

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.822.1—11.93

РАМЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ С
УДЛИНЕННОЙ СТОЙКОЙ
ПРОЛЕТАМИ 9 И 10,5М
(В ОПАЛУБОЧНЫХ ФОРМАХ
ТИПОВЫХ РАМ
СЕРИИ 1.822.1—10.93)

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ . РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц00135-02

Ц00135-02

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.822.1-11.93

РАМЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ С
УДЛИНЕННОЙ СТОЙКОЙ
ПРОЛЕТАМИ 9 И 10,5М
(В ОПАЛУБОЧНЫХ ФОРМАХ
ТИПОВЫХ РАМ
СЕРИИ 1.822.1-10.93)

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ . РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ :
АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Гл. инженер *В.А. Чернояров*
В.А. Чернояров

Нач. отд. *И.Н. Котов*
И.Н. Котов

ЦНИИЭПсельстрой

Зам. директора *В.А. Заренин*
В.А. Заренин

Зав. лабораторией несущих
железобетонных конструкций
В.Г. Назаренко
В.Г. Назаренко

УТВЕРЖДЕНЫ

ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕК-
ТИРОВАНИЯ И ИНЖЕНЕРНЫХ
ИЗЫСКАНИЙ Госстроя России
письмо от 15.12.93 №9-3-2/287
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.01.94
ПРИКАЗ АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
от 14.12.93 № 172-п

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.822.1-11.93.2 -ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
-1	КАРКАС КП1... КП14	5
-2	КАРКАС КП15... КП30	12
-3	КАРКАС КП31... КП58	19
-4	КАРКАС КР1... КР18	28
-5	КАРКАС КР19... КР40	32
-6	КАРКАС КР41... КР94	37
-7	СЕТКА С1	42
-8	СЕТКА С2	43
-9	СЕТКА С3	44
-10	СЕТКА С4	45
-11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	46
-12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	47
-13	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М3	48
-14	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4... М6	49
-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М7	50
-16	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8... М14	51
-17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М15... М23	52
-18	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М24... М33	54
-19	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1, МС2	56

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.822.1-11.93.2		
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			СОДЕРЖАНИЕ		
БЕД. ИНН.	АХМЕТОВА	<i>Ахметова</i>	1993	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	
ИНН.	ГУСЕВА	<i>Гусева</i>			

1. Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-90 „ Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические условия”.
2. Арматурные сетки и каркасы должны изготавливаться в кондукторах при помощи контактной точечной сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-91 „ Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры.” Сварку изделий производить во всех точках пересечения стержней за исключением мест пересечения поперечных стержней с дополнительным продольным стержнем, поставленным вплотную (без зазора) к основному стержню.
Каждое изделие должно иметь бирку с указанием его марки. Результаты приемочного контроля должны быть занесены в журнал ОТК.
3. На чертежах размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.
4. Объединение плоских каркасов в пространственные необходимо производить в кондукторах при помощи электросварочных клещей или постановкой шпилек, при этом необходимо обеспечить монтажную жесткость каркаса.
5. Сварку закладных изделий производить в соответствии с ГОСТ 14098-91.
6. Арматурные стержни должны быть очищены от ржавчины, масляных и других загрязнений и выправлены.
7. В зависимости от расчетной температуры наружного воздуха наиболее холодной пятидневки марку стали закладных изделий принимать по таблице

Инв. № инв. №	Взам. инв. №	Дата	Подпись	Расчетная температура наружного воздуха, С°			Марка стали	ГОСТ			
				до минус 30°С включительно					С 235		27772-88
				от минус 30°С до минус 40°С включительно					С 245		
				от минус 40°С до минус 50°С включительно					С 255		
						1.822.1-11.93.2-ТТ					
Инв. № подл.	Нач. отд.	Котов	Технические требования	Стадия	Лист	Листов	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ				
	Н. контр.	Платонова		Р	1	2					
	Вед. инж.	Ахметова									
	Инж.	Гусева									

8. При эксплуатации в неотапливаемых зданиях или навесах при расчетной температуре ниже минус 40°C применять арматурную сталь класса А-III следует только марки 25Г2С.
9. Монтажные петли должны изготавливаться из горячекатаной гладкой арматурной стали класса А-I марок СтЗсп2 и СтЗпс2 или из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса Ас-II марки ЮГТ по ГОСТ 5781-82. Сталь марки СтЗпс2 не допускается применять для изготовления петель, предназначенных для подъема и монтажа полурам при температуре ниже минус 40°C .
10. Открытые поверхности закладных изделий должны быть защищены антикоррозионными покрытиями согласно требованиям главы СНиП 2.03.11-85 и указаниям, приведенным в составе проекта здания.

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.822.1-11.93.2-ТТ

Лист

2

Рис. 1

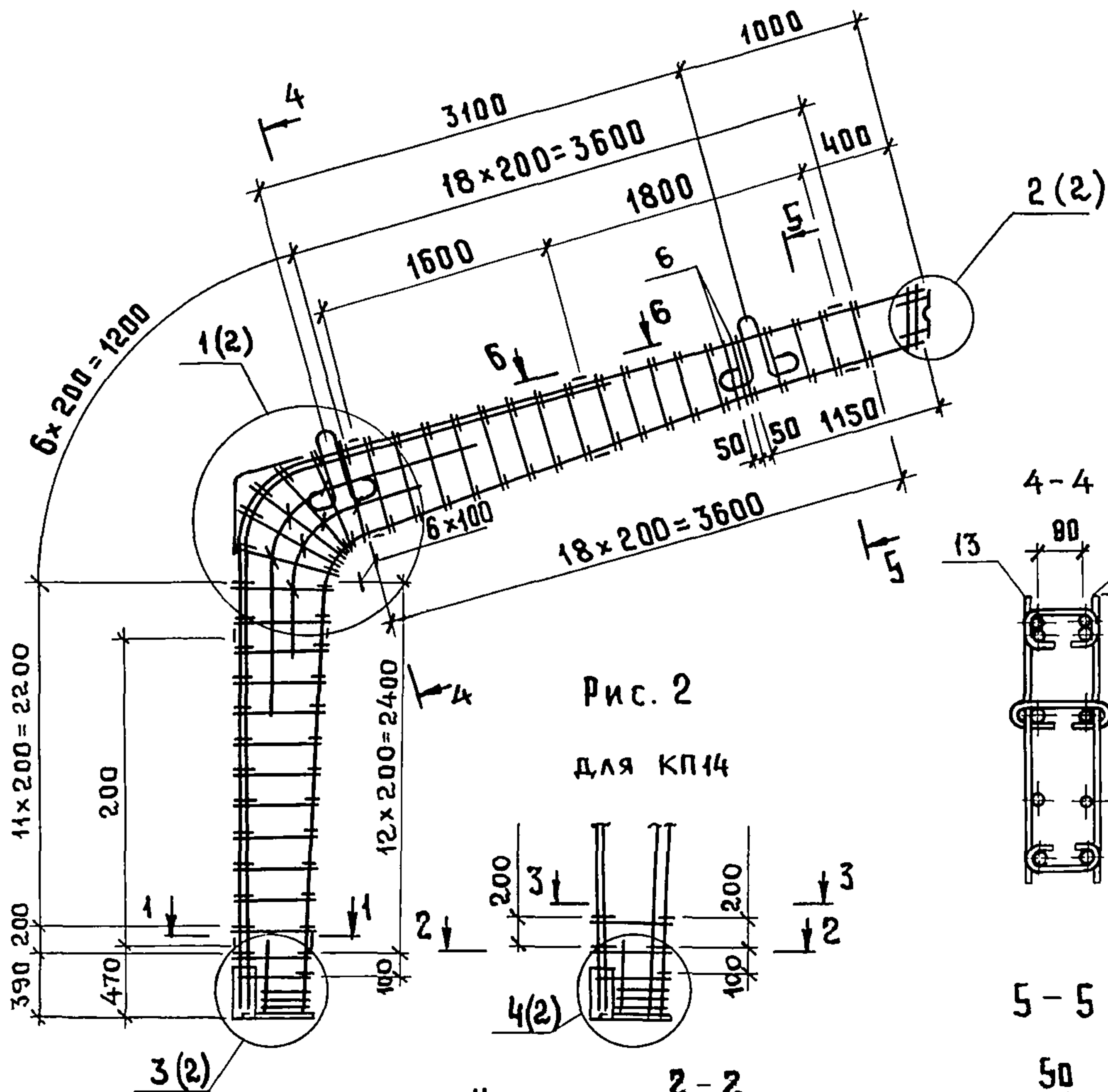
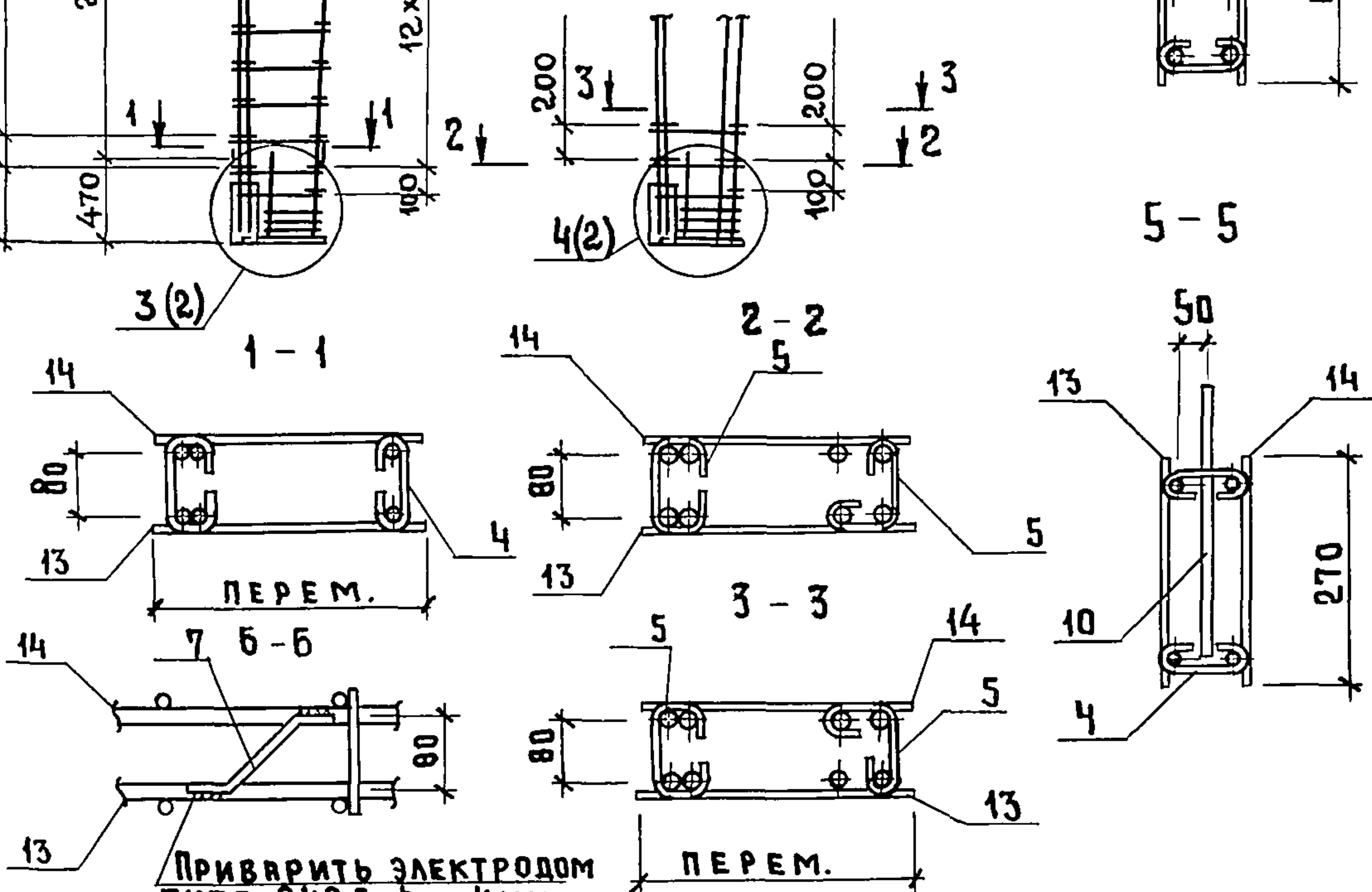


Рис. 2

для КП14



Приварить электродом
типа Э42А $\eta_{ш} = 4\text{мм}$,
 $\nu_{ш} = 8\text{мм}$, $\rho_{ш} = 50\text{мм}$

На период перемещения каркаса закладные изделия поз. 9 и 10 и сетки поз. 1, 2 и 3 привязать к каркасу вязальной проволокой

1.822.1-11.932-1

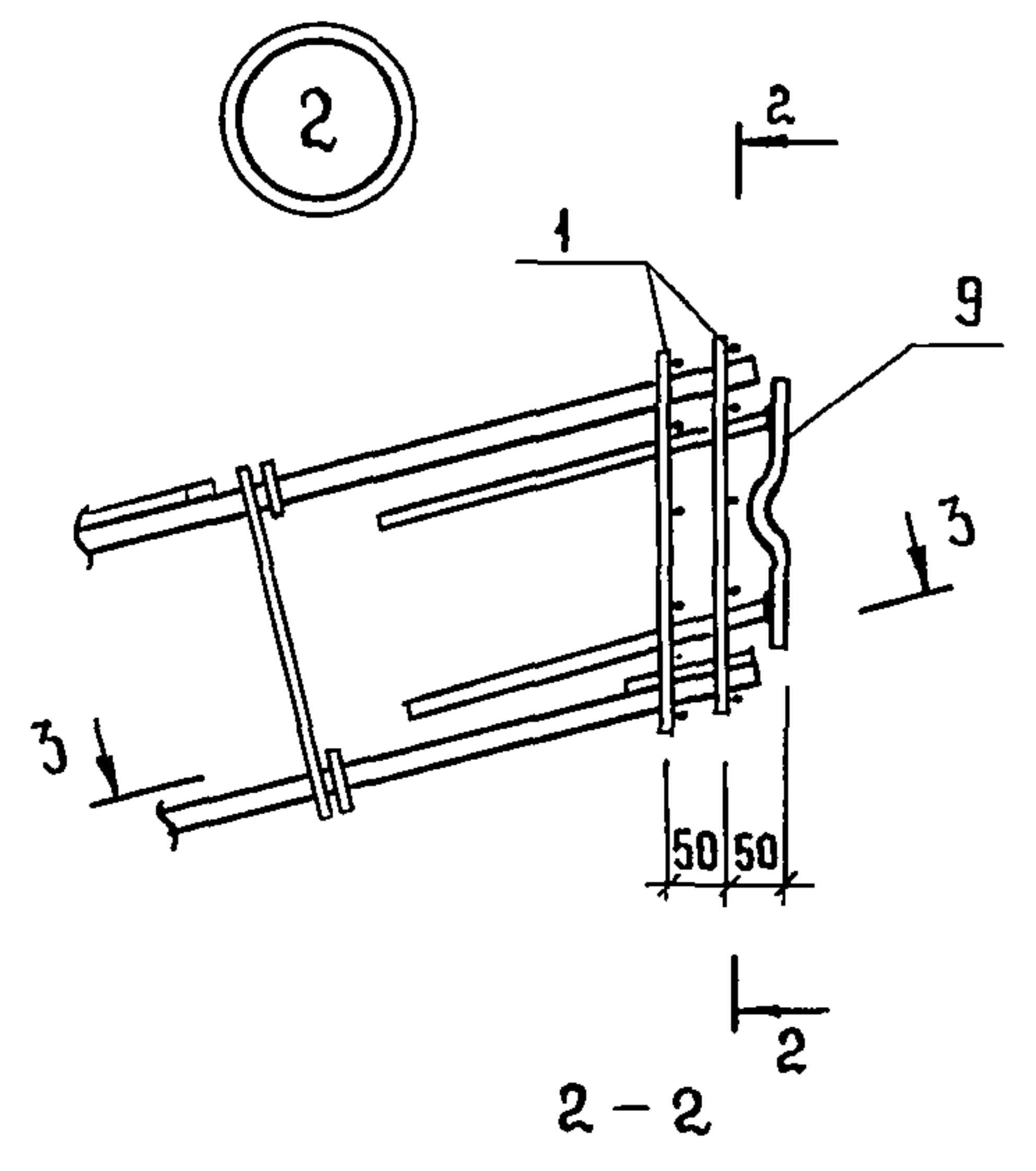
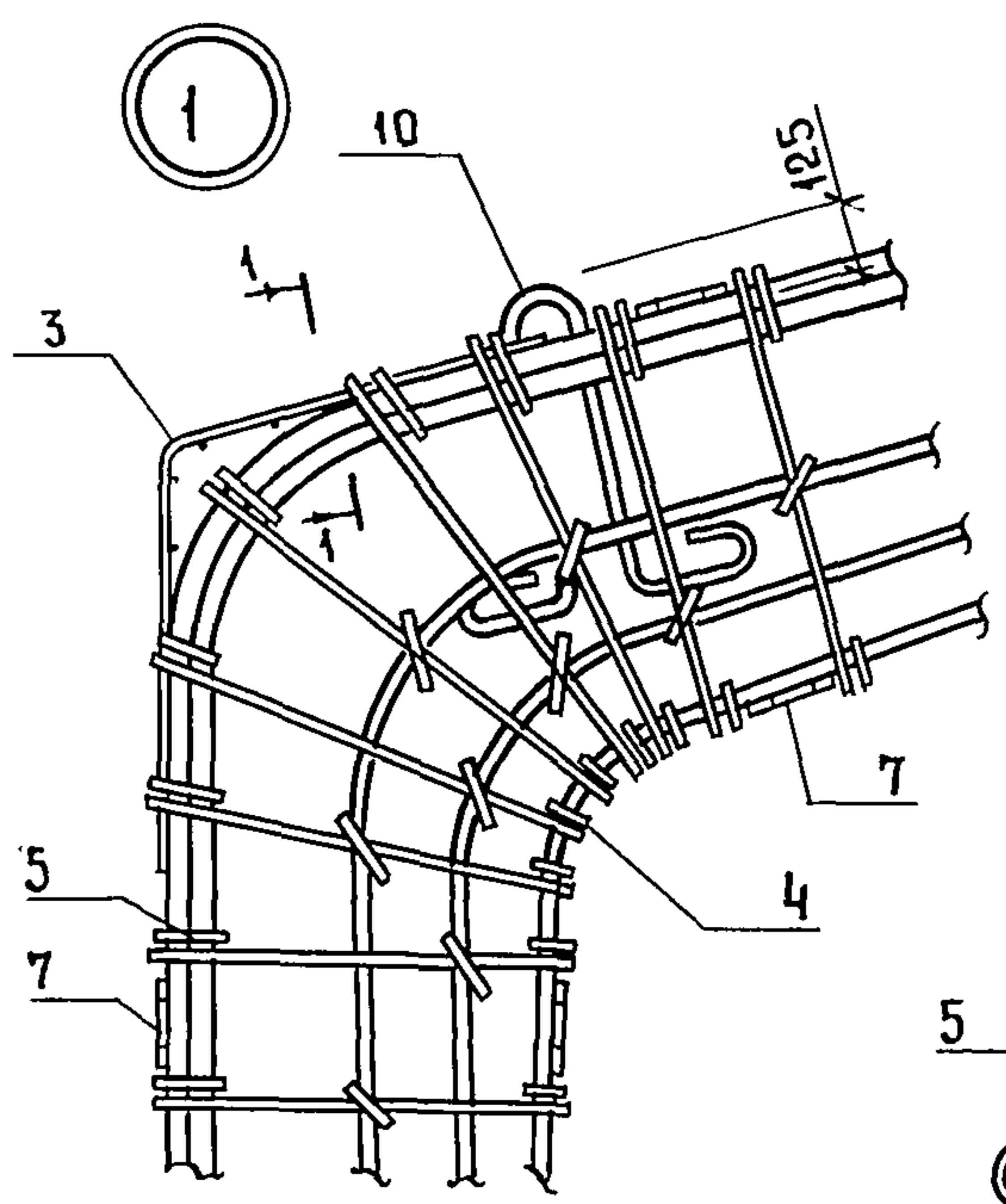
ИВ.И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ.И

ИВ.И ПОДЛ.	ИВ.И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА
ИВ.И ПОДЛ.	ИВ.И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА
ИВ.И ПОДЛ.	ИВ.И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА
ИВ.И ПОДЛ.	ИВ.И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА

КАРКАС КП1... КП14

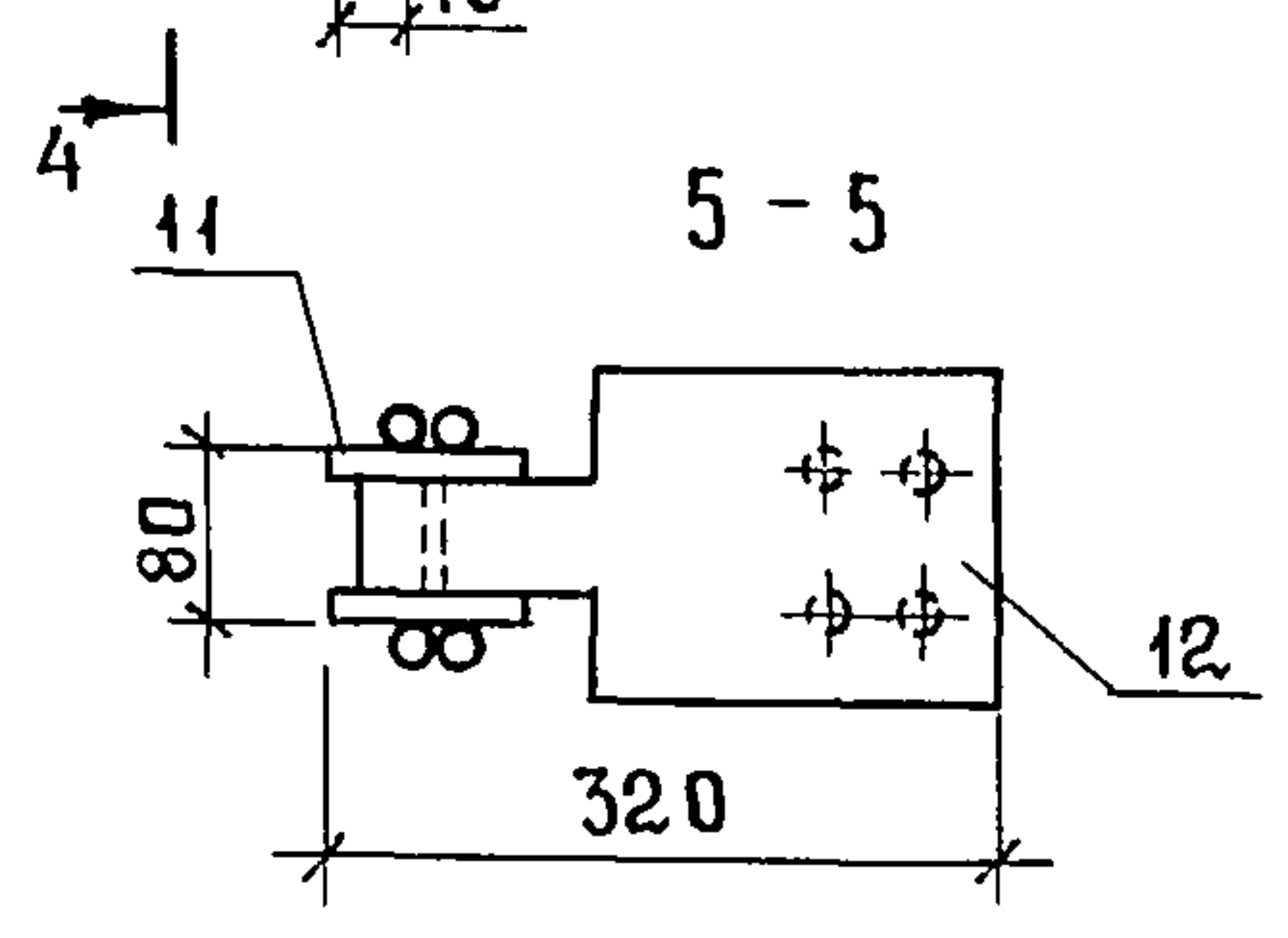
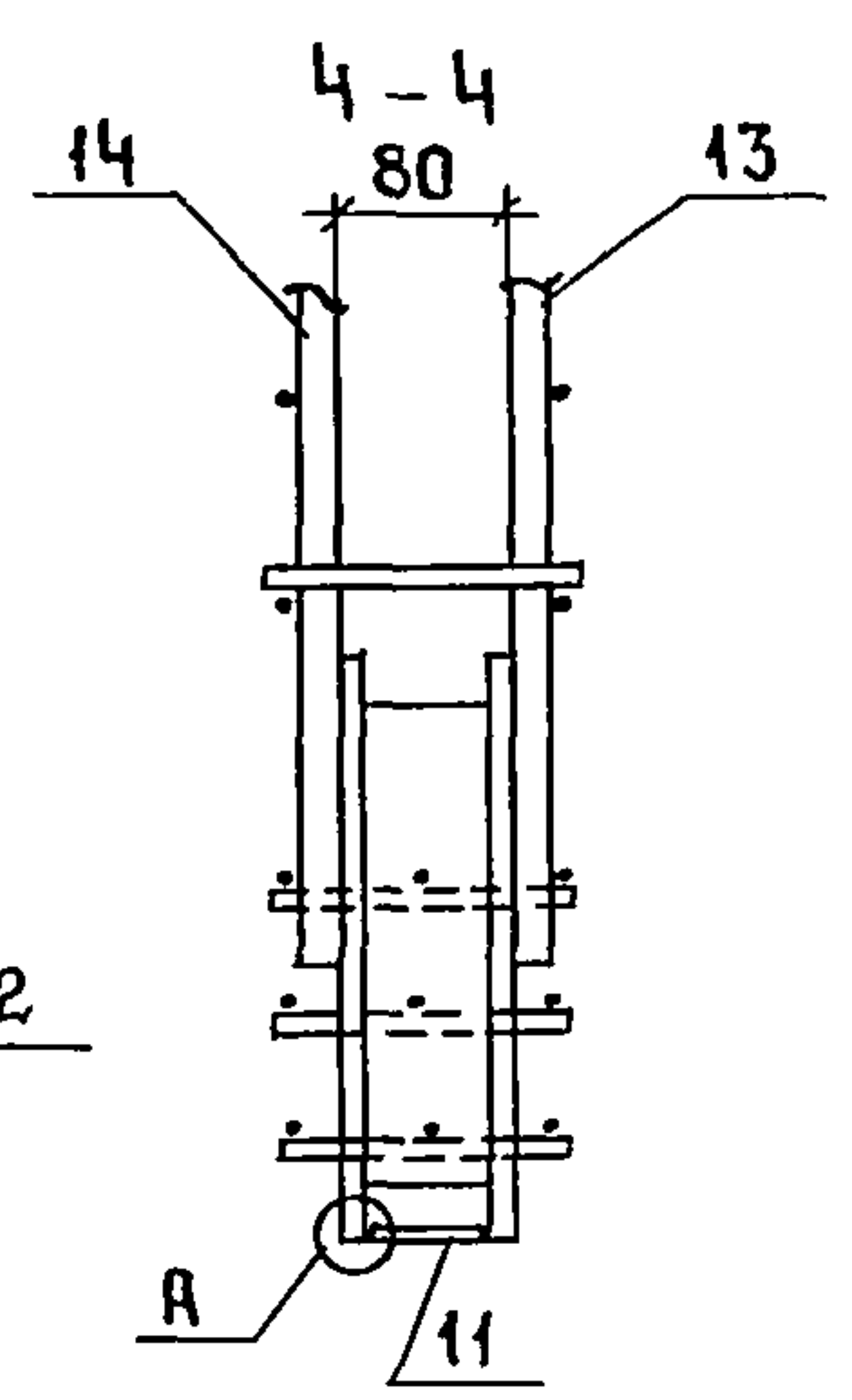
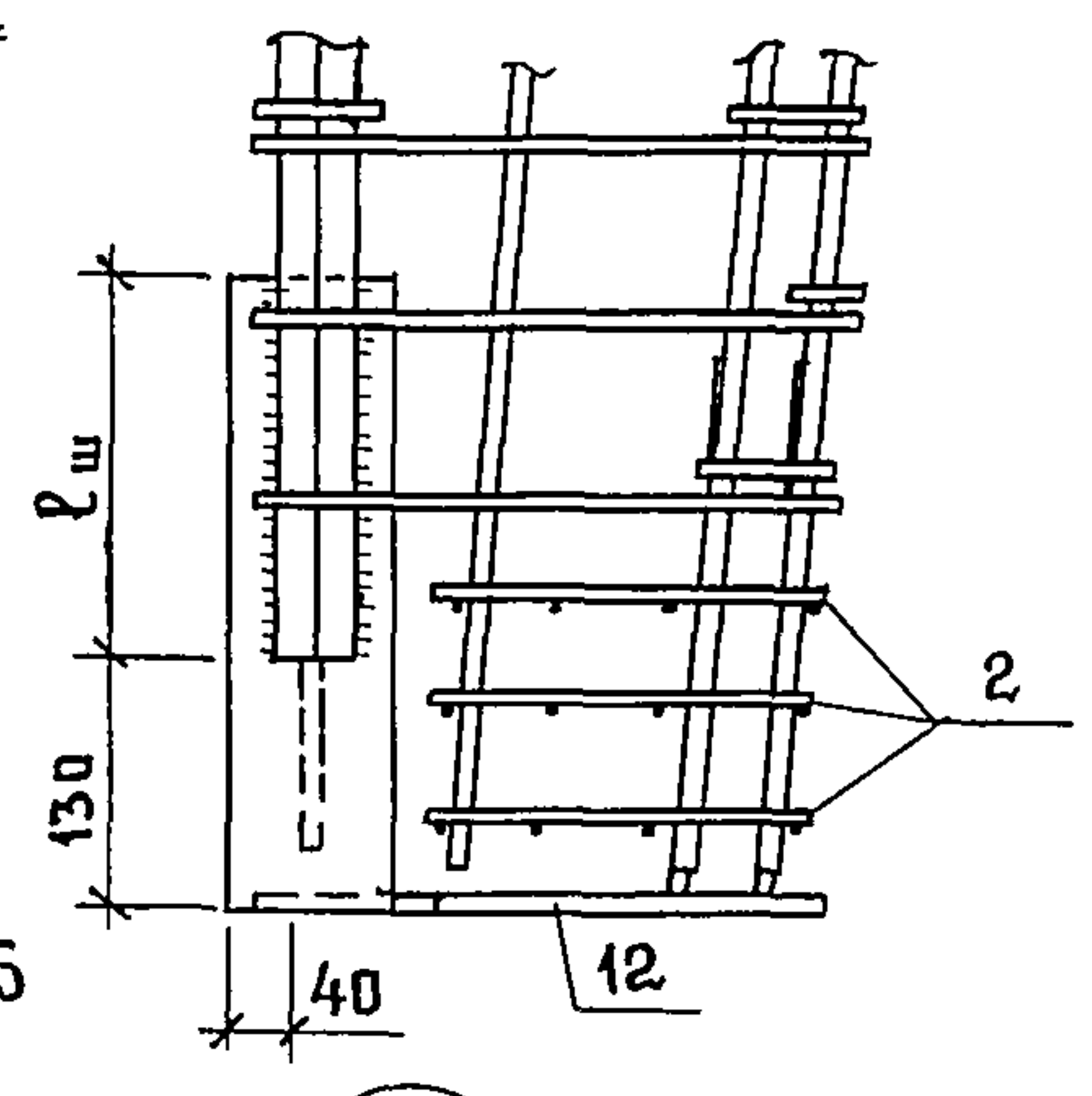
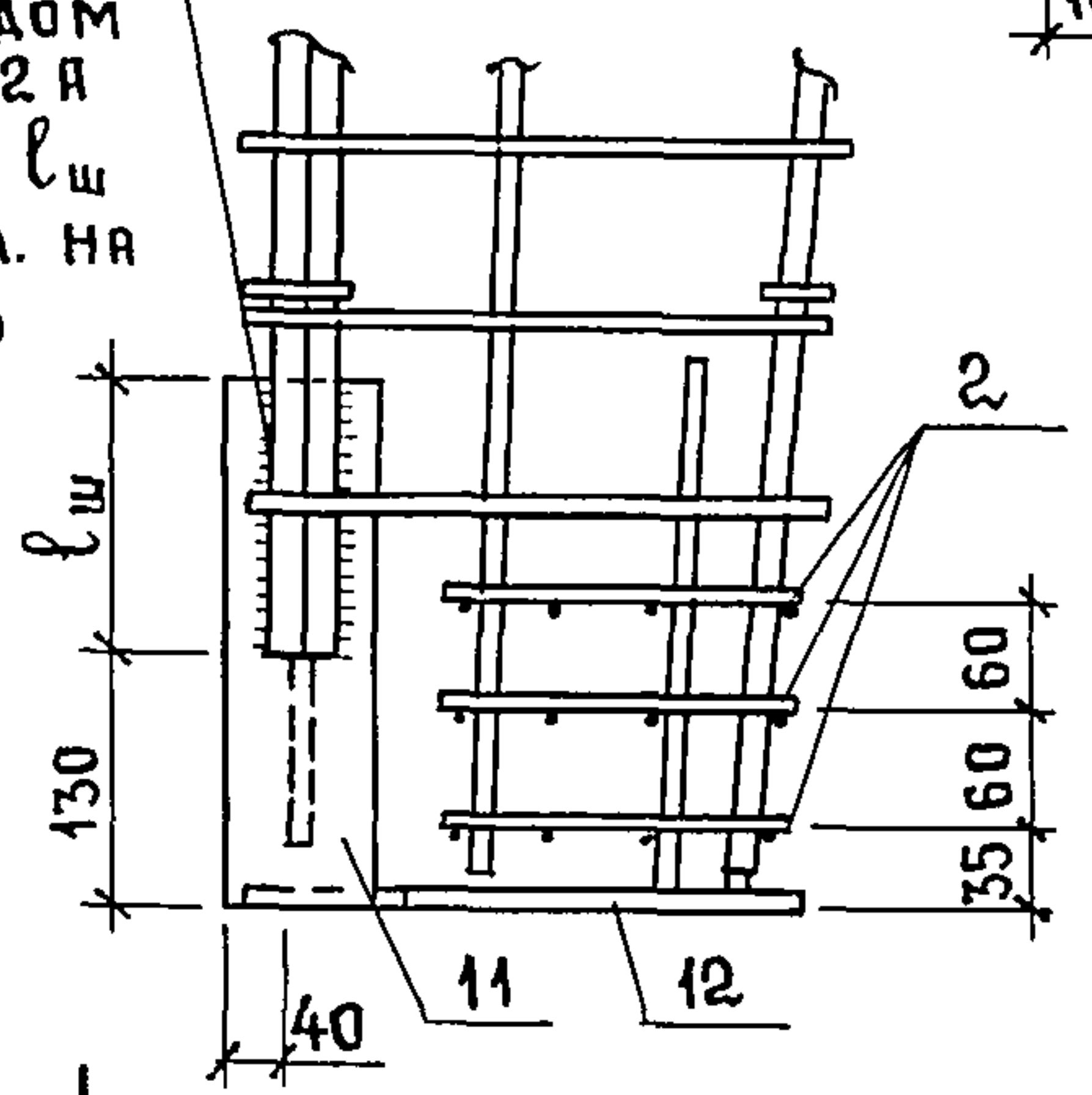
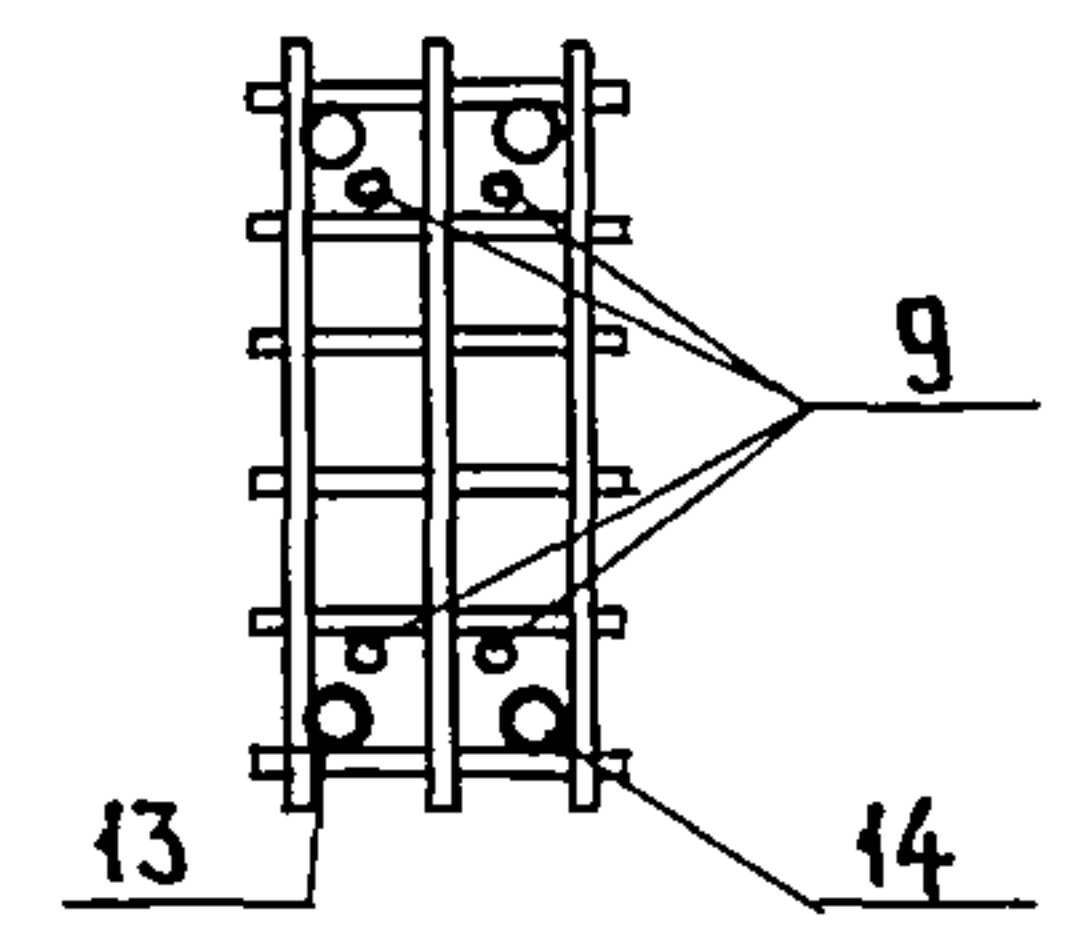
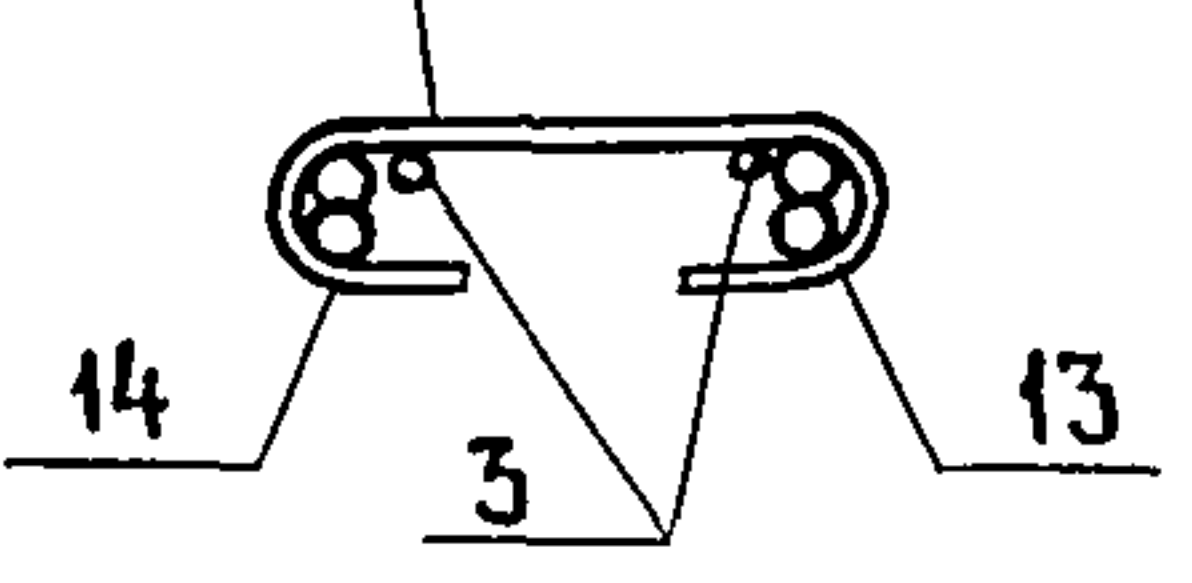
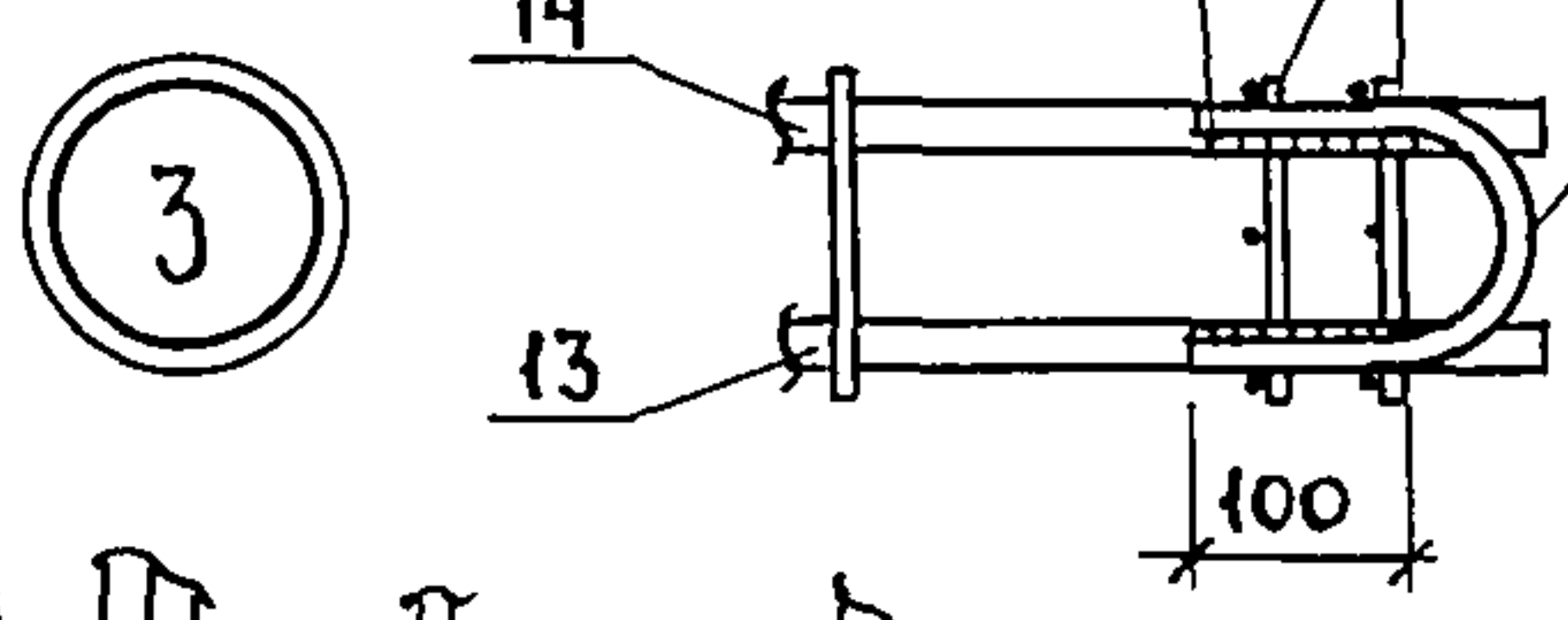
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	7

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



3-3
 ПРИВАРИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ
 ТИПА Э42А $h_{ш} = 4\text{ мм}$,
 $b_{ш} = 8\text{ мм}$, $l_{ш} = 100\text{ мм}$

4-4
 ПРИВАРИТЬ
 ЭЛЕКТРОДОМ
 ТИПА Э42А
 $b_{ш}$, $h_{ш}$ и $l_{ш}$
 СМ. ТАБЛ. НА
 ЛИСТЕ 3



ГОСТ 5264-80 - ЧБ α
 ЗАЧИСТИТЬ ЗАПОДЛИЦО

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗРМ. ИНВ. №

МАРКА КАРКАСА	h _ш , мм	b _ш , мм	l _ш , мм
КП1	6	12	90
КП2			
КП3			
КП4			
КП5			
КП6			
КП7			130
КП8			150
КП9			
КП10			
КП11			
КП12			
КП13			
КП14			150

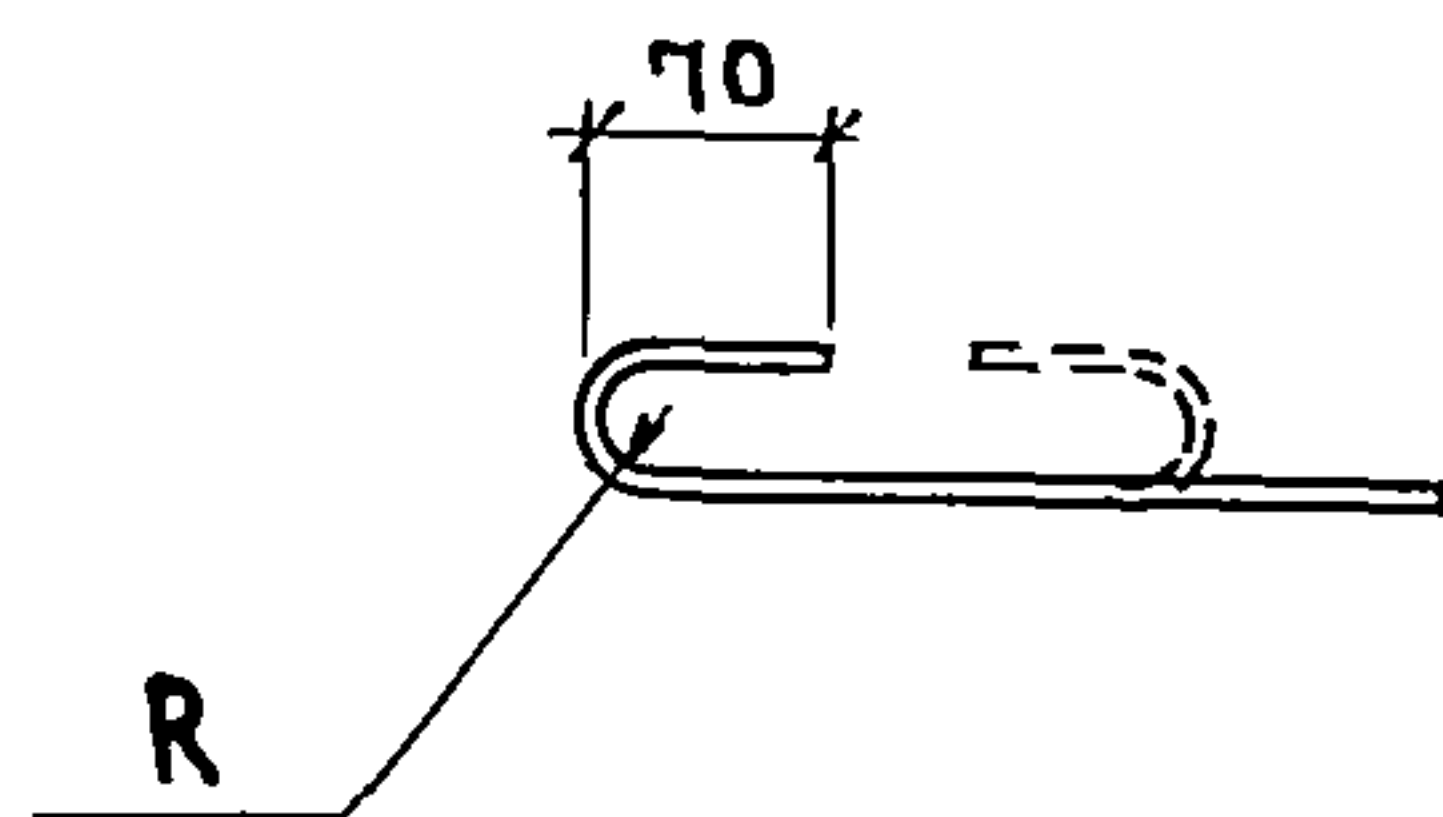
ИНВ. № подл.	Подпись и дата	Взял инв. №

1.822.1-11.93.2-1

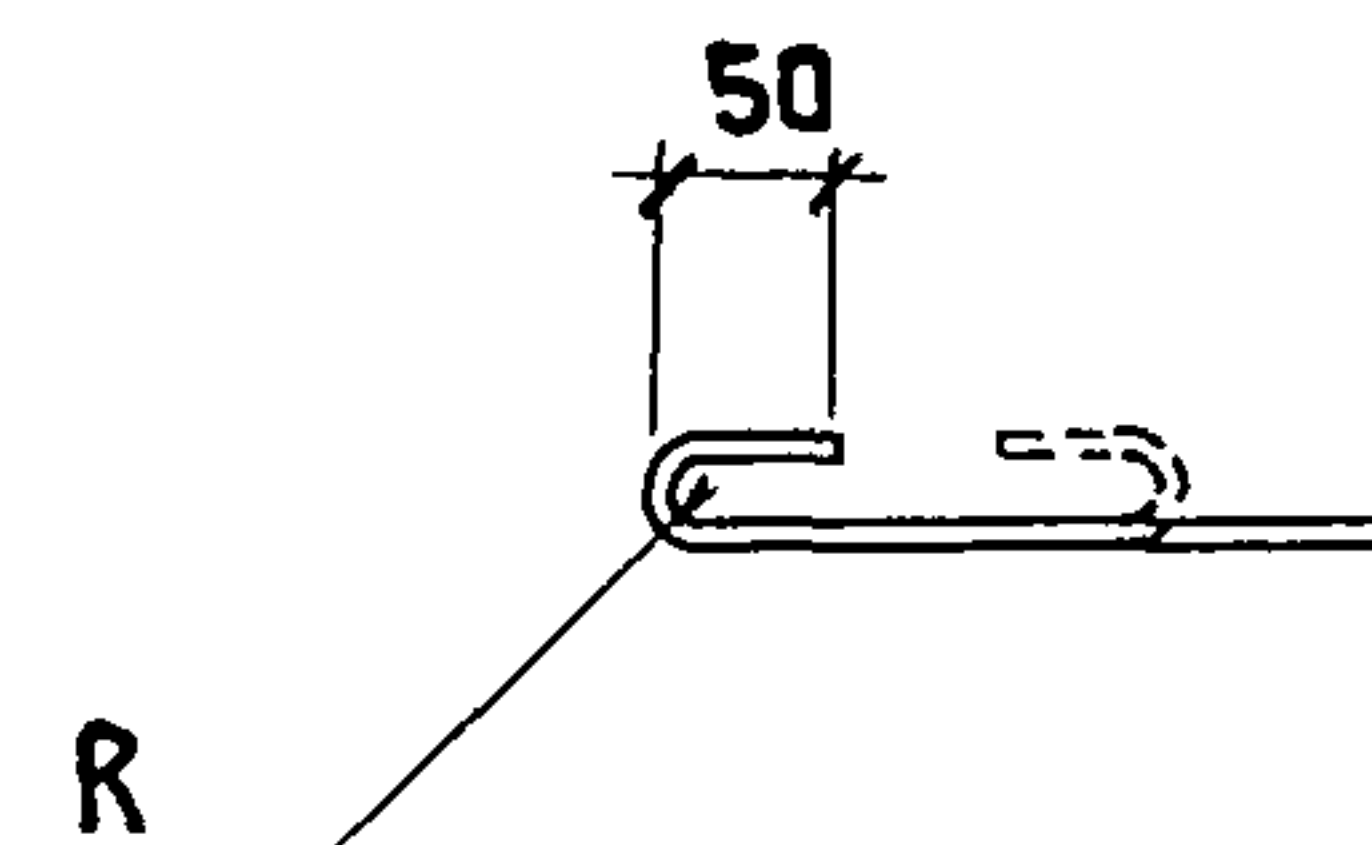
Лист

3

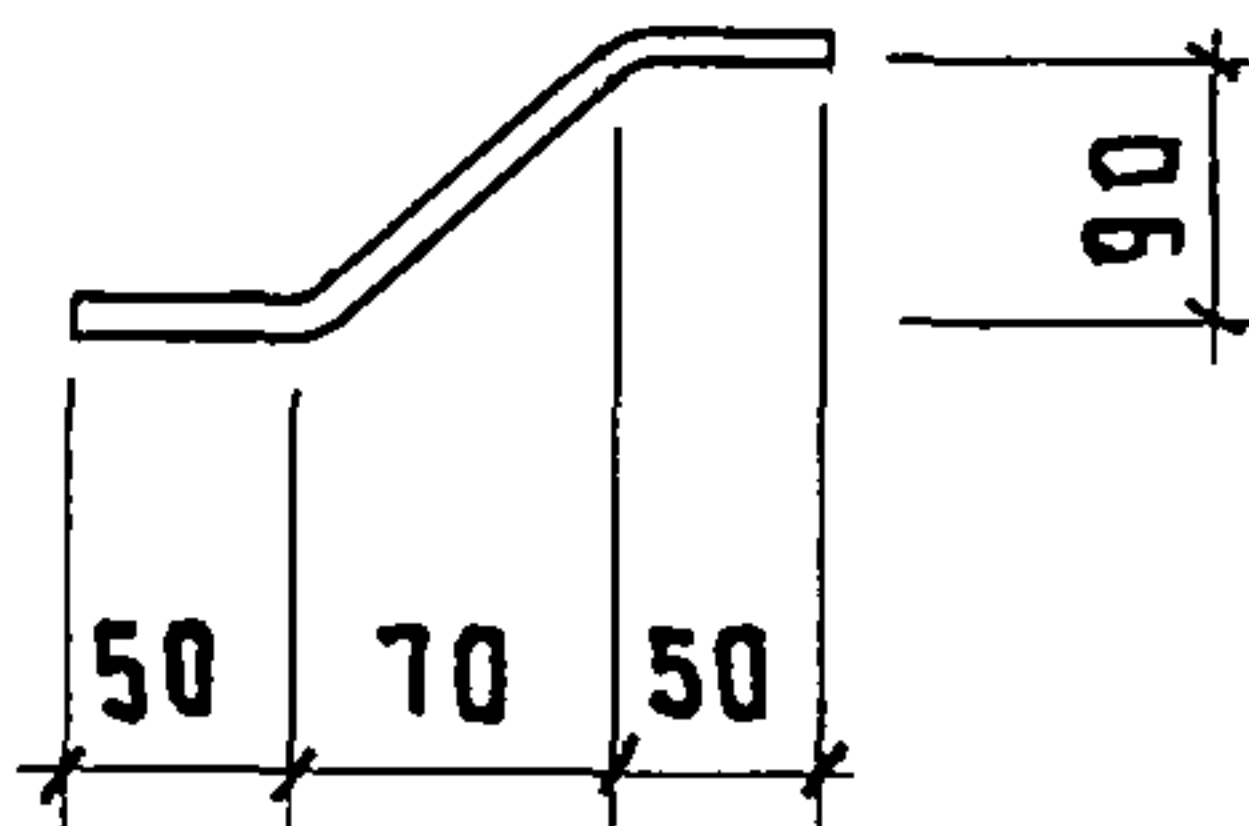
Поз. 5



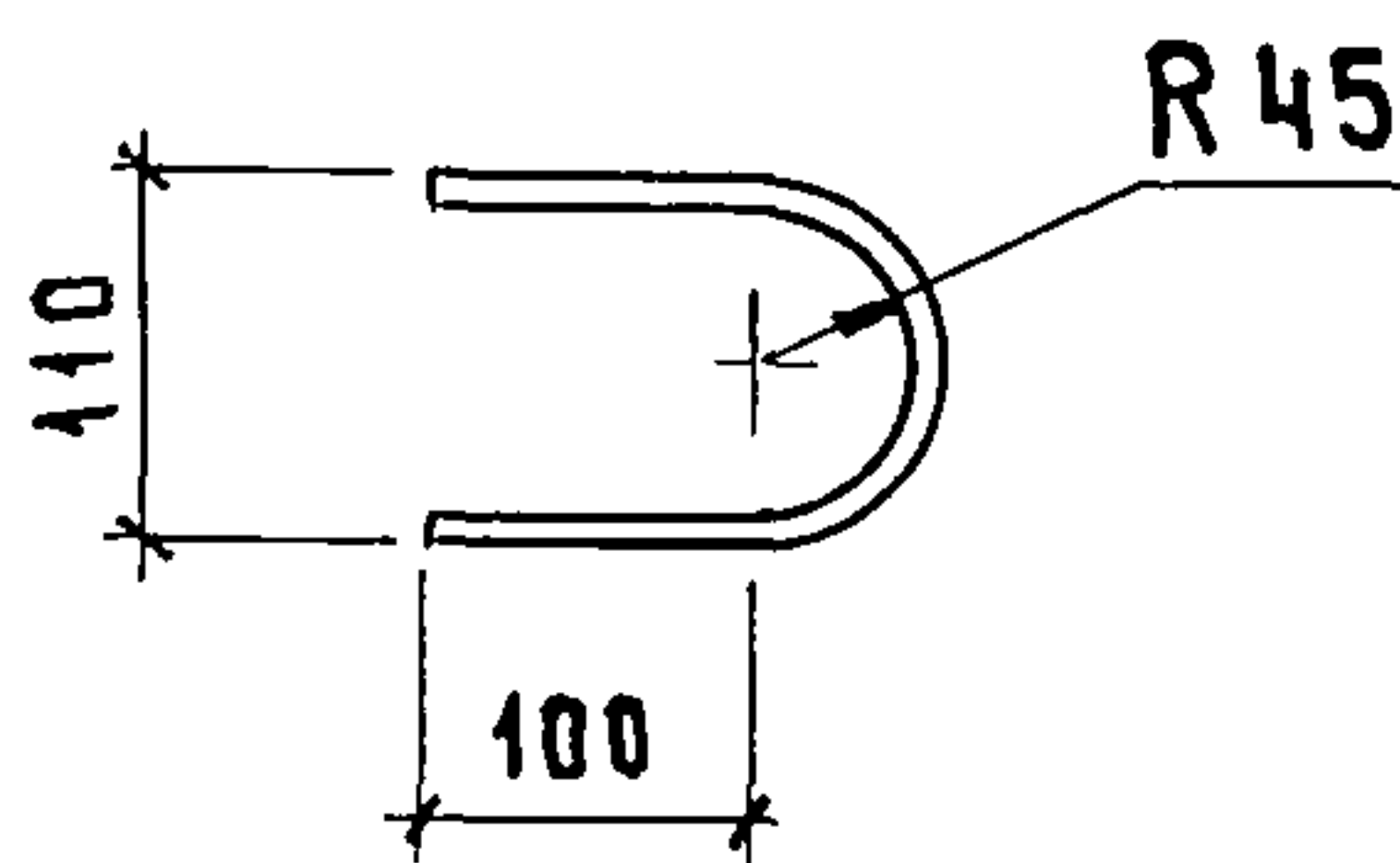
Поз. 4



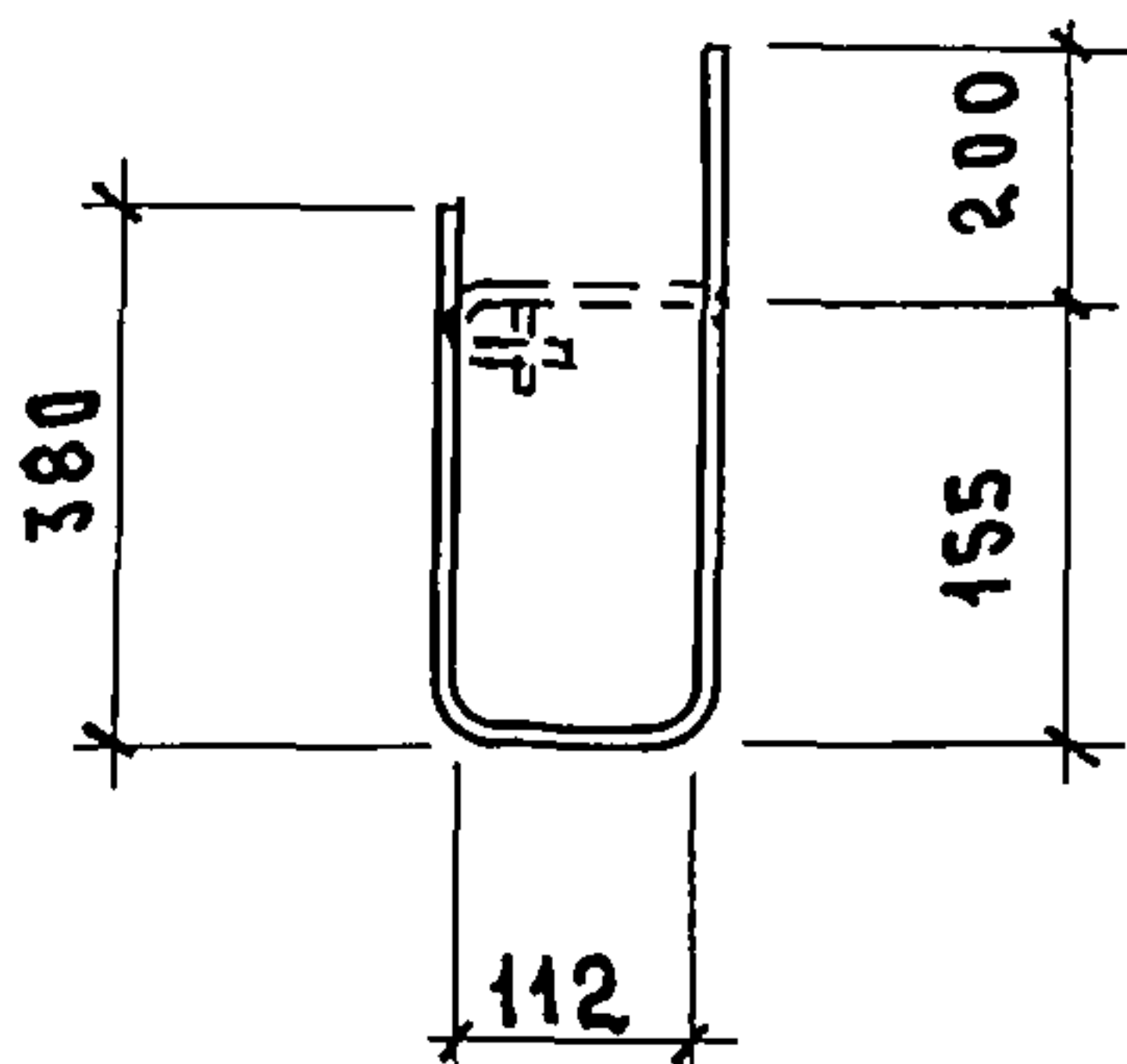
Поз. 7



Поз. 8



Поз. 6



РАДИУС R ПРИНИМАЕТСЯ В ЗАВИСИМОСТИ
ОТ ДИАМЕТРА ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

1.822.1-11.93.2-1

Лист

4

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП1	1	СЕТКА С1	2	1.822.1-11.932-7	80,1
	2	СЕТКА С2	3	-8	
	3	СЕТКА С3	1	-9	
	4	∅ 6 А _I , ℓ=320; 0,07 кг	28	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	6 А _I , ℓ=370; 0,08 кг	14	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	6 А _I , ℓ=930; 0,2 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	8 А _{III} , ℓ=200; 0,08 кг	10	БЕЗ ЧЕРТ.	
	8	8 А _{III} , ℓ=360; 0,14 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	1.822.1-11.93.2-11	
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	-12	
	11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	1	-16	
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М14	1	-17	
	13	КР1	1	-4	
	14	КР2	1	-4	
КП2		Поз. 1... 12 по КП1			88,7
	13	КР3	1	1.822.1-11.93.2-4	
	14	КР4	1	-4	
КП3		Поз. 1... 12 по КП1			95,9
	13	КР5	1	1.822.1-11.93.2-4	
	14	КР6	1	-4	
КП4		Поз. 1... 12 по КП1			99,7
	13	КР7	1	1.822.1-11.93.2-4	
	14	КР8	1	-4	
КП5		Поз. 1... 12 по КП1			102,7
	13	КР9	1	1.822.1-11.93.2-4	
	14	КР10	1	-4	
КП6		Поз. 1... 12 по КП1			115,7
	13	КР11	1	1.822.1-11.93.2-4	
	14	КР12	1	-4	
АРМАТУРА КЛАССА А-I И А-III ПО ГОСТ 5781-82					
ИНВ. № ПОДА.					Лист
	1.822.1-11.93.2-1				5

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП8		Поз. 1... 10 по КП1			91,2
	11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10	1	1.822.1-11.93.2-16	
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М18	1	-17	
	13	КР3	1	-4	
	14	КР4	1	-4	
КП9		Поз. 1... 10 по КП1			98,4
	11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10	1	1.822.1-11.93.2-16	
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М18	1	-17	
	13	КР5	1	-4	
	14	КР6	1	-4	
КП10		Поз. 1... 10 по КП1			102,2
	11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10	1	1.822.1-11.93.2-16	
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М18	1	-17	
	13	КР7	1	-4	
	14	КР8	1	-4	
КП11		Поз. 1... 10 по КП1			105,2
	11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10	1	1.822.1-11.93.2-16	
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М18	1	-17	
	13	КР9	1	-4	
	14	КР10	1	-4	
КП12		Поз. 1... 10 по КП1			126,2
	11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М11	1	1.822.1-11.93.2-16	
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М21	1	-17	
	13	КР13	1	-4	
	14	КР14	1	-4	
КП13		Поз. 1... 10 по КП1			107,1
	11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10	1	1.822.1-11.93.2-16	
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М18	1	-17	
	13	КР15	1	-4	
	14	КР16	1	-4	

Инв. № подл. Подпись и дата

взам. инв. №

1.822.1-11.93.2-1

Лист

6

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП14		Поз. 1... 5 по КП1			117,6
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10	1	1.822.1-11.93.2-16	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М19	1	-17	
	8	КР17	1	-4	
	9	КР18	1	-4	

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.822.1-11.93.2-1

Лист

7

Рис. 1

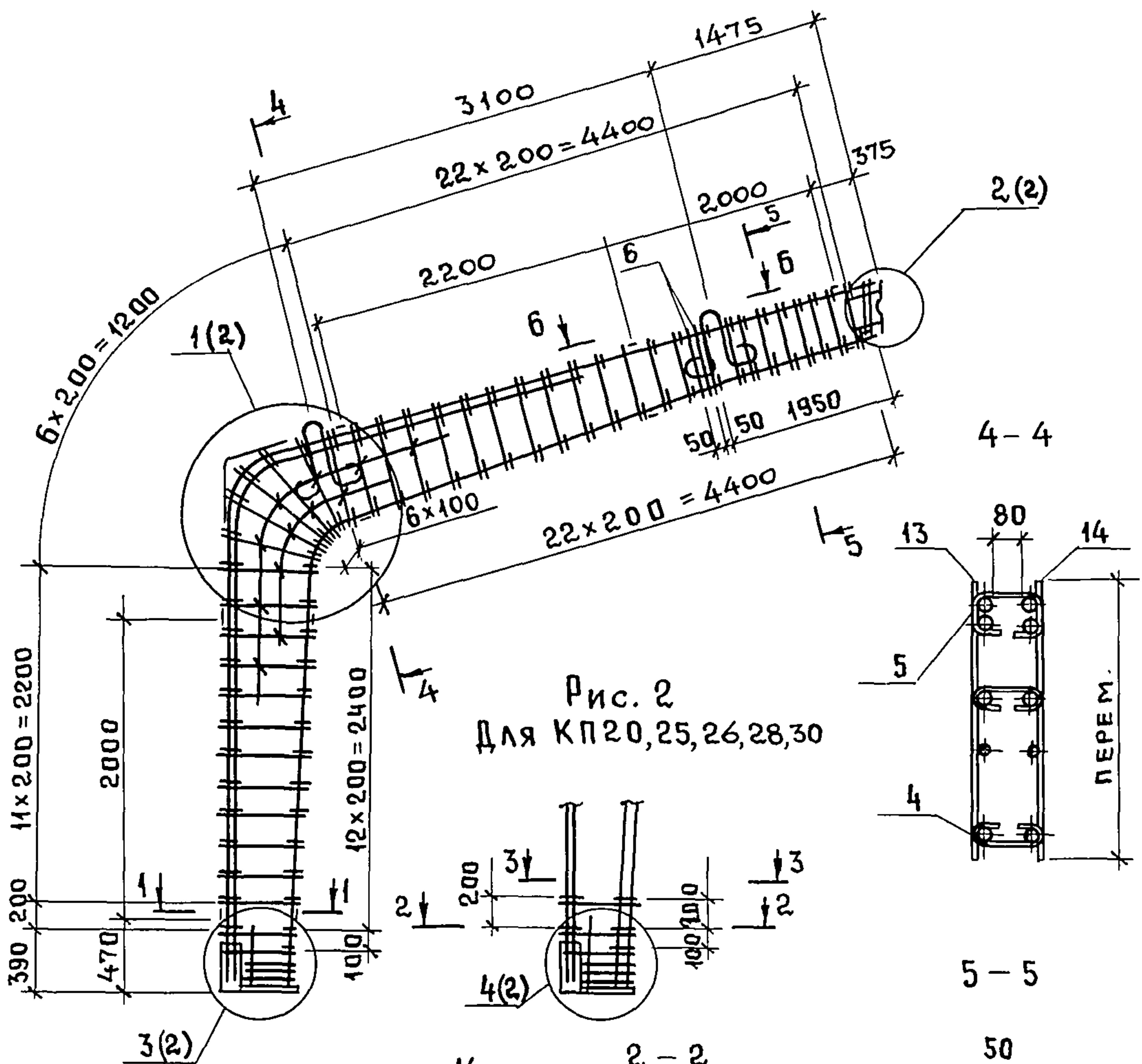
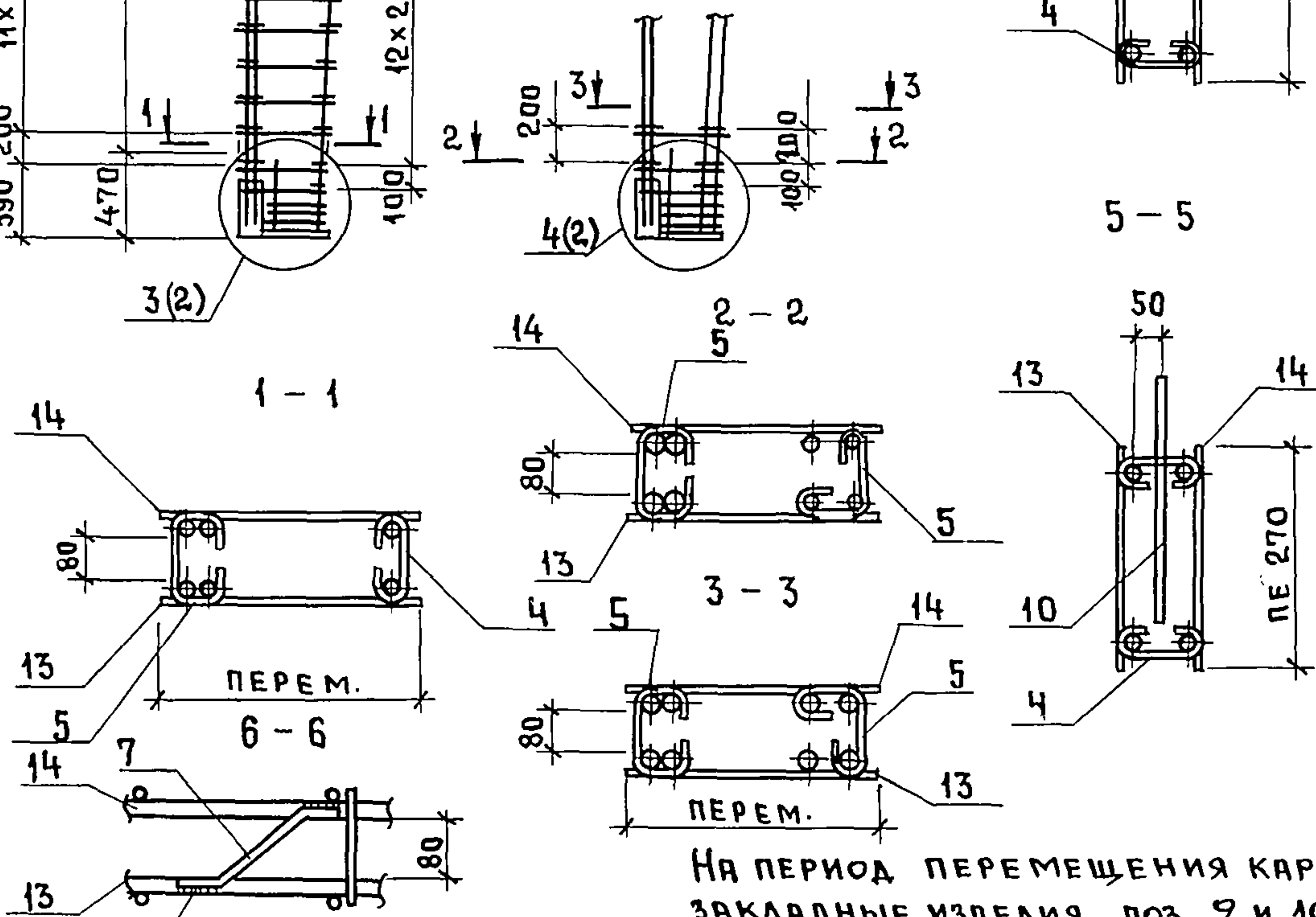


Рис. 2
Для КП20, 25, 26, 28, 30



Приварить электродом
типа Э42А $h_{ш} = 4\text{мм}$,
 $b_{ш} = 8\text{мм}$, $l_{ш} = 50\text{мм}$

На период перемещения каркаса
закладные изделия поз. 9 и 10 и
сетки поз. 1, 2, 3 привязать к
каркасу вязальной проволокой

1.822.1-11.93.2-2

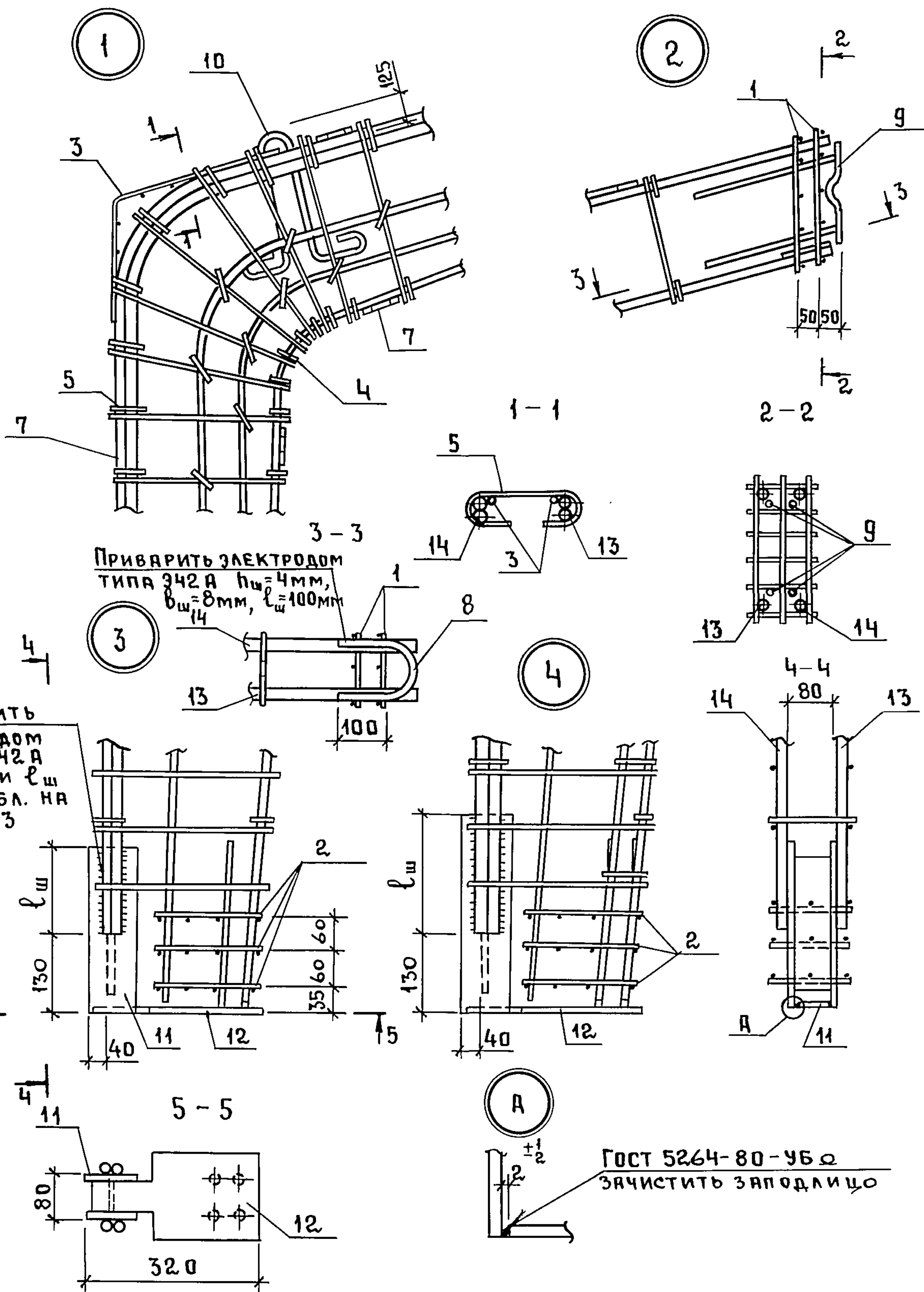
ИНВ. № ПОДА. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд.	Котов	<i>Котов</i>
Н. контр.	Платонова	<i>Платонова</i>
Вед. инж.	Ахметова	<i>Ахметова</i>
Инж.	Гусева	<i>Гусева</i>

Каркас КП15... КП30

Стадия	Лист	Листов
Р	1	7

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.832.1-11.93.2-2

Лист

2

МАРКА КАРКАСА	h _ш , мм	b _ш , мм	l _ш , мм
КП 15	6	12	90
КП 16	6	12	90
КП 17	6	12	90
КП 18	6	12	90
КП 19			130
КП 20			150
КП 21			
КП 22			
КП 23	8	16	160
КП 24			
КП 25			
КП 26	6	12	200
КП 27			150
КП 28			
КП 29			160
КП 30	8	16	200

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.832.1-11.93.2-2

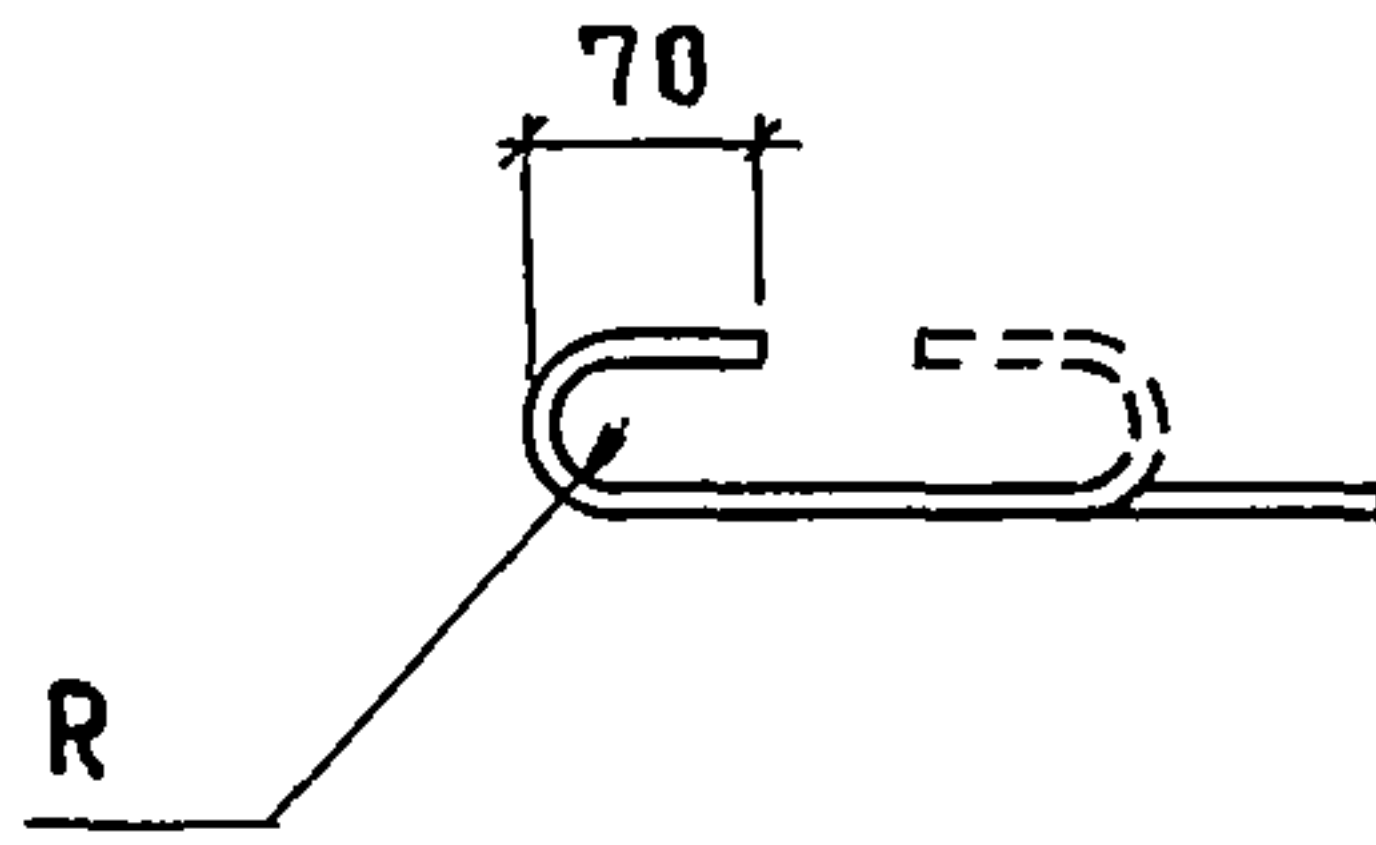
Лист

3

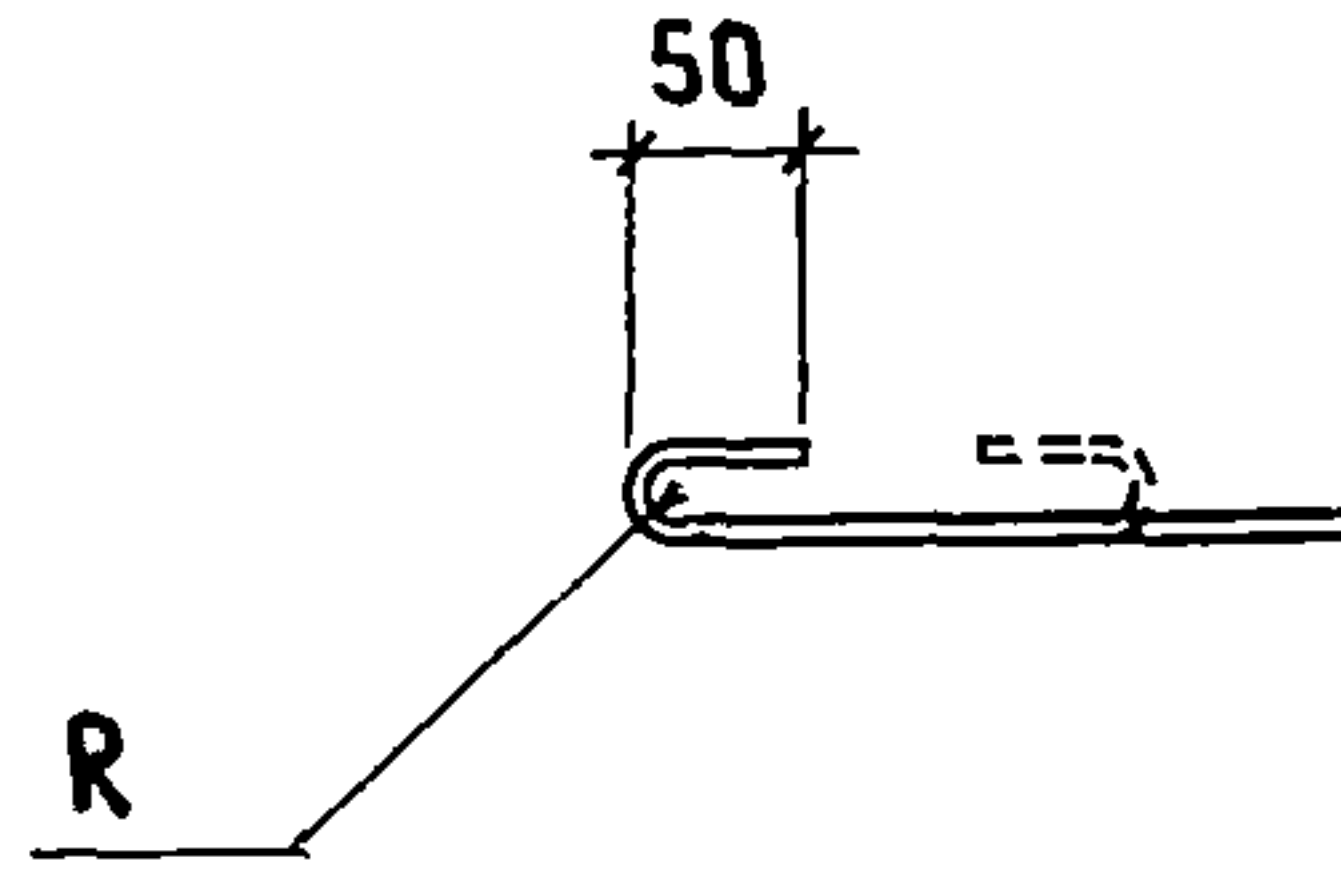
Ц00135-02

15

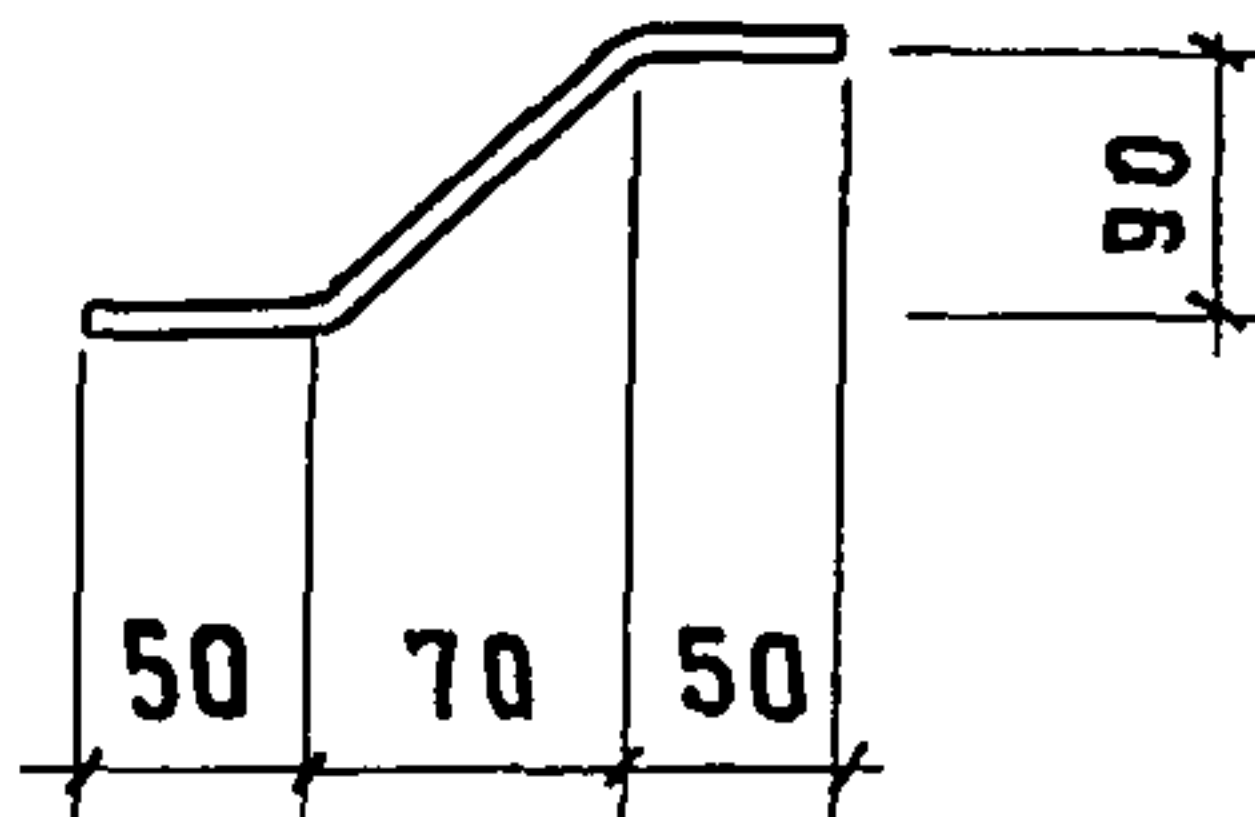
Поз. 5



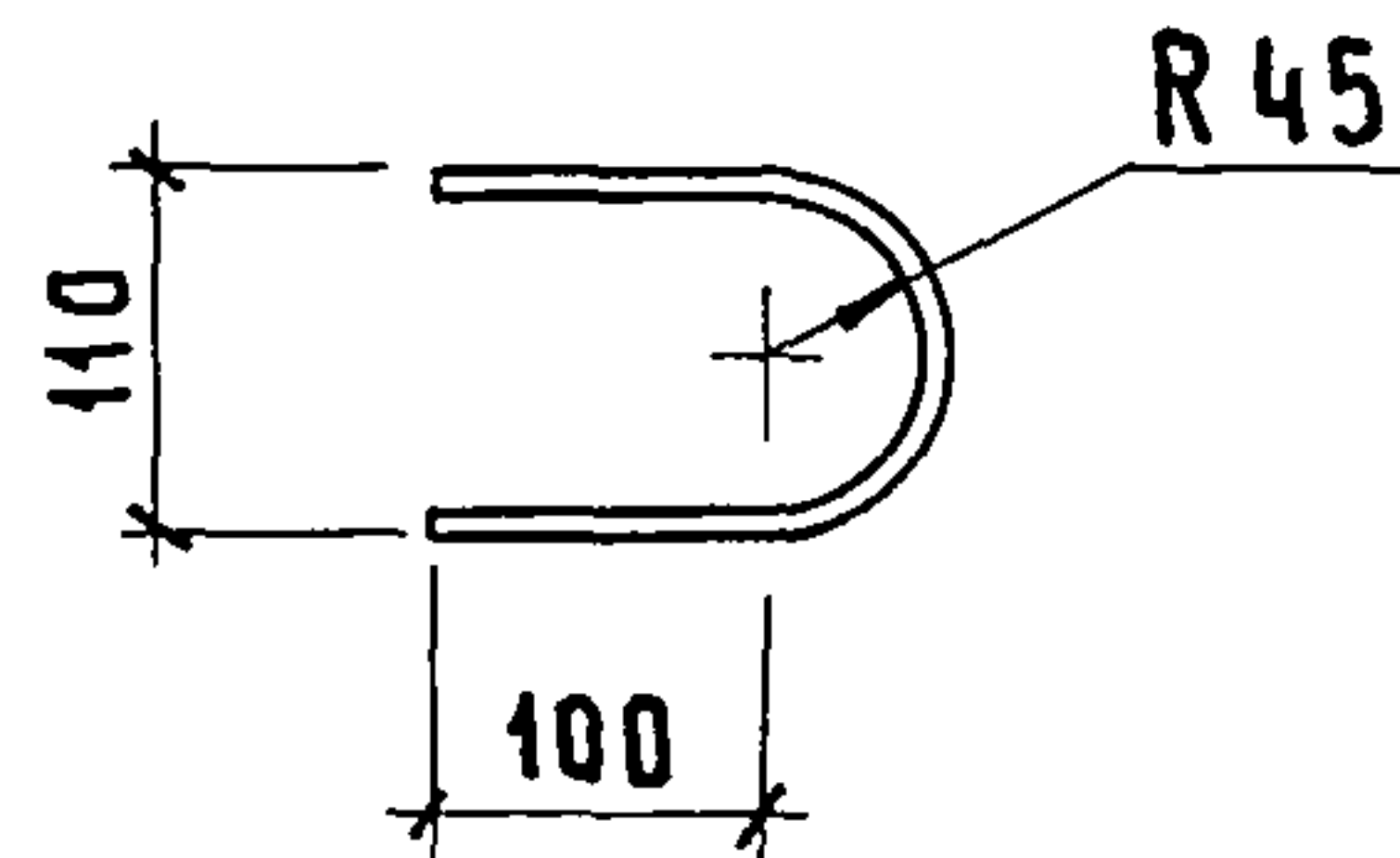
Поз. 4



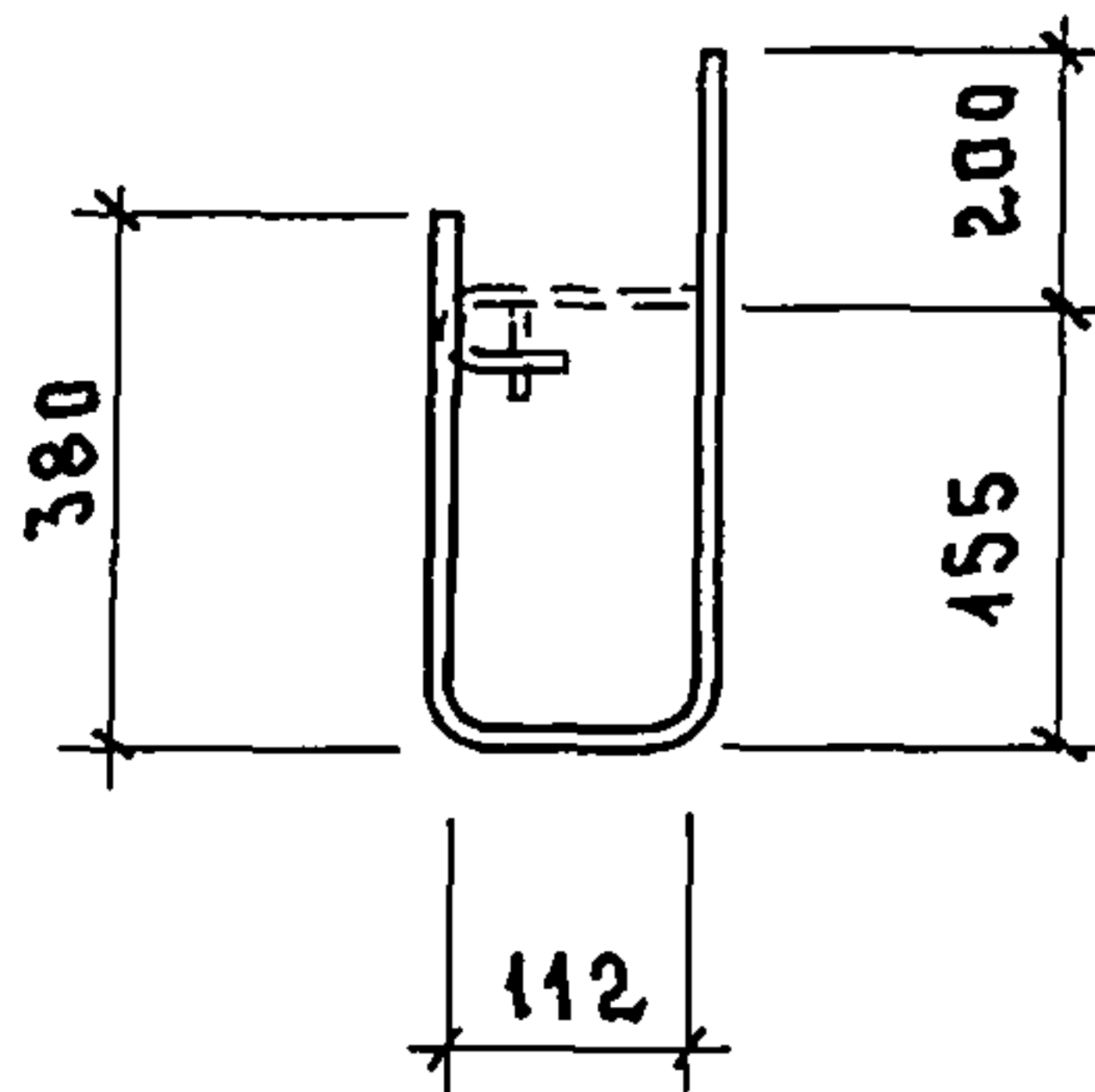
Поз. 7



Поз. 8



Поз. 6



РАДИУС R ПРИНИМАЕТСЯ В ЗАВИСИМОСТИ
ОТ ДИАМЕТРА ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.832.1-11.93.2-2

Лист

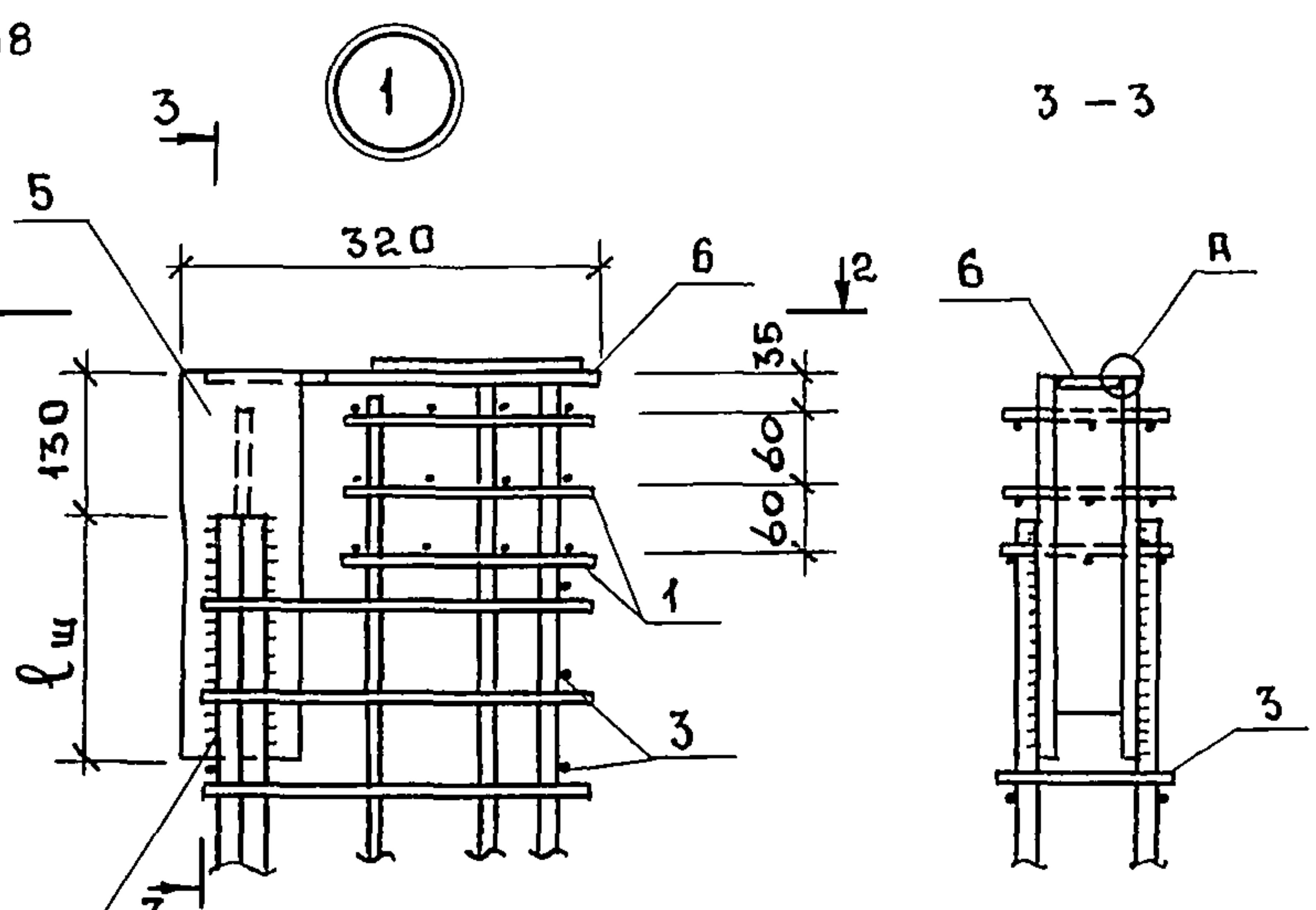
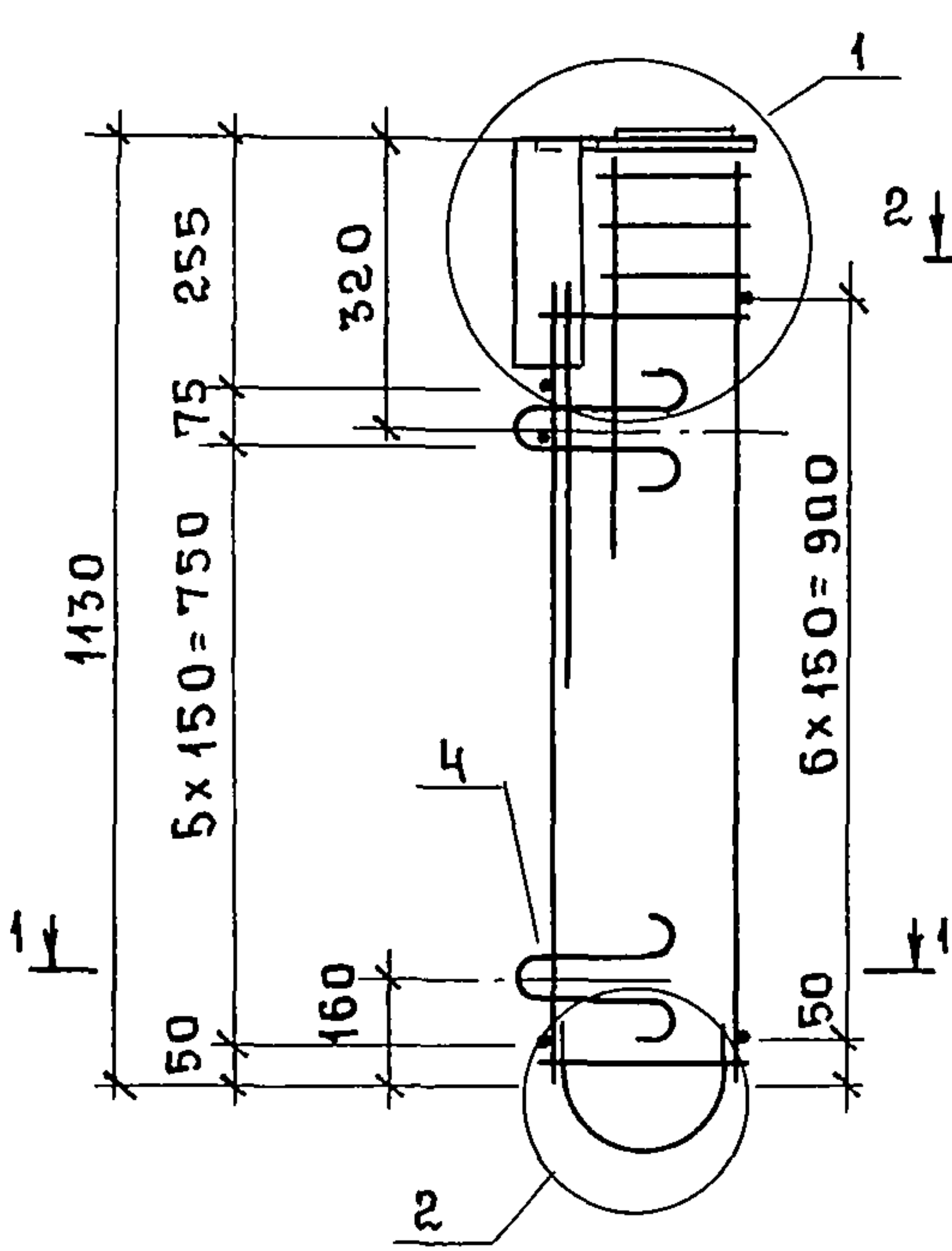
4

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ	
КП 15	1	СЕТКА С1	2	1.822.1-11.93.2-7	95,3	
	2	СЕТКА С2	3	- 8		
	3	СЕТКА С3	1	- 9		
	4	∅ 6 А I, ℓ = 320; 0,07 кг	31	БЕЗ ЧЕРТ.		
	5	6 А I, ℓ = 370; 0,08 кг	14	БЕЗ ЧЕРТ.		
	6	6 А I, ℓ = 930; 0,2 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.		
	7	8 А III, ℓ = 200; 0,08 кг	10	БЕЗ ЧЕРТ.		
	8	8 А III, ℓ = 360; 0,14 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.		
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	1.822.1-11.93.2-11		
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	-12		
	11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	1	-16		
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М14	1	-17		
	13	КР 19	1	-5		
	14	КР 20	1	-5		
КП 16		Поз. 1... 10 по КП 15			108,3	
	11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	1	1.822.1-11.93.2-16		
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М14	1	-17		
	13	КР 21	1	-5		
	14	КР 22	1	-5		
КП 17		Поз. 1... 10 по КП 15			109,1	
	11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	1	1.822.1-11.93.2-16		
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М15	1	-17		
	13	КР 23	1	-5		
	14	КР 24	1	-5		
КП 18		Поз. 1... 10 по КП 15			122,9	
	11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	1	1.822.1-11.93.2-16		
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М15	1	-17		
	13	КР 25	1	-5		
	14	КР 26	1	-5		
АРМАТУРА КЛАССА А-I и А-III по ГОСТ 5781-82						
ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	1.822.1-11.93.2-2			Лист
						5

МАРКА КАРКАСА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП 19		Поз. 1... 10 по КП 15			139,6
	11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	1	1.822.1-11.93.2-16	
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М17	1	-17	
	13	КР 27	1	-5	
	14	КР 28	1	-5	
КП 20		Поз. 1... 10 по КП 15			160,8
	11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	1	1.822.1-11.93.2-16	
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10	1	-17	
	13	КР 29	1	-5	
	14	КР 30	1	-5	
КП 21		Поз. 1... 10 по КП 15			92,6
	11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10	1	1.822.1-11.93.2-16	
	12	М18	1	-17	
	13	КР 19	1	-5	
	14	КР 20	1	-5	
КП 22		Поз. 1... 10 по КП 15			105,6
	11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10	1	1.822.1-11.93.2-16	
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М15	1	-17	
	13	КР 21	1	-5	
	14	КР 22	1	-5	
КП 23		Поз. 1... 10 по КП 15			126,4
	11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М11	1	1.822.1-11.93.2-16	
	12	М20	1	-17	
	13	КР 25	1	-5	
	14	КР 26	1	-5	
КП 24		Поз. 1... 10 по КП 15			141,8
	13	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М11	1	1.822.1-11.93.2-16	
	14	М21	1	-17	
	15	КР 31	1	-5	
	16	КР 32	1	-5	
ИВ. № ПОДЛ.					Лист
ПОДПИСЬ И ДАТА					6
ВЗАМ. ИВ. №					
1.822.1-11.93.2-2					

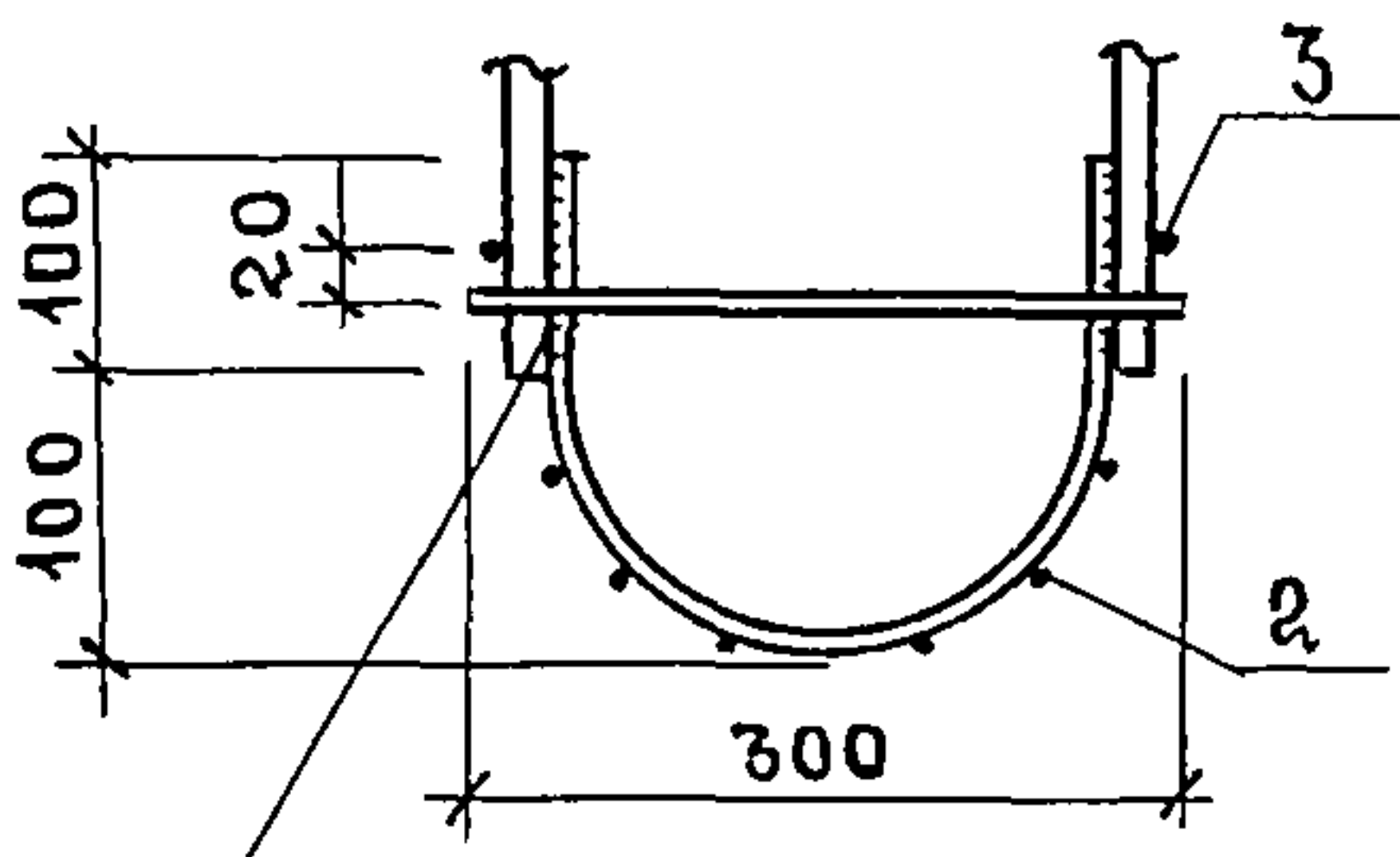
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП25		Поз. 1... 10 по КП 15			165,4
	11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М12	1	1.822.1-11.93.2-16	
	12	М22	1	-17	
	13	КР 33	1	-5	
	14	КР 34	1	-5	
КП26		Поз. 1... 10 по КП 15			194,0
	11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М13	1	1.822.1-11.93.2-16	
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М23	1	-17	
	13	КР 35	1	-5	
	14	КР 36	1	-5	
КП27		Поз. 1... 10 по КП 15			111,6
	11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10	1	1.822.1-11.93.2-16	
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М19	1	-17	
	13	КР 23	1	-5	
	14	КР 24	1	-5	
КП28		Поз. 1... 10 по КП 15			136,0
	11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10	1	1.822.1-11.93.2-16	
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М19	1	-17	
	13	КР 37	1	-5	
	14	КР 38	1	-5	
КП29		Поз. 1... 10 по КП 15			148,4
	11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М11	1	1.822.1-11.93.2-16	
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М21	1	-17	
	13	КР 39	1	-5	
	14	КР 40	1	-5	
КП30		Поз. 1... 10 по КР 15			165,4
	11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М12	1	1.822.1-11.93.2-16	
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М22	1	-17	
	13	КР 33	1	-5	
	14	КР 34	1	-5	
				1.822.1-11.93.2-2	Лист 7

КП 31, 32, 33, 44 ... КП 48

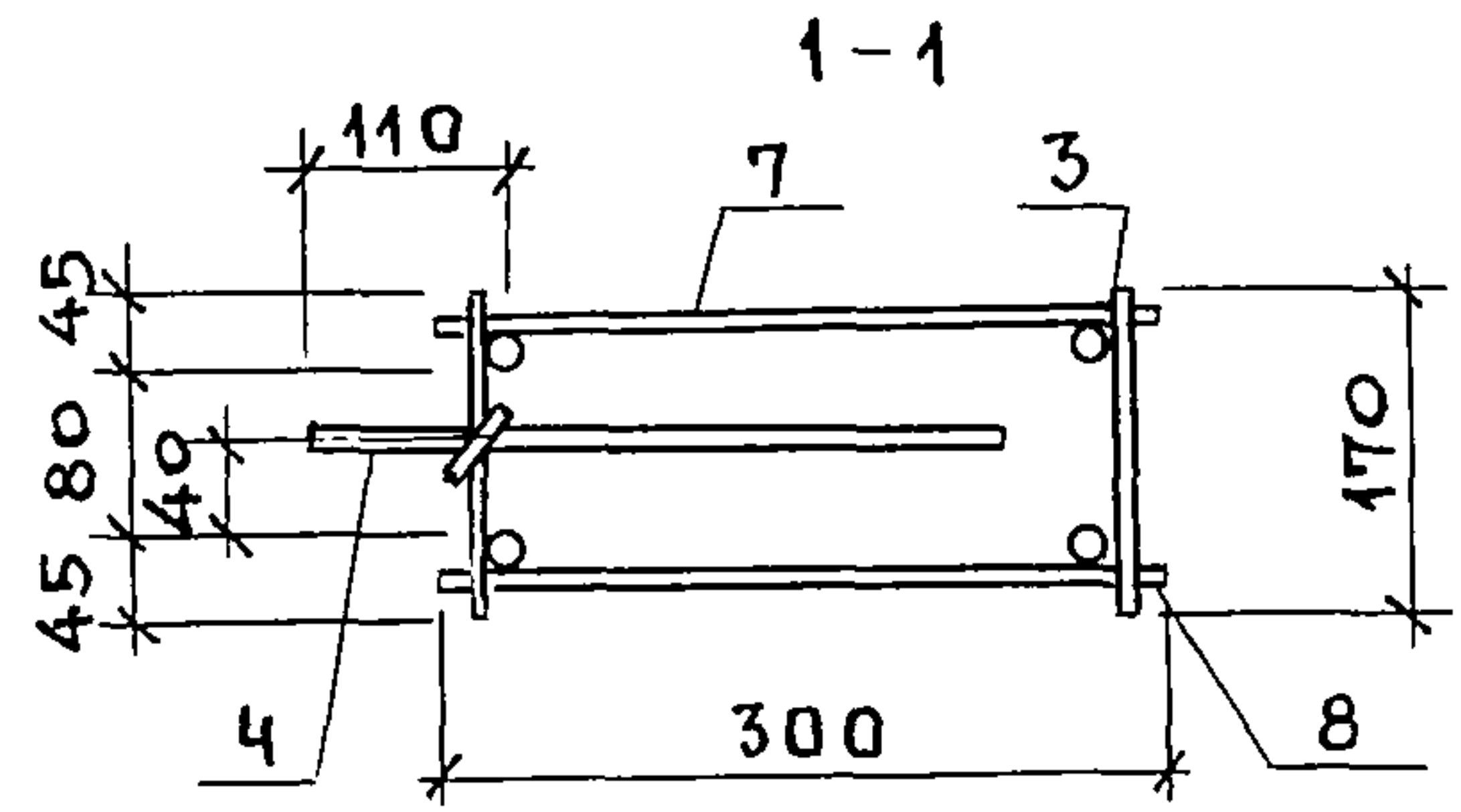


ДУГОВАЯ СВАРКА ЭЛЕКТРОДОМ ТИПА Э42А $h_{ш}=6\text{М}$, $b_{ш}=12\text{СМ}$, $l_{ш}-\text{СМ. ТРАБ}$ НА ЛИСТЕ 3

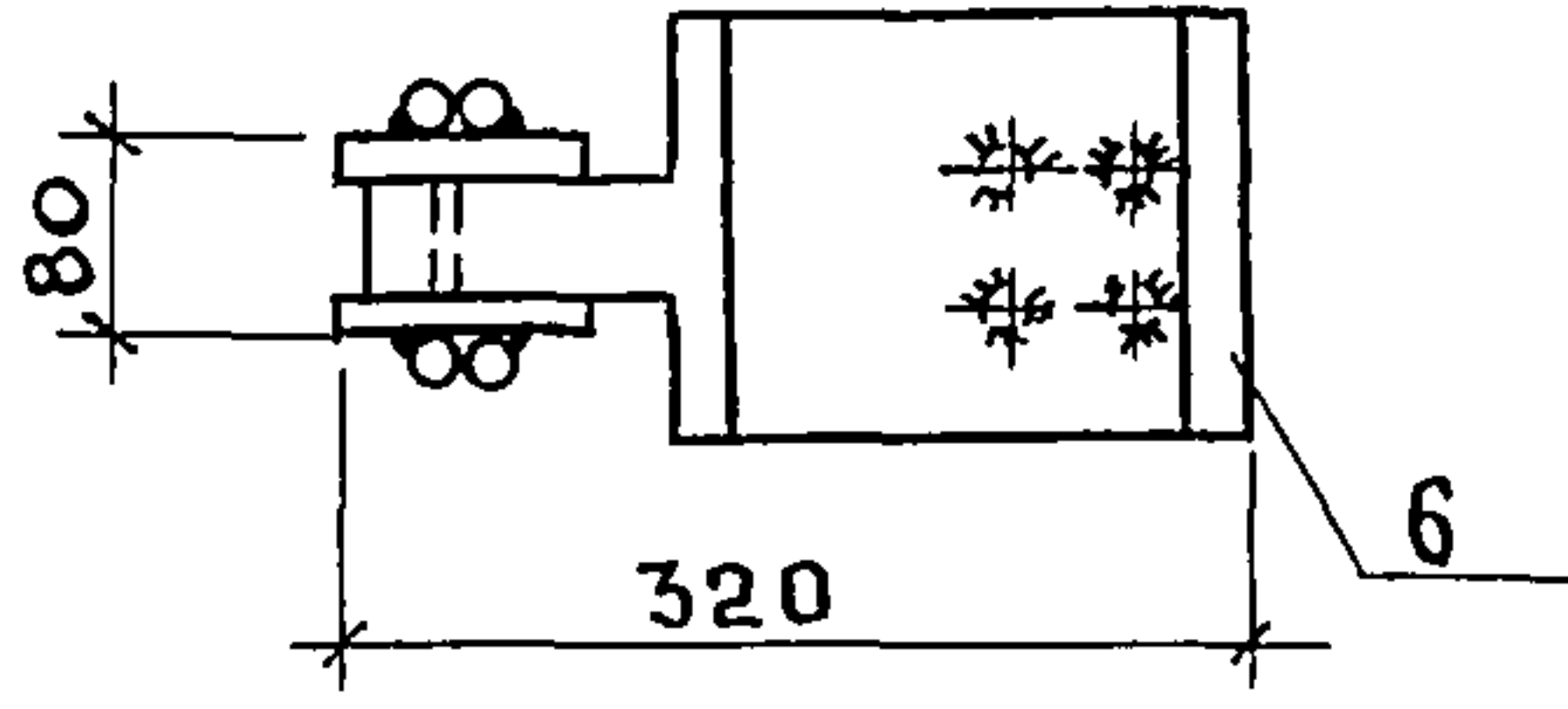
2



ДУГОВАЯ СВАРКА ЭЛЕКТРОДОМ ТИПА Э42А $h_{ш}=4\text{ММ}$, $b_{ш}=8\text{ММ}$, $l_{ш}=100\text{ММ}$

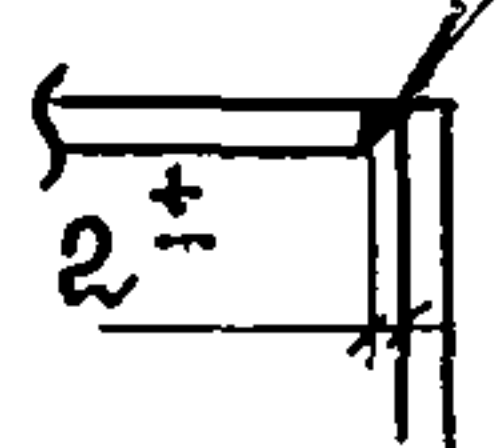


2-2



А

ГОСТ 5264-80-У6 Р
ЗАЧИСТИТЬ ЗАПОД-
ЛИЦО



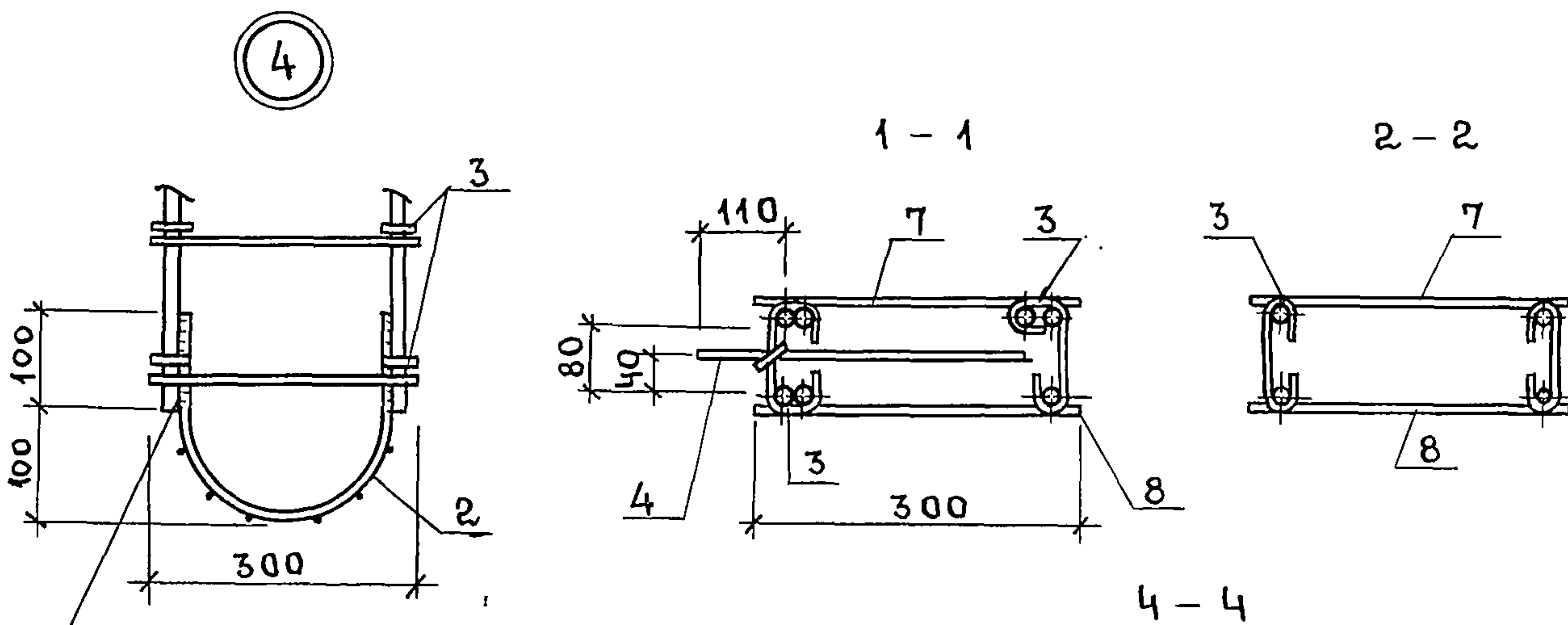
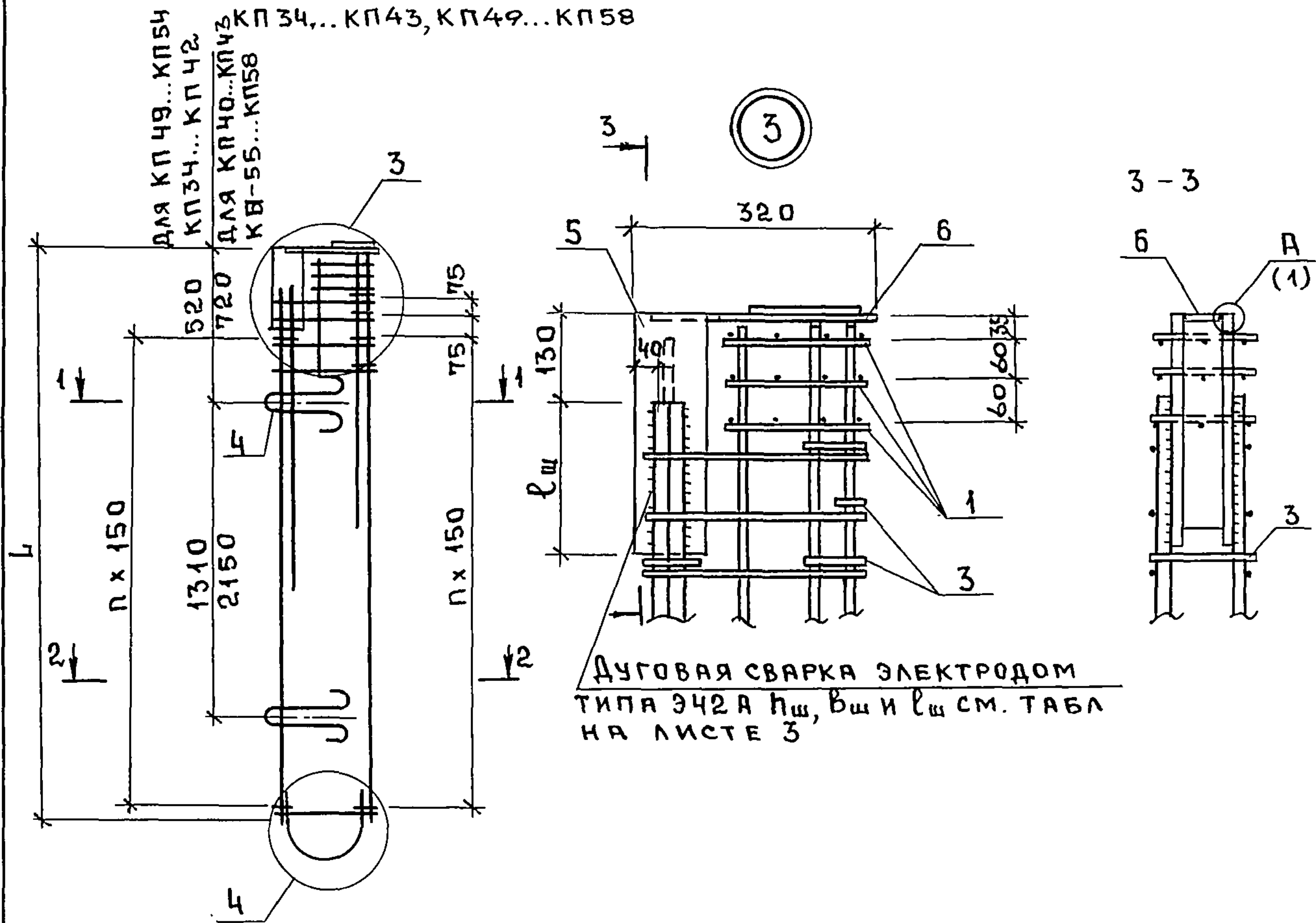
ИМВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ.ИМВ.№

ИМВ.№ ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ.ИМВ.№
НАЧ.ОТД.	КОТОВ	
Н.КОНТР.	ПЛАТОНОВА	
ВЕД.ИНЖ.	АХМЕТОВА	
ИНЖ.	ГУСЕВА	

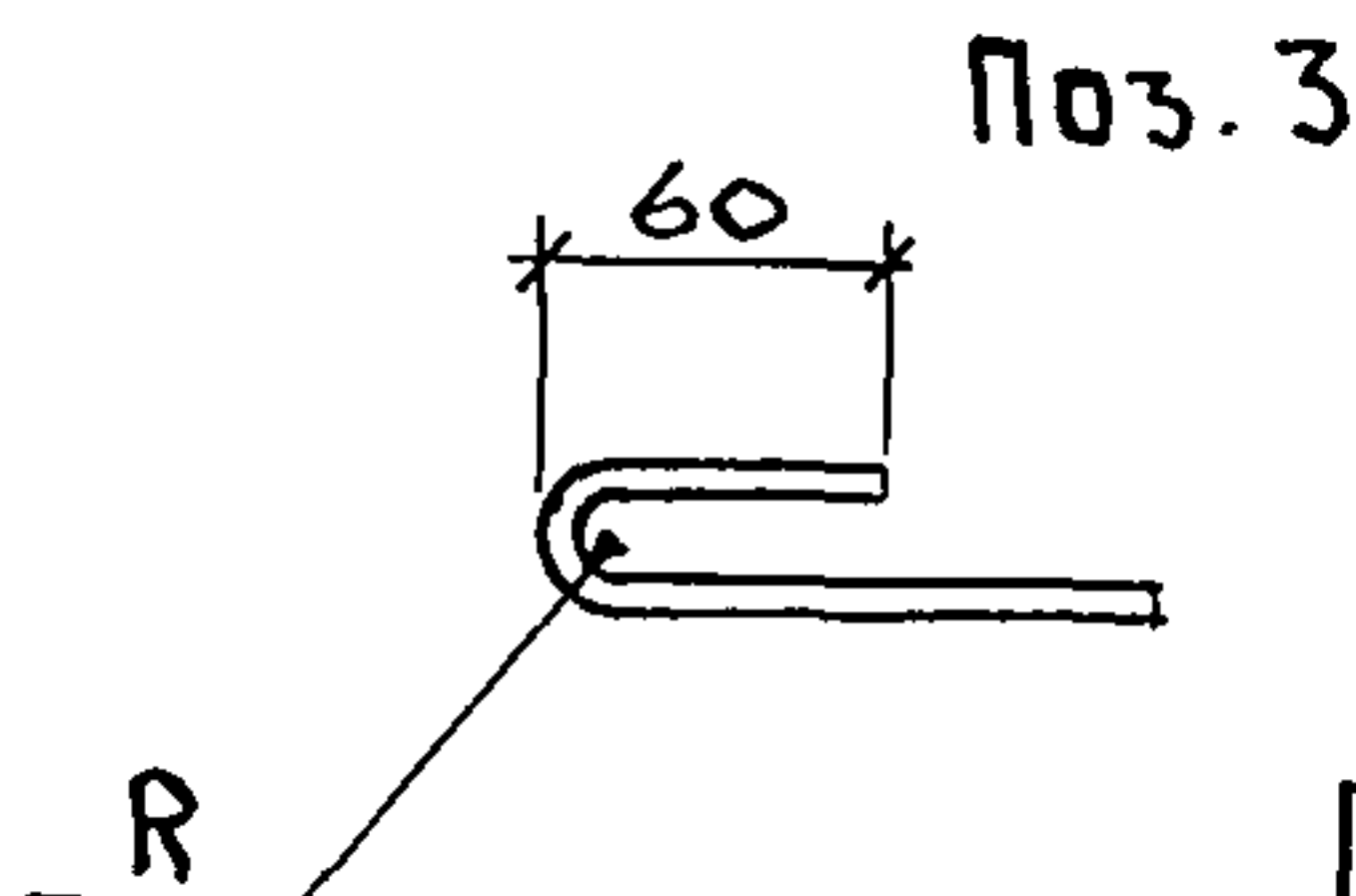
КАРКАС КП 31... КП 58

1.822.1-11.93.2-3

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	9
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



ДУГОВАЯ СВАРКА ЭЛЕКТРОДОМ
 ТИПА ЭЧ2А $h_{ш}=4$ мм, $b_{ш}=8$ мм,
 $r_{ш}=100$ мм



РАДИУС ПРИНИМАТЬ В ЗАВИСИМОСТИ
 ОТ ДИАМЕТРА ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.822.1-11.93.2-3

Лист 2

МАРКА КРКАСА	L, мм	n	h _ш , мм	b _ш , мм	l _ш , мм	
КП31	-	-			90	
КП32						
КП33						
КП34	2330	13			130	
КП35						
КП36					150	
КП37						
КП38						
КП39					160	
КП40	3530	21	6	12	100	
КП41						
КП42					150	
КП43						
КП44	-	-			90	
КП45						
КП46						
КП47						
КП48						
КП49	2330	13			130	
КП50					150	
КП51					160	
КП52					3530	21
КП53						
КП54						
КП55	6	12		130		
КП56				160		
КП57			8	16		
КП58						

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП31	1	СЕТКА С2	3	1.822.1-11.93.2-8	19,0
	2	СЕТКА С4	1	-10	
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ $\phi 6A\bar{I}$, $l=170$	13	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М3	2	1.822.1-11.93.2-13	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	1	-16	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М24	1	-18	
	7	КР 41	1	-6	
	8	КР 42	1	-6	
КП32		Поз. 1... 6 по КП31			20,4
	7	КР 43	1	1.822.1-11.93.2-6	
	8	КР 44	1	-6	
КП33		Поз. 1... 6 по КП31			21,4
	7	КР 45	1	1.822.1-11.93.2-6	
	8	КР 46	1	-6	
КП34		Поз. 1, 2, 4 по КП31			31,6
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ $\phi 6A\bar{I}$, $l=330$	30	1.822.1-11.93.2-3 л.2	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	1	-16	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М26	1	-18	
	7	КР 47	1	-6	
	8	КР 48	1	-6	
КП35		Поз. 1, 2, 4 по КП31			35,4
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ $\phi 6A\bar{I}$, $l=330$	30	1.822.1-11.93.2-3 л.2	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10	1	-16	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М28	1	-18	
	7	КР 49	1	-6	
	8	КР 50	1	-6	

АРМАТУРА КЛАССА А-I и А-III по ГОСТ 5781-82

1.822.1-11.93.2-3

Лист

4

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КАРКАСА, КГ
КП36		Поз. 1, 2, 4 по КП31			37,4
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ $\phi 6A_I$ $l=330$	30	1.822.1-11.93.2-3Л.2	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10	1	-16	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М28	1	-18	
	7	КР51	1	-6	
	8	КР52	1	-6	
КП37		Поз. 1, 2, 4 по КП31			38,4
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ $\phi 6A_I$ $l=330$	30	1.822.1-11.93.2-3Л.2	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10	1	-16	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М28	1	-18	
	7	КР53	1	-6	
	8	КР54	1	-6	
КП38		Поз. 1, 2, 4 по КП31			38,8
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ $\phi 6A_I$ $l=330$	30	1.822.1-11.93.2-3Л.2	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10	1	-16	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М28	1	-18	
	7	КР55	1	-6	
	8	КР56	1	-6	
КП39		Поз. 1, 2, 4 по КП31			47,2
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ $\phi 6A_I$ $l=330$	30	1.822.1-11.93.2-3Л.2	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М11	1	-16	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М31	1	-18	
	7	КР57	1	-6	
	8	КР58	1	-6	
КП40		Поз. 1, 2, 4 по КП31			39,5
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ $\phi 6A_I$ $l=330$	46	1.822.1-11.93.2-3Л.2	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	1	-16	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М24	1	-18	
	7	КР59	1	-6	
	8	КР60	1	-6	

АРМАТУРА КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-82

1.822.1-11.93.2-3

Лист

5

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП41		Поз. 1, 2, 4 по КП31			42,7
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ $\phi 6A\bar{I}$, $l=330$	46	1.822.1-11.93.2-3Л.2	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	1	-16	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М24	1	-18	
	7	КР61		-6	
	8	КР62		-6	
КП42		Поз. 1, 2, 4 по КП31			50,0
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ $\phi 6A\bar{I}$, $l=330$	46	1.822.1-11.93.2-3Л.2	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10	1	-16	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М28	1	-18	
	7	КР63	1	-6	
	8	КР64	1	-6	
КП43		Поз. 1, 2, 4 по КП31			55,8
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ $\phi 6A\bar{I}$, $l=330$	46	1.822.1-11.93.2-3Л.2	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10	1	-16	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М29	1	-18	
	7	КР65	1	-6	
	8	КР66	1	-6	
КП44		Поз. 1, 2, 4 по КП31			19,0
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ $\phi 6A\bar{III}$, $l=170$	13	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	1	1.822.1-11.93.2-16	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М24	1	-18	
	7	КР67	1	-6	
	8	КР68	1	-6	
КП45		Поз. 1...4 по КП31			19,7
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	1	1.822.1-11.93.2-16	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М24	1	-18	
	7	КР43	1	-6	
	8	КР44	1	-6	

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.822.1-11.93.2-3	ЛИСТ
	6

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП46		Поз. 1... 4 по КП31			23,2
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	1	1.822.1-11.93.2-16	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М25	1	-18	
	7	КР69	1	-6	
	8	КР70	1	-6	
КП47		Поз. 1... 4 по КП31			23,4
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	1	1.822.1-11.93.2-16	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М25	1	-18	
	7	КР71	1	-6	
	8	КР72	1	-6	
КП48		Поз. 1... 4 по КП31			24,7
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	1	1.822.1-11.93.2-16	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М27	1	-18	
	7	КР73	1	-6	
	8	КР74	1	-6	
КП49		Поз. 1, 2, 4 по КП31			30,6
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ $\phi 6$ АІ, R=330	30	1.822.1-11.93.2-3 л.2	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	1	-16	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М27	1	-18	
	7	КР75	1	-6	
	8	КР76	1	-6	
КП50		Поз. 1, 2, 4 по КП31			34,8
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ $\phi 6$ АІ, R=330	30	1.822.1-11.93.2-3 л.2	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10	1	-16	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М28	1	-18	
	7	КР77	1	-6	
	8	КР78	1	-6	

АРМАТУРА КЛАССА А-І по ГОСТ 5781-82

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.822.1-11.93.2-3

ЛИСТ

7

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП51		Поз. 1, 2, 4 по КП31			44,6
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ $\phi 6A_I, l=330$	30	1.822.1-11.93.2-3л.2	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М11	1	-16	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М30	1	-18	
	7	КР79	1	-6	
	8	КР80	1	-6	
КП52		Поз. 1, 2, 4 по КП31			51,2
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ $\phi 6A_I, l=330$	30	1.822.11-11.93.2-3л.2	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М12	1	-16	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М32	1	-18	
	7	КР81	1	-6	
	8	КР82	1	-6	
КП53		Поз. 1, 2, 4 по КП31			57,6
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ $\phi 6A_I, l=330$	30	1.822.1-11.93.2-3л.2	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М12	1	-16	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М32	1	-18	
	7	КР83	1	-6	
	8	КР84	1	-6	
КП54		Поз. 1, 2, 4 по КП31			66,2
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ $\phi 6A_I, l=330$	30	1.822.1-11.93.2-3л.2	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М13	1	-16	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М33	1	-18	
	7	КР85	1	-6	
	8	КР86	1	-6	
КП55		Поз. 1, 2, 4 по КП31			48,9
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ $\phi 6A_I, l=330$	46	1.822.1-11.93.2-3л.2	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	1	-16	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М29	1	-18	
	7	КР87	1	-6	
	8	КР88	1	-6	

Арматура класса А-I
по ГОСТ 5781-82

1.822.1-11.93.2-3

Лист

8

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП 56		Поз. 1, 2, 4 по КП 31			59,4
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ $\phi 6$ А I, $\ell=330$	46	1.822.1-11.93.2-3Л.2	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М 11	1	-16	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М 30	1	-18	
	7	КР 89	1	-6	
	8	КР 90	1	-6	
КП 57		Поз. 1, 2, 4 по КП 31			64,0
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ $\phi 6$ А I, $\ell=330$	46	1.822.1-11.93.2-3Л.2	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М 11	1	-16	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М 31	1	-18	
	7	КР 91	1	-6	
	8	КР 92	1	-6	
КП 58		Поз. 1, 2, 4 по КП 31			70,8
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ $\phi 6$ А I, $\ell=330$	46	1.822.1-11.93.2-3Л.2	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М 12	1	-16	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М 32	1	-18	
	7	КР 93	1	-6	
	8	КР 94	1	-6	

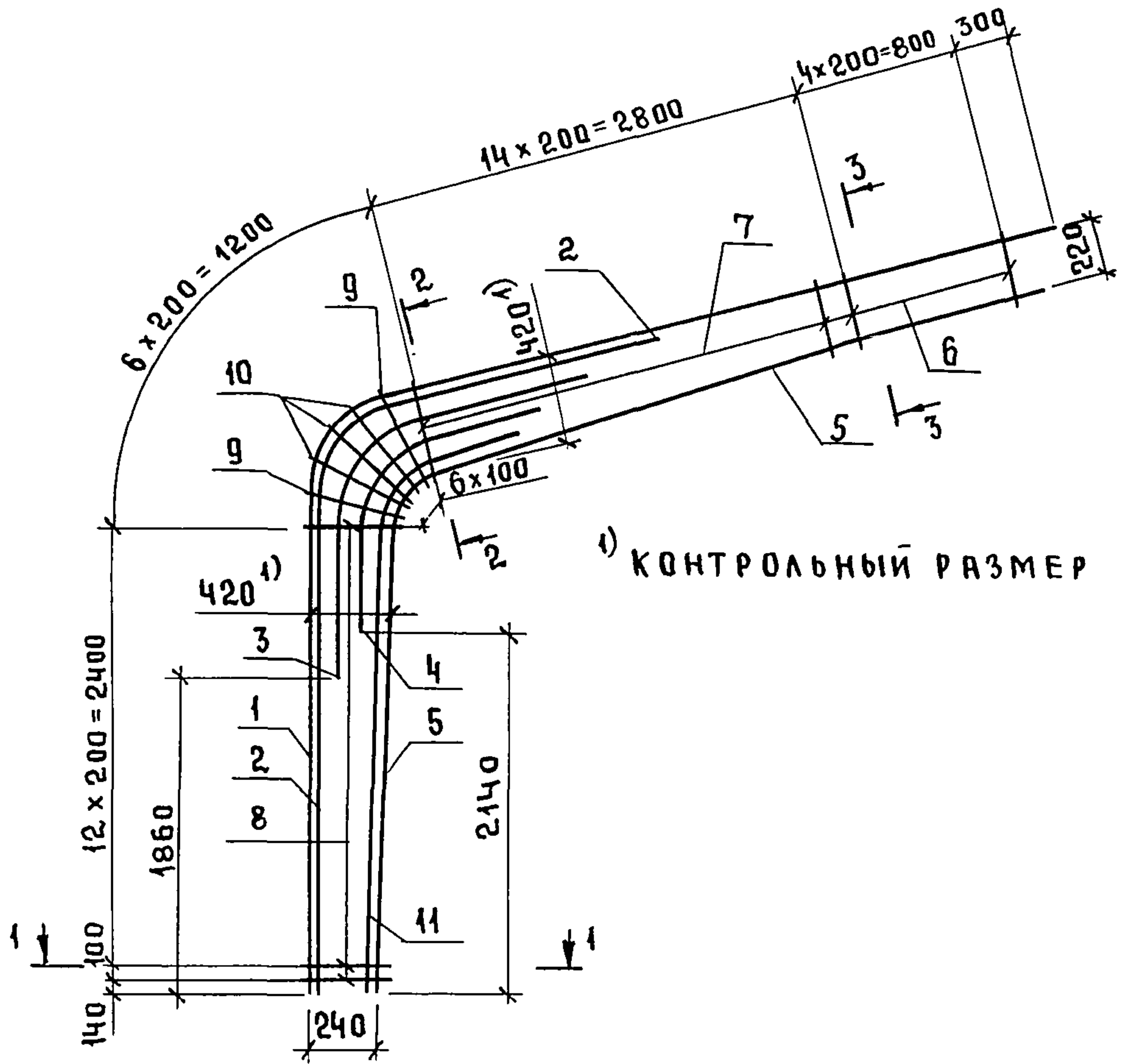
Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

1.822.1-11.93.2-3

Лист

9



ДЛЯ КР 1, 3, 5, 7, 9, 11, 13, 15, 17

ДЛЯ КР 2, 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18

1 - 1

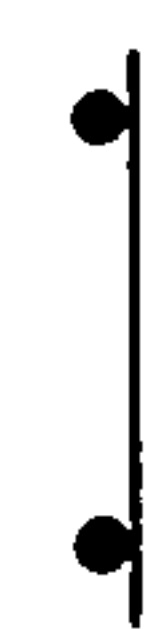
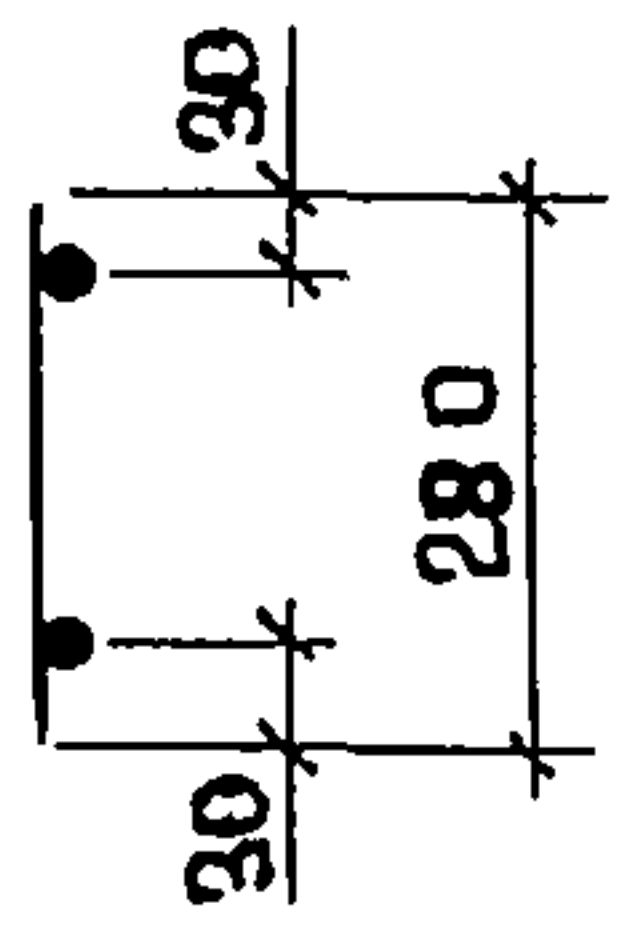
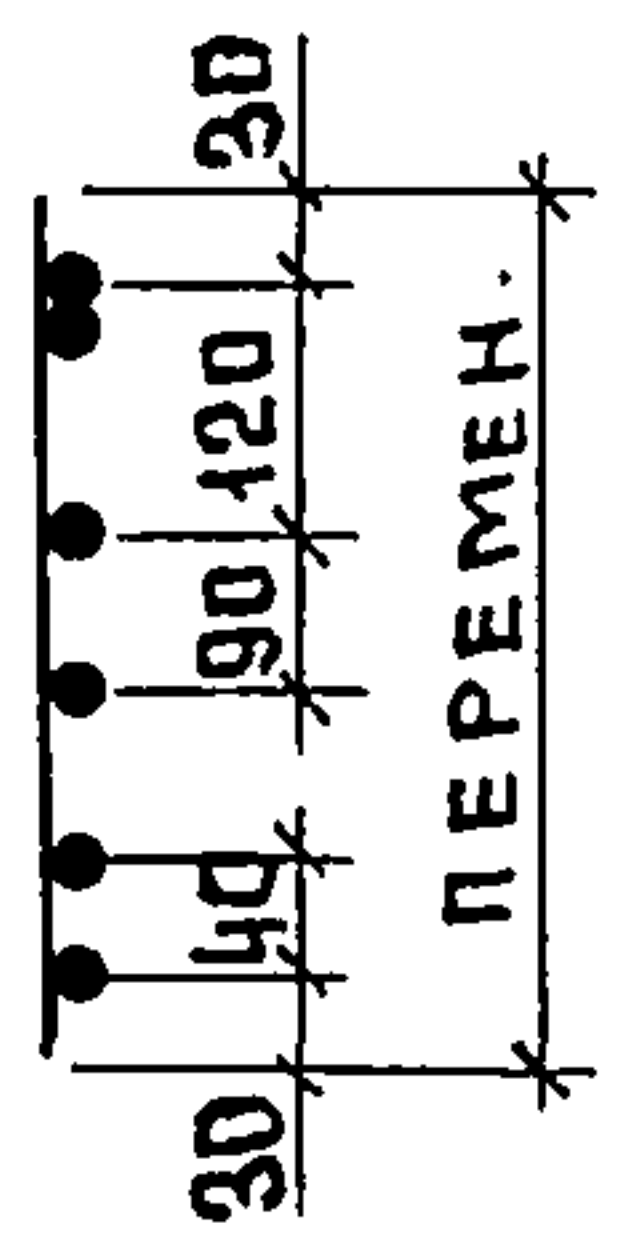
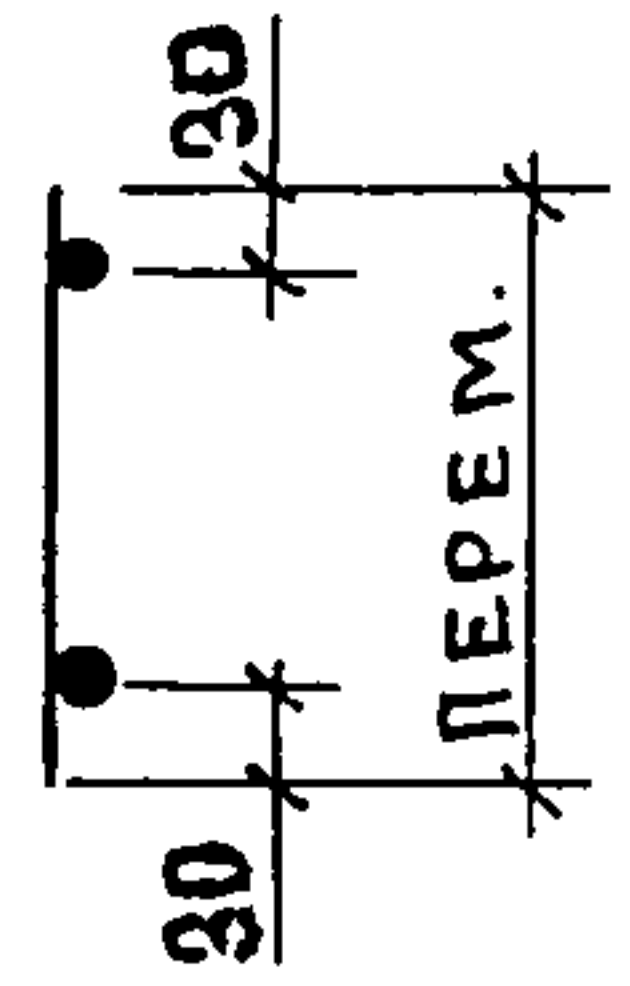
2 - 2

3 - 3

1 - 1

2 - 2

3 - 3



1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ДОК. 1.822.1-11.93.2-ТТ.
2. Поз. 1...5, 11 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 2.
3. СПЕЦИФИКАЦИЯ ДАНА НА ЛИСТЕ 3.
4. Поз. 11 ТОЛЬКО ДЛЯ КР 17 И КР 18

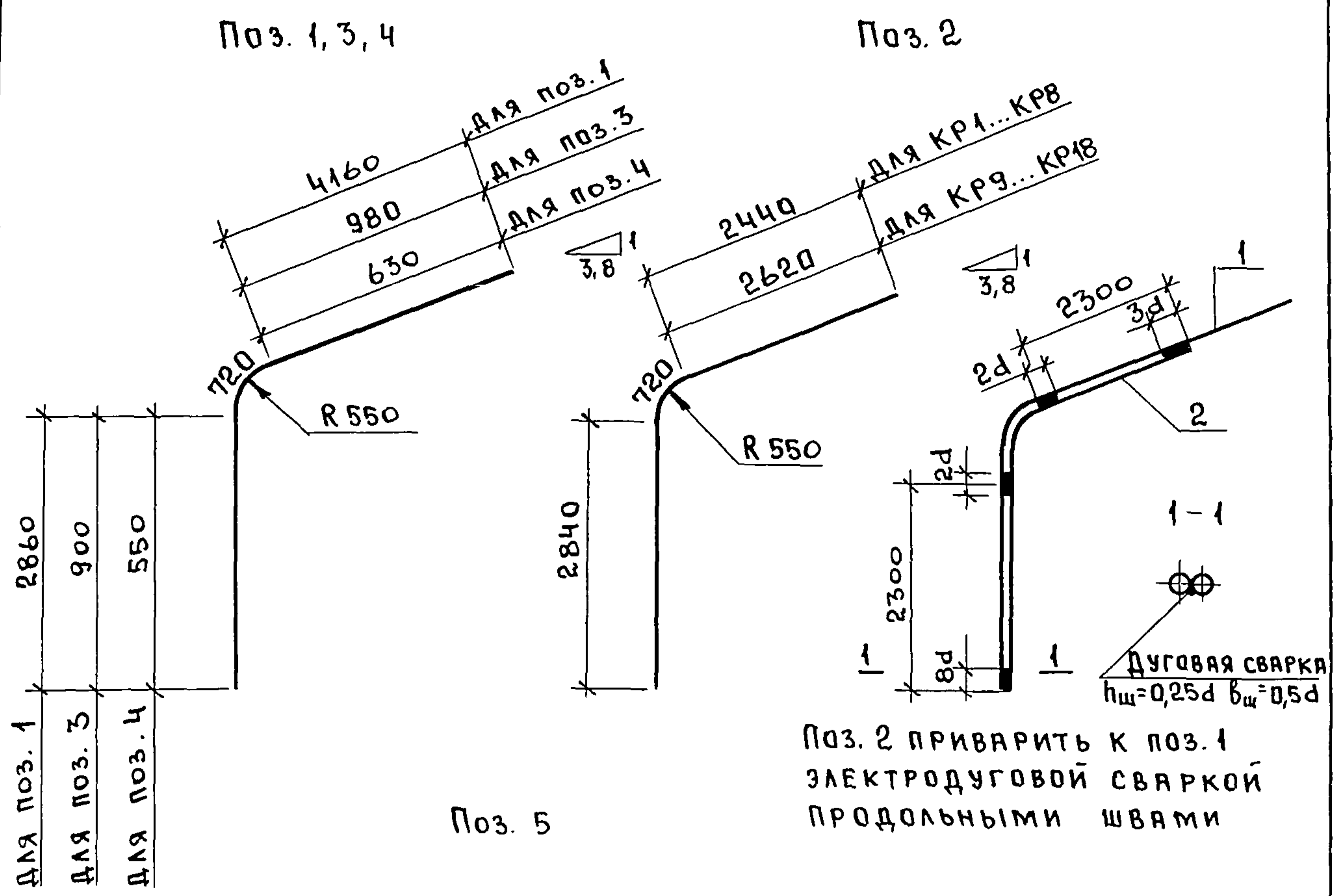
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>
Н.КОНТР.	ПЛАТОНОВА	<i>Платонова</i>
ВЕД.ИНЖ.	АХМЕТОВА	<i>Ахметова</i>
ИНЖ.	ГУСЕВА	<i>Гусева</i>

КАРКАС КР1... КР 18

1.822.1-11.93.2-4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

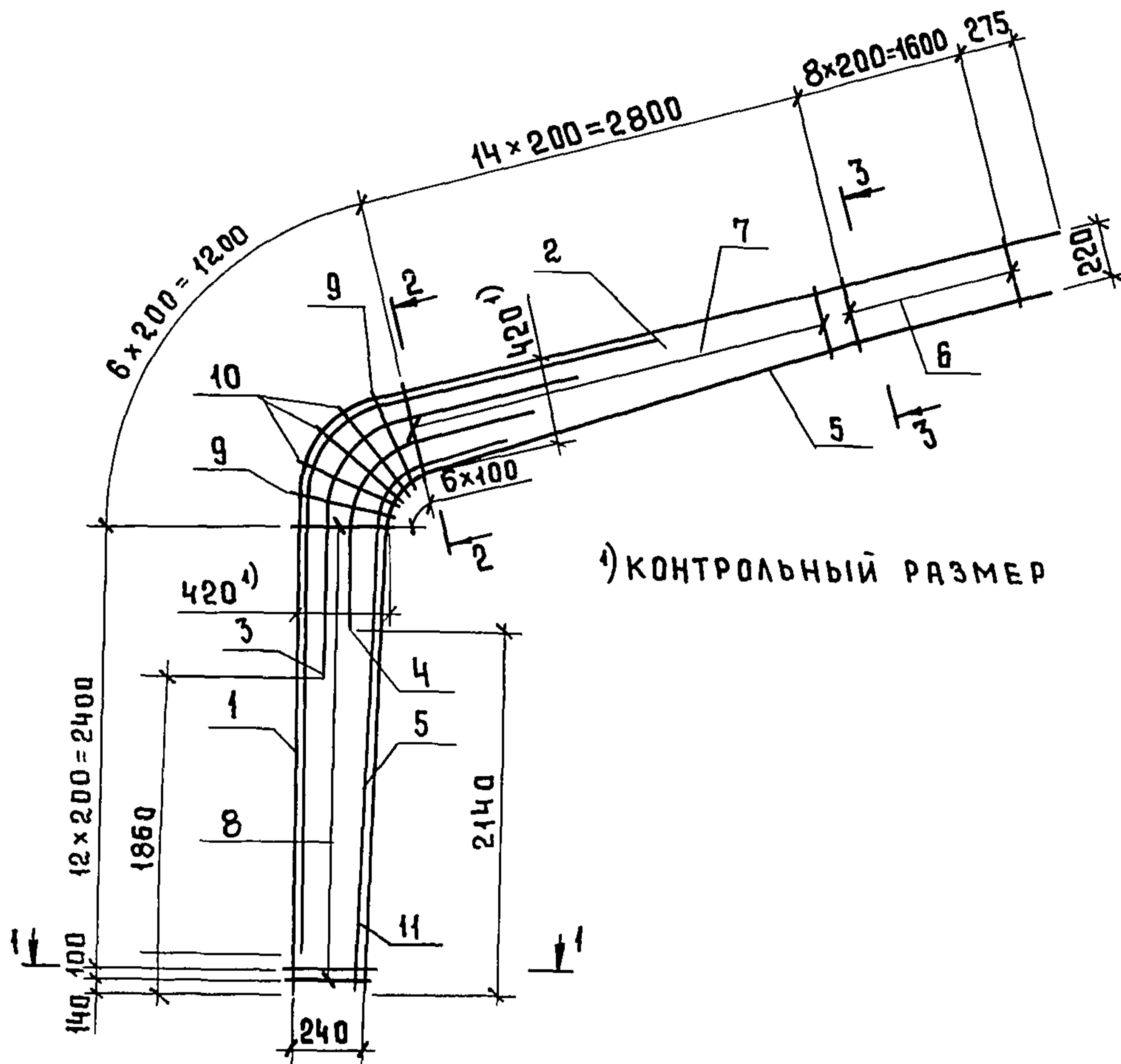
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР1, КР2	1	∅ 14 А ^{III} , ℓ=7740	1	9,3	30,1
	2	14 А ^{III} , ℓ=6000	1	7,2	
	3	8 А ^{III} , ℓ=2600	1	1,0	
	4	8 А ^{III} , ℓ=1900	1	0,7	
	5	14 А ^{III} , ℓ=7160	1	8,6	
	6	6 А ^{III} , ℓ=270	5	0,06	
	7	6 А ^{III} , ℓ= от 280 до 470	14	0,08	
	8	6 А ^{III} , ℓ= от 310 до 470	14	0,09	
	9	6 А ^{III} , ℓ=300	2	0,11	
	10	6 А ^{III} , ℓ=570	3	0,13	
КР3, КР4		Поз. 3...10 по КР1			34,4
	1	∅ 18 А ^{III} , ℓ=7740	1	15,5	
	2	12 А ^{III} , ℓ=6000	1	5,3	
КР5, КР6		Поз. 3...10 по КР1			38,0
	1	∅ 20 А ^{III} , ℓ=7740	1	19,1	
	2	12 А ^{III} , ℓ=6000	1	5,3	
КР7, КР8		Поз. 3...10 по КР1			39,9
	1	∅ 20 А ^{III} , ℓ=7740	1	19,1	
	2	14 А ^{III} , ℓ=6000	1	7,2	
КР9, КР10		Поз. 3...10 по КР1			41,4
	1	∅ 18 А ^{III} , ℓ=7740	1	15,5	
	2	18 А ^{III} , ℓ=6180	1	12,3	
КР11, КР12		Поз. 3...10 по КР1			47,9
	1	∅ 20 А ^{III} , ℓ=7740	1	19,1	
	2	20 А ^{III} , ℓ=6180	1	15,2	
КР13, КР14		Поз. 3,4,6...10 по КР1			50,6
	1	∅ 20 А ^{III} ℓ=7740	1	19,1	
	2	20 А ^{III} ℓ=6180	1	15,2	
	5	16 А ^{III} ℓ=7160	1	11,3	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

1.822.1-11.93.2-4

Лист

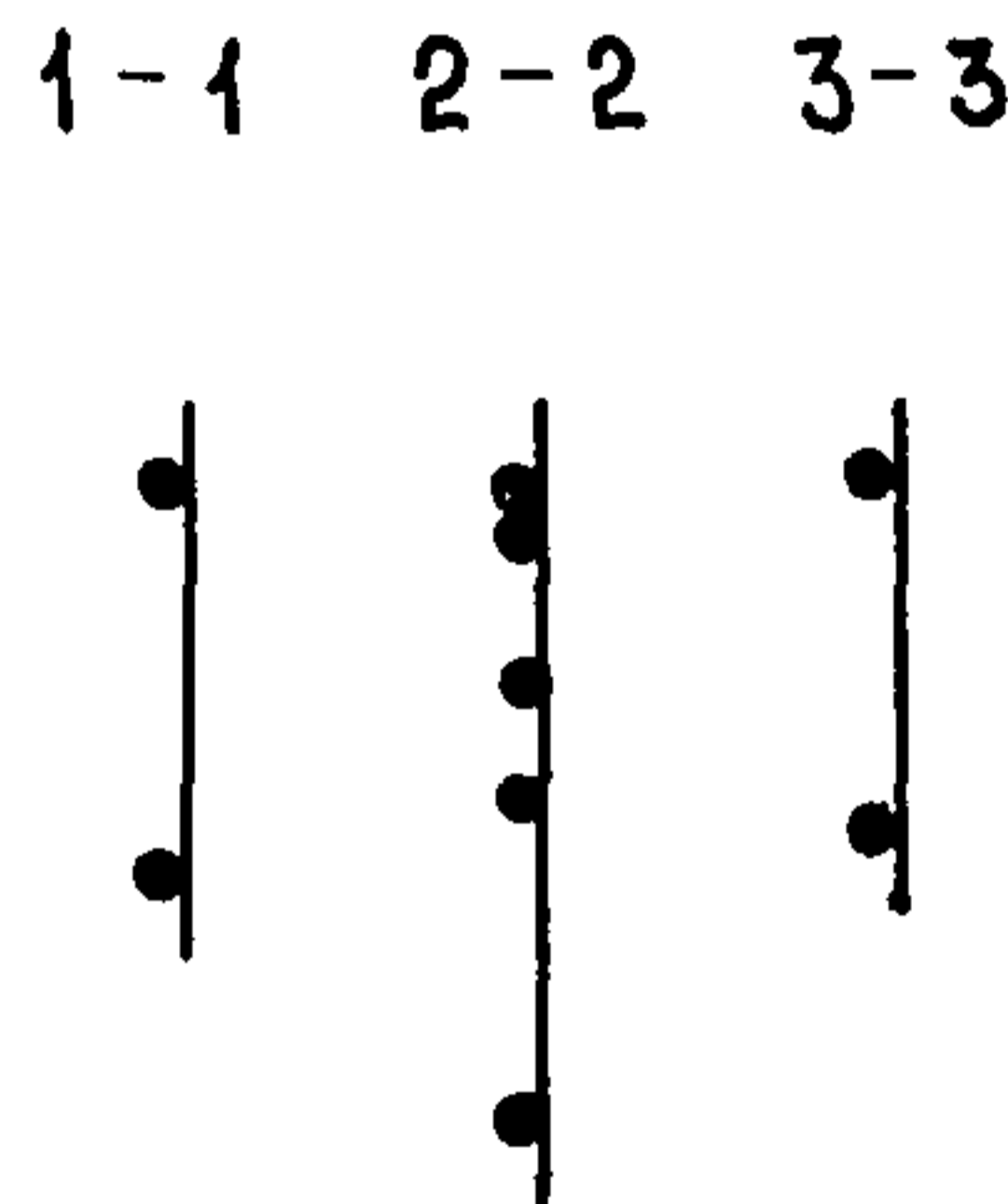
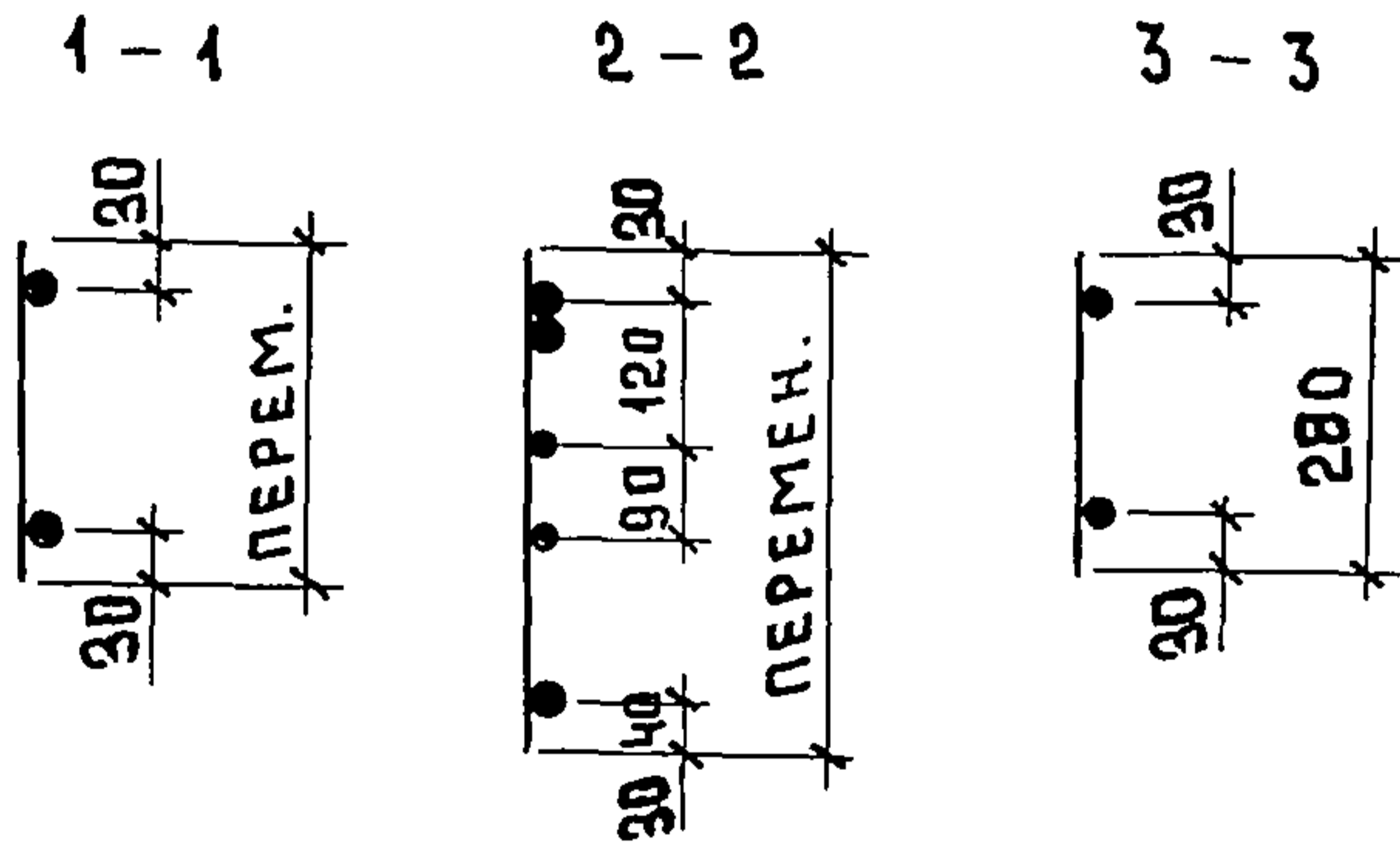
3



1) КОНТРОЛЬНЫЙ РАЗМЕР

Для КР 19, 21, 23, 25, 27, 29, 31, 33, 35, 37, 39

Для КР 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40



1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ДОК. 1.822.1-11.93.2-ТТ.
2. ПОЗ. 1...5, 11 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 2.
3. СПЕЦИФИКАЦИЯ ДАНА НА ЛИСТЕ 3.
4. ПОЗ. 11 ДЛЯ КР29, КР30, КР33... КР38

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА			1.822.1-11.93.2-5		
	НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>			
	Н. КОНТР.	ПЛАТОНОВА	<i>[Signature]</i>			
	ВЕД. ИНЖ.	АХМЕТОВА	<i>[Signature]</i>			
ИНЖЕНЕР	ГУСЕВА	<i>[Signature]</i>	КАРКАС КР19... КР40	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	
				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР19, КР20	1	ϕ 16 А III, $l=8510$	1	13,4	37,6
	2	16 А III, $l=6000$	1	9,4	
	3	8 А III, $l=2600$	1	1,0	
	4	8 А III, $l=1900$	1	0,7	
	5	14 А III, $l=7930$	1	9,6	
	6	6 А III, $l=270$	9	0,06	
	7	6 А III, $l=$ от 280 до 470	14	0,08	
	8	6 А III, $l=$ от 310 до 470	14	0,09	
	9	6 А III, $l=500$	2	0,11	
	10	6 А III, $l=570$	3	0,13	
КР21, КР22		Поз. 3... 10 по КР19			44,1
	1	ϕ 18 А III, $l=8510$	1	17,0	
	2	18 А III, $l=6180$	1	12,3	
КР23, КР24		Поз. 3, 4, 6... 10 по КР19			44,1
	1	ϕ 18 А III, $l=8510$	1	17,0	
	2	18 А III, $l=6180$	1	12,3	
	5	14 А III, $l=7930$	1	9,6	
КР25, КР26		Поз. 3, 4, 6... 10 по КР19			51,0
	1	ϕ 20 А III, $l=8510$	1	21,0	
	2	20 А III, $l=6180$	1	15,2	
	5	14 А III, $l=7930$	1	9,6	
КР27, КР28		Поз. 3, 4, 6... 10 по КР19			58,7
	1	ϕ 22 А III, $l=8510$	1	25,3	
	2	22 А III, $l=6240$	1	18,6	
	5	14 А III, $l=7930$	1	9,6	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

1.822.1-11.93.2-5

Лист

3

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР29, КР30		Поз. 3, 4, 6... 10 по КР19			69,3
	1	∅ 22 А _{III} , ℓ= 8510	1	25,4	
	2	25 А _{III} , ℓ= 6330	1	24,3	
	5	14 А _{III} , ℓ= 7930	1	9,6	
	11	14 А _{III} , ℓ= 4000	1	4,8	
КР31, КР32		Поз. 3, 4, 6... 10 по КР19			58,3
	1	∅ 22 А _{III} , ℓ= 8510	1	25,4	
	2	20 А _{III} , ℓ= 6180	1	15,2	
	5	16 А _{III} , ℓ= 7930	1	12,5	
КР33, КР34		Поз. 3, 4, 6... 10 по КР19			69,2
	1	∅ 22 А _{III} , ℓ= 8510	1	25,3	
	2	22 А _{III} , ℓ= 6240	1	18,6	
	5	16 А _{III} , ℓ= 7930	1	12,5	
	11	16 А _{III} , ℓ= 4900	1	7,7	
КР35, КР36		Поз. 3, 4, 6... 10 по КР19			82,4
	1	∅ 25 А _{III} , ℓ= 8510	1	32,7	
	2	25 А _{III} , ℓ= 6330	1	24,3	
	5	16 А _{III} , ℓ= 7930	1	12,5	
	11	16 А _{III} , ℓ= 4900	1	7,7	
КР37, КР38		Поз. 3, 4, 6... 10 по КР19			55,8
	1	∅ 20 А _{III} , ℓ= 8510	1	21,0	
	2	20 А _{III} , ℓ= 6180	1	15,2	
	5	14 А _{III} , ℓ= 7930	1	9,6	
	11	14 А _{III} , ℓ= 4000	1	4,8	

АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82

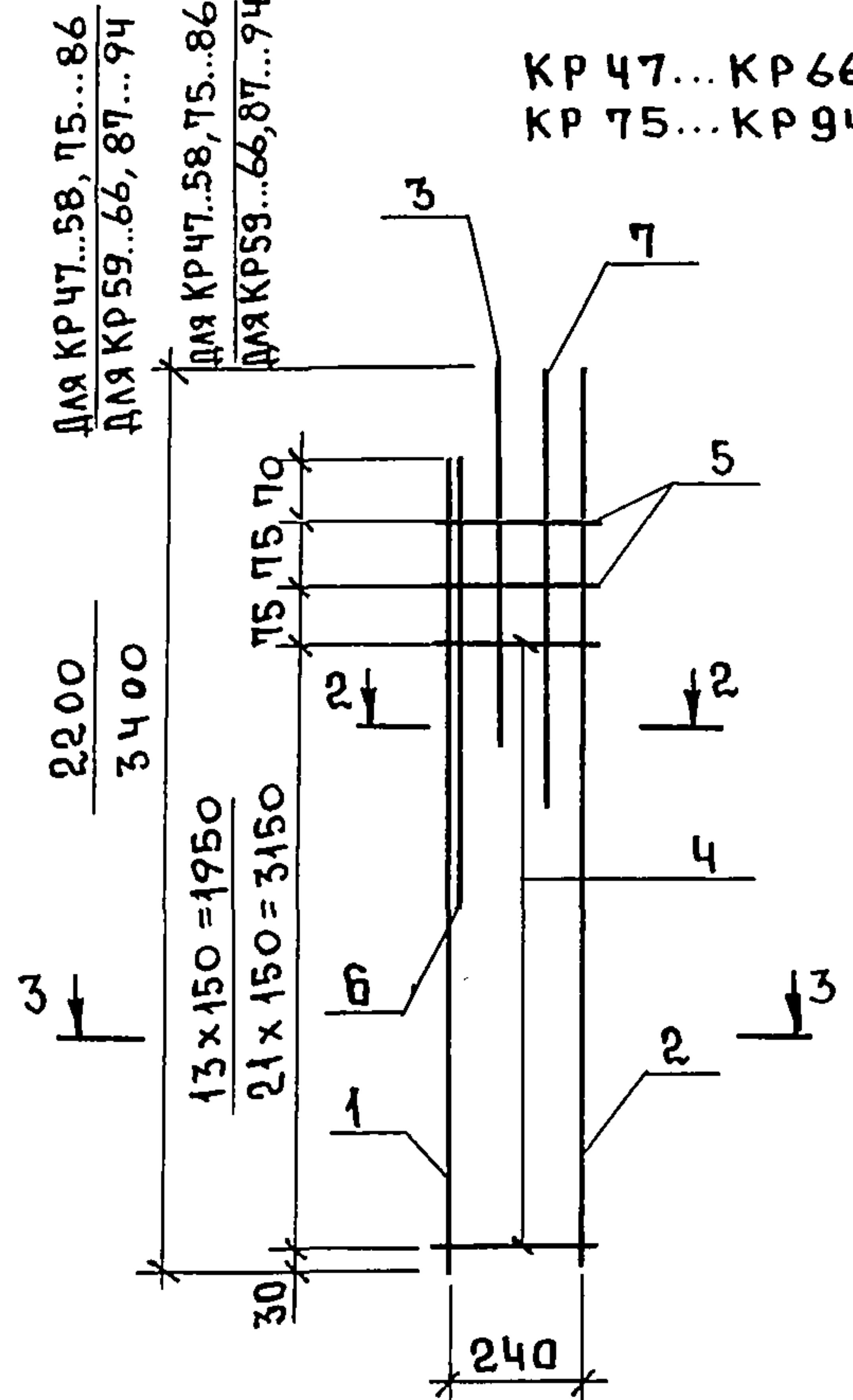
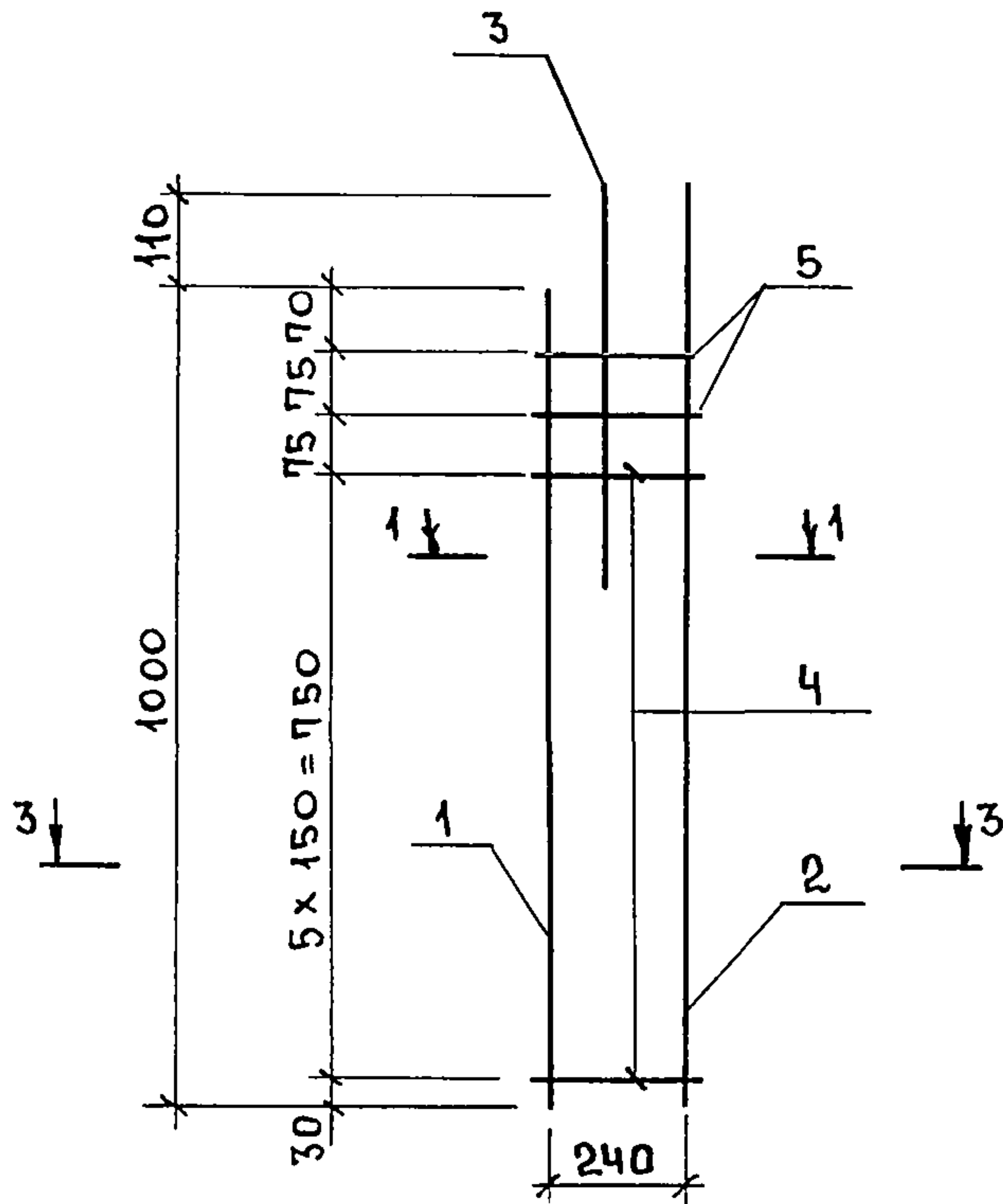
1.822.1-11.93.2-5

Лист

4

КР 41... КР 46, КР 67... КР 74

КР 47... КР 66
КР 75... КР 94

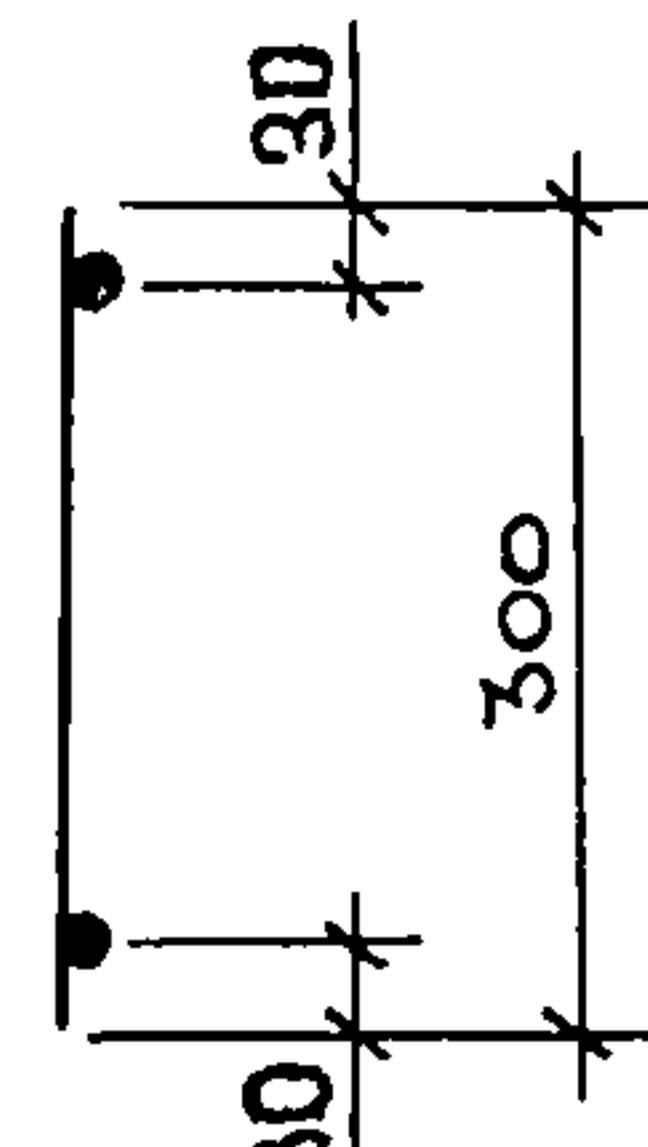
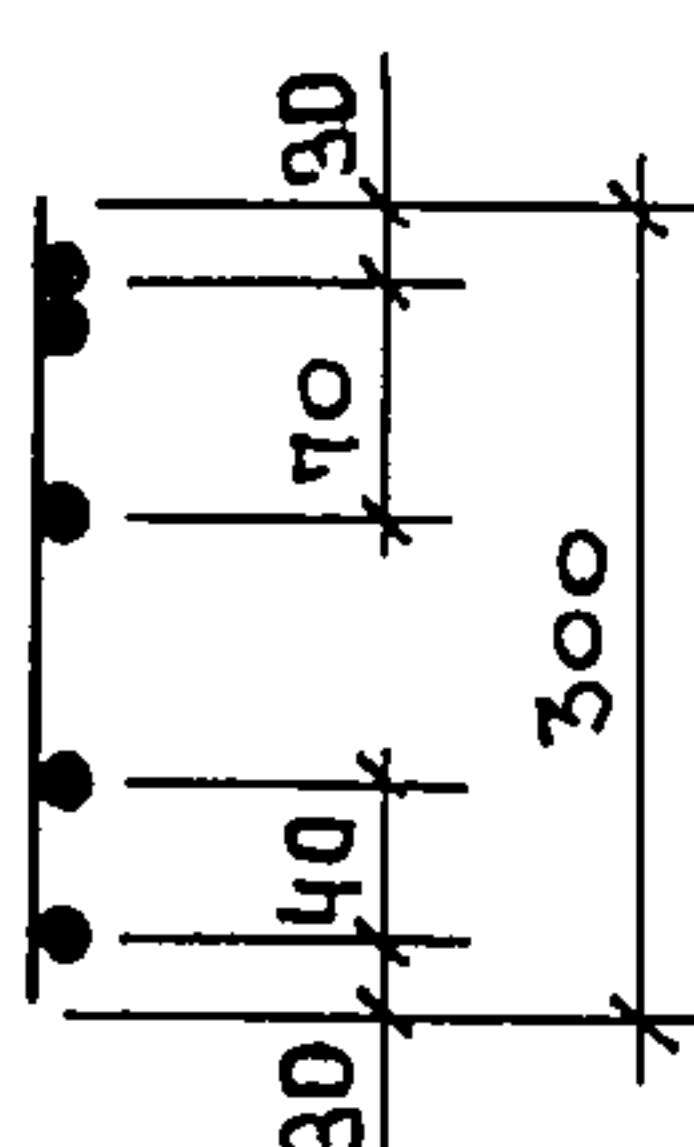
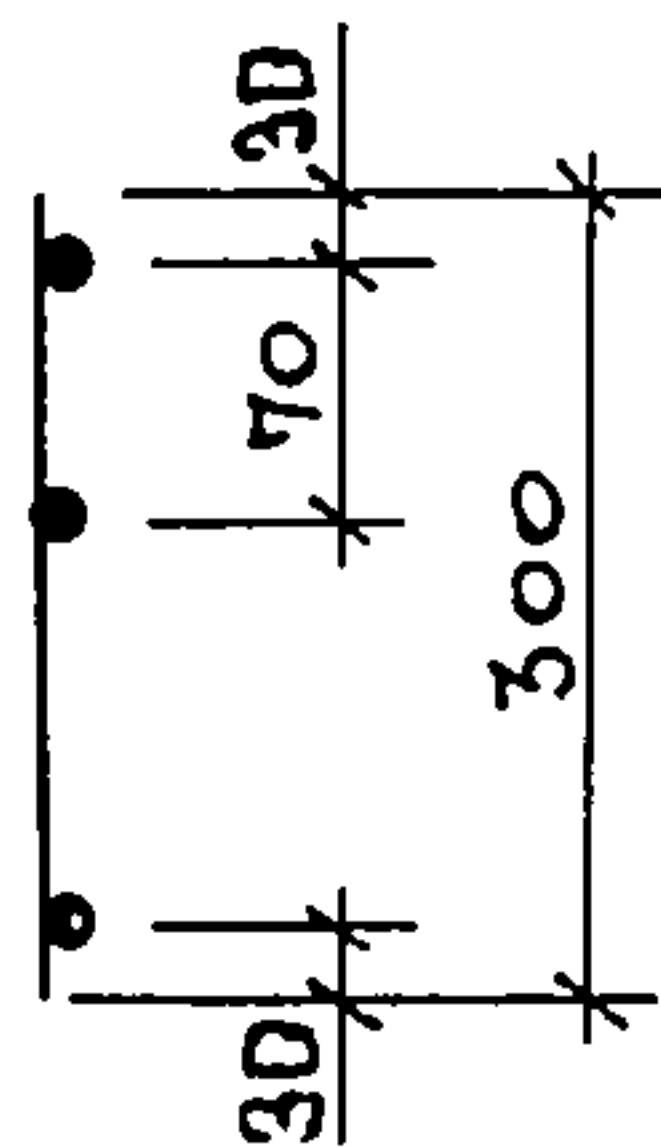


Для КР 41, 43, 45, 47, 49, 51, 53, 55, 57, 59, 61, 63, 65, 67, 69, 71
КР 73, 75, 77, 79, 81, 83, 85, 87, 89, 91, 93

1 - 1

2 - 2

3 - 3



Для КР 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 66, 68, 70
КР 72, 74, 76, 78, 80, 82, 84, 86, 88, 90, 92, 94



1.822.1-11.93.2-6

Инв. № подл.	Подпись и дата		КАРКАС КР 41... КР 94	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			
	Нач. отд.	Котов			Стадия	Лист	Листов
	Н. контр.	Платонова			Р	1	5
	Вед. инж.	Ахметова					
Инж.	Гусева						

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР41, КР42	1	∅ 14 А III, ℓ=1000	1	1,2	3,4
	2	14 А III, ℓ=1110	1	1,3	
	3	8 А III, ℓ=440	1	0,2	
	4	6 А III, ℓ=300	5	0,06	
	5	10 А III, ℓ=300	2	0,2	
КР43, КР44		Поз. 2... 5 по КР41			4,1
	1	∅ 18 А III, ℓ=1000	1	1,9	
КР45, КР46		Поз. 2... 5 по КР41			4,6
	1	∅ 20 А III, ℓ=1000	1	2,4	
КР47, КР48	1	∅ 14 А III, ℓ=2200	1	2,6	8,6
	2	14 А III, ℓ=2310	1	2,8	
	3	8 А III, ℓ=440	1	0,2	
	4	6 А III, ℓ=300	13	0,06	
	5	10 А III, ℓ=300	2	0,2	
	6	14 А III, ℓ=1500	1	1,8	
КР49, КР50		Поз. 2... 5 по КР47			9,9
	1	∅ 18 А III, ℓ=2200	1	4,4	
	6	12 А III, ℓ=1500	1	1,3	
КР51, КР52		Поз. 2... 5 по КР47			10,9
	1	∅ 20 А III, ℓ=2200	1	5,4	
	6	12 А III, ℓ=1500	1	1,3	
КР53, КР54		Поз. 2... 5 по КР47			11,4
	1	∅ 20 А III, ℓ=2200	1	5,4	
	6	14 А III, ℓ=1500	1	1,8	
КР55, КР56		Поз. 2... 5 по КР47			11,6
	1	∅ 18 А III, ℓ=2200	1	4,4	
	6	18 А III, ℓ=1500	1	3,0	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

1.822.1-11.93.2-6

Лист

2

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР57, КР58		Поз. 3...5 по КР47			14,1
	1	∅ 20 А $\bar{\text{III}}$, $l=2200$	1	5,4	
	2	16 А $\bar{\text{III}}$, $l=2310$	1	3,6	
КР59, КР60	6	20 А $\bar{\text{III}}$, $l=1500$	1	3,7	12,9
	1	∅ 18 А $\bar{\text{III}}$, $l=3400$	1	6,8	
	2	14 А $\bar{\text{III}}$, $l=3510$	1	4,2	
	3	8 А $\bar{\text{III}}$, $l=440$	1	0,2	
	4	6 А $\bar{\text{III}}$, $l=300$	21	0,06	
КР61, КР62	5	10 А $\bar{\text{III}}$, $l=300$	2	0,2	13,4
		Поз. 2...5 по КР59			
КР63, КР64	1	∅ 20 А $\bar{\text{III}}$, $l=3400$	1	8,4	16,9
	2	14 А $\bar{\text{III}}$, $l=3510$	1	4,2	
	6	16 А $\bar{\text{III}}$, $l=1500$	1	2,4	
КР65, КР66		Поз. 3...5 по КР59			18,7
	1	∅ 20 А $\bar{\text{III}}$, $l=3400$	1	8,4	
	2	14 А $\bar{\text{III}}$, $l=3510$	1	4,2	
	6	16 А $\bar{\text{III}}$, $l=1500$	1	2,4	
	7	14 А $\bar{\text{III}}$, $l=1500$	1	1,8	
КР67, КР68		Поз. 2...5 по КР41			3,4
	1	∅ 16 А $\bar{\text{III}}$, $l=1000$	1	1,6	
КР69, КР70		Поз. 3...5 по КР41			5,1
	1	∅ 18 А $\bar{\text{III}}$, $l=1000$	1	2,0	
КР71, КР72	2	14 А $\bar{\text{III}}$, $l=1110$	1	1,3	4,7
		Поз. 3...5 по КР41			
	1	∅ 20 А $\bar{\text{III}}$, $l=1000$	1	2,5	
	2	14 А $\bar{\text{III}}$, $l=1110$	1	1,3	

АРМАТУРА КЛАССА А- $\bar{\text{III}}$ ПО ГОСТ 5781-82

1.822.1-11.93.2-6

Лист

3

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, ЕД., КГ	МАССА, КАРКАСА, КГ
КР73, КР74		Поз. 3...5 по КР41			5,2
	1	ϕ 22 А III, $l=1000$	1	3,0	
	2	14 А III, $l=1110$	1	1,3	
КР75, КР76		Поз. 3...5 по КР47			7,5
	1	ϕ 16 А III, $l=2200$	1	3,5	
	6	16 А III, $l=1500$	1	2,4	
КР77, КР78		Поз. 2...5 по КР47			9,2
	1	ϕ 18 А III, $l=2200$	1	4,4	
	6	18 А III, $l=1500$	1	3,0	
КР79, КР80		Поз. 3...5 по КР47			13,2
	1	ϕ 20 А III, $l=2200$	1	5,4	
	2	14 А III, $l=2310$	1	2,8	
	6	20 А III, $l=1500$	1	3,7	
КР81, КР82		Поз. 3...5 по КР47			15,2
	1	ϕ 22 А III, $l=2200$	1	6,5	
	2	16 А III, $l=2310$	1	3,6	
	6	20 А III, $l=1500$	1	3,7	
КР83, КР84		Поз. 3...5 по КР47			18,4
	1	ϕ 22 А III, $l=2200$	1	6,5	
	2	16 А III, $l=2310$	1	3,6	
	6	22 А III, $l=1500$	1	4,5	
	7	16 А III, $l=1500$	1	2,4	
КР85, КР86		Поз. 3...5 по КР47			21,6
	1	ϕ 25 А III, $l=2200$	1	8,4	
	2	16 А III, $l=2310$	1	3,6	
	6	25 А III, $l=1500$	1	5,8	
	7	16 А III, $l=1500$	1	2,4	

ИНВ. № ПОДА.

ВЗЯТ. ИНВ. №

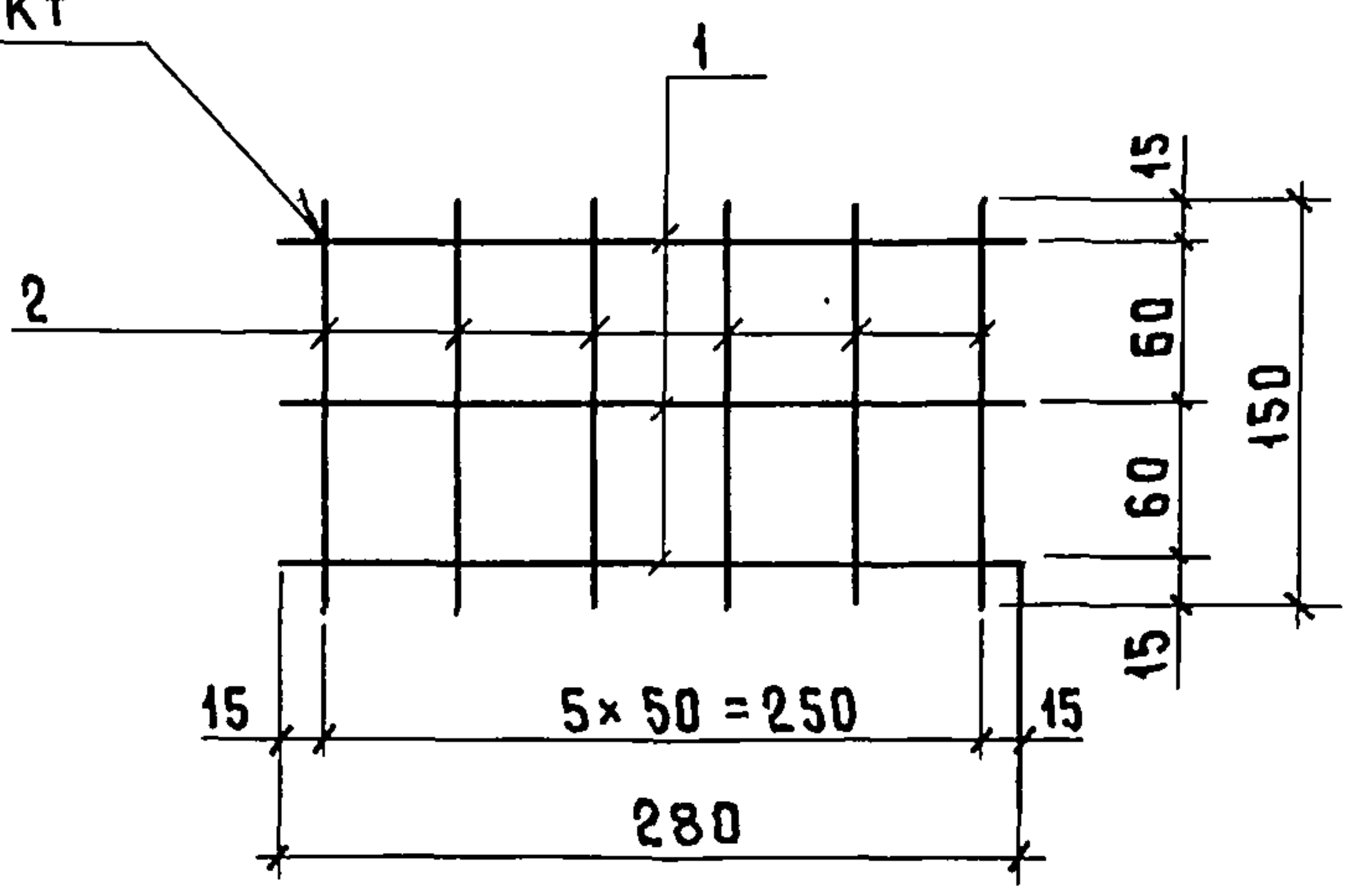
ПОДПИСЬ И ДАТА

1.822.1-11.93.2-6

Лист

4

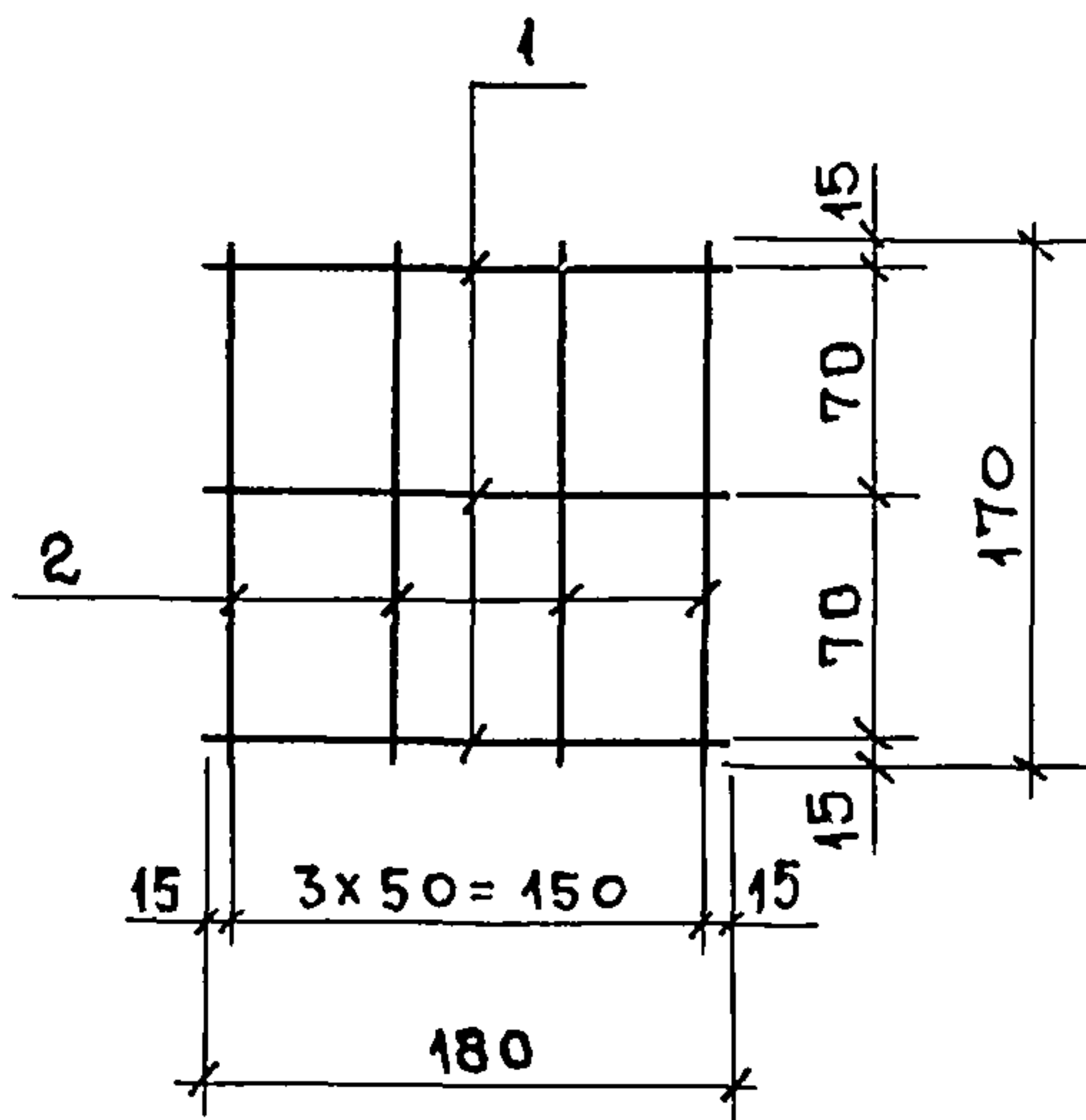
ГОСТ 14098-91-К1-КТ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
1	∅ 6 А _{III} , ℓ=280	3	0,06	0,36
2	6 А _{III} , ℓ=150	6	0,03	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА			1.822.1-11.93.2-7	СЕТКА С1	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
	НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>			
	Н. КОНТР.	ПЛАТОНОВА	<i>[Signature]</i>			
	ВЕД. ИНЖ.	АХМЕТОВА	<i>[Signature]</i>			
	ИНЖЕНЕР	ГУСЕВА	<i>[Signature]</i>			
ИНВ. № ПОДА.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
	Р		1			

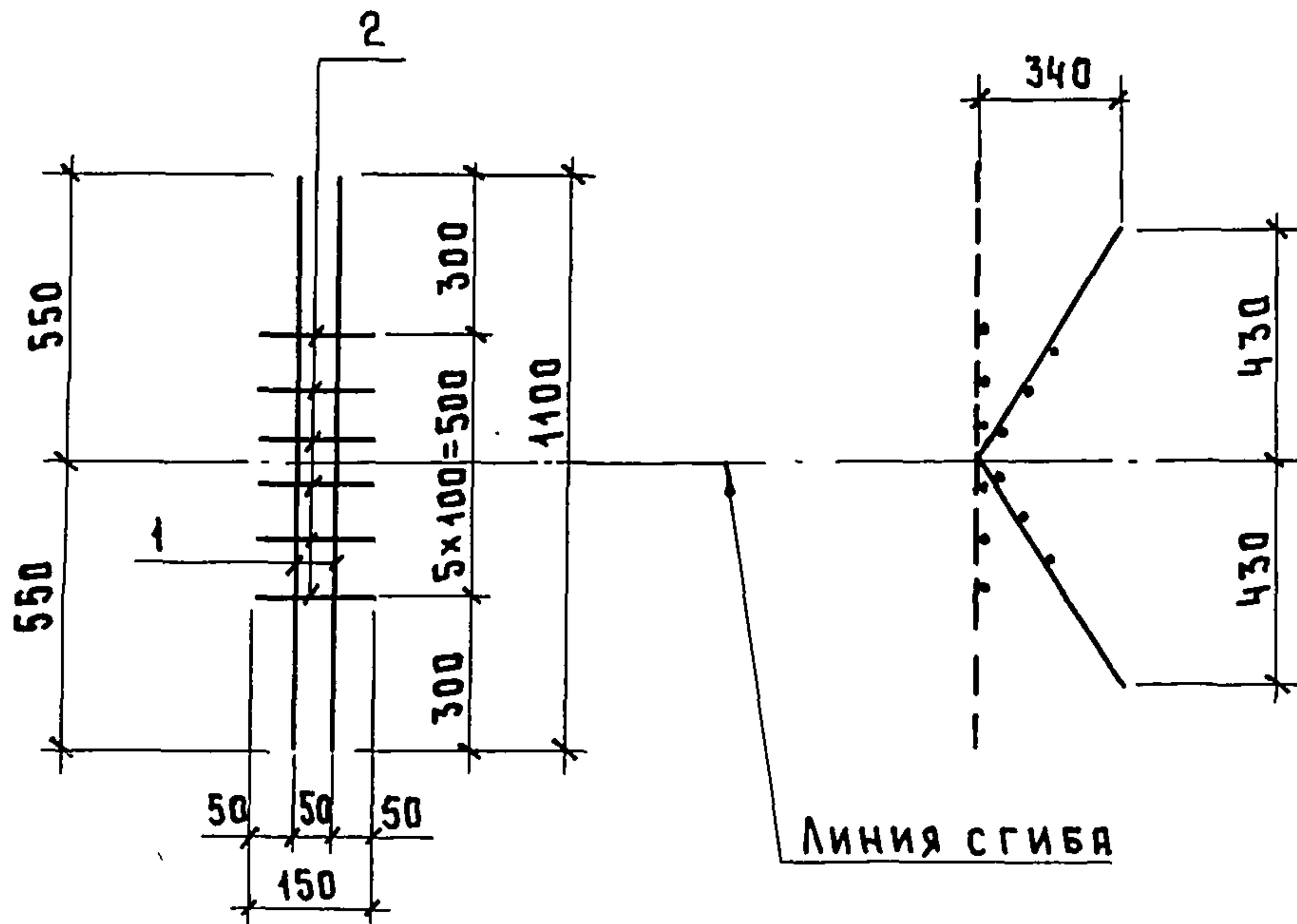


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
1	∅ 6 А III, ℓ = 180	3	0,04	0,3
2	6 А III, ℓ = 170	4	0,04	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

1.822.1-11.93.2-8

Инв. № подл.	Подпись и дата			СЕТКА С 2	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Взам. инв. №				Р		1
	Нач. отд.	КОТОВ	<i>Котов</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
	Н. контр.	ПЛАТОНОВА	<i>Платонова</i>				
Вед. инж.	АХМЕТОВА	<i>Ахметова</i>					
Инж.	ГУСЕВА	<i>Гусева</i>					



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
1	$\phi 8 \text{ A III}, \ell=1100$	2	0,4	1,2
2	$8 \text{ A III}, \ell=150$	6	0,06	

Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82

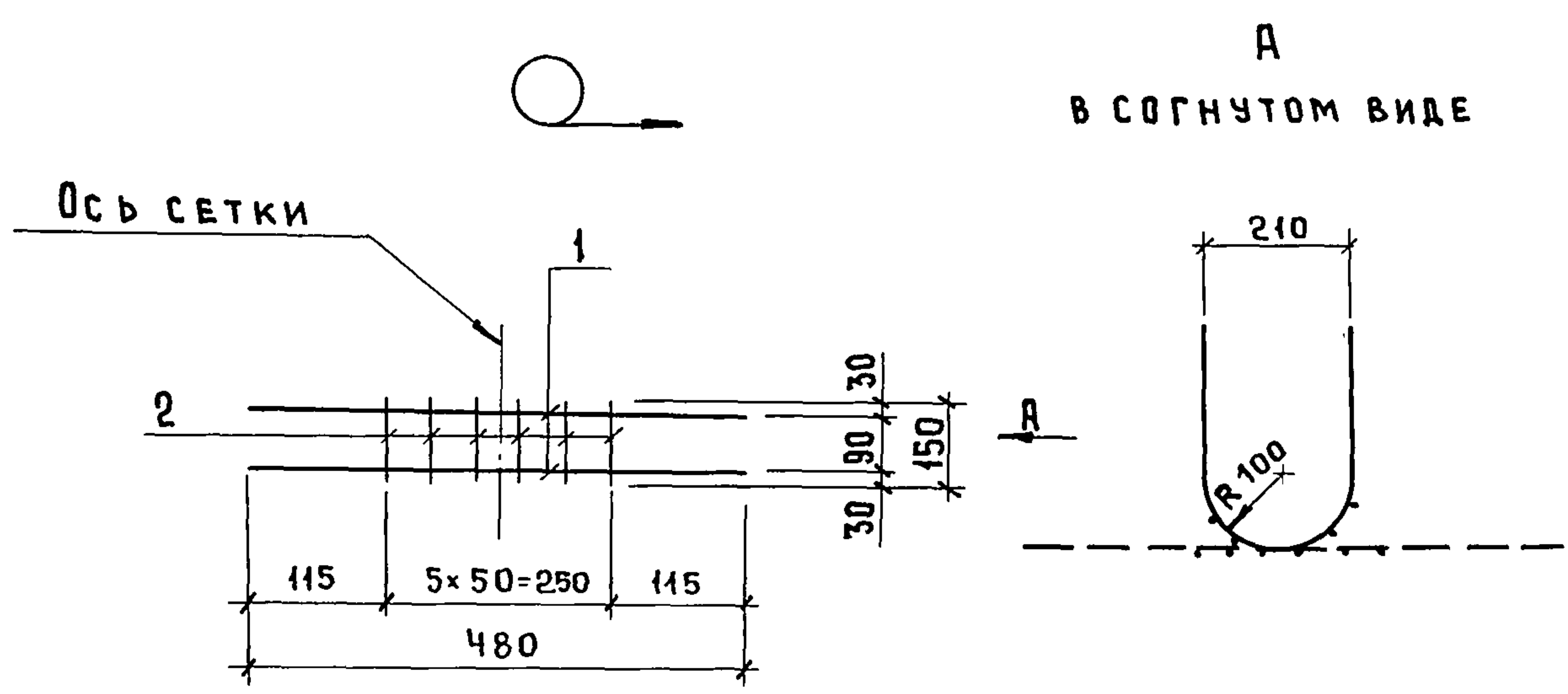
Ив. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Ив. № подл.	Подпись	Дата	Взам. инв. №
	Нач. отд. Котов		
	Н. контр. Платонова		
	Вед. инж. Ахметова		
	Инженер Гусева		

1.822.1-11.93.2-9

Сетка СЗ

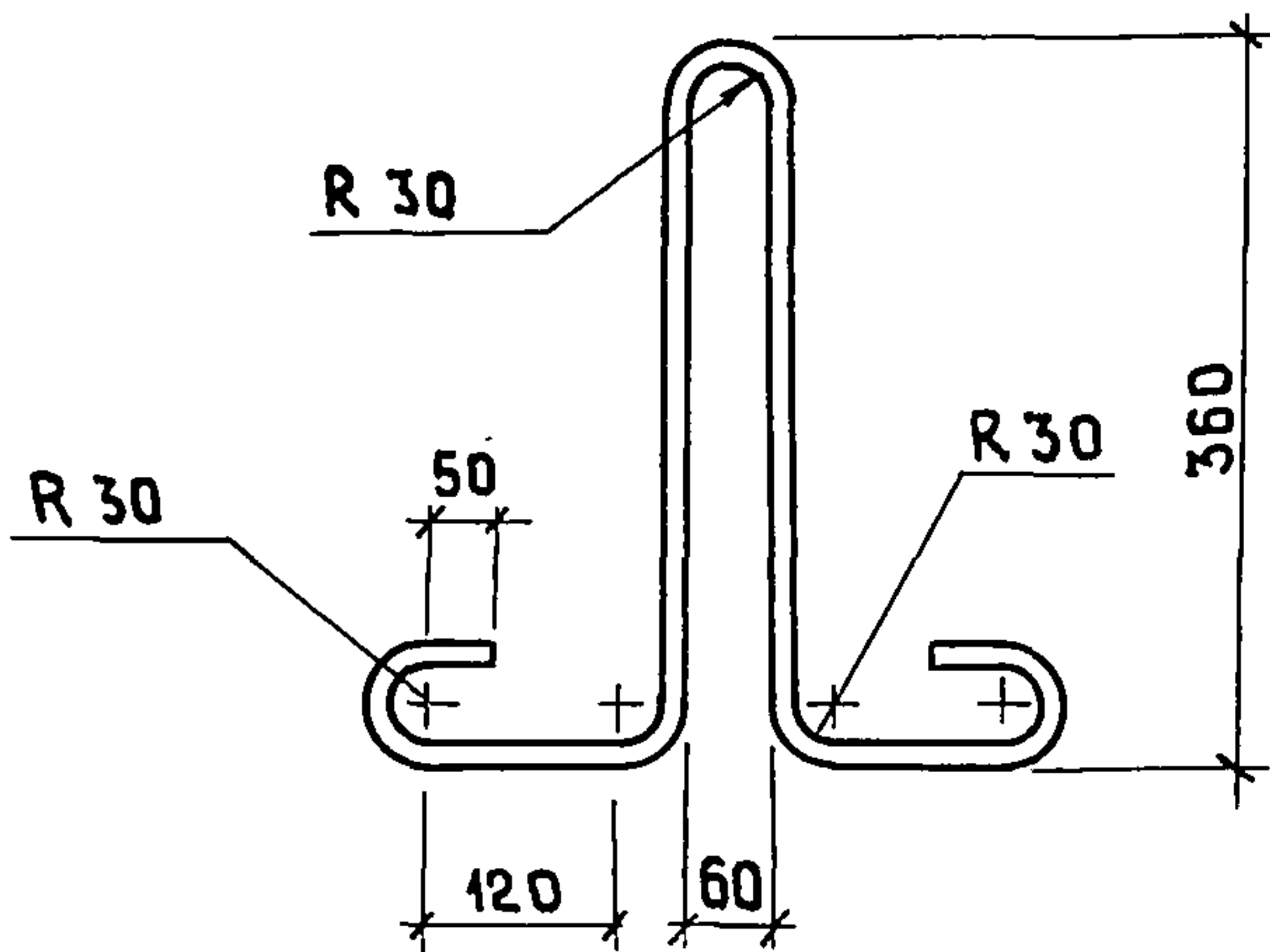
Стр. №	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



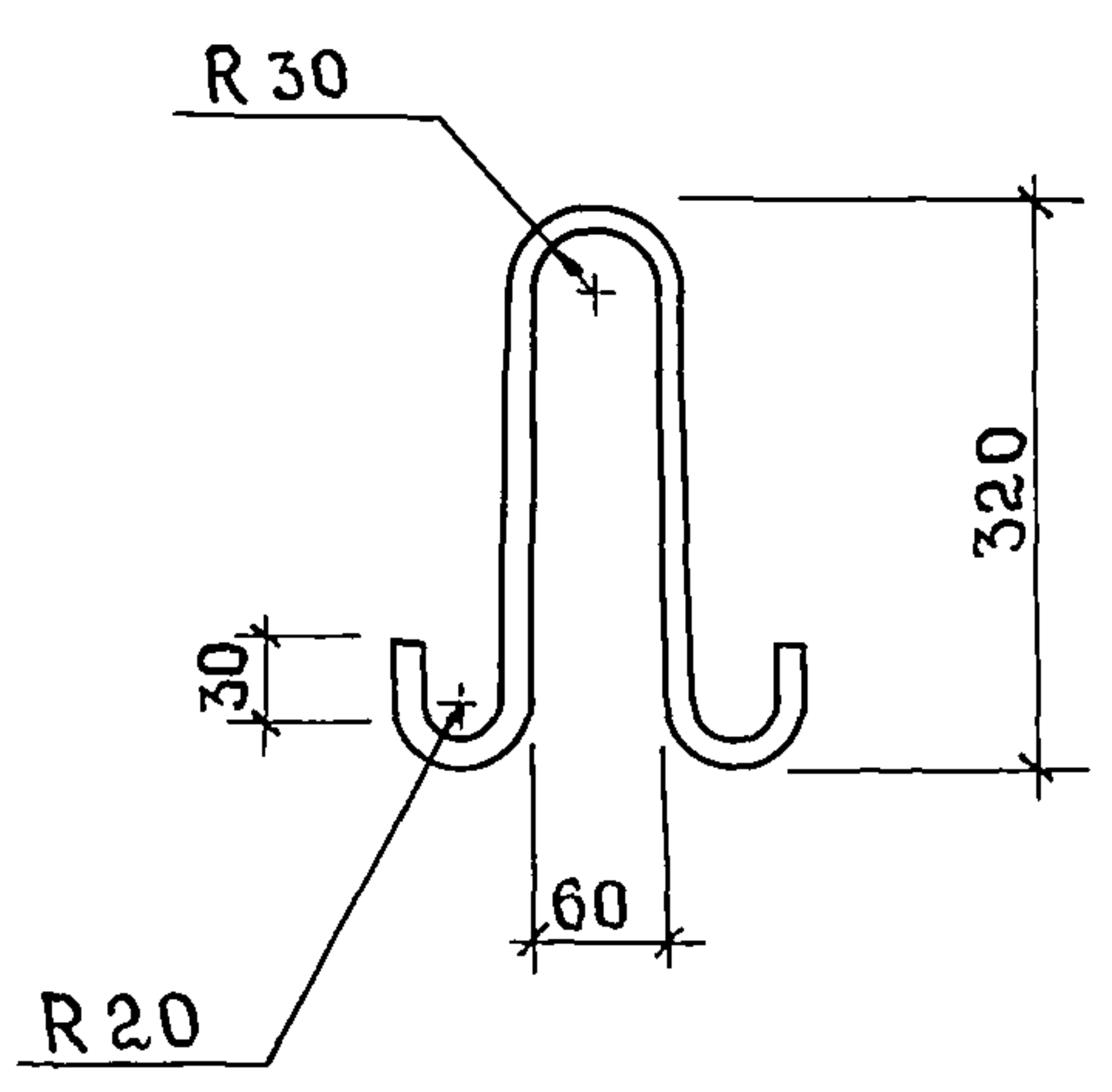
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
1	$\phi 10 \text{ A III}, l = 480$	2	0,3	0,8
2	$6 \text{ A III}, l = 150$	6	0,03	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82

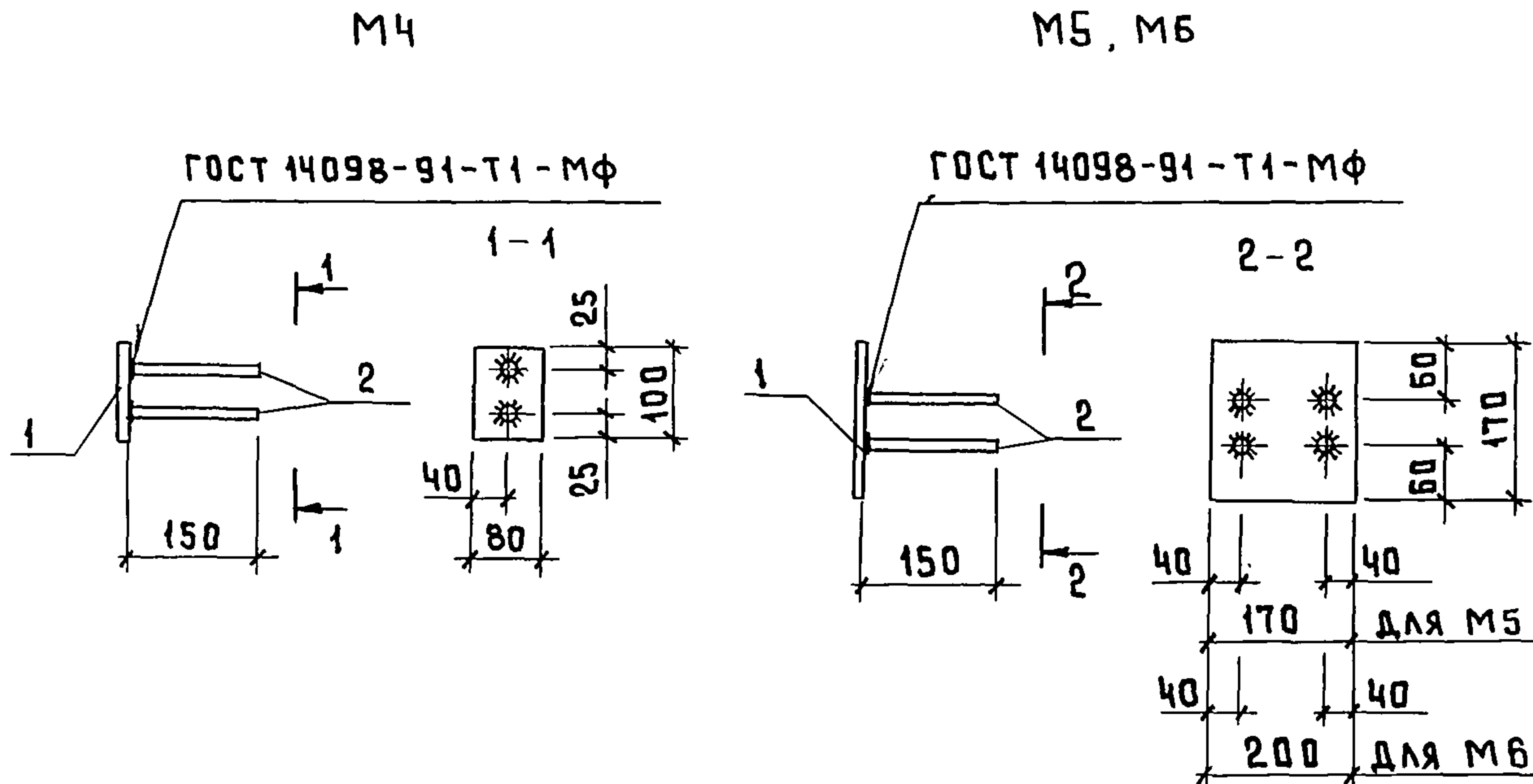
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ			1.822.1-11.93.2-10						
	НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>							
	Н. КОНТР	ПЛАТОНОВА	<i>Платонова</i>							
	ВЕД. ИНЖ.	АХМЕТОВА	<i>Ахметова</i>							
ИНЖЕНЕР	ГУСЕВА	<i>Гусева</i>								
СЕТКА С4				<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>СТADIЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р		1
СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ								
Р		1								
				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ						



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.822.1-11.93.2-12		
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	СТАДИЯ	МАССА
Нач. отд.	КОТОВ	<i>Котов</i>		Р	1,6 кг
Н. контр.	ПЛАТОНОВА	<i>Платонова</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Вед. инж.	АХМЕТОВА	<i>Ахметова</i>	φ14 АІ, ГОСТ 5781-82, ℓ=1350		
Инж.	ГУСЕВА	<i>Гусева</i>	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.822.1-11.93.2-13					
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М 3		СТАДИЯ Р	МАССА 0,5 кг	МАСШТАБ -	
Нач. отд.	Котов	<i>Котов</i>	Ø10 АІ, ГОСТ 5781-62, l = 180		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
Н. контр.	Платонова	<i>Платонова</i>			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			
Вед. инж.	Ахметова	<i>Ахметова</i>						
Инж.	Гусева	<i>Гусева</i>						



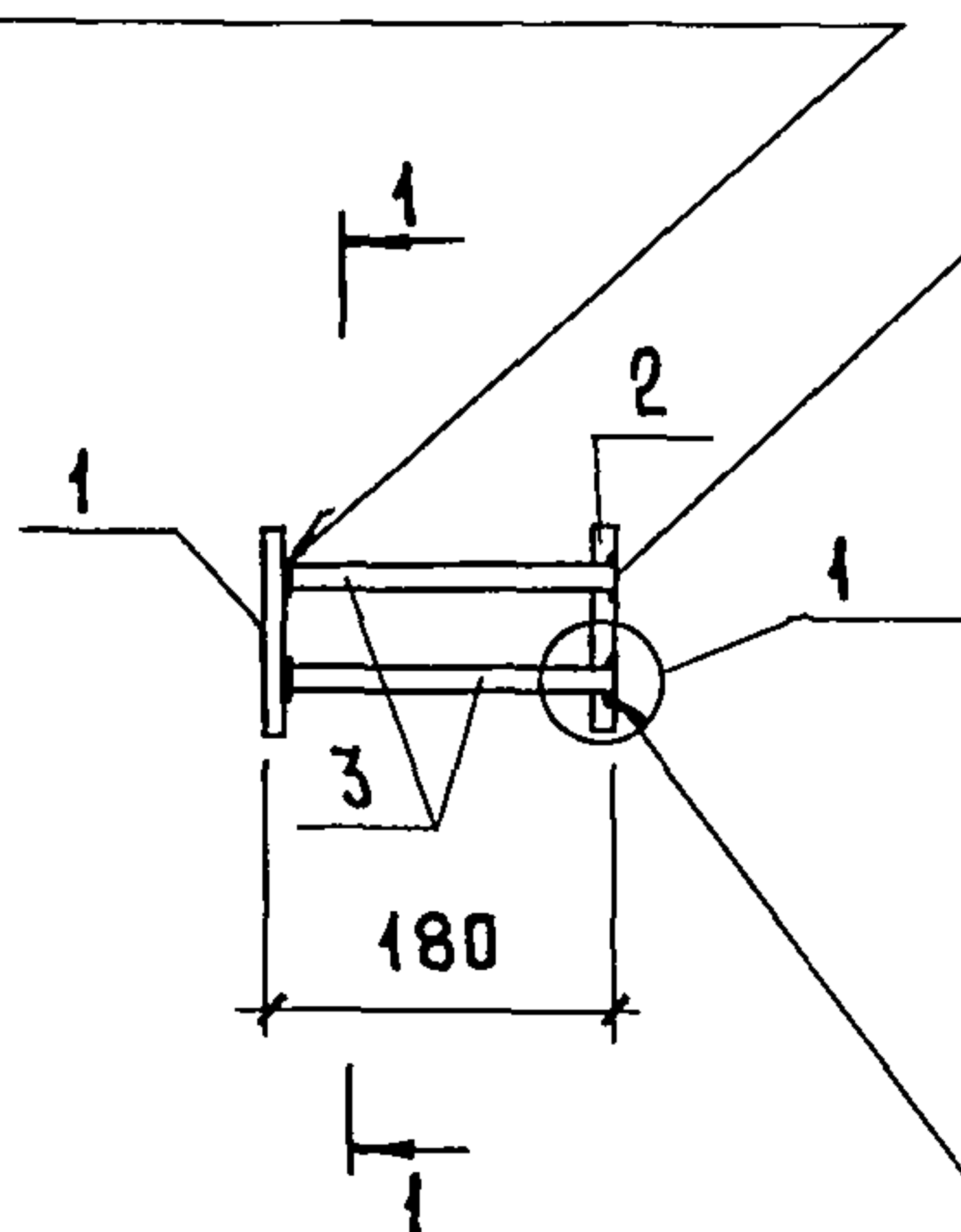
МАРКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ЗАКЛАДН. ИЗДЕЛИЯ, КГ
М4	1	Лист Б 6×80×100 ГОСТ 19903-74 СТАЛЬ ГОСТ 27772-88	1	0,4	0,5
	2	φ 8 А III, ℓ = 150	2	0,06	
М5	1	Лист Б 6×170×170 ГОСТ 19903-74 СТАЛЬ ГОСТ 27772-88	1	1,4	1,6
	2	φ 8 А III, ℓ = 150	4	0,06	
М6	1	Лист Б 6×170×200 ГОСТ 19903-74 СТАЛЬ ГОСТ 27772-88	1	1,6	1,8
	2	φ 8 А III, ℓ = 150	4	0,06	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ДОК. 1.822.1-11.93.2-ТТ
2. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
3. МАРКУ СТАЛИ ПРИНИМАТЬ ПО ТАБЛИЦЕ В ДОК. 1.822.1-11.93.2-ТТ

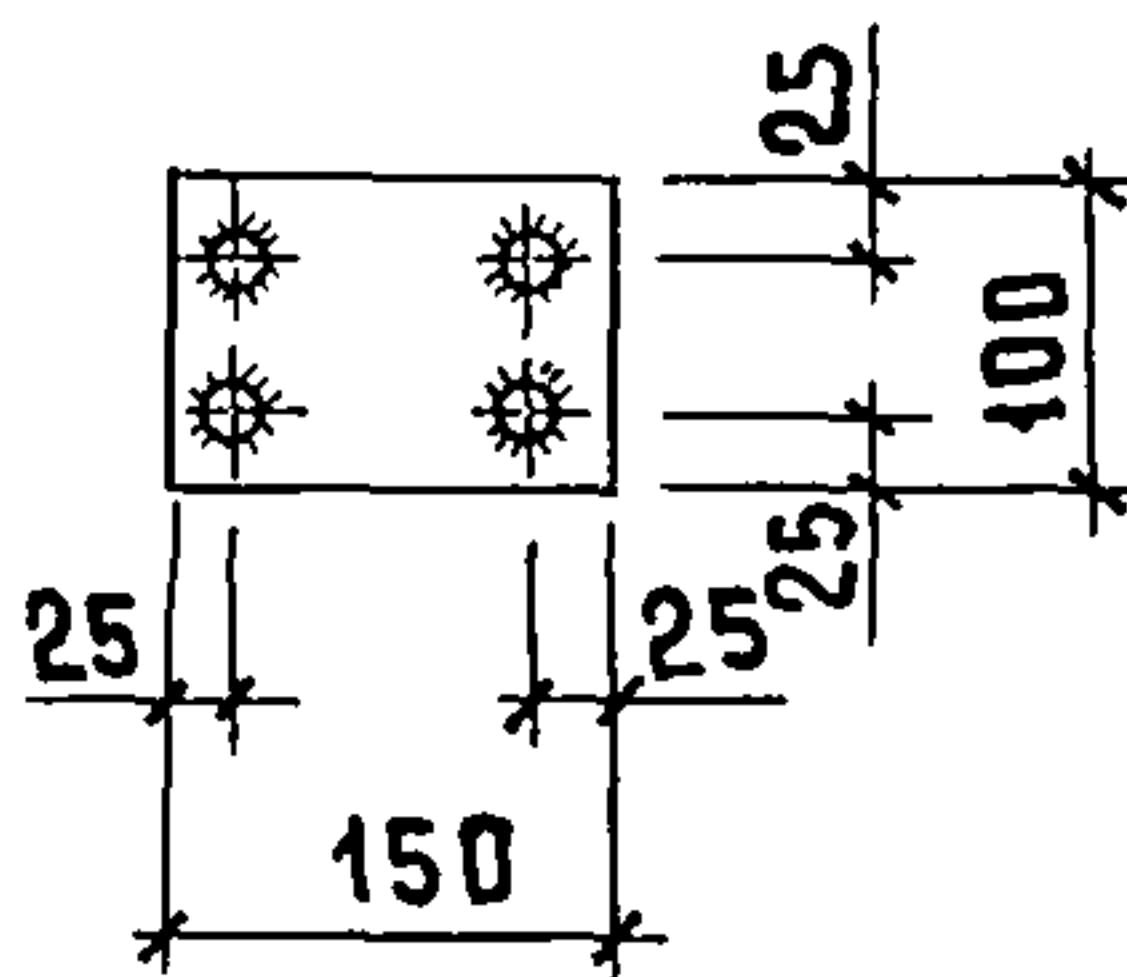
1.822.1-11.93.2-14

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №							
	НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4... М6	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Н. КОНТР.	ПЛАТОНОВА	<i>Платонова</i>		Р		1
ВЕД. ИНЖ.	АХМЕТОВА	<i>Ахметова</i>	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ				
ИНЖЕНЕР	ГУСЕВА	<i>Гусева</i>					

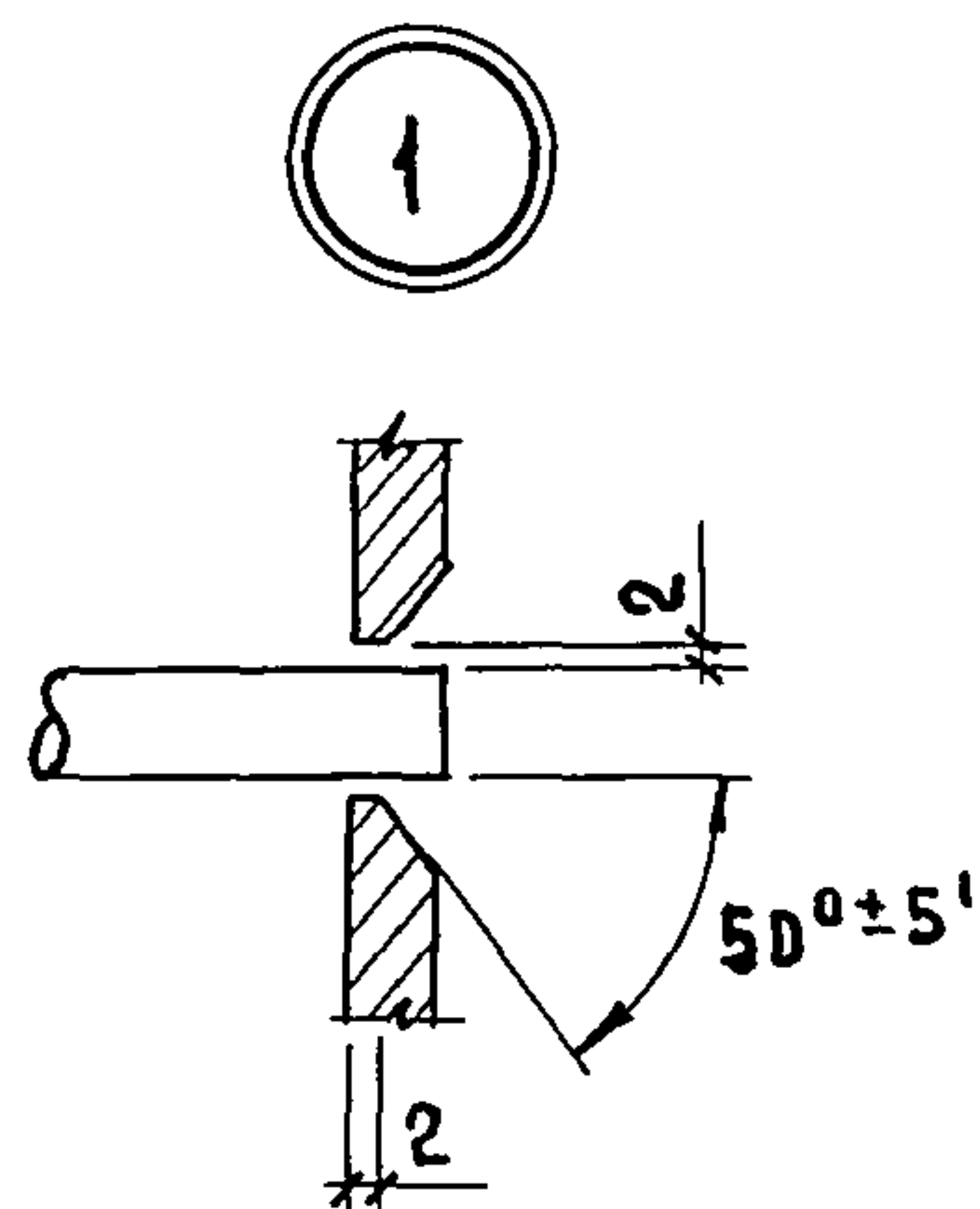
ГОСТ 14098-91-Т1-МФ

Зачистить заподлицо
с пластиной

1-1



ГОСТ 14098-91-Т12-Р3



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ЗАКЛАД. ИЗДЕЛИЯ, КГ
1	Лист $610 \times 100 \times 150$ ГОСТ 19903-74 СТАЛЬ ГОСТ 27772-88	1	1,2	3,0
2	Лист $610 \times 100 \times 150$ ГОСТ 19903-74 СТАЛЬ ГОСТ 27772-88	1	1,2	
3	$\phi 12$ А III, $l = 170$	4	0,15	

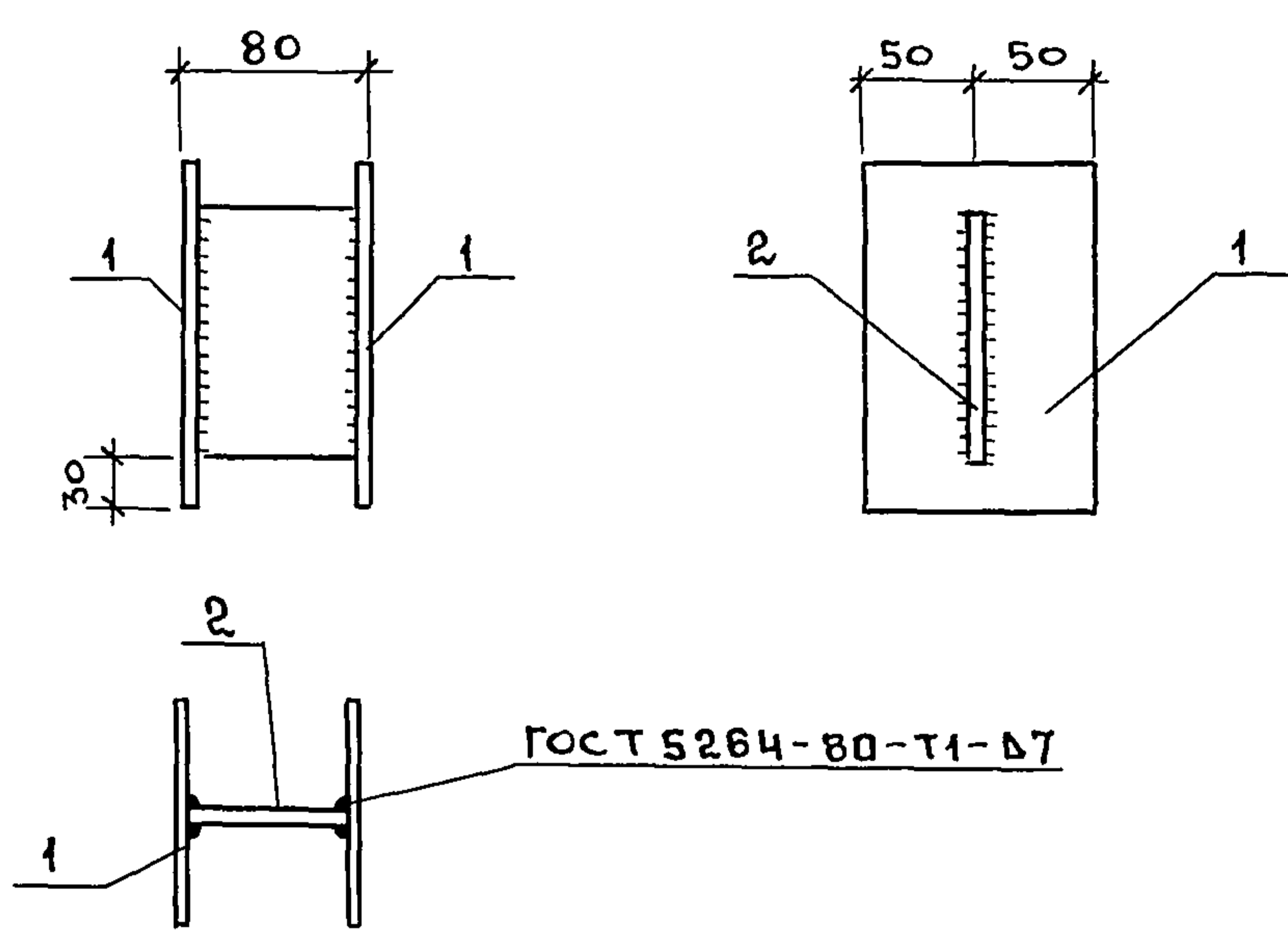
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ДОК. 1.822.1-11.93.2-ТТ.

2. АРМАТУРА КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82.

3. МАРКУ СТАЛИ ПРИНИМАТЬ ПО ТАБЛИЦЕ В ДОК. 1.822.1-11.93.2-ТТ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

					1.822.1-11.93.2-15	
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М 7	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ПЛАТОНОВА	<i>Платонова</i>		Р		1
ВЕД. ИНЖ.	АХМЕТОВА	<i>Ахметова</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ИНЖЕНЕР	ГУСЕВА	<i>Гусева</i>				



МАРКА ЗАКЛАДН. ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ЗАКЛАДН. ИЗДЕЛИЯ, КГ
М 8	1	Лист $\frac{Б 6 \times 100 \times 220 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{СТАЛЬ ГОСТ } 27772-88}$	2	1,0	2,5
	2	Лист $\frac{Б 6 \times 68 \times 160 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{СТАЛЬ ГОСТ } 2777-88}$	1	0,5	
М 9	1	Лист $\frac{Б 8 \times 100 \times 260 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{СТАЛЬ ГОСТ } 27772-88}$	2	1,6	3,8
	2	Лист $\frac{Б 6 \times 64 \times 200 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{СТАЛЬ ГОСТ } 27772-88}$	1	0,6	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ДОК. 1.822.1-11.93.2-ТТ

1.822.1-11.93.2-16

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ПЛАТОНОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	АХМЕТОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	ГУСЕВА	<i>[Signature]</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
М 8 ... М 13

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

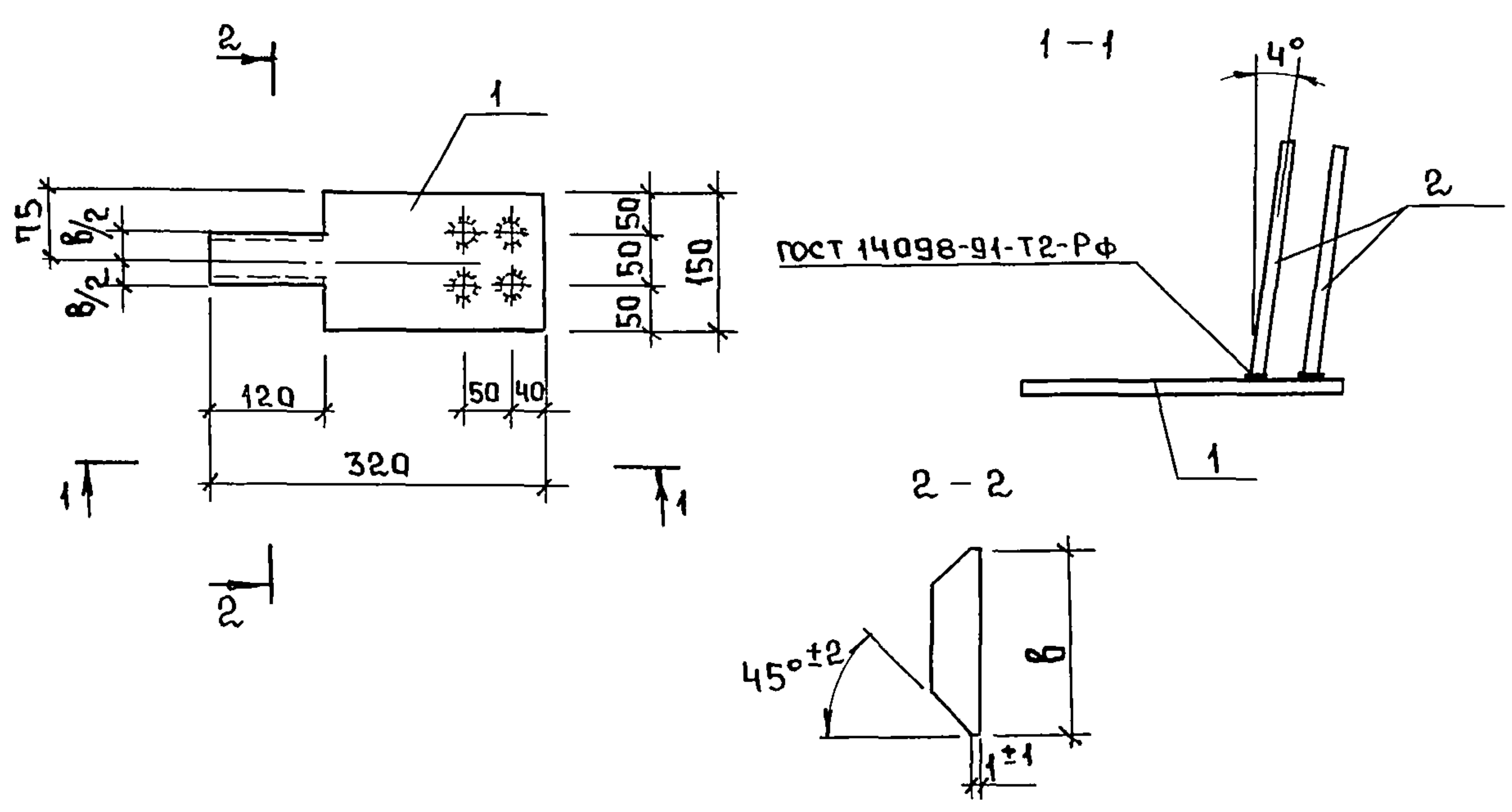
МАРКА ЗАКЛАДН. ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ЗАКЛАДН. ИЗДЕЛИЯ, КГ
М 10	1	Лист $\frac{Б 10 \times 100 \times 280 \text{ ГОСТ } 19907-74}{\text{СТАЛЬ ГОСТ } 27772-88}$	2	2,2	5,0
	2	Лист $\frac{Б 6 \times 60 \times 220 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{СТАЛЬ ГОСТ } 27772-88}$	1	0,6	
М 11	1	Лист $\frac{Б 12 \times 100 \times 290 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{СТАЛЬ ГОСТ } 27772-88}$	2	2,7	6,0
	2	Лист $\frac{Б 6 \times 56 \times 230 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{СТАЛЬ ГОСТ } 27772-88}$	1	0,6	
М 12	1	Лист $\frac{Б 14 \times 100 \times 330 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{СТАЛЬ ГОСТ } 27772-88}$	2	3,6	7,8
	2	Лист $\frac{Б 6 \times 52 \times 270 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{СТАЛЬ ГОСТ } 27772-88}$	1	0,6	
М 13	1	Лист $\frac{Б 18 \times 100 \times 330 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{СТАЛЬ ГОСТ } 27772-88}$	2	4,7	10,0
	2	Лист $\frac{Б 6 \times 44 \times 270 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{СТАЛЬ ГОСТ } 27772-88}$	1	0,6	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.822.1-11.93.2-16

Лист

2



МАРКА ЗАКЛАДН. ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ЗАКЛАДН. ИЗДЕЛИЯ, КГ	В, ММ
М 14	1	Лист $Б 10 \times 150 \times 320$ ГОСТ 19903-74 СТАЛЬ ГОСТ 27772-88	1	3,7	4,5	64
	2	$\phi 12$ А III, $l = 235$	4	0,2		
М 15	1	Лист $Б 10 \times 150 \times 320$ ГОСТ 19903-74 СТАЛЬ ГОСТ 27772-88	1	3,7	5,3	64
	2	$\phi 14$ А III, $l = 350$	4	0,4		
М 16		Поз. 1, 2 по М 14			4,5	60
М 17		Поз. 1, 2 по М 15			5,3	60
М 18		Поз. 1, 2 по М 14			4,5	56
М 19		Поз. 1, 2 по М 15			5,3	56
М 20		Поз. 1, 2 по М 15			5,3	52
М 21	1	Лист $Б 10 \times 150 \times 320$ ГОСТ 19903-74 СТАЛЬ ГОСТ 27772-88	1	3,7	6,1	52
М 22						48
М 23	2	$\phi 16$ А III, $l = 400$	4	0,6		40

АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82

1.822.1-11.93.2-17

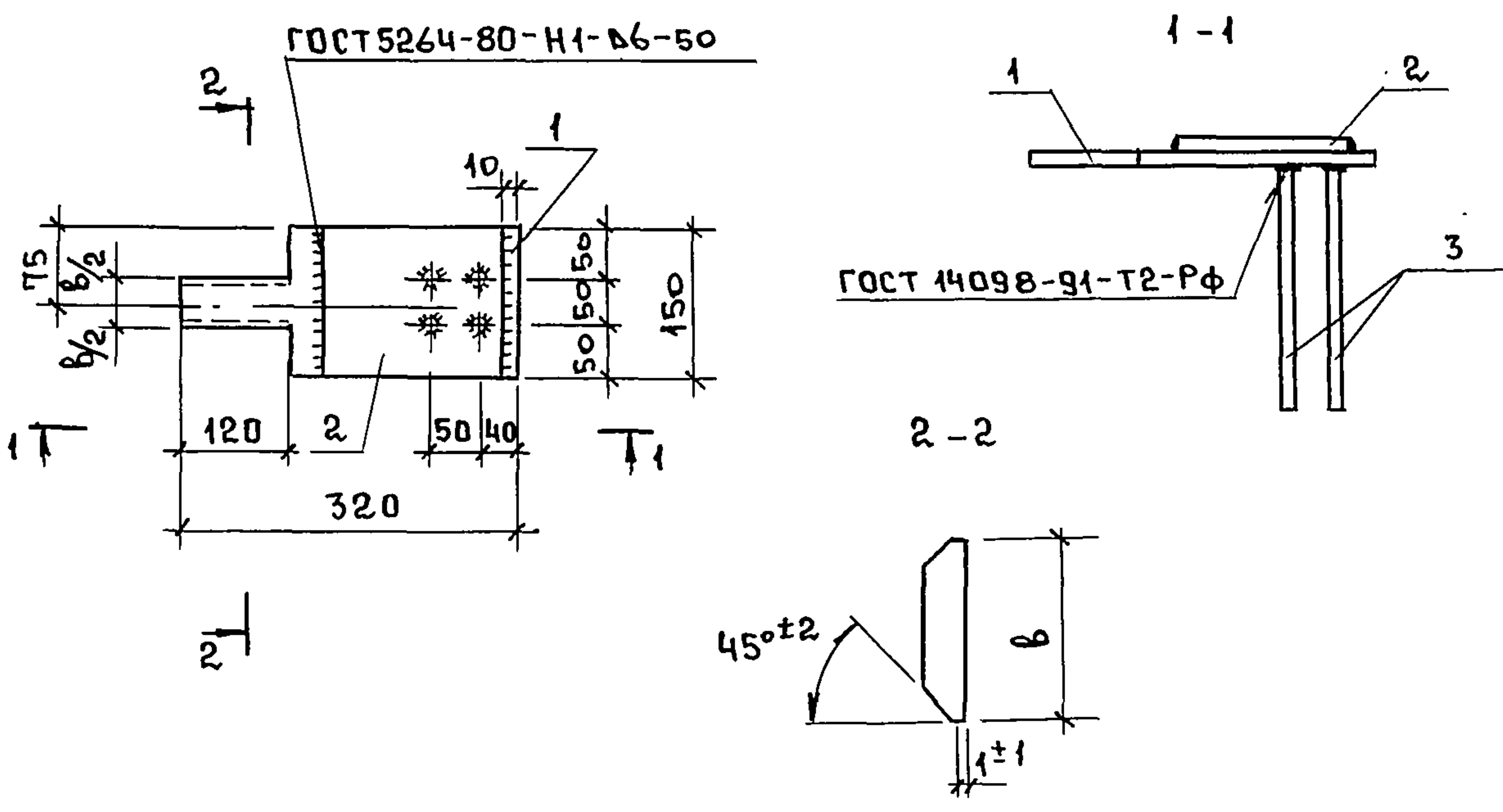
ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЗМ. №

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЗМ. №

Нач. отд. КОТОВ *Котов*
 Н. КОНТР. ПЛАТОНОВА *Платонова*
 ВЕД. ИНЖ. АХМЕТОВА *Ахметова*
 ИНЖ. ГУСЕВА *Гусева*

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
 М 14... М 23

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



МАРКА ЗАКЛАДН. ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ЗАКЛАДН. ИЗДЕЛИЯ, КГ	В, ММ
М24	1	Лист $B 10 \times 170 \times 320$ ГОСТ 19903-74 СТАЛЬ ГОСТ 27772-88	1	4,3	6,3	64
	2	Лист $B 6 \times 170 \times 150$ ГОСТ 19903-74 СТАЛЬ ГОСТ 27772-88	1	1,2		
	3	$\phi 12$ А III, $l=235$	4	0,2		
М25	1	Лист $B 10 \times 170 \times 320$ ГОСТ 19903-74 СТАЛЬ ГОСТ 27772-88	1	4,3	7,1	64
	2	Лист $B 6 \times 170 \times 150$ ГОСТ 19903-74 СТАЛЬ ГОСТ 27772-88	1	1,2		
	3	$\phi 14$ А III, $l=350$	4	0,4		

АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82

1.822.1-11.93.2-18

Инв. № подл.	Подпись и дата			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М24... М33	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	1	2
	Нач. отд.	КОТОВ	<i>Котов</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
	Н. контр.	ПЛАТОНОВА	<i>Платонова</i>				
Бед. инж.	АХМЕТОВА	<i>Ахметова</i>					
Инж.	ГУСЕВА	<i>Гусева</i>					

МАРКА ЗАКЛАДН. ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ЗАКЛАДН. ИЗДЕЛИЯ, КГ	В, ММ
М 26		Поз. 1...3 по М 24			6,3	60
М 27		Поз. 1...3 по М 25			7,1	60
М 28		Поз. 1...3 по М 24			6,3	56
М 29		Поз. 1...3 по М 25			7,1	56
М 30		Поз. 1...3 по М 25			7,1	52
М 31	1	Лист $\frac{Б10 \times 170 \times 320 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{СТАЛЬ ГОСТ } 27772-88}$	1	4,3	7,9	52
М 32	2	Лист $\frac{Б6 \times 170 \times 150 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{СТАЛЬ ГОСТ } 27772-88}$	1	1,2		48
М 33	3	$\phi 16 \text{ A III, } l=400$	4	0,6		40

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

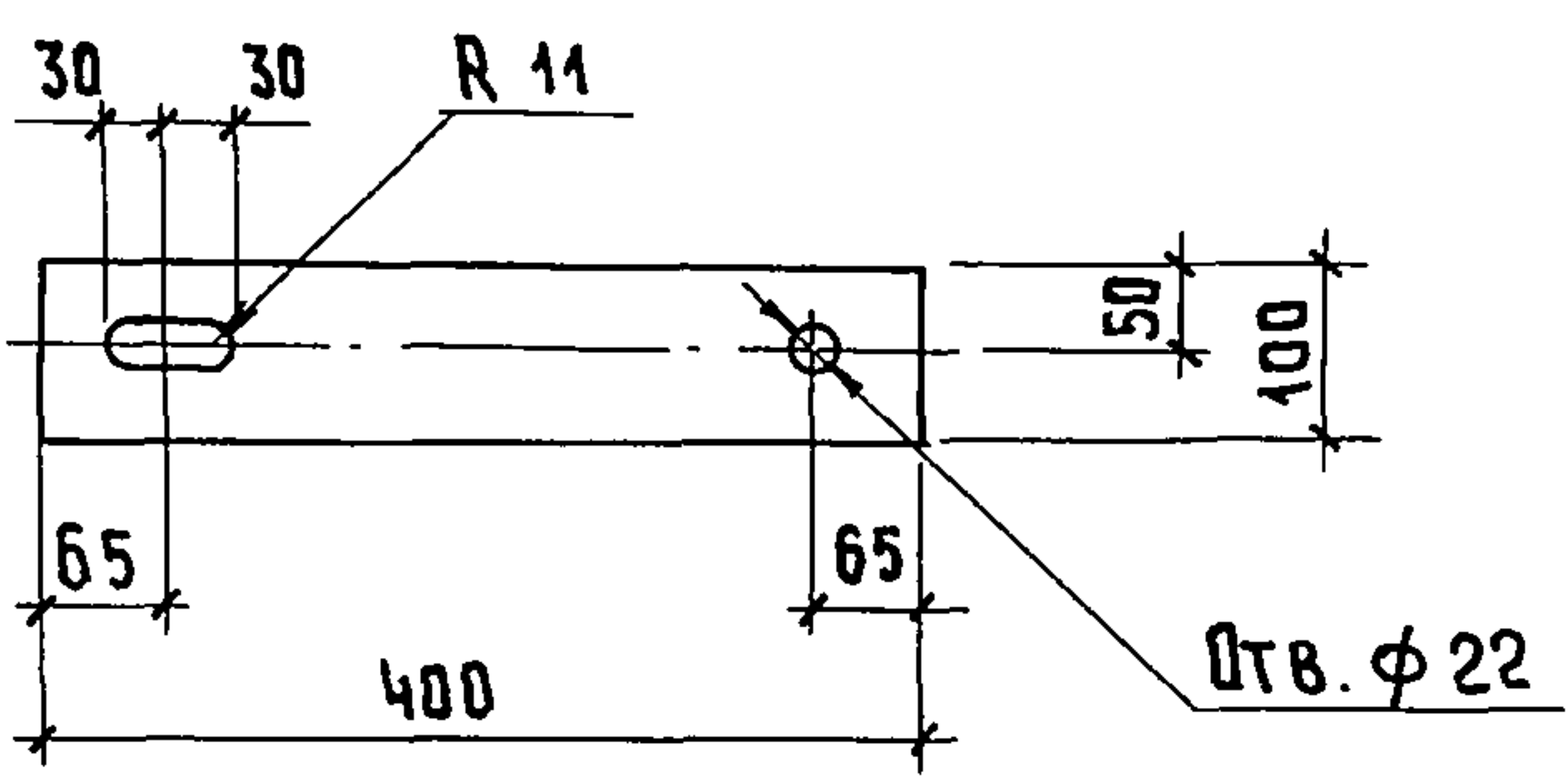
ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. ИНВ. №

1.822.1-11.93.2-18

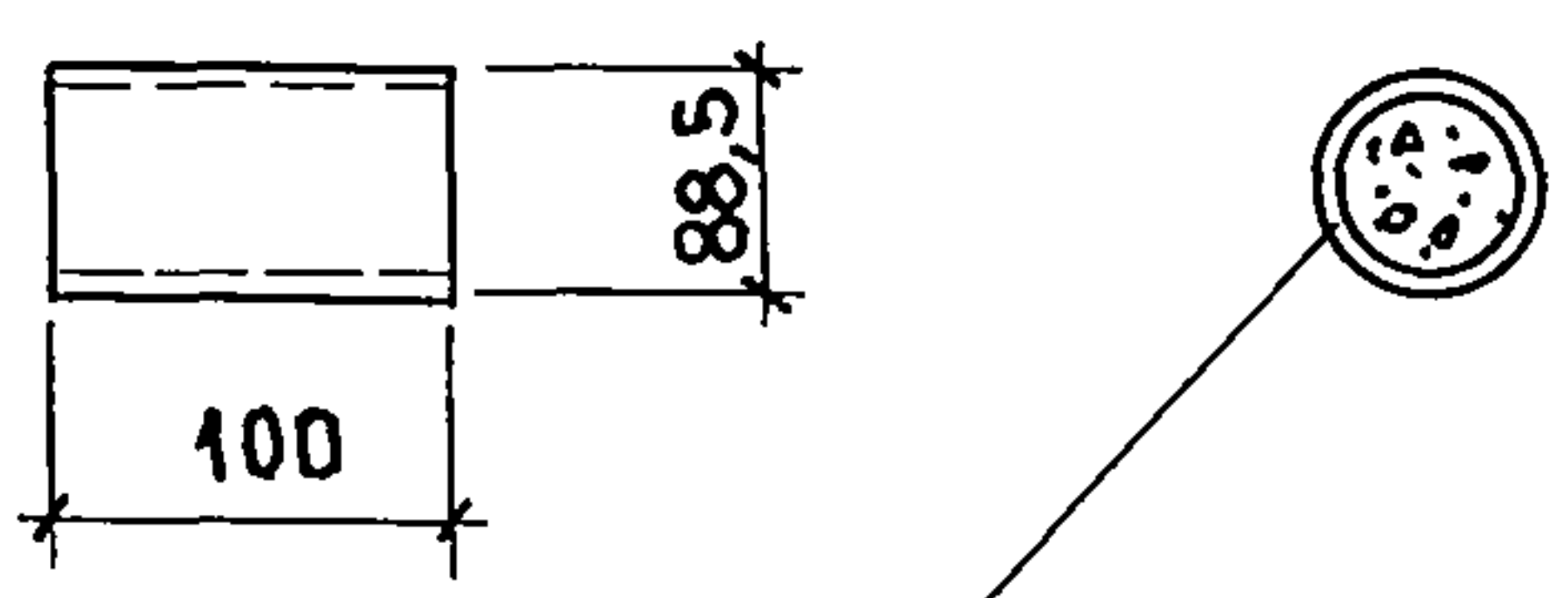
Лист

2

МС 1



МС 2



Зачеканить цементным раствором марки 150*

* Расход цементного раствора - 0,001 м³

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ
МС 1	Лист Б 8x100x400 ГОСТ 19903-74 СТАЛЬ ГОСТ 27772-88	1	2,5
МС 2	Труба 88,5x4x170 ГОСТ 3262-75 СТАЛЬ ГОСТ 27772-88	1	1,4

МАРКУ СТАЛИ СМ. ТАБЛИЦУ В ДОК. 1.822.1-11.93.2-ТТ

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА			1.822.1-11.93.2-19	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 1, МС 2	СТАНДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>			Р	1	1
	Н. КОНТР.	АНТИПИНА	<i>Антипина</i>			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
	ВЕД. ИНЖ.	АХМЕТОВА	<i>Ахметова</i>					
ИНЖЕНЕР	ГУСЕВА	<i>Гусева</i>						