

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.245.4- 5

ПОДВЕСНЫЕ ПОТОЛКИ
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

выпуск 1

ПОТОЛКИ ПОДВЕСНЫЕ
(РЕЕЧНЫЕ И ПАНЕЛЬНЫЕ)

Чертежи КМ

20839

ЦЕНА 4-90-

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.245.4- 5

ПОДВЕСНЫЕ ПОТОЛКИ
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

выпуск 1

ПОТОЛКИ ПОДВЕСНЫЕ
(РЕЕЧНЫЕ И ПАНЕЛЬНЫЕ)

Чертежи КМ

Разработаны: КиевЗНИИЭП

Главный инженер института

Зам. директора, Зав. комплексным отделом

ЦНИИЭП им Б.С. Мезенцева

Главный инженер института

Зам. директора по научной работе

Начальник отдела строительных конструкций

А.Кайлов

И.Ланько

М.Глинкин

В. Тривуш

Утверждены

Государственным Комитетом
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР

Приказ № 322 от 31 октября 1985 г

Введены в действие с 1 января 1985 г

Обозначение	Наименование	Стр.
1.245.4-5.1-0Т0 КМ	Техническое описание	3
1.245.4-5.1-1КМ	Фрагменты и общие виды подвесных потолков	7
1.245.4-5.1-2КМ	Номенклатура элементов подвесных потолков	11
1.245.4-5.1-3КМ	Примеры компоновки подвесных потолков	16
1.245.4-5.1-4КМ	Элементы облицовочные	24
1.245.4-5.1-5КМ	Элементы несущие	28
1.245.4-5.1-6КМ	Детали соединения и крепления подвесных потолков	30
1.245.4-5.1-7КМ	Элемент пристенный	35
1.245.4-5.1-8КМ	Ведомость расхода материалов	36
1.245.4-5.1-9КМ	Карта технического уровня и качества продукции	40

Зав.к.отд.	Ланько	11 сл	03.8
Нач.АКМ-5	Жиркова	8Мк	03.89
Гл. спец.	Литвиценко	Лишь	03.8
Провер.	Чичварина	707	03.8
Разраб.	Зубченко	Мруду	02.85

1. 245. 4-5. 1 - OKM

Содержание

<i>Стадия</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
P		1

I. Введение

I.1. Настоящая серия типовых конструкций содержит рабочие чертежи непроходных подвесных потолков из алюминиевых сплавов, применяемые в помещениях гражданских зданий.

I.2. Рабочие чертежи выполнены на основании ранее разработанных подвесных потолков из алюминиевых сплавов серии I.245.4-2 и задания на корректировку, утвержденного Госгражданстроеом. В них учтены особенности производства потолков на Броварском ЗАСК и Воронежском ЗАСК им. Ф.Б.Якубовского, а также опыт применения этих конструкций на объектах массового и индивидуального строительства.

Типы и размеры элементов потолков приняты в соответствии с "Номенклатурой основных типов конструкций и изделия из алюминиевых сплавов для гражданского строительства", разработанной институтом КиевЗНИИЭП при участии институтов Госгражданстроя и Минмонтажспецстроя и одобренной Госгражданстроеом /письмо № ИР-6-3226 от 25.12.73 г./. Разработка конструкций производилась с учетом требований противопожарных норм проектирования зданий и сооружений /СНиП II-2-80/.

Серия I.245.4-5, вып. I разработана взамен серии I.245.4-2 вып. I

2. Области применения

2.1. Потолки предназначаются для применения в гражданских зданиях с целью повышения архитектурно-эстетических и акустических качеств помещений; для устройства скрытой проводки инженерных коммуникаций; а также обеспечения требуемых условий при размещении электроосветительной арматуры и т.п.

2.2. В данную серию включены потолки 2-х типов:

- панельный /из панелей сплошных, перфорированных и с декоративным рисунком/;
- реечный /из реек сплошных и перфорированных/.

Потолки с перфорированными облицовочными элементами рекомендуется применять для улучшения акустических качеств, а с декоративным рисунком - для улучшения архитектурно-эстетических качеств помещений. Эти конструкции разработаны с учетом требований СНиП II-12-77 "Задача от шума" и СНиП II-Л.2-72Х "Общественные здания и сооружения". Нормы проектирования. Общая часть.

2.3. Разработанные в данной серии типы потолков относятся к конструкциям со скрытым каркасом.

2.4. Устройство потолков рекомендуется для следующих помещений:

I. Рабочие и учебные помещения:

1. Лабораторные помещения учреждений науки и вузов.
2. Помещения машинописных бюро и счетно-вычислительных станций.
3. Операционные залы и процедурные лучевой терапии.
4. Помещения ЭВМ.
5. Рабочие помещения киноаппаратных, кабин звукозаписи и звукооператорные, диспетчерские, аппаратные вокзалов, аэропортов.
6. Учебные помещения с вычислительной техникой и телепоказом, мегафонные кабинеты, комнаты контроля успеваемости.
7. Аудитории высших и средних технических учебных заведений.
8. Комнаты для занятий музыкой и репетиционные.

II. Рекреационные и входные помещения:

1. Коридоры и холлы.
2. Вестибюли, гардеробы, кассовые залы.
3. Фойе, курительные и гостинные.

III. Торговые помещения и помещения общественного питания:

1. Торговые залы магазинов, торговых центров, универмагов.
2. Обеденные залы столовых, ресторанов.

IV. Спортивные помещения:

1. Залы для всех видов спорта, требующие музыкального сопровождения.
2. Спортивные залы.
3. Залы ванн крытых бассейнов.
4. Стрелковые галереи тиром.

V. Помещения транспорта:

1. Залы операционные, залы пассажирских зданий /вокзалов, аэропортов/.

				1.245.4-5.1 - 070 КМ
Зав.к. от	Ланько	С.И.	03.85г	
Науч.АКМТ	Жиркова	А.М.	03.85г	
Гл. спес.	Литвиненко	Л.И.	03.85г	
Провер.	Ройниш	Р.И.	03.85г	
Разраб.	Чичварина	С.Г.	03.85г	Стадия Р Лист 1 Листов 4
Техническое описание				КиевЗНИИЭП

3. Конструктивные решения

3.1. Конструкции потолков включают следующие основные элементы: облицовочные - образующие видимую со стороны помещения поверхность потолка; пристенные - устанавливаемые в местах примыкания облицовочных элементов потолков к вертикальным ограждениям помещений; несущие - применяемые для устройства каркаса, к которому крепятся облицовочные элементы; детали креплений /подвески, пружины, вкладыши и т.п./ - применяемые при сборке и установке несущих и облицовочных элементов.

3.2. Облицовочные элементы по конфигурации подразделяются на: панели /при соотношении длин сторон в плане от I:I до I:10/, которые изготавливаются по ТУ 36-1947-81; рейки /при соотношении длин сторон в плане менее I:10/; из холодногнутых профилей по ГОСТ 24767-81.

3.3. Несущим элементом для панельных потолков с размером облицовочных элементов 600x600 и 600x1200 мм служит труба диаметром 20 мм и длиной 6000 мм по ГОСТ 10707-80. Соединение несущих элементов по длине осуществляется с помощью обжимного хомута.

Для реечных потолков несущим элементом является прессованный алюминиевый профиль с фигурными вырезами для нащелкивания облицовочных элементов - реек. Соединение несущих элементов по длине осуществляется с помощью вкладыша из полосового алюминия.

3.4. Подвески для панельных потолков выполняются из проволоки Ø 4 мм по ГОСТ 792-67*. Длина подвесок 350 мм позволяет с требуемой точностью выставлять высоту подвесного потолка в помещении.

3.5. Подвески для реечных потолков выполняются из стальной полосы по ГОСТ 19904-74* длиной 350 мм, шириной 18 мм и толщиной 1 мм с последующей перфорацией.

3.6. Шаг несущих элементов для панелей принят 600 мм, для реек шириной 100 и 150 мм - 1500 мм, для реек шириной 300 мм - 1200 мм. Шаг подвесок соответственно принят: 1200 и 1500 мм. Шаг подвесок и расстояния между несущими элементами приняты с учетом несущей способности профиля и облицовочных элементов потолка.

3.7. Конструкции не рассчитаны на ударные воздействия и действия горизонтальных сил, передаваемых через перегородки на потолок.

3.8. В случае размещения между облицовочными элементами и строительными конструкциями электроосветительного, вентиляционного, отопительного и прочего инженерного оборудования, последние должны иметь самостоятельное крепление к строительным конструкциям, независимое от конструкций потолка.

3.9. При устройстве звукопоглощающих потолков следует применять перфорированные облицовочные элементы, поверх облицовочных элементов укладывать теплоизоляционные плиты или другие звукопоглощающие материалы, обернутые в полиэтиленовую или другую трудносгораемую пленку, которая предохраняет от попадания в помещение частиц звукопоглощающих материалов.

3.10. Подвески панельных и реечных потолков крепятся к конструкциям перекрытий и покрытий при помощи пристреливаемых или распорных дюбелей-винтов Ø 6 мм

Для примыкания облицовочных элементов к вертикальным конструкциям предусмотрен пристенный профиль, который крепится дюбель-гвоздями Ø 4,5 мм /ТУ 14-4-1231-83/ с шагом 1000 мм.

3.11. Видимые со стороны помещения поверхности облицовочных элементов потолков следует покрывать эмалями МЛ-152 ГОСТ 18099-78*, АС-1101М ТУ 6-70-1510-75 или анодировать. Допускается изготавливать облицовочные элементы с декоративным рисунком.

Качество лакокрасочных покрытий, наносимых на лицевые элементы, должны соответствовать II классу покрытий по ГОСТ 9.032-74*, внешний вид анодно-окисного покрытия должен соответствовать требованиям ГОСТ 9.301-78.

3.12. В целях защиты от коррозии детали креплений из стали со-прикасающиеся с алюминиевыми оцинковывают, а винты и болты оцинковывают или кадмируют.

3.13. Конструкции подвесных потолков должны быть заземлены. Заземление /зануление/ производить в каждом конкретном случае индивидуально в сочетании с СН 102-76.

При проектировании потолков рекомендуется прокладку групповых осветительных сетей производить в пластмассовых трубах с применением пластмассовых распределительных коробок.

Инв. № подл.	Подпись и фамилия	Взам. инв. №

1.245.44-5.1 - ОТО КМ	Лист 2
-----------------------	-----------

3.14. Технико-экономическая целесообразность применения сборных подвесных потолков из алюминия обуславливается исключением мокрых процессов и повышением степени индустриальности отделочных работ; сокращением сроков строительства, повышением звукоизоляционной способности покрытий и перекрытий, улучшением акустического режима помещений, комфортных и санитарно-технических условий и др. Повышение комфортных условий в свою очередь способствует снижению заболеваемости работников и повышению производительности труда.

3.15. На конструкции настоящих подвесных потолков составлены технические условия ТУ 36-1947-81 институтом Гипроспецлегконструкцией г. Москва и зарегистрированы Государственным комитетом стандартов за № 2231359 от 21.10.81 г.

Конструкция пружины крепления панелей принята по авторскому свидетельству № 742553.

4. Порядок монтажа потолков

4.1. Монтаж алюминиевых подвесных потолков следует производить в соответствии с рабочими чертежами, проектом производства работ, утвержденном в установленном порядке, СН 47-74 и с требованиями настоящих указаний.

4.2. Рекомендуется следующий порядок проведения монтажных работ:

- вынести в углы помещения и на колонны отметки низа несущих элементов;
- отбить меловым шнуром на стенах и колоннах линию, соответствующую уровню низа несущего элемента;
- разметить и нанести с помощью мелового шнура осевые линии несущего элемента и линии подвесок на нижнюю поверхность перекрытия /при большом числе коммуникаций и воздуховодов, затрудняющих разбивку подвесок, разметить линии подвесок на полу помещения и перенести их на потолок, пользуясь отвесом/.
- отметить на линии подвесок места пристрелки дюбелей; в местах установки встроенных светильников шаг подвесок может изменяться с таким расчетом, чтобы подвески располагались не далее, чем на 100-150 мм от опор светильника;
- пристрелить к перекрытию дюбели;

- установить несущие элементы и окончательно отрихтовать их по уровню, пользуясь натяжным шнуром и водяным уровнем;
- смонтировать облицовочные элементы /панели или рейки/, одновременно укладывая сверху теплоизоляционные плиты.

4.3. Подвески к железобетонным перекрытиям крепятся дюбелями марок ДВП и ДГП с помощью строительно-монтажного пистолета марки ПЦ-52-1 и патронов типа К и Д.

4.4. Крепление подвесок к деревянным несущим конструкциям осуществляется на гвоздях, скобах.

4.5. В целях повышения качества и сокращения сроков строительства, работы по устройству монтажа алюминиевых подвесных потолков должны выполняться специализированными организациями.

5. Маркировка

Потолки и элементы потолков обозначаются марками.

5.1. Структура условного обозначения /марки/ подвесного потолка:

X X X X - X X

Вид изделия

Л - потолок подвесной непроходной

Материал:

A - алюминий

Тип потолка:

P - панельный

K - реечный

Размеры облицовочных элементов:

по ширине, дм

по длине, дм

Индексы, означающие:

P - наличие перфорации

R - наличие декоративного рисунка

B - без нащельника

1. 245. 4"-5. 1 - ОТОКМ

Лист

3

20839 6

Формат А3

Марки потолков устанавливаются в зависимости от их типов, формы и размеров облицовочных элементов.

Пример условного обозначения /марки/ подвесного панельного потолка с размерами облицовочных элементов 600x600 мм:

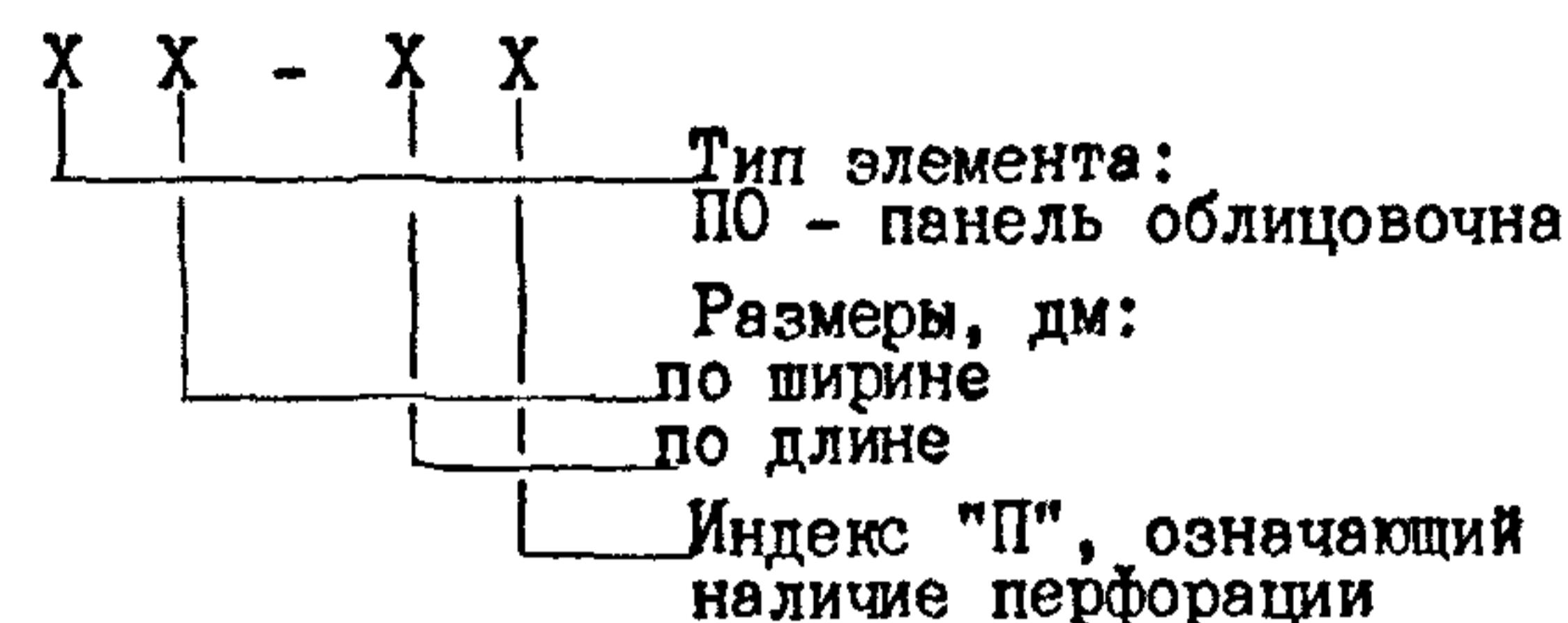
ЛАП 06-06

То же, с перфорацией ЛАП 06-06П.

Пример условного обозначения /марки/ подвесного реечного потолка с размерами облицовочных элементов в осях 100 и 150 мм:

ЛАК 01-30 и ЛАК 01,5-30.

5.2. Структура условного обозначения /марки/ облицовочных панелей:



Пример условного обозначения /марки/ облицовочных панелей с размерами 600x600 мм:

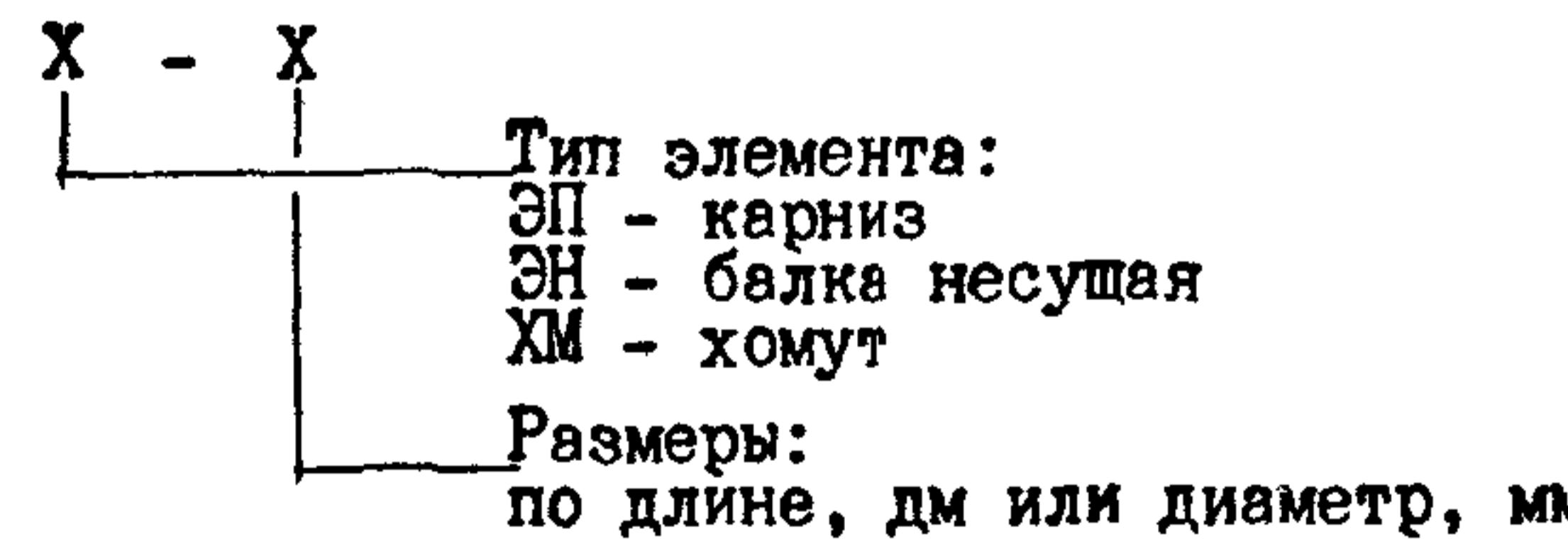
ПО 06-06

То же, с перфорацией:

ПО 06-06П.

5.3. Маркировка реек принята по марке профиля согласно ГОСТ 24767-81.

5.4. Структура условного обозначения /марок/ несущих балок, карниза и хомута:



Пример условного обозначения /марки/ балки несущей, длиной 3000мм: ЭН - 30.

Пример условного обозначения /марки/ хомута, Ø 21 мм: ХМ - 21.

5.5. Структура условного обозначения /марки/ вкладышей, пружины и подвесок:

X X - X

Тип элемента:

В - вкладыш

С - пружина

К - подвеска

Индексы, означающие:

С - из прессованного профиля

Г - гнутый из листа

П - для элементов панели

Х - элемент подвески

Ш - для уплотнения швов

Р - для реек

Размеры, мм

по высоте или ширине

Пример условного обозначения /марки/ прессованного вкладыша высотой 31 мм для стыка несущего элемента:

ВС - 31.

Пример условного обозначения /марки/ гнутого вкладыша для стыка реек шириной 150 мм:

ВГ - 150.

Пример условного обозначения /марки/ пружины соединения швов панелей высотой 30 мм:

СШ - 30.

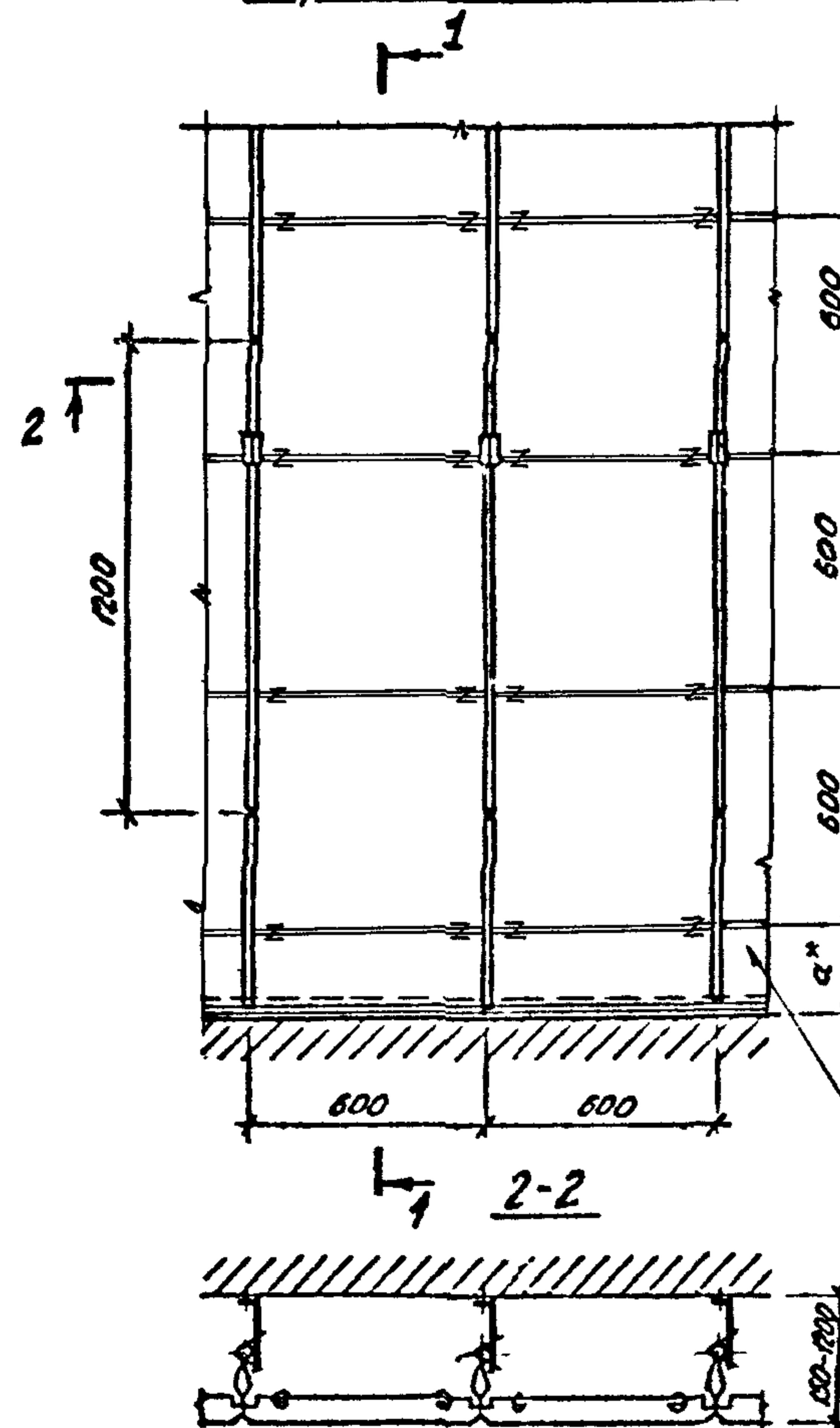
Изл. №	Полка и зона	Взам. инв. №

1.245.4-5.1-070KM

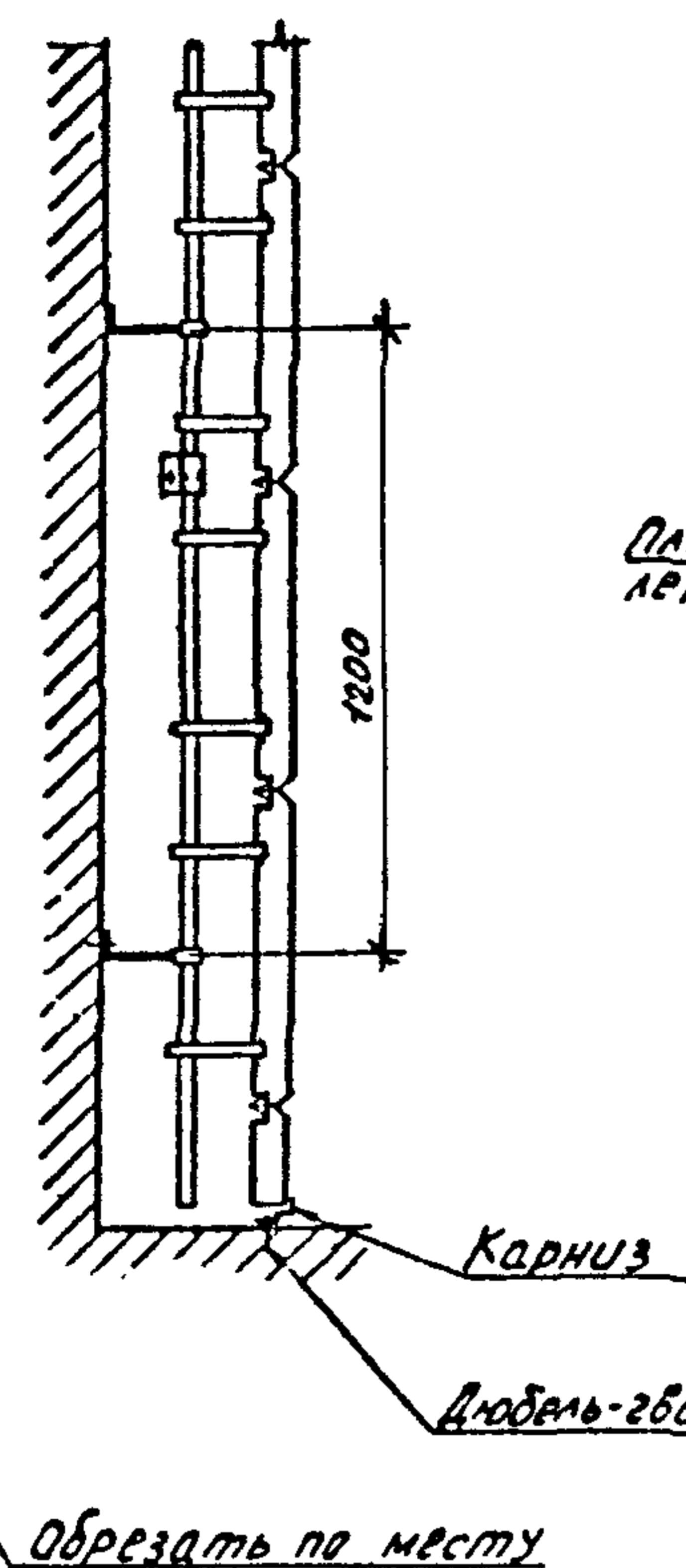
Лист
4

Потолок подвесной панельного типа
с облицовочным элементом 600 × 600 мм
(ЛАП 06-06п)

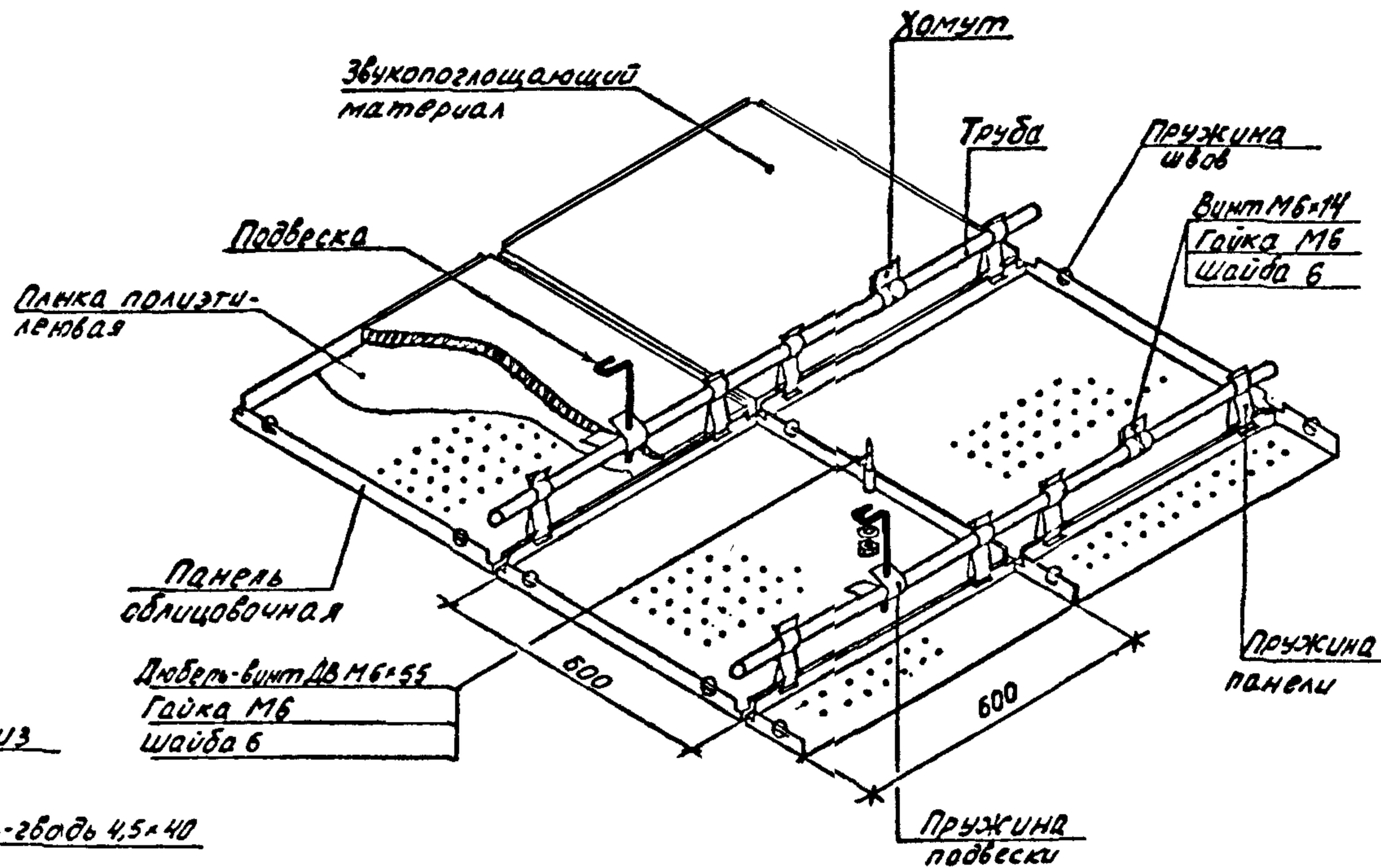
Фрагмент плана



1-1



Общий вид



*Размер „а“ определяется в каждом конкретном случае при разработке рабочих чертежей.

Маркировка изделий приведена в номенклатуре элементов, а ссылки на стандарты и технические условия приведены на узлах примеров компоновки подвесных потолков.

зав.к.стд	Ланько	С.Ч.и.н. 03.85
Нач.АКМ-1	Жиркова	УПД 03.85
Гл.спец.	Любиненко	Письмо 03.85
Провер.	Чичварина	Письмо 03.85
Разрв	Ройниш	Письмо 03.85

1. 245. 4-5. 1 -1КМ

Фрагменты и общие
виды подвесных потолков

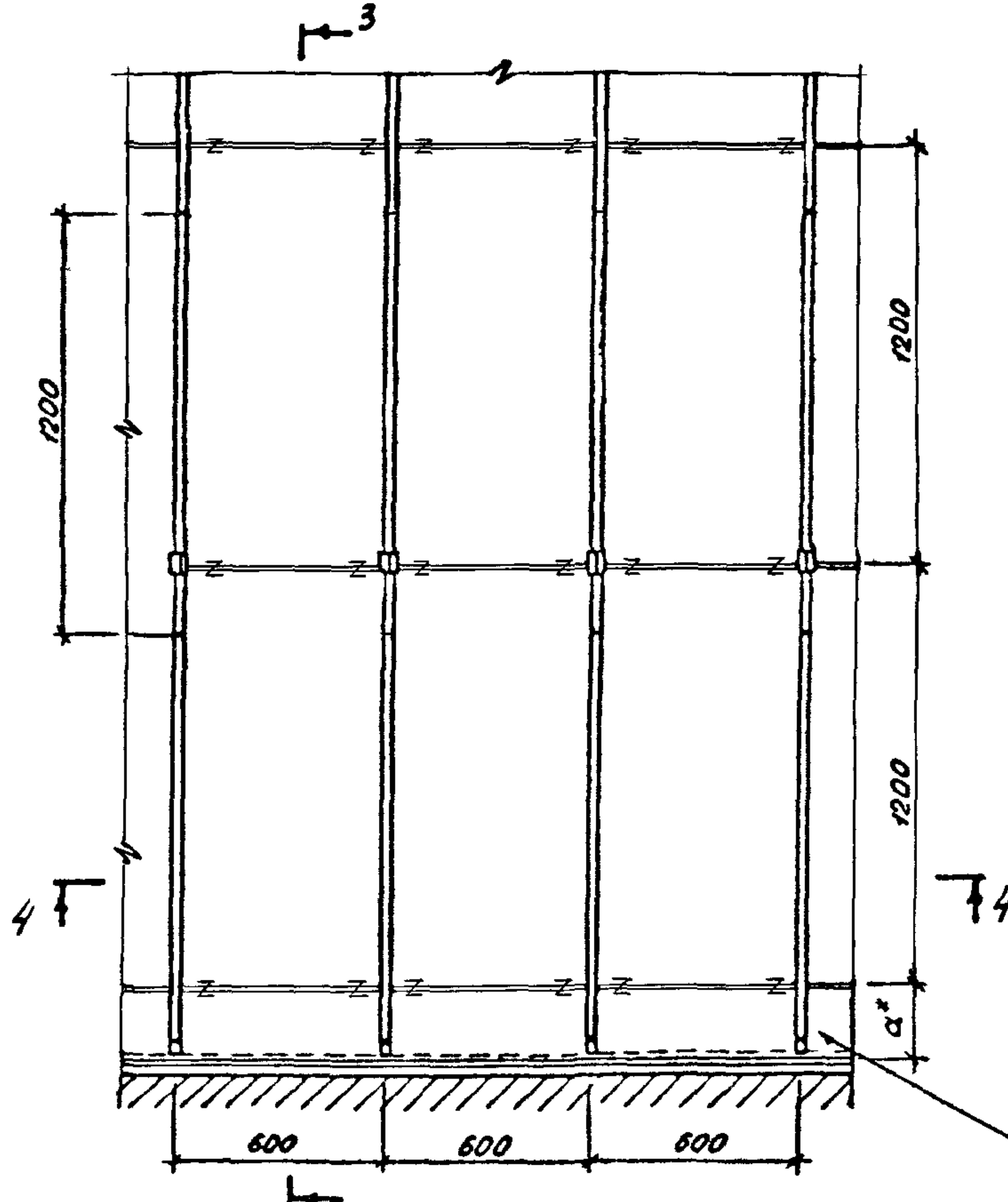
страница	лист	листов
Р	1	4

КиевЗНИИЭП

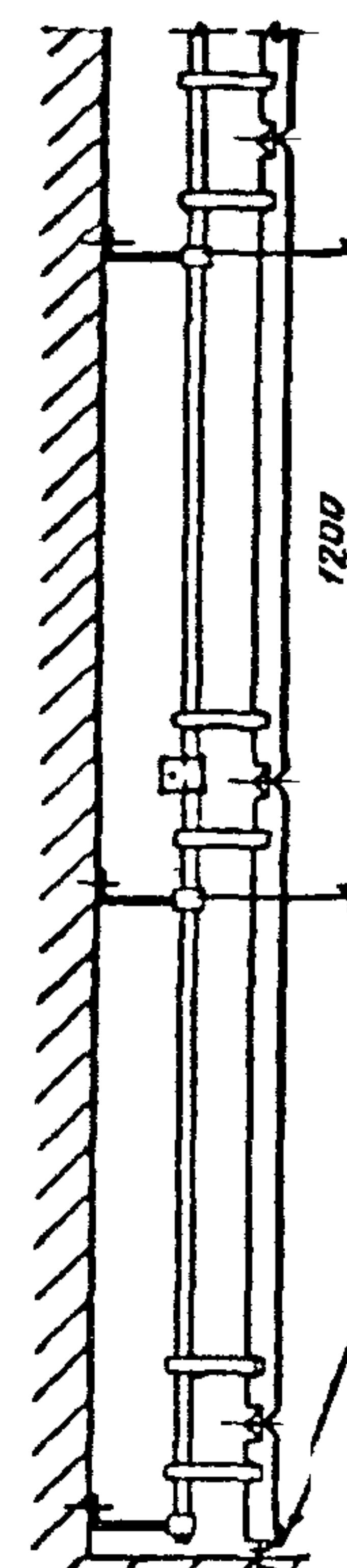
Потолок подвесной панельного типа

с облицовочным элементом 600×1200 мм (ЛАП ОБ-12п)

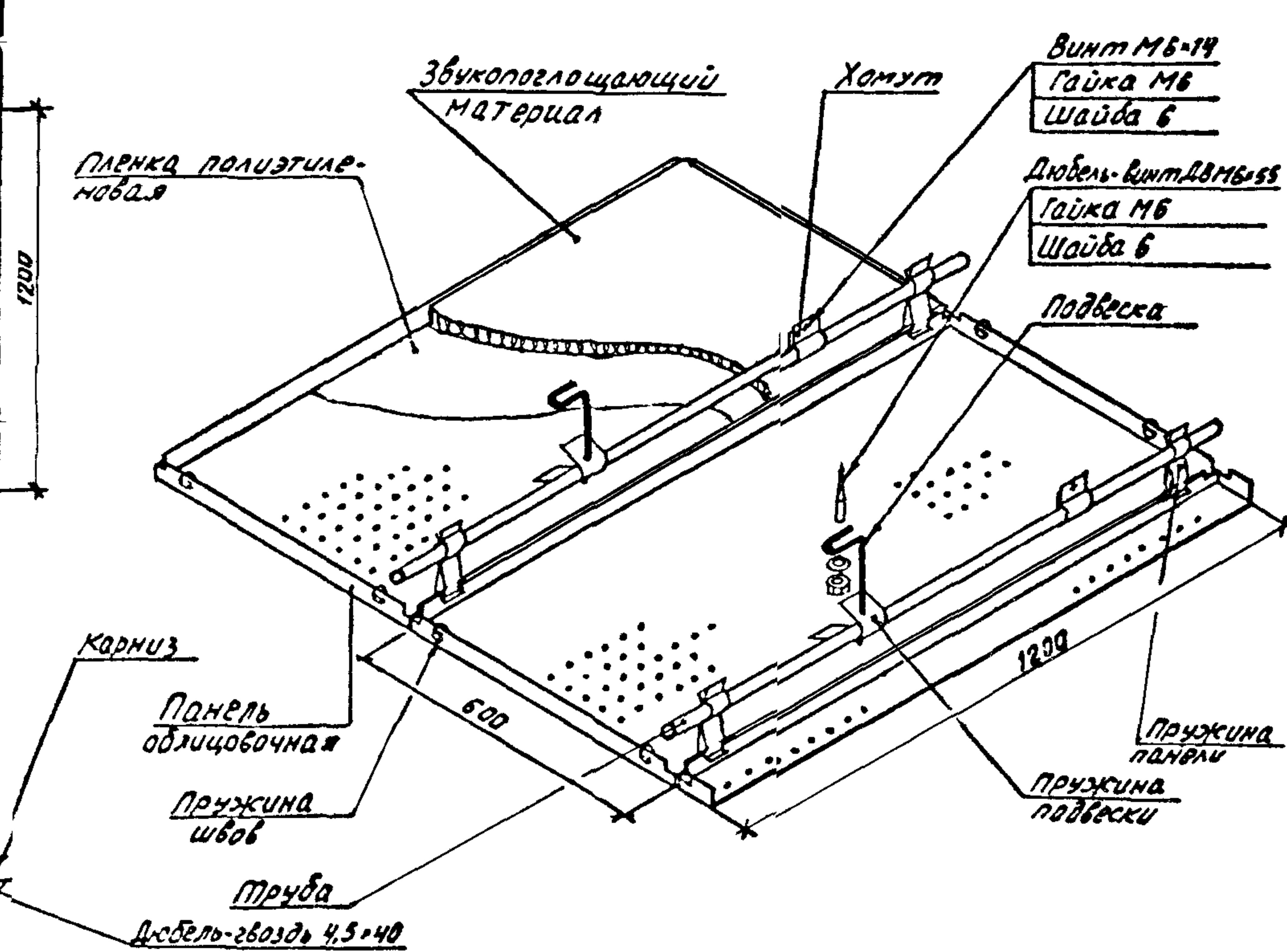
Фрагмент плана



3-3

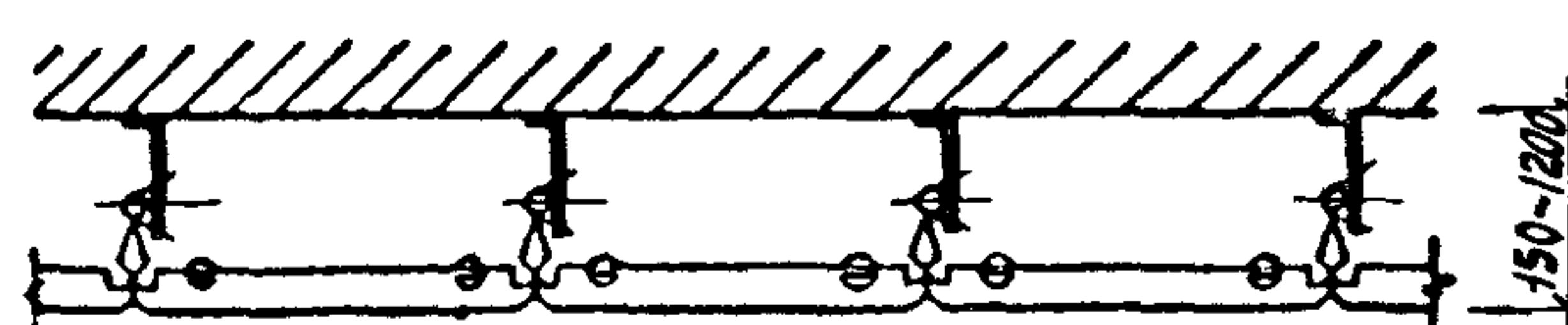


Общий вид



Обрезанто место

4-4



"Размер 'a'" определяется в каждом конкретном
случае при разработке рабочих чертежей.

Маркировка изделий приведена в номенклатуре элементов, а ссылки на стандарты и
технические условия приведены на эскизах
примеров компоновки подвесных потолков.

1.2.45.4-5.1 -1КМ

лист

2

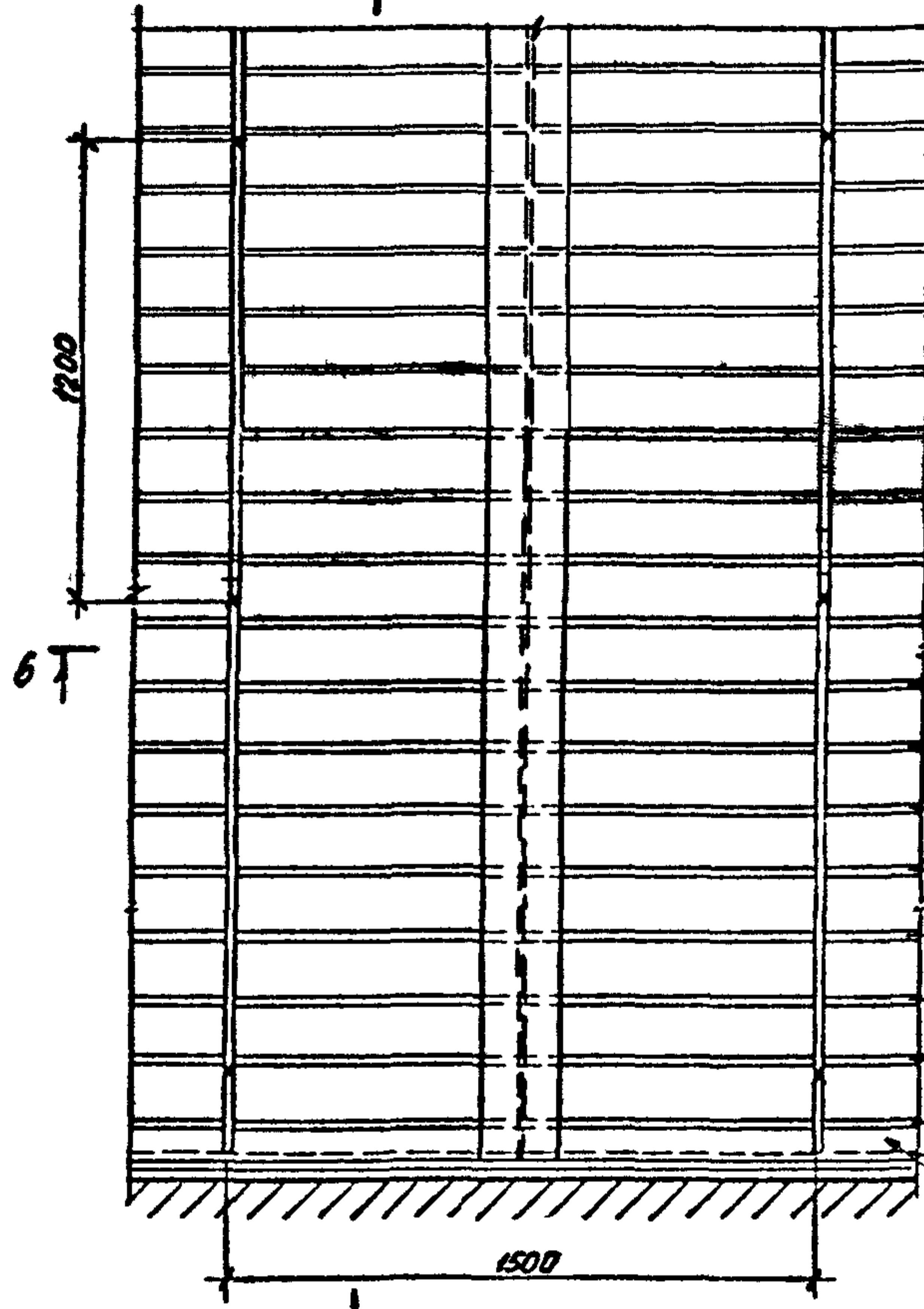
2083.9 9

формат А3

Потолок подвесной реечного типа

с размерами облицовочных элементов в осах 100 и 150 мм.

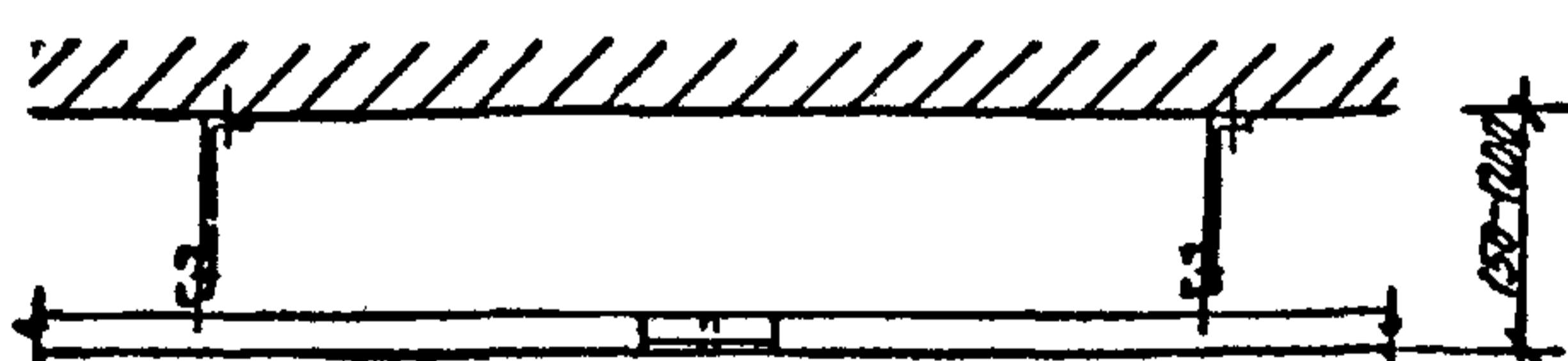
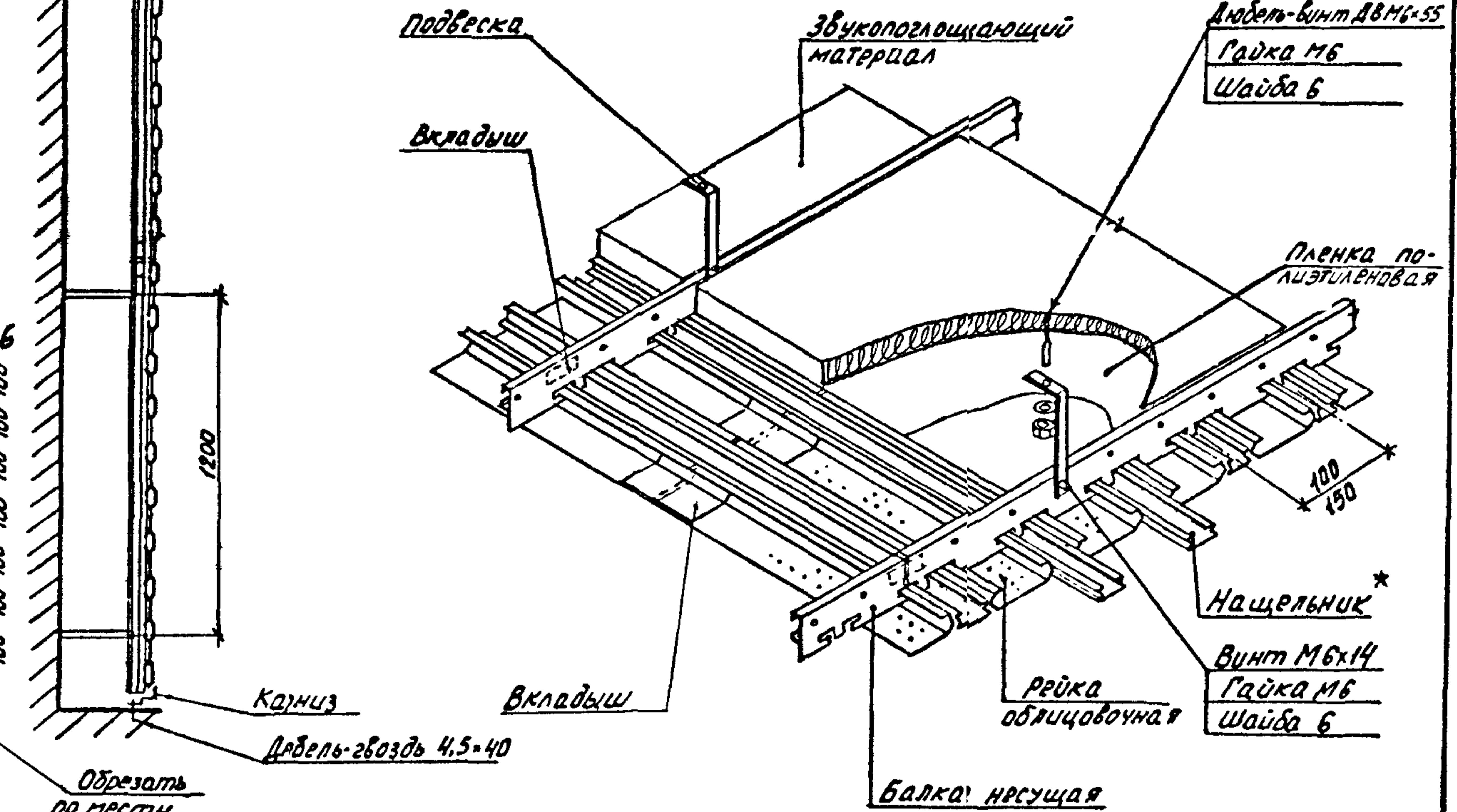
Фрагмент плана



5-5

(ЛПК 01-30П и ЛАК 01,5-30П)

Общий вид



6-6

* Реечные потолки могут быть без нашельников.

** Размер "a" определяется в каждом конкретном случае при разработке рабочих чертежей.

Маркировка изделий приведена в номенклатуре элементов, а ссылки на стандарты и технические условия приведены на узлах примеров компоновки подвесных потолков.

1.245.4-5.1-1КМ

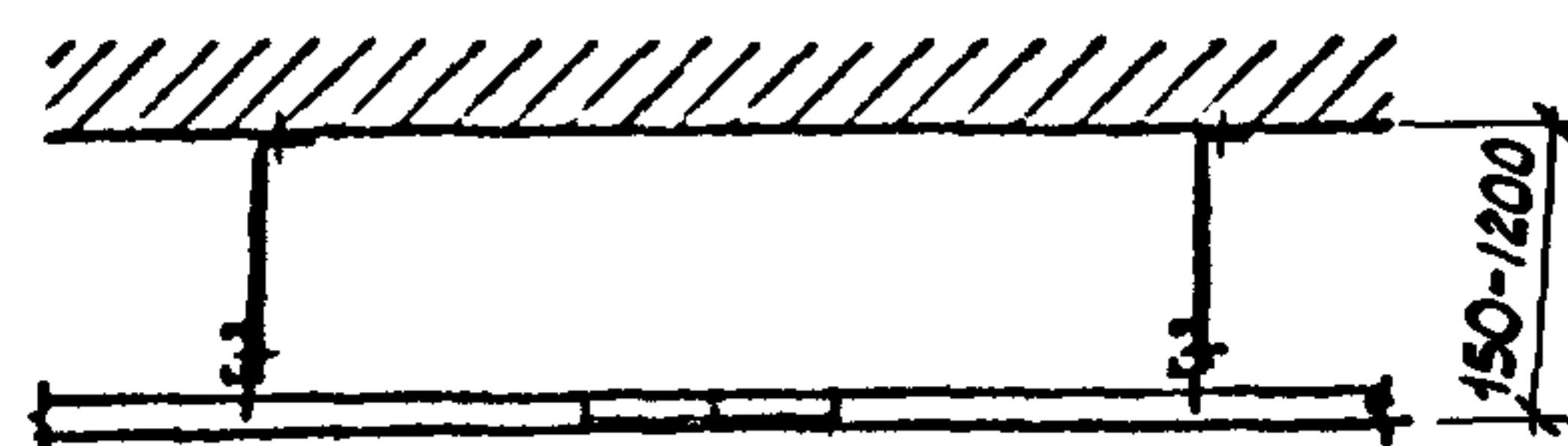
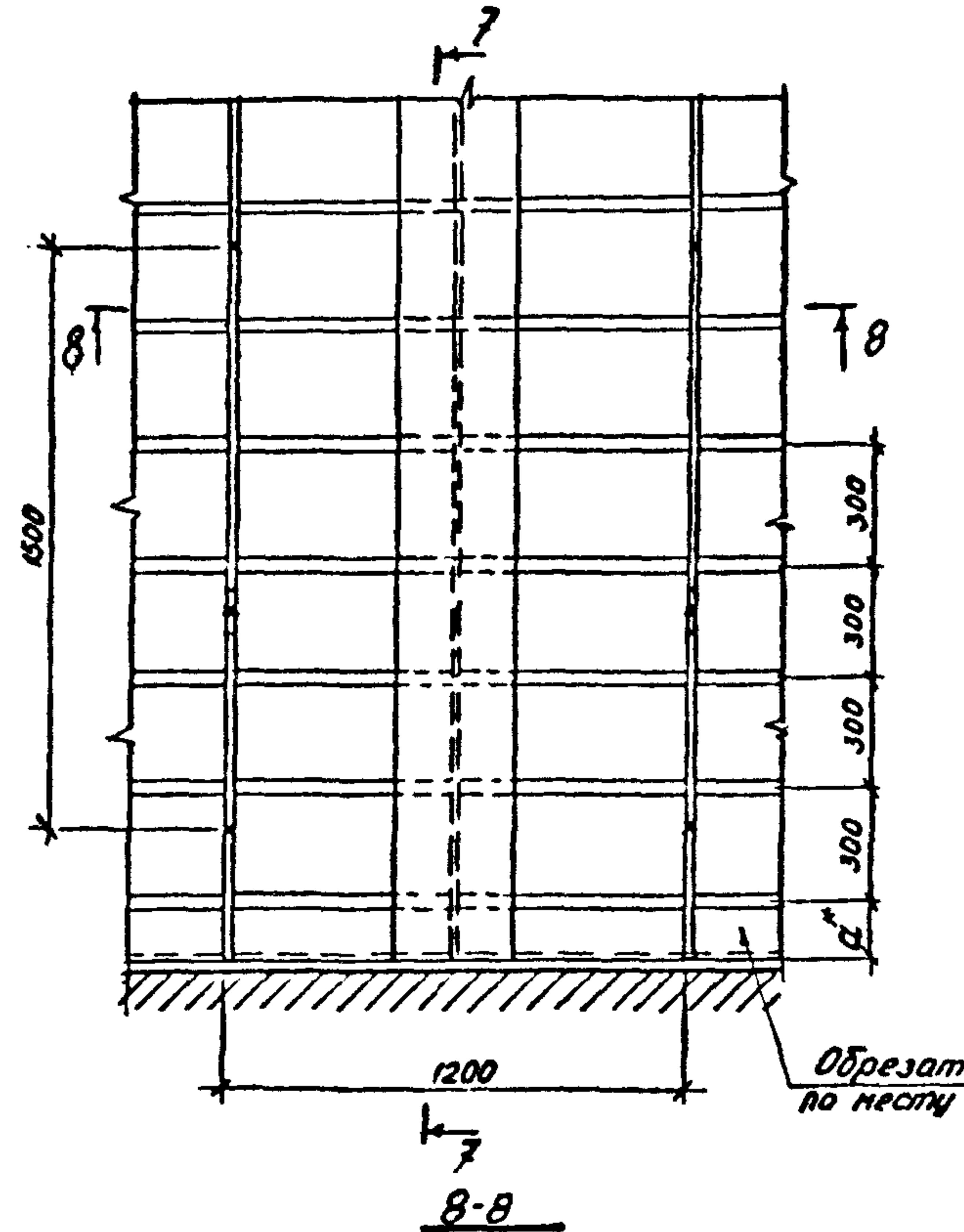
рисст

3

Потолок подвесной реечного типа

с размером облицовочных элементов в осах 300 мм

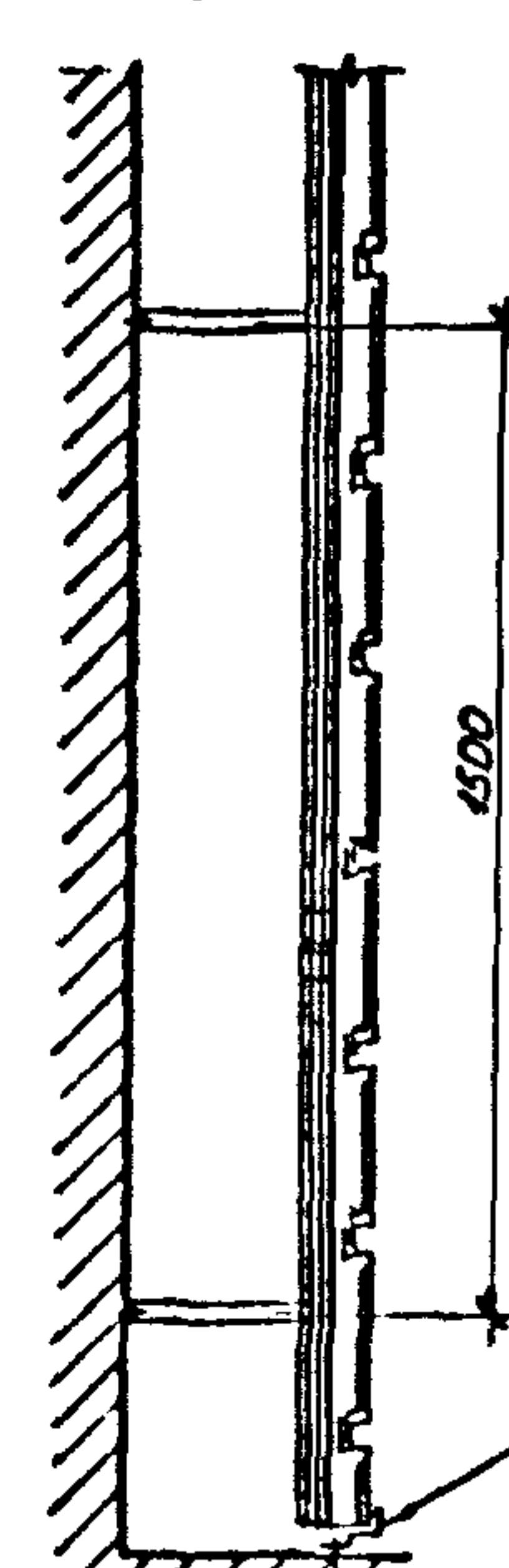
Фрагмент плана



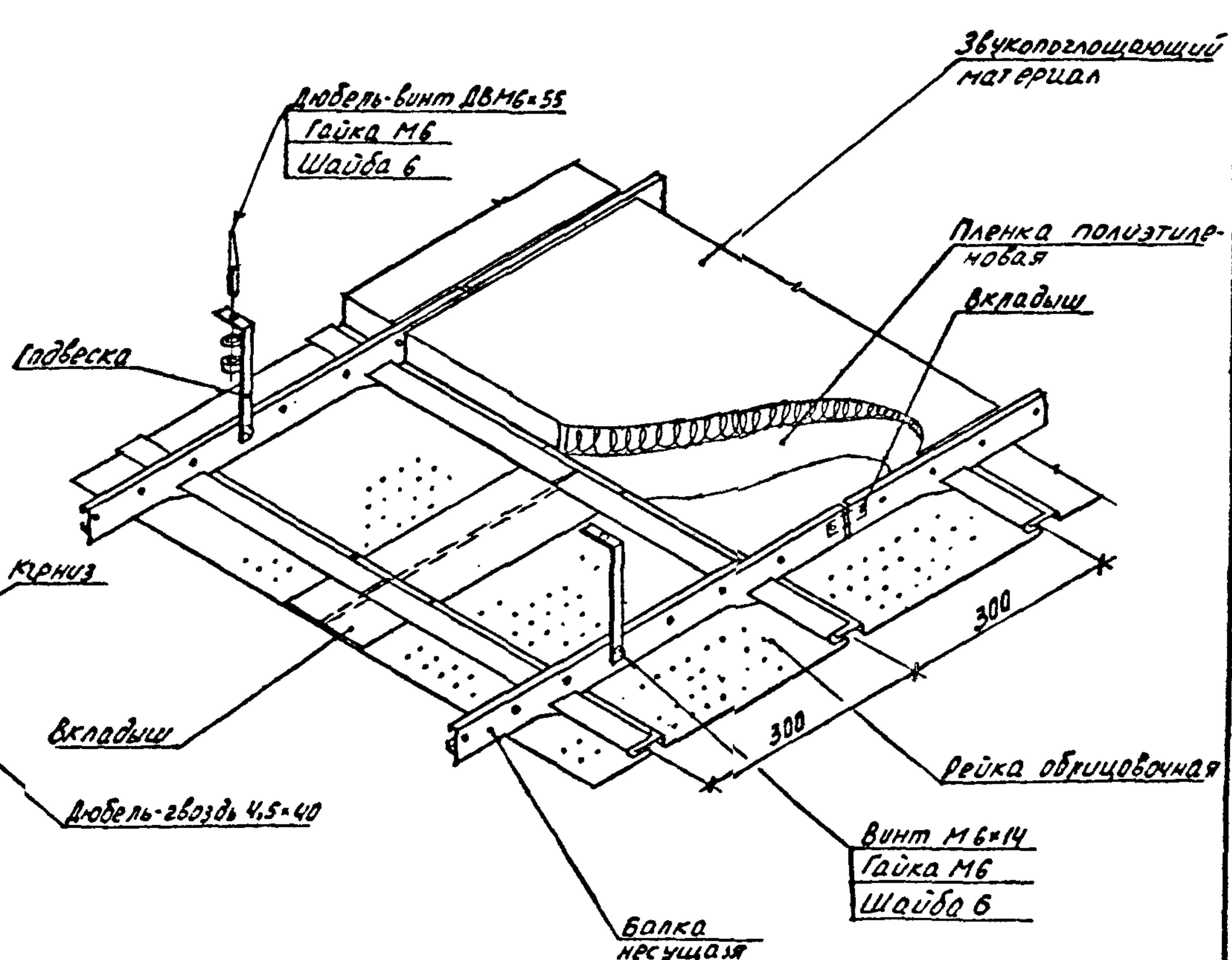
Маркировка изделий приведена в номенклатуре элементов, а ссылки на стандарты и технические условия приведены на узлах притеребов комплектов подвесных потолков.

(ЛАК 03-60п)

7-7



Общий вид



* Размер "а" определяется в каждом конкретном случае при разработке рабочих чертежей.

1..245.4-5.1-1KM

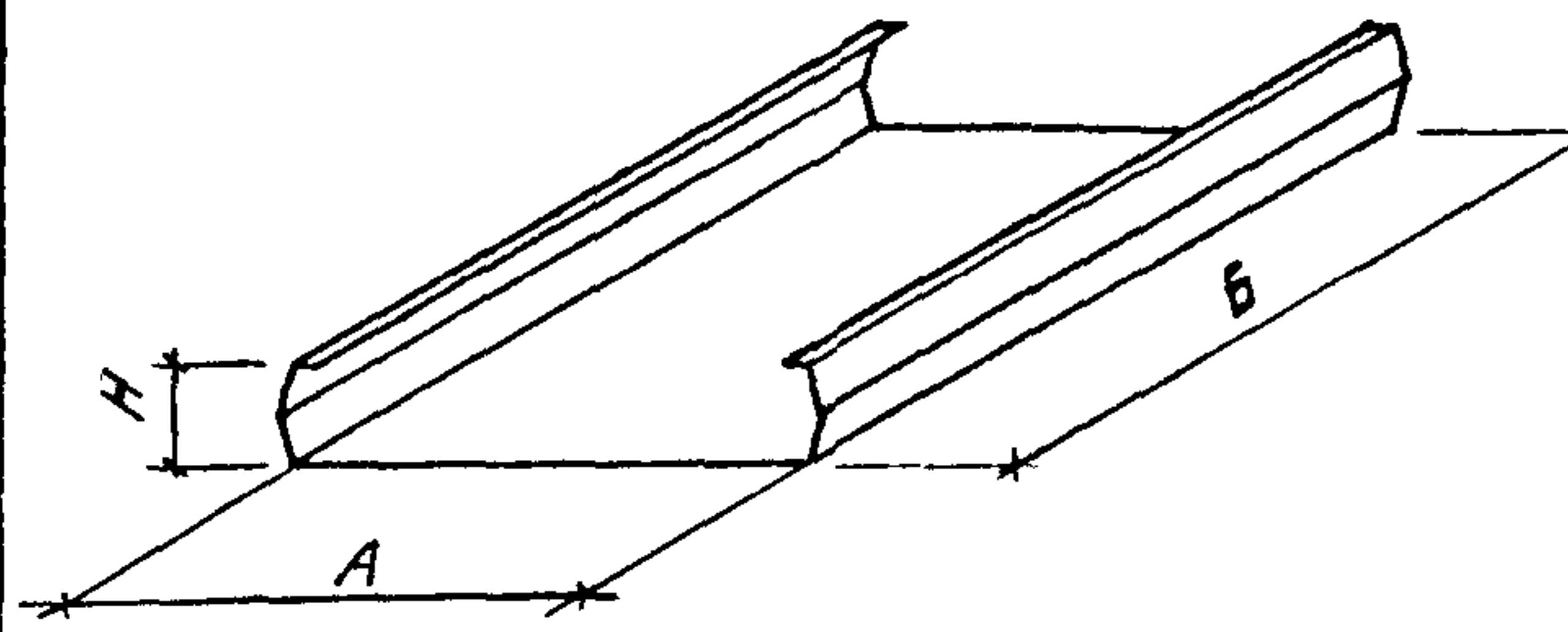
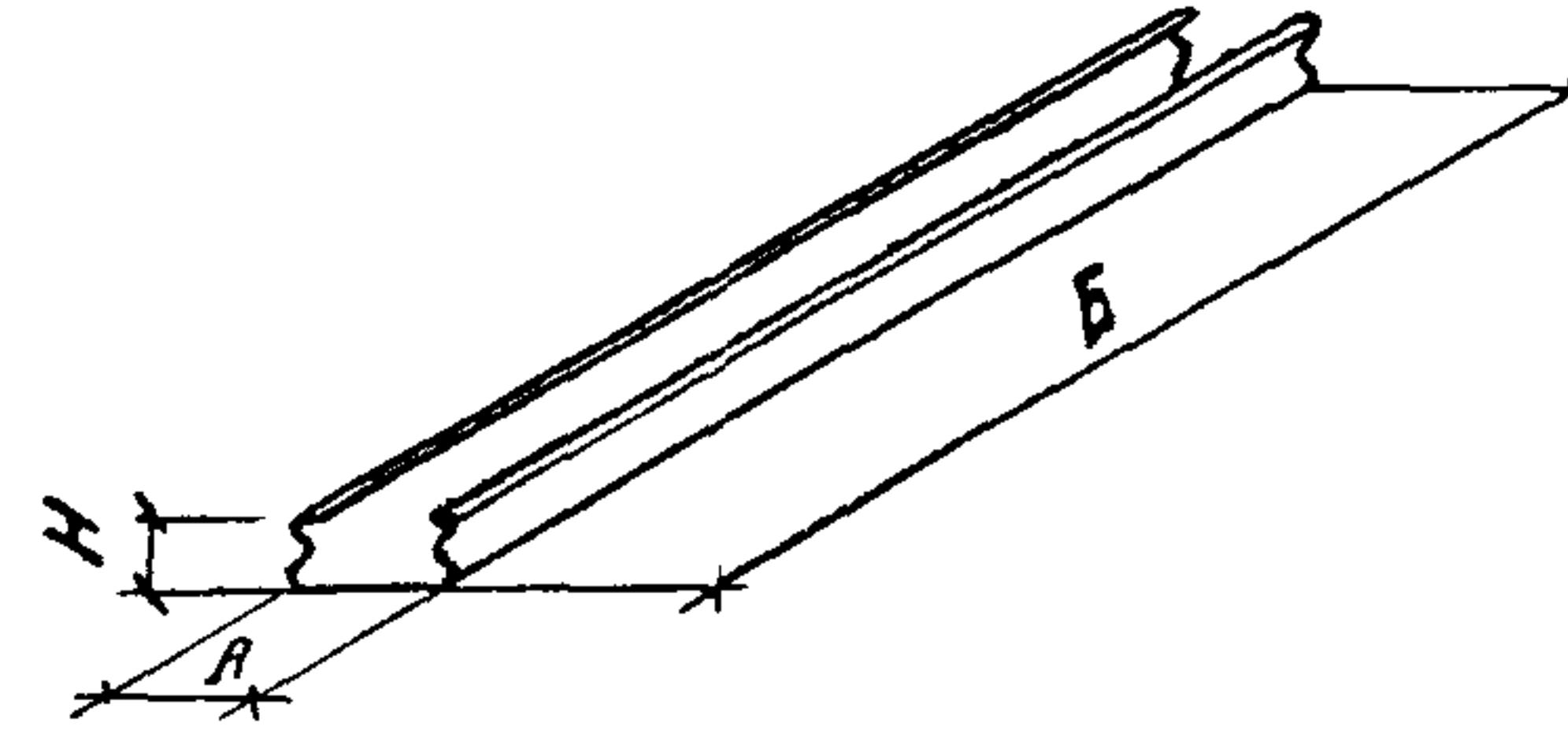
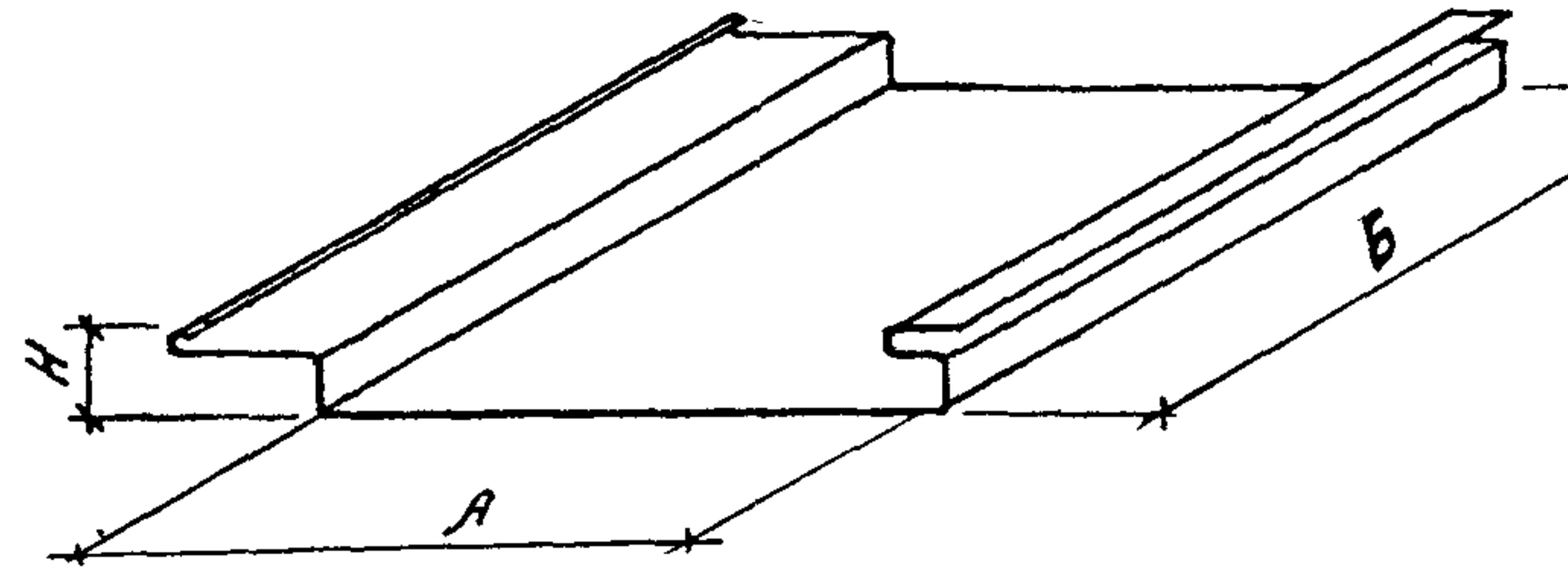
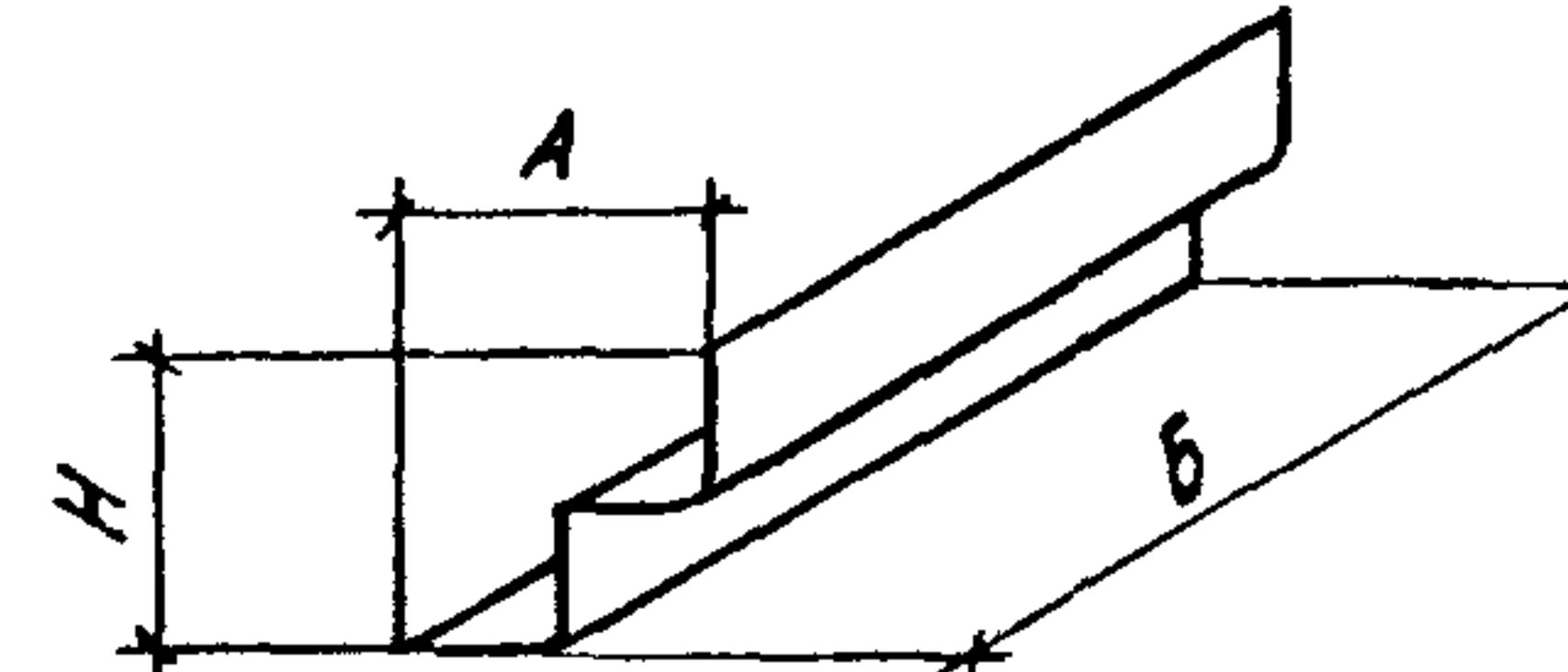
лист

4

Эскиз	Наименование	Марка	Размеры, мм			Масса, кг
			A	б	h	
	Панель облицовочная	ПД 06-06	600	600	35	0,70
	Панель облицовочная с перфорацией	ПД 06-06 п	600	600	35	0,62
	Панель облицовочная	ПД 06-12	600	1200	35	1,35
	Панель облицовочная с перфорацией	ПД 06-12 п	600	1200	35	1,195

Зав.к.отд.	Ланько	Б-р-35-	03.85г.	1.245.4-5.1-2КМ		
Нач.АКМ-1	Жиркова	УМ-	03.85г.	Номенклатура		
Гл.спец.	Литвиненко	Линей.	03.85г.	элементов		
Провер.	Чичварина	Чист	03.85г.	подвесных потолков		
Разраб.	Реиниш	Рай-	03.85г.	КиевЗНИИЭП		
			Формат А3			

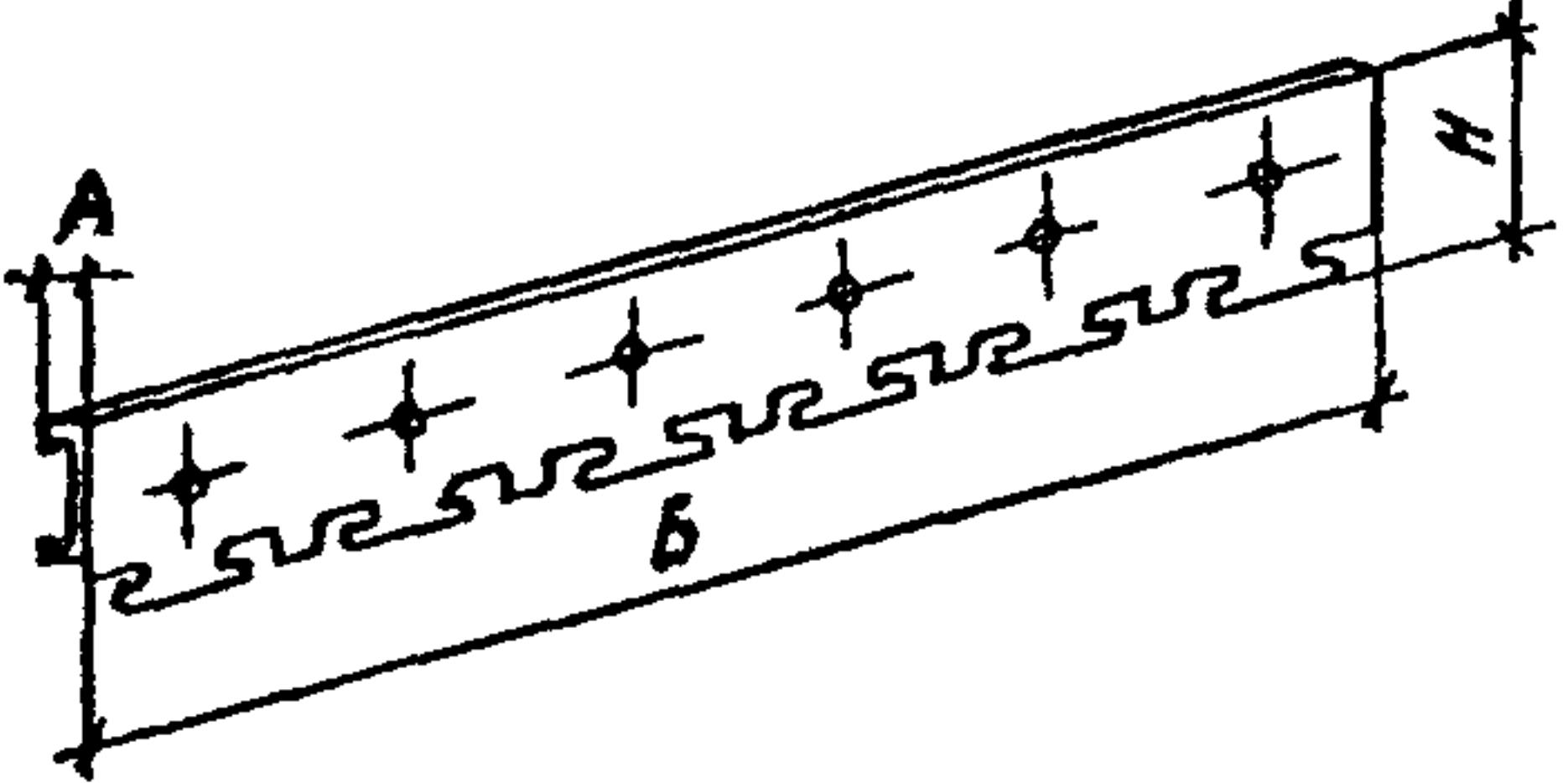
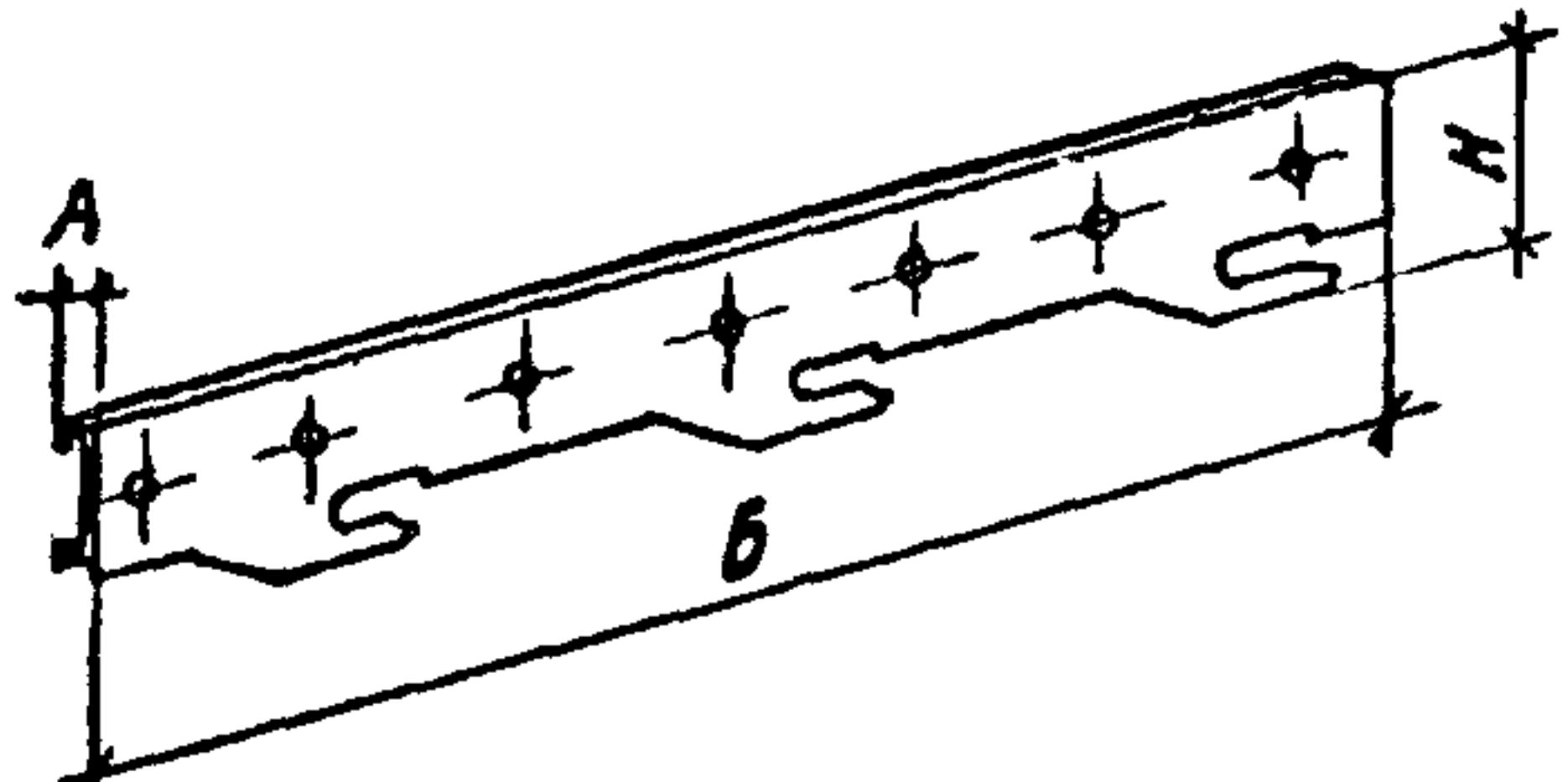
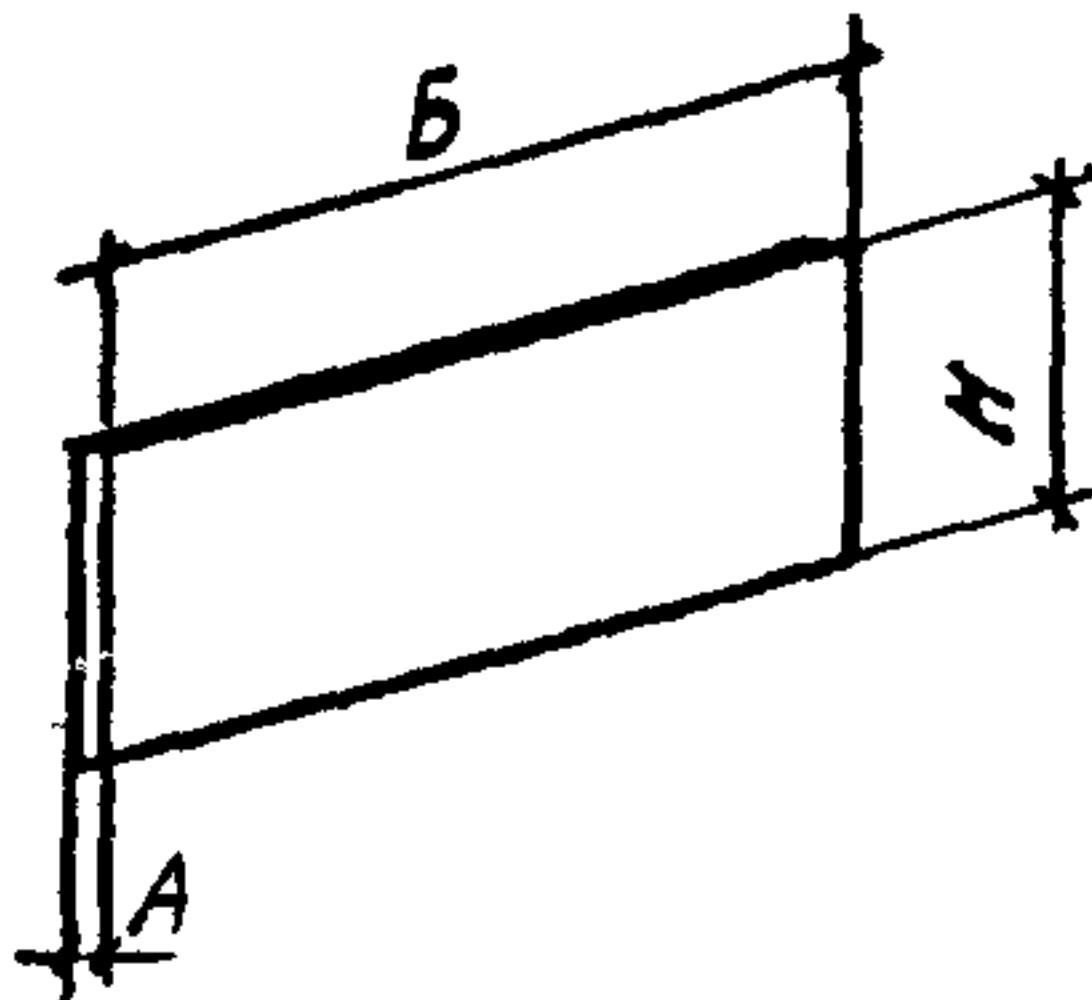
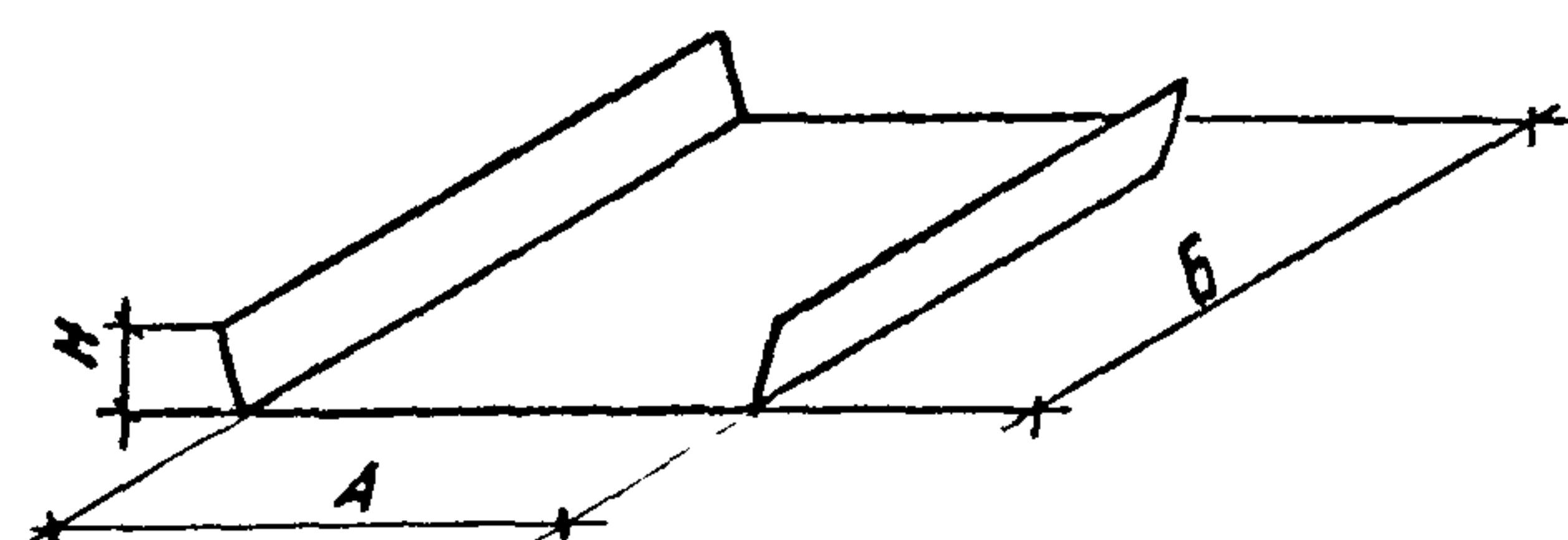
наб. № подъя
подпись и дата взятия инв. №

ЭСКИЗ	Наименование	Марка	Размеры, мм			Масса, кг
			A	B	H	
	Рейка облицовочная	СА 16-72-0,6	84	3000	16	0,57
		СА 16-72-0,6п	84	3000	16	0,45
		СА 16-122-0,6	134	3000	16	0,81
		СА 16-122-0,6п	134	3000	16	0,63
	нащельник	СА 8-13-0,6	18,2	3000	8	0,21
	Рейка облицовочная	СА 20-280-0,8	280	6000	20	4,98
		СА 20-280-0,8п	280	6000	20	3,84
	карниз	ЭП-30	32	3000	32	0,73

Маркировка реек и нащельника принята по марке профиля согласно ГОСТ 24767-81.

1.245.4-5.1 -2KM

2

ЭСКИЗ	Наименование	Марка	Размеры, мм			Масса, кг
			A	B	H	
	балка несущая	ЭН-30	6,3	29910	56	0,74
	балка несущая	ЭН-45	6,3	44910	56	0,98
	вкладыш	ВС-31	3,4	80	31	0,022
	вкладыш	ВГ-100 ВГ-150	83 133	1500 1501	13 13	0,024 0,036

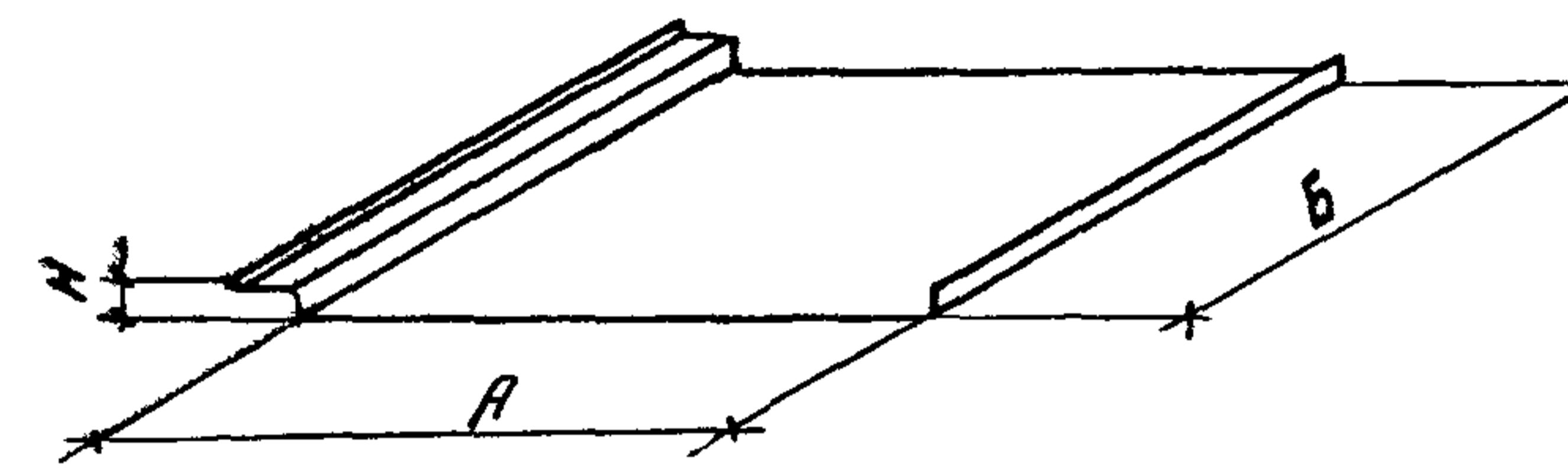
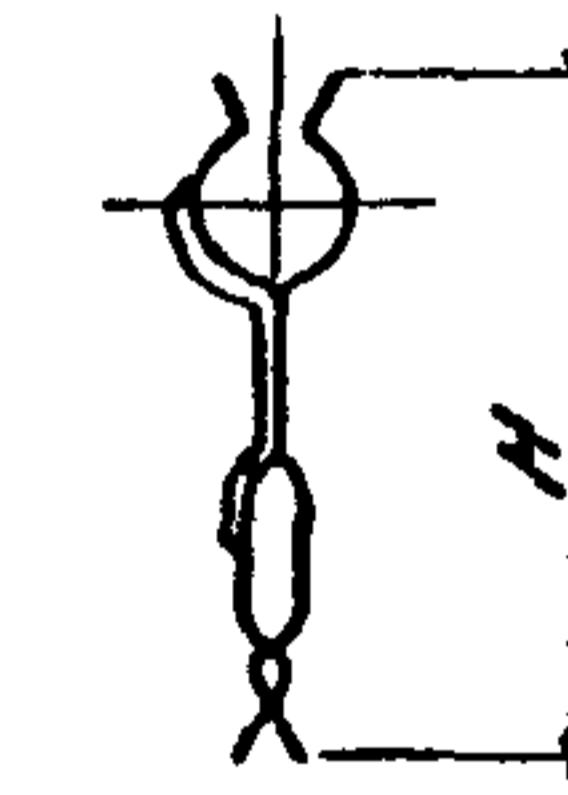
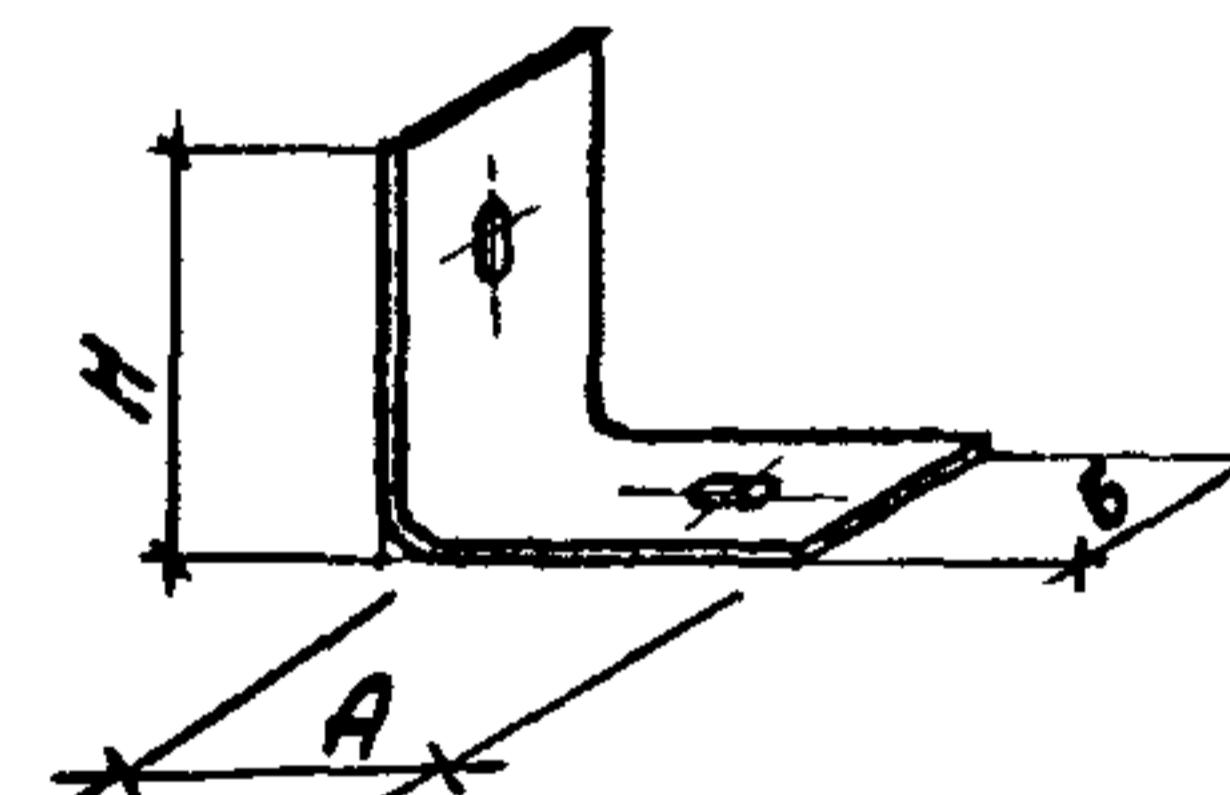
1. 245. 4-5. 1 -2КМ

3

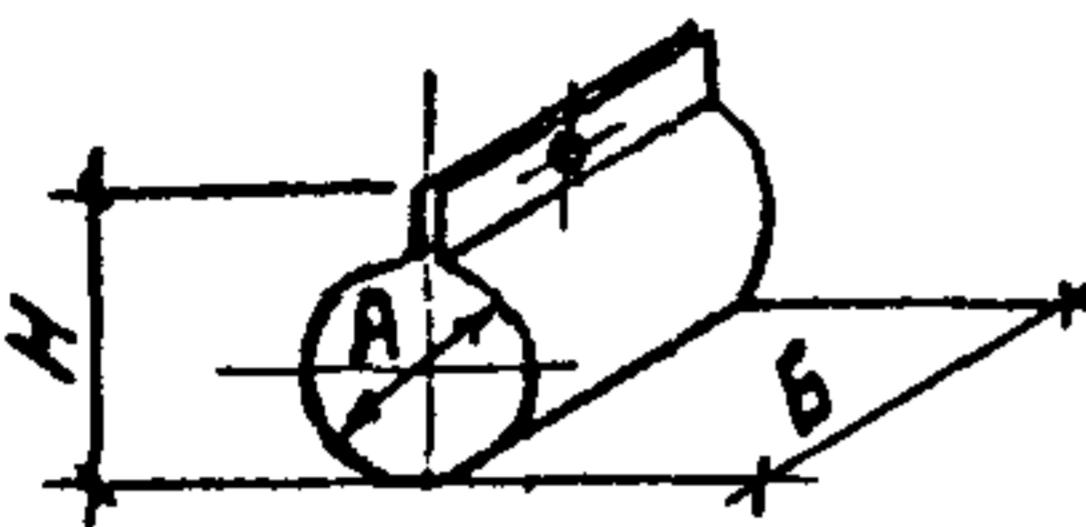
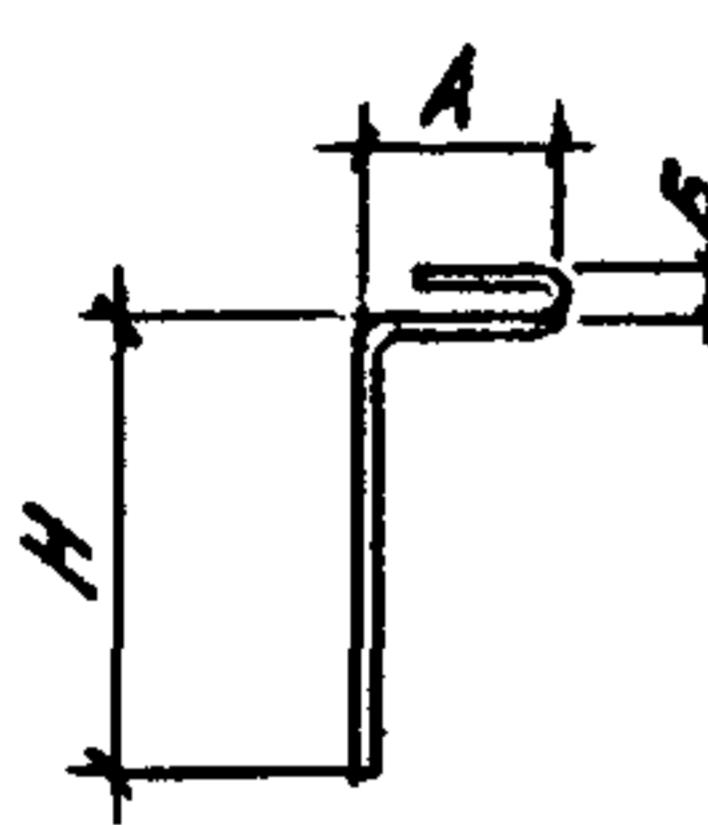
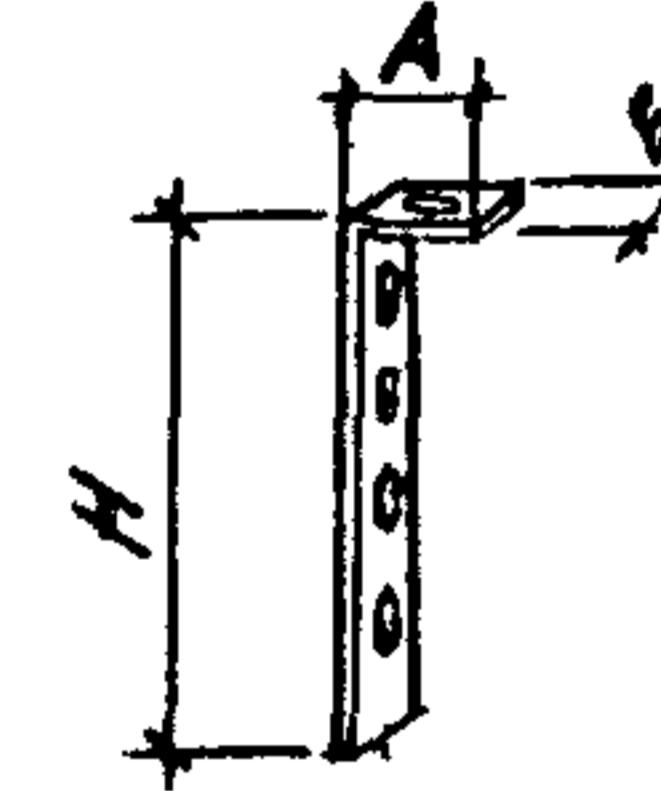
206839 14

формат А3

нр. № поэд. подпункт и дата взам или №

ЭСКИЗ	Наименование	Марка	Размеры, мм			Масса, кг
			A	B	H	
	Вкладыш	ВГ-300	278,2	300	15,2	0,218
	Пружина панели	СП-74	-	-	74	0,013
	Пружина подвески	СХ-43	43	20	43	0,006
	Пружина швов	СШ-30	6	-	30	0,004

1. 245.4-5.1 -2KM	4
20839 15	Формат А3

Эскиз	Наименование	Марка	Размеры, мм			Масса, кг
			A	B	H	
	Хомут	ХМ-21	21	40	42	0,034
	Подвеска	КП-350	36	10,2	350	0,040
	Подвеска	КР-350	35	18	350	0,037

1..295.4-5.1-2KM

1000

2021.3.0 16

Формат А3

Эскиз	Наименование	Марка	Размеры облицовочных элементов		Составные элементы (марки)	Масса на 100 м ² , кг
			A, мм	B, мм		
	Потолки подвесные панельные с размерами облицовочных элементов 600x600 мм	ЛАП 06-06	600	600	ПО 06-06 СХ-43 ХМ-21 КП-350 СП-74 СШ-30 ЭП-30 Труба ф20	335,5
	Потолки подвесные панельные с размерами облицовочных элементов 600x600 мм с перфорацией	ЛАП 06-06п	600	600	ПО' 06-06п СХ-43 ХМ-21 КП-350 СП-74 СШ-30 ЭП-30 Труба ф20	313,3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Примечания:

- В состав потолков входят крепежные изделия:
Винт В1.М6-89*14.56.019 ГОСТ 17473-80; Гайка М6-БН.5.019 ГОСТ 5915-70;
шайба 6.01.019 ГОСТ 11371-78; Дюбель-гвоздь-4,5*40 ТУ 14-4-1231-83;
Дюбель-винт ДВ М6*55
- Количество элементов определяется проектом в соответствии с принятой схемой.

Зав.к.отд.	Ланько	С.С.	03.85.
Нач.АКМ-1	Жиркова	А.Ж.	03.85.
Гл. спец.	Лутчиненко	Ю.С.	03.85.
Провер.	Чичварина	М.Ч.	03.85.
Разраб.	Реиниш	Р.И.	03.85.

1.2415.4-5.1-3КМ

Примеры компоновки
подвесных потолков

Стадия	Лист	Листов
Р	1	19

КиевЗНИИЭП

Эскиз	Наименование	Марка	Размеры облицо-вочных элементов		Составные элементы (марки)	Масса на 100м ² , кг
			А, мм	Б, мм		
	Потолки подвесные панельные с размерами облицо-вочных элементов 600×1200 мм	ЛАП 06-12	600	1200	ПО 06-12 СХ-43 ХМ-21 КП-350 СП-74 СШ-30 ЭП-30 Труба ф20	323,9
	Потолки подвесные панельные с размерами облицо-вочных элементов 600×1200 мм с перфорацией	ЛАП 06-12п	600	1200	ПО 06-12п СХ-43 ХМ-21 КП-350 СП-74 СШ-30 ЭП-30 Труба ф20	302,4

1.245.4-5.1 - ЗКМ

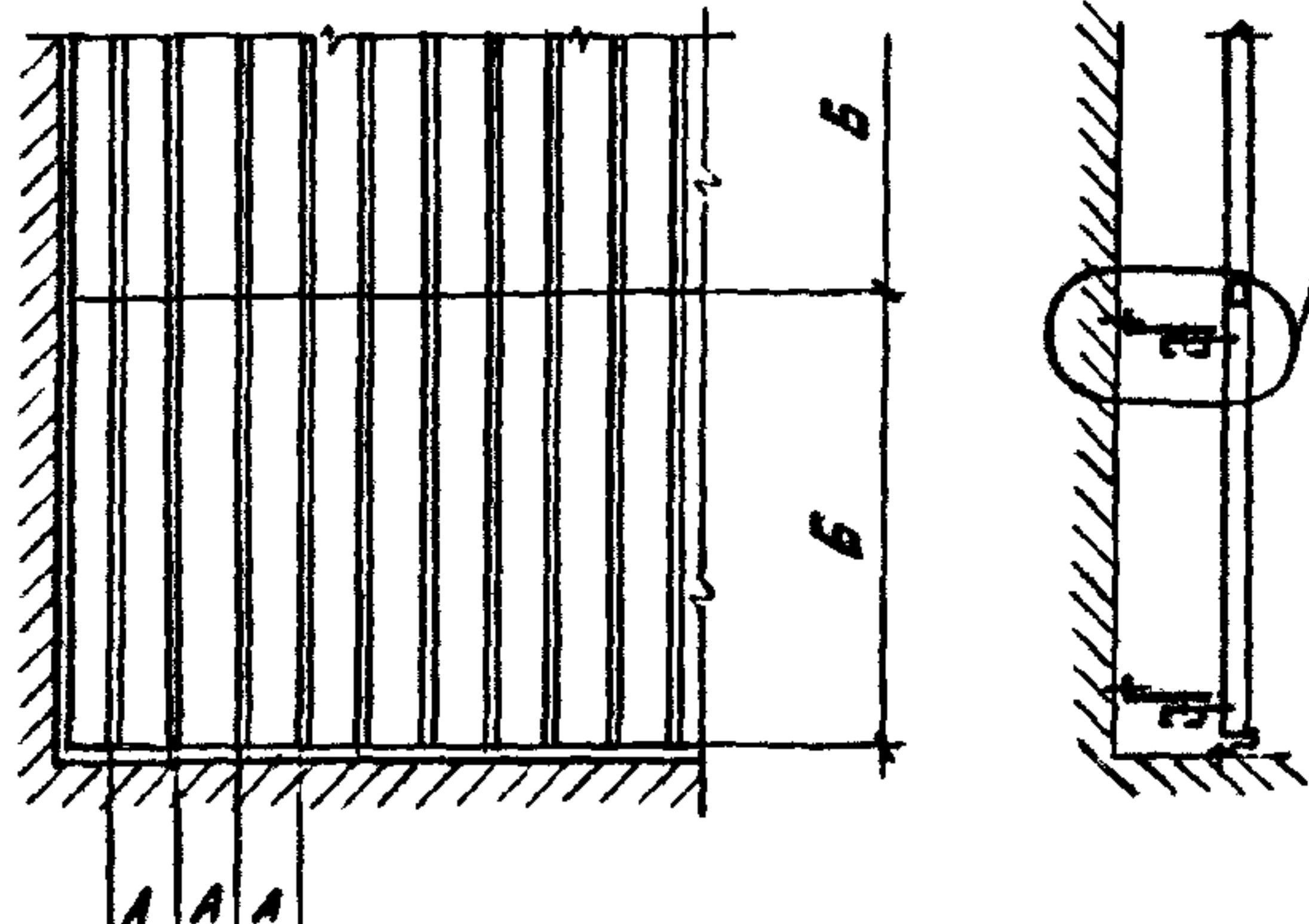
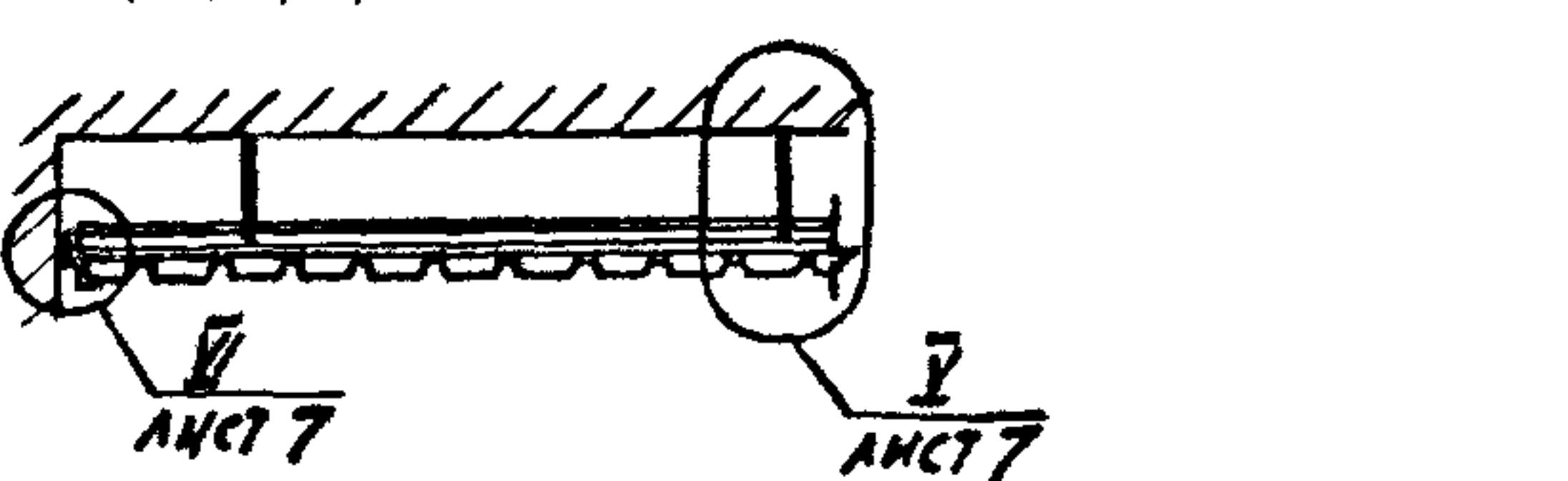
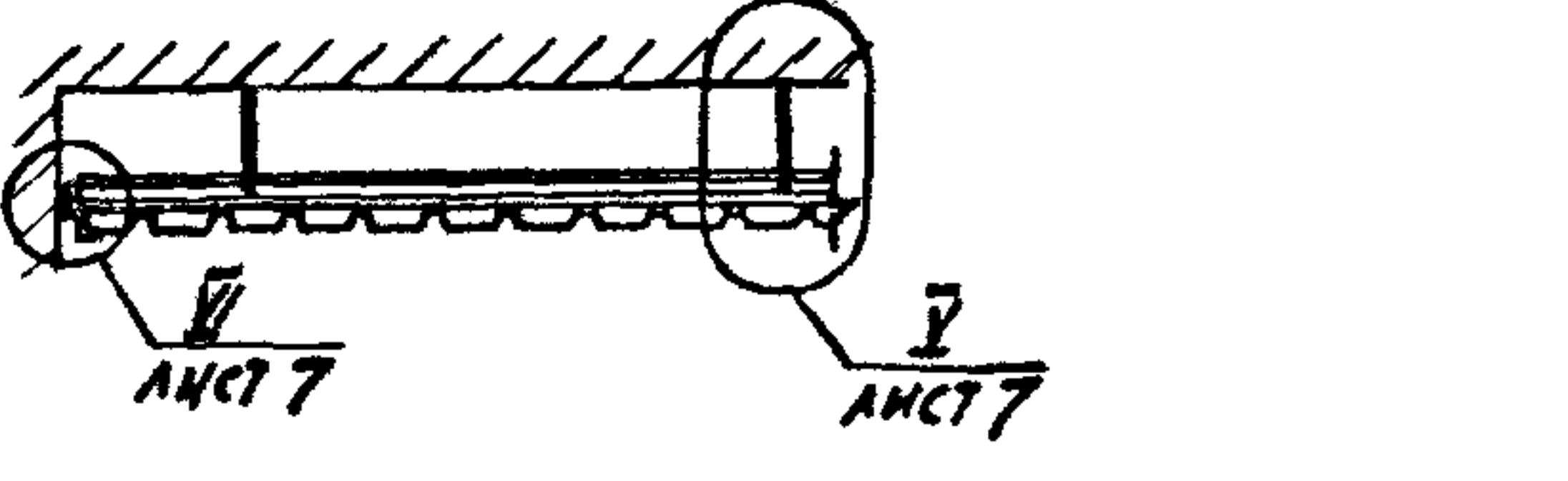
черт

2

20839

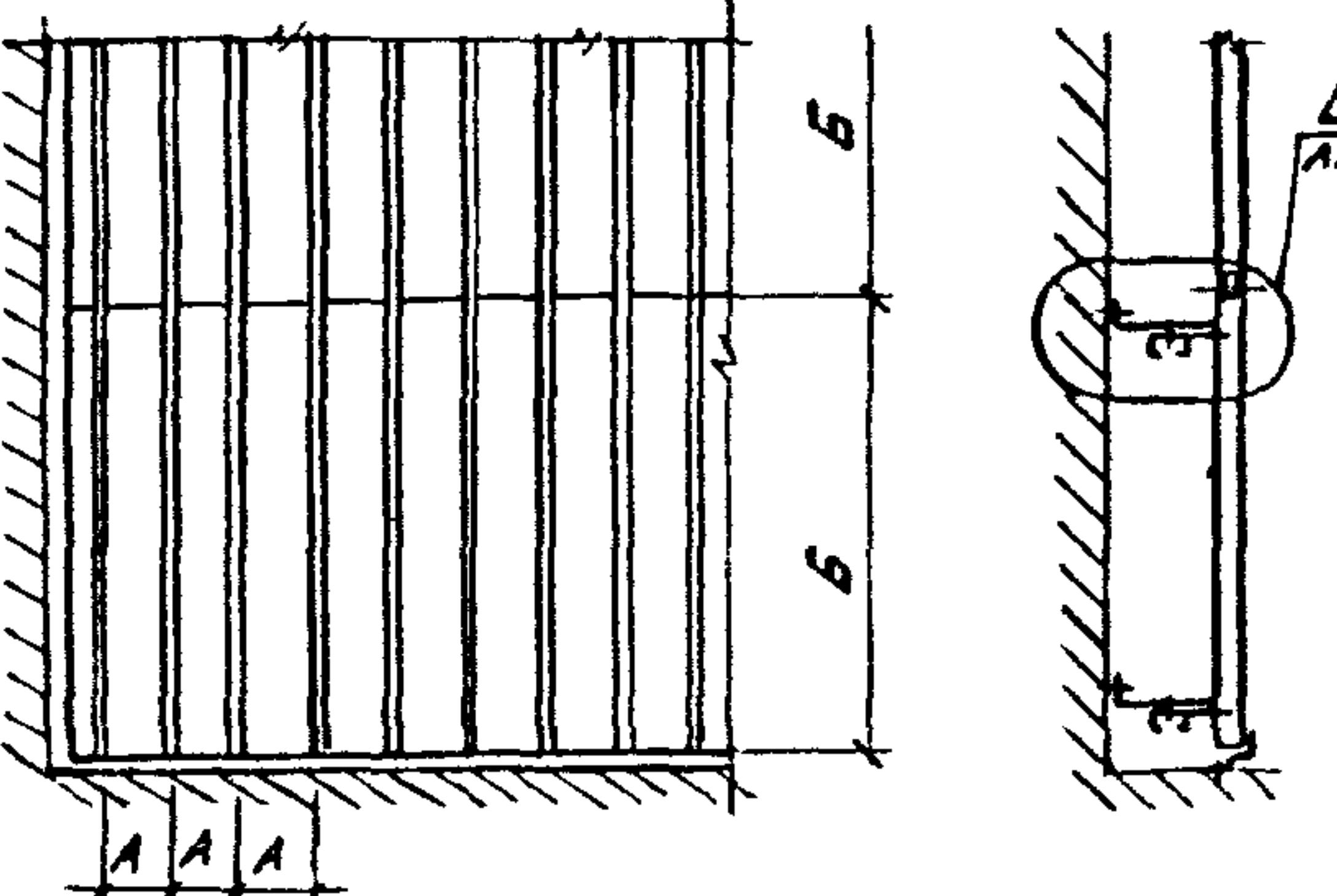
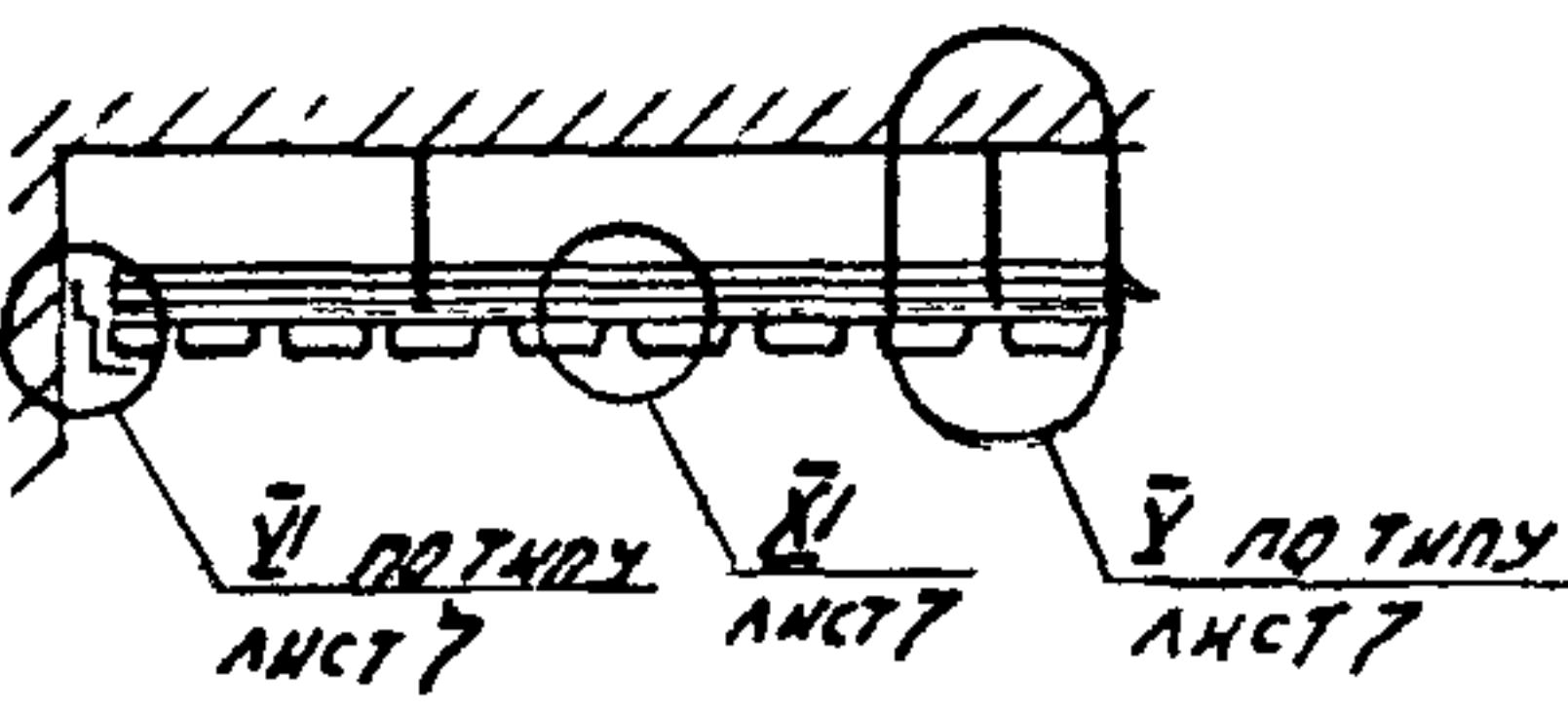
18

формат А3

Эскиз	Наименование	Марка	размеры облицо-вочных элементов		Составные элементы (марки)	масса на 100м ² , кг
			А, мм	Б, мм		
	Потолки подвесные реечные из холодногну- тых профилей с раз- мерами облицовочных элементов в осах 100 мм	ЛАК 01-30	100	3000	СА 16-72-0,6 СА 8-13-0,6 ЭН-301 ВС-31 ВР-1020 ЭП-310 КР-350	301,7
	Потолки подвесные реечные из холодногну- тых профилей с разме- рами облицовочных элементов в осах 100 мм с перфорацией	ЛАК 01-30п	100	3000	СА 16-72-0,6п СА 8-13-0,6 ЭН-310 ВС-31 ВР-1020 ЭП-310 КР-350	261,7
	Потолки подвесные реечные из холодногну- тых профилей с разме- рами облицовочных эле- ментов в осах 150 мм	ЛАК 01,5-30	150	3000	СА 16-122-0,6 СА 8-13-0,6 ЭН-301 ВС-31 ВР-1520 ЭП-310 КР-350	270,3
	Потолки подвесные реечные из холодногну- тых профилей с разме- рами облицовочных эле- ментов в осах 150 мм с перфорацией	ЛАК 01,5-30п	150	3000	СА 16-122-0,6п СА 8-13-0,6 ЭН-310 ВС-31 ВР-1520 ЭП-310 КР-350	229,1

1.245. 4-5. 1-3КМ

3

Эскиз	Наименование	Марка	размеры облицо- вочных элементов		Составные элементы (марки)	Масса на 100м. кг
			A, мм	B, мм		
 	Потолки подвесные регулируемые из холодногну- тых профилей с размерами облицовочных элементов в оси 600 100мм без нащельни- ков	ЛАК 01-30Б	100	3000	СА 116-72-0,6 ЭН-30 ВС-31 ВГ-100 ЭП-30 КР-350	231,8
	Потолки подвесные регулируемые из холодногну- тых профилей с раз- мерами облицовочных элементов в оси 100мм с перфорацией без нащельников	ЛАК 01-30ЛБ	100	3000	СА 116-72-0,6Л ЭН-30 ВС-31 ВГ-100 ЭП-30 КР-350	191,8
	Потолки подвесные регулируемые из холодногну- тых профилей с раз- мерами облицовочных элементов в оси 150мм без нащельни- ков	ЛАК 01,5-30Б	150	3000	СА 116-122-0,6 ЭН-30 ВС-31 ВГ-150 ЭП-30 КР-350	222,4
	Потолки подвесные регулируемые из холодногну- тых профилей с размерами облицовочных эле- ментов в оси 150мм с перфорацией без нащельников	ЛАК 01,5-30ЛБ	150	3000	СА 116-122-0,6Л ЭН-30 ВС-31 ВГ-150 ЭП-30 КР-350	182,3

3.2415.4-5.1-ЗКМ

4

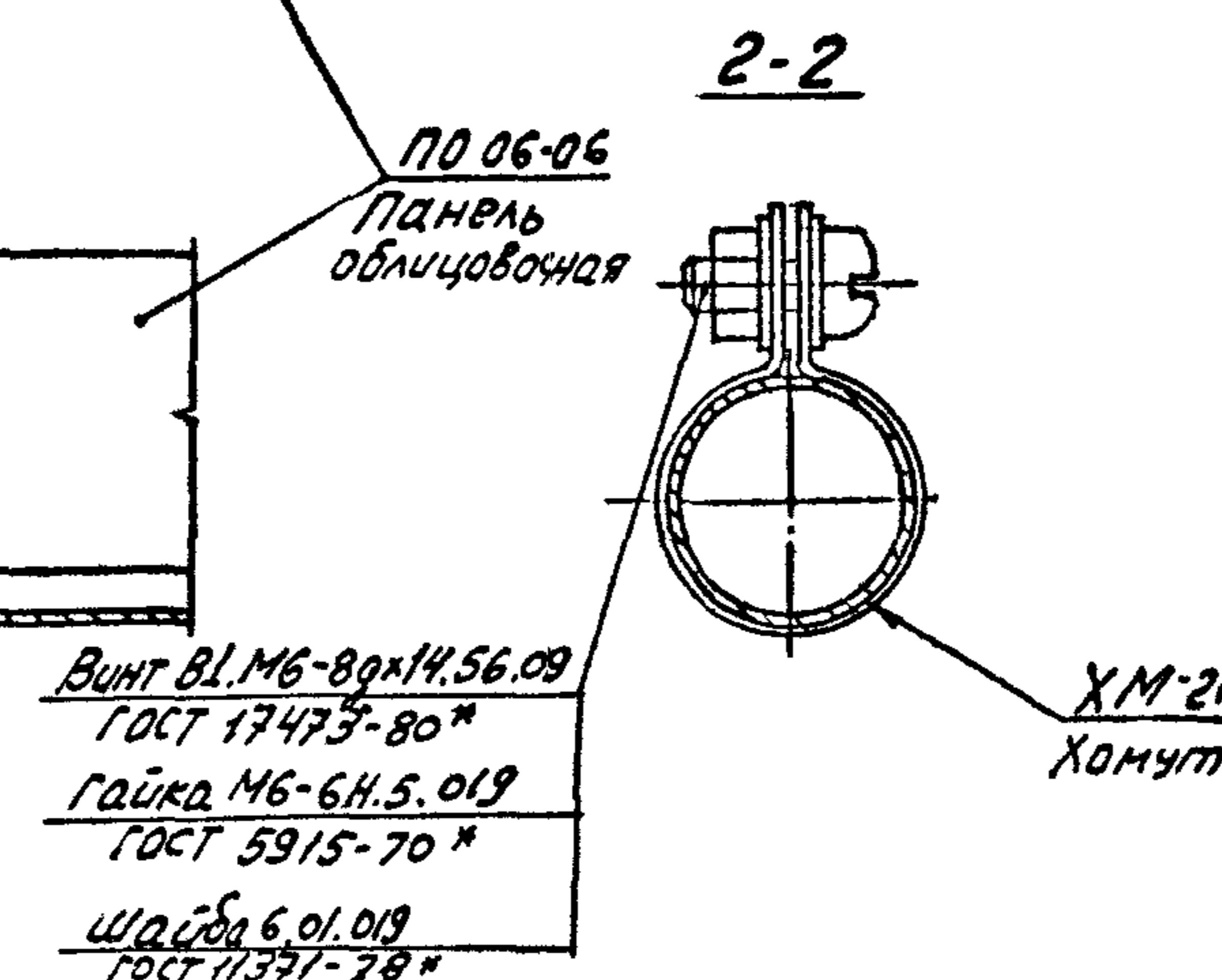
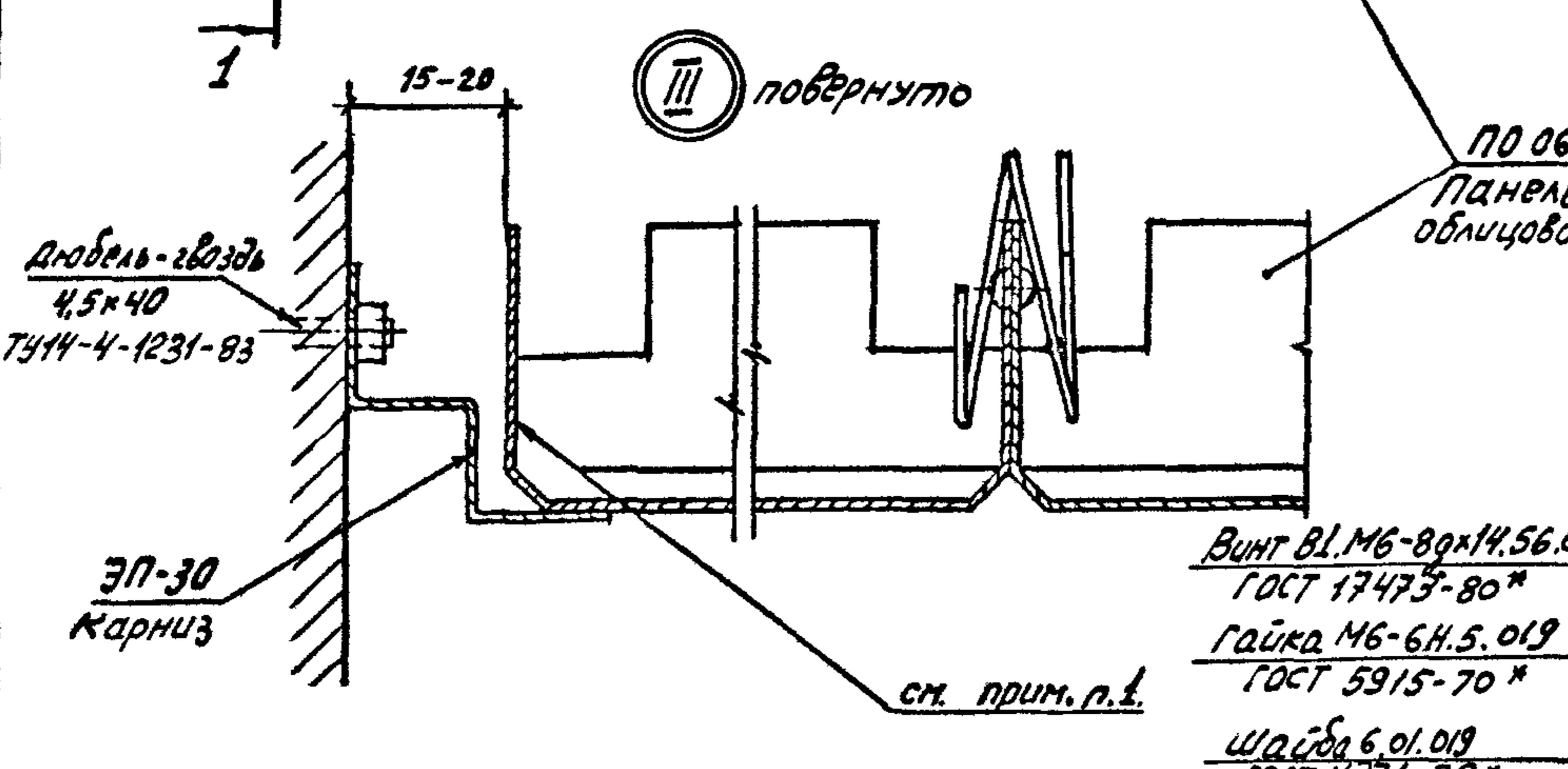
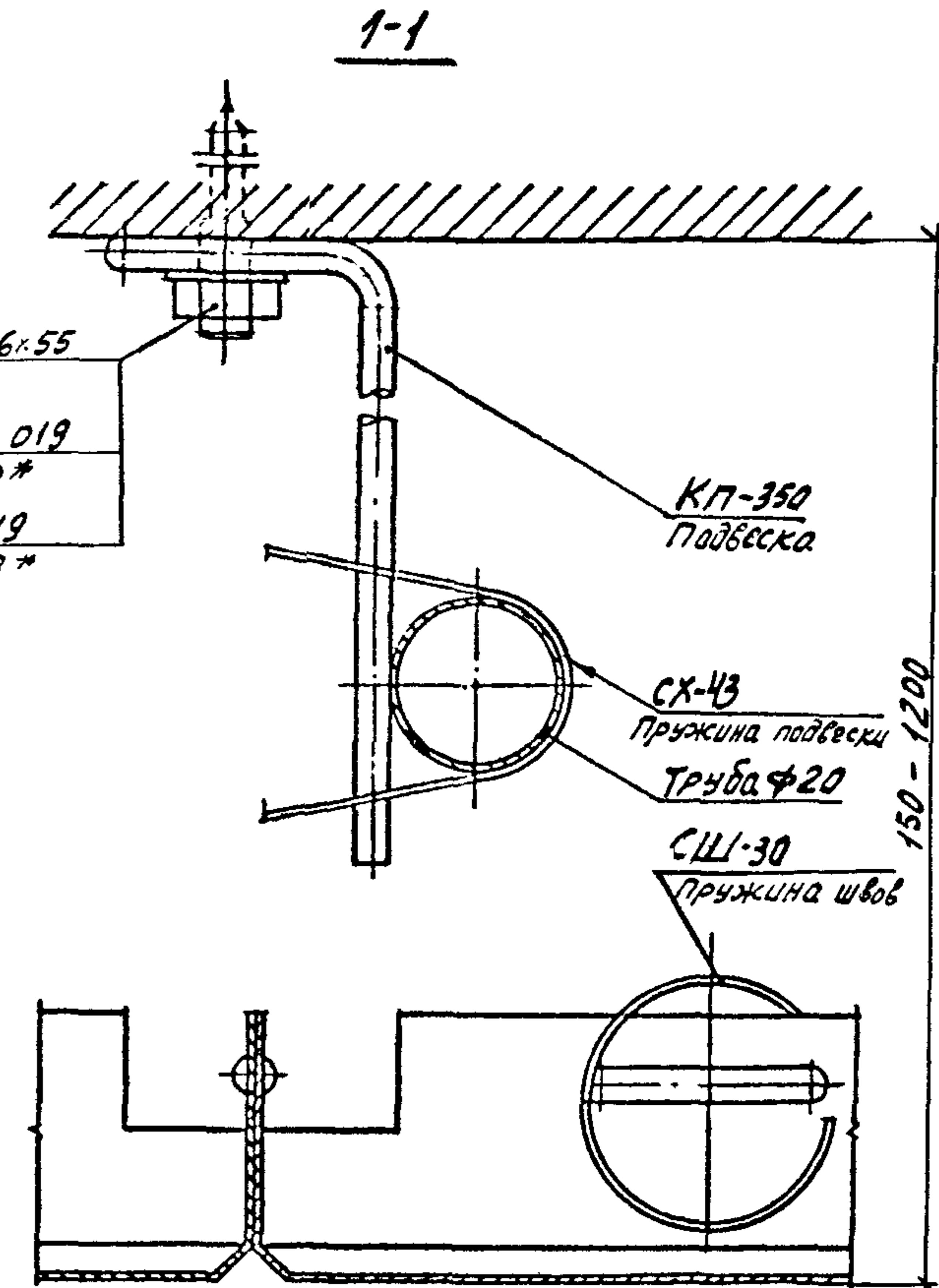
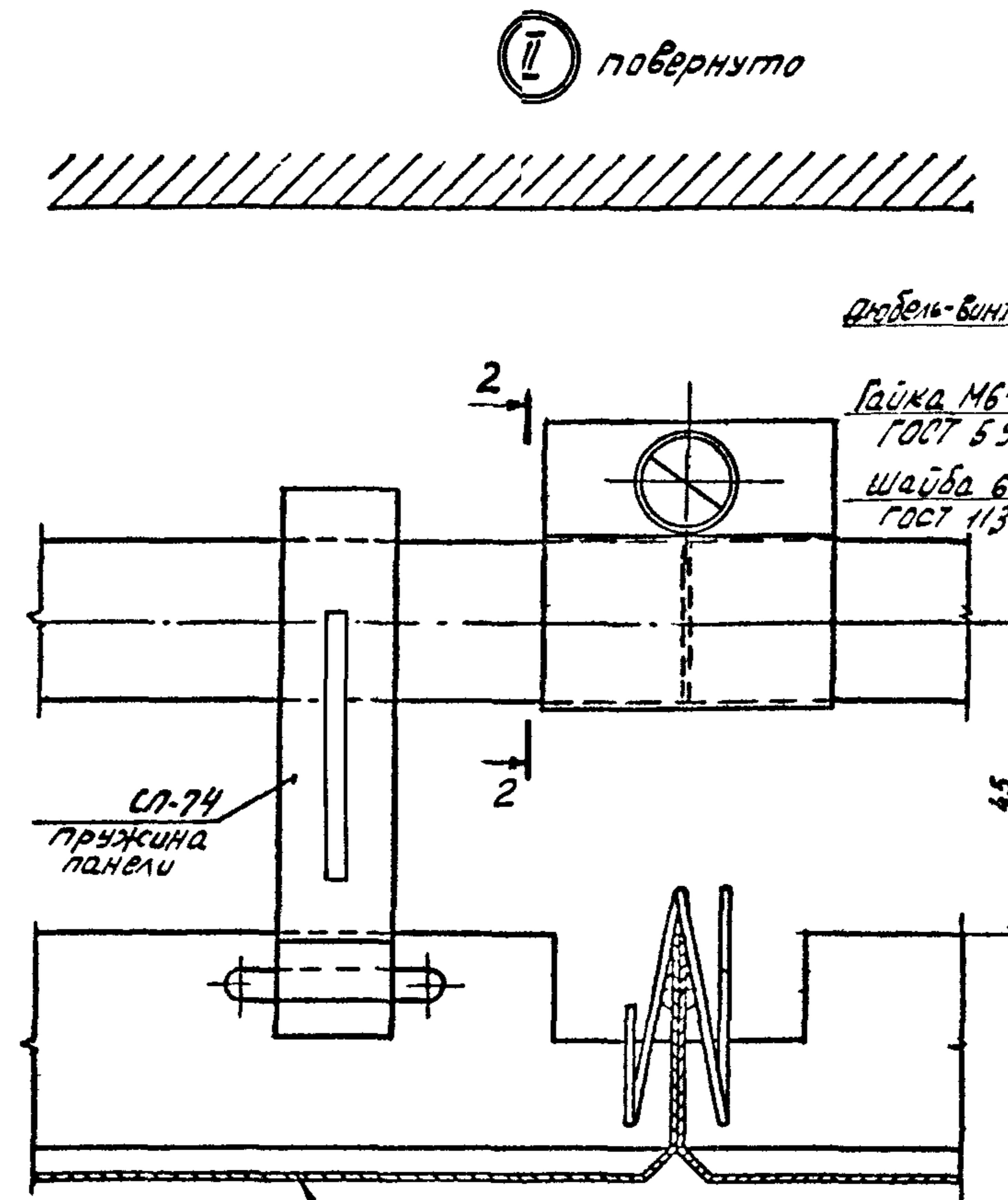
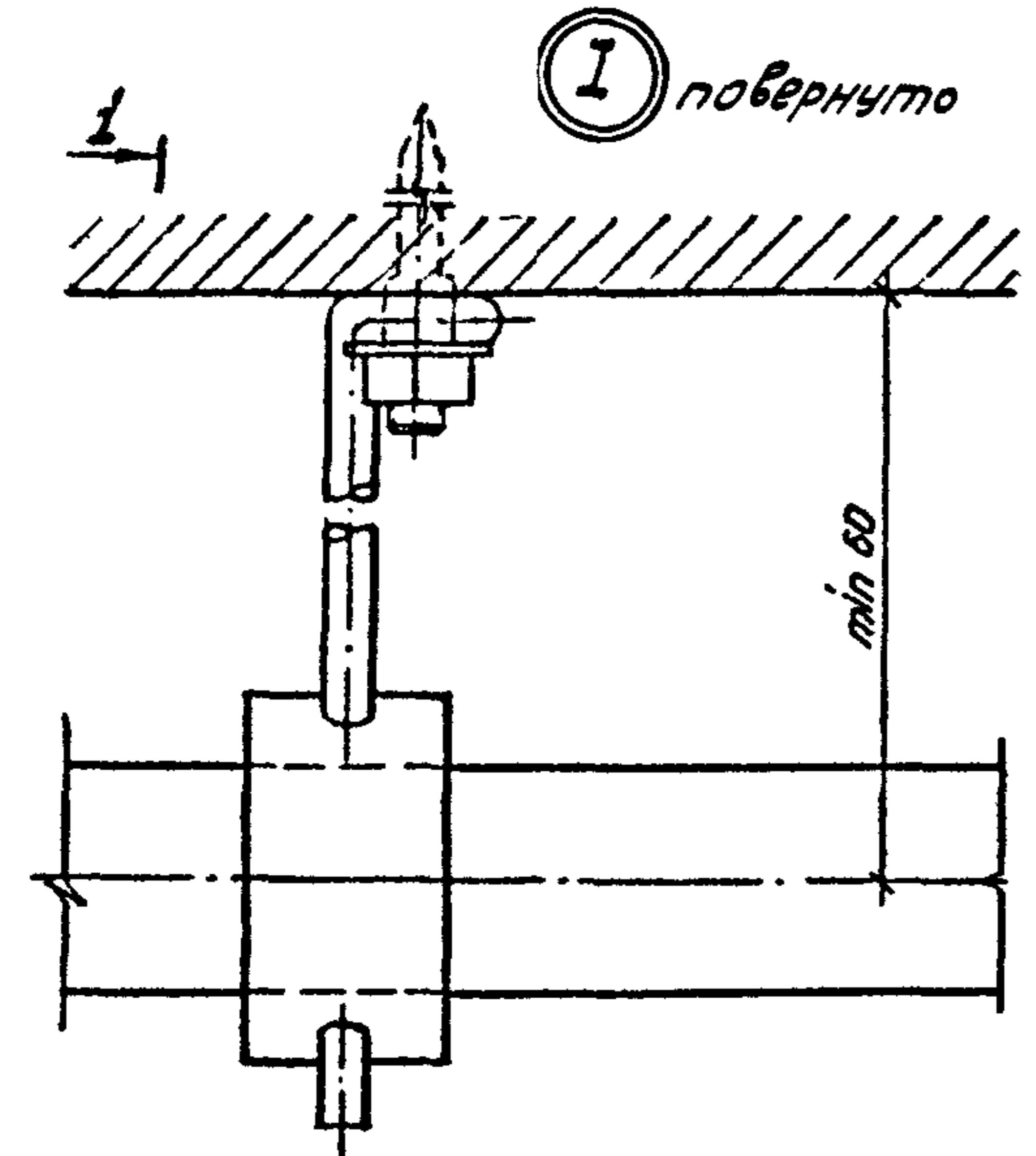
нед. № подл. подпись и дата	Владимир Иванов

ЭСКИЗ	Наименование	Марка	Размеры облицовочных элементов		Составные элементы (модели)	Масса на 100 м ² , кг
			A, мм	B, мм		
	Потолки подвесные реечные из холодаизну- тых профилей с разме- рами облицовочных эле- ментов в осях 300мм	ЛАК 03-60	300	6000	СА 210-280-0,8 ЭН-415 ВС-311 ВГ-3100 ЭП-310 КР-350	323,4
	Потолки подвесные реечные из холодаизну- тых профилей с разме- рами облицовочных элементов в осях 300мм с перфорацией.	ЛАК 03-60п	300	6000	СА 210-280-0,8п ЭН-415 ВС-311 ВГ-3100 ЭП-310 КР-350	259,5

1.245. 4-5.1 - ЗКМ

5

20839 21 Формат А3




Примечания:


1. В случае невозможности использования в местах примыкания к вертикальным ограждающим конструкциям целых панелей ПО 06-06 и ПО 06-12, последние обрезаются по месту.
2. Взамен дюбеля-винта ДВ М6x55 возможно применение дюбель-гвоздя.

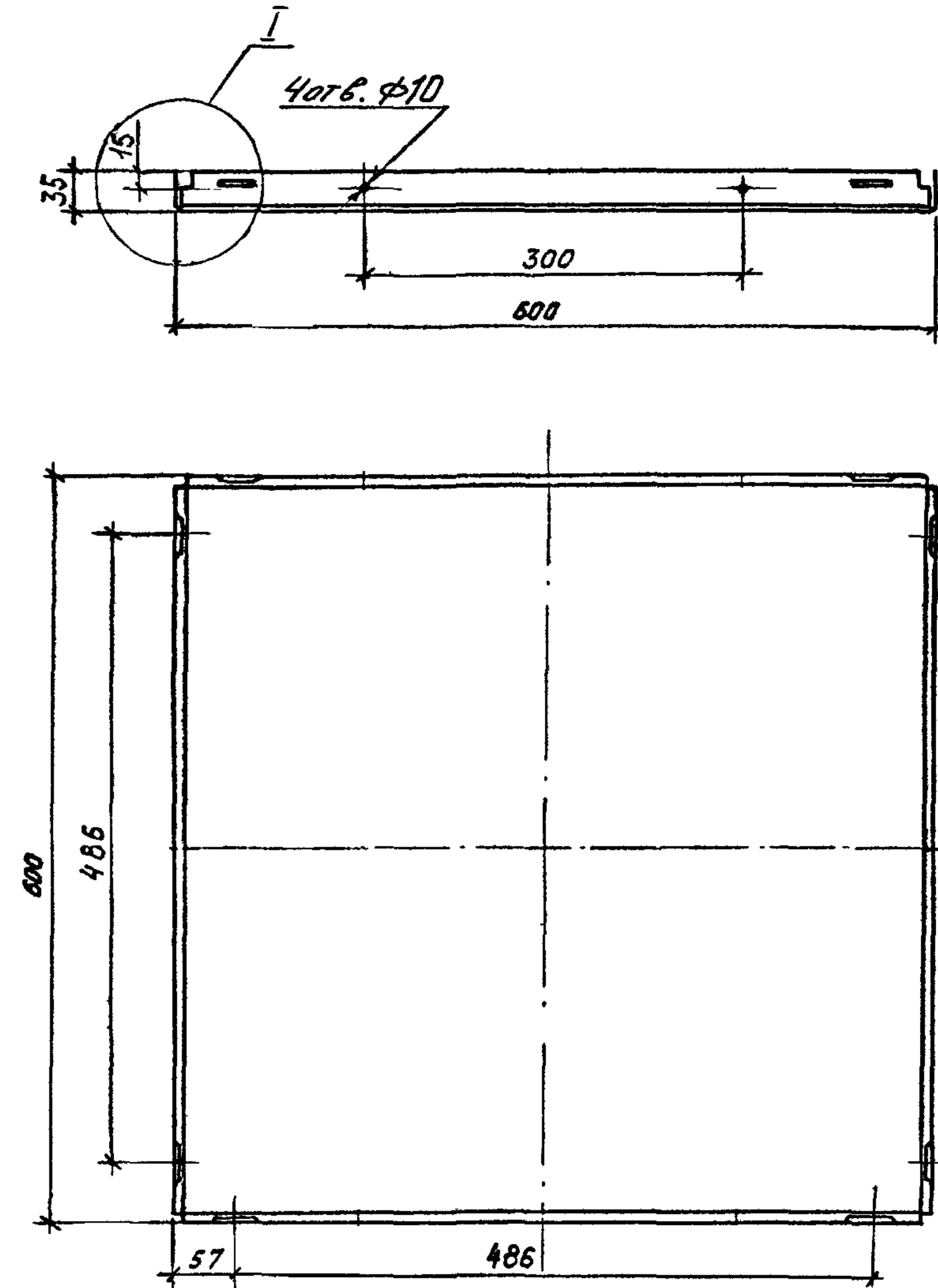
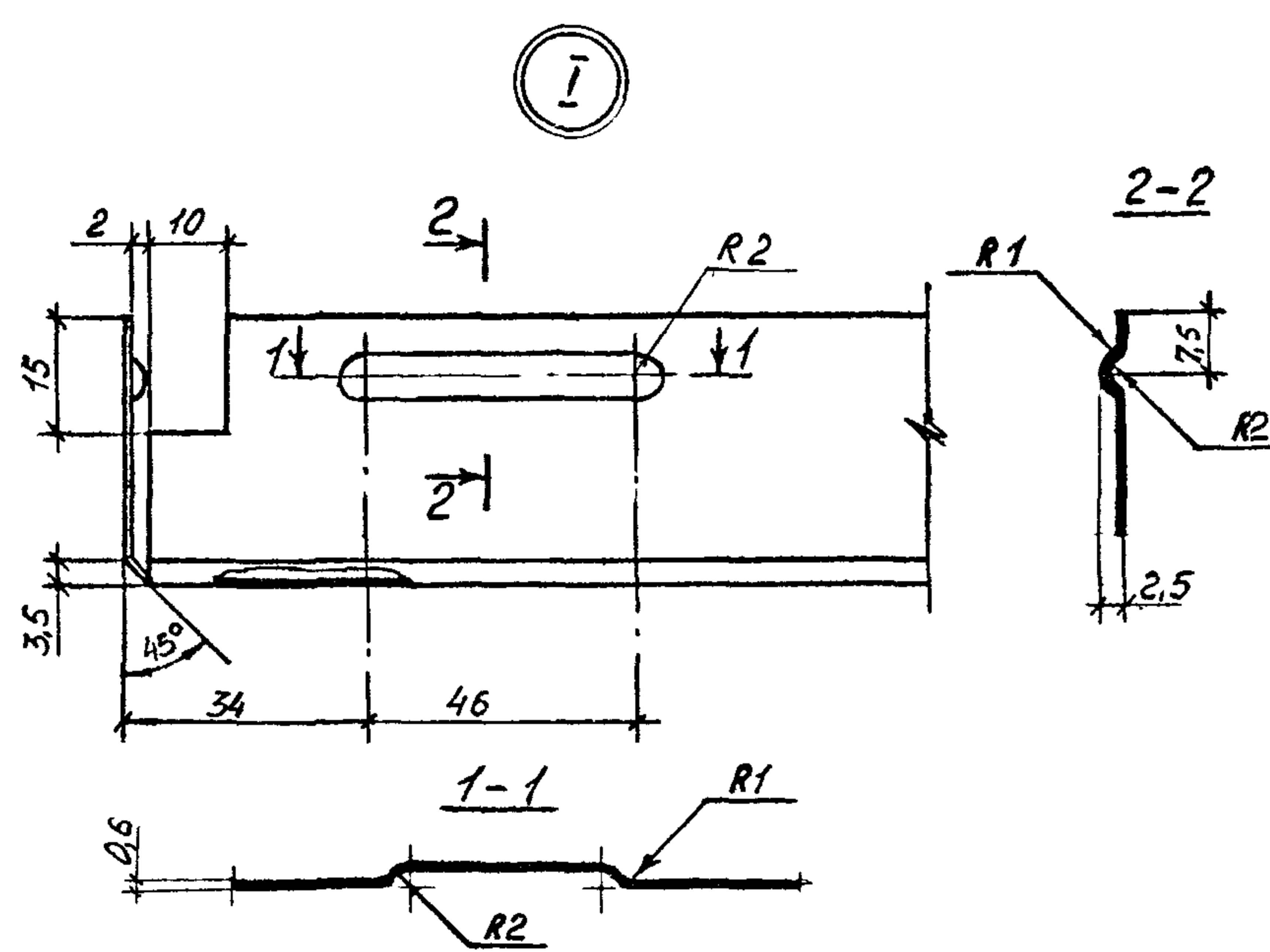
1. 245.4-5.1-ЭКМ

лист
6

Номер	Наименование и детали	Внешний вид







Наименование	Марка	Материал	Масса, кг
Панель облицо-вочная	ПО 06-06	лист АМг2Н 0,6×120×200 ГОСТ 21631-76	0,7

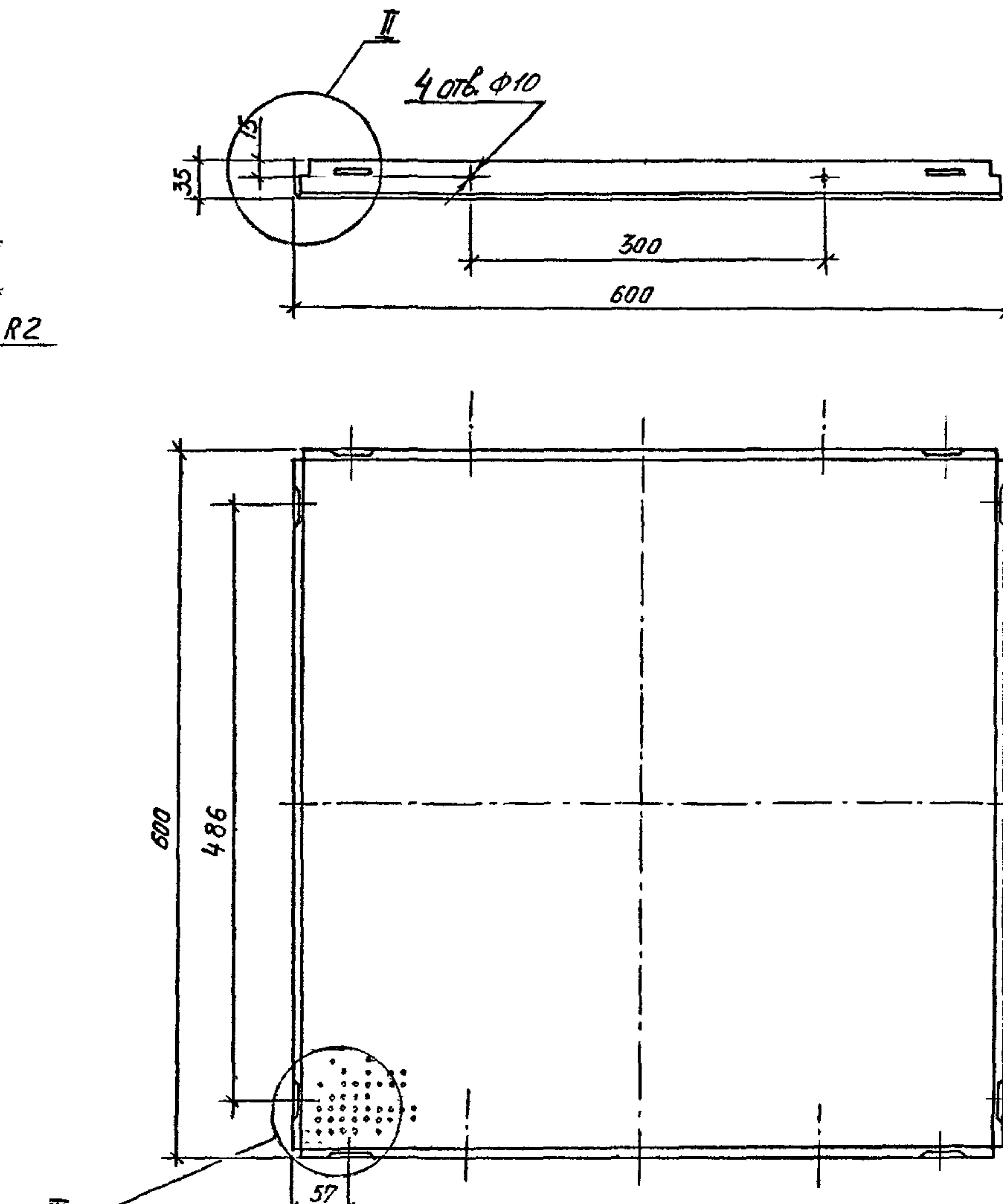
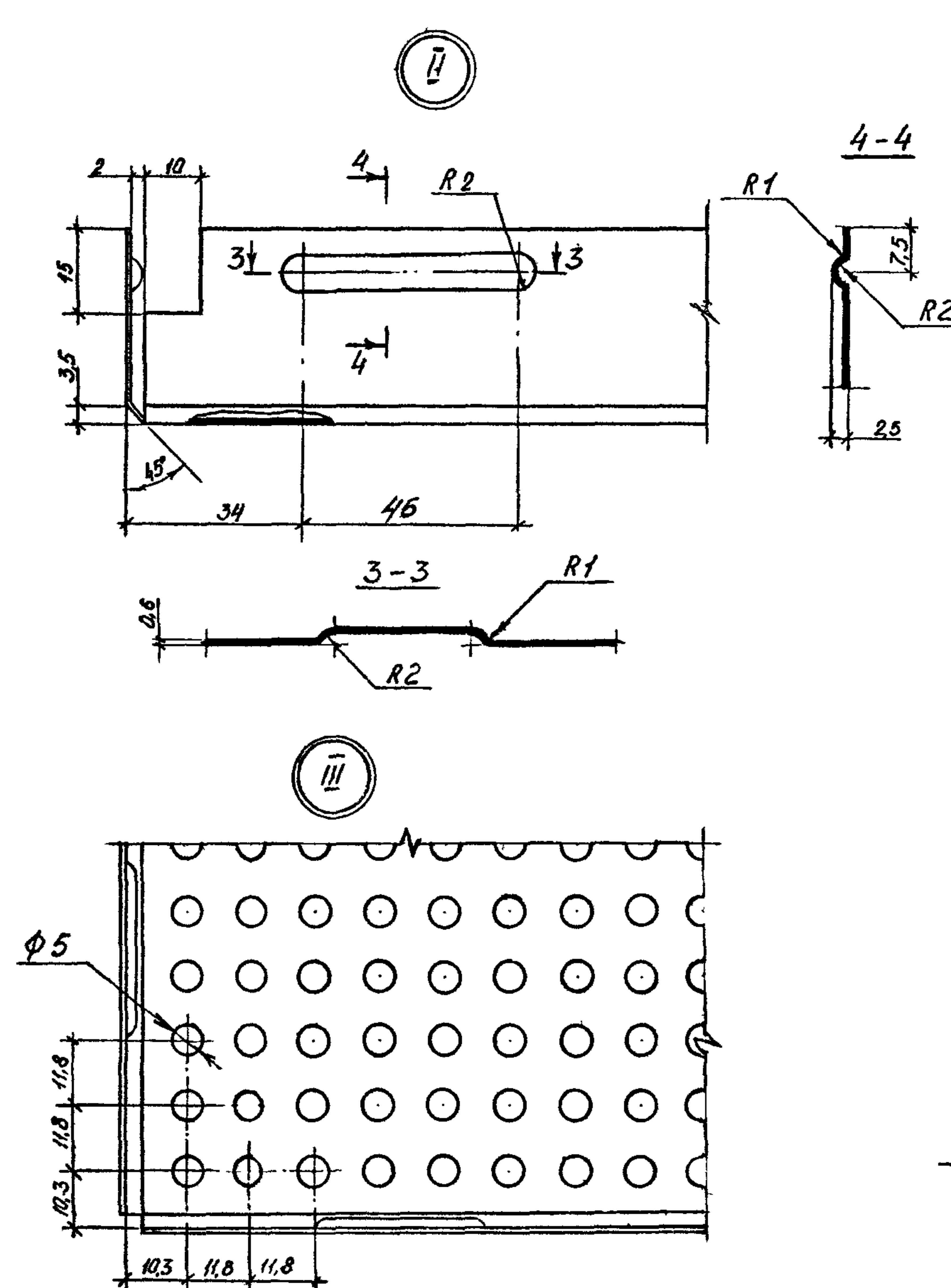
Зав.г.отд.	Ланько	С.И.	03.85
Нач.АКМ	Жирково	Ю.Н.	03.85
Гл.спец.	Литвиненко	Лиц.С.	03.85
Провер.	Чичварина	Черн.	03.85
Разраб.	Лебисюк	С.Н.	03.85

1.245.4-5.1-4КМ

Элементы
облицовочные

Стадия	Лист	Листов
Р	3	4

КиевЗНИИЭП



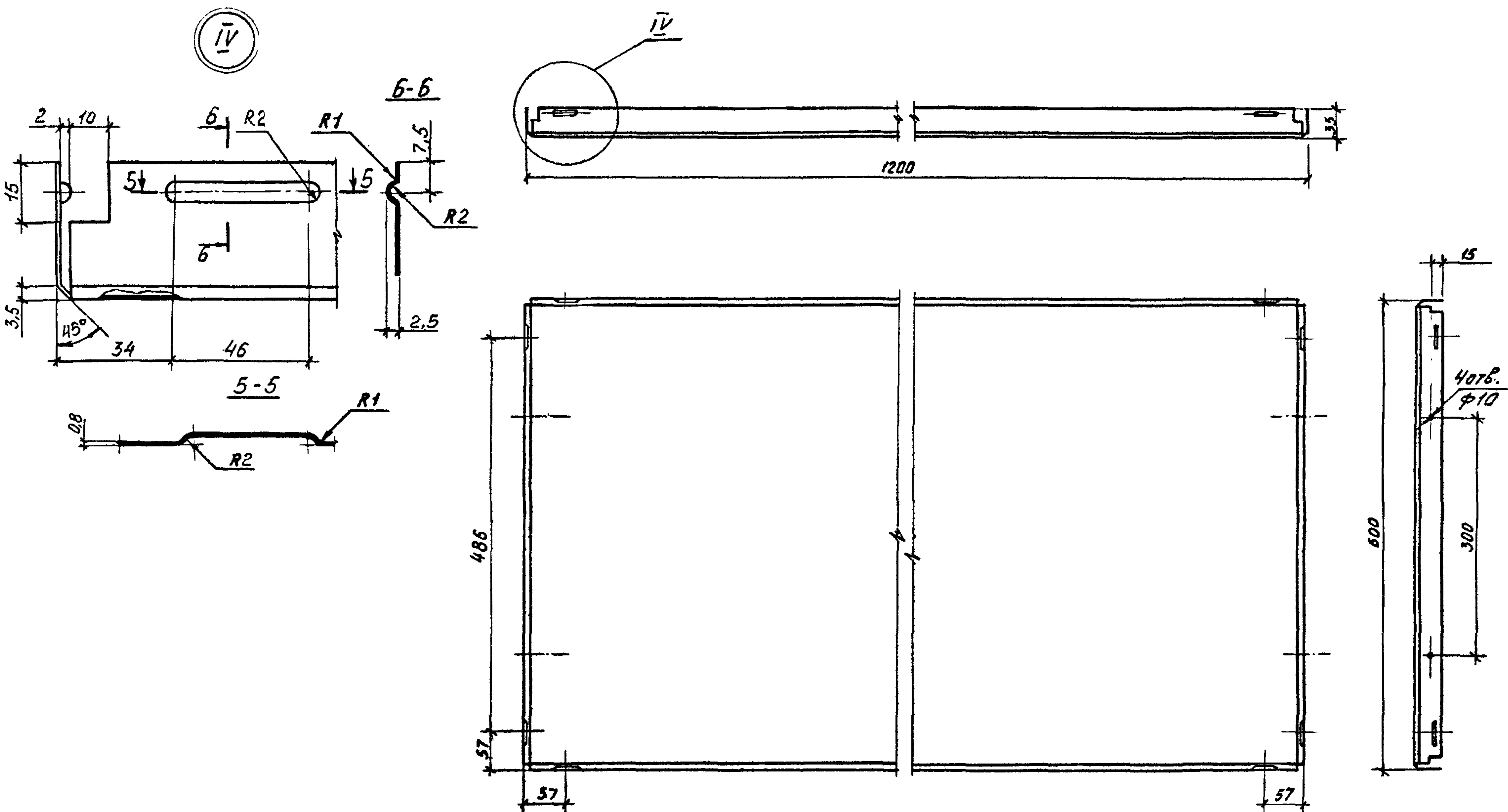
Наименование	Марка	Материал	Масса, кг
Панель облицовочная	ПО 06-06П	Лист АМг2Н20,6x1000x2000 ГОСТ 21631-76	0,62

1.245.4-5..1-ЧКМ

лист
2

20839 26

формат А3

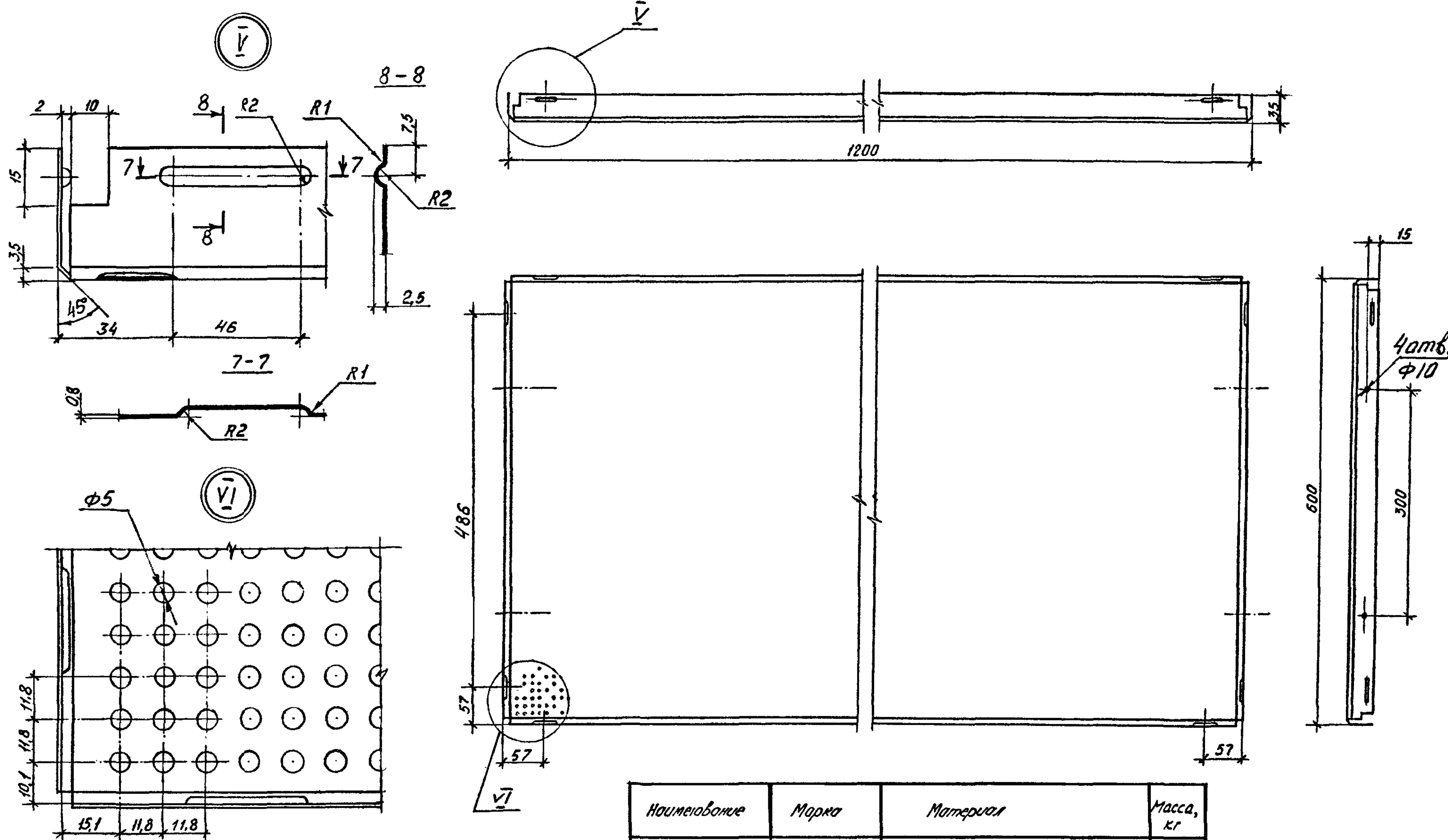


нед №	подпись и дата	зак инд №

Наименование	Марка	Материял	масса, кг
Полка облицовочная	П006-12	Лист АМг2Н2 Q8x1000x2000/ДСТ21631-76	1,35

1.245.4.-5.1-4 КМ

3



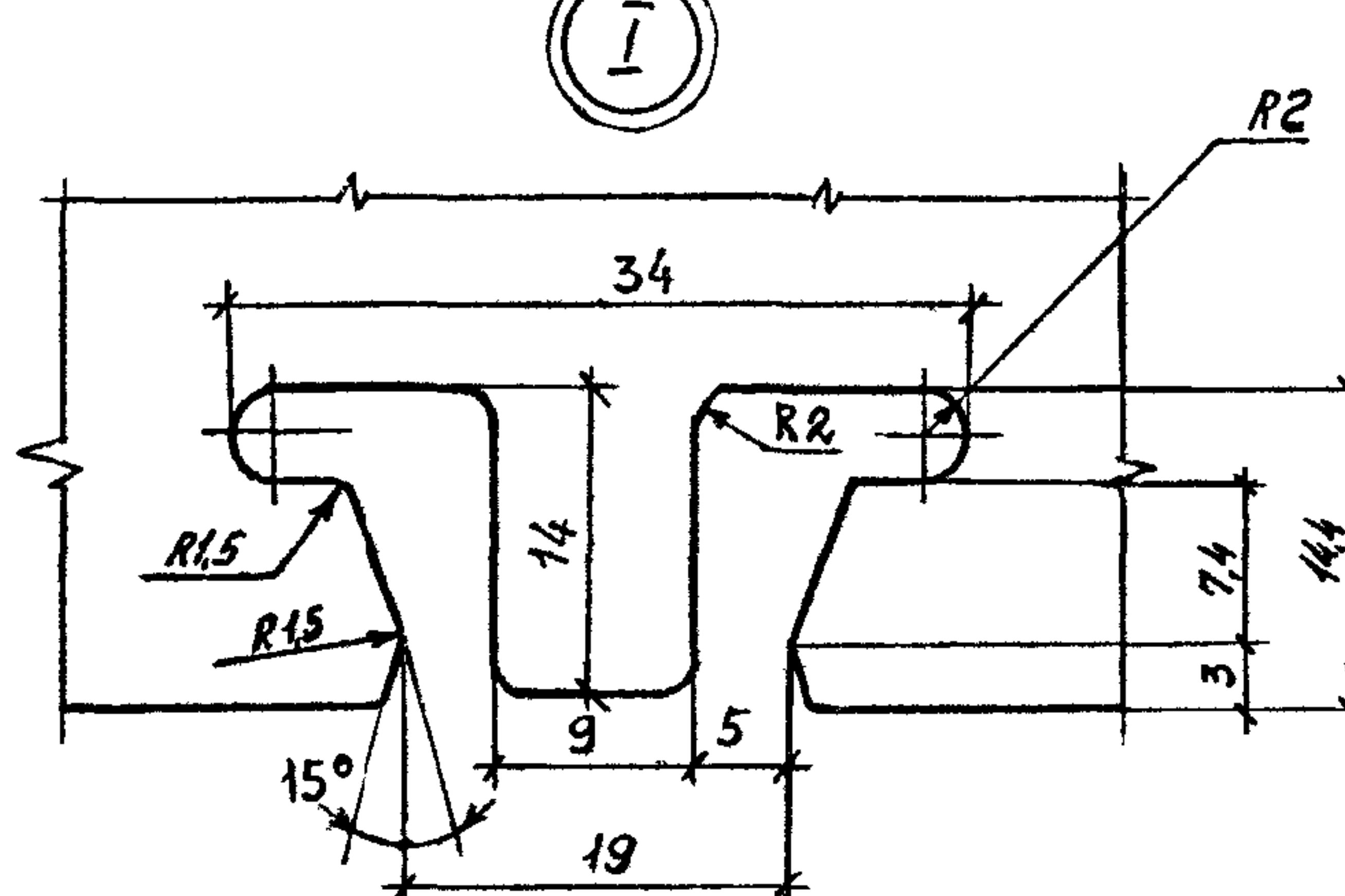
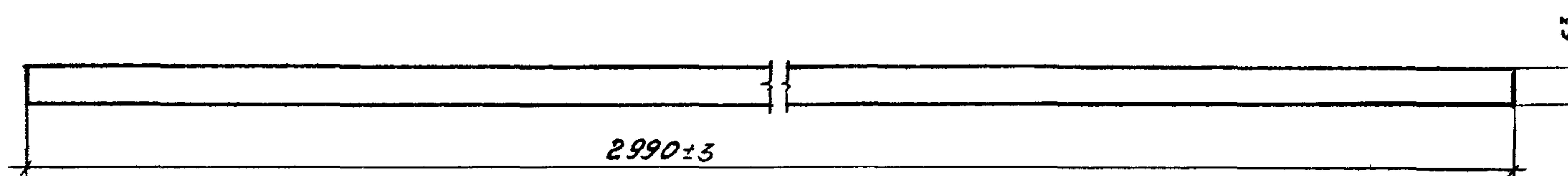
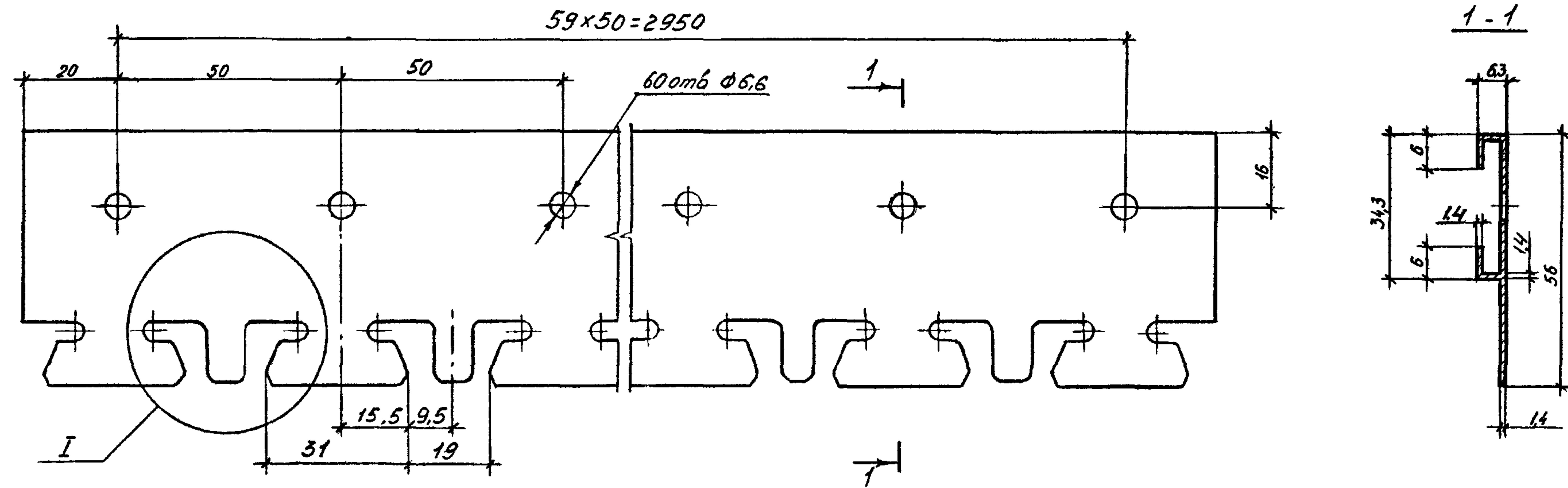
Процент перфорации 14%.
Неукозанные радиусы гибки не более 3мм.

1.245.4 - 55.1 - 4 KM

20839 28

формат А3

4

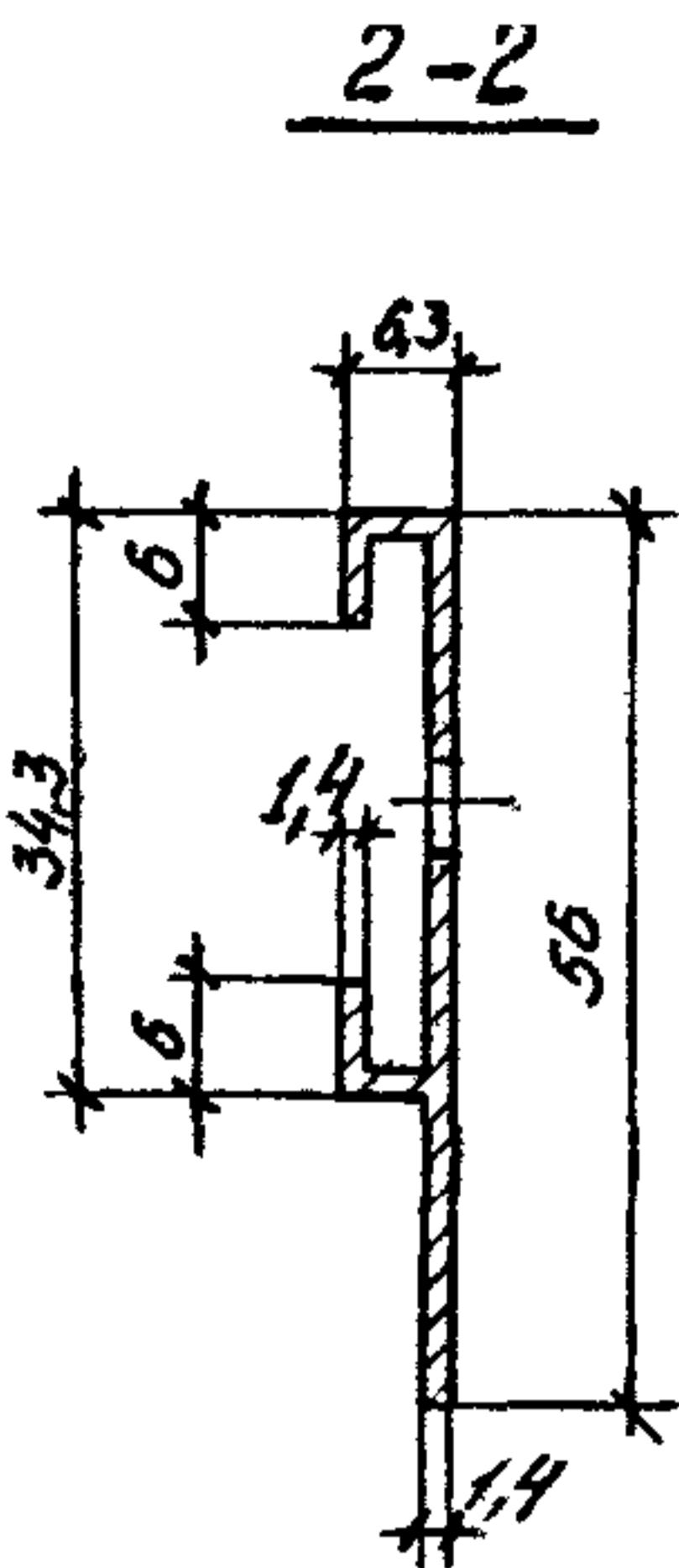
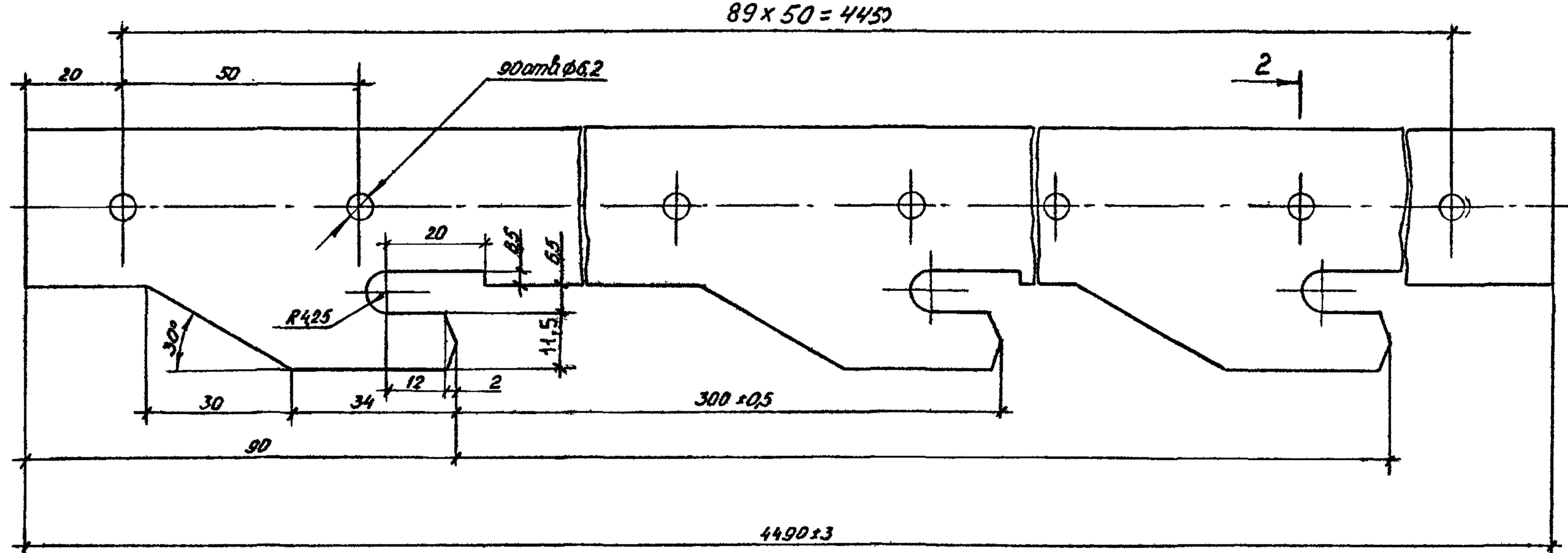


Наименование	Марка	Материал	Масса, кг
Балка несущая	ЭН-30	Профиль АД31Т5-А-810 ГОСТ22233-83	0,74

				1.245.4 - 5.1-5KM
Зав.к.отд.	Ланько	ч.лн	03.85,	
Науч.АКН-1	Хиркович	ч.лн	03.85,	
Гл. спец.	Литвиненко	Роальф	03.85,	
Провер.	Чубарина	Райт	03.85,	
Разраб.	Рейниш	Райт	03.85,	

Элементы несущие

КиевЗНИИЭП

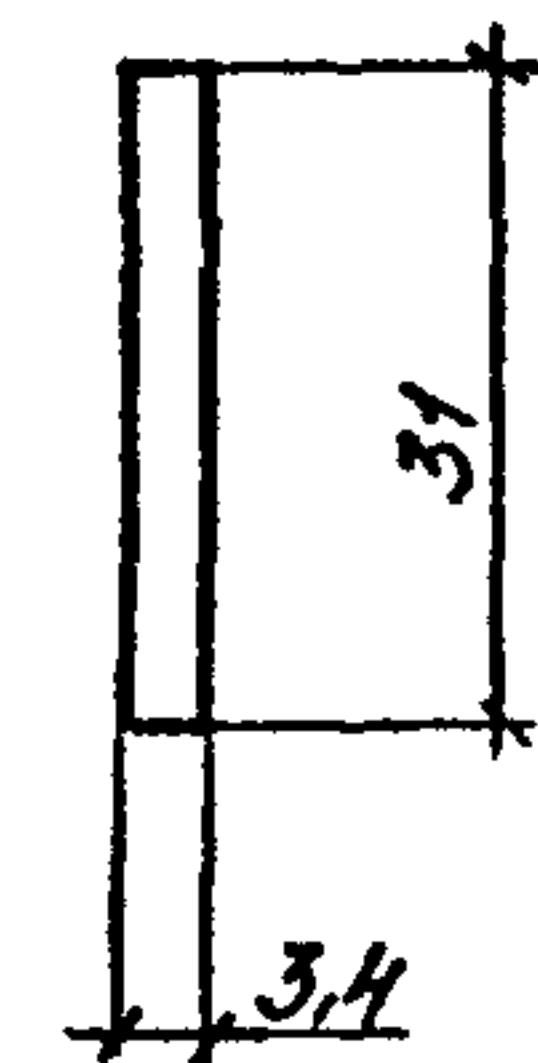
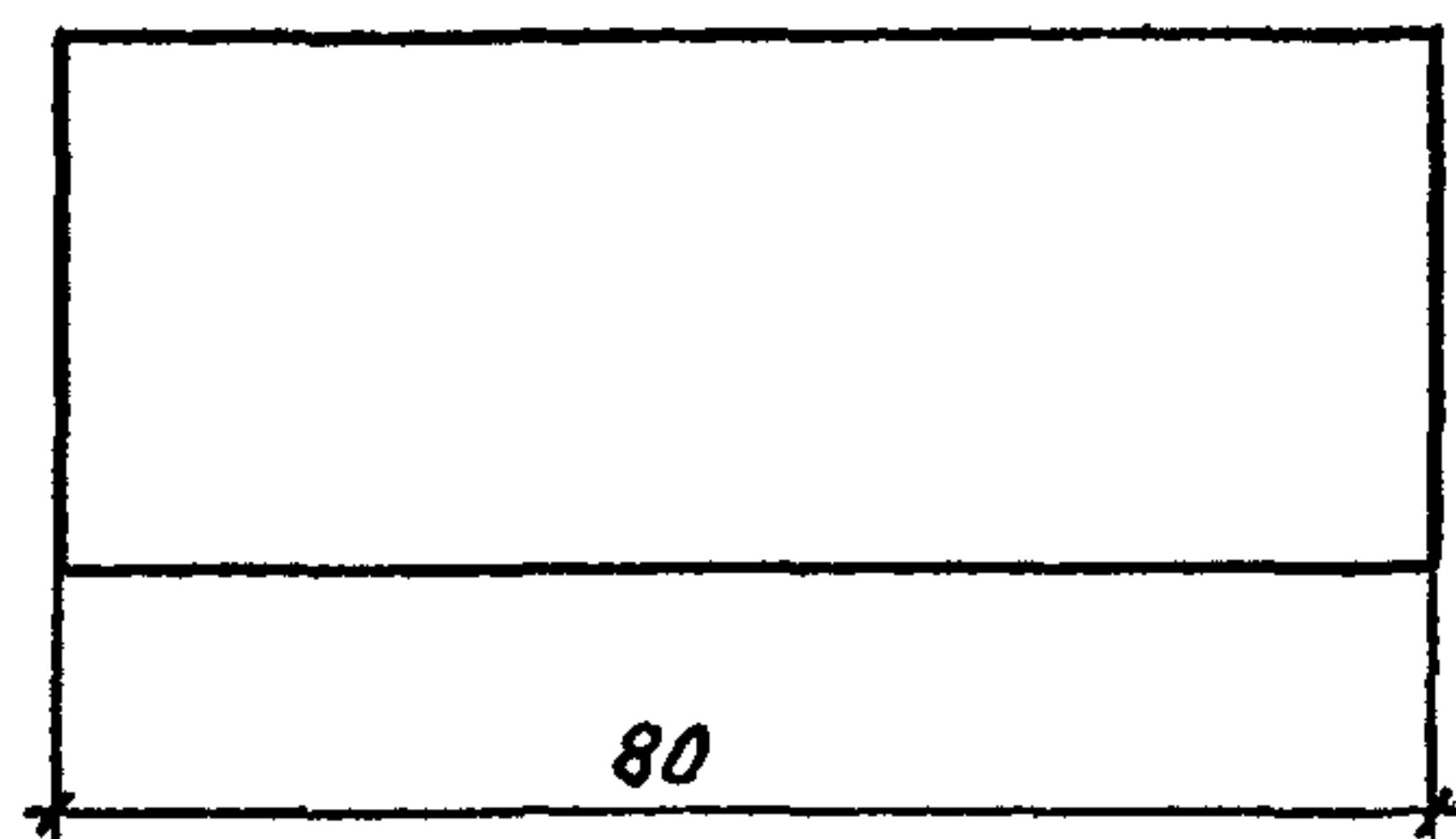


Наименование	Марка	Материал	Масса, кг
Балло несущий	ЭН-45	Профиль А3175-А810 ГОСТ22233-83	0,98

1.245.4 -5.1 -5KM

лист

2



Наименование	Марка	Материал	Масса, кг
Вкладыш	ВС-31	Профиль АД31Т5-А-056 ГОСТ 22233-83	0,02

Шк. № подр. Подпись и дата Взам. инв. №

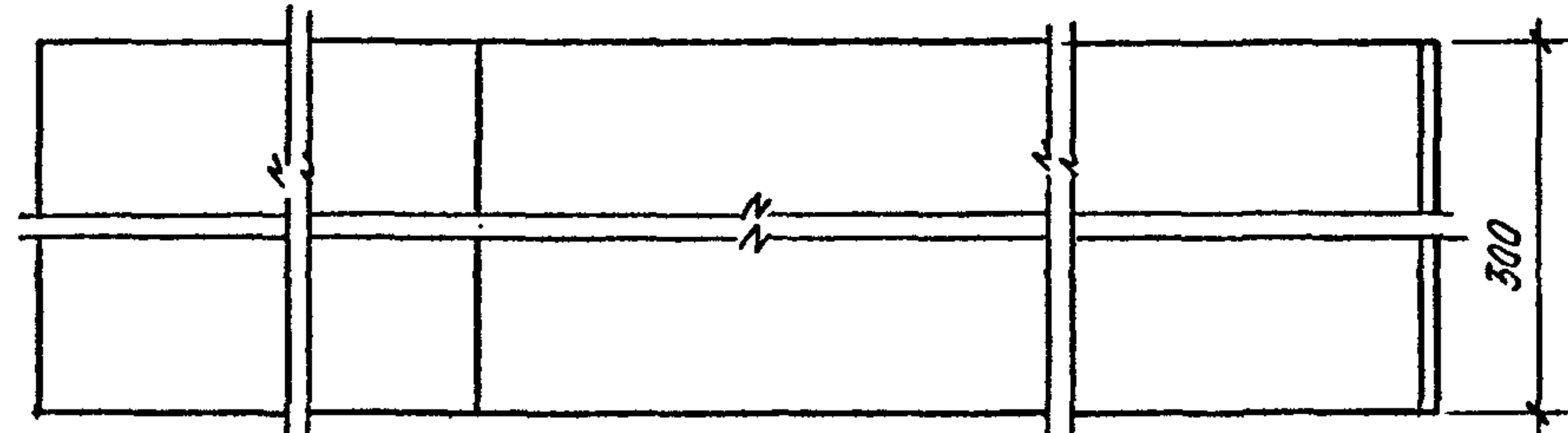
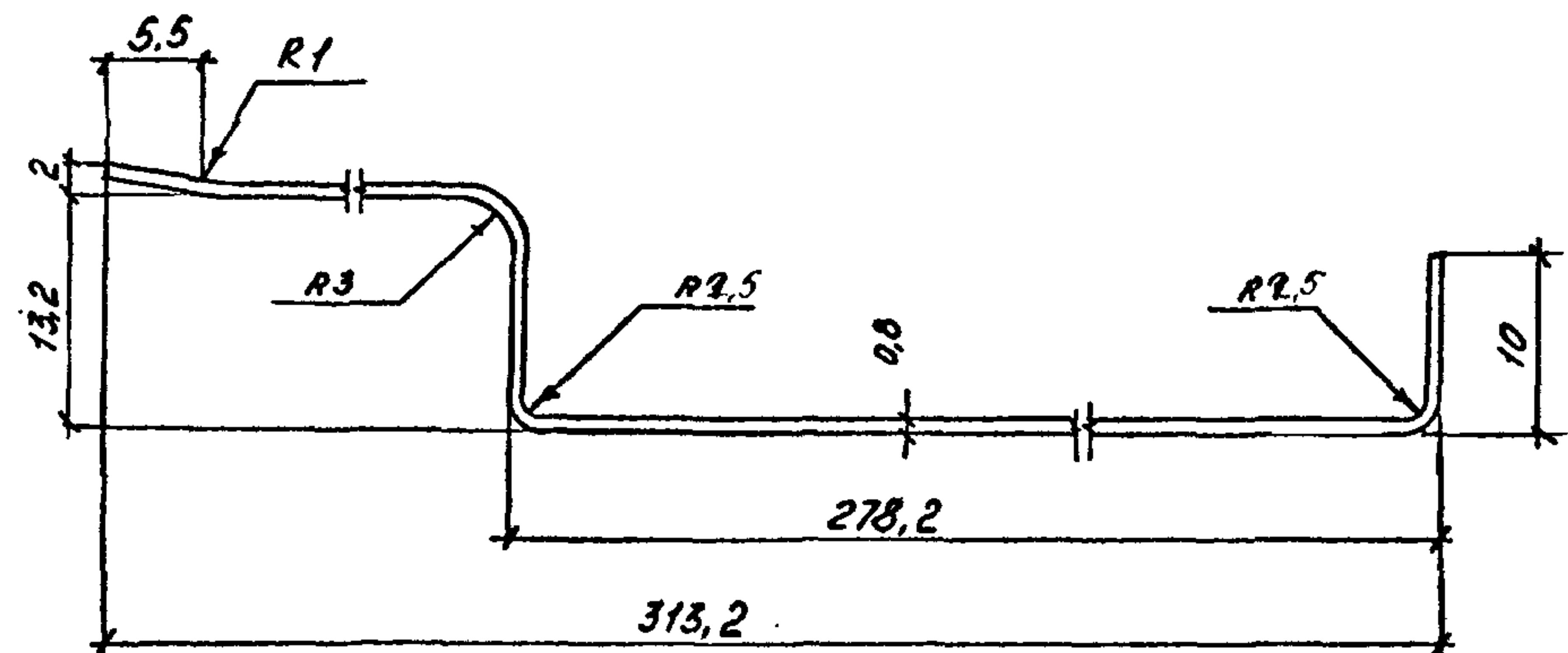
Зав.к.отд.	Лонько	С.И.	03.85г
Нач.АКМ-1	Жирково	А.Н.	03.85г
Гл. спец.	Литвиненко	Л.И.	03.85г
Проверил:	Лысенок	М.И.	03.85г
Разраб.	Рейнин	Д.И.	03.85г

1.245.4-5.1-БКМ

Детали соединения
и крепления подвес-
ных потолков

КиевЗНИИЭП

Формат А4



Наименование	Марка	Материал	Масса, кг
Вкладыш	ВГ-300	Лента АМг2Н2 0,8х1000 ГОСТ 13726-78*	0,218

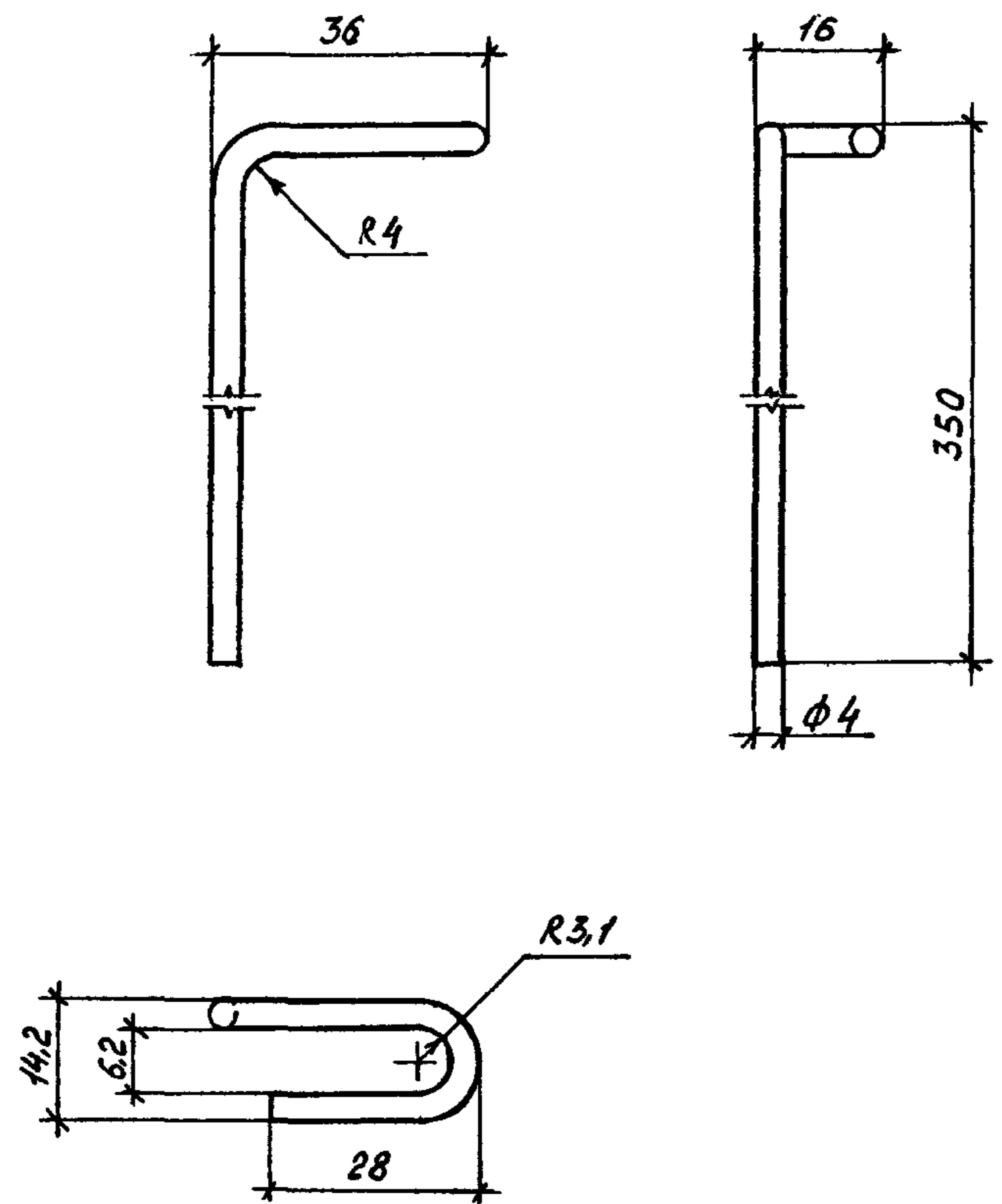
1.245.4-5.1-БКМ

Лист
2

20839

31

Формат А4

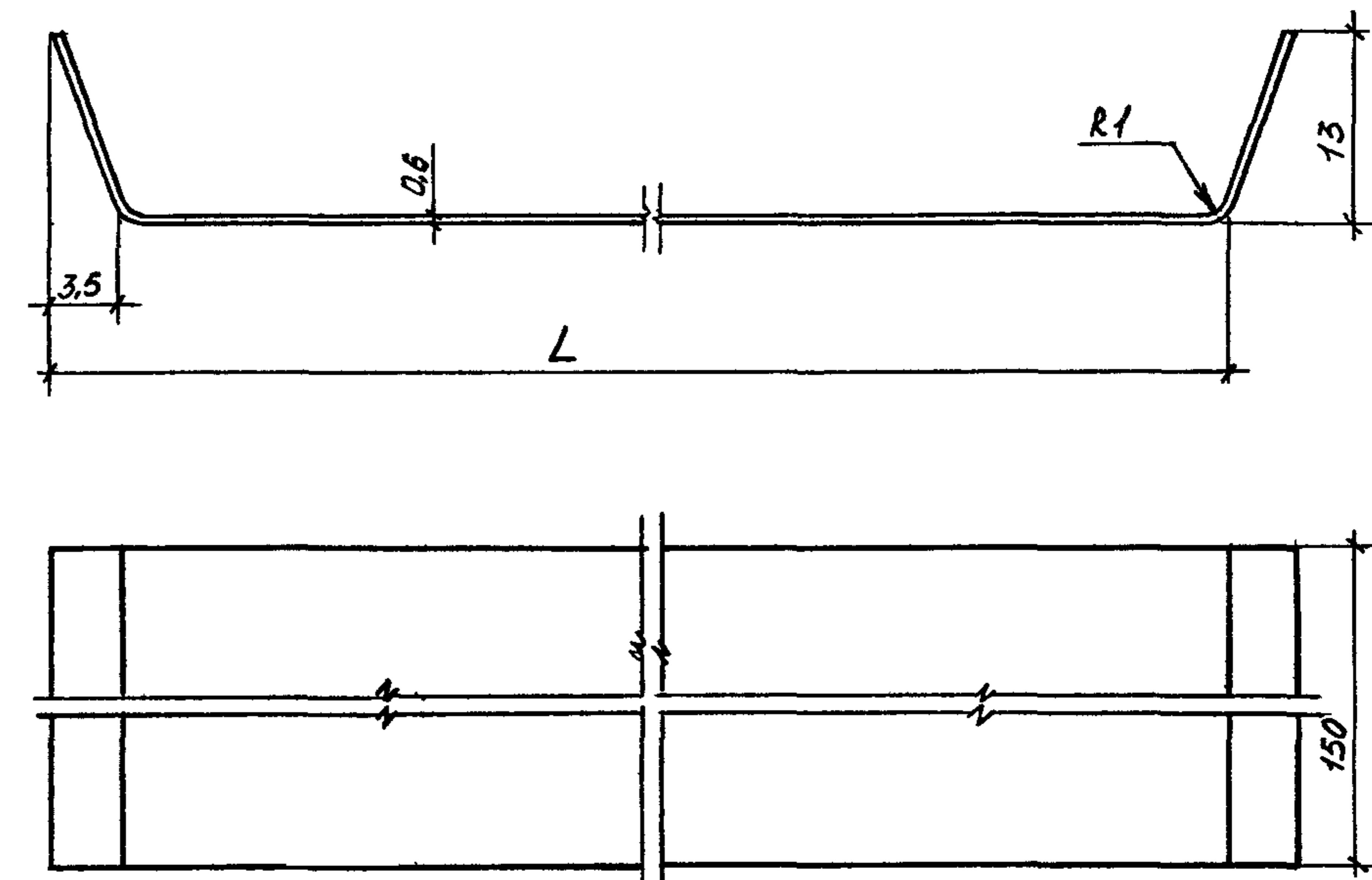


Наименование	Марка	Материал	Масса, кг
Подвеска	КП-350	Проболоко КОЧ ГОСТ 792-67*	0,040

1.245.4-5.1-6KM

Лист 3

формат А4



Наименование	Марка	L, мм	Материал	Масса, кг
Вкладыш	ВГ-100	83	Ленто АМг2Н2 0,6x1000 ГОСТ 13726-78	0,084
Вкладыш	ВГ-150	133	Ленто АМг2Н2 0,6x1000 ГОСТ 13726-78	0,036

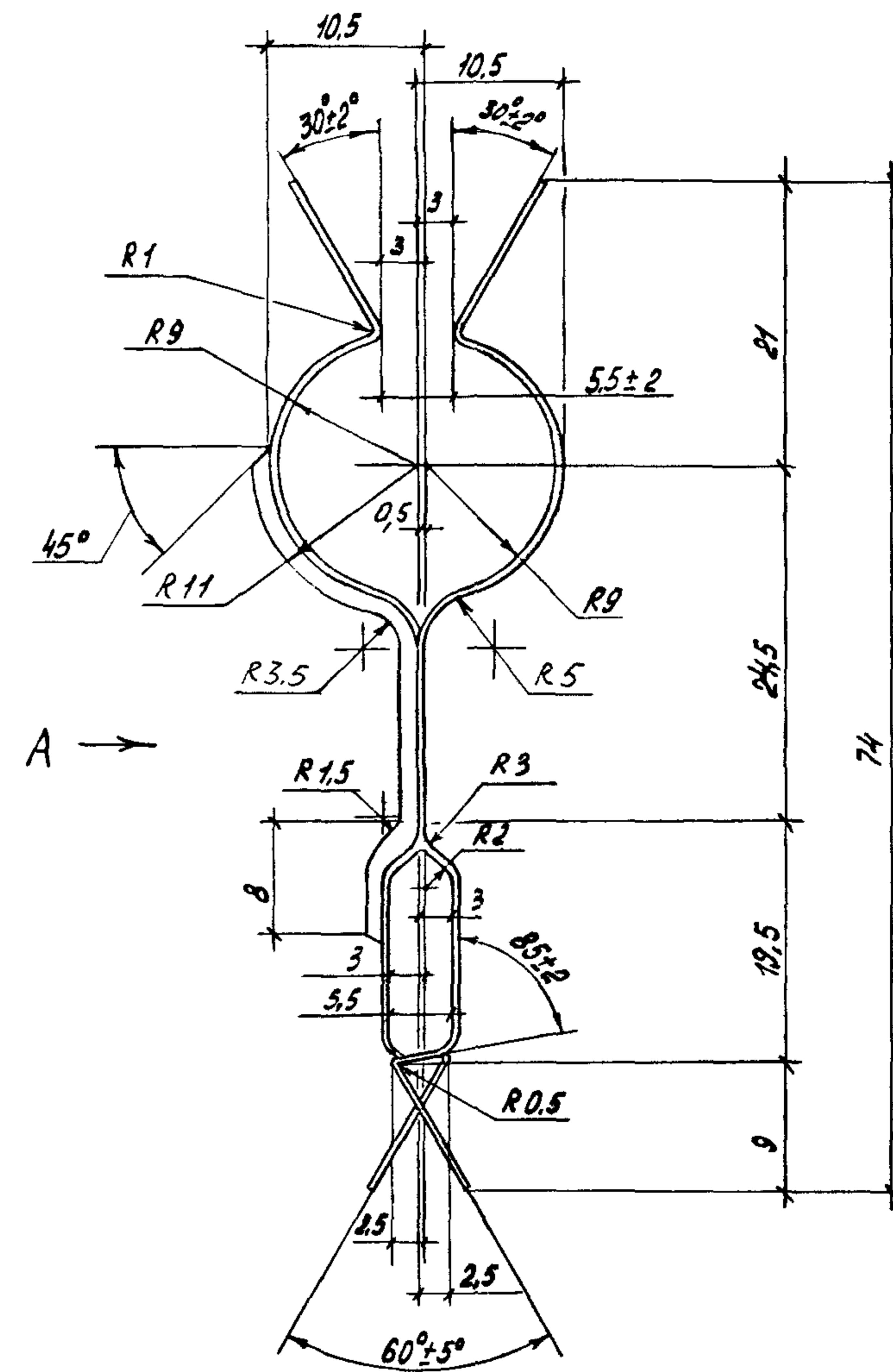
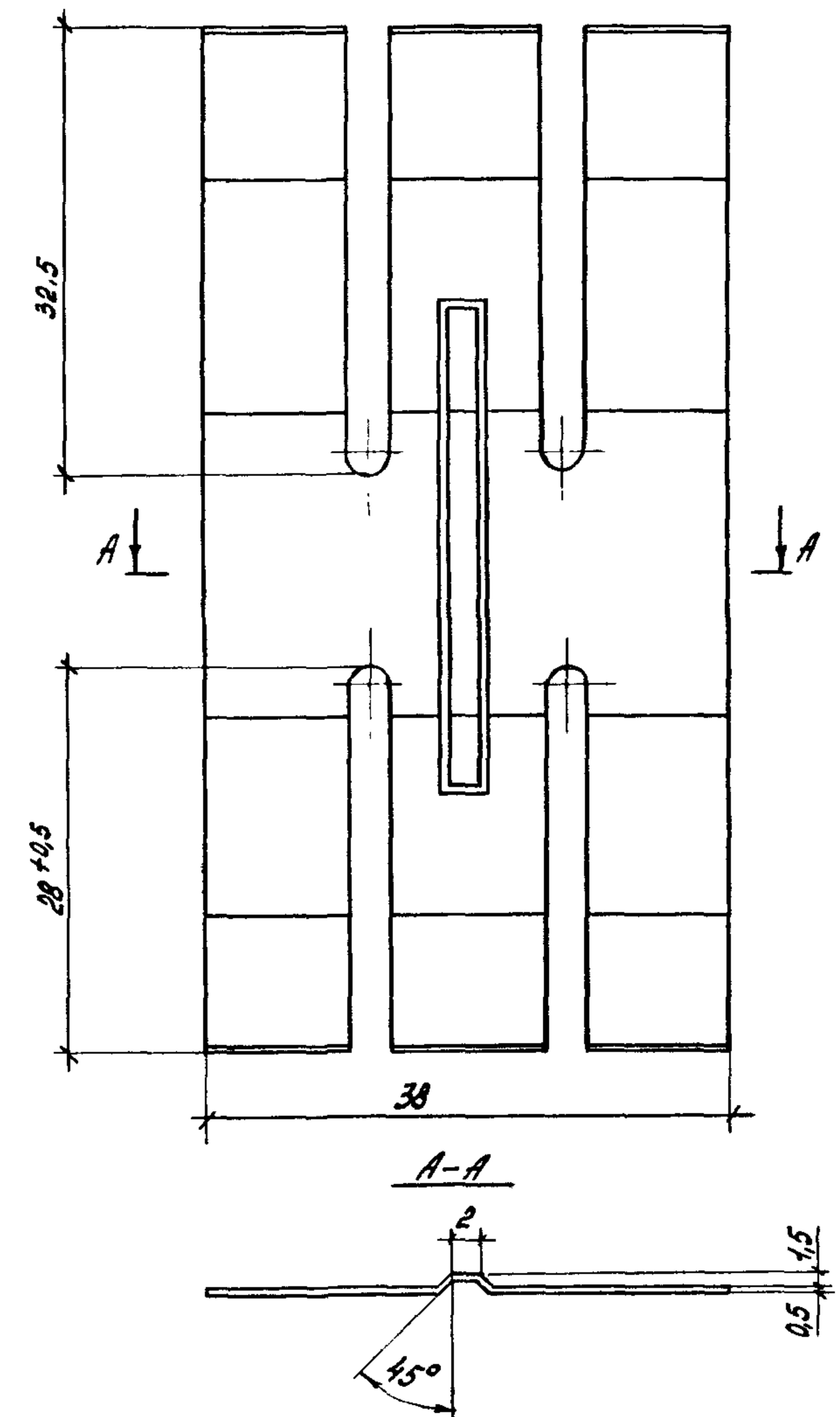
1.245.4-5.1-6KM

Лист 4

20839

32

Формат А4

Bud A

наб. № моде.	номера и замы	безопасн. №

Наименование	Марка	Материал	Масса, кг
Пряжка на панель	07-74	Лента 65Г-С-0.5x3.8 ГОСТ 2283-79*	0,013

1.245.4-5.1-6KM

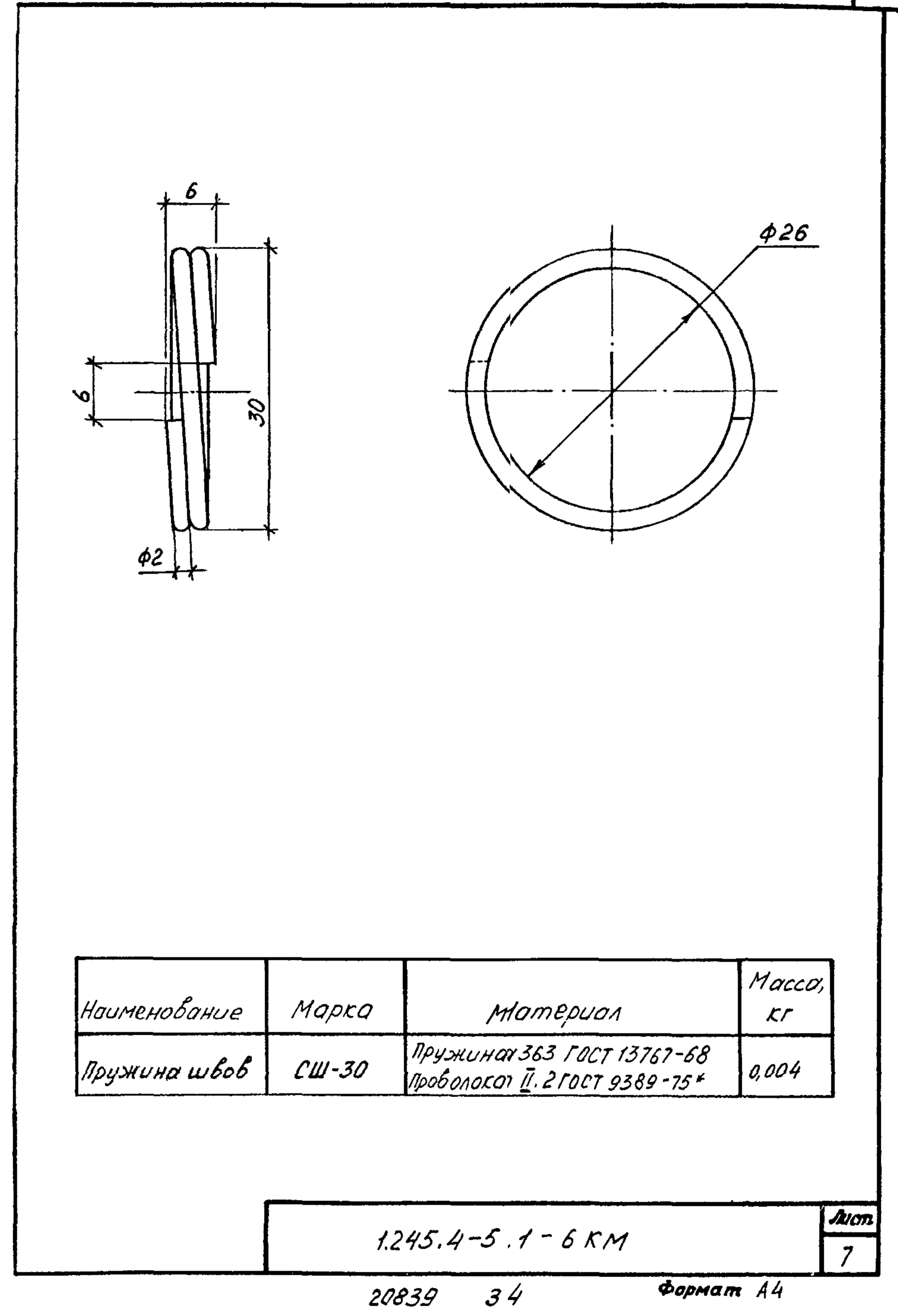
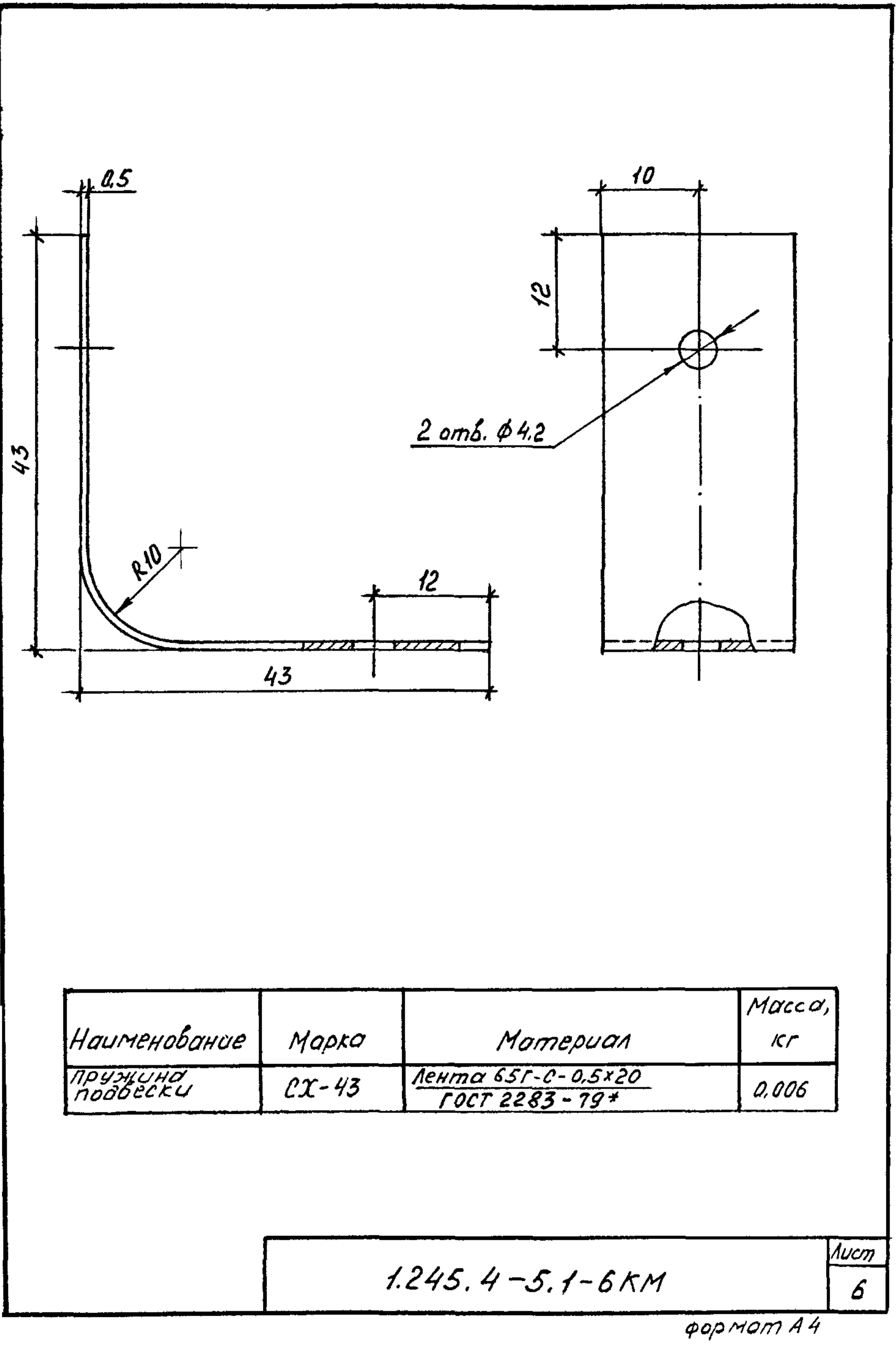
mm

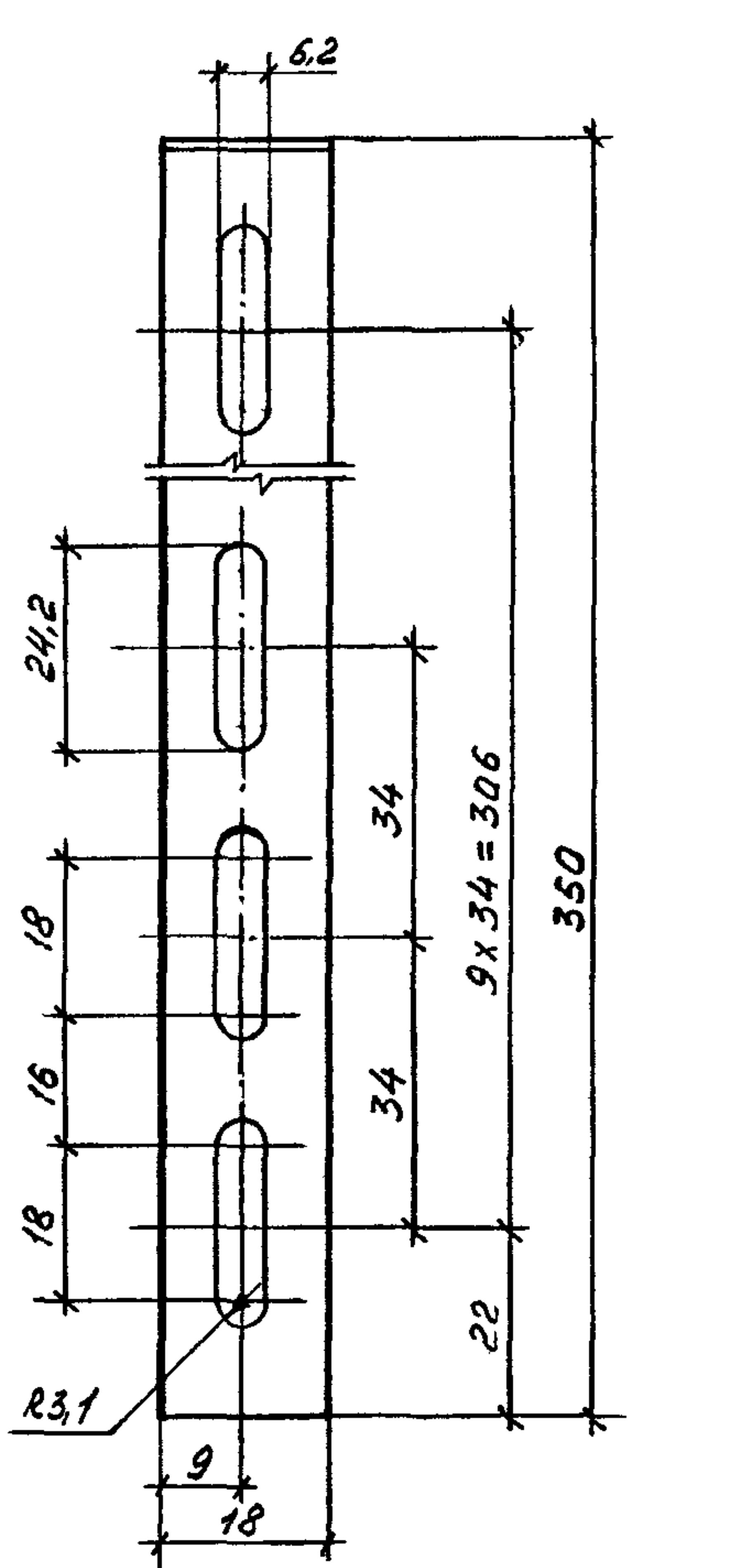
5

20839

33

Формат А3



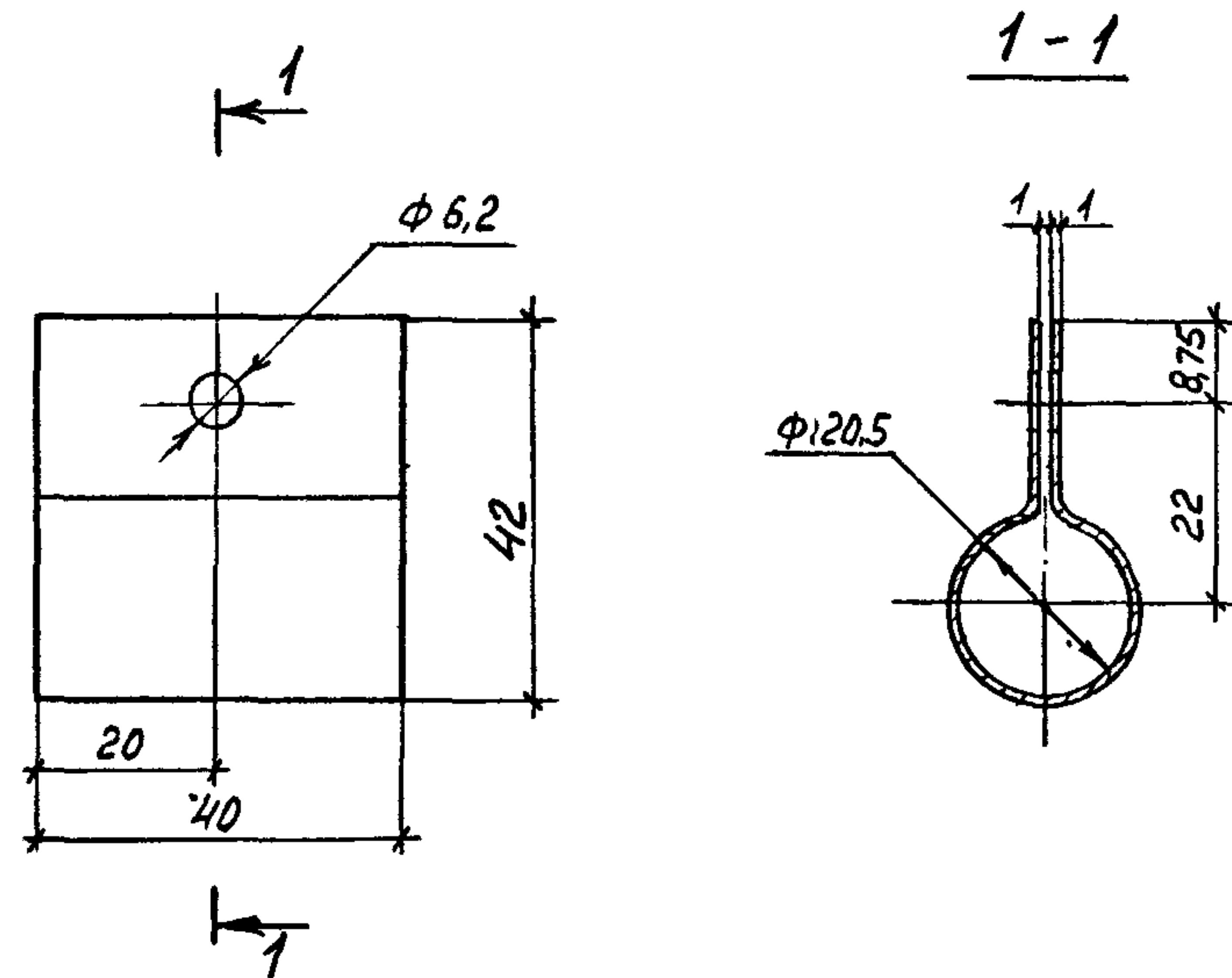


Наименование	Марка	Материал	Масса, кг
Подвеска	КР-350	Лист $\frac{61 \times 1000 \times 2000}{4 \cdot 11 \cdot 20}$ ГОСТ 19904-74*	0,037

1.245.4-5.1-6KM

Формат А4
8

Шаб. № 1022. Подвеска и длина вспом. инв. №



Наименование	Марка	Материал	Масса, кг
Хомут	ХМ-21	Лист $\frac{61 \times 1000 \times 2000}{4 \cdot 11 \cdot 20}$ ГОСТ 19904-74*	0,034

Инв. № подп. Подпись и дата взлом. инв. №

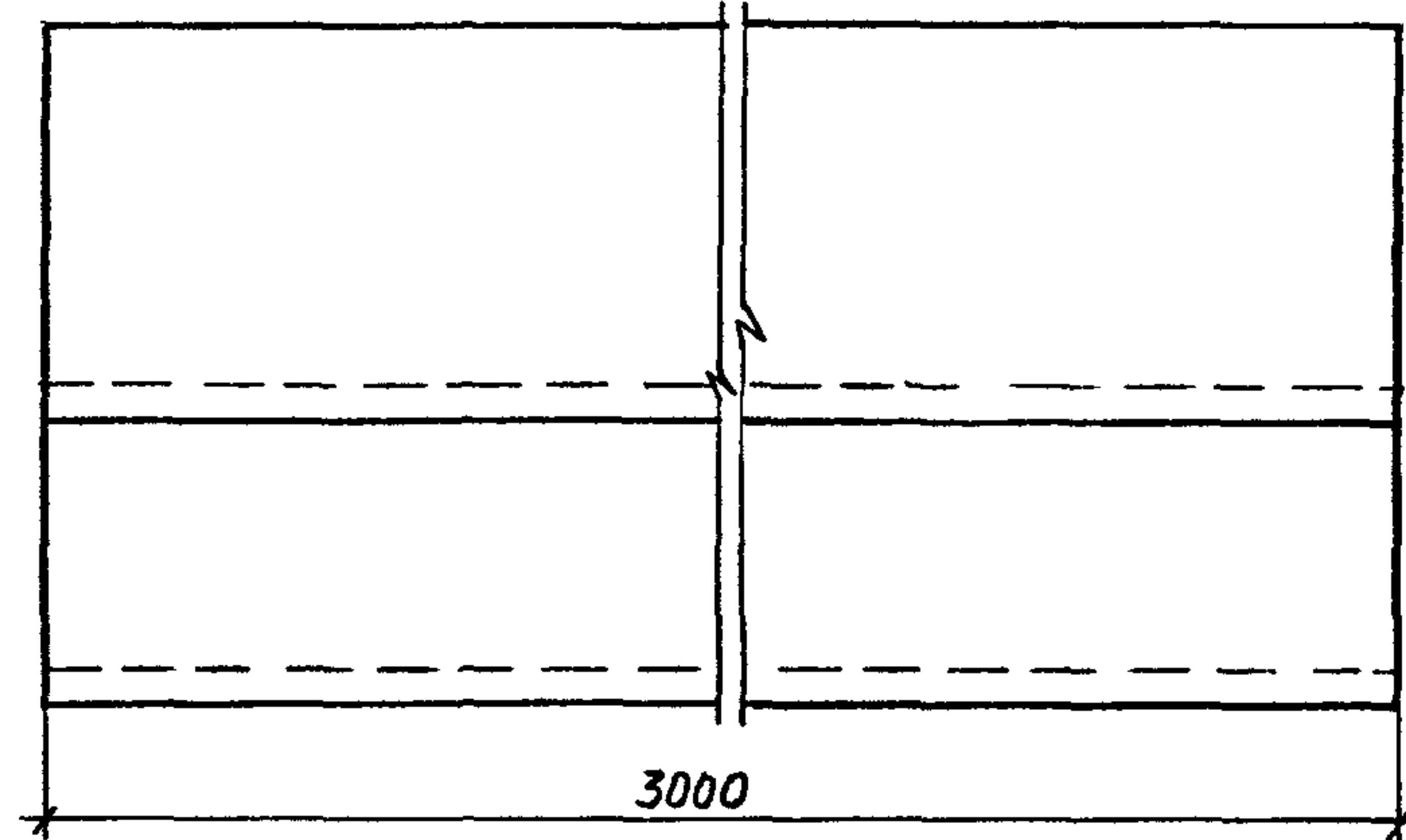
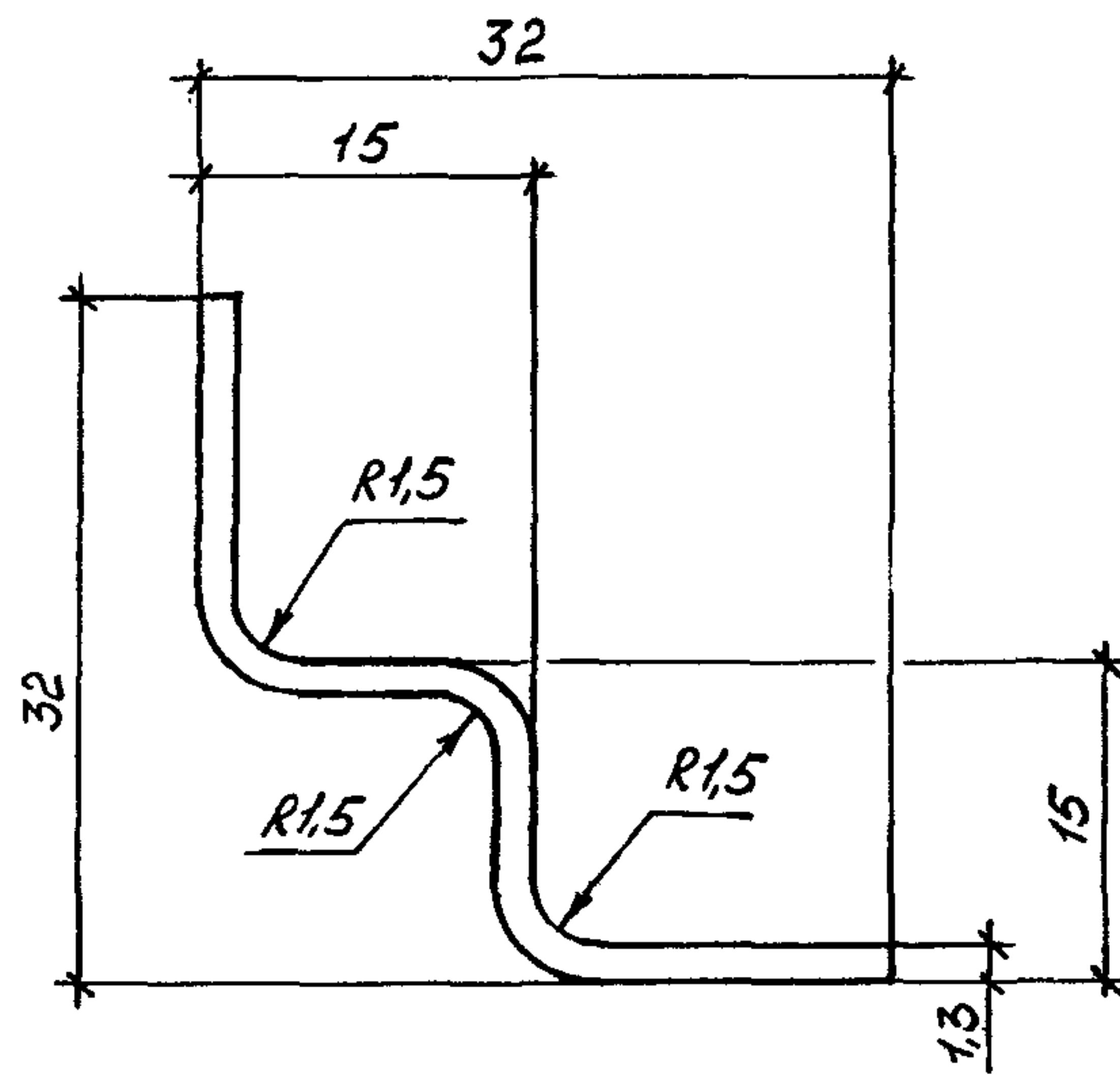
1.245.4-5.1-6KM

Формат А4
9

20839 35

Лист

9



Наименование	Марка	Материал	Масса, кг
Карниз	ЭП-30	чугун АМг2Н2 1,5x100 ГОСТ 13726-78	0,73

			1.245.4-5.1-7КМ		
Зав.код	Лонко	Ч.ч.	03.85		
Нач.дкн-1	Хирково	Ч.ч.	03.85		
Гл.спец	Литвиненко	Ч.ч.б	03.85		
Проб.ерцн	Учеборино	Ч.ч.б	03.85		
Розроб.	Лысюк	Ч.ч. -	03.85		

Элемент пристенной

Стандарт	Лист	Листов
Р		1

КиевЗНИИЭП

Инв № подл.	Плитка и дата	Взам инв №

Наименование комплектующих изделий и материалов	Марка потолка									
	ЛАП 06-06	ЛАП 06-06П	ЛАП 06-12	ЛАП 06-12П	ЛАК 01-30П	ЛАК 01,5-30П	ЛАК 01-30Б	ЛАК 01,5-30Б	ЛАК 03-60	ЛАК 03-60П
Алюминий, кг										
ПО 06-06	194,6									
ПО 06-06П		172,36								
ПО 06-12			187,5							
ПО 06-12П				166,0						
СА 16-72 - 0,6					190,0		190,0			
СА 16-72 - 0,6П						150,0		150,0		
СА 16-122-0,6							180,63		180,63	
СА 16-122-0,6П								140,50		140,50
СА 8 - 13 - 0,6					69,13	69,93	46,83	46,83		
СА20-280-0,8										278,88

Расход материалов принят на
100 м² потолка.

Зав.к.отд	Ланько	01.07.03.85.
Нач.АКМ-1	Жиркова	АМВ, 23.85.
Гл.спец	Литвиненко	Леща 03.85.
Пробер.	Литвиненко	Леща 23.85.
Разраб.	Зубченко	РВФУ 03.85.

1.245. 4-5.1 - 8 КМ

Ведомость расхода
материалов

стадия лист листов
Р 1 4
КиевЗНИИЭП

Наименование комплектующих изделий и материалов	Марка лотомолка														
	ЛП06-06	ЛП06-06п	ЛП06-12	ЛП06-12п	ЛК01-30	ЛК01-30п	ЛК01,5-30	ЛК01,5-30п	ЛК01-30Б	ЛК01-30пБ	ЛК01,5-30пБ	ЛК03-60	ЛК03-60п		
Алюминий, кг															
Алюминиевые деформируемые сплавы АЗ31Т5 ГОСТ 22233-83	СА20-280-0,8п											215,0			
	ЭН - 30					11,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0			
	ЭН - 45											19,6 19,6			
	ЭП - 30	12,7	12,7	12,7	12,7	11,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7			
	ВС - 80					0,46	0,46	0,46	0,46	0,46	0,46	0,46			
	ВГ-100					7,2	7,2		7,2	7,2					
	ВГ-150						7,24	7,24			7,24	7,24			
	ВГ-300											7,4 7,4			
	Итого	207,3	185,06	200,2	178,7	257,29	257,29	264,86	224,73	227,36	187,36	2188,03	177,90	318,98	255,10

1.245.4-5.1-8KM

2

Лотковая форма и зеркало блоков подшипников

Наименование комплектующих изделий и материалов	Марка лотка													
	ЛАП06-06	ЛАП06-06Б	ЛАП06-12	ЛАП06-12П	ЛМК01 ЗО	ЛАК01-30П	ЛАК01,5-30	ЛАК01,5-30П	ЛАК01-30Б	ЛАК01-30ПБ	ЛАК01,5-30Б	ЛАК03-60	ЛАК03-60П	
Сталь, кг.														
СП-74	7,52	7,52	3,98	3,98										
СШ-30	2,312	2,312	1,224	1,224										
СХ-43	0,918	0,918	0,918	0,918										
ХМ-21	0,578	0,578	0,578	0,578										
Кп-350	6,12	6,12	6,12	6,12										
Кр-350					2,646	2,646	2,646	2,646	2,646	2,646	2,646	2,646		
Труба 20x1,4x6000 ГОСТ 10707-80 Г10 ГОСТ 8733-74*	108,0	108,0	108,0	108,0										
Изделия крепежные.														
Винт М6-84x14.56.019 ГОСТ 17473-80*	0,07	0,07	0,07	0,07	0,6	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26		
Гайка М6-64.5.019 ГОСТ 5915-70*	0,043	0,043	0,043	0,043	0,158	0,158	0,158	0,158	0,158	0,158	0,158	0,158		
Шайба 6.02.019 ГОСТ 11371-78*	0,029	0,029	0,029	0,029	0,177	0,107	0,107	0,107	0,107	0,107	0,107	0,107		
Дюбель-гвоздь 4,5x40 ГУ 14-4-1231-83	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25		
Дюбель-винт АВМ6х55	2,39	2,39	2,39	2,39	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98		
Масса изделия, кг	335,53	313,29	323,90	302,40	301,59	261,69	270,26	229,13	251,76	191,76	222,43	182,3	323,38	259,50

1.245. 4-5. 1-8 КМ

3

Наименование комплектующих изделий и материалов	Марка потолка												
	ЛП06-06	ЛП06-06п	ЛП06-12	ЛП06-12п	ЛАКОГ-30	ЛАКО1-30п	ЛАКО1,5-30	ЛАКО1,5-30п	ЛАКО1-30Б	ЛАКО1-30пБ	ЛАКО1,5-30Б	ЛАКО3-60	ЛАКО3-60п
Материалы прочие, кг													
Стеклоткань Э-01 ГОСТ 10354-82	-	11,6	-	11,6	-	11,6	-	11,6	-	11,6	-	11,6	
Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем П 125-1000.1000.50 ГОСТ 9573-82	-	375,0	-	375,0	-	375,0	-	375,0	-	375,0	-	375,0	

1.2455.4-5.1 - 8KM

зум

4

1. Общие данные

Инв. №	Бланк №
Получено	Вдано

1. Назначение и область применения изделия	Комплекты элементов для панельных подвесных потолков из алюминиевых сплавов предназначены для отделки гражданских и промышленных зданий и сооружений	5. Дата поставки на промышленное производство	1980г.
2. Обозначение документа, по которому поставляют изделие	Альбом типовых изделий ТУ36-1947-81 изм. №1,2	6. Данные об аттестации качества изделия	Высшая категория качества
3. Разработчик документации	КиевЗНИИЭП, ЦНИИЭП зрелищных зданий и спортивных сооружений	7. Прочие данные	
4. Предприятие-изготовитель	Воронежский завод строительных алюминиевых конструкций им. Якубовского. 394077, г. Воронеж, 77 Броварской завод алюминиевых строительных конструкций. 255020. г. Бровары, Киевской области Хабаровский завод строительных алюминиевых конструкций. 680015. г. Хабаровск-15 ул. Суворова		
			1. 245. 4-5. 1 - 9 КМ

Зав.к.отд	Ланько	И.дн	03.85	Стадия	Лист	Листов
Нач.АКМ-1	Жиркова	Ф.дн	03.85			
Гл.спец.	Литвишечко	Лист	03.85			
Провер.	Афондиков	В.Ф.	03.85			
Разраб.	Приймак	План	03.85			

Карты
технического уровня
и качества продукции

КиевЗНИИЭП

2. Определение уровня качества продукции

Показатели качества изделия		Базовые показатели качества					Относительный показатель качества			
Наименование	Фактическая величина опытного образца	По стандарту ТУ 36-1947-81	Перспективного образца	Аналогов			к перспективному об-зу	к аналогу		
				ВЭСАК ТУ 36-1947-81	ИСА Г 305-78	Япония		д	кс	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1. Технический уровень										
1.1. Показатели назначения										
1.1.1. Нормативная нагрузка, Н/м ² (кгс/м ²)	217,7 (22,2)	217,7 (22,2)	177,7 (22,2)	14	14	14	1,0		1,0	
1.1.2. Степень перфорации, %	14	14	14	5,0	5,0	5,0	1,0		1,0	
1.1.3. Диаметр отверстий перфорации, мм	5,0	5,0	5,0						1,0	
1.2. Показатели конструктивности										
1.2.1. Размеры облицовочных элементов потолка, мм:										
длина	600	600	100	600	1200		1,0		1,0	
ширина	600	600	100	600	600		1,0		1,0	
1.2.2. Толщина листа панели, мм	0,6	0,6	1,6	0,6	0,8		1,0		1,0	
1.2.3. Предельные отклонения размеров, мм:										
по длине	±1,2	±1,2	±1,2	±1,2	-0,5		1,0		1,0	
по ширине	±1,2 однодно- окисное	±1,2 однодно- окисное	±1,2 однодно- окисное	±1,2 однодно- окисное	-0,3 однодно- окисное		1,0		1,0	
1.2.4. Вид защитного покрытия.							1,0		1,0	
1.2.5. Толщина защитного покрытия, мкм	9,0	9,0	9,0	9,0						
1.3. Показатели надежности										
1.3.1. Гарантийный срок службы конструк., год	10	10	10	10			1,0		1,0	
1.4. Показатели технологичности										
1.4.1. Число трудоемкость изготовления н.чс/м ²	0,21	по нормам	0,21	0,219			1,0		1,04	
1.4.2. Расход алюминиевого сплава на м ² потолка, кг	1,85		1,85				1,0		1,0	
1.4.3. Расход стали на м ² потолка, кг	1,25		1,25				1,0		1,0	

1.2415.4-5.1 - 9KM

лист
2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1.44. Коэффициент использования алюминиевого сплава:										
с учетом перфорации	0,88		0,88				1,0			
без учета перфорации.	0,97		0,97	0,97			1,0		1,0	
1.45. Энергодемпкость, кВт. час/т	1472		1100				0,95			
<u>1.5. Показатели транспортабельности</u>										
1.5.1. Габаритные размеры, мм:										
длина	600	600	670	600	1200		1,0		1,0	
ширина	600	600	670	600	600		1,0		1,0	
1.5.2. Масса конструкции, кг/м ²	3,1		3,1(1,95*)	3,1			1,0		1,0	
1.5.3. Коэффициент использования транспортных средств.	0,3		0,3				1,0			
<u>1.6. Эстетические показатели</u>										
1.6.1. Качество поверхности. Глубина рисок, бороздин, царапин, потертостей, мкм	0,1	не более минусового допуска толщины листа	0,1	0,1			1,0		1,0	
<u>2. Стабильность показателей качества</u>										
2.1. Показатель соблюдения стандартов, %	98		98				1,0		1,0	
2.2. Объем рекламаций в % к общему объему реализованной продукции.	отсутствует		отсутствует				1,0			
<u>3. Экономическая эффективность</u>										
3.1. Себестоимость, руб/м ²	4-30		4-30	4-40			1,0		1,02	
3.2. Оптимальная цена, руб/м ²	6-44		6-44	6-44			1,0		1,0	
3.3. Прибыль, руб/м ²	2-14		2-14	2-04			1,0		1,05	
3.4. Рентабельность, %	49,8		19,8	46,4			1,0		1,07	

* Приведенная масса изделий без учета несущего профиля, подвесок и крепежных изделий.

1.245.4-5.1 - 9КМ

лист
3

нод № подл. подпись и дата внес инд. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
<u>4. Конкурентоспособность на внешнем рынке</u>										
4.1. Наличие экспорта	не экспортirуется		не экспортirуется							

3. Патентная чистота изделия

Страна	Ведущая страна изготовитель	Страна потребитель изделия	Патентная чистота изделия
СССР	+	+	да
Япония	+		
ФРГ	+		
Франция	+		
Финляндия	+		

4. Планируемое изменения показателей качества изделия

Наименование показателя	величина показателя		год достижения планируемого показателя
	имеющая	планируемая	
Энергоемкость, квт. час/т	1472	1400	1986г.

1.245.4-5.1 - 9КМ

4

5. Источники информации

1. ТУ 36-1947-81 Потолки подвесные. Изменение №1
2. ГОСТ 2.116-71 Карта технического уровня и
качество продукции
3. Аттестация промышленной продукции. Методические
документы
4. РД 50-149-79 Методические указания по оценке
технического уровня и качества
промышленной продукции -
М. Издательство стандартов, 1979.
5. СПР 550. 1-2-82 Комплексная система управления
качеством продукции. Порядок
подготовки и проведения завод-
ской аттестации качества
продукции
6. РСТ УССР 2-81 Аттестация промышленной про-
дукции. Порядок проведения аттес-
тации промышленной продукции,
выпускаемой предприятиями респуб-
ликанских министерств и ведомств
УССР
7. Прейскурант 01-23 Оптовые цены на конструкции и
изделия из алюминиевых спло-
вов для строительства
8. Техрометрический Воронежского ЗАСК
9. Акт приемки опытного образца
10. Журнал технического контроля

6. Выводы и предложения

Потолки подвесные панельные из алюминиевых сплавов
соответствуют требованиям действующих ТУ 36-1947-81
и изм. №1, находятся на уровне отечественных и
зарубежных аналогов и рекомендуются к серийному
производству

1. Общие данные

1. Назначение и область применения изделия	Комплекты элементов для реечных подвесных потолков из алюминиевых сплавов предназначены для отделки производственных и зврождомных зданий	5 Дата поставки по промышленное производство	1980г.
2. Обозначение документа, по которому поставляют изделие	ТУ 36-1947-81 Типовой проект	6. Данные об отпечатках	Высшая категория качества
3. Розробчик документации	КиевЗНИИЭП ЦНИИЭП ЗЗ и СС Госгражданстроя ССР	7 Прочие данные	
4. Предприятие-изготовитель	Воронежский завод строительных алюминиевых конструкций им Ф. Якобсона 394042, г. Воронеж, ул. Зеленчук		
			1. 245.4-5.1-9КМ

Лист

6

2. Определение уровня качества продукции.

Показатели качества изделия		Базовые показатели качества							Относительный показатель качества			
Наименование	Фактическая величина опытного образца	по стандарту ТУ 36-1947-81	Перспективный образец	Аналоги			к перспективному образцу	к аналогу	Д	КС	относительно отчетному	КС
				ТУ 36-1947-81 г. Воронеж	№ ведомус-реклама ФИКЛЮД 1983г	7						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
<u>1. Технический уровень</u>												
<u>1.1. Показатели назначения</u>												
1.1.1. Степень перфорации,	%	4,5	4,5	15	23	15		0,3			0,2	
1.1.2. Диаметр отверстий перфорации,	мм	2,5	2,5	2,5	3	2		1,0			1,2	
<u>1.2. Показатели конструктивности</u>												
1.2.1. Толщина ленты потолочной рейки,	мм	0,8	0,8	0,6	0,6	0,6		1,0			0,75	
1.2.2. Номинальные линейные размеры потолочной рейки,												
длина	мм	6000	6000	6000	3000	6500		1,0			2,0	
ширина	мм	100	100	157	84	100		0,66			1,2	
1.2.3. Предельные отклонения от номинальных размеров потолочной рейки по длине,	мм	+10	+10	+5	±5	-		0,5				
по ширине,		±1	±5	±1	±1	-		1,0			1,0	
1.2.4. Отклонения от плоскости лицевой поверхности потолка,	мм	2	2	2	-	-		1,0			-	
1.2.5. Вид и номинальная толщина защитно-декоративного покрытия	мкм											
однодо-окисное		15	9	12	20	-		1,0			0,75	
эмалевое		20-35	20-35	20-35	20	-		1,0			1,0	
<u>1.3. Показатели надежности</u>												
1.3.1 Срок службы защитно-декоративного покрытия	лет	50	-	57	-	-		1,0				
<u>1.4. Показатели технологичности</u>												
1.4.1. Удельная трудоемкость изготовления, ч/час/м ²												
по плану		0,3	-	-	-	-						
отчетная		0,3	-	-	0,3	-						

1.24.5.4-5.1-9KM

п.п.п.

7

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1.4.2. Удельная металоемкость, в килограммах на основной расчетный показатель (расход алюминия), кг/м ²				2,62	-					
1.4.3. Коэффициент использования алюминиевых сплавов при изготовлении конструкции	0,97	-	-	0,83	-				1,14	
<u>1.5. Показатели транспортабельности</u>										
1.5.1. Габаритные размеры, мм, 6210x960x1010										
1.5.2. Коэффициент использования грузоподъёмности транспортных средств	0,4									
<u>1.6 Эстетические показатели</u>										
1.6.1. Вид и цвет отделки лицевых поверхностей - анодно-окисное - эмалевое	бесцветное, цветное, белое	бесцветное, цветное белое	бесцветное, белое белое	бесцветное, белое белое			1,0		1,0	
<u>2. Стабильность показателей качества</u>										
2.1. Показатель соблюдения стандартов и технических условий, %	100	100	100							
2.2. Объем рекламаций в % к общему объему реализованной продукции.	нет	нет	нет							
<u>3. Экономическая эффективность</u>										
3.1. Себестоимость в рублях на единицу продукции: - по плану - отчетная	руб/м ² 6-52 6-41	-	-	-	6,3				0,98	
3.2. Рентабельность: - по плану - отчетная	руб/м ² 26,5 28,7	-	-	-	12,7				2,25	
3.3. Оптовая цена,	руб/м ² 8,25	-	-	-	7,1				0,88	
<u>4. Конкурентоспособность на внешнем рынке</u>										
4.1. Наличие экспорт (да, нет)	нет	нет	нет	нет	нет					

3. Потенциальная чистота изделий

Страна	Ведущая страна - производитель	Страны-потребители изделий	Потенциальная чистота изделия
СССР	+	+	As

4. Источники информации

1. ТУ 400-28-343-79 „Потолки реечные. Детали и элементы”
2. ГОСТ 2.116-84 „Коды технического уровня и качества продукции”
3. ГОСТ 4.200-78 „СТНП. Строительство. Основные положения”
4. ГОСТ 4.221-82 „СТНП. Строительные конструкции и изделия из алюминиевых сплавов. Номенклатура показателей”
5. РД 50-149-79 Методические указания по оценке технического уровня и качества промышленной продукции

5. Выводы и предложения

Потолки подвесные панельные из алюминиевых сплавов соответствуют требованиям действующих ТУ 36-1947-81 и изм. № 1, находятся на уровне отечественных и зарубежных аналогов и рекомендуются к серийному производству.

Исполнитель	Государственный комитет по стандартам СССР
Подпись и дата	6.06.1981
Член комиссии	
Член комиссии	

1. 245. 4-5.1 - 9KM

9

формат А3