Копия верна

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.255.1-1

СТУПЕНИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛОСКИЕ ДЛИНОЙ 150 И 210 СМ ДЛЯ НАРУЖНЫХ КРЫЛЕЦ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Настоящая документация не подлежит прямой передаче заводу-изготовителю и может быть использована в качестве справочного материала при разработке конкретного проекта
(Основание - письмо Госстроя России от 17.03.99 г N 5-11/30)

18817

ЦЕНА
Отпускная цена на момент реализации, указана в счет-накладной

Копия верна

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.255.1-1

СТУПЕНИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛОСКИЕ ДЛИНОЙ 150 И 210 СМ ДЛЯ НАРУЖНЫХ КРЫЛЕЦ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭП учебных зданий

Гл. инженер ин-та А.К. Ляхович

Начальник АМ-2 В.В. Орлов

Гл. инженер АМ-2 В.А. Маргулец

Гл. инженер пр-та М.Л. Ротерштейн

совместно с

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

Зам. директора Н.Н. Коровин

Рук. лаборатории напряженных конструкций Г.И. Бердичевский

Рук. сектора В.Г. Крамарь

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.08.83 ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ ПРИКАЗОМ №162 ОТ 26.05.83

18817 2

Копия верна

Обозначение	Наименование	Стр.
1.255.1-1.000ТО	Техническое описание	3
1.255.1-1.100	Ступень железобетонная (СНК15.3,5-6;	
	СНК21.3,5-6; СНК15.3,5-6-с; СНК21.3,5-6-с)	8
1.255.1-1.100СБ	Ступень железобетонная (СНК15.3,5-6;	
	СНК21.3,5-6; СНК15.3,5-6-с; СНК21.3,5-6-с)	
	Сборочный чертеж.	9
1.255.1-1.110	Сетка (С1; С2)	10
1.255.1-1.110СБ	Сетка (С1; С2) Сборочный чертеж.	11
1.255.1-1.000ВМС	Ведомость расхода стали на элемент.	12

1.255.1-1.000

Нач.маст	В.Орлов		
Гл.инж.м.	В.Маргулец		23.12.82
ГИП	А.Колесников		23.12.82
Разраб.	Г.Кузьмина		23.12.82
Проверил	Е.Стрижева		23.12.82

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП учебных зданий

18817 3

Рабочая документация настоящего выпуска распространяется на изготовление, приемку, хранение и транспортирование ступеней железобетонных для наружных крылец плоских длиной 1500 и 2100 мм и содержит также указания по применению изделий при проектировании.

1. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ МАРОК ИЗДЕЛИЙ

1.1. Изделиям присвоены марки в соответствии с ГОСТ 23009-78.

1.2. Марки ступеней состоят из трех основных групп - одной буквенной и двух цифровых.

Первая (буквенная) группа обозначает тип изделия, вторая (цифровая) - габаритные размеры в дециметрах (длина, ширина), с округлением до целого числа, третья (цифровая), отделенная знаком дефис, - допускаемую расчетную нагрузку на крыльцо, выполненное из ступеней настоящего выпуска, в килограмм-силах на квадратный метр.

1.3. Ступени, в которых предусмотрены гнезда для установки стоек ограждения, имеют те же марки, но с дополнительным индексом "С".

Например, группы марки ступени наружных крылец длиной 2100 мм., шириной 350 мм., с допускаемой расчетной нагрузкой - 600 кгс/м2 имеют обозначения: СНК21.3,5-6, а такой же ступени с гнездами для установки стоек ограждения - СНК21.3,5-6-С.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Бетон.

2.1.1. Для изготовления изделий, разработанных в настоящем выпуске, следует применять тяжелый бетон.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач.маст	В.Орлов		23.12.82	Техническое описание
Гл.инж.м.	В.Маргулец		23.12.82	
ГИП	А.Колесников		23.12.82	
Проверил	Е.Стрижева		23.12.82	

1.255.1-1.000 ТО

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5

ЦНИИЭП учебных зданий

2.I.2. Прочность бетона должна соответствовать проектной марке, приведенной в рабочей документации на изделия.

2.I.3. По морозостойкости бетон должен быть не ниже Мрз100.

2.I.4. Отпускная прочность бетона должна быть не менее 70% его проектной марки при условии, что изготовитель гарантирует достижение бетоном проектной марки к 28-дневному возрасту.

2.2. Арматура.

2.2.I. Для армирования изделий необходимо применять сварные сетки. Рабочая документация на сетки приведена в настоящем выпуске.

2.2.2. Сетки следует изготовлять с помощью контактной точечной сварки в соответствии с требованиями ГОСТ I4098-68 и СН 393-78.

2.3. Отделка ступеней.

2.3.I. Рабочая (лицевая) плоскость ступеней должна быть отделана шлифованным мозаичным слоем либо слоем из цементного раствора (без содержания песка) толщиной 20 мм.

2.3.2. В качестве заполнителя мозаичного слоя следует применять мраморную крошку или крошку из других твердых пород фракцией не более I5 мм.

2.3.3. Вид отделки рабочей плоскости ступеней следует оговаривать в заказах на изготовление.

2.3.4. Боковые грани ступеней должны быть ровными и гладкими.

3. КОНТРОЛЬ, ПРИЕМКА, ИСПЫТАНИЯ

3.I. Контроль при изготовлении изделий и приемку изделий необходимо осуществлять в соответствии с требованиями ГОСТ I30I5.I-8I.

3.2. Изделия настоящего выпуска подлежат контрольным испытаниям на прочность и трещиностойкость. Испытания следует производить в соответствии с ГОСТ 8829-77.

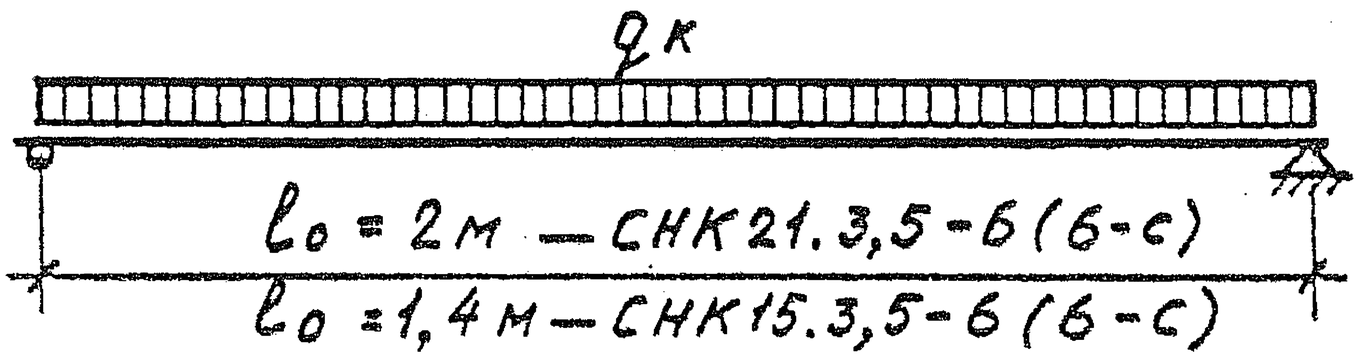
3.3. Величины контрольных нагрузок по проверке прочности и трещиностойкости приведены в табл.I (нагрузки даны на один погонный метр изделия); схема испытаний показана на рис.3.I.

Указанные в табл.I нагрузки для испытания изделий относятся ко всем изделиям настоящего выпуска.

Таблица I.

Контрольная равномерно распределенная разрушающая нагрузка „q к", кгс/пм				Контрольная равномерно распределенная нагрузка по проверке трещиностойкости „q к", кгс/п.м.		Трещиностойкость изделия
с учетом собственного веса изделия		за вычетом собственного веса изделия				
C=1,4	C=1,6	C=1,4	C=1,6	с учетом собственного веса изделия	за вычетом собственного веса изделия	
483	552	348	417	298	175	Трещины не образуются.

Рис.3.1



4. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.I. Маркировку изделий следует производить по ГОСТ I30I5.2-8I.

4.2. При хранении и транспортировании изделия следует располагать в рабочем положении.

Каждое изделие следует укладывать на две деревянные прокладки толщиной не менее 30 мм, устанавливаемые на расстоянии I00 мм от торцов ступеней.

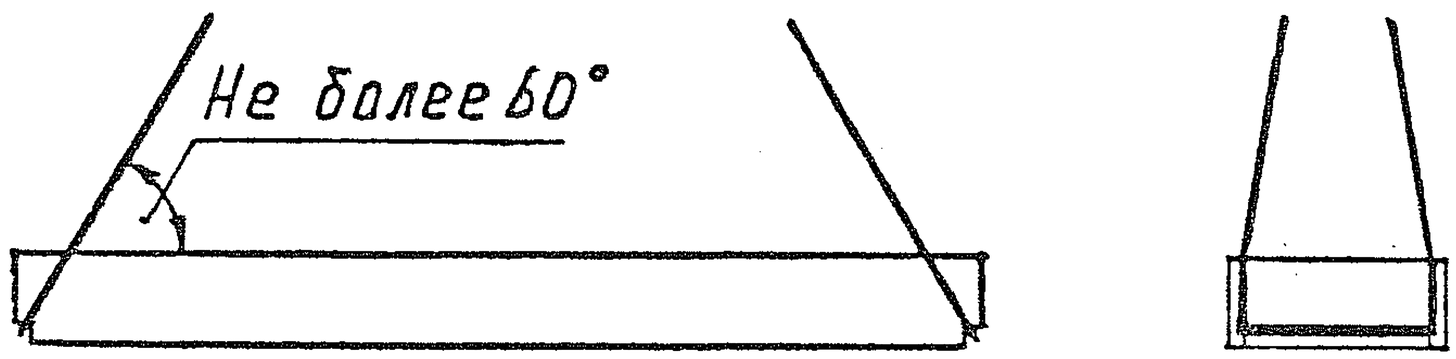
4.3. Ступени должны храниться в штабелях; высота штабеля не должна превышать I,5 м.

4.4. Высота штабеля ступеней при транспортировании устанавливается в зависимости от грузоподъемности транспортных средств и допускаемых габаритов погрузки и транспортирования, но не более I,5м.

4.5. При транспортировании изделия должны быть надежно закреплены от смещения.

4.6. Подъем изделий при погрузке, разгрузке и монтаже следует производить с помощью строповочных тросов; строповочные троса устанавливаются в вырезы, предусмотренные у торцов ступеней (рис.4.2).

Рис.4.2



4.7. При поставке изделий предприятие-изготовитель должно сопровождать каждую поставляемую партию документом о качестве в соответствии с ГОСТ I30I5.3-8I.

Копия верна

5. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

5.I. Ступени, разработанные в настоящем выпуске, предназначены для устройства крылец наружных входов в общественных и административно-бытовых зданиях, а также зданиях промышленного назначения, в условиях неагрессивной среды, при температуре воздуха до минус 40° включительно.

5.2. Глубина опирания ступеней должна быть не менее I00 мм.

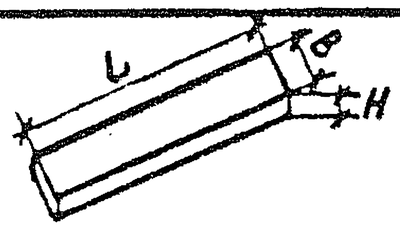
5.3. Для установки стоек ограждения следует применять ступени с гнездами (марки ступеней с дополнительным индексом "С").

После установки стоек в гнезда последние заделываются мелкозернистым бетоном марки I50.

5.4. Изделия, разработанные в настоящем выпуске по степени огнестойкости в соответствии с главой СНиП - "Противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений" не нормируются.

5.5. Номенклатура ступеней приведена в табл. 2.

Таблица 2

Марка	Эскиз	Габариты, мм		
		L	B	H
СНК15.3,5-6; СНК15.3,5-6-с		1500	350	140
СНК21.3,5-6; СНК21.3,5-6-с		2100	350	140

Продолжение

Расход стали, кг		Масса изделия, кг
натуральной	приведенной к классу А-I	
0.63	0.93	175
1.40	2.06	250

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

18817 8

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.255.1-1.100 —	01	02	03						Примечание
				Документация										
А4			1.255.1-1.100СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×						
А4			1.255.1-1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×						
А4			1.255.1-1.000ВМС	Ведомость расхода стали на элемент.	×	×	×	×						
				Сборочные единицы										
А4		1	1.255.1-1.110	Сетка С1	1		1							
		1	-01	Сетка С2		1		1						
				Материал										
				Бетон марки 200	0.07	0.10	0.07	0.10						

Копия верна

Нач. маст.	В.Орлов		23.12.82
Гл.инж.м.	В.Маргулец		23.12.82
ГИП	А.Колесников		23.12.82
Разраб.	Г.Кузьмина		23.12.82
Проверил	Е.Стрижева		23.12.82

1.255.1-1.100

Ступень железобетонная (СНК 15.3,5-6; СНК21.3,5-6; СНК 15.3,5-6-с; СНК 21.3,5-6-с)

Стадия	Лист	Листов
Р.		1

ЦНИИЭП учебных зданий

18877 9

Копия верна

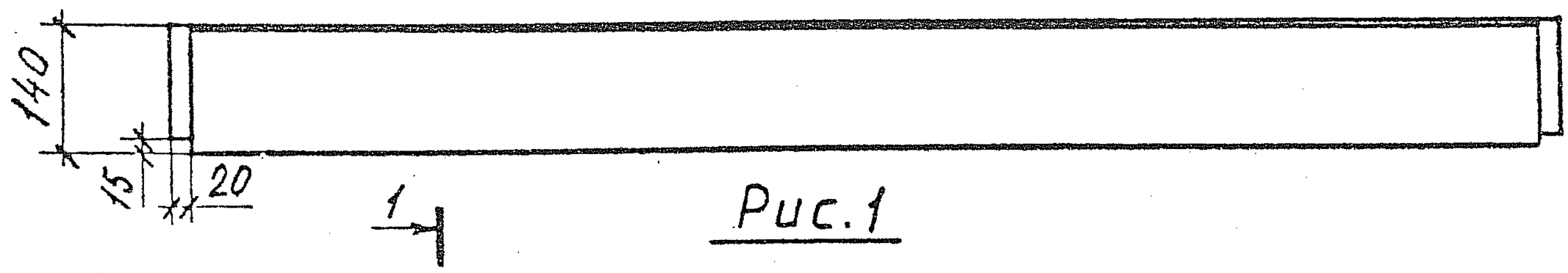


Рис.1

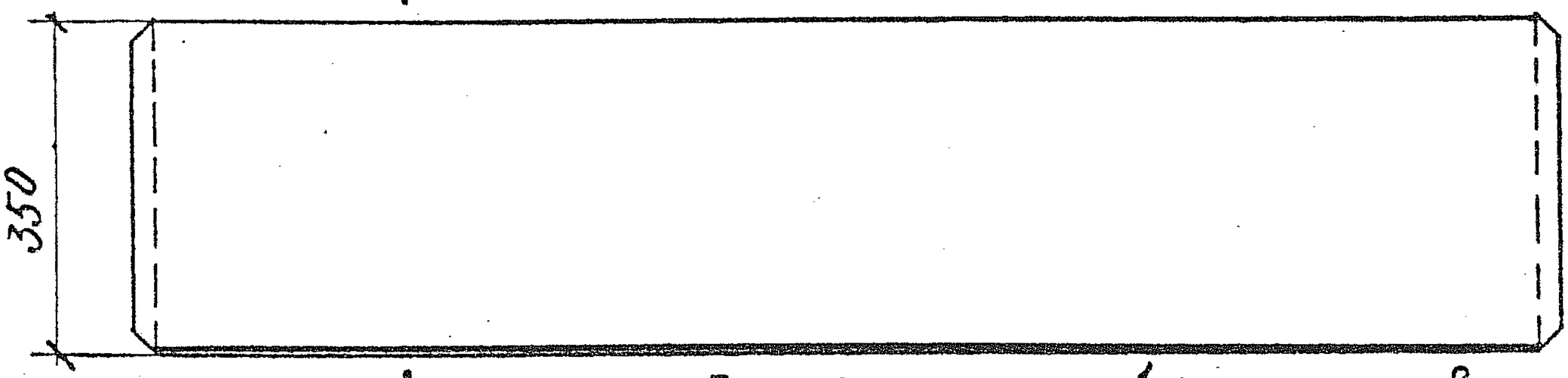
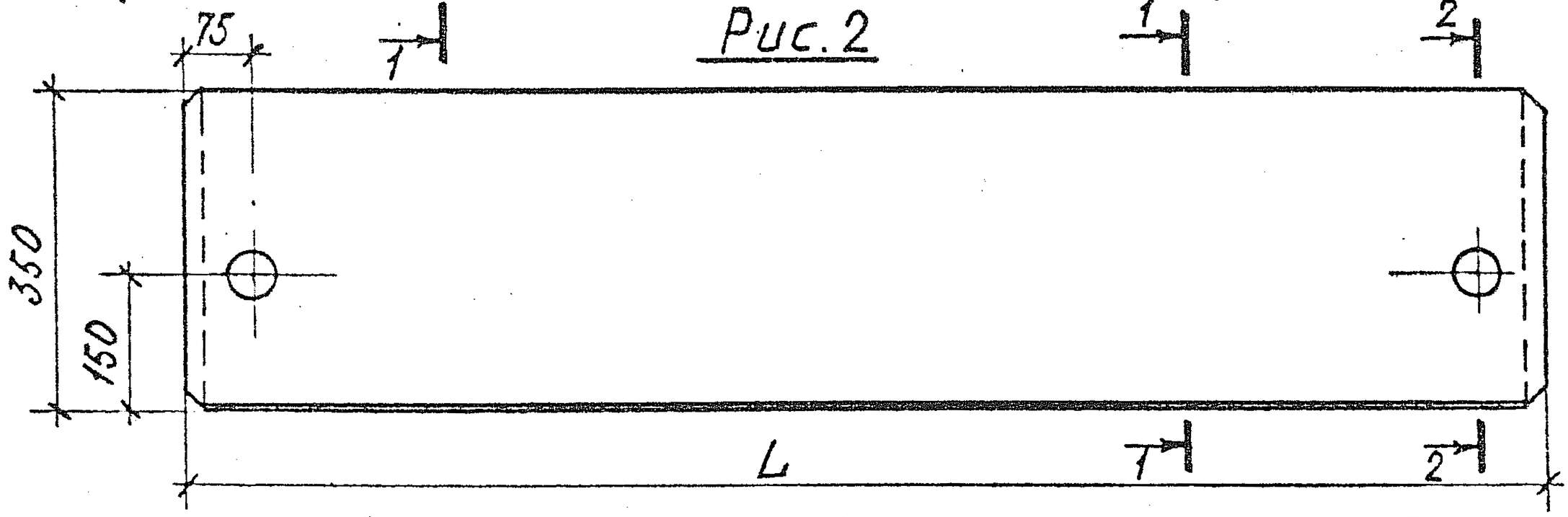
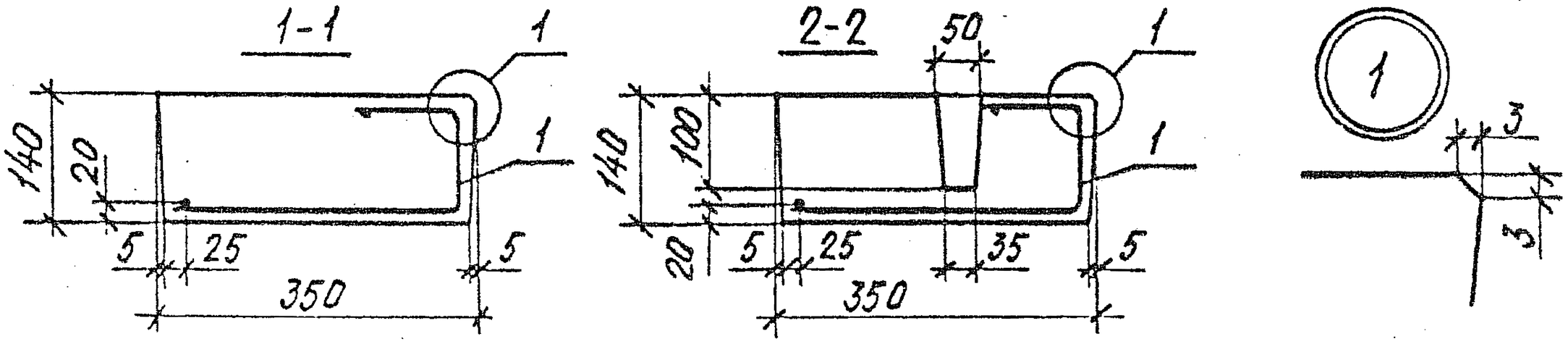


Рис.2





Обозначение	Марка	Рис.	L; мм.	Масса, кг
1.255.1-1.100-	СНК15.3,5-6	1	1500	175
-01	СНК21.3,5-6	1	2100	250
-02	СНК15.3,5-6с	2	1500	175
-03	СНК21.3,5-6с	2	2100	250

Подпись и дата | Взам.инв.№

Инв.№ подл.

Нач.маст.	В.Орлов		23.12.82
Гл.инж.м.	В.Маргулес		23.12.82
ГИП	А.Колесников		23.12.82
Разраб.	Г.Кузьмина		23.12.82
Проверил	Е.Стрижева		23.12.82

1.255.1-1.100 СБ

Ступень железобетонная (СНК15.3,5-6; СНК21.3,5-6; СНК15.3,5-6-с; СНК21.3,5-6-с) Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов	

ЦНИИЭП учебных зданий

18817 10

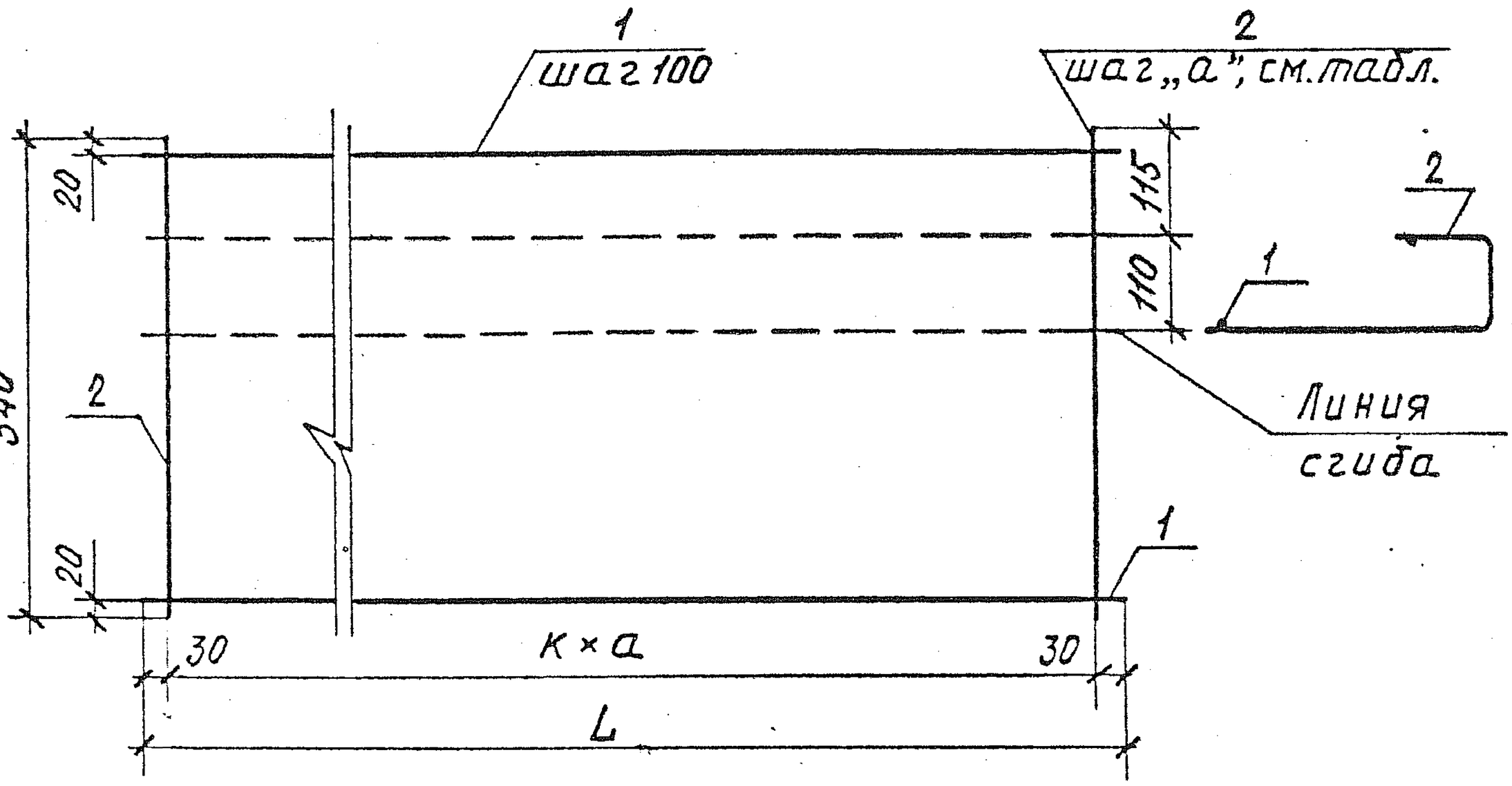
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.255.1-1.110 —	01								Примечание
				Документация										
А4			1.255.1-1.110 СБ	Сборочный чертеж	×	×								
А4			1.255.1-1.000 ТО	Техническое описание	×	×								
А4			1.255.1-1.000 ВМС	Ведомость расхода										
				стали на элемент.	×	×								
				Детали										
		1	1.255.1-1.111	ф3Вр-I ГОСТ 6727-80,										
				ℓ = 1460	6									
		2	1.255.1-1.112	ф3Вр-I ГОСТ 6727-80,										
				ℓ = 540	5	6								
		1	1.255.1-1.113	ф4Вр-I ГОСТ 6727-80,										
				ℓ = 2060		6								

Нач.маст.	В.Орлов		23.12.82	1.255.1-1.110
Гл.инж.м.	В.Маргулец		23.12.82	Сетка (С1; С2)
ГИП	А.Колесников		23.12.82	Стадия: Р; Лист; Листов
Разраб.	Г.Кузьмина		23.12.82	ЦНИИЭП учебных зданий
Проверил	Е.Стрижева		23.12.82	

Копия верна

10

18877 14



Размеры в мм.

Обозначение	Марка	L	а	к	Масса, кг
1.255.1-110	С1	1460	350	4	0.63
-01	С2	2060	400	5	1.40

Нач.маст	В.Орлов		23.12.82
Гл.инж.п.	В.Маргулец		23.12.82
ГИП	А.Колесников		23.12.82
Разраб.	Г.Кузьмина		23.12.82
Проверил	Е.Стрижова		23.12.82

1.255.1-1.110 СБ

Сетка (С1; С2)
Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р.	см. табл.	1:10
Лист	Листов	

ЦНИИЭП учебных зданий

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

18817 12

Копия верна

К2					
Марка элемента	Изделия арматурные			Всего	Общий расход
	Арматура класса				
	Вр-I				
	ГОСТ 6727-80				
	⌀ 3	⌀ 4	Итого		
СНК 15.3,5-6 СНК 15.3,5-6-с	0.63		0.63	0.63	0.63
СНК 21.3,5-6 СНК 21.3,5-6-с	0.18	1.22	1.40	1.40	1.40

1.255.1-1.000 ВМС

Нач.маст.	В.Орлов		23.12.82	Ведомость расхода стали на элемент.	Стадия	Лист	Листов
Гл.инж.м	В.Маргулец		23.12.82		Р		1
ГИП	А.Колесников		23.12.82		ЦНИИЭП учебных зданий		
Разраб.	Г.Кузьмина		23.12.82				
Проверил	Е.Стрижева		23.12.82				

18817