

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОИ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1404-2

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫЕ
ЗАВЕСЫ В ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЯХ

ВЫПУСК К Ю

УНИФИЦИРОВАННЫЙ АГРЕГАТ ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВОЙ ЗАВЕСЫ
ТИПА А5 ДЛЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЕМОВ

В альбоме чертежи стр. 26

КФ ЦИТП ИНВ №14274

1

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1404-2

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫЕ
ЗАВЕСЫ В ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЯХ

ВЫПУСК Ю

УНИФИЦИРОВАННЫЙ АГРЕГАТ ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВОЙ ЗАВЕСЫ
ТИПА А5 ДЛЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЕМОВ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИПРОМЗДАНИЙ
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 ноября 1976г.
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ
ГОССТРОЯ СССР
ПРИКАЗОМ № 67 от 12/X 1976г.

4 4-2-74

УИВ № 14224

Зам. директора института
по научной работе
Рук. отд. санитарной техники
Гл. инженер проекта

А. И. Прохоров
В. А. Гусев
Е. А. Высокоч

	Стр.		Стр.
1	3	18	20
2	4	19	21
3	5;6	20	22
4	7	21	23;24
5	8	22	25
6	8	23	26
7	9	24	26
8	10	25	27
9	11	26	27
10	12;13	27	28
11	14	28	29
12	15	29	29
13	16	30	30
14	16	31	30
15	17	32	31
16	18	33	32
17	19	34	32
		35	33
		36	33
		37	34

ТД
1976

Содержание

1419224
Серия
1.494-2
Выпуск 10

Данный выпуск разработан взамен выпуска 3 серии 1.494-2 в связи с прекращением серийного изготовления калориферов по гост 7201-62 и заменой их калориферами по гост 7201-70.

Электрическая часть и автоматизация унифицированного агрегата воздушно-тепловой завесы типа А5 разработанная в выпуске 9 серии 1.494-2, остается без изменения

Унифицированный агрегат воздушно-тепловой завесы типа А5 предназначен для установки и технологических проемов в промышленных зданиях. В отдельных случаях агрегат воздушно-тепловой завесы типа А5 может применяться для установки у ворот промышленных зданий, если технические показатели его соответствуют расчетным данным.

Расчет воздушно-тепловых завес следует производить по «Указаниям по расчету двухсторонних воздушных завес у наружных ворот и технологических проемов производственных зданий» серии АЗ-374, разработанным ГПИ Сантехпроект. В соответствии с результатами расчетов по таблице технической характеристики, приведенной на стр. 5 данного выпуска, производится выбор агрегата воздушно-тепловой завесы типа А5.

Техническая характеристика агрегатов воздушно-тепловой завесы типа А5 определена при $t_{нар} = -30^{\circ}C$, $t_{вн} = +16^{\circ}C$, $t_{см} = +14^{\circ}C$ теплоносителя - перегретой воде с параметрами 150-70°. При иных параметрах в проекте производится перерасчет технических показателей комплектующих калориферов для выявления фактической теплопроизводительности.

Воздух из агрегата воздушно-тепловой завесы выходит под углом 30° к плоскости проема. Ширина воздуховыпускной щели при полном открытии 70мм, но она может быть

уменьшена, если расчетная производительность агрегата воздушно-тепловой завесы меньше указанной в таблице технической характеристики. Ширина воздуховыпускной щели уменьшается с помощью регулирующих лопаток. Регулировка ширины воздуховыпускной щели в соответствии с проектными данными производится при монтаже и наладке агрегатов воздушно-тепловой завесы.

Сметная стоимость агрегатов воздушно-тепловой завесы определяется в проекте по единичным нормам и расценкам для соответствующего района строительства.

Агрегаты воздушно-тепловой завесы устанавливаются непосредственно у технологического проема с креплением анкерными болтами в основании и в двух-трех местах по высоте к колонне или стене сварными элементами.

Агрегаты воздушно-тепловой завесы не нуждаются в устройстве специальной площадки. Обслуживание их осуществляется с помощью подъемно-транспортных механизмов или лестниц-стремянкок.

В данном выпуске приведены рабочие чертежи унифицированного агрегата воздушно-тепловой завесы с вентилятором правого вращения, при двухсторонней воздушно-тепловой завесе второй агрегат изготавливается в зеркальном отражении с вентилятором левого вращения.

При двухрядной установке соединение калориферов по теплоносителю последовательное. Количество и тип секций раздаточного короба в проекте выбирается в соответствии с высотой технологического проема или ворот.

Серия 1.494-2, выпуск 10.

ТА
1976

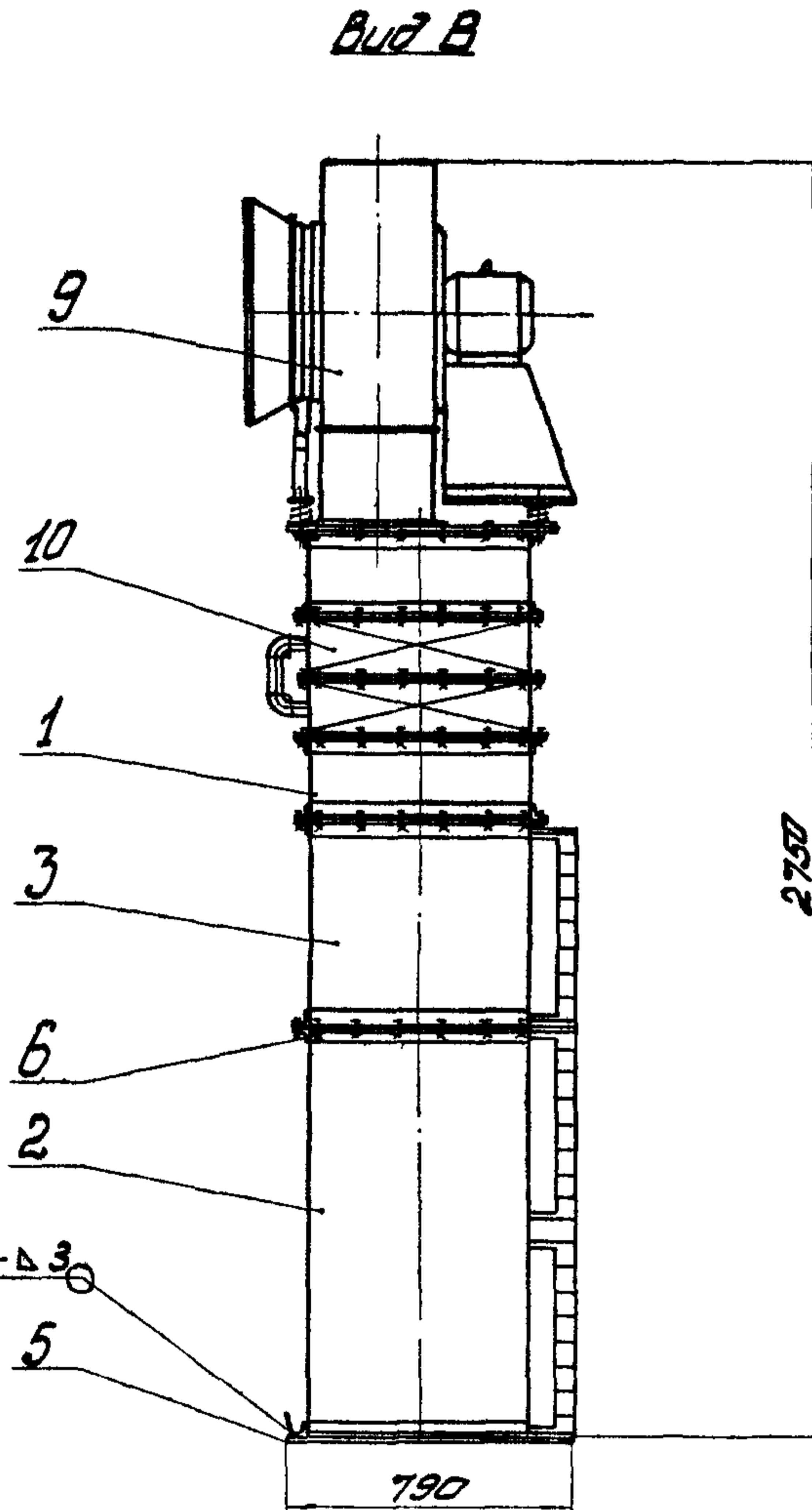
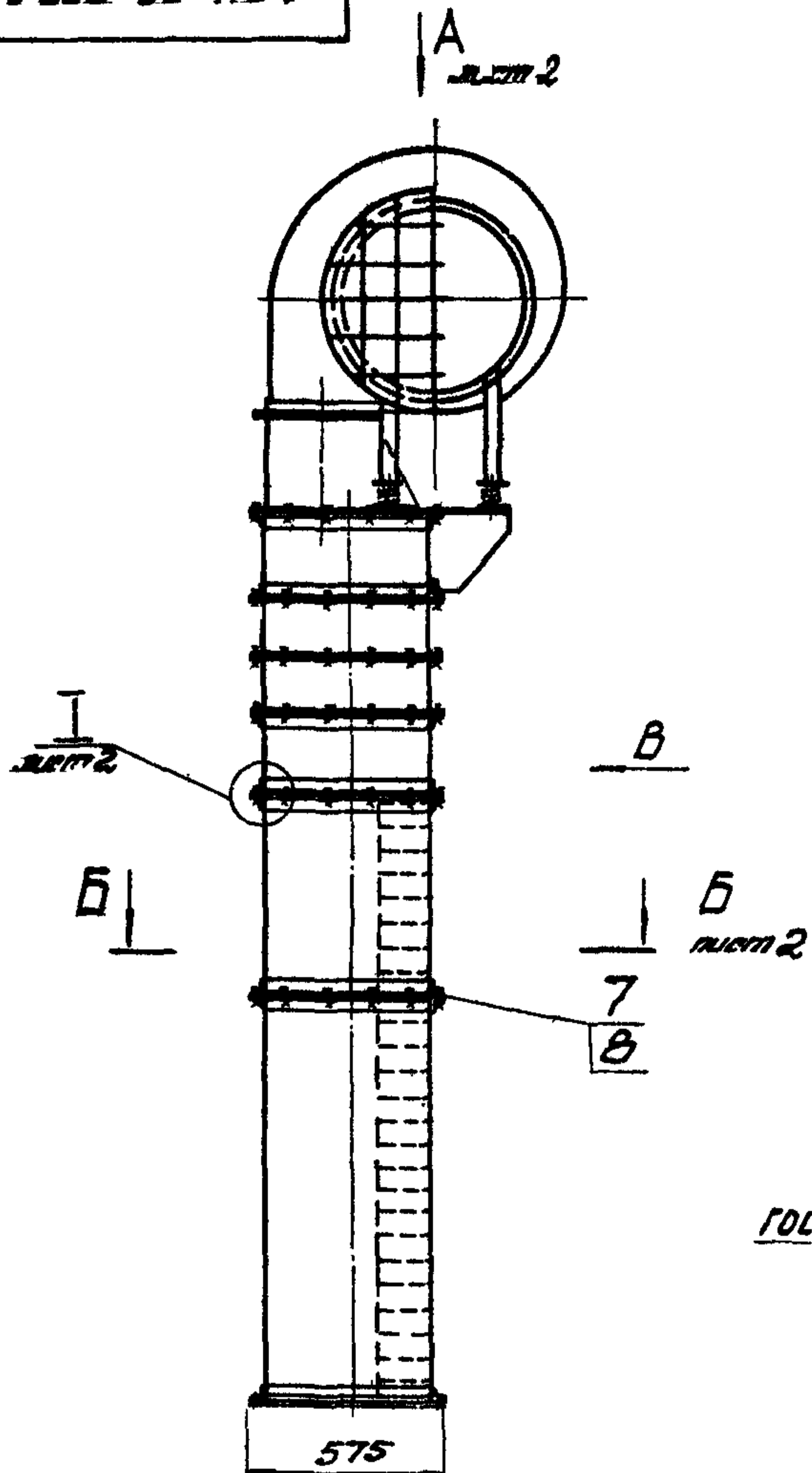
Рекомендации по проектированию

№ 14224
Серия
1.494-2
Выпуск 10

А54.00.00.05

Версия 1.1991-2, листы 10

Листы 1-10, 11-12, 13-14, 15-16, 17-18, 19-20



ГОСТ 5264-69-У1-Δ3

1. Размеры для справок
2. Крепить агрегат к полу и строительным конструкциям при монтаже по месту.
3. Электрическая часть для агрегата разработана в выпуске 9 серии 1.494-2.

Техническая характеристика

Обозначение	Агрегат вентиляторный				Калорифер КВЛН7			Масса, кг
	Производитель	Полная мощность	N	П	кол. шт	Δt°	Тепло-производ. кВт/ч	
А54.00.000	4700	25	0,75	930	1	23	31700	381
- 01	7700	65	3,0	1425	2	23	74300	450,7

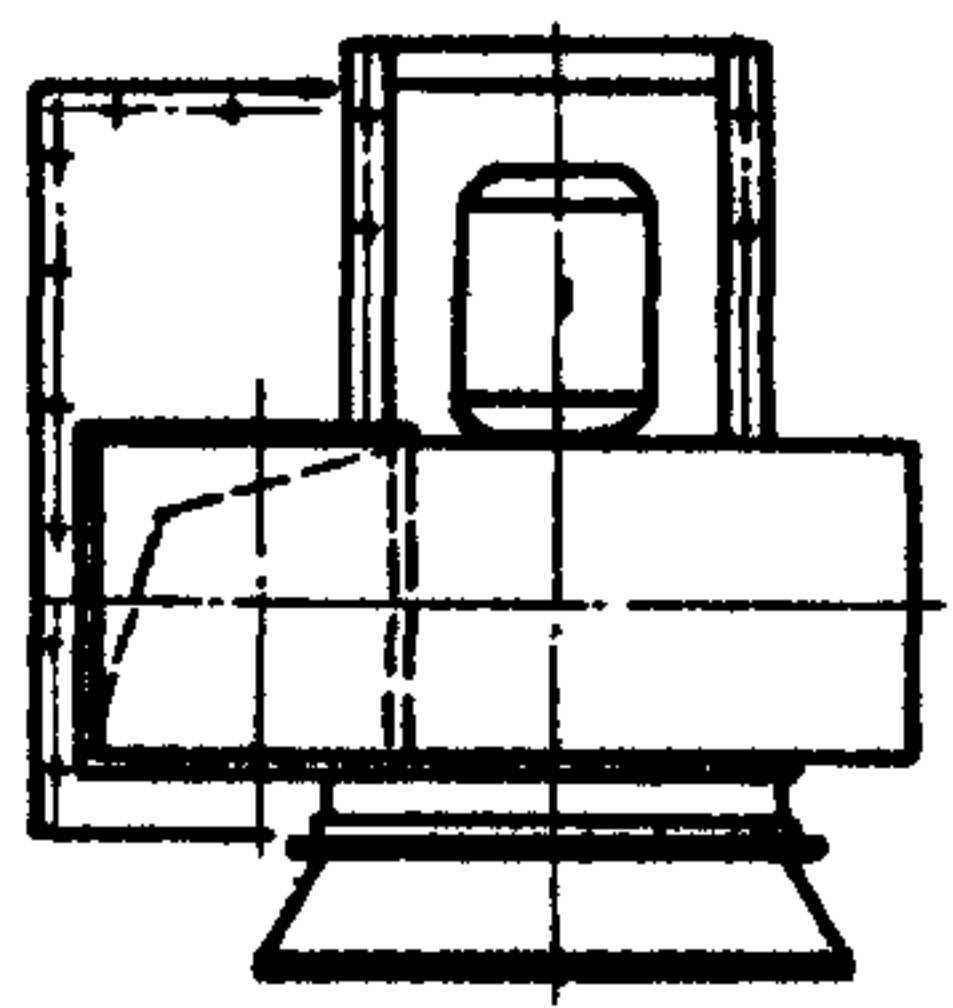
А54.00.000.05				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Агрегат воздушно-тепловой	1:20
					Завесы типа А5.	
					Сборочный чертеж.	
					Лист 1	Листов 2
					ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва	

Копировал: Цифрина

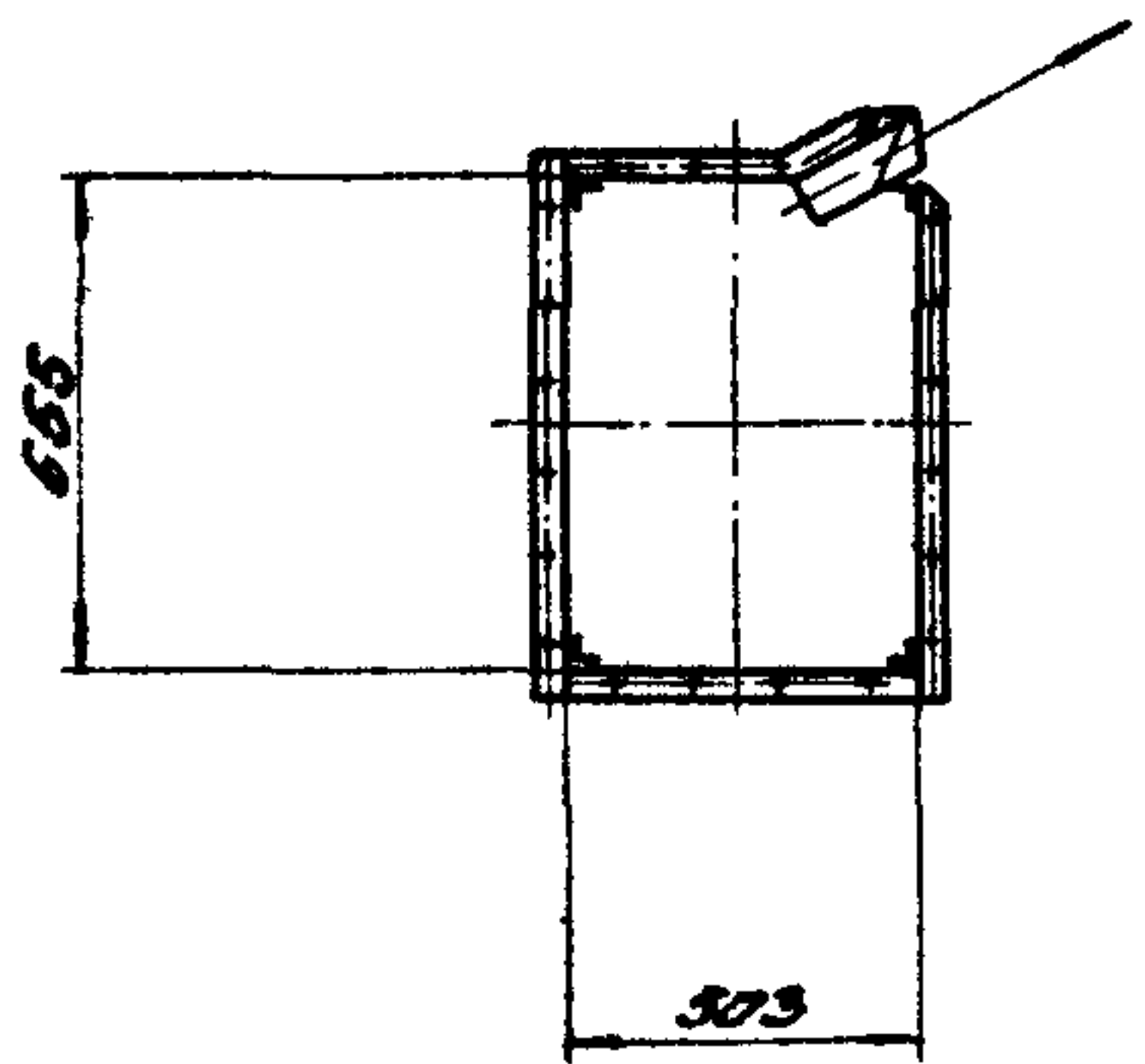
Формат 12

5
№14224

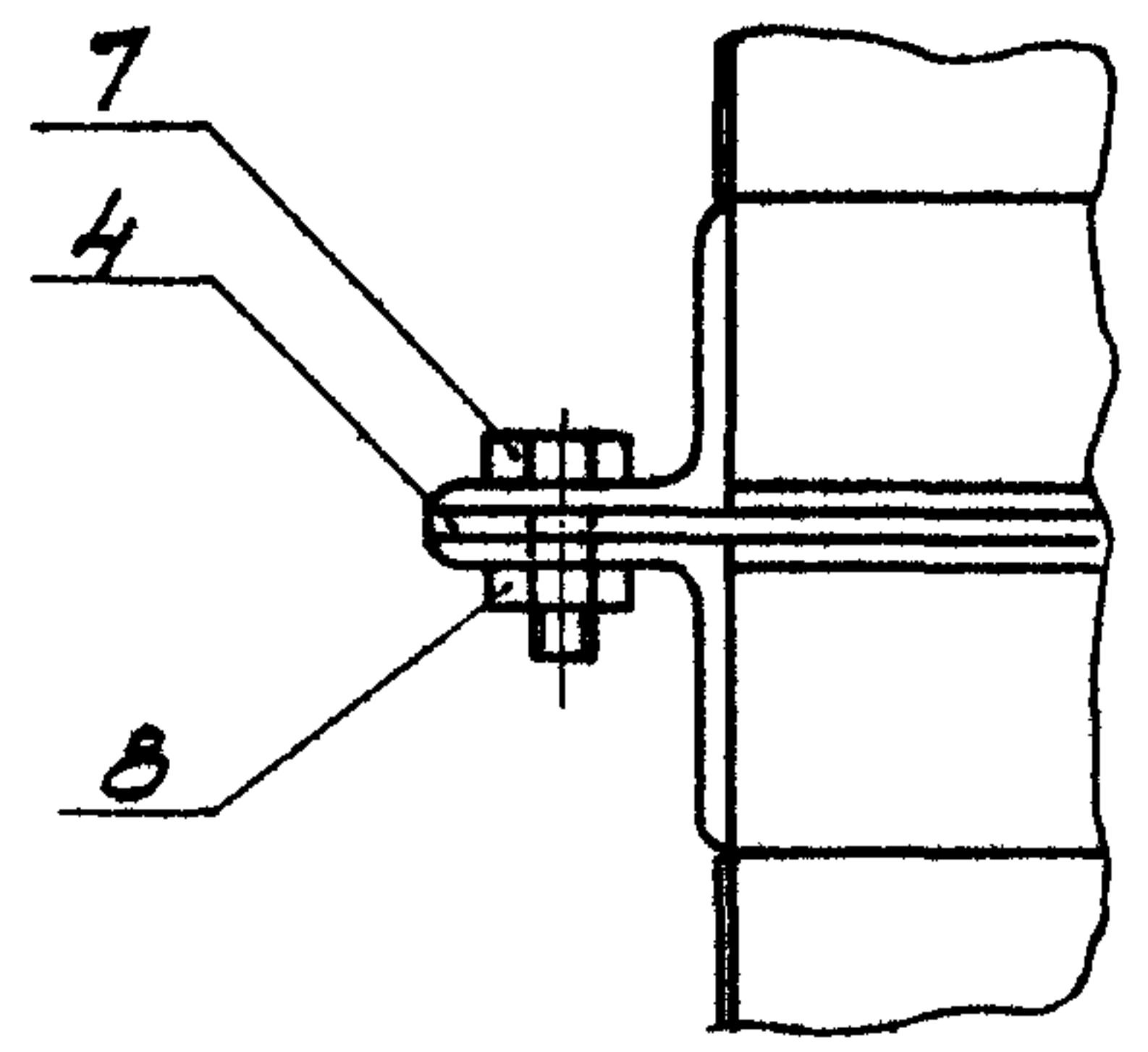
Вид А лист 1



Б-Б лист 1



I
N7.2 лист 1



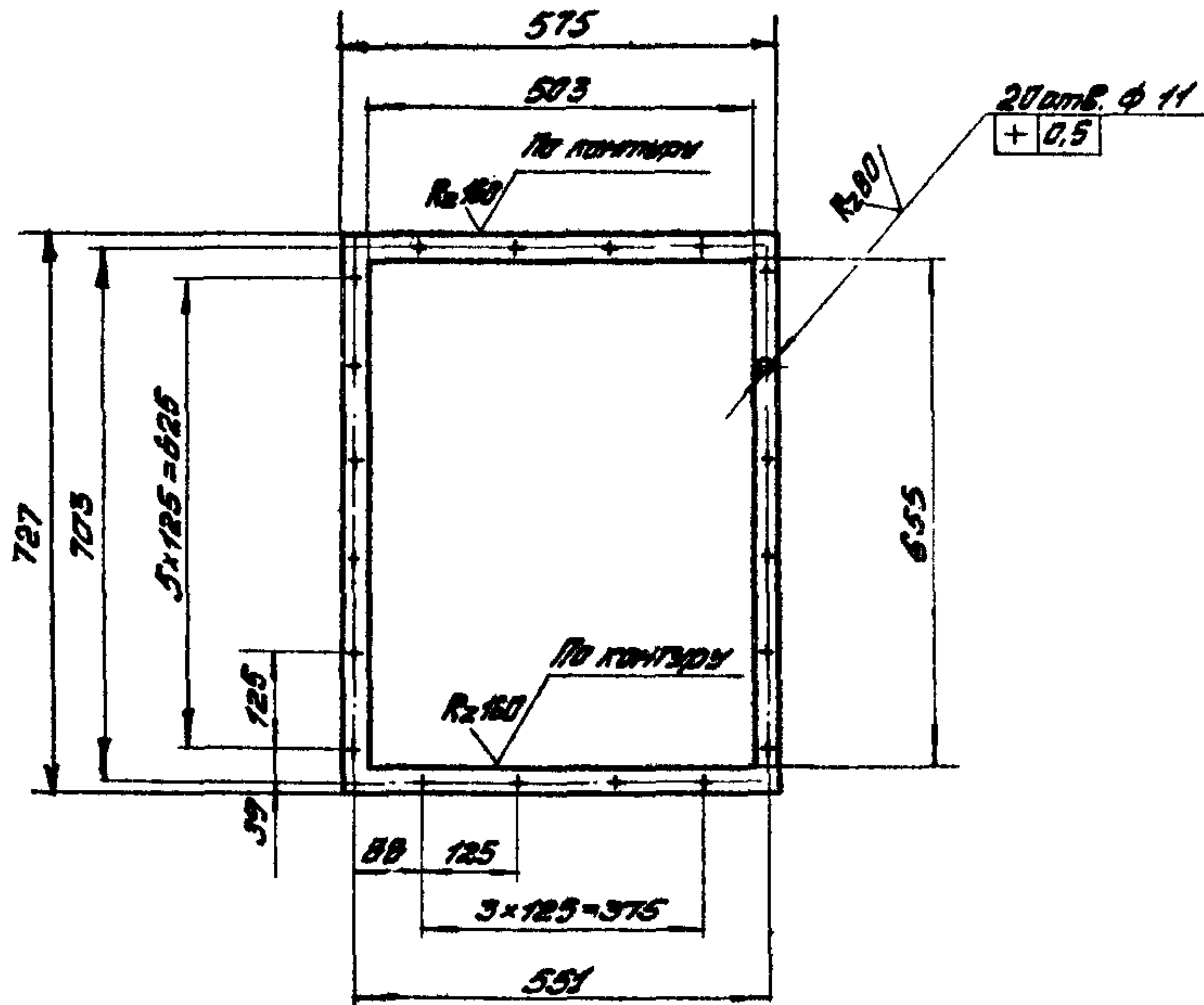
А5Ц.00.000 СБ				Масштаб	Масштаб	Масштаб
Исполн.	№ докум.	Листы	Дата	М	см. табл.	1:20
Вид	Текст	Кол-во	Дата			
Исполн.	№ докум.	Листы	Дата	Лист 2	Листов	
Перегрет воздушно-теп-				ЦНЦПРОМЗДАНИИ		
лобой завесы типа А-5.				г. Москва		
Сварочный чертеж						
Исполн. Кузнецова						
Н. конт. Газаров						

Серия 1.494-2, Выпуск 10

Исполн. Кузнецова

А54.00.001

(V) ✓



1. Пределные отклонения размеров:
отверстий — по А7;
валов — по В7;
остальные — по СМ7.
2. Все предельные отклонения от плоскостности и симметричности записаны

А54.00.001

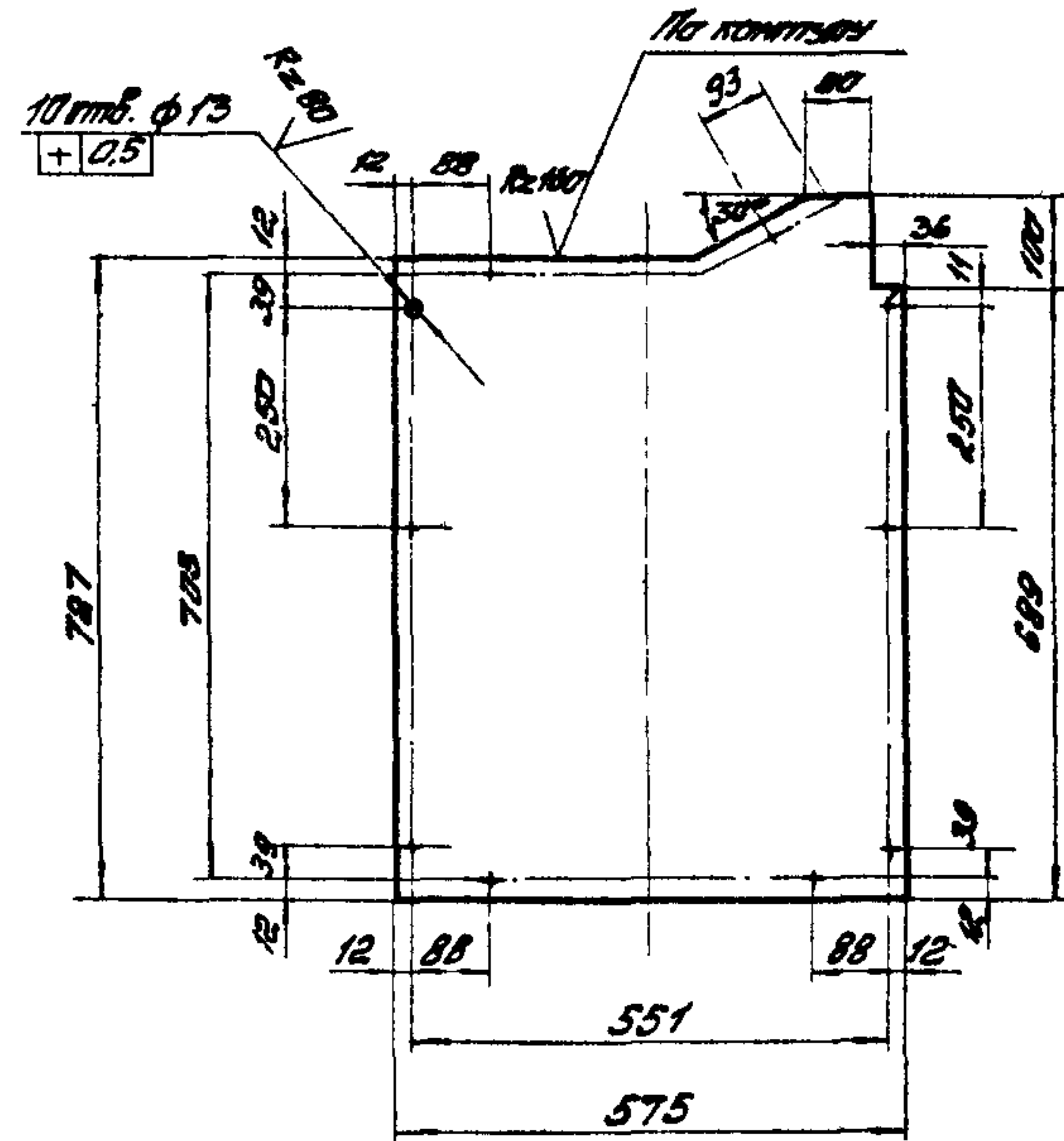
Прокладка

Резина-пластмасса 3Т-М
ГОСТ 7339-65

Катировал: Щедрина Формат 1:1

А54.00.002

(V) ✓



1. Пределные отклонения размеров:
отверстий — по А7;
валов — по В7;
остальные — по СМ7.
2. Все предельные отклонения от плоскостности и симметричности записаны
3. Покрытие: Гр. ГФ-02 ГОСТ 4056-63.

А54.00.002

Лист

Б.1.5 от 19903-74

Лист 3-й-см3 ГОСТ 16523-70

Катировал: Щедрина Формат 1:1

7
№ 19224

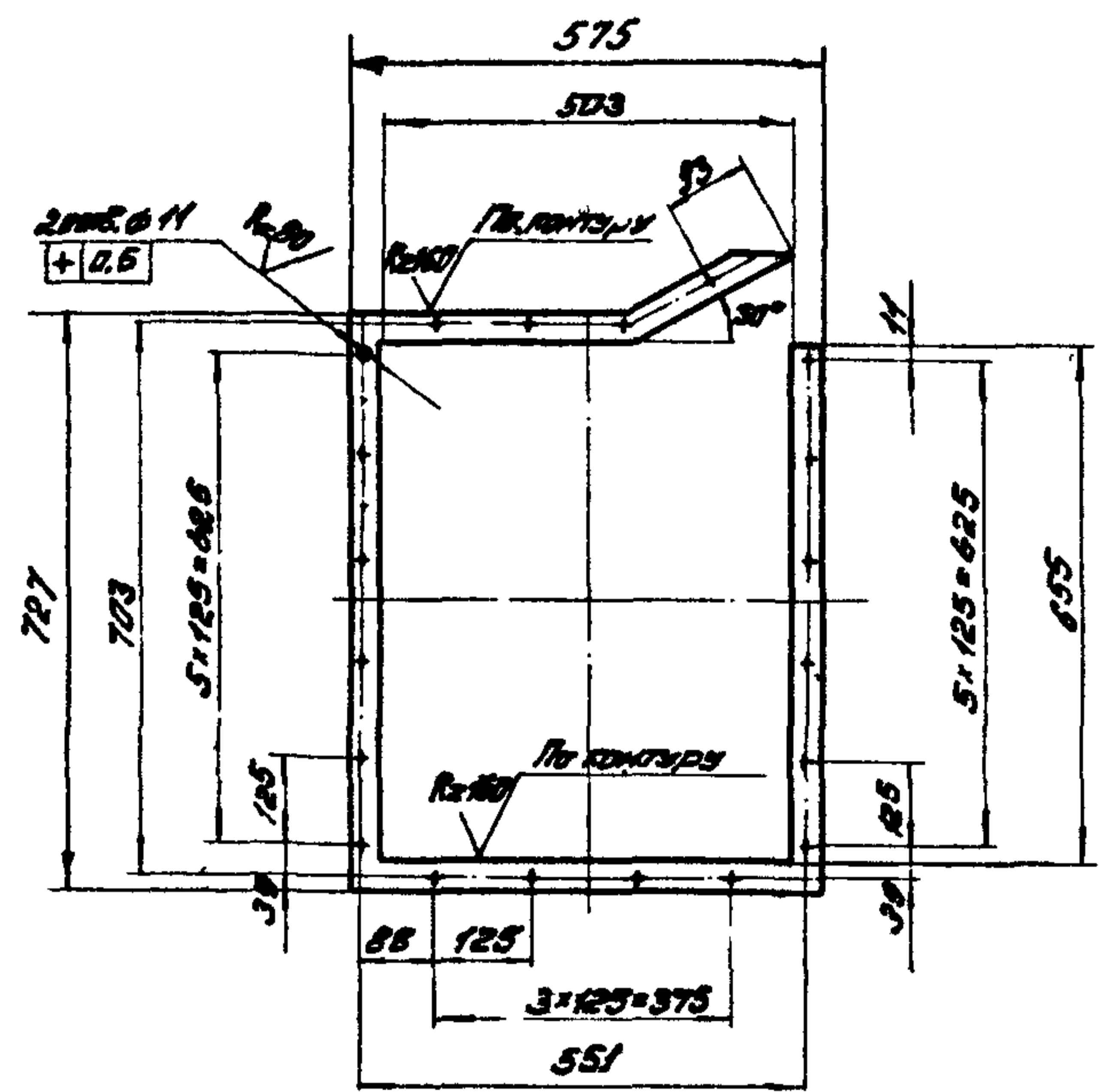
Серия 1.194-Р. Выпуск 10

Лист № 1 из 1
Изм. № 1
Лист № 1 из 1
Изм. № 1
Лист № 1 из 1
Изм. № 1

Лист № 1 из 1
Изм. № 1
Лист № 1 из 1
Изм. № 1
Лист № 1 из 1
Изм. № 1

АСУ.00.003

(V) ✓



1. Предельные значения размеров:
 угловатости — по СТ,
 волнов — по ВТ,
 отклонения — по ЕПТ.
2. Все предельные значения от
 точности и симметричности записывать.

АСУ.00.003

Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
1	-	1:10
Листов: 1		

Госстандарт СССР
 ЦНИИПромзданий
 г. Москва

Фольно-пластмасса ЗТ-М
 ГОСТ 7339-65

Литера: Цедрина
 Формат 11

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса
		<u>Документация</u>		
12	АСУ.01.000 СБ	Сводный чертеж		
		<u>Детали</u>		
64	1 АСУ.01.001	Лист 51.5 ГОСТ 19923-74 3-В-СТ.3 ГОСТ 16525-70 850 x 175 В ₇	2	2.6 кг
64	2 АСУ.01.002	Лист 51.5 ГОСТ 19923-74 3-В-СТ.3 ГОСТ 16525-70 500 x 175 В ₇	2	2.1 кг
11	3 АСУ.01.003	Узелок	4	
11	4 АСУ.01.004	Узелок	4	
64	5 АСУ.01.005	Узелок 525x384 ГОСТ 533-58 СТ.3 ГОСТ 533-58 L=230 В ₇	4	2.0 кг
				8

АСУ.01.000

Полуподок
 перекопный

Лист	Масса	Масштаб
1	-	1:10
Листов: 1		

Госстандарт СССР
 ЦНИИПромзданий
 г. Москва

Литера: Цедрина
 Формат 11

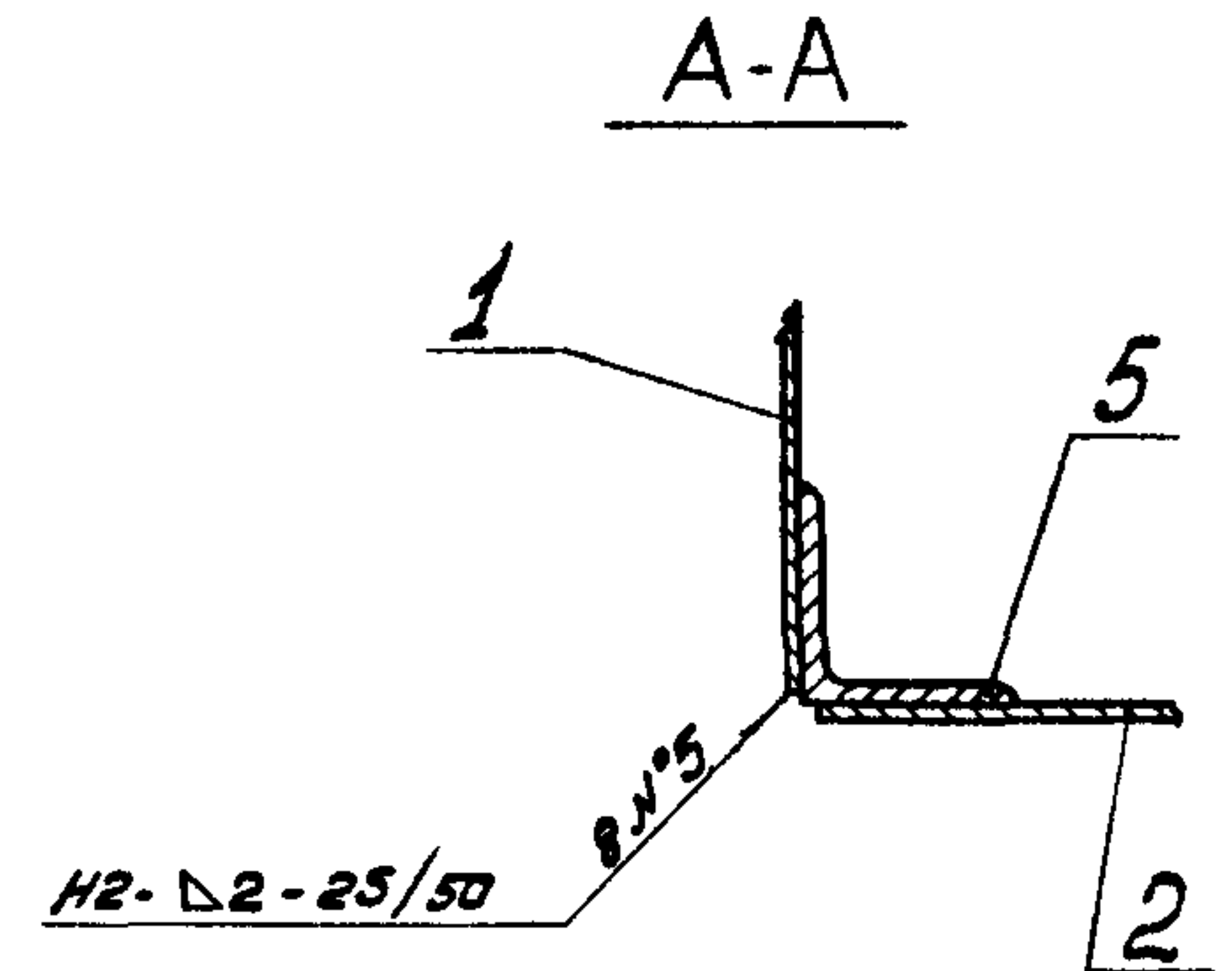
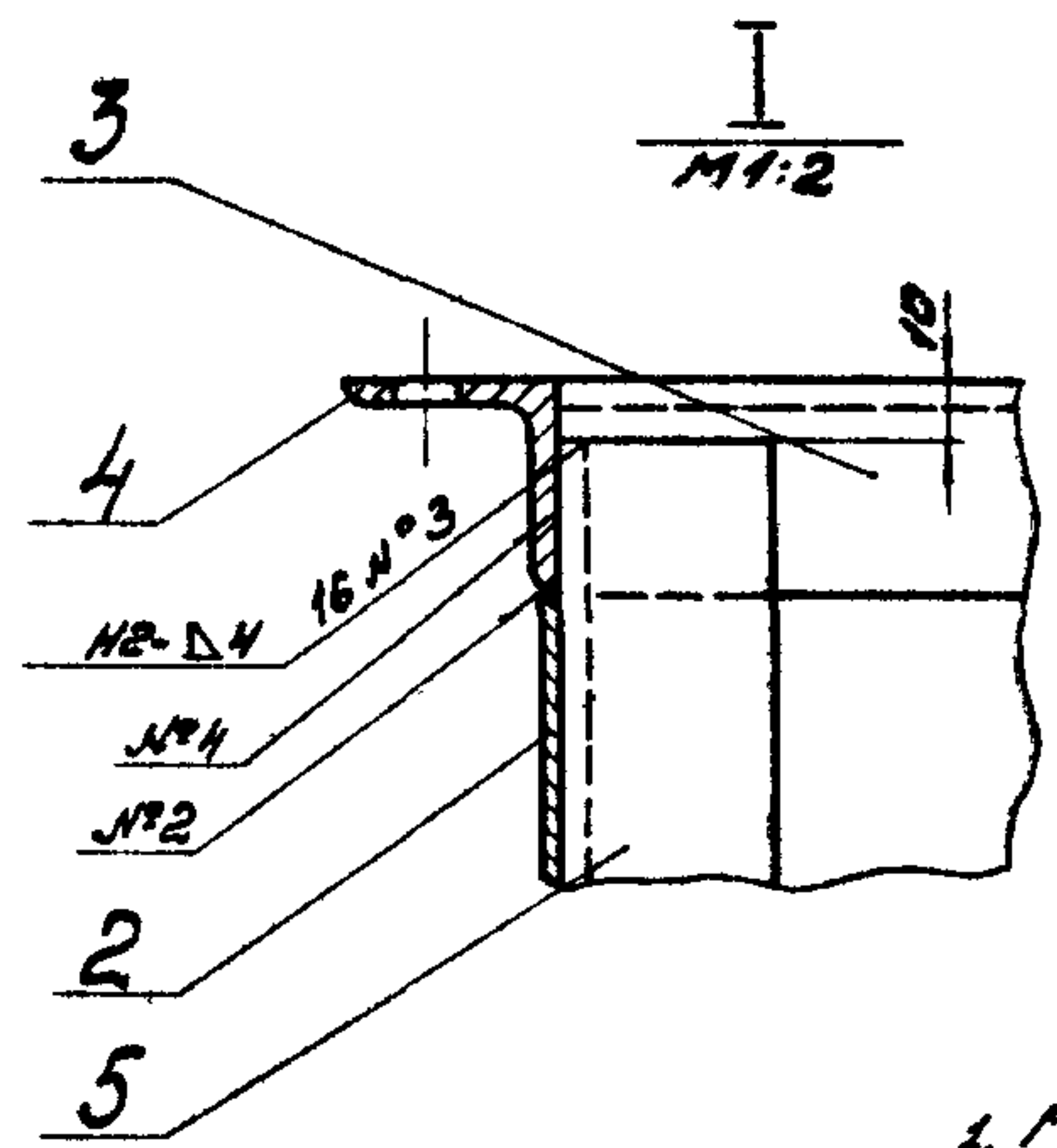
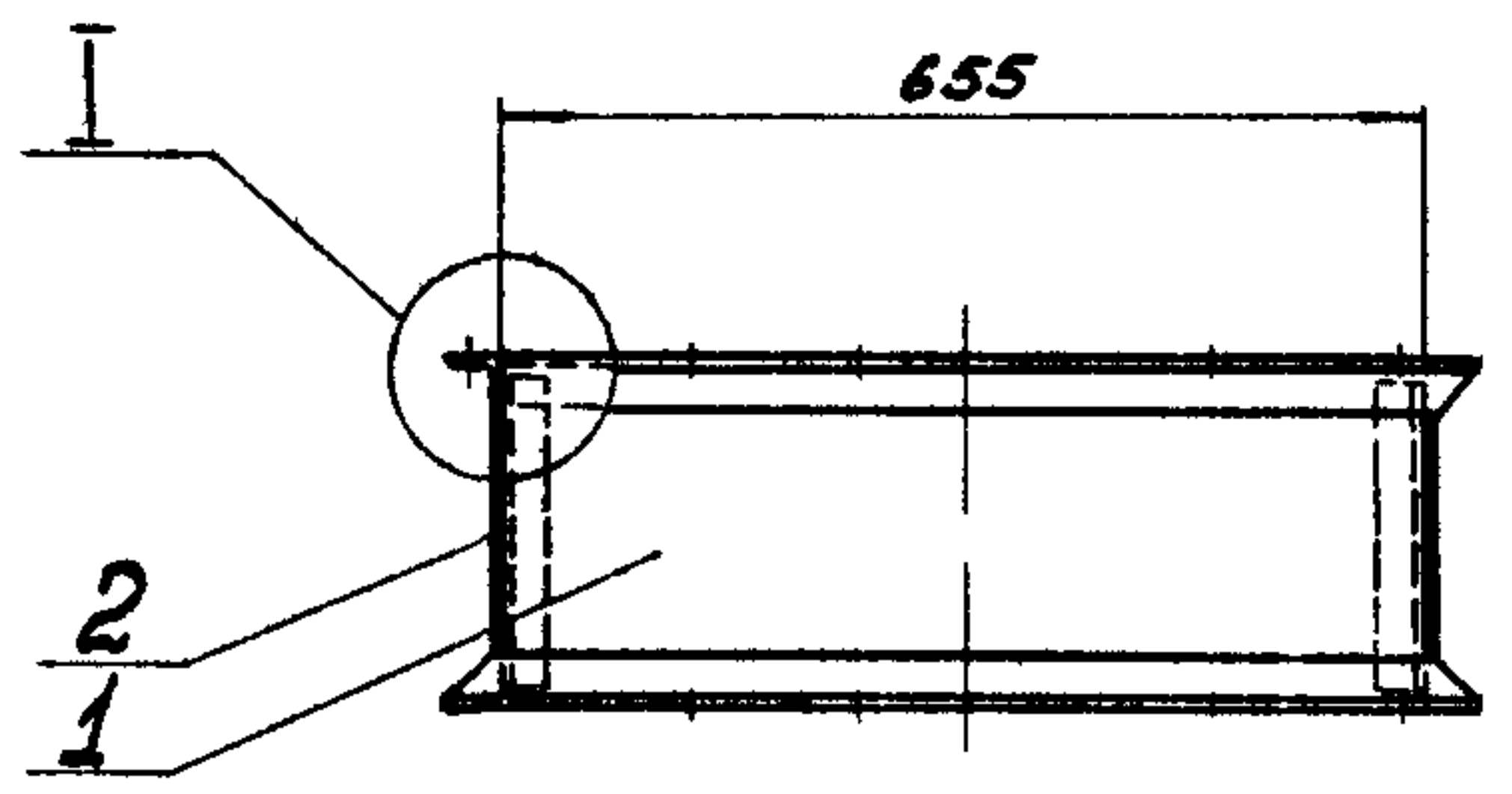
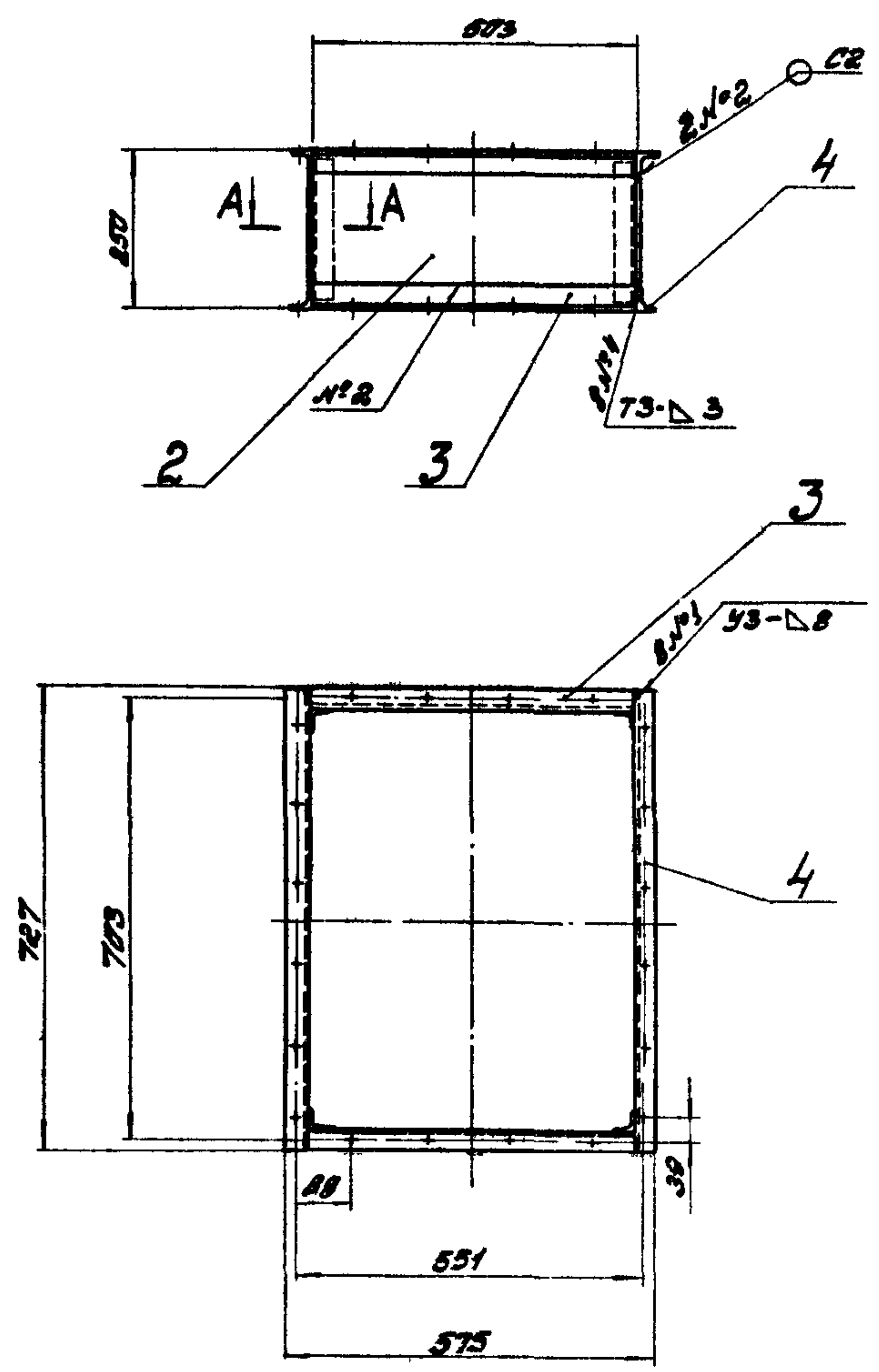
Сервис 1.4.948, БУМНГ 10

Лит. и чертеж: ЦНИИПромзданий, Лист 1 из 1

А5Ц.01.000 СБ

Серия 1.434-8, Выпуск 10

Имя, фамилия, отчество, должность, подпись, дата



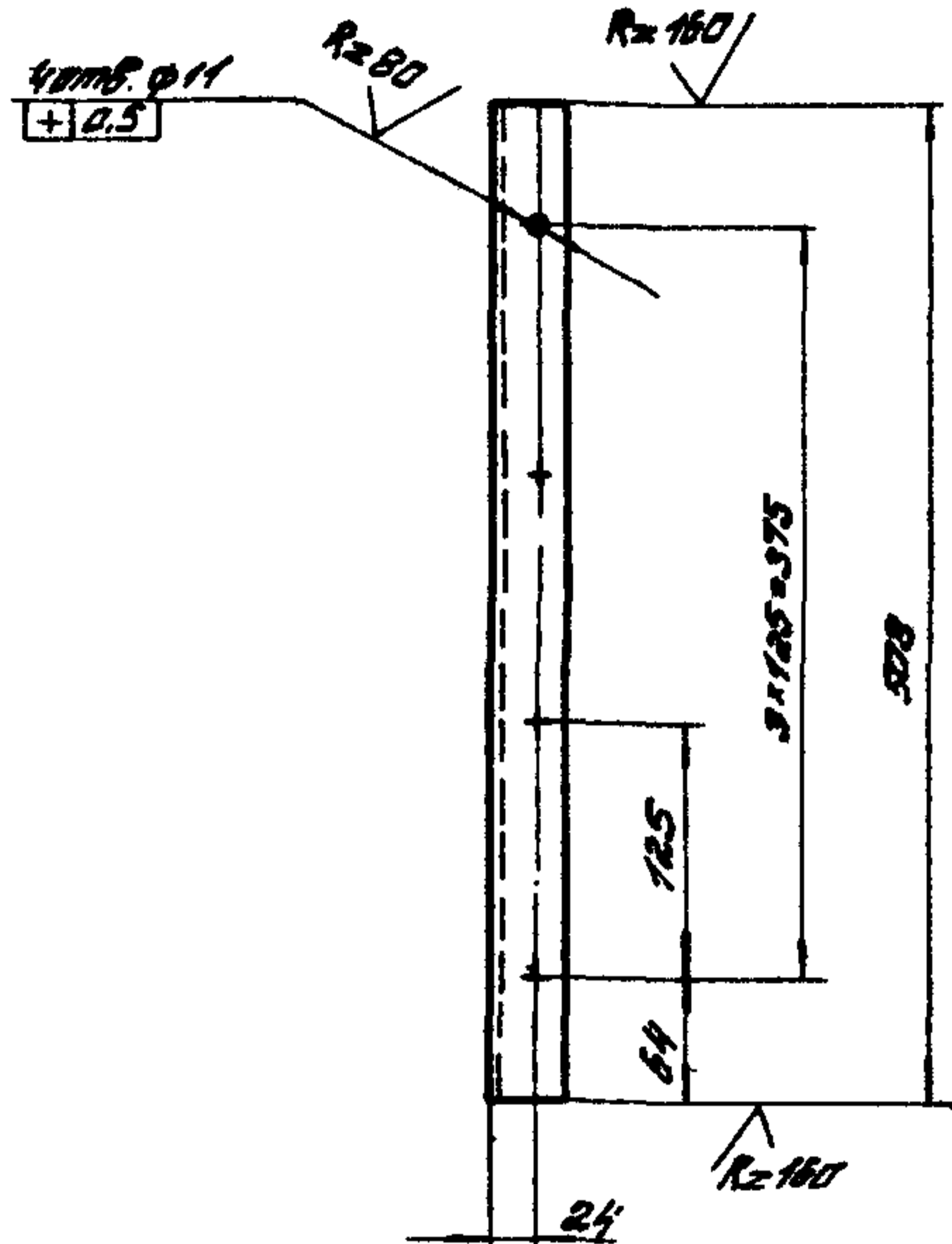
- 1. Размеры для справок
 - 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
 - 3. Покрытие:
Гр. ГФ-020 ГОСТ 4056-63, лак ХСЛ ГОСТ 7313-75. III X 9
или Гр. ГФ-020 ГОСТ 4056-63, эмаль ХСЭ-23 ГОСТ 7313-75. III X.
- №14229

А5Ц.01.000 СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Имя, фамилия, отчество	№ докум.	Подп.	Дата	И	17.5	1:10
Рук. отд.	Тех. отд.					
Исполн.	Выполнено	Провер.		Лист	Листов	1
Исполн.	Кузнецова	Кир.		Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		
Исполн.	Козаков	Осин		Формат 12		

Композит: ШЕРУНА

А 51.01.003

(✓)A



1. Предельные отклонения размеров:
отверстий — по А7,
болтов — по В7,
остальные — по СМ7.
2. Все предельные отклонения от плоскостности и симметричности записаны.

Серия 1.194-В, Выпуск 10

Лист № 1 из 1, Итого листов 1, Дата 19.08.72, Изм. № 1, Подп. и дата

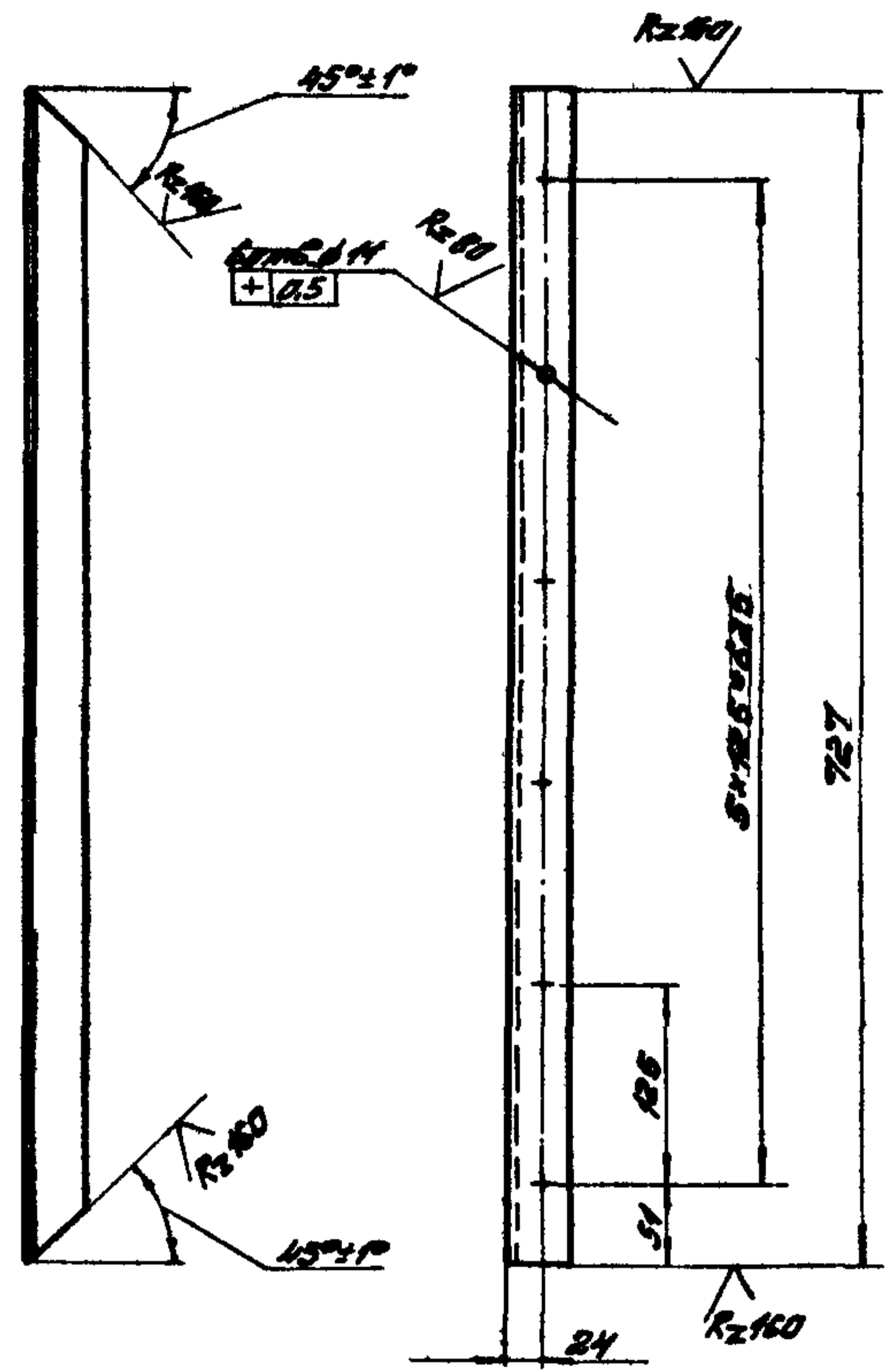
А 51.01.003

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Аутер	Масштаб	Масштаб
	Рис. 001	Тех. черт.	С.С.		И	1:1	1:5
	Д.И.И.	В.И.И.	В.И.И.		Листов: 1		
	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Исполн. С.С.		
	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		ЛНУПРОМЗДАНИИ		
					г. Москва		
					Заказ № 5-36x36x4 ГОСТ 8979-72		
					ЛТ 3 ГОСТ 535-58		

Исполнитель: Щербаков В.И. Выпуск 10

А 51.01.004

(✓)A



1. Неправильные предельные отклонения размеров:
отверстий — по А7,
болтов — по В7,
остальные — по СМ7.
2. Все предельные отклонения от плоскостности и симметричности записаны.

10

№ 19224

А 51.01.004

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Аутер	Масштаб	Масштаб
	Рис. 001	Тех. черт.	С.С.		И	1:6	1:5
	Д.И.И.	В.И.И.	В.И.И.		Листов: 1		
	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Исполн. С.С.		
	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		ЛНУПРОМЗДАНИИ		
					г. Москва		
					Заказ № 5-36x36x4 ГОСТ 8979-72		
					ЛТ 3 ГОСТ 535-58		

Исполнитель: Щербаков В.И. Выпуск 10

Серия 1494 2, выпуск 10

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
12	А5Ц.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Переменные данные для исполнения</u>		
		<u>А5Ц.02.000</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
11	1 А5Ц.02.100	Лопатка регулирующая	3	
11	2 А5Ц.02.200	Корпус	1	
		<u>Детали</u>		
54	3 А5Ц.02.001	Лист ^{51.5 ГОСТ 19903-74} 3-IV-СТ3 ГОСТ 16523-70 650 x 1724B ₇	2	26 кг
54	4 А5Ц.02.002	Лист ^{51.5 ГОСТ 19903-74} 3-IV-СТ3 ГОСТ 16523-70 500 x 1724B ₇	1	10 кг
11	5 А5Ц.02.003	Стенка задняя	1	
11	6 А5Ц.02.004	Лист	1	
11	7 А5Ц.02.005	Перо крайнее	6	
11	8 А5Ц.02.006	Перо среднее	21	

Изм. Лист. Подп. и дата. Изм. и дата. Подп. и дата.

А5Ц.02.000

Изм. Лист	Н.докум.	Подп.	Дата
Рук. инж. Герслер			
Инж. Высоцкий			
Исполн. Кузнецова			
Н.конст. Козлов			

Секция раздаточного корпуса.

Лист	Лист	Листов
1	1	2

ГОСТРОУ СССР
ЦИУИПромздний
г. Москва

Копировал Жердева формат 11

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>А5Ц.02.000-01</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
11	1 А5Ц.02.100	Лопатка регулирующая	1	
11	2 А5Ц.02.200-01	Корпус	1	
		<u>Детали</u>		
54	3 А5Ц.02.001-01	Лист ^{51.5 ГОСТ 19903-74} 3-IV-СТ3 ГОСТ 16523-70 650 x 524B ₇	2	8 кг
54	4 А5Ц.02.002-01	Лист ^{51.5 ГОСТ 19903-74} 3-IV-СТ3 ГОСТ 16523-70 500 x 524B ₇	1	3 кг
11	5 А5Ц.02.003-01	Стенка задняя	1	
11	6 А5Ц.02.004-01	Лист	1	
11	7 А5Ц.02.005	Перо крайнее	6	
11	8 А5Ц.02.006	Перо среднее	21	

Изм. Лист. Подп. и дата. Изм. и дата. Подп. и дата.

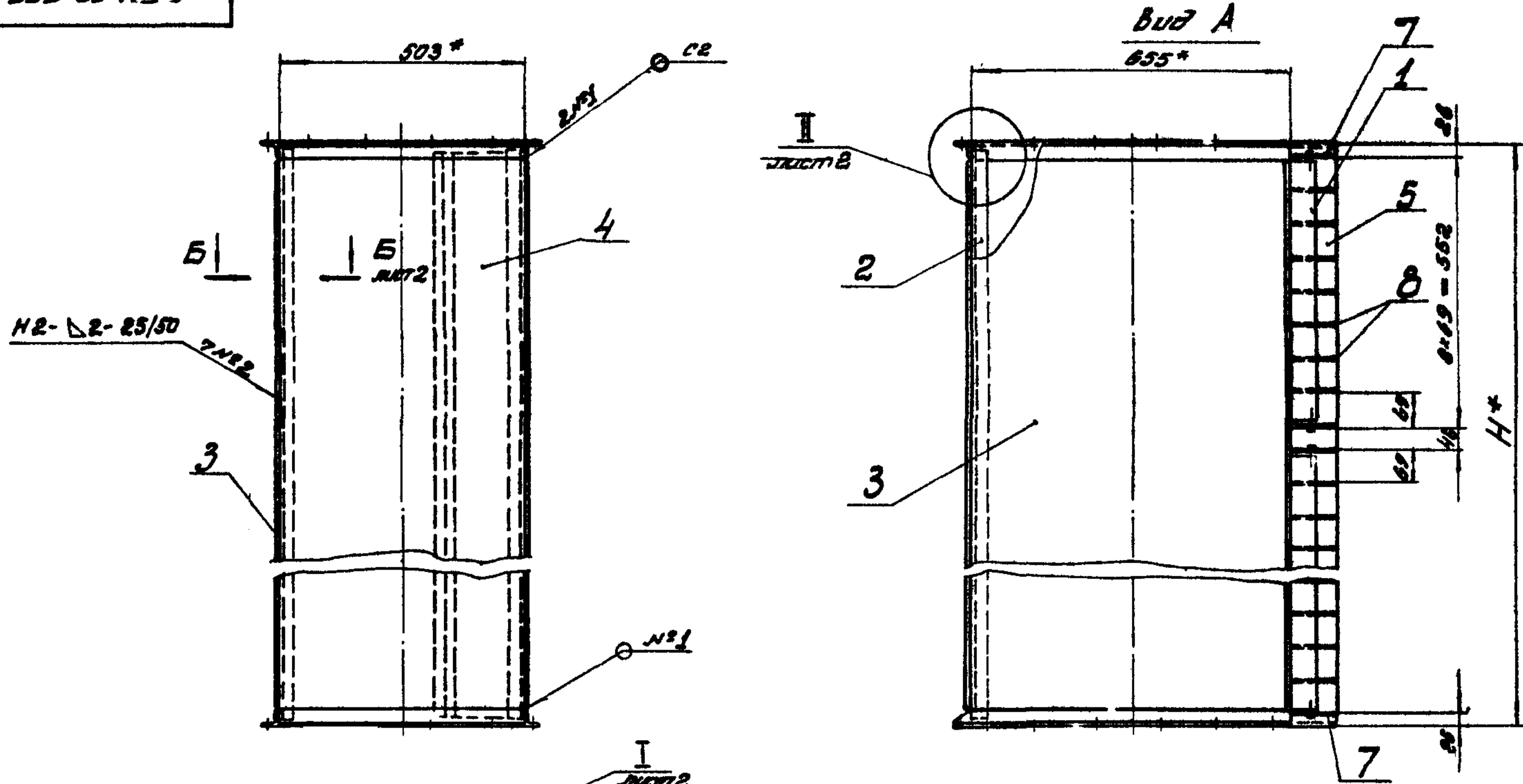
А5Ц.02.000

Изм. Лист	Н.докум.	Подп.	Дата

11
№19224

Копировал Жердева формат 11

А5Ц.02.000 СБ



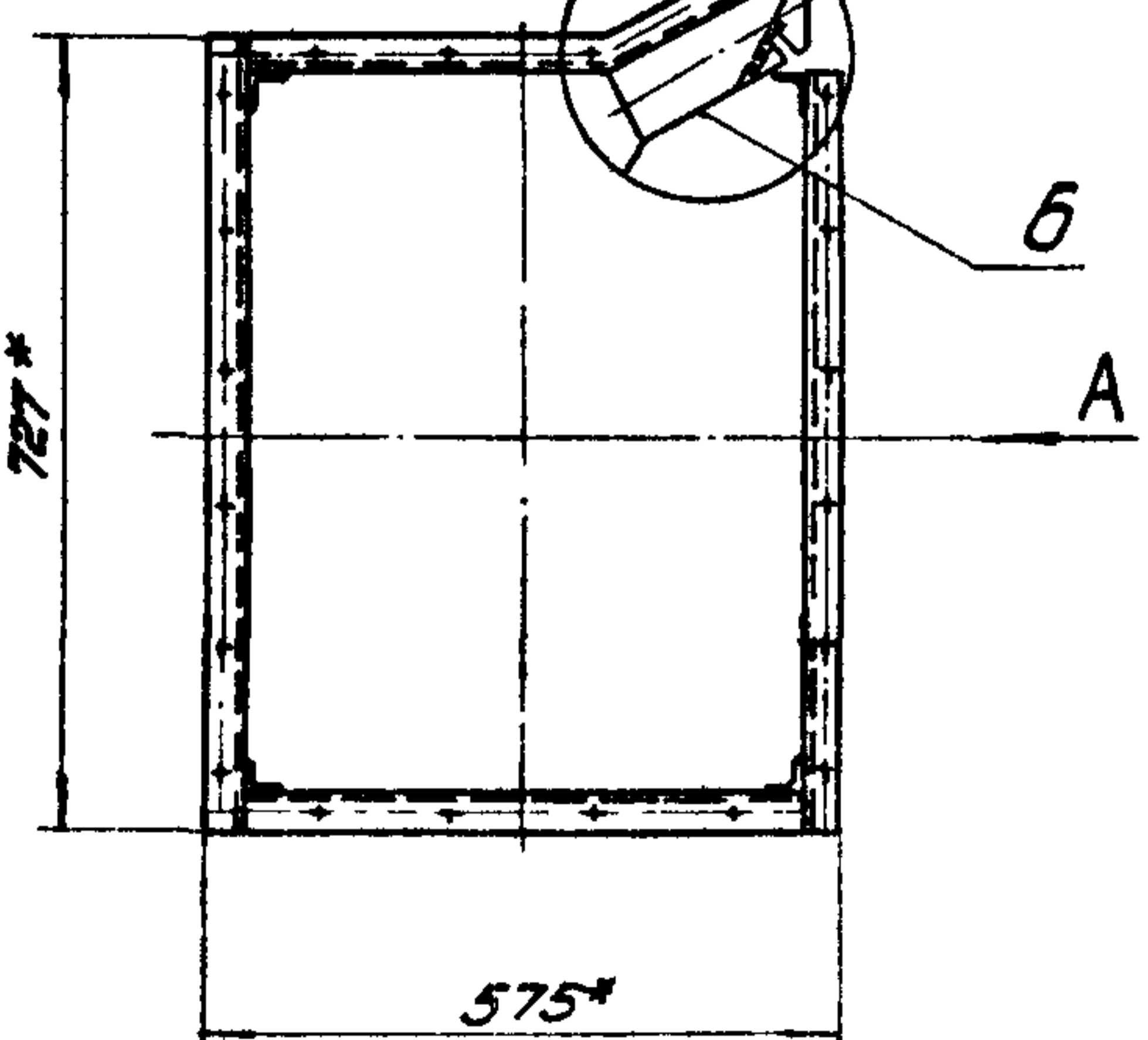
Н2-Δ2-25/30
7Н22

Обозначение	H, мм	Масса, кг
А5Ц.02.000	1800	81,8
-01	600	33

- 1* Размеры для стоек
- 2. Предельные отклонения размеров по СМТ.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- 4. Покрытие: Гр. ГФ-020 ГОСТ 4056-63, лак ХСЛ ГОСТ 7313-75. ПХ или Гр. ГФ-020 ГОСТ 4056-63, эмаль ХСЗ-03 ГОСТ 7313-75. ПХ.

Серия 1.194-8, формат 10

Лист № 12 из 12. А5Ц.02.000 СБ. ЦНИИПРОМЗДАНИИ. Г. Москва.

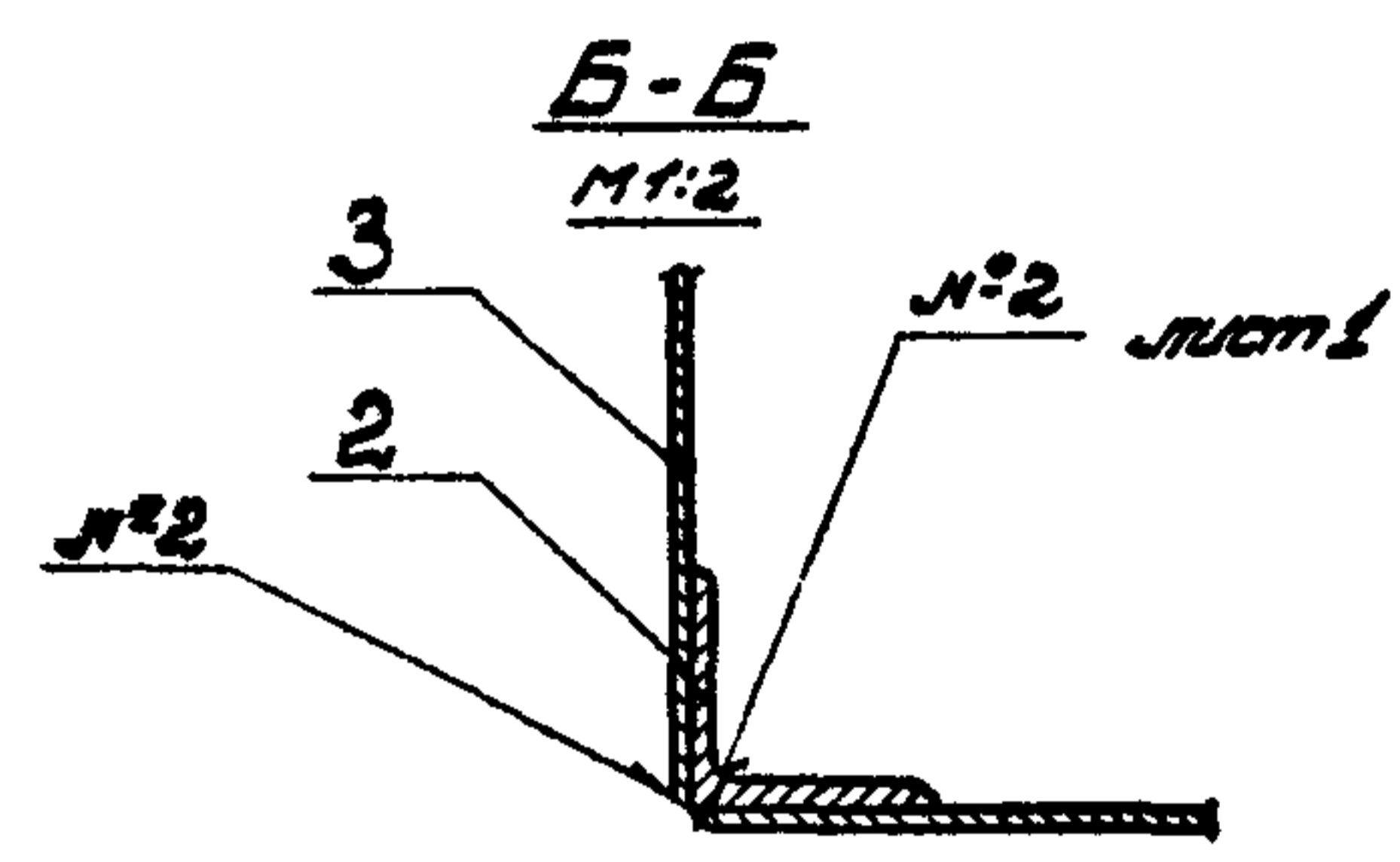
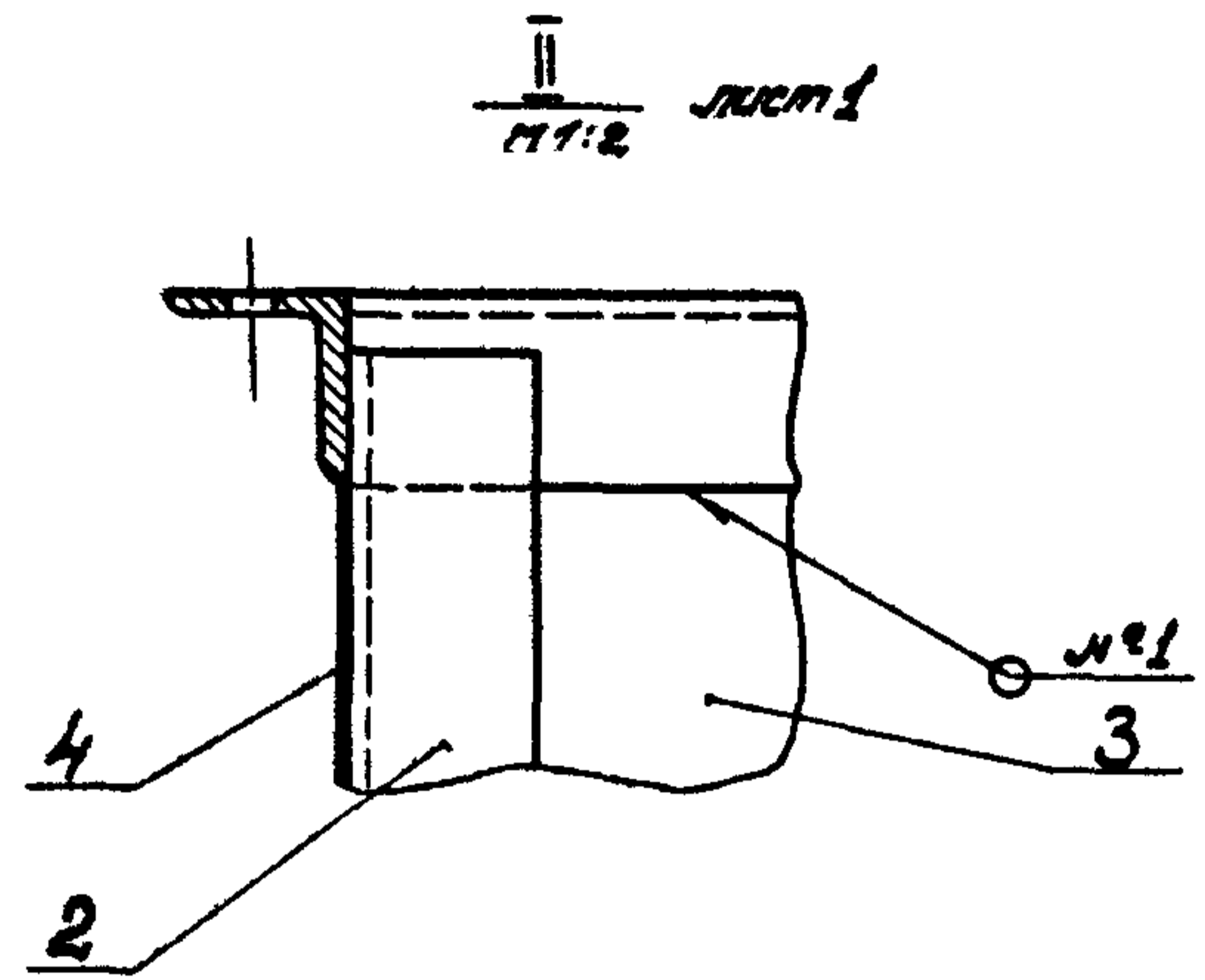
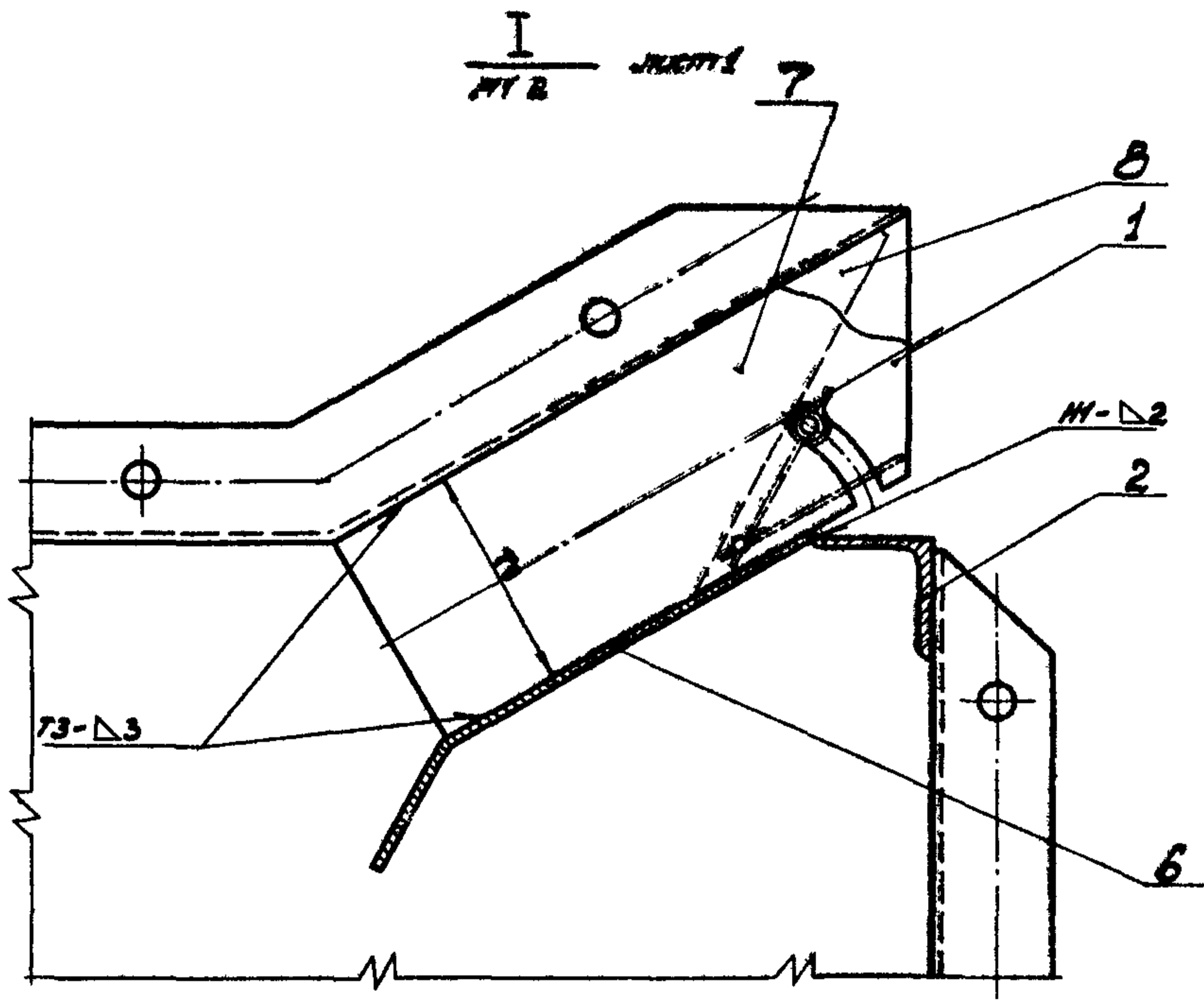


12
№19224

А5Ц.02.000 СБ				Листов	Масштаб	Материал
Исполн.	№ докум.	Лист	Дата	II	Ст. табл.	—
Рук. отд.	Тех. бюро	Сек.				
Пр. инж.	Высший курс	Инж.		Лист: 1	Листов: 2	
Инж.	Кузнецова	Рук.		ЦНИИПРОМЗДАНИИ Г. Москва		
Н. конст.	Козлов	Инж.		Формат 12		

Камрава Л. Щерина

А54.02.000 СБ



13

№19224

Сервис 1.404-2, Санкт-Петербург

Зав. цехом: [blank] Рук. цехом: [blank] Рук. отд. [blank] Рук. отд. [blank] Рук. отд. [blank]

				А54.02.000 СБ		
Изд. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция разработ- ного корпуса Рабочий чертеж.	Листов	Рисунков
Рук. отд.	Госстрой	С.И.			И	—
С.И.И.	В.И.И.	В.И.И.			Лист 2	Листов 5
Уполн. Гуснецова	Рук.				Госстрой СССР ЦНИПРОМЗДАНИИ г. Москва	
И.И.И.	Г.И.И.	И.И.И.				

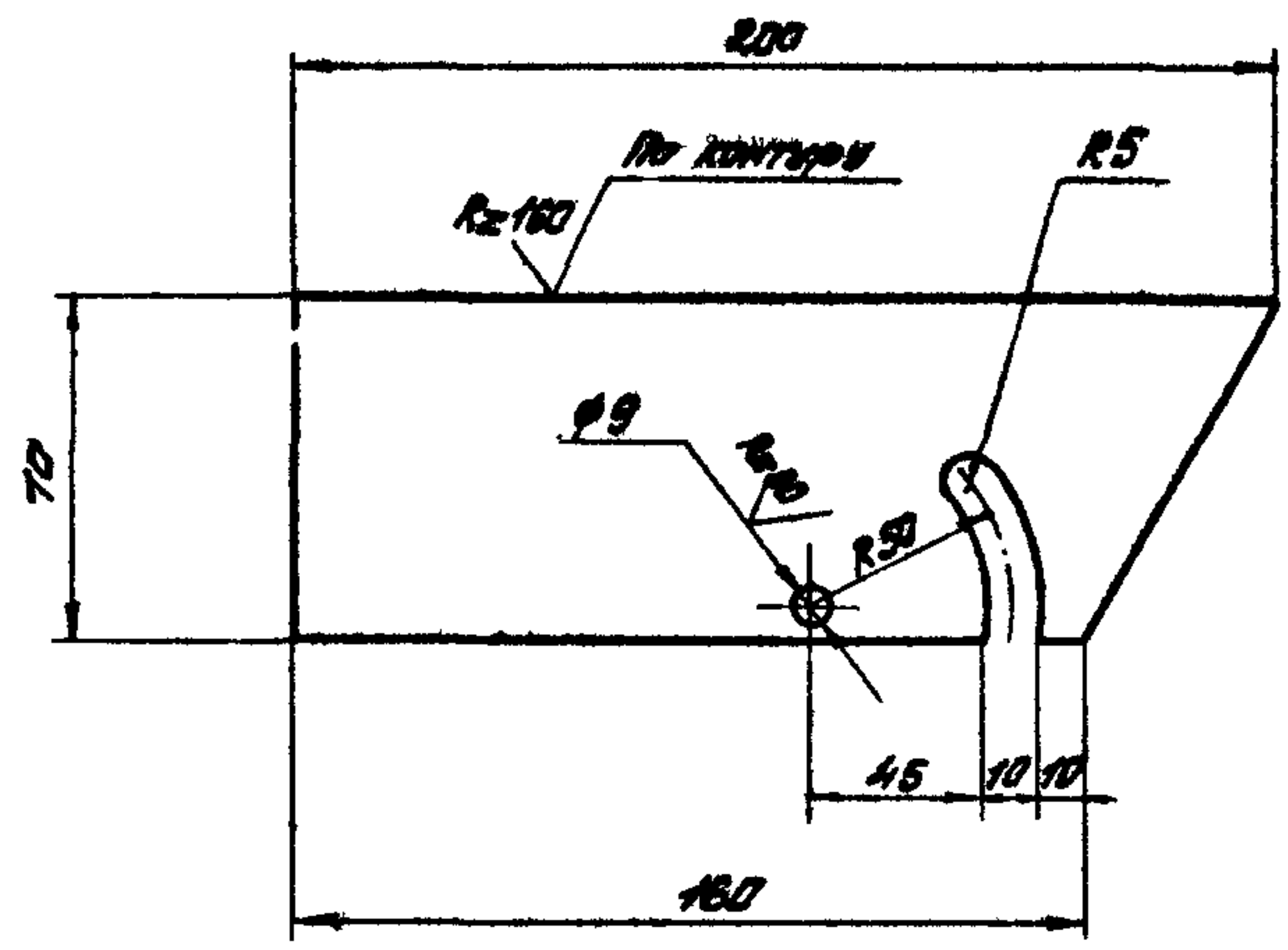
Копирован: Щерба

Формат 12

Серия 1.194-2, лист 10

A54.02.005

(N/A)



Предельные отклонения размеров:
 отверстий — по А7,
 болтов — по В7,
 остальные — по СМТ

A54.02.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Рис. 010	Тесслер	Тесслер	
	С.И.И.Ж.К.	Высш. инж. В.И.И.Ж.К.	В.И.И.Ж.К.	
	Д.И.И.Ж.К.	Козлов	Козлов	
	Н.К.И.Ж.К.	Козлов	Козлов	

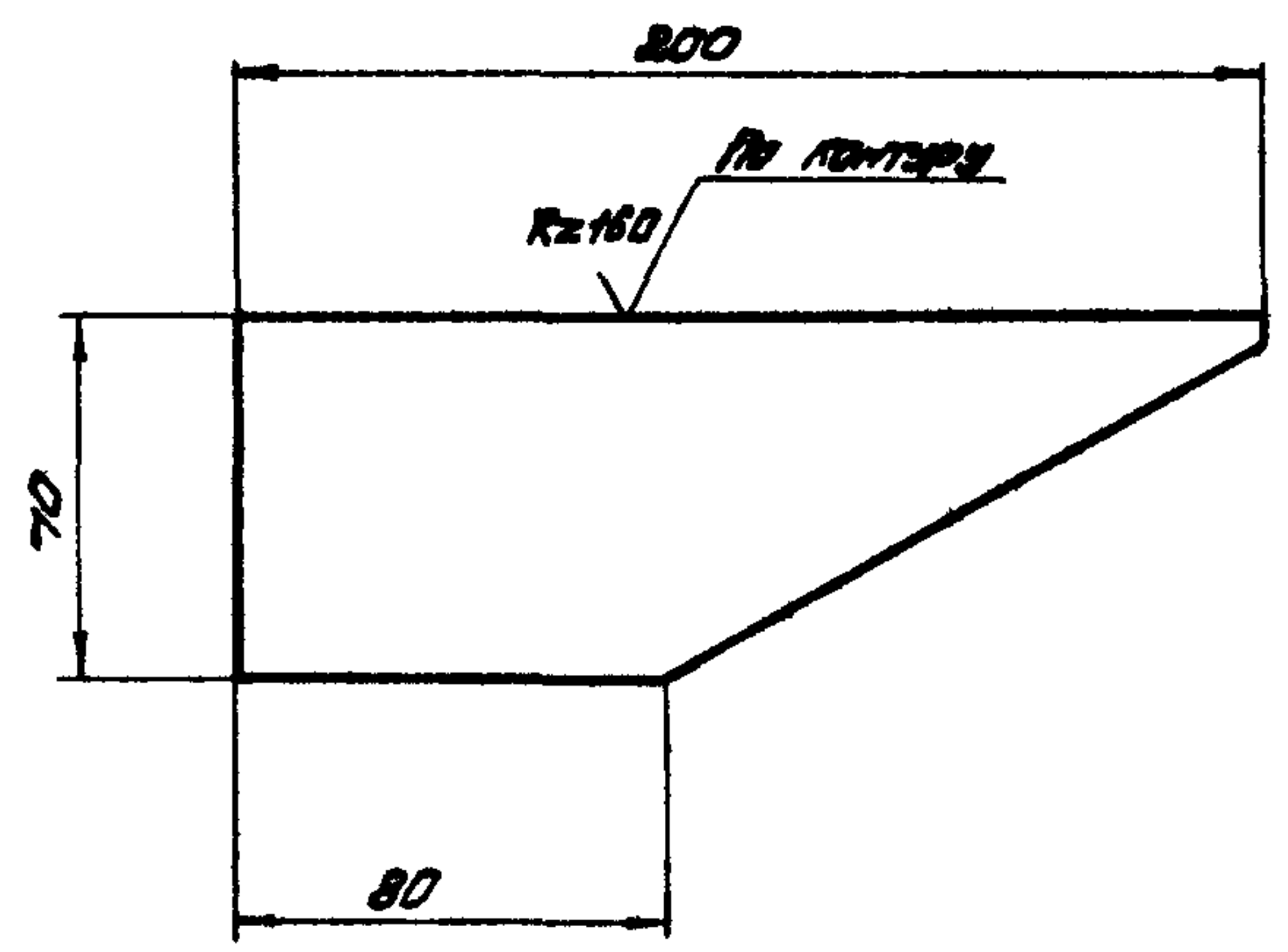
Лист крайнее

Лист	Материал	Масштаб
И	0,16	1:2
Лист	Б.1.5 ГОСТ 19903-74	Госстандарт СССР
	3-й-СТЗ ГОСТ 16523-70	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
		г. Москва

Копирован: Щедрина Формат 11

A54.02.006

(N/A)



Предельные отклонения размеров:
 болтов — по В7,
 остальные — по СМТ.

A54.02.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Рис. 010	Тесслер	Тесслер	
	С.И.И.Ж.К.	Высш. инж. В.И.И.Ж.К.	В.И.И.Ж.К.	
	Д.И.И.Ж.К.	Козлов	Козлов	
	Н.К.И.Ж.К.	Козлов	Козлов	

Лист среднее

Лист	Материал	Масштаб
И	0,16	1:2
Лист	Б.1.5 ГОСТ 19903-74	Госстандарт СССР
	3-й-СТЗ ГОСТ 16523-70	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
		г. Москва

Копирован: Щедрина Формат 11

15
№19224

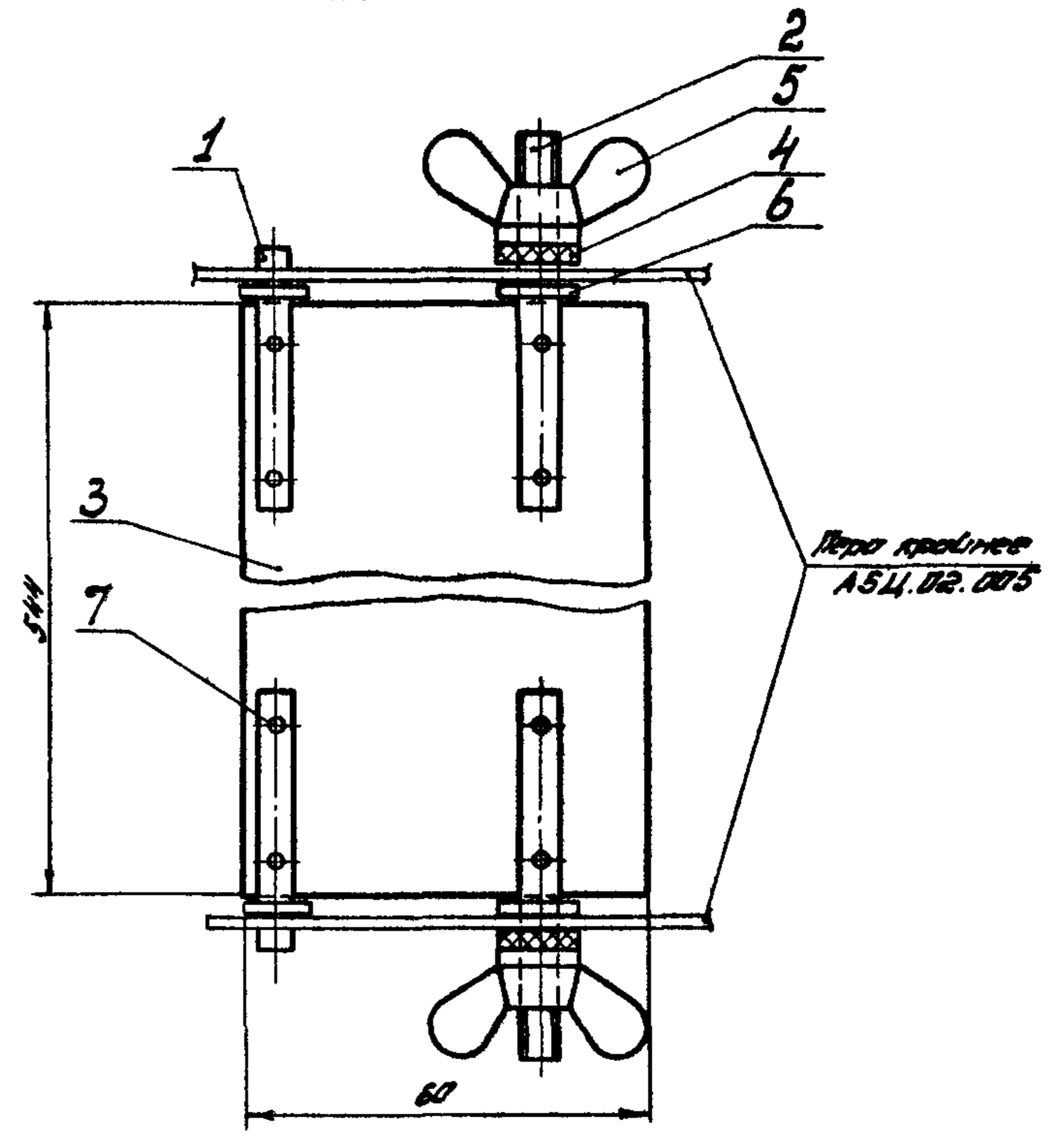
Серия 1.494-2, Выпуск 10

Кол.	Зона	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			A54.02.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		A54.02.101	Полудель	2	
11	2		A54.02.102	Пень	2	
11	3		A54.02.103	Лист	1	
11	4		A54.02.104	Шайба	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Гайка барашек М8.4 ГОСТ 3032-66	2	
	6			Шайба 8.01.02 ГОСТ 11371-68	6	
	7			Зак. штифт М2x8 ГОСТ 12641-67	8	

Лист 1 из 1

A54.02.100				Лопатка		
Лопатка				регулирующая		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листов	Лист	Листов
Рул. ст.	Гесслер			1		1
Гл. инж.	Высоцкий	Рогов		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Детали	Кузнецов	Кур		г. Москва		
М. инж.	Кузнецов	Смирнов				

A54.02.100 СБ



1. Размеры для справок
 2. Покрытие: Гр. ГР-020 ГОСТ 4056-63, лак ХСЛ ГОСТ 7313-75. ВХ
 или Гр. ГР-020 ГОСТ 4056-63, эмаль ХСЭ-23 ГОСТ 7313-75. ВХ. 16
 №14224

Лист 1 из 1

A54.02.100 СБ				Лопатка регулирующая		
Лопатка регулирующая				Сборочный чертеж		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листов	Лист	Листов
Рул. ст.	Гесслер			1		1
Гл. инж.	Высоцкий	Рогов		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Детали	Кузнецов	Кур		г. Москва		
М. инж.	Кузнецов	Смирнов				

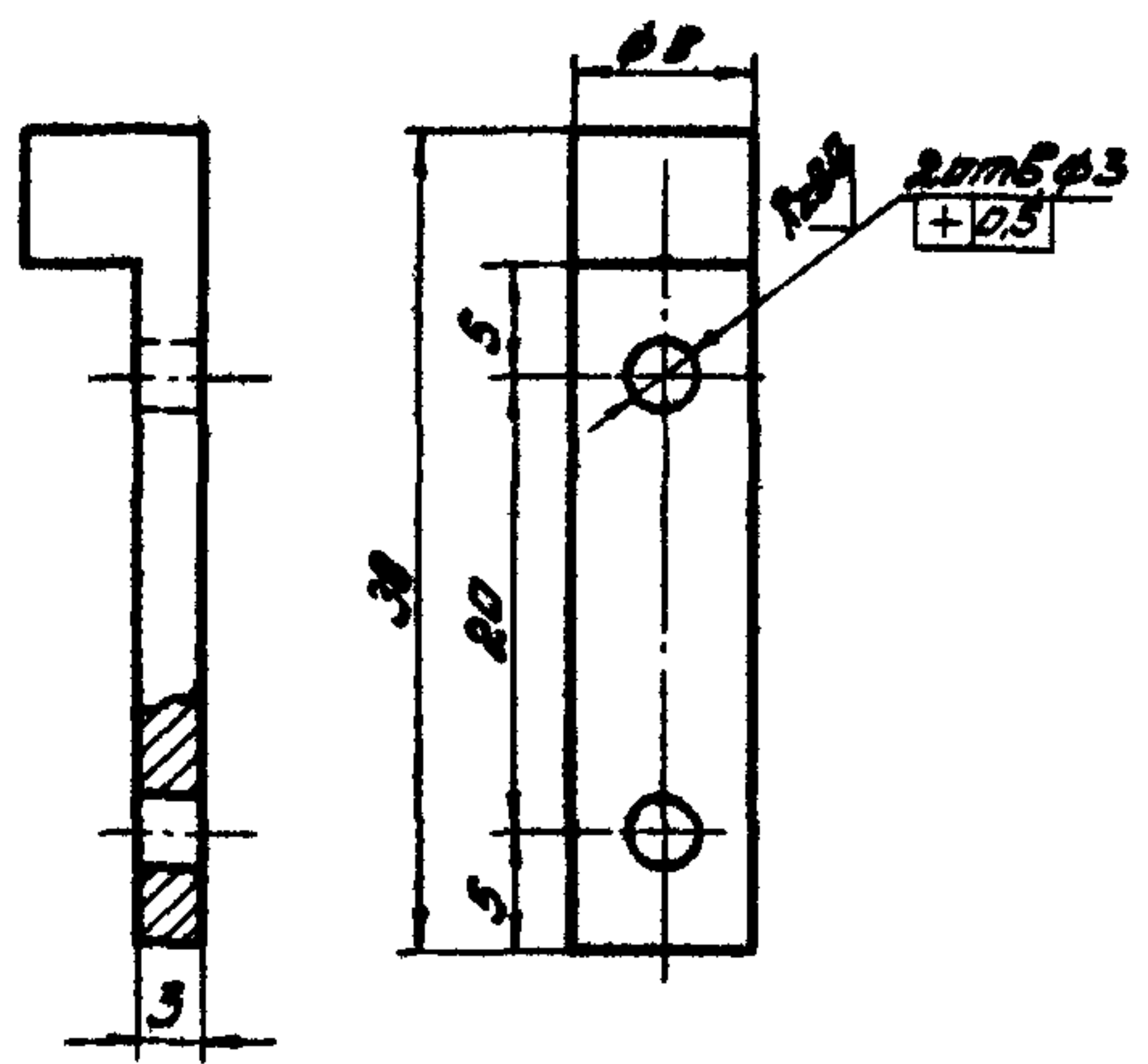
Серия 1.194-2, лист 10

Лист 10

Лист 10

A54.02.101

Rz160
✓(✓)



Предельные отклонения размеров
отверстий - по А7,
вылебов - по В7,
остальное - по СМ7.

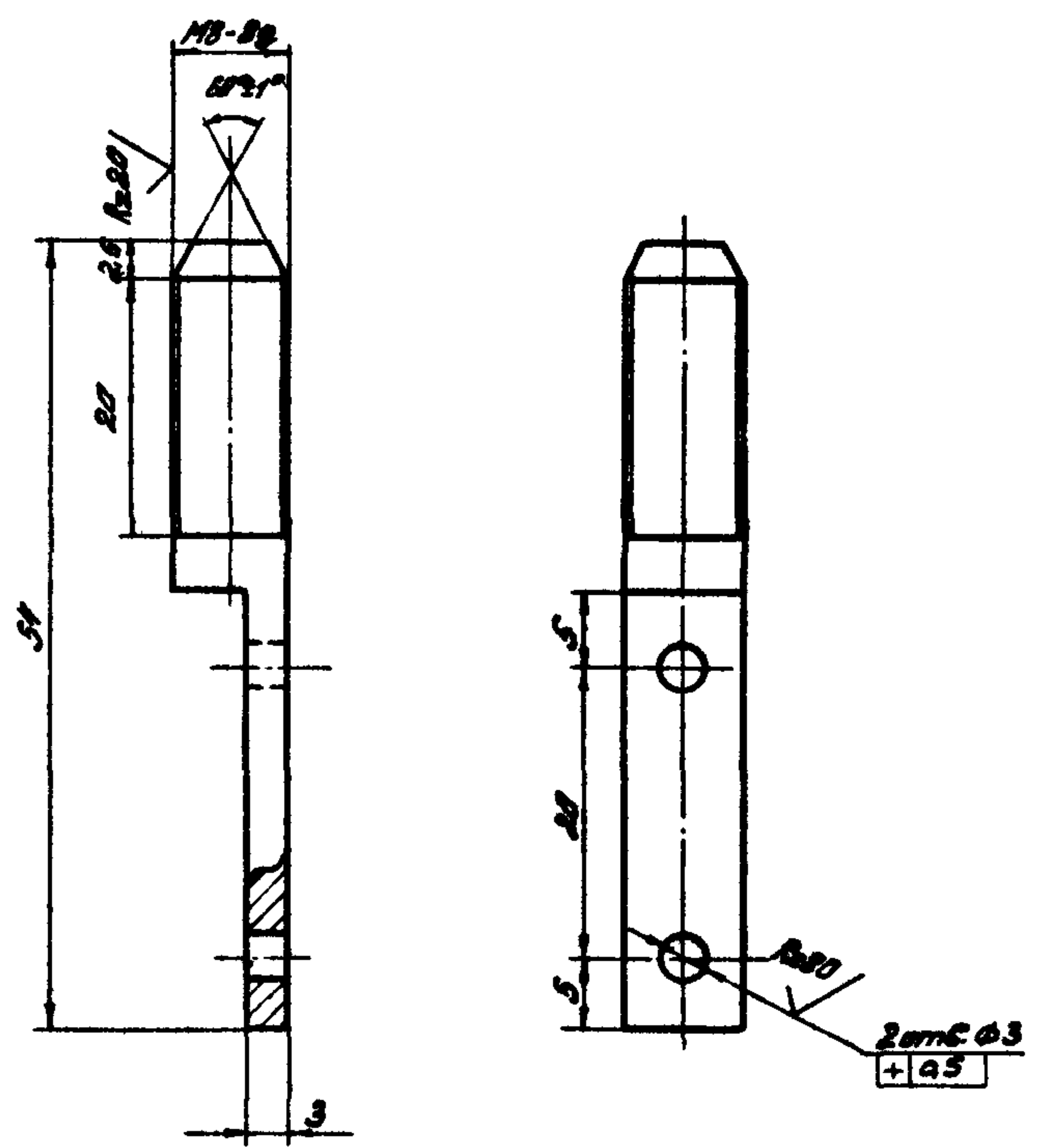
A54.02.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масштаб
	Рис. 010	Госплер			И	2:1
	Инж. В.А. Сидорова	Инж. В.А. Сидорова			Лист:	Листов: 1
	Инж. Козлов	Инж. Козлов			Госстрой СССР ЦНИИПРОМДАННИЙ г. Москва	
Круг В10 ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-58					Копирован: Щербина	
					Формат А1	

17

A54.02.102

Rz160
✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров
отверстий - по А7,
вылебов - по В7,
ост - по СМ7.

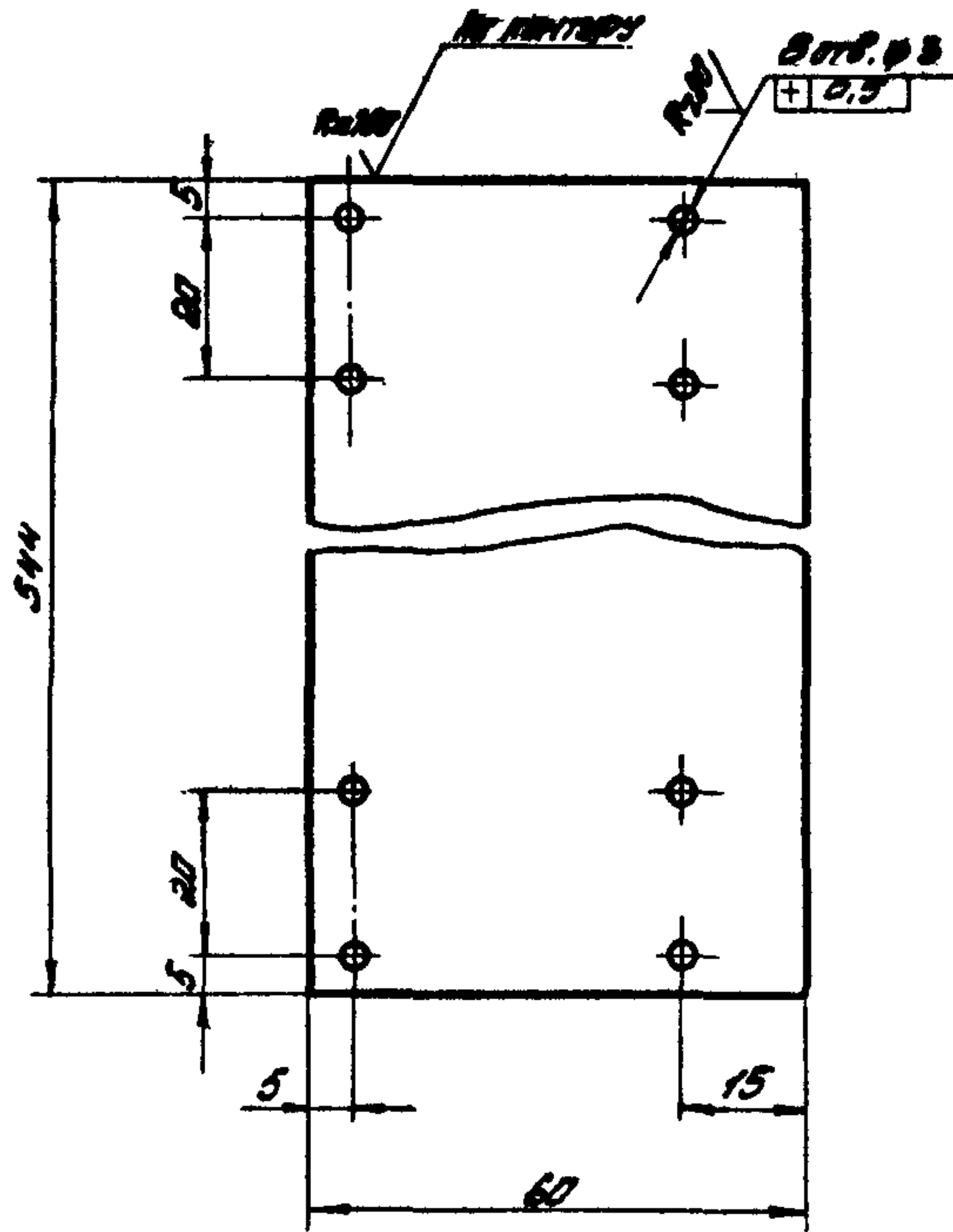
A54.02.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масштаб
	Рис. 010	Госплер			И	2:1
	Инж. В.А. Сидорова	Инж. В.А. Сидорова			Лист:	Листов: 1
	Инж. Козлов	Инж. Козлов			Госстрой СССР ЦНИИПРОМДАННИЙ г. Москва	
Круг В10 ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-58					Копирован: Щербина	
					Формат А1	

17
№19229

A54.02.103

(✓)A



1. Пределные отклонения размеров:
отверстий - по А7,
вылоб - по В7,
остальные - по В17.
2. Все предельные отклонения от действительных симметричности записаны.

A54.02.103

Лист

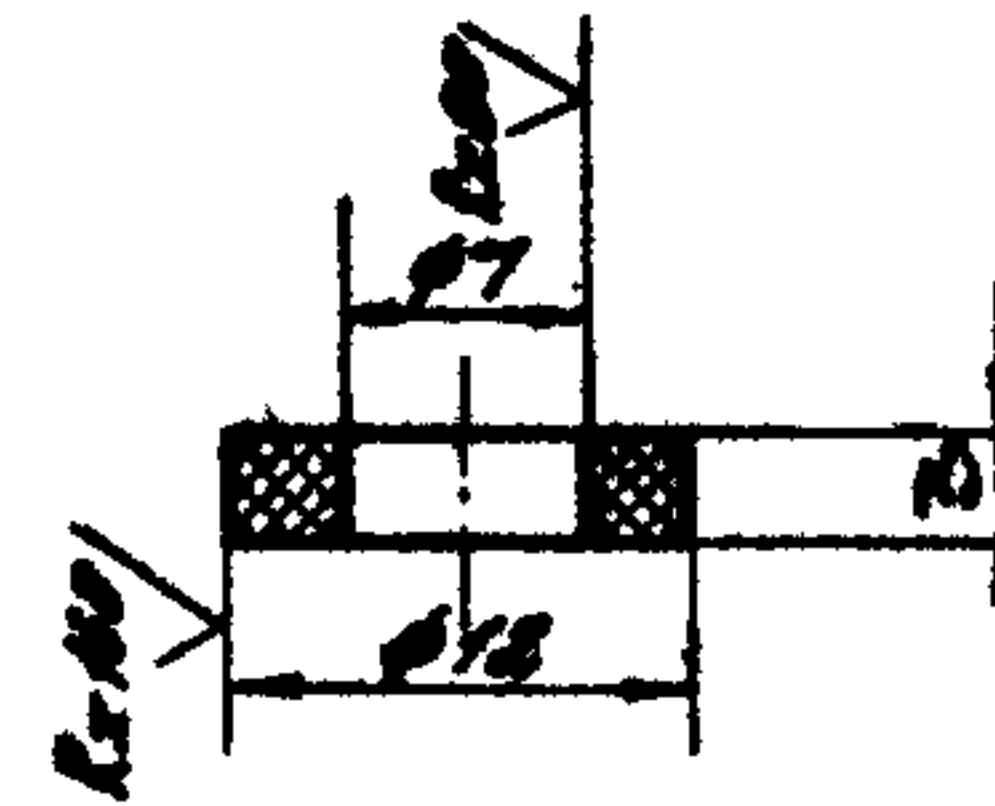
Лист 51.5 ГОСТ 19903-74
3-й-отб. ГОСТ 16523-70

Котировка Шварца

Листов	Масштаб	Масштаб
И	0,4	1:1
Лист	Листов 1	
Госстандарт ЦСТР ЦНИИПРОМБЭДНИИ г. Москва		

A54.02.104

(✓)A



1. Размер для справок
2. Пределные отклонения размеров:
отверстий - по А7,
вылоб - по В7.

A54.02.104

Лист

Лист 1
Резина-настил 3Т-М
ГОСТ 7338-65

Котировка Шварца

Листов	Масштаб	Масштаб
И	-	2:1
Лист	Листов 1	
Госстандарт ЦСТР ЦНИИПРОМБЭДНИИ г. Москва		

Котировка Шварца

Серия 1.194-2, Выпуск 10

Лист и дата 30.01.1974 ЦНИИПРОМБЭДНИИ

Серия 1.4.94-2, выпуск 10

Контр.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			A5Ц.02.200 СБ	Оборочной чертеж		
				<u>Деталль</u>		
11	1		A5Ц.01.003	Уголок	2	
11	2		A5Ц.01.004	Уголок	2	
11	3		A5Ц.02.201	Уголок	2	
11	4		A5Ц.02.202	Уголок	1	
11	5		A5Ц.02.202-01	Уголок	1	
				<u>Переменные дан-</u> <u>ные для исполнений</u>		
				<u>A5Ц.02.200</u>		
				<u>Деталль</u>		
54	6		A5Ц.02.203	Уголок ^{5-36x36x4 ГОСТ 8509-72} Ст 3 ГОСТ 535-58	4	15 кг
				L=1780-3.0		

Контр.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>A5Ц.02.200-01</u>		
				<u>Деталль</u>		
54	6		A5Ц.02.203-01	Уголок ^{5-36x36x4 ГОСТ 8509-72} Ст 3 ГОСТ 535-58	4	50 кг
				L=580-1.8		

Изм. подл. Подл. и дата Выпущены Ивб. Ивб. Подл. и дата

Ивб. Ивб. Подл. и дата Выпущены Ивб. Ивб. Подл. и дата

A5Ц.02.200

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Рук. отд.	Тесслер	САС		
Инженер	Высокая	В.С.		
Копист	Климова	В.С.		
И.И.И.	Климова	В.С.		

Кдркдс

Лист	Лист	Листов
1	1	2

ГОСТРОИ СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

Копировал: Жердева формат 11

A5Ц.02.200

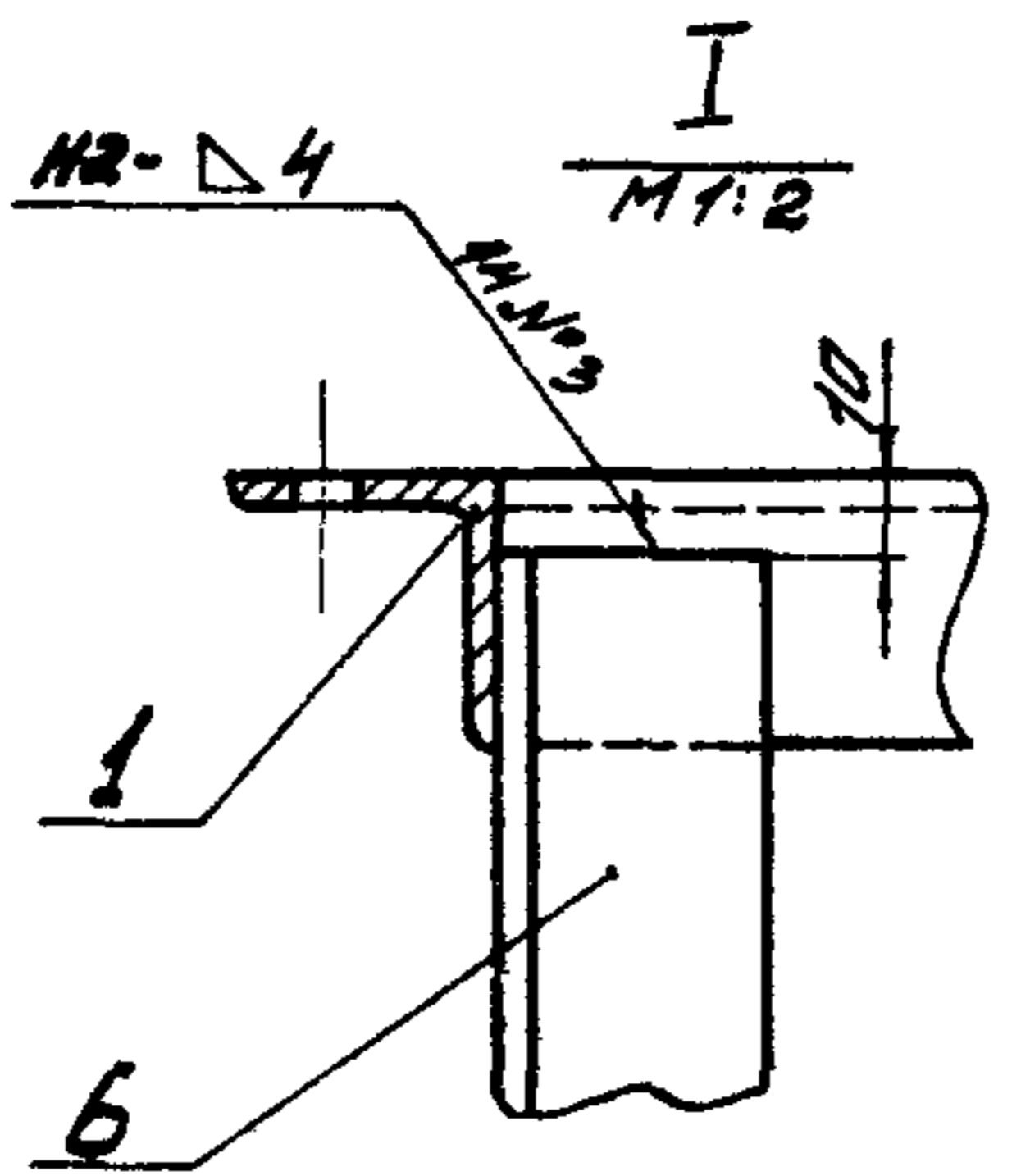
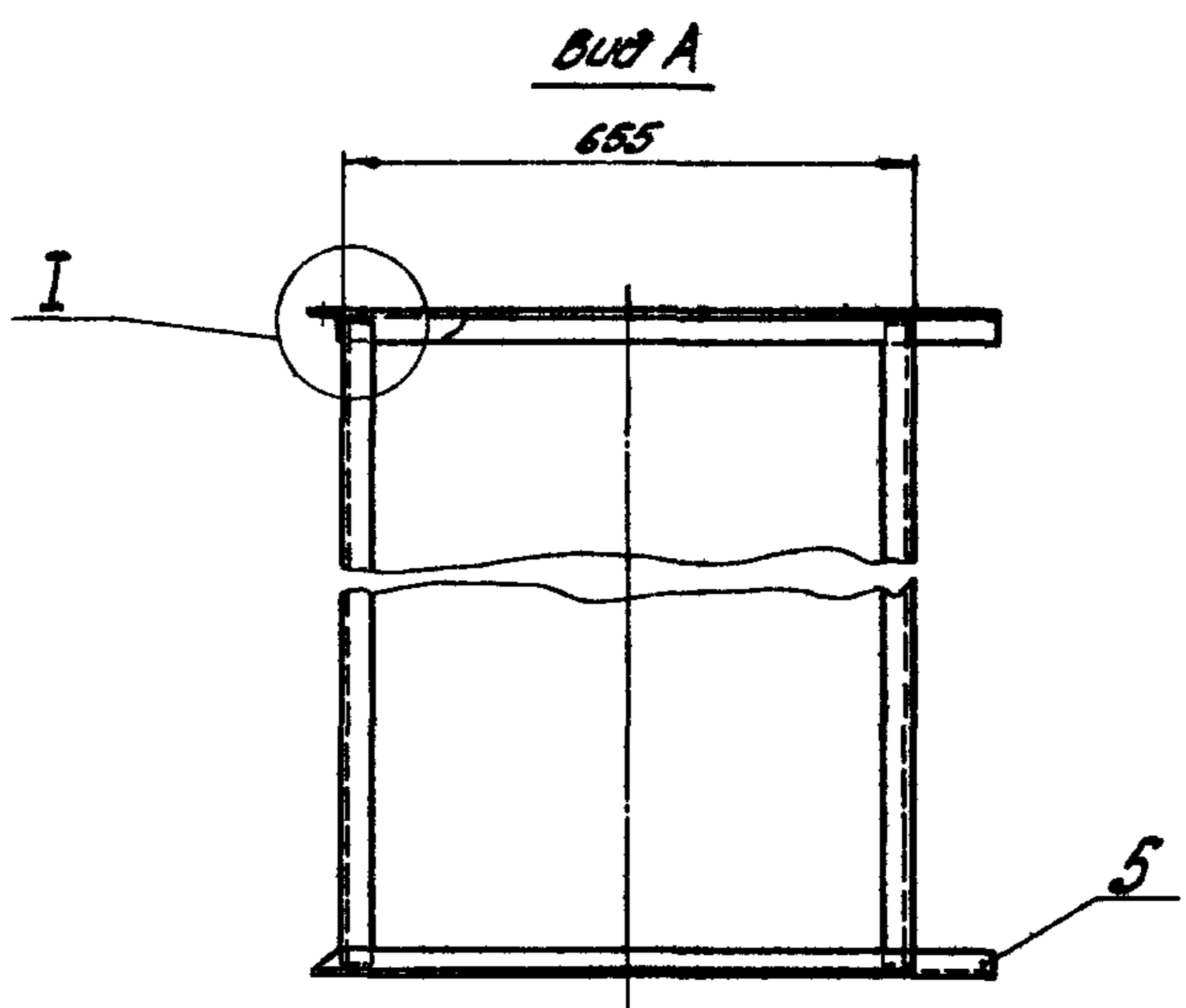
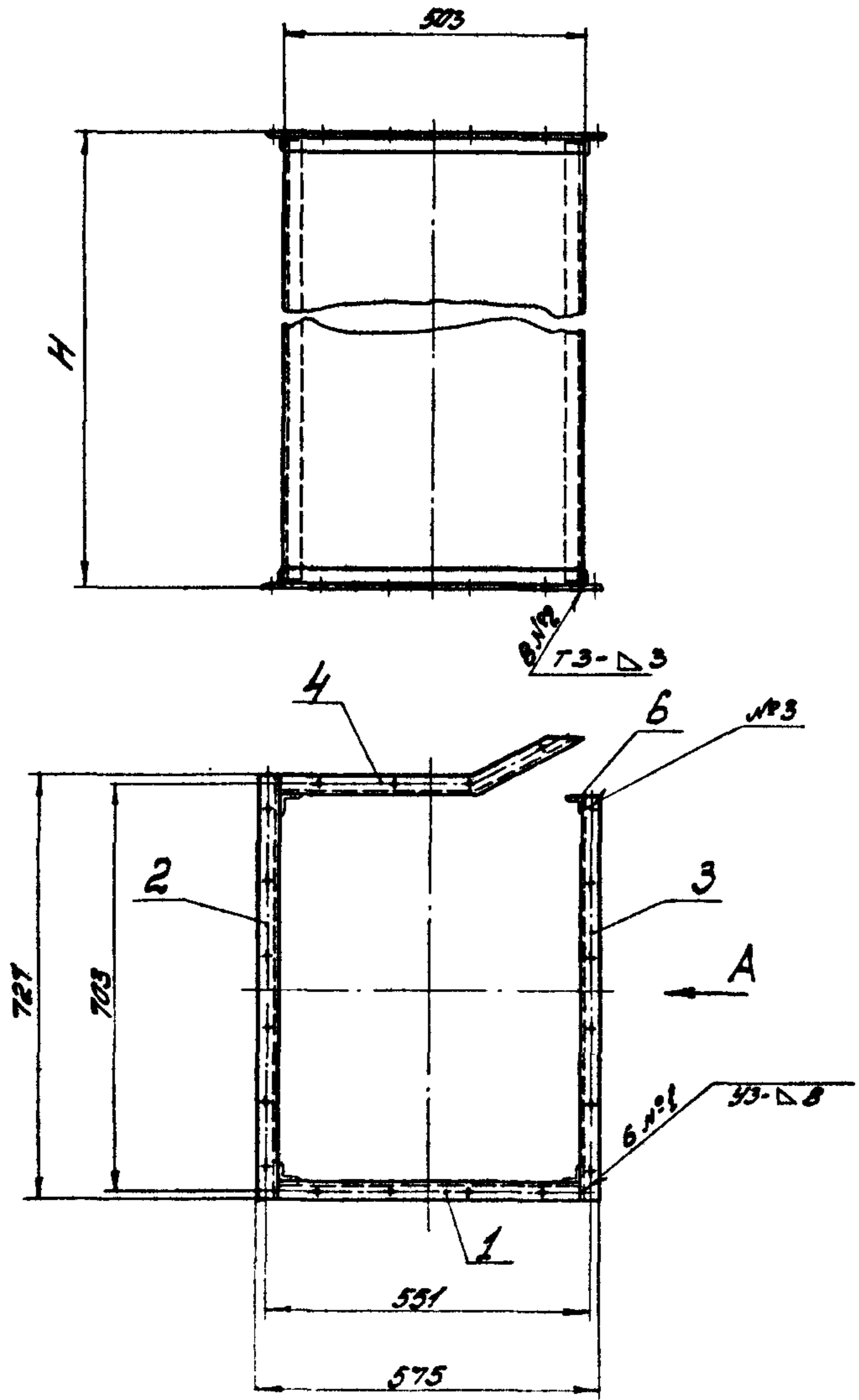
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата

Копировал Жердева формат 11

A54.02.200 C5

Серия 1.494-2, диаметр 10

Лист № 1 из 1
Лист № 2 из 2
Лист № 3 из 3
Лист № 4 из 4
Лист № 5 из 5
Лист № 6 из 6
Лист № 7 из 7
Лист № 8 из 8
Лист № 9 из 9
Лист № 10 из 10

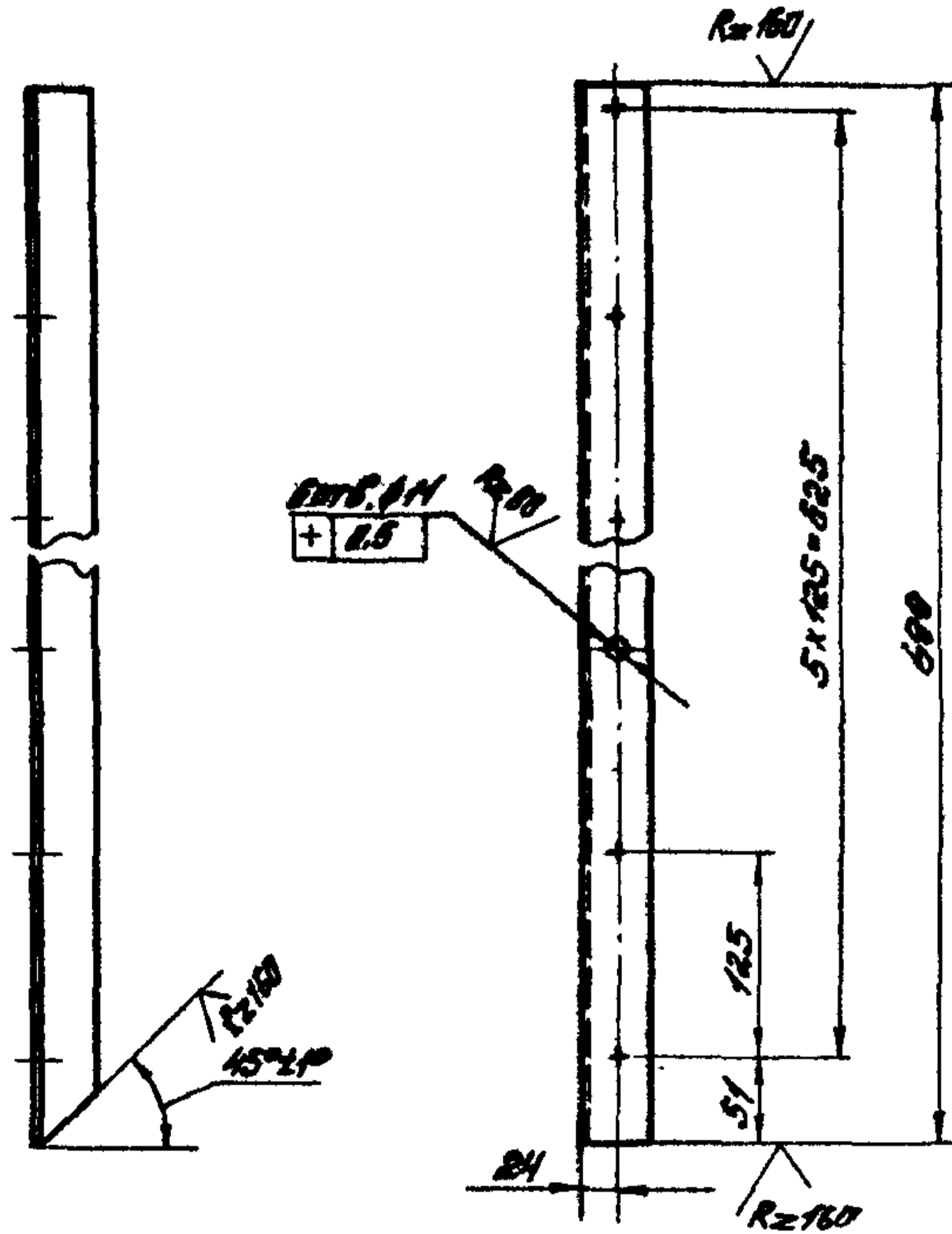


Обозначение	H, мм	Масса, кг
A54.02.200	1800	26,1
-01	600	15,7

1. Размеры для справок.
2. Изготовить швы по ГОСТ 5264-69

20
№14224

A 54.02.200 C5				Материал	Масса	Масштаб
Корпус				Н	кг	—
Сборочный чертеж				штук	штук	штук
ЛЕНИНПРОМЗДАНИЕ				г. Москва		
Исполнитель				Подпись		
Проверенный				Подпись		
Утвержденный				Подпись		
Дата				Дата		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7
болтов - по В7,
остальные - по СМ7.
2. Все предельные отклонения от соосности и симметричности записаны.

А54.02.201

Узелок

Копировать: Итого 1,5 1:5

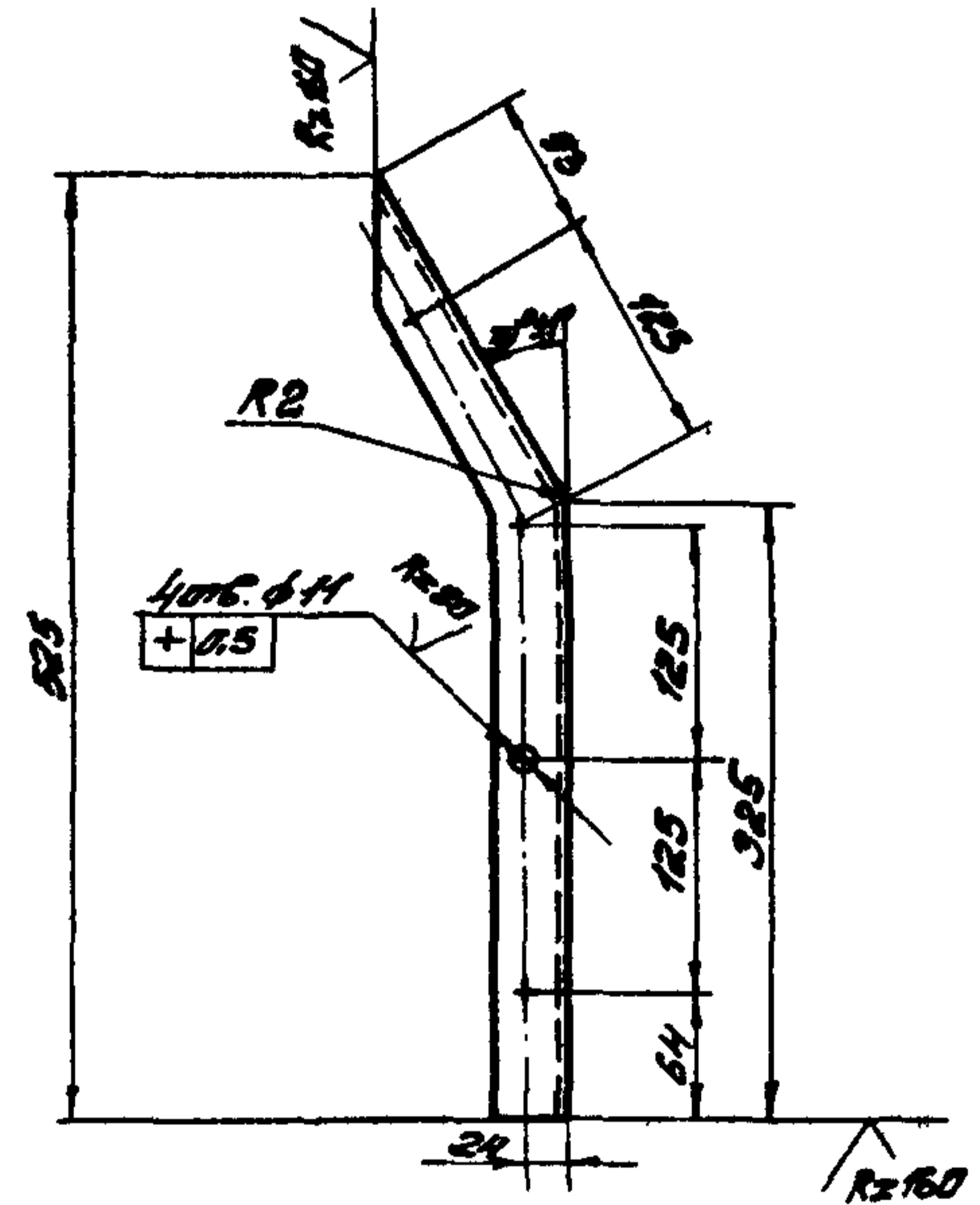
Лист Листов: 1
Госстандарт СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Узелок Б-36x36-4 ГОСТ 8509-72
ст. 3 ГОСТ 535-58

Копировать: Щедрина

Формат А4

А54.02.202 - изобретено
А54.02.202-01 - зеркала
встречные



1. Длина развертки 545 мм
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7,
болтов - по В7,
остальные - по СМ7.
3. Все предельные отклонения от соосности и симметричности записаны.

А54.02.202

Узелок

Копировать: Итого 1,5 1:5

Лист Листов: 1
Госстандарт СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Узелок Б-36x36-4 ГОСТ 8509-72
ст. 3 ГОСТ 535-58

Копировать: Щедрина

Формат А4

Серия 1.101-2, Выпуск 10

Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

21
№19224

Серия 1.494-В, выг. № 10

Изм. и подп. Подп. и дата Взам. инв. и дата Подп. и дата

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
12	А5Ц.03.000СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
11	1 А5Ц.03.100	Коллектор всасывающий	1	
11	2 А5Ц.03.200	Патрубок	1	
11	13 А5Ц.01.000	Патрубок	1	
		<u>Детали</u>		
11	3 А5Ц.03.001	Прокладка	1	
11	4 А5Ц.03.002	Прокладка	1	
11	5 А5Ц.03.003	Прокладка	1	
11	6 А5Ц.00.001	Прокладка	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
	7	Болт М6×20.58 ГОСТ 7798-70	32	
	8	Гайка М6.4 ГОСТ 5915-70	32	
	9	Болт М10×30.58 ГОСТ 7798-70	26	
	10	Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	26	

А5Ц.03.000			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рук. отд.	Гесслер	26	
Инж. пр.	Высоцкий	26	
Исполн.	Кувачева	26	
Н.конт.	Козлов	26	
Агрегат вентиляторный			
Лист	Лист	Листов	
1	1	2	
Госстрой СССР ЦНИИПромзданий Москва			

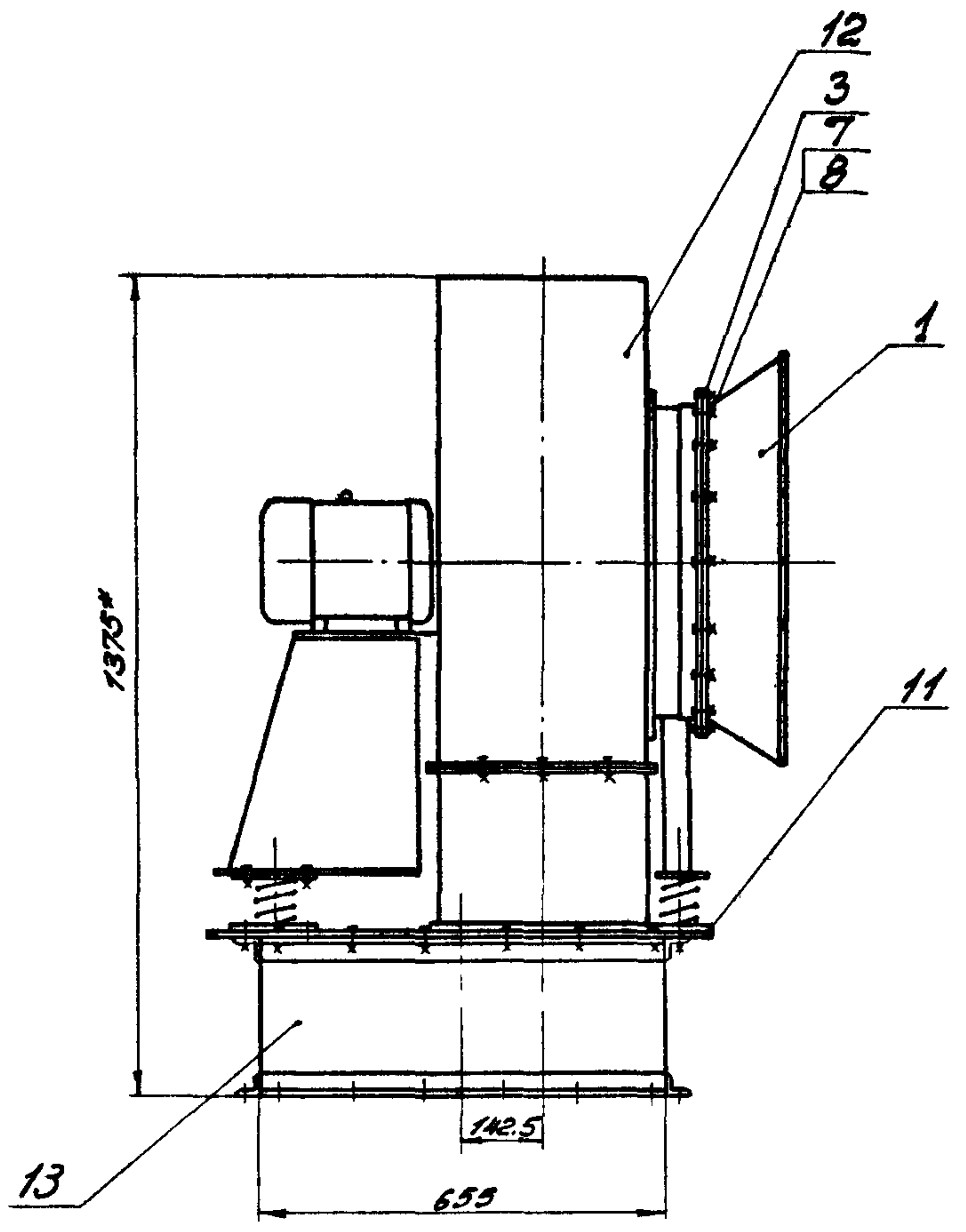
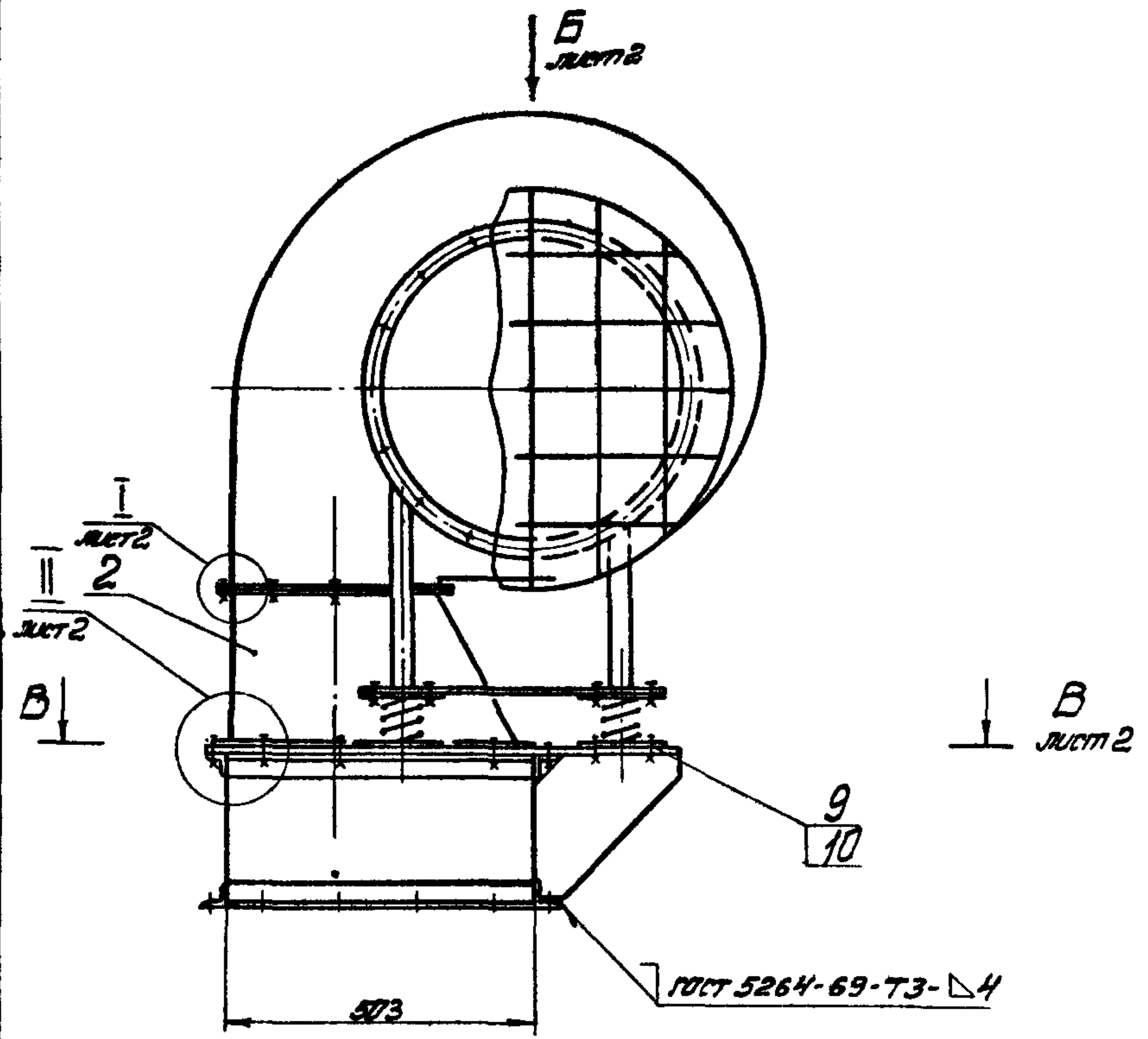
Изм. и подп. Подп. и дата Взам. инв. и дата Подп. и дата

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Переменные данные для исполнения</u>		
	А5Ц.03.000			
		<u>Сборочные единицы</u>		
11	11 А5Ц.03.300	Плита опорная	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
	12	Вентилятор Ц4-70Н5 прав. Врощ. лопом кожуха Н, исп. 1 Диаметр 100% от Дном. с электро двигателем типа Ч480 АБ; N=0,75 кВт; n=930/м ГОСТ 5976-73	1	Заклз А5.100-1
		<u>А5Ц.03.000-01</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
11	11 А5Ц.03.300-01	Плита опорная	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
	12	Вентилятор Ц4-70Н5 прав. Врощ. лопом кожуха Н, исп. 1 Диаметр 100% от Дном. с электро двигателем Ч480 АБ, N=30 кВт, n=1425 об/м. ГОСТ 5976-73.	1	22 №14224 Заклз А5.05-2а
		<u>А5Ц.03.000</u>		

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
А5Ц.03.000			

A54.03.000 CB

Серия 1.491-2, Выпуск 10



1.* Размеры для справок.
2. Клей 88-Н, ТУ 270-67.

Обозначение	Масса, кг
A54.03.000	175.3
-01	179.3

Уч. № 1078
Листы и штампы
Выполнены
Инж. В. В. Вост.
Листы и штампы

A54.03.000 CB					Литера	Масштаб	Масштаб
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	шт. табл.	1:10
Рук. отд.	Гессельер						
Инж. Виноградова	Ротко						
Инж. Кузнецова	Рук.						
Н. интр. Козлов	Стрелка						
Лереват Вентиль-тарный Сборочный чертеж.					Лист 3	Листов 2	
					Госстрой СССР ЦНИИПРОДУКЦИИ г. Москва		

Копировать: Щейрина

Формат 12

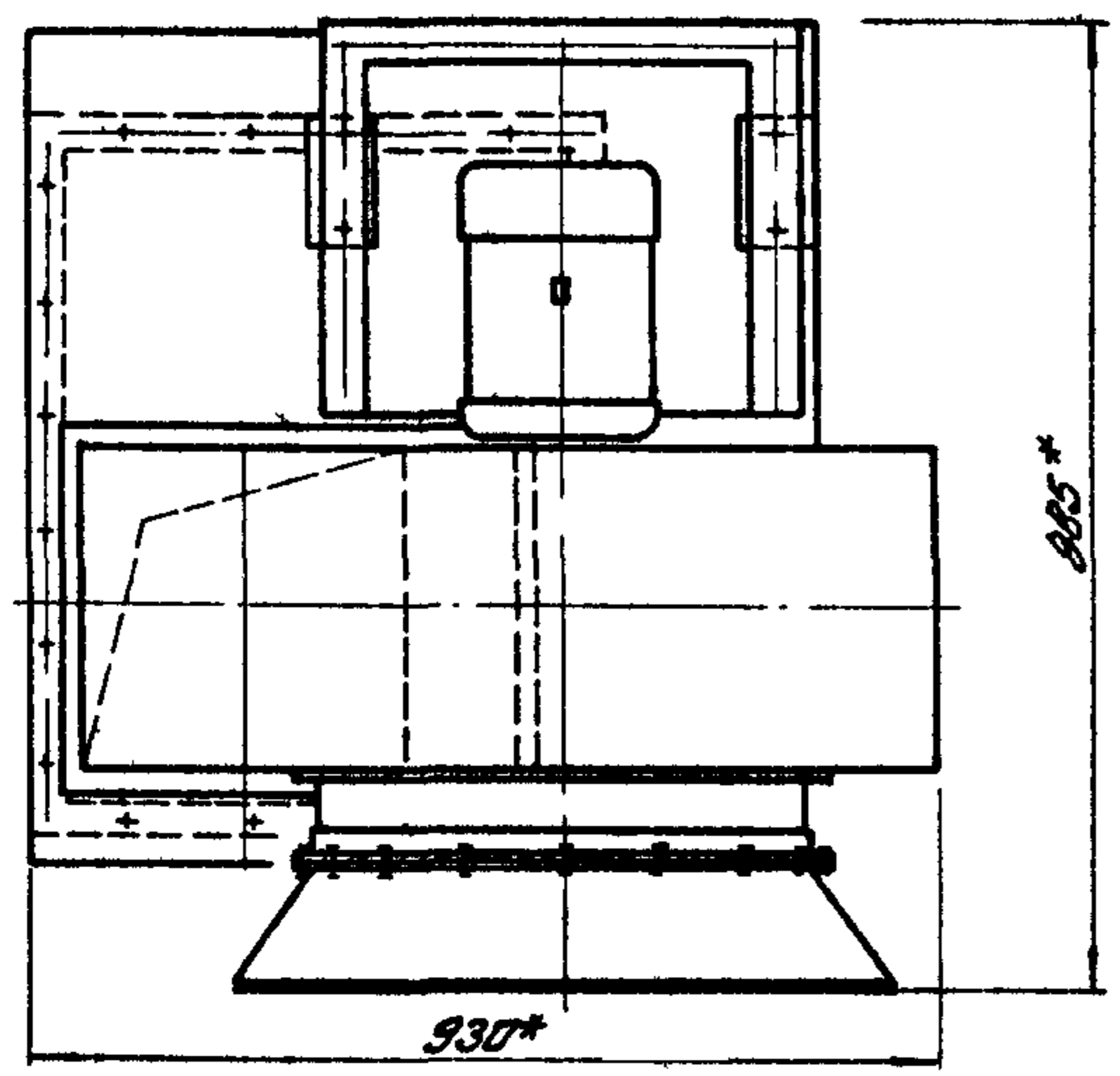
23
№ 1824

Чертеж 1.194-Б, лист 10

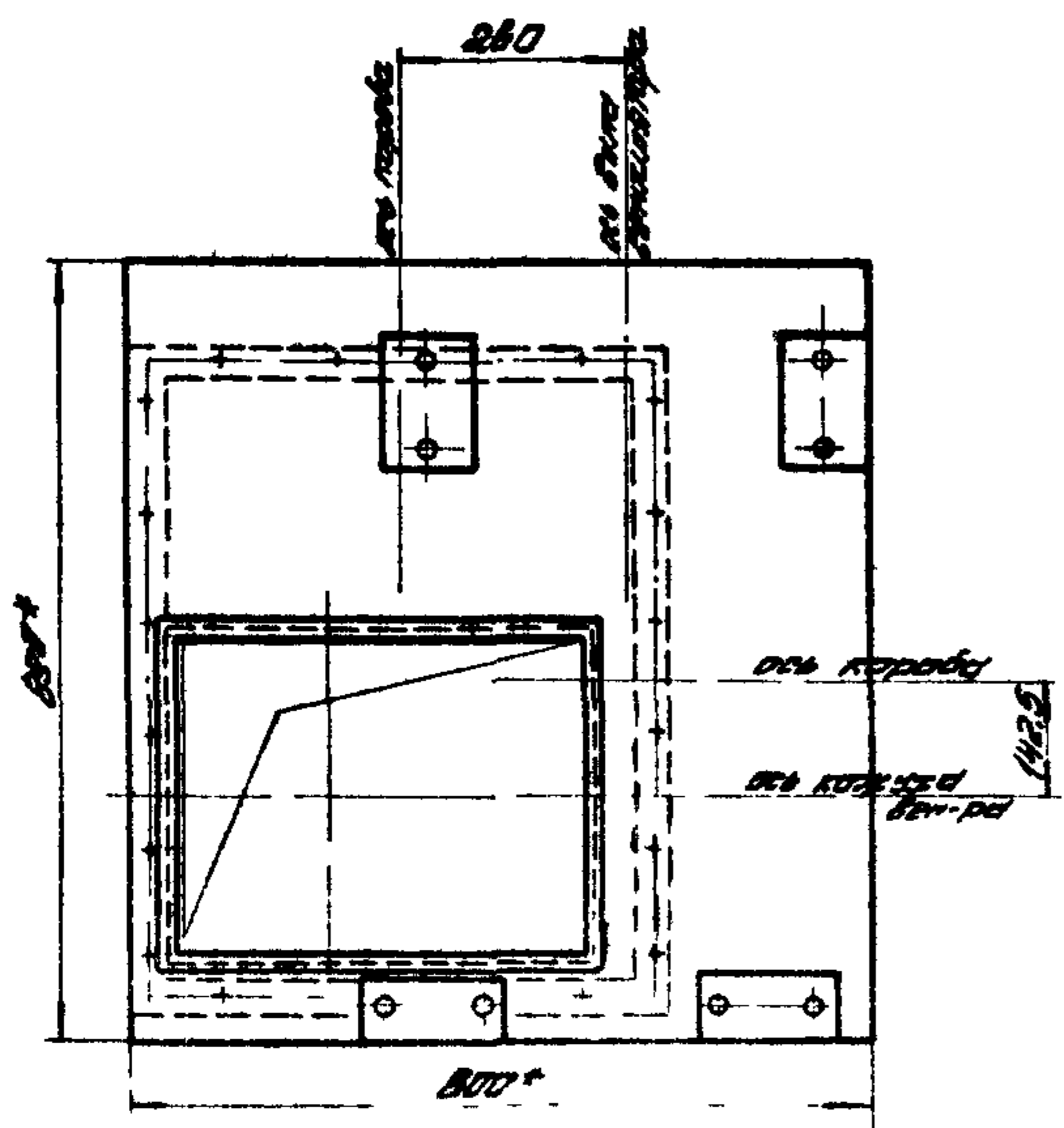
Шп. 1.194-Б, лист 10

А54.03.000 СБ

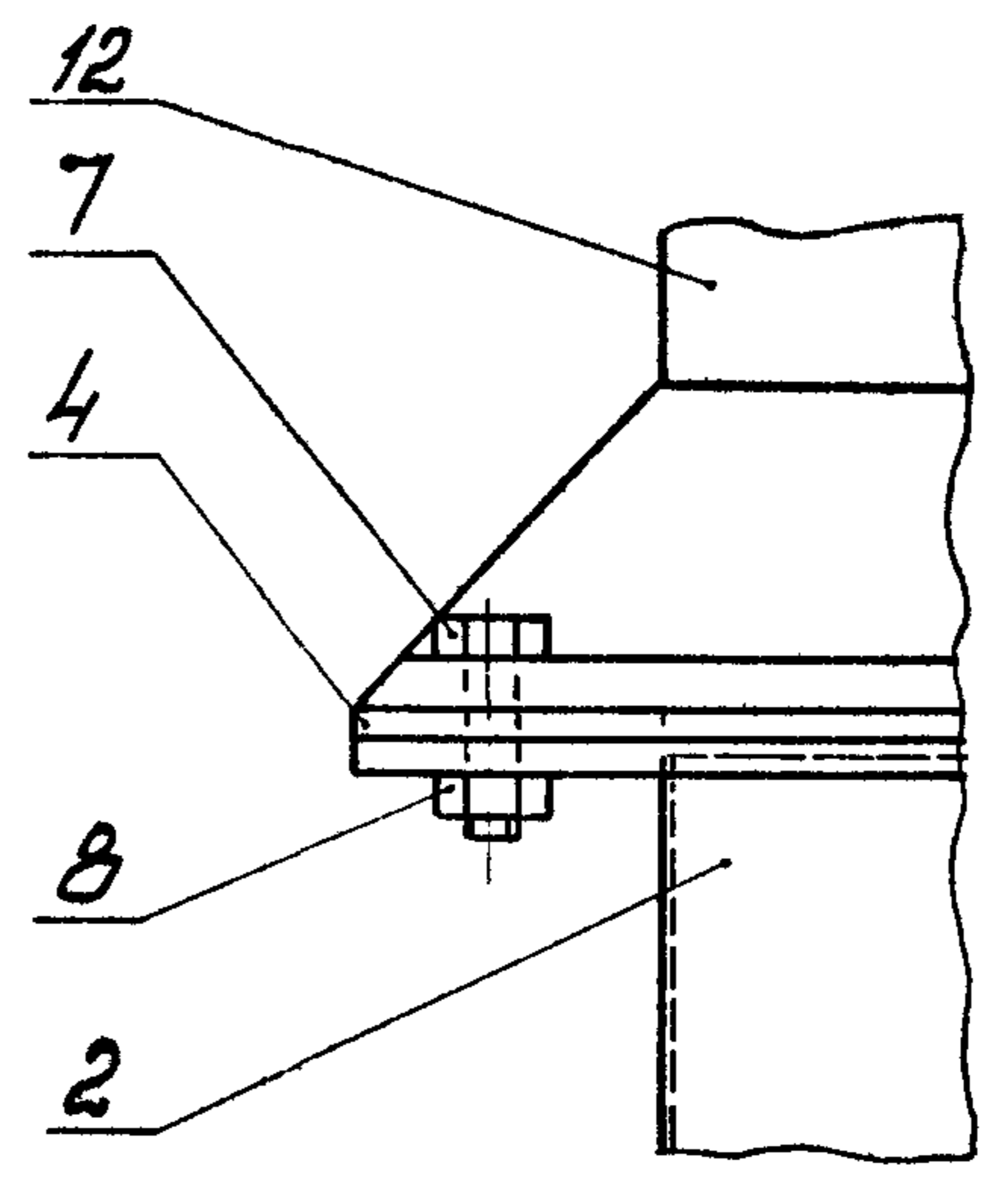
Вид Б лист 1



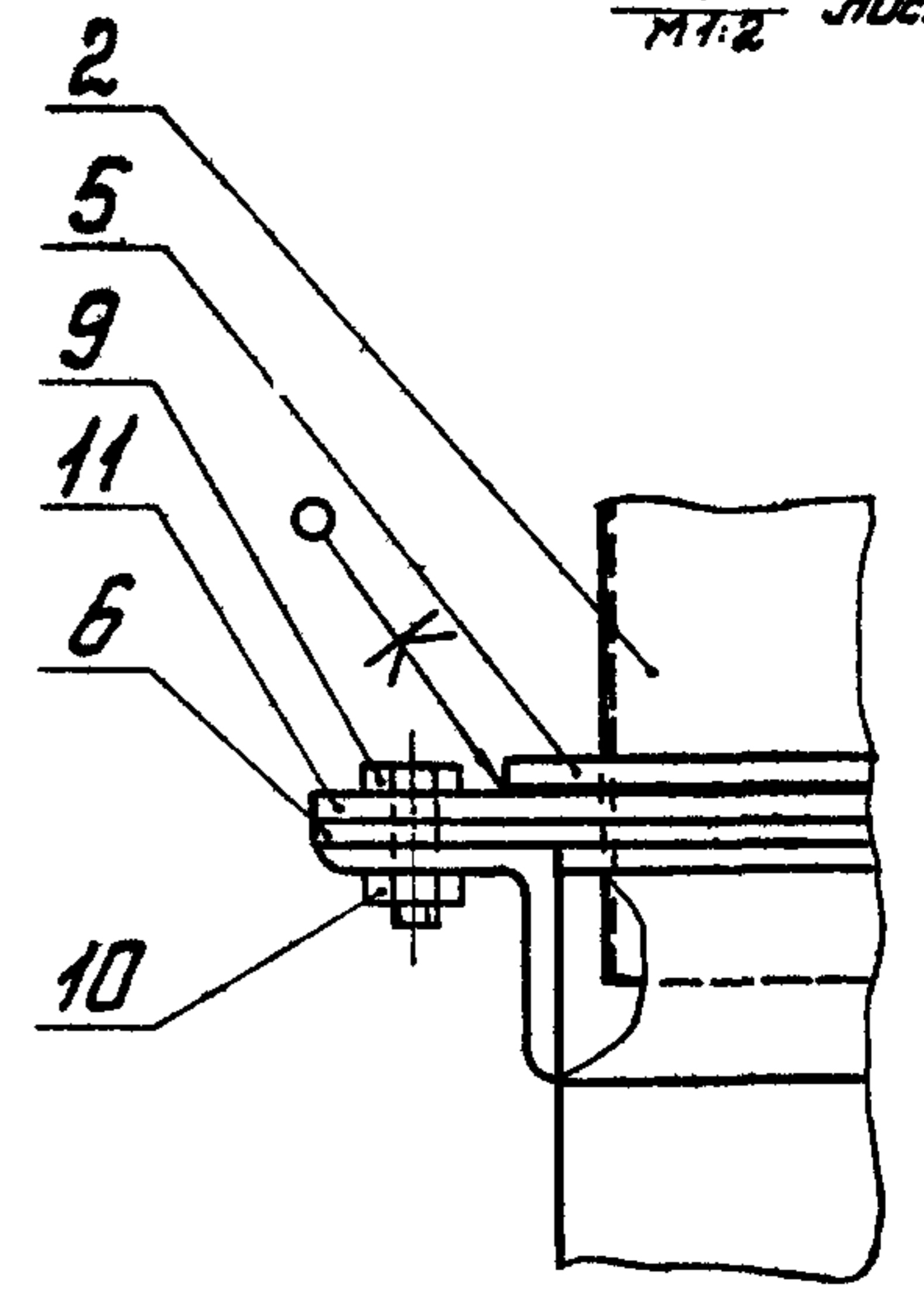
В-В лист 1



I 1:1 лист 1



II 1:2 лист 1



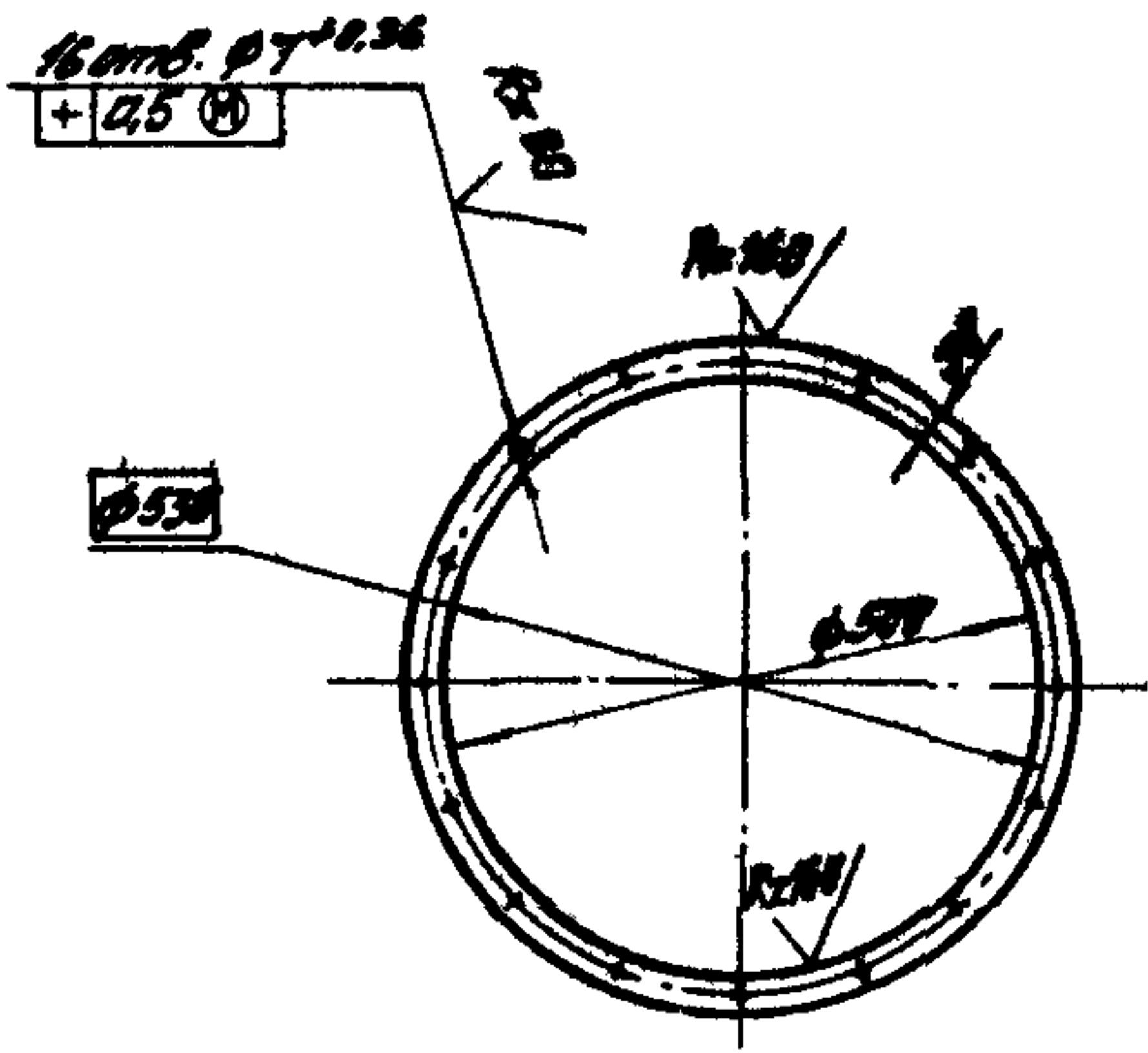
А54.03.000 СБ				Листов	Масса	Масштаб
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	И		1:1
Рук. отд.	Проект	Инж.		Лист 2	Листов 6	
Инж. пр.	Выполн.	Инж.		Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		
Инж. пр.	Корректор	Инж.				
Инж. пр.	Корректор	Инж.				

Агрегат бензиновый-тарный.
Сборочный чертеж.

Серия 1.494-Б, вычерт 30

А54.03.001

(✓) (✓)



Линия развертки 1665

А54.03.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Руч. отд.	Гесслер	А.С.	
	Кр. инж. В.И. Козлов	В.И. Козлов	В.И.	
	Цепельн. И.А. Козлов	И.А. Козлов	И.А.	
	Н.А. Козлов	Н.А. Козлов	Н.А.	

Лист	Масштаб	Масштаб
И	-	1:50
Лист	Листов: 1	

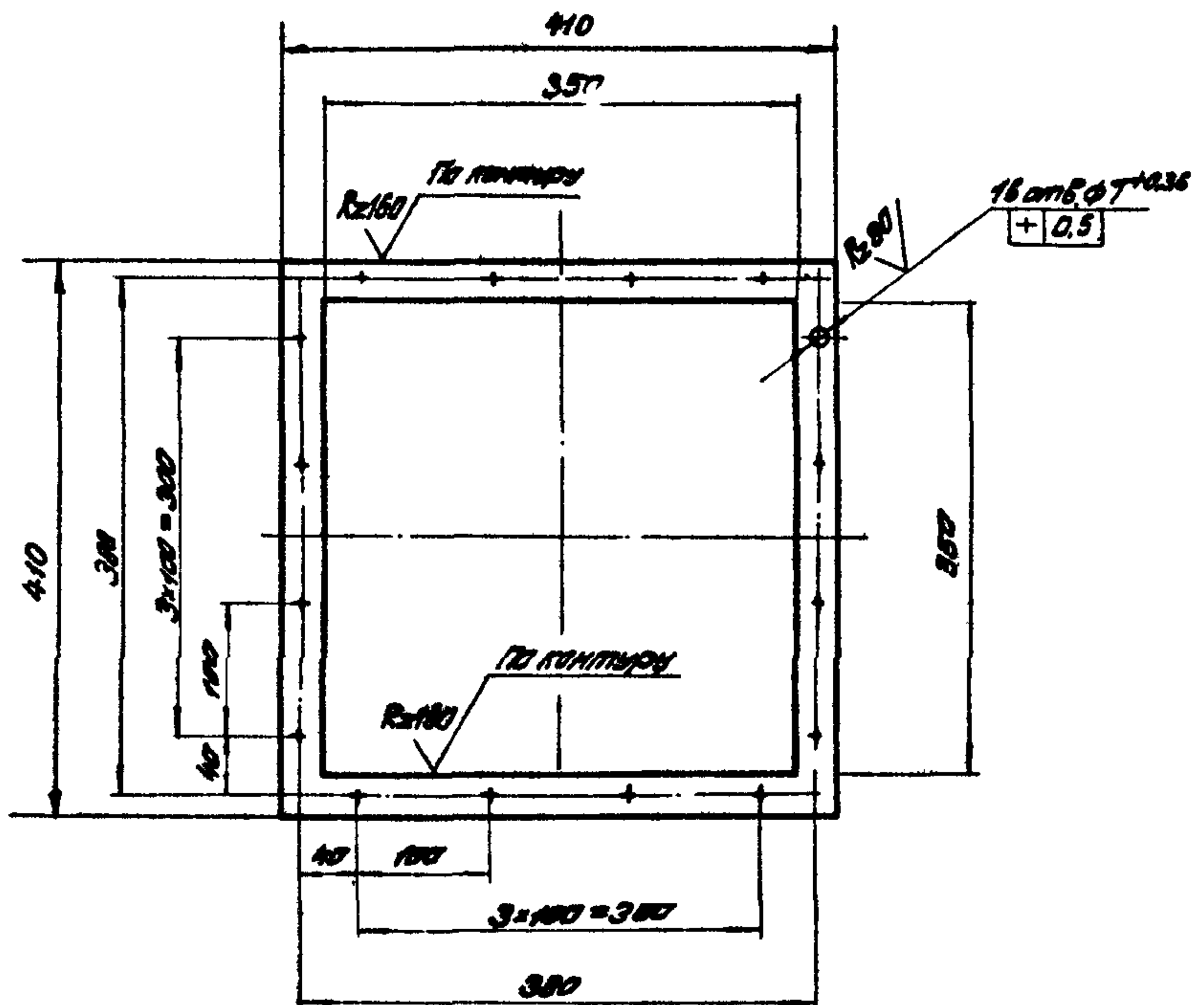
Продукция
 Резина-пластика 3Т-М
 ГОСТ 7338-65
 ГОСПРОМЗДАНИЙ
 г. Москва

Копировал: Щергина Формат 1:1

25

А54.03.002

(✓) (✓)



1. Предельные отклонения размеров
 болтов — по ВТ,
 остальных — по ЕТМ.
2. Все предельные отклонения от плоскостности
 и симметричности записанные

25

№14224

А54.03.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Руч. отд.	Гесслер	А.С.	
	Кр. инж. В.И. Козлов	В.И. Козлов	В.И.	
	Цепельн. И.А. Козлов	И.А. Козлов	И.А.	
	Н.А. Козлов	Н.А. Козлов	Н.А.	

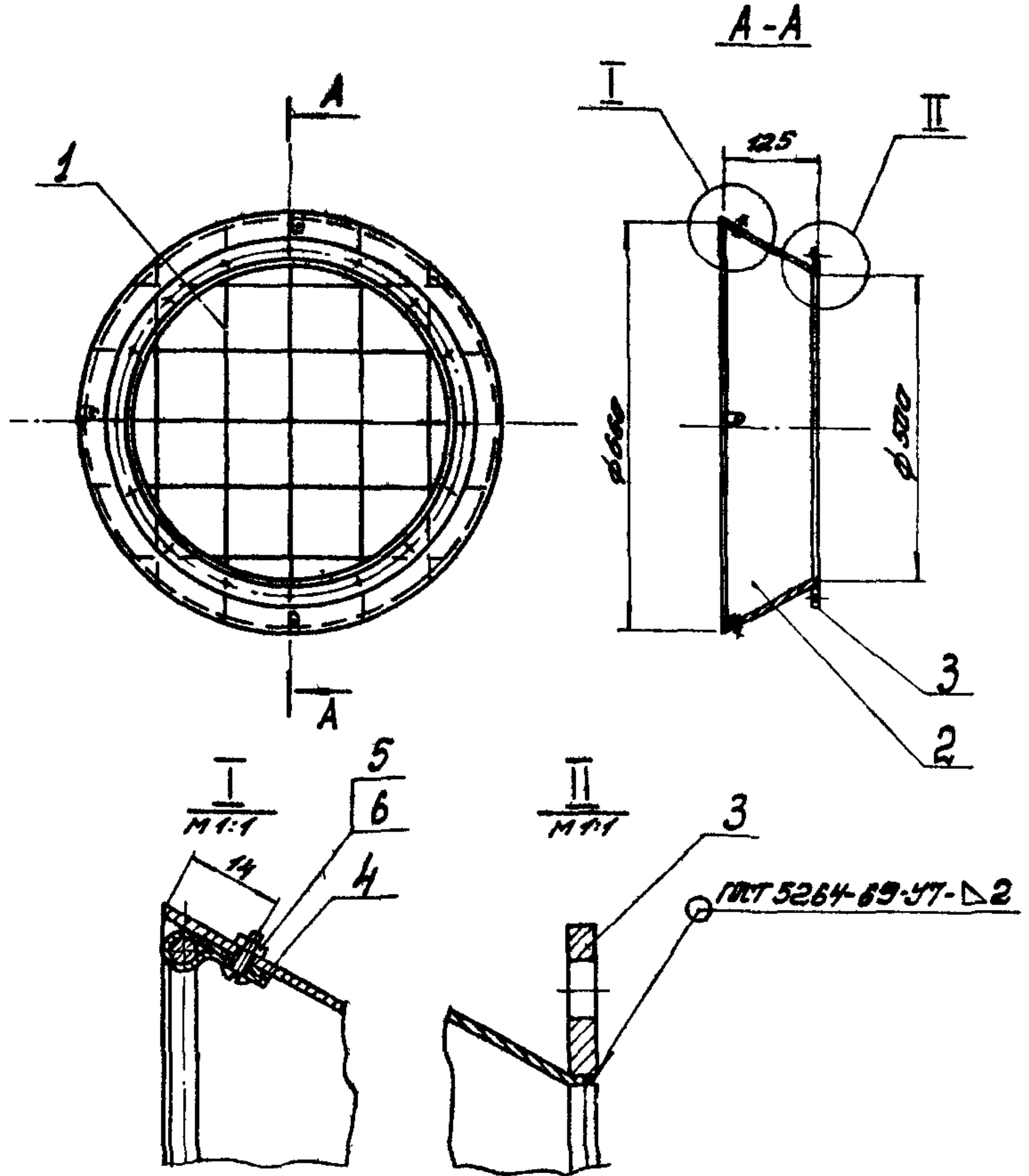
Лист	Масштаб	Масштаб
И	-	1:5
Лист	Листов: 1	

Продукция
 Резина-пластика 3Т-М
 ГОСТ 7338-65
 ГОСПРОМЗДАНИЙ
 г. Москва

Копировал: Щергина Формат 1:1

А54.03.100 СБ

Серия 1.194-2. Выпуск 10



1. Размеры для справок.
 2. Покрытие: Гр.ГФ-020 ГОСТ 4056-03, лак ХСЛ ГОСТ 7313-75, III X или:
 Гр.ГФ-020 ГОСТ 4056-63, эмаль ХСЭ-23 ГОСТ 7313-75, IV X.

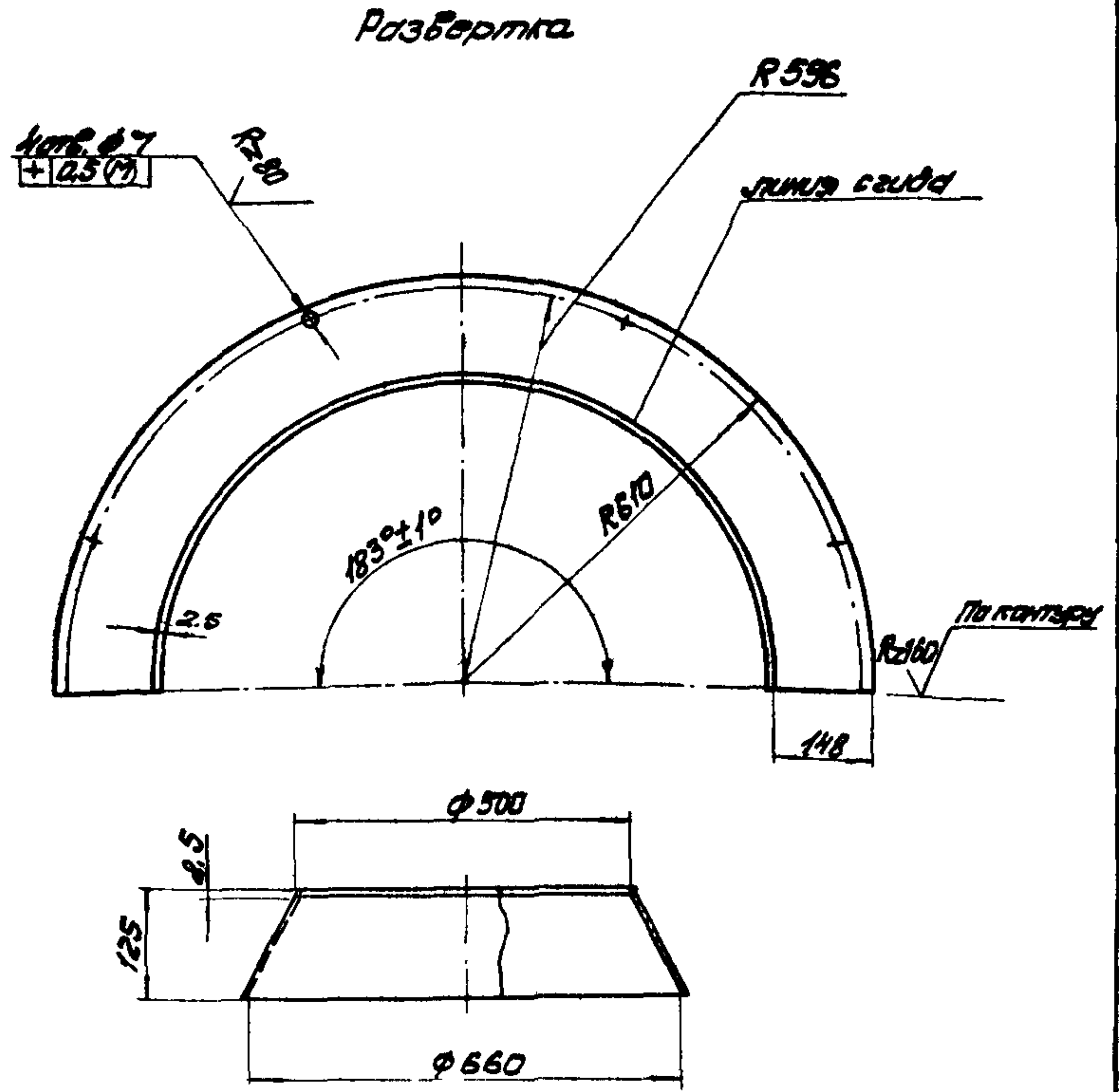
А54.03.100 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Коллектор бассейнов-щип.	Листов	Масштаб
					Коллектор бассейнов-щип.	И	5,4 1:10
					Вспомогательный чертеж.	лист	Листов: 1
					Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		
					Контроль: Щедрина Формат А1		

А54.03.101

1/1

Серия 1.194-2. Выпуск 10



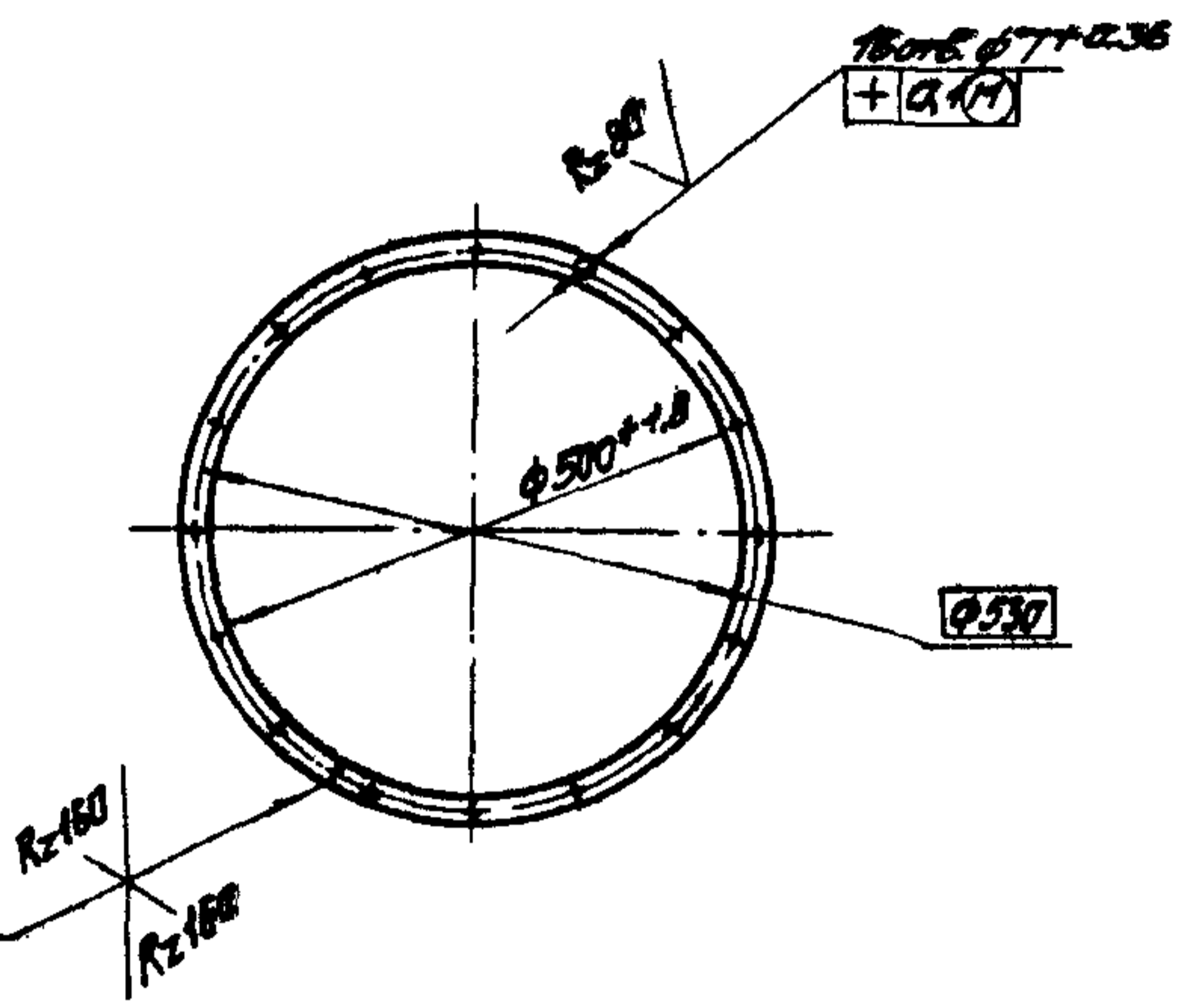
Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А7;
 валов - по В7;
 остальных - по СМТ.

А54.03.101

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Каркас	Листов	Масштаб
					Каркас	И	3,16 1:10
					Лист: Листов: 1		
					Лист Б 1.5 ГОСТ 19903-74 3-й эт. 3 лист 16523-70 Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		
					Контроль: Щедрина Формат А1		

АСЛ. ДЗ. 102

(N/A)



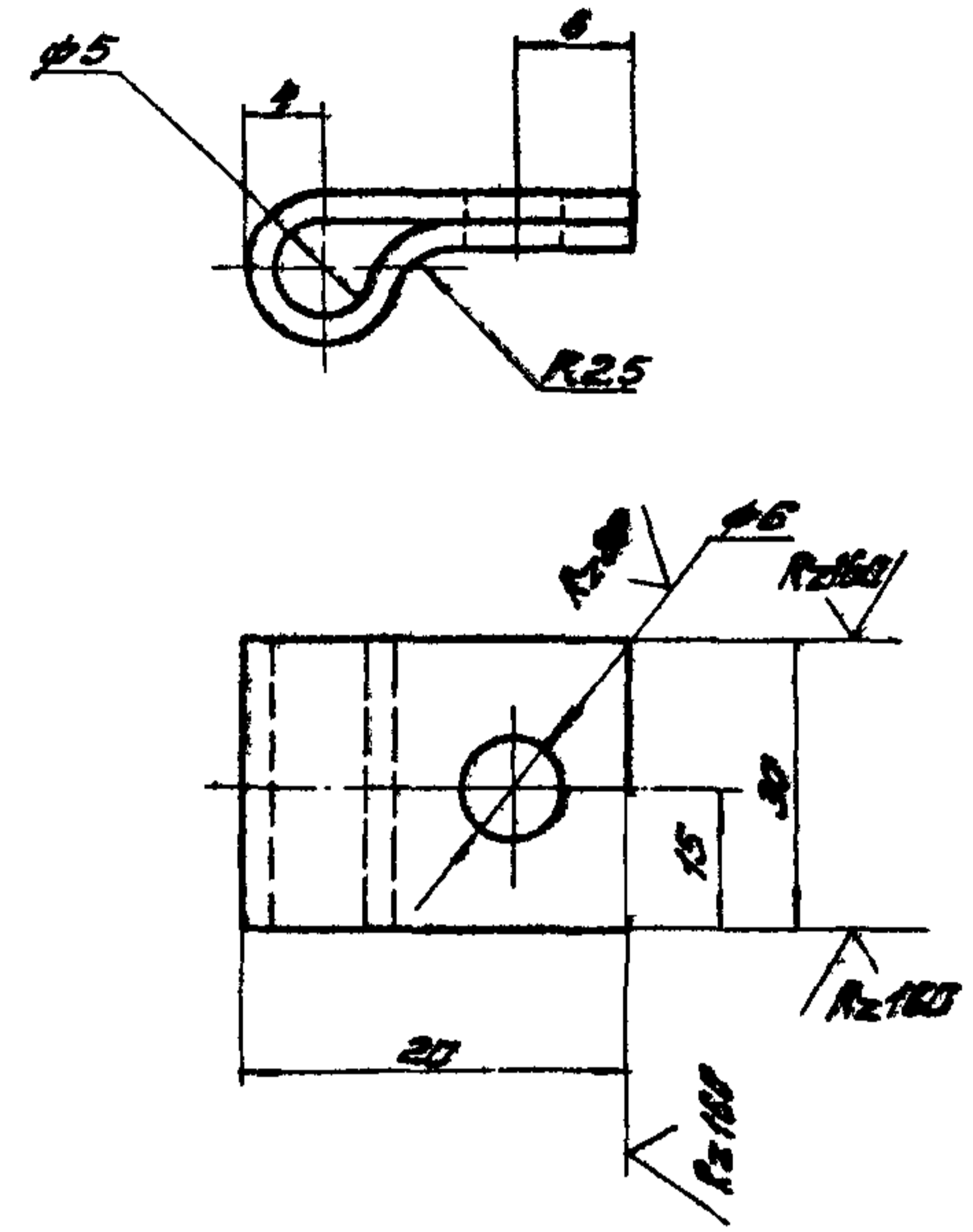
Длина развертки 1660-3.0 мм.

АСЛ. ДЗ. 102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листов	Масштаб
					1	1:10
Исполнитель: [Signature]					Проверено: [Signature]	
Материал: сталь 20					Техническое задание: ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва.	

АСЛ. ДЗ. 103

(N/A)



1. Длина развертки - 45 мм.
2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7,
болтов - по Е7.

АСЛ. ДЗ. 103

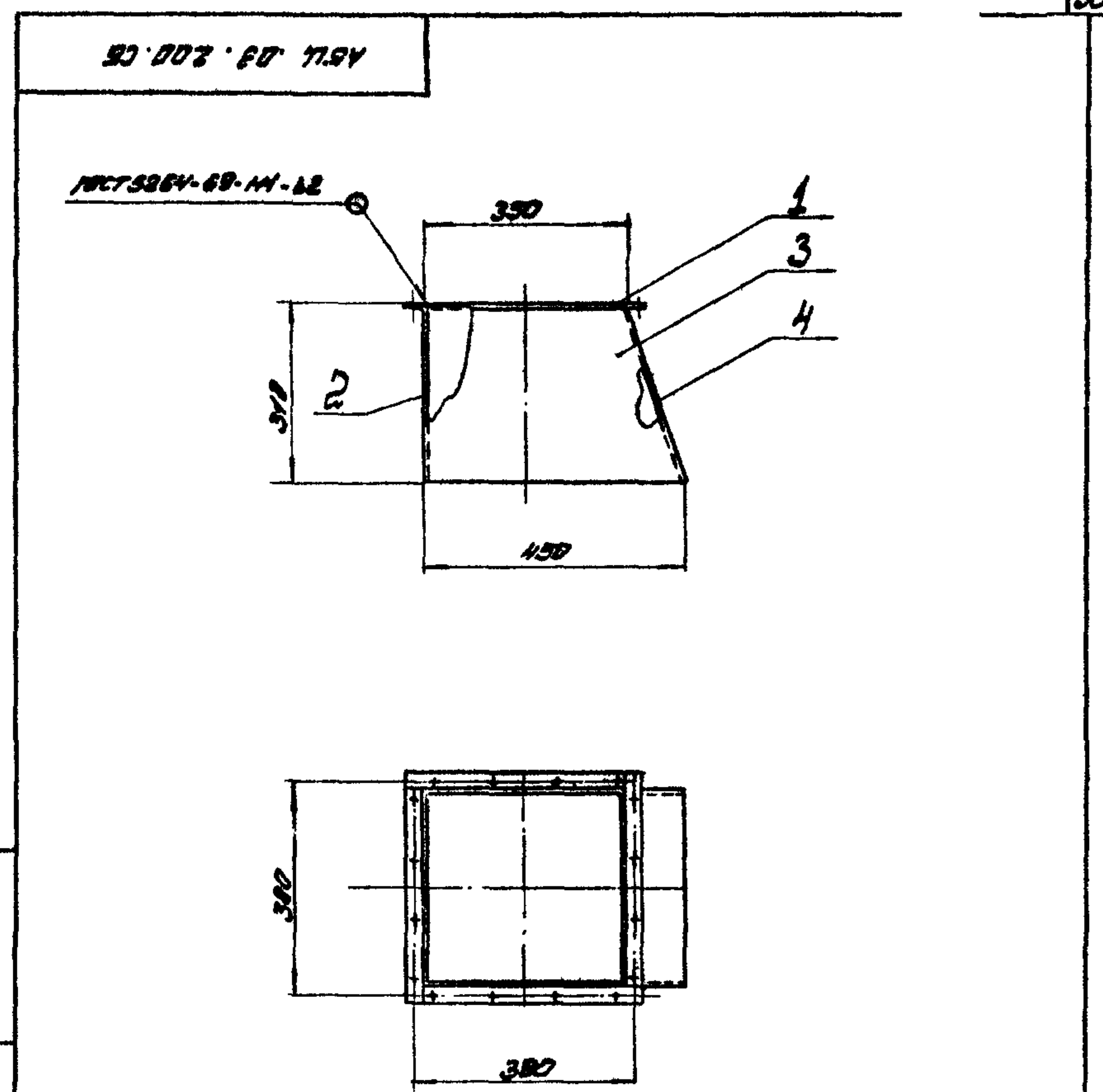
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листов	Масштаб
					1	2:1
Исполнитель: [Signature]					Проверено: [Signature]	
Материал: сталь 20					Техническое задание: ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва.	

Серия 1.404-2, Summer 10

Исполнитель: [Signature] Проверено: [Signature]

Серия 1.494-2, Выпуск 10

№ п/п	№	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			A54.03.200CB	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		A54.03.210	Р.701ВЧ	1	
				<u>Детали</u>		
54	2		A54.03.201	Лист 515 ГОСТ 19903-74 3-И-СЗ ГОСТ 16523-70	1	1,3 кг
				350x310 В7.		
11	3		A54.03.202	Лист	2	
54	4		A54.03.203	Лист 515 ГОСТ 19903-74 3-И-СЗ ГОСТ 16523-70	1	1,34 кг
				350x325В7		



1. Размеры для справок.
2. Покрытие: Гр. Гр-СЗ0 ГОСТ 4056-63, эм. ССЛ ГОСТ 7313-75 ØX , эм. Гр. Гр-020 ГОСТ 4056-63, эм. ССЗ-23 ГОСТ 7313-76 ØX .

Лист № 1 из 1. Серия 1.494-2, Выпуск 10

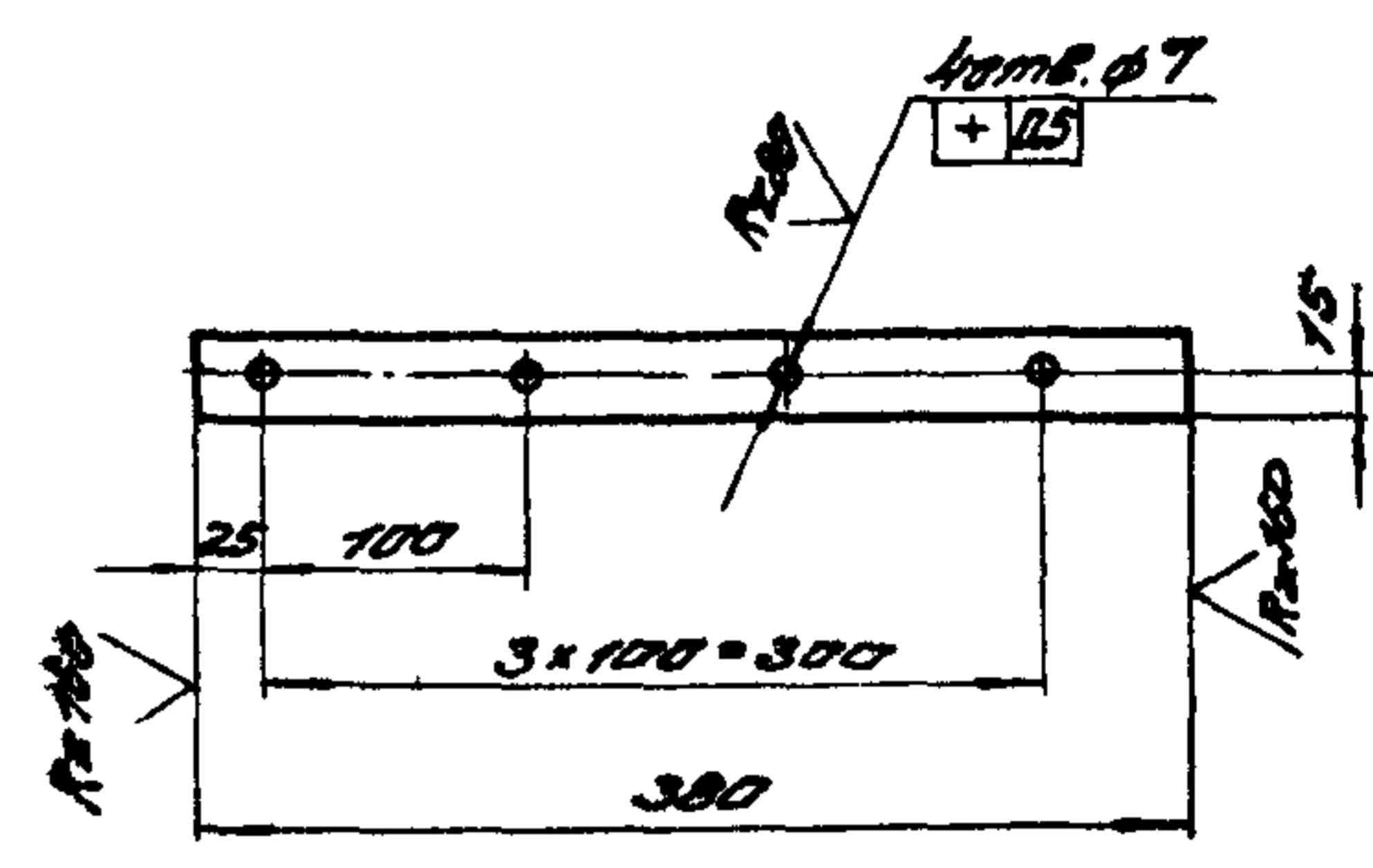
Лист № 1 из 1. Серия 1.494-2, Выпуск 10

A54.03.200			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Р.С.С.С.	Г.С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

A54.03.200CB			
Получено			
Сборочный чертеж			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

(N/A)

A54.03.211



1. Предельные отклонения размеров
 отверстий — по А7,
 впадов — по В7
 остальных — по СМ7.

2. Все предельные отклонения от точности и симметричности записаны

A54.03.211

Полоса

Лист	Масса	Масштаб
И	0.36	1:5
Лист		Листов: 1

Копировал: Щергина

Формат: А1

Имя-фамилия, должность, дата, подпись

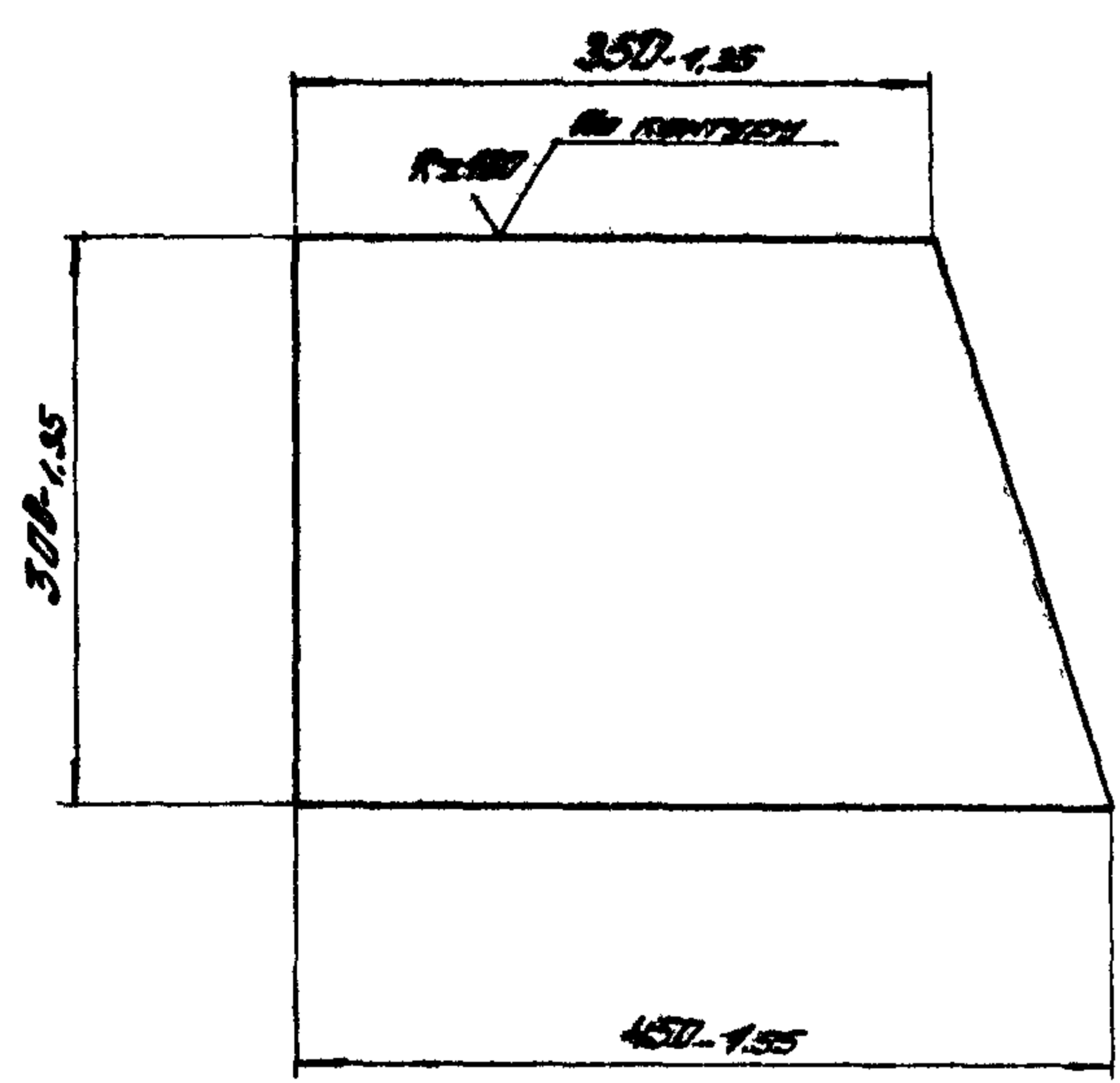
Имя-фамилия	№ докум.	Подпись	Дата
Рук. отд. Гельлер			
Инженер-конструктор Цветкова			
Инженер-технолог Кузнецова			
Н.конт. Казарков			

Полоса 4x30 ГОСТ 103-57 от 3 ГОСТ 535-58

ГОСТРОИ СССР ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва

(N/A)

A54.03.202



A54.03.202

Лист

Лист	Масса	Масштаб
И	1.27	1:5
Лист		Листов: 1

Копировал: Щергина

Формат: А1

Выполн. 1.4.94-2

Имя-фамилия, должность, дата, подпись

Имя-фамилия	№ докум.	Подпись	Дата
Рук. отд. Гельлер			
Инженер-конструктор Цветкова			
Инженер-технолог Кузнецова			
Н.конт. Казарков			

Лист Б 1,5 ГОСТ 19903-74 3-й-ст.3 ГОСТ 16523-70

ГОСТРОИ СССР ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва

ВЫПУСК 10

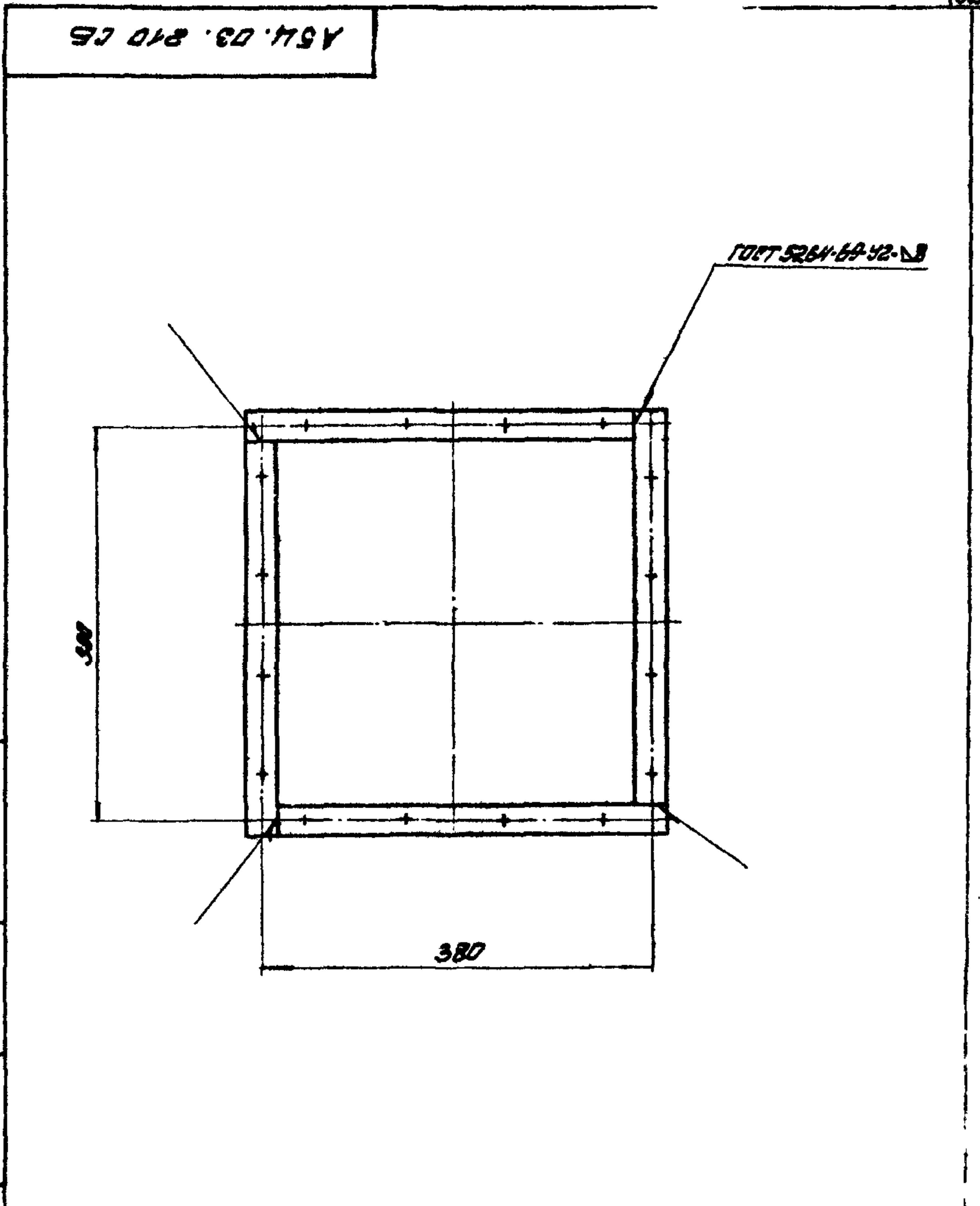
СВЯТОС 1.1194

Лист 1 из 1

№ документа	№ документа	№ документа	Обозначение	Наименование	Масштаб	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			A54.03.210 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И			A54.03.211	Листок	И	

A54.03.210		
Исполнитель	Проверен	Листок
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Установил	Проверил	Листок
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Лист 1 из 1



A54.03.210 СБ			
№ документа	№ документа	№ документа	№ документа
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Установил	Проверил	Листок	Листок
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Серия 1. 194-2. Выпуск 10

Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			A54.03.300 CB	Сборочный чертеж		
				<u>Детали:</u>		
11	1		A54.03.301	Косынка	2	
				<u>Перечень данных для изготовления</u>		
			A54.03.300			
				<u>Детали</u>		
11	2		A54.03.302	Плита	1	
			A54.03.300-01			
				<u>Детали</u>		
11	2		A54.03.302-01	Плита	1	

Всего листов 11

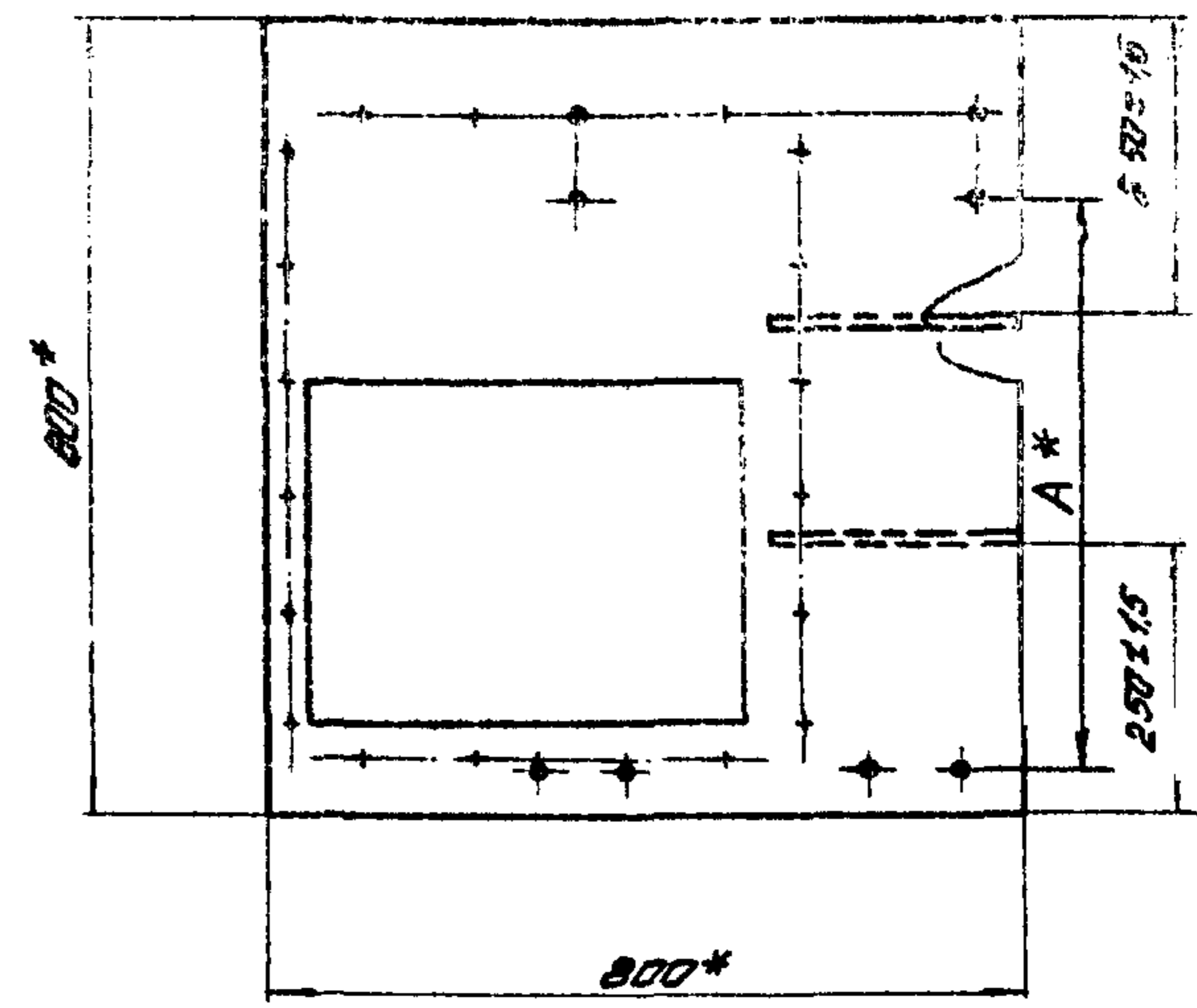
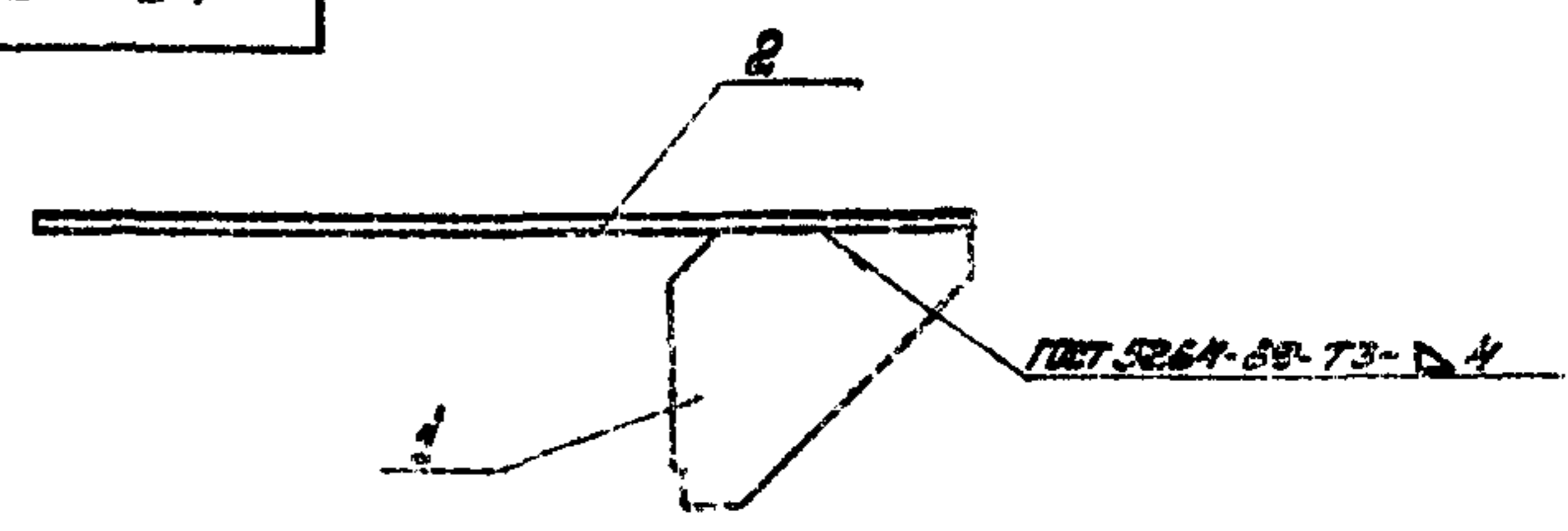
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листов	Мет	Листов
13-01	Гесслер	24.9			1		
14-01	Высшая	24.9			1		
4-01	Козлов	24.9			1		

Плита опорная

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

Копировал: Цейлина
Формат: А1

A54.03.300 CB



1. * Размеры для справок.
2. Покрытие: Гр. Гр-020 гост 4056-63, лак ХСЛ гост 7313-75. II X или Гр Гр-020 гост 4056-63, эмаль ХСЗ-23 гост 7313-75. II X.

Обозначение	A мм
A54.03.300	610
-01	650

Всего листов 11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листов	Мет	Листов
					1		
					1		
					1		

A54.03.300 CB

Плита опорная

Сборочный чертеж

Масса: 24,8
Масштаб: 1:10

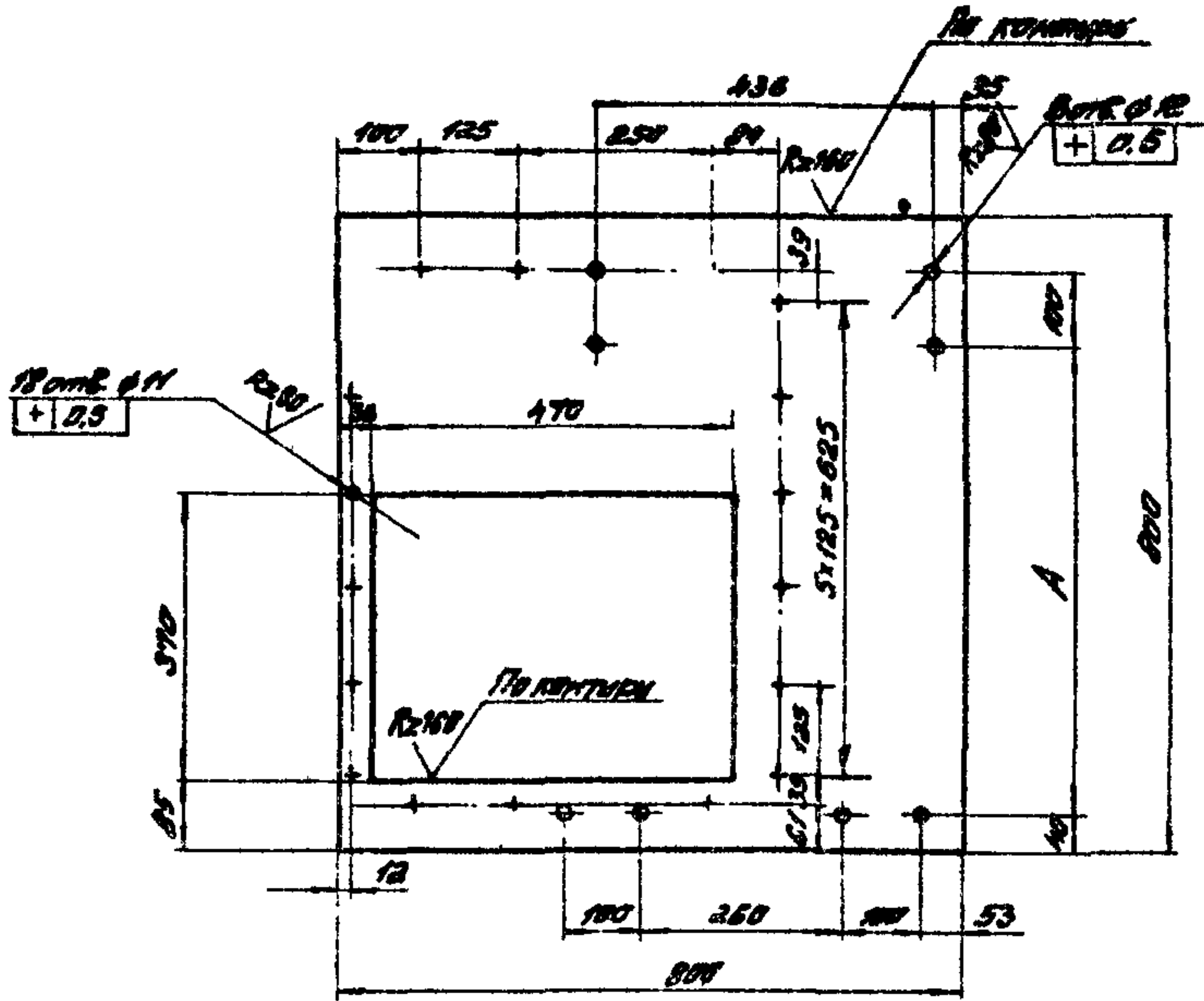
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

Копировал: Цейлина
Формат: А1

Серия 1. КРН-Б Вилучет 10

ASL. 03. 302

(N/A)



Обозначение	А, мм
ASL. 03. 302	610
-01	650

1. Предельные отклонения размеров:
 втерский - по А7,
 болос - по В7,
 отдельные - по С77.
2. Все предельные отклонения от стандартных и симметричности соблюдать.

ASL. 03. 302

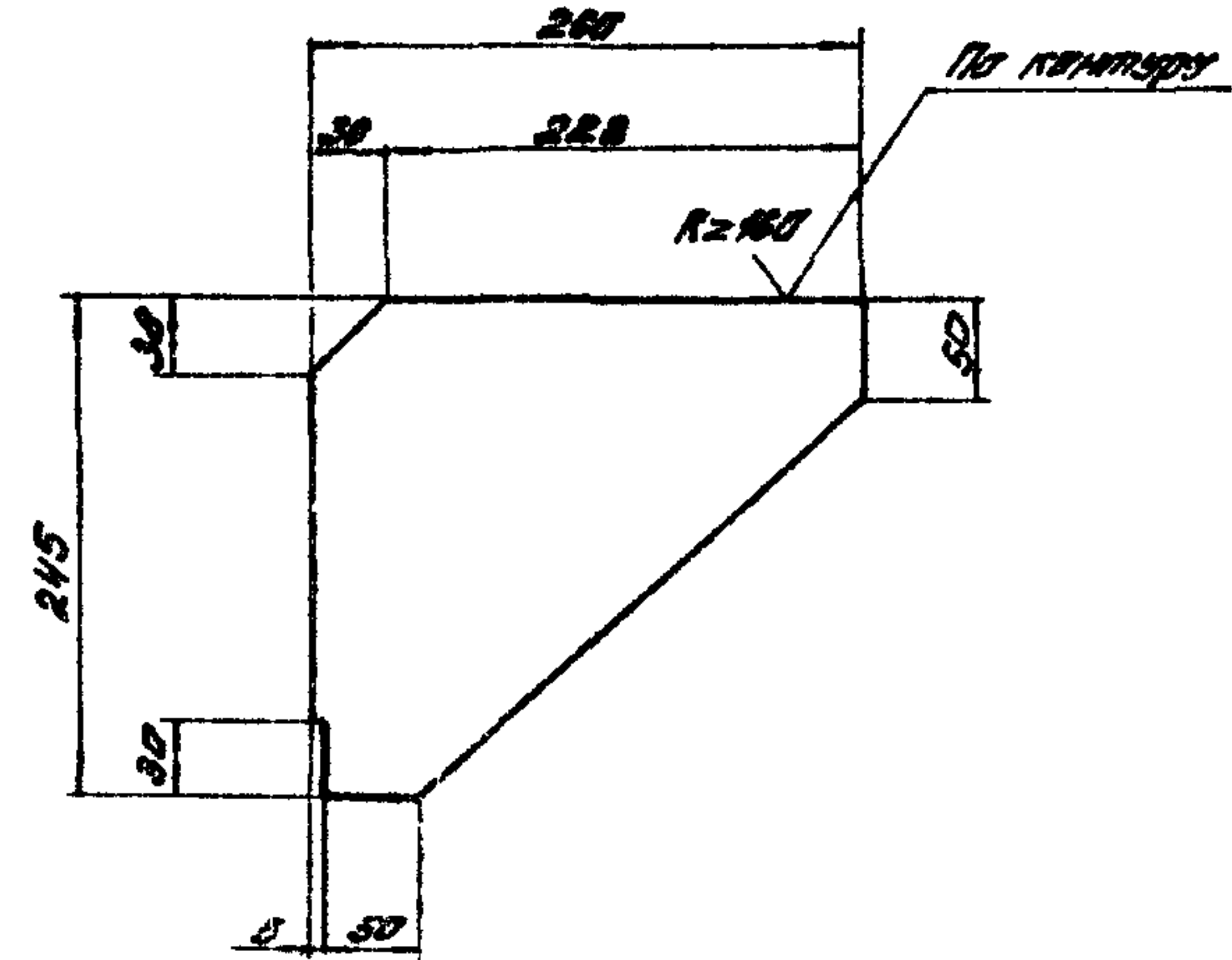
Изм.	Испол.	№ докум.	Испол.	Дата	Лист	Кол-во	Испол.
					1	19,3	
Исполн. Козлов В.И.					Лист 6 51001 19903-74		
Контр. Козлов В.И.					Стр. 3 1001 14637-69		
Контр. Козлов В.И.					ЦНИИПРОМЗОРНИИ		
Контр. Козлов В.И.					г. Москва		

Контр. Козлов В.И.

Контр. Козлов В.И.

ASL. 03. 301

(N/A)



Предельные отклонения размеров:

- болос - по В7,
 отдельные - по С77.

ASL. 03. 301

Изм.	Испол.	№ докум.	Испол.	Дата	Лист	Кол-во	Испол.
					1	2,8	1-5
Исполн. Козлов В.И.					Лист 55 1001 19903-74		
Контр. Козлов В.И.					Стр. 3 1001 14537-69		
Контр. Козлов В.И.					ЦНИИПРОМЗОРНИИ		
Контр. Козлов В.И.					г. Москва		

Контр. Козлов В.И.