

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.269.1-4

СТАКАН И ПОДСТАКАННИК  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ  
КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1 8815  
ЦЕНА 0-34

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул. 22

Сдано в печать XII 1987 года

Заказ № 13579 Тираж 400 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1269.1-4

СТАКАН И ПОДСТАКАННИК  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ  
КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭП учебных зданий

Гл. инженер ин-та *Ляхович* А.К. Ляхович  
Начальник АМ-2 *Орлов* В.В. Орлов  
Гл. инженер АМ-2 *Мартынец* В.А. Мартынец  
Гл. инженер пр-та *Колесников* А.И. Колесников

совместно с

НИИЖБ Госстроя СССР

Зам. директора *Корова* - Н.Н. Корова  
Рук. лаборатории напряженных  
конструкций  
рук сектора

Г.И. Бердичевский *Бердичевский*  
В.Г. Крамарь *Крамарь*

УТВЕРЖДЕНЫ

и введены в действие

с 01.08.83

ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ

ПРИКАЗОМ №162 от 26.05.83

18815 2



Рабочая документация настоящего выпуска распространяется на изготовление, приемку, хранение и транспортирование стаканов и подстаканников железобетонных для установки крышных вентиляторов и содержит, также, указания по применению изделий при проектировании.

**1. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ МАРОК ИЗДЕЛИЙ**

1.1. Изделиям присвоены марки в соответствии с ГОСТ 23009-78.

1.2. Марки изделий состоят из двух групп - буквенной и цифровой. Первая (буквенная) группа обозначает тип изделия, вторая (цифровая) - габаритные размеры в дециметрах, с округлением до целого числа.

1.3. Группы марок изделий имеют следующие обозначения:

а) стакан крышных вентиляторов, высотой 700 мм, с внутренним проходом  $\phi = 720$  мм - СКВ7.7;

б) подстаканник, с размерами сторон в плане 1100 мм и отверстием  $\phi = 700$  мм - ПС11.7.

**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

2.1. Бетон.

2.1.1. Для изготовления изделий, разработанных в настоящем выпуске, следует применять тяжелый бетон.

2.1.2. Прочность бетона должна соответствовать проектной марке, приведенной в рабочей документации на изделия.

2.1.3. При проектировании оснастки должна быть предусмотрена возможность распалубки изделия.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				1.269.1-4.000 Т0				
Инв. № подл.	Нач. маст.	В. Орлов	<i>[Signature]</i>	23.12.82	Техническое описание	Стадия	Лист	Листов
	Гл. инж. м.	В. Маргулец	<i>[Signature]</i>	23.12.82		Р	1	6
	Гип	А. Колесников	<i>[Signature]</i>	23.12.82		ЦНИИЭП		
	Проверил	Е. Стрижева	<i>[Signature]</i>	23.12.82		учебных зданий		

2.1.4. По морозостойкости бетон должен быть не ниже Мрз50.

2.1.5. Отпускная прочность бетона должна быть не менее 70% его проектной марки при условии, что изготовитель гарантирует достижение бетоном проектной марки к 28-дневному возрасту.

## 2.2. Арматура.

2.2.1. Для армирования изделий необходимо применять сварные сетки. Рабочая документация на сетки приведена в настоящем выпуске.

2.2.2. Сетки следует изготавливать с помощью контактной точечной сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

## 3. КОНТРОЛЬ, ПРИЕМКА И ИСПЫТАНИЯ

3.1. Контроль при изготовлении изделий и приемку изделий необходимо осуществлять в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81.

3.2. Изделия, разработанные в настоящем выпуске, контрольным испытаниям не подлежат.

## 4. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1. Маркировку изделий следует производить по ГОСТ 13015.2-81.

4.2. При хранении и транспортировании изделия следует располагать в рабочем (стаканы в вертикальном, подстаканники в горизонтальном) положении.

4.3. Стаканы могут храниться в два ряда по высоте. Нижние стаканы устанавливаются на основание без прокладок, а между верхними и нижними стаканами должны быть установлены две деревянные прокладки высотой 50 мм и шириной не менее 50 мм на расстоянии 300 мм от центра стакана; стенки стаканов должны располагаться друг над другом.

1.269.1-4.00070

Лист

2

18815 5

4.4. При транспортировании стаканы должны располагаться в один ряд; прокладки под стаканы устанавливать не следует.

4.5. При хранении и транспортировании подстаканников каждый подстаканник (изделие в виде плоской плиты) должен укладываться на две деревянные прокладки высотой не менее 30 мм, устанавливаемые у боковых граней.

4.6. Подстаканники должны храниться в штабелях; высота штабеля не должна превышать 1,5 м.

4.7. Высота штабеля подстаканников при транспортировании устанавливается в зависимости от грузоподъемности транспортных средств и допускаемых габаритов погрузки и транспортирования, но не более 1,5 м.

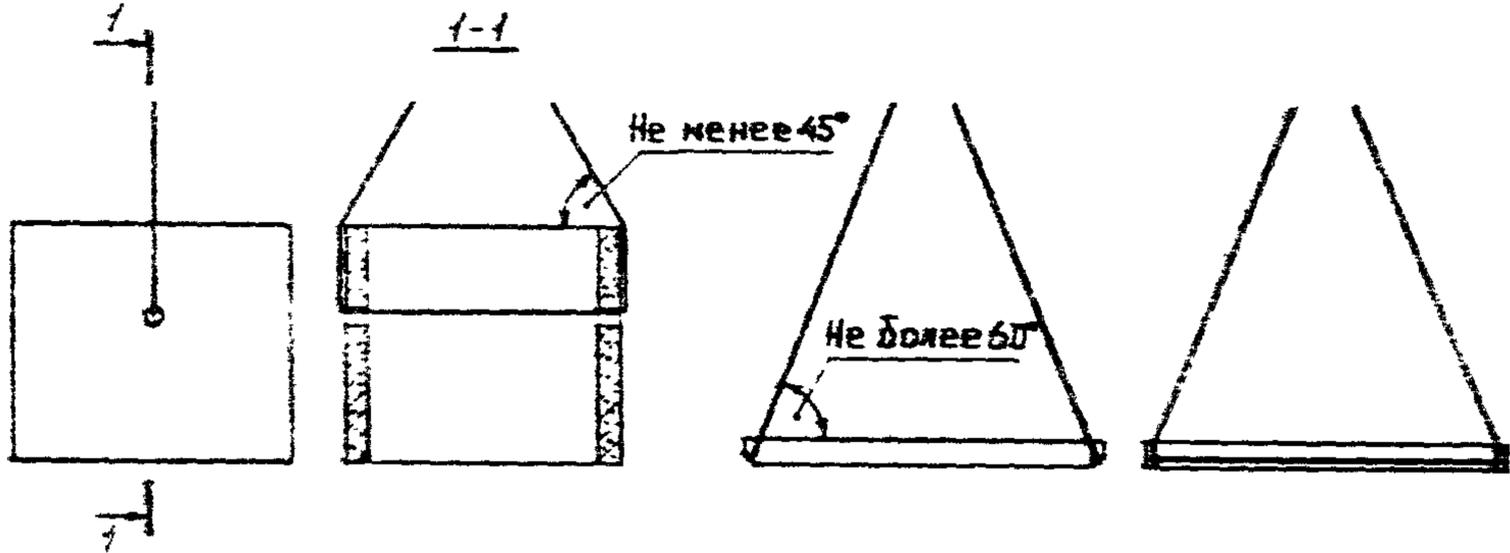
4.8. При транспортировании изделия должны быть надежно закреплены от смещения.

4.9. Подъем изделий при погрузке, разгрузке и монтаже следует производить с помощью строповочных тросов.

При подъеме стаканов строповочный трос пропускается в отверстия, имеющиеся в стенках стаканов (рис 4.1) при подъеме подстаканников строповочные троса устанавливаются в вырезы, предусмотренные у торцов подстаканников (рис 4.2).

Рис.4.1

Рис.4.2



Инд. № в подл. Подпись и дата. Взам инв. №

1.269.1-4.000 TO 3

4.10. При поставке изделий предприятие - изготовитель должно сопровождать каждую поставляемую партию документом о качестве в соответствии с ГОСТ 13015.3-81.

## 5. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

5.1. Стаканы и подстаканники для установки крышных вентиляторов могут применяться в общественных, жилых, административно-бытовых и других зданиях высотами до 60 м включительно, строящихся в I-IV районах СССР по скоростному напору ветра, регламентированных главой СНиП "Нагрузки и воздействия", и при условии устройства вытяжной вентиляции из помещений с неагрессивной средой.

5.2. Допускается применение изделий настоящего выпуска в районах с большим скоростным напором ветра на высотах менее 60 м, при этом устойчивость положения стакана (вместе с крышным вентилятором) должна быть проверена расчетом.

5.3. Крышный вентилятор, устанавливаемый на стакан, должен быть посажен на болты, выпуски которых имеются в стакане, и надежно закреплен гайками.

5.4. В случаях, когда вытяжка отработанной среды осуществляется через одно вентиляционное отверстие диаметром не более 700 мм, стакан устанавливается непосредственно на покрытие (рис. 5.3).

5.5. В случаях, когда вытяжка отработанной среды осуществляется одним вентилятором через несколько вентиляционных отверстий, объединяемых на кровле общим коробом, стакан устанавливается на подстаканник, являющийся в этом случае плитой с отверстием, перекрывающей короб (рис. 5.4).

Подстаканник следует также применять когда вентиляционное отверстие более 700 мм. В этом случае над отверстием сначала устанавли-

1.269.1-4.00070

Лист

4

18815 7

ливается подстаканник, а затем стакан.

Рис. 5.3 Крышный вентилятор

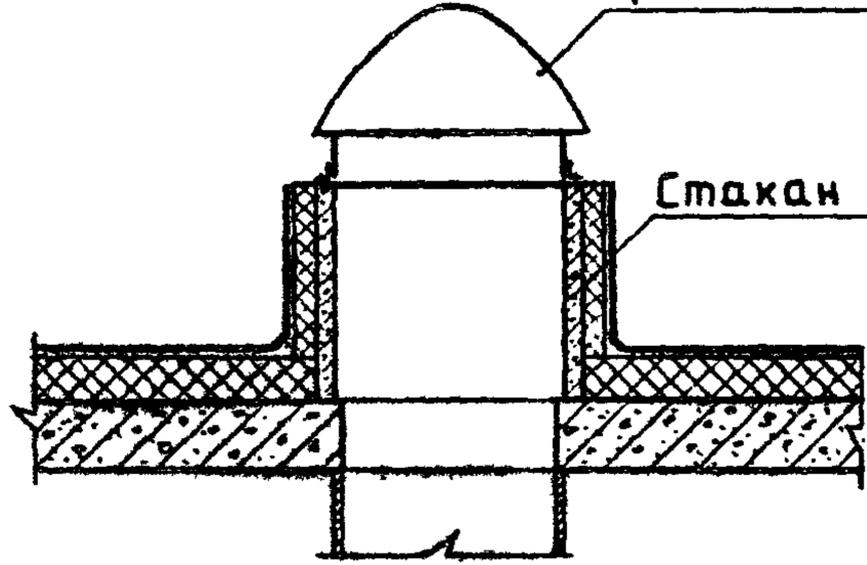
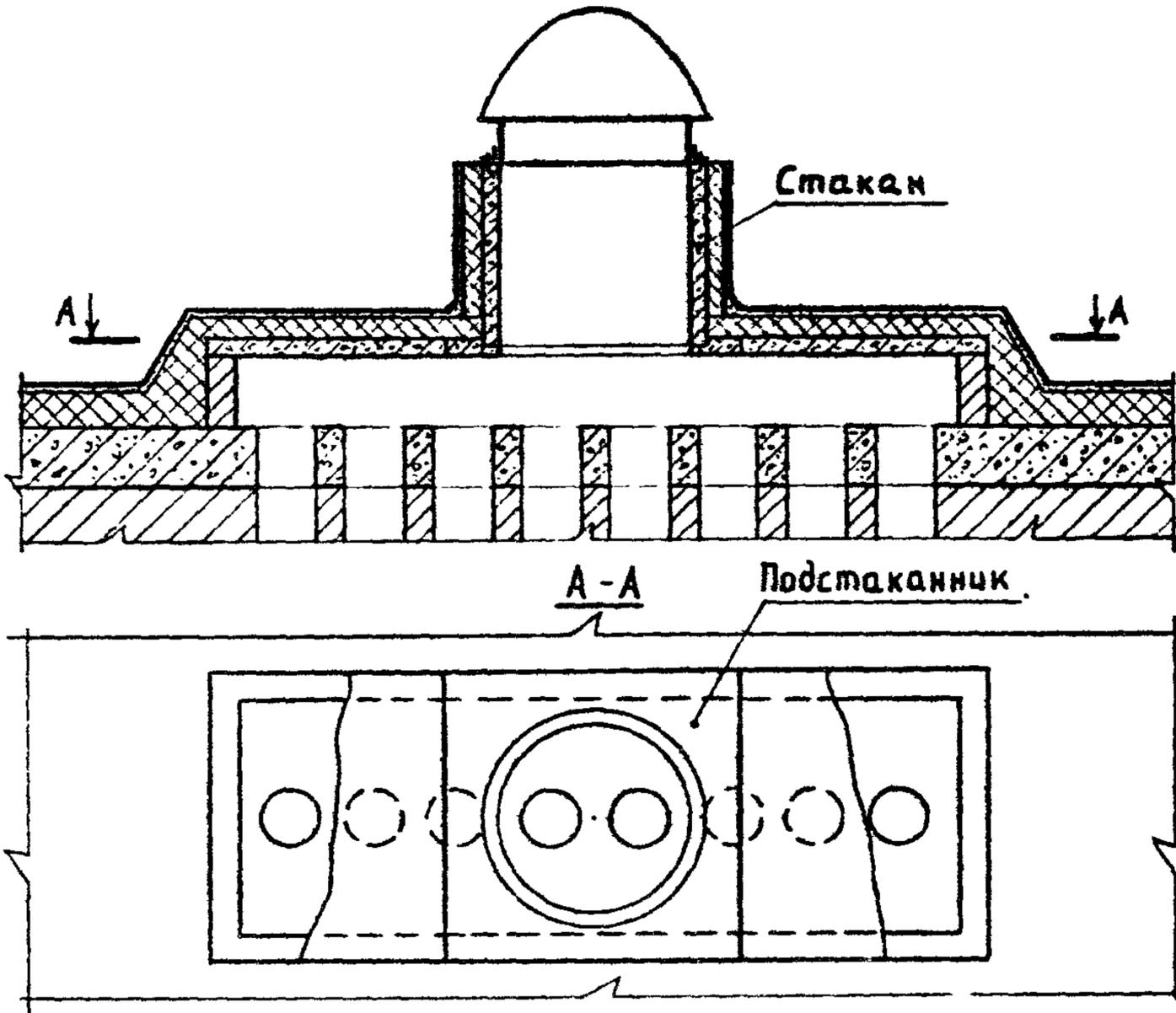


Рис. 5.4



Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.269.1-4.000 Т0

Лист 5

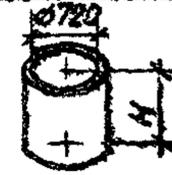
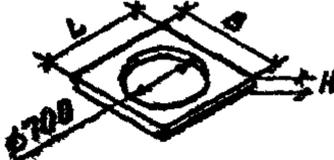
18815 8

5.6. Стажаны и подстаканники необходимо устанавливать на плоские горизонтальные основания кровель либо плоские горизонтальные участки при наклонных основаниях и заделывать в конструкцию кровли (см.рис. 5.3, 5.4).

5.7. Подстаканник может опираться как по двум, так и по четырем сторонам.

5.8. Изделия, разработанные в настоящем выпуске, по степени огнестойкости в соответствии с главой СНиП - "Противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений" не нормируются.

5.9. Номенклатура изделий приведена в таблице

Марка	Эскиз	Габариты, мм		
		L	B	H
СКВ7.7		—	—	700
ПСН.7		1100	1100	60

**Продолжение**

Расход стали, кг		Масса изделия, кг
натуральной	приведенной к классу А-I	
3.22	3.73	200
0.66	0.97	125

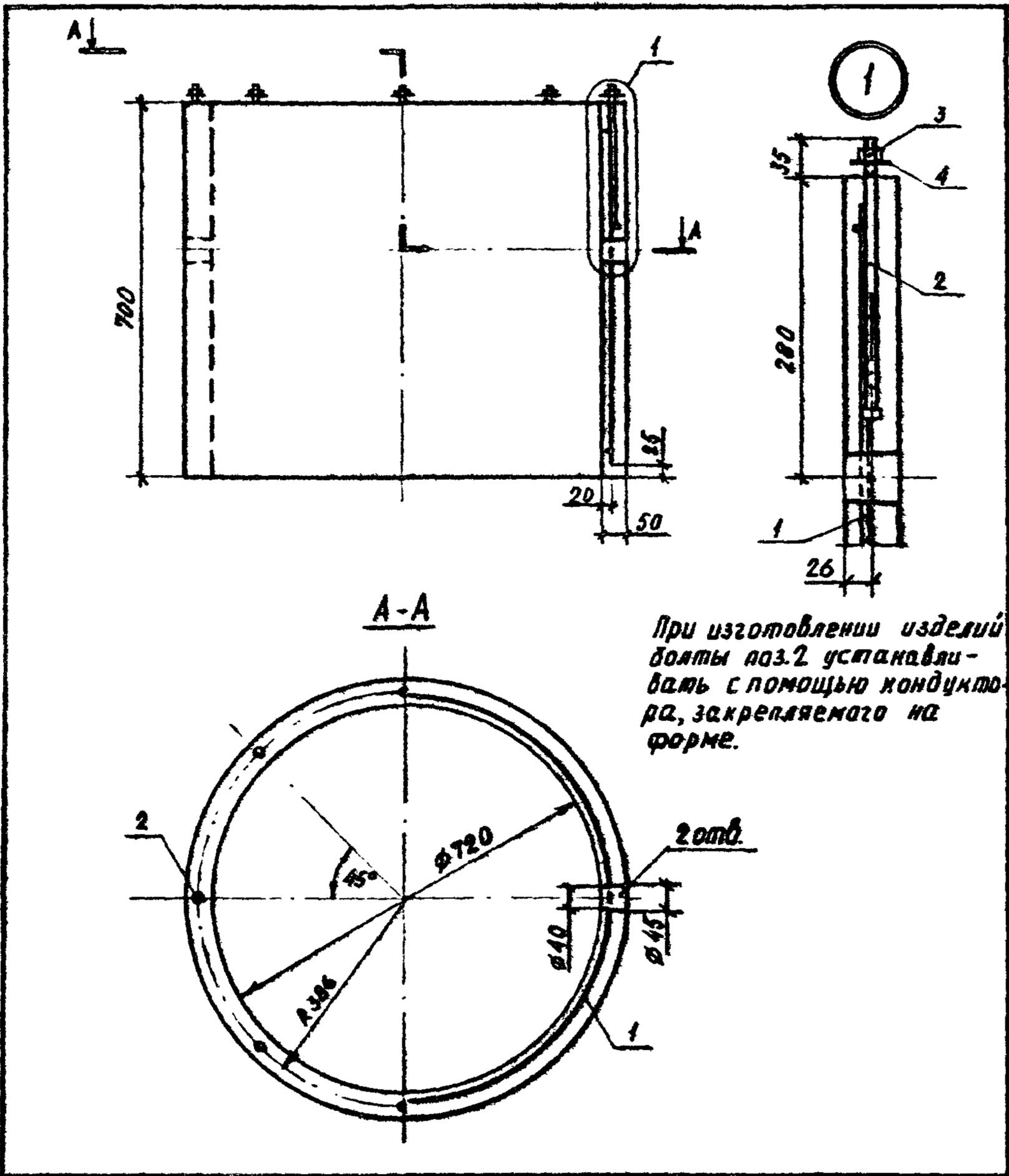
1.269.1-4.00070

Л/ИСВ  
6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.269.1-4.100 СБ	Сборочный чертеж		
A4			1.269.1-4.000 ТО	Техническое описание		
A4			1.269.1-4.000 ВМС	Ведомость расхода стали на элемент.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		1.269.1-4.110 СБ	Сетка С1	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2	ГОСТ 7796-70	Болт М12х260	8	
		3	ГОСТ 15521-70	Гайка М12	8	
		4	ГОСТ 10450-78	Шайба 12	8	
				<u>Материал</u>		
				Бетон марки 150	008	м³

Инв. № подл. Подпись и дата. Вза. м. инв. №

			1.269.1-4.100			
Нач. маст.	В. Орлов		Стакан железобетонный для установки крышных вентиляторов (СКВ 7.7)	Стация	Лист	Листов
Гл. инж. м.	В. Маргулец			Р		1
Г.И.П.	А. Колесников			ЦНИИЭП учебных зданий		
Разраб.	Г. Кузьмина					
Проверил	Е. Стрижева					



При изготовлении изделий  
болты поз.2 устанавли-  
вать с помощью кондукто-  
ра, закрепляемого на  
форме.

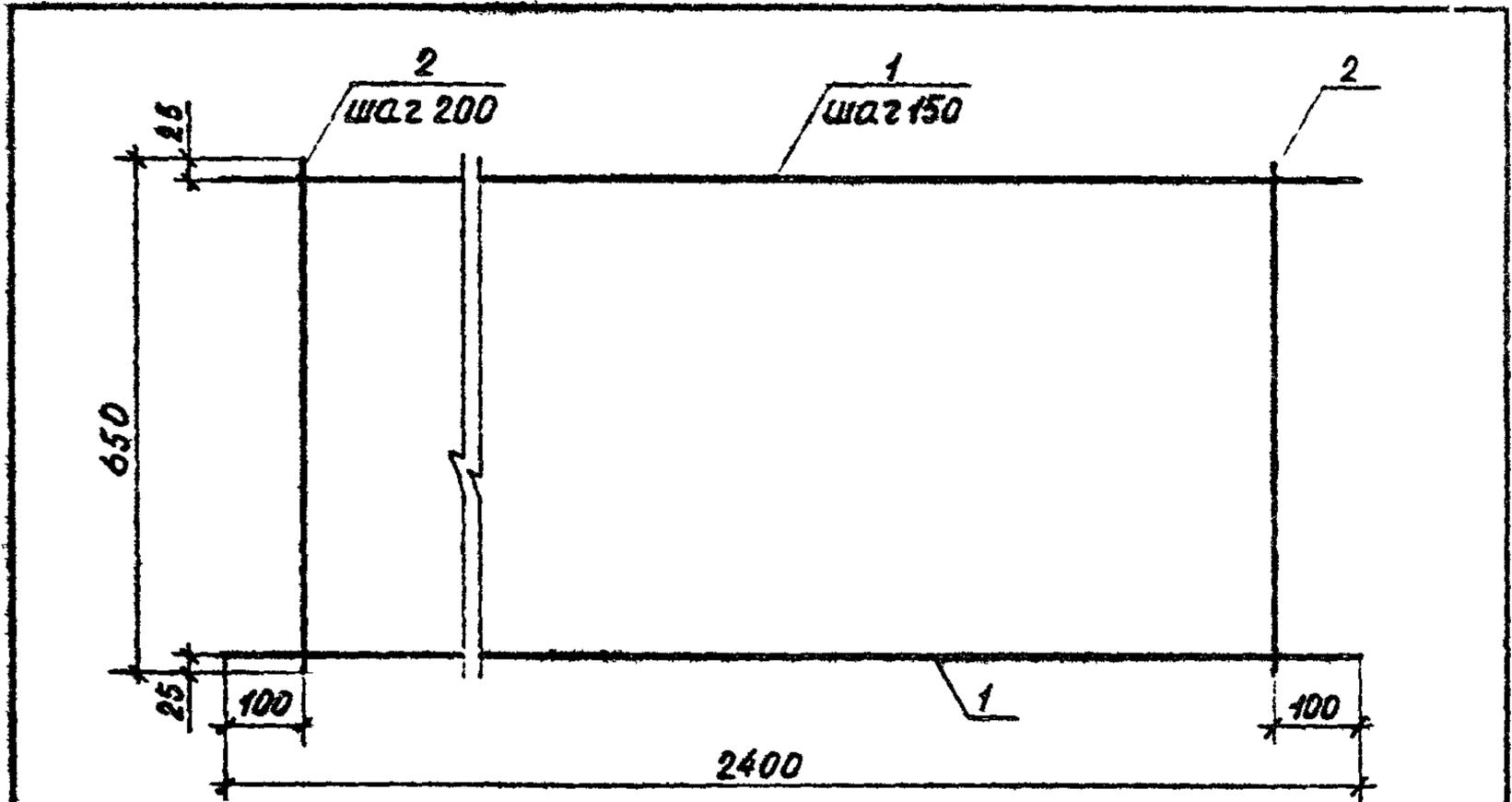
Инв. № подл. К-1015 и дата выдачи

			1.269.1-4.100 СБ		
			<b>Стакан железобетонный для установки крышных вентиляторов (СКВ 7.7) Сборочный чертеж.</b>		
			Стандарт	Масса	Масштаб
			Р	200	1:10; 1:5
			Лист	Листов 1	
			<b>ЦНИИЭП учебных зданий</b>		
Исполн.	Инж. В. Орлов	 23.12.82			
Гл. инж. м.	В. Маргулец				
ГКВ	А. Клевесников				
Разраб.	Г. Кузьмина				
Проверил	Е. Стрижева				

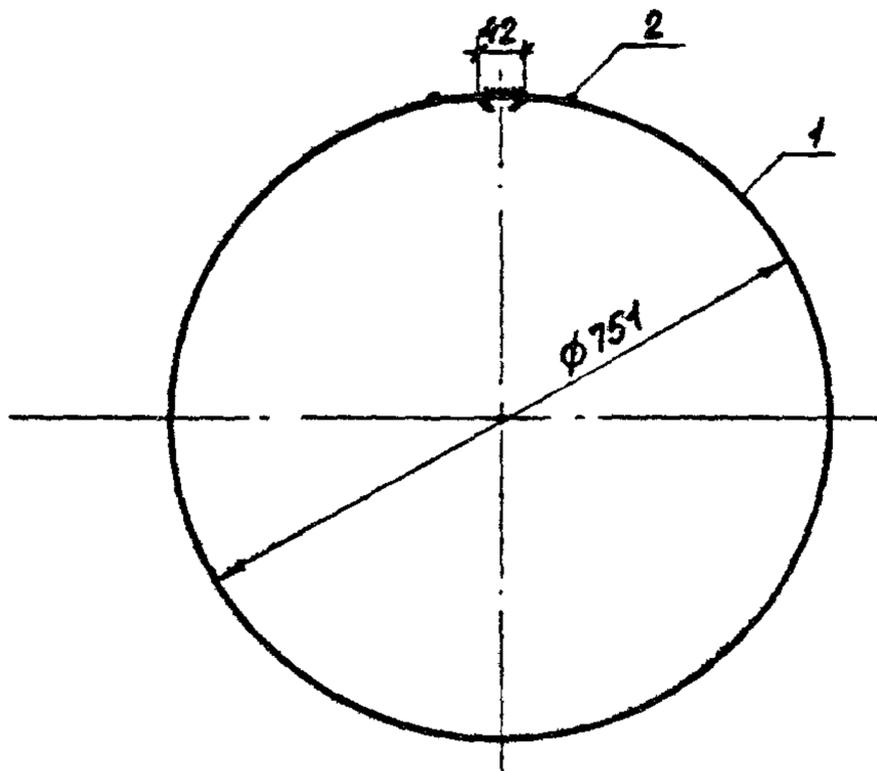
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.269.1-4.110 СБ	Сборочный чертеж		
A4			1.269.1-4.000 ТО	Техническое описание		
A4			1.269.1-4.000 ВМС	Ведомость расхода стали на элемент		
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.269.1-4.111	Ф3Вр-I ГОСТ 6727-80 L = 2400	5	
A4	2		1.269.1-4.112	Ф3Вр-I ГОСТ 6727-80 L = 650	12	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				1.269.1-4.110			
Нач. маст	В. Орлов	<i>[Signature]</i>	23.12.82	Сетка (С1)	Стадия	Лист	Листов
Гл. инж. м	В. Маргулец	<i>[Signature]</i>	23.12.82		Р		1
ГИП	А. Колесников	<i>[Signature]</i>	23.12.82		ЦНИИЭП учебных зданий		
Разраб.	Г. Кузьмина	<i>[Signature]</i>	23.12.82				
Проверил	Б. Стружева	<i>[Signature]</i>	23.12.82				

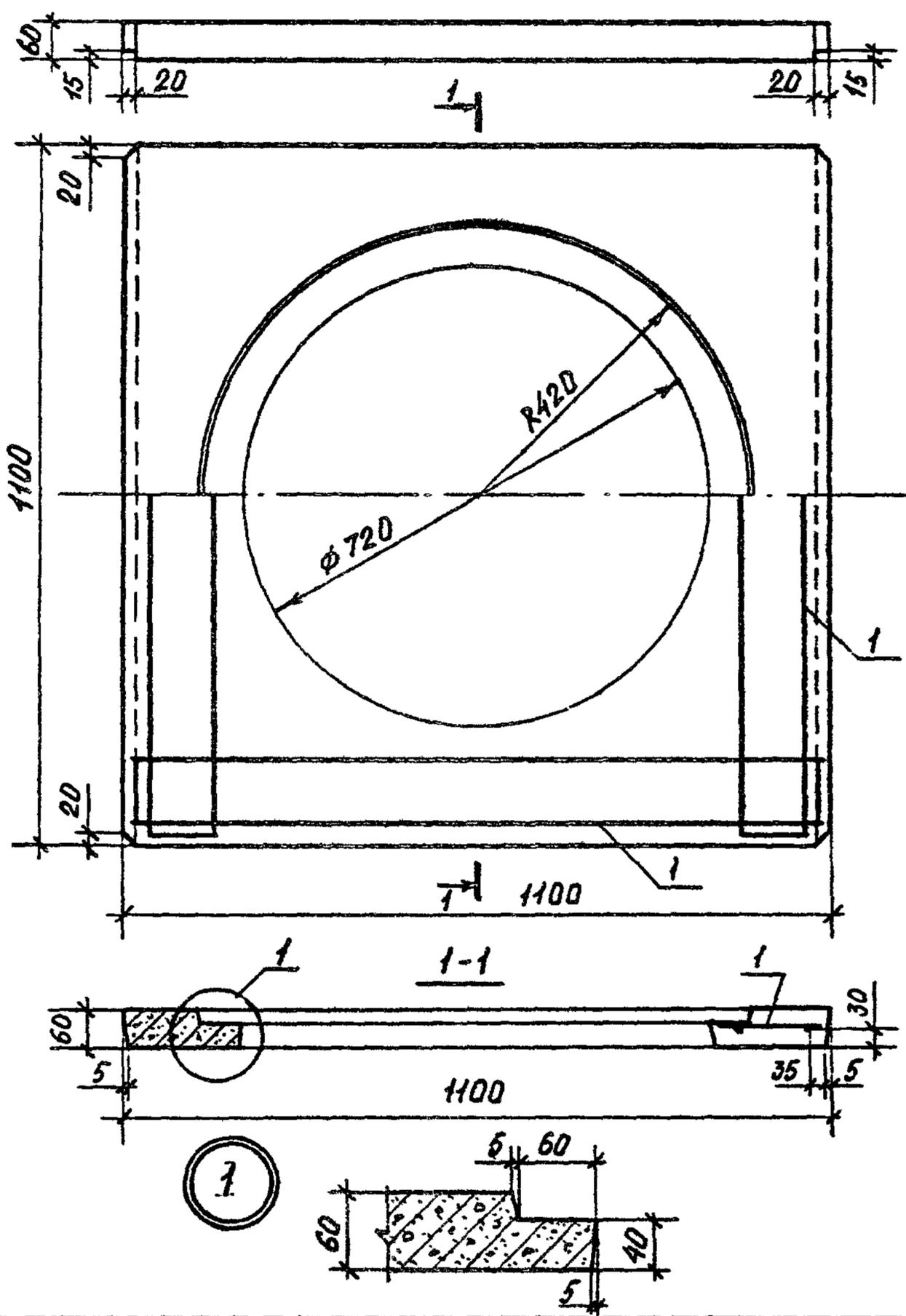


Сетка в рабочем положении



				1.269.1-4.110СБ		
				Сетка (С1) Сборочный чертеж		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	1.09	1:10
				Лист	Листов 1	
				ЦНИИЭП учебных зданий		
Нач. маш.	В. Орлов	<i>[Signature]</i>	27.12.82			
Тех. инж. м.	В. Маргулец	<i>[Signature]</i>	28.12.82			
ГИП	А. Колесников	<i>[Signature]</i>	23.12.82			
Разраб.	Г. Кузьмина	<i>[Signature]</i>	23.12.82			
Проверка	Е. Спиркина	<i>[Signature]</i>	23.12.82			





			1.269.1-4.200 СБ		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	125	1:10; 1:5
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИЭП учебных зданий		
Изм. маст.	В. Орлов	<i>[Signature]</i>	23.12.82		
Гл. инж. м.	В. Маргулец	<i>[Signature]</i>	23.12.82		
ГИП	А. Квасников	<i>[Signature]</i>	23.12.82		
Разработ.	Г. Кузьмина	<i>[Signature]</i>	23.12.82		
Проверил	Е. Стрижева	<i>[Signature]</i>	23.12.82		

18815 15



к2

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия	
	Арматура класса		всего	Сталь марки	
	Вр-I			ВСт3кп	
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 7796-70	
	φ3	Итого		Болты М12	Итого
СКВ7.7	1.09	1.09	1.09	2.0	2.0
ПС11.7	0.68	0.68	0.68	—	—

Продолжение

стандартные				всего	Общий расход
Сталь марки					
ВСт3кп					
ГОСТ 15521-70		ГОСТ 10450-78			
Гайки М12	Итого	Шайбы 12	Итого		
0.08	0.08	0.05	0.05	2.13	3.22
—	—	—	—	—	0.68

Инв. № подл. Подпись и дата. Вза. м. инв. №

				1.269.1-4.000 ВМС		
Нач. маст.	В. Орлов	<i>[Signature]</i>	23.08	Стадия	Лист	Листов
Гл. инж. м.	В. Маргулец	<i>[Signature]</i>	23.08	Р		1
ГИП	А. Колесников	<i>[Signature]</i>	23.12.82	ЦНИИЭП учебных зданий		
Разработ.	Г. Кузьмина	<i>[Signature]</i>	23.12.82			
Проверш.	Е. Стрижева	<i>[Signature]</i>	23.12.82			

Ведомость расхода стали на элемент

18815 (47)