

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И ЧУЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.273.9-5

**ОБЛИЦОВКИ ИЗ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ  
ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

ВЫПУСК 3

ОБЛИЦОВКИ ИЗ ГИПСОВОЛОКНИСТЫХ ЛИСТОВ  
НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

22325

ЦЕНА 1-74

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И ЧУЗЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.273.9-5

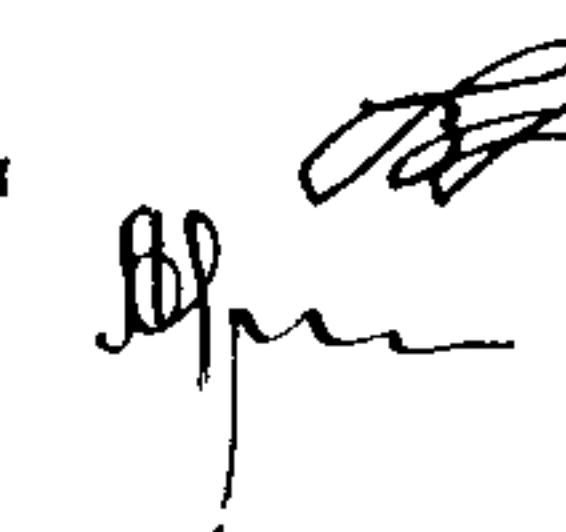
**ОБЛИЦОВКИ ИЗ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ  
ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

ВЫПУСК 6

ОБЛИЦОВКИ ИЗ ГИПСОВОЛОКНИСТЫХ ЛИСТОВ  
НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:  
ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ  
И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА



Носков В.И.  
Юдицкий А.Н.

УТВЕРЖДЕНЫ  
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО  
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И  
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР  
ПРИКАЗ №161 от 19.05.87  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.07.87.

Обозначение	Наименование	Стр.
I.273.9-5.6-0.0 ПЗ	Пояснительная записка	2..5
I.273.9-5.6-0.0 ВД	Ведомость ссылочных документов	
I.273.9-5.6-1.0	Облицовка ОГВМ-Ім /ОГВМ-І/ (фрагмент). Узлы I..X. Пример.	5..10
I.273.9-5.6-2.0	Облицовка ОГВМ-2м /ОГВМ-2/ (фрагмент) Узлы I..VII. Пример.	II..14
I.273.9-5.6-3.0	Примеры установки анкера падающего, крючка, анкера проходного и дюбеля разжимного	15
I.273.9-5.6-0.1	Профиль стойка ПС2	16
I.273.9-5.6-0.2	Профиль направляющий ПН2	
I.273.9-5.6-0.3	Винт	17
I.273.9-5.6-0.4	Монтажная деталь МД-І /обрезок ПС2, $\ell = 100 \text{ мм}$	18
I.273.9-5.6-0.5	Анкер падающий	19
I.273.9-5.6-0.6	Дюбель разжимной	
I.273.9-5.6-0.7	Крючок	20
I.273.9-5.6-0.8	Анкер проходной	
I.273.9-5.6-0.9	Дюбель-гвоздь пистолетный	21

Изв. № подп. подпись и дата взам. и нв. №

1.273.9-5.6-0.0

## Содержание

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P		1

ЦНИИЭП  
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ  
И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

Изв. № подп. подпись и дата взам. и нв. №

Нач. отд. Юдицкий А.С.  
ГИП Лыков В.М.

Изв. № подп. подпись и дата взам. и нв. №

## Пояснительная записка

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P		1

ЦНИИЭП  
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И  
ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

**I. Общая часть**

Выпуск содержит перечень типов облицовок, монтажные узлы, комплектующие элементы и детали, рекомендации по заделке швов и методам отделки лицевых поверхностей. Расход материалов на 1 м<sup>2</sup> облицовок и типы облицовок см. таблицу (докум. 0.0 ПЗ, лист 2).

**2. Область применения**

Облицовки предназначены для применения в проектах общественных зданий (предприятия общественного питания, торговли, бытового обслуживания, школ, учебных, лечебных и детских учреждений), а также в гостиницах, административно-бытовых зданиях и др., с высотами этажей равными 2,8 м; 3,3 м; 3,6 м; 4,2 м. В облицовках гостиниц, школ, детских садов, учебных и лечебно-профилактических учреждений в качестве звукоизоляционного слоя применяются прошивные минераловатные маты по ГОСТ 21830-76, в прочих зданиях разрешаются минераловатные плиты по ГОСТ 9573-82.

Облицовки следует применять в помещениях с нормальным температурно-влажностным режимом (СНиП III-3-79)\*, в зданиях с неагрессивной средой. Согласно СНиП 2.01.02-85 и заключению ВНИИПО №1.3/5136 от 29.09.86г. облицовки можно применять для зданий I степени огнестойкости. Для отделки облицовок на путях эвакуации, а также в помещениях лечебных и детских дошкольных учреждений следует применять несгораемые материалы (рекомендуется применять керамические плитки, асбестоцементные листы, водоземульсионные, клеевые краски и др.).

1.273.9-5.6-0.0 ПЗ

## Типы облицовок поэлементной сборки и расход материалов

Таблица

тип	Эскиз	толщина облицовки, м	высота облицовки, м	расход материалов на 1 м <sup>2</sup> облицовки											масса 1 м <sup>2</sup> облицовки, кг
				гипсово-лакнистый лист(ГВЛ)	металл		пришивные маты или минерально-вяжная плита,	бумажная лента, или тканевая лента,	плинтус	гипсовая шпатлевка	крепежные нормали				
мм	мм	м <sup>2</sup>	кг	кг	м <sup>3</sup>	м	м	кг	кг	шт	кг				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
0ГВМ-1		80	2500	1,0	0,95	0,32	-	1,30	0,40	0,10	0,031	-	3	13,7	
			3000		0,94	0,27		1,20	0,33	0,09	0,030	-	3	13,6	
			3300		0,96	0,38		1,44	0,30	0,08	0,034	-	3	13,8	
			3900		0,95	0,32		1,35	0,26	0,07	0,030	-	3	13,7	
0ГВМ-1М		80	2500	1,0	0,95	0,32	0,05	1,30	0,40	0,10	0,031	-	3	20,0	
			3000		0,94	0,27		1,20	0,33	0,09	0,030	-	3	19,9	
			3300		0,96	0,38		1,44	0,30	0,08	0,034	-	3	20,0	
			3900		0,95	0,32		1,35	0,26	0,07	0,030	-	3	19,9	
0ГВМ-2		90	2500	2,0	0,95	0,32	-	1,30	0,40	0,10	0,021	0,035	3	25,8	
			3000		0,94	0,27		1,20	0,33	0,09	0,020	0,034	3	25,7	
			3300		0,96	0,38		1,44	0,30	0,08	0,022	0,039	3	25,8	
			3900		0,95	0,32		1,35	0,26	0,08	0,021	0,035	3	25,7	
0ГВМ-2М		90	2500	2,0	0,95	0,32	1,05	1,30	0,40	0,10	0,021	0,035	3	32,0	
			3000		0,94	0,27		1,20	0,33	0,09	0,020	0,034	3	31,9	
			3300		0,96	0,38		1,44	0,30	0,08	0,022	0,039	3	32,0	
			3900		0,95	0,32		1,35	0,26	0,08	0,021	0,035	3	31,9	

Расход материалов дан на 1 м<sup>2</sup> облицовки без запасов по объему и весу.

При конкретном проектировании необходимо учитывать расход материалов на устройство дверных проемов, на сопряжения, углы поворотов пропуск инженерных коммуникаций и т.д., дополнительно к приведенному в табли-

це и в соответствии с монтажными узлами.

1.273.9-5.66-0.0 пз

лист

2

### 3. Технические характеристики облицовок

Облицовки поэлементной сборки представляют собой каркасную конструкцию обшитую с одной стороны гипсоволокнистыми листами. Каркас облицовок запроектирован из гнутых профилей, изготовленных путем профилирования рулонной тонколистовой оцинкованной стали на профилегибочных станках. Для изготовления профилей принята листовая сталь по Б 0,5х1000 ГОСТ 19904-74\*, 0,6х1000 ГОСТ 14918-80\* толщиной 0,5; 0,6 мм. В стенках стоек предусмотрены отверстия 40x40 мм для пропуска силовой и слаботочной электропроводок. Материалом обшивки каркаса являются гипсоволокнистые листы по ТУ 21-36-8-85, толщиной 10 мм. Крепление ГВЛ к металлическому каркасу осуществляется винтами самосверлящими самонарезающими по ТУ 14-4-953-78.

Для повышения звукоизоляции облицовок предусмотрены прошивные минераловатные маты  $\lambda = 125 \text{ кг}/\text{м}^3$  по ГОСТ 21880-76 или полужесткие минераловатные плиты толщиной 50 мм,  $\lambda = 125 \text{ кг}/\text{м}^3$  на синтетической связке по ГОСТ 9573-82, для которых  $\Delta_{\text{в}} = 5 \text{ дБ}$ .

В процессе эксплуатации облицовок возникает необходимость в креплении к ним различного оборудования и предметов интерьера, которые должны навешиваться на специальные анкерные изделия. Возможность применения того или иного анкерного изделия определяется в зависимости от несущей способности облицовок и навешиваемого оборудования на эти облицовки. Основные виды анкерных изделий, монтажные узлы и их максимальная несущая способность представлены в альбоме (см. докум. 3.0; 0.5...0.8).

Для отделки поверхностей гипсоволокнистых облицовок можно применять:

- пленки декоративные отделочные самоклеющиеся ПДСО по ГОСТ 24944-81;
- поливинилхлоридный отделочный материал "Дивилон" по ТУ 400-1-235-82;
- обои;
- клеевые, водоэмulsionные краски, эмали;
- синтетические краски.

Полимерные и синтетические материалы для отделки облицовок должны быть из числа разрешенных для применения в строительстве Министерством здравоохранения СССР.

Заделку и шпатлевку стыков между гипсоволокнистыми листами производить гипсополимерным составом (гипсовая шпатлевка). Рецептура гипсовой шпатлевки в % по массе::  
гипсоцементнопуццолановые вяжущие - 776;  
поливинилацетатная 50%-ная дисперсия - 10;  
клей малярный - 4;  
вода до удобоупотребимой консистенции.  
Приготовление состава производить в растворомешалке до получения однородной массы. Жизнеспособность состава - 4 часа.

### 4. Указания по монтажу облицовок

Устройство гипсоволокнистых облицовок на металлическом каркасе может осуществляться только при наличии у строительных (монтажных) организаций специального инструмента, обеспечивающего механизацию процессов сборки металлического каркаса облицовки, крепления к нему гипсоволокнистых листов, а также инструмента для заделки стыков, нанесения шпатлевочного слоя и др. работ, согласно "Рекомендации по монтажу гипсокартонных перегородок", утвержденной Главмонтажспецстроеем 28.10.81 г приказ № 194.

Монтаж облицовок производится только в период отделочных работ (в зимнее время при подключении отопления) и до устройства чистого пола в следующей последовательности:  
выполняется разметка и к бетонным, кирпичным и т.п. конструкциям крепятся верхние и нижние направляющие дюбелями "ДПИ" с шагом 500 мм, размер дюбелей зависит от марки бетона и определяется согласно инструкции на монтажно-поршневой пистолет ПЦ-52-1 от 1973 г Главэлектромонтаж Минмонтажспецстроя СССР;

точка забивки дюбеля должна отстоять от края строительного основания на расстоянии не менее 100 мм; в направляющие с шагом 600 мм устанавливаются стойки каркаса и крепятся с помощью просечных клещей с последующим отгибом, установка и выравнивание стоек каркаса производится по обычному отвесу или магнитному уровню, монтажными деталями МД-1, с шагом 1000мм, стойки каркаса крепятся к облицуемой поверхности; через отверстия в стойках каркаса пропускается силовая и слаботочная проводка, вывод проводки наружу производится через отверстия в обшивке облицовки, обозначенные в проекте; между стойками каркаса устанавливаются минераловатные плиты или прошивные маты; устанавливаются и крепятся гипсоволокнистые листы самосверлящими самонарезающими винтами впотай; всестыки гипсоволокнистых листов, узлы и примыкания проклеиваются перфорированной бумажной или тканевой лентой; выполнение наружного отделочного слоя (моющиеся обои, синтетические пленки, обычные обои, покраска) производится после подготовки поверхности облицовки (шпатлевка заподлицо, зачистка); по окончании отделочных работ устанавливается электротехнический плинтус по ГОСТ 19111-77 или деревянный по ГОСТ 8242-75.

Расшифровка типа облицовки:

ОГВМ-1м (2м)

ОГВМ - облицовка гипсоволокнистая на металлическом каркасе;

1 - толщина облицовки 80 мм (2 - 90 мм);

м - наличие минераловатного звукоизоляционного слоя.

В выпуске разработаны облицовки и монтажные узлы с внутренним звукоизоляционным слоем. Пустотелые облицовки аналогичны указанным за исключением звукоизоляционного слоя.

1.273.9-5.6-0.0 ПЗ


Лист  
4

Обозначение	Наименование	Примечание
ТУ 400-28-287-81	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПРОФИЛИ	
ТУ 14-4-1231-83	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДГП	
ТУ 14-4-953-78	ВИНТЫ САМОСВЕРЛЯЩИЕ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ	
ТУ 400-28-370-80	АНКЕР ПАДАЮЩИЙ	
ТУ 36-941-79 Е	ДЮБЕЛЬ РАЗЖИМНОЙ	
ТУ 400-28-371-80	Крючок	
ТУ 400-28-369-80	АНКЕР ПРОХОДНОЙ	
ТУ 400-1-235-82	ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЙ ОТДЕЛОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ "ДИВИЛОН"	

В выпуске представлены чертежи основных комплектующих и крепежных изделий с указаниями по их применению (см. докум. 0.1... 0.9).

Инв. № подпись и дата взам. инв. №

Начальд.	Юдицкий	Аслан	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Пельтихина	Аслан	P		1
ГИП	Лыков	Аслан			
Архитект.	Никитина	Аслан			
			1.273.9-5.6-0.0 ВД		
			Ведомость ссылочных документов		
			ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		



Облицовка ШГВМ-1 без звукоизоляционного слоя.  
Узлы, замаркированные на листе,  
см. докум. 4.0, листы 2...5  
Высоту облицовки Н см. докум. 0.0П3, лист 2.

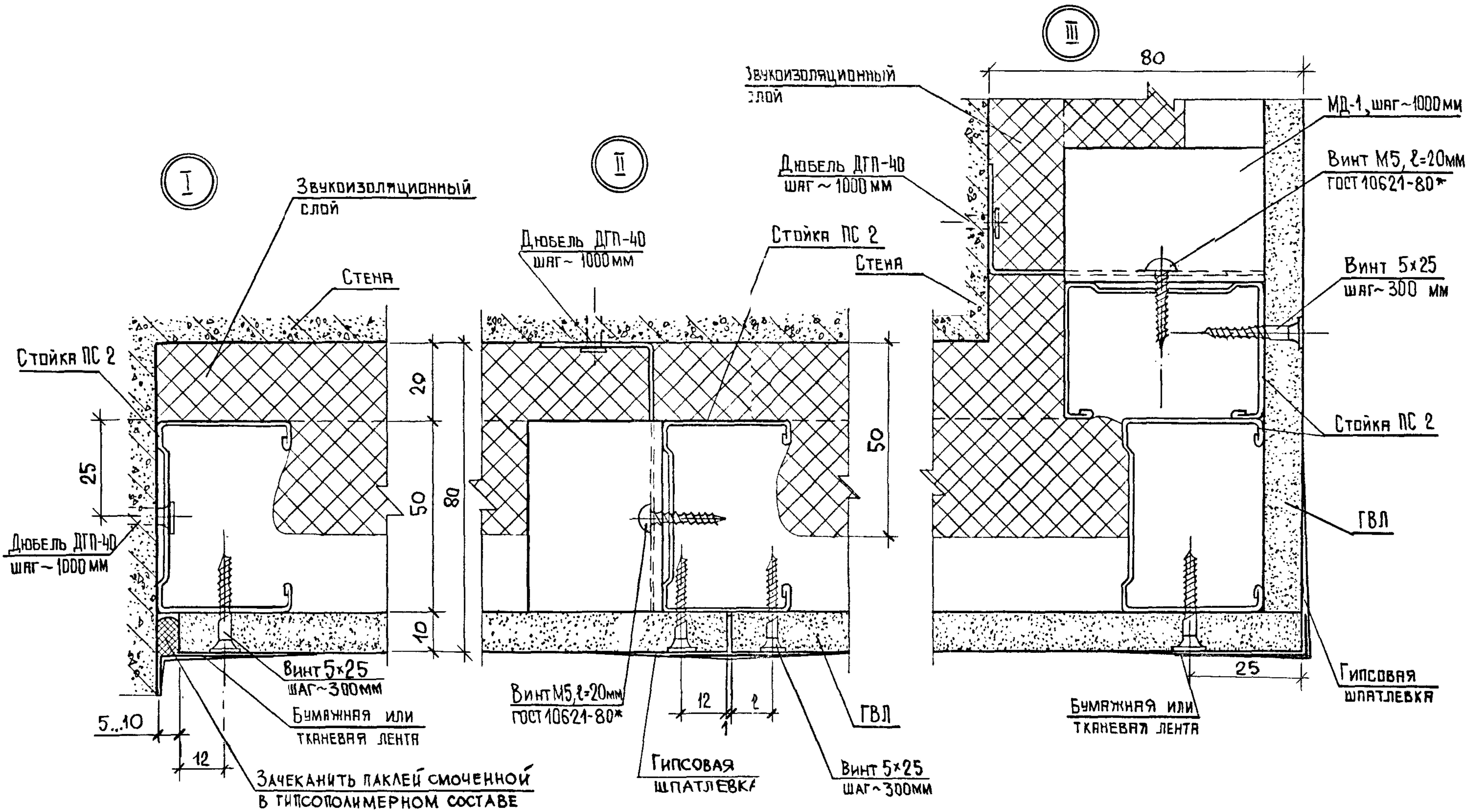
1.273.9-5.6-1.0

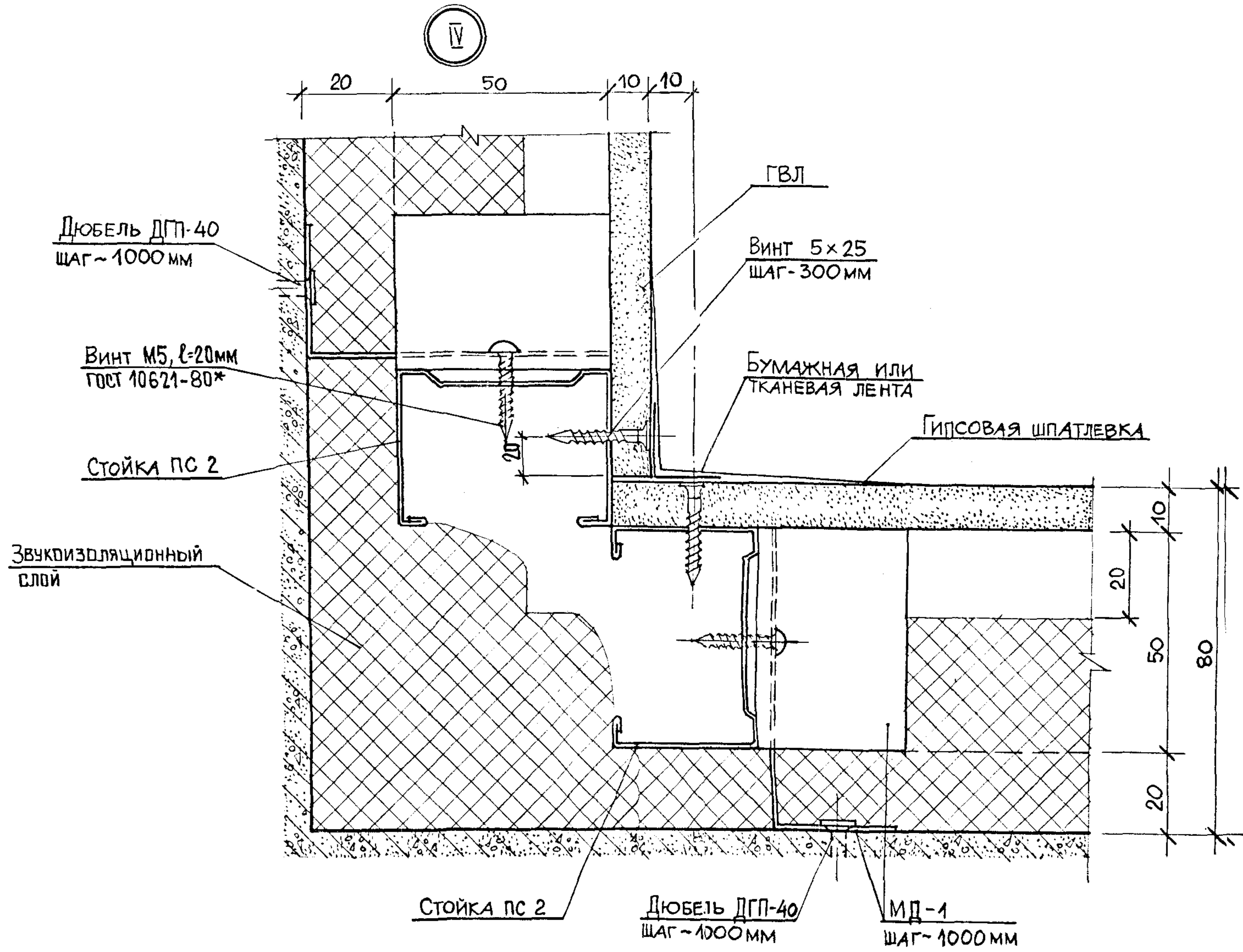
# Облицовка ОГВМ-1и /ОГВМ-1/ (ФРАГМЕНТ). Узлы I...X. ПРИМЕР.

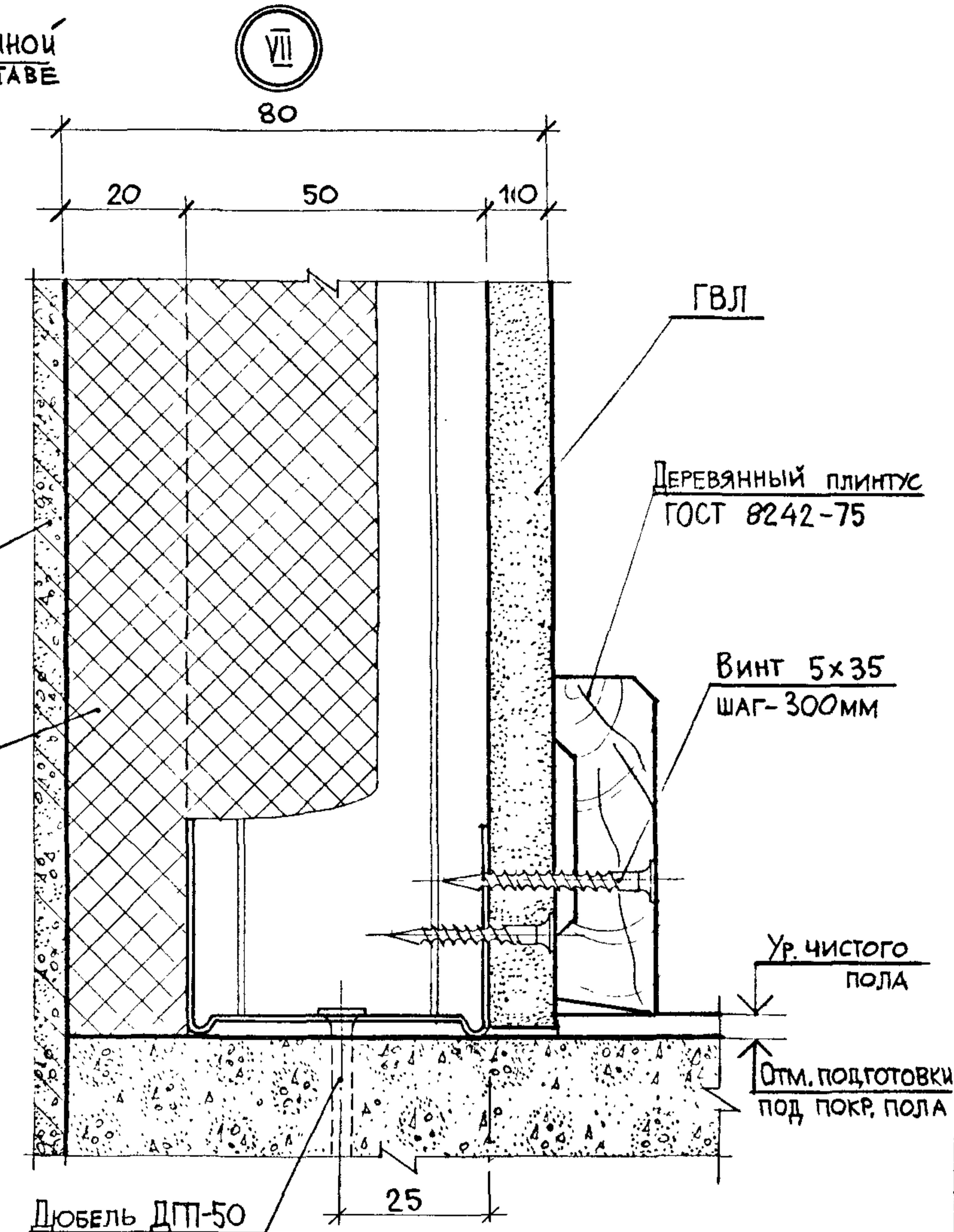
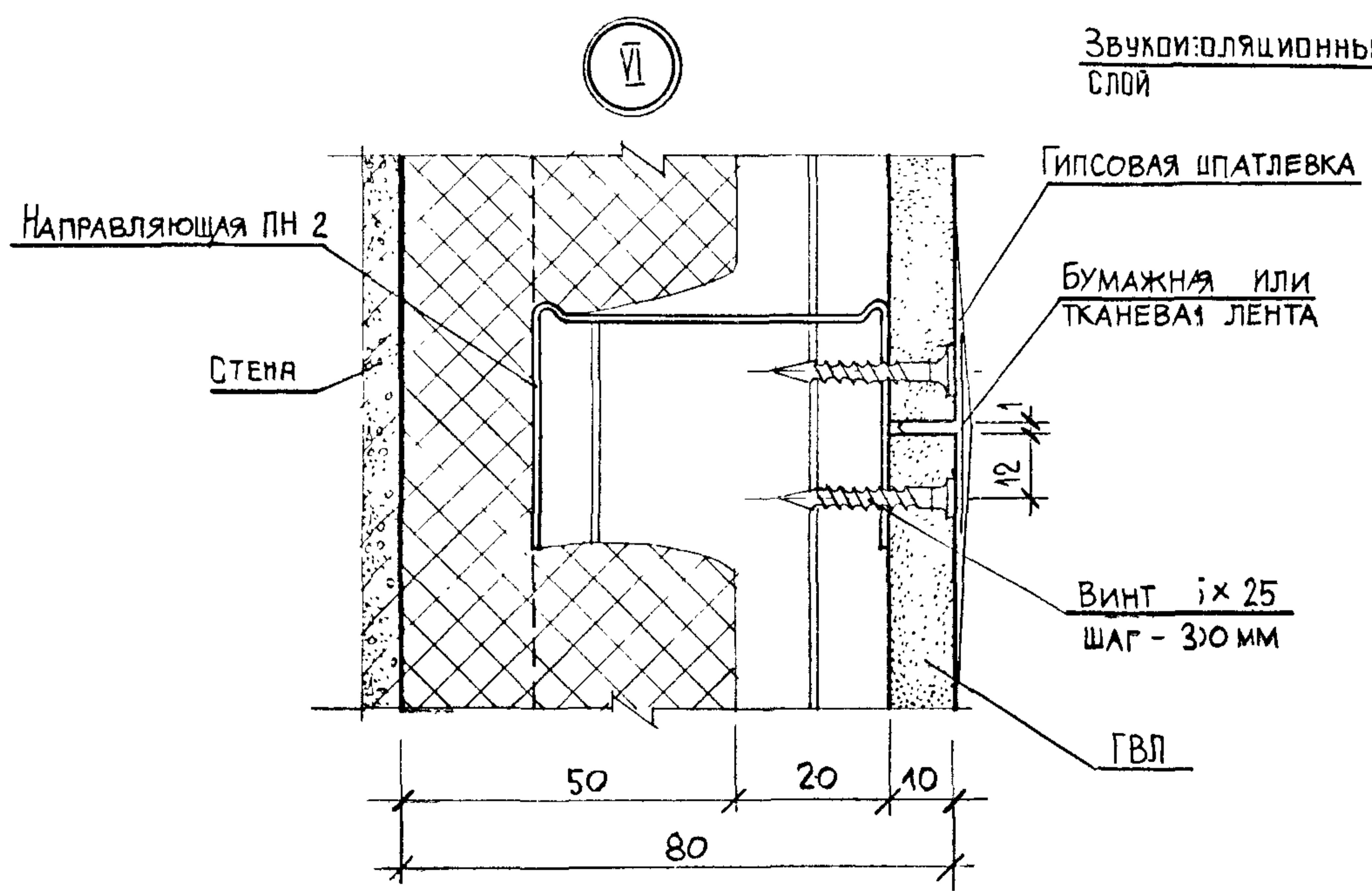
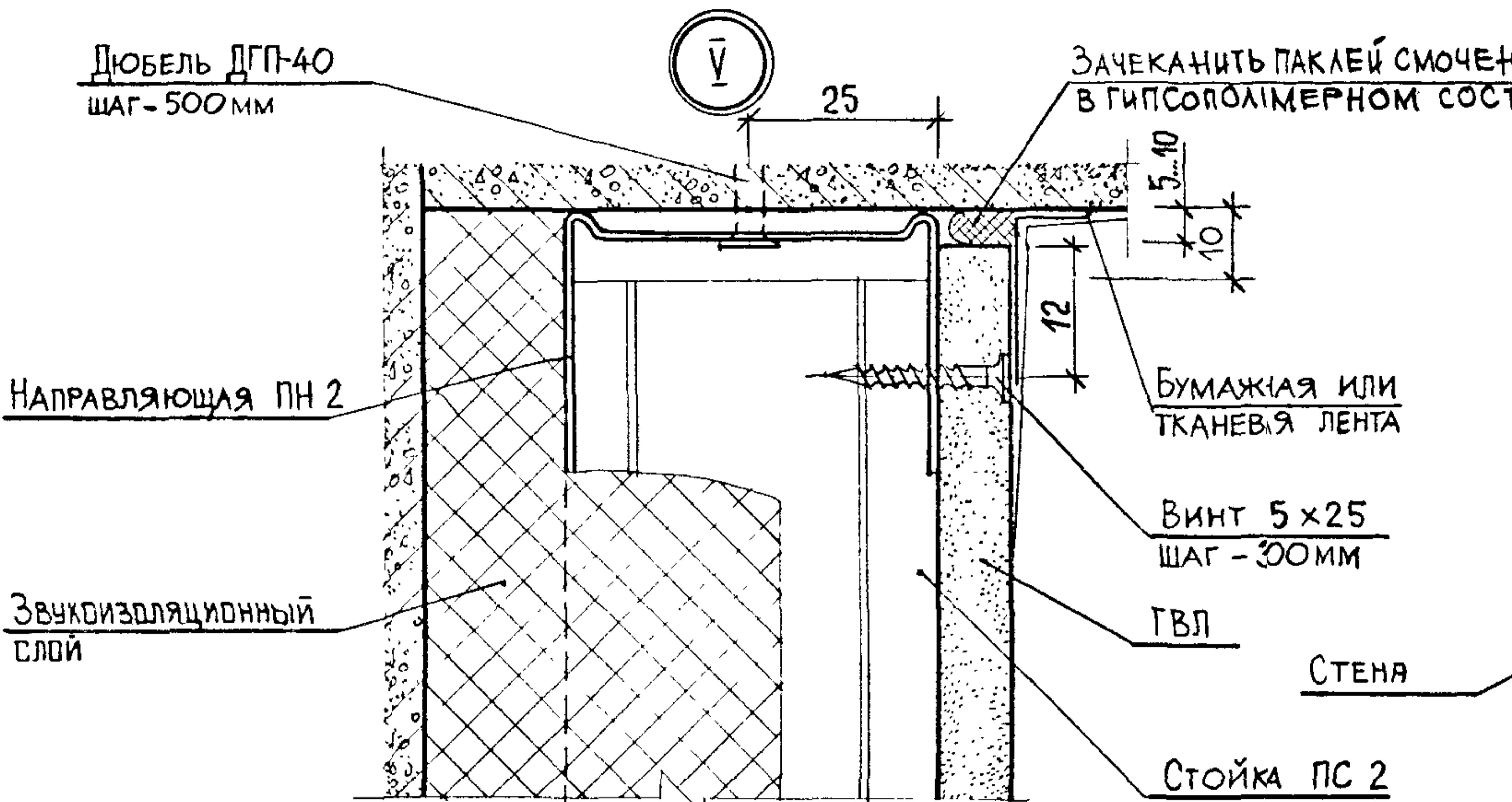
НАЧ.ОТД.	Юдицкий	Дим
Н.КОНТР.	ПЕЛЬТИХИНА	Денис
ГИП	ЛЫКОВ	Петр
АРХИТЕКТ.	НИКИТИНА	Алесси


Стадия	Лист	Листов
P	1	5

ЦНИИЭП  
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ  
И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

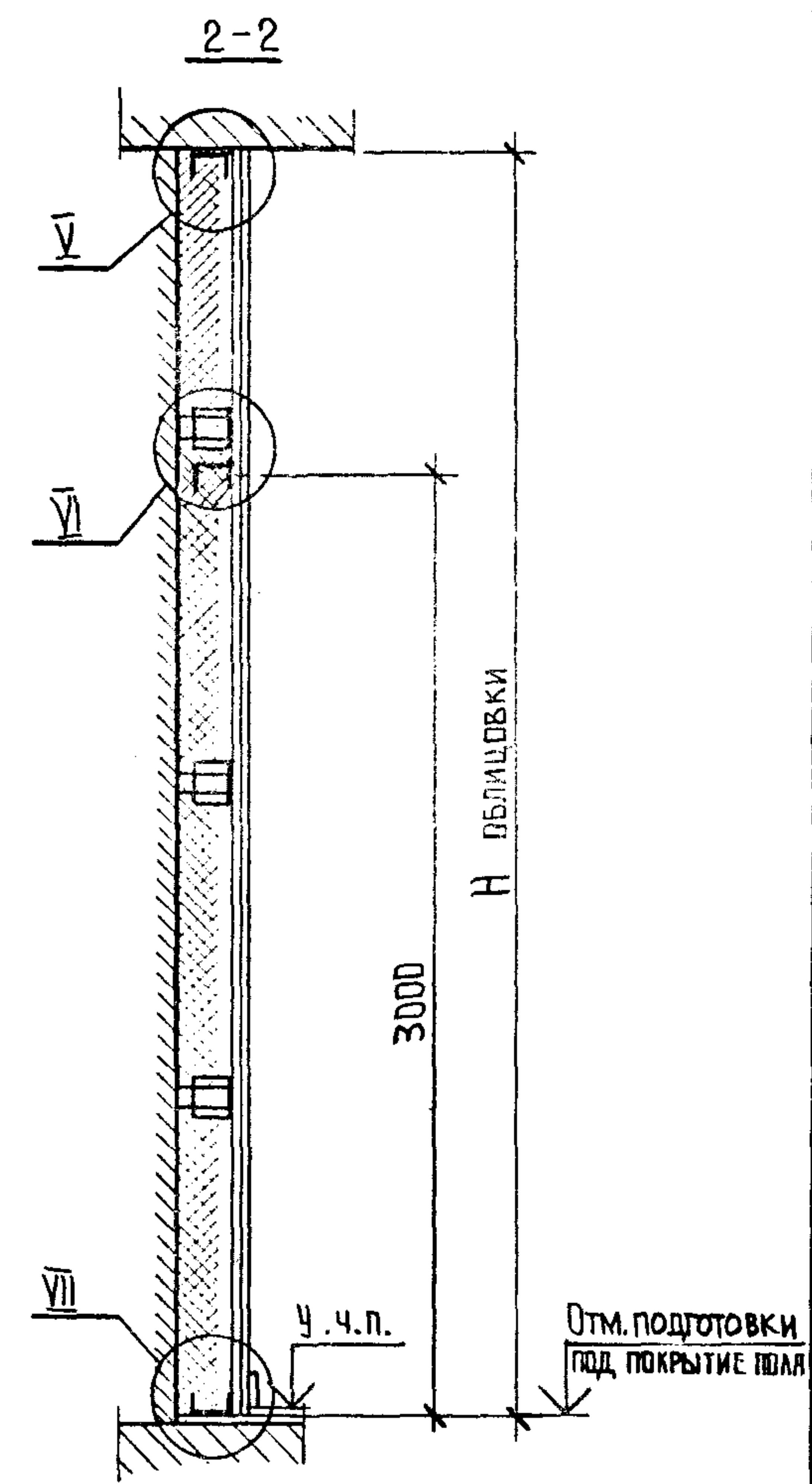
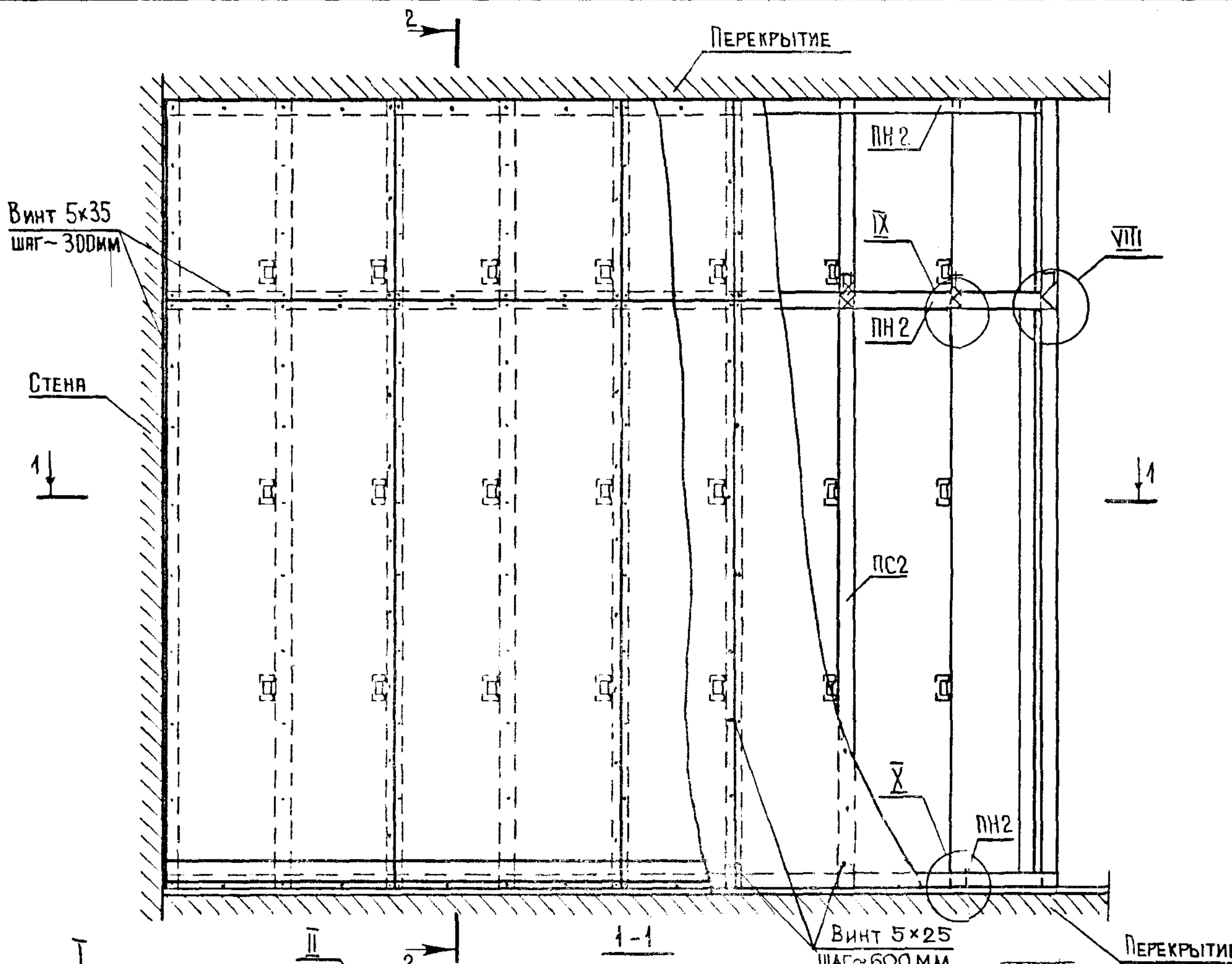








Инв. № подл. подпись и дата взам. инв. №	
--	--



Облицовка ОГВМ-2 без звукоизоляционного слоя  
Узлы, замаркированные на листе,  
см. докум. 2.0 листы 2...4,  
докум. 1.0 лист 5.  
Высоту облицовки Н см. докум. 0.0ПЗ, лист 2.

1.273.9-5.6-2.0

ВАРИАНТ ПЛана ОБЛИЦОВКИ

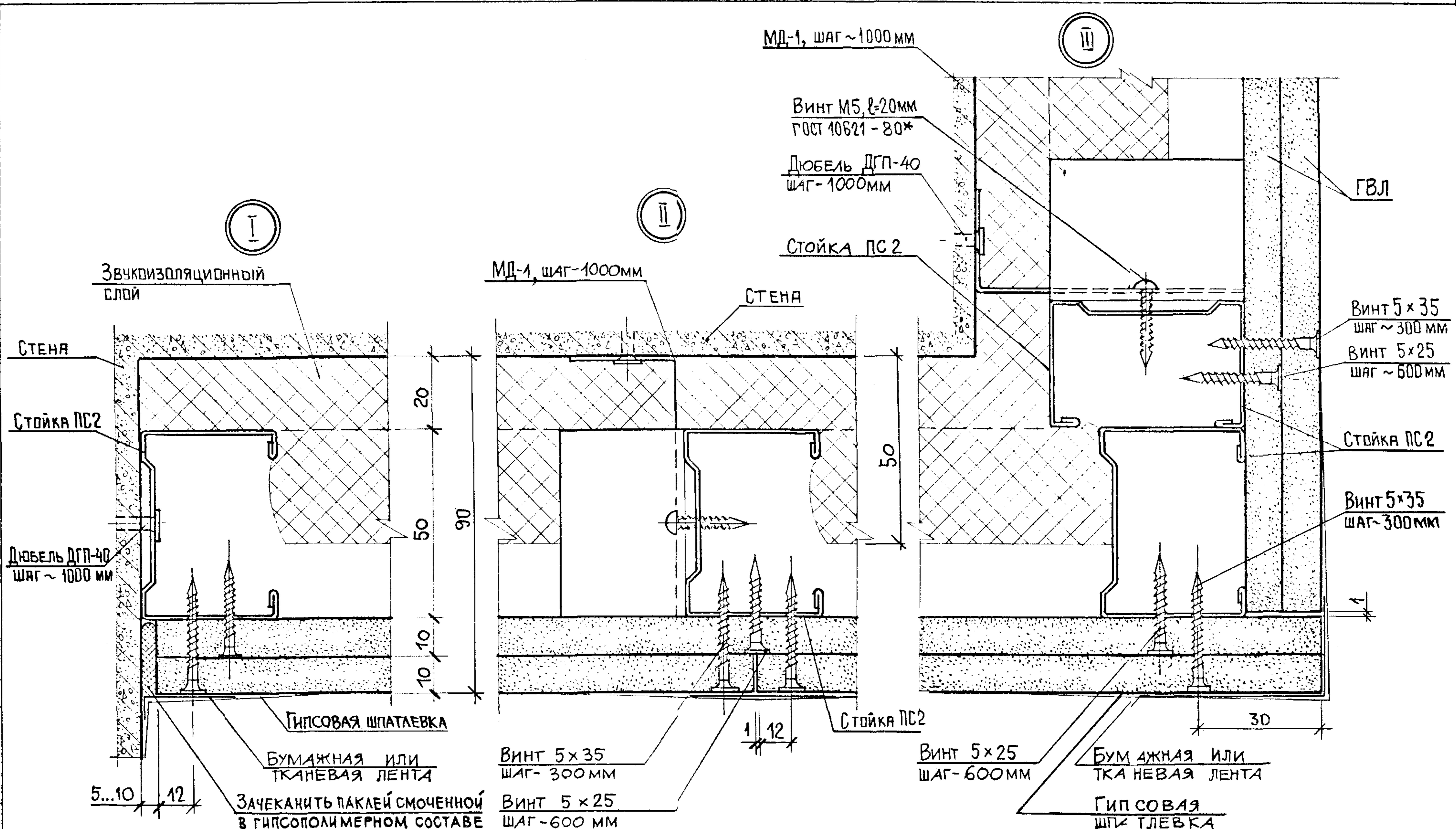


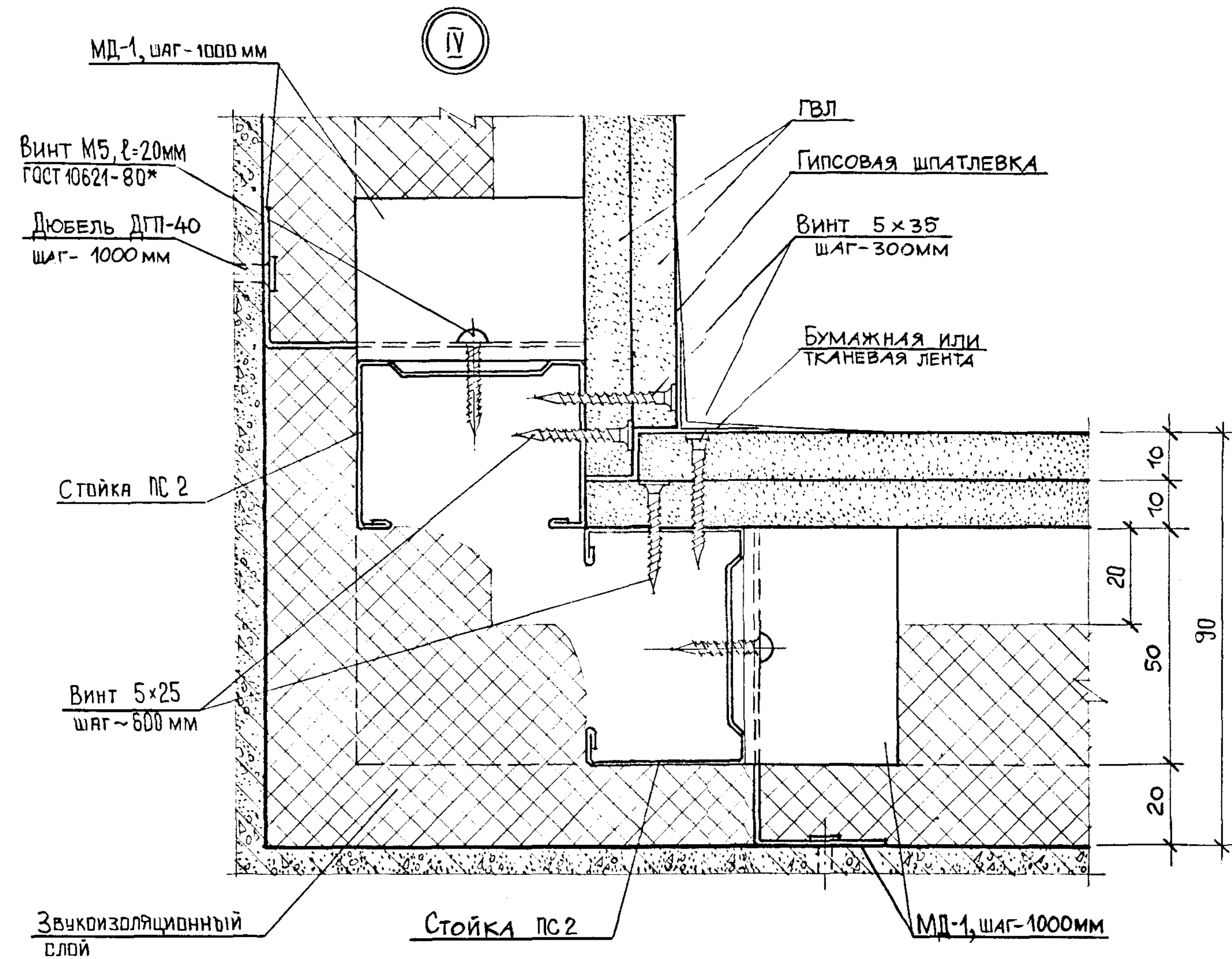
РЧ.ОТД.	ЮДИЦКИЙ	Лин
ЛХОНТР.	ПЕЛЬТИХИНА	Лен
ИН	ЛЫКОВ	Лен
РХИТЕКТ	НИКИТИН	Лен


Облицовка ОГВМ-2М  
/ОГВМ-2/ (ФРАГМЕНТ)  
узлы I-VII. ПРИМЕР

Стадия	Лист	Листов
P	1	4
ЦНИИЭП		

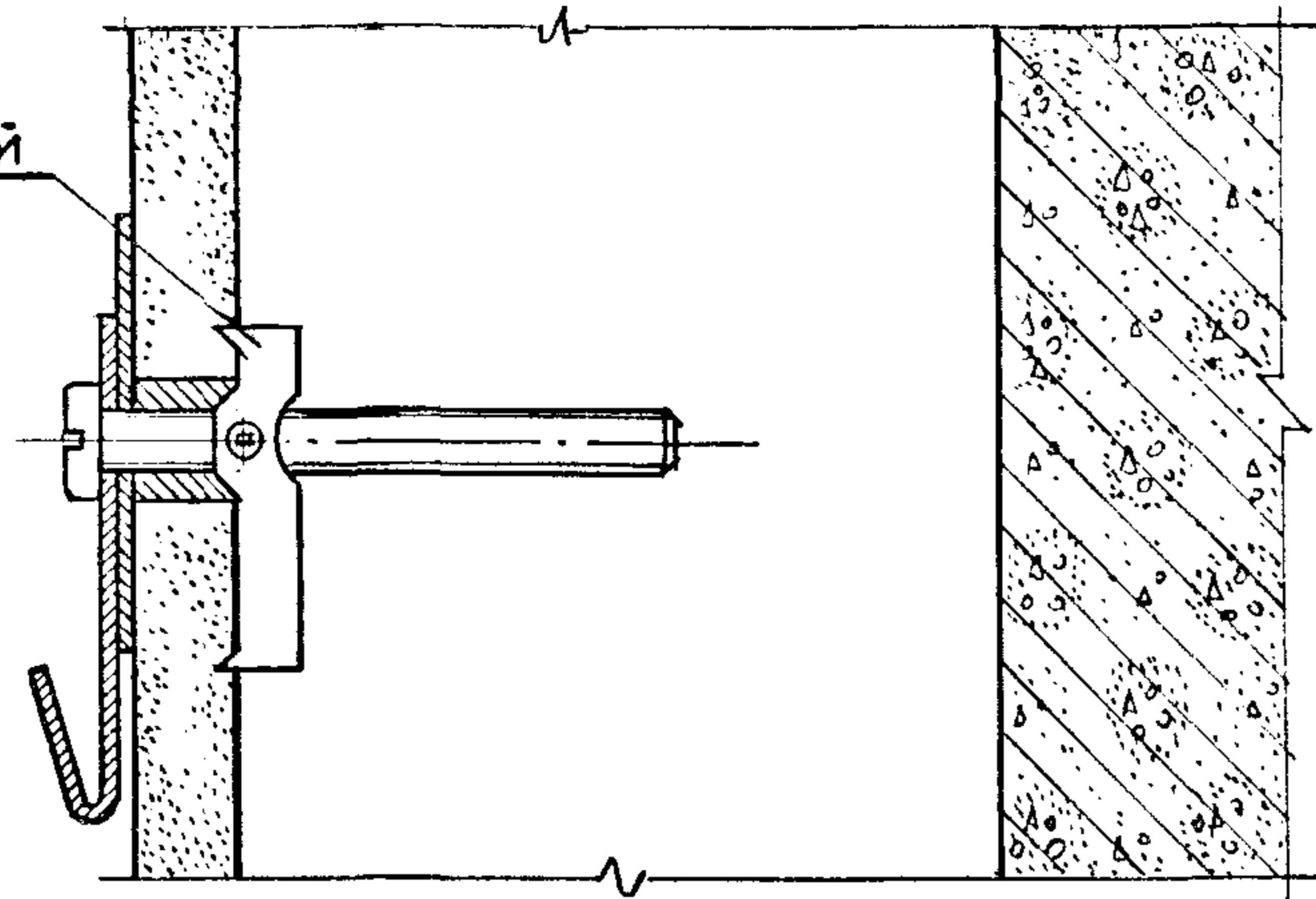
торгово-бытовых зданий и  
туристских комплексов





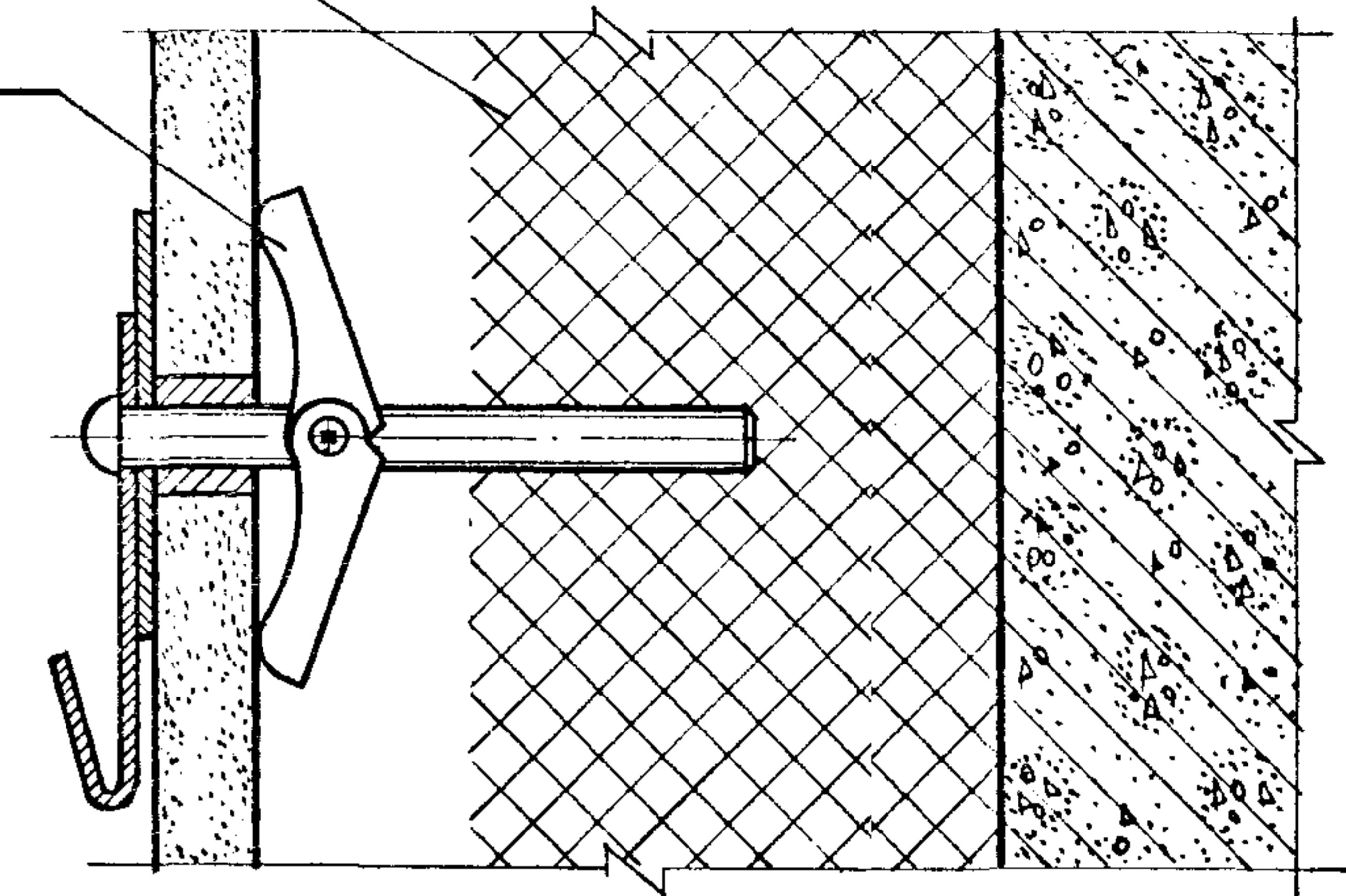


Анкер падающий



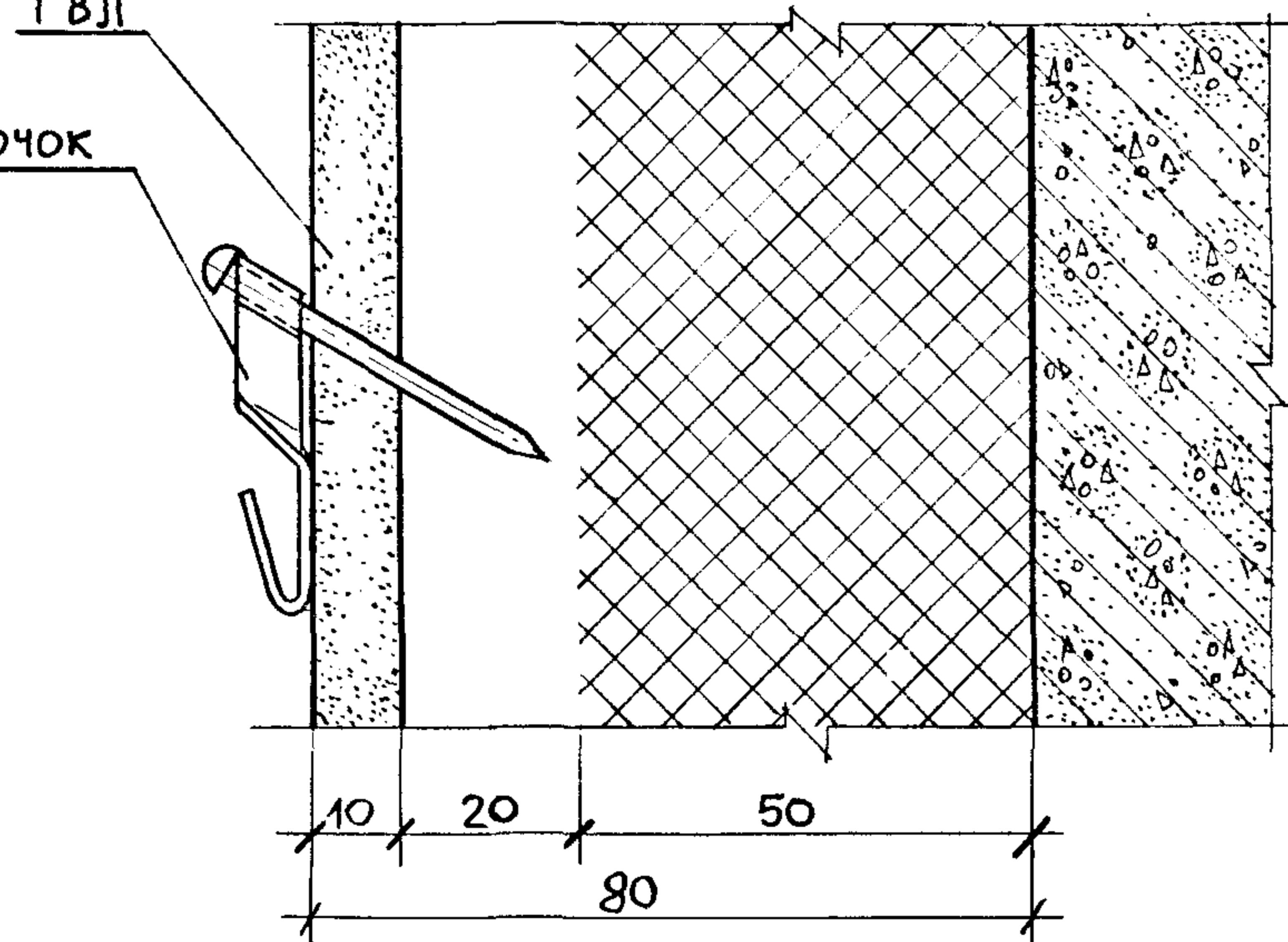
Звукоизоляционный слой

Анкер проходной



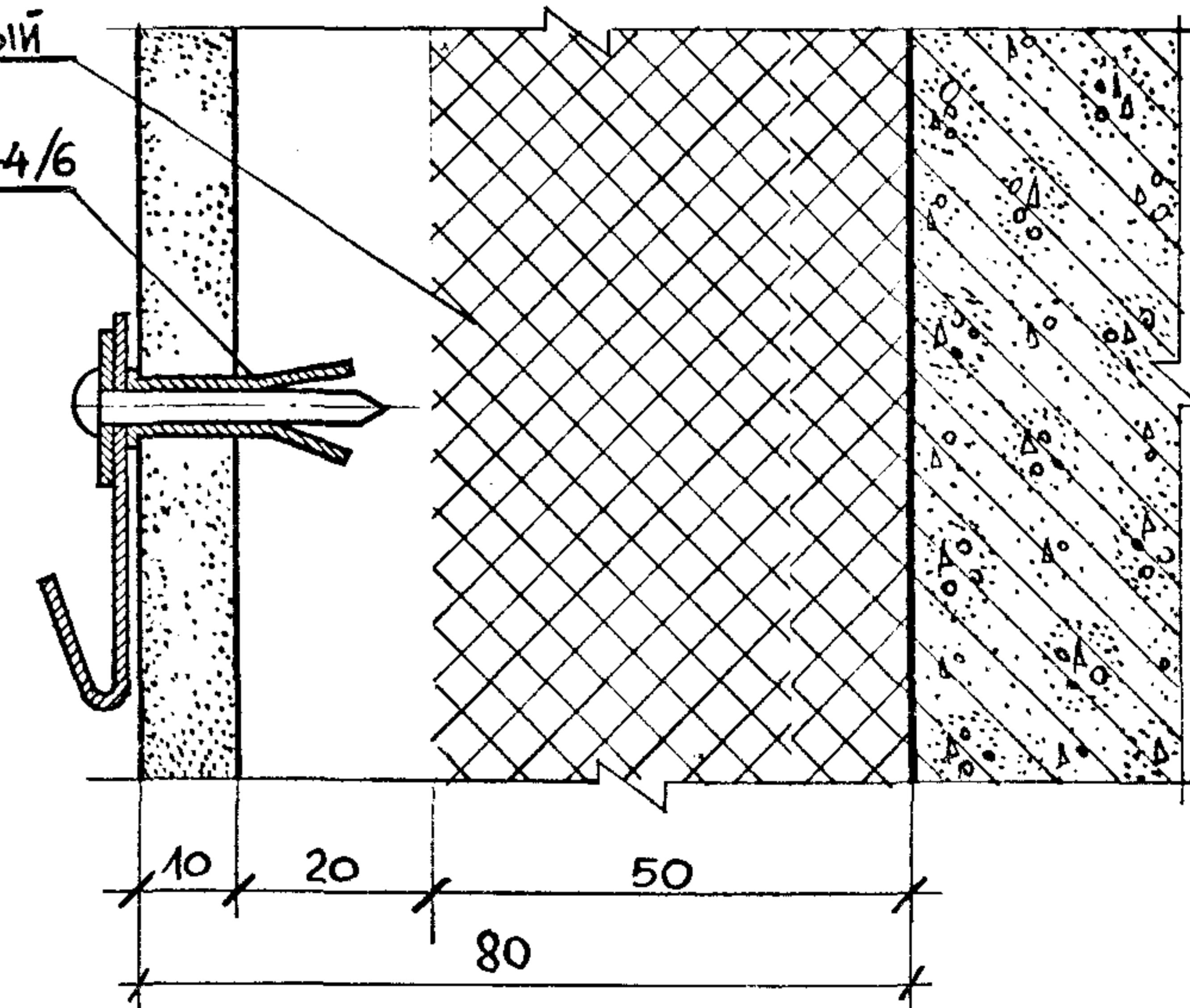
ГВЛ

Крючок



Звукоизоляционный слой

Дюбель Д25-4/6



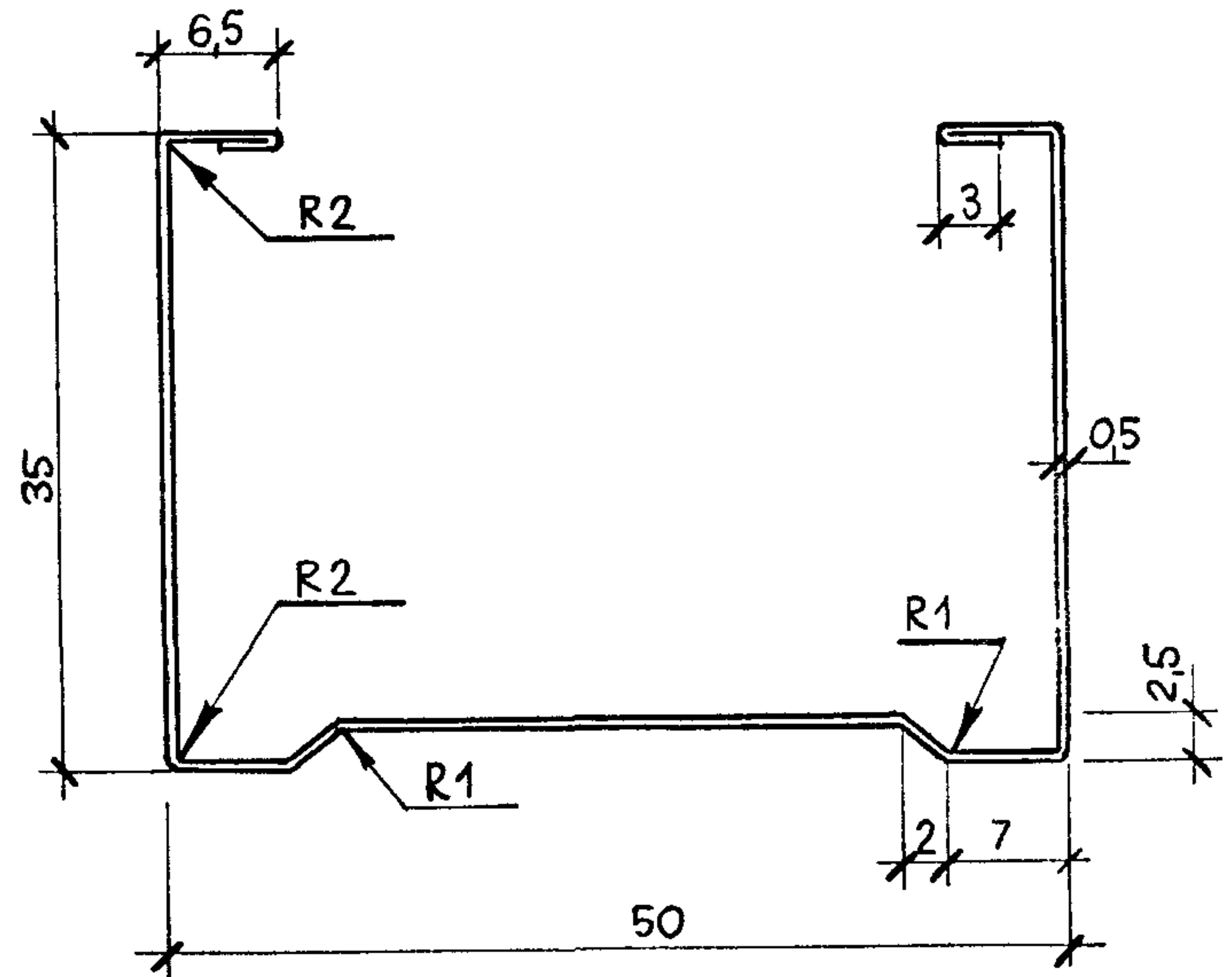

1273.9-5.5-3.0

НАЧ.ОТД. Юдицкий дим  
НКОНТР. ПЕЛЬТИХИНА Янкя  
ГИП Лыков Лтт  
АРХИТЕКТ Никитина Чикт

ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ  
АНКЕРА ПАДАЮЩЕГО, КРЮЧКА,  
АНКЕРА ПРОХОДНОГО И  
ДЮБЕЛЯ РАЗЖИМНОГО

Стадия	Лист	Листов
P	1	

ЦНИИЭП  
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ  
и ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ



По согласованию с потребителем и организацией-автором проекта допускается поставка профилей из ленты толщиной 0,6 мм вместо 0,5 мм.

Инв. № подл. Подпись и дата взам. инв. №

1.273.9-5.6-0.1

Профиль стойка ПС2

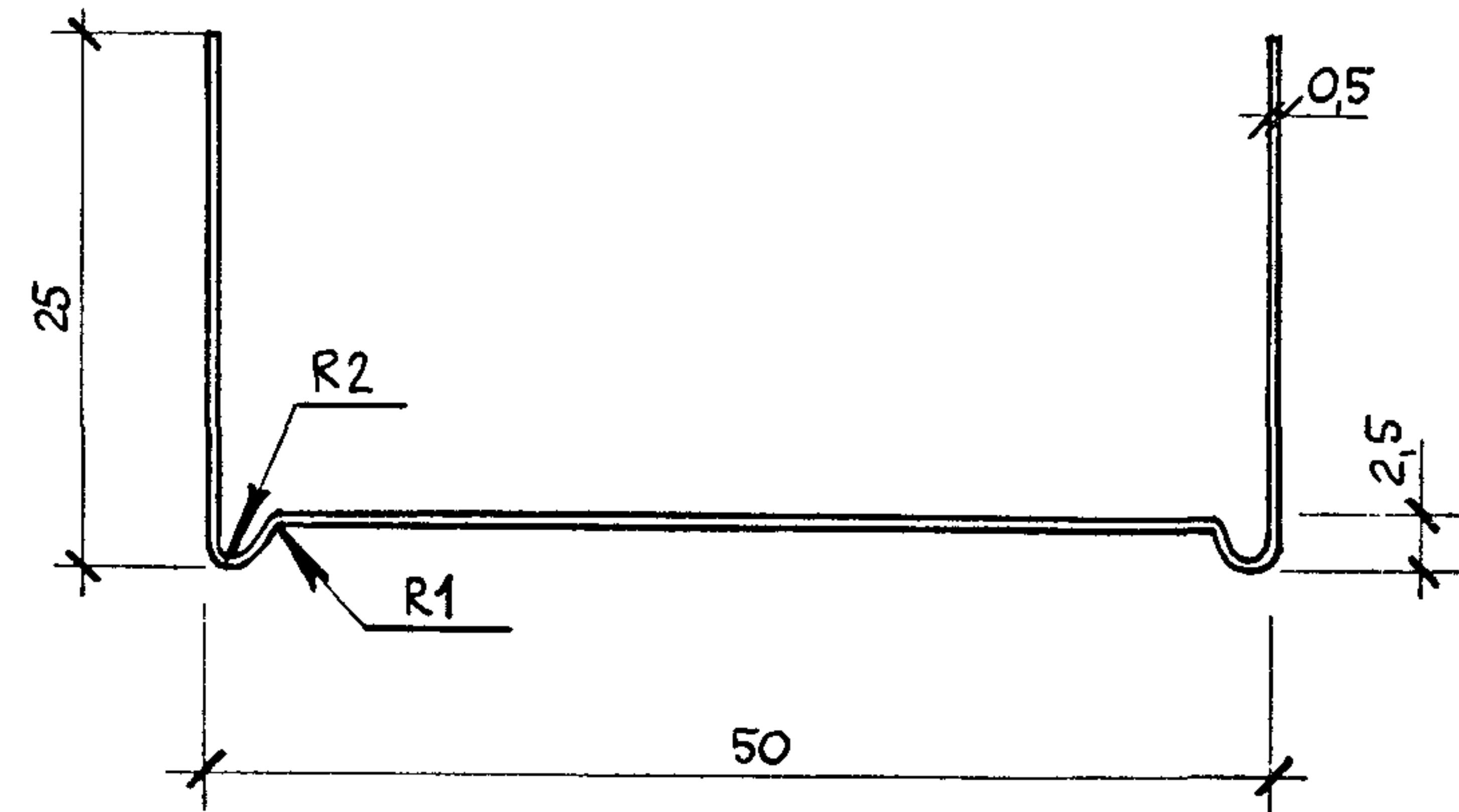
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	0,527	2:1
Лист	Листов	

Нач. отд. Юдицкий *Юдицкий*  
Н. контр. Пельтихина *Пельтихина*  
ГИП Лыков *Лыков*  
Архитект. Никитина *Никитина*

Сталь листовая оцинкованная  
Б 0,5×1000 ГОСТ 19904-74\*

0,8 кп-вг-2 ГОСТ 14918-80\*

ЦНИИЭП  
торгово-бытовых зданий  
и туристских комплексов



По согласованию с потребителем и организацией-автором проекта допускается поставка профилей из ленты толщиной 0,6 мм вместо 0,5 мм.

Инв. № подл. Подпись и дата взам. инв. №

1.273.9-5.6-0.2

Профиль направляющий ПН2

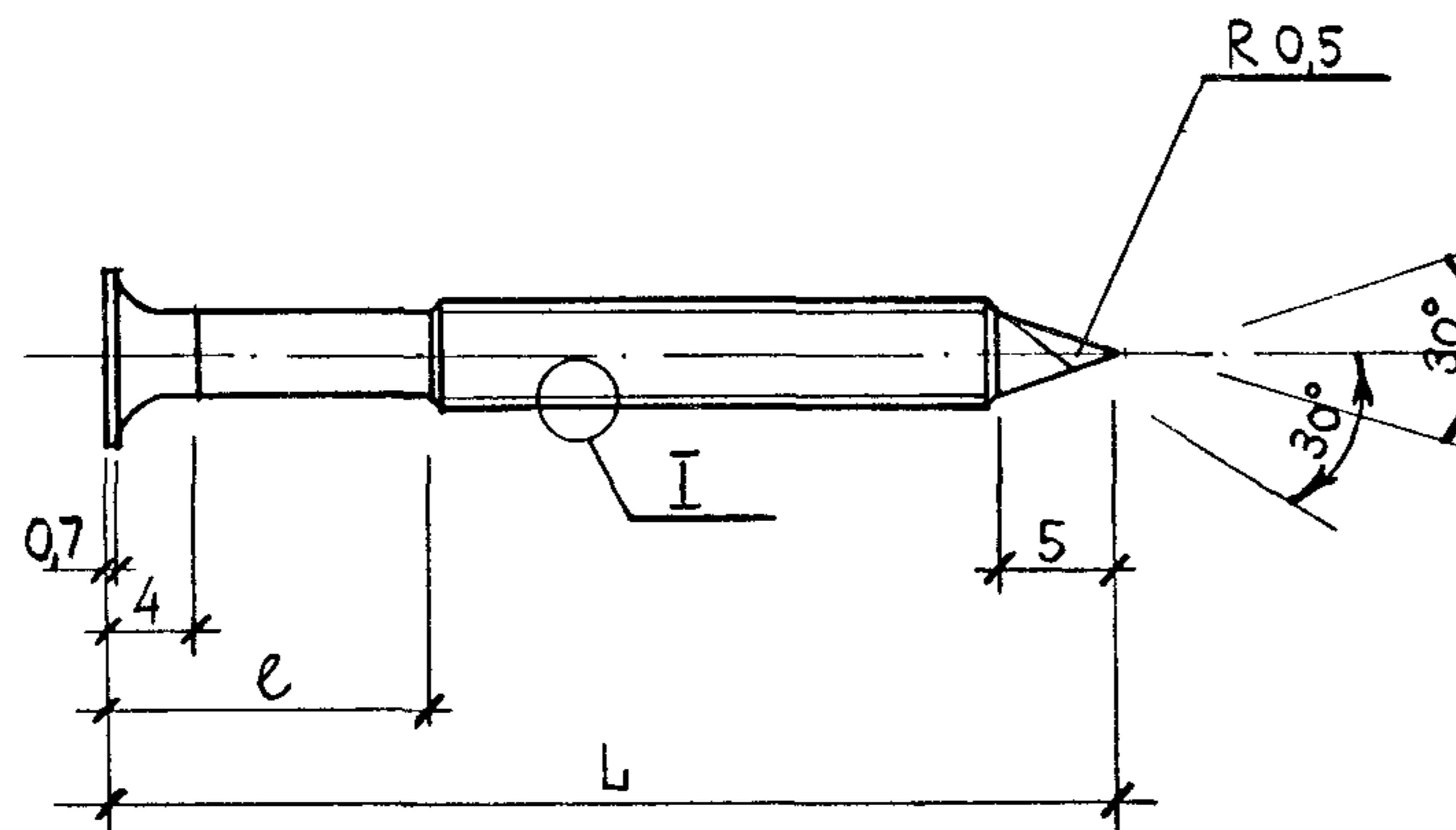
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	0,402	2:1
Лист	Листов	

Сталь листовая оцинкованная  
Б 0,5×1000 ГОСТ 19904-74\*

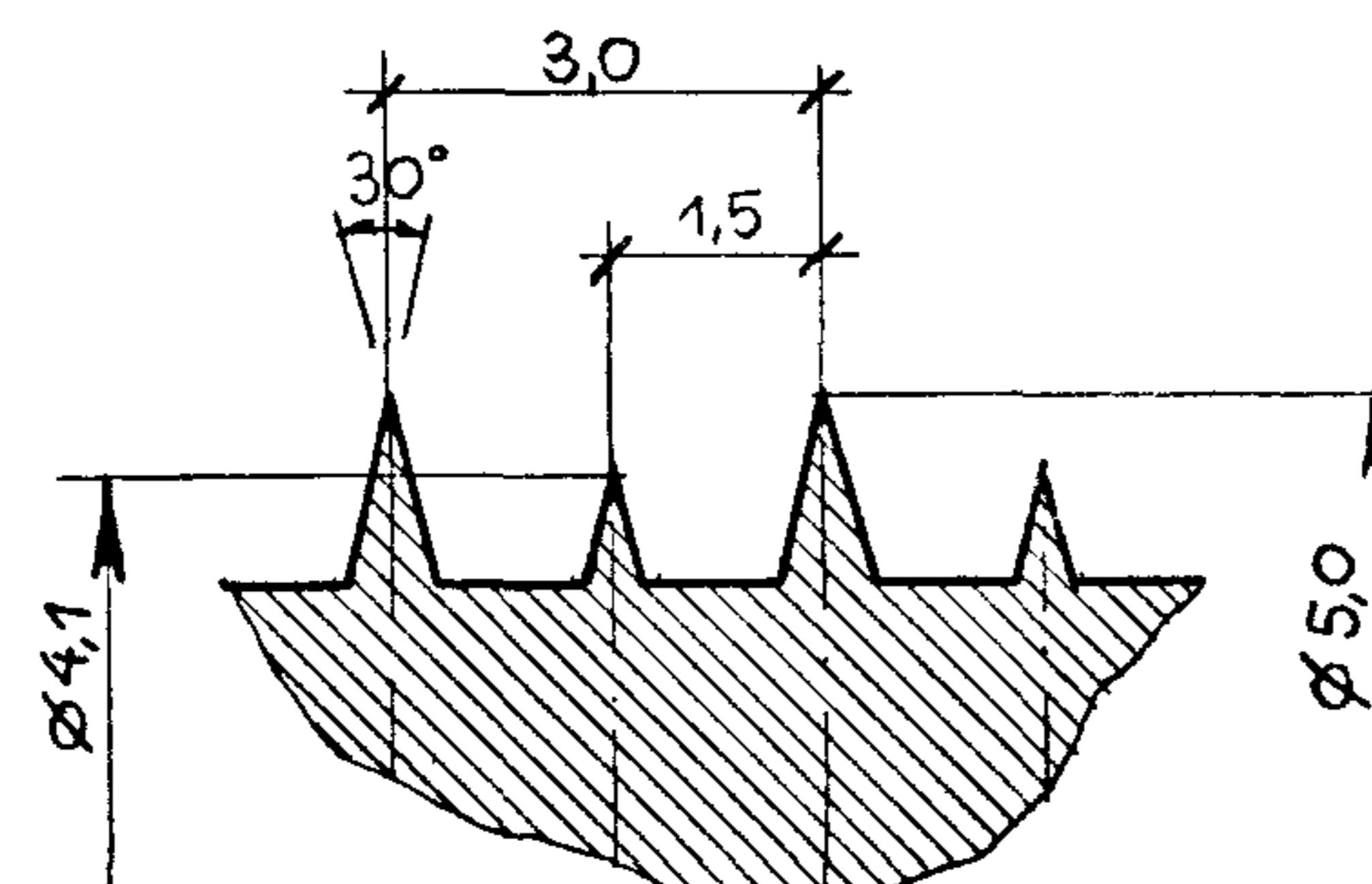
0,8 кп-вг-2 ГОСТ 14918-80\*

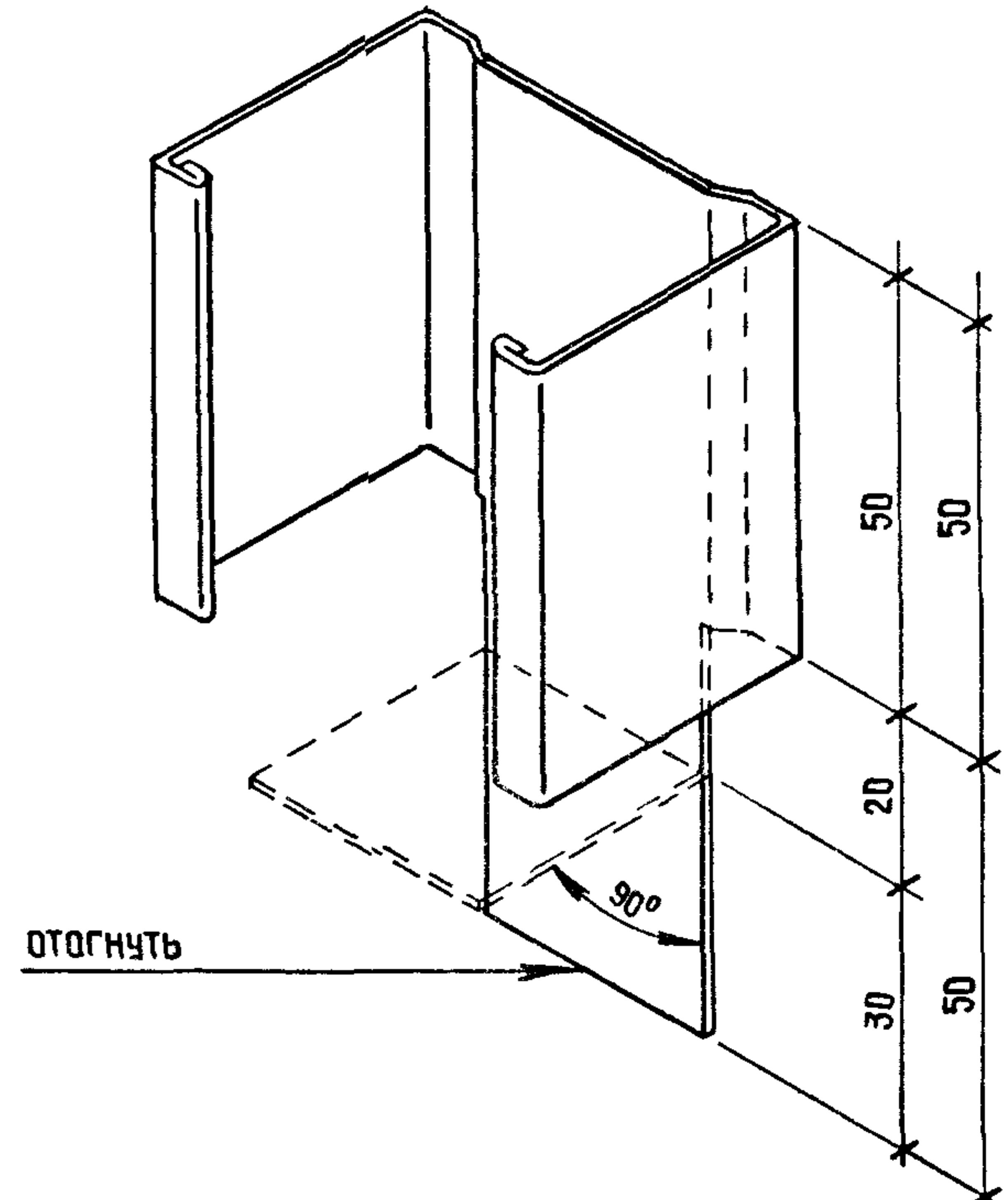
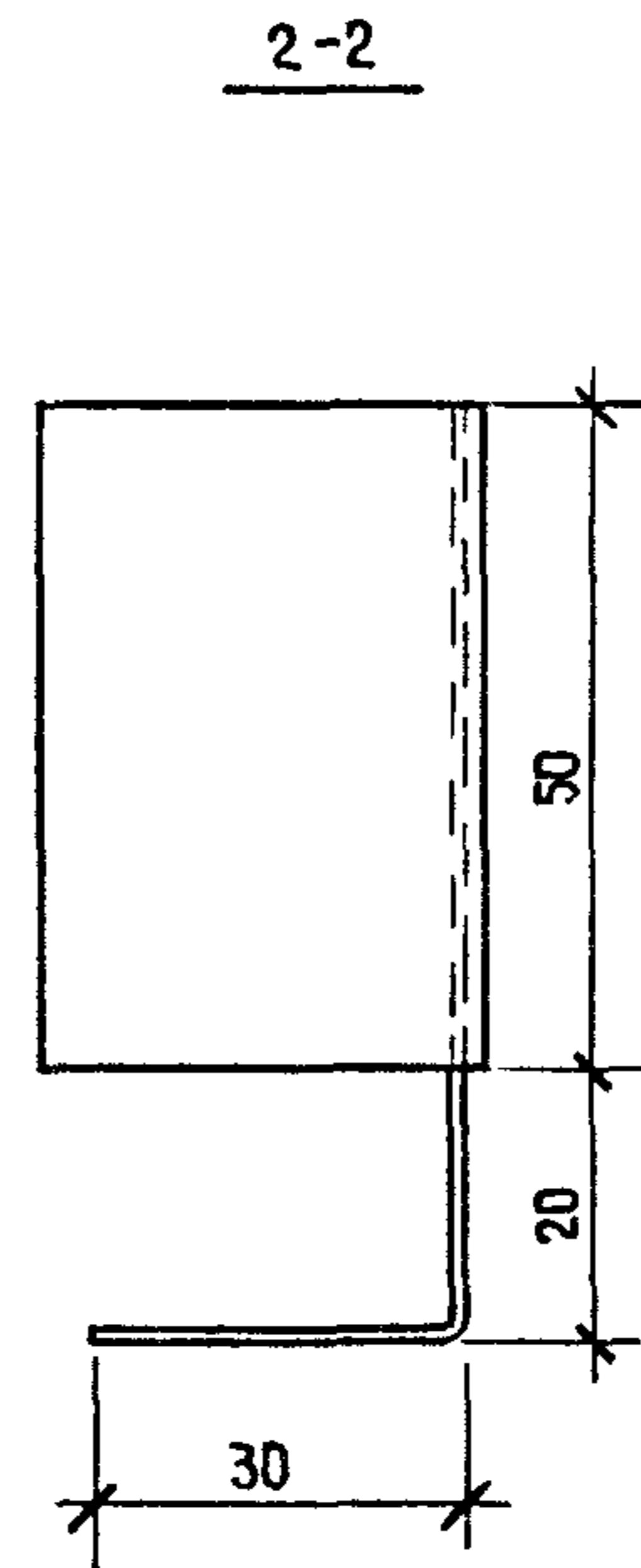
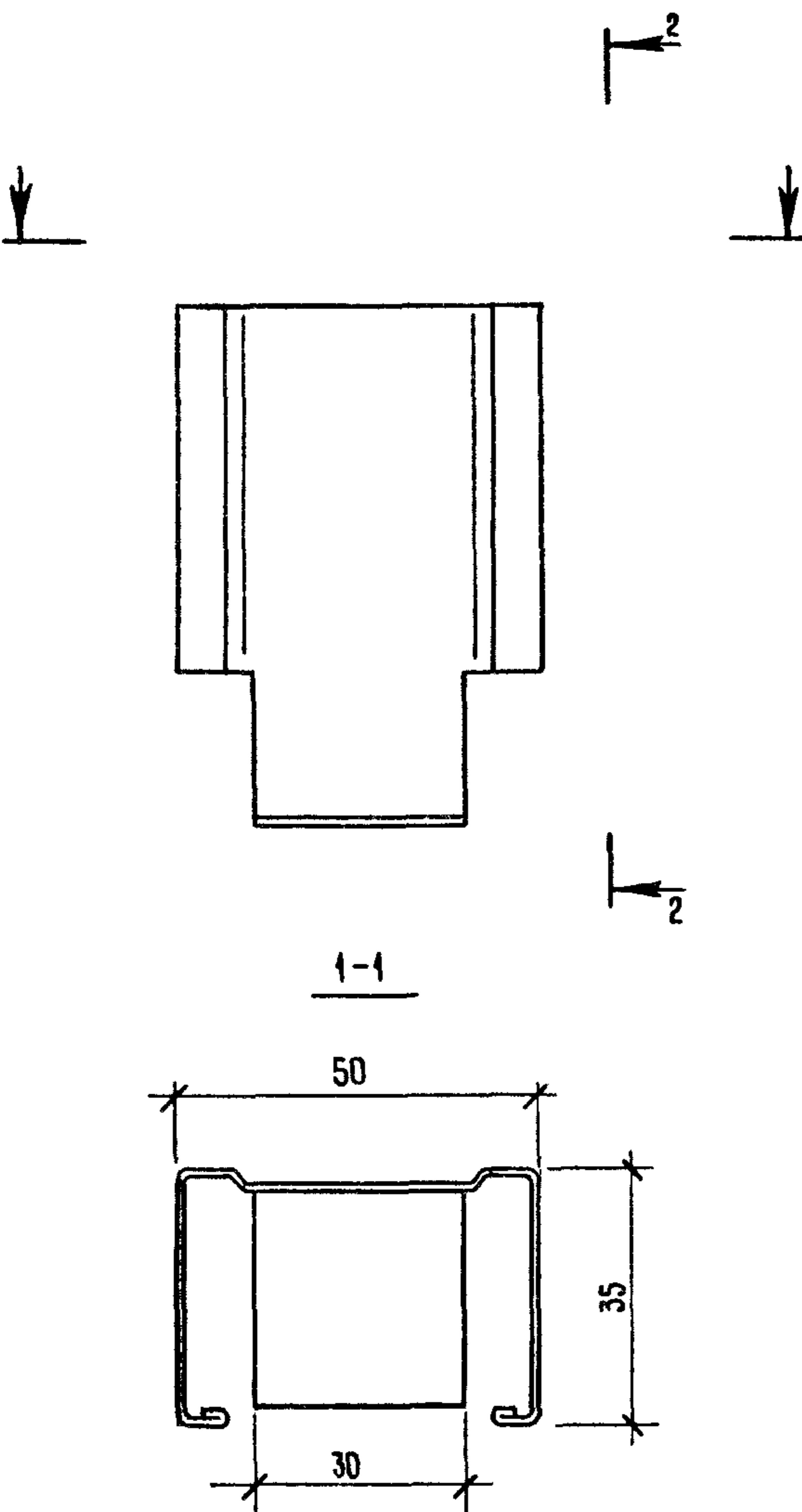
ЦНИИЭП  
торгово-бытовых зданий  
и туристских комплексов

НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ, ММ	5		
ДЛИНА ВИНТА $l_1$ , ММ	25	35	45
НЕДОРЕЗ РЕЗЬБЫ $l$ , ММ	5	10	15
НОМЕР ШЛИЦА, ММ	2	2	2
МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА МИ- МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ПРОФИЯ,	0,7	0,7	0,7
МАССА, КГ 1000 ШТ	2,51	3,28	4,06

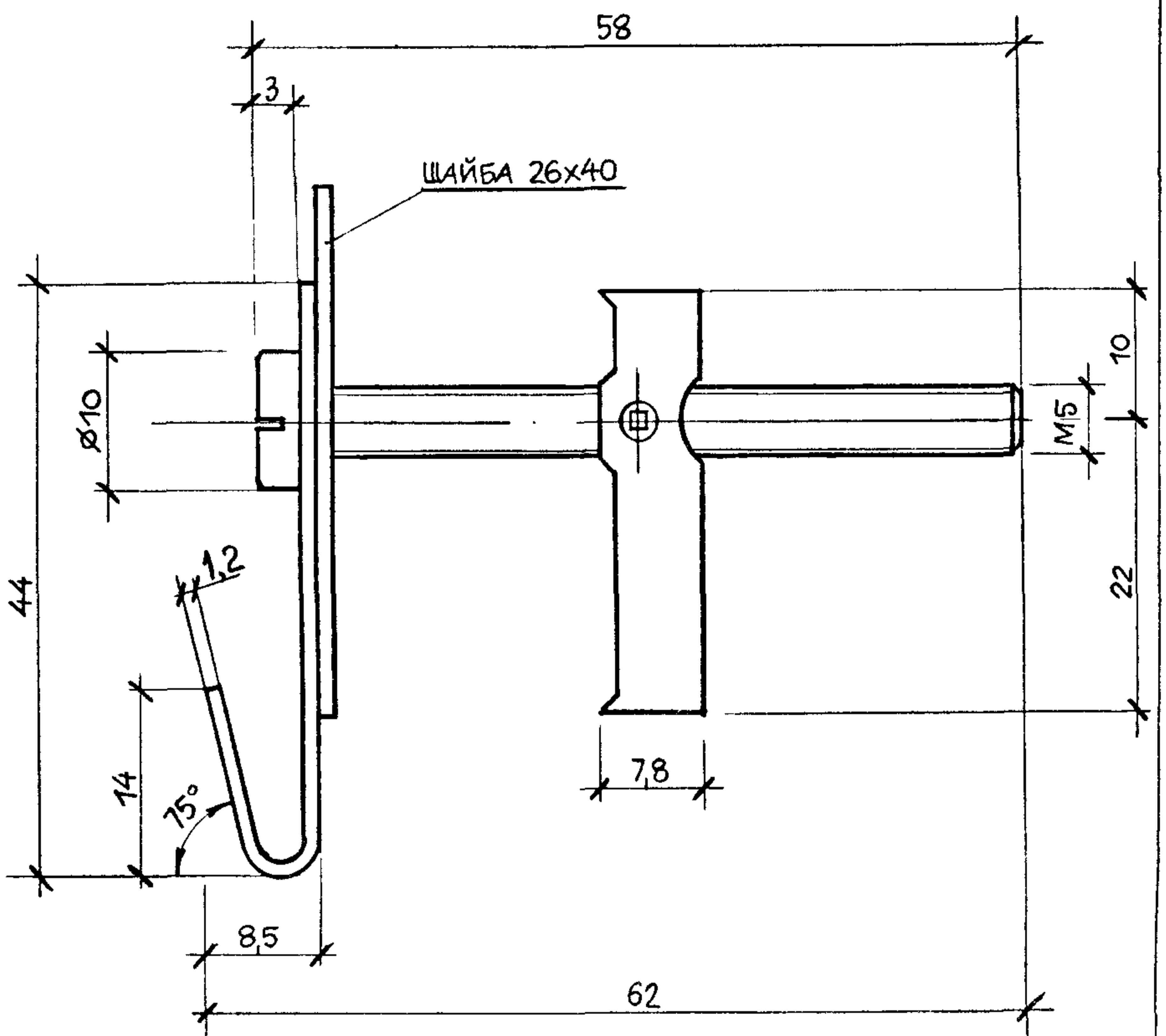


I  
M 10:1





							1.273.9-5.6-0.4
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №					
Стадия	Масса	Масштаб					
р	0,053	1:1					
Лист	Листов 1						
Монтижная деталь МД-1 /обрезок ПС 2, (ℓ = 100 мм)							
Нач. отд. Юдицкий Н. контр. Лельтихина ГИП Лыков Архитект. Никитина							
дим дим дим дим							
Сталь листовая оцинкованная Б 0,5×1000 ГОСТ 19904-74* 0,8 кп - ВГ-2 ГОСТ 14918-80*							
ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов							



МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА, КГ	
1 слой ГВЛ	2 слой ГВЛ
35	45

1.273.9-5.6-0.5

Анкер падающий

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

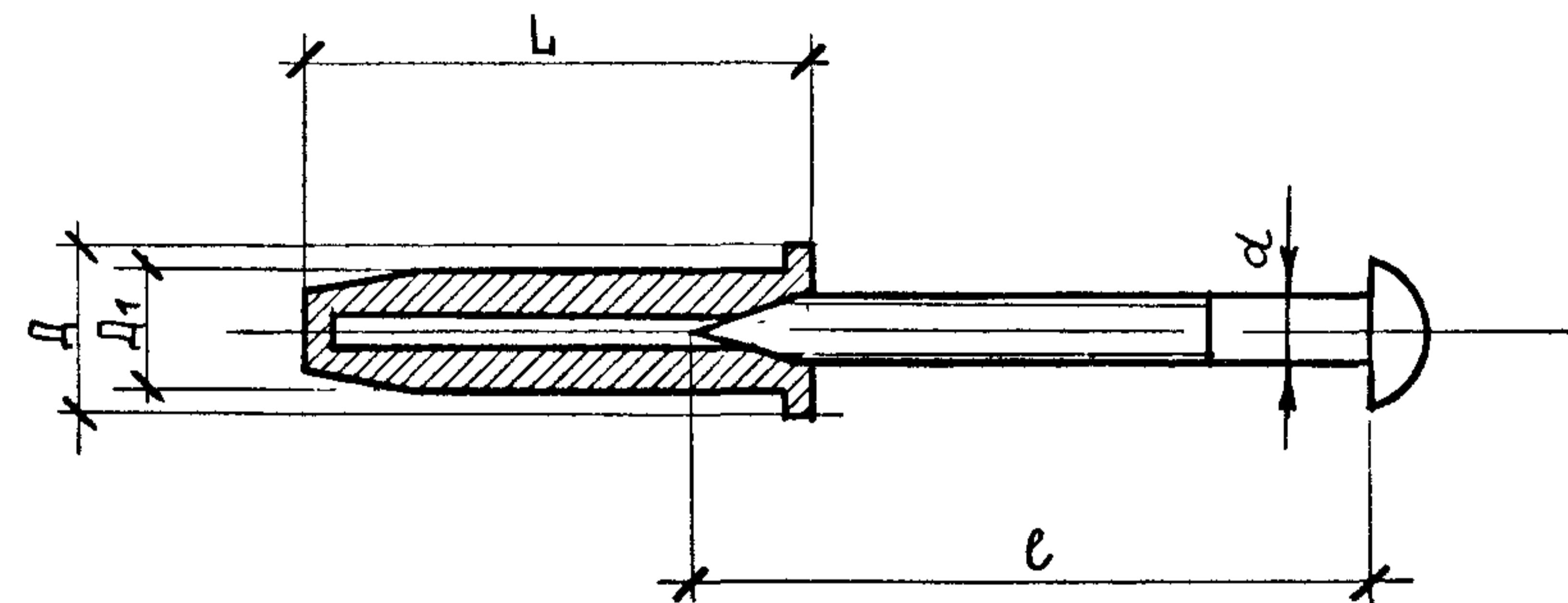
Р - 2:1

Лист Листов 1

Нач.отд Юдицкий *Юрий*  
 Н.контр. Пельтихина *Пелей*  
 ГИП Лыков *Лык*  
 Архитект Никитина *Никитин*

ТУ 400-28-370-80

ЦНИИЭП  
 Торгово-бытовых зданий  
 и туристских комплексов



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Д, мм	Д, мм	Д1, мм	d, мм	e, мм
Д 25-4/6	25	8	6	3,5	30

МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА, КГ	
1 слой ГВЛ	2 слой ГВЛ
25	30

1.273.9-5.6-0.6

Дюбель разжимной

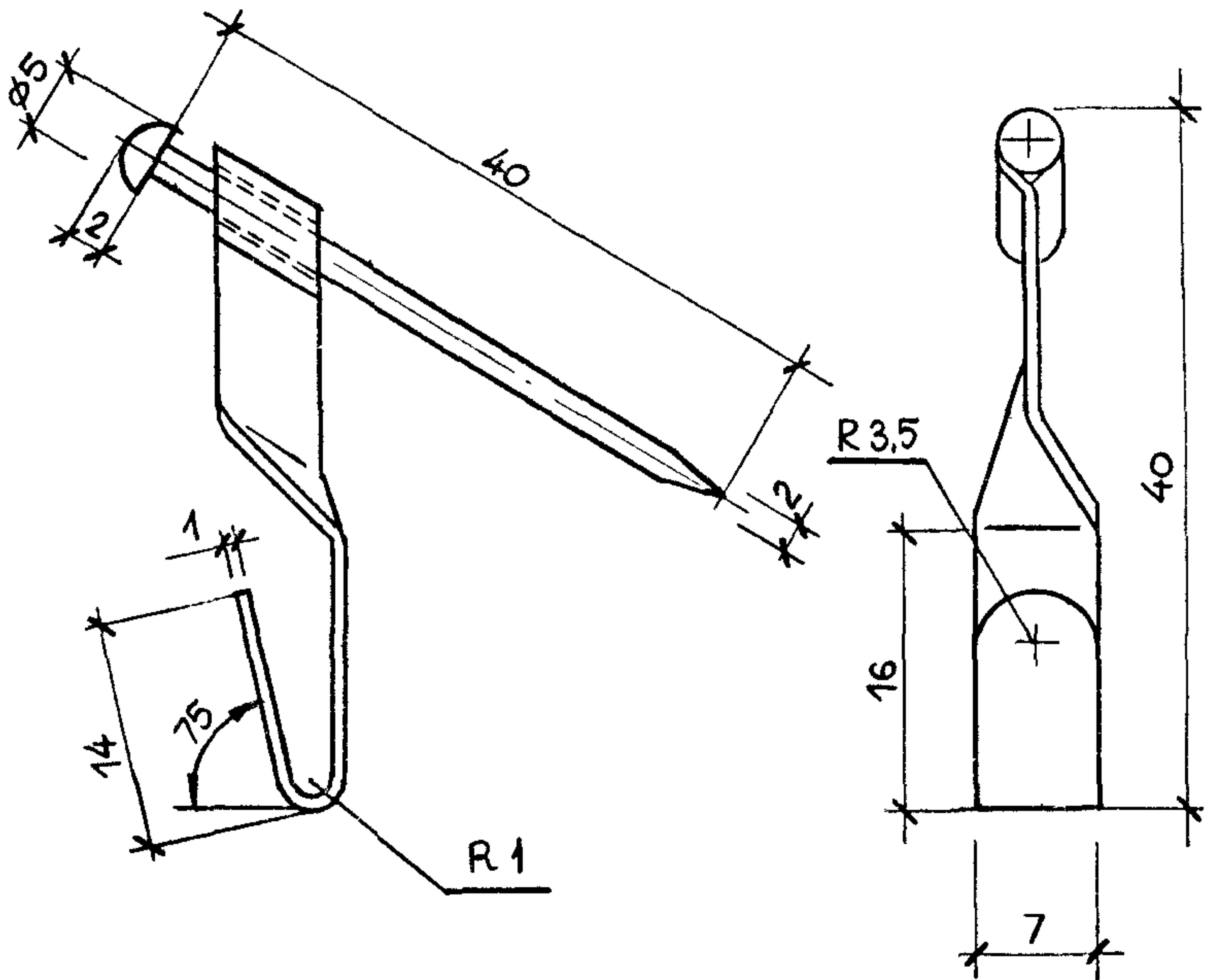
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р - 2:1

Лист Листов 1

ЦНИИЭП  
 Торгово-бытовых зданий  
 и туристских комплексов

ТУ 36-941-799Е



## МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА, КГ

1 слой ГВЛ	2 слоя ГВЛ
10	15

1.273.9-5.6-0.7

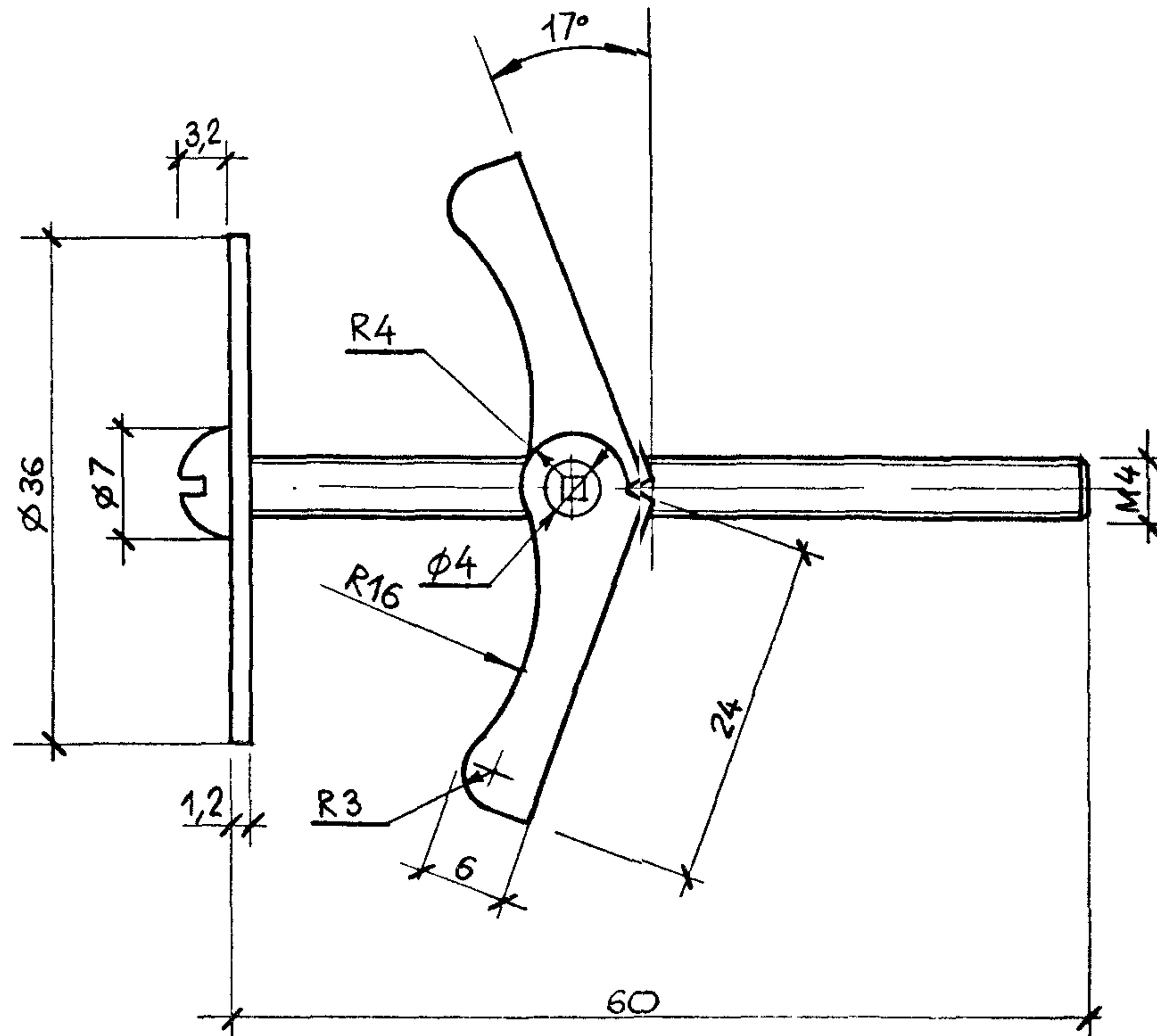
## Крючок

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	-	2:1

Лист 1  
ЦНИИЭП  
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ  
И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

НАЧ. ОТД. ЮДИЦКИЙ *Ю.И.*  
Н.КОНТР. ПЕЛЬТИХИНА *Г.А.*  
ГИП ЛЫКОВ *Л.М.*  
АРХИТЕКТ НИКИТИНА *А.И.*

ТУ 400-28-371-80



## МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА, КГ

1 слой ГВЛ	2 слоя ГВЛ
35	45

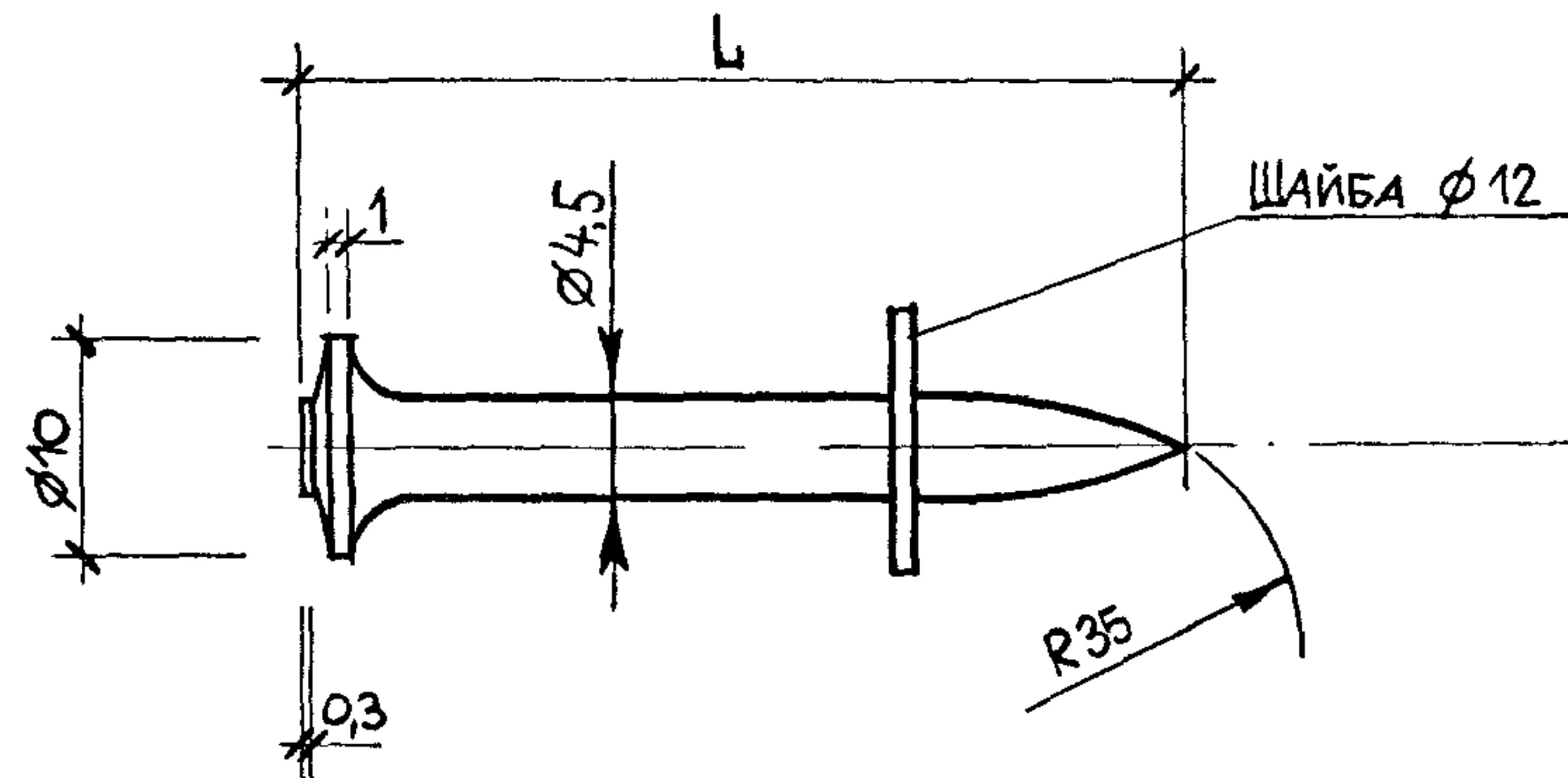
1.273.9-5.6-0.8

## Анкер проходной

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	-	2:1

Лист 1  
ЦНИИЭП  
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ  
И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

И.Н.В. № подл/подпись и дата взам.инв/м



Обозначение	Наименование	μ, мм
ДГП	Дюбель-гвоздь пистолетный	20
		30
		40
		50
		60

ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ ВЕРХНЕЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ  
РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРИМЕНЯТЬ ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ  
 $L = 30; 40$  ММ.

Для пристрелки нижней направляющей рекомендуется применять дюбель-гвоздь L = 50; 60мм.

МЧВ. № 102. Копия из архива МЧВ № 1