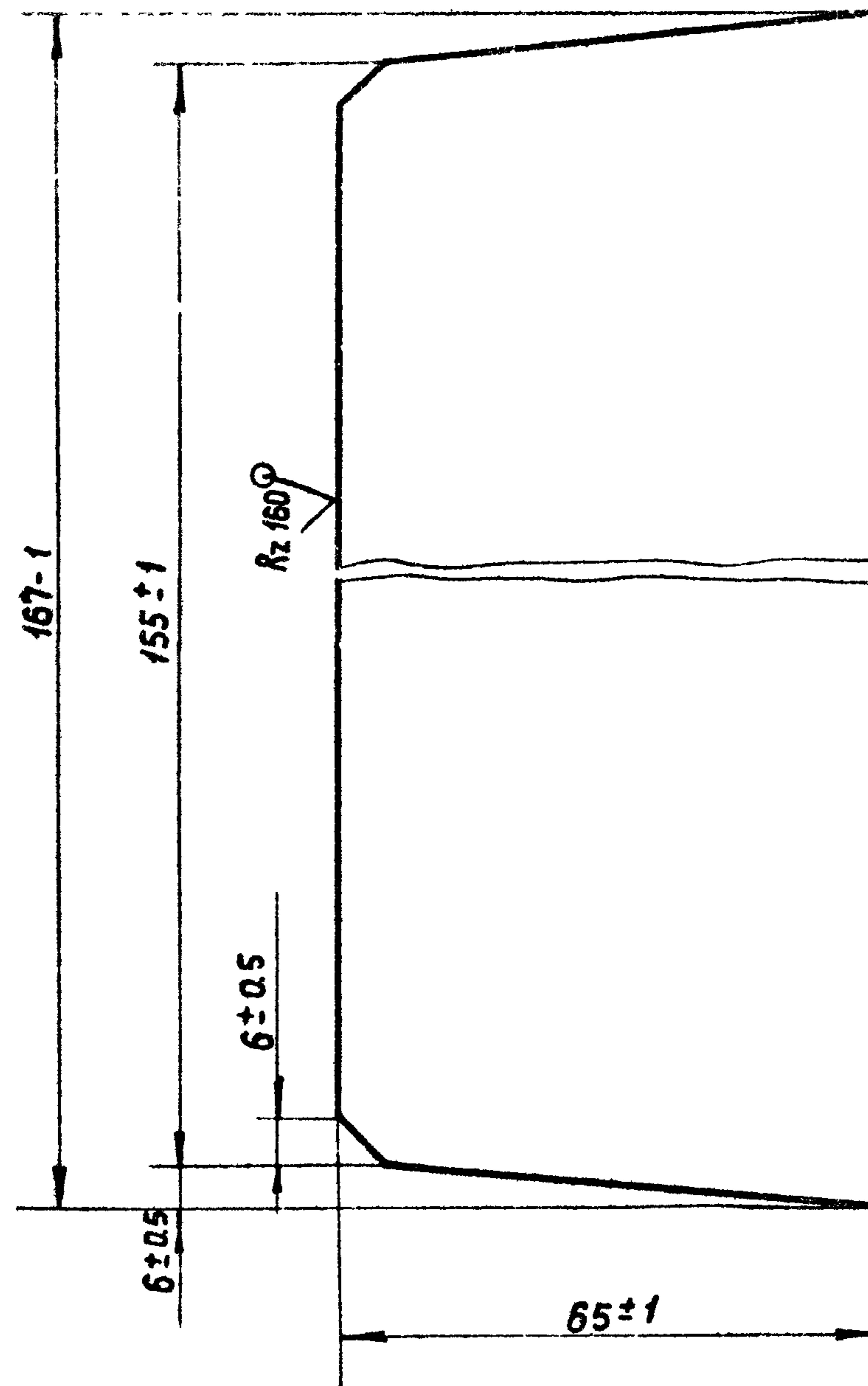
СОЮЗГИПРОВОДХОЗ
имени Е.Е. Алексеевского
г Москва

Копировал: Юркова

Формат А4

ПС 200-200.01.101

(M)A



ПС 200-200.01.101

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Молороссиян	Ва. Кузнецова	11.01.83
Проб.		Кузнецова	Ва. Кузнецова	17.01.83
Т. контр.				
Н. контр.		Платунина	А. Платунина	17.01.83
Утв.		Певзнер	А. Певзнер	17.01.83

Ребро

Лист	Масса	Масшт
Б	0.49	1:5
Лист	Листов 1	

СОЮЗГИПРОВОДХОЗ
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Лист Б-ПН5 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ пс5 гост 14637-79

Копировал: Юркова

Формат А4

Серия 3.820.2-37. Выпуск 8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ПС 200-200.01.200 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		ПС 200-200.01.201	Косынка	2	
B4	2		ПС 200-200.01.203	Стойка		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 8Ст3пс-5 ГОСТ 535-79		
				l = 41.45 ± 4 мм	2	71.2 кг
B4	3		ПС 200-200.01.204	Стяжка		
				Уголок 5-40x40 ГОСТ 8509-72 8Ст3пс-5 ГОСТ 535-79		
				l = 190 ± 0.57 мм	11	5.06 кг
B4	4		ПС 200-200.01.205	Анкер		
				Полоса 5-5x50 ГОСТ 103-76 8Ст3пс-5 ГОСТ 535-79		
				l = 215 ± 0.5 мм	10	4.22 кг
<u>Переходные данные для исполнений:</u>						
ПС 200-200.01.200						
<u>Детали</u>						
A4	5		ПС 200-200.01.202	Швеллер	1	

Изм. лист № Общ. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Милороссиянцев	М.А.	10.01.73
Проб.	Кузнецова	В.М.	12.11.73
ГИП	Певзнер	Н.П.	19.02.74
Н.контр.	Платунина	Л.И.	06.03.74
Утв.	Седов	С.В.	16.02.74

Стойка

Лит.	Лист	Листов
Б1	1	2

СЮЗГИПРОВодхоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал: Юркова Формат А4

Серия 3.820.2-37. Выпуск 8

Изм. лист № Общ. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПС 200-200.01.200-01		
				Детали		
A4	6		ПС 200-200.01.202-01	Швеллер	1	

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----------	----------	-------	------

ПС 200-200.01.200

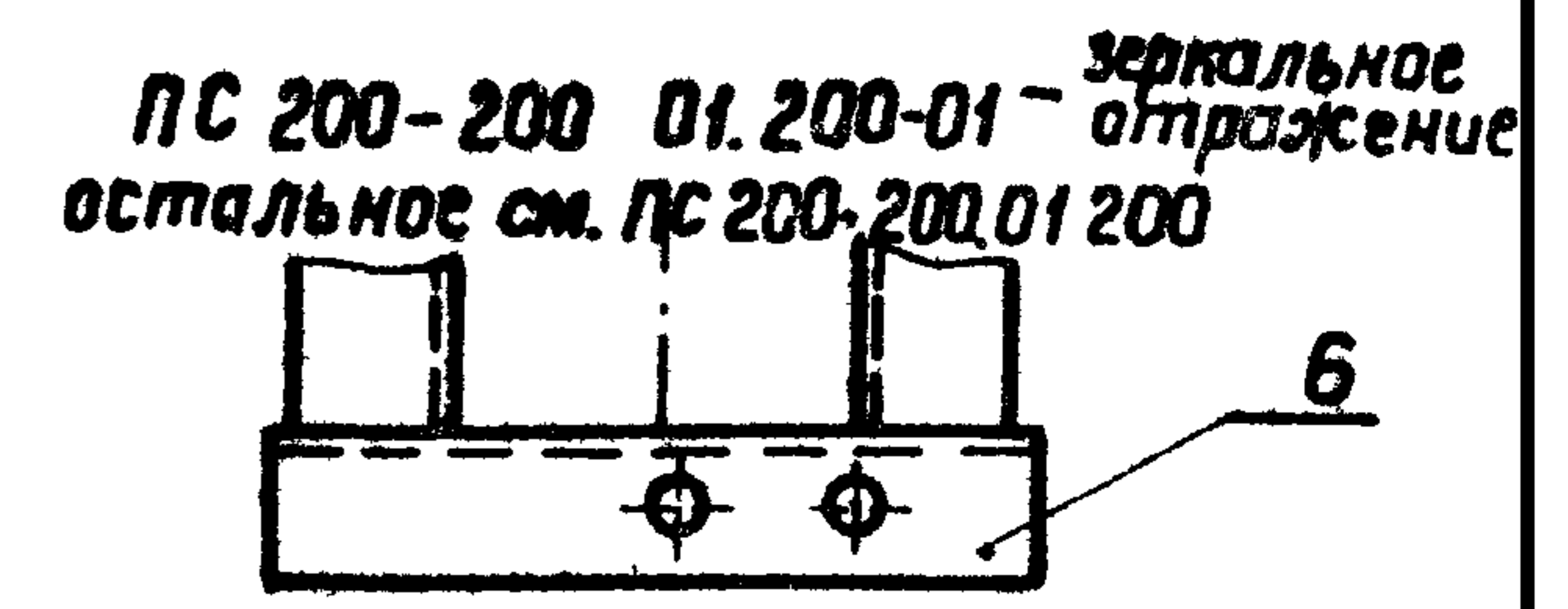
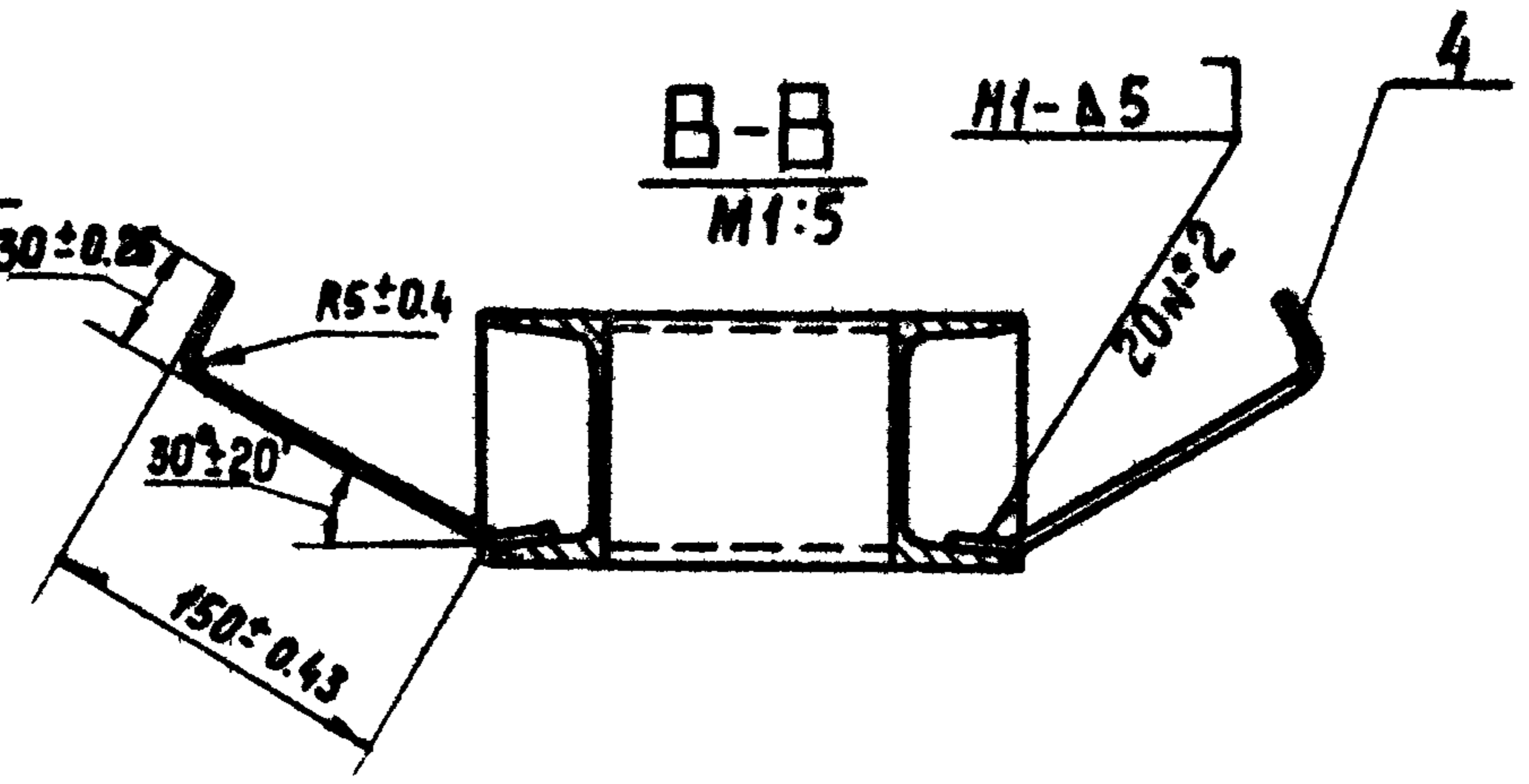
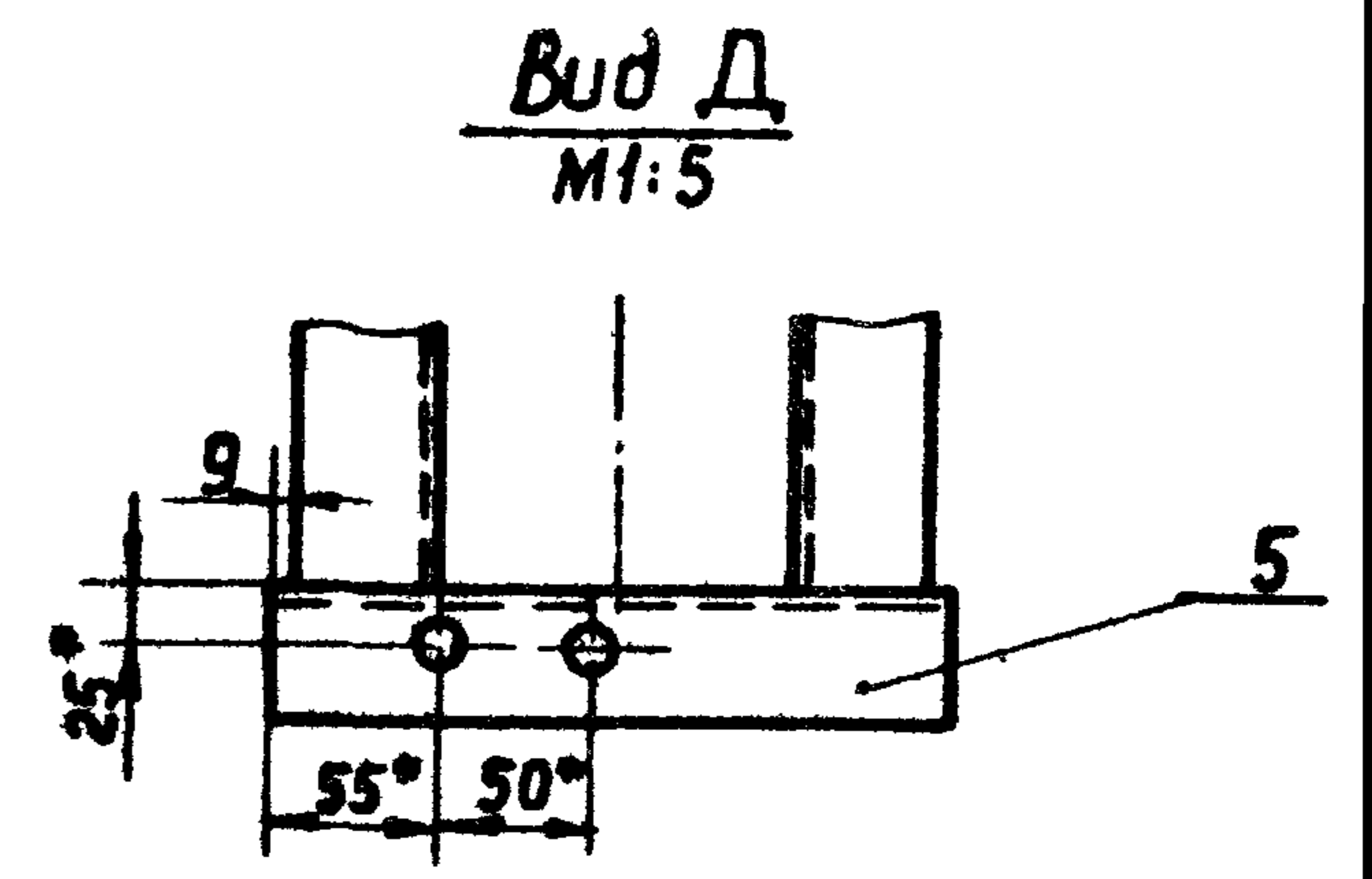
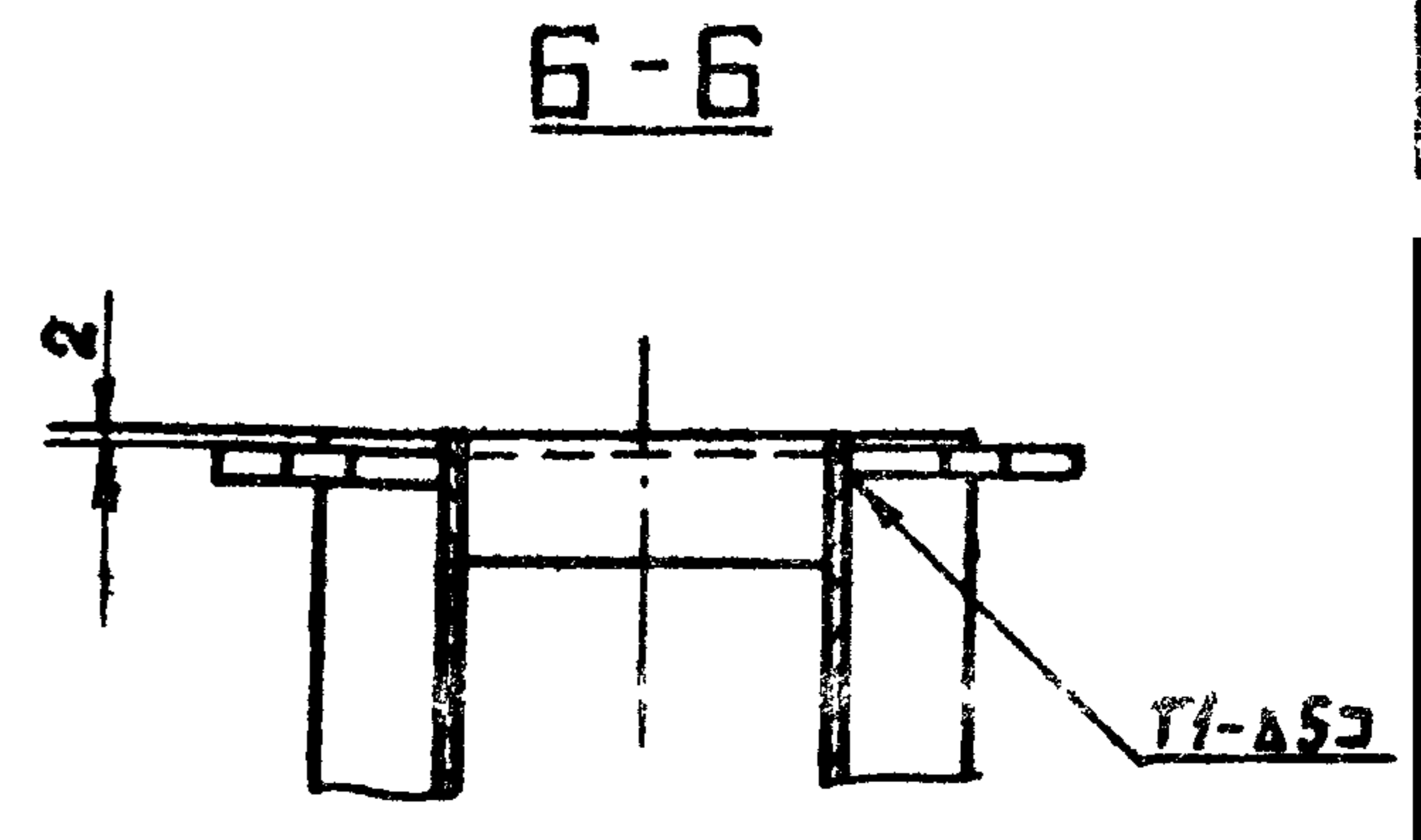
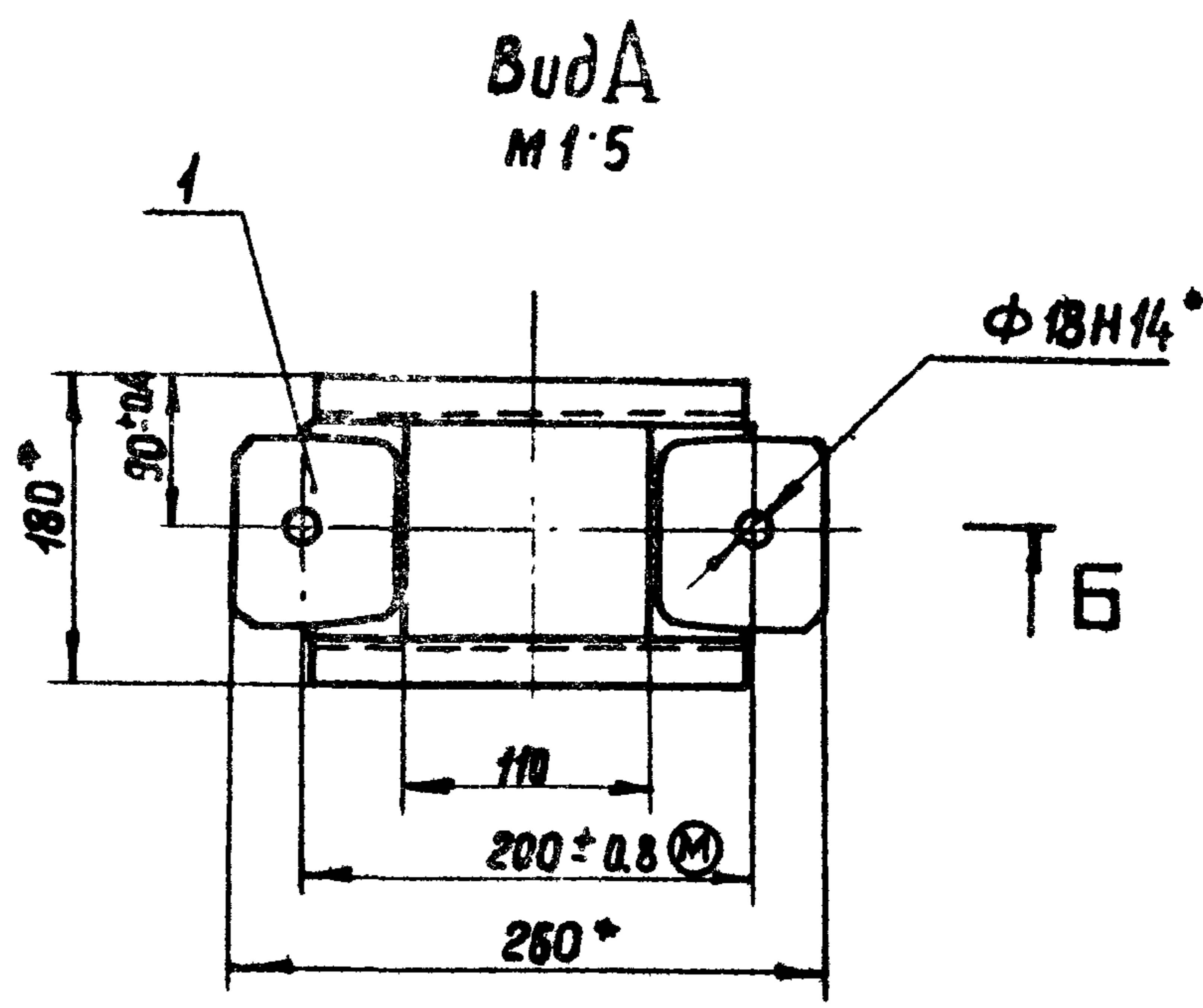
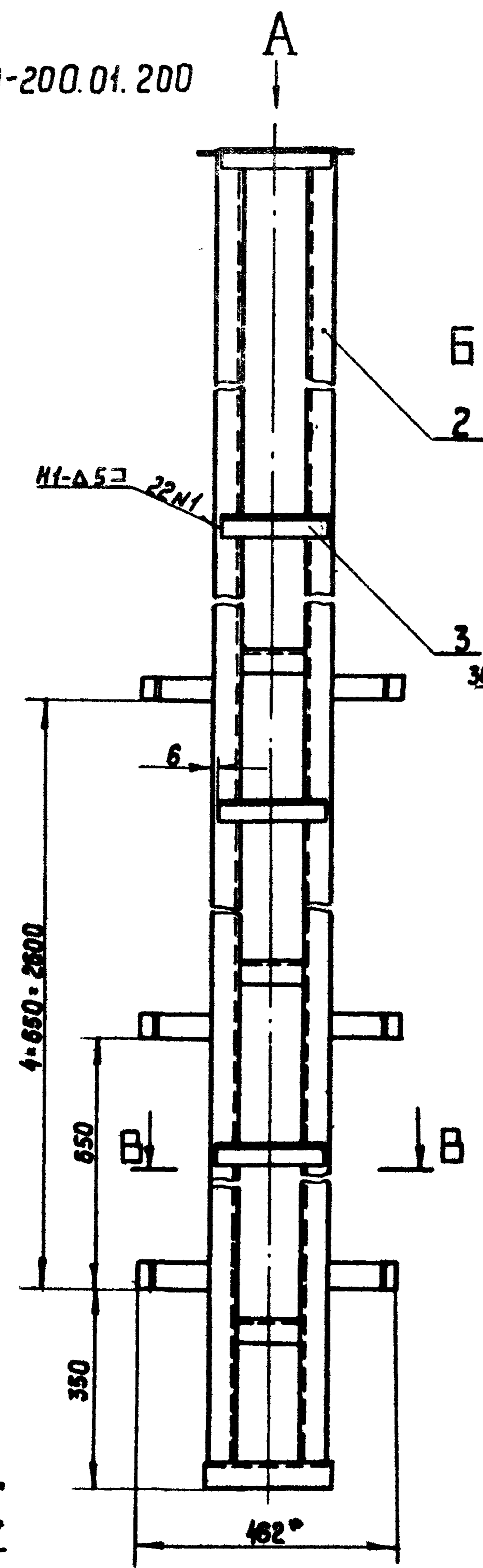
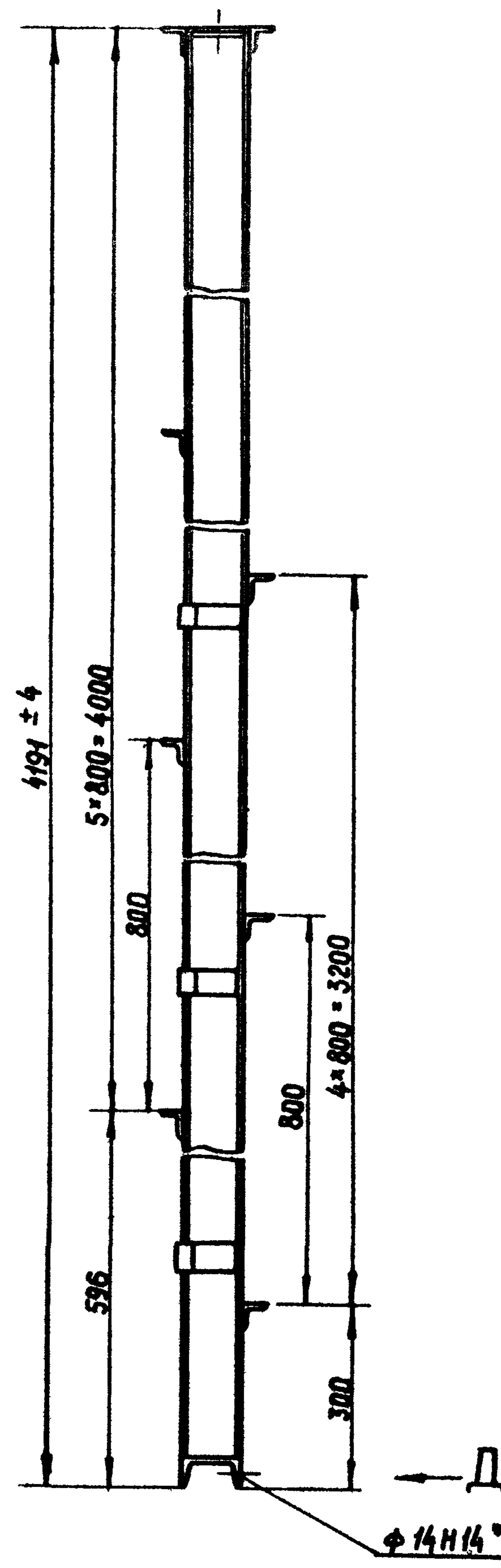
Лист 2

Копировал: Юркова Формат А4

PC 200-200.01.200 CB

PC 200-200.01.200

-11-



1. Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения сварных соединений по $\pm \frac{T}{14}$.
3. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами Э-42 ГОСТ 9467-75
4. Сварку вести швом Т1-А5 по контуру прилегания деталей, кроме швов указанных на чертеже
5. Шероховатость поверхности деталей выполненных без чертежа после обрезки - $Rz160$

Шиф. № подл.	Подп. и дата	Взам. шиф. № дубл.	Подп. и дата

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Малароссиян	Ва	12/02
Проб.	Кузнецова	А	11/02
Т. констр.			
ГИП	Певнер		
Н. констр.	Платунина		
Утв.	Седов		

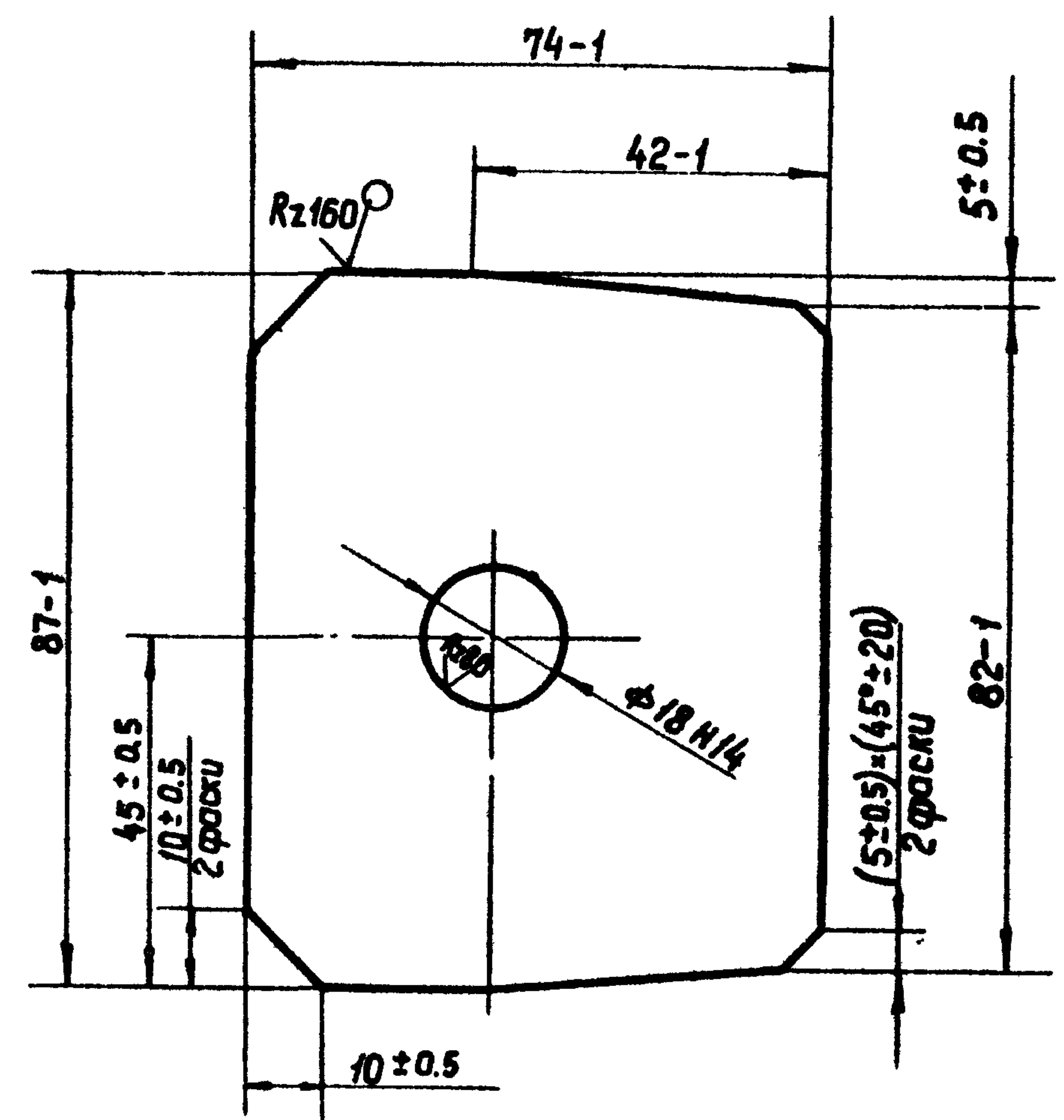
PC 200-200.01.200 CB				
Стойка		Лит.	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж		Б	83.3	1:10
Лист		Листов 1		
Союзгипроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва				

Копировал: Орлова

Формат А3

ПС 200-200.01.201

(N)A



ПС 200-200.01.201

Косынка

Лит.	Масса	Масштаб
Б	0.48	1:1
Лист		Листов 1

Лист Б-ПН 10 ГОСТ 19903-74
 ВСт 3 ПС 5 ГОСТ 14637-75
 Союзгипропровод имени Е.Е. Алексеевского г. Москва

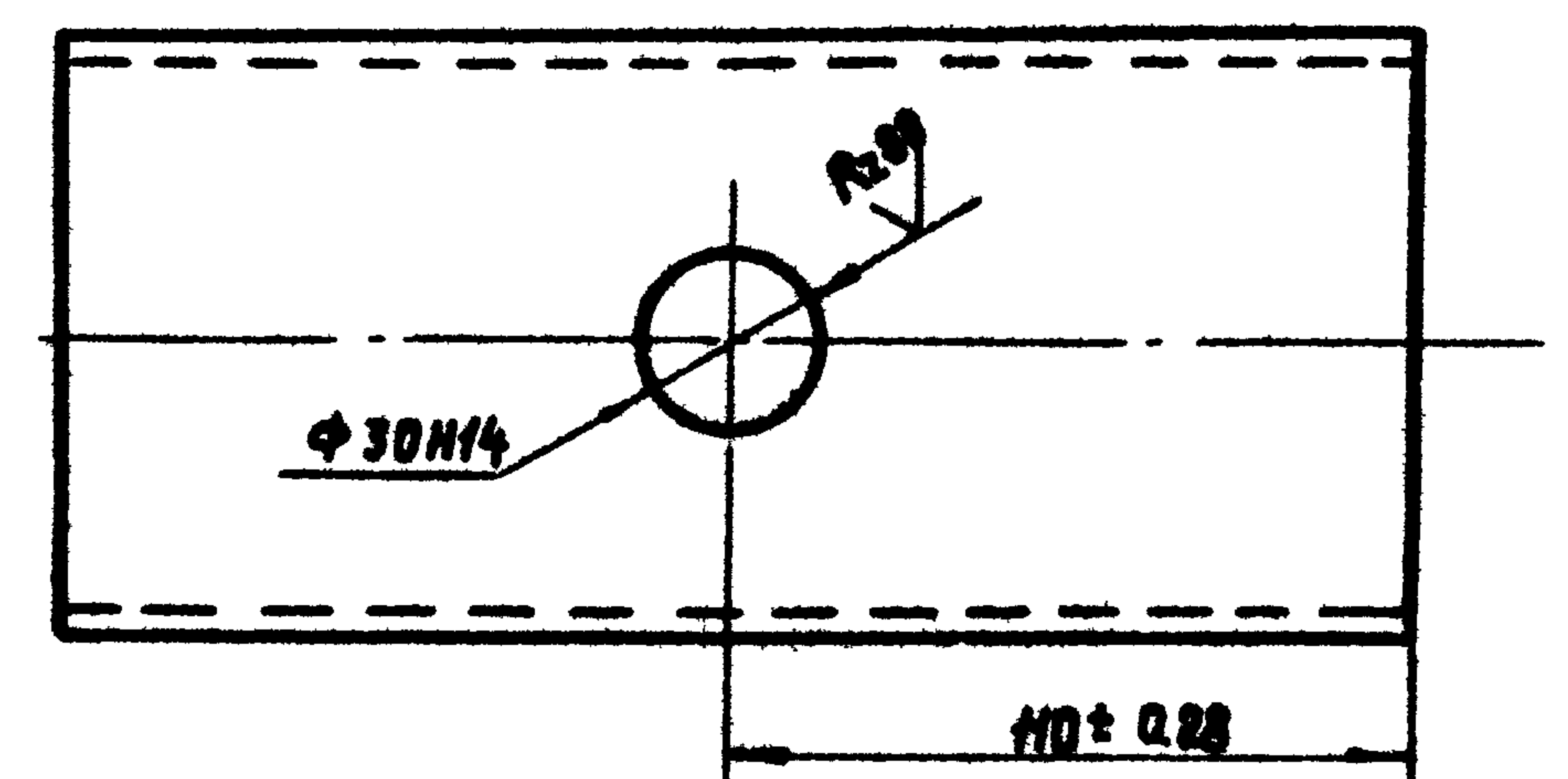
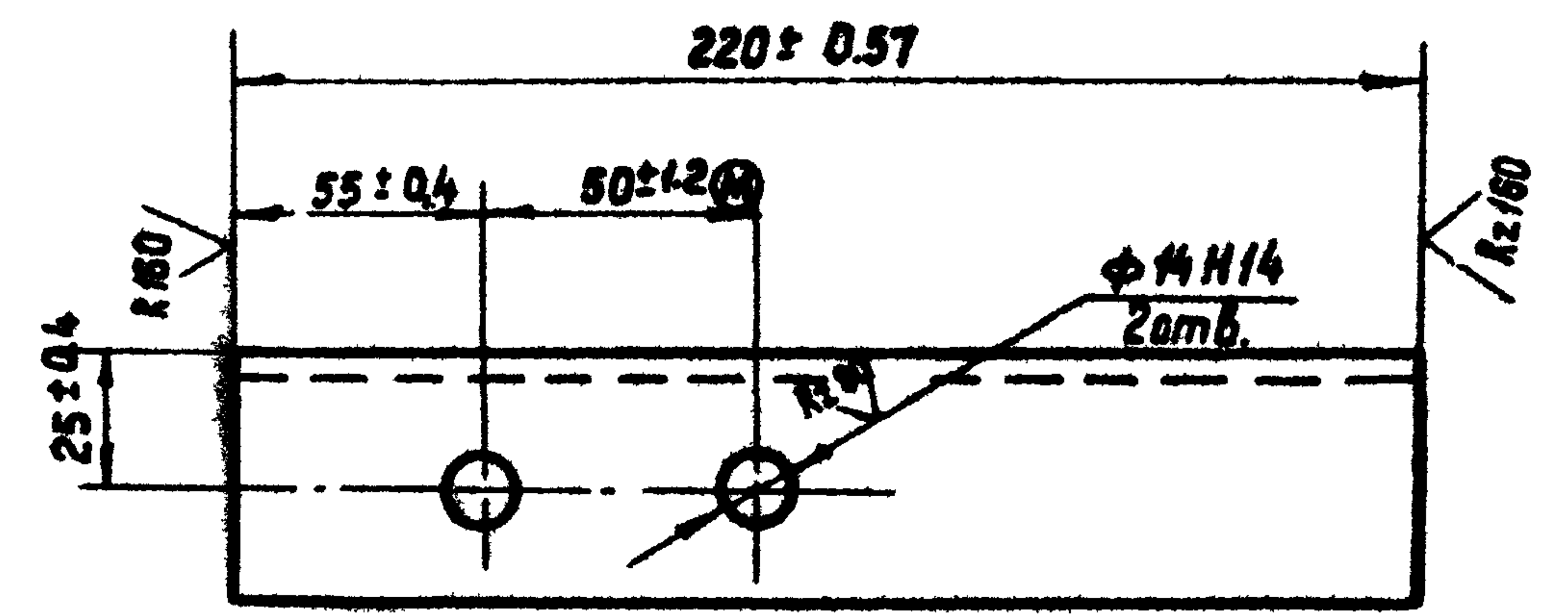
Копировал: Юркова Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Малороссиянцев	М	18.01.83	
Проб.	Кузнецова	В	17.01.83	
Т. контр.				
Н. контр.	Платунина	С	18.01.83	
Утв.	Певзнер	А	18.01.83	

ПС 200-200.01.202

(N)A

ПС 200-200.01.202



ПС 200-200.01.202-01 - зеркальное отражение
 остальное - см ПС 200-200.01.202.



ПС 200-200.01.202

Швеллер

Лит.	Масса	Мк	таб.
Б	1.8		2
Лист		Лист	

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72
 ВСт 3 ПС 5 ГОСТ 535-79
 Союзгипропровод имени Е.Е. Алексеевского г. Москва

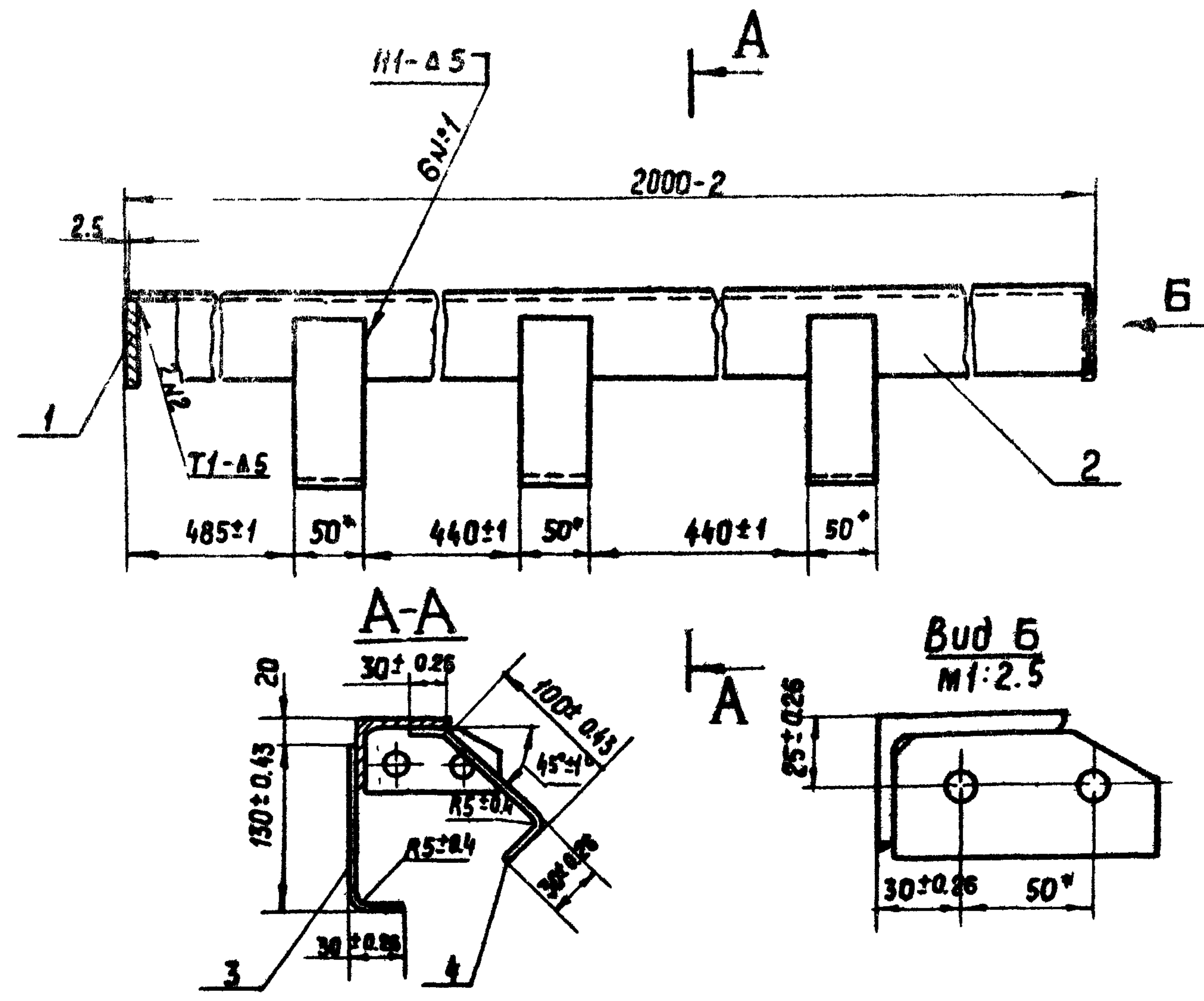
Копировал: Юркова Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Малороссиянцев	М	18.01.83	
Проб.	Кузнецова	В	17.01.83	
Т. контр.				
Н. контр.	Платунина	С	18.01.83	
Утв.	Певзнер	А	18.01.83	

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Лол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А4		ПС 200-200 01.300 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	ПС 200-200 01.301	Косынка	2	
Б4	2	ПС 200-200 01.302	Порог		
			Уголок $Б-75 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8510-72 ВСтЗпс5-1 ГОСТ 535-79		
			$l = 1995 - 2$ мм	1	9.55 кг
Б4	3	ПС 200-200 01.303	Янкер		
			Полоса $Б-5 \times 50$ ГОСТ 103-76 ВСтЗпс5-1 ГОСТ 535-79		
			$l = 155 \pm 0.5$ мм	3	0.97 кг
Б4	4	ПС 200-200 01.304	Янкер		
			Полоса $Б-5 \times 50$ ГОСТ 103-76 ВСтЗпс5-1 ГОСТ 535-79		
			$l = 155 \pm 0.5$ мм	3	0.97 кг

Серия 3.820.2-37 выпуск 8

ПС 200-200 01.300 СБ



- Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
- Шероховатость поверхности деталей выполненная без чертежа после обрезки - Rz .
- * Размеры для справок.

ПС 200-200 01.300 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Малороссиянц			2018		12.17	1:5
Проб.	Кузнецова			21/18			
Т. контр.							
Гип	Певэнер			11.18			
Н. контр.	Платунина			11.18			
Утв.	Седов			11.18			

Балка пороговая
Сборочный чертеж

Лист	Листов
Б	1

СОЮЗГИПРОВОД ХОЗ
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Малороссиянц			2018
Проб.	Кузнецова			21/18
Гип	Певэнер			11.18
Н. контр.	Платунина			11.18
Утв.	Седов			11.18

ПС 200-200 01.300
Балка пороговая
Лит. Б Лист 1
СОЮЗГИПРОВОД ХОЗ
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
г. Москва

СЕРИЯ 3.820.2-37

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ПС 200-200.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		ПС 200-200.02.100	Металлоконструкция	1	
A4	2		ПС 150-100.02.200	Упор	4	
				<u>Детали</u>		
A4	3		ПС 200-200.02.001	Накладка	2	
A4	4		ПС 200-200.02.002	Накладка	1	
Б4	5		ПС 200-200.02.003	Уплотнение		
				Пластина I, лист тмкц-с		
				10*70*1882 мм		
				ГОСТ 7338-77	1	21 кг
Б4	6		ПС 200-200.02.004	Уплотнение		
				Пластина I, лист тмкц-с		
				5*100*2100 мм		
				ГОСТ 7338-77	2	3.3 кг
Б4	7		ПС 200-200.02.005	Уплотнение		
				Пластина I, лист тмкц-с		
				5*70*45 мм		
				ГОСТ 7338-77	2	0.05 кг

ПС 200-200.02.000

Затвор

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Малороссия	Иева	18.01.83
Проб.		Кузнецова	В.П.	21.01.83
Гип.		Певзнер	Л.И.	15.02.83
Н. контр.		Платунина	Л.И.	15.02.83
Утв.		Седов	Л.И.	15.02.83

Лит.	Лист	Листов
Б1	1	2

Союзгипроводхоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал: Юркова

Формат А4

Серия 3.820.2-37. Выпуск 8

-14-

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		8		M12*35.46.02	46	
		9		M12*30.46.02	8	
		10		Гайка M12.8.02		
				ГОСТ 5915-70	54	
		11		Шайба 12.65г.02		
				ГОСТ 6402-70	54	

Изм. № подл. Подп. и дата. Возм. изм. №. Изм. № субж. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПС 200-200.02.000

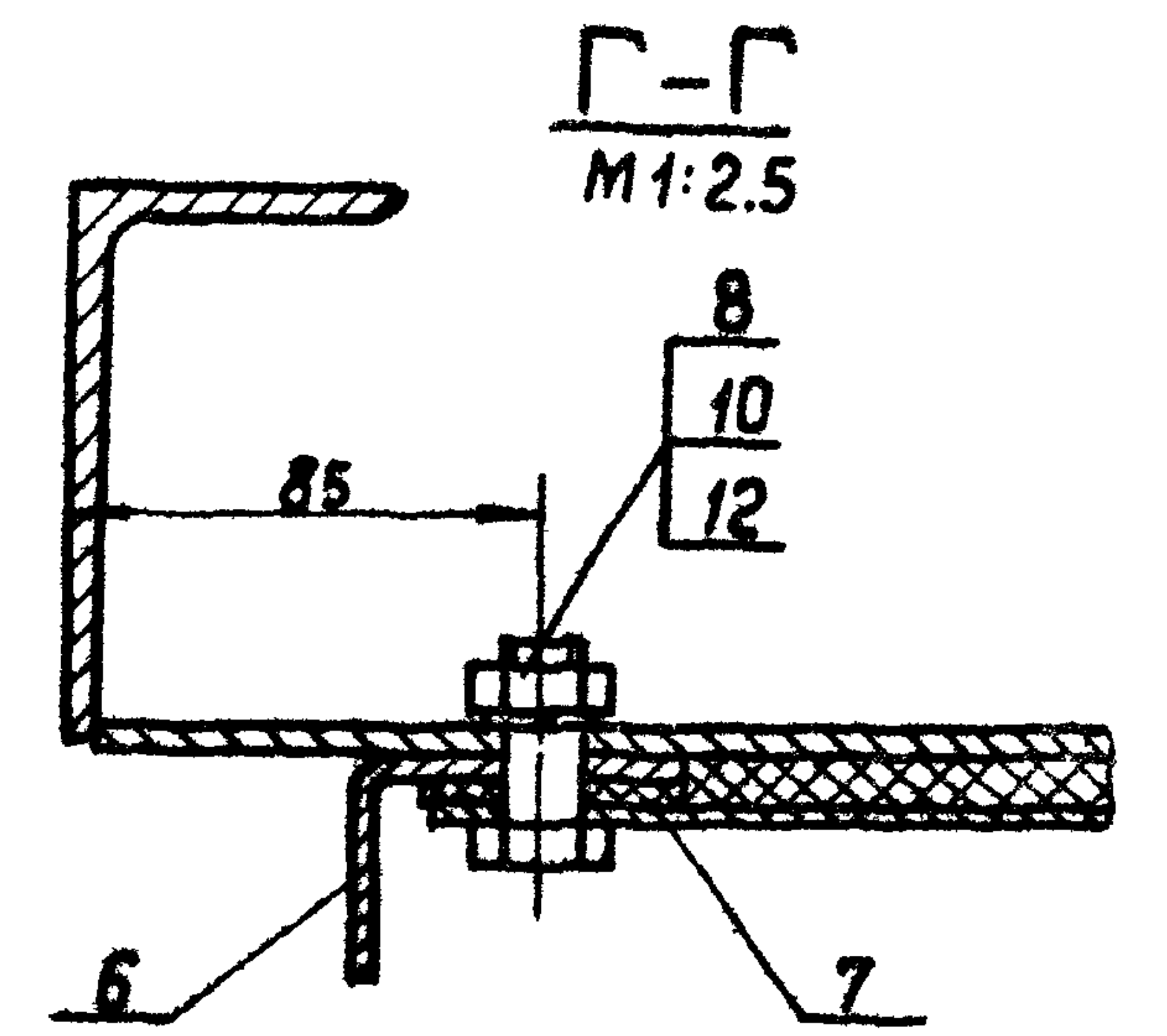
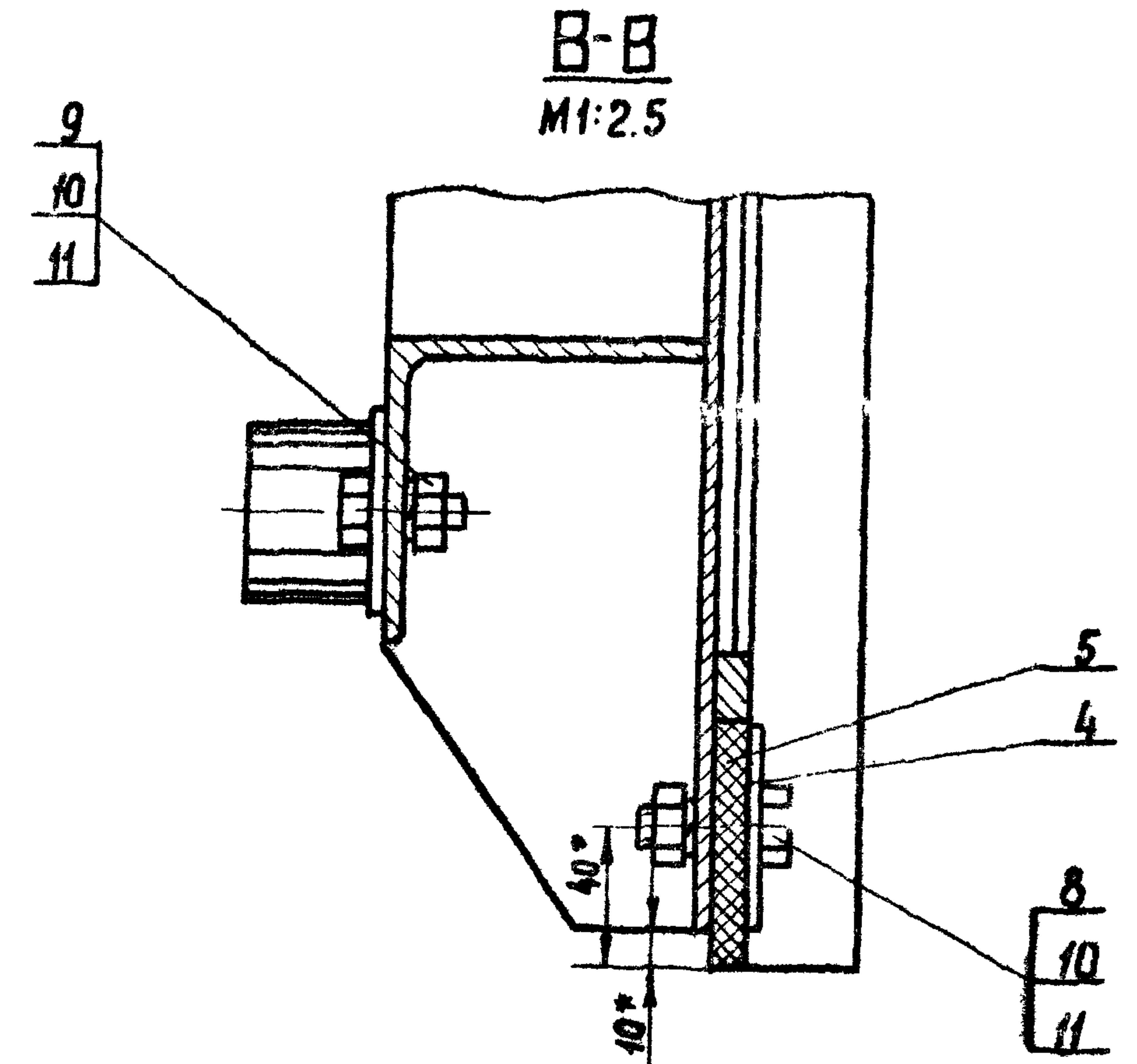
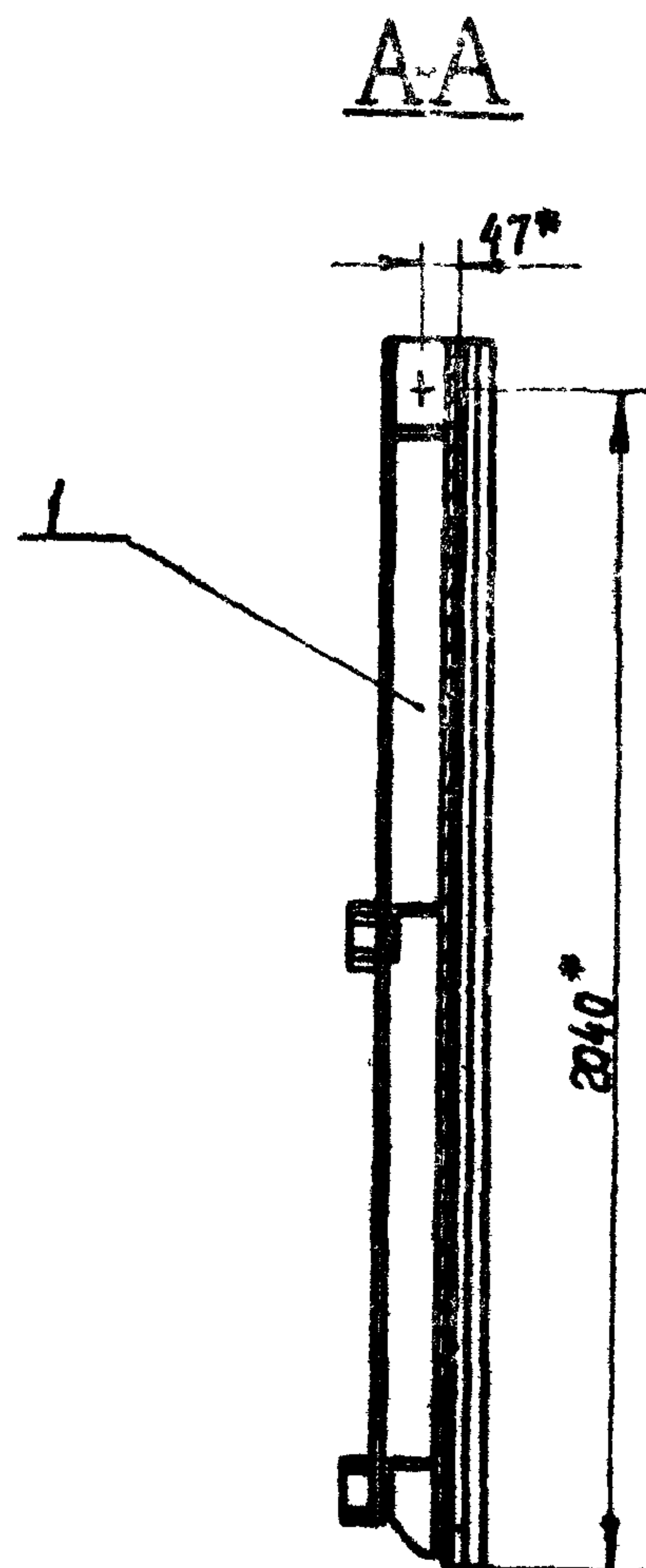
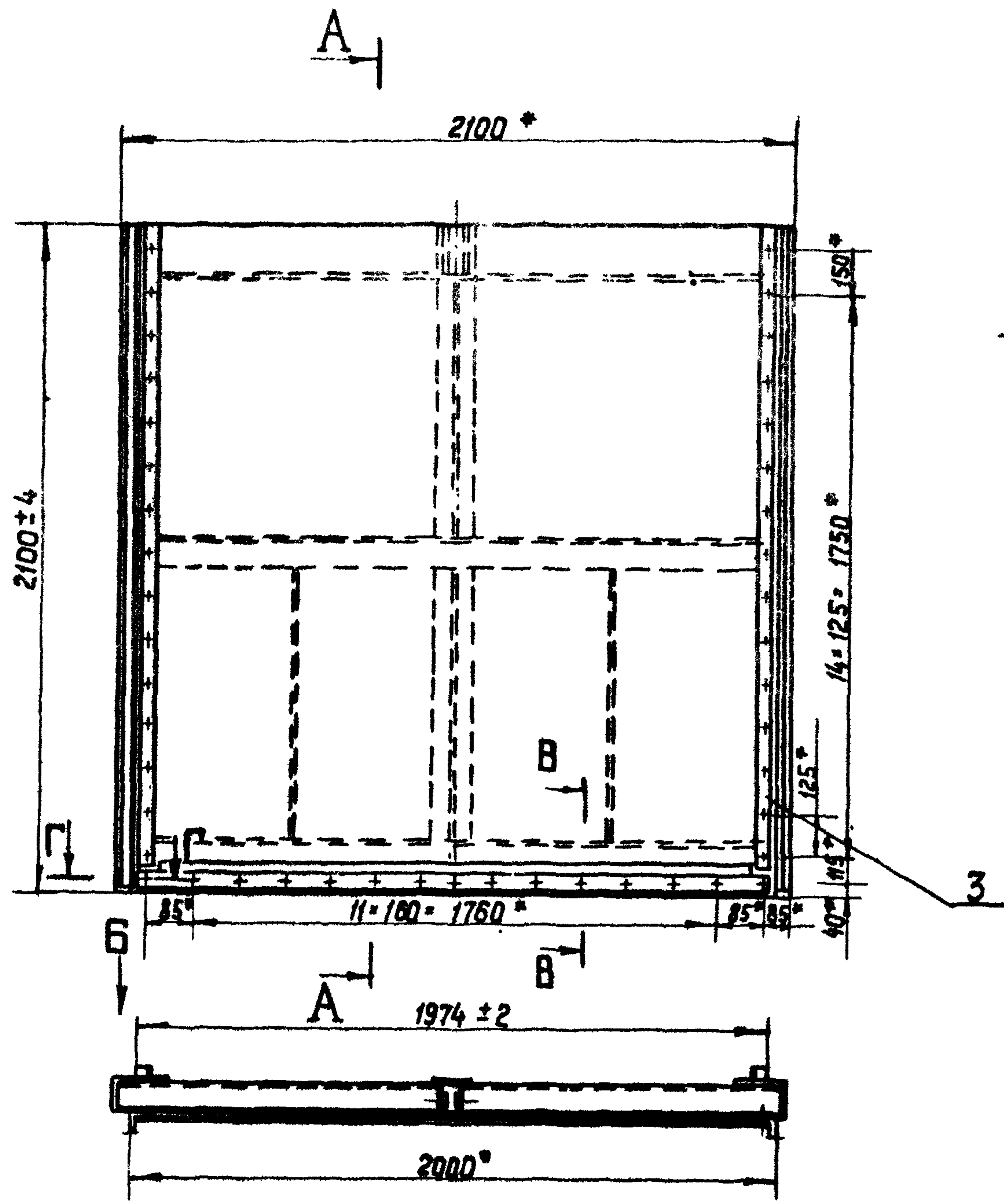
Лист 2

Копировал: Юркова

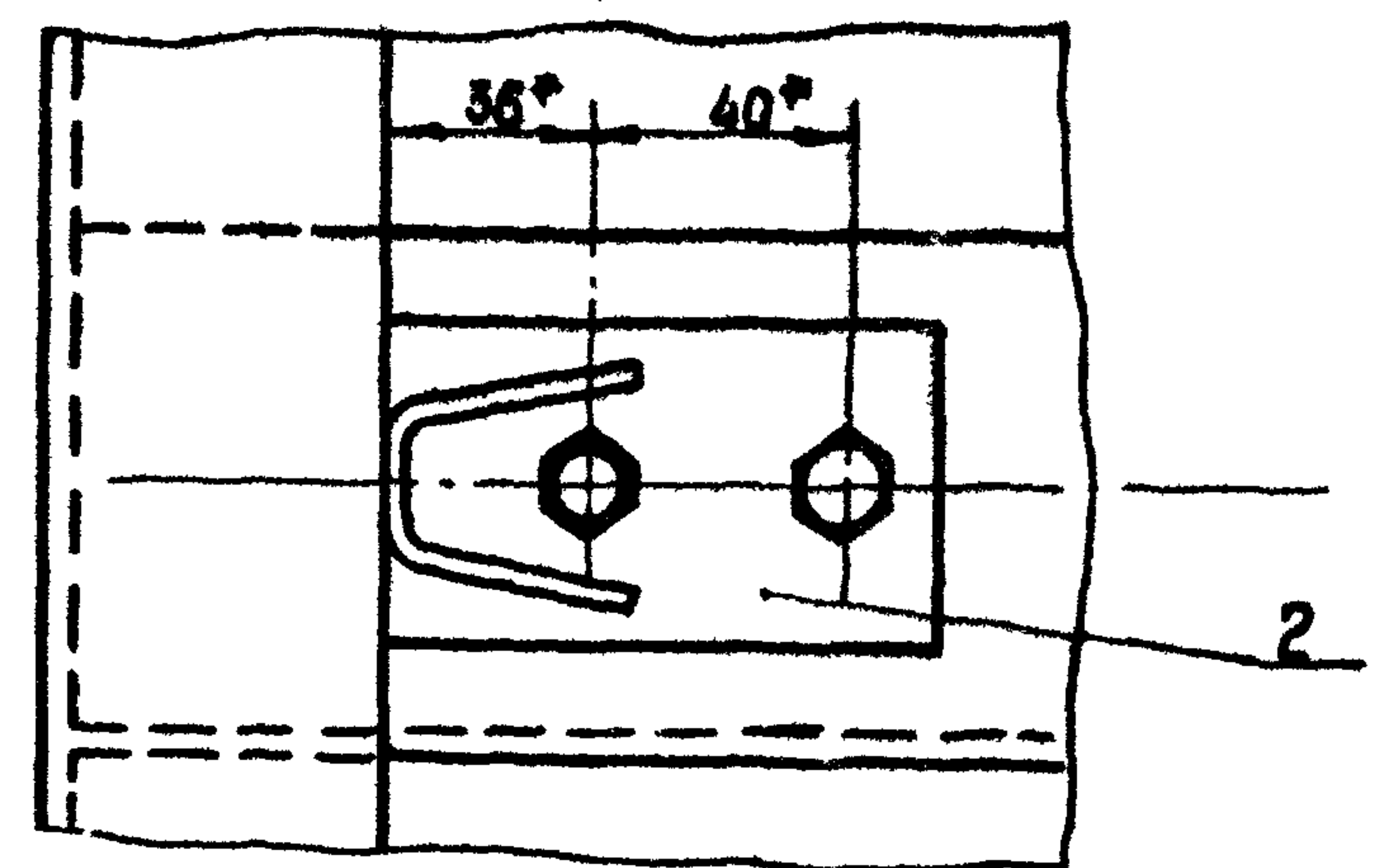
Формат А4

PC 200-200 02.000 CB

Серия 3.820.2-37 Выпуск 8



Вид Б
M1:5



1.* Размеры для справок
 2.* Отверстия $\phi 13$ в резиновых уплотнениях дет. 5 и 6 обработать по дет. 4 и 3 соответственно.

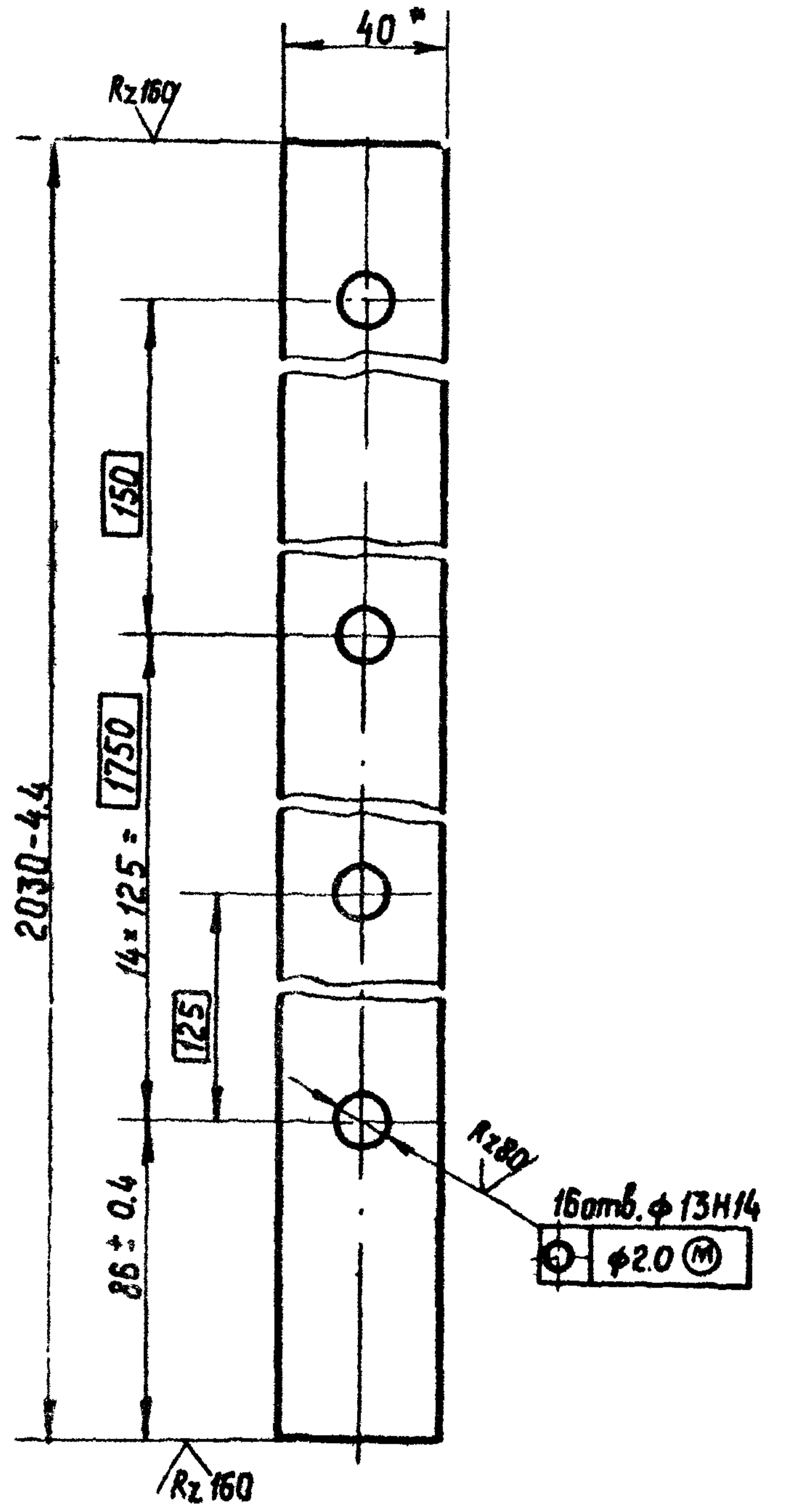
PC 200-200 02.000 CB					Лит.	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б	286.0	1:20
Разраб.	Малороссия	Курова	А.А.	1975			
Проб.	Кузнецова	А.А.	А.А.	1975	Лист	Листов 1	
Т. контр.	Гип	Левинер	А.А.	1975	СОЮЗГИПРОВДХОЗ имени Е.Е.Александровского г. Москва		
Н. контр.	Платунина	А.А.	А.А.	1975			
Утв.	Седов	А.А.	А.А.	1975			

Копировал: Юркова

Формат А3

ПС 200-200.02.002

(N) A



* Размер для справок

ПС 200-200.02.001

Накладка

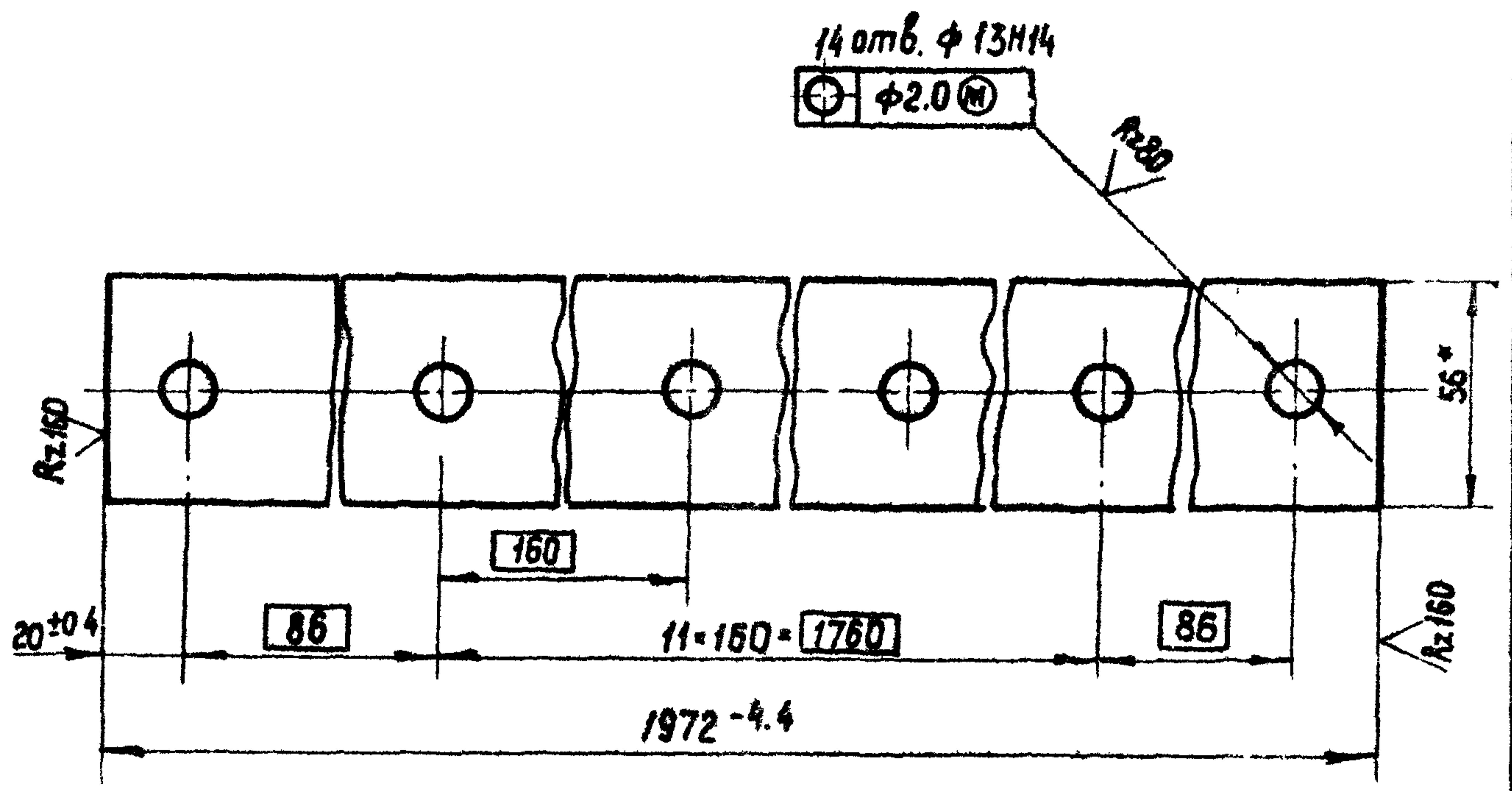
Лист	Масса	Масштаб
Б	1.84	1:2
Лист Листов 1		

Лента 3-40В СтЗсп ГОСТ 6009-74
 Союзгипроводхоз имени Е.Е.Алексеевского г. Москва

Копировал: Юркова Формат А4

ПС 200-200.02.002

(N) A



* Размер для справок

ПС 200-200.02.002

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
Б	2.54	1:2
Лист Листов 1		

Лента 3-56 ВСтЗсп ГОСТ 6009-74
 Союзгипроводхоз имени Е.Е.Алексеевского г. Москва

Копировал: Юркова Формат А4

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб.	Малороссиянцев	18.01.73		
Проб.	Кузнецова	18.01.73		
Т.контр.				
И.контр.	Платунина			
Утв.	Левзнер			

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб.	Малороссиянцев	18.01.73		
Проб.	Кузнецова	18.01.73		
Т.контр.				
И.контр.	Платунина			
Утв.	Левзнер			

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ПС 200-200.02.100	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		ПС 200-200.02.101	Обыштка	1	
A4	2		ПС 200-200.02.102	Ребро	3	
A4	3		ПС 200-200.02.103	Подвеска	2	
A4	4		ПС 200-200.02.104	Ребро	3	
A4	5		ПС 200-200.02.105	Уголок	1	
	6	-01		Уголок	1	
A4	7		ПС 200-200.02.106	Накладка	2	
A4	8		ПС 200-200.02.107	Двигель	2	
B4	9		ПС 200-200.02.108	Ребро		
				Полоса Б-2 5*90 ГОСТ 103-76 ВСт3 пс 5-І ГОСТ 535-79		
				ℓ = 794 - 1.5 мм	1	2.82 кг
B4	10		ПС 200-200.02.109	Накладка		
				Полоса Б-25*90 ГОСТ 103-76 ВСт3 пс 5-І ГОСТ 535-79		
				ℓ = 1940 ± 1.8 мм	1	6.85 кг
B4	11		ПС 200-200.02.110	Ребро		
				Полоса Б-2 5*90 ГОСТ 103-76 ВСт3 пс 5-І ГОСТ 535-79		
				ℓ = 2086 - 2 мм	1	7.36 кг
B4	12		ПС 200-200.02.111	Упор		
				Полоса Б-2 10*16 ГОСТ 103-76 ВСт3 пс 5-І ГОСТ 535-79		
				ℓ = 1880 - 3.7 мм	1	2.36 кг

ПС 200-200.02.100

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Малороссиянцев		6.08.83
Проб		Кузнецова		11.02.83
ГИП		Певзнер		11.02.83
Н.контр.		Платунина		15.02.83
Утв.		Седов		15.02.83

Металлоконструкция

Лит	Лист	Листов
Б		1

Союзгипроводхоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ПС 150-100.02.200 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		ПС 150-100-02.201	Упор	1	
B4	2		ПС 150-100-02.202	Основание		
				Б-2 5*60 ГОСТ 103-76 Полоса ВСт3 пс 5-І ГОСТ 535-79		
				ℓ = 96 ± 0.44 мм	1	0.19 кг

ПС 150-100.02.200

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шаталов		6.11.83
Проб		Кузнецова		11.02.83
ГИП		Певзнер		11.02.83
Н.контр.		Платунина		15.02.83
Утв.		Седов		15.02.83

Упор

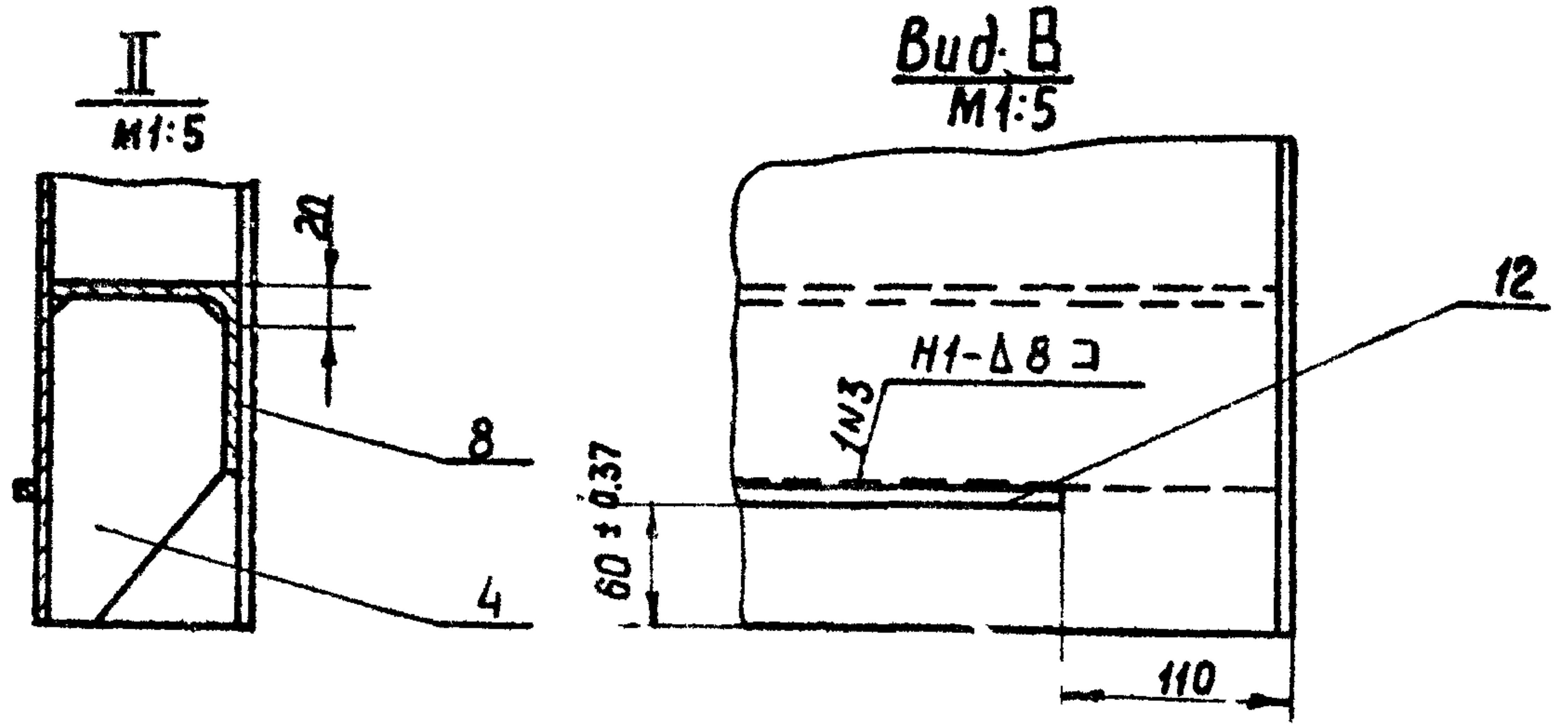
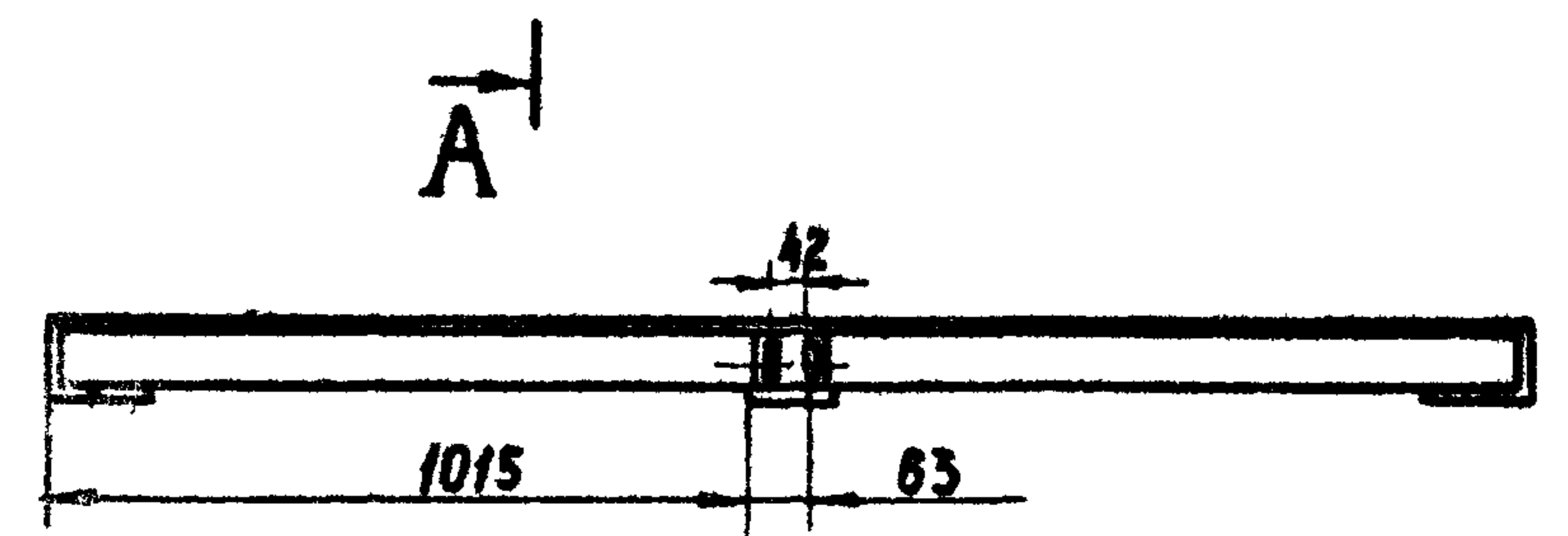
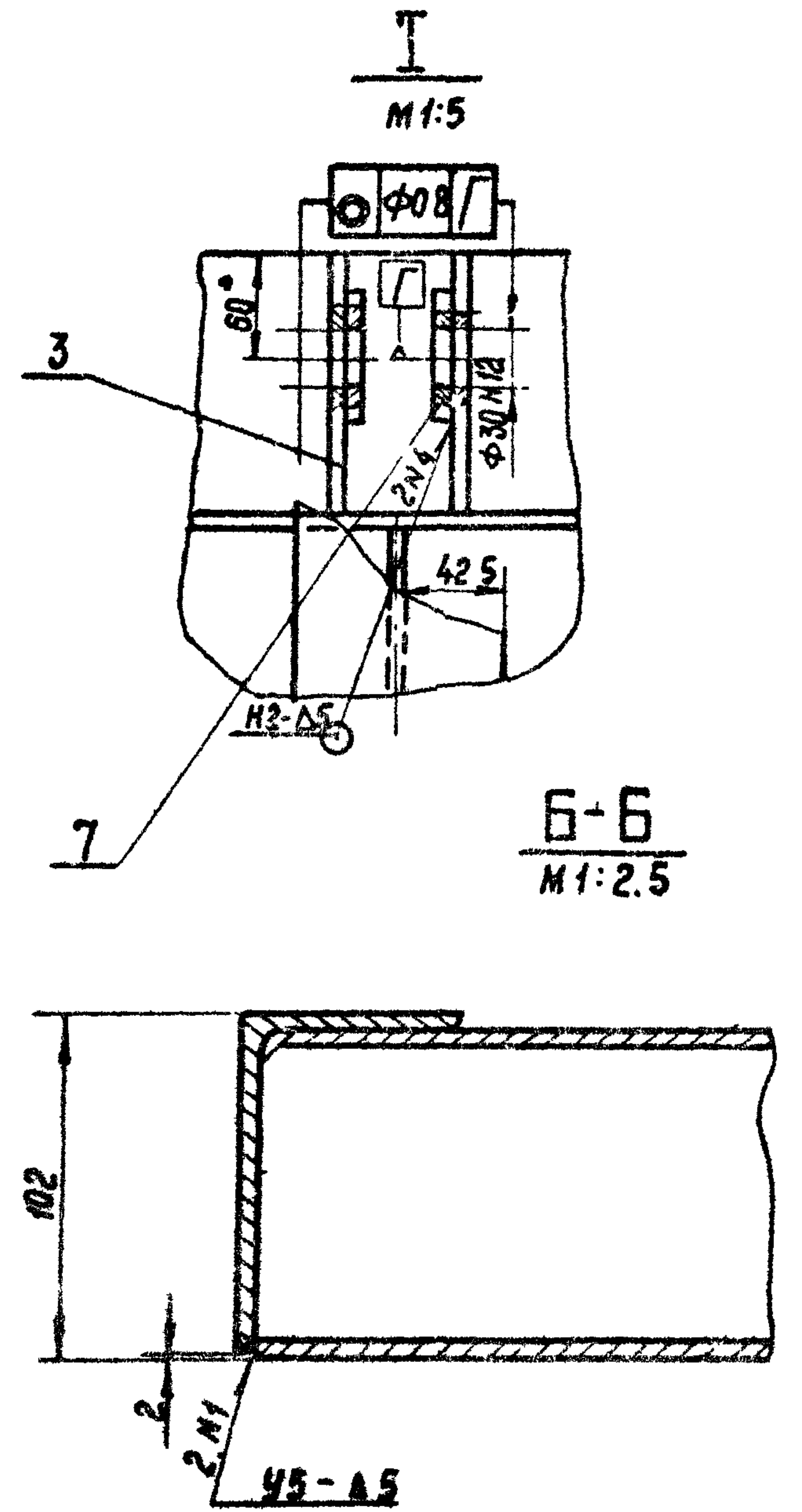
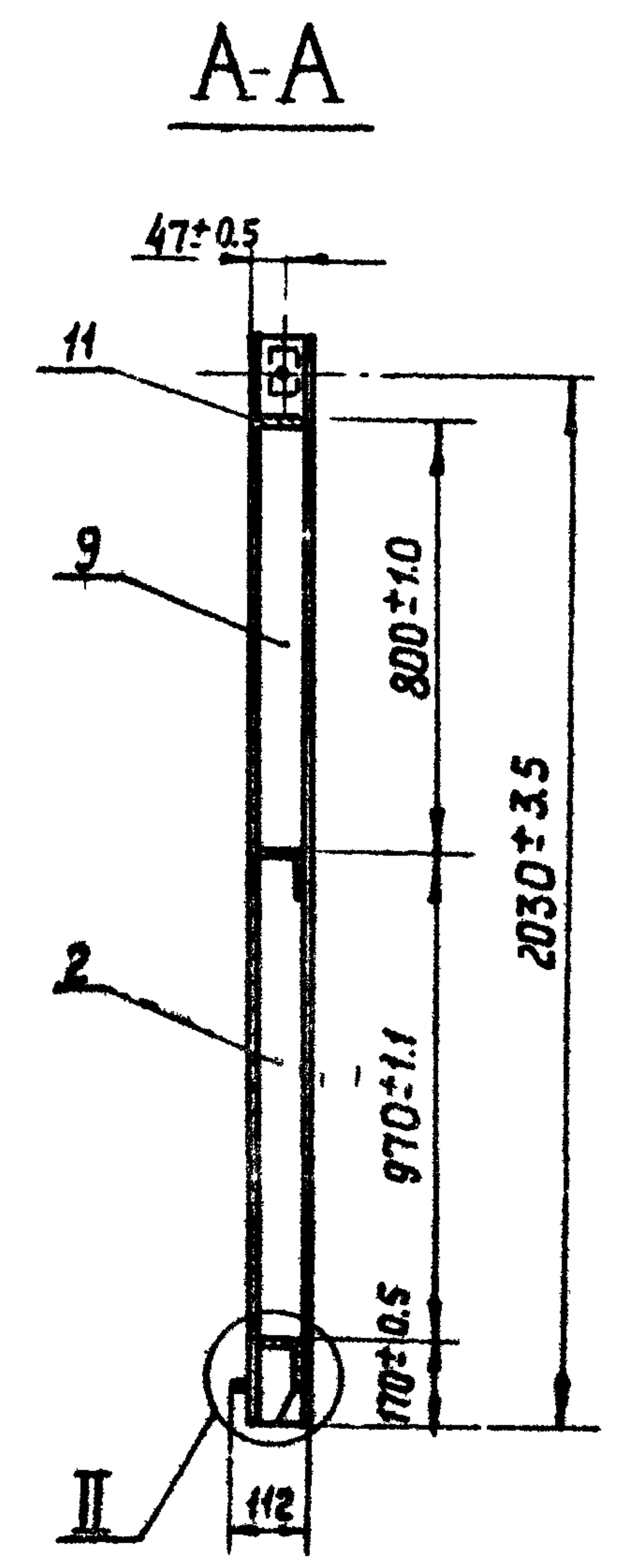
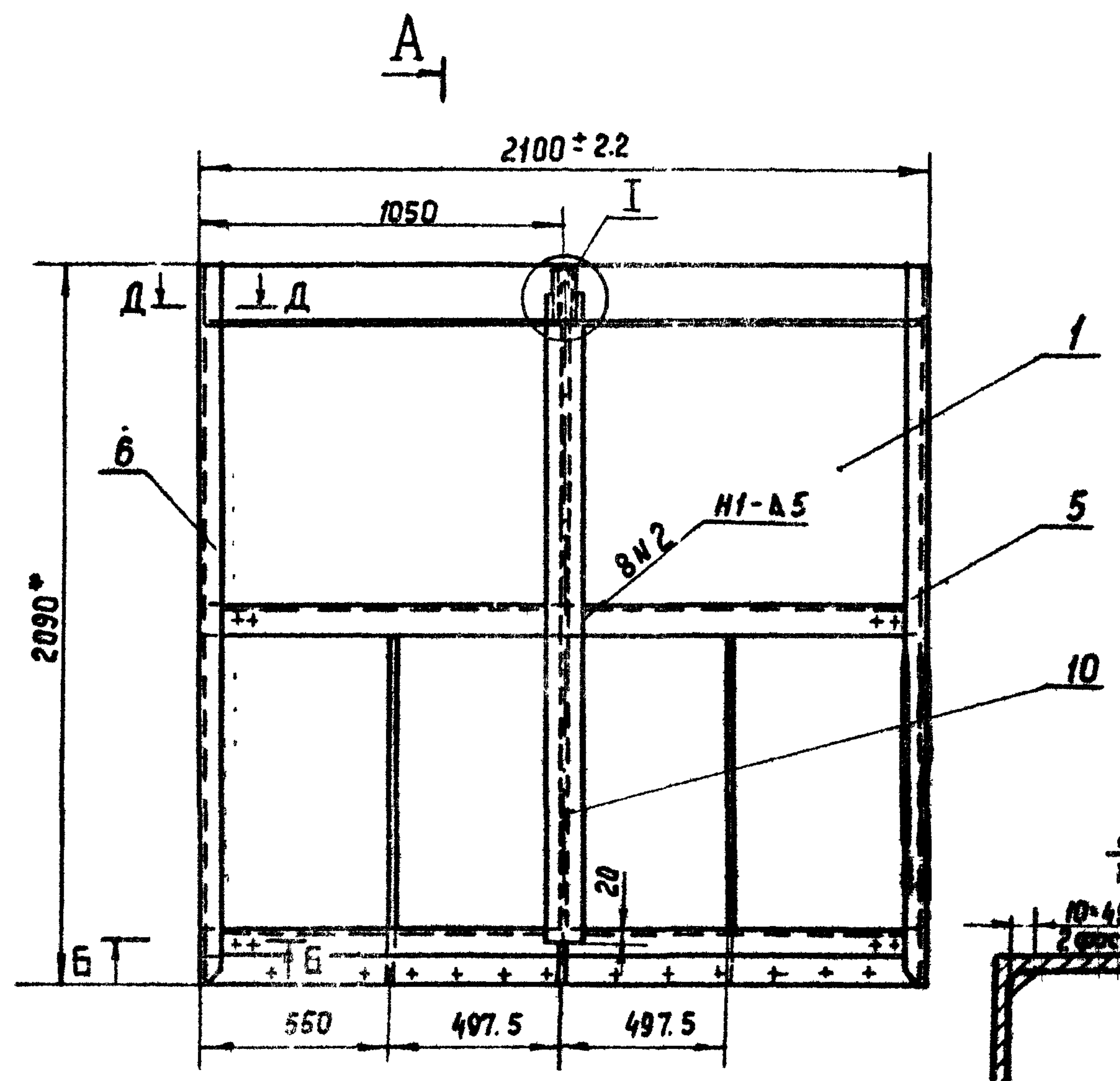
Лит	Лист	Листов
Б		1

Союзгипроводхоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Изм № подл. Подп. и дата Изм. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

ПС 200-200.02.100 СБ

Серия 3.820.2-37 Выпуск 8



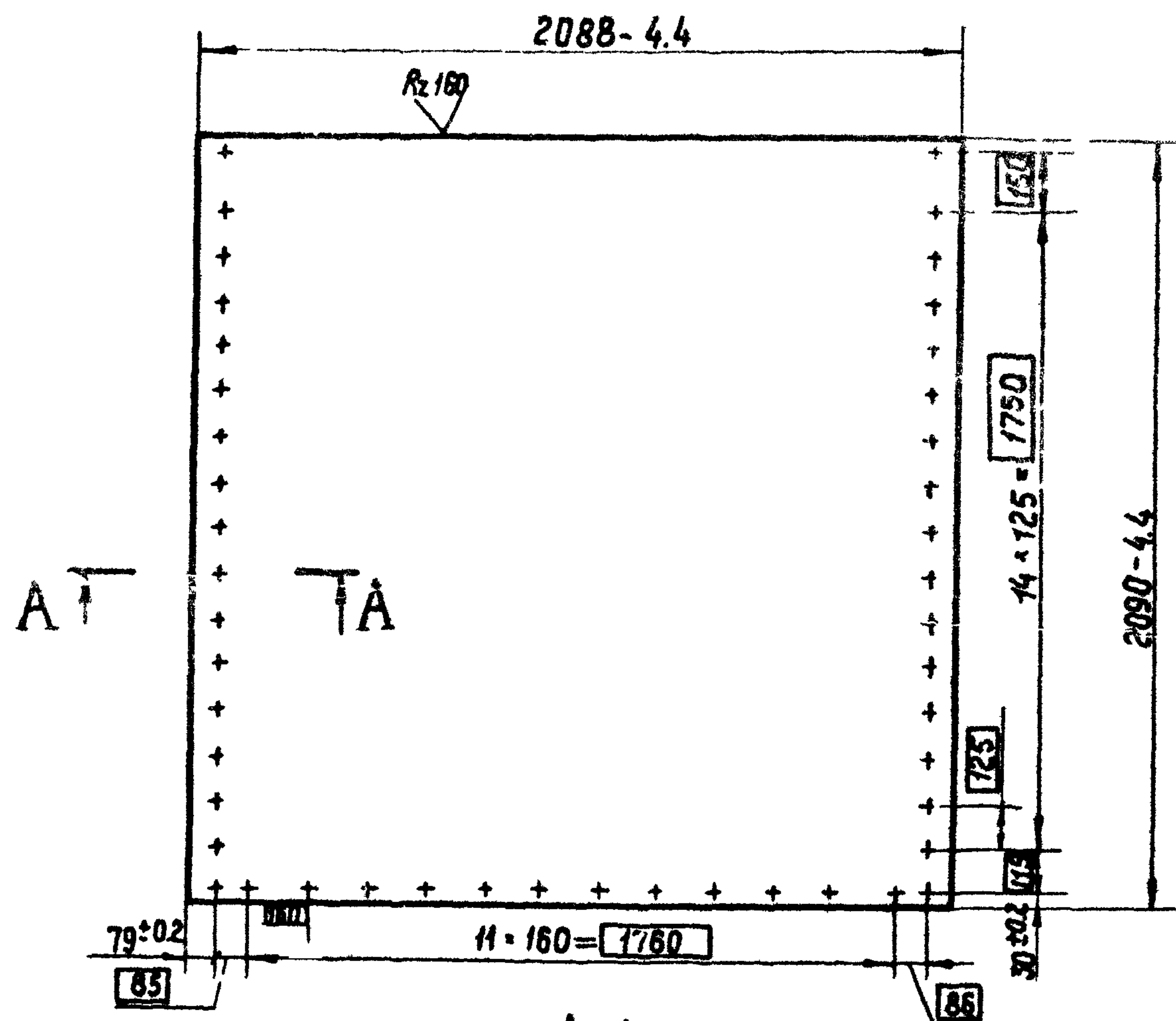
1. Размеры для справок
2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродом Э 42 ГОСТ 9467-75
3. Сварку вести швом ТЗ-А4 по контуру прилегания деталей, кроме швов указанных на чертеже.
4. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа после обрезки - Rz 160, неуказанные предельные отклонения сварных соединений ± 2/16.

ПС 200-200.02.100 СБ				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б	270.1	1:20
Разраб.	Малроссиянчук	Кузнецова	И.И.И.	И.И.И.			
Проф.	Кузнецова	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов	
Т.контр.					Союзсправодхоз имени Е.Е. Алексеевича г. Москва		
ГИП.	Певзнер	И.И.И.	И.И.И.				
Н.контр.	Платунина	И.И.И.	И.И.И.				
Утв.	Седов	И.И.И.	И.И.И.				

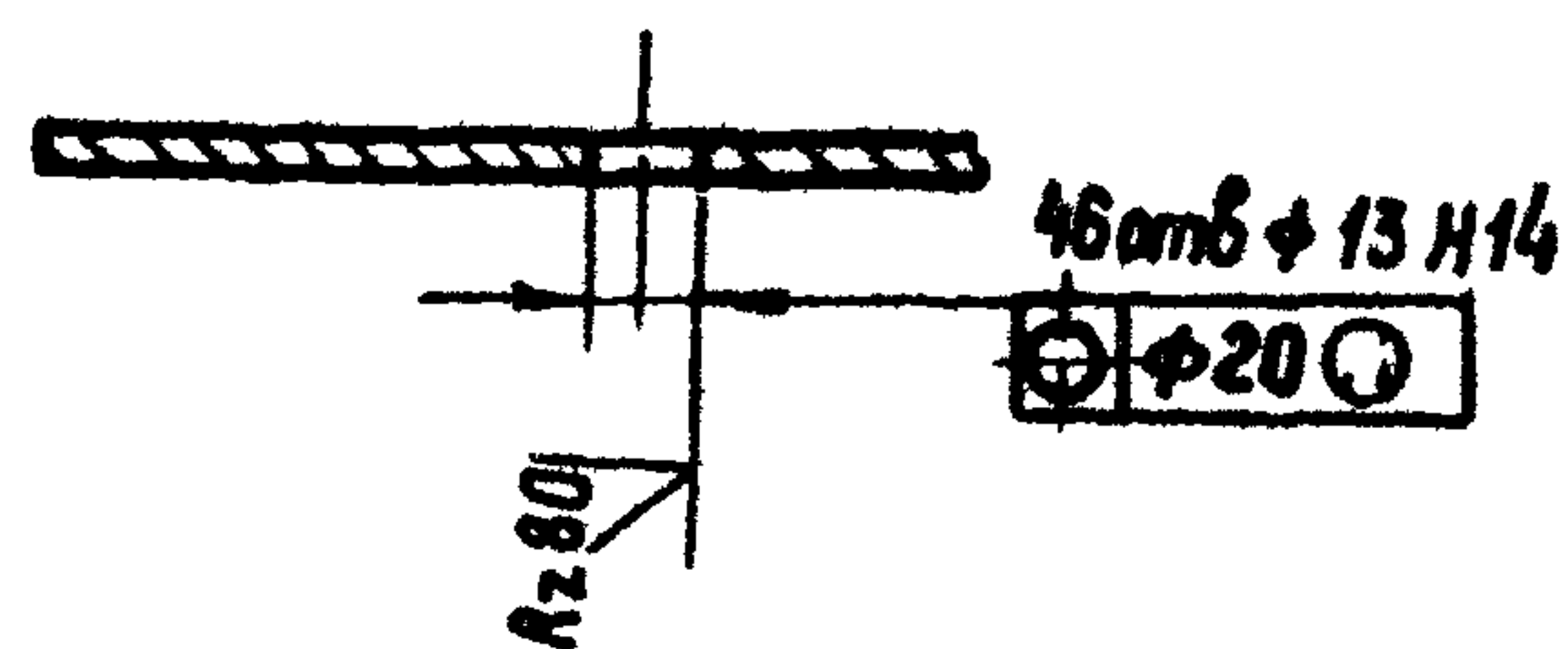
Формат 3

ПС 200-200.02.101

(✓)A



A-A



ПС 200-200.02.101

Обшивка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Малороссиянц	Машур	12.01.83
Проб.		Кузнецова	Вуцун	12.01.83
Т. контр.				
Н. контр.		Платунина	Александр	06.01.83
Утв.		Певзнер	Игорь	14.01.83

Лист 5-ПС ГОСТ 19903-74
ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79

Лист	Масса	Масштаб
5	171.0	1:20
Лист Листов 1		

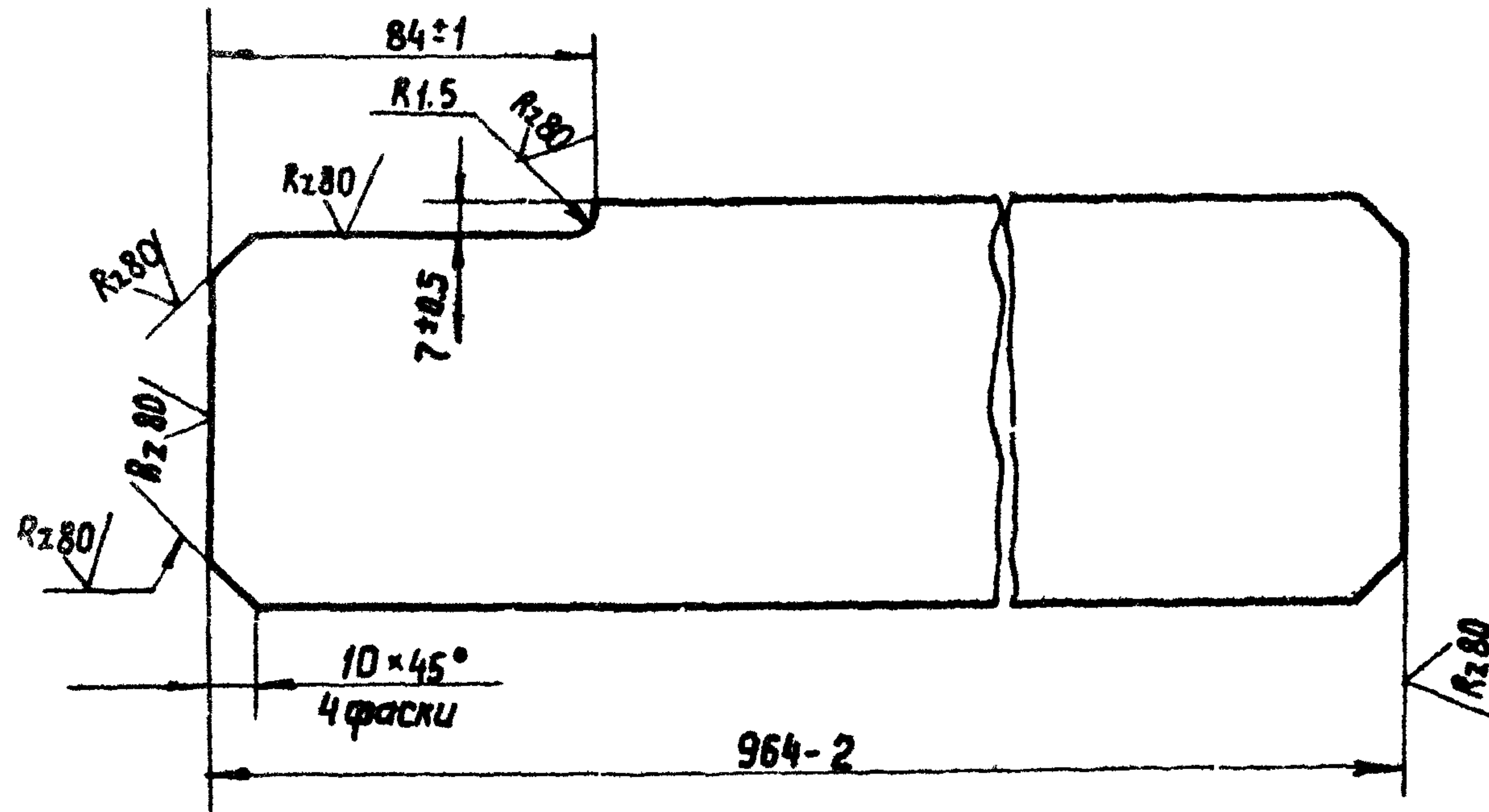
СОЮЗГИПРОВОДХОЗ
ИМЕНИ Е.Е.АЛЕКСЕЕВСКОГО
г. Москва

Копировал: Юркова Формат А4

Серия 3.820.2-37. Выпуск 8

ПС 200-200.02.102

(✓)A



964-2

ПС 200-200.02.102

Ребро

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Малороссиянц	Машур	12.01.83
Проб.		Кузнецова	Вуцун	12.01.83
Т. контр.				
Н. контр.		Платунина	Александр	06.01.83
Утв.		Певзнер	Игорь	14.01.83

Лист 5-2 5-90 ГОСТ 103-76
ВСтЗпс5-И ГОСТ 535-79

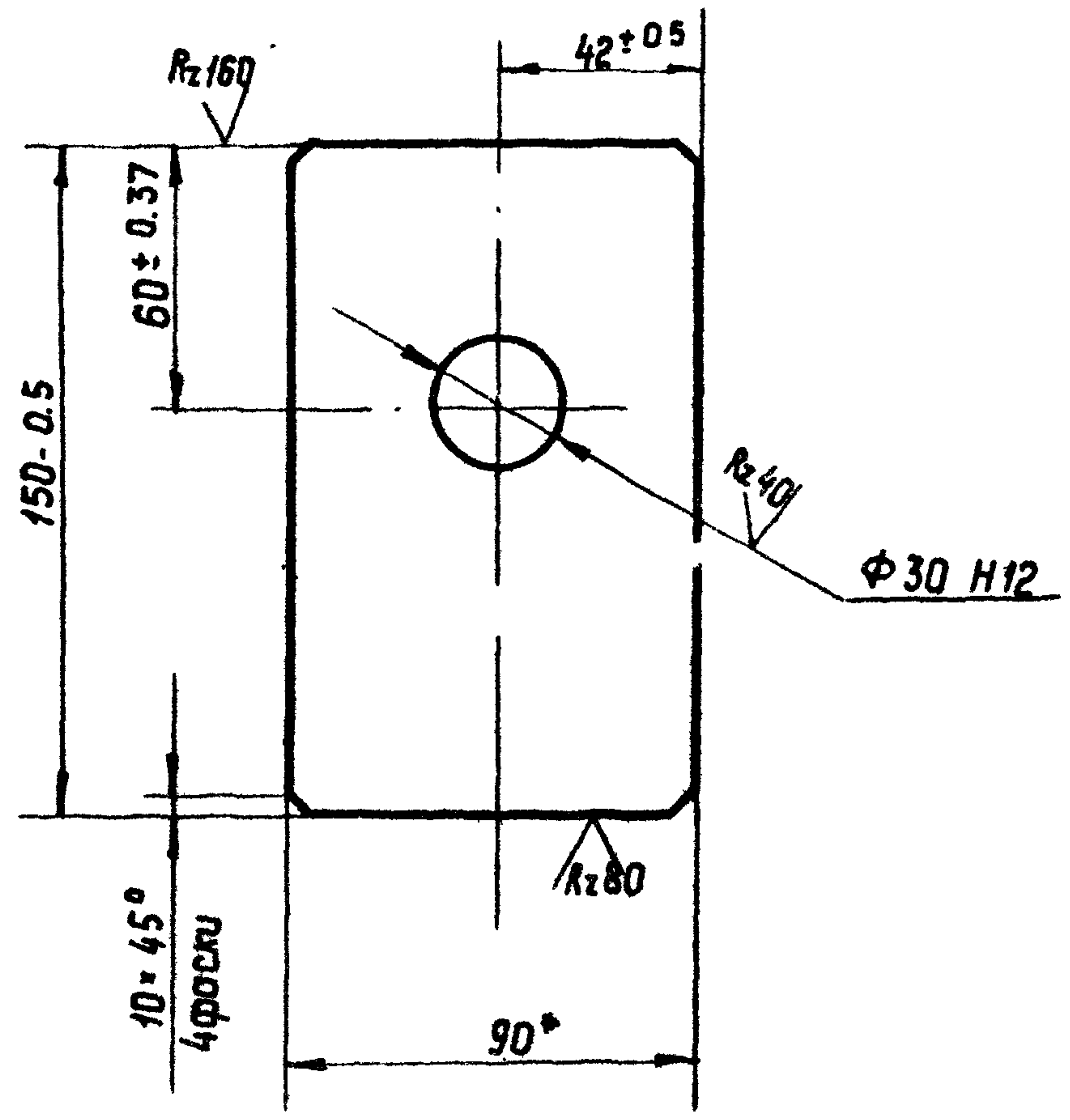
Лист	Масса	Масштаб
5	3.4	1:2
Лист Листов 1		

СОЮЗГИПРОВОДХОЗ
ИМЕНИ Е.Е.АЛЕКСЕЕВСКОГО
г. Москва

Копировал Юркова Формат А4

ПС 200-200 02 103

(V) A



* Размер для справок

ПС 200-200 02. 103

Подвеска

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.		Ислюссисичи	Макоз	18/03
Проб.		Кузнцова	Витим	17/03
Т. контр.				
Н. контр.		Платунина	Степ	18/03
Утв.		Левзнер	А. Гур	18/03

Полоса Б-2 8-90 ГОСТ 103-76
В Ст 3 пс 5-й гост 535-79

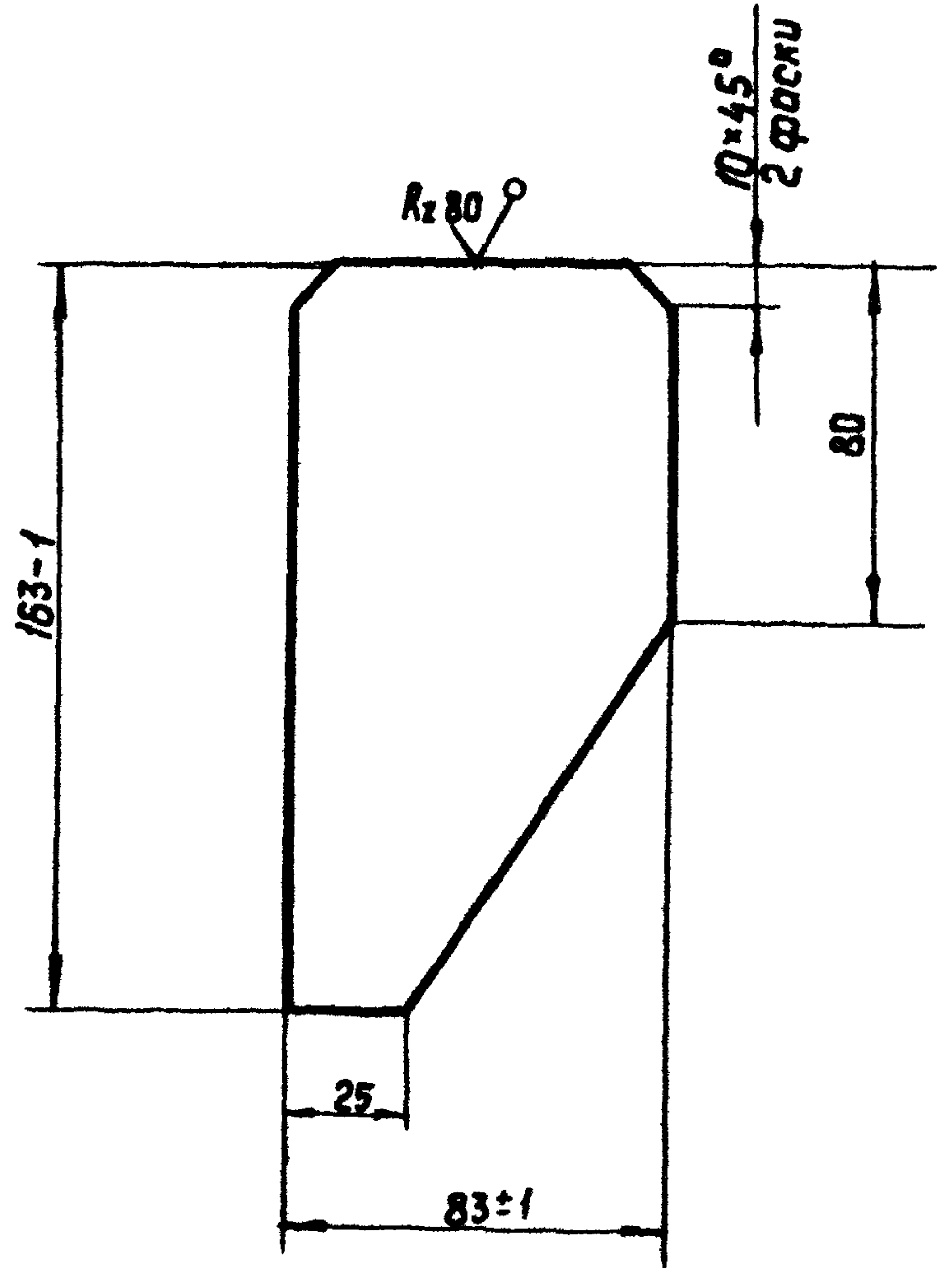
Лист	Масса	Масштаб
Б	0.83	1:2
Лист	Листов 1	

СЮЗГИПРОВОДХОЗ
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал. Юркова Формат А4

ПС 200-200 02. 104

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

ПС 200-200. 02 104

Ребро

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.		Малороссиичи	Витим	18/03
Проб.		Кузнцова	Витим	17/03
Т. контр.				
Н. контр.		Платунина	Степ	18/03
Утв.		Левзнер	А. Гур	18/03

Лист Б-ПН 5 ГОСТ 19903-74
В Ст 3 пс 5 ГОСТ 14637-79

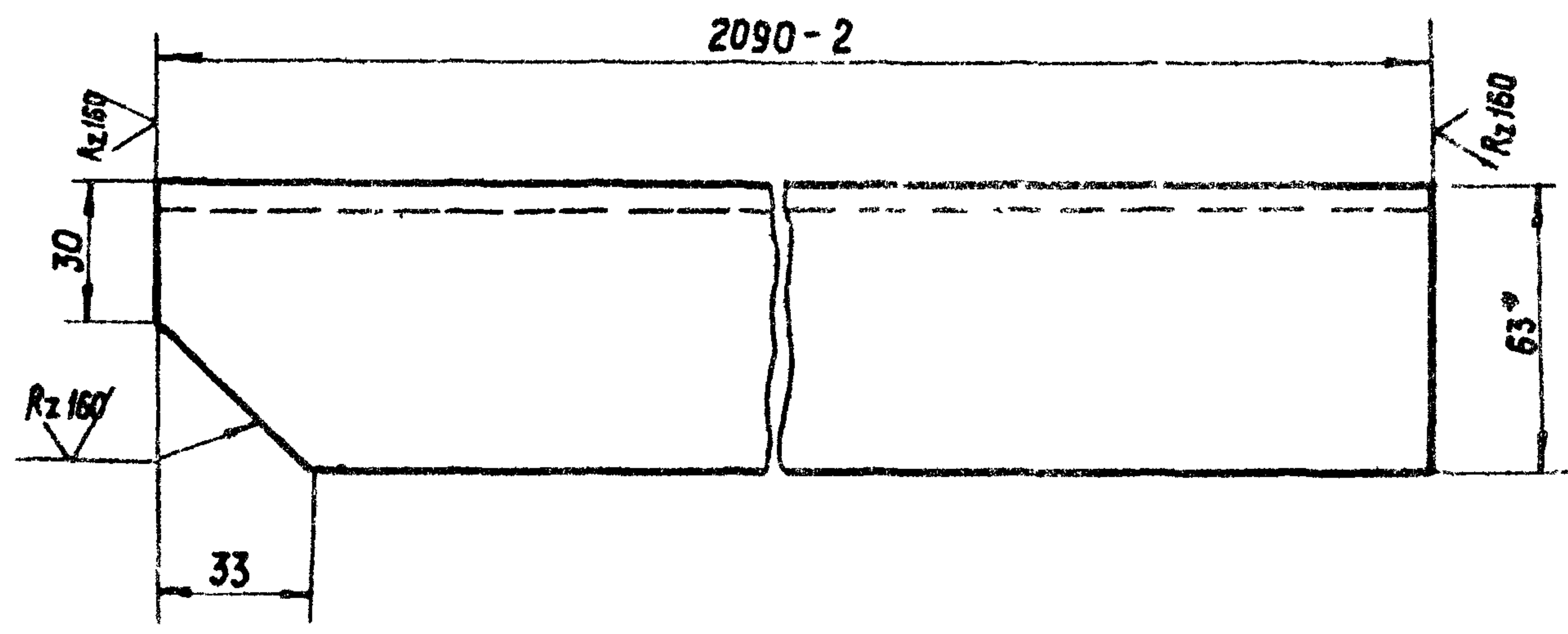
Лист	Масса	Масштаб
Б	0.45	1:2
Лист	Листов 1	

СЮЗГИПРОВОДХОЗ
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

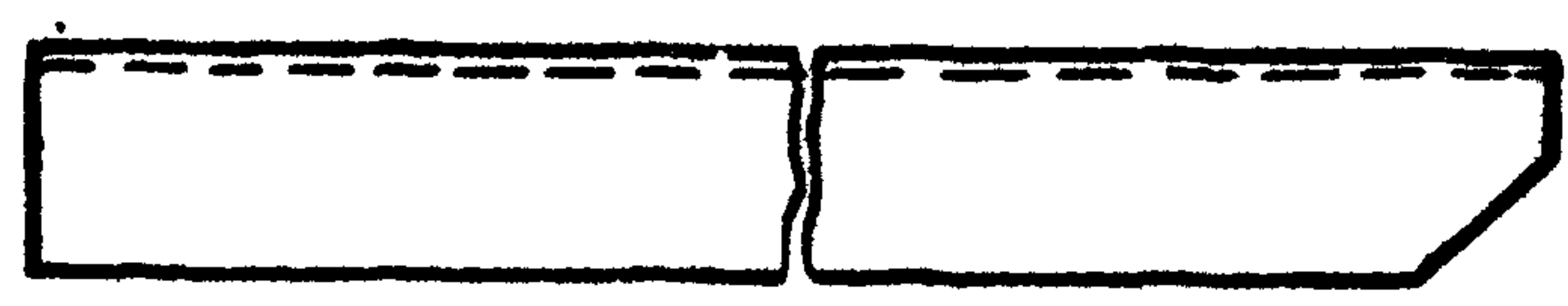
Копировал. Юркова Формат А3

ПС 200-200.02.105

ПС 200-200.02.105



ПС 200-200.02.105-01 - зеркальное отражение
 остальное - см ПС 200-200.02.105
 М 1:4



- 1. Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

ПС 200-200.02.105

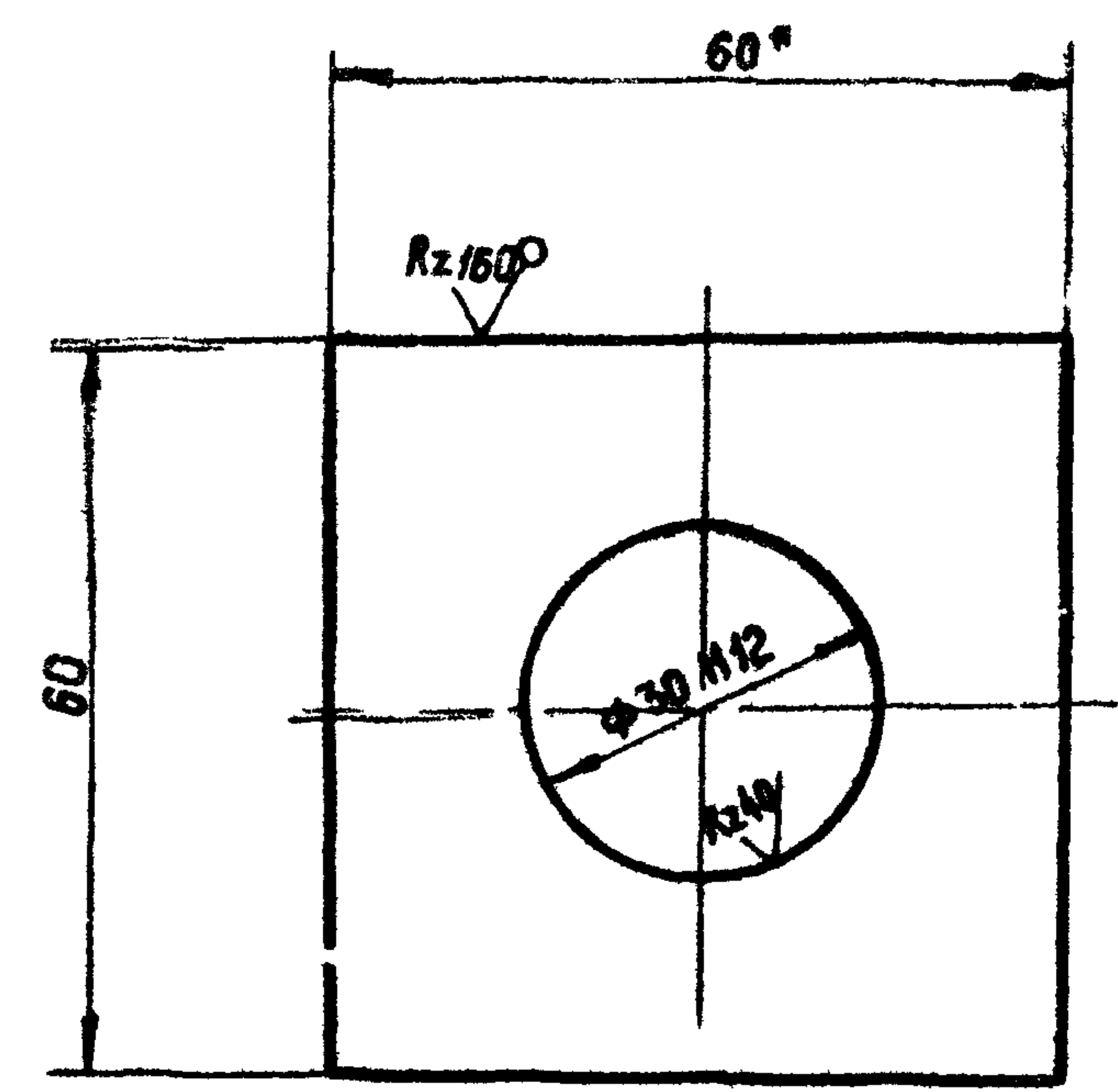
Уголок

Лист	Масса	Материал
Б	15,7	4:2
Лист		Листов 1

Уголок Б-100-63-6 ГОСТ 8510-72
 В Ст 3 пс 5-1 ГОСТ 535-79

СОЮЗГИПРОВОДХОЗ
 имени Е.Е. Алексеевской,
 г. Москва

ПС 200-200.02.106



- 1. Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

ПС 200-200.02.106

Накладка

Лист	Масса	Материал
Б	0,14	4:2
Лист		Листов 1

Полоса Б-2 Б-60 ГОСТ 103-76
 В Ст 3 пс 5-1 ГОСТ 535-79

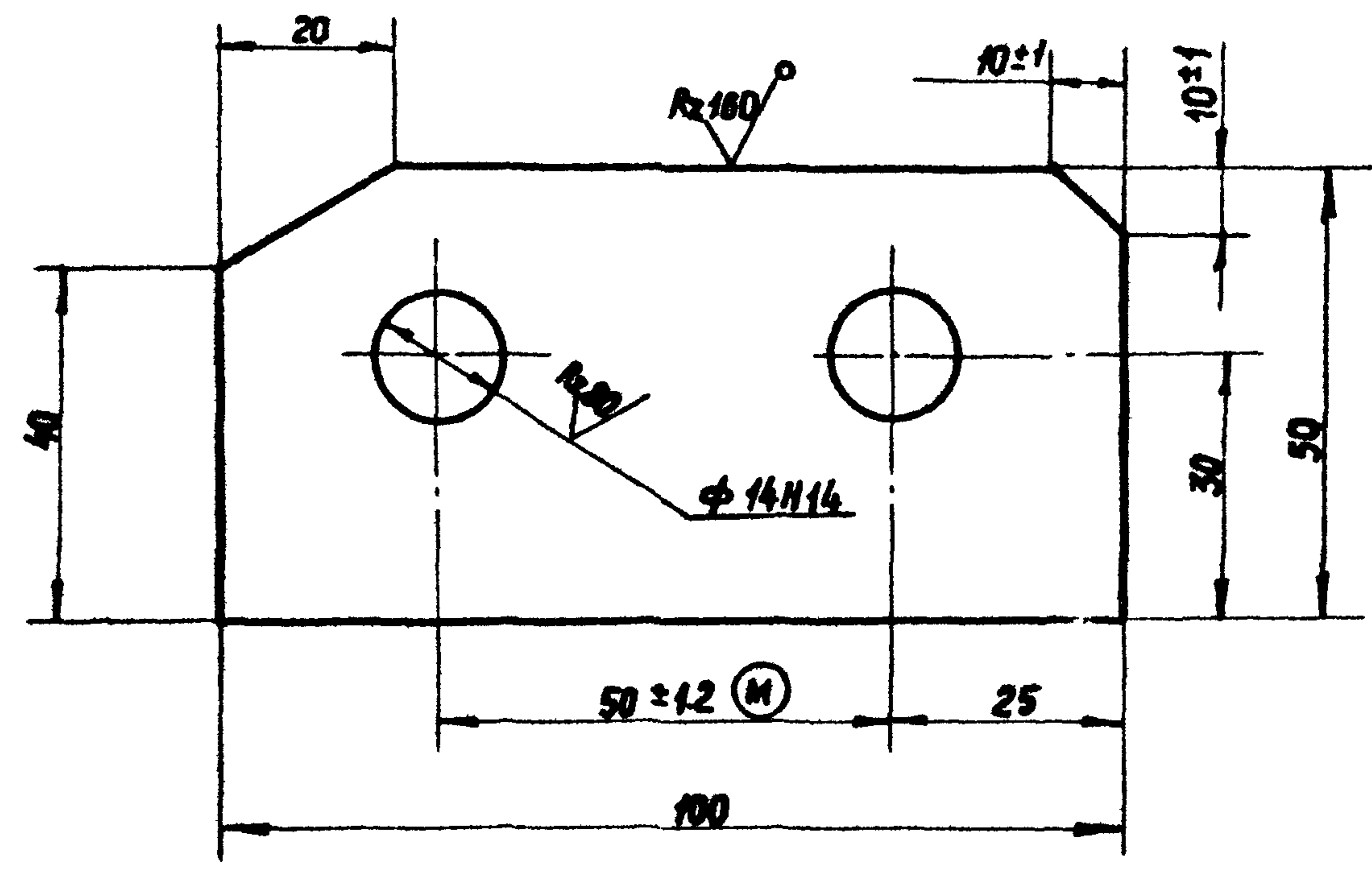
СОЮЗГИПРОВОДХОЗ
 имени Е.Е. Алексеевской,
 г. Москва

Умб. № докум. Подп. и дата
 Изм. № докум. Подп. и дата
 Разраб. Малорослянец
 Проб. Кузнецова
 Т. контр.
 Н. контр. Платунина
 Умб. Певзнер

Умб. № докум. Подп. и дата
 Изм. № докум. Подп. и дата
 Разраб. Малорослянец
 Проб. Кузнецова
 Т. контр.
 Н. контр. Платунина
 Умб. Певзнер

(V/A)

ПС 200-200.01.301



Неуказанные предельные отклонения размеров
 по $\pm \frac{IT14}{2}$

Шифр № табл. Подп. и дата
 Вып. инв. № инв. № экз. Подп. и дата

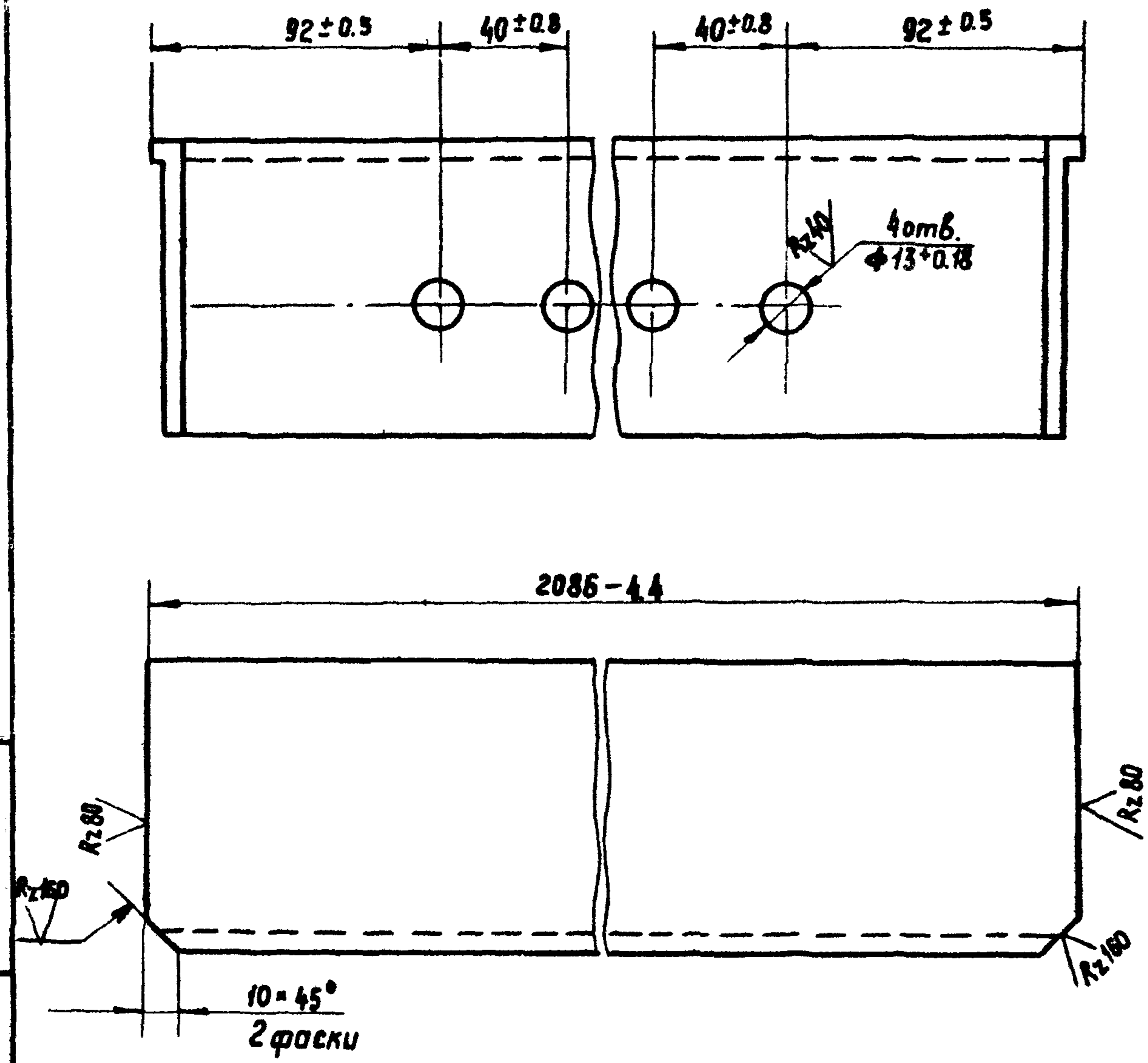
				ПС 200-200.01.301			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Молороссиянцева	Молор	12.01.73	Б		
Проб.		Кузнецова	Кузнец	12.01.73		0.34	1:1
Г. контр.					Лист		Листов 1
И. контр.	Платунина			12.01.73	Лист	Б-ПН 10 ГОСТ 1903-74	
Утв.	Левзнер			12.01.73	Утв.	ВСт 3 пс-5 ГОСТ 14637-79	
					СОЮЗГИПРОВОДХОЗ имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		
					Копировал: Юркова Формат А4		

Серия 3.820.2-37. Выпуск 8

22-

(V/A)

ПС 200-200.02.107

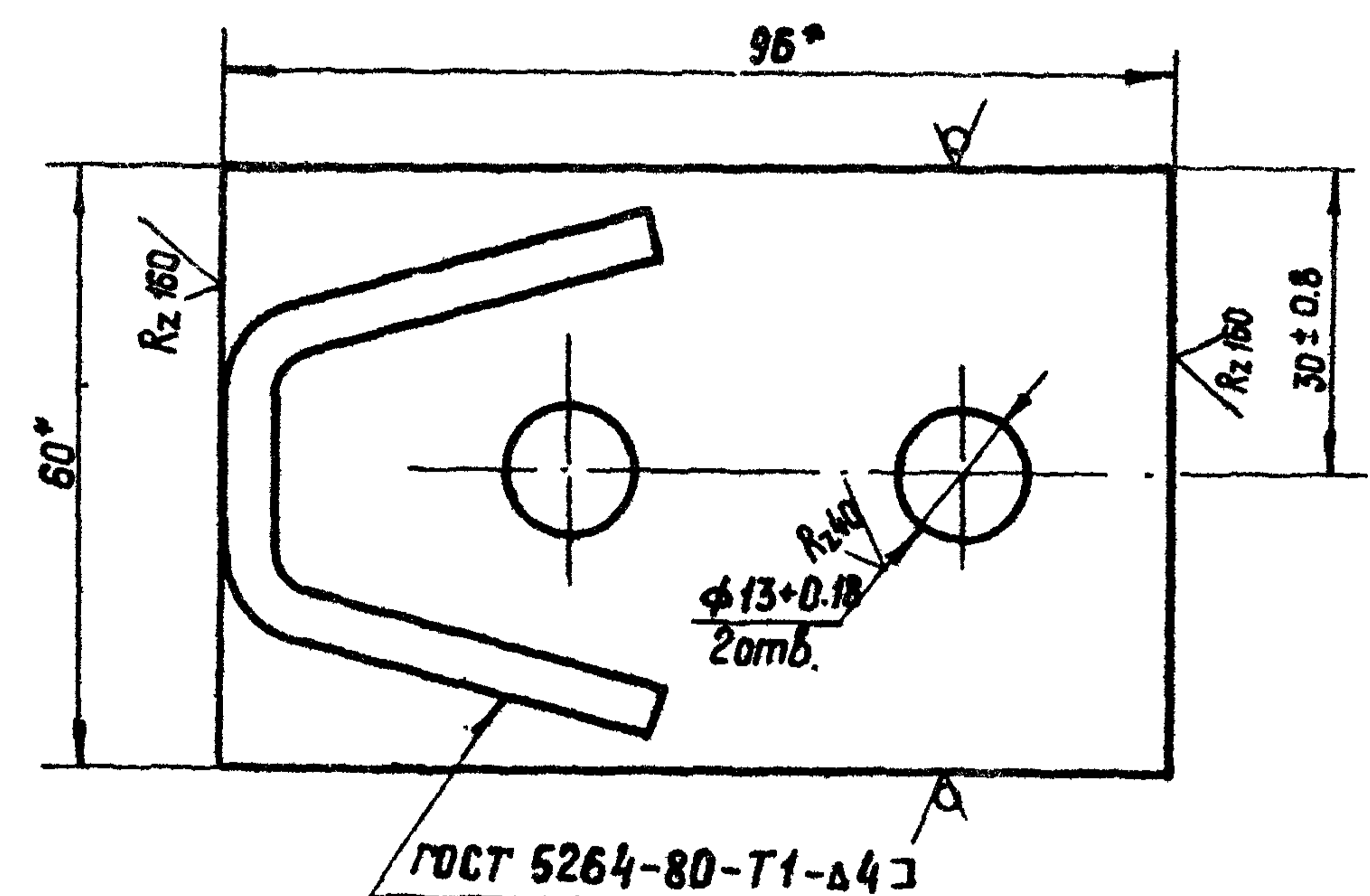
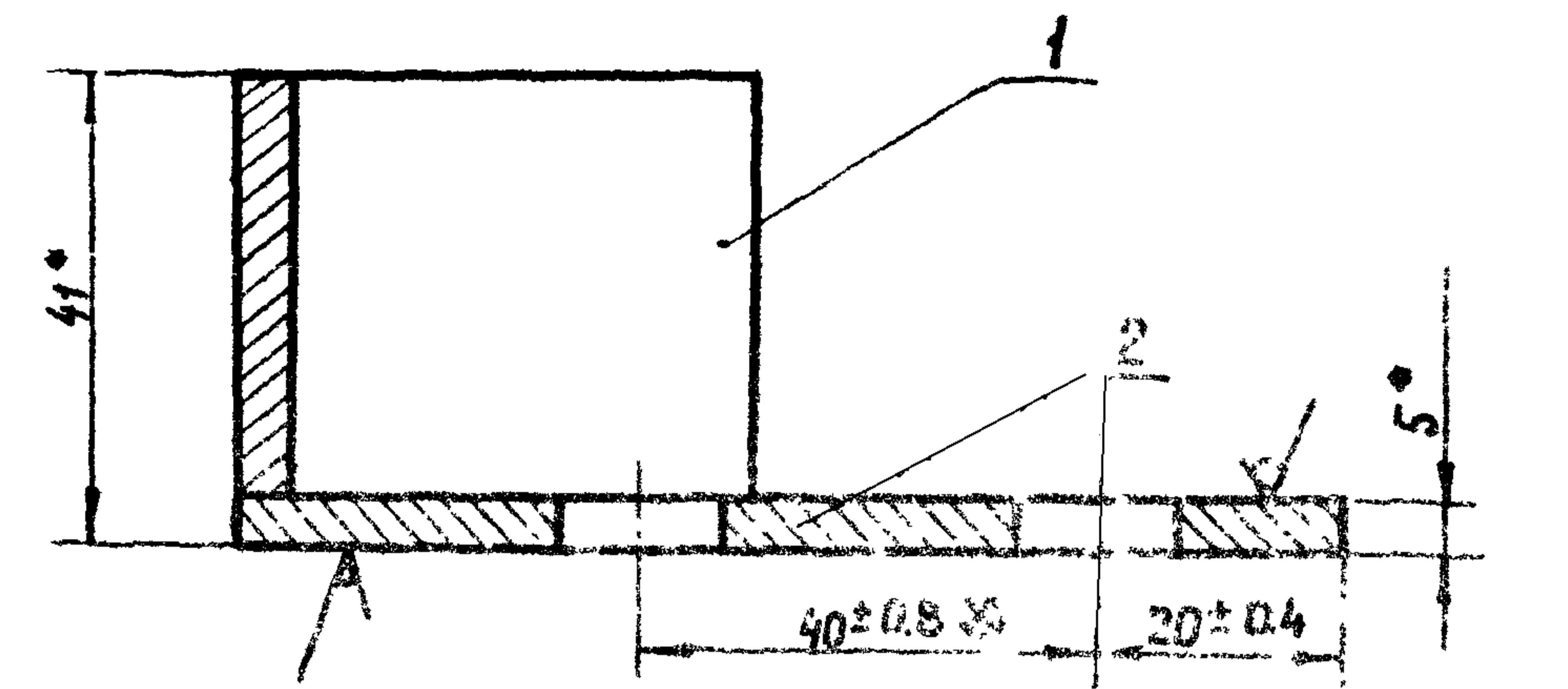


Шифр № табл. Подп. и дата
 Вып. инв. № инв. № экз. Подп. и дата

				ПС 200-200.02.107			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Молороссиянцева	Молор	12.01.73	Б	17.4	1:2
Проб.		Кузнецова	Кузнец	12.01.73	Лист		Листов 1
Г. контр.					Лист		Листов 1
И. контр.	Платунина			12.01.73	Лист	Уголок Б-90*90*6 ГОСТ 8509-72	
Утв.	Левзнер			12.01.73	Утв.	ВСт 3 пс-5 ГОСТ 535-79	
					СОЮЗГИПРОВОДХОЗ имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		
					Копировал: Юркова Формат А4		

Серия 3.820.2-37. Выпуск 8

ПС 150-100-02-200 СБ



- 1. * Размеры для справок
- 2. Сварка электродами Э 42 ГОСТ 9467-75

ПС 150-100.02.200 СБ

Упор
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Б	0.34	1:1
Лист		Листов 1

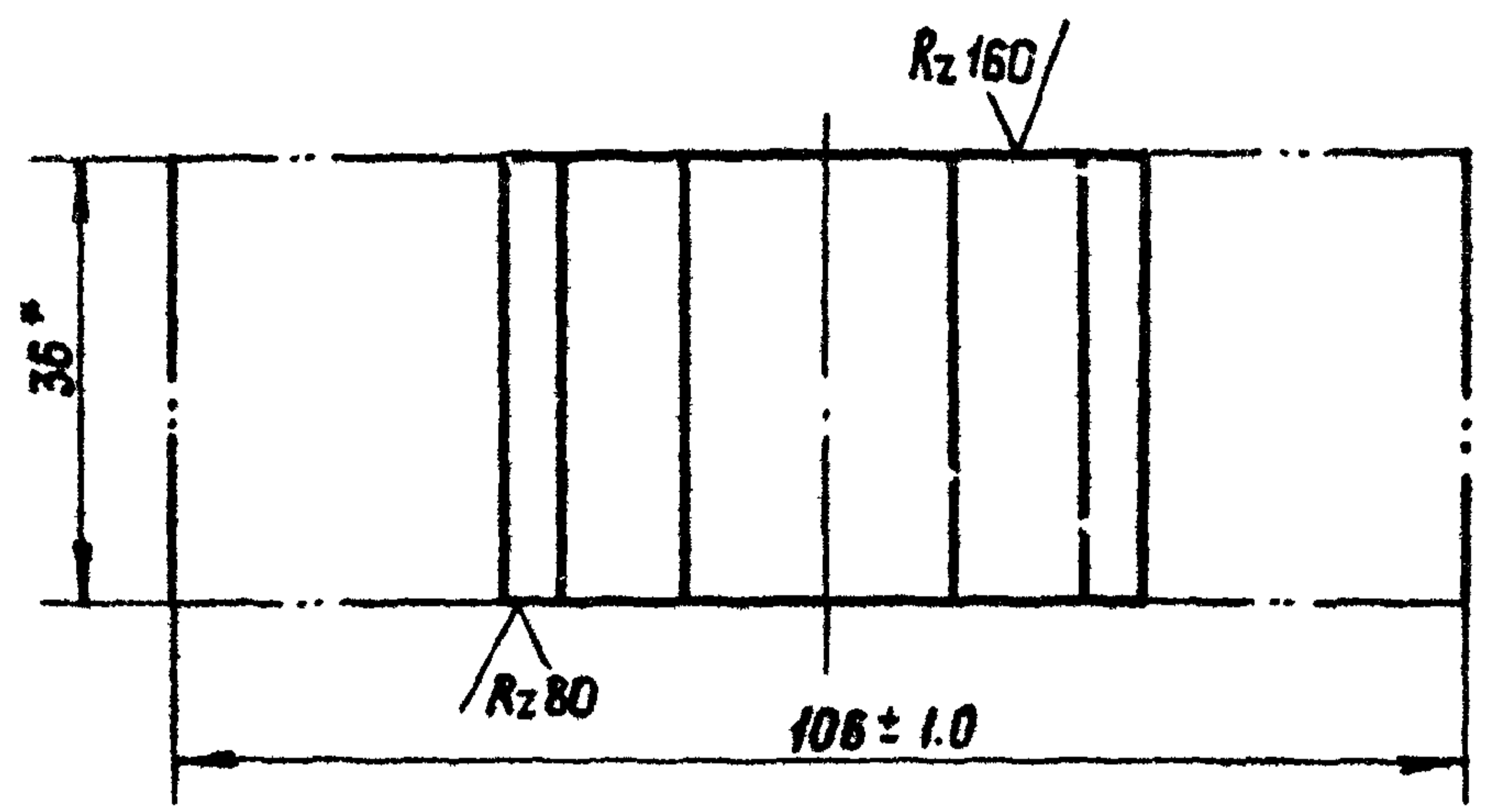
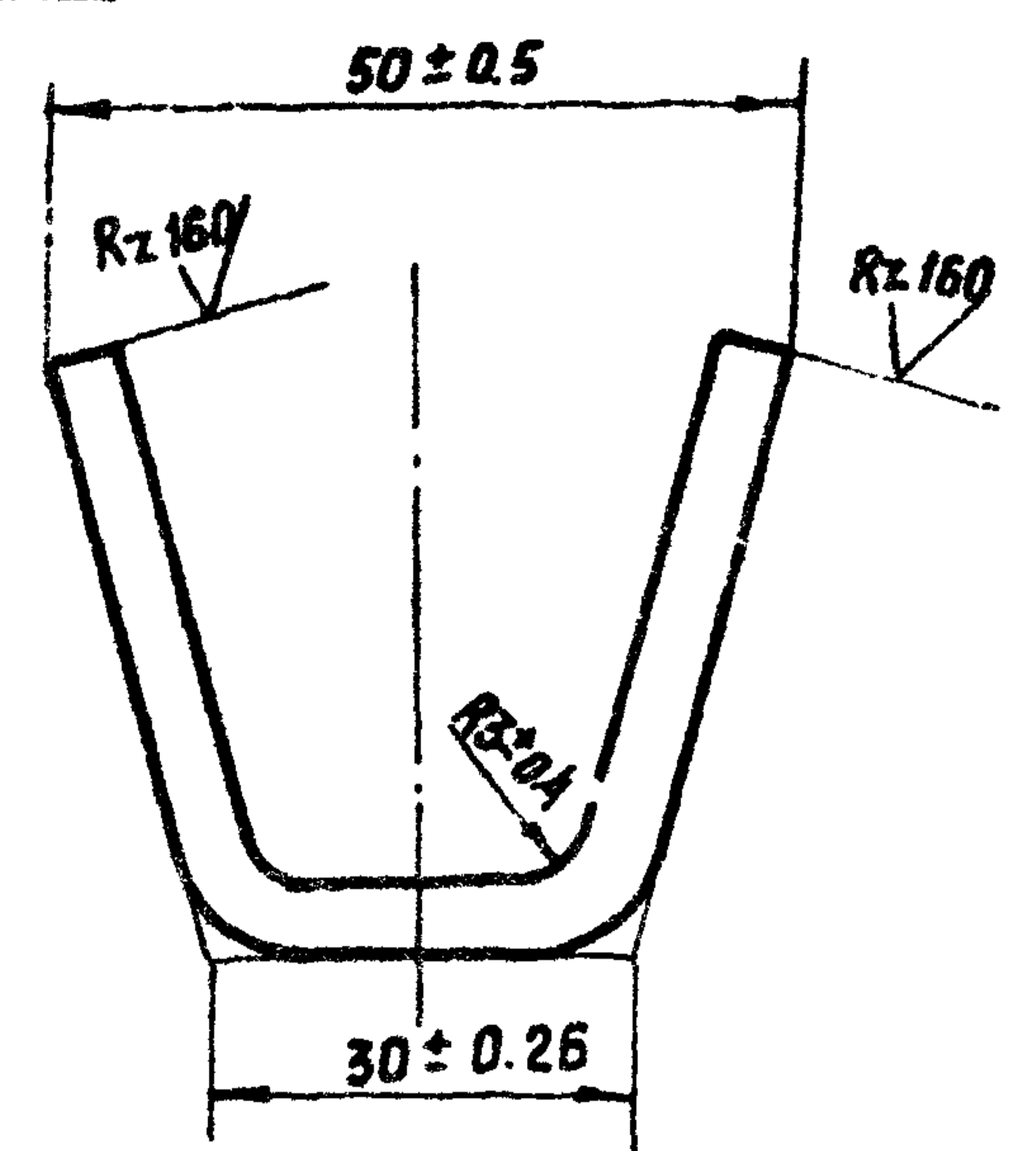
СОЮЗГИПРОВОДХОЗ
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Шкв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Шкв. № дубл.	Подп. и дата

Шкв. № подл.	Подп.	Дата	Взам. инв. №	Шкв. № дубл.	Подп.	Дата
	Шаталов	4.2.83				
	Кузнецова	7.2.83				
	Левзнер	14.2.83				
	Платунина	14.2.83				
	Седов	14.2.83				

ПС 150-100-02-201

V(V)



- * Размер для справок

ПС 150-100.02.201

Упор

Лит.	Масса	Масштаб
Б	0.15	1:1
Лист		Листов 1

СОЮЗГИПРОВОДХОЗ
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Шкв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Шкв. № дубл.	Подп. и дата

Шкв. № подл.	Подп.	Дата	Взам. инв. №	Шкв. № дубл.	Подп.	Дата
	Шаталов	4.2.83				
	Кузнецова	7.2.83				
	Левзнер	14.2.83				

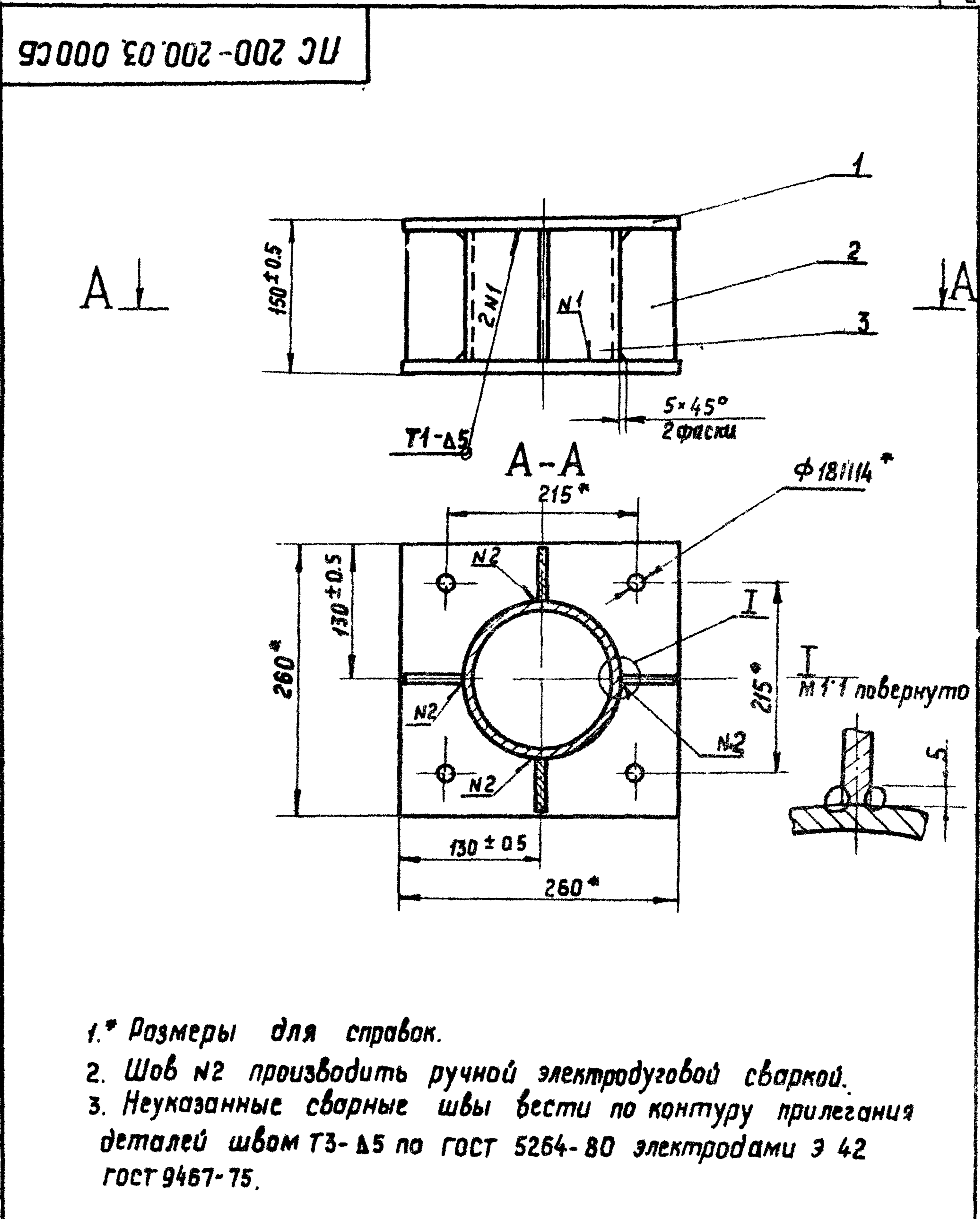
Полоса Б-2 5*35 ГОСТ 103-76
ВСтЗ пс 5-П ГОСТ 535-79

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ПС 200-200.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		ПС 200-200.03.001	Основание	2	
B4	2		ПС 200-200.03.002	Ребро		
				Полоса Б-2 5x50 ГОСТ 103-76 ВСт3 пс5-Г ГОСТ 535-79		
				ℓ = 125 - 0,5 мм	4	0,98 кг
B4	3		ПС 200-200.03.003	Стойка		
				Труба 150x5 ГОСТ 8734-75 ВСт3 пс5-Г ГОСТ 8733-74		
				ℓ = 126 - 0,5 мм	1	2,3 кг

ПС 200-200.03.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Разраб.	Малорин		12.02.83
Проб.	Кузнец		12.02.83
И.контр.	Платунин		12.02.83
Утв.	Певзнер		12.02.83
Колонка		ит	Лист
		6	1
СОЮЗГИПРОВОДХОЗ имени Е.Е. Алексеевского г. Москва			

Копировал: Юркова Формат А4

-24-
Серия 3820 2-37
Выпуск 8

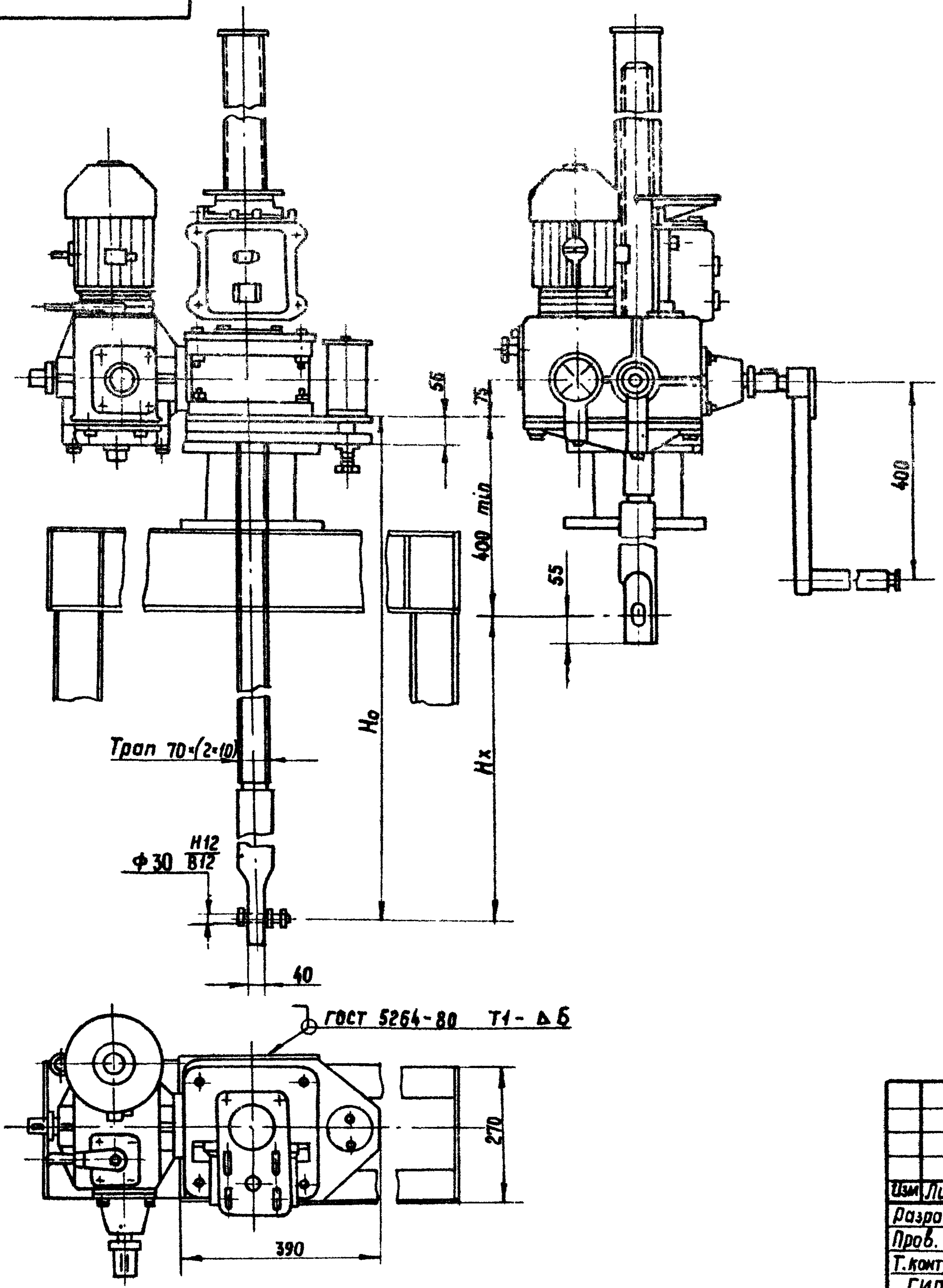


- 1.* Размеры для справок.
2. Шов №2 производить ручной электродуговой сваркой.
3. Неуказанные сварные швы вести по контуру прилегания деталей швом Г3-Δ5 по ГОСТ 5264-80 электродами Э 42 ГОСТ 9467-75.

ПС 200-200.03.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Малороссиянец		12.02.83
Проб.	Кузнецова		12.02.83
Т.контр.			
И.контр.	Платунин		12.02.83
Утв.	Певзнер		12.02.83
Колонка		Лит.	Масса
Сборочный чертеж		Б	123
			1,5
		Листов 1	
СОЮЗГИПРОВОДХОЗ имени Е.Е. Алексеевского г. Москва			

Копировал: Юркова Формат А4

ПС 200-200.04.000 ГЧ



Техническая характеристика подъемника Табл. 1

Размер резьбы винта	Усилие в тс наоб.			Но в м наоб.	Усилие на рукоятке при тв	Время подъема затвора на 1 м в мин	
	тяговое Т	посадочное П	дажимное Д			Электро-двигатель	Вручную
Трост 70x(2x10)	5	5	6	4.2	14	5	15

Данные на заказ по затвору ПС 200-200

Табл. 2

Усилие тяговое потребное в тс	Тз	2.87
Усилие посадочное потребное в тс	Пз	2.61
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м	Но	2.5
Полный ход затвора в м	Нх	2.1
Датчик положения затвора	-	ДПС-250 вариант 10
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	244.0
Кол. подъемников на заказ шт	п	1

1. На виде слева винт грузовой показан в крайнем верхнем положении.
2. Технические требования по ТУ 33-55-77

ПС 200-200.04.000 ГЧ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник винтовой 53В Габаритный чертеж	Лист	Масса см.	Масштаб
Разраб.	Малороссиянец	Алекс	11.01.83			Б	табл 2	1:10
Проб.	Кузнецова	В.И.	22.01.83		Лист	Листов 1		
Т.контр	Гип	Певзнер	11.02.83		СООЗГИПРОВОДХОЗ имени Е.Е. Алексеевского г. Москва			
Н.контр.	Платунина	11.02.83						
Угв.	Седов	20.03.83						

ГЧ 200-200.05.000 ГЧ

Таблица 1

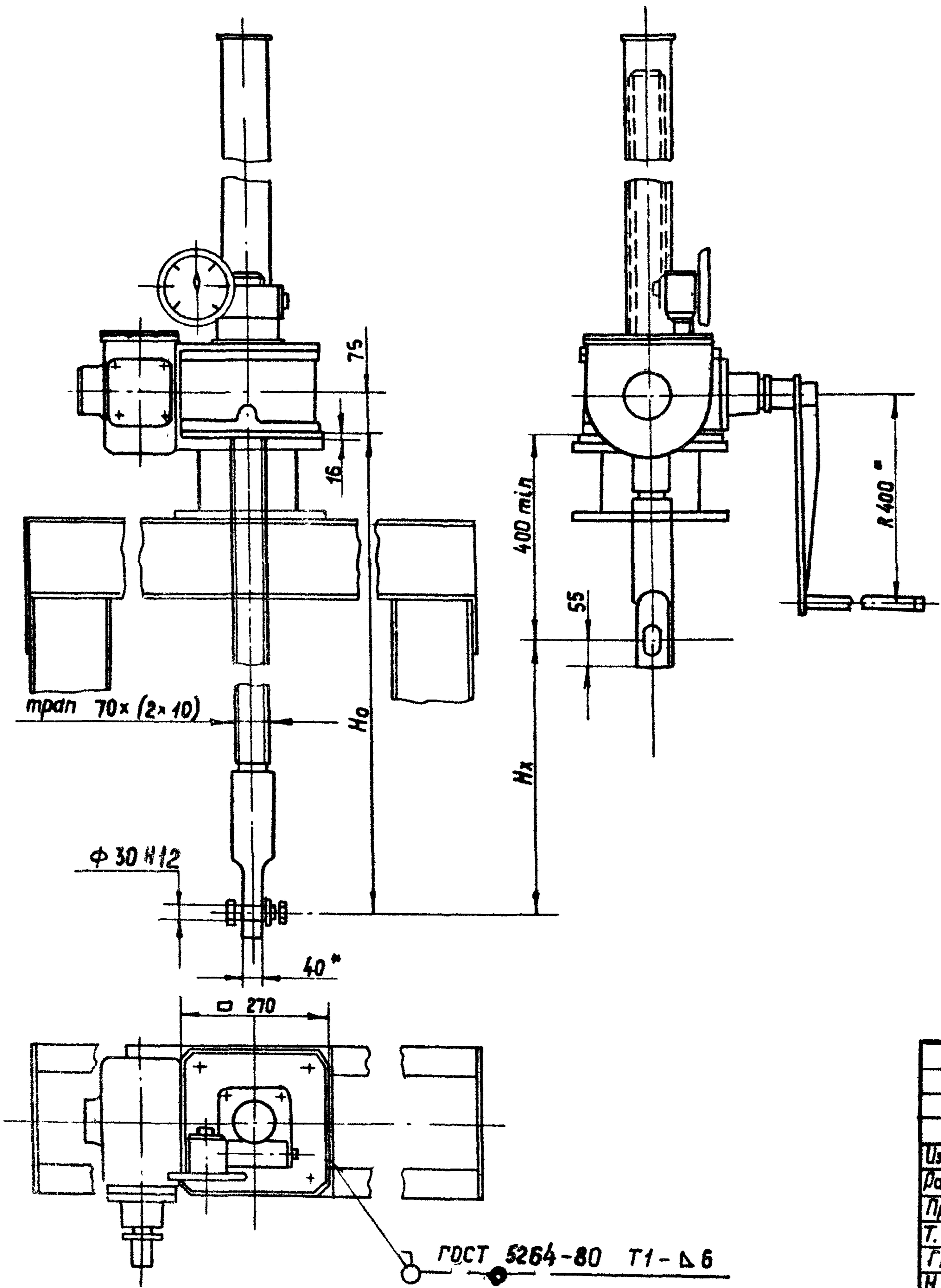
Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс. наиб.			Но в м наиб.	Усилие на рукоятке при Т в кгс	Время подъема затвора на 1 м в мин.
	тяговое Т	посадочное П	дожимное Д			
Трпн 70x(2x10)	5	5	6	3.85	20	20

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие тяговое потребное в тс	Тз	2.87
Усилие посадочное потребное в тс	Пз	2.61
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м	Но	2.45
Полный ход затвора в м	Нх	2.05
Датчик положения затвора	-	УПР2510
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	176.0
Количество подъемников на заказ в шт	п	1



1. На виде слева винт грузовой показан в крайнем верхнем положении.
2. Технические требования по ТУ 33-56-77.

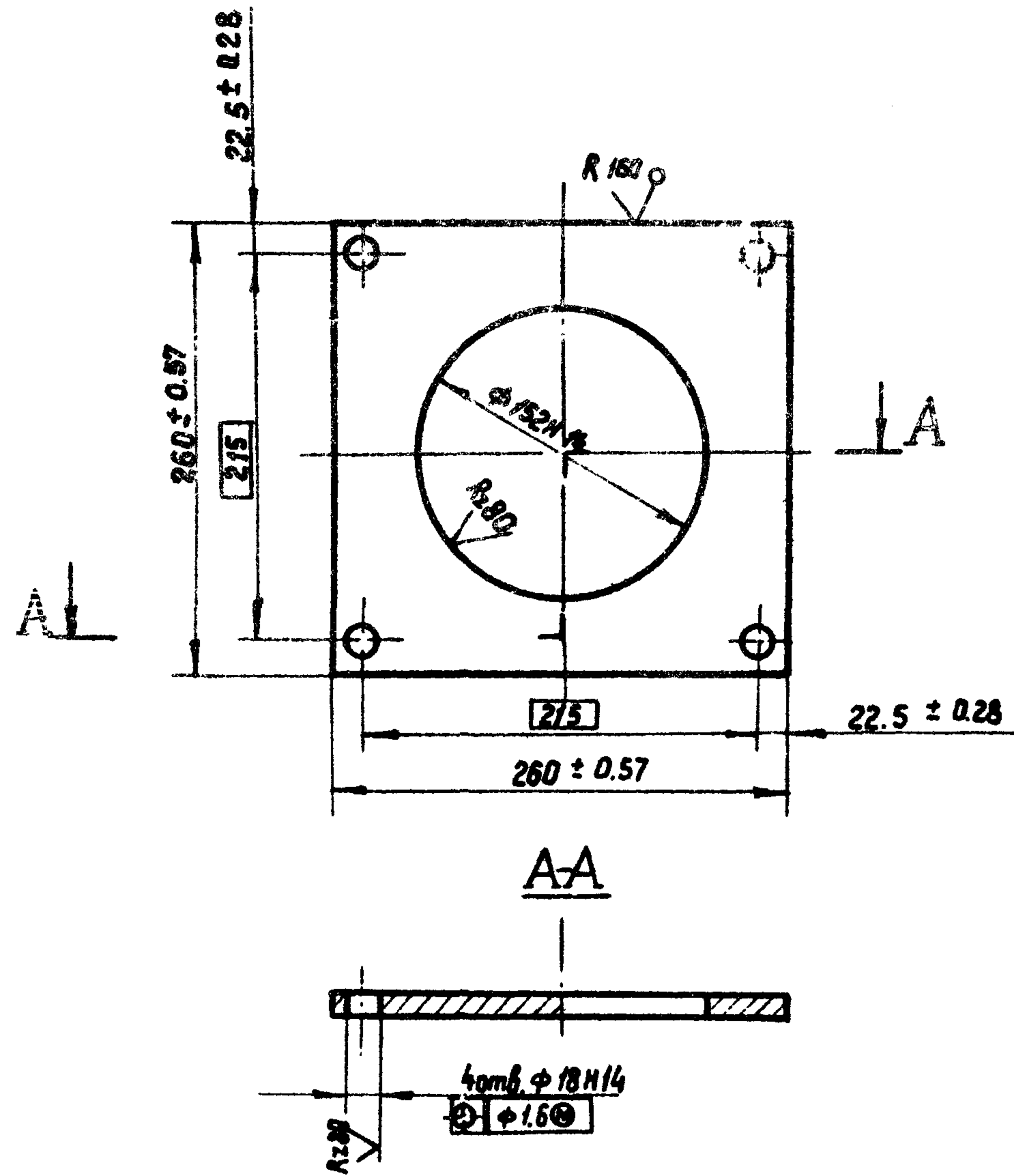
ГЧ 200-200.05.000 ГЧ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б	См.
Разраб.	Малороссийская	Малор.	11.01.80		Лист 2	1:10
Проб.	Кузнецова	Кузнецова	11.01.80		Лист 1	
Т. контр.						
ГИП	Певзнер	Певзнер	11.01.80			
Н. контр.	Платунина	Платунина	11.01.80			
Утв.	Седов	Седов	11.01.80			

Подъемник винтовой 5В
Забаритный чертеж

Союзгипрорудхоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Серия 3.820.2-37 Выпуск 8

(VI)



Серия 3.820.2-37 Выпуск 8

Изм. № докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	27.01.63
Проб.		
Т. контр.		
Изм. № докум.	Подп.	Дата
Разраб.		
Проб.		
И. контр.		
Утв.		

ПС 200-200 03.001			
Изм. № докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Кузнецова	27.01.63	
Проб.			
Т. контр.			
И. контр.	Платунина		
Утв.	Гибнер		
Лист 5-ПН 12 ГОСТ 19903-74 ВСт3 пс 5 ГОСТ 14637-79			Листов 6
СОЮЗПРОДХОЗ имени Е.Е. Алексеевского г. Москва			

Изм. № докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.					
Проб.					
И. контр.					
Утв.					
СОЮЗПРОДХОЗ имени Е.Е. Алексеевского г. Москва					

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1
Выдана в печать: „ 6 “ — IX — 1983г.
Заказ Т-2375 Тираж 3000