

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2 -37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 0.8 × 0.8

18757/
03

цена 0 91

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 0,8×0,8

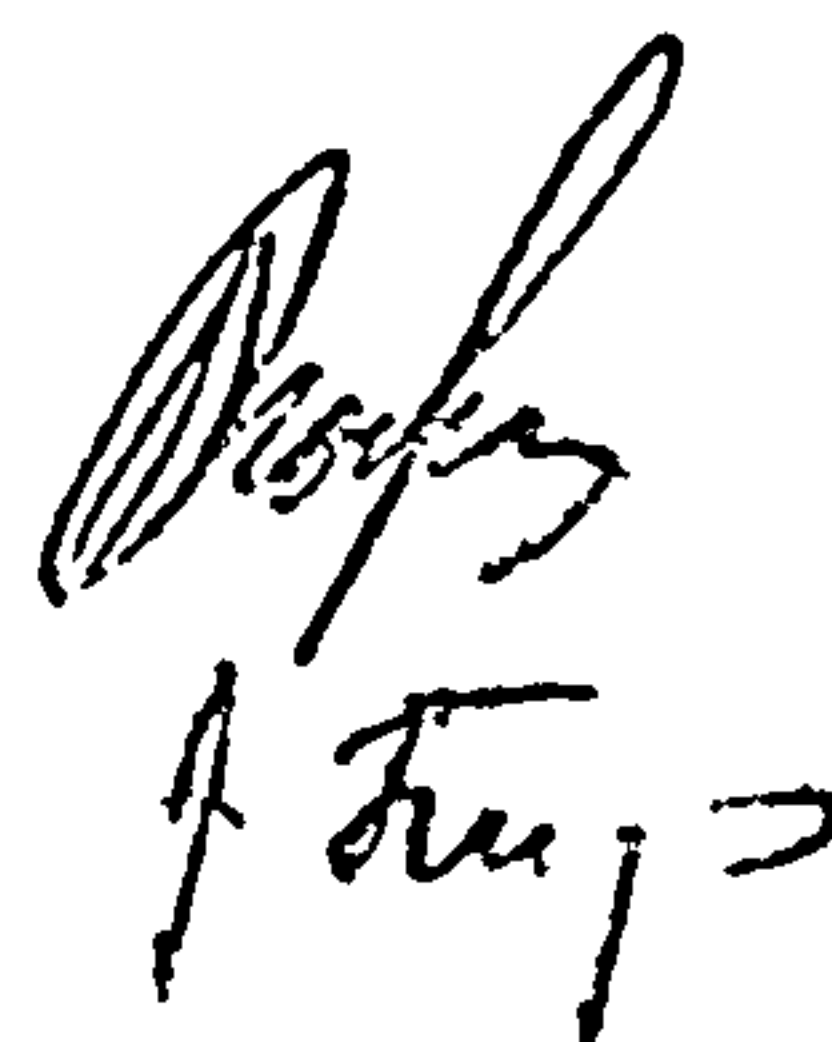
Примененные типовые проекты.

Типовой проект 820 165 Подъемники винтовые для затворов гидротехнических сооружений грузоподъемностью до 20 тс модели В-73." Подъемник с ручным приводом 0,5 В. Альбомы 1,2 /Распространяет Казахский филиал ЦИТП/.

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ СОЮЗГИПРОВОДХОЗ
В/О СОЮЗВОДПРОЕКТ
МИНВОДХОЗА СССР

УТВЕРЖДЕН МИНВОДУХОЗОМ СССР
ПРОТОКОЛ N-473 ОТ 16 АПРЕЛЯ 1982г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ МИНВОДХОЗОМ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А. Ф. КОНДРАТЬЕВ
А. Л. ПЕВЗЕНС

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 80-80.00.000	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 08×08м	3
ПС 80-80.00.000 СБ	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 08×08м	
	Сборочный чертеж	4
ПС 80-80.00.000 ВС	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 08×08м	
	ведомость спецификаций	5
ПС 80-80.00.000 ВП	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 08×08м	
	ведомость покупных изделий	6
ПС 80-80.00.001	Подкладка	7
ПС 80-80.01.001	Накладка	7
ПС 80-80.01.000	Затвор	8
ПС 80-80.01.000 СБ	Затвор Сборочный чертеж.	9
ПС 80-80.01.100	Металлоконструкция	10
ПС 80-80.01.002	Накладка	10
ПС 80-80.01.100 СБ	Металлоконструкция	
	Сборочный чертеж	11
ПС 80-80.01.101	Обшивка	12
ПС 80-80.01.102	Подвеска	12
ПС 80-80.01.103	Ребра	13
ПС 80-80.01.104	Ригель	13
ПС 80-80.02.000	Рама прислонная	14
ПС 80-80.01.105	Ребра	14
ПС 80-80.02.000 СБ	Рама прислонная	
	Сборочный чертеж	15

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 80-80.02.001	Ригель	16
ПС 80-80.02.002	Стойка	16
ПС 80-80.03.000	Рама закладная	17
ПС 80-80.03.200	Марка 2	17
ПС 80-80.03.000 СБ	Рама закладная	
	Сборочный чертеж	18
ПС 80-80.03.100	Марка 1	19
ПС 80-80.03.100 СБ	Марка 1. Сборочный чертеж	20
ПС 80-80.03.200 СБ	Марка 2. Сборочный чертеж	21
ПС 80-80.04.000 ГЦ	Подъемник винтовой 05В	
	Габаритный чертеж.	22

Всего листов 22

Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
Л5		ПС 80-80.00.010 Г5	Сборочный чертеж	1	
Л5		ПС 80-80.00.000 ВС	Ведомость спецификации	1	
Л5		ПС 80-80.00.000 ВЛ	Ведомость покупных изделий	1	
Л8		ПС 80-80.04.000 Г4	Подъемник винтовой 05В		
			Габаритный чертеж	1	
			<u>Сборочные единицы</u>		
Л4	1	ПС 80-80.01.000	Затвор	1	
Л4	2	ЗЗ БП. 073.010.000	Подъемник винтовой 05В	1	
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>		
			ПС 80-80.00.000		
			Рис.1		
			<u>Сборочные единицы</u>		
Л4	3	ПС 80-80.02.000	Рама приставная	1	

Этаж	Лист	№ докум	подп	дата
Разр	Лист	№ докум	подп	дата
Упр	Кузнецова	ВЗМ		10.05.83
Гип	Певзнер	Л.К.		10.05.83
И.контр	Платунина	Л.К.		10.05.83
ЧТБ	Сероб	В.С.		10.05.83

ПС 80 - 80.00.000

Затвор поверхностный скользящий для отбегивки 08х08м

Инженер-проектировщик
Л.К. Алексеев
г. Москва

Серия 3.820.2-37 выпуск 2

Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			<u>детали</u>		
Л4	4	ПС 80-80.00.001	Подкладка	12	
			<u>стандартные изделия</u>		
	5		болт М12х220 4Б 02		
	6		ГОСТ 7798-70	6	
			гайка М12.8 02		
			ГОСТ 5915-70	6	
			ПС 80х80 00 000-01		
			Рис.2		
			<u>Сборочные единицы</u>		
Л4	3	ПС 80-80.03.000	Рама закладная	1	
			<u>ПС 80-80 00 000</u>		

ВЗМ ИИЭУ

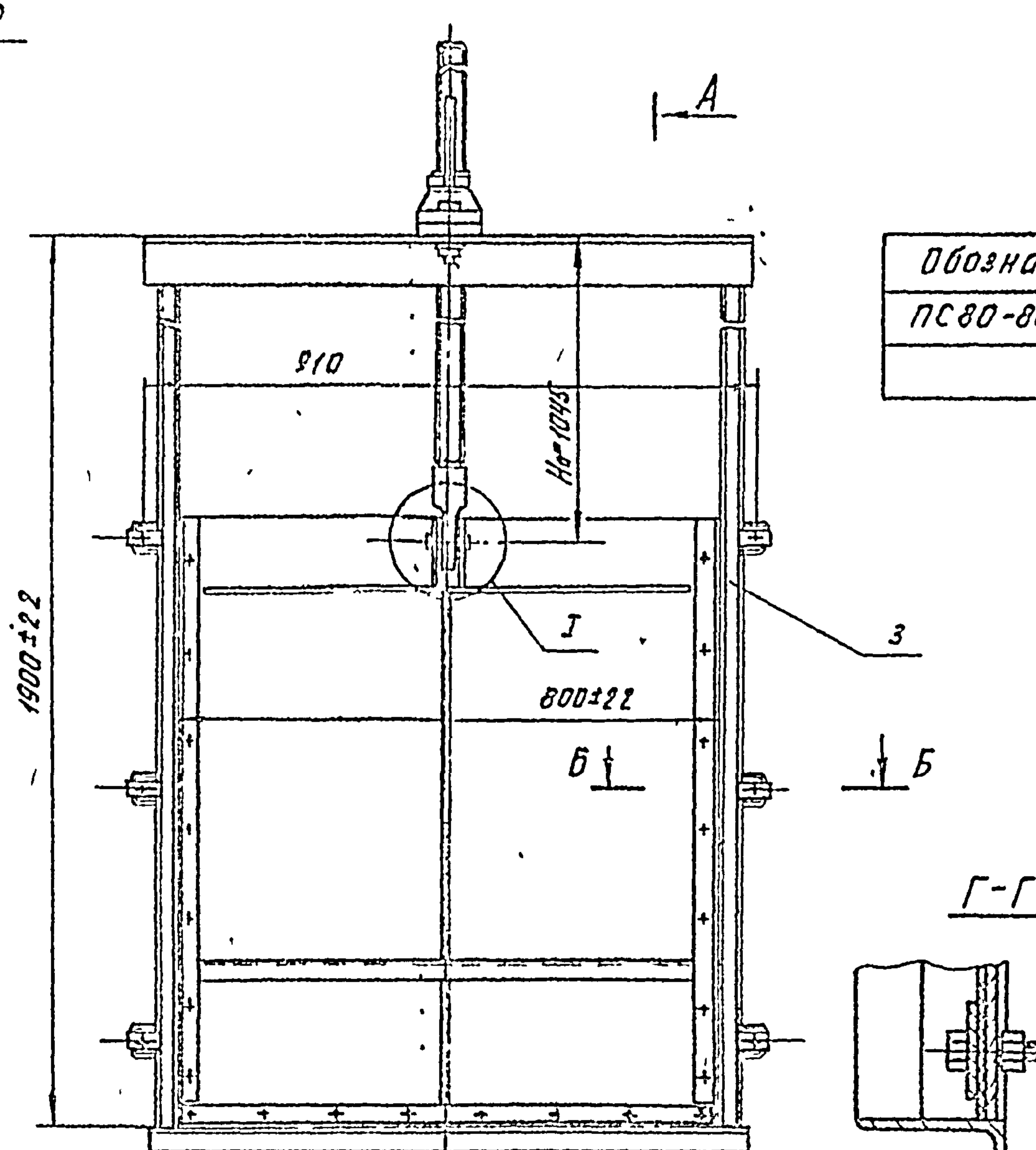
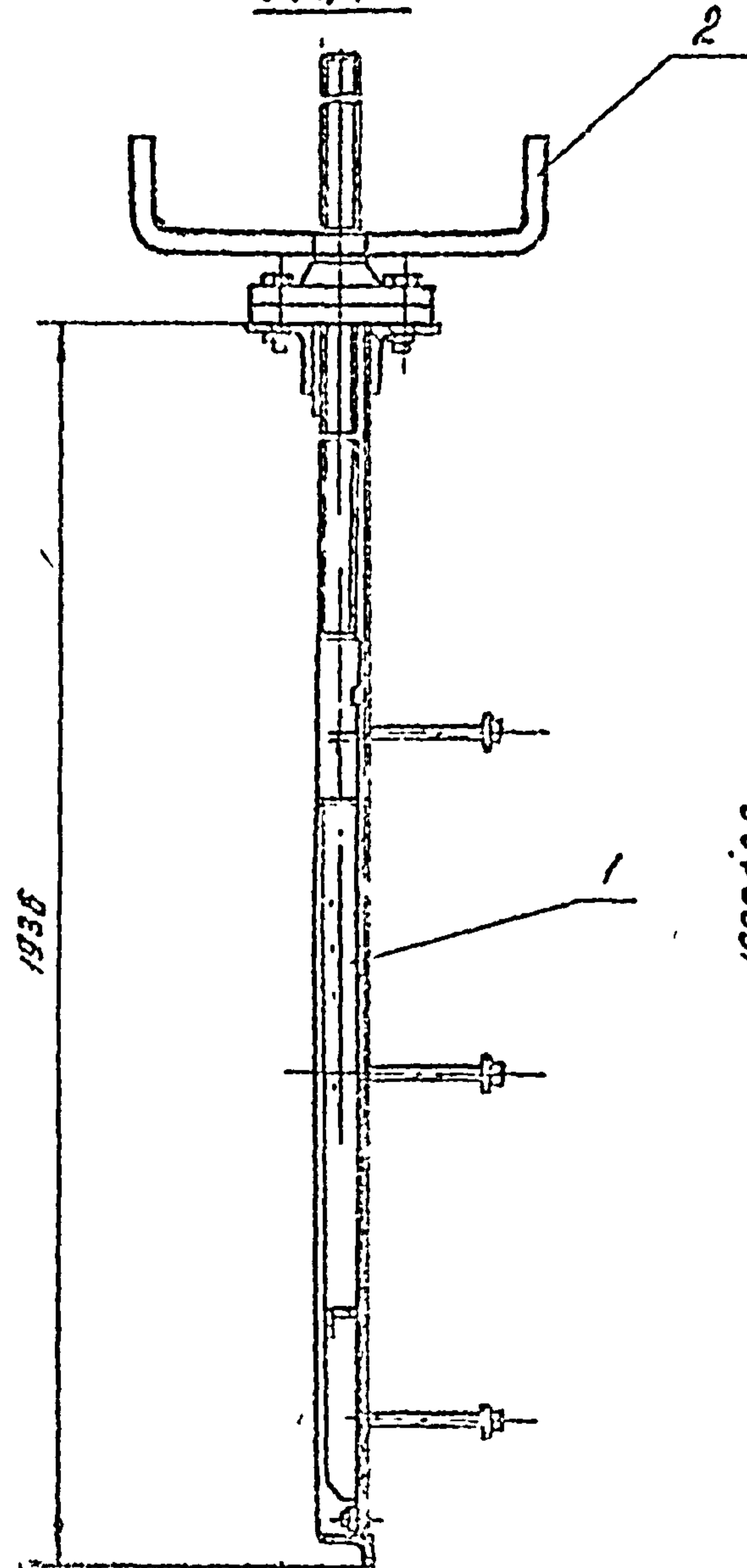
03 000 00 00-00 00 00

Л-А

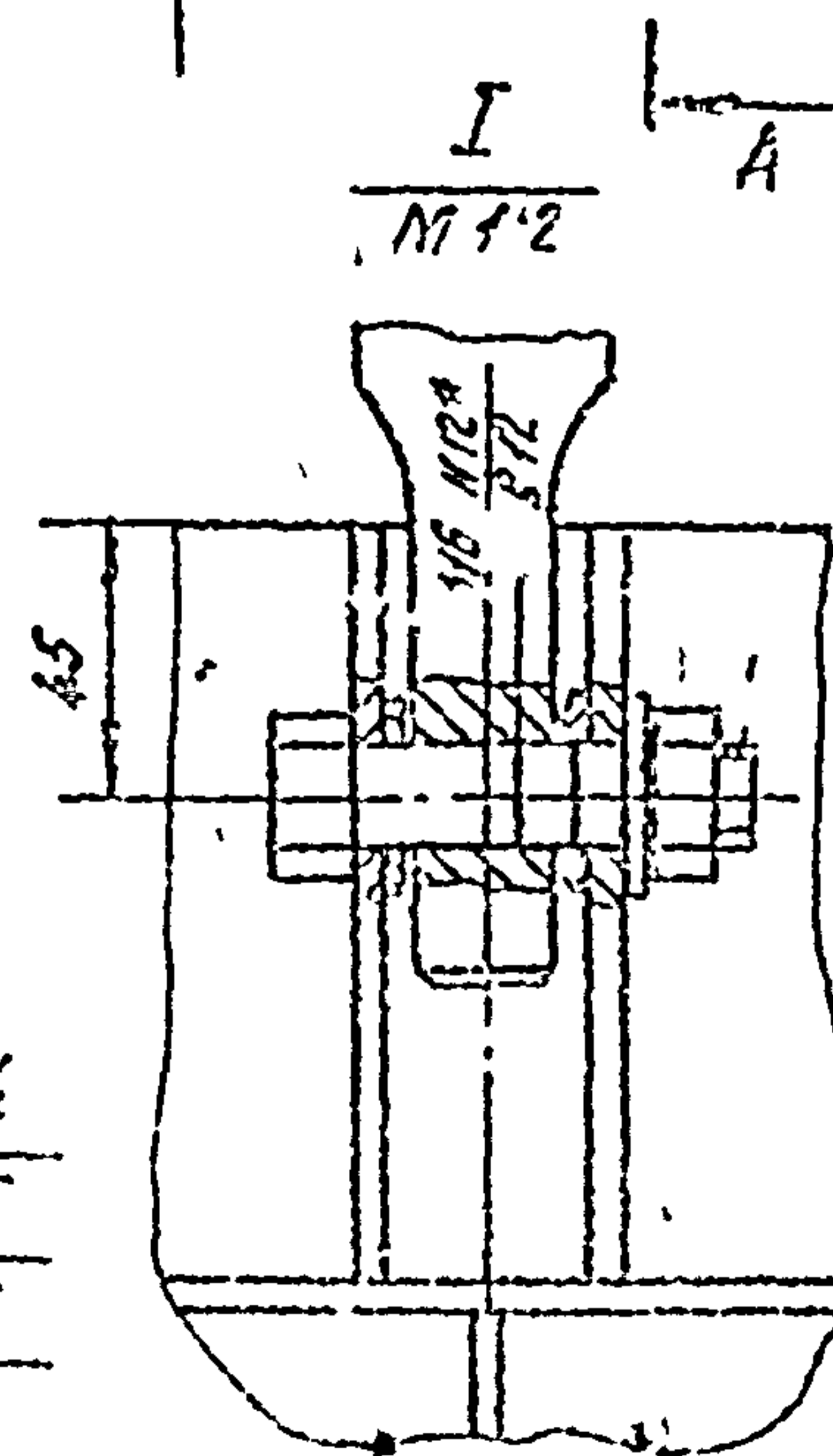
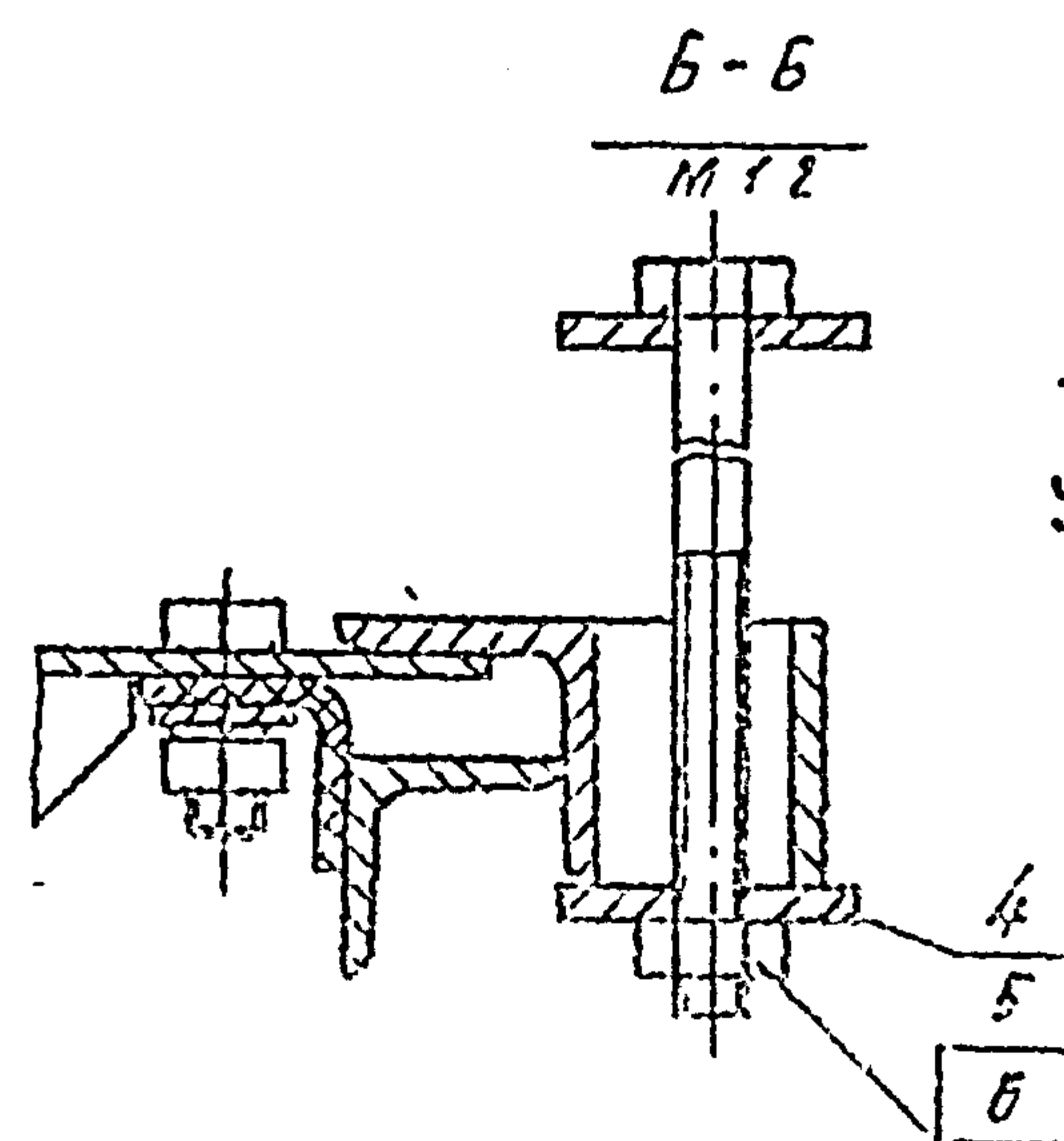
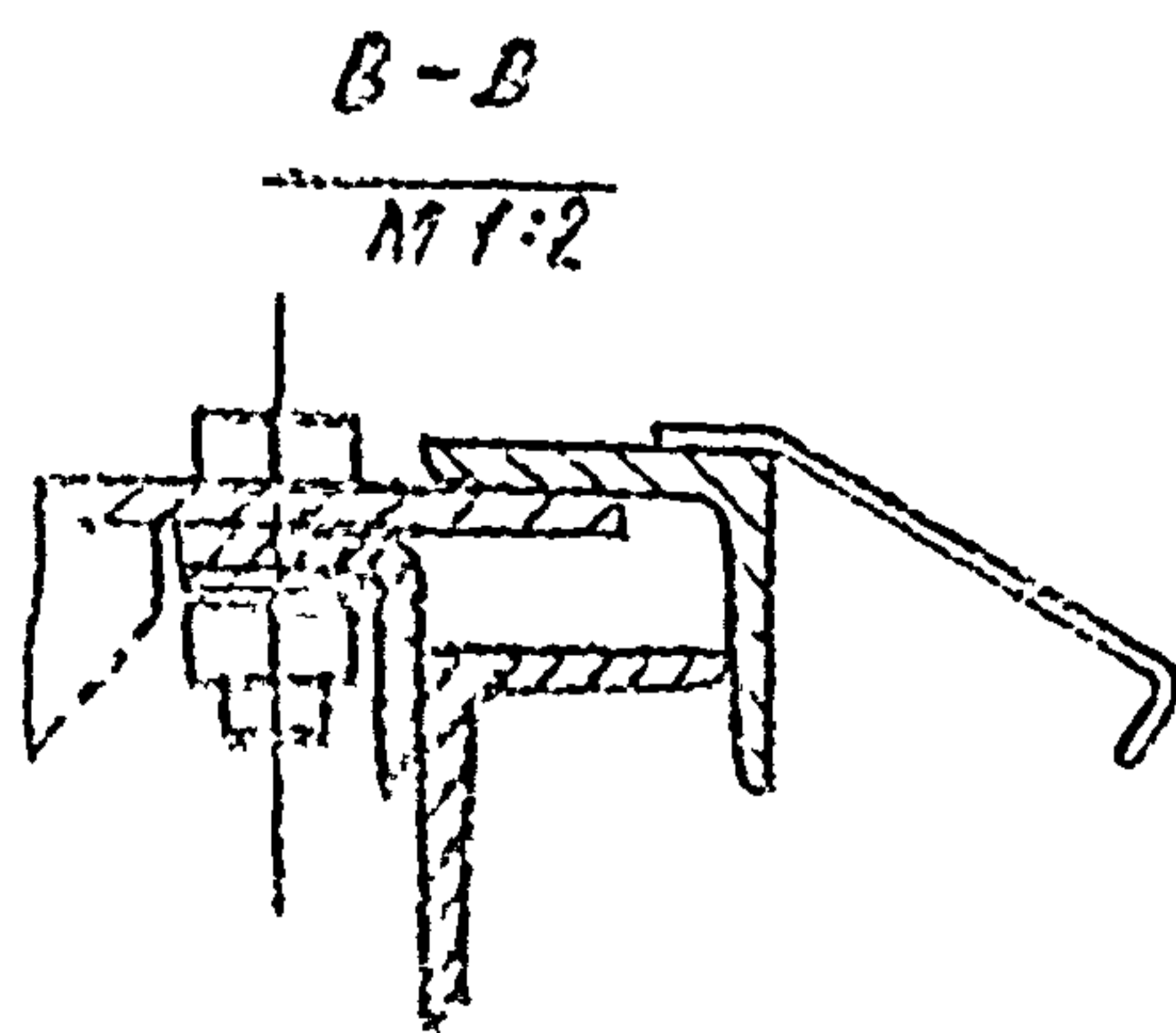
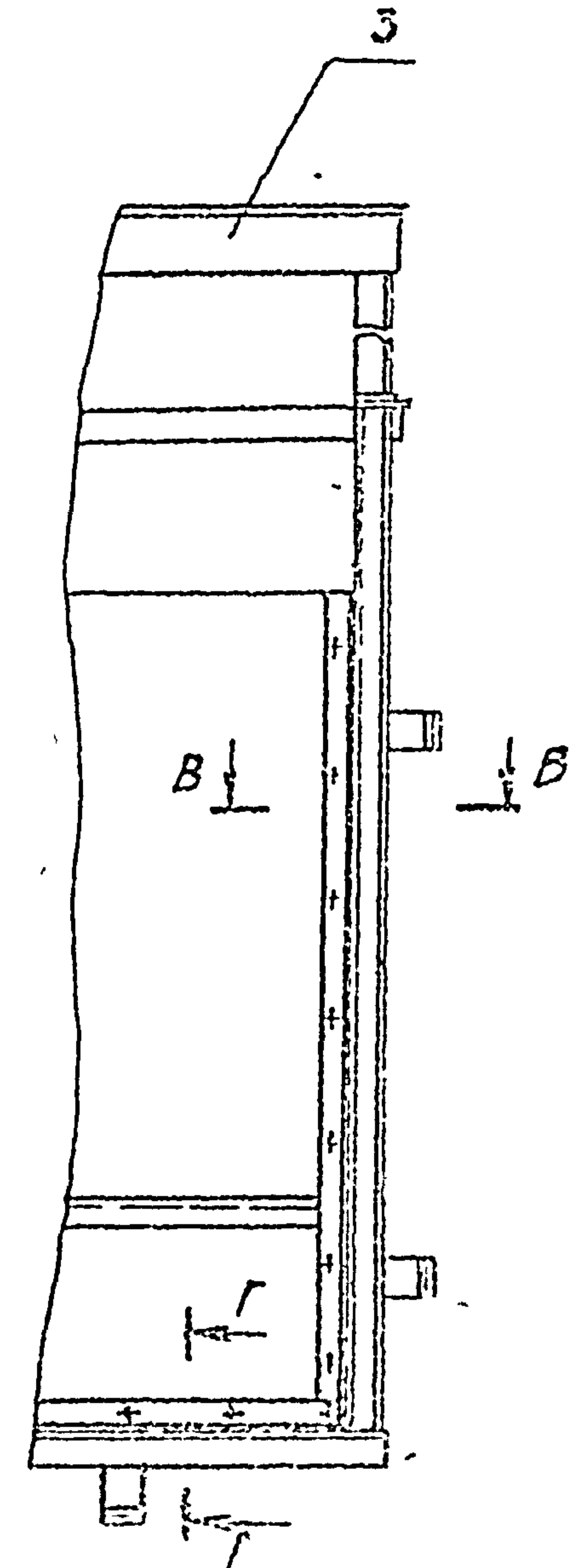
Рис 1

Рис 2

Остальное по рис. 1



Обозначение	Рис	Масса кг
ПС 80-8000000	1	77,0
-01	2	77,0



1. Размеры для справок
2. Но-расстояние от паховой подшипника до оси проушины опущенного затвора в мм.

				ПС 80-80.00.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Затвор поперечный скользящий для отвер- стий 0,8x0,8М Сборочный чертеж	Лист	Табл	1:10
Разраб	Методический	Кузнецов	Иванов	1955		1	1	
Проект	Кузнецов	Иванов	Иванов	1955				
Генпр	През-ор	Иванов	Иванов	1955				
Н.контр	Плотников	Иванов	Иванов	1955				
ИТВ	Серов	Иванов	Иванов	1955				

№ п/п	Обозначение	Наименование	куда входит		Примечание
			Обозначение	кол. общ. кол.	
1	ПС 80-80.00.000	Затвор поверхностный скользящий		1	
2		для отверстий 0,8х0,8 м			
3	ПС 80-80.01.000	Затвор	ПС 80-80.00.000	1	1
4	ПС 80-80.01.100	Металлоконструкция	ПС 80-80.01.000		
5		ведомость спецификаций подъемника			
6		винтабога 05В			
7		ЗЗБ Ф В 73.010.000 ВС		1	
8					
9		переменные данные для исполнений			
10					
11		ПС 80-80.00.000			
12					
13	ПС 80-80.02.000	Рама прислонная		1	1
14					
15		ПС 80-80.00.000-01			
16					
17	ПС 80-80.03.000	Рама закладная			
18	ПС 80-80.03.100	Марка 1.	ПС 80-80.03.000	1	1
19	ПС 80-80.03.200	Марка 2.	ПС 80-80.03.000	1	1
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

Дил. П. П. П.

ПС 80-80 00 000 ВС			
Изм	Лист	№ докум	Дата
Разр	Молороссисч	Кузнецова	12.83
проб.	Кузнецова	Леванер	12.83
Гип	Леванер	Плоткина	12.83
Н контр	Плоткина	Семенов	12.83
Чтв	Семенов		12.83

Затвор поверхностный скользящий для отв 08-08м ведомость спецификаций

Лист	Лист	Листов
Б		1

СОЮЗГИПРОВХОЗ
ИМ Е.Е.Алексеевского
Г. Москва

Копировал: Золотухин
Формат А3

Серия 380237. Болты

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечок
					но из-делие	в ком-плекты	но ре-гуляр	Всего	
1									
2	<u>Крепежные изделия</u>								
3									
4	Болт М10x25 46.02	ГОСТ 7796-70		ПС 80-80.01.000	22			22	
5	Гайка М10.8.02	ГОСТ 5915-70		ПС 80-80.01.000	6			6	
6	Шайба 10.65Г.02								
7	Шайба 2.16.04.02								
8	Шайба 10.65Г.02	ГОСТ 6402-70		ПС 80-80.01.000	22			22	
9	Шайба 2.16.04.02	ГОСТ 11371-78		ПС 80-80.01.100	2			2	
10									
11									
12	<u>Переменные данные для исполнений:</u>								
13									
14		<u>ПС 80-80.00.000</u>							
15									
16	Болт М12x215.4.6.02	ГОСТ 7798-70			6			6	
17	Гайка М12.8.02	ГОСТ 5915-70			6			6	
18									
19		<u>ПС 80-80.00.000-01</u>							
20		<u>Отсутствуют</u>							
21									
22									
23									
24									

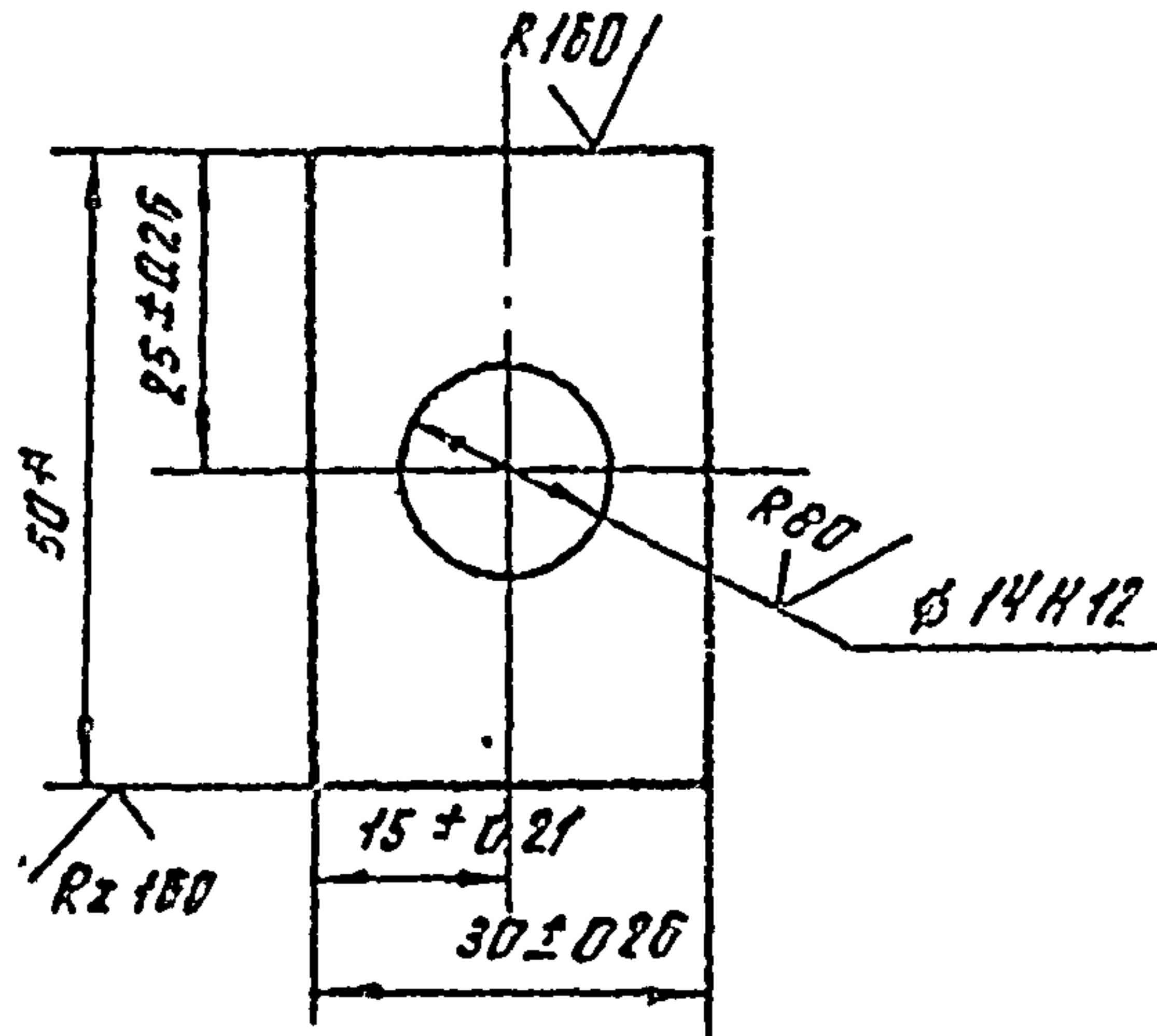
Всего изделий 11 шт. 11.02.78

					ПС 80-80.00.000 ВП		
Исполн.	Год	Исполн.	Подп.	Дата	Затвор поверхностный стальной для отборки ДБ+08М ведомость покупных изделий	Лист	Листов
Исполн.	Год	Исполн.	Подп.	Дата		6	
Исполн.	Год	Исполн.	Подп.	Дата			
Исполн.	Год	Исполн.	Подп.	Дата			

Копировать записки формы 5.

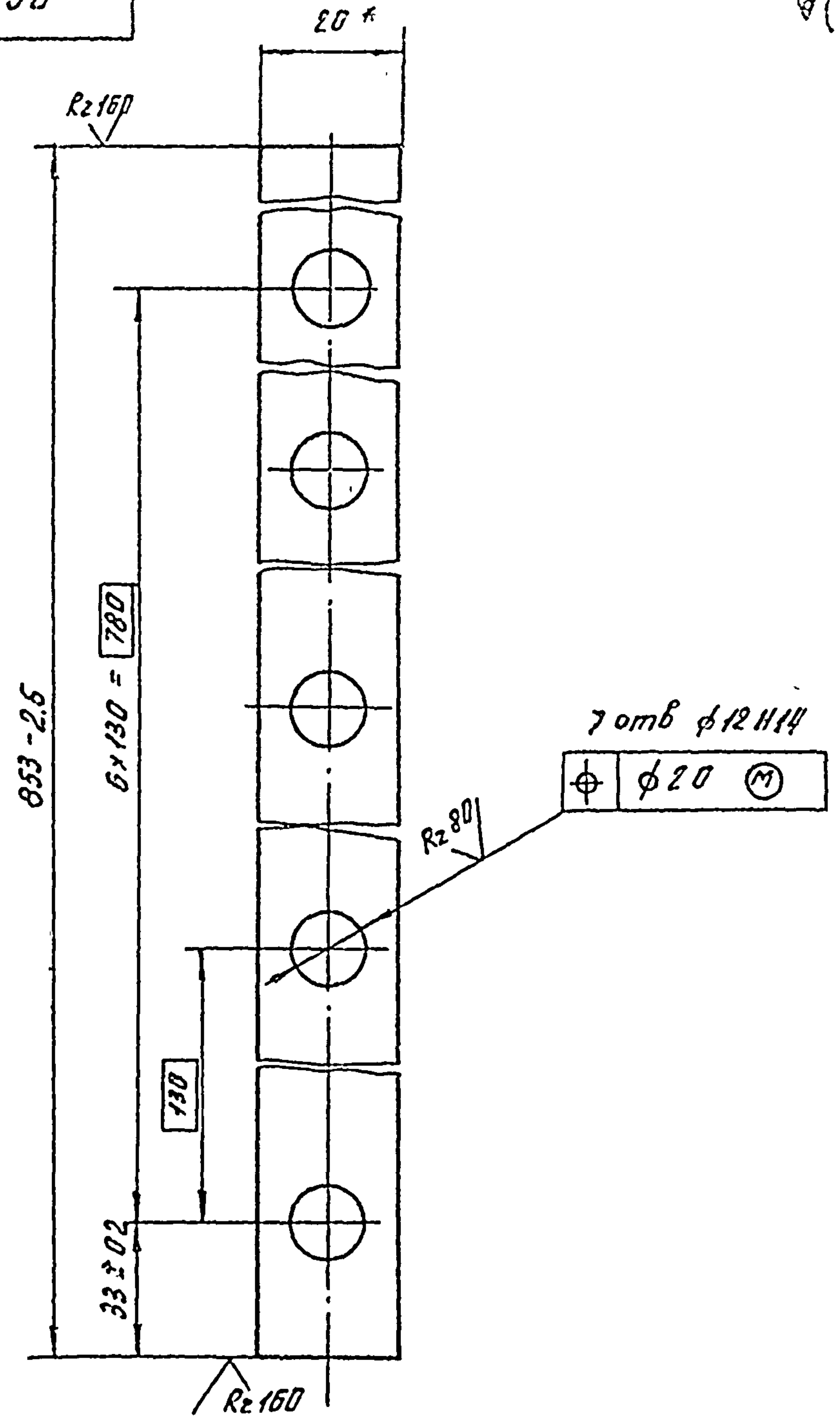
ПС 60-60 00.001

(V)(V)



ПС 80-80 01.001

(V)(V)



Серия 3.820.2 - 37 Выпуск 2

* Размер для справок

ПС 60-60 00.001

Подкладка

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр	Милорадович	Кузнецова	В.С.	10.2.83	6	0.05	1:1
Проб	Кузнецова	В.С.			Лист Листов		
Т.контр							
Г.П.	Певнер				Полоса Б-2 5x50 ГОСТ 103-70		
Н.контр	Платунина				СНУЗГУПРОВОДХОЗ им Е.Е. Алексеевского г. Москва		
УТВ.	Серов				Копировал: Забугерина Формат А3		

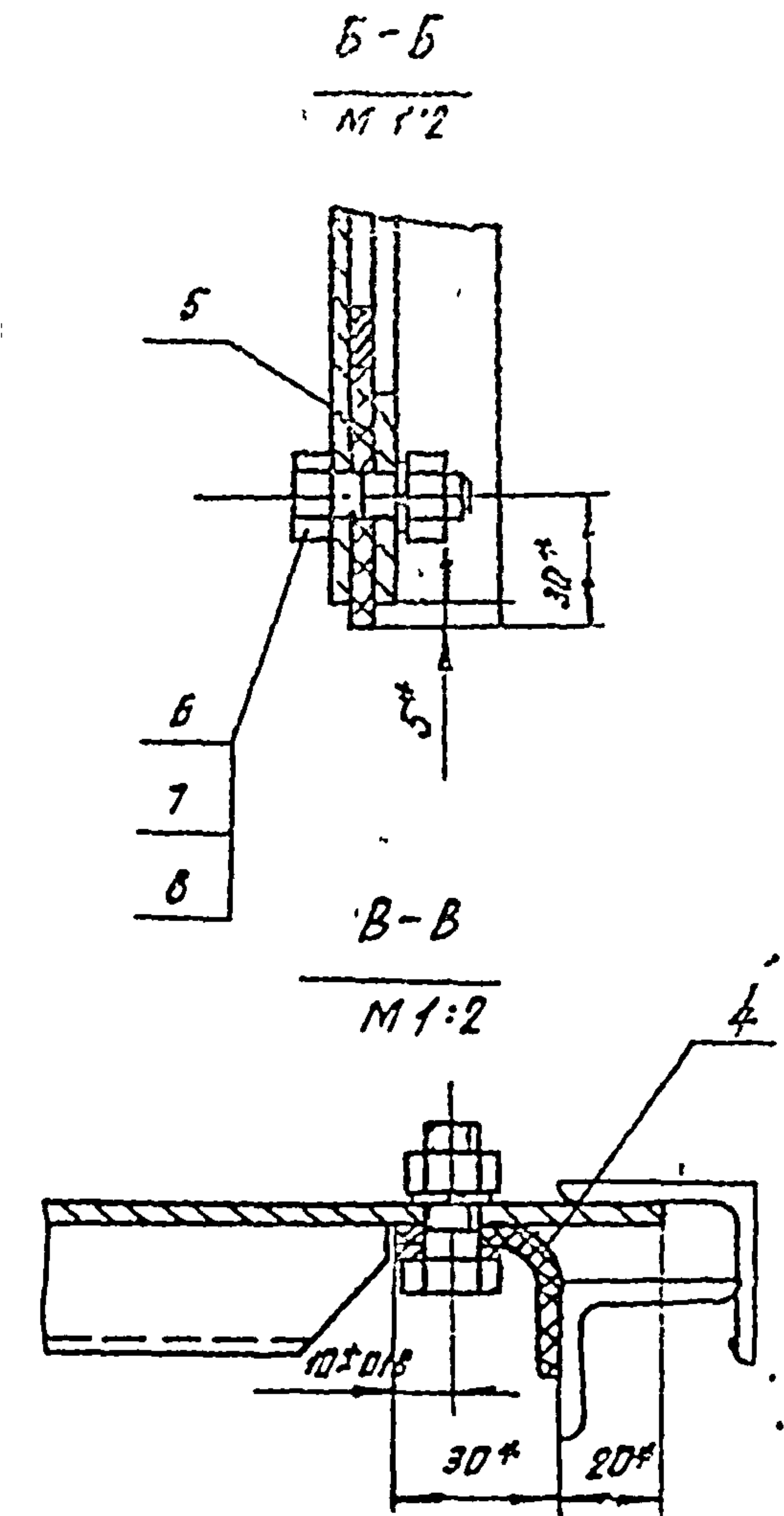
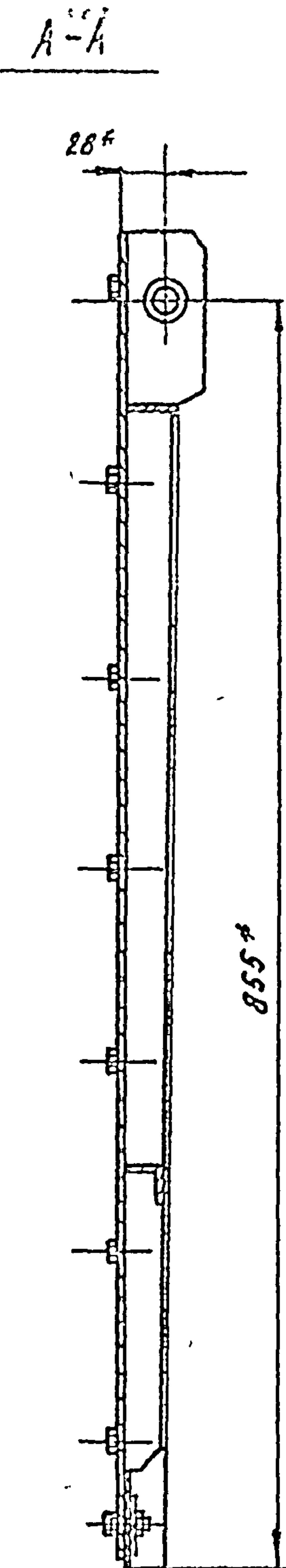
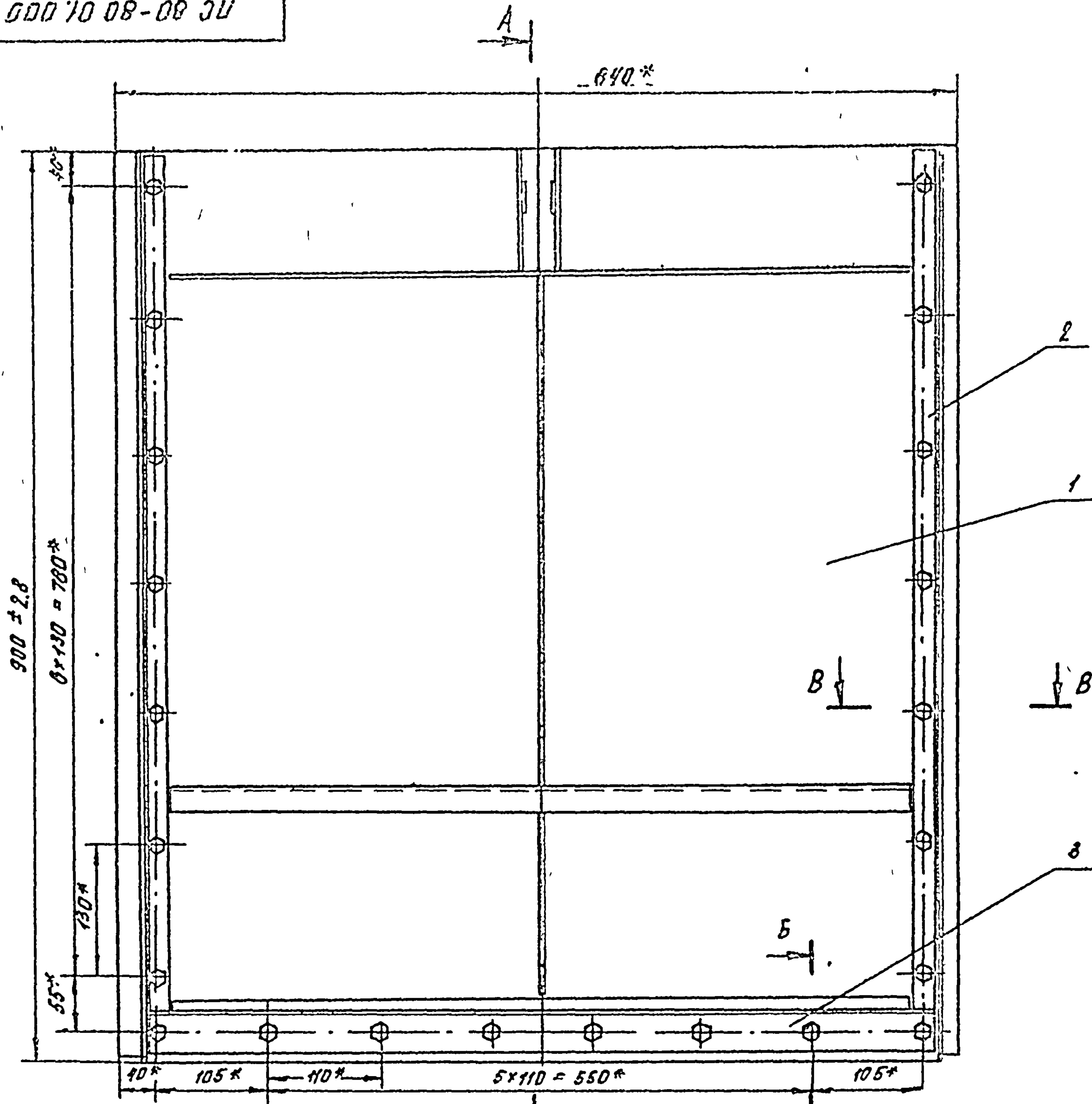
ПС 80-80 01.001

Накладка

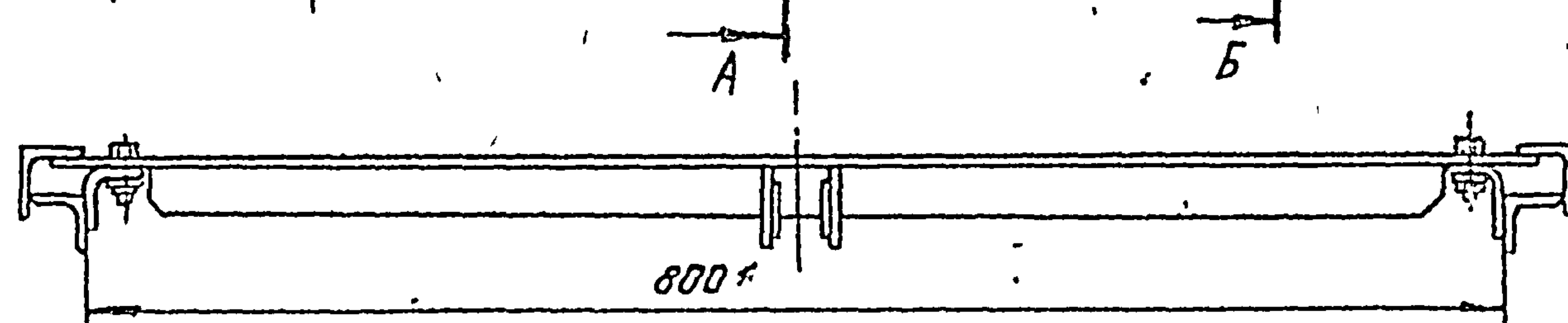
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр	Милорадович	Кузнецова	В.С.	10.2.83	6	0.38	1:1
Проб	Кузнецова	В.С.			Лист Листов		
Т.контр							
Н.контр	Платунина				Лента 3-гобест 3ПС ГОСТ 6009-74		
УТВ.	Певнер				СНУЗГУПРОВОДХОЗ им Е.Е. Алексеевского г. Москва		
					Копировал: Забугерина Формат А3		

93 000 70 08-08 3U

Чертеж изделия



1.* Размеры для справок.
 2. Отверстия $\phi 12$ мм в резиновых уплотнениях дет. поз. 4 и 5 выполнить по накладкам поз. 2 и 3 соответственно.



				ПС 80-80. 01. 000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса
Разраб	Масловский	В.А.	В.А.	25.12.21	Б	29.8
Проб.	Кузнецова	В.А.	В.А.	10.03.22		15
Т. контр					Лист	Листов
Г.П.	Презнер	В.А.	В.А.	14.02.22	СОИЗГРУПРОВОДА КЭС	
Н. контр	Плотунина	В.А.	В.А.	25.12.21	им. Е.Е. Лексеевского	
Угв.	Сейдов	В.А.	В.А.	16.01.22	г. Москва	

Серия 3.820.2-37 Выпуск 2

Формат листа	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
АВ		ПС 80-80.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	ПС 80-80.01.101	Обшивка	1	
А4	2	ПС 80-80.01.102	Подвеска	2	
А4	3	ПС 80-80.01.103	Ребро	1	
А4	4	ПС 80-80.01.104	Ригель	1	
А4	5	ПС 80-80.01.105	Ребро	1	
	6	-01	Ребро	1	
Б4	7	ПС 80-80.01.106	Упор		
			Полоса $B-2 5 \times 12$ ГОСТ 103-76 вст 3 пс 5-1 ГОСТ 535-79		
			$L = 730-2$ мм	1	0,35 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	8		Шайба 2.16 04 02. ГОСТ 11371-78	2	

ПС 80-80.01.100

Металлоконструкция

Лист 5
Лист 7
Листов 1

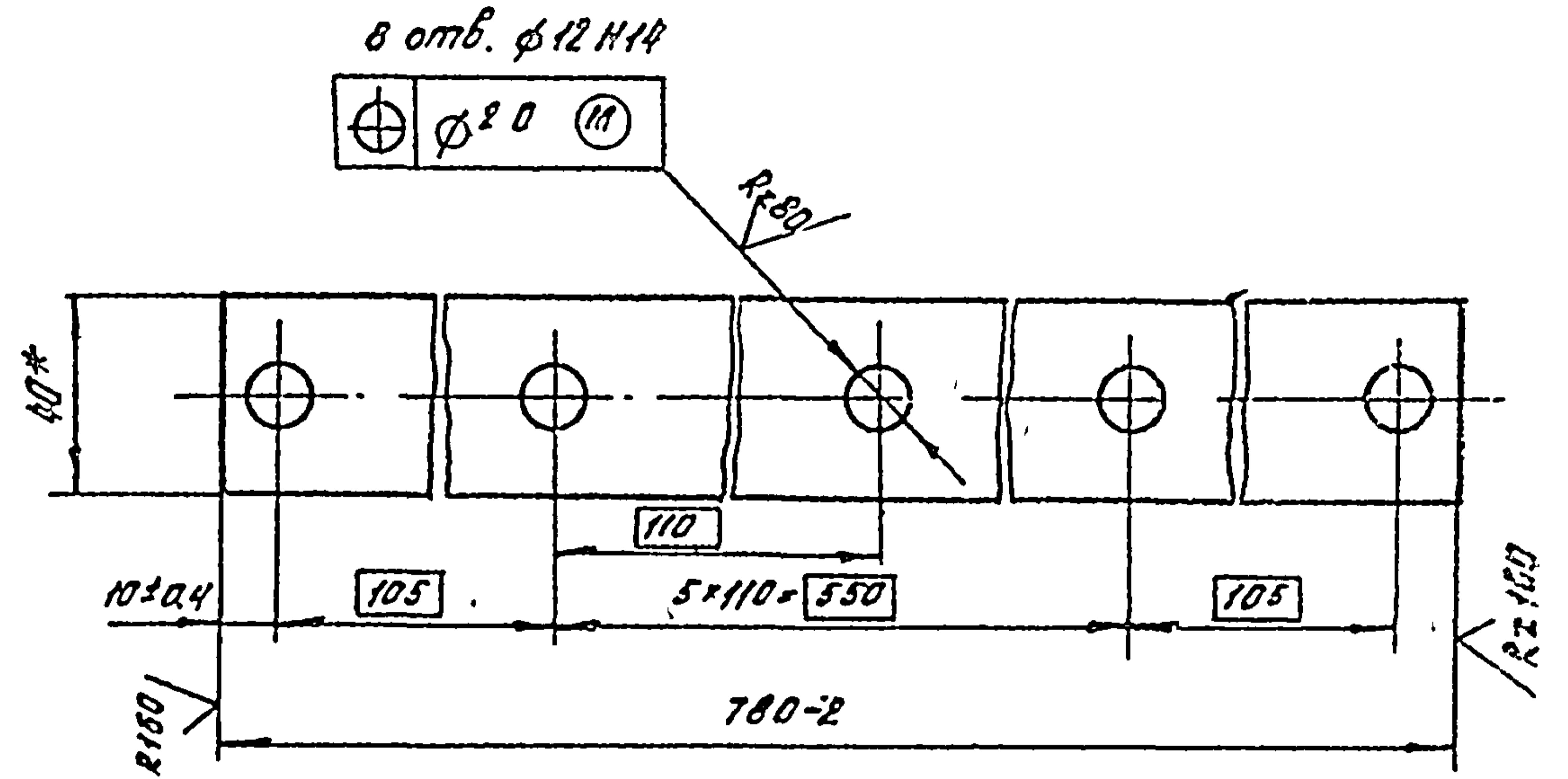
СООБЩЕСТВО
им. Е. Е. Алексеевского
г. Москва

капировал: Зав.участком Формат А4

ПС 80-80.01.002

(✓)

Серия 3.820.2-37 Выпуск 2



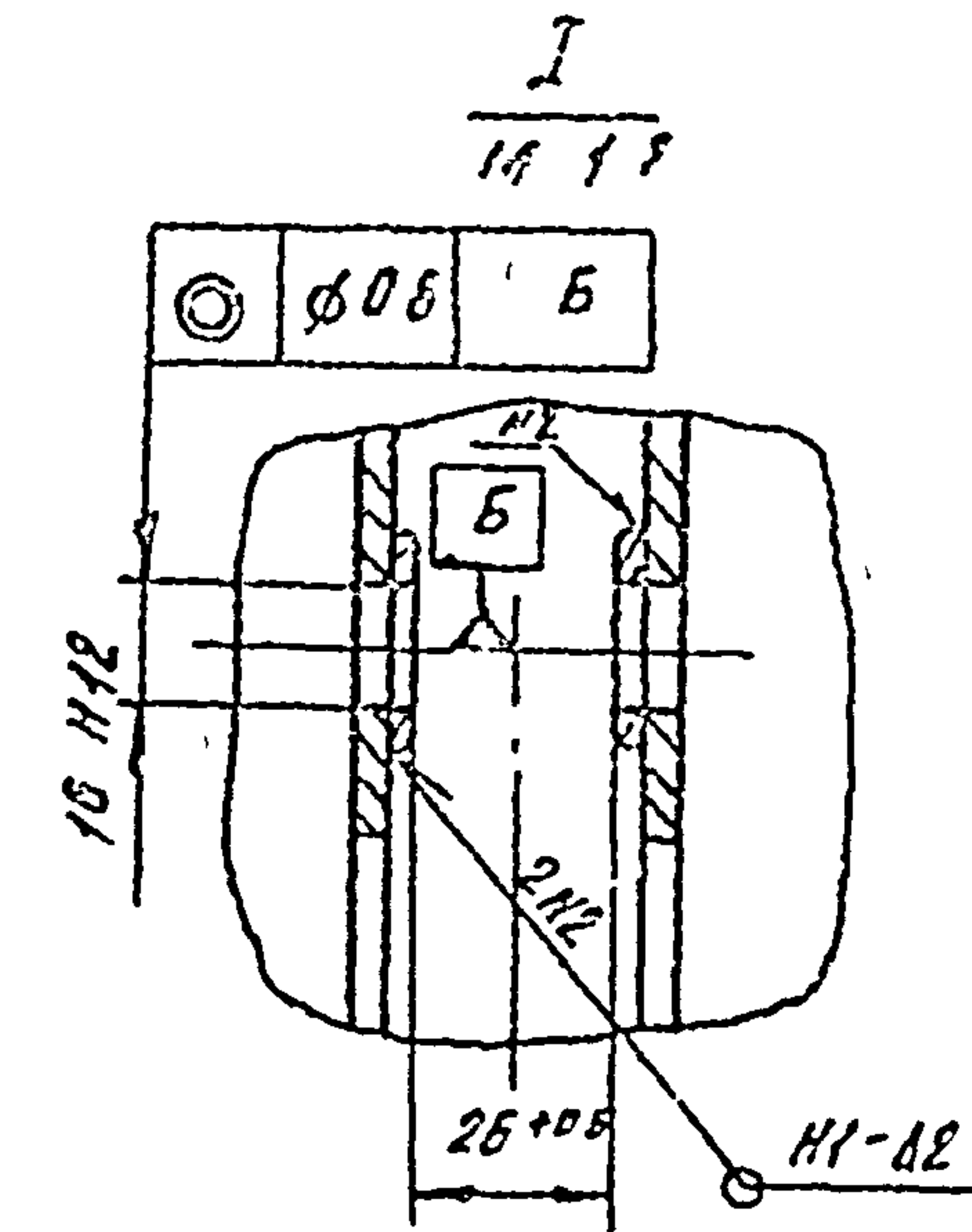
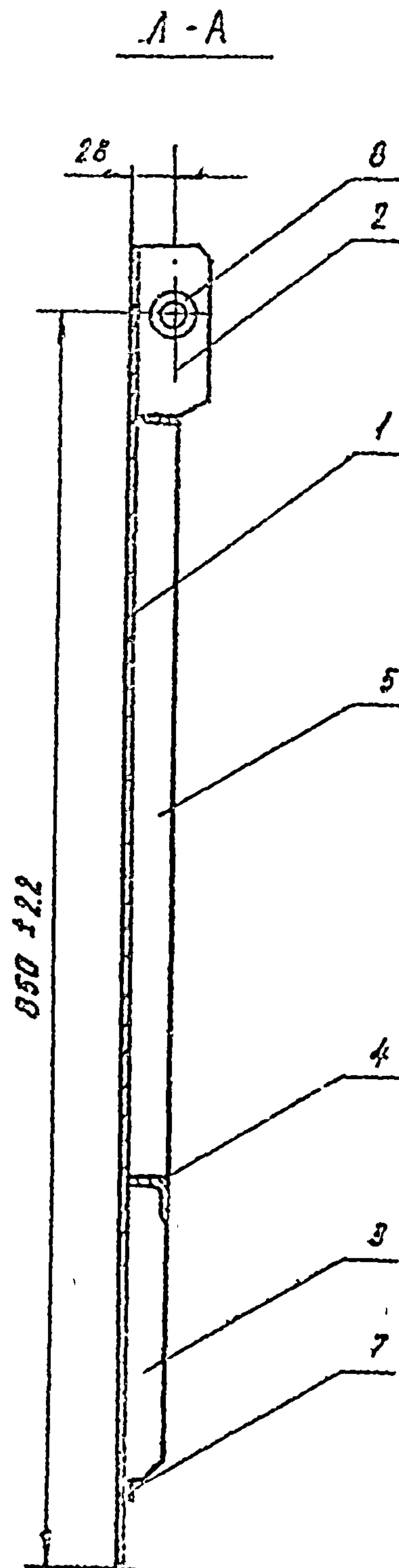
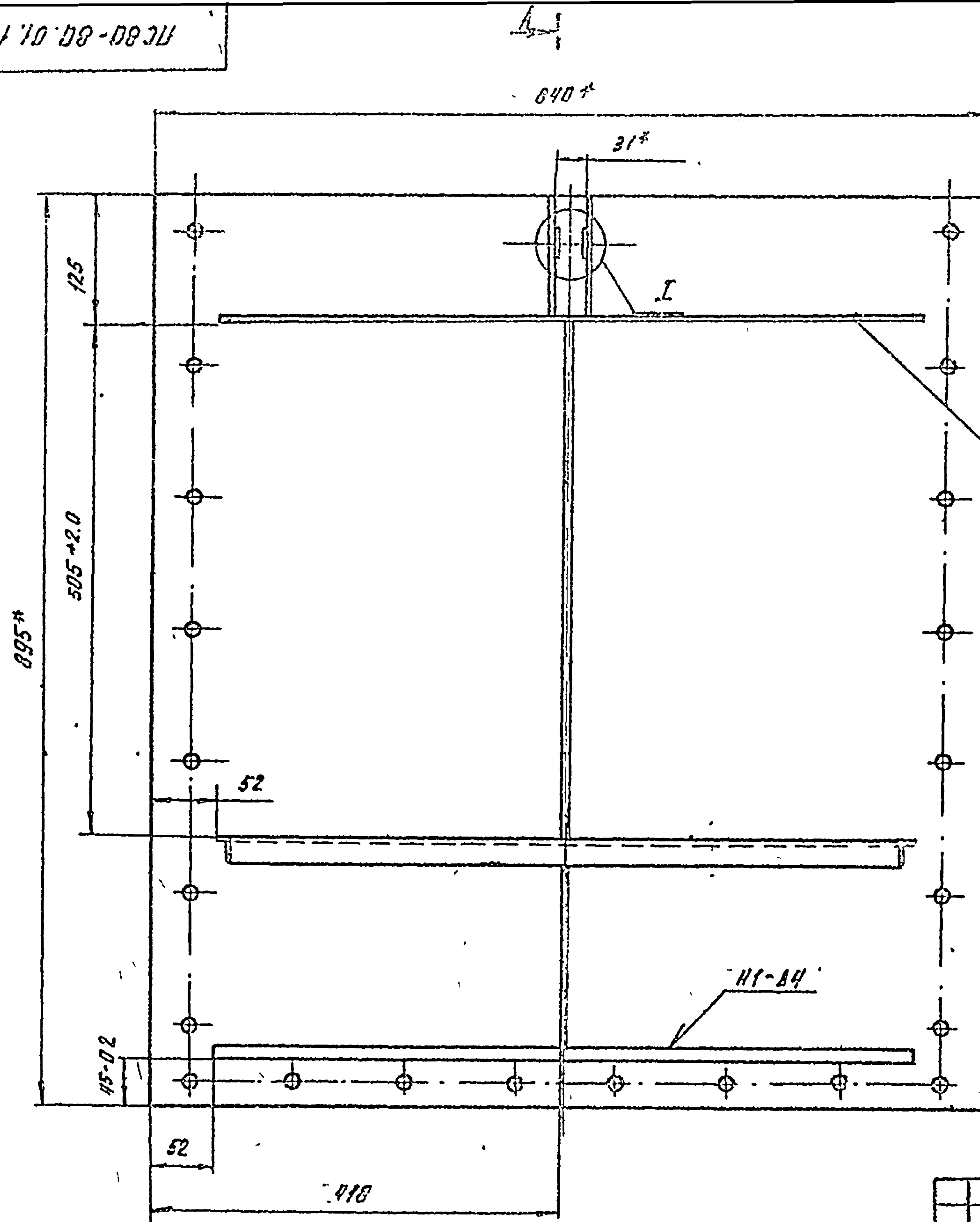
* Размер для справок.

Имя и подп. Подп. и дата

ПС 80-80.01.002				Лист	Класс	Масштаб
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова	10.12.82	Б	0.72 1:2
Проб.	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова	10.12.82		
Т. контр.						
И. контр.	Платунина	Платунина	Платунина	11.02.83		
Чтв.	Певзнер	Певзнер	Певзнер	11.02.83		

Лента 3×40 БСт 3 пс ГОСТ 6009-79
СООБЩЕСТВО им. Е. Е. Алексеевского г. Москва

капировал: Зав.участком



- 1*. Размеры для справок.
2. Сварку выполнить по ГОСТ 5264-80 электродами Э 42 ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанную на чертеже сварку вести швом ТЗ-А3 по контуру прилегания деталей.
4. Неуказанные предельные отклонения сварных соединений по ± 0.16 .
5. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обработки $Ra 1.6$.

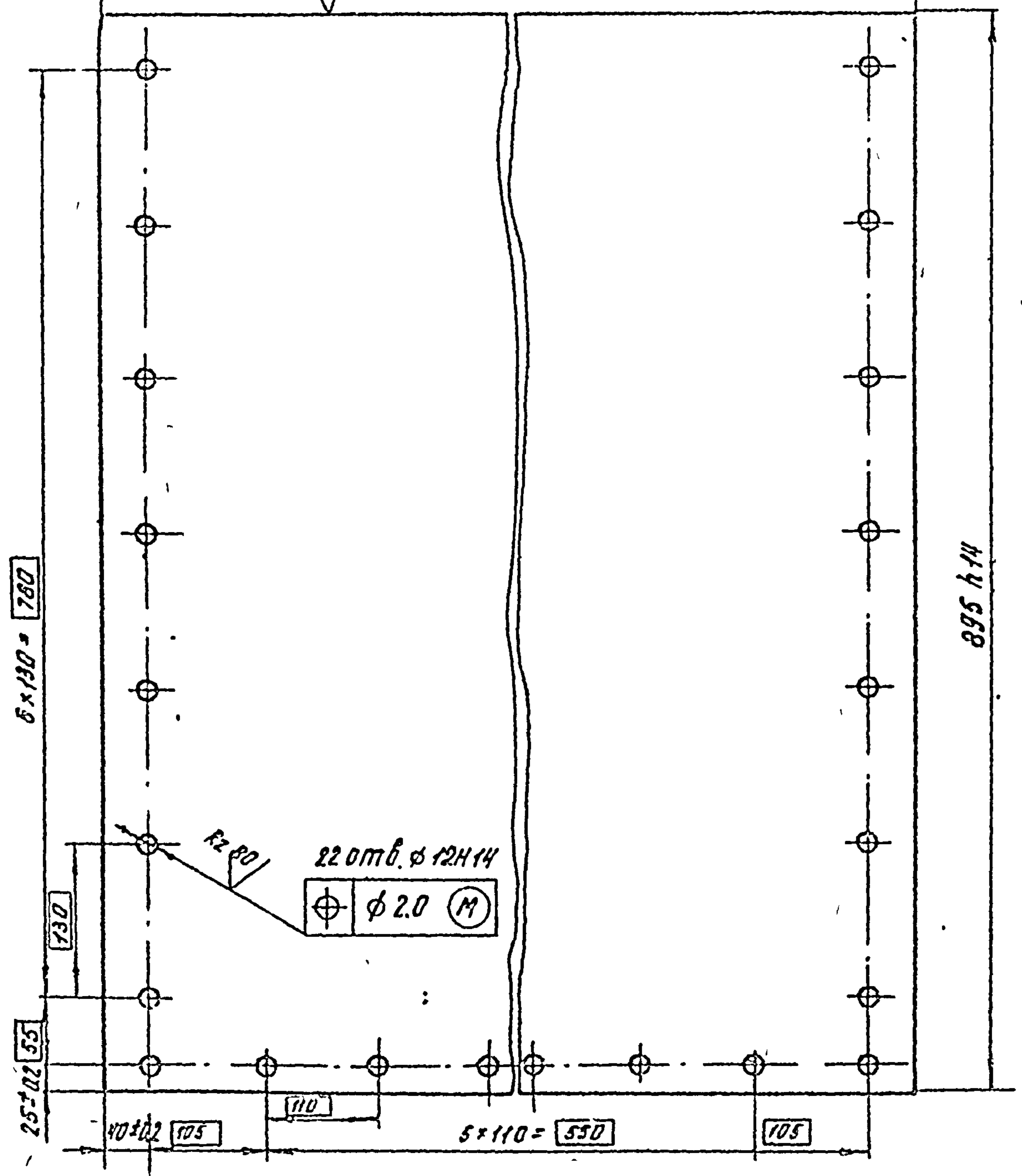
ПС 80-80.01.100 СБ					ЛИТ.	МАСШ	МАСШТАБ
ИЗМ.	Лист	К. Б. С. К. И. А.	ПОРЯД.	ДАТА	6	265	15
Разраб.	М. А. К. О. Р. С. К. И. А.	Кузнецова	10/25/83		Металлоконструкция		
Проб.	Кузнецова	10/25/83		Сборочный чертеж			
Г. Е. О. П. Р.				Лист			Листов
Г. У. П.	П. В. З. Н. Е. Р.			С. Ю. З. И. П. Р. О. В. О. Д. Х. О. З.			
И. Г. О. Н. Т. Р.	П. Л. А. Т. У. Н. И. Н. О.			И. Е. А. Л. Е. X. С. Е. В. С. К. О. Г. О.			
Ч. Т. Е.	С. Р. О. В.			г. М. А. С. К. В. А.			

ПС 80-80.01.101

(✓) (✓)

840 h14

Rz 160



22 шт. ϕ 12H14
 ϕ 2.0 M

ПС 80-80.01.101

Обшивка

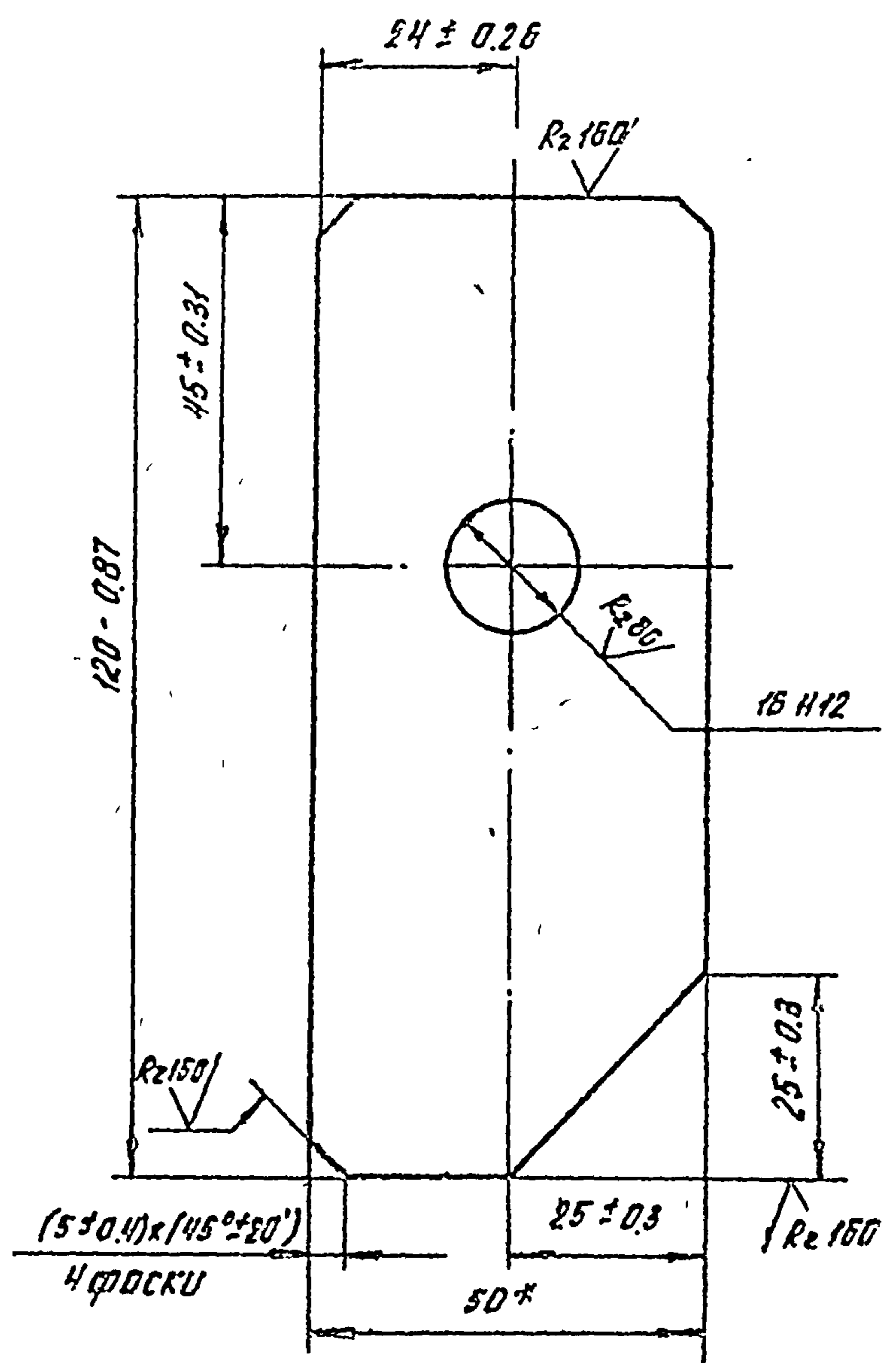
Лист	Масса	Масштаб
6	235	1:5

Лист Б-ПМ 4 ГОСТ 10203-74
 В Ст 3 пс 5 ГОСТ 14637-79
 СООБЩЕСТВО ПРОДАХ ОЗ
 ул. Е.Е. Алексеевского
 г. Москва

ПС 80-80.01.102

(✓) (✓)

Серия 3.820.2 - 37 Выпуск 2



* Размер для справок.

ПС 80-80.01.102

Подвеска

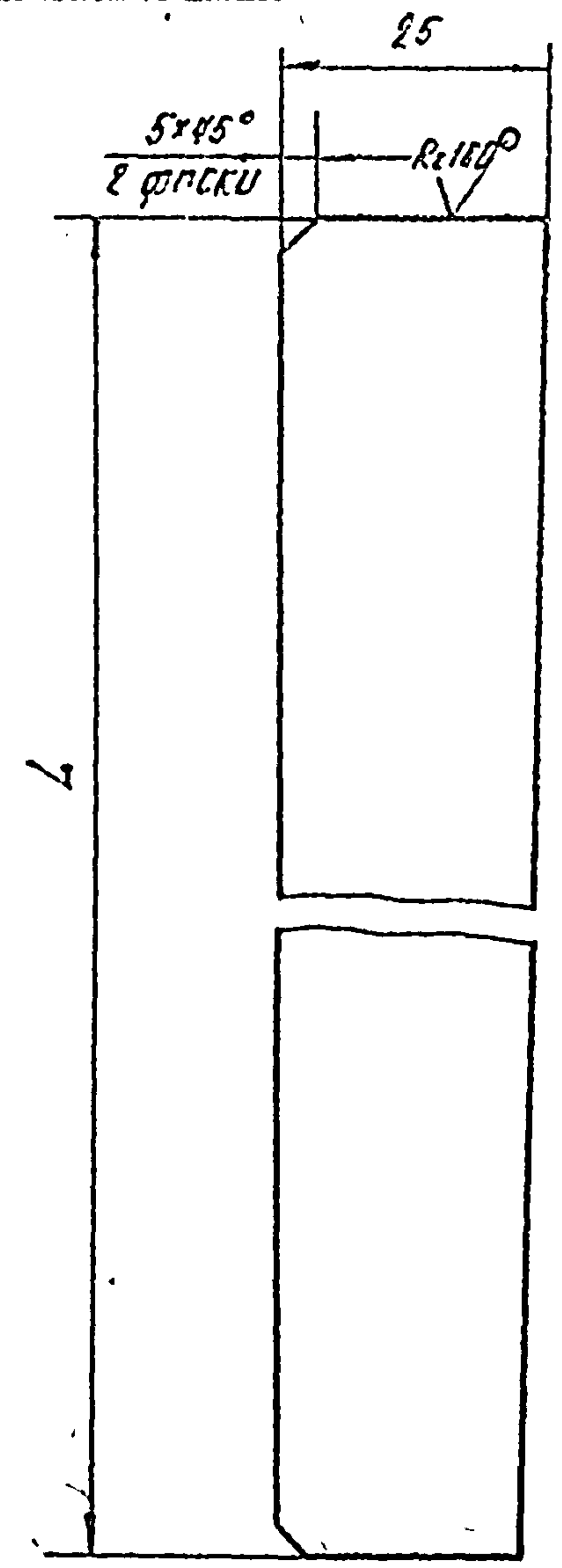
Лист	Масса	Масштаб
6	235	1:5

Лист Б-ПМ 4 ГОСТ 10203-74
 В Ст 3 пс 5 ГОСТ 14637-79
 СООБЩЕСТВО ПРОДАХ ОЗ
 ул. Е.Е. Алексеевского
 г. Москва

Лист Б-25*50 ГОСТ 103-76
 В Ст 3 пс 5-1 ГОСТ 535-75
 СООБЩЕСТВО ПРОДАХ ОЗ
 ул. Е.Е. Алексеевского
 г. Москва

Серия 3.820.2 - 37 Выпуск 2

ПС 80-80 01.105



Обозначение	L, мм	Масса, кг
ПС 80-80 01.105	505-15	0.4
-01.	736-2.0	0.6

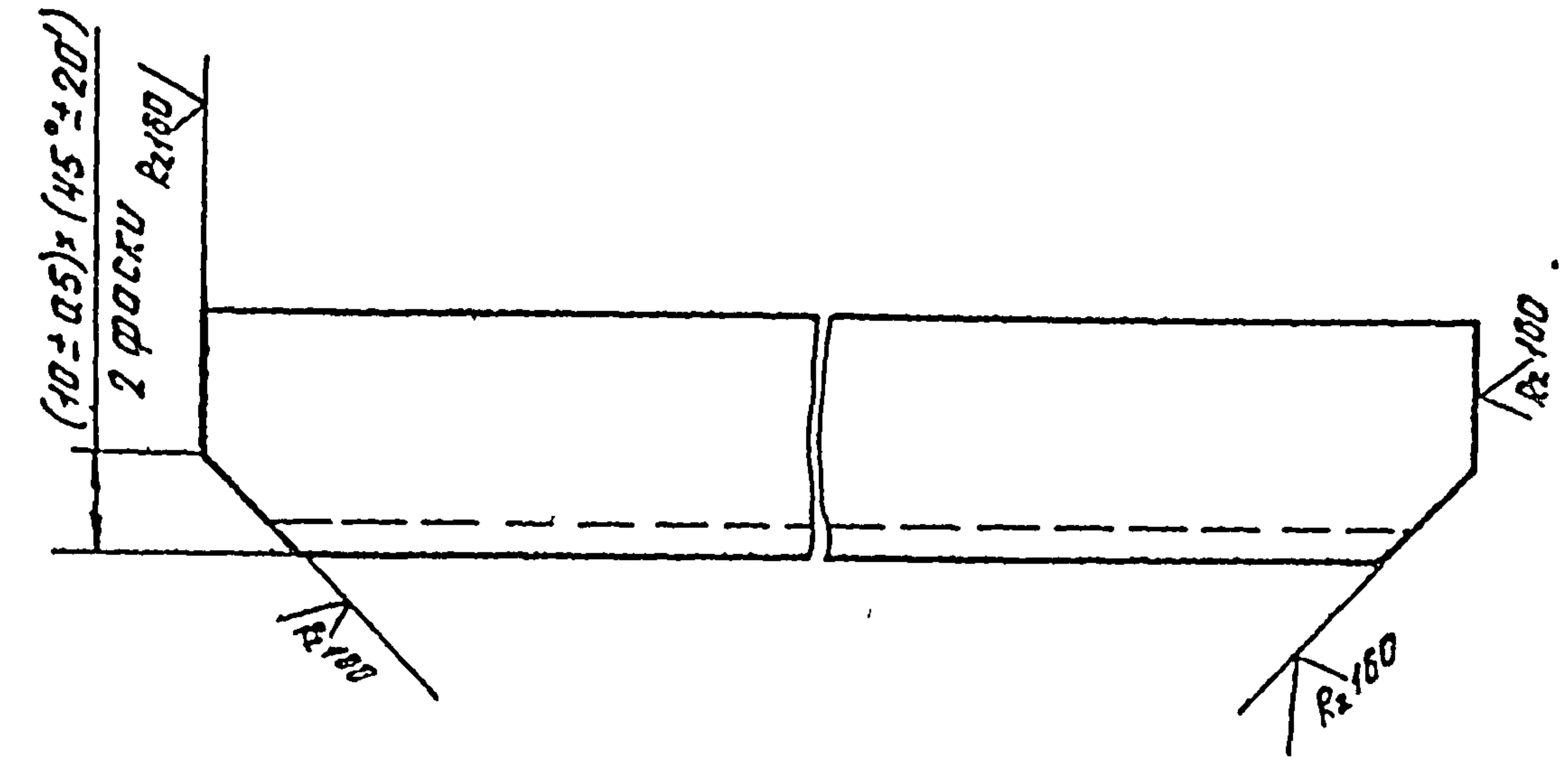
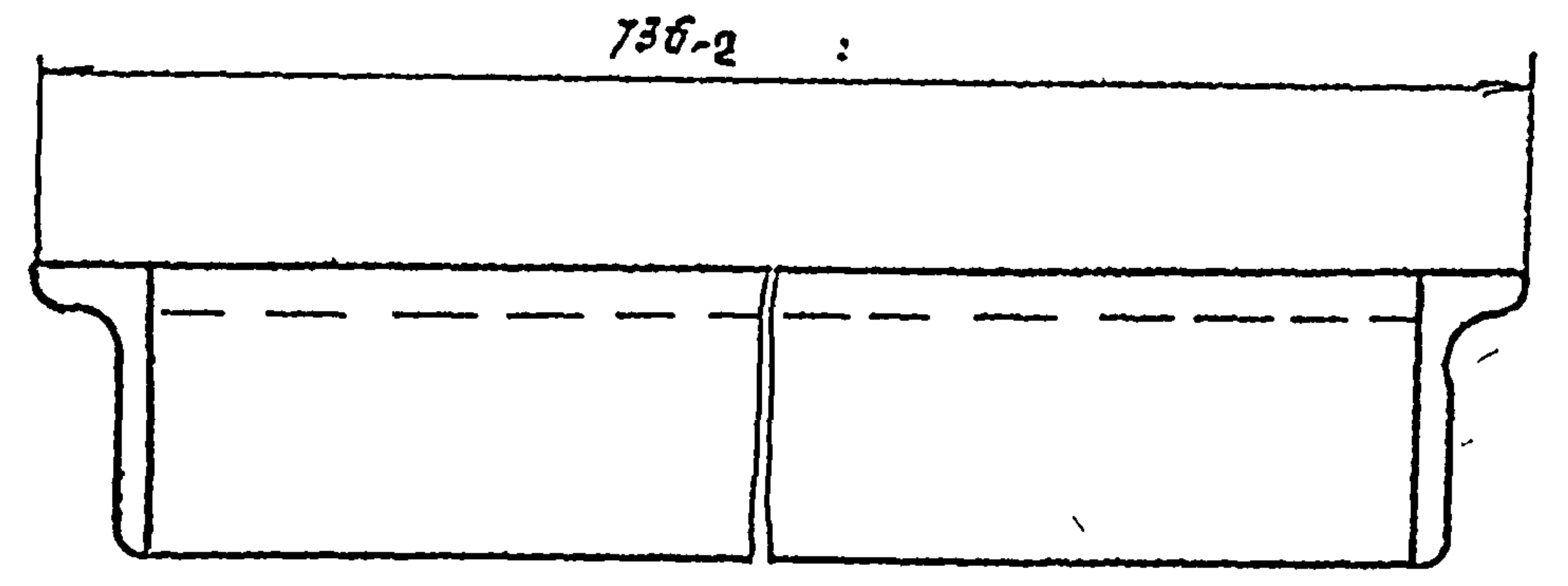
Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

ПС 80-80 01.105

Изм.	Лист	№ докум	подп	дата	Лист	Б-ПНЧ ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ПС 5 ГОСТ 14057-79	СОЮЗПРОБДАХОЗ им. Е. Е. Алексеевского г. Москва
Разроб	Малороссиян	Евд. М.	25.11.88				
проб.	Кузнецова	В. З.	19.02.89				
Г. контр							
И. контр	Платунина	Т. И.	26.03.89				
ЧГБ	Певзнер	Э. П.	22.02.89				

Копирован записи форма А4

ПС 80-80 01.104



Серия 3.820.2 - 37 Выпуск 2

ПС 80-80 01.104

Изм.	Лист	№ докум	подп	дата	Лист	Уголок Б-25x25x4 ГОСТ 8509-72 ВСТ 3 ПС 5-7 ГОСТ 535-79	СОЮЗПРОБДАХОЗ им. Е. Е. Алексеевского г. Москва
Разроб	Малороссиян	Евд. М.	25.11.88				
проб.	Кузнецова	В. З.	19.02.89				
Г. контр							
И. контр	Платунина	Т. И.	26.03.89				
ЧГБ	Певзнер	Э. П.	22.02.89				

Копирован записи форма А4

Серия 3.820.2 - 37. Выпуск 2

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Документация</u>		
А3	ПС 80-80.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
А4	1 ПС 60-60.02.004	Скоба	6	
А4	2 ПС 60-60.01.002	Накладка	2	
А4	3 ПС 80-80.02.001	Ригель	2	
А4	4 ПС 80-80.02.002	Стойка	2	
Б4	5 ПС 80-80.02.003	Накладка		
		Полоса Б-2 8x25 ГОСТ 103-76 в ст 3 пс 5-1 ГОСТ 535-79		
		l = 50 ± 0.31 мм	6	0.47 кг
Б4	6 ПС 80-80.02.004	Уголок		
		Уголок Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 в ст 3 пс 5-1 ГОСТ 535-79		
		l = 110 ± 0.43 мм	2	0.48 кг
Б4	7 ПС 80-80.02.005	Стойка		
		Уголок Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 в ст 3 пс 5-1 ГОСТ 535-79		
		l = 1890 ± 3.7 мм	2	8.16 кг
Б4	8 ПС 80-80.02.006	Балка пороговая		
		Уголок Б-56x36x4 ГОСТ 8510-72 в ст 3 пс 5-1 ГОСТ 535-79		
		l = 890 ± 0.87 мм	1	2.5 кг

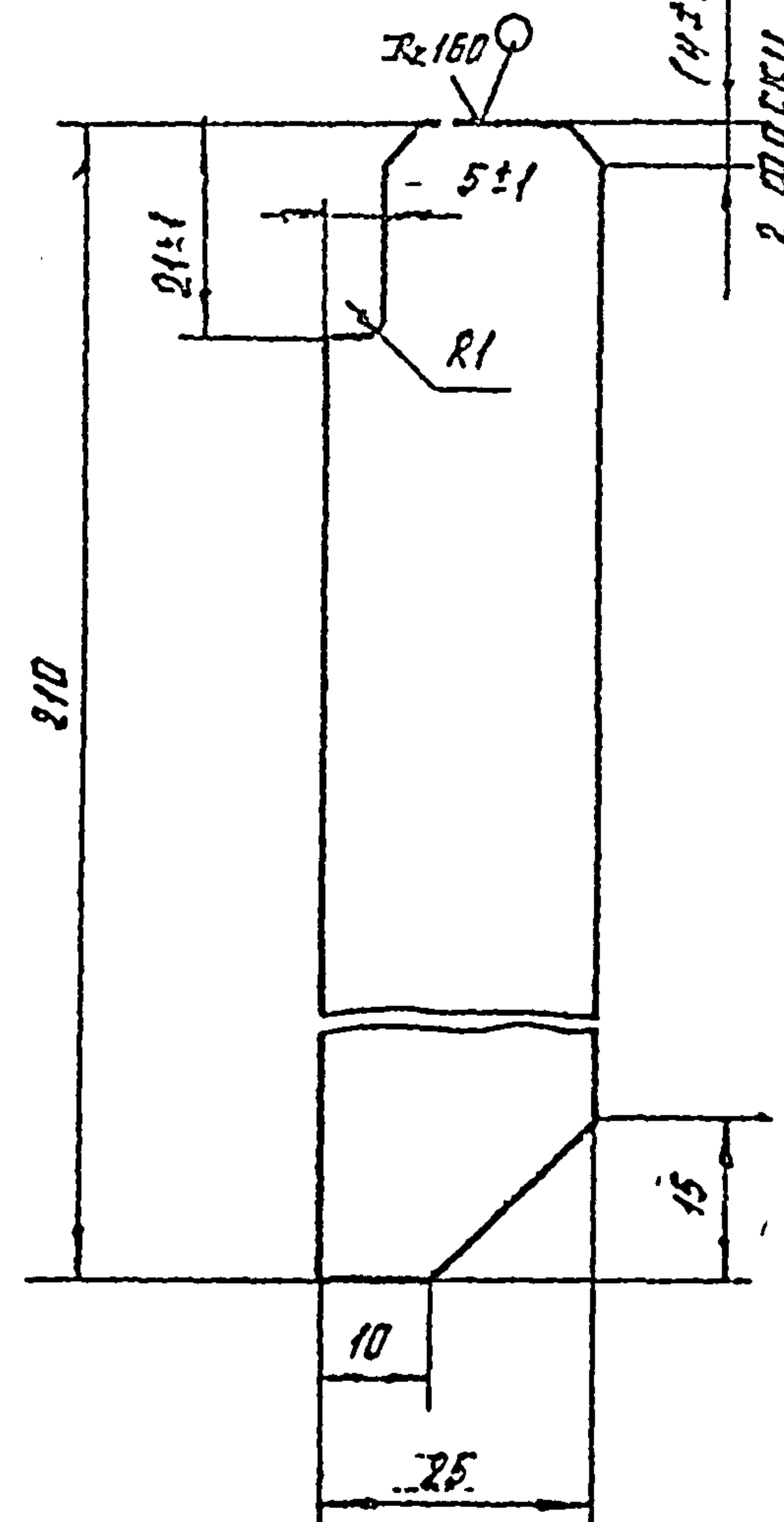
ПС 80-80.02.000				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Магарацков	КР 80-80	25.12.72	
Проб	Кузнецов	В.П.	10.01.83	
Гип	Певанер	В.П.	10.01.83	
Н.контр	Плотунина	В.П.	10.01.83	
УТВ	Грдов	В.П.	10.01.83	
Рама прислонная				
ГОУЗГипроавтодор им Е.Е. Алексеевского г Москва				

Копирован: Забытский - Формат А4

СОЛ 10 08-0831

✓(✓)

Серия 3.820.2 - 37 - Выпуск 2



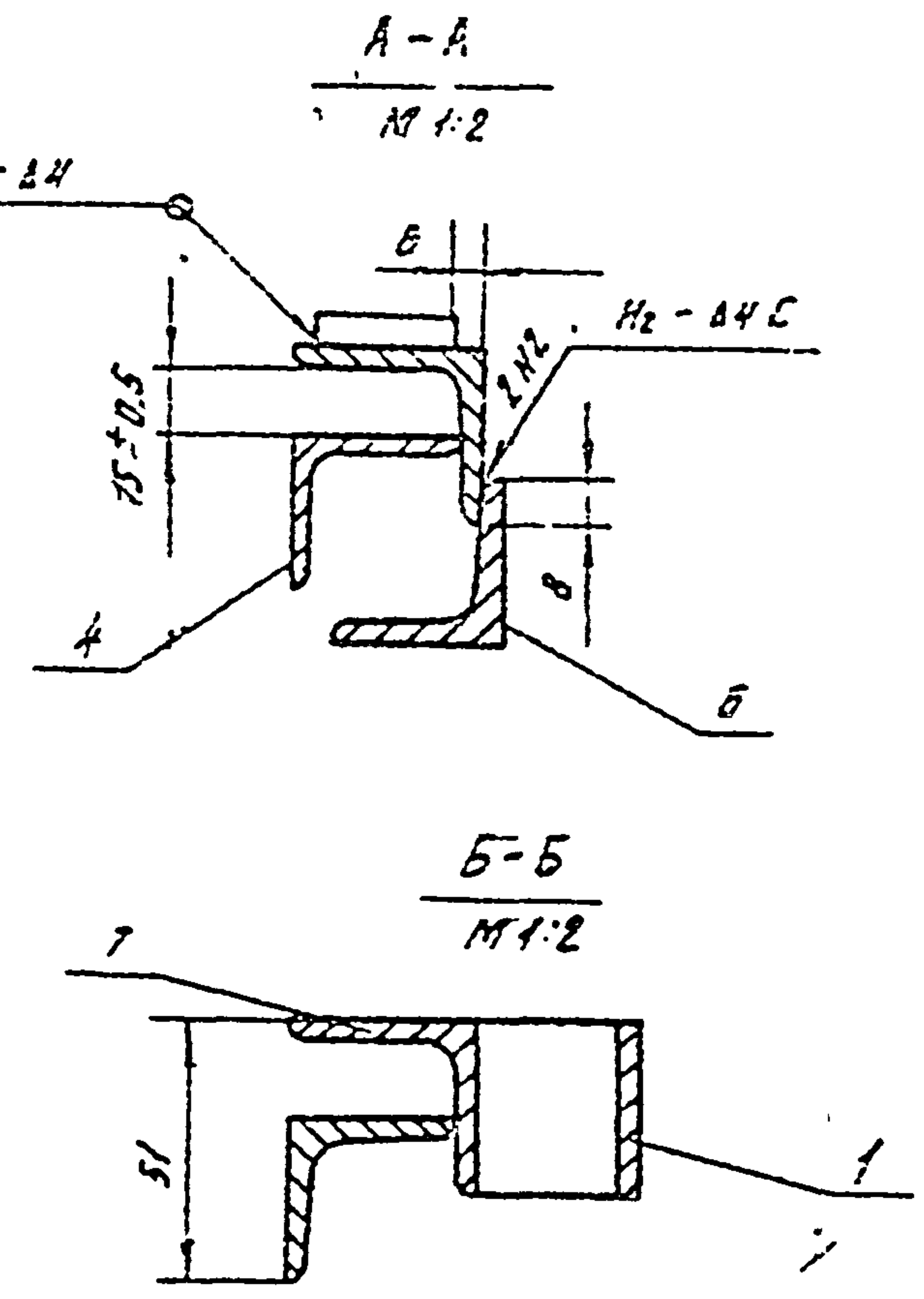
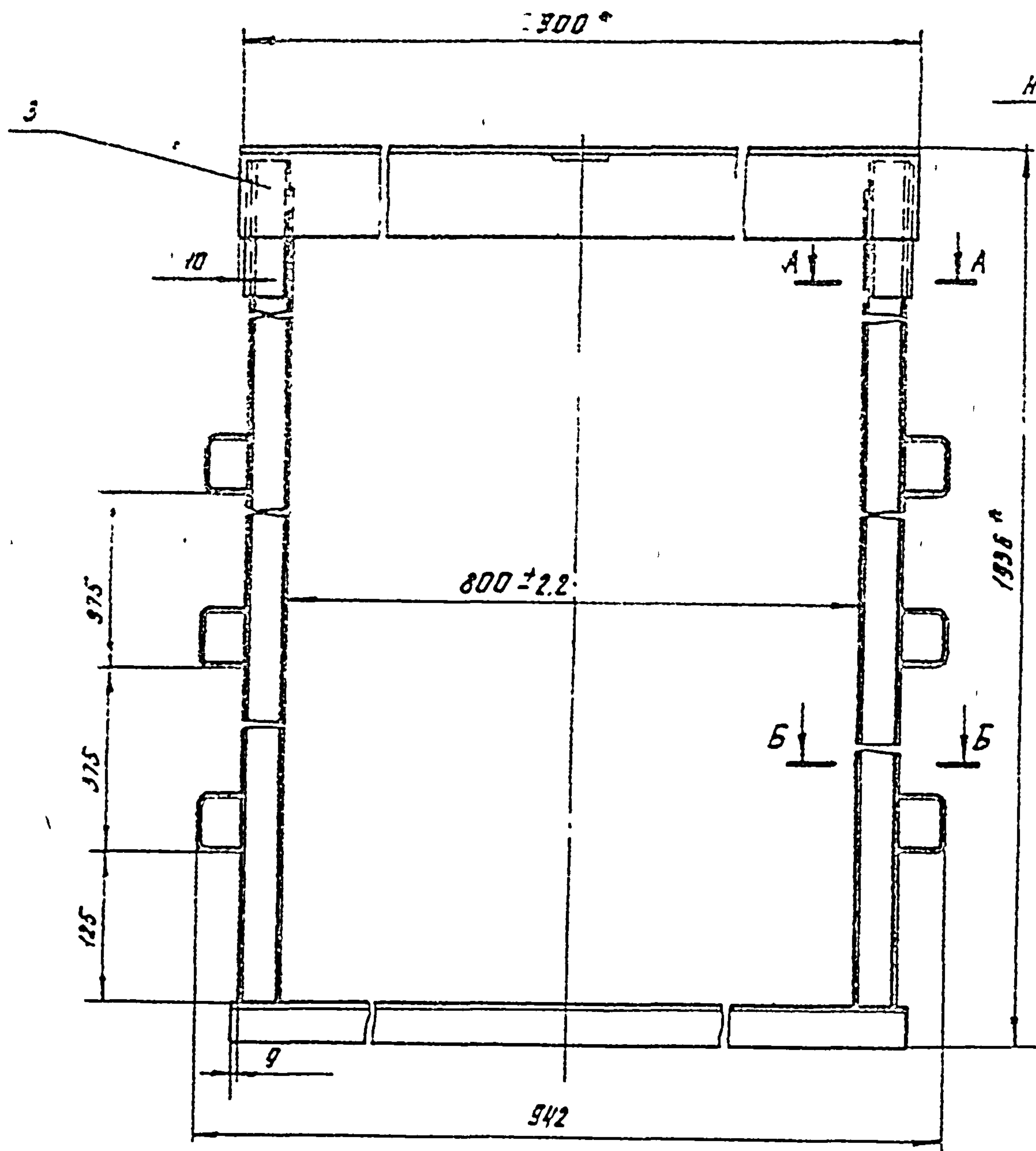
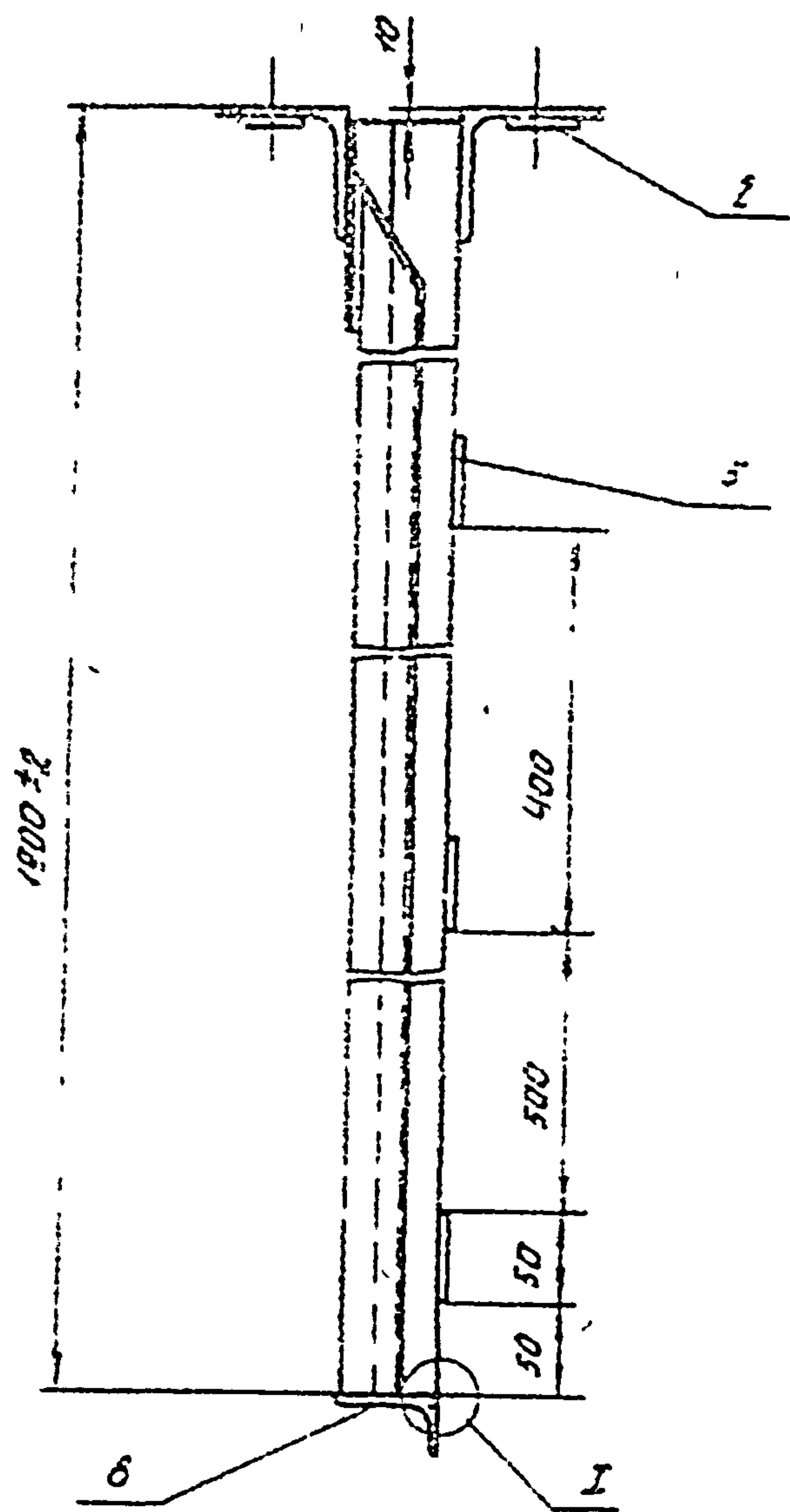
Неуказанные предельные отклонения размеров по 214

ПС 80-80.01.103				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Магарацков	КР 80-80	25.12.72	
Проб	Кузнецов	В.П.	10.01.83	
Т.контр				
Н.контр	Плотунина	В.П.	10.01.83	
УТВ	Певанер	В.П.	10.01.83	
Ребро				
Б-ПН4 ГОСТ 19902-74 в ст 3 пс 5 ГОСТ 14537-79				

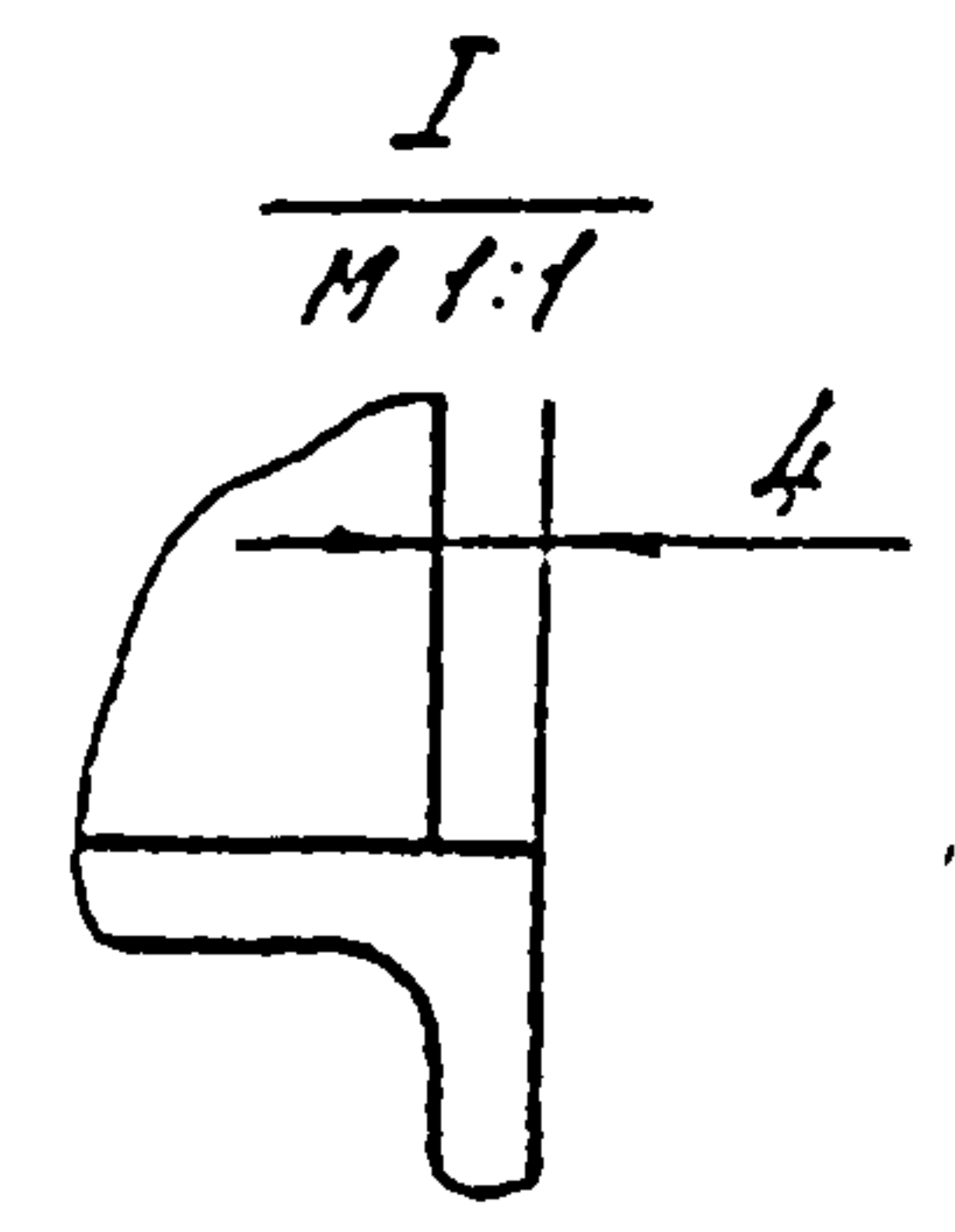
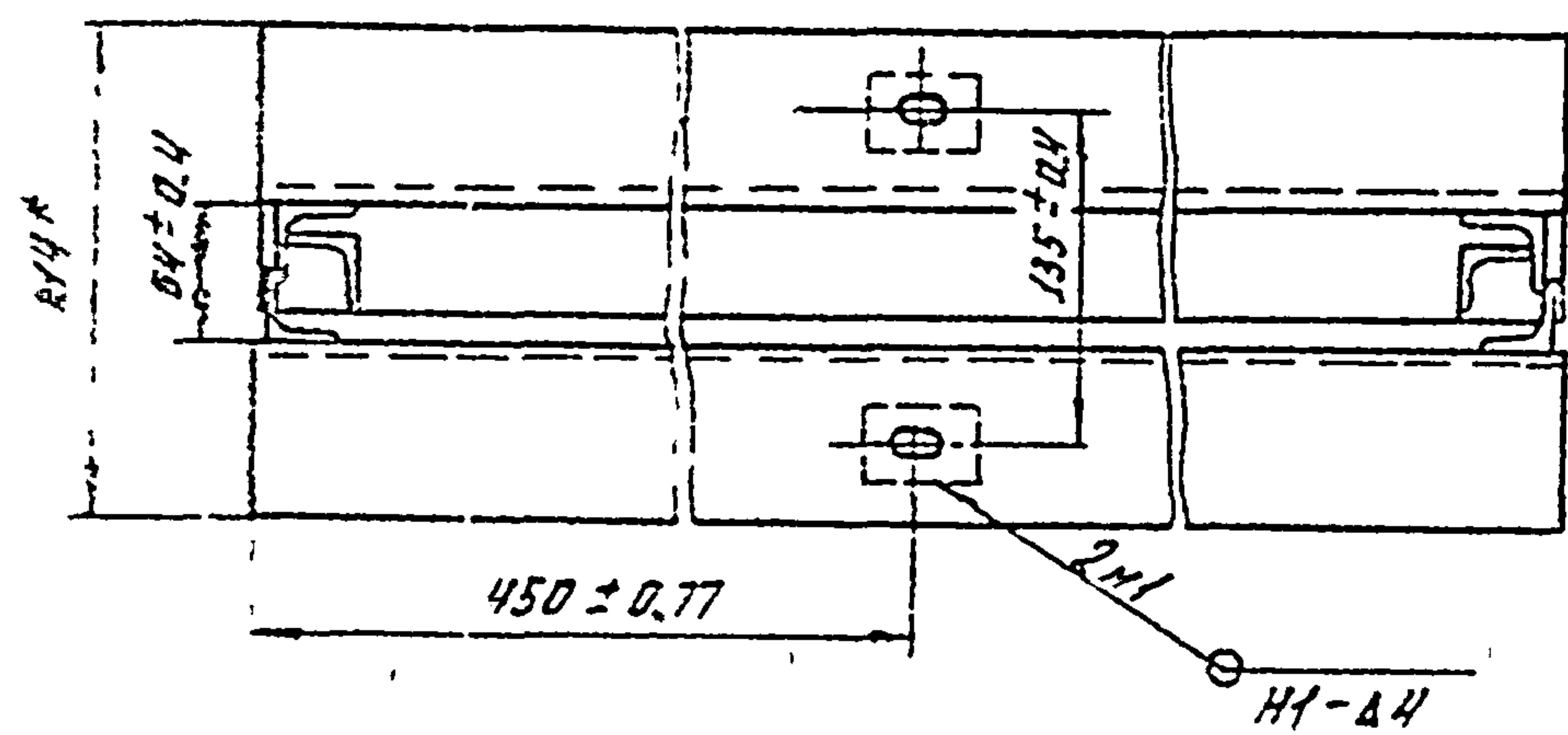
Копирован: Забытский

ПС 80-80.02.000 СБ

Серия 38202-37 Выпуск 2



- 1* Размеры для справок.
- 2. Сварку выполнить по ГОСТ 5264-80, электродами Э 42 ГОСТ 9467-75
- 3. Неуказанную на чертеже сварку вести швом Г1-43 по конфигури прилегания деталей.
- 4. Неуказанные предельные отклонения сборных соединений по ± 0.15
- 5. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обработки $Rz 160$



ИЗМ.	Лист	И двукм	пооп	Дата
Разраб	Малароссиянцев	Вол	12.25.12	
Проб	Кузнецова	В	10.25.13	
Т. контр				
ГИП	Певзнер	И	11.01.13	
И. контр	Плотунина	И	05.01.13	
ЧТБ	Семенов	И	15.02.13	

ПС 80-80.02.000 СБ		
Лист	Масса	Масштаб
Б	292	1:5
Лист		Листов
		1
СОЮЗГИПРОДХОЗ им. Е. Е. Алексеевского г. Москва		

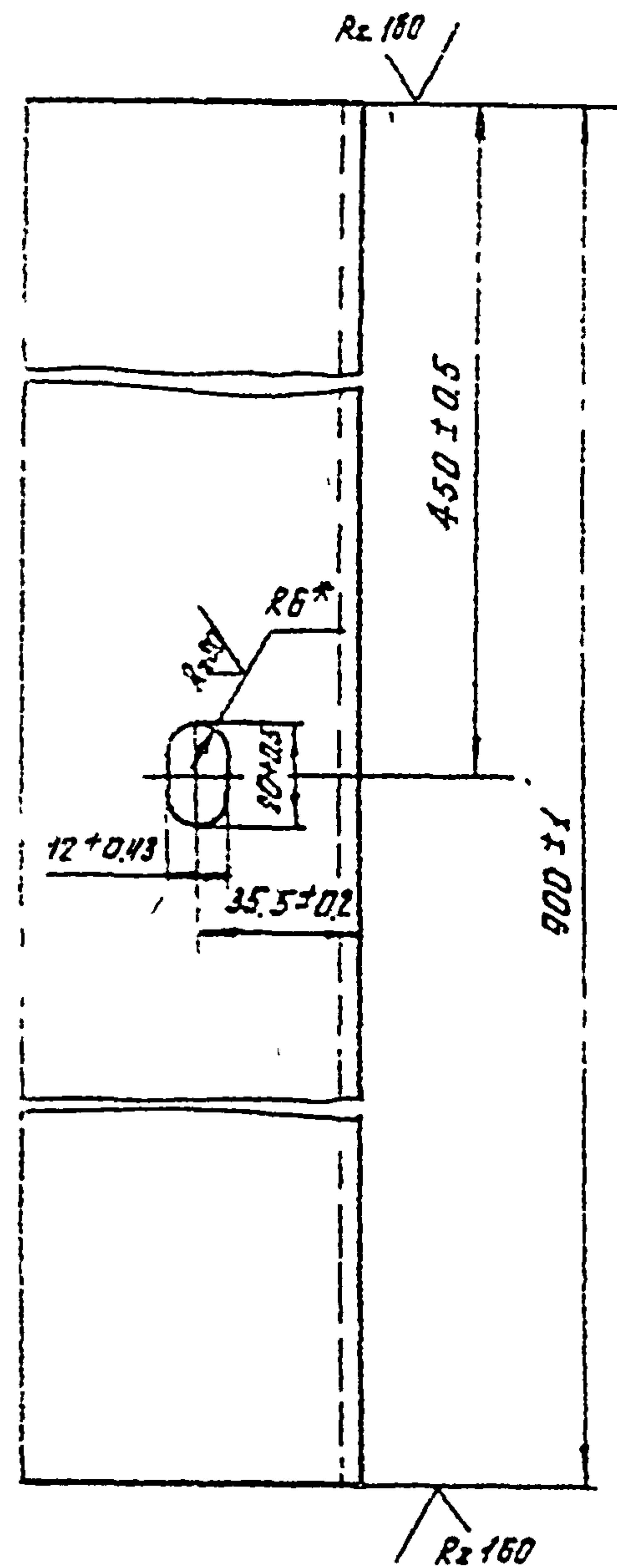
Копировал: Захарова Формат А3

ИЗМ.	Лист	И двукм	пооп	Дата
Разраб	Малароссиянцев	Вол	12.25.12	
Проб	Кузнецова	В	10.25.13	
Т. контр				
ГИП	Певзнер	И	11.01.13	
И. контр	Плотунина	И	05.01.13	
ЧТБ	Семенов	И	15.02.13	

Серия 3820.2 - 37 60 1172

ПС 80-80.02.002

✓(✓)



* размер для справок

ПС 80-80.02.002

ругель

лист	масса	масштаб
5	5.21	1:1

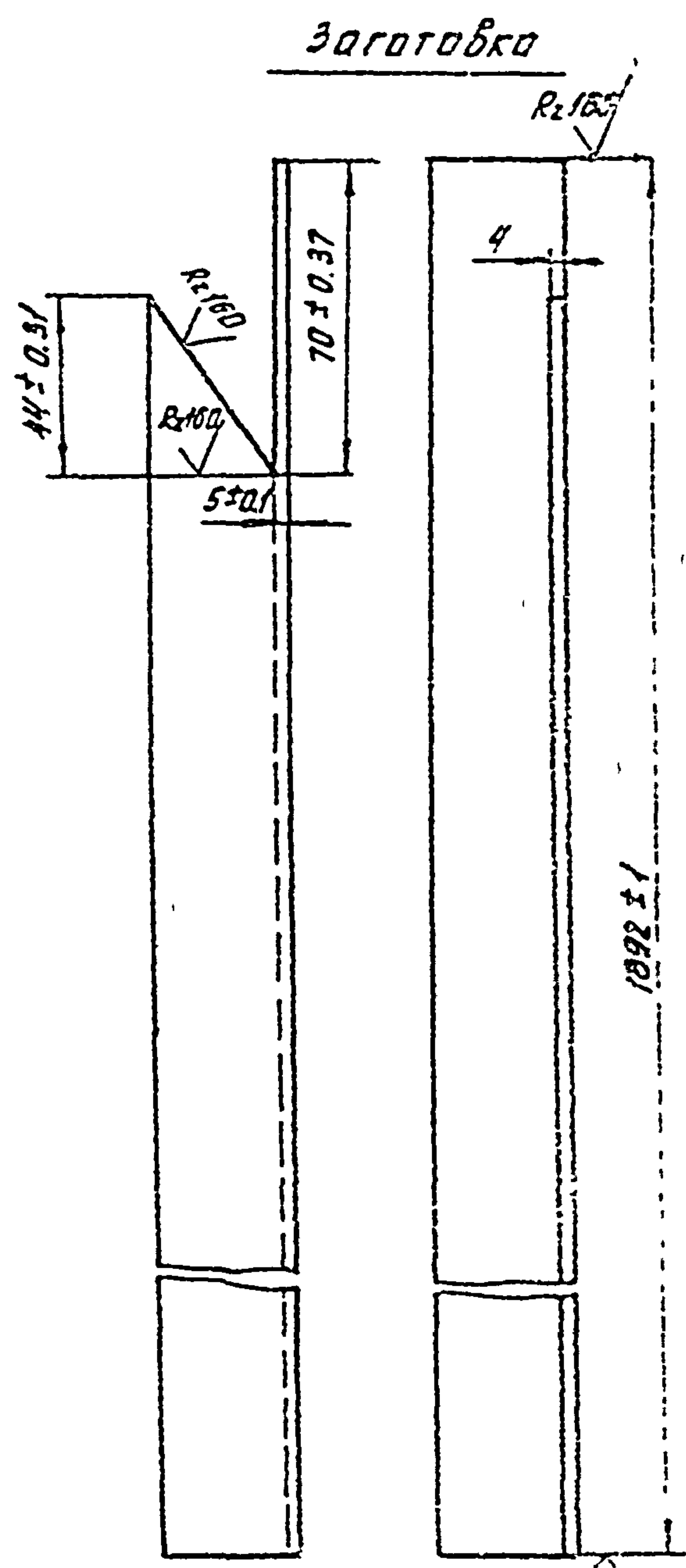
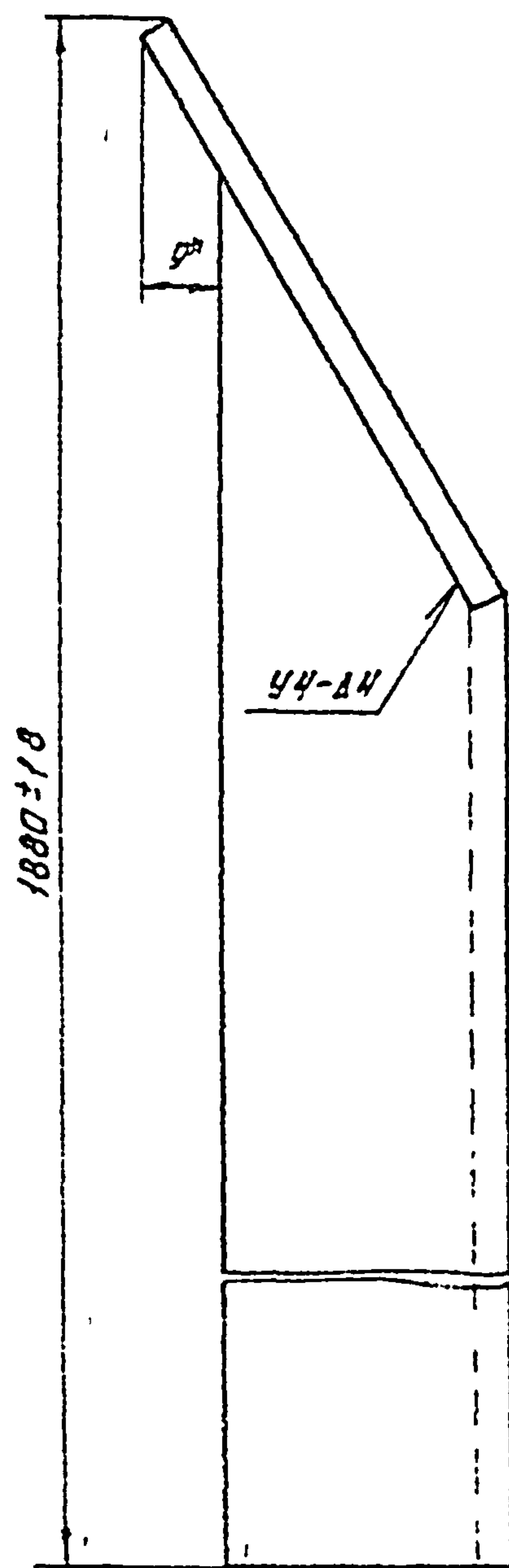
Уголок 5-75x75x5 ГОСТ 8509-72
 ВСтЗпс-5-Д ГОСТ 535-79
 СОЮЗГИПРОВОДХОЗ
 им Е.Е. Алексеевского
 г. Москва

Котировал: Зубилькина ШОМОТ АИ

Изм.	№	Исполн.	Провер.	Дата
1		Плоткина	Зубилькина	02.11.80
2		Плоткина	Зубилькина	02.11.80
3		Плоткина	Зубилькина	02.11.80
4		Плоткина	Зубилькина	02.11.80
5		Плоткина	Зубилькина	02.11.80

ПС 80-80.02.002

✓(✓)



1* Размер для справок.
 2: Сварной шов выполнить по ГОСТ 5204-80 электродом Э 42 ГОСТ 9467-75.

ПС 80-80.02.002

стойка

лист	масса	масштаб
5	3.55	1:1

Уголок 5-32x32x4 ГОСТ 8509-72
 ВСтЗпс-5-Д ГОСТ 535-79
 СОЮЗГИПРОВОДХОЗ
 им Е.Е. Алексеевского
 г. Москва

Котировал: Зубилькина ШОМОТ АИ

Изм.	№	Исполн.	Провер.	Дата
1		Плоткина	Зубилькина	02.11.80
2		Плоткина	Зубилькина	02.11.80
3		Плоткина	Зубилькина	02.11.80
4		Плоткина	Зубилькина	02.11.80
5		Плоткина	Зубилькина	02.11.80

Серия 3.820.2 - 37 Выпуск 2

Код документа	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
15		ПС 80-80.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	ПС 80-80.03.100	Марка 1	1	
А4	2	ПС 80-80.03.200	Марка 2	1	

ПС 80-80.03.000

Рама закладная

лпг. Лист. Листов
5 1 1
СОВЕТСКОЕ ПРОВОДНОЕ
ИМ Е. Е. Алексеевского
г. Москва

Копирован: Удмуртский формат А4

Серия 3.820.2 - 37 Выпуск 2

Код документа	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
13		ПС 80-80.03.200 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	ПС 80-80.03.201	Пластина	2	
А4	2	ПС 80-80.01.002	Наклонка	2	
А4	3	ПС 80-80.02.001	Ригель	2	
Б4	4	ПС 80-80.03.201	Стойка		
			Уголок 5-32x32x4 ГОСТ 8509-72 ВСТЗПС5-ГОСТ 535-79		
			E=793 ± 1 мм	2	3,02 кг
Б4	5	ПС 80-80.03.202	Стойка		
			Уголок 5-45x28x4 ГОСТ 8509-72 ВСТЗПС5-ГОСТ 535-79		
			E=784 ± 1 мм	2	3,44 кг

ПС 80-80.03.200

Марка 2

лпг. Лист. Листов
5 1 1
СОВЕТСКОЕ ПРОВОДНОЕ
ИМ Е. Е. Алексеевского
г. Москва

Копирован: Удмуртский формат А4

Имя, Фамилия, Подп. и дата, Возм. и дата, Возм. и дата

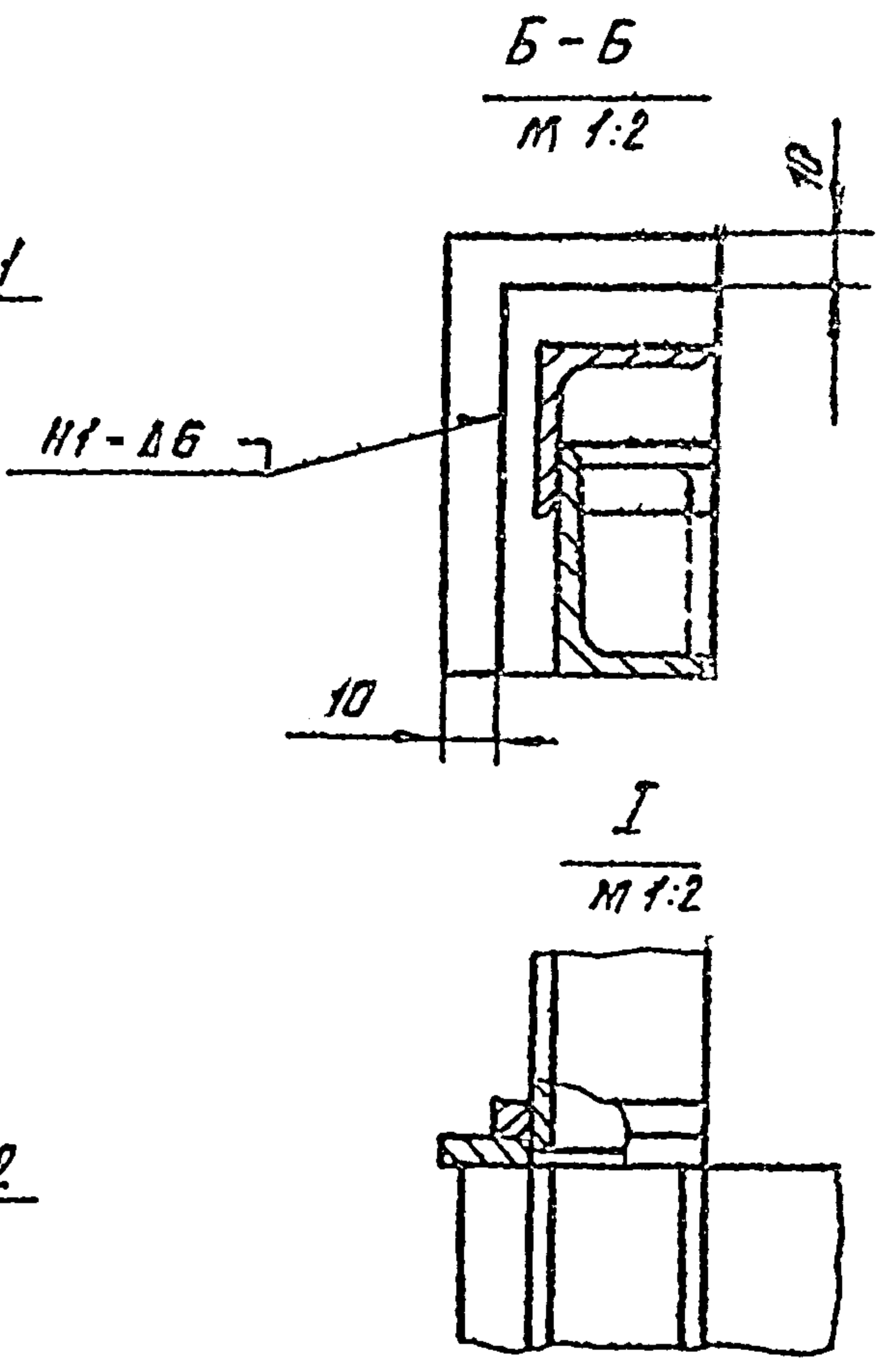
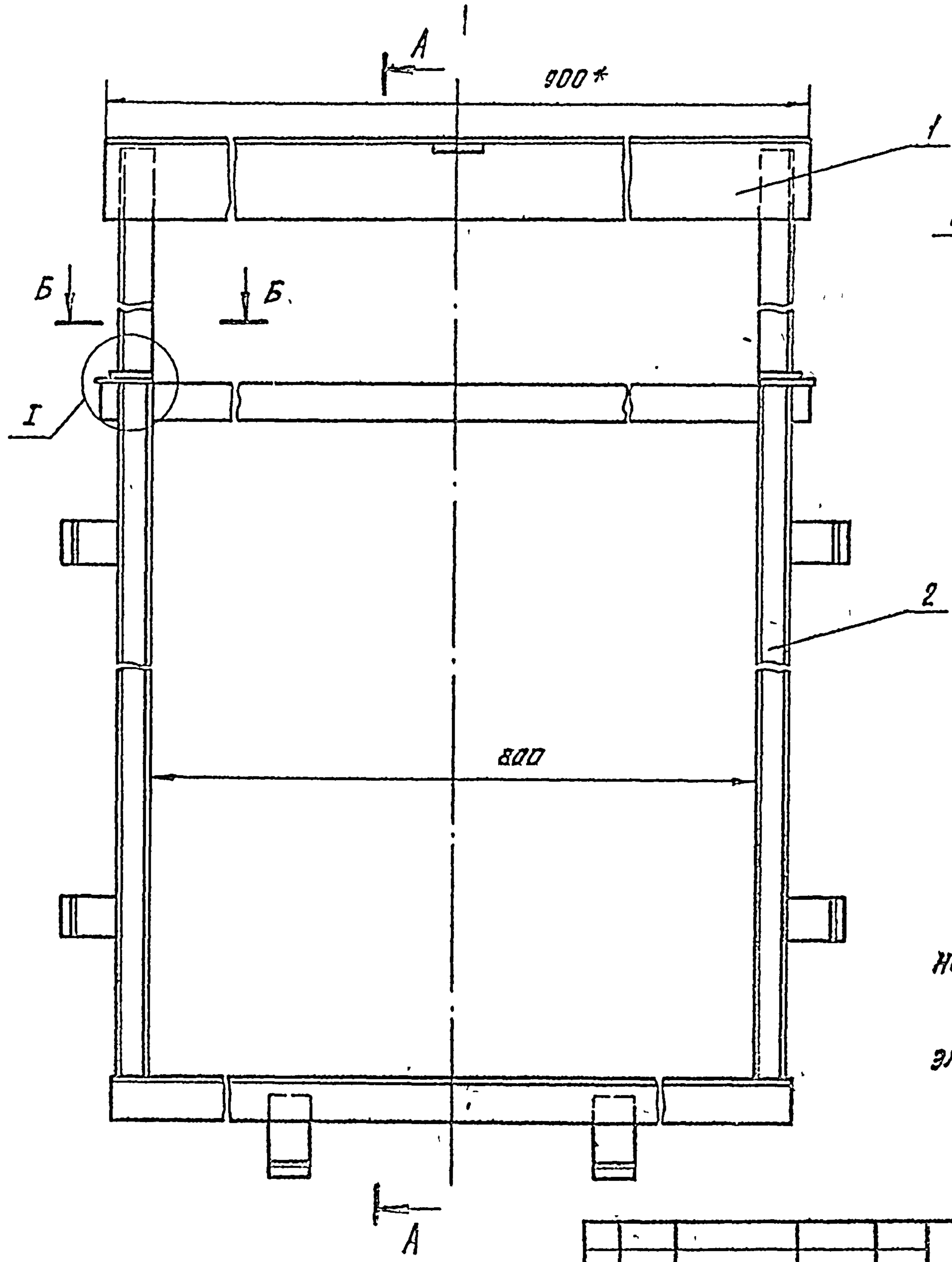
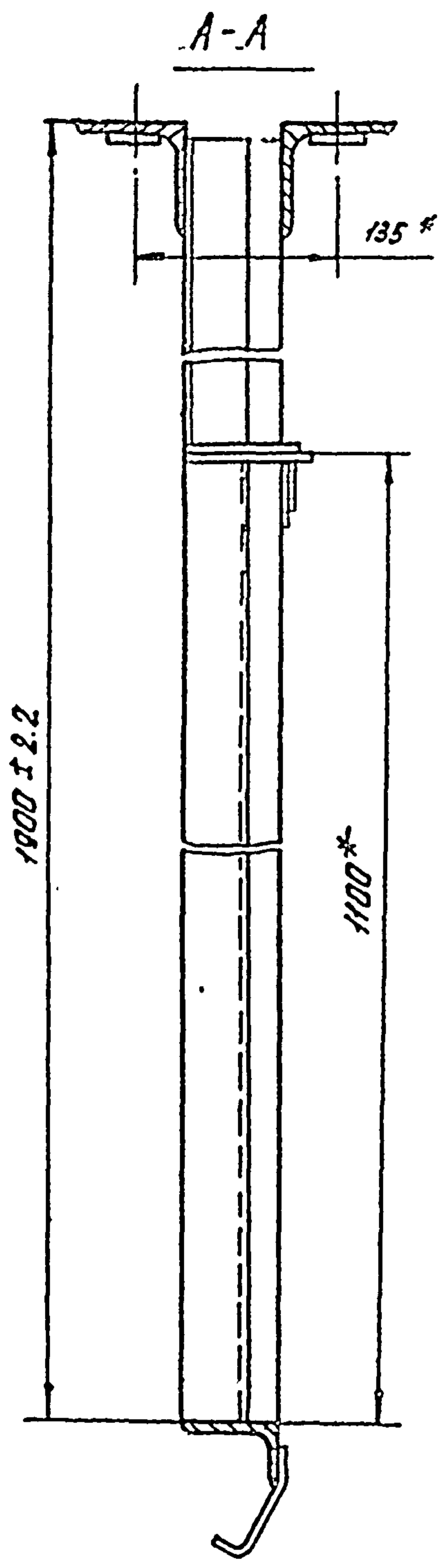
Имя	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	Митрофанова	В.А.	10.89	
Пров.	Кузнецова	В.А.	10.89	
ГИП	Певзнер	А.И.	10.89	
Н.контр.	Плотунина	О.А.	16.02	
УТВ.	Серов	В.А.	16.02	

Имя, Фамилия, Подп. и дата, Возм. и дата, Возм. и дата

Имя	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	Митрофанова	В.А.	10.89	
Пров.	Кузнецова	В.А.	10.89	
ГИП	Певзнер	А.И.	10.89	
Н.контр.	Плотунина	О.А.	16.02	
УТВ.	Серов	В.А.	16.02	

ПСВВ-80.03.000СБ

Серия 3.820.2 - 37 выпуск 2



- 1. Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения сварных соединений по $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3. Сварные швы выполняются по ГОСТ 5207-80 электродом Э-42 ГОСТ 9467-75

ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
разр.	Кузнецова	18/9	1983	
пр.	Певзнер	18/9	1983	
т. экстр.	Плотчина	18/9	1983	
И. экстр.	Сергеев	18/9	1983	

ПСВВ-80.03.000СБ								
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама закладная Сборочный чертеж	Лист	из	табл.
разр.	Кузнецова	18/9	1983			6	311	15
пр.	Певзнер	18/9	1983		СООБЩЕНИЕ ИМ ЕЕ АГ КС Г. Москва			
т. экстр.	Плотчина	18/9	1983		Копирован			
И. экстр.	Сергеев	18/9	1983		Формат А3			

Серия 3.820.2 - 37 выпуск 2

Код	№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
13		ПС 80-80.03.100СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
14	1	ПС 80-80.03.101	Пластина	2	
54	2	ПС 80-80.03.101	Накладка		
			Полоса $Б-24 \times 22$ ГОСТ 103-76 ВСТЭПС-Э ГОСТ 535-79		
			$Б = 50 \pm 0.37$ мм	2	0.006 кг
54	3	ПС 80-80.03.102	Стяжка		
			Полоса $Б-24 \times 40$ ГОСТ 103-76 ВСТЭПС-Э ГОСТ 535-79		
			$Б = 890 \pm 1.1$ мм	1	1.12 кг
54	4	ПС 80-80.03.103	Стойка		
			Уголок $Б-32 \times 32 \times 4$ ГОСТ 8510-72 ВСТЭПС-Э ГОСТ 535-79		
			$Б = 1094 \pm 1.3$ мм	2	4.10 кг
54	5	ПС 80-80.03.104	Стойка		
			Уголок $Б-45 \times 20 \times 4$ ГОСТ 8510-72 ВСТЭПС-Э ГОСТ 535-79		
			$Б = 1094 \pm 1.3$ мм	2	4.5 кг
54	6	ПС 80-80.03.105	Анкер		
			Полоса $Б-24 \times 40$ ГОСТ 103-76 ВСТЭПС-Э ГОСТ 535-79		
			$Б = 115 \pm 0.43$ мм	6	0.9 кг

ПС 80-80.03.100

Марка:

ИЗДАНИЕ
Лист 1 из 2
СООБЩЕНИЕ
ИЗДАНИЕ
Лист 1 из 2
ИЗДАНИЕ
Лист 1 из 2

Копирован с оригинала 27.08.84

Серия 3.820.2 - 37 выпуск 2

Код	№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
54	7	ПС 80-80.03.106	Болка поршневая		
			Уголок $Б-63 \times 63$ ГОСТ 8510-72 ВСТЭПС-Э ГОСТ 535-79		
			$Б = 890 \pm 1.1$ мм	1	2.82 кг

ПС 80-80.03.100

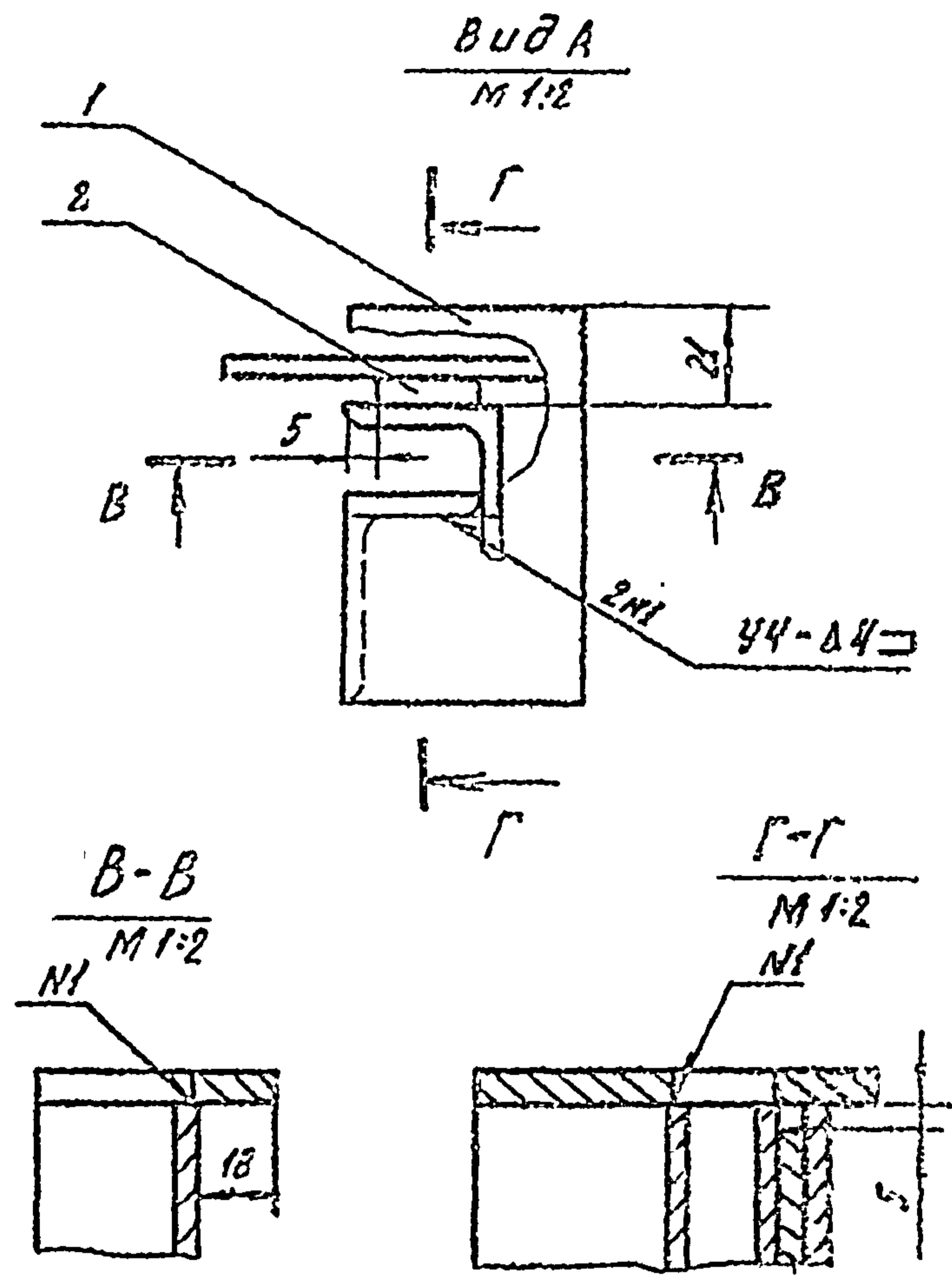
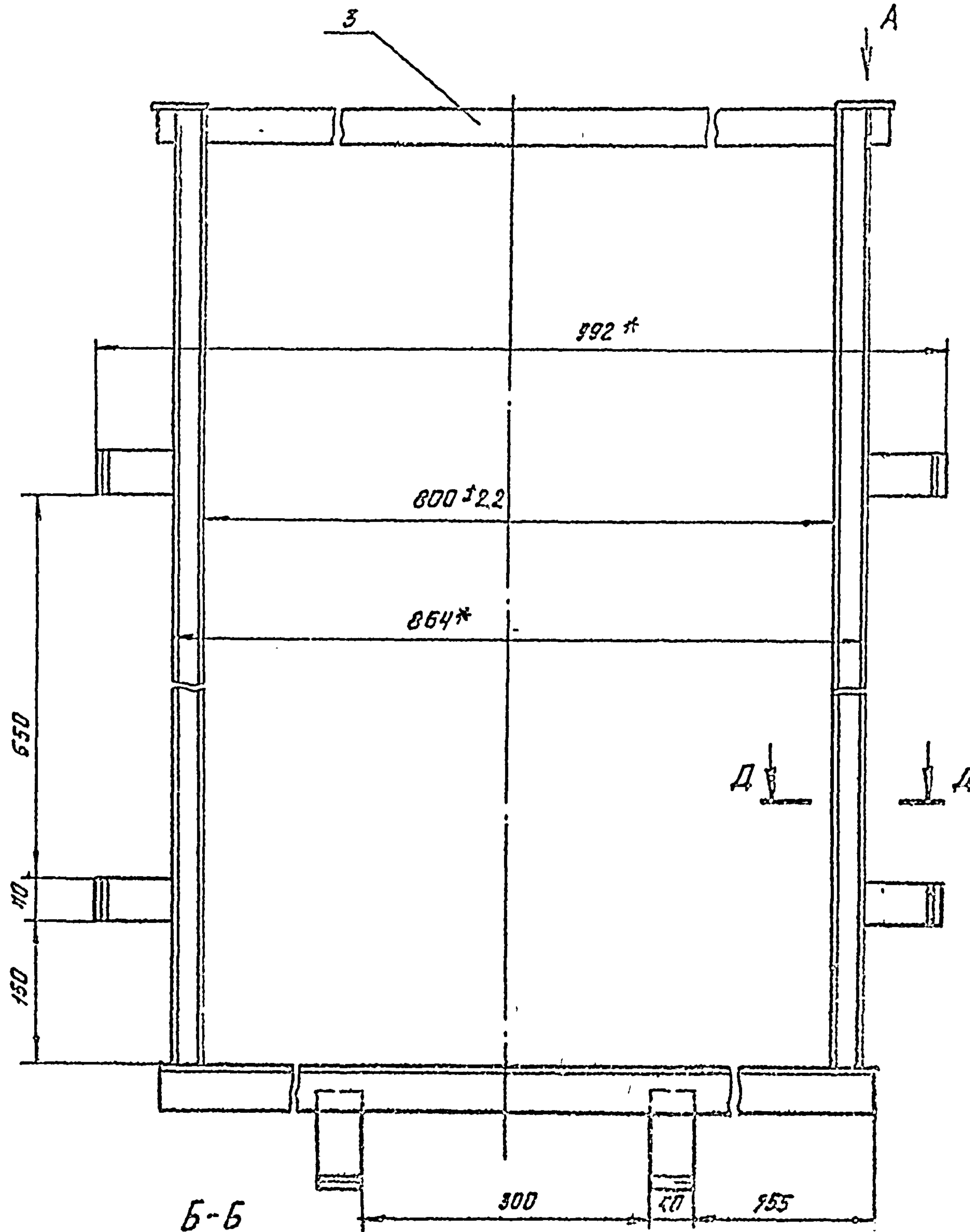
ИЗДАНИЕ ПОДПИСИ И ПОДА

Копирован с оригинала 27.08.84

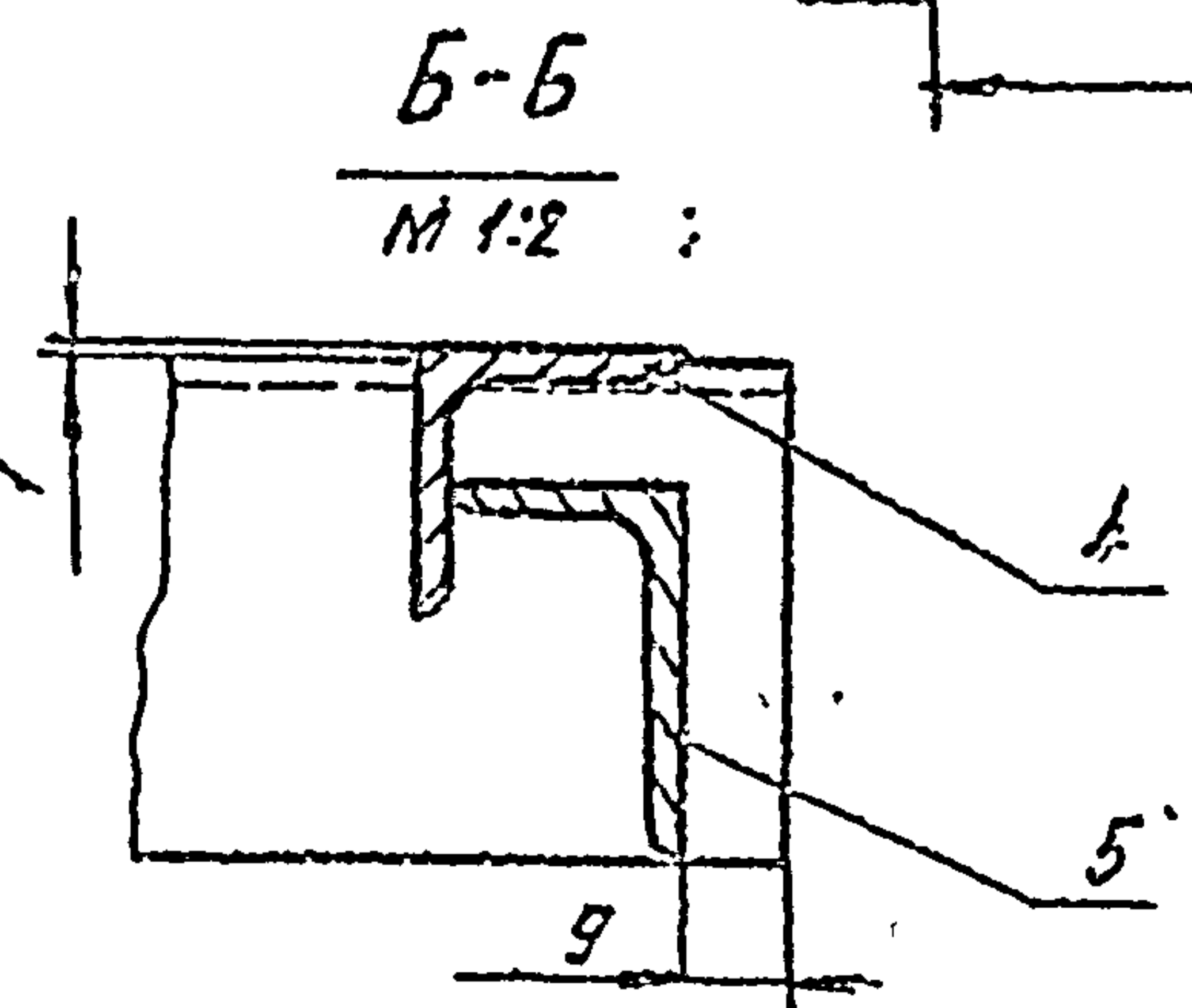
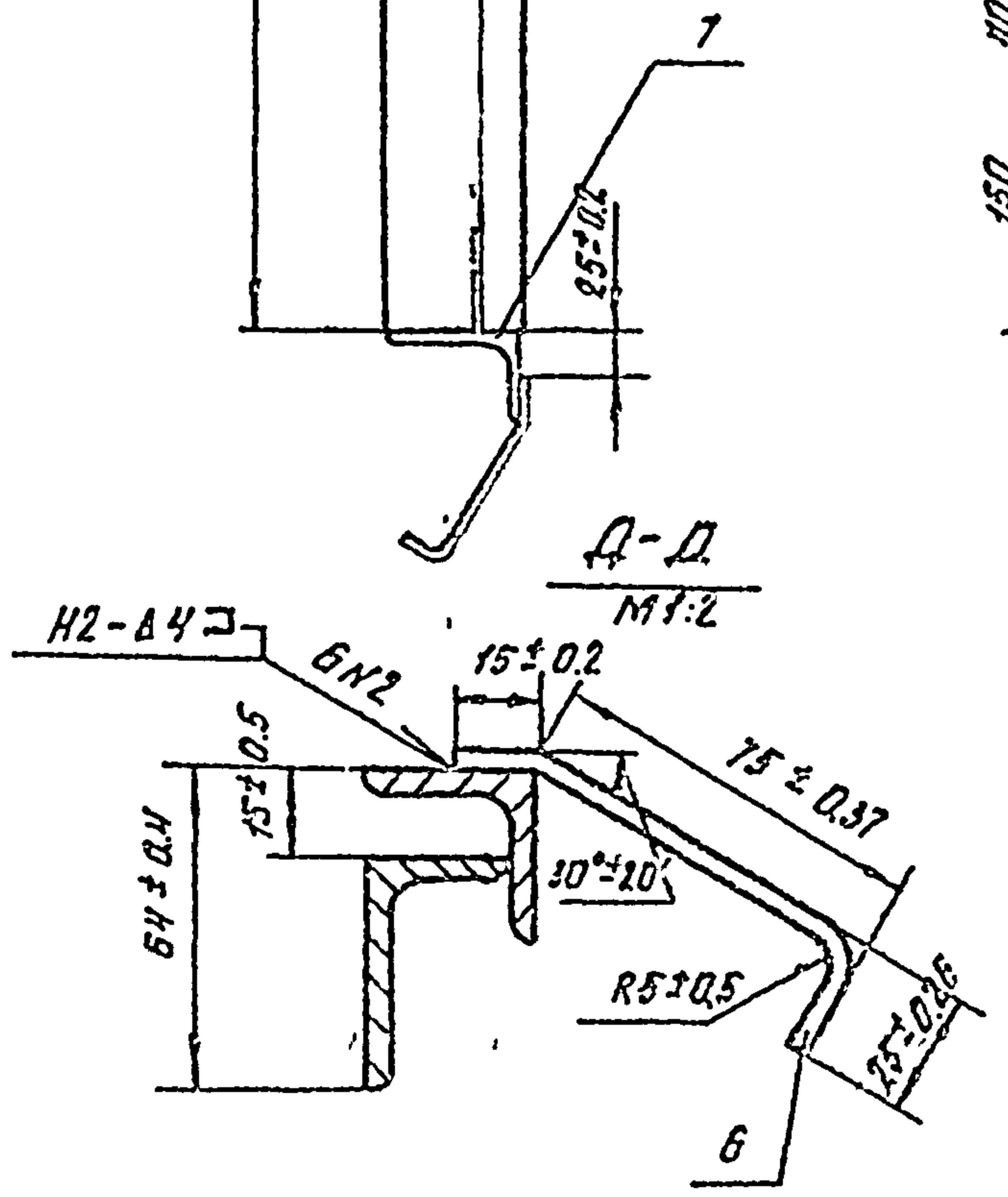
ПСВ0-ВД.03.100СБ

100 ± 2.2

65*



1. размеры для справок.
2. Сварку выполнять по ГОСТ 5204-85, электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанную на чертеже сварку вести швом Т1-В3 по контуру прилегания деталей.
4. Неуказанные предельные отклонения сборных соединений ± 0.15/2
5. Шероховатость поверхностей деталей, выполненных без чертежа, после обработки R_a 160.



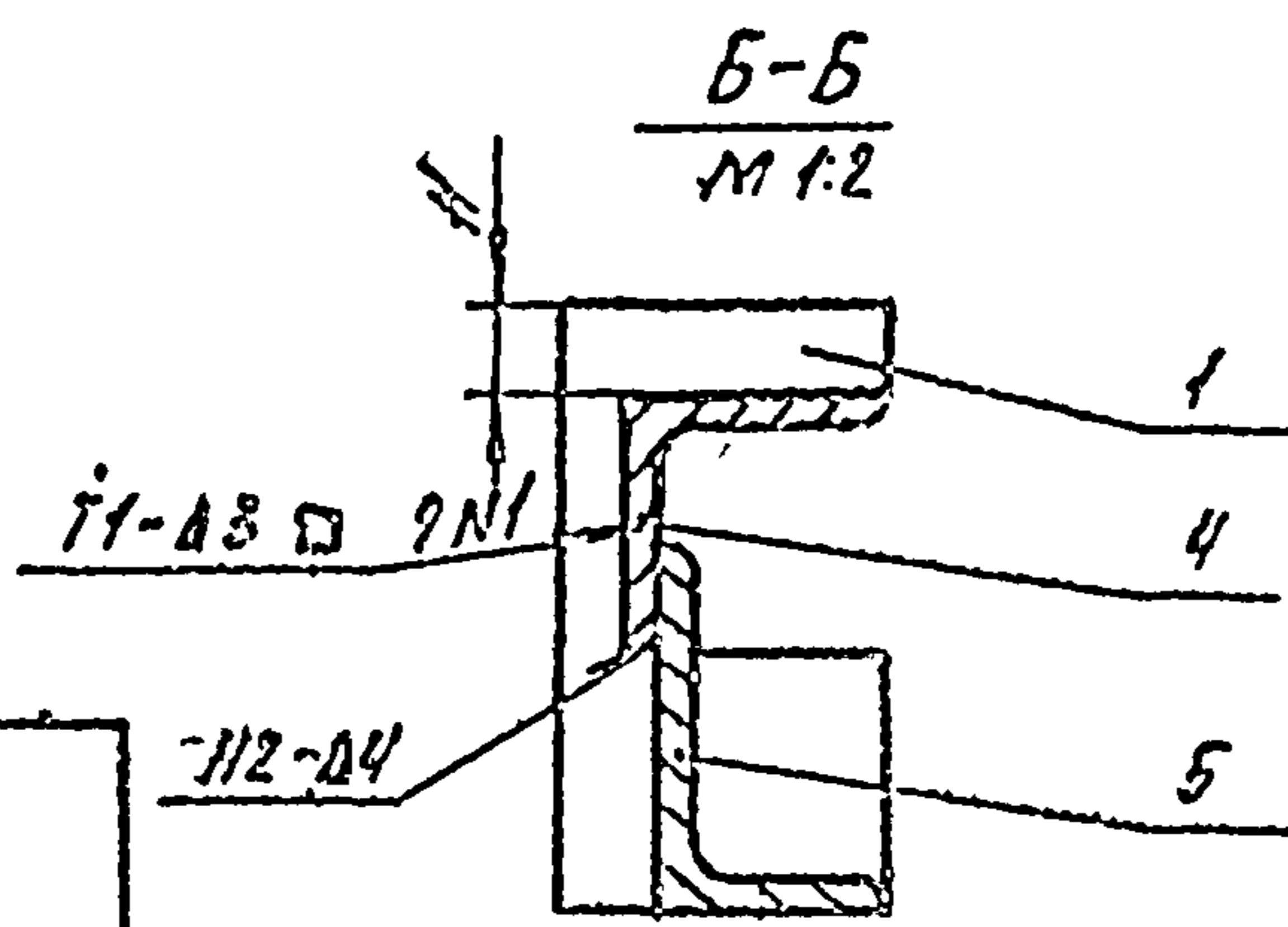
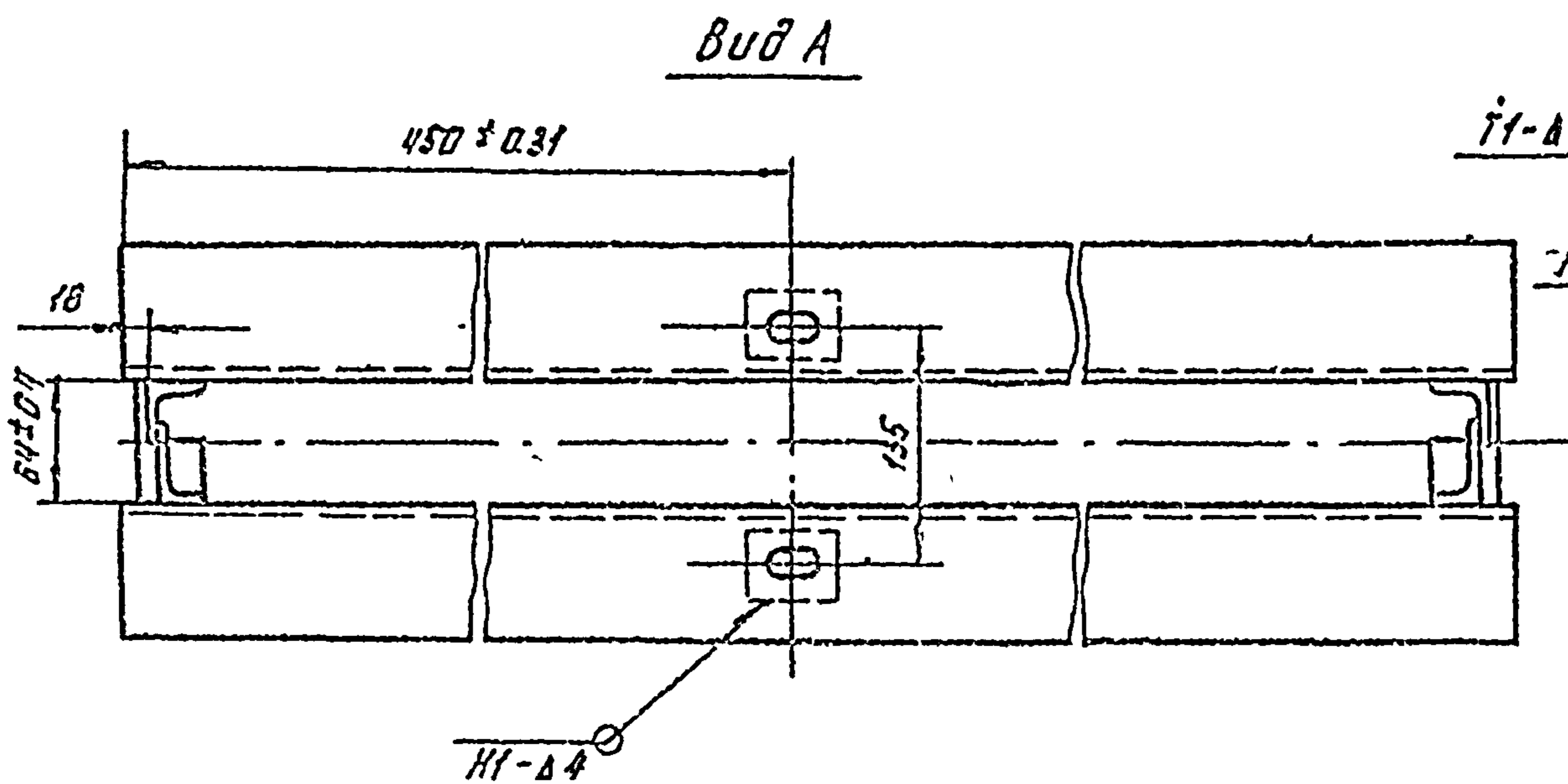
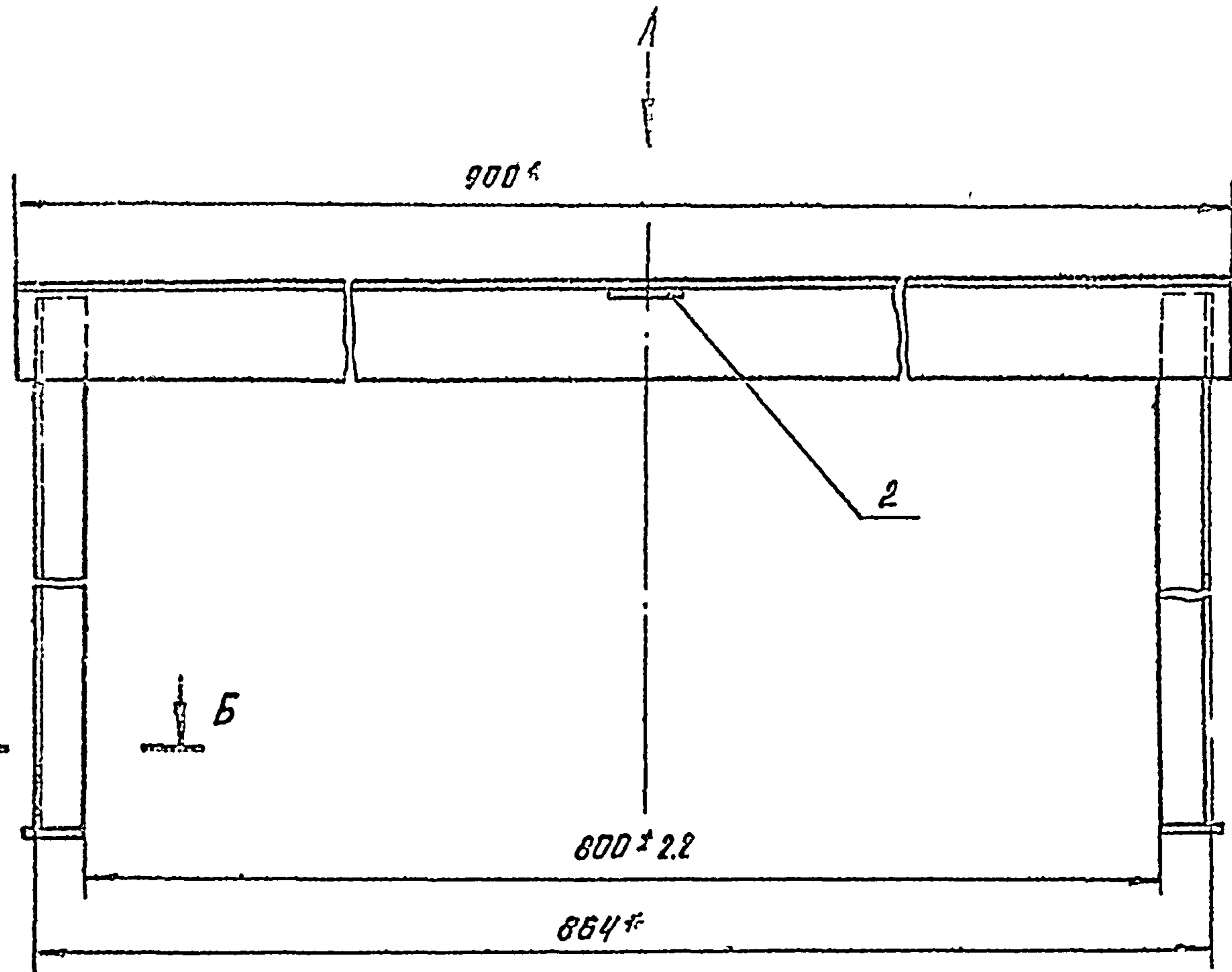
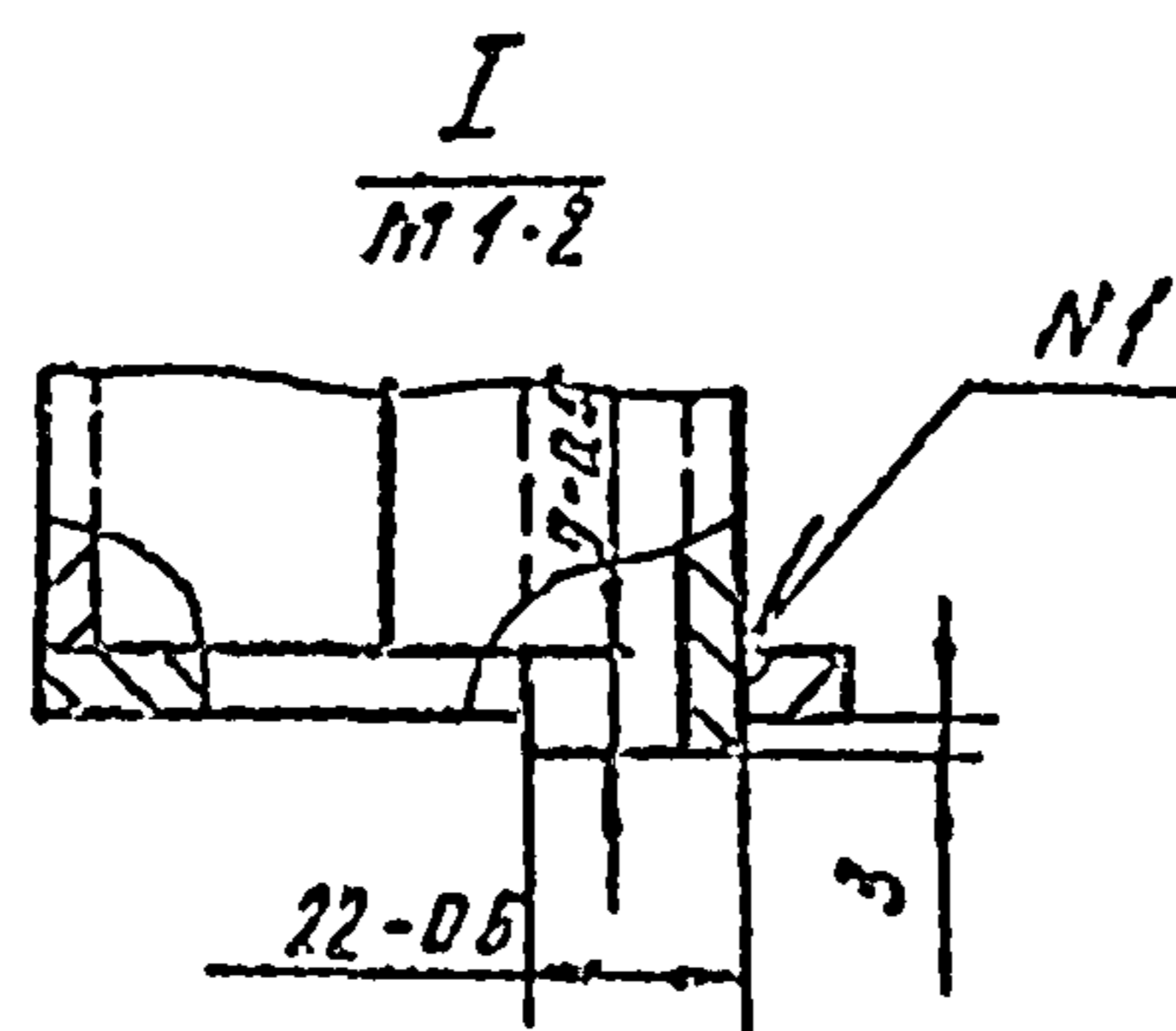
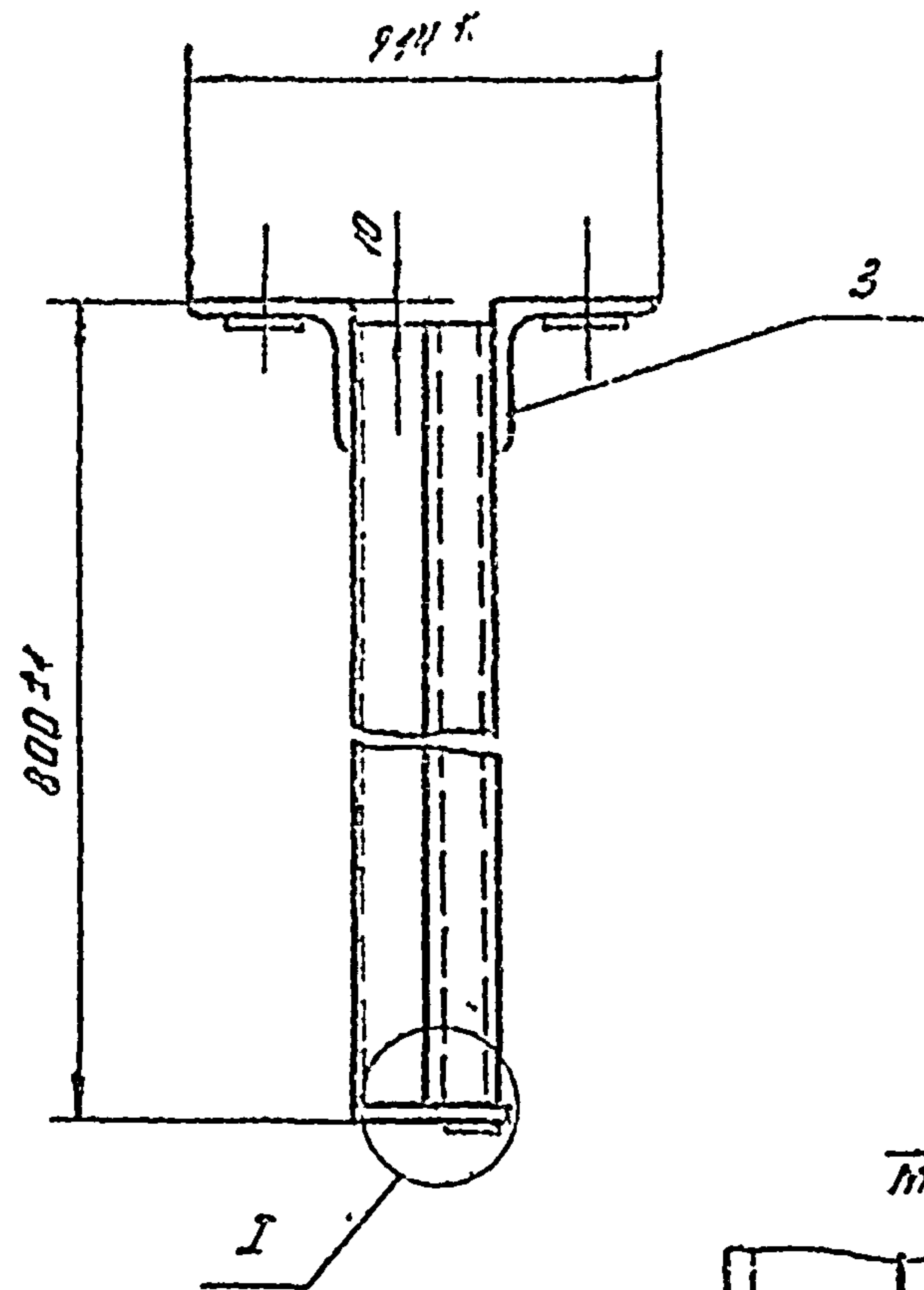
ИЗМ.	Лист	№ докум	подп	Лист
Разр.	Александров	Иванов	Иванов	Иванов
Проб	Косицкова	Иванов	Иванов	Иванов
Т. контр				
Г.И.П	Певанер	Иванов	Иванов	Иванов
Н. контр	Плотникова	Иванов	Иванов	Иванов
Ч.Г.В	Серов	Иванов	Иванов	Иванов

ПСВ0-ВД.03.100СБ

Марка 1
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Число
6	13.95	1-5
Лист	Листов	

СОМЗГУПРОЕДИОХОС
ИМ. Е.Е. АЛЕКСАНДРОВИЧ
г. Москва



1. Размеры для справок.
2. Сварку выполнить по ГОСТ 5264-80, электродами Э 42 ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанную на чертеже сварку вести швом Г1-А3 по контуру прилегания деталей.
4. Неуказанные предельные отклонения сварных соединений $\pm \frac{T116}{2}$.
5. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обработки R_a160.

				ПС 80-80 03.200. СБ		
№ лист	№ докум.	подп.	дата	Марка 2 Сборочный чертеж	лист	листов
Гарант	Молочко	Евд	22.05.80		6	15
Проб.	Кузнецова	Вязь	12.05.80	СОЮЗПРОБООУОЗ им. Е. Е. Алексеевского г. Москва		
Г. контр.						
Г. инж.	ПЕВЗНЕР	А. Гур	22.05.80			
Н. контр.	ПЛОТНИКОВ	С. М. З.	16.05.80			
Учл.	СЕРОВ	С. П. С.	22.05.80			

Техническая характеристика подъемника.

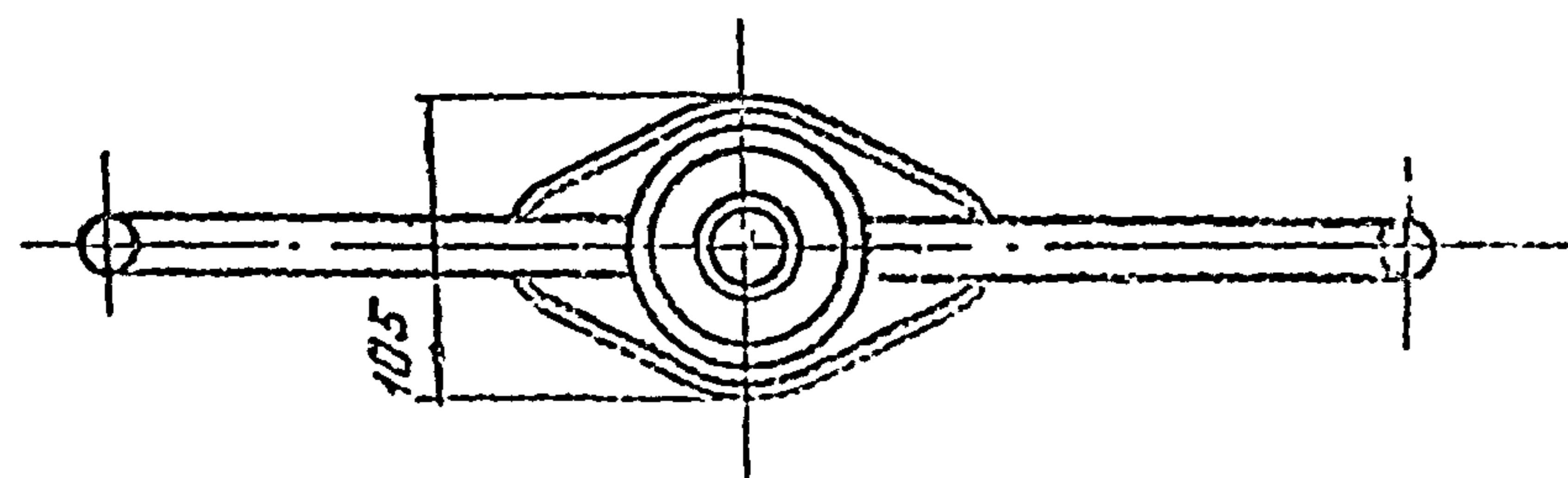
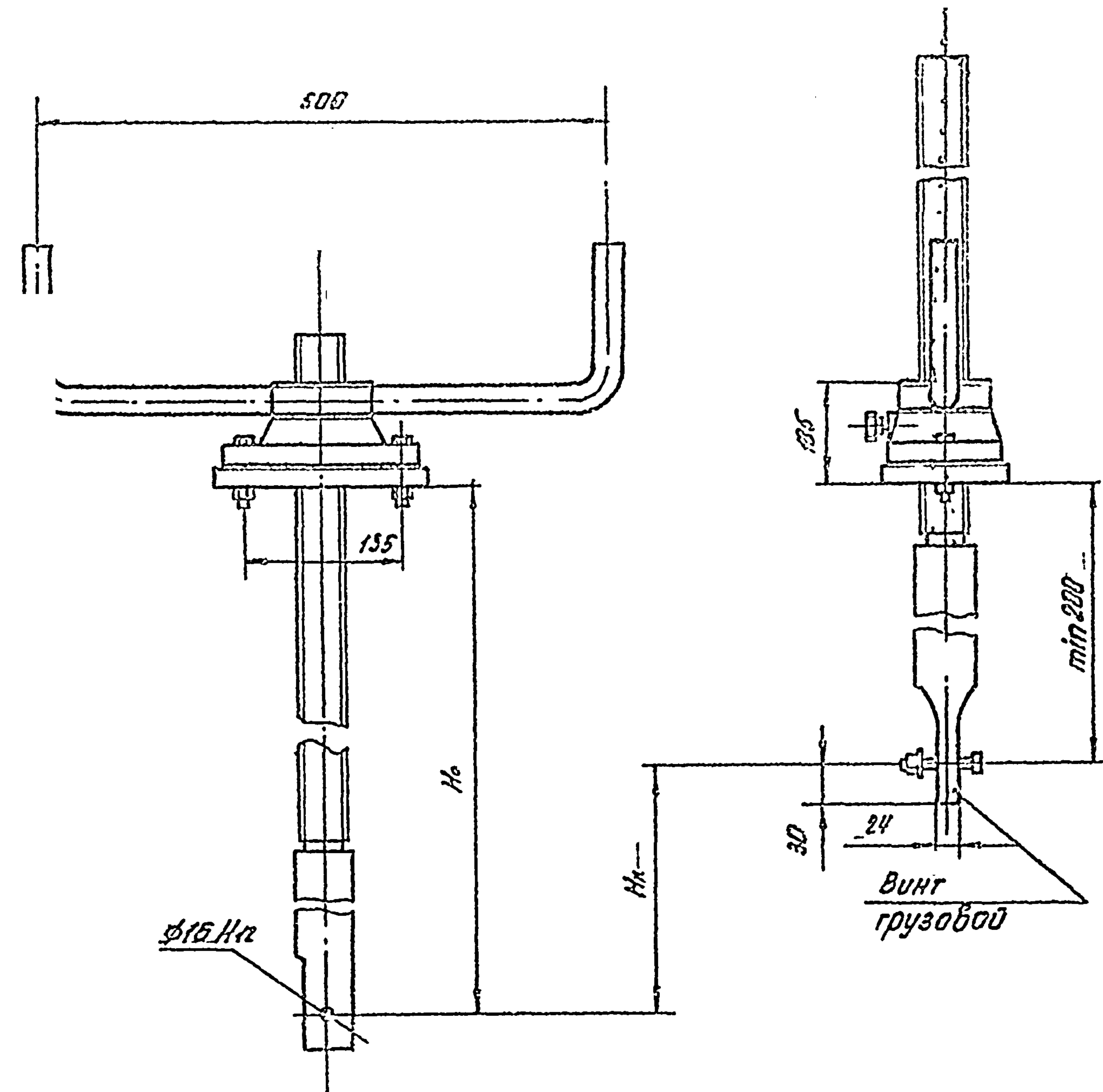
Резьба грузового винта	Усилия в тс. науб			№ в м. науб.	Усилия в рукоятке в кгс	Время подъема затвора на 1 м в мин
	Тяговое Т	Посадочное П	Дополнительное Д			
Трп 40x(2нб) Гост 9184-61	0.5	0.5	0.6	2.35	20	2.0.

Таблица 2.

Данные на заказ по затвору ПС 80-80 00 000.

Усилия тяговое потребное в тс	Тз	0.2
Усилия посадочное потребное в тс	Пз	0.14
Расстояние от подшвы подъемника до оси пружины опущенного затвора в м	Н _о	1.045
Полный ход затвора в м.	Н _к	0.845
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	16.5
Количество подъемников на заказ в шт.	П	1

1. На виде слева винт грузовой показан в крайнем верхнем положении.
2. Технические требования по ТУ 33-56-77.



ПС 80-80. 04. 000 ТЧ

				ПС 80-80. 04. 000 ТЧ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник винтовой 0.5 т Габаритный чертеж
Резав	Шаталов	Ф.И.И.	95.11.21		
Тип	Кугнецово	В.В.В.	10.12.83		Лист 1
Лист					Листов 1
Продумана (подпись) 10.12.83					Сотрудник И. Е. Алексеев Москва
Певечер (подпись) 10.12.83					