

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.436.3-24

ОКНА С ПЕРЕПЛЕТАМИ ИЗ ГИУТОСВАРНЫХ  
ПРОФИЛЕЙ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ ИЗ  
ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 1,2 мм

ВЫПУСК 0

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

25157 - 01

ЦЕНА 5-47

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА  
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ  
УКАЗАНА  
В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

**АПП ЦИТП**

**Москва, А-445, Смольная ул., 22**

Сдано в печать **XII** 1991 года

Заказ № **10193** Тираж **5130** экз.

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.436.3-24

ОКНА С ПЕРЕПЛЕТАМИ ИЗ ПУТОСВАРНЫХ  
ПРОФИЛЕЙ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ ИЗ  
ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 1,2 ММ

ВЫПУСК 0

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

РАЗРАБОТАНЫ:  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА

*С.М. Гликин* С.М. ГЛИКИН

ЗАВ. ОТДЕЛОМ СВЕТОПРОЗРАЧНЫХ  
ОГРАЖДЕНИЙ *Ю.П. Александров* Ю.П. АЛЕКСАНДРОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

*В.И. Глебошкин*

В.И. ГЛЕБОШКИН

УТВЕРЖДЕНЫ:

ГЛАВПРОЕКТОМ

ГОССТРОЯ СССР

ПИСЬМО ОТ 05.12.90

№ 5/6 - 924

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
С 01.06.92

ПРИКАЗ ОТ 23.05.91 № 55

© АПП ЦНИИПРОМЗДАНИЙ 1991

25157-04 2

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.436.3-24.0-ПЗ	Пояснительная записка	3
1.436.3-24.0-1НИ	Номенклатура окон с объединенными переплетами	22
1.436.3-24.0-2НИ	Номенклатура окон с раздельными переплетами	26
1.436.3-24.0-3НИ	Номенклатура окон с жалоэицидными решетками	28
1.436.3-24.0-1	Спецификация стекол и стеклопакетов	29
1.436.3-24.0-2	Номенклатура стекол и стеклопакетов	33
1.436.3-24.0-3	Геометрические характе- ристики гнутосварного стального профиля	34

1.436.3-24.0

Содержание

Страниц	Лист	Листов
2		1

ЦНИИПРОМЗАНИИ

ГМП	Габришкин	825
Н. Конт.	Копейка	910
Инд. Тр.	Константинов	825

*Общие данные*

*Данная серия включает окна с переплетами из гнутосварных стальных профилей и механизмы открывания.*

*Состав серии:*

*Выпуск 0 - Материалы для проектирования;*

*Выпуск 1 - Окна с одинарными переплетами.*

*Рабочие чертежи;*

*Выпуск 2 - Окна с раздельными переплетами.*

*Рабочие чертежи;*

*Выпуск 3 - Механизмы открывания*

*Рабочие чертежи.*

*1. Конструктивные решения*

*1.1 Номенклатура окон представлена в документах 1.436.3-24.0-1НИ... 3НИ и включает в себя следующие виды:*

*- окна с одинарными переплетами глухие и открывающиеся с одинарным или двойным остеклением;*

*- окна с двойными раздельными переплетами глухие и открывающиеся с двойным остеклением.*

*1.436.3-24.0-113*

<i>Зав. отд.</i>	<i>Александров</i>	<i>А.С.</i>
<i>Н. контр.</i>	<i>Копейка</i>	<i>А.А.</i>
<i>Г.И.П.</i>	<i>Гребочкин</i>	<i>В.С.</i>
<i>Шка. Т.к.</i>	<i>Иванов</i>	<i>И.И.</i>

*Пояснительная записка*

<i>Стадия</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
<i>Р</i>	<i>1</i>	<i>19</i>
<i>ЦНИИПРОМЗДАНИИ</i>		

- окна с жёсткими решетками.

1.2 Переплеты окон запроектированы из гнутосварных замкнутых профилей, изготавливаемых из рулонной холоднокатаной оцинкованной стали толщиной 1,2 мм с требованиями к сортаменту по ГОСТ 19904-90 из стали марки СтЗкп по ГОСТ 14918-80.

Геометрические характеристики профиля приведены в документе 1.436.3-24.0-3.

1.3 Остекление переплетов производится стеклом толщиной 4 мм по ГОСТ 11-78 или стеклопакетами толщиной 23 мм по ГОСТ 24865-89.

Крепление стекол и стеклопакетов производится с помощью резиновых профилей, изготавливаемых по ТУЗ8-105375-82.

1.4 Навеска рамуг в открывающихся окнах с одинарными переплетами производится на верхней горизонтальной оси.

В окнах с раздельными переплетами наружная рамуга навешивается на верхней горизонтальной оси, внутренняя - на нижней.

В глухих и открывающихся окнах с раздельными переплетами предусмотрены створки для очистки стекол, которые навешиваются на вертикальной оси с внутренней стороны окна.

1.5 Конструкция притворов состоит из резиновых профилей, закрепляемых в продольные пазы элементов переплетов и рам, и стальных уголков, устанавливаемых с наружной стороны рам в окна с одинарными переплетами и с наружной и внутренней сторон в окна с раздельными переплетами.

Стальные уголки устанавливаются в рамах и створках только со стороны противоположной расположению петель.

1.6 Для открывания окон предусмотрены следующие механизмы: прибор-стержень (ПС), механизм рычажный (МР1), механизм рычажный (МР2).

Прибор-стержень (ПС) устанавливается в окна с одинарными переплетами при расположении низа рамы на высоте не более 1,2 м от уровня пола.

Механизм рычажный (МР1) предназначен для установки в окна с одинарными переплетами при расположении низа рамы на высоте более 1,2 м от уровня пола.

Механизм рычажный (МР2) устанавливается в окна с раздельными переплетами.

1.436.3-24.0-13

Для одновременного открывания (закрывания) внутренней и внешней рамуг в окнах с раздельными переплетами устанавливается рамужный прибор.

Прибор- стержень и рамужный прибор устанавливаются на переплете на заводе-изготовителе; механизмы рычажные устанавливаются при монтаже окон.

Схема расположения механизмов открывания МР и спецификации на них должны быть предусмотрены в конкретном проекте.

1.7. При разработке конструкций окон использованы изобретения по авторским свидетельствам № 289177 и № 1025997.

## 2. Область применения и характеристика окон

2.1 Окна предназначены для установки на высоте до 20 м от уровня земли в наружных стенах производственных зданиях промышленных предприятий, выполненных из кирпича, панелей серий 1.030.1-1/88, 1.432.2-24, 1.432.1-21 и возводимых в Iа...IV районах СССР по ветровому давлению по СНиП 2.01.07-85, тип местности В. Окна применяются в районах с расчетной температурой наружного

1.436.3-24.0-ПЗ

Лист

4

СНП. Проект Подпись и печать

воздуха наиболее холодной пятидневки до минус  $40^{\circ}\text{C}$  при нормальном и влажном режиме помещений и слабоагрессивной степенью воздействия среды газами группы „А“ по СНиП 2.03.11-85.

Конструкции окон следует принимать с учетом влажности помещений и разности температуры внутреннего воздуха и средней температуры наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,92, которые могут составлять:

до  $30^{\circ}\text{C}$  для окон с одинарным остеклением при влажном режиме помещений;

до  $35^{\circ}\text{C}$  для окон с одинарным остеклением при нормальном режиме помещений;

до  $40^{\circ}\text{C}$  для окон с одинарными переплетами и остеклением однокамерными стеклопакетами при влажном режиме помещений;

до  $49^{\circ}\text{C}$  для окон с одинарными переплетами и остеклением однокамерными стеклопакетами при нормальном режиме помещений;

свыше  $49^{\circ}\text{C}$  для окон с раздельными переплетами и двойном остеклении при нормальном режиме помещений.

2.2 Конструкции окон имеют следующие

1. 436. 3 - 24. 0 - ПЗ

ИЧСТ

5

И Ч И П К А М Б Д В Е Ж З И Т У Ф Х Ц Ч Ш Щ Э Ю Я



из кирпича.

3.2 Крепление окон производится к закладным деталям, установленным в стеновых панелях или к ригелям. Крепление окон к стеновым металлическим панелям не разрешается.

В кирпичных стенах окна крепятся к стальным деталям, закладываемым в стены.

3.3 Собственный вес окон и ветровая нагрузка воспринимаются цокольной или перемычечной панелями, ригелями или кирпичной стеной.

3.4 Высота оконного проема может составлять не более 7,2 м.

3.5 Узлы крепления окон и сопряжение их со стенами разработаны в серии 2.436-21 „Узлы окон с переплетами из анодированных профилей, изготавливаемых из оцинкованной стали толщиной 1,2 мм (по серии 1.436.3-24)“

#### 4. Комплектность

Окна должны поставляться комплектно и содержать окрашенные стальные переплеты, заполненные стеклом или стеклопакетом, резиновые уплотнители, приборы и механизмы открывания. По согласованию с заказчиком

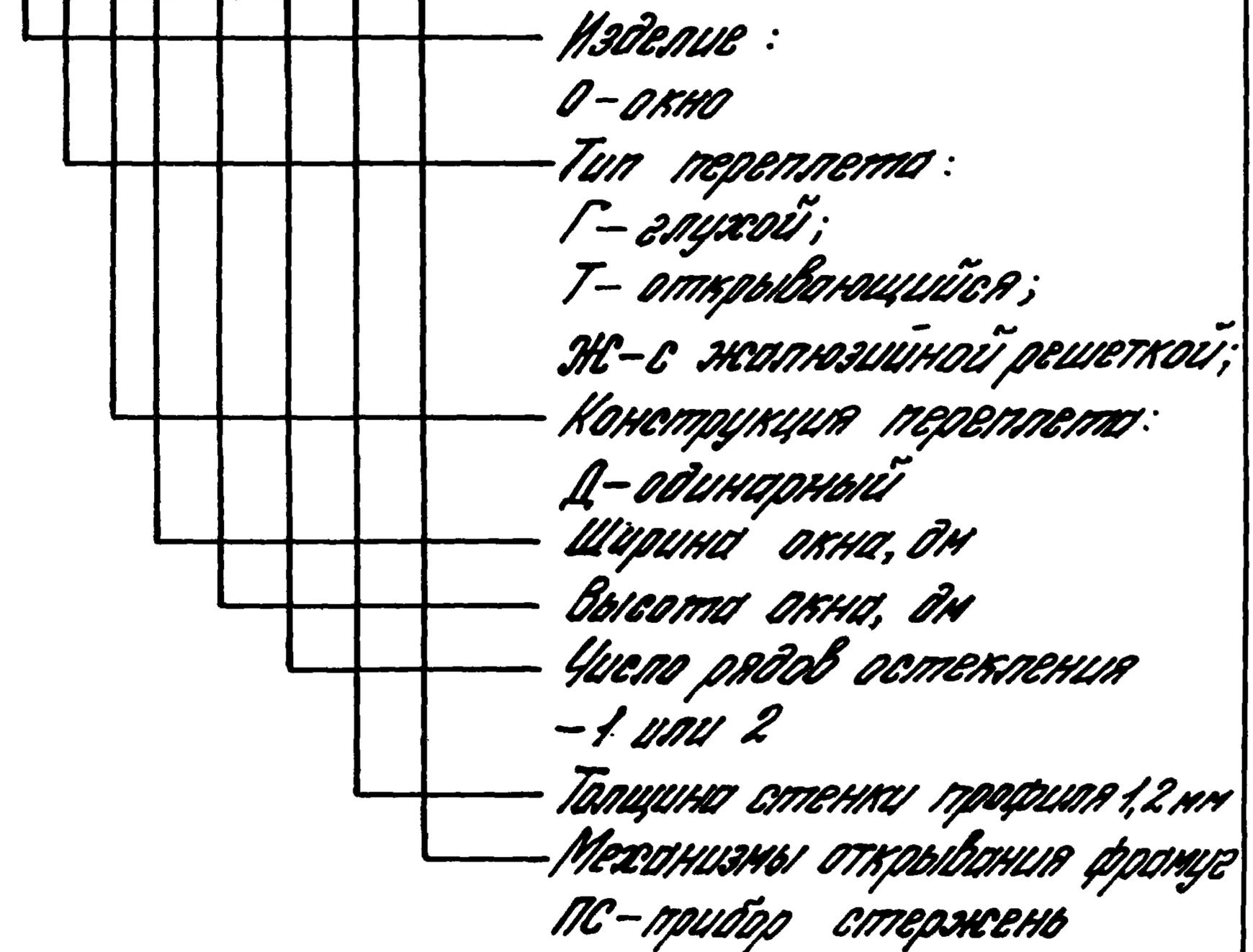
переплеты окон допускается поставлять неостекленными.

Комплектующие изделия и материалы для установки окон и узлов сопряжения их со стеной поставляются согласно спецификациям серии 2.436-21.

## 5. Маркировка

5.1. Структура условного обозначения (марки) окон с одинарными переплетами

X X X X . X - X - X - X



Примеры маркировки окон

ОГД 30.18-1-1,2 - окно глухое с одинарным переплетом шириной 30 дм, высотой 18 дм с одинарным остеклением и толщиной стенки профиля 1,2 мм;

ОГД 30.18-2-1,2 - то же, с двойным остеклением (стеклопакет);

ОТД 30.18-1-1,2 - окно открывающееся с одинарным переплетом шириной 30 дм, высотой 18 дм с одинарным остеклением и толщиной стенки профиля 1,2 мм;

ОТД 30.18-1-1,2-ПС - то же, с механизмом открывания фрамуг прибором-стерженьем;

ОТД 30.18-2-1,2 - окно открывающееся с одинарным переплетом шириной 30 дм, высотой 18 дм с двойным остеклением (стеклопакет) и толщиной стенки профиля 1,2 мм;

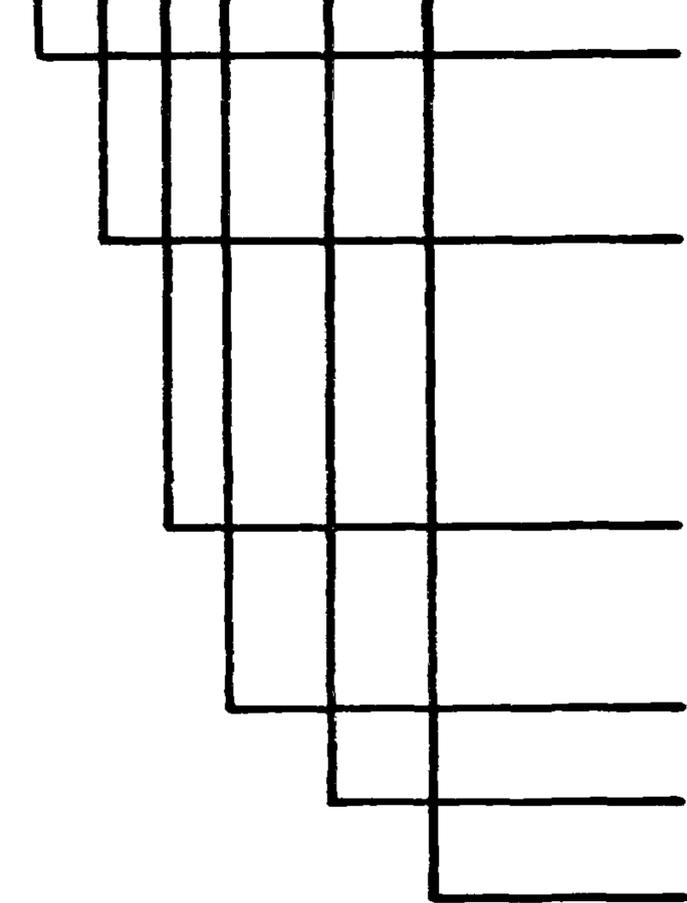
ОТД 30.18-2-1,2-ПС - то же, с механизмом открывания фрамуг прибором-стерженьем;

ДЖД 24.18-1,2 - окно с жалюзийной решеткой в одинарном переплете шириной 24 дм, высотой 18 дм и толщиной стенки профиля 1,2 мм.

Инв. и подл. Подпись и дата В.М. Шиб.Н

## 5.2. Структура условного обозначения (марки) окон с раздельными переплетами

X X X X . X - X



Изделие :

O - окно

Тип переплета :

Г - глухой;

Т - открывающийся;

Конструкция переплетов :

P - раздельные

Ширина окна, дм

Высота окна, дм

Толщина стенки профиля 1,2 мм

### Примеры маркировки окон

ОГР 30.12-1,2 - окно глухое с раздельными переплетами шириной 30 дм; высотой 12 дм и толщиной стенки профиля 1,2 мм.

ОТР 30.12-1,2 - окно открывающееся с раздельными переплетами шириной 30 дм, высотой 12 дм и толщиной стенки профиля 1,2 мм.

### 6. Указания по остеклению переплетов

6.1. Остекление переплетов следует, как правило, выполнять на заводе-изготовителе

1.436.3 - 24.0 - ПЗ

Лист

10

или на строительной площадке на специальных стендах с последующим подъемом и установкой готовых конструкций в проемы стен.

6.2 Работы по остеклению переплетов следует выполнять под навесами при положительных температурах воздуха или в отапливаемых помещениях при отрицательных температурах наружного воздуха.

6.3 При производстве работ по остеклению окон стеклопакетами, а также при их транспортировании и хранении следует выполнять указания „Инструкции по проектированию, монтажу и эксплуатации стеклопакетов“ СН 481-75 (Стройиздат, 1976г) и „Руководства по проектированию, монтажу и эксплуатации светопрозрачных ограждений промышленных зданий с применением стеклопакетов“ (Стройиздат, 1983г)

6.4 Работы по остеклению переплетов подразделяются на подготовительные и основные

Подготовительные работы

6.5 В состав подготовительных работ входит устройство сборочных стендов, подмостей, стеллажей для хранения стекла и стеклопакетов и других приспособлений для остекления переплетов;

1.436.3 - 24.0 - ПЗ

подготовка материалов и инструментов;  
 контроль размеров переплетов, стекол, стекло-  
 пакетов и уплотнительных профилей.

6.6 Для выполнения работ по остеклению переплетов необходимо подготовить следующие материалы:

а) резиновые жгуты для временной фиксации в пазах переплетов резиновых профилей;

б) распорные клинья для установки в зазоры между торцами стекол, стеклопакетов и резиновыми профилями;

в) масло индустриальное (веретенное, базелиновое или машинное) для смазки резиновых профилей перед остеклением;

г) ветошь для очистки поверхностей переплетов, остекления и смазки резиновых профилей маслом.

6.7 При остеклении переплетов используют следующие инструменты и приспособления:  
 рулетку и штангенциркуль для контроля размеров переплетов, стекол, стеклопакетов, резиновых профилей; ручные вакуум-присоски для переноски и монтажа стеклопакетов;  
 ножи для резки резиновых профилей и изготовления резиновых жгутов; отвертки, деревянный клин и молоток для вставки в пазы

переплетов резиновых профилей Р<sub>1</sub>; приспособление для изготовления резинового жгута; щетки для очистки пазов переплетов.

6.8 Резиновые жгуты для фиксации в пазах переплетов уплотнительных профилей следует изготавливать из профиля Р<sub>1</sub> путем его протяжки через приспособление (рис.1). Длина жгута должна быть на 20...30 см больше периметра ячейки переплета.

6.9 Распорные клинья изготавливают из обрезков Р<sub>1</sub> и Р<sub>2</sub> толщиной 5...8 мм, длиной 50...80 мм.

6.10 В процессе подготовительных работ необходимо проверить размеры рам и фрамуг переплетов (габариты, размеры ячеек, ширина паза) стекол и стеклопакетов (размеры в плане, толщины, разности длин диагоналей), также контролируемые размеры сечений резиновых профилей Р<sub>1</sub>, Р<sub>2</sub> и Р<sub>3</sub>.

#### Основные работы

6.11 Работы по остеклению переплетов следует выполнять звеньями из двух рабочих, прошедших инструктаж и ознакомленных с настоящими указаниями.

6.12 До остекления переплетов необходимо установить уплотнительные резиновые профили Р<sub>3</sub>

в притворы рам и фрамуг, проверить их открывание - закрывание.

При этом профили, устанавливаемые в рамы, обрезают под углом  $90^\circ$ , а во фрамуги - под углом  $45^\circ$ . Профили следует устанавливать в пазы без натяжения, плотно стыкуя между собой.

6.13 Остекление стеклопакетами должно выполняться с внутренней стороны переплета. Остекление одинарных и раздельных переплетов листовым стеклом может осуществляться как с внутренней, так и с наружной стороны переплетов.

6.14 Перед остеклением необходимо тщательно очистить пазы профилей переплета от загрязнений.

6.15 Смазанным в масле тампоном протирают вставляемые в пазы переплетов части профилей Р1 и Р2, а также резиновый жгут. Излишки масла удаляют.

6.16 Работы по остеклению переплетов выполняют в следующей последовательности:

а) в пазы переплета по контуру всех ячеек вставляют резиновые профили Р1 (при остеклении стеклом) или Р2 (при остеклении стеклопакетами), длину которых определяют без натяжения и обрезают в углах ячеек, временно зажимают их

в пазах установкой резиновых жгутов (рис. 2 а, г и 3 а, в);

б) в ячейку переплета вставляют стекло или стеклопакет, плотно прижимая его к резиновому профилю (рис. 2 б, д) и при зазорах 5 мм и более между торцами стекол или стеклопакетов и резиновым профилем устанавливают распорные клинья (рис. 4);

в) придерживая стекло или стеклопакет и постепенно вынимая из паза жгут, вставляют на его место с помощью деревянного клина или отбортки резиновый профиль Р1 (рис. 2 в, е), отмеряя без натяжения требуемые длины профиля по каждой стороне и обреза в углах ячеек (рис. 3 б, г).

При этом резиновые профили обрезают под углом  $90^\circ$ , в профилях Р2 рекомендуется делать вырезы в полке (рис. 3 в). Профили в углах плотно стыкуют между собой.

Вставку наружного и внутреннего рядов резиновых профилей рекомендуется начинать и заканчивать в одном из верхних углов ячейки рамы или фрамуги, куда и выводятся при остеклении концы жгута.

Рекомендуемая стыковка и порядок установки резиновых профилей показаны на рис. 3

2) Зазоры в углах ячеек переплетов между стеклом и резиновыми профилями Р1, а также между резиновыми профилями Р3 притворов по углам рам или створок и ячеек переплетов необходимо герметизировать одним из следующих материалов: самобулканизирующимся тиоколовыми герметиками УТ-31 ГОСТ 13489-79, ЯМ0,5 ТУ 84.245-75, силиконовым герметиком типа „Эластил“ ТУ 6-02-775-73

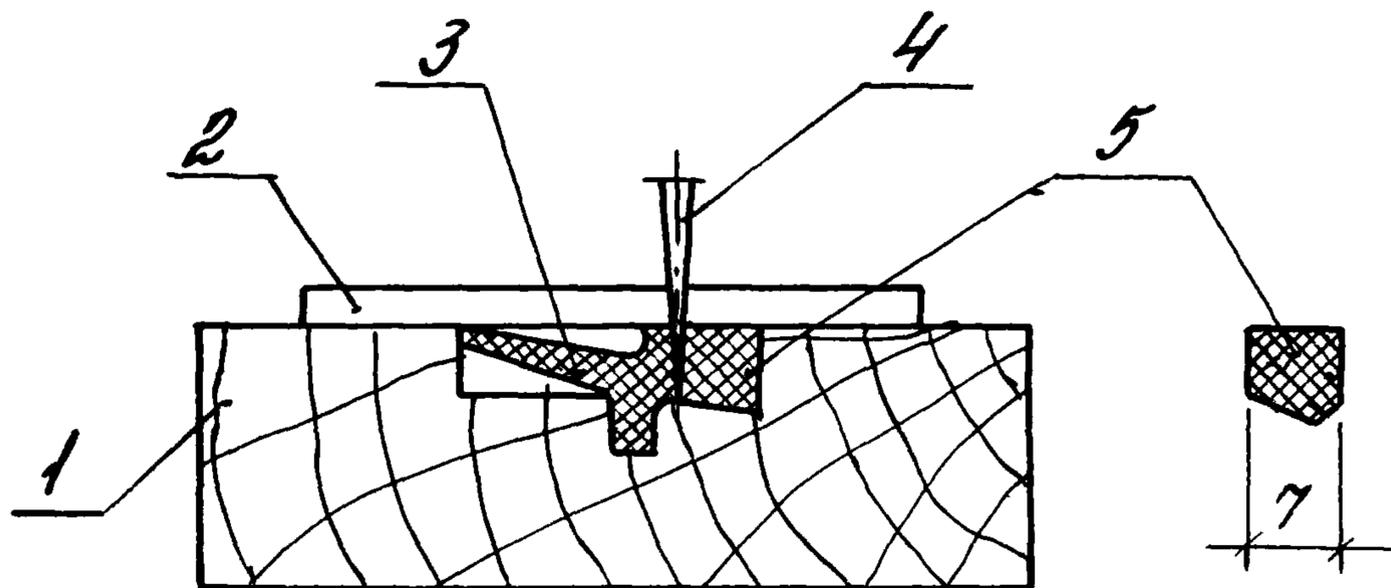


Рис. 1. Пристосовление для вырезания резинового жгута

1-деревянный брусок с фигурным углублением ( $b=5...8$  см); 2-прижимная планка; 3-резиновый профиль Р1; 4-положение ножа при протяжке профиля через пристосовление; 5-жгут

1.436.3-24.0-113

Лист  
10

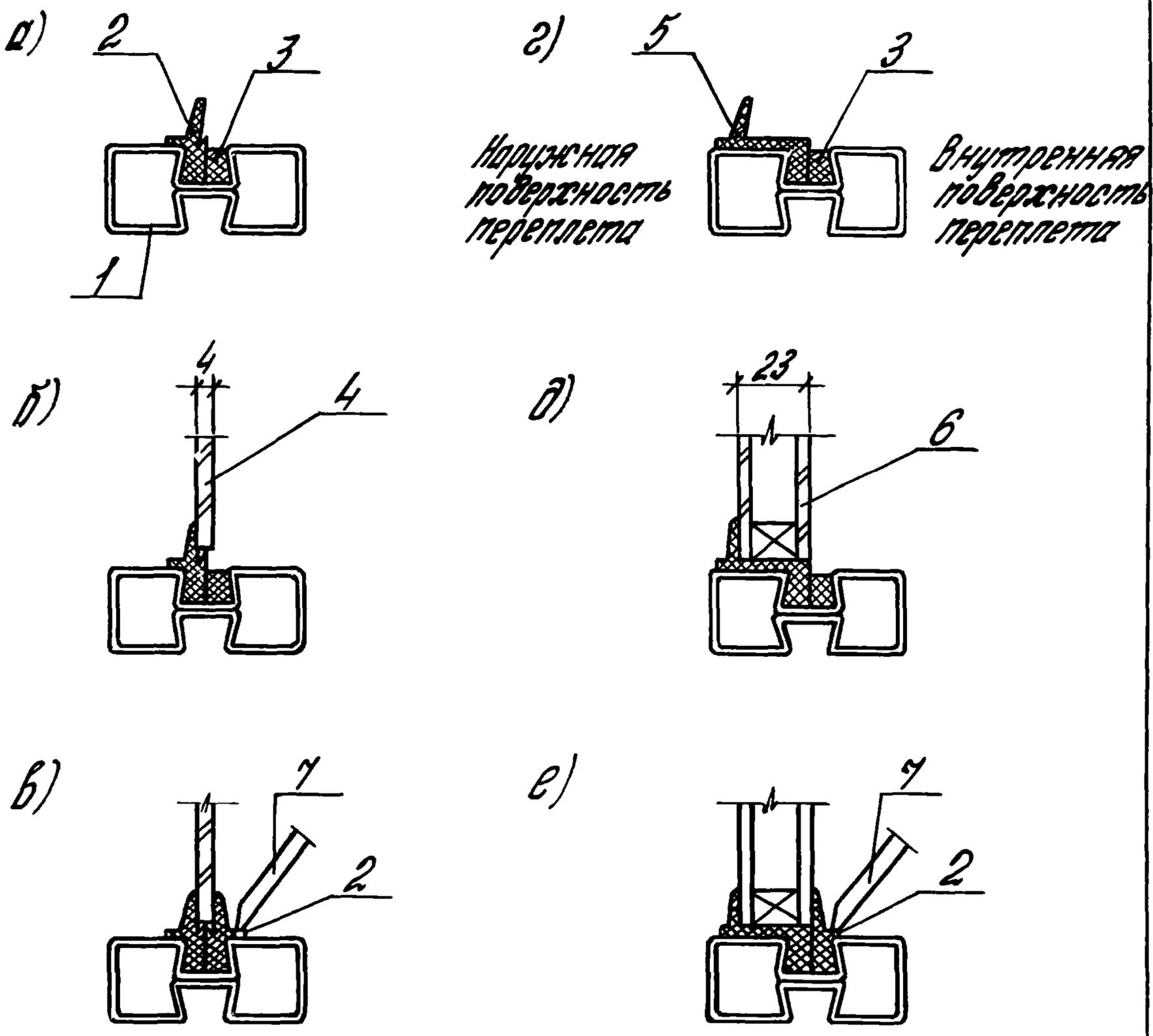


Рис. 2 Последовательность выполнения работ при остеклении переплетов стеклом (а... в) и стеклопакетами (г... е)

1 - рама или фрамуга переплета; 2 - профиль Р1; 3 - резиновый жгут; 4 - стекло; 5 - профиль Р2; 6 - стеклопакет; 7 - положение деревянного клина при вставке профиля Р1 в паз переплета

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. и

1.436.3-24.0-ПЗ

Лист  
17

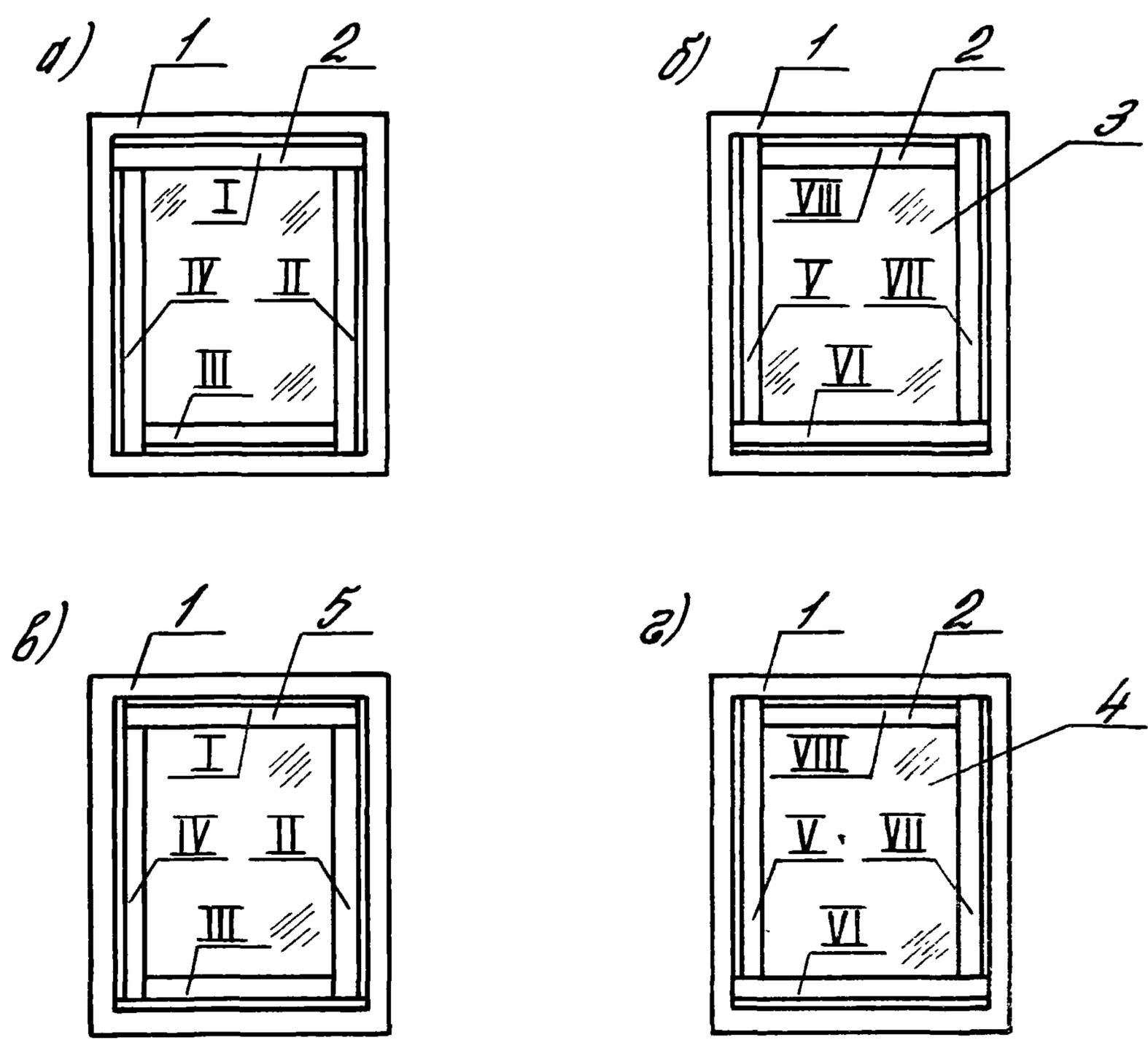


Рис. 3. Рекомендуемая стыковка и порядок установки наружных (а, б) и внутренних (в, г) резиновых профилей при остеклении стеклом (а, б) и стеклопакетами (в, г)

- 1 — рама или фрамуга переплета;
- 2 — профиль Р1; 3 — стекло; 4 — стеклопакет;
- 5 — профиль Р2;
- I, II... VIII — порядок вставки резиновых профилей при остеклении

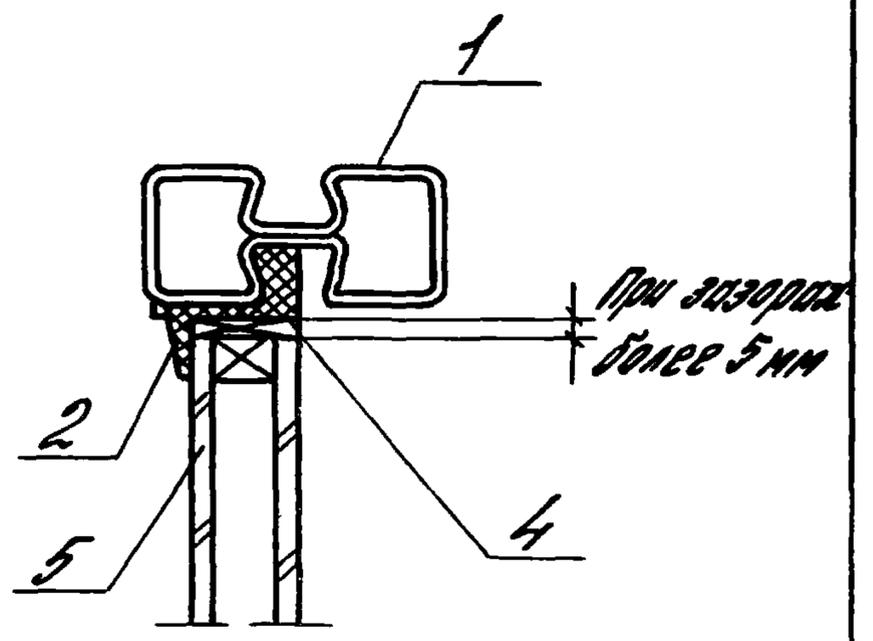
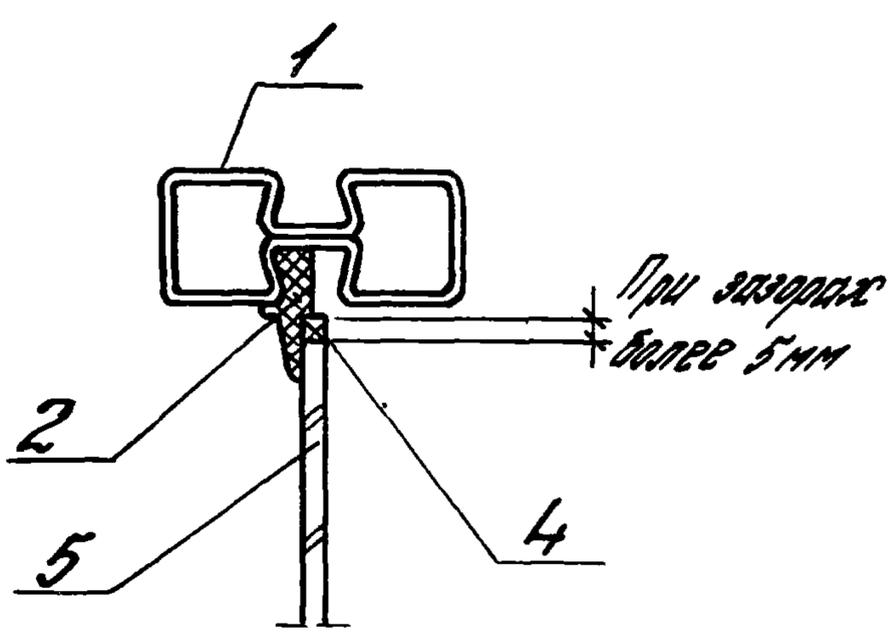
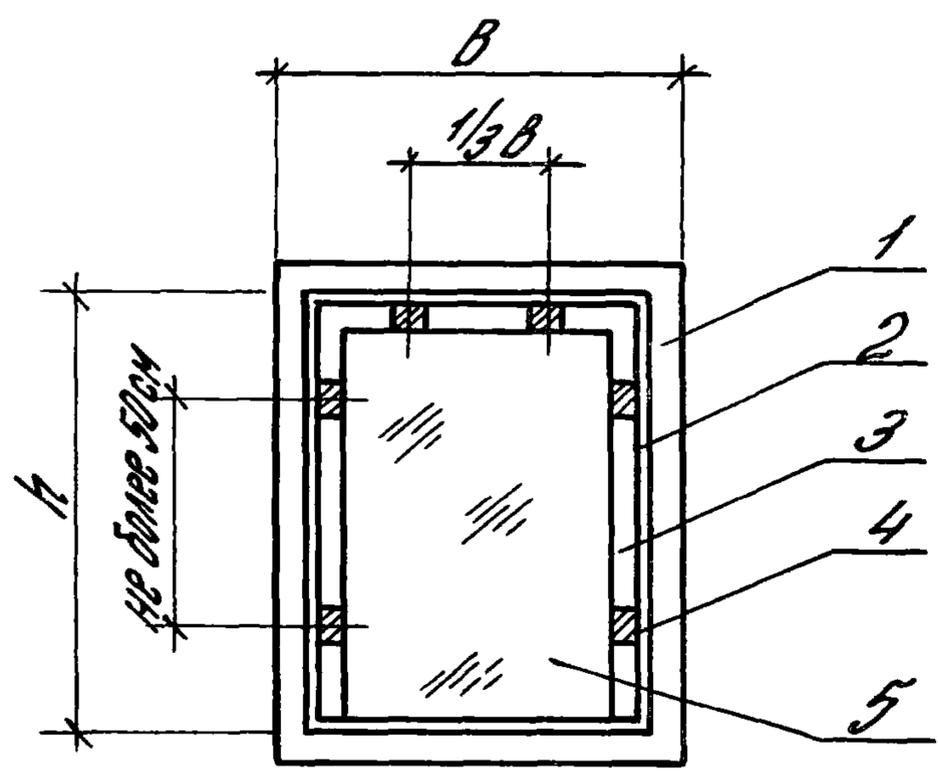


Рис. 4 Рекомендуемая схема установки в зазоры резиновые клинья

1-рама или фрамуга переплета; 2-резиновый профиль; 3-зазор; 4-клин; 5-стекло или стеклопакет

1.436.3-24.0-ПЗ

Марка	Эскиз	h, мм	Пло- щадь окна, м <sup>2</sup>	Расход материалов на окно, кг				Масса окна, кг
				Сталь	Резина	Стекло	Стекло пакет	
ОГА.18.06-1-1,2		545	0,97	10,3	1,6	8,1	-	20
ОГА.24.06-1-1,2		545	1,31	12,8	1,9	11,0	-	26
ОГА.30.06-1-1,2		545	1,62	16,1	2,5	13,6	-	32
ОГА.18.12-1-1,2		1145	2,05	13,9	2,3	18,1	-	34
ОГА.18.12-2-1,2					2,8	-	38,1	55
ОГА.18.18-1-1,2		1745	3,12	17,6	3,0	28,2	-	49
ОГА.18.18-2-1,2					3,7	-	59,3	81
ОГА.20.12-1-1,2		1145	2,27	14,6	2,4	20,0	-	37
ОГА.20.12-2-1,2					3,0	-	42,0	60
ОГА.20.18-1-1,2		1745	3,46	18,3	3,1	31,1	-	53
ОГА.20.18-2-1,2					3,8	-	65,3	87
ОГА.24.12-1-1,2		1145	2,75	16,4	2,7	24,8	-	44
ОГА.24.12-2-1,2					3,3	-	52,2	72
ОГА.24.18-1-1,2		1745	4,20	20,1	3,4	38,6	-	62
ОГА.24.18-2-1,2					4,2	-	81,1	105
ОГА.30.12-1-1,2		1145	3,41	21,0	3,6	30,6	-	55
ОГА.30.12-2-1,2					4,5	-	64,2	90
ОГА.30.18-1-1,2		1745	5,19	25,8	4,7	47,5	-	78
ОГА.30.18-2-1,2					5,8	-	99,8	131

1.436. 3-24. 0-1НМ

ГНП	РАСБЮККИН		Номсклаптура окон с одинарными переплетами	Стальная	Лист	Листов
Н. КОНТР.	КОПЕЦКИ			Р	1	4
Инж. И.К.	КОЛОДИЦА			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Марка	Эскиз	h, мм	Площадь окна, м <sup>2</sup>	Расход материала на окно, кг				Площадь окна, м <sup>2</sup>
				Стекло	Рамы	Стекло	Стекло	
ОГД.40.12-1-1,2		1145	4,51	27,0	4,8	42,5	-	72
ОГД.40.12-2-1,2		1745	6,87	33,1	5,9	-	85,0	118
ОГД.40.18-1-1,2		1145	5,48	30,5	6,3	49,7	-	86
ОГД.40.18-2-1,2		1745	8,35	36,5	8,3	-	132,3	173
ОГД.48.12-1-1,2		1145	6,84	37,5	6,7	62,1	-	106
ОГД.48.12-2-1,2		1745	10,13	44,8	8,2	-	130,4	176
ОГД.48.18-1-1,2		1145	2,05	21,0	3,8	16,6	-	44
ОГД.48.18-2-1,2		1745	3,12	29,4	4,3	-	34,9	63
ОГД.60.12-1-1,2		1145	2,27	24,7	3,9	18,5	-	47
ОГД.60.12-2-1,2		1745	3,46	38,1	5,6	-	55,2	90
ОГД.60.18-1-1,2		1145	2,27	24,7	4,9	26,3	-	61
ОГД.60.18-2-1,2		1745	3,12	29,4	5,6	-	55,2	90
ОГД.18.12-1-1,2-ПВ ОГД.18.12-1-1,2		1145	2,27	24,7	3,9	18,5	-	47
ОГД.18.12-2-1,2-ПВ ОГД.18.12-2-1,2		1745	3,46	38,1	5,6	-	55,2	90
ОГД.18.18-1-1,2-ПВ ОГД.18.18-1-1,2		1145	2,27	24,7	4,5	-	38,8	68
ОГД.18.18-2-1,2-ПВ ОГД.18.18-2-1,2		1745	3,46	38,1	5,8	29,1	-	64
ОГД.20.12-1-1,2-ПВ ОГД.20.12-1-1,2		1145	2,27	24,7	3,9	18,5	-	47
ОГД.20.12-2-1,2-ПВ ОГД.20.12-2-1,2		1745	3,46	38,1	5,7	-	61,2	97
ОГД.20.18-1-1,2-ПВ ОГД.20.18-1-1,2		1145	2,27	24,7	4,5	-	38,8	68
ОГД.20.18-2-1,2-ПВ ОГД.20.18-2-1,2		1745	3,46	38,1	5,8	29,1	-	64

1.436.3-24.0-1НН

Лист  
2

Марка	Экзиз	h, мм	Пло- щадь окно, м <sup>2</sup>	Расход материалов на окно, кг				Масса окно, кг
				Сталь	Резина	Стекло	Стекло пакет	
ОТА 24 12-1-1,2-НС ОТА 24 12-1-1,2		1145	2,75	26,5	4,2	23,3	—	54
ОТА 24 12-2-1,2-НС ОТА 24 12-2-1,2					4,8	—	49,0	80
ОТА 24 18-1-1,2-НС ОТА 24 18-1-1,2					5,3	36,7	—	74
ОТА 24 18-2-1,2-НС ОТА 24 18-2-1,2					6,1	—	77,1	115
ОТА 30 12-1-1,2-НС ОТА 30 12-1-1,2		1145	3,41	31,1	5,1	29,0	—	65
ОТА 30 12-2-1,2-НС ОТА 30 12-2-1,2					6,0	—	61,0	98
ОТА 30 18-1-1,2-НС ОТА 30 18-1-1,2					6,6	45,6	—	90
ОТА 30 18-2-1,2-НС ОТА 30 18-2-1,2					7,7	—	95,8	141
ОТА 40 12-1-1,2-НС ОТА 40 12-1-1,2		1145	4,51	47,2	7,7	37,5	—	92
ОТА 40 12-2-1,2-НС ОТА 40 12-2-1,2					8,8	—	78,7	135
ОТА 40 18-1-1,2-НС ОТА 40 18-1-1,2					10,0	59,1	—	126
ОТА 40 18-2-1,2-НС ОТА 40 18-2-1,2					11,3	—	124,2	192
ОТА 48 12-1-1,2-НС ОТА 48 12-1-1,2		1145	5,48	50,7	8,2	46,7	—	106
ОТА 48 12-2-1,2-НС ОТА 48 12-2-1,2					9,5	—	98,0	158
ОТА 48 18-1-1,2-НС ОТА 48 18-1-1,2					10,5	73,4	—	—
ОТА 48 18-2-1,2-НС ОТА 48 18-2-1,2					12,0	—	154,2	226

Лист № 1001. Листов в сборе 3 шт. Итого

1.436.3 - 24.0 - 1111

Лист  
3



Марка	Эскиз	h, мм	Пло- щадь окна, м <sup>2</sup>	Расход материалов на окно, кг			Масса окна, кг
				Сталь	Резина	Стекло	
ОГР 18.12 - 1,2		1145	2,05	39,5	6,1	34,8	80
ОГР 18.18 - 1,2		1745	3,12	49,4	7,9	54,5	112
ОГР 20.12 - 1,2		1145	2,27	40,9	6,3	38,4	86
ОГР 20.18 - 1,2		1745	3,46	50,8	8,1	60,2	119
ОГР 30.12 - 1,2		1145	3,41	63,8	10,1	58,1	132
ОГР 30.18 - 1,2		1745	5,19	78,4	13,1	91,2	183
ОГР 40.12 - 1,2		1145	4,51	76,3	12,5	78,0	167
ОГР 40.18 - 1,2		1745	6,87	93,5	16,2	124,8	235
ОГР 48.12 - 1,2		1145	5,48	83,8	13,5	93,3	191
ОГР 48.18 - 1,2		1745	8,35	100,8	17,3	146,8	265
ОГР 60.12 - 1,2		1145	6,84	98,4	16,2	121,2	236
ОГР 60.18 - 1,2		1745	10,43	118	20,6	192,5	331

1. 436. 3 - 24. 0 - 2. ИИ

Номенклатура окон с  
раздельными переплетами

Листов	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Циб. № 10001 - Подпись и дата

ГМП Габричкин  
Н.контр. Колесико  
Инж. Эк Константинов

Марка	Эскиз	h, мм	Пло- щадь окно, м <sup>2</sup>	Разнов. материалов на окно, кг			Масса окно, кг
				Сталь	Резина	Стекло	
ОТР 18.12-1,2		1145	2,05	54,9	7,5	33,3	96
ОТР 18.18-1,2		1745	3,12	66,9	9,8	52,6	129
ОТР 20.12-1,2		1145	2,27	56,3	7,7	36,9	101
ОТР 20.18-1,2		1745	3,46	68,3	10,0	58,3	137
ОТР 30.12-1,2		1145	3,41	79,2	11,6	56,6	147
ОТР 30.18-1,2		1745	5,19	95,9	15,0	89,3	200
ОТР 40.12-1,2		1145	4,51	115,4	16,5	75,	206
ОТР 40.18-1,2		1745	6,87	139,4	21,4	116,5	277
ОТР 48.12-1,2		1145	5,48	124,7	17,9	91,8	234
ОТР 48.18-1,2		1745	8,35	148,4	22,8	144,9	316
ОТР 60.12-1,2		1145	6,84	129,1	19,1	118,2	266
ОТР 60.18-1,2		1745	10,43	152,9	24,3	185,5	363

1.436.3-24.0-2НН

Лист

2

Марка	Эскиз	h, мм	Пло- щадь окна, м <sup>2</sup>	Расход стали на окно, кг	Масса окна, кг
ОЖД 24. 12-1,2		1145	2,75	55,8	56
ОЖД 24. 18-1,2		1745	4,20	80,4	80
ОЖД 48. 12-1,2		1145	5,48	109,4	109
ОЖД 48. 18-1,2		1745	8,35	157,1	157
ОЖД 60. 12-1,2		1145	6,84	136,1	136
ОЖД 60. 18-1,2		1745	10,43	195,6	196
ОЖД 10. 24-1,2		2345	2,24	45,6	46
ОЖД 10. 48-1,2		4745	4,54	89,5	90

1.436. 3-24.0 - 3НМ

Номенклатура окон с  
железными решетками

Строчка	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
 ул. П. Ломоносова, 10  
 Москва, М-100

ГНП Габричкин  
 Н. контр. Колесова  
 Инж. И. К. Кожанкина

Марка окна	Размеры стекла, мм			Колу- чество шт.	Марка окна	Размеры стекла, мм			Колу- чество шт.
	Высота	Ширина	Толщина			Высота	Ширина	Толщина	
ОГД18.06-1-1,2	480	530	4	1	ОГД40.18-1-1,2	1680	725	2	
	480	1150		1		1680	1150	2	
ОГД18.12-1-1,2	1080	530		1	ОГД48.12-1-1,2	1080	1150	4	
	1080	1150		1		ОГД48.18-1-1,2	1680	1150	4
ОГД18.18-1-1,2	1680	530		1	ОГД60.12-1-1,2	1080	1150	5	
	1680	1150		1		ОГД60.18-1-1,2	1680	1150	5
ОГД20.12-1-1,2	1080	700		1	ОГД18.12-1-1,2-П	1080	530	1	
	1080	1150		1		ОГД18.12-1-1,2	1810	1080	1
ОГД20.18-1-1,2	1680	700		1	ОГД18.18-1-1,2-П	1680	530	1	
	1680	1150		1		ОГД18.18-1-1,2	1610	1080	1
ОГД24.06-1-1,2	480	1150		2	ОГД20.12-1-1,2-П	1080	700	4	
ОГД24.12-1-1,2	1080	1150		2		ОГД20.12-1-1,2	1010	1080	1
ОГД24.18-1-1,2	1680	1150		2	ОГД20.18-1-1,2-П	1680	700	1	
ОГД30.06-1-1,2	480	530		1		ОГД20.18-1-1,2	1610	1080	1
	480	1150	2	ОГД24.12-1-1,2-П	1080	1150	1		
ОГД30.12-1-1,2	1080	530	1		ОГД24.12-1-1,2	1010	1080	1	
	1080	1150	2	ОГД24.18-1-1,2-П	1680	1150	1		
ОГД30.18-1-1,2	1680	530	1		ОГД24.18-1-1,2	1610	1080	1	
	1680	1150	2	ОГД30.12-1-1,2-П	1080	530	1		
ОГД40.12-1-1,2	1080	725	2		ОГД30.12-1-1,2	1010	1080	1	
	1080	1150	2		1080	1150	1		

1.436. 3 - 24. 0 - 1

Спецификация  
стекла и стеклопакетов

Вид	Лист	Листов
Р	1	4
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

ИЗДАНИЕ 1987 г. СЕРИЯ 1. КОЛ-ВО 1

ГМП Рабочий  
И-центр Копейка  
Иж-ТК Кустов

Марка окна	Размеры стекла, мм			Кол- чество шт.	Марка окна	Размеры стекла, мм			Кол- чество шт.
	Высота	Шир- на	Толщи- на			Высота	Шир- на	Толщи- на	
ОТД30.18-1-1,2-ПР ОТД30.18-1-1,2	1680	530	4	1	ОГР20.18-1,2	1680	700	2	
	1680	1150		1		1680	1150	1	
	1610	1080		1		1610	1080	1	
ОТД40.12-1-1,2-ПР ОТД40.12-1-1,2	1080	725		2	ОГР30.12-1,2	1080	530	2	
	1010	1080		2		1080	1150	2	
ОТД40.18-1-1,2-ПР ОТД40.18-1-1,2	1680	725		2	ОГР30.18-1,2	1010	1080	2	
	1610	1080		2		1680	530	2	
ОТД48.12-1-1,2-ПР ОТД48.12-1-1,2	1880	1150		2	ОГР30.18-1,2	1680	1150	2	
	1010	1080		2		1610	1080	2	
ОТД48.18-1-1,2-ПР ОТД48.18-1-1,2	1680	1150		2	ОГР40.12-1,2	1080	725	4	
	1610	1080	2	1080		1150	2		
ОТД60.12-1-1,2-ПР ОТД60.12-1-1,2	1080	1150	3	ОГР40.18-1,2	1810	1080	2		
	1010	1080	2		1680	725	4		
ОТД60.18-1-1,2-ПР ОТД60.18-1-1,2	1680	1150	3	ОГР48.12-1,2	1680	1150	2		
	1610	1080	2		1810	1080	2		
ОГР18.12-1,2	1080	530	2	ОГР48.18-1,2	1080	1150	6		
	1080	1150	1		1810	1080	2		
	1810	1080	1		1680	1150	6		
ОГР18.18-1,2	1680	530	2	ОГР60.12-1,2	1610	1080	2		
	1680	1150	1		1080	1150	8		
	1610	1080	1		1810	1080	2		
ОГР20.12-1,2	1880	700	2	ОГР60.18-1,2	1680	1150	8		
	1080	1150	1		1610	1080	2		
	1810	1080	1		1080	530	2		
				ОГР18.12-1,2	1810	1080	2		

1.436.3 - 24. 0-1

шт  
2

Марка окна	Размеры стекла, мм		Количество шт.	Марка окна	Размеры стекла пакета, мм		Количество шт.
	Высота	Ширина			Высота	Ширина	
ВТР 18-18-1,2	1580	530	2	ВГА 18 12 2-1,2	1080	530	1
	1510	1000	2		1080	1150	1
ВТР 20 12-1,2	1080	700	2	ВГА 18.18-2-1,2	1680	530	1
	1010	1000	2		1680	1150	1
ВТР 20.18-1,2	1580	700	2	ВГА 20.12-2-1,2	1080	700	1
	1510	1000	2		1080	1150	1
ВТР 30.12-1,2	1080	530	2	ВГА 20.18-2-1,2	1680	700	1
	1080	1150	1		1680	1150	1
	1810	1000	3		1080	1150	2
ВТР 30.18-1,2	1580	530	2	ВГА 24.18-2-1,2	1680	1150	23
	1580	1150	1		1080	530	1
	1510	1000	3		1080	1150	2
ВТР 40.12-1,2	1080	725	3	ВГА 30.18-2-1,2	1680	530	1
	1010	655	1		1680	1150	2
	1010	1000	4		1080	725	2
ВТР 40.18-1,2	1580	725	3	ВГА 40.12-2-1,2	1080	1150	2
	1510	655	1		1680	725	2
	1510	1000	4		1680	1150	2
ВТР 48.12-1,2	1080	1150	3	ВГА 48.12-2-1,2	1080	1150	4
	1010	1000	5		1680	1150	4
ВТР 48.18-1,2	1580	1150	3	ВГА 60.12-2-1,2	1080	1150	5
	1510	1000	5		1680	1150	5
ВТР 60.12-1,2	1080	1150	6				
	1010	1000	4				
ВТР 60.18-1,2	1580	1150	6				
	1510	1000	4				

4

23

1.436.3-24.0-1

3

Марка окна	Размеры стеклопакета, мм			Кол- чество шт.	Марка окна	Размеры, стеклопакета, мм			Кол- чество шт.
	Высота	Ширина	Глубина			Высота	Ширина	Глубина	
ОТД 18.12-2-1,2-ПК	1080	530		1	ОТД 48.12-2-1,2-ПК	1880	1150		2
ОТД 18.12-2-1,2	1810	1080		1	ОТД 48.12-2-1,2	1810	1080		2
ОТД 18.18-2-1,2-ПК	1680	530		1	ОТД 48.18-2-1,2-ПК	1680	1150		2
ОТД 18.18-2-1,2	1610	1080		1	ОТД 48.18-2-1,2	1610	1080		2
ОТД 20.12-2-1,2-ПК	1080	700		1	ОТД 60.12-2-1,2-ПК	1080	1150	23	3
ОТД 20.12-2-1,2	1810	1080		1	ОТД 60.12-2-1,2	1810	1080		2
ОТД 20.18-2-1,2-ПК	1680	700		1	ОТД 60.18-2-1,2-ПК	1680	1150		3
ОТД 20.18-2-1,2	1610	1080		1	ОТД 60.18-2-1,2	1610	1080		2
ОТД 24.12-2-1,2-ПК	1080	1150		1	ОТД 10.24-2-1,2-ПК	1150	890		1
ОТД 24.12-2-1,2	1010	1080		1	ОТД 10.24-2-1,2	1010	820		1
ОТД 24.18-2-1,2-ПК	1680	1150	23	1	ОТД 10.48-2-1,2-ПК	1150	890		3
ОТД 24.18-2-1,2	1610	1080		1	ОТД 10.48-2-1,2	1010	820		1
ОТД 30.12-2-1,2-ПК	1080	530		1					
ОТД 30.12-2-1,2	1810	1080		1					
	1880	1150		1					
ОТД 30.18-2-1,2-ПК	1680	530		1					
ОТД 30.18-2-1,2	1610	1080		1					
	1680	1150		1					
ОТД 40.12-2-1,2-ПК	1080	725		2					
ОТД 40.12-2-1,2	1810	1080		2					
ОТД 40.18-2-1,2-ПК	1680	725		2					
ОТД 40.18-2-1,2	1610	1080		2					

1.436.3-24.0-1

шт  
4

### Стекло

Размеры, мм			ГОСТ	Размеры, мм			ГОСТ
Высота	Ширина	Толщина		Высота	Ширина	Толщина	
480	530	4	ГОСТ 111-78	1080	1150	4	ГОСТ 111-78
480	1150			1610	655		
1010	655			1610	1080		
1010	1080			1680	530		
1080	530			1680	700		
1080	700			1680	725		
1080	725			1680	1150		

### Стеклопакет

Размеры, мм			ГОСТ	Размеры, мм			ГОСТ
Высота	Ширина	Толщина		Высота	Ширина	Толщина	
1010	1080	23	ГОСТ 24866-89 марки СПО	1160	890	23	ГОСТ 24866-89 марки СПО
1010	820			1610	1080		
1080	530			1680	530		
1080	700			1680	700		
1080	725			1680	725		
1080	1150			1680	1150		

1.436.3-24.0-2

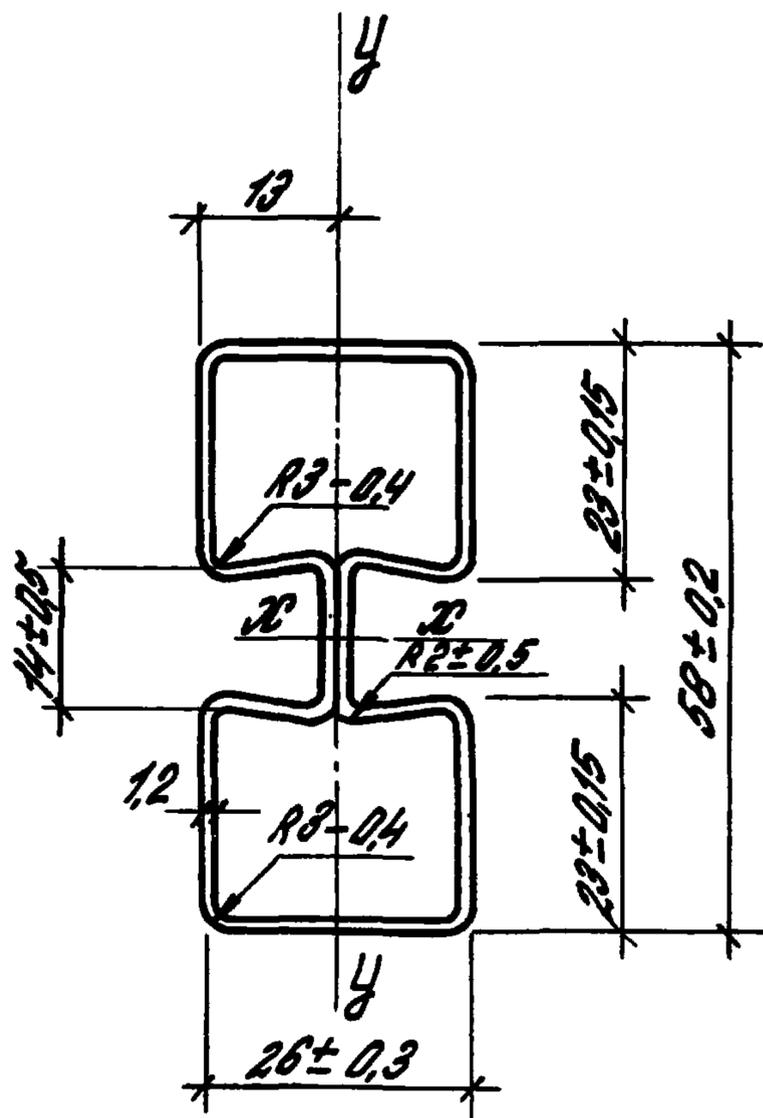
Номенклатура  
стекла и стеклопакетов

Статьи	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ЦИФ. № подл. Листы и даты  
 ВЗМ. ЦИФ. №

Г.И.П.	Грибачкин	К.В.
Н.КОНТР.	Копейко	Т.К.
ЦиФ. ЦК	Колотилкина	К.В.



Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Ось X-X				Ось Y-Y				Масса, кг/м
	J <sub>x</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>x</sub> , см <sup>3</sup>	i <sub>x</sub> , см	S <sub>x</sub> , см <sup>3</sup>	J <sub>y</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>y</sub> , см <sup>3</sup>	i <sub>y</sub> , см	S <sub>y</sub> , см <sup>3</sup>	
2,42	8,31	2,87	1,85	1,93	2,02	1,56	0,91	0,97	2,02

1.436.3-24.0-3

Геометрические характеристики гнутосварного стального профиля

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЕЗДАННИИ

ГИП Глебошкин Ю.С.  
Н. контр. Котейко И.А.  
Инж. Ик. Константинов Д.