

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ,
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.220.1-3_м

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА С КОЛОННАМИ
СЕЧЕНИЕМ 300X300 мм ДЛЯ
СТРОИТЕЛЬСТВА ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВЕЧНОМЕРЗЛЫХ
ГРУНТОВ ОСНОВАНИЯ
ПО ПРИНЦИПУ I

ВЫПУСК 7-1

ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ, СТАЛЬНЫЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНА 0-72

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ,
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.220.1-3_м

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА С КОЛОННАМИ
СЕЧЕНИЕМ 300X300 мм ДЛЯ
СТРОИТЕЛЬСТВА ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВЕЧНОМЕРЗЛЫХ
ГРУНТОВ ОСНОВАНИЯ
ПО ПРИНЦИПУ I

ВЫПУСК 7-1

ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ, СТАЛЬНЫЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЛЕНЗНИИЭП

ГЛ. ИНЖ. ИН-ТА *В. А. В.* А. В. РЯЗАНОВ
ГЛ. КОНСТР. ИН-ТА *В. А. В.* Р. А. ПОПОВ
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *В. А. В.* П. Р. ВАКМАН
ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ *М. А. Н.* Л. Н. НЕЙМАРК
СТ. Н. СОТРУДНИК *С. С. Ш.* С. С. ШМЕЛЕВА

КИЕВЗНИИЭП

ЗАМ. ДИРЕКТ. ИН-ТА *Д. М.* Л. Г. ДМИТРИЕВ
НАЧ. ОТДЕЛА *В. Н. Ш.* В. Н. ШЕВЧЕНКО
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *В. Е. Г.* В. Е. ЕГУНОВ

© ЦИТП Госстроя СССР, 1988

УТВЕРЖДЕНЫ ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ

ПРИКАЗ № 46 ОТ 23 МАЯ 1988 Г

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1 ИЮЛЯ 1988 Г

1. Общие указания.

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи стальных соединительных изделий, предназначенных для выполнения сопряжений элементов нулевого цикла каркаса

1.220.1 - 3 м.

Рабочие чертежи узлов каркаса приведены в выпусках 6 - 1 серии 1.020 - 1/83 и в выпуске 6 - 1 серии 1.220.1 - 3 м.

В конкретных проектах должна указываться марка стали соединительных изделий в зависимости от условий строительства и эксплуатации в соответствии с главой СНиП II - 23 - 81 и СНиП 2.03.01 - 84.

Стальные соединительные изделия изготавливаются из полосовой стали по ГОСТ 103-76 марки ВСтЗсп5 ГОСТ 380-71, горячекатаной гладкой арматурной стали класса А-I по ГОСТ 5781-82 марки ВСтЗсп2 ГОСТ 380-71, горячекатаной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-82 марки 25 Г2С

Сварку металлических пластин производить по ГОСТ 8713-79.

Мероприятия по защите соединительных изделий от коррозии должны выполняться в соответствии со СНиП 2.03.11 - 85.

ЗАВ. ЛАБ.	НЕЙМАРК	<i>Лей</i>	1.220.1 - 3 м. 7 - 1 0070		
СТ. КОТ.	ШМЕЛЕВА	<i>Шм</i>			
Н. КОНТР.	ВАКМАН	<i>Вак</i>			
ГИП	ВАКМАН	<i>Вак</i>	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ
РАЗРАБ.	ВАКМАН	<i>Вак</i>		Р	1
РАЗРАБ.	ВОЛЬФУН	<i>Вол</i>			3
ИСПОЛН.	ДОБРОВОЛЬСКАЯ	<i>Доб</i>		ЛЕНЗНИИЭП	
ПРОВЕР.	ТИХМЯНОВА	<i>Тих</i>			

2. Устройство антифрикционного покрытия металлических прокладок МС 14, МС 15, МС 17.

Поверхности металлических пластин, принятых в качестве скользящих прокладок под несущими конструкциями перекрытия над холодным подпольем, имеют полимерное покрытие.

В качестве полимерного покрытия могут служить следующие материалы:
полиэтилен низкого давления с целевыми антифрикционными добавками марок

20908 - 040 } ГОСТ 16338-85
21008 - 075 }

277 - 73 } ТУ 6 - 05 - 1870 - 84
276 - 73, 75 }

сополимеры этилена с винилацетатом:
сэвилен марок

11304 - 075 } ТУ 6 - 05 - 1636 - 78
210 - 25 }

с пропиленом марок

40808 - 040 } ТУ 38 101260-77
40907 - 040 }
41007 - 065 }

Фторопласт марок Ф - 4МБ; Ф - 40 АП
нанесение покрытий может быть организовано непосредственно на заводе ЖБИ или АСК на специализированном участке. Может быть применено электростатическое или трибо-напыление с использованием следующего оборудования:

Распылительная установка АЗП-1 с двумя электростатическими пистолетами - распылителями (выпускается новгородским электротехническим объединением);

Универсальная установка для нанесения порошковых покрытий марки УНРП-1 (разработан в ЦНИИ "Румб" г. Ленинград);

Трибостатическая установка "Триб-1" (разработчик

ИНВ. И ПОДА. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

1.220.1 - 3 м.

7-1

0070

лист

2

23/87

5

ФОРМАТ А 4

- НИИ "Импульс" г. Москва);

Электростатические установки "Уран-75" и "Уран-100" (разработаны и выпускаются НПО "Комплекс" г. Черкассы);

Электростатическая установка для нанесения порошковых полимерных покрытий разработана в ОТД №4 ЛЕНЗНИИЭП

Коэффициент трения указанных покрытий лежит в диапазоне 0,08 - 0,2

В композициях на основе ЛЭНД возможно его регулирование.

Компоненты и состав для антифрикционных покрытий представляют предмет изобретения.

1.220.1 - 3 м. 7-1

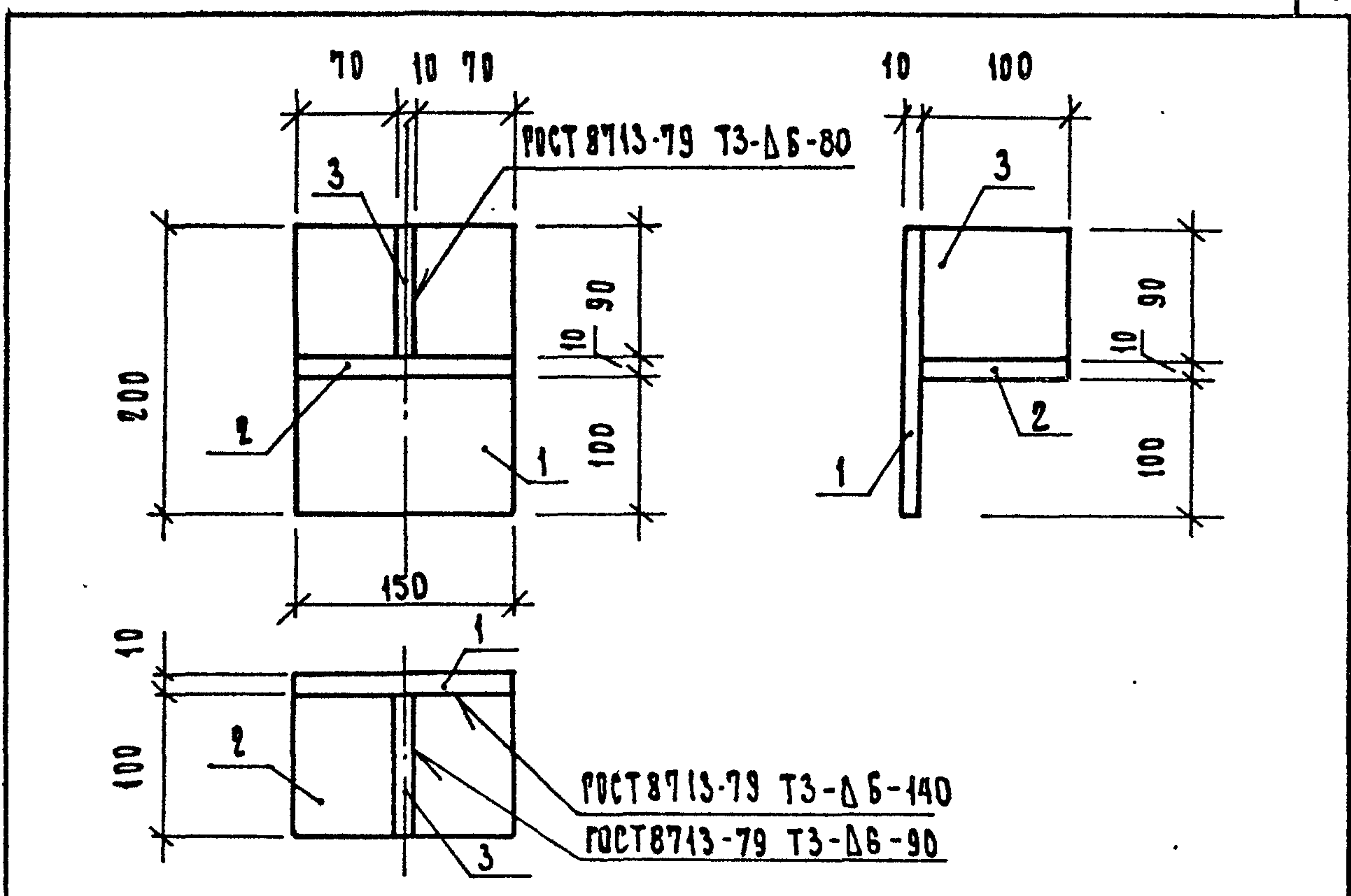
ОДТО

Лист

3

23187 6

Формат А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.220.1-3м.7-1	ОТО ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДИАЛОГ</u>		
Б4	1			ПЛОСКОСТЬ 10x150 ГОСТ 103-76* ВСТЗСП5 ГОСТ 380-71*	1	2,36 кг
Б4	2			ПЛОСКОСТЬ 10x100 ГОСТ 103-76* ВСТЗСП5 ГОСТ 380-71*	1	1,18 кг
Б4	3			ПЛОСКОСТЬ 10x100 ГОСТ 103-76* ВСТЗСП5 ГОСТ 380-71*	1	0,71 кг

1.220.1-3м.7-1

01

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОВ
МС1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4,25	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

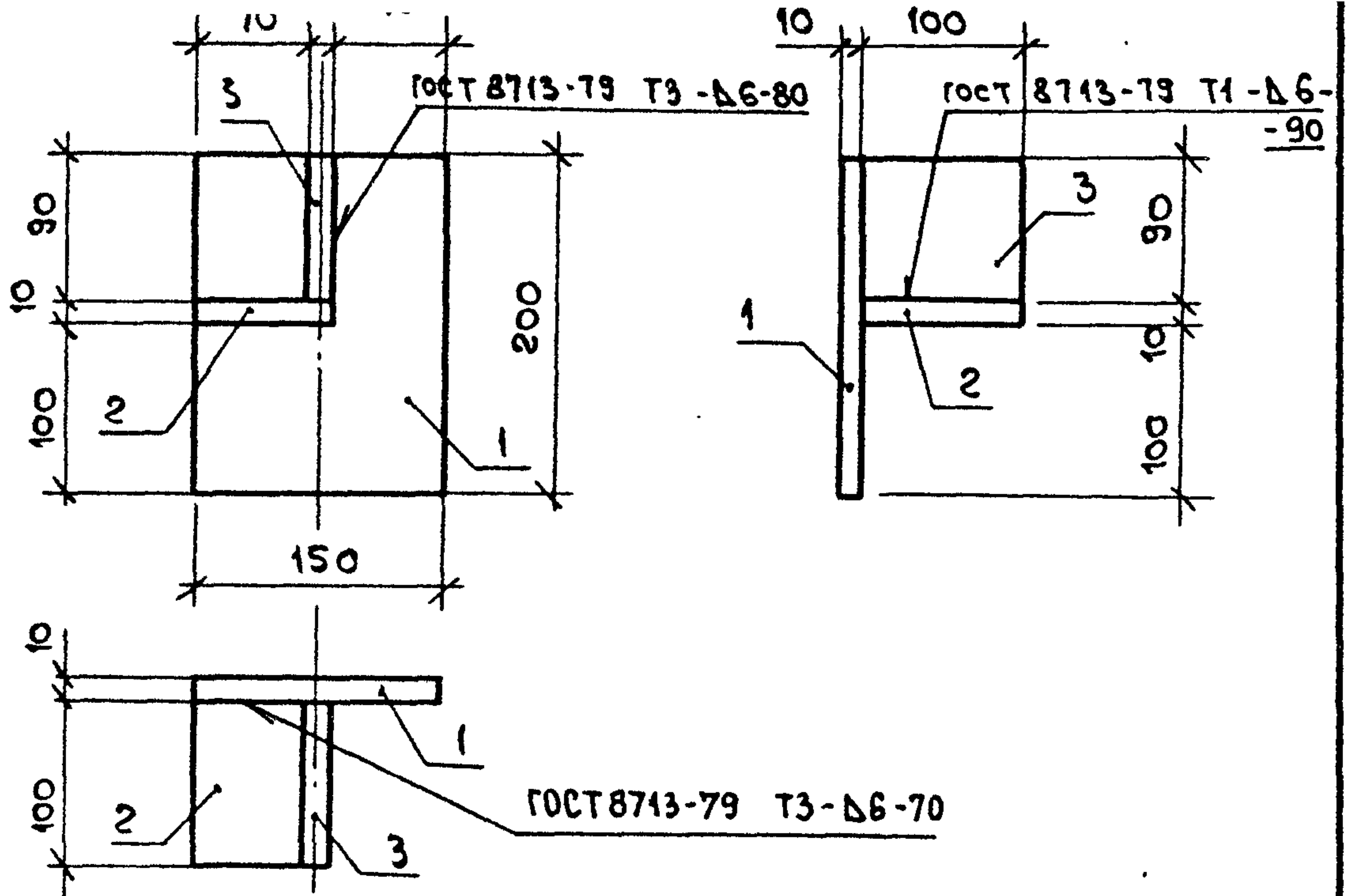
ЛенЗНИИЭП

23187 7

ФОРМАТ А4

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

И.КОНТР. ВАКМАН
ГНП ВАКМАН
РАЗРАБ. СНЯТКОВА
ПРОВЕР. ТИХМЯНОВА
ИСПОЛН. СНЯТКОВА

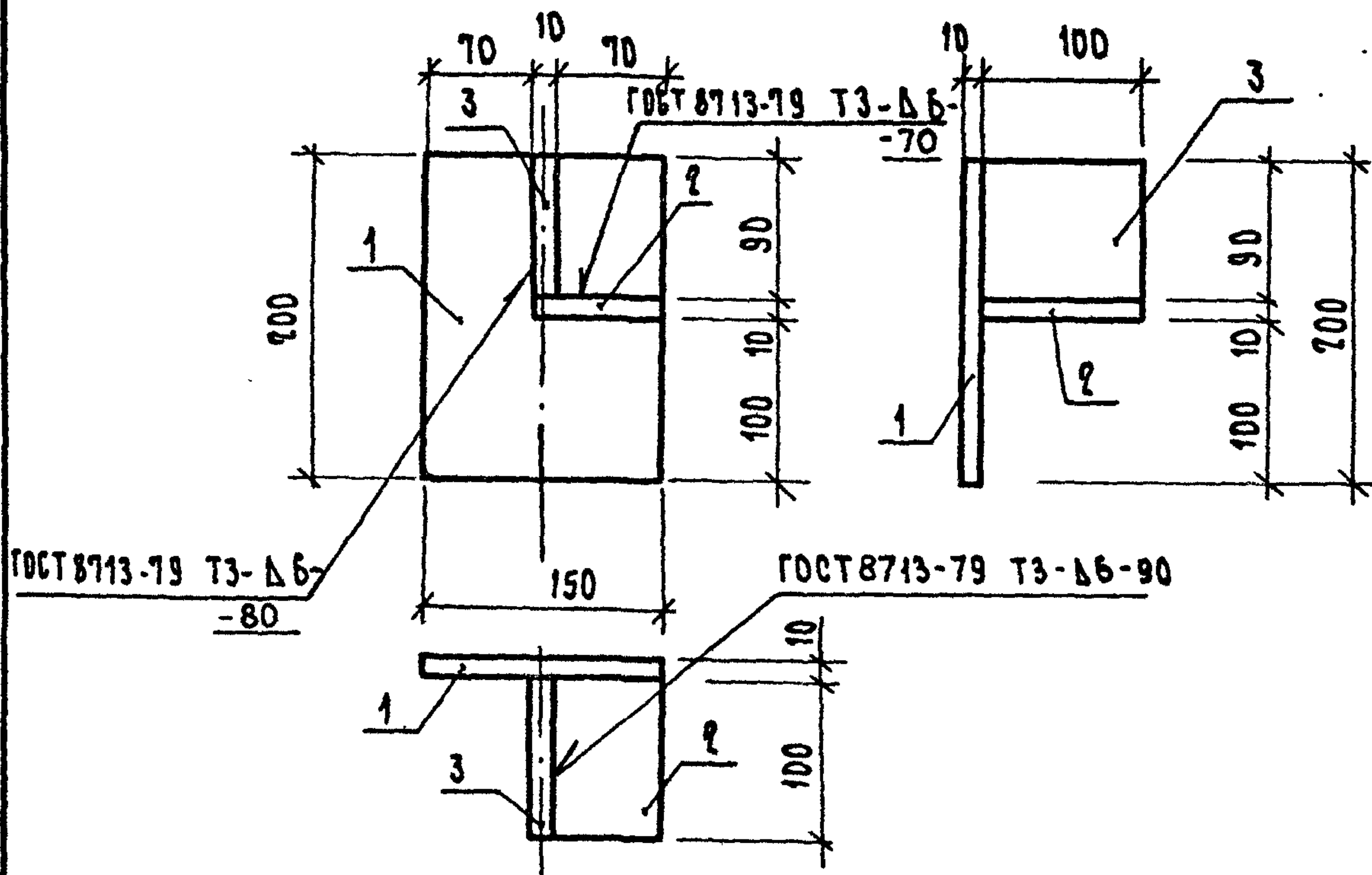


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1. 220. 1-3 м. 7-1 00ТО	Механическое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Полоса 10x150 ГОСТ 103-76* ВСтЗсп5 ГОСТ 380-71* t=200	1	2,36 кг
Б4		2		Полоса 10x100 ГОСТ 103-76* ВСтЗсп5 ГОСТ 380-71* t=80	1	0,63 кг
Б4		3		Полоса 10x100 ГОСТ 103-76* ВСтЗсп5 ГОСТ 380-71* t=90	1	0,71 кг

Инв. и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	64	2	Полоса 10x100 гост 103-76* е=80 ВСТ 3 Сп 5 гост 380-71*	1	0,63кг
			64	3	Полоса 10x100 гост 103-76* е=90 ВСТ 3 Сп 5 гост 380-71*	1	0,71кг
Н. контр. Г и п Разрб Прозар. Исполн.	Вакман Вакман Сняткова Тихмянова Сняткова	Вак Вак Сня Тих Сня	1.220. 1-3 м. 7-1 02				
			Изделие соединительное МСЧ-1	Стадия	Масса	Масштаб	
				Р	3,70	1:5	
				Лист	Листов 1		
				ЛенЗНИИЭП			

23/87 8

формат А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1. 220.1-3 м. 7-1	ОТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		ПОЛОСА 10x150 ГОСТ 103-76* ВСТЗСП 5 ГОСТ 380-71*	1	2,36 кг
Б4		2		ПОЛОСА 10x100 ГОСТ 103-76* ВСТЗСП 5 ГОСТ 380-71*	1	0,63 кг
Б4		3		ПОЛОСА 10x100 ГОСТ 103-76* ВСТЗСП 5 ГОСТ 380-71*	1	0,71 кг

1. 220.1-3 м. 7-1

03

ИЗДАНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 4-2

СТАДАНЯ МАССА МАСШТАБ

Р 3,70 1:5

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЛенЗНИИЭП

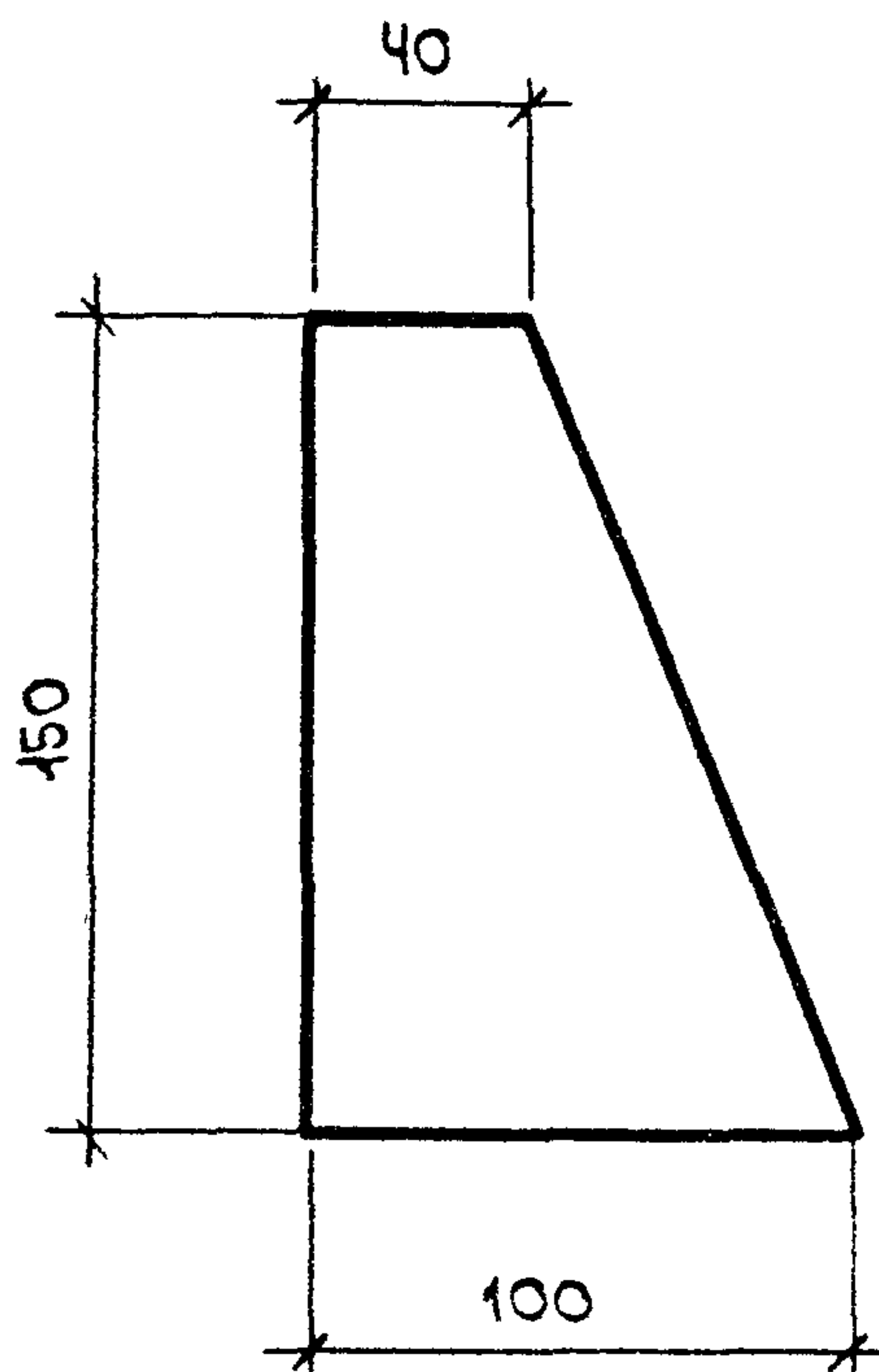
ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

И. КОНТР. ВАКМАН
ИП ВАКМАН
РАЗРАБ. СНЯТКОВА
ПРОВЕР. ТИХМЯНОВА
ИСПОЛН. СНЯТКОВА

Вак
Вак
Сня
Тих
Сня

23/87 9

ФОРМАТ А4



1.220.1-3 м. 7-1

04

Изделие
соединительное
МС 5

Стадия Масса Масштаб

Р

2,36

1:2,5

лист

Листов 1

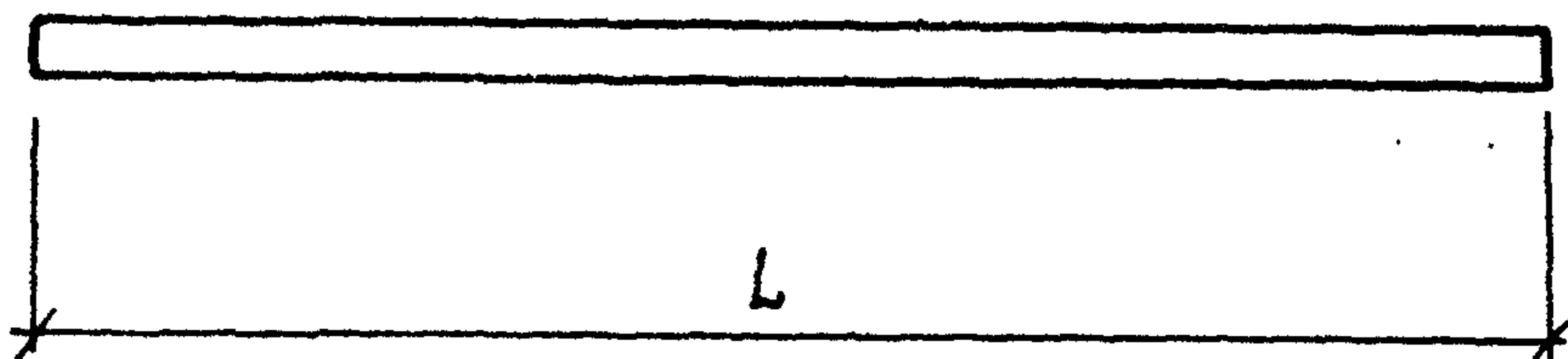
Н. контр.	Вакман	<i>Вакман</i>
ГИП	Вакман	<i>Вакман</i>
Разрб.	Сняткова	<i>Сняткова</i>
Провер.	Тихмянова	<i>Тихмянова</i>
Исполн.	Сняткова	<i>Сняткова</i>

Полоса 8x100 ГОСТ 103-76*
ВСТ 3сп 5 ГОСТ 380-71*

ЛенЗНИИЭП

23187 10

формат А4



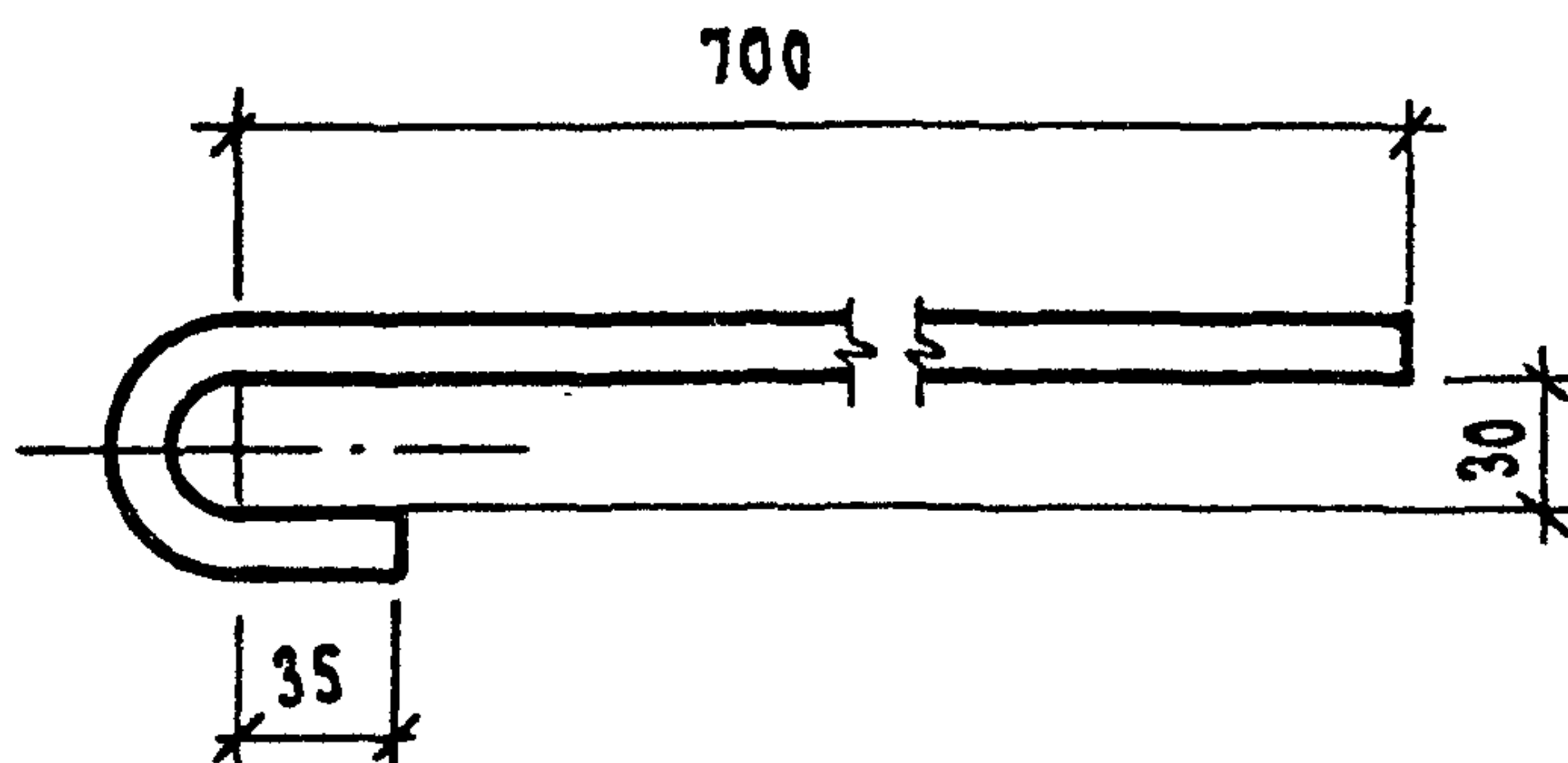
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	d, мм	L, мм	Масса, кг
1.220.1-3м. 7-1 05	МС6	25А III	500	1,93
-01	МС7	25А III	400	1,54

ИЗВ. И ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. И ДАТА																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
--------------	--------------	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

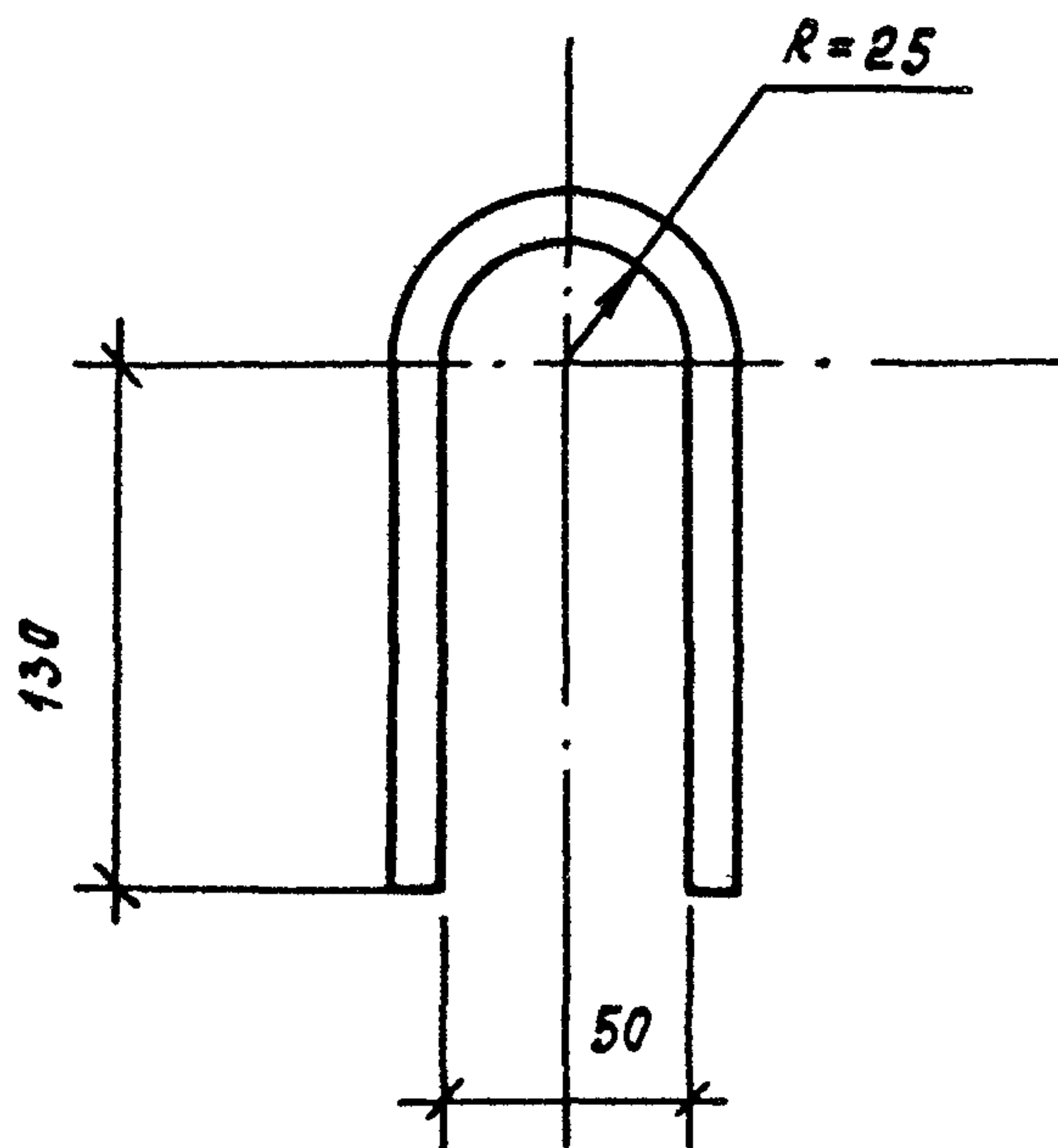
23187

11

Формат А4



Длина - 800 мм				1.220.1-3 м. 7-1			06		
				Изделие соединительное МС 9			Стандия	Масса	Масштаб
							Р	0,18	1:3
							Лист		Листов 1
							ЛенЗНИИЭП		
И.КОНТ.Р.	ВАКМАЧ	Вак		ФБА I ГОСТ 5781-82					
ГЛП	ВАКМАЧ	Вак		ВСт 3 сп 2 ГОСТ 380-74					
РАЗРАБ.	СНЯТКОВА	Сня							
ПРОВЕР.	ОКУФРЕВА	Оку							
ИСПОЛ.	СНЯТКОВА	Сня							



1.220.1-3 м. 7-1

07

Изделие
соединительное
МС 13

Стандия Масса Масштаб

Р 0,22 1:2,5

Лист Листов 1

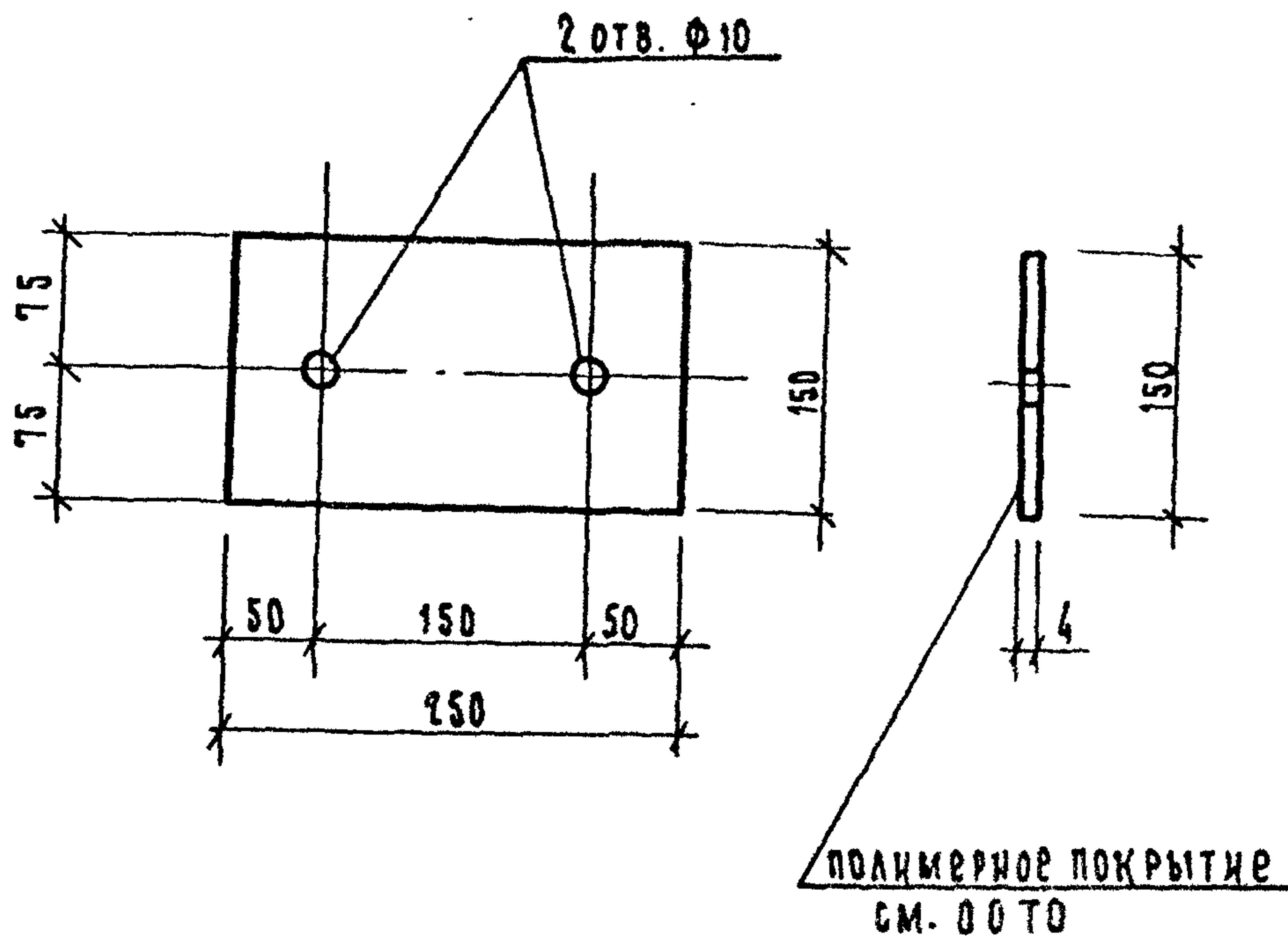
Ф10 А1 ГОСТ 5781-82 $\ell=360$
Вст 3сп 2 ГОСТ 380-71

ЛенЗНИИЭП

23187 13
Формат А4

Инв. подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Н. контр.	Вокман	Вок	
Г. П.	Вокман	Вок	
Разраб.	Снятков	Сня	
Провер.	Онуфриева	Ону	
Исполн.	Снятков	Сня	

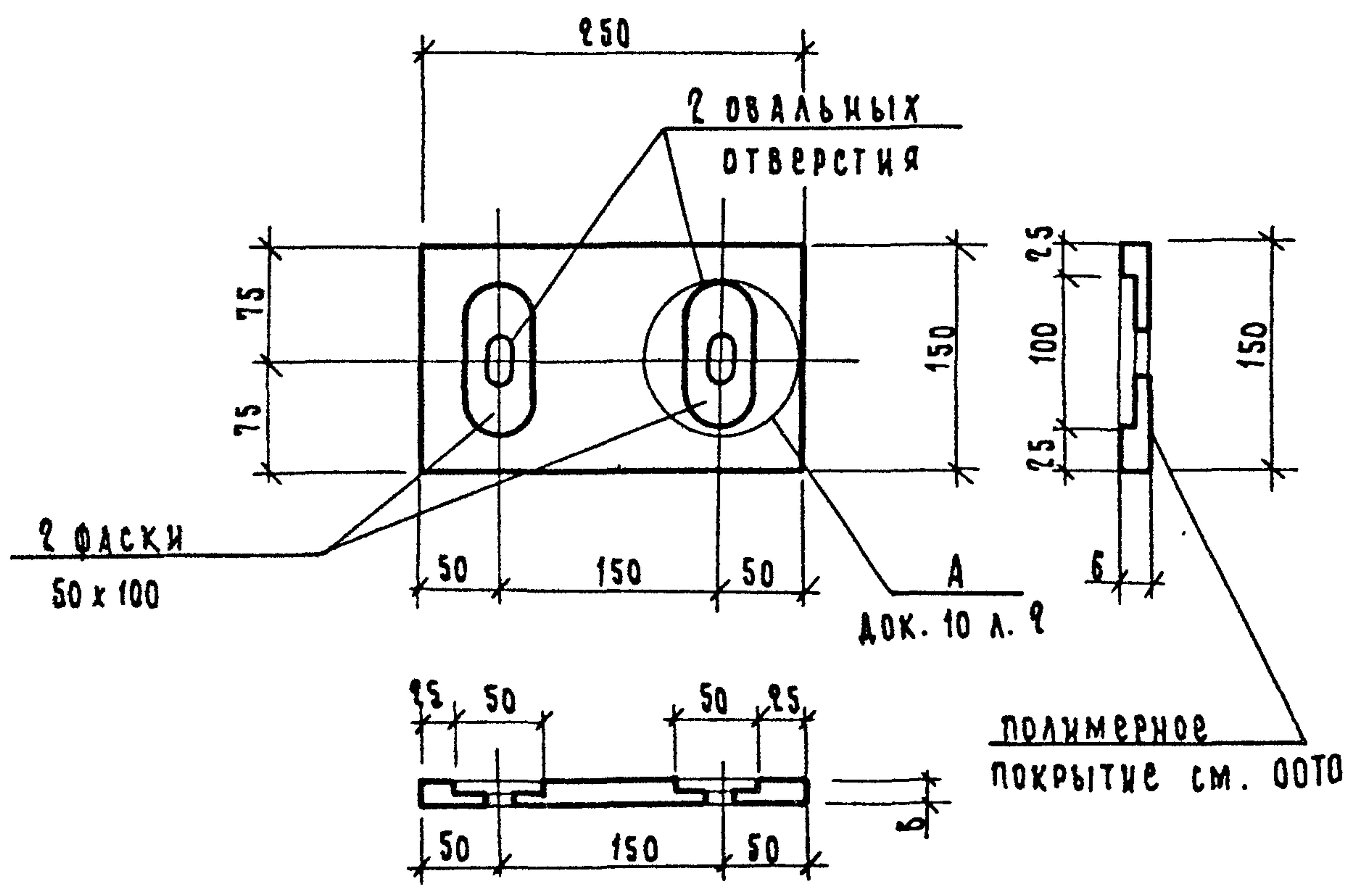


				1. 220.1 - 3 м. 7-1 08			
				ИЗДАНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 14	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	ВАКМАН	<i>Вакман</i>			Р	1,18	1:5
ГИП	ВАКМАН	<i>Вакман</i>					
РАЗРАБ.	ДОБРОВОЛЬСКАЯ	<i>Доб</i>					
ПРОВЕР.	СТРЕЛКОВА	<i>Стрелкова</i>		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ИСПОЛН.	ДОБРОВОЛЬСКАЯ	<i>Доб</i>		ПОЛОСА 4x150 ГОСТ 103-76 *		ЛенЗНИИЭП	
				ВСТ 3сп 5 ГОСТ 380-71 *			

23187

14

ФОРМАТ А4



ИВ. И ПОДЛ.	ПОДП. И	ДАТА	ВЗМ. ИВ. И	1. 220.1 - 3 м. 7-1 09		
				Изделие соединительное МС 15	СТАДИЯ	МАССА
					р	1,77
					Лист	Листов
				Полоса Б-250	ЛенЗНИИЭП	

Н. КОНТР. ВАРМАН

ТИП ВАРМАН

РАЗРАБ. ДОВРОВАЛЬСКАЯ

ПРОВЕР. ВАРМАН

ИСПОЛН. ДОВРОВАЛЬСКАЯ

ВМ

ВМ

ВМ

ВМ

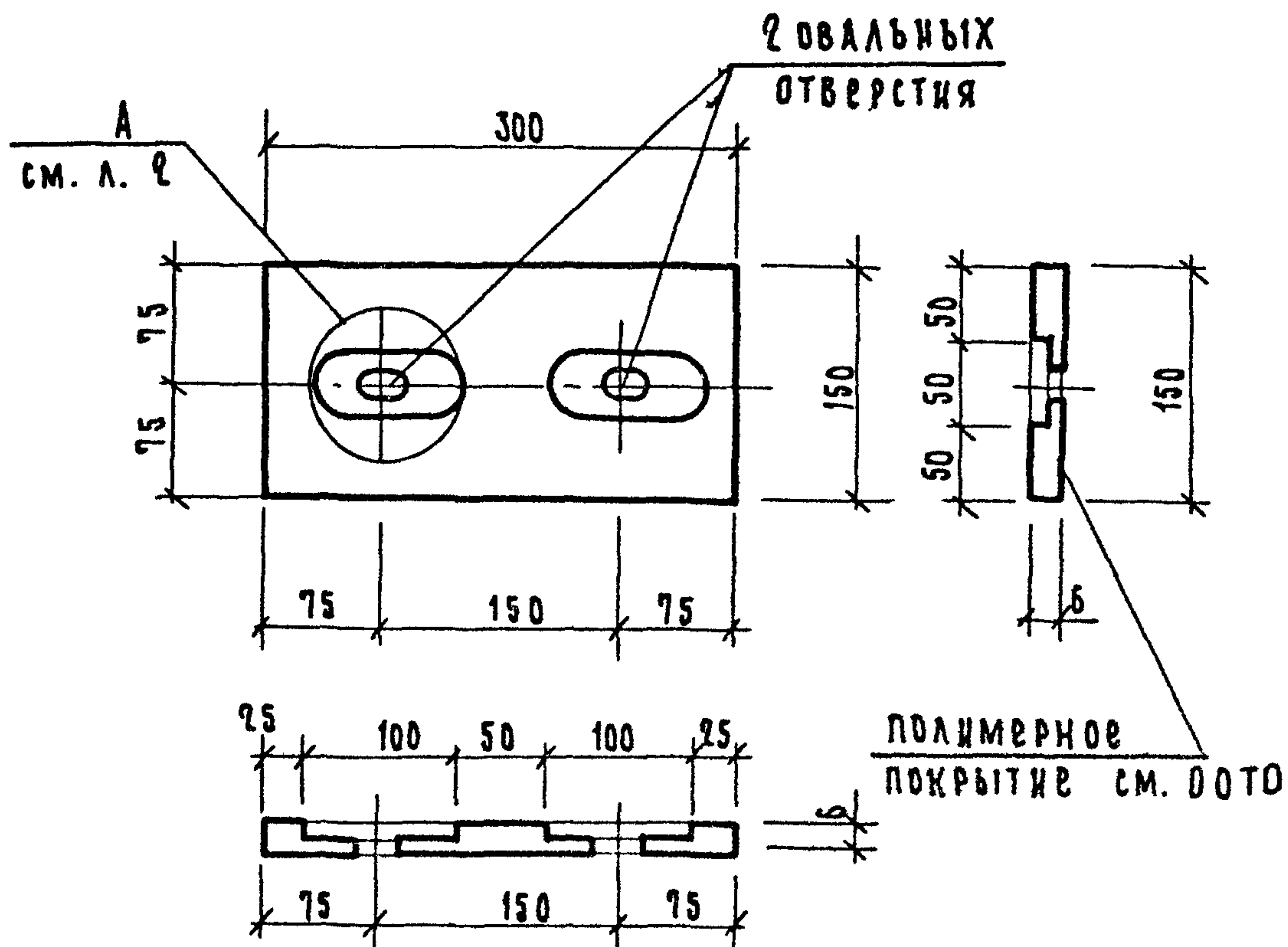
ВМ

6x150 ГОСТ 103-76

ВСТЗСП 5 ГОСТ 380-71

23187

15



				1.220-3 м. 7-1	10		
				Изделие соединительное МС 17	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТР.	БАКМАН	В.М.			Р	2.35	1:5
ГНП	БАКМАН	В.М.			Лист 1	Листов 2	
РАЗРАБ	СТРЕЛКОВА	В.М.			ЛенЗНИИЭП		
ПРОВЕР	СТРЕЛКОВА	В.М.					
ИСПОЛН.	ДОБРОВОЛЬСКИЙ	А.Я.					
				Полоса 6 x 150 ГОСТ 103-76 *			
				Вст 3 сп 5 ГОСТ 380-71 *			
				В=300			

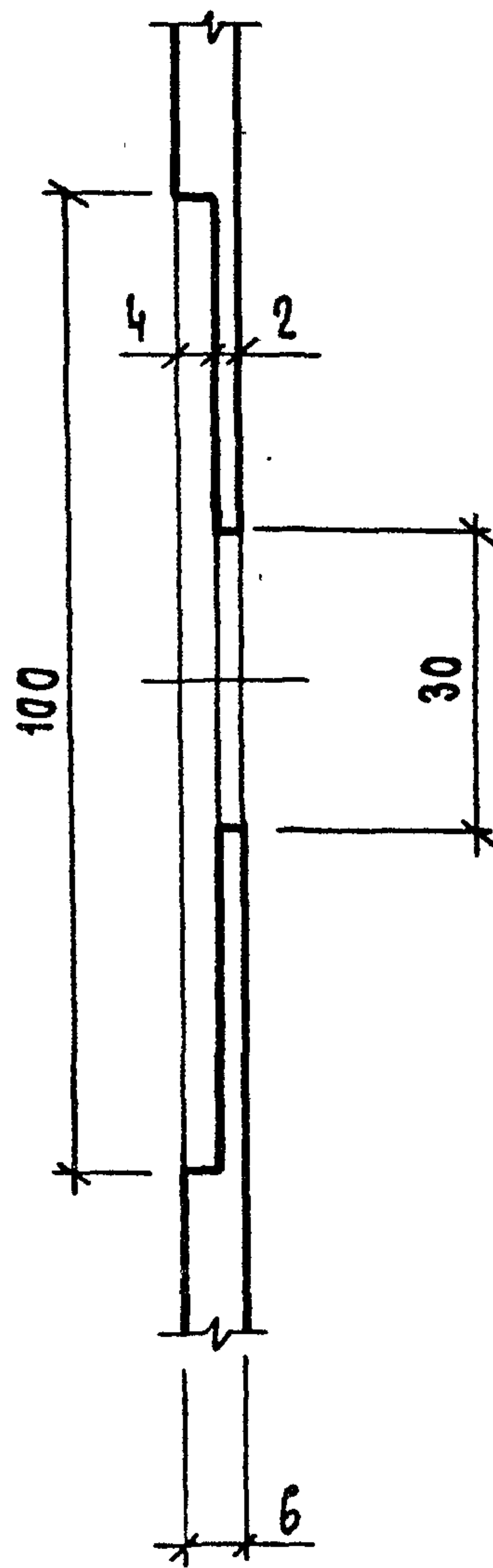
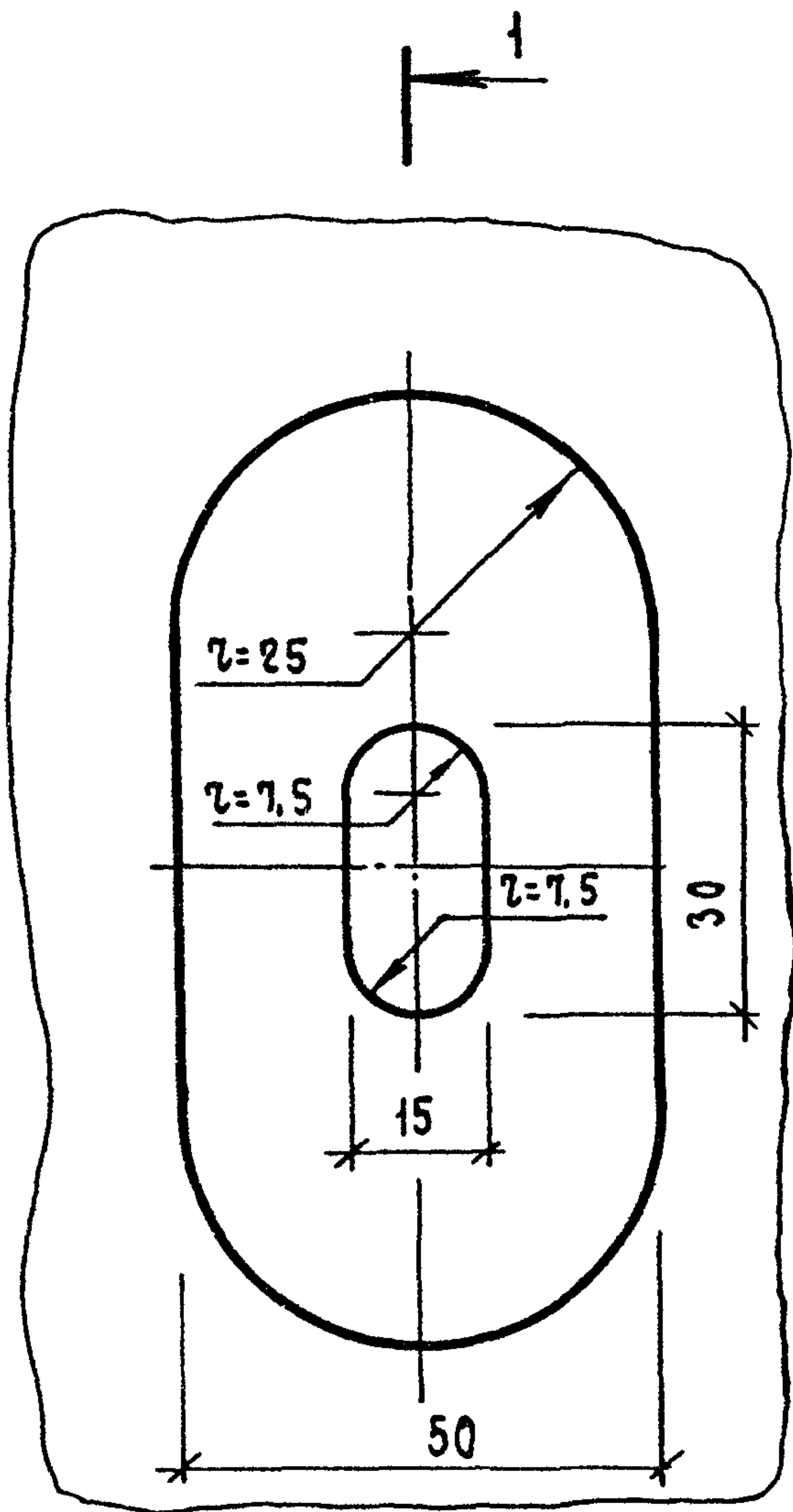
23187

16

Формат А4

Деталь А

1 — 1



ИЗВ. ПОДАТ.	ПОДП. И. АДАТА	ВЗАН. ИИВ.И

1.220. 1-3 М. 7-1

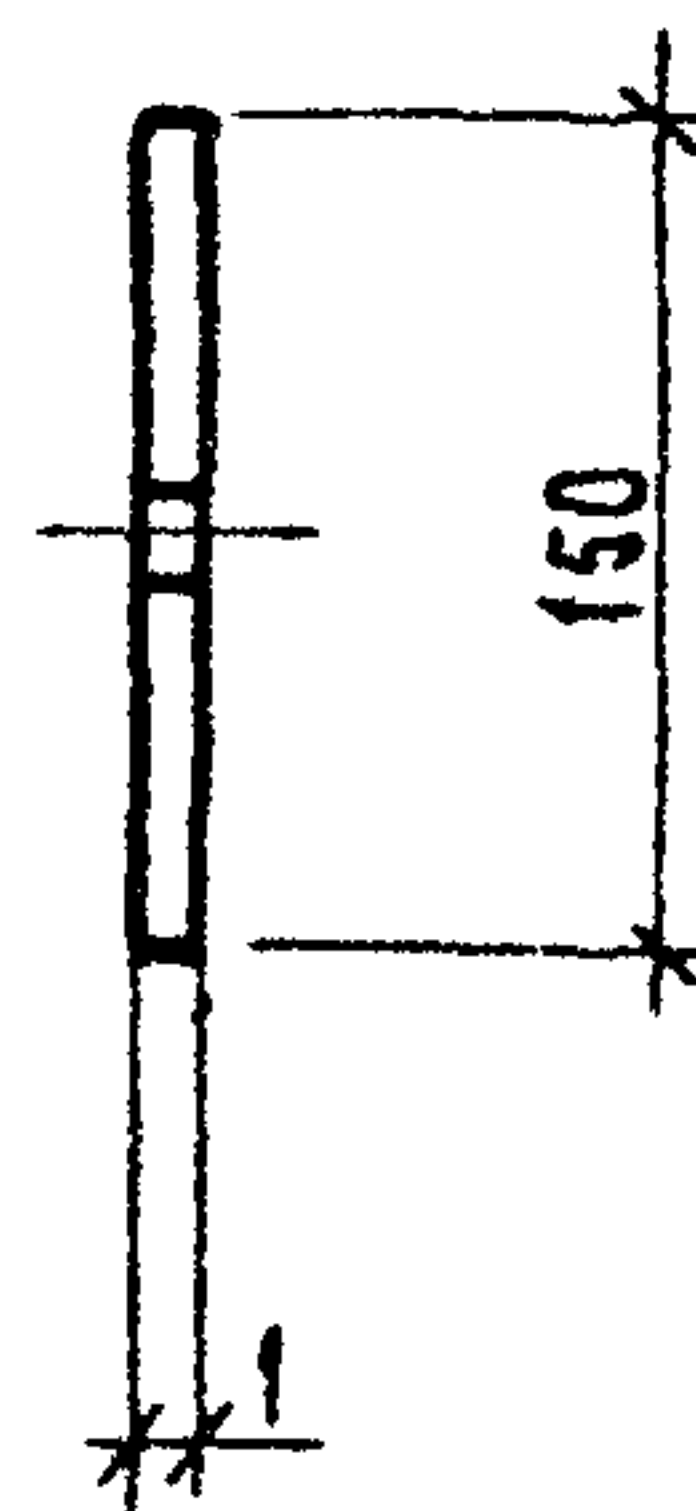
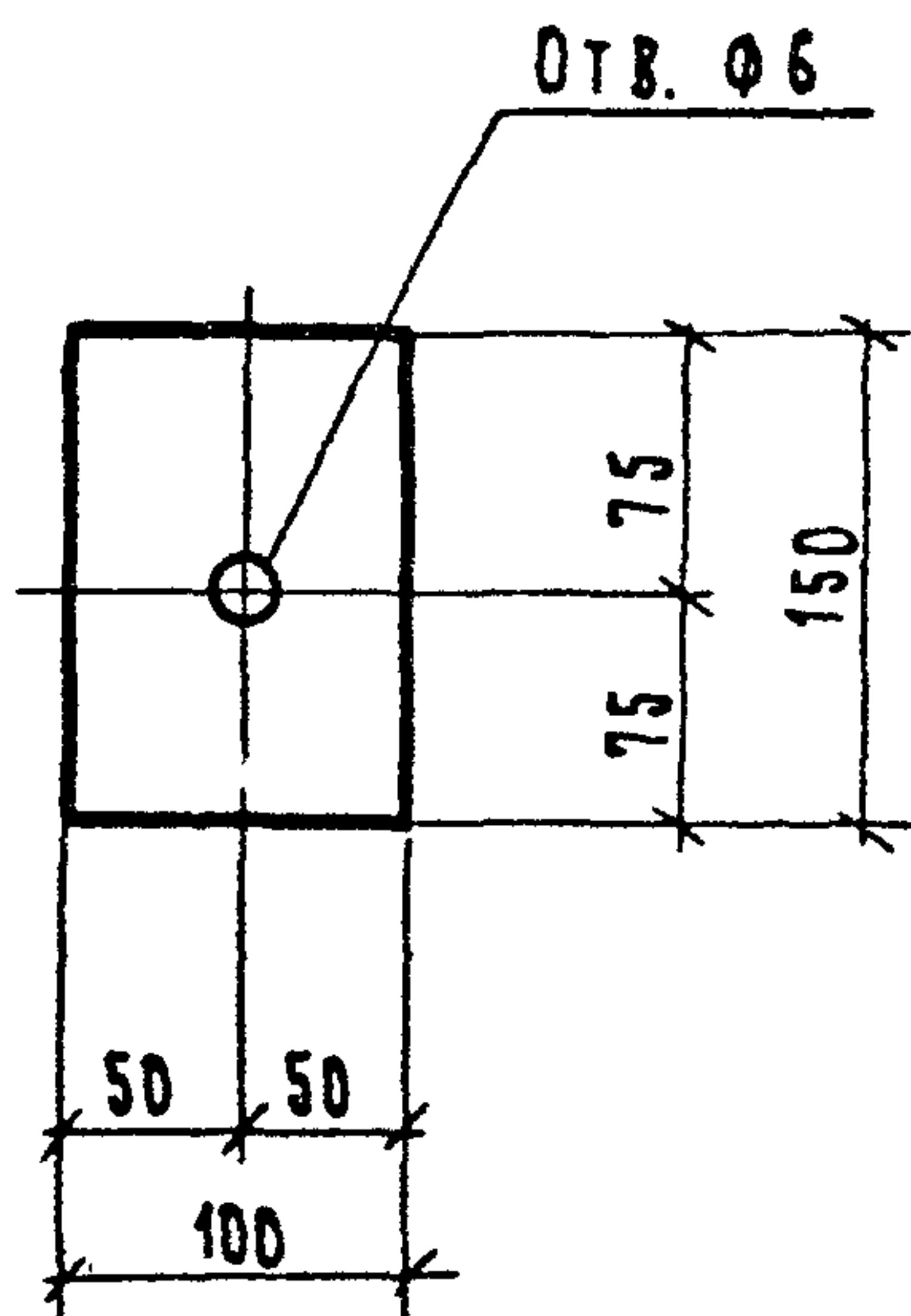
10

Лист

2

23187 17

Формат А4



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

23187

18

ФОРМАТ А4

Вакман