

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 3

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 1,0×1,0

18757/
4

цена 0-95

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3820.2-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 3

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 1,0×1,0

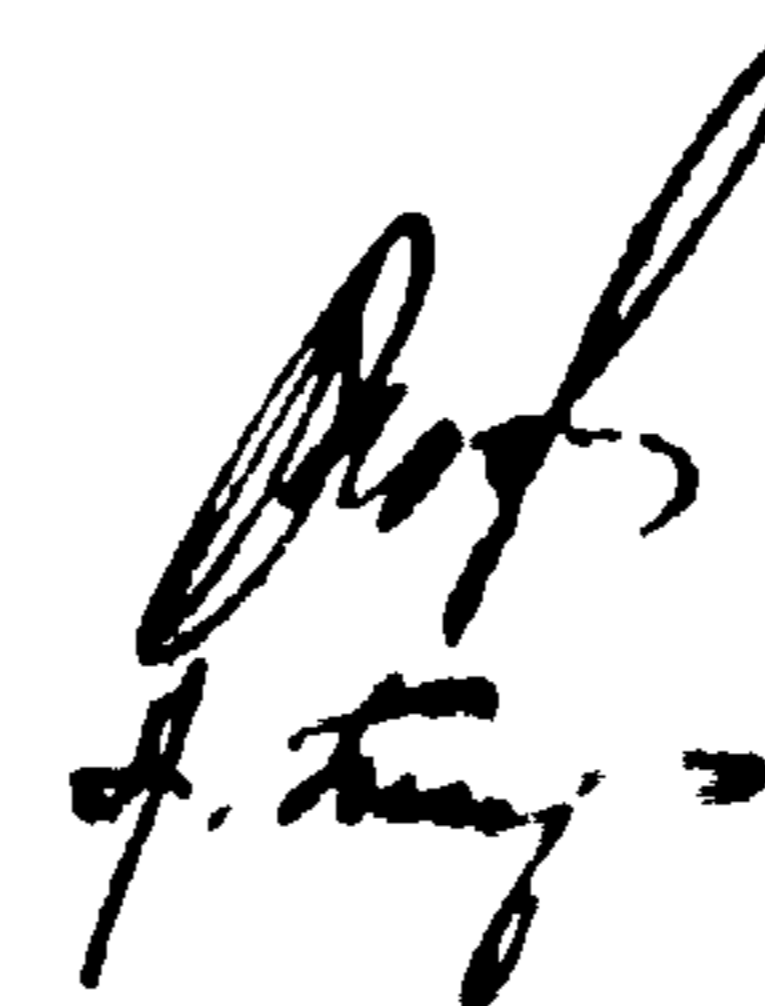
Примененные типовые проекты

Типовой проект 820-165 "Подъемники винтовые для затворов гидротехнических сооружений грузоподъемностью до 20 тс модели В-73." Подъемник с ручным приводом 0,5 В. Альбомы 1,2 (Распространяет Казахский филиал ЦЦТП).

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ СОЮЗГИПРОВОДХОЗ
В/О СОЮЗВОДПРОЕКТ
МИНВОДХОЗА СССР

УТВЕРЖДЕН МИНВОДХОЗОМ СССР
ПРОТОКОЛ № 473 ОТ 16 АПРЕЛЯ 1982г
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ МИНВОДХОЗОМ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А.Ф. КОНДРАТЬЕВ
А.Л. ПЕВЗНЕР

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 100-100.00.000	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1,0x1,0 м	3
ПС 100-100.00.000 СБ	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1,0x1,0 м Сборочный чертёж	4
ПС 100-100.00.000 ВС	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1,0x1,0 м. ведомость спецификаций	6
ПС 100-100.00.000 ВП	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1,0x1,0 м ведомость покупных изделий	7
ПС 100-100.01.000	Рама присланная	8
ПС 100-100.02.000	Затвор	8
ПС 100-100.01.000 СБ	Рама присланная Сборочный чертёж	9
ПС 100-100.01.001	Скоба	10
ПС 100-100.01.002	Стойка	10
ПС 100-100.02.000 СБ	Затвор Сборочный чертёж	11
ПС 100-100.02.100	Металлоконструкция	12
ПС 100-100.02.100 СБ	Металлоконструкция Сборочный чертёж	13
ПС 100-100.02.101	Обшивка	14
ПС 100-100.02.102	Упор	14
ПС 100-100.02.103	Ребра	15
ПС 100-100.02.104	Подвеска	15

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 100-100.02.106	Полоса	16
ПС 100-100.02.105	Ребро	16
ПС 100-100.03.000	Рама закладная	17
ПС 100-100.02.001	Накладка	17
ПС 100-100.03.000 СБ	Рама закладная Сборочный чертёж	18
ПС 100-100.03.100	Марка 1	19
ПС 100-100.03.200	Марка 2	19
ПС 100-100.03.100 СБ	Марка 1 Сборочный чертёж	20
ПС 100-100.03.200 СБ	Марка 2 Сборочный чертёж	21
ПС 100-100.03.101	Пластина	22
ПС 100-100.03.201	Пластина	22
ПС 100-100.04.000 Г4	Подъемник винтовой 0,5В Габаритный чертёж	23

Серия 38202-37
Выпуск 3

Серия 3820 2-37 Выпуск 3

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ПС 100-100.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
А4			ПС 100-100.00.000 ВС	Ведомость спецификаций		
А4			ПС 100-100.00.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
А4			ПС 100-100.04.000 ГЧ	Подъемник винтовой 05В		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		1	ПС 100-100.02.000	Затвор	1	
А4		2	33.5Ф.В.73.010.000	Подъемник винтовой 05В	1	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
			ПС 100-100.00.000	Рис. 1 см СБ		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		3	ПС 100-100.01.000	Рама прислонная	1	

ПС 100-100.00.000

Изм. лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	Шагалов	В.И.	7.02.85
Проб.	Кузнецова	В.И.	15.02.85
ГНП	Левинер	А.И.	15.02.85
И. контр.	Лавочкин	А.И.	15.02.85
Утв.	Седов	В.И.	16.02.85

Затвор поверхностный
скользящий для отвер-
стий 1,0x1,0 м

Изд. лист лист 1
СОЮЗГНП РОСВОДХОЗ
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСАНДРОВСКОГО
г. Москва

Копировал Чибрикина

Формат А4

Серия 3820 2-37 Выпуск 3

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4		4	ПС 100-100.00.001	Подкладка		
				Полоса 524x30 ГОСТ 103-76		
				в ст 3 пс 5 ГОСТ 535-79		
				l = 50 ± 0,4 мм	12	0,75 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Болт М16x300 46 02		
		6		ГОСТ 7798-70	6	
				Гайка М16 8 02		
				ГОСТ 5915-70	6	
				ПС 100-100.00.000-01		
				Рис 2		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		3	ПС 100-100-03.000	Рама закладная	1	

ПС 100-100.00.000

Изм. лист	№ докум	Подп.	Дата
-----------	---------	-------	------

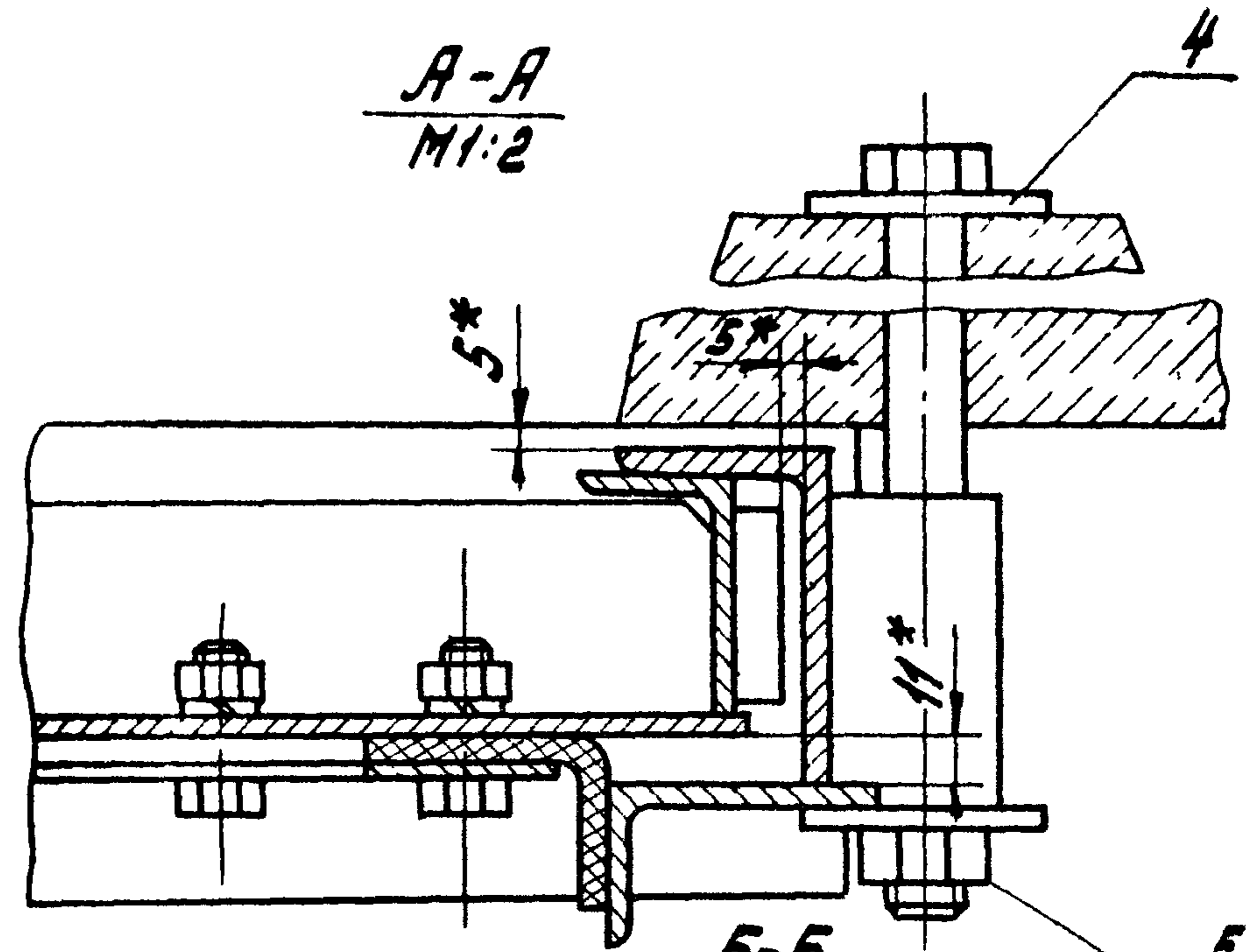
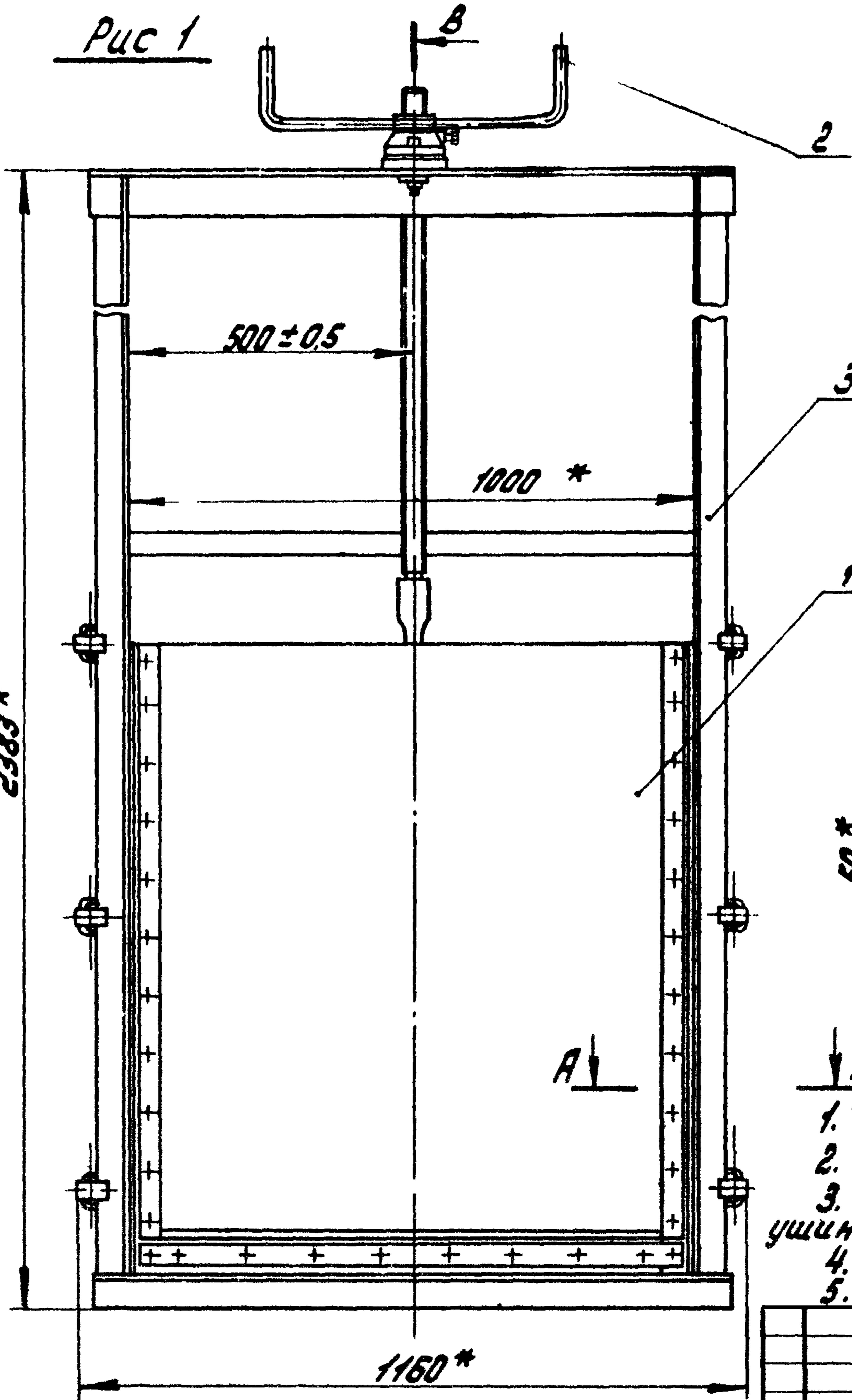
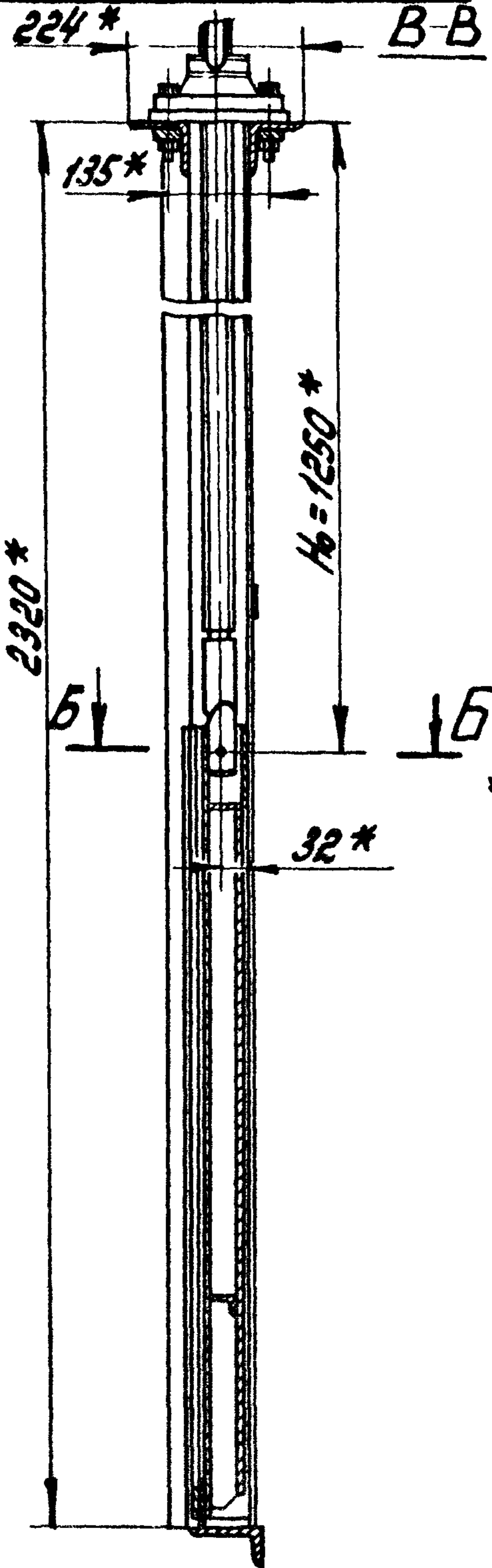
Копировал Чибрикина

Формат А4

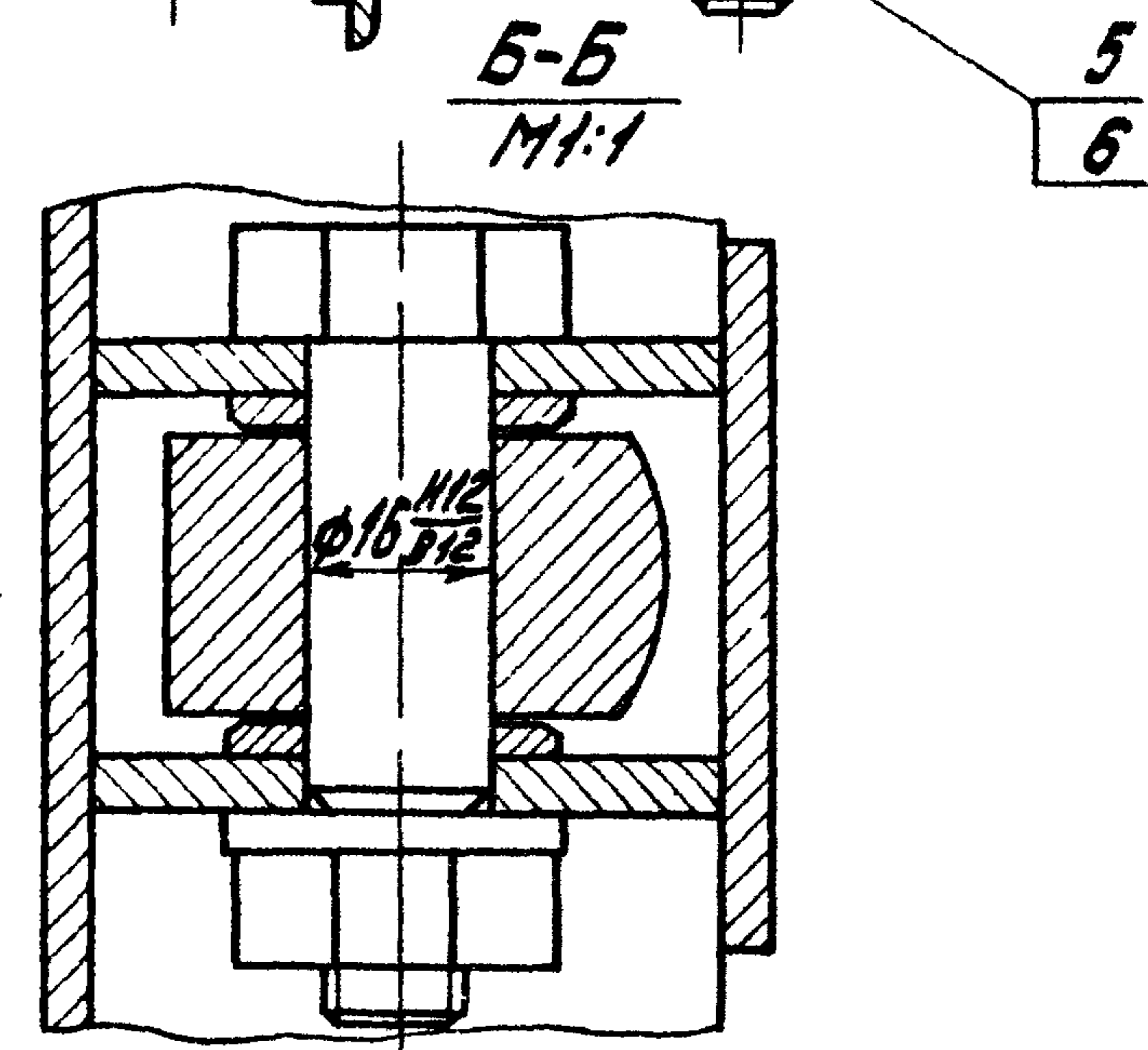
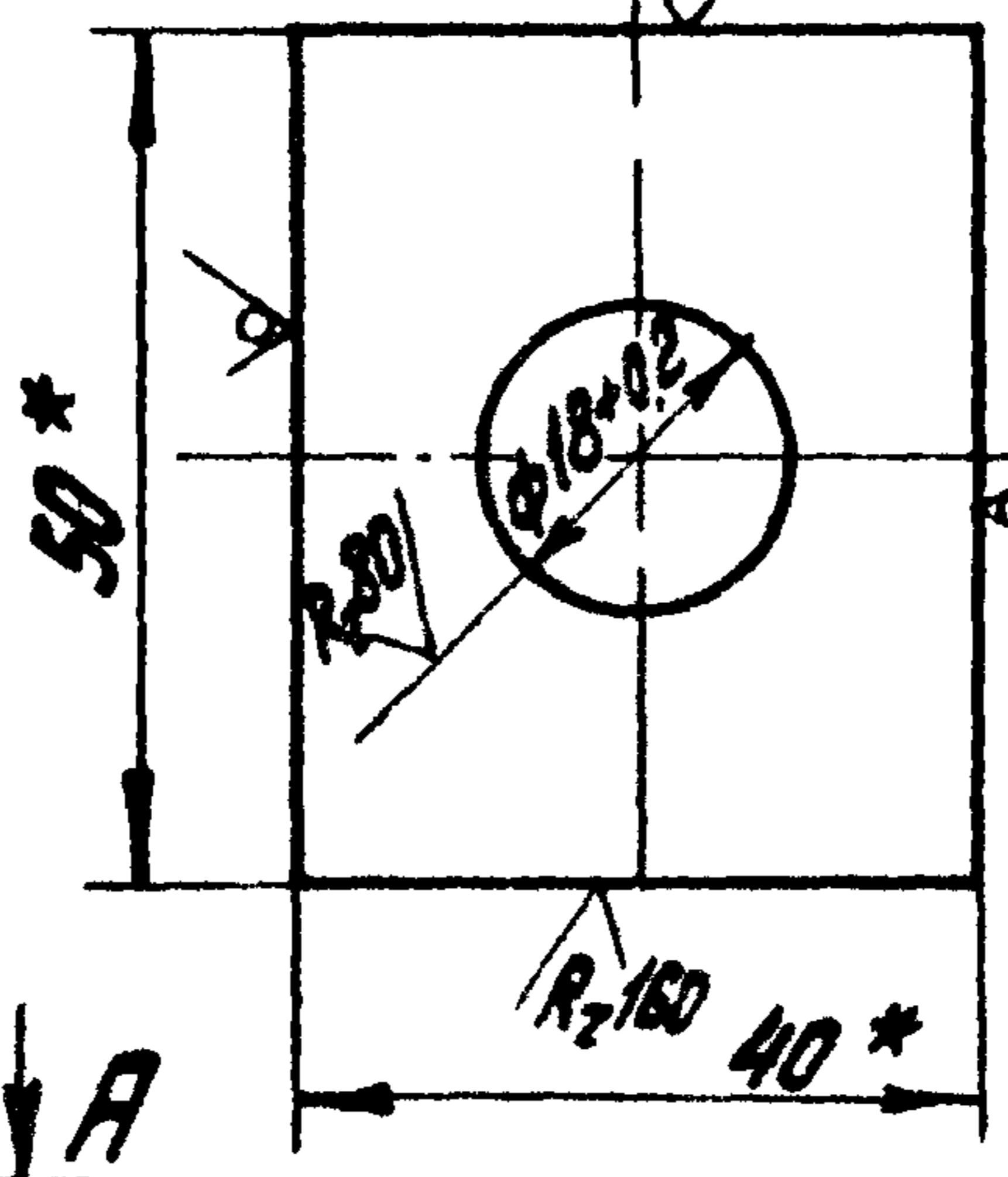
Серия 3820.2-37 Выпуск 3

97 000 00 001-001 2U

Рис 1



Деталь 4
M1:1 R160



- 1.* Размеры для справок
- 2. Электрод 342 по ГОСТ 9467-75.
- 3. Н₀ - расстояние от подошвы подъемника до оси пружины опущенного затвора.
- 4. Неуказанные технические требования по ТУ-33-154-80
- 5. Таблицы исполнений см. лист 2.

				ПС100-100. 00. 000 СБ			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор поверхностный скользящий для отвер- стий 1,0×1,0 м	Лит.	Масса	Т-счит
Разраб.	Шаталов	В.М.	10.12.83		Сборочный чертеж	Б	см табл. 2
Проб.	Кузнецова	В.П.	11.02.83	Лист 1		Листов 2	
Т.контр.	ГМП	Перзнер	11.02.83				
Н.контр.	Влатунин	В.П.	11.02.83				
Утв.	Седов	С.В.	16.02.83				

Копировал: Чибрикина

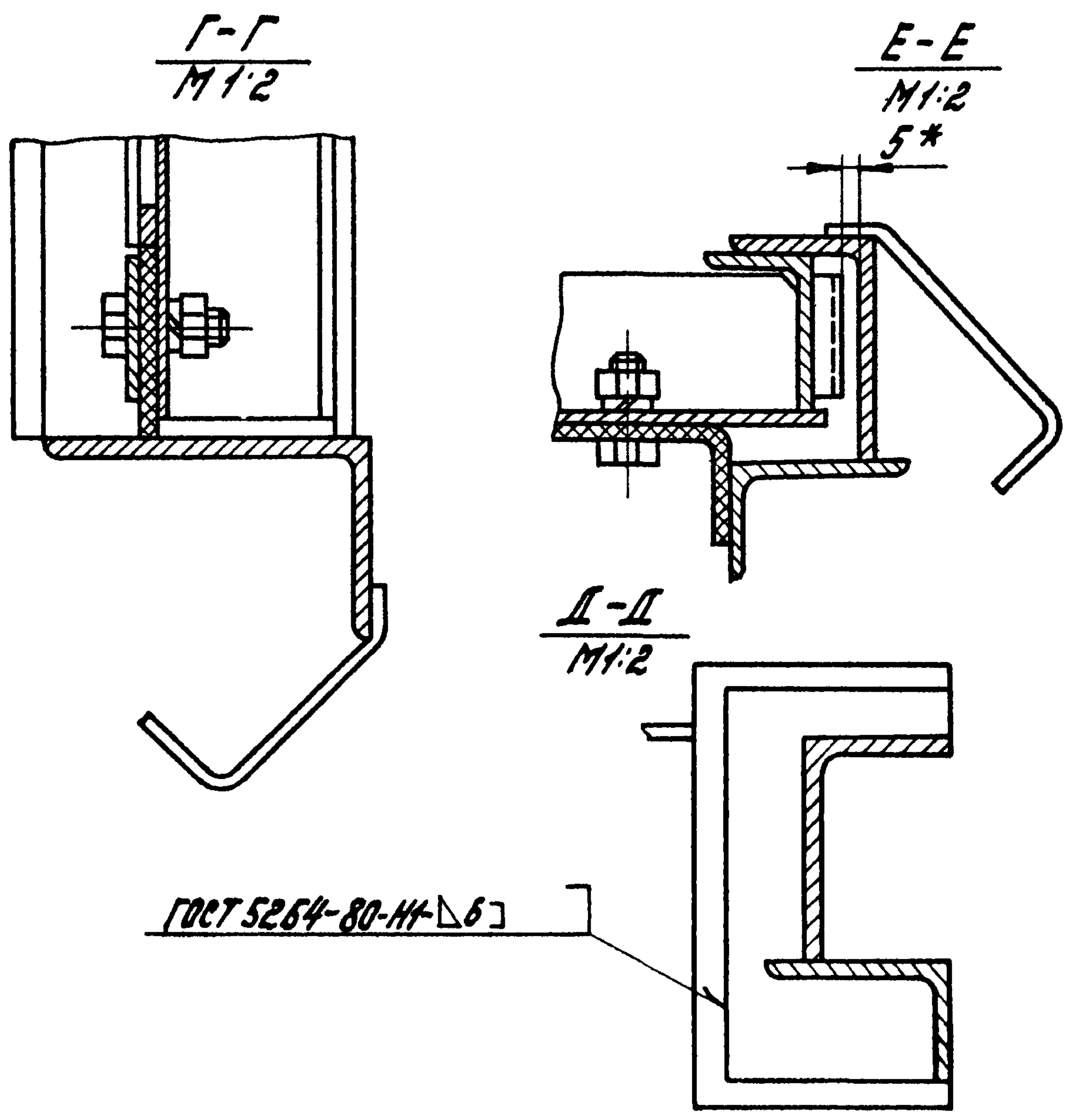
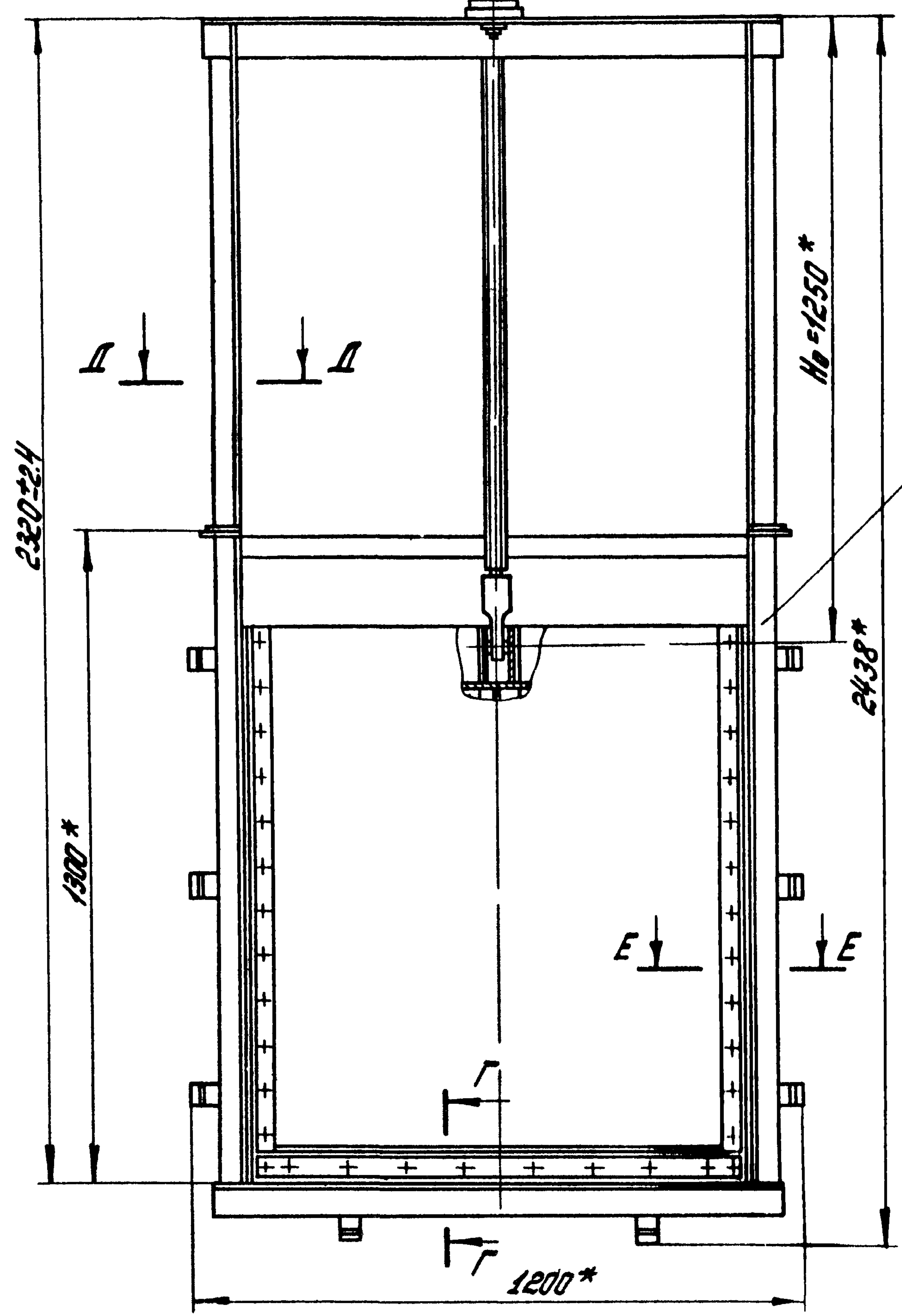
Формат А3

ИЗМ. И ПОЗД. ПЕР. И ДИТА. АЗСМШИВ.М. ЦИФ.Н. ДИТА. 1000 И ДИТА.

ПС 100-100-00-000 СБ

Серия З 820 2-37
Выпуск 3

Рис 2
Остальное - см рис. 1



Обозначение	Рис.	Масса, кг
ПС 100-100-00 000	1	136
ПС 100-100-00.000-01	2	133

№	Дата	Подп.	Исполн.

ПС 100-100-00-000 СБ

Лист
2

Копцова Л. Чибрикина

Формат А3

Выпуск 3

Серия 3.820.2-37

Исполнитель: [unreadable] Дата: [unreadable] Проверен: [unreadable] Шифр № документа: [unreadable]

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол	
1	ПС 100-100 00 000	Затвор поверхностный скользящий с			
2		отверстий 1.0x1.0 м			
3					
4	ПС 100-100 02.000	Затвор	ПС 100-100 00 000	1	1
5	ПС 100-100 02.100	Металлоконструкция	ПС 100-100 02 000	1	1
6		Ведомость спецификации подъемника			
7		винтового 0.5 В			
8		ЗЗБФ. В 73.010. 000 ВС			1
9					
10	<u>Переменные данные для исполнений:</u>				
11					
12		<u>ПС 100-100. 00 000</u>			
13					
14	ПС 100-100 01.000	Рама присланная			1
15					
16					
17		<u>ПС 100-100 00.000-01</u>			
18					
19	ПС 100-100 03.000	Рама закладная			1
20	ПС 100-100 03.100	Марка 1	ПС 100-100 03.000	1	1
21	ПС 100-100 03.200	Марка 2	ПС 100-100 03.000	1	1
22					
23					
24					
25					
26					

				ПС 100-100. 00. 000 ВС		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1.0 x 1.0 м Ведомость спецификации	Лист	Листов
Разраб.	Марусов	[Signature]	1902.03		5	1
Проб.	Кузнецова	[Signature]	1902.03			
ТНП	Певзнер	[Signature]	1902.03			
Н.контр.	Платунин	[Signature]	01.03.83			
Утв.	Седов	[Signature]	16.02.83	Союзгипростройхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва Формат А3		
				Копировал. Чибрикина		

Серия 3.820.2-37 Выпуск 3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ПС 100-100.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4		1	ПС 100-100.01.001	Скоба	6	
А4		2	ПС 100-100.01.002	Стойка	2	
Б4		3	ПС 100-100.01.003	Ригель		
				Уголок $5-75 \times 75 \times 5$ ГОСТ 8510-72 $8-75 \times 75 \times 5$ ГОСТ 535-79		
				$l = 1120 \pm 2.0$ мм	2	13.0 кг
Б4		4	ПС 100-100.01.004	Накладка	2	0.12 кг
				Полоса 52.5×30 ГОСТ 103-76 $8-75 \times 30 \times 5$ ГОСТ 535-79		
				$l = 50 \pm 0.37$ мм	2	0.12 кг
Б4		5	ПС 100-100.01.005	Стяжка		
				Полоса 52.4×40 ГОСТ 103-76 $8-75 \times 40 \times 5$ ГОСТ 535-79		
				$l = 1080 \pm 1.5$ мм	1	1.36 кг
Б4		6	ПС 100-100.01.006	Стойка	2	
				Уголок $5-70 \times 45 \times 5$ ГОСТ 8510-72 $8-75 \times 45 \times 5$ ГОСТ 535-79		
				$l = 2315 \pm 2.4$ мм	2	20.33 кг
Б4		7	ПС 100-100.01.007	Балка пороговая		
				Уголок $5-100 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8510-72 $8-75 \times 63 \times 5$ ГОСТ 535-79		
				$l = 1120 \pm 3.0$ мм	1	8.43 кг

ПС 100-100.01.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
	Разраб	Шаталов	В.М.	7.02.83
	Проаб	Кузнецова	В.М.	11.02.83
	ГМП	Певзнер	В.М.	15.02.83
	Н.контр.	Платинина	С.М.	16.02.83
	Утв.	Семенов	В.М.	16.02.83

Рама прислонная

Лит.	Лист	Листов
Б	1	1

СОЮЗГНПРОВОД
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВИЧА
г. Москва

Копировал Чибрикина

Формат А4

8

Серия 3.820.2-37 Выпуск 3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ПС 100-100.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		1	ПС 100-100.02.100 СБ	Металлоконструкция		
				<u>Детали</u>		
А4		2	ПС 100-100.02.001	Накладка	2	
А4		3	- 01	Накладка	1	
Б4		4	ПС 100-100.02.002	Уплотнение		
				Пластина I, лист ТМКЩ-С $5 \times 60 \times 900$ ГОСТ 7338-77	1	0.42 кг
Б4		5	ПС 100-100.02.003	Уплотнение		
				Пластина I, лист ТМКЩ-С $5 \times 80 \times 1100$ ГОСТ 7338-77	2	1.38 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		Болт М10×25 46.02 ГОСТ 7798-70	32	
		7		Гайка М10.8.02 ГОСТ 5915-70	32	
		8		Шайба 10.65Г.02 ГОСТ 6402-70	32	

ПС 100-100.02.000

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
	Разраб	Шаталов	В.М.	7.02.83
	Проаб	Кузнецова	В.М.	11.02.83
	ГМП	Певзнер	В.М.	15.02.83
	Н.контр.	Платинина	С.М.	16.02.83
	Утв.	Семенов	В.М.	16.02.83

Затвор

Лит.	Лист	Листов
Б	1	1

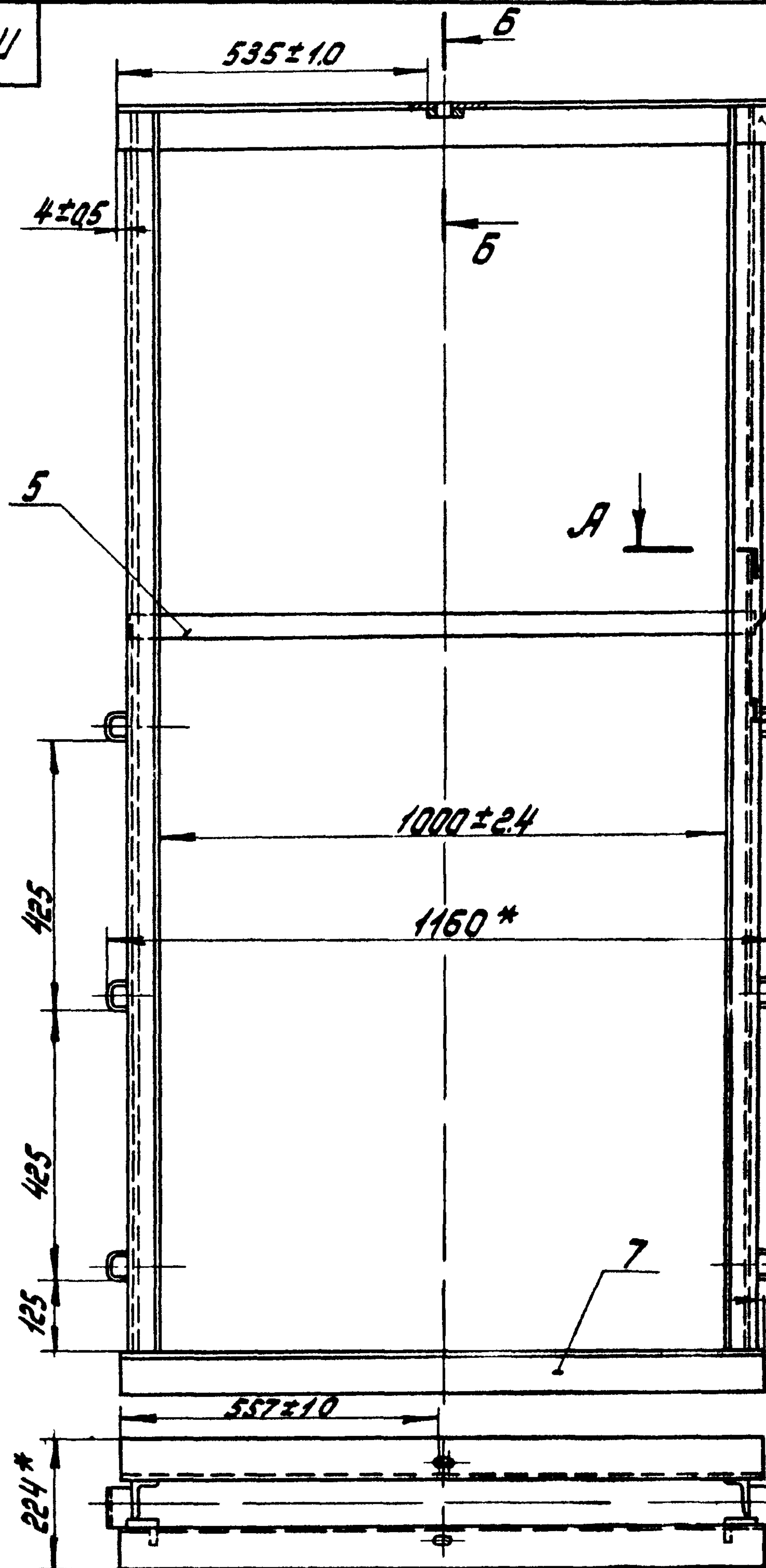
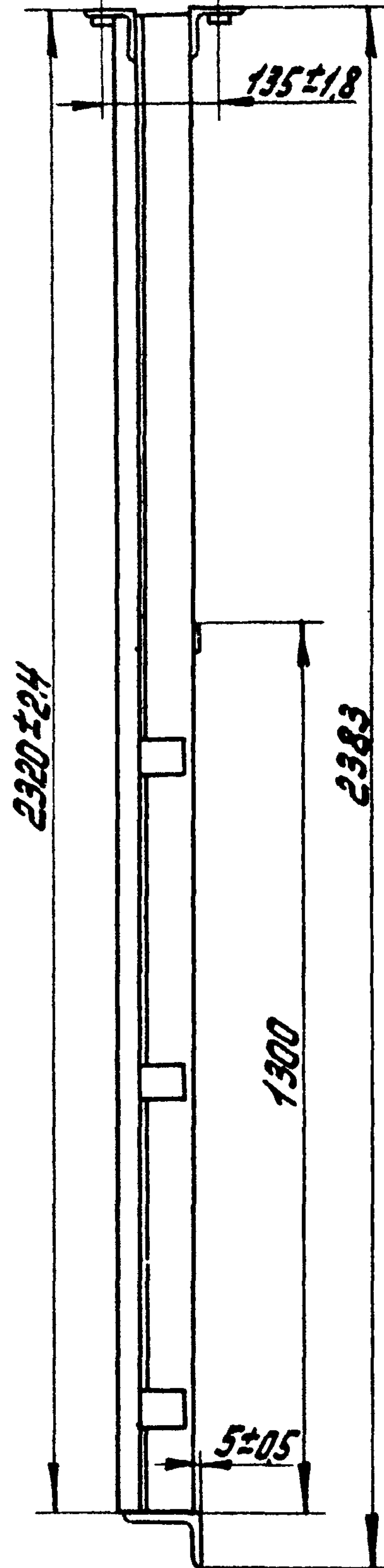
СОЮЗГНПРОВОД
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВИЧА
г. Москва

Копировал л. Чибрикина

Формат А4

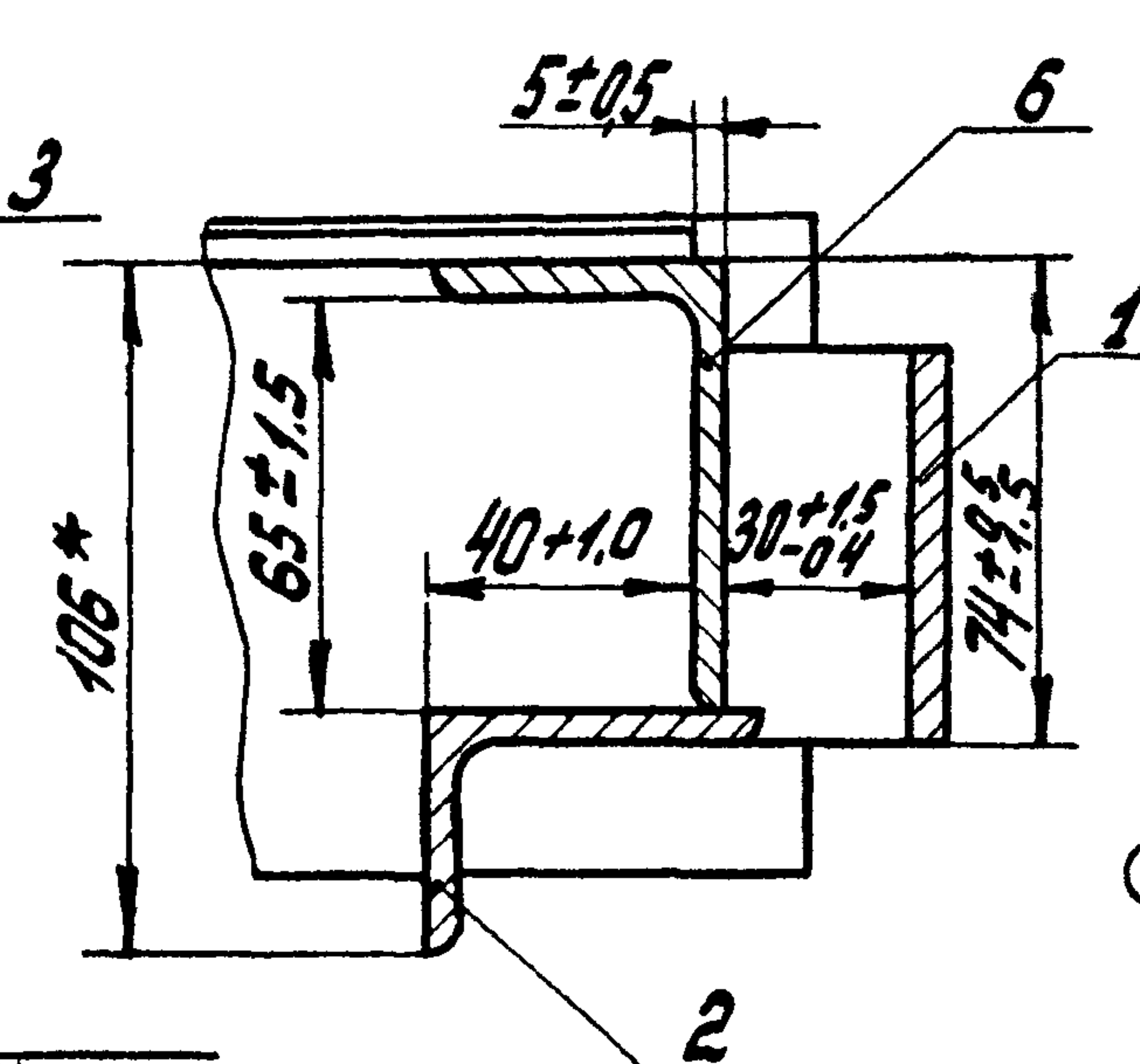
Серия Ж.820.2-37 Выпуск 3

ПС 100-100 01.000 СБ

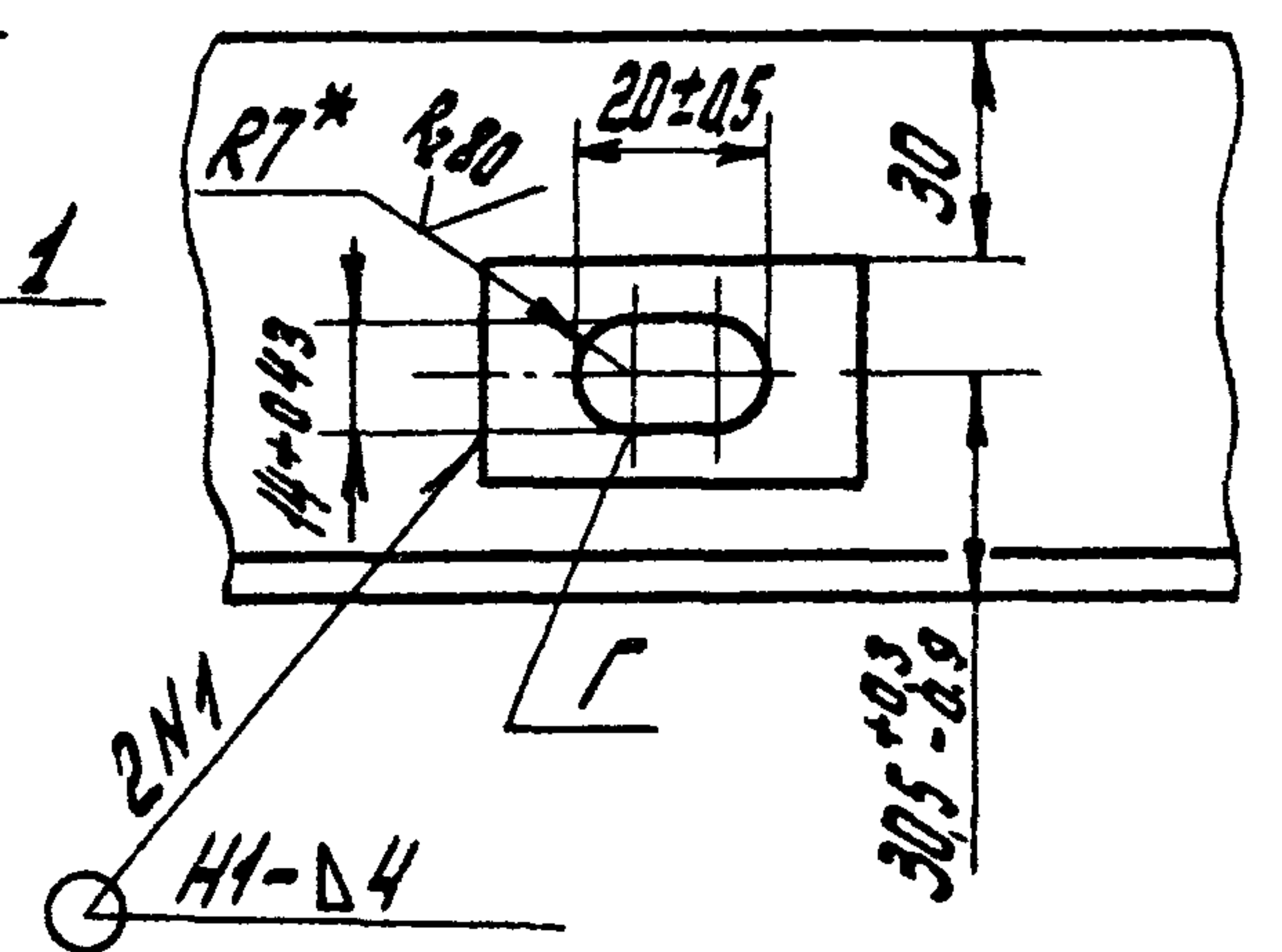


2Н2 Н1-Δ4

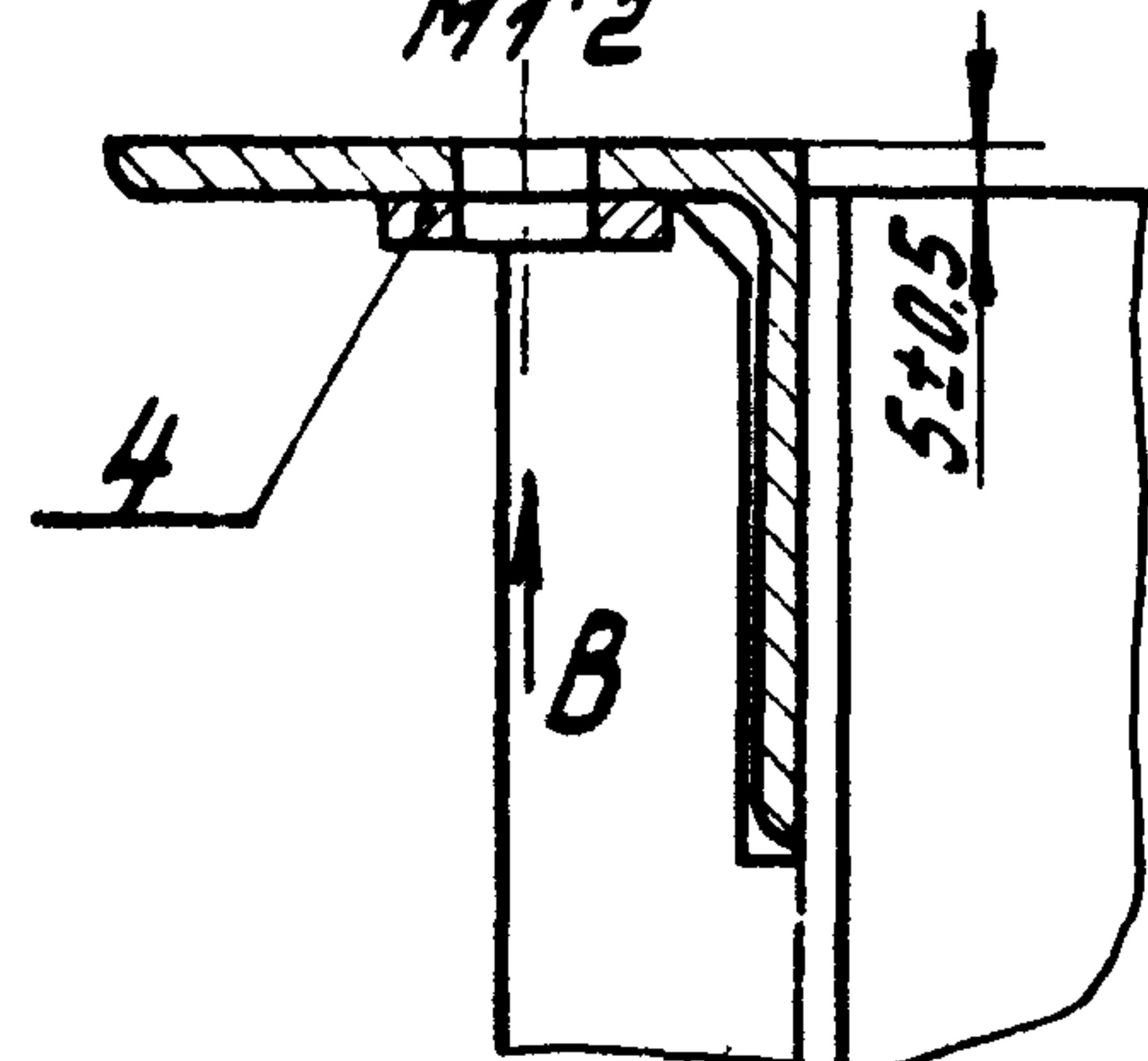
А-А
М1:2



Вид В
М1:2



Б-Б
М1:2



1. *Размеры для справок.
2. Сварка по ГОСТ 5264-80
3. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
4. Сварку вести швом Т1-Δ4 по контуру прилегания деталей, кроме швов, указанных на чертеже.
5. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрезки - $Rz 160$
6. Отверстие Г обработать после сварки
7. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT16}{2}$

ПС 100-100 01.000 СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	Щапов	А.И.И.	7.02.83	
Проб	Климова	В.И.И.	11.02.83	
Т.контр				
М.контр	Левинер	Э.И.И.	09.02.83	
Утв.	Платина	О.И.И.	01.03.83	
	Седов	В.С.И.	06.03.83	

Рама прислонная
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масшт.
	57.7	1:10
Лист	Листов 1	

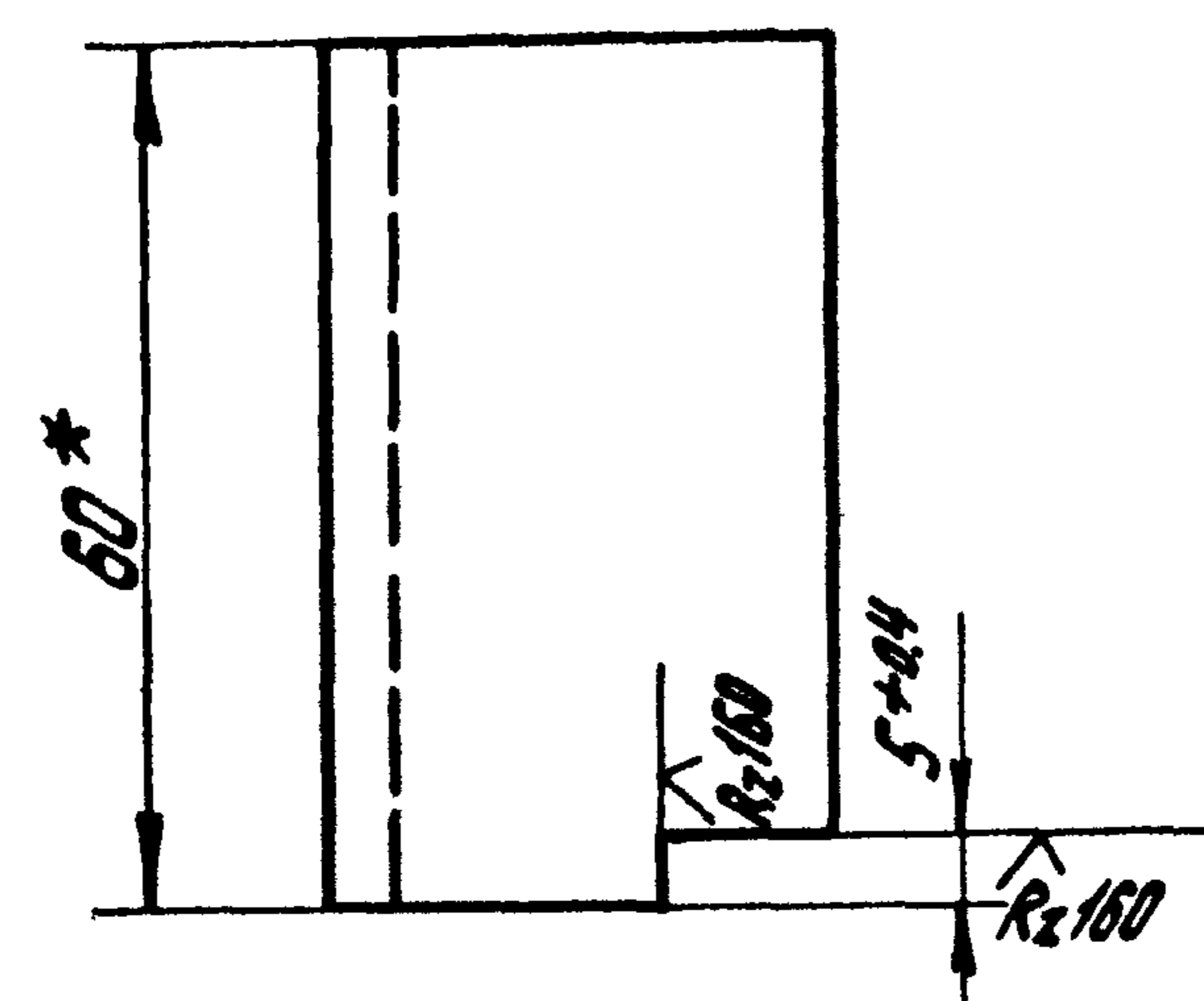
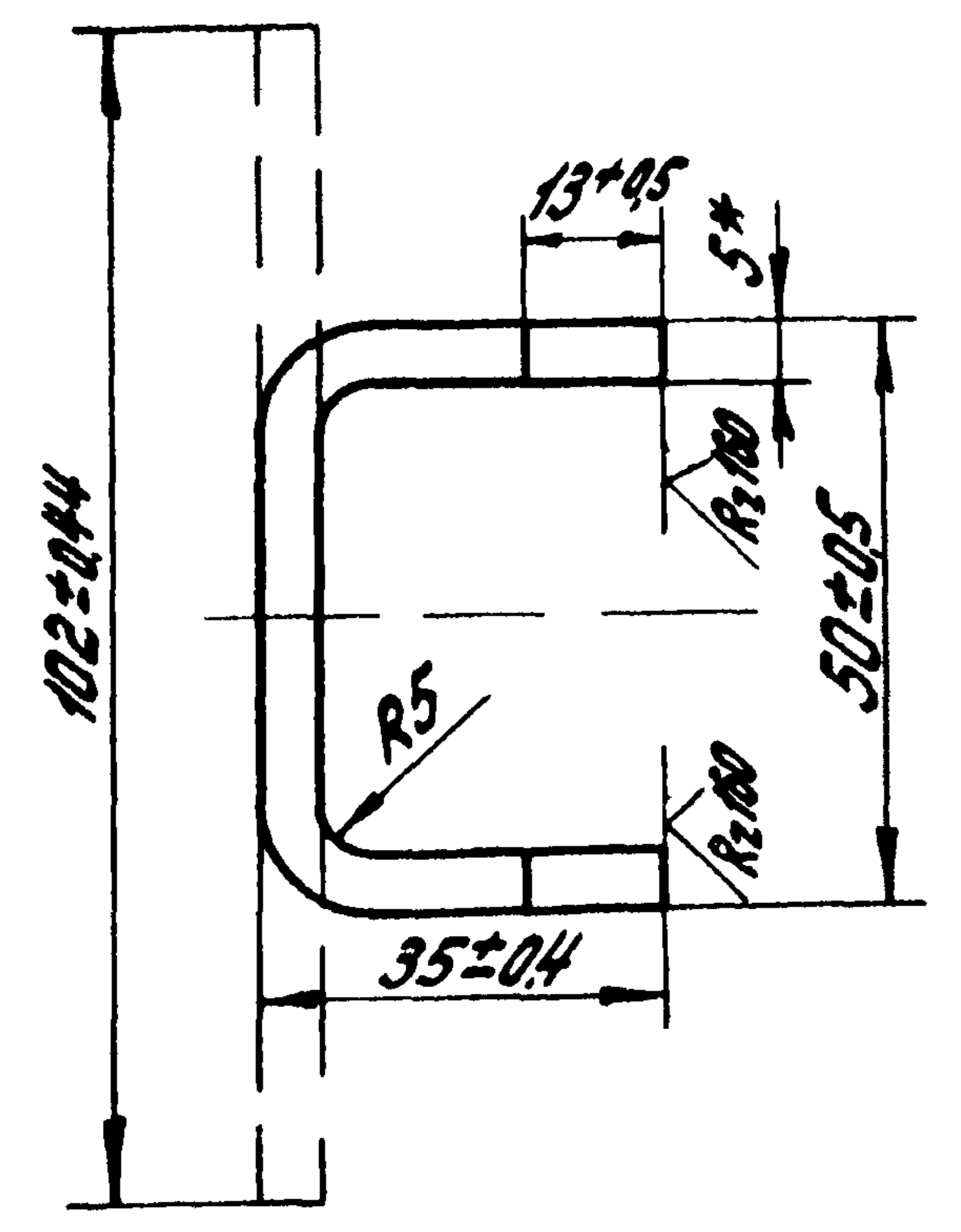
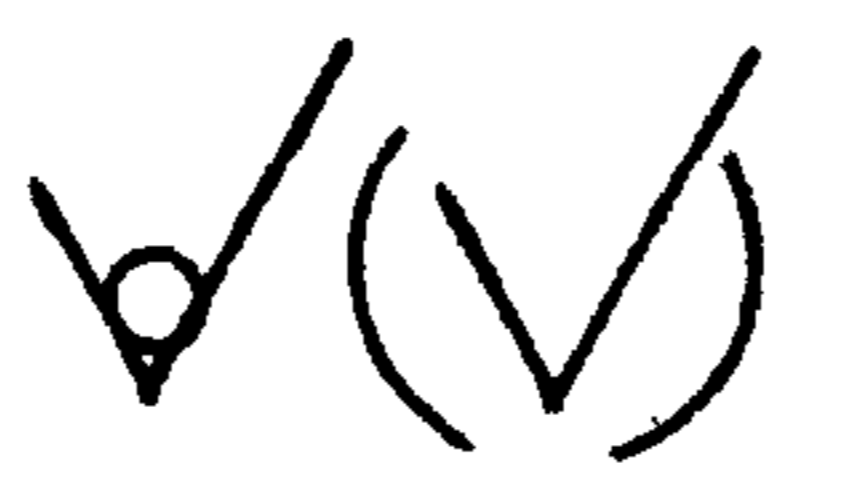
СОЮЗГНПРОВОДХОЗ
имени Е.Е.Алексеевского
г. Москва

Колцова Я. Чубрикина

Формат А3

Серия 3.820.2-37 Выпуск 3

ПС 100-100.01.001



* Размеры для справок

ПС 100-100.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шатапов	701.83		
Проб.	Кузнецова	11.02.83		
Т.контр.				
И.контр.	Платунина	01.09.83		
Утв.	Певзнер	15.02.83		

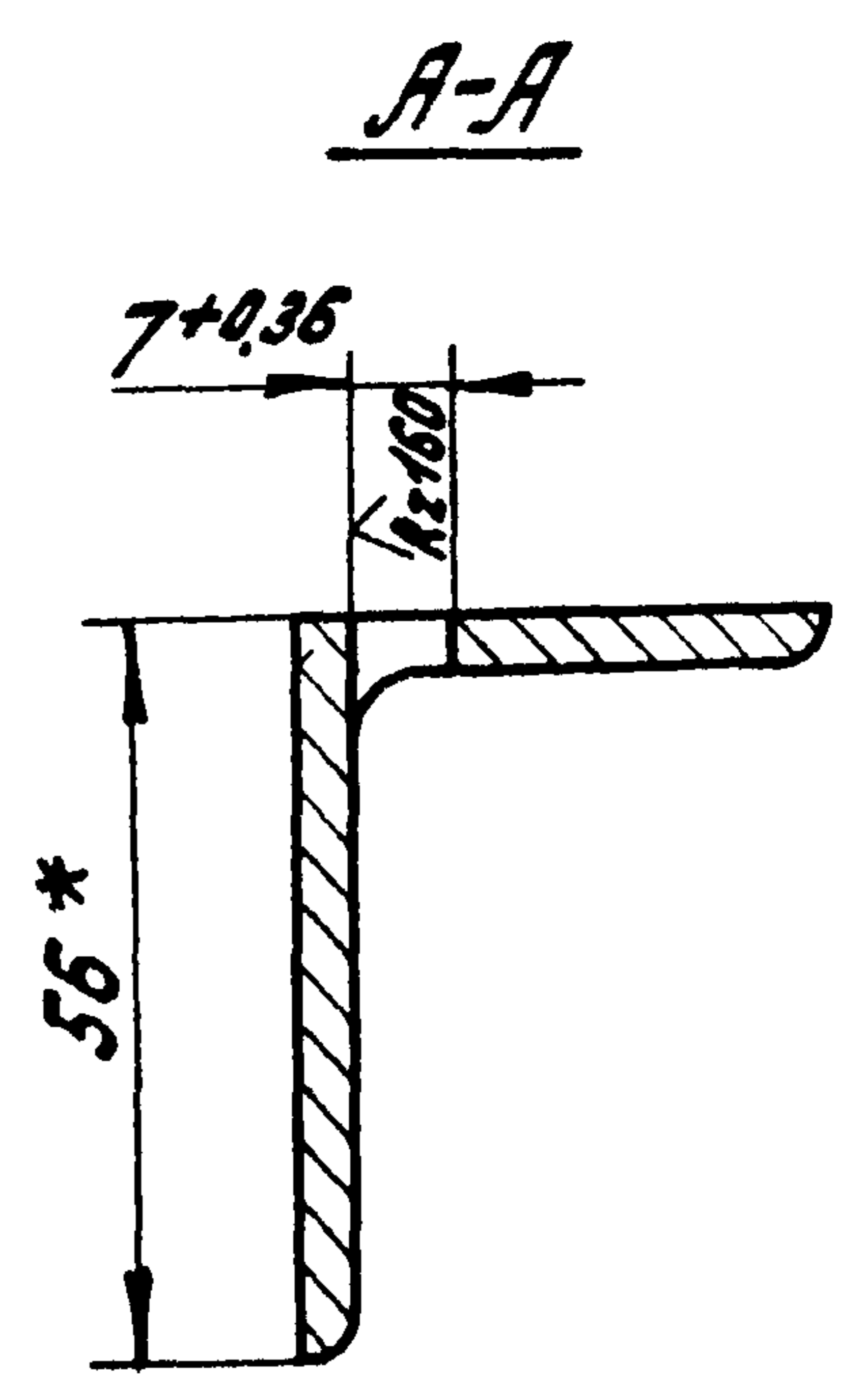
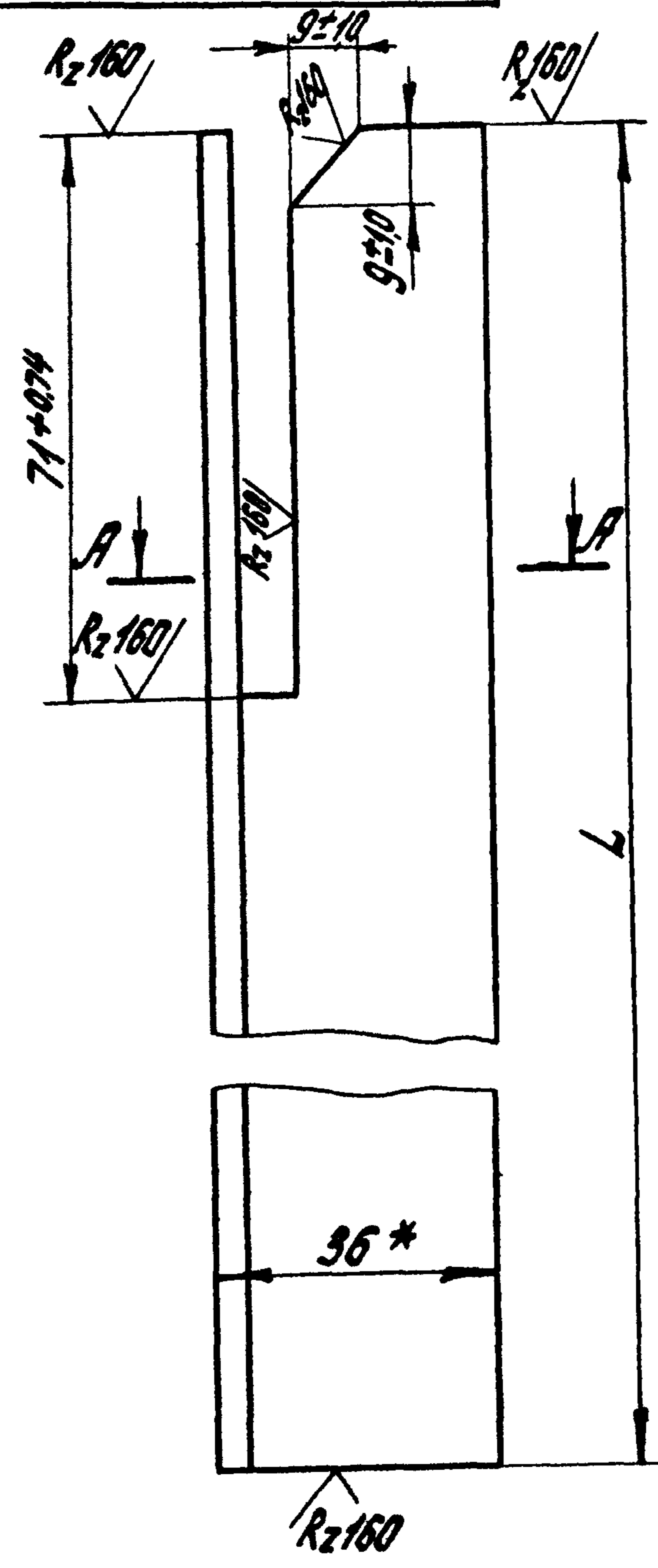
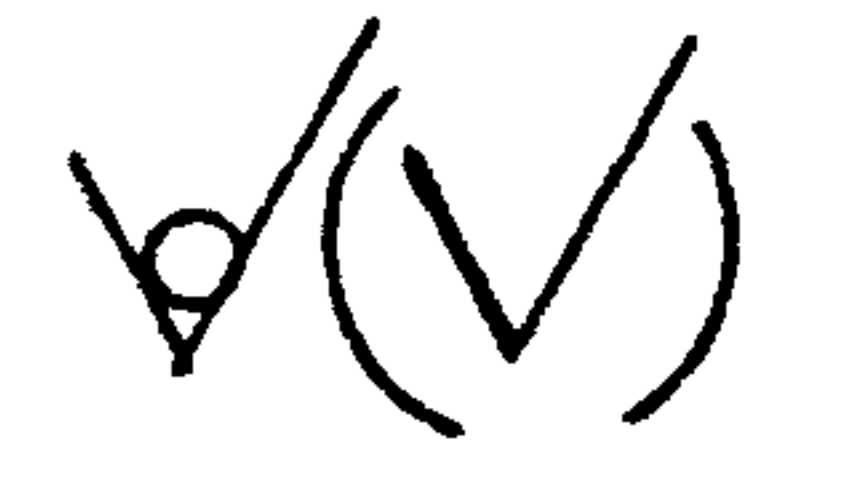
Скоба
Лист 6
Масса 0,24
Масшт. 1:1
Лист Листов 1
Полоса В2-5x60 ГОСТ 103-75
в Ст 3 пс 5-I ГОСТ 535-79
СНУЗГИПРОВОДХОВ
Имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал Чибрикина

Формат А4

Серия 3.820.2-37 Выпуск 3

ПС 100-100.01.002



* Размеры для справок

ПС 100-100.01.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шатапов	701.83		
Проб.	Кузнецова	11.02.83		
Т.контр.				
И.контр.	Платунина	01.09.83		
Утв.	Певзнер	15.02.83		

Стойка
Уголок Б-56x36x4 ГОСТ 8510-72
в Ст 3 пс 5-I ГОСТ 535-74

Лист	Масса	Масшт.
Б	см в табл.	1
Лист	Лист	Лист

Копировал: Чибрикина

Формат А4

Изм. № лист Подп. и дата

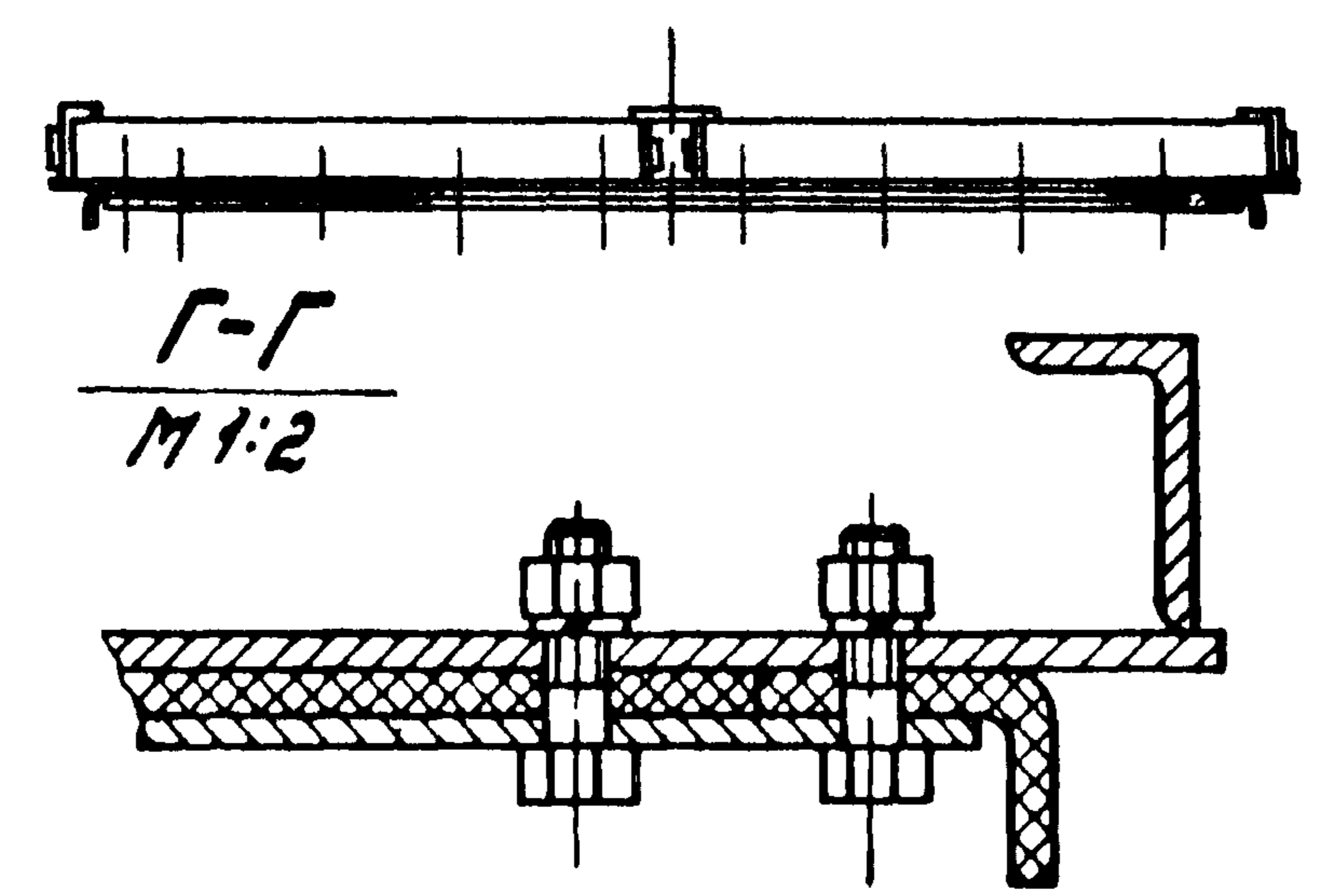
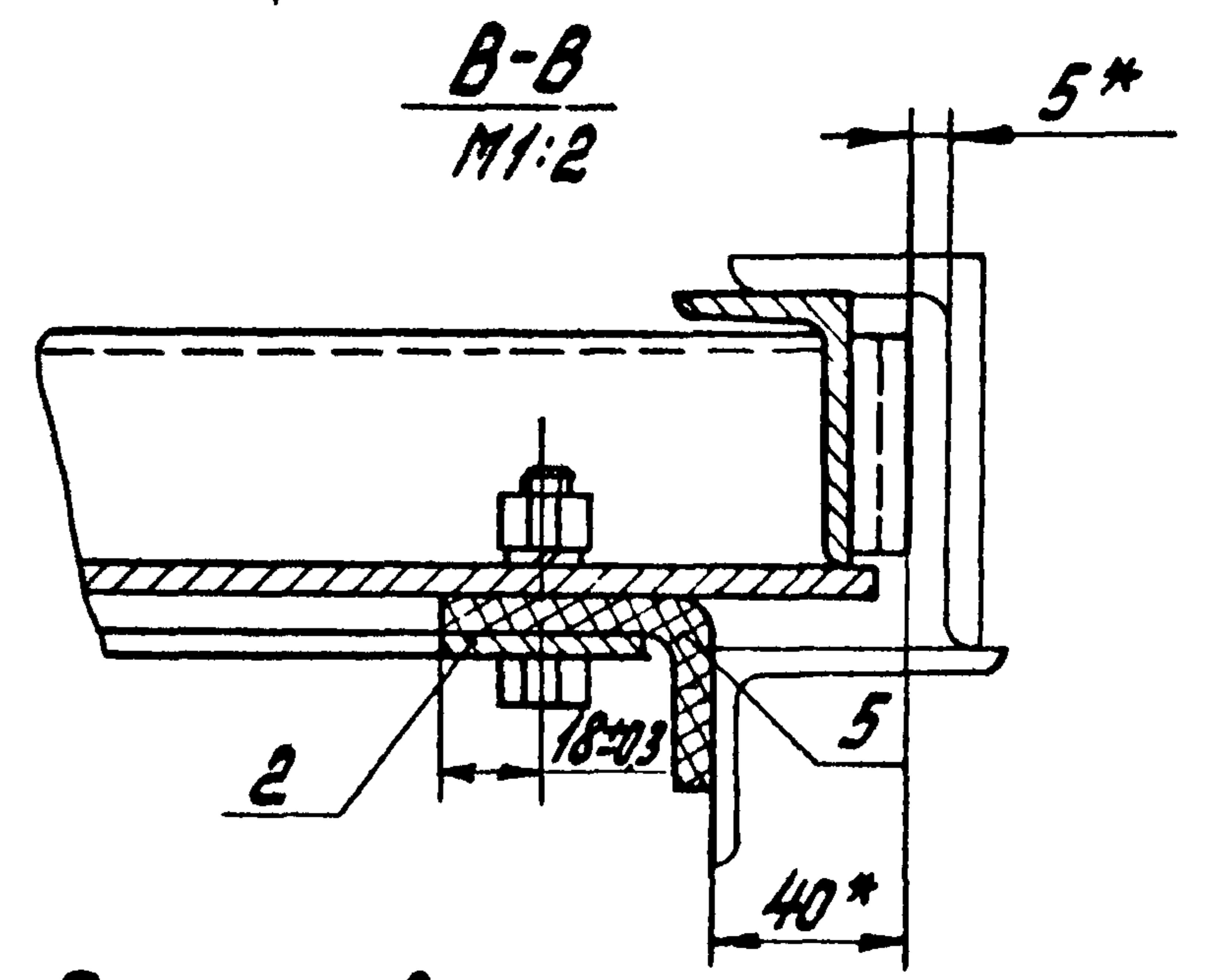
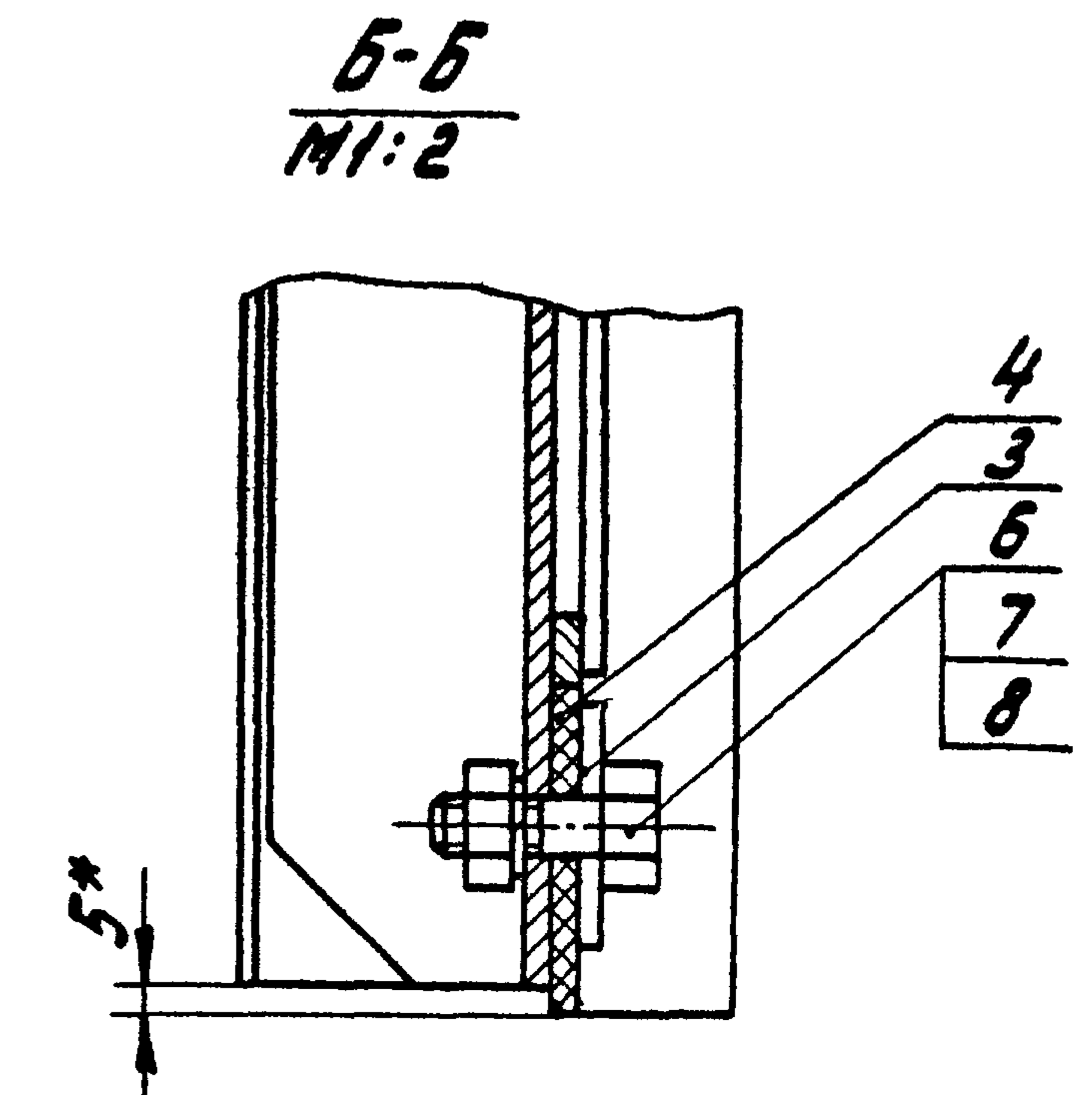
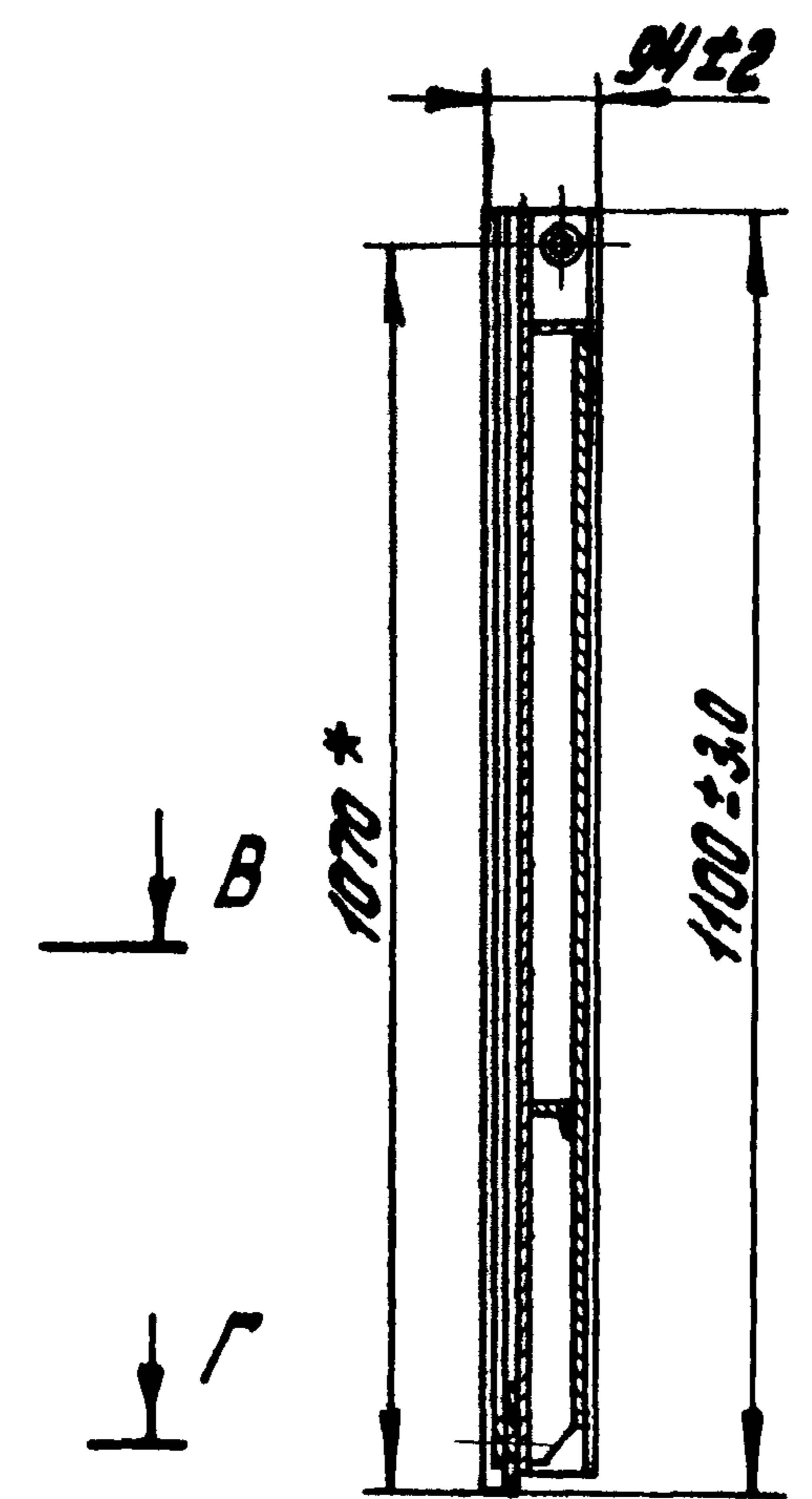
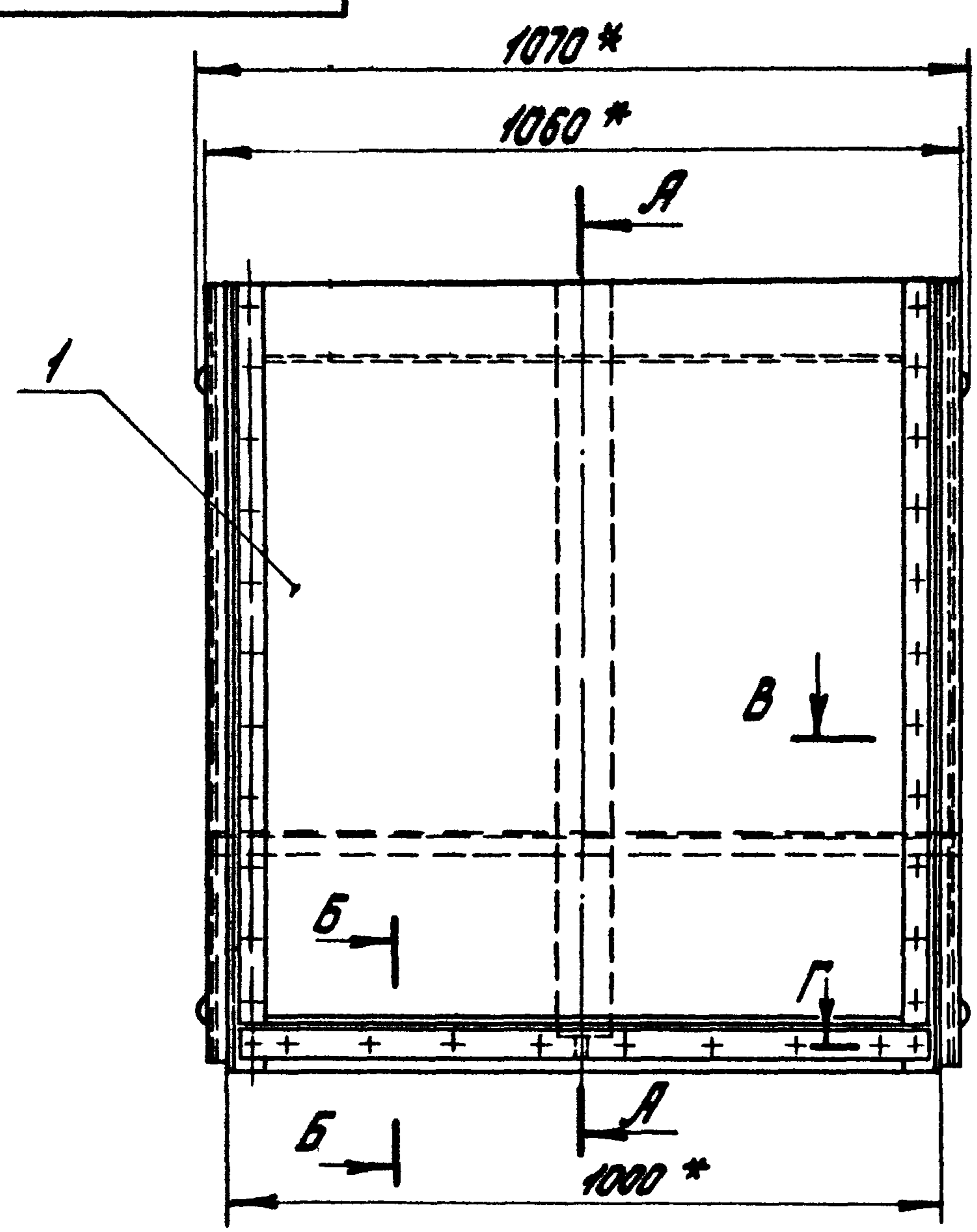
Изм. № лист Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

Число 3.820.2-37
 Вид 3
 Число 3.820.2-37
 Вид 3
 Число 3.820.2-37
 Вид 3

ПС 100-100. 02.000 СБ



1. * Размеры для справок.
 2. Отверстия ф12 и ф14 в резиновых уплотнениях поз. 4 и 5 обработать по деталям поз. 3 и 2, соответственно.

				ПС 100-100. 02.000 СБ		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масштаб
Разраб	Шатаров	Филиппов	1.08.87	Б	56.6	1:10
Пров.	Кичинова	Бутин	10.02.83			
Т. контр						
Т. изм	Левинко	А. Бур	15.02.84			
Н. контр	Платунин	Зинин	01.01.84			
Утв	Селев	Селев	16.02.82			
Затвор Сборочный чертеж					Лист	Листов 1
					СОЮЗГИПРОДХОЗ имени В.Е.Ленского г. Москва Формат А3	

Копировала: Чибригина

Серия 3.820.2-37
Выпуск 3

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А5			ПС 100-100.02.100 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4		1	ПС 100-100.02.101	Обшивка	1	
А4		2	ПС 100-100.02.102	Упор	4	
А4		3	ПС 100-100.02.103	Ребро	1	
А4		4	ПС 100-100.02.104	Подвеска	2	
А4		5	ПС 100-100.02.105	Ребро	2	
А4		6	ПС 100-100.02.106	Полоса	1	
Б4		7	ПС 100-100.02.107	Накладка		
				Полоса $\frac{b=24 \times 60 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСтЗпс5-Т ГОСТ } 535-79}$		
				$l=105 \pm 1.0 \text{ мм}$	1	0.2 кг
А4		8	ПС 100-100.02.108	Накладка		
				Полоса $\frac{b=24 \times 60 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСтЗпс5-Т ГОСТ } 535-79}$		
				$l=950 \pm 1.5 \text{ мм}$	1	1.79 кг
А4		9	ПС 100-100.02.109	Упор		
				Полоса $\frac{b=25 \times 12 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСтЗпс5-Т ГОСТ } 535-79}$		
				$l=900 - 1.5 \text{ мм}$	1	0.42 кг
Б4		10	ПС 100-100.02.110	Ребро		
				Полоса $\frac{b=24 \times 45 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСтЗпс5-Т ГОСТ } 535-79}$		
				$l=663 \pm 1.0 \text{ мм}$	1	0.94

ПС 100-100.02.100

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	100000	Шаталов	10.83
2	100000	Кузнецова	10.83
3	100000	Певзнер	10.83
4	100000	Платанин	01.83
5	100000	Семенов	11.83

Металлоконструкция

Лист 1 из 2
 Союзгипрострой
 имени Е.Е. Алексеевского
 г. Москва

Копировал: Чубрикина

Формат А4

Серия 3.820.2-37
Выпуск 3

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		11	ПС 100-100.02.111	Ригель		
				Уголок $\frac{b=45 \times 28 \times 4 \text{ ГОСТ } 8510-72}{\text{ВСтЗпс5-Т ГОСТ } 535-79}$		
				$l=1040 - 2 \text{ мм}$	1	2.29 кг
Б4		12	ПС 100-100.02.112	Стойка		
				Уголок $\frac{b=50 \times 32 \times 4 \text{ ГОСТ } 8510-72}{\text{ВСтЗпс5-Т ГОСТ } 535-79}$		
				$l=1095 - 1.0 \text{ мм}$	2	5.45 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		13		Шайба 2.16.04.02		
				ГОСТ 11371-78	2	

ПС 100-100.02.100

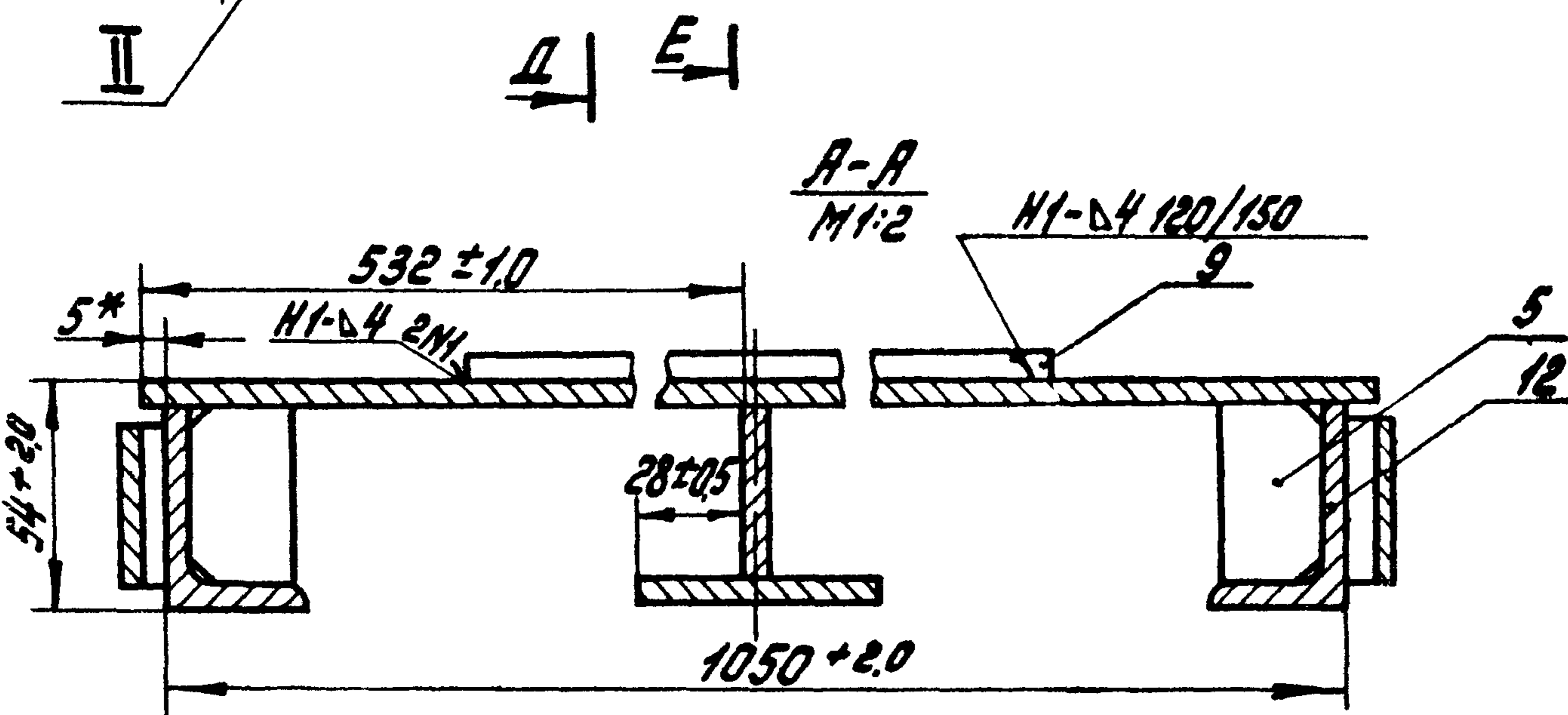
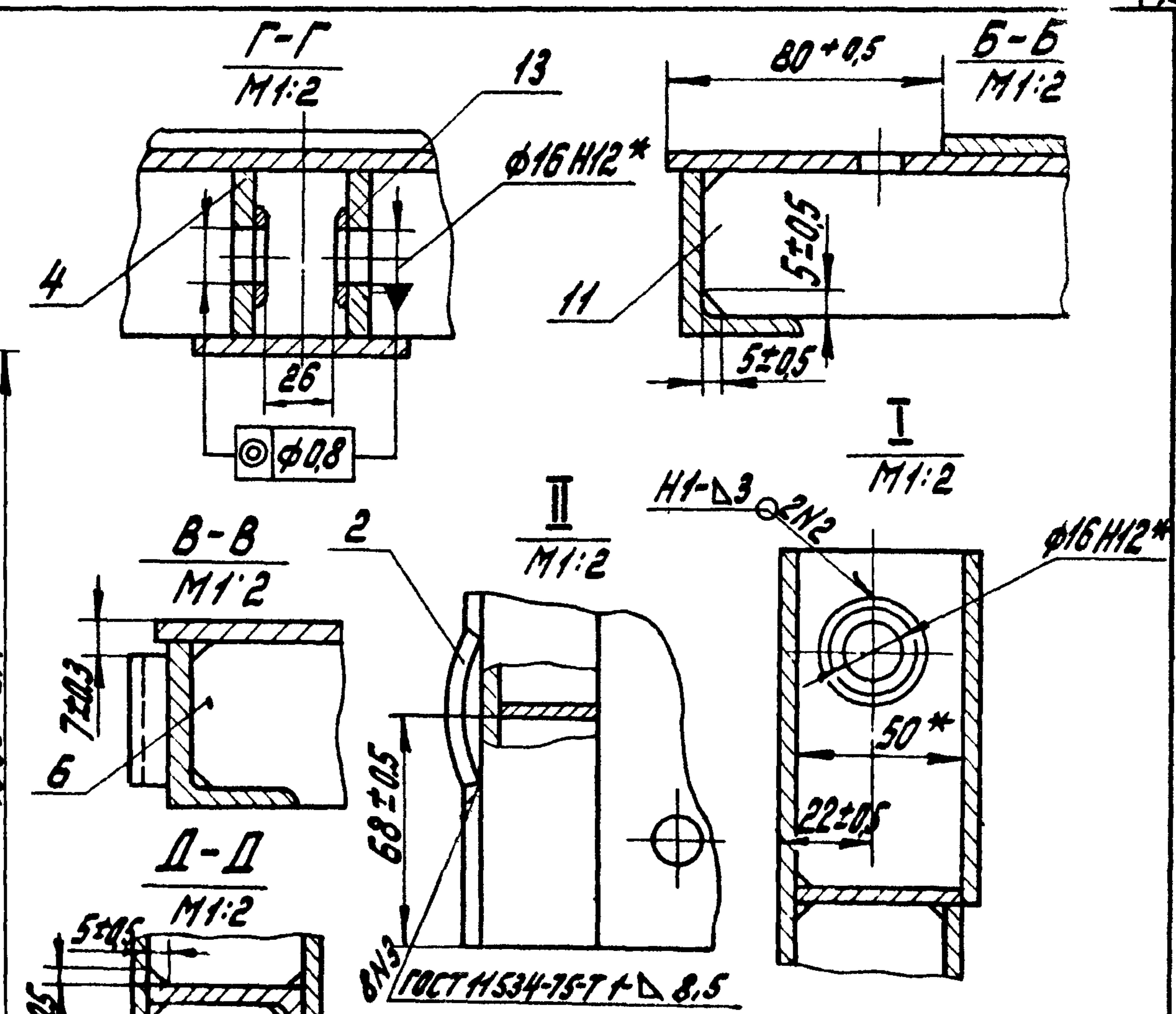
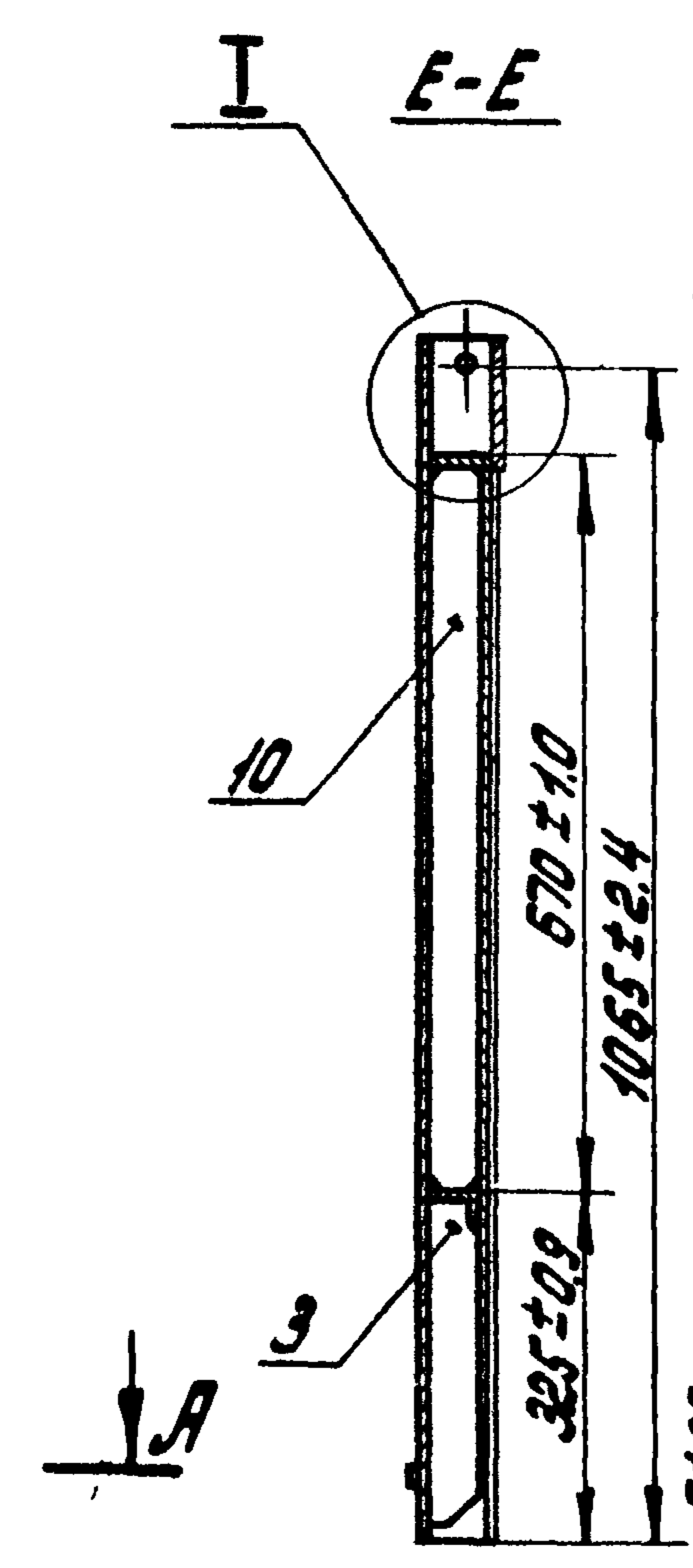
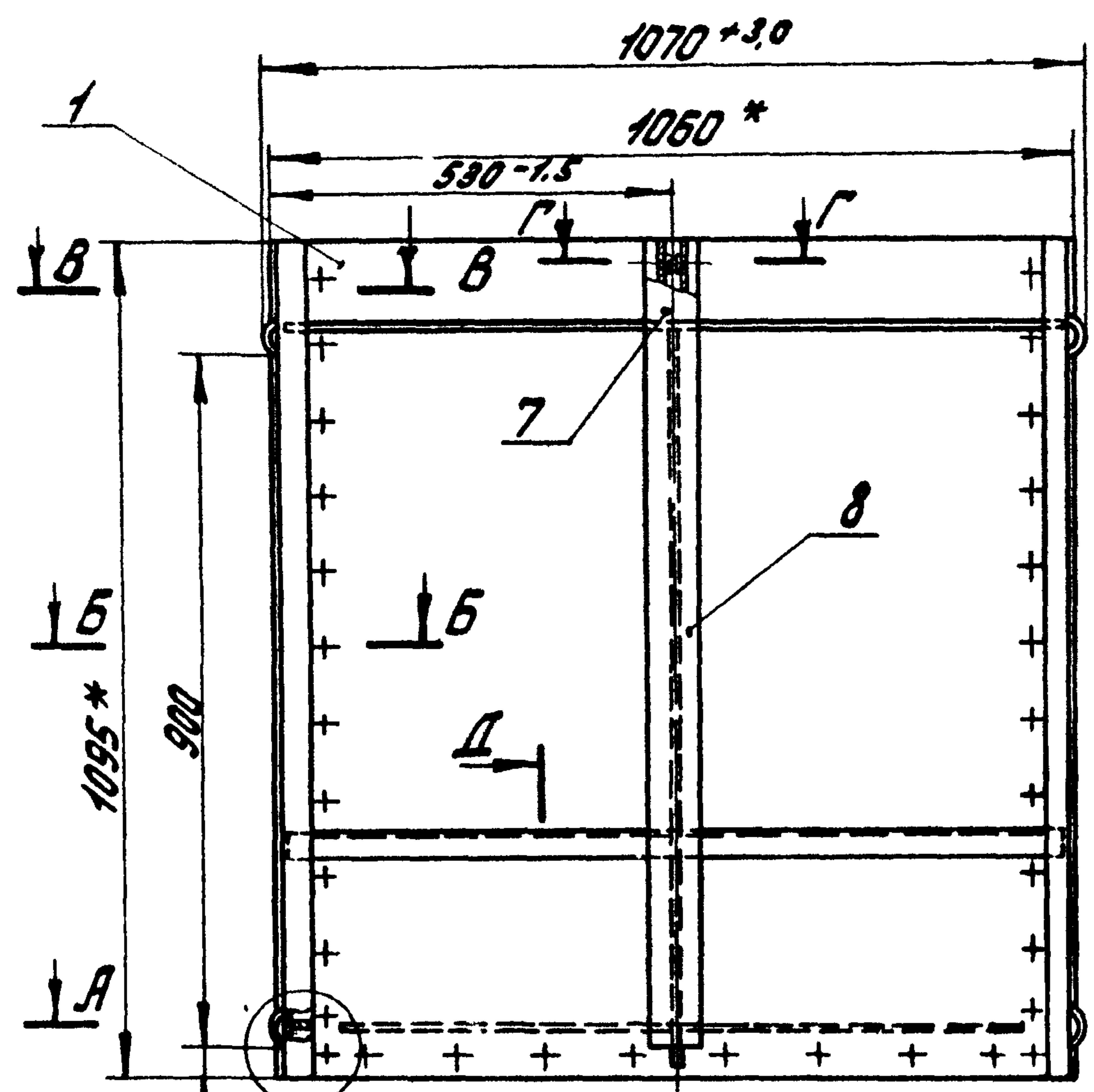
Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	100000	Шаталов	10.83
2	100000	Кузнецова	10.83
3	100000	Певзнер	10.83
4	100000	Платанин	01.83
5	100000	Семенов	11.83

Копировал: Чубрикина

Формат А4

Серия 3. РР. 2-47

ПС 100-100. 02. 100 СБ



1. * Размеры для справок.
2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами Э42 по ГОСТ 9457-75
3. В деталях 10 и 11 снять фаски.
4. Сварку вести швом Т1-Δ3 по контуру прилегания деталей, кроме швов, указанных на чертеже
5. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрезки - Rz160
6. Отверстие φ16H12 в дет.4 обработать после сварки с дет.13

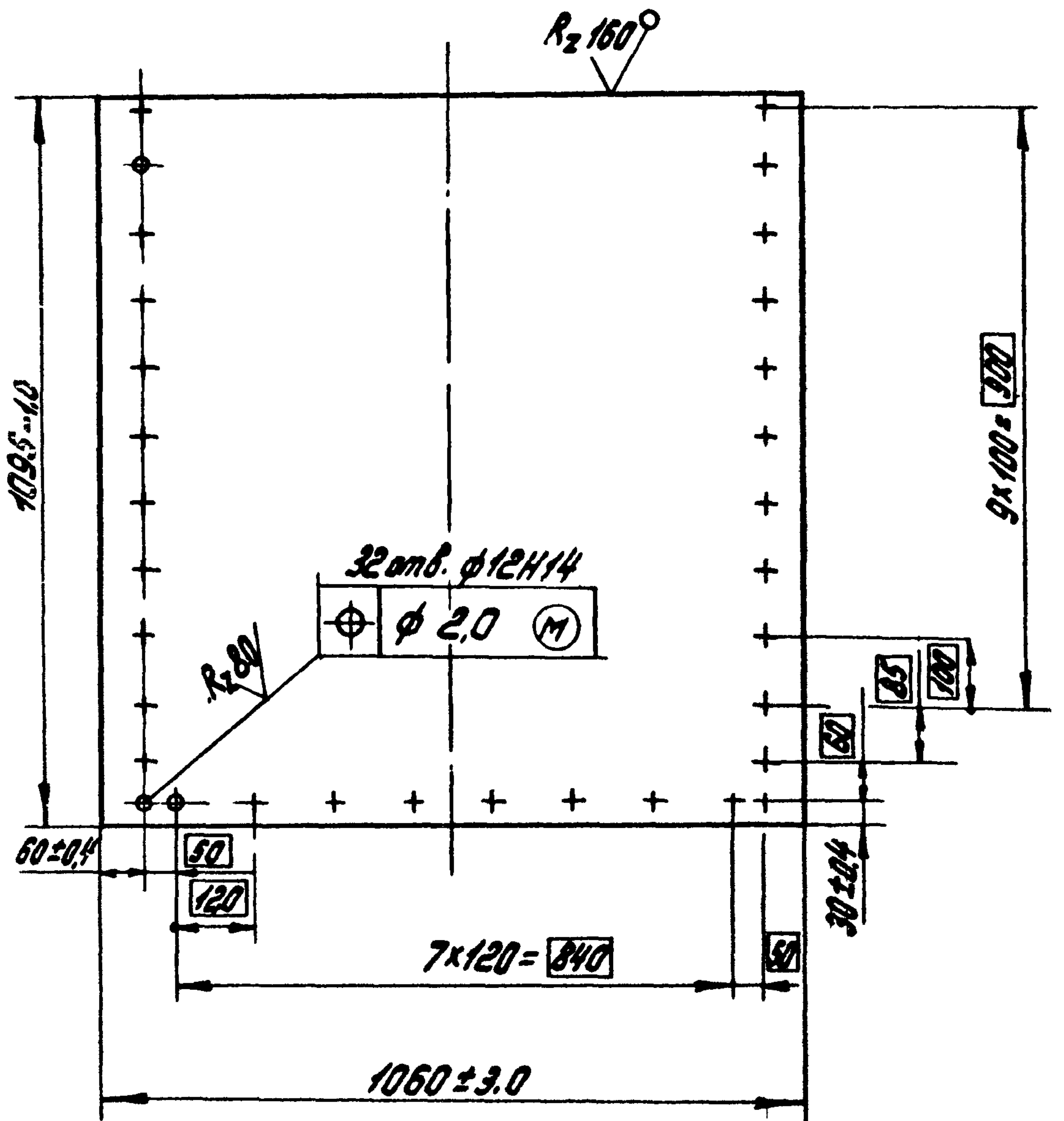
ПС 100-100. 02. 100 СБ				Лист	Масса	Мащт.
Металлоконструкция				6	50.7	1:10
Сборочный чертёж				Лист	Листов 1	
СОЛЗГИПРОВАЗКОЗ				ИМЕНИ Б.Е. РАЖИГОВСКОГО		
				Г. МОСКВА		
Колцовал. Чибрикина				Формат А3		

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Латашова	В.И.	20.08.83
Проб.	Колцова	В.И.	10.02.83
Т.контр.	Левинер	В.И.	05.05.83
1. контр.	Колцова	В.И.	09.05.83
Испол.	Седов	В.И.	10.02.83

Серия 3.820 2-37 Выпуск 3

ПС 100-100. 02. 101

(✓) А



ПС 100-100. 02. 101

Обшивка

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.		Шатапов	Шатапов	7.2.83
Проб.		Кузнецова	Кузнецова	11.11.83
Т. контр.				
И. контр.		Платинина	Платинина	15.02.84
Утв.		Леванер	Леванер	15.02.84

Лист Б-ПН 4 ГОСТ 19903-74
В Ст 3 пс 5 ГОСТ 14637-79

Лист	Масса	Масшт.
5	36,4	1:10
Лист Листов 7		

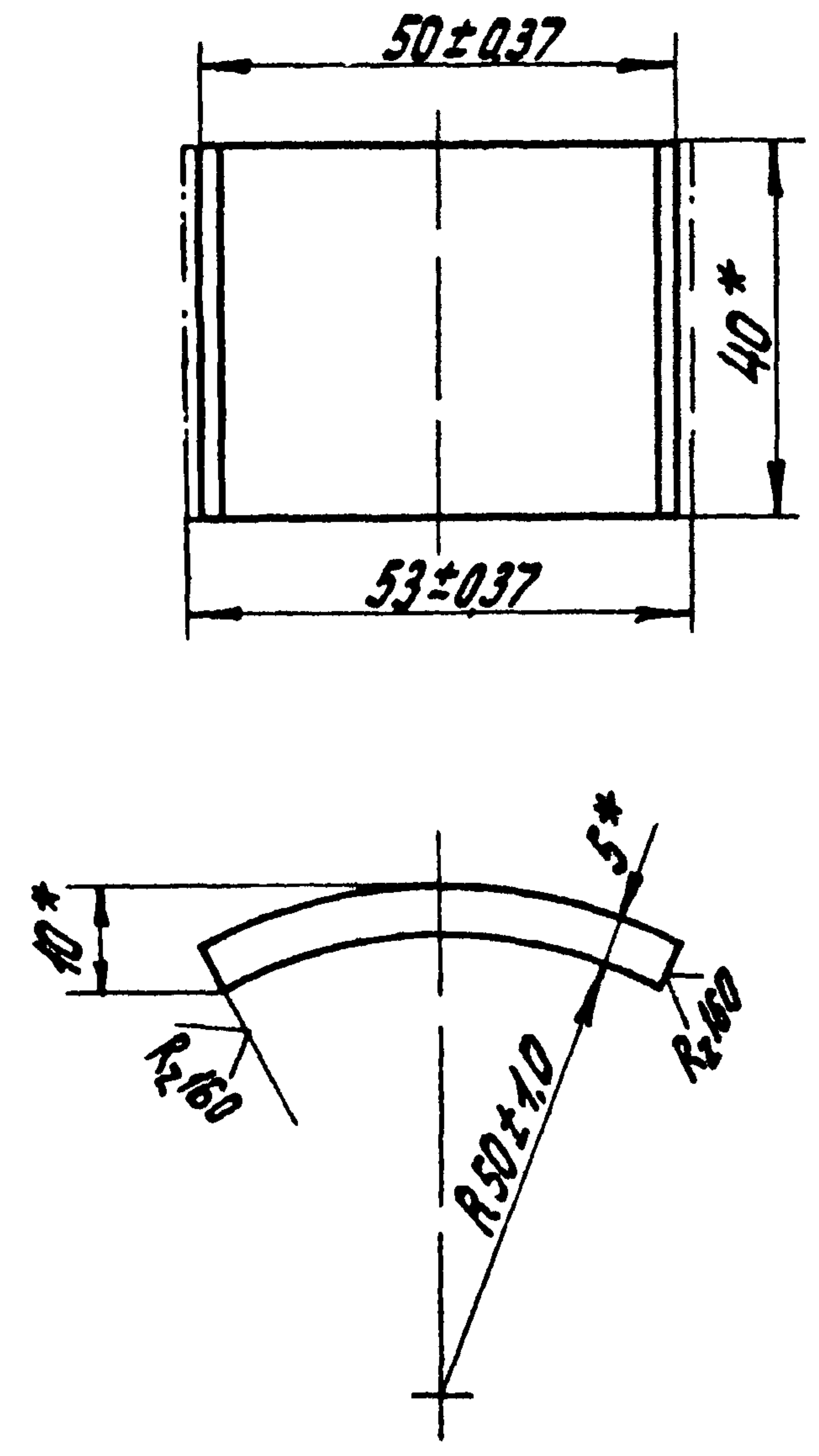
Копировал: Чибрикина

Формат А4

Серия 3.820 2-37 Выпуск 3

ПС 100-100. 02. 102

(✓) А



* Размеры для справок

ПС 100-100. 02. 102

Упор

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.		Шатапов	Шатапов	7.2.83
Проб.		Кузнецова	Кузнецова	11.11.83
Т. контр.				
И. контр.		Платинина	Платинина	15.02.84
Утв.		Леванер	Леванер	15.02.84

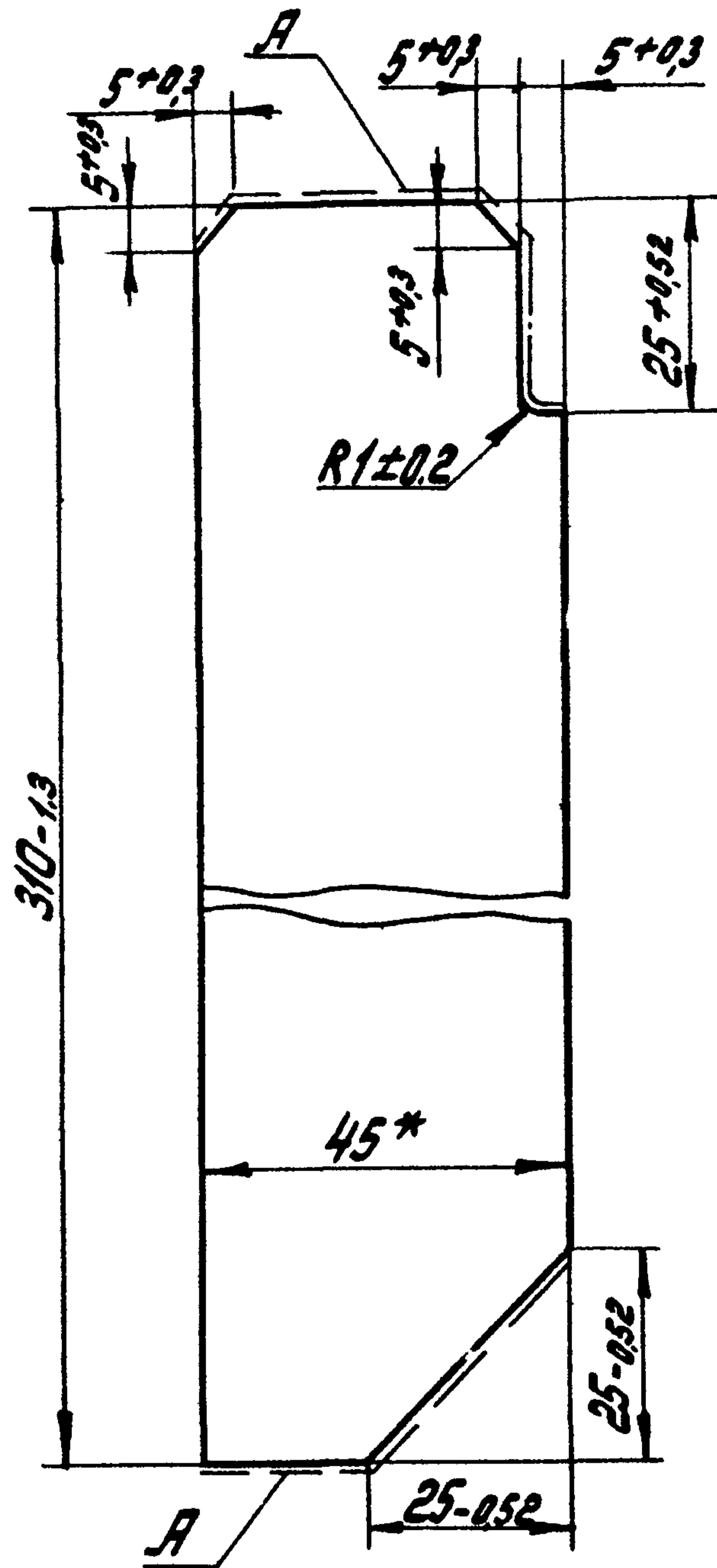
Лист Б 2.5x40 ГОСТ 103-76
В Ст 3 пс 5-1 ГОСТ 535-79

Лист	Масса
5	0,078
Лист Лист	

Копировал: Чибрикина

Формат А4

ПС 100-100. 02. 103



- 1 * Размеры для справок
- 2. Шероховатость поверхности А - $Rz160$

ПС 100-100 02. 103

Ребро

Лист	Масса	Масшт.
Б	0,43	1:1
Лист		Листов 1

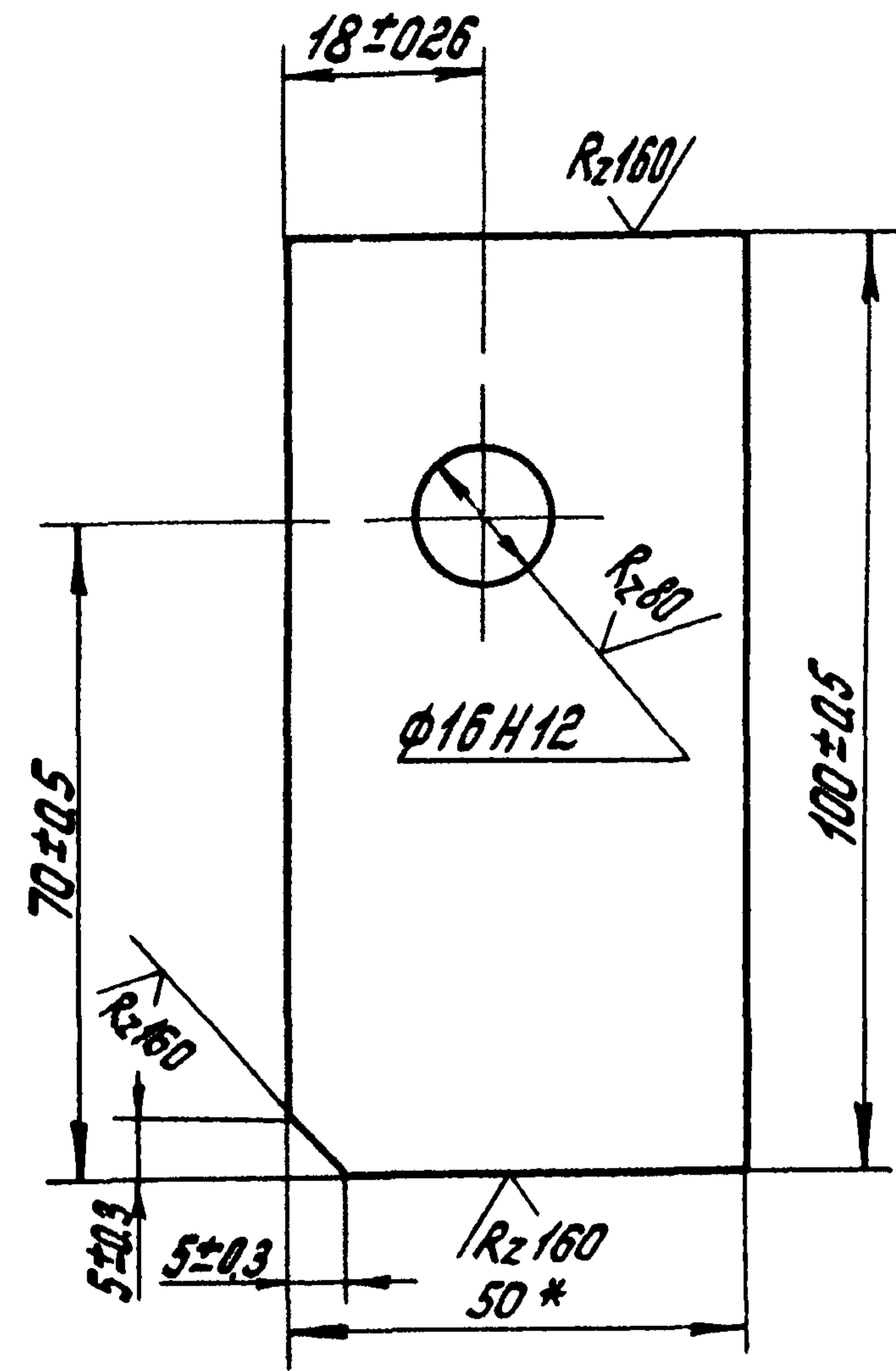
Полоса Б-2 4x45 ГОСТ 103-76
в Ст.ЗПС-2 ГОСТ 535-79

СОЮЗГНПРОВОДХОЗ
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал Чибрикина

Формат А4

ПС 100-100. 02. 104



* Размер для справок

ПС 100-100. 02. 104

Подвеска

Лист	Масса	Масшт.
Б	0,19	1:1
Лист		Листов 1

Полоса Б-2 5x50 ГОСТ 103-76
в Ст.ЗПС-2 ГОСТ 535-79

СОЮЗГНПРОВОДХОЗ
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

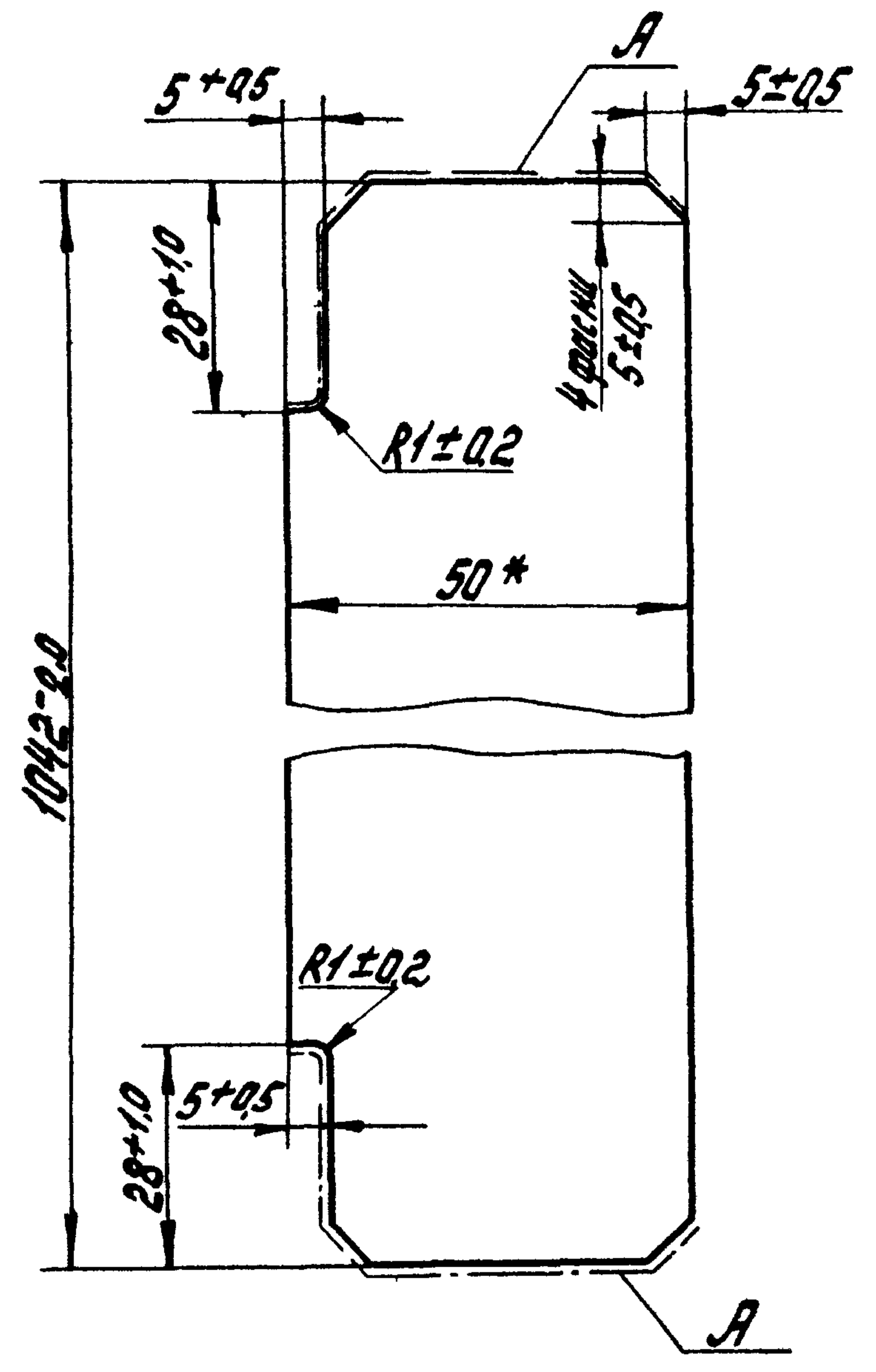
Копировал Чибрикина

Формат А4

Серия 3.820.2-37 Выпуск 3

ПС 100-100. 02. 106

(V) A



- * 1. Размер для справок.
- 2. Шероховатость поверхности А R_z160

ПС 100-100. 02. 106

Полоса

Лист	Масса	Масшт.
5	2.03	1:1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шатапов	В.И.	7.02.83	
Проб.	Кузнецова	И.И.	10.03.83	
Контр.				

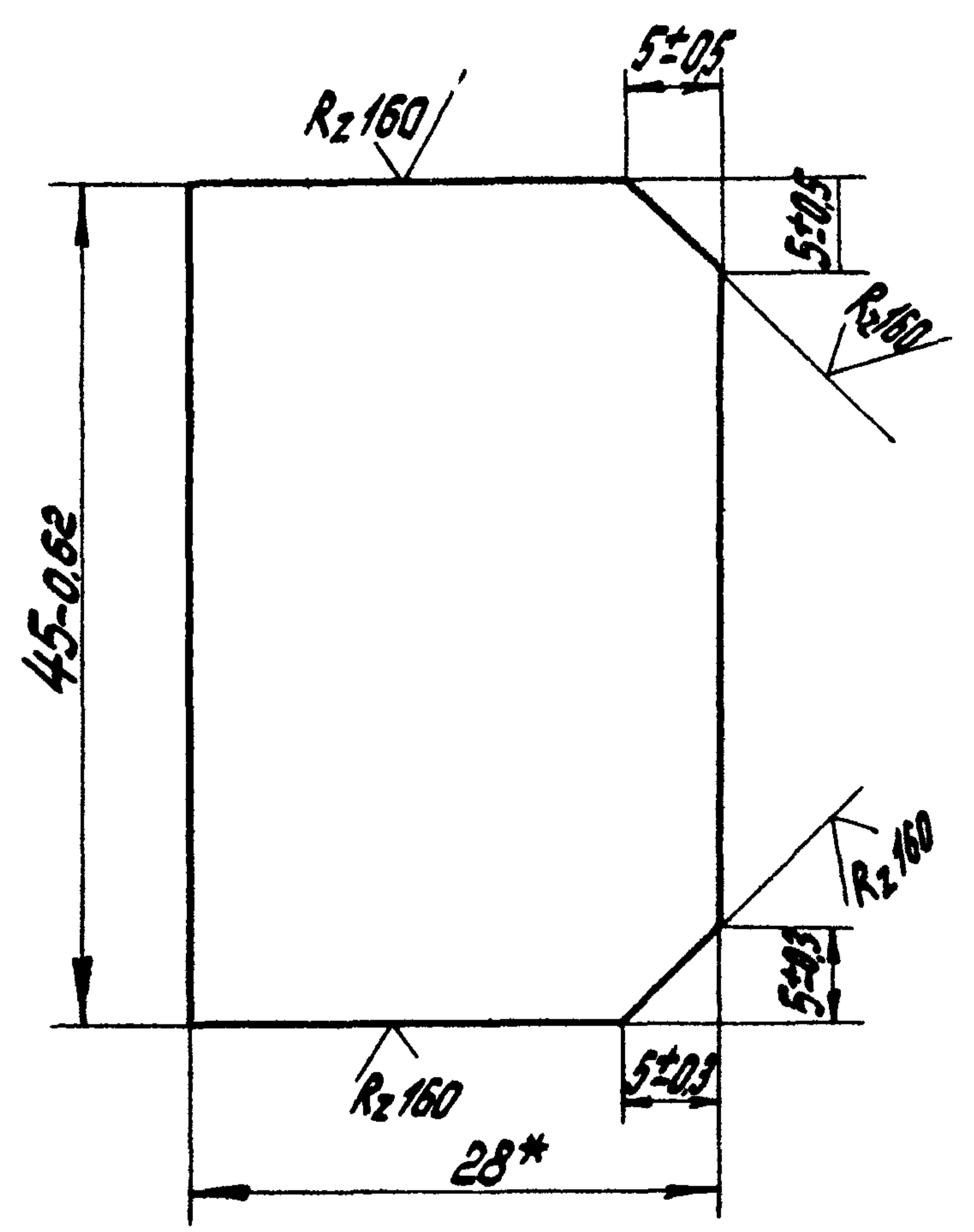
Полоса 6 25×50 ГОСТ 103-76
в СтЗПС-5-1 ГОСТ 535-79
С О Ю З Г И П Р О В О Д Х О З
И М Е Н И Е. Е. А Л Е К С Е Е В С К И Я
Г. М О С К В А

Копировал: Чибрикина Формат А4

Серия 3.820.2-37 Выпуск 3

ПС 100-100. 02. 105

(V) A



* Размер для справок

ПС 100-100. 02. 105

Ребро

Лист	Масса	Ма.
5	0.05	2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шатапов	В.И.	7.02.83	
Проб.	Кузнецова	И.И.	10.03.83	
Контр.				

Полоса 6 25×28 ГОСТ 103-76
в СтЗПС-5-1 ГОСТ 535-79
С О Ю З Г И П Р О В О Д Х О З
И М Е Н И Е. Е. А Л Е К С Е Е В С К И Я
Г. М О С К В А

Копировал: Чибрикина Формат А4

Имя Подп. Подп. и дата. Взам инв. Инв. №, дата. Подп. и дата.

Серия 3 820 2 -37

Выпуск 3

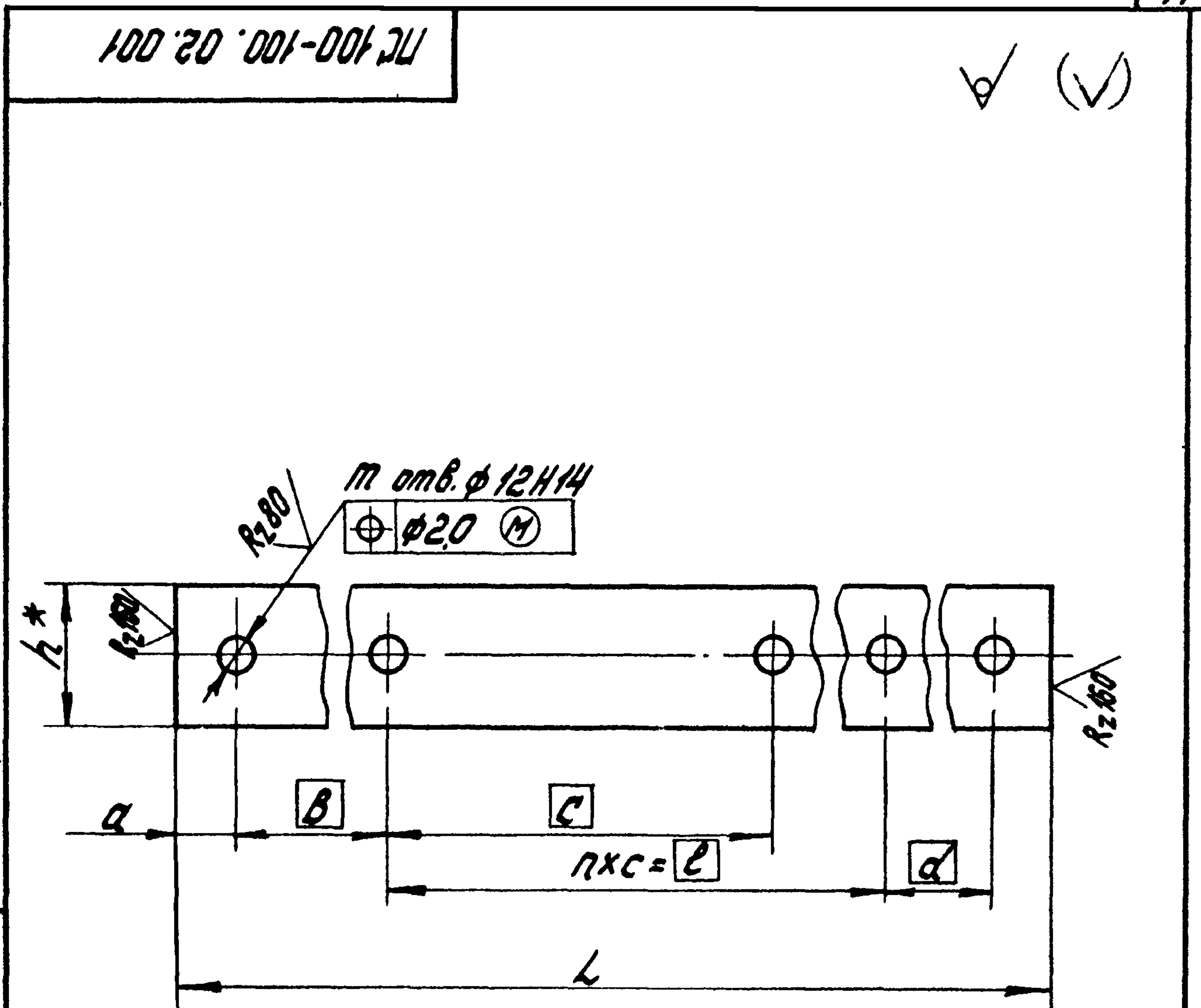
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4			ПС100-100.03.000СБ	Сборочный чертеж		
А4	1		ПС100-100.03.100СБ	Марка 1	1	
А4	2		ПС100-100.03.200СБ	Марка 2	1	

Подп. и дата

ПС100-100.03.000				Лит. Лист Листов		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	б	1
Разраб	Шатапов	Шинер	7.02.83			
Проб	Кузнецова	Кутин	11.02.83			
ГМП	Левинер	С. Смир	15.07.83			
И контр.	Платинина	Кудря	01.09.83			
Итв.	Савва	Савва	11.02.83			
Рама закладная				СОЮЗГНПРОВОДХАЗ имени Е.Е.Алексеевского г. Москва		
Колцовал. Чубрикина				Формат А4		

Серия 3 820 2 -37

Выпуск 3



Размеры в мм

Обозначение	h^*	a	b	c	d	$n \times c = l$	m	L	Масса кг
ПС100-100.02.001	36	30 ± 0.1	85	100	100	$8 \times 100 = 800$	11	1035 ± 2.5	0.88
- 01	45	18 ± 0.1	50	120	50	$7 \times 120 = 840$	10	976 ± 2.3	1.03

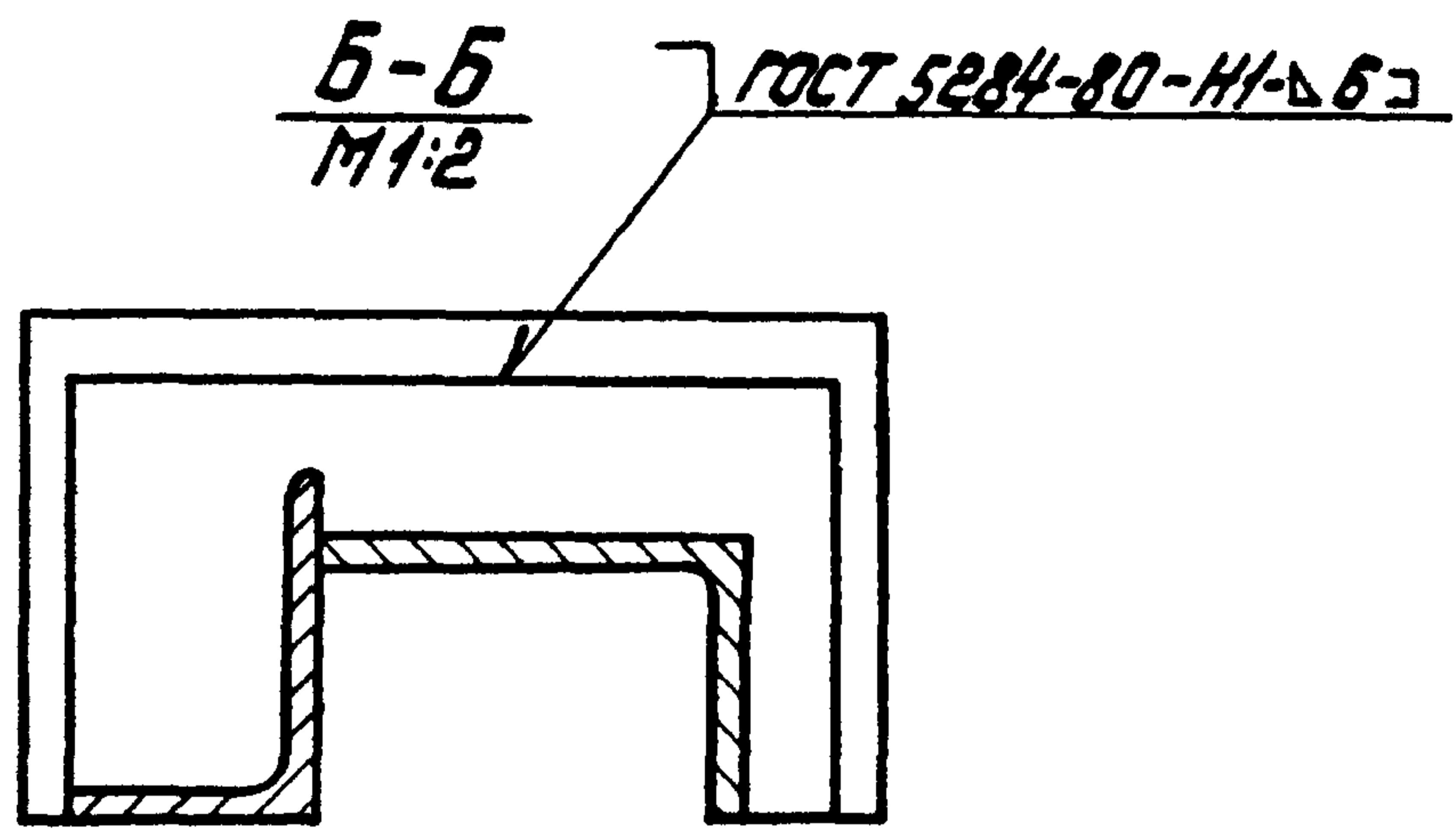
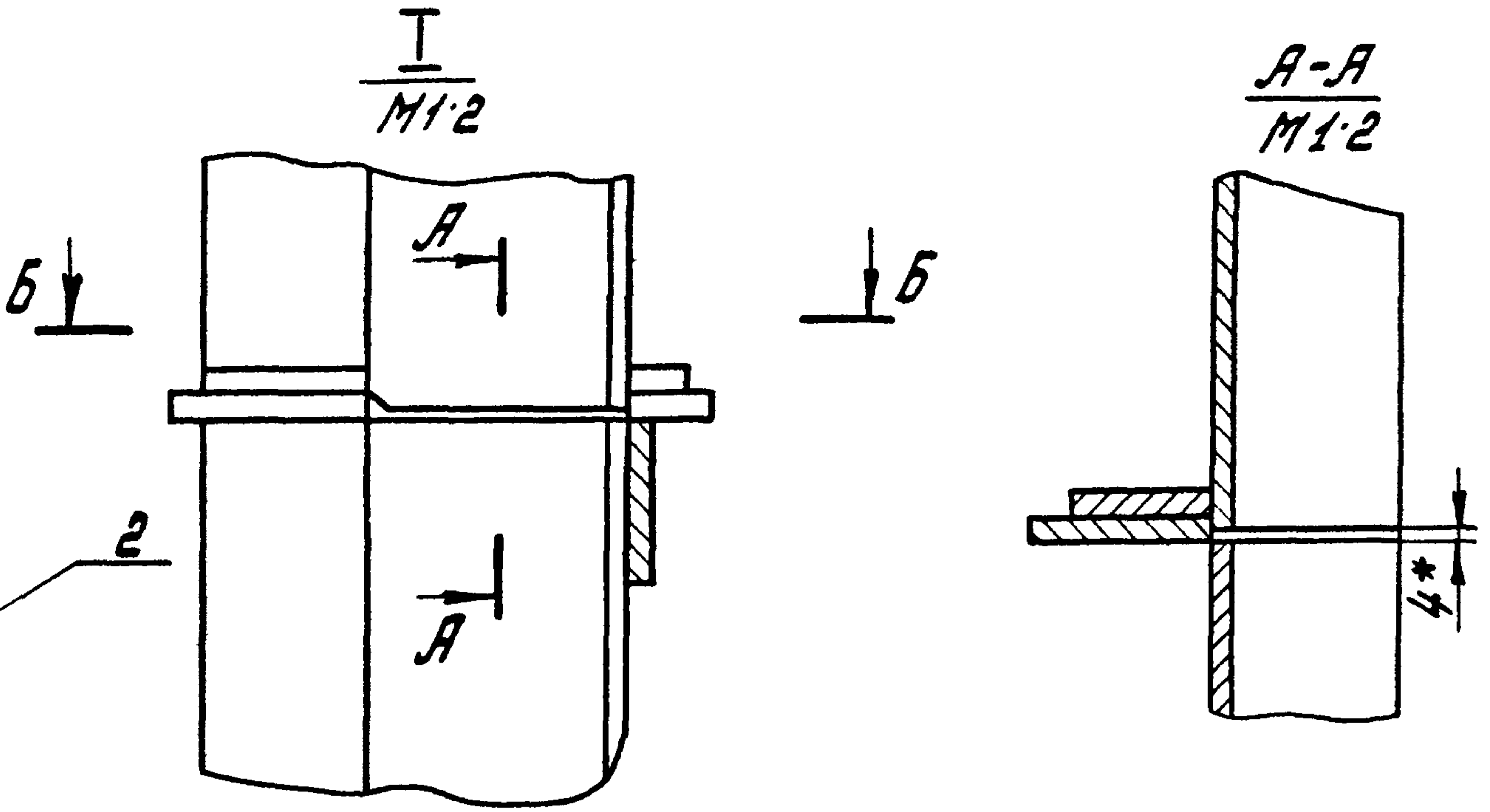
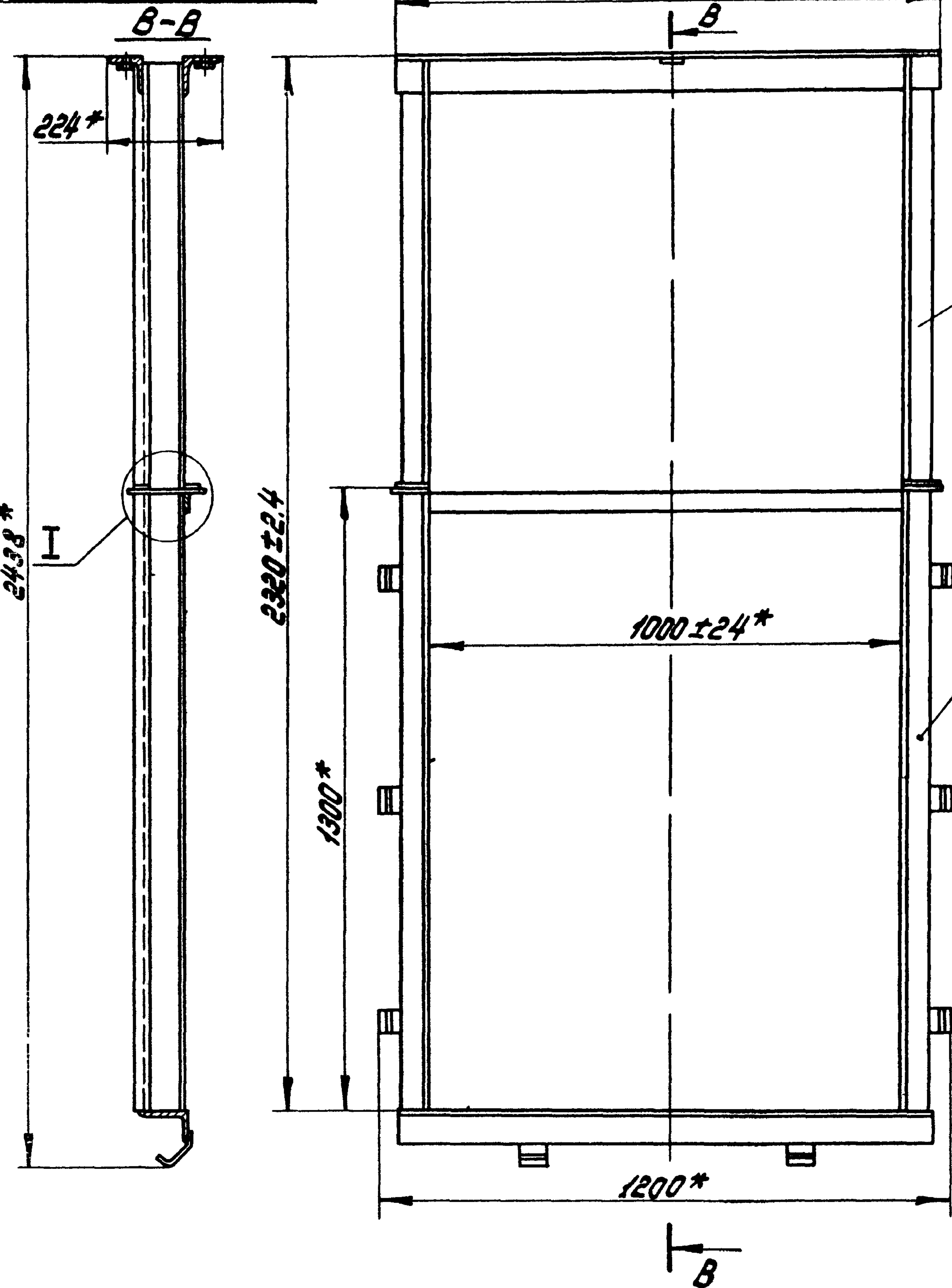
Подп. и дата

ПС100-100.02.001				Лит. Масса Масшт.		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	б	см. таблицу
Разраб	Шатапов	Шинер	7.02.83			
Проб	Кузнецова	Кутин	11.02.83			
ГМП	Левинер	С. Смир	15.07.83			
И контр.	Платинина	Кудря	01.09.83			
Итв.	Савва	Савва	11.02.83			
Накладка				СОЮЗГНПРОВОДХАЗ имени Е.Е.Алексеевского г. Москва		
Лента 3xh* БСТЗПС5 ГОСТ 6009-74				Формат А4		
Колцовал. Чубрикина				Формат А4		

ПС 100-100-03.000СБ

Серия ЗР202-37

Выпуск 3



1.* Размеры для справок.
2. Электрод Э42 по ГОСТ 9467-75.

				ПС 100-100.03.000СБ				
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Рама закладная Сборочный чертёж	Лист	Масса	ИТ
Разраб.	Шаталов	Кузнецов	Горюх	10.83		5	58.7	7
Проб.	Кузнецов	Горюх	10.83					
Т.контр.						Лист	Лист	
ГМП	Певзнер	С.Кур	10.83			СОЮЗГИПРОС		03
И.контр.	Платунина	С.Кур	01.83			ИМЕНИ Е.Е.АЛЕКСИ		020
Утв.	Седов	С.Кур	16.83			г. МОСКВА		

Копировала: Чибрикина

Формат 1:3

Выпуск 3

Серия 3.820.2-37

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ПС 100-100. 03. 100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4		1	ПС 100-100. 03. 101	Пластина	2	
А4		2	ПС 100-100. 03. 102	Янкер		
				Полоса 24×40 ГОСТ 103-76 в Ст 3 пс 5-Г ГОСТ 535-79		
				$l = 127 \pm 0,5$ мм	8	1,28 кг
А4		3	ПС 100-100. 03. 103	Стяжка		
				Полоса 24×40 ГОСТ 103-76 в Ст 3 пс 5-Г ГОСТ 535-79		
				$l = 1080 \pm 1,3$ мм	1	1,36 кг
А4		4	ПС 100-100. 03. 104	Стойка		
				Уголок $5-56 \times 36 \times 4$ ГОСТ 8510-72 в Ст 3 пс 5-Г ГОСТ 535-79		
				$l = 1294 \pm 1,2$ мм	2	7,27 кг
А4		5	ПС 100-100. 03. 105	Стойка		
				Уголок $5-70 \times 45 \times 5$ ГОСТ 8510-72 в Ст 3 пс 5-Г ГОСТ 535-79		
				$l = 1294 \pm 1,2$ мм	2	11,36 кг
А4		6	ПС 100-100. 03. 106	Балка пороговая		
				Уголок $5-100 \times 63 \times 5$ ГОСТ 8510-72 в Ст 3 пс 5-Г ГОСТ 535-79		
				$l = 1120 \pm 3,0$ мм	1	8,43 кг

ПС 100-100 03. 100

Марка 1

Лит. Лист Листов
6 1 1
СООЗГНПРОВОДХОЗ
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
г. Москва

Копировал: Чубрикина

Формат А4

Выпуск 3

Серия 3.820.2-37

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ПС 100-100. 03. 200 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4		1	ПС 100-100. 01. 002-01	Стойка	2	
А4		2	ПС 100-100 03. 201	Пластина	2	
А4		3	ПС 100-100. 03. 202	Ригель		
				Уголок $5-75 \times 75 \times 5$ ГОСТ 8509-72 в Ст 3 пс 5-Г ГОСТ 535-79		
				$l = 1120 \pm 2,0$ мм	2	13,0 кг
А4		4	ПС 100-100. 03. 203	Накладка		
				Полоса $52,5 \times 30$ ГОСТ 103-76 в Ст 3 пс 5-Г ГОСТ 535-79		
				$l = 50 \pm 0,4$ мм	2	0,12 кг
А4		5	ПС 100-100. 03. 204	Стойка		
				Уголок $5-70 \times 45 \times 5$ ГОСТ 8510-72 в Ст 3 пс 5-Г ГОСТ 535-79		
				$l = 1019 \pm 1,2$ мм	2	8,95 кг

ПС-100-100. 03 200

Марка 2

Лит. Лист Листов
6 1 1
СООЗГНПРОВОДХОЗ
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
г. Москва

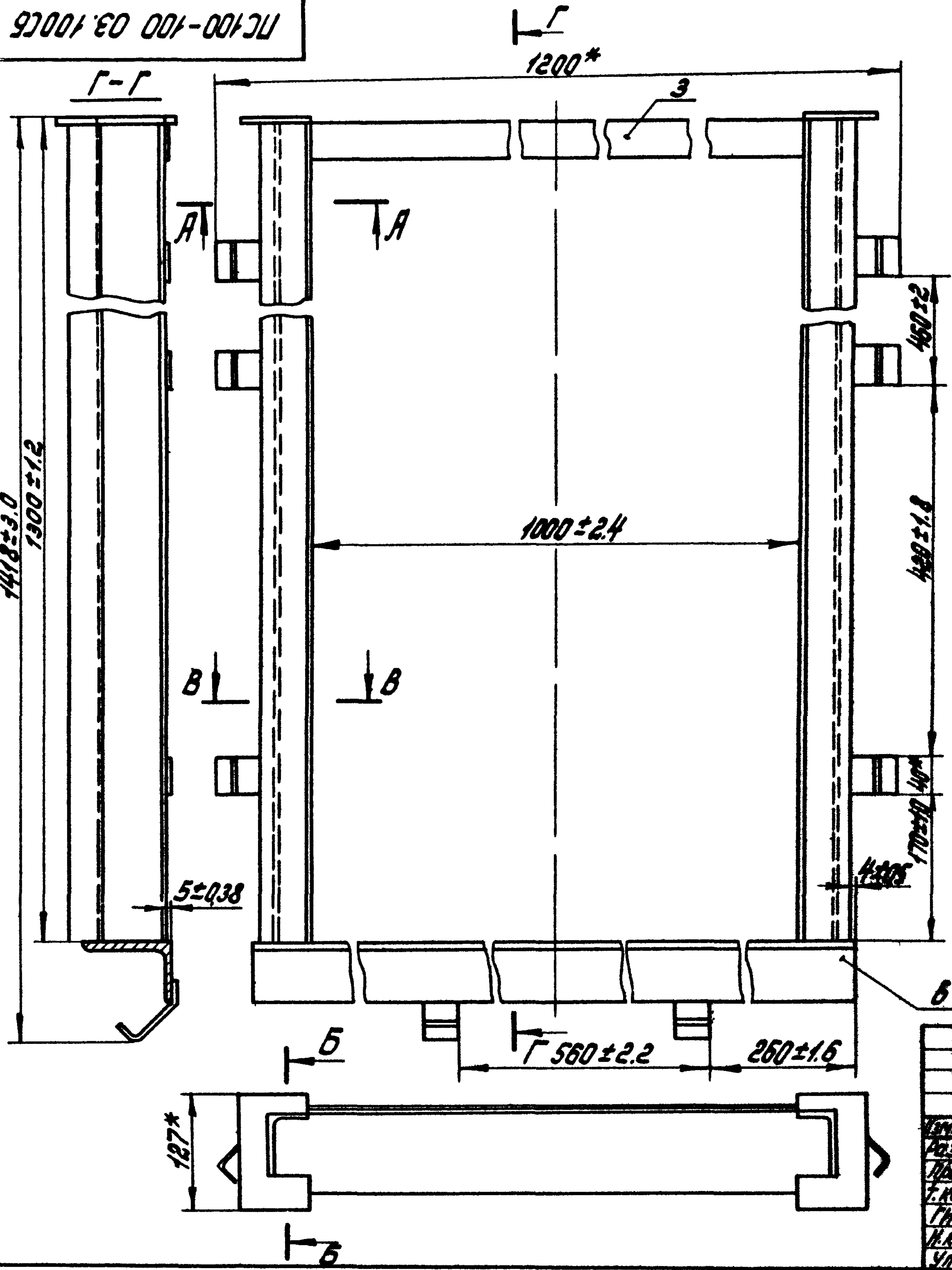
Лит. Лист Листов
6 1 1
СООЗГНПРОВОДХОЗ
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
г. Москва

Копировал: Чубрикина

Формат А4

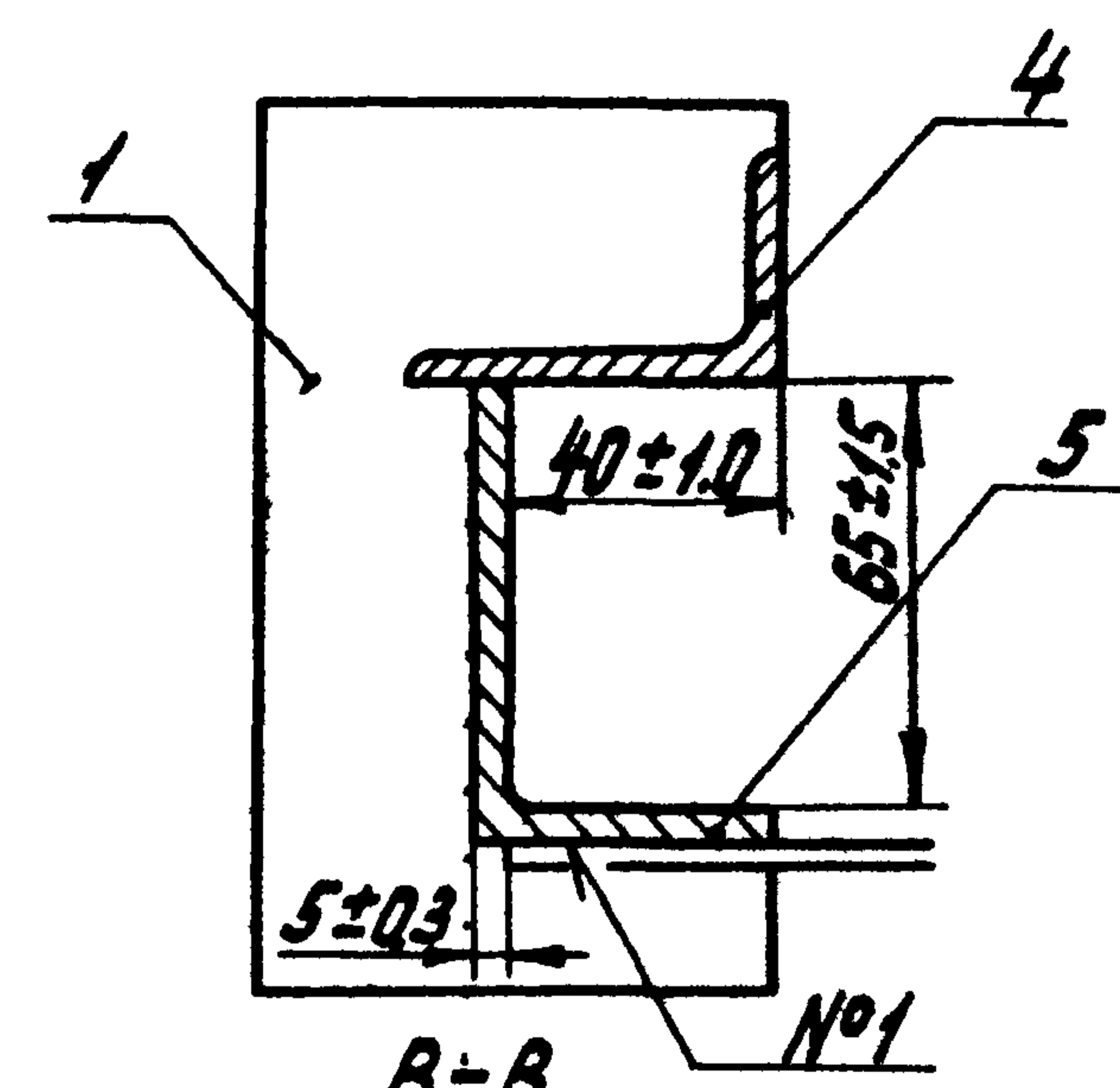
ПС 100-100 03.100 СБ

Чертеж 3.820.2-37
 Выпуск 3

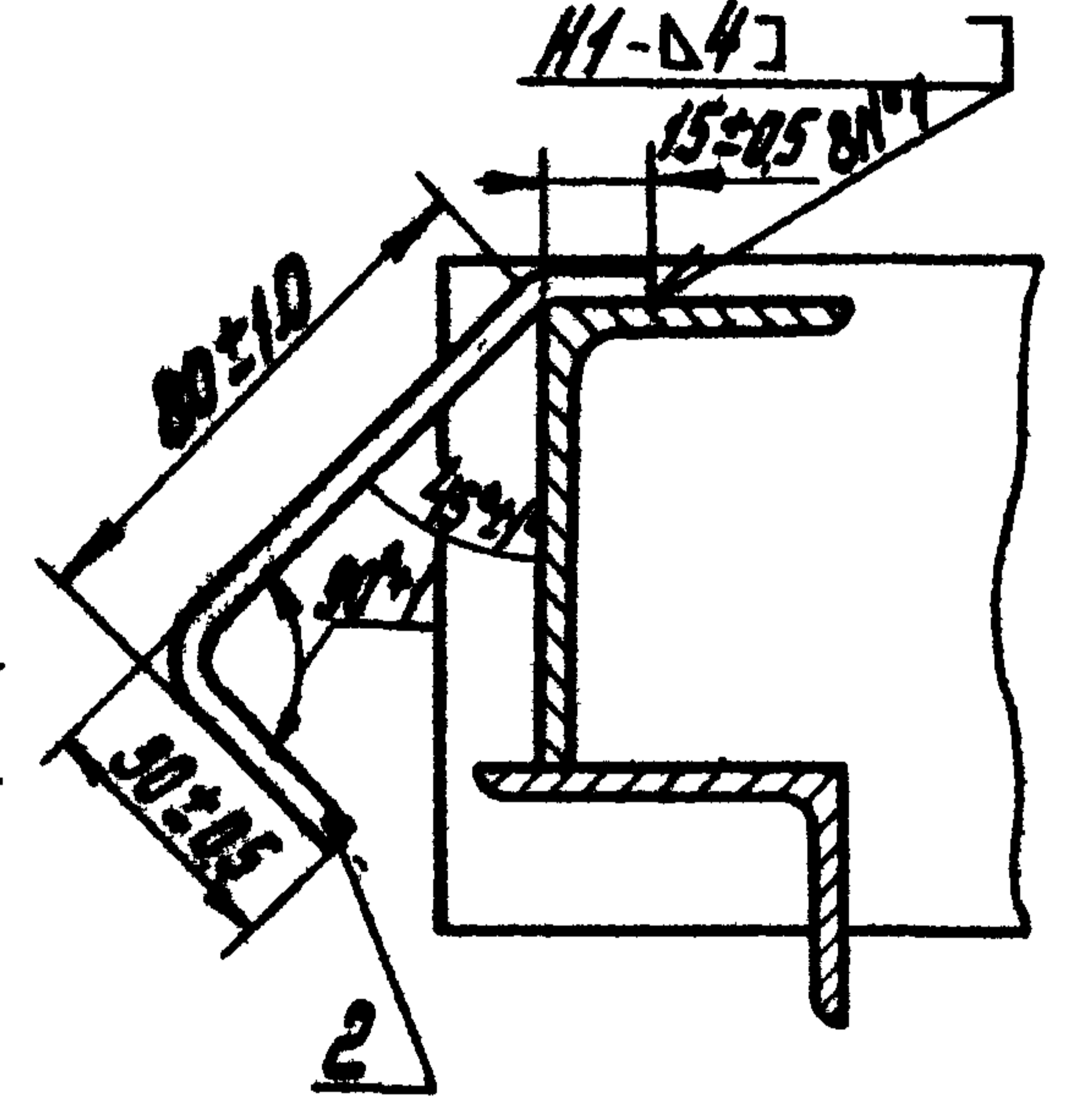


A-A
M1:2

B-B
M1:2



B-B
M1:2



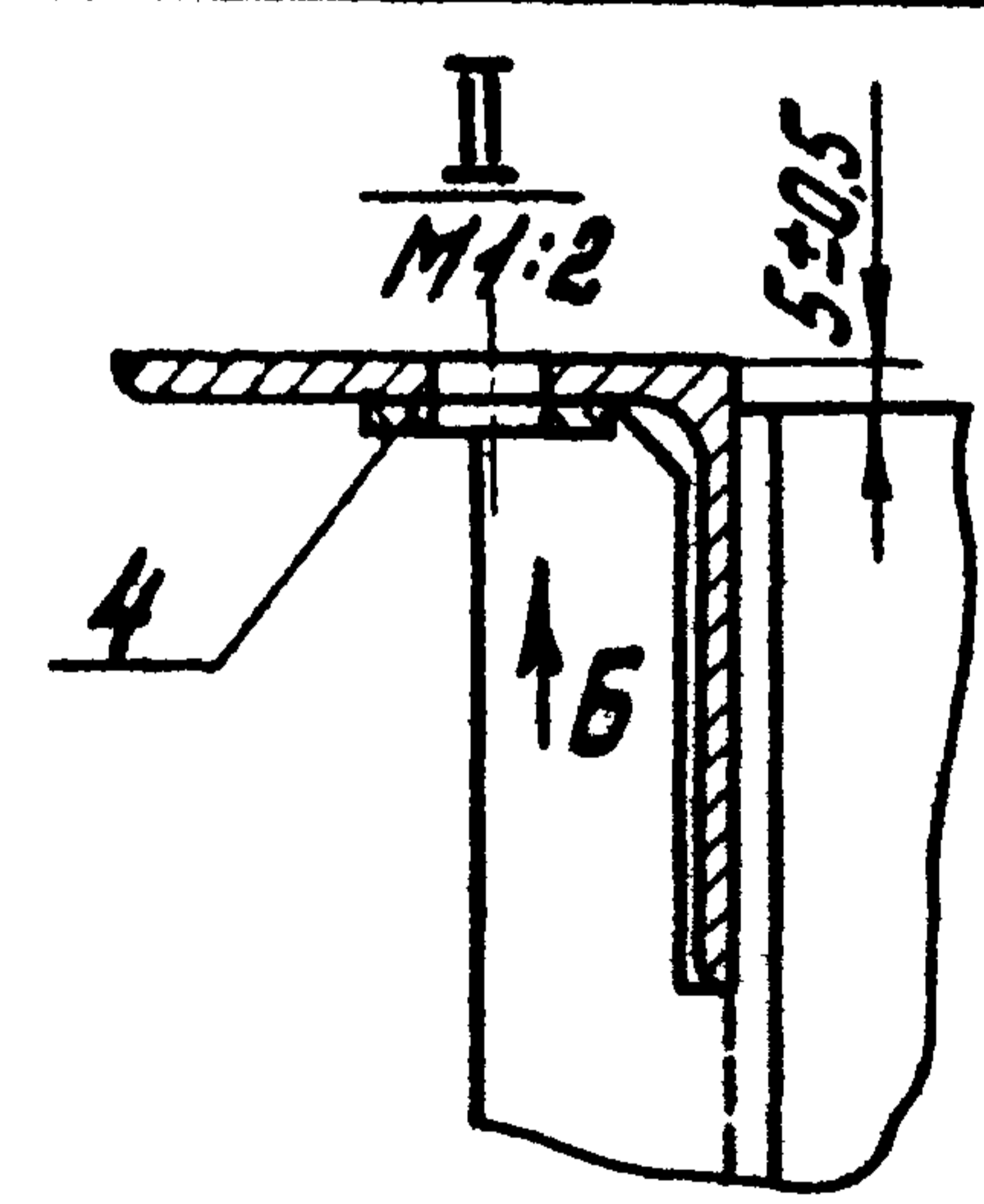
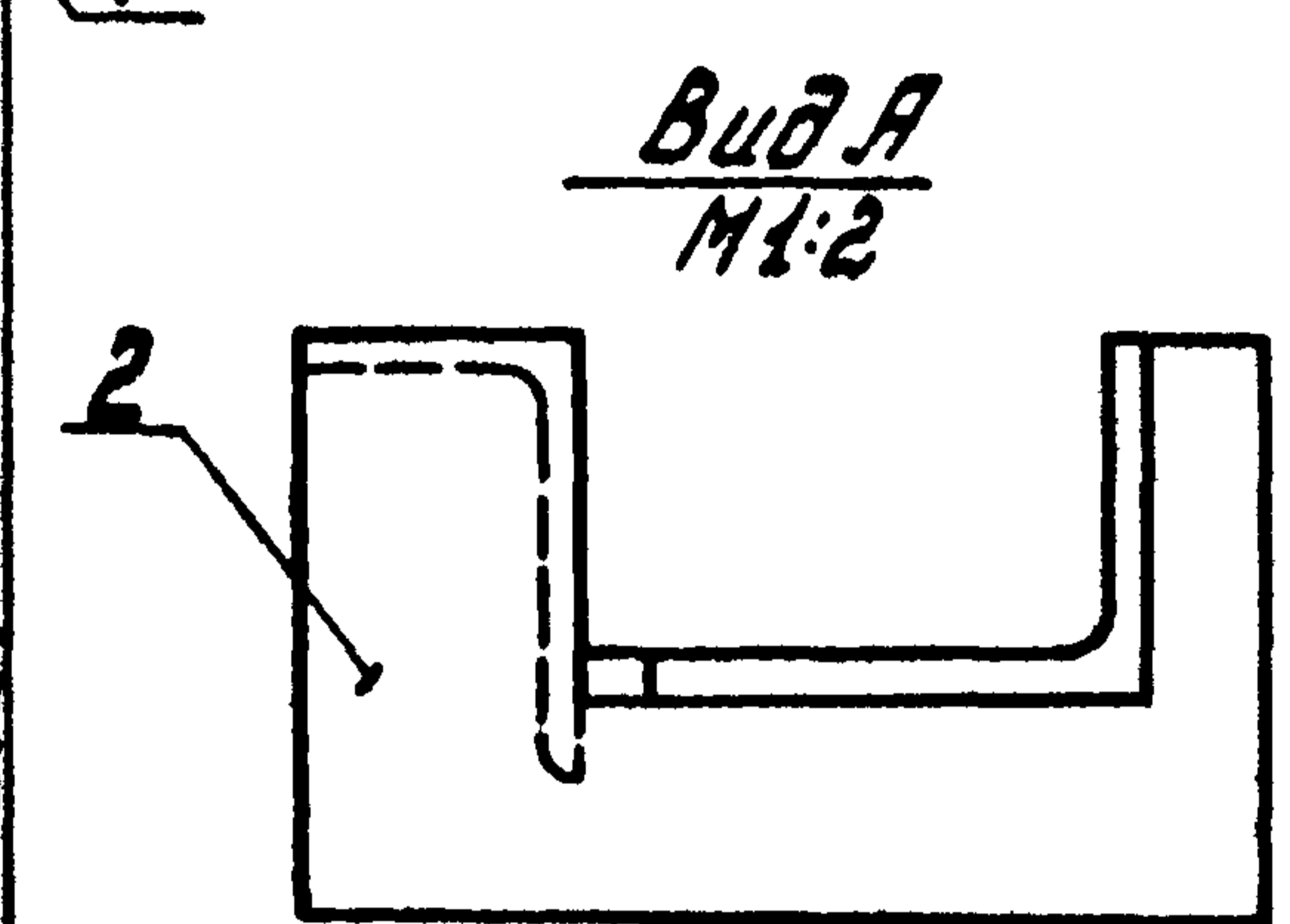
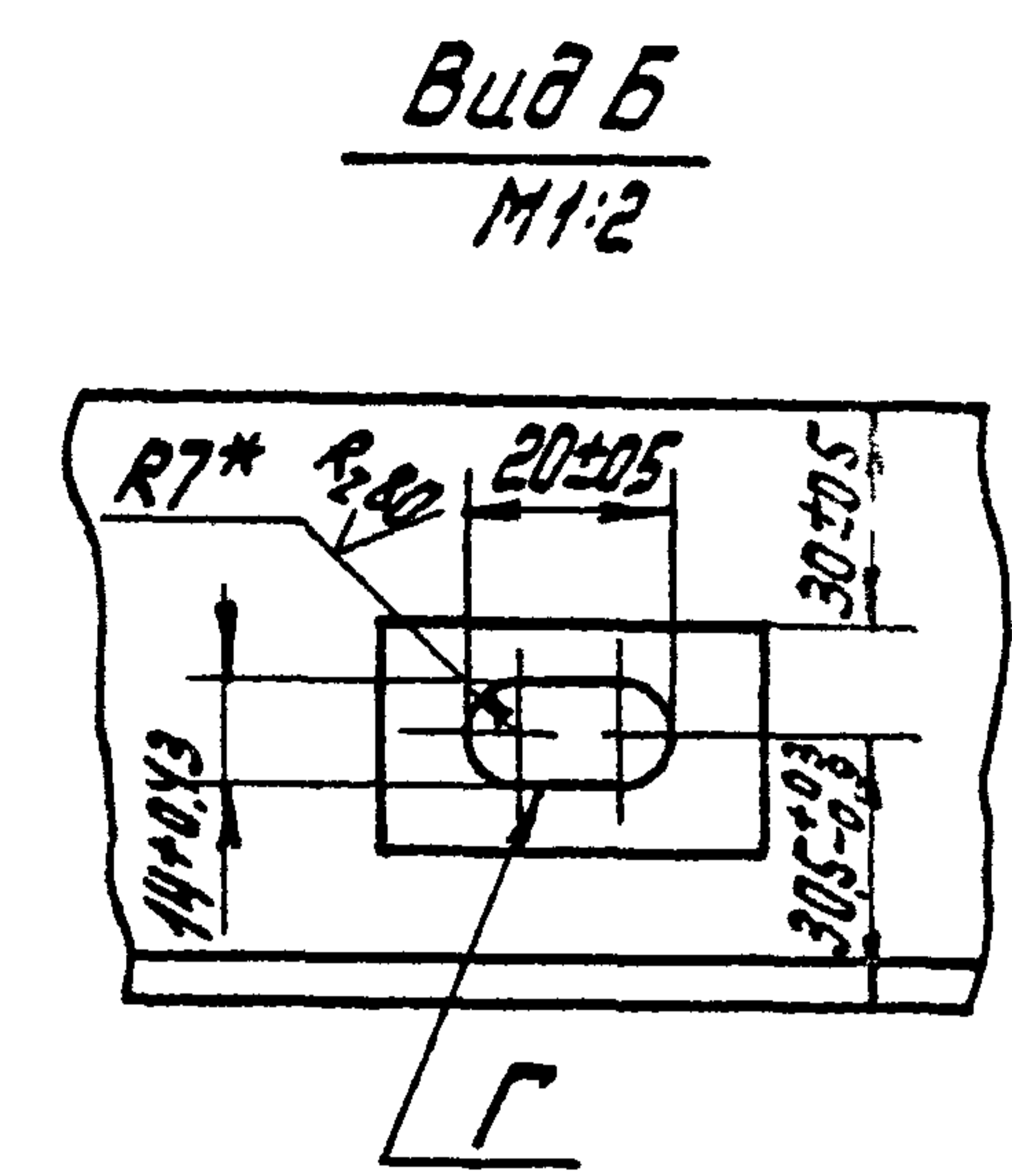
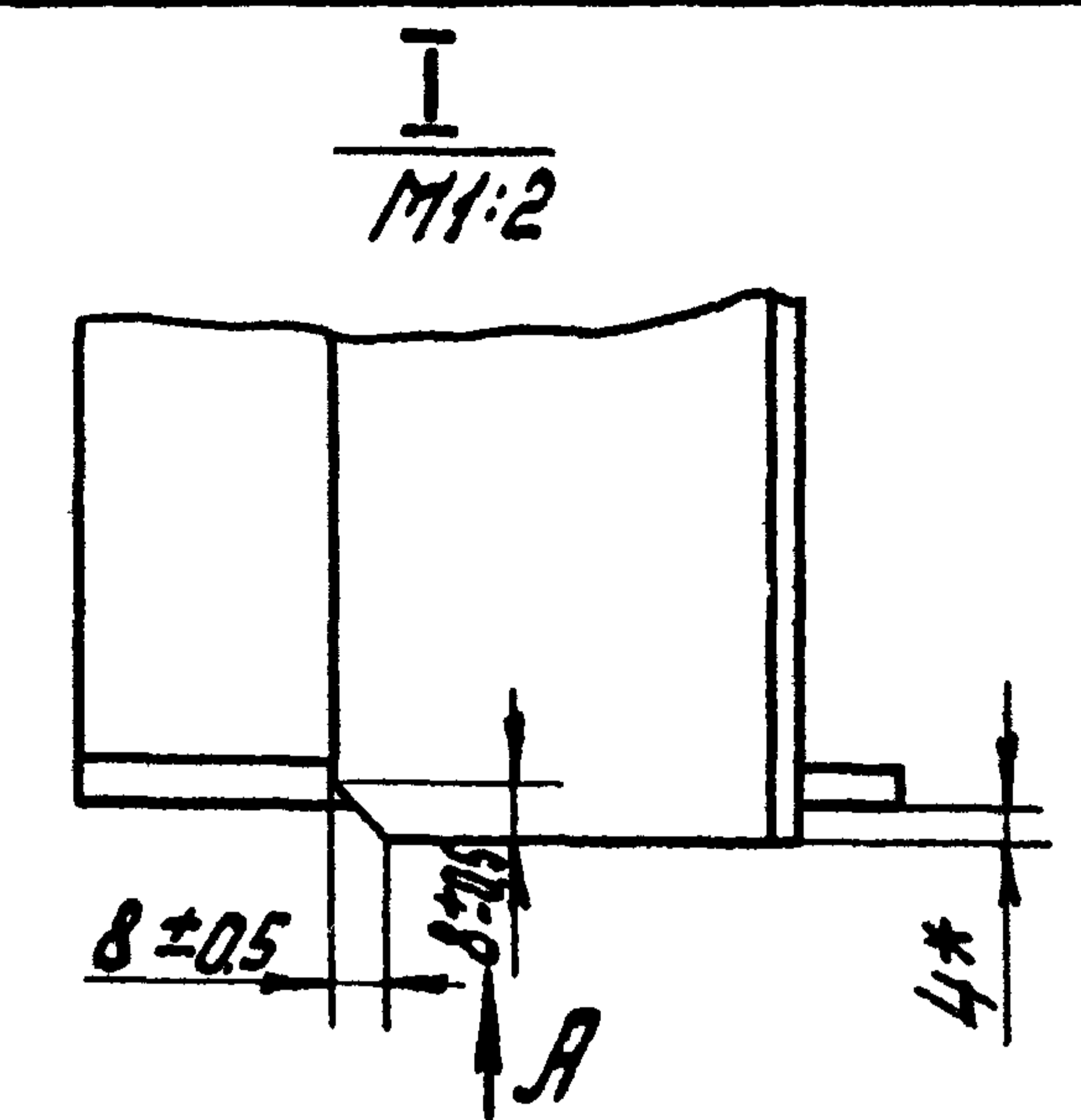
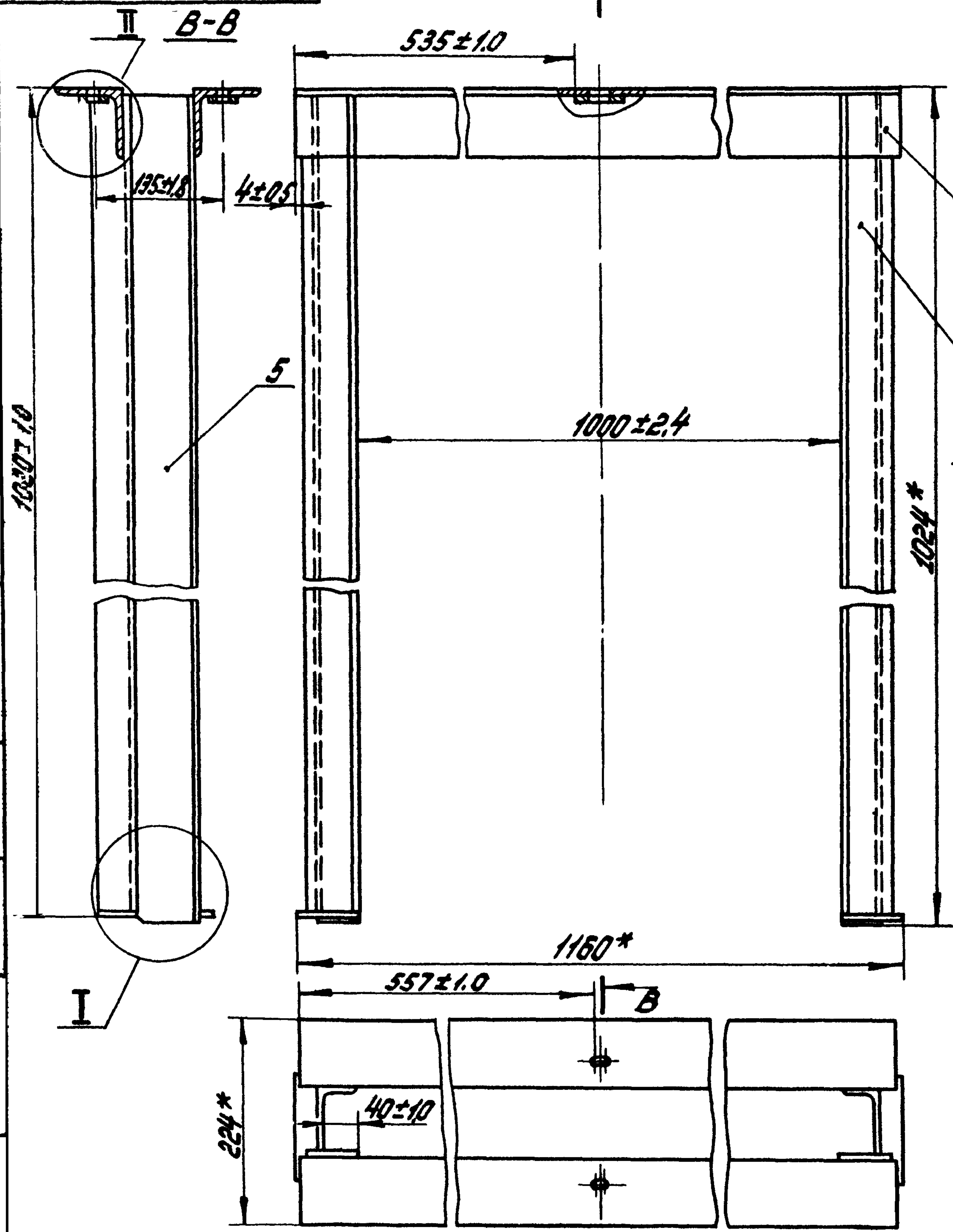
1. * Размеры для справок.
2. Сварка по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
4. Сварку вести швом Т1-Δ4 по контуру прилегания деталей, кроме швов, указанных на чертеже.
5. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрезки R_a160.

				ПС 100-100 03.100 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Марка 1.		
				Сборочный чертеж		
Разраб.	Шаталов	Ф.Ш.	10.83	Лист	Масса	Листов
Проф.	Курнецова	И.Ф.	11.83	6	30,5	15
Т.контр.				Лист	Листов 17	
Г.контр.	Леванко	А.Ф.	11.83	СОЮЗГИПРОДХИЗ		
Н.контр.	Курочкина	С.В.	11.83	имени Е.Е.Владимирова		
Утв.	Седов	А.В.	11.83	г. Москва		
				Формат А3		

Копировал: Чибрикина

Серия 3.820.2-37 Выпуск 3

ПС 100-100.03.200 СБ



- 1. * Размеры для справок
- 2. Сварка по ГОСТ 5264-80.
- 3. Электрод Э42 по ГОСТ 9467-75.
- 4. Сварку вести швом Т1-А4 по контуру прилегания деталей, кроме швов, указанных на чертеже.
- 5. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обработки - Rz 160
- 6. Отверстие Г обработать после сварки.

Лист № подл. Дата: _____ Выполнил: _____ Проверил: _____

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шатапов	В.И.	07.08.83	
Проб.	Кузнецова	В.И.	07.08.83	
Т. контр.	Гил	Левзнер	А.Б.	16.08.83
Н. контр.	Платинина	Л.В.	09.08.83	
Утв.	Седов	А.В.	16.08.83	

ПС 100-100.03.200 СБ			
Марка 2		Лист	Масса
Сборочный чертеж		Б	28.0
		Листов	1
СОЮЗГИПРОВОДХОЗ			
имени Е.Е.Алексеякова			
г. Москва			

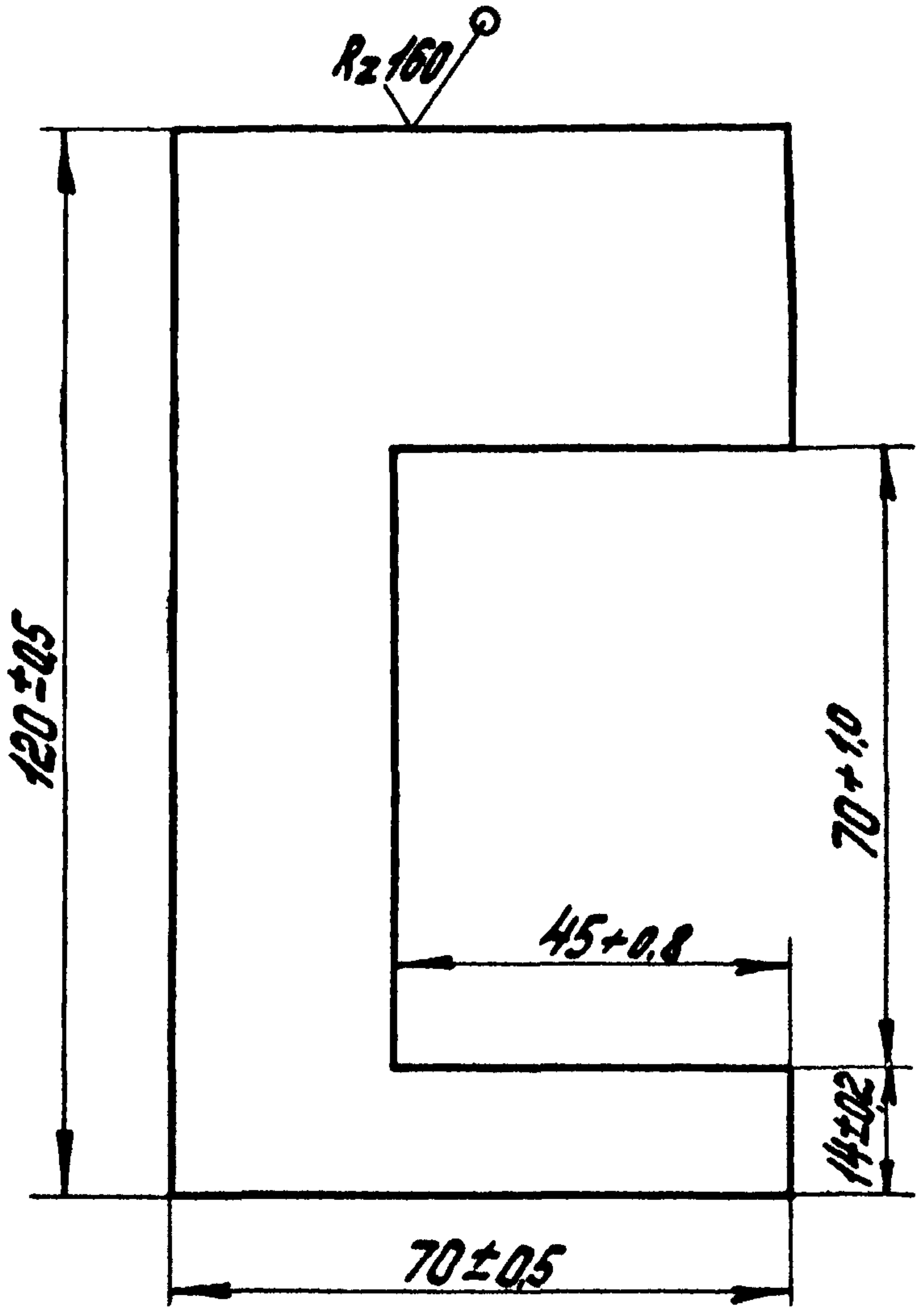
Копировал Чибрикина Формат А3

ПС 100-100.03.201



Выпуск 3

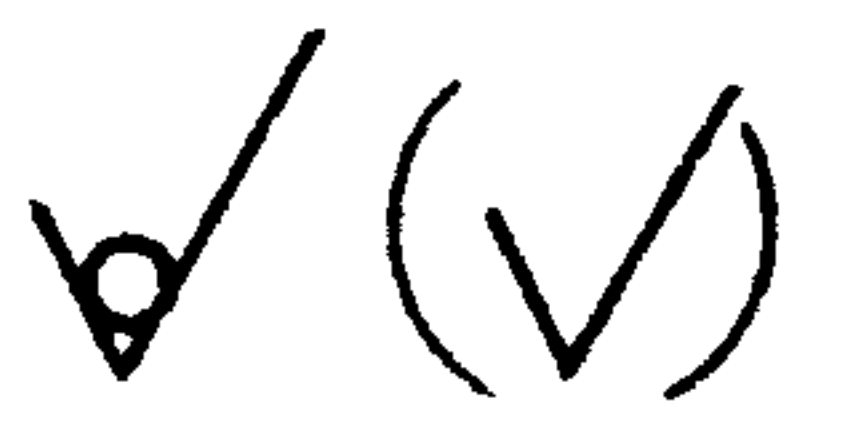
Серия 3.820.2-37



Шифр по ГОСТ 100-100.03.201

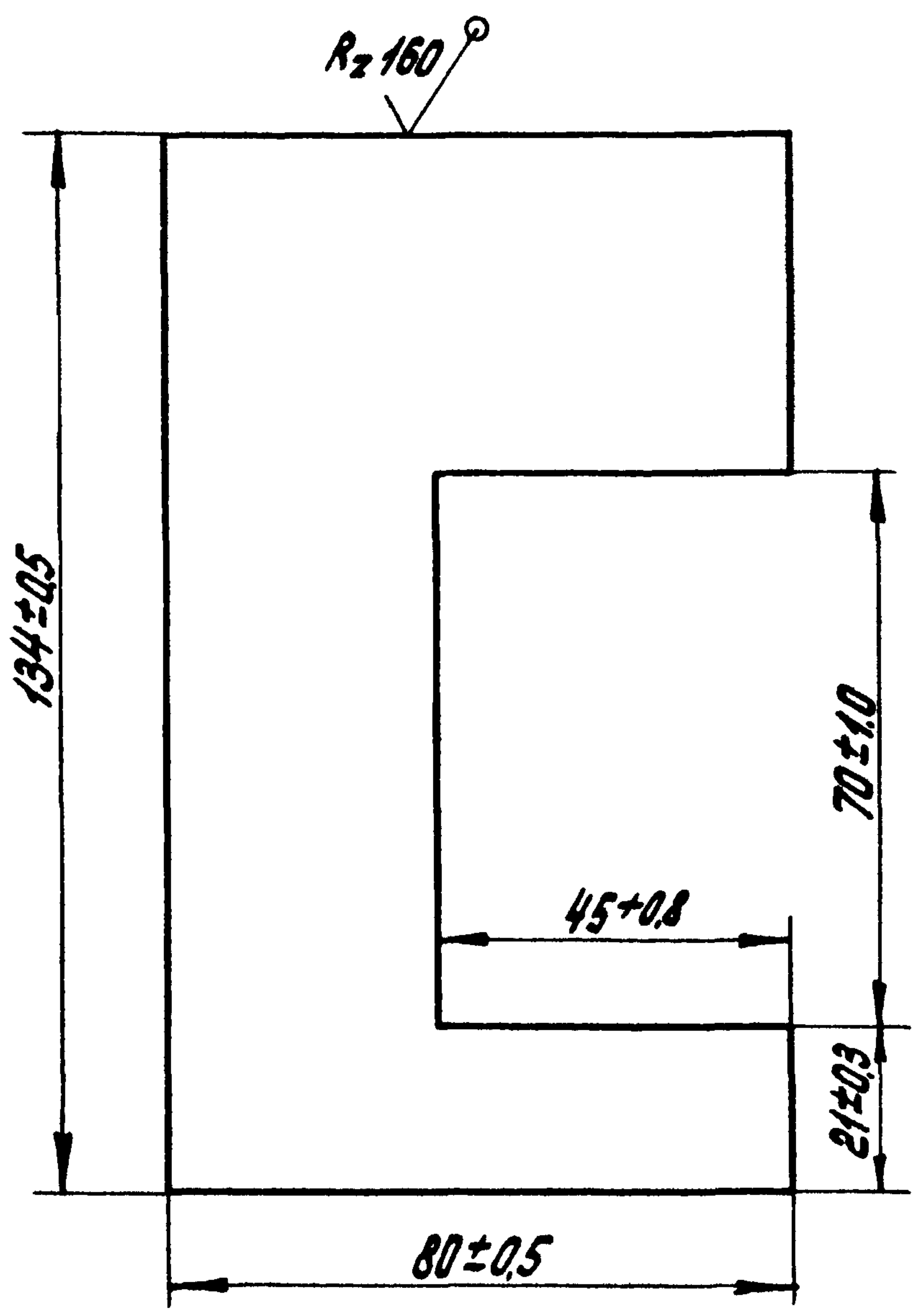
ПС 100-100.03.201				Лист	Масса	Масшт.	Г.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	6	0,25	1
Разраб.	Шатапов	(Инициалы)	7.02.83	7.02.83			
Проб.	Кузнецова	В.Ф.	11.02.83		Лист	Масса	Г.
Т.контр.							
И.контр.	Платюхина	Л.А.	01.03.83	Лист	Б-ПНБ ГОСТ 19903-74	СОЮЗГНПРОВОД	03
Утв.	Левинер	З.П.	15.02.83	Лист	ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79	имени Е.Е. Алексеева	200
						г. Москва	
Копировал: Чибрикина						Формат А4	

ПС 100-100.03.101



Выпуск 3

Серия 3.820.2-37



Шифр по ГОСТ 100-100.03.101

ПС-100-100.03.101				Лист	Масса	Масшт.	Г.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	6	0,36	1:1
Разраб.	Шатапов	(Инициалы)	7.02.83	7.02.83			
Проб.	Кузнецова	В.Ф.	11.02.83		Лист	Масса	Г.
Т.контр.							
И.контр.	Платюхина	Л.А.	01.03.83	Лист	Б-ПНБ ГОСТ 19903-74	СОЮЗГНПРОВОД	03
Утв.	Левинер	З.П.	15.02.83	Лист	ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79	имени Е.Е. Алексеева	200
						г. Москва	
Копировал: Чибрикина						Формат А4	

Серия 3.820.2-37 Выпуск 3

ПС 100-100.04.000 Г4

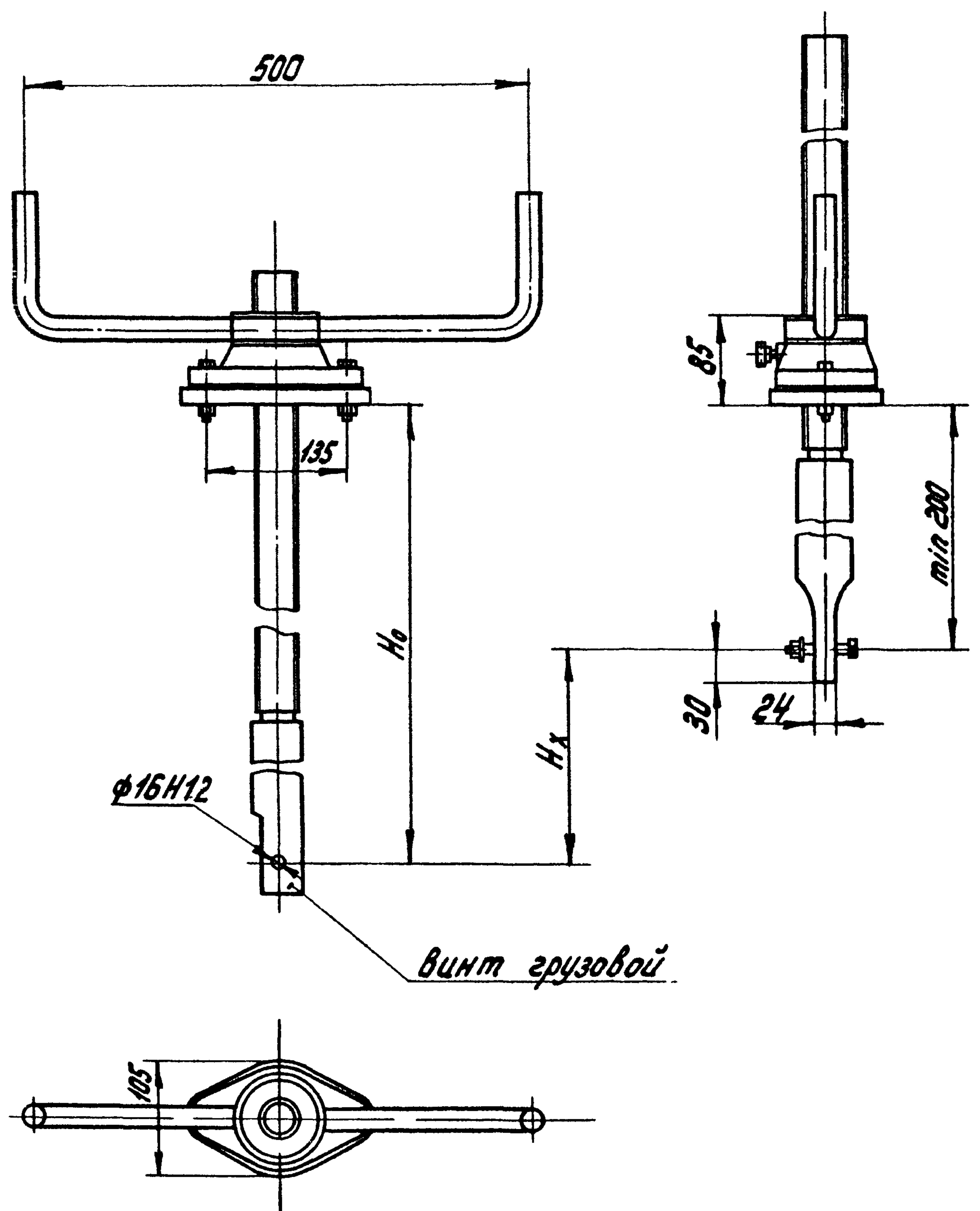


Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилия наиб, тс			№ наиб, м	Усилие в рукоятке, кгс	время подъема затвора на 1 м, мин
	Тяговое Т	Посадочное П	Дожимное Д			
Трап 40к (2х6) ГОСТ 9484-81	0,5	0,5	0,6	2,35	20	2,0

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие тяговое потребное, тс	Тз	0,4
Усилие посадочное потребное, тс	Пз	0,34
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора, м	Н0	1,25
Полный ход затвора, м	Нх	1,05
Теоретическая масса подъемника, кг	Q	17,5
Количество подъемников на заказ, шт	П	1
Общая теоретическая масса на заказ, кг	ΣQ	17,5

1. На виде слева винт грузовой показан в крайнем верхнем положении.
2. Технические требования по ТУ 33-56-77

ПС 100-100.04.000 Г4

Шт. лист	№ докум	Подп	Дата	Подъемник винтовой Ø58 Габаритный чертёж	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Щатаев	Щатаев	7.08.83		Б	см табл- 49 №2	1:5
Проф	Кузнецова	Васильев	11.02.83		Лист	Листов 1	
Т.контр					СОЮЗГИПРОВОДХОЗ имени Е.Е. Алексеевича г. Москва		
ГИП	Певзнер	Певзнер	15.02.83				
Н.контр	Платунина	Платунина	01.08.83				
Утв	Семенов	Семенов	16.02.83				

Копировал: Чибрикина

Формат А3