

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.832.5-11

ПАНЕЛИ НА ДЕРЕВЯННОМ КАРКАСЕ
ДЛИНОЙ ДО 3-Х МЕТРОВ
ДЛЯ СТЕН СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 5
ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСОВ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

2 196 1-04

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.В32.5-11

ПАНЕЛИ НА ДЕРЕВЯННОМ КАРКАСЕ
ДЛИНОЙ ДО 3-Х МЕТРОВ
ДЛЯ СТЕН СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 5
ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСОВ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ГЛ. ИНЖ. ИН-ТА
НАЧ. ОТДЕЛА
ГИП

[Signature] В. А. ЧЕРНОЯРОВ
[Signature] И. Н. КОТОВ
[Signature] И. Н. КОТОВ

ЦНИИСК им. КУЧЕРЕНКО

ЗАМ. ДИРЕКТОРА
ЗАВ. ОТДЕЛОМ
ЗАВ. ЛАБОРАТ.
СТ. НАУЧН. СОТР.

[Signature] А. М. ЧИСТЯКОВ
[Signature] Ю. Ю. СЛАВИК
[Signature] С. Б. ТУРКОВСКИЙ
[Signature] И. М. ЛИНЬКОВ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В
ДЕЙСТВИЕ с 01.03.87г
Госстроем СССР,
протокол от 05.12.86г №АЧ-90

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.832.5-11.5-00ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	3
1.832.5-11.5-10	РЕБРО Р1...Р4	4
1.832.5-11.5-10СБ	РЕБРО Р1...Р4. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	5
1.832.5-11.5-20	РЕБРО Р5... Р20; Р109... Р124	6
1.832.5-11.5-20СБ	РЕБРО Р5... Р20; Р109... Р124. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	14
1.832.5-11.5-30	РЕБРО Р21... Р36; Р125... Р140	16
1.832.5-11.5-30СБ	РЕБРО Р21... Р36; Р125... Р140. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	24
1.832.5-11.5-40	ПЕЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА М1;М2	26
1.832.5-11.5-01	РЕБРО Р37... Р108	27
1.832.5-11.5-02	ПЛАНКА	30
1.832.5-11.5-03	НАЛИЧНИК Н1...Н8; Н20; Н21	31
1.832.5-11.5-04	НАЛИЧНИК Н9... Н19	32
1.832.5-11.5-05	СКОБА	33
1.832.5-11.5-06	КОСТЫЛЬ К1; К2	34
1.832.5-11.5-07	СЛИВ С1...С5	35

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

1.832.5-11.5-00						
НАЧ.ОТА.	КОТОВ	<i>Котов</i>	СОДЕРЖАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	РЕССИНА	<i>Рессина</i>		Р		1
ГИП	КОТОВ	<i>Котов</i>				
РУК.ГР.	РЕССИНА	<i>Рессина</i>		ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
СТ.ИНЖ.	Орлова	<i>Орлова</i>				
ПРОВЕР.	РЕССИНА	<i>Рессина</i>				

1. Для элементов каркасов стеновых панелей должны приниматься пиломатериалы сорта 2 из сосны или ели по ГОСТ 8486-66** с размерами по ГОСТ 24454-80.

2. Показатели прочности древесины должны отвечать показателям для древесины сорта 2, приведенным в приложении 2 СНиП II-25-80. Влажность древесины при изготовлении элементов каркаса не должна превышать 20%.

3. Для монтажных петель должна применяться листовая сталь по ГОСТ 19904-74*, марка стали 2-IV ВСтЗпс-6 по ГОСТ 16523-70*.

Болты для крепления монтажных петель должны применяться по ГОСТ 7798-70*, гайки - по ГОСТ 5915-70* и шайбы - по ГОСТ 11371-78; марка стали ВСтЗпс-6 по ГОСТ 380-71*.

4. Скобы выполняются из проволоки низкоуглеродистой термически необработанной, оцинкованной по ГОСТ 3282-74*

5. Для антисептирования деревянных элементов каркаса применяются защитные мероприятия в соответствии со СНиП 2.03.11-85

Пропитка деревянных заготовок производится способом нанесения на поверхность (погружение, опрыскивание, нанесение кистью). После пропитки деревянные заготовки должны быть высушены до первичной влажности.

6. Стальные изделия должны быть защищены антикоррозионными покрытиями согласно СНиП 2.03.11-85

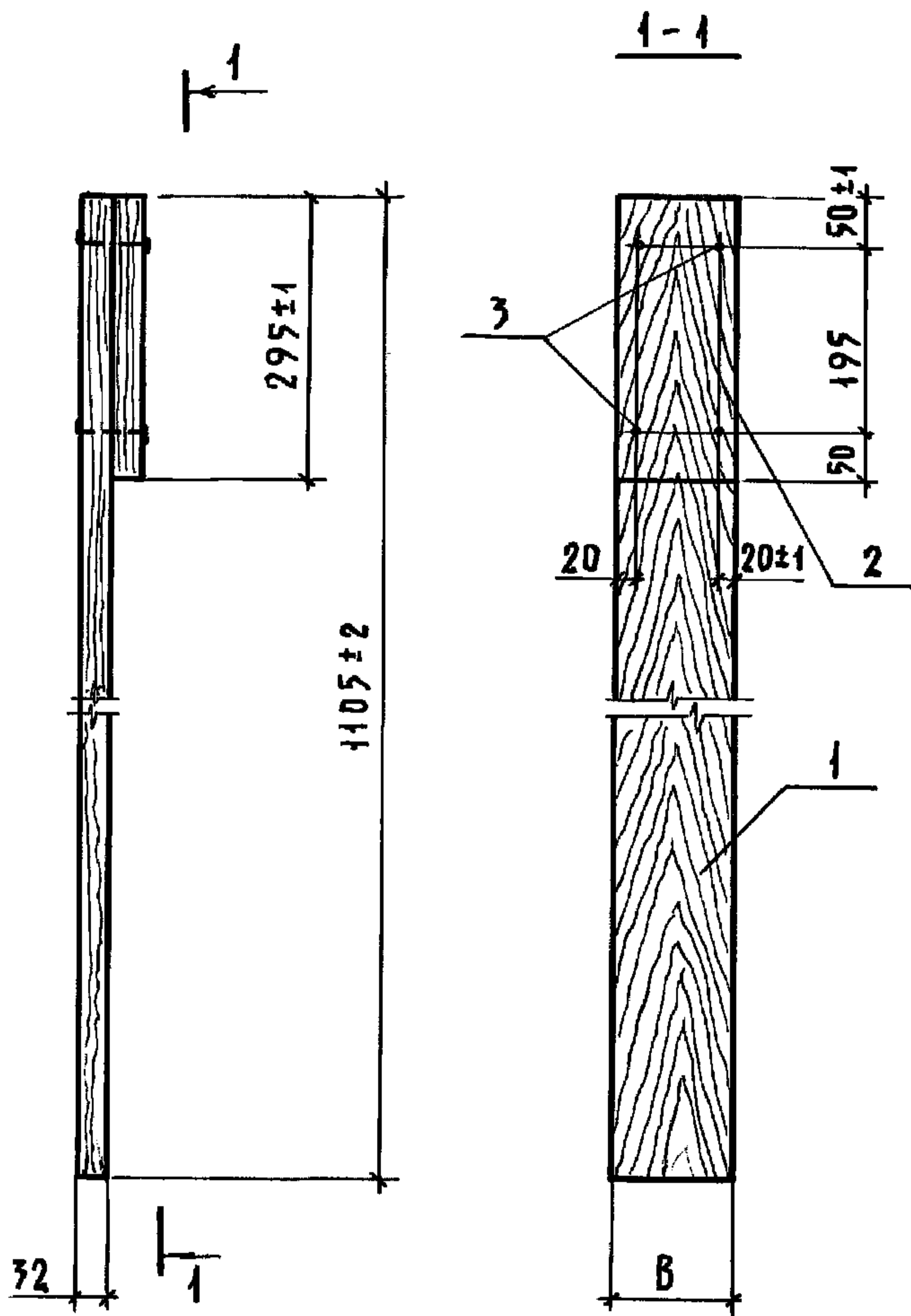
ИНВ.№ ПОДА.	ВЗАМ.ИНВ.№			1.832.5-11.5-00ТУ			
	ПОДПИСЬ И ДАТА						
	НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	И.КОНТР.	РЕССИНА	<i>Рессина</i>		Р		1
	ГИП	КОТОВ	<i>Котов</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
РУК.ГР.	РЕССИНА	<i>Рессина</i>					
СТ.ИНЖ.	Орлова	<i>Орлова</i>					

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.832.5-11.5-10-								ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03						
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
А4			1.832.5-11.5-00ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×	×						
А4			1.832.5-11.5-10СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×						
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
				ДОСКА <u>ГОСТ 8486-66**</u> СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\psi \leq 20\%$										
Б4	1		1.832.5-11.5-09	32x100; l=1105	1								0,0035 м³	
			-01	32x125; l=1105		1							0,0044 м³	
			-02	32x150; l=1105			1						0,0053 м³	
			-03	32x175; l=1105				1					0,0062 м³	
Б4	2		-04	32x100; l=295	1								0,0009 м³	
			-05	32x125; l=295		1							0,0012 м³	
			-06	32x150; l=295			1						0,0014 м³	
			-07	32x175; l=295				1					0,0016 м³	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>										
		3		ГВОЗДЬ К 2,5x60 ГОСТ 4028-63*	4	4	4	4					231кг/1000шт	

21961-04 5

				1.832.5-11.5-10								
НАЧ. ОТА.	КОТОВ	<i>Котов</i>		РЕБРО Р1... Р4								
Н. КОНТР.	РЕССИНА	<i>Рессина</i>										
ГИП	КОТОВ	<i>Котов</i>										
РУК. ГР.	РЕССИНА	<i>Рессина</i>										
СТ. ИНЖ.	ДРЛОВА	<i>Дрлова</i>										
ПРОВЕР.	РЕССИНА	<i>Рессина</i>										
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ						
				Р		1						
				ГИПРОНИС ЕЛЬ ХОЗ								



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм.	МАССА, кг
1.832.5-11.5-10	P1	100	2,21
-01	P2	125	2,81
-02	P3	150	3,35
-03	P4	175	3,91

1.832.5-11.5-10СБ

РЕБРО P1...P4.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

P СМ. ТАБЛ. 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ДОСКИ СОРТ 2 ГОСТ 8486-66**
СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\varphi \leq 20\%$

ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

ИЯЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>
Н.КОНТР.	РЕССИНА	<i>Рессина</i>
ГИП	КОТОВ	<i>Котов</i>
РУК.ГР.	РЕССИНА	<i>Рессина</i>
СТ.ИНЖ.	Орлова	<i>Орлова</i>
АРОВЕР.	РЕССИНА	<i>Рессина</i>

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.832.5 - 11.5 - 20 -								ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
А4			1.832.5 - 11.5 - 00 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗		
А4			1.832.5 - 11.5 - 20 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗		
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
А4		1	1.832.5 - 11.5 - 01 - 28	РЕБРО Р65	1									
			- 29	Р66		1								
			- 30	Р67			1							
			- 31	Р68				1						
			- 36	Р73					1					
			- 37	Р74						1				
			- 38	Р75							1			
			- 39	Р76								1		

21961-04 7

				1.832.5 - 11.5 - 20						
НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>		РЕБРО Р5... Р20				СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	РЕССИНА	<i>Рессина</i>						Р	1	8
ГИП	КОТОВ	<i>Котов</i>						ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
РУК.ГР.	РЕССИНА	<i>Рессина</i>								
СТ.ИНЖ.	ОРЛОВА	<i>Орлова</i>								
ПРОВЕР.	РЕССИНА	<i>Рессина</i>								

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.832.5-11.5-20-										ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07			
				ДОСКА	ГOST 8486-66** СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\gamma \leq 20\%$										
Б4		2	1.832.5-11,5-09-08	40x100; $\ell=1200$	2				2						0,005 м ³
			-09	40x125; $\ell=1200$		2				2					0,006 м ³
			-10	40x150; $\ell=1200$			2				2				0,007 м ³
			-11	40x175; $\ell=1200$				2				2			0,008 м ³
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>											
		3		ГВОЗДЬ К4x120 ГOST 4028-63*	12	12	12	12	12	12	12	12	12		11,77 кг/1000 шт

8 40-1961-04

1.832.5-11.5-20		ЛИСТ
		2

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.832.5-11.5-20-										ПРИМЕЧАНИЕ	
					08	09	10	11	12	13	14	15	16	17		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
А4			1.832.5-11.5-00ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А4			1.832.5-11.5-20СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
А4		1	1.832.5-11.5-01-44	РЕБРО Р81	1											
			-45	Р82		1										
			-46	Р83			1									
			-47	Р84				1								
			-52	Р89					1							
			-53	Р90						1						
			-54	Р91							1					
			-55	Р92								1				
				ДОСКА <u>ГОСТ 8486-66**</u> СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\varphi \leq 20\%$												
Б4		2	1.832.5-11.5-09-08	40x100; $l=1200$	2				2							0,005 м ³
			-09	40x125; $l=1200$		2				2						0,006 м ³
			-10	40x150; $l=1200$			2				2					0,007 м ³
			-11	40x175; $l=1200$				2				2				0,008 м ³

Б 10-19612

1.832.5-11.5-20

ЛИСТ

3

8

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.8325-11.5-20-										ПРИМЕЧАНИЕ	
					08	09	10	11	12	13	14	15				
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>												
		3		ГВОЗДЬ К4x120 ГОСТ 4028-67*	12	12	12	12	12	12	12	12	12			11,77кг/1000шт

01 10-19612

ИНВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.832.5-11.5-20-								ПРИМЕЧАНИЕ	
					16	17	18	19	20	21	22	23		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
А4			1.832.5-11.5-00 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×	×	×	×	×	×		
А4			1.832.5-11.5-20 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
А4	1		1.832.5-11.5-01-28	РЕБРО Р65	1									
			- 29	Р66		1								
			- 30	Р67			1							
			- 31	Р68				1						
			- 36	Р73					1					
			- 37	Р74						1				
			- 38	Р75							1			
			- 39	Р76								1		
				ДОСКА ГОСТ 8486-66** СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\gamma \leq 20\%$										
Б4	2		1.832.5-11.5-09-08	40x100; $l=1200$	2				2					0,005 м ³
			- 09	40x125; $l=1200$		2				2				0,006 м ³

11 70-19612

1.832.5-11.5-20		Лист
		5

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.832.5-11.5-20-								ПРИМЕЧАНИЕ	
					16	17	18	19	20	21	22	23		
				ДОСКА ГОСТ 8486-66** СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $у \leq 20\%$										
БЧ		2	1.832.5-11.5-09-10	40x150; $л = 1200$			2				2			0,007 м ³
			- 11	40x175; $л = 1200$				2				2		0,008 м ³
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>										
		3		ГВОЗДЬ К4x120 ГОСТ 4028-63*	12	12	12	12	12	12	12	12		11,77 кг / 1000 шт

21961-04 12

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.832.5-11.5-20 -								ПРИМЕЧАНИЕ	
					24	25	26	27	28	29	30	31		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
А4			1.832.5-5.11-00ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×	×	×	×	×	×		
А4			1.832.5-5.11-20СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
А4		1	1.832.5-5.11-01-44	РЕБРО Р81	1									
			-45	Р82		1								
			-46	Р83			1							
			-47	Р84				1						
			-52	Р89					1					
			-53	Р90						1				
			-54	Р91							1			
			-55	Р92								1		
				ДОСКА <u>ГОСТ 8486-66**</u> СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\rho \leq 20\%$										
Б4		2	1.832.5-11.5-09-08	40x100; $l=1200$	2				2					0,005м ³
			-09	40x125; $l=1200$		2				2				0,006м ³

21961-04 13

1.832.5-11.5-20		ЛИСТ
		7

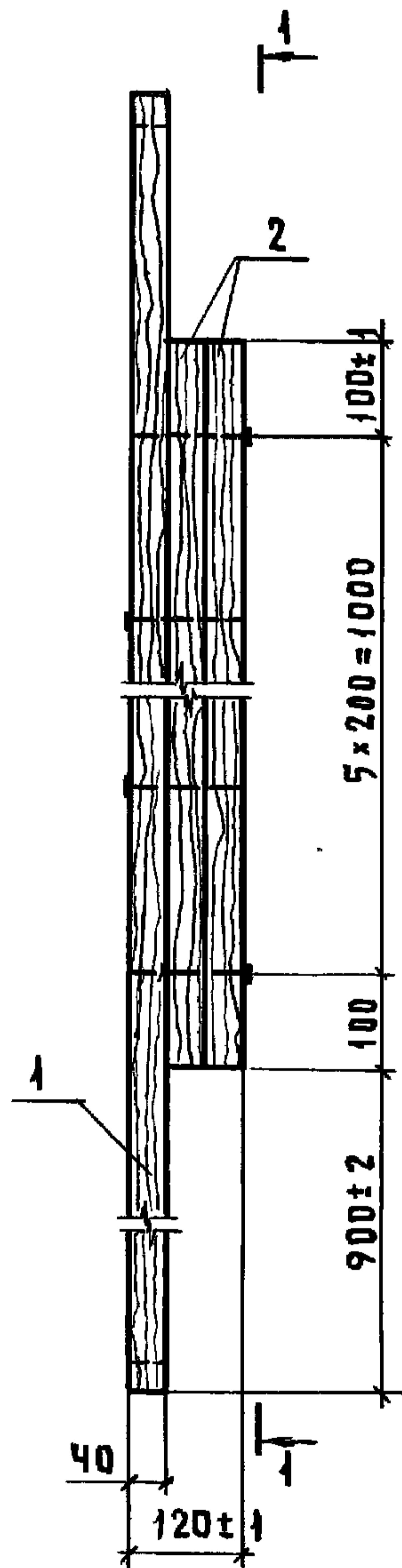
ИНВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.832.5-11.5-20-										ПРИМЕЧАНИЕ	
					24	25	26	27	28	29	30	31				
				ДОСКА <u>ГОСТ 8486-66**</u> СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\varphi \leq 20\%$												
Б4		2	1.832.5-11.5-09-10	40x150; $l=1200$			2					2				
			-11	40x175; $l=1200$				2					2			
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>												
		3		ГВОЗДЬ К4x120 <u>ГОСТ 4028-63*</u>	12	12	12	12	12	12	12	12	12			11,77 кг / 1000 шт

21961-04 44

1.832.5-11.5-20		ЛИСТ
		8

Рис. 1



1 1

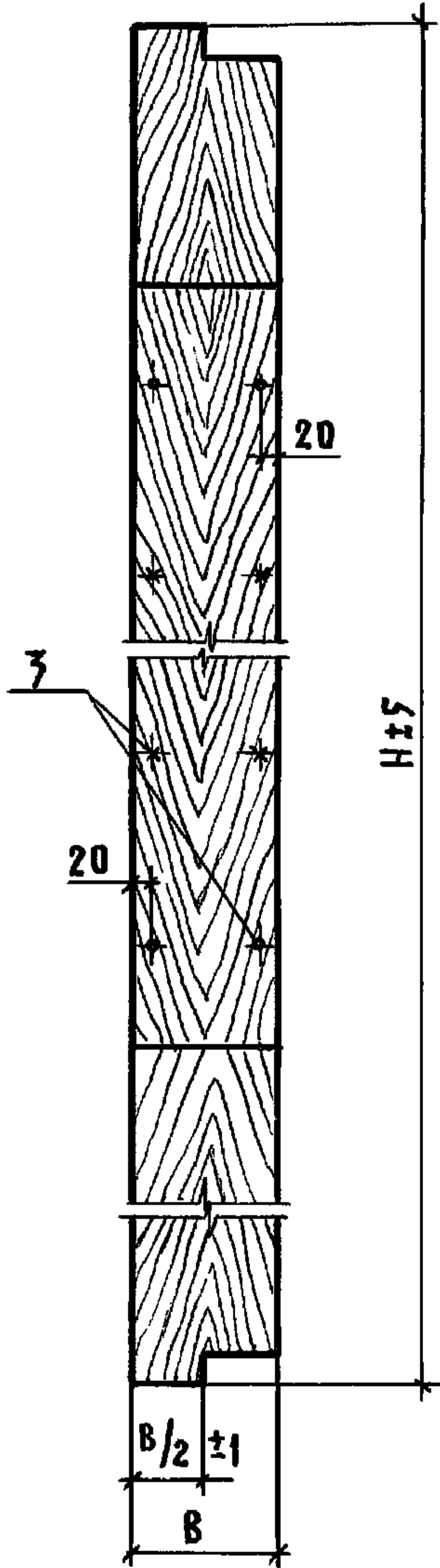
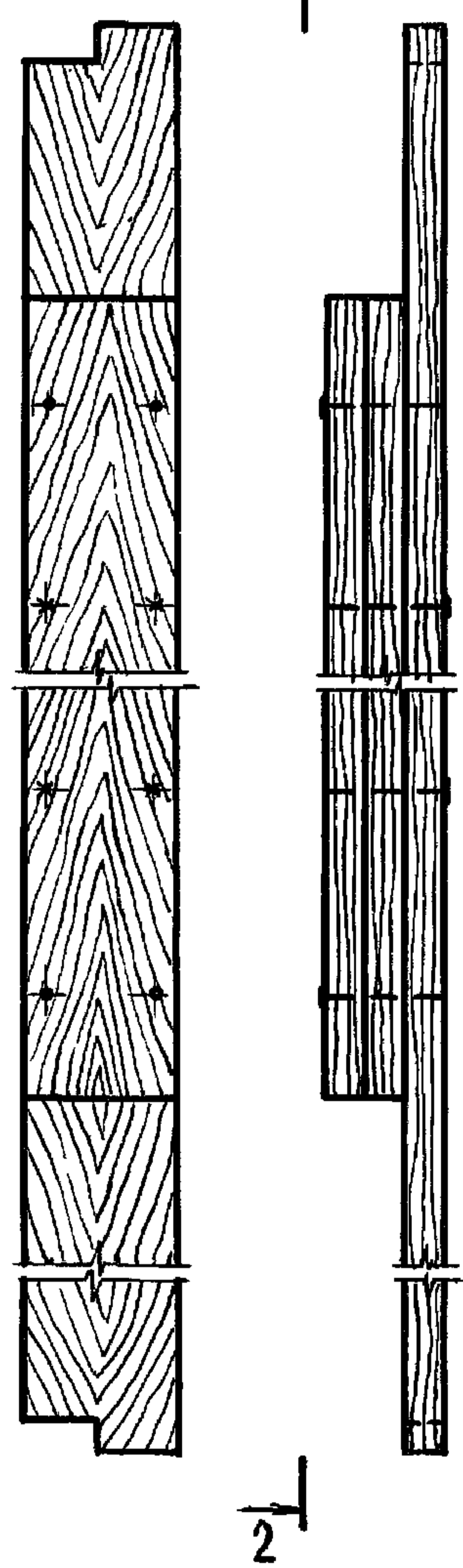


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №	
	НАЧ. ОТА.	КОТОВ		<i>Котков</i>
	Н. КОНТР.	РЕССИНА		<i>Рессина</i>
	ГИП	КОТОВ		<i>Котков</i>
	РУК. ГР.	РЕССИНА		<i>Рессина</i>
	СТ. ИНЖ.	ОРАДОВА		<i>Орадова</i>
ПРОВЕР.	РЕССИНА	<i>Рессина</i>		

1.832.5-11.9-20 СБ

РЕБРО Р5...Р20; Р109...Р124.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	

ДОСКИ СОРТ 2 ГОСТ 8486-66**
СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\varphi \leq 20\%$

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ИНВ.№ ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ		
						Н	В			
			1.832.5-11.5-20	P5	1	2370	100	9,82		
			-01	P6			125	12,00		
			-02	P7			150	14,14		
			-03	P8			175	16,34		
			-04	P9		2670	100	10,44		
			-05	P10			125	12,74		
			-06	P11			150	15,04		
			-07	P12			175	17,39		
			-08	P13		2970	100	11,04		
			-09	P14			125	13,49		
			-10	P15			150	15,94		
			-11	P16			175	18,44		
			-12	P17		3270	100	11,64		
			-13	P18			125	14,24		
			-14	P19			150	16,84		
			-15	P20			175	19,49		
			-16	P109		2	2370	100	9,82	
			-17	P110				125	12,00	
			-18	P111				150	14,14	
			-19	P112				175	16,34	
			-20	P113			2670	100	10,44	
			-21	P114				125	12,74	
			-22	P115				150	15,04	
			-23	P116				175	17,39	
			-24	P117			2970	100	11,04	
			-25	P118				125	13,49	
			-26	P119				150	15,94	
			-27	P120				175	18,44	
			-28	P121			3270	100	11,64	
			-29	P122				125	14,24	
			-30	P123				150	16,84	
			-31	P124	175			19,49		
			1.832.5-11.5-20 СБ						Лист	
									2	

ИНВ. № подл.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.832.5-11.5-30-								ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
А4			1.832.5-11.5-00 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	X	X	X	X	X	X	X	X		
А4			1.832.5-11.5-30 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
А4			1.832.5-11.5-01-56	РЕБРО Р93	1									
			-57	Р94		1								
			-58	Р95			1							
			-59	Р96				1						
			-60	Р97					1					
			-61	Р98						1				
			-62	Р99							1			
			-63	Р100								1		

21961-04 17

				1.832.5-11.5-30						
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Подпись]</i>		РЕБРО Р21... Р36				СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	РЕССИНА	<i>[Подпись]</i>						Р	1	8
ГИП	КОТОВ	<i>[Подпись]</i>						ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
РУК. ГР.	РЕССИНА	<i>[Подпись]</i>								
СТ. ИНЖ.	Орлова	<i>[Подпись]</i>								
ПРОВЕР.	РЕССИНА	<i>[Подпись]</i>								

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. 1.832.5-11.5-30-								ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
				ДОСКА СОРТ 2 ГОСТ 8486-66** СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\varphi \leq 20\%$										
Б4		2	1.832.5-11.5-09-12	40x100; $l=2710$	1									0,011 м ³
			-13	$l=3010$					1					0,012 м ³
			-14	40x125; $l=2710$		1								0,014 м ³
			-15	$l=3010$						1				0,015 м ³
			-16	40x150; $l=2710$			1							0,016 м ³
			-17	$l=3010$							1			0,018 м ³
			-18	40x175; $l=2710$				1						0,019 м ³
			-19	$l=3010$								1		0,021 м ³
Б4		3	1.832.5-11.5-09-20	40x100; $l=2390$	1				1					0,010 м ³
			-21	40x125; $l=2390$		1				1				0,012 м ³
			-22	40x150; $l=2390$			1				1			0,014 м ³
			-23	40x175; $l=2390$				1				1		0,017 м ³
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>										
		4		Гвоздь К3x80 ГОСТ 4028-63*	2	2	2	2	4	4	4	4		4,44 кг/1000 шт
		5		Гвоздь К4x120 ГОСТ 4028-63*	18	18	18	18	18	18	18	18		11,71 кг/1000 шт

21961-04 18

1.832.5-11.5-30		Лист
		2

Инв.№ подл	Подпись и дата	Взам.инв.№

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБЪЕКТ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.832.5-11.5-30-								ПРИМЕЧАНИЕ	
					08	09	10	11	12	13	14	15		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
А4			1.832.5-11.5-00 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×	×	×	×	×	×		
А4			1.832.5-11.5-30 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
А4		1	1.832.5-11.5-01-64	РЕБРО Р101	1									
			-65	Р102		1								
			-66	Р103			1							
			-67	Р104				1						
			-68	Р105					1					
			-69	Р106						1				
			-70	Р107							1			
			-71	Р108								1		
				ДОСКА <u>ГОСТ 8486-66**</u> СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\gamma \leq 20\%$										
Б4		2	1.832.5-11.5-09-24	40x100; $\ell = 3310$	1									0,013 м ³
			-25	$\ell = 3610$					1					0,014 м ³
			-26	40x125; $\ell = 3310$		1								0,017 м ³
			-27	$\ell = 3610$						1				0,018 м ³

21961-04 19

1.832.5-11.5-30		ЛИСТ
		3

ИНВ. № ПОЯЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.832.5-11.5-30-										ПРИМЕЧАНИЕ
					08	09	10	11	12	13	14	15			
				ДОСКА	ГОСТ 8486-66** СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $U \leq 20\%$										
БЧ		2	1.832.5-11.5-09-28	40x150; l=3310			1								0,020 м³
			-29	l=3610							1				0,022 м³
			-30	40x175; l=3310				1							0,023 м³
			-31	l=3610								1			0,025 м³
БЧ		3	1.832.5-11.5-09-20	40x100; l=2390	1				1						0,010 м³
			-21	40x125; l=2390		1				1					0,012 м³
			-22	40x150; l=2390			1				1				0,014 м³
			-23	40x175; l=2390				1				1			0,017 м³
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>											
		4		ГВОЗДЬ К3x80 ГОСТ 4028-63*	6	6	6	6	8	8	8	8			4,44 кг/1000 шт.
		5		ГВОЗДЬ К4x120 ГОСТ 4028-63*	18	18	18	18	18	18	18	18			14,71 кг/1000 шт.

21961-04 20

1.832.5-11.5-30		ЛИСТ
		4

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. 1.832.5-11.5-30-								ПРИМЕЧАНИЕ	
					16	17	18	19	20	21	22	23		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
А4			1.832.5-11.5-00 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×	×	×	×	×	×		
А4			1.832.5-11.5-30 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
А4		1	1.832.5-11.5-01-56	РЕБРО Р93	1									
			-57	Р94		1								
			-58	Р95			1							
			-59	Р96				1						
			-60	Р97					1					
			-61	Р98						1				
			-62	Р99							1			
			-63	Р100								1		
				ДОСКА ГОСТ В486-66** СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\varphi \leq 20\%$										
Б4		2	1.832.5-11.5-09-12	40x100; $l=2710$	1									0,011 м ³
			-13	$l=3010$						1				0,012 м ³
			-14	40x125; $l=2710$		1								0,014 м ³
			-15	$l=3010$							1			0,015 м ³

21961-04 21

1.832.5-11.5-30		ЛИСТ
		5

ФОРМАТ А4

20

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.832.5-11.5-30-								ПРИМЕЧАНИЕ	
					16	17	18	19	20	21	22	23		
				ДОСКА	ГОСТ 8486-66** СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\gamma \leq 20\%$									
Б4		2	1.832.5-11.5-09-28	40x150; l=2710			1							0,020 м³
			-29	l=3010						1				0,002 м³
			-30	40x175; l=2710				1						0,023 м³
			-31	l=3010								1		0,025 м³
Б4		3	1.832,5-11.5-09-20	40x100; l=2390	1				1					0,010 м³
			-21	40x125; l=2390		1				1				0,012 м³
			-22	40x150; l=2390			1				1			0,014 м³
			-23	40x175; l=2390				1				1		0,017 м³
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>										
		4		Гвоздь К3x80 ГОСТ 4028-63*	6	6	6	6	8	8	8	8		4,44 кг / 1000 шт.
		5		Гвоздь К4x120 ГОСТ 4028-63*	18	18	18	18	18	18	18	18		11,78 кг / 1000 шт.

22 1961-04 22

1.832.5-11.5-30

ЛИСТ
6

ФОРМАТ А4

21

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПАЗ.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.832.5-11.5-30-								ПРИМЕЧАНИЕ	
					24	25	26	27	28	29	30	31		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
А4			1.832.5-11.5-00ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×	×	×	×	×	×		
А4			1.832.5-11.5-30СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
А4	1		1.832.5-11.5-01-64	РЕБРО Р101	1									
			-65	Р102		1								
			-66	Р103			1							
			-67	Р104				1						
			-68	Р105					1					
			-69	Р106						1				
			-70	Р107							1			
			-71	Р108								1		
				ДОСКА <u>ГОСТ 8486-66**</u> СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\gamma \leq 20\%$										
Б4	2		1.832.5-11.5-09-24	40x100; $l=3310$	1									0,013 м ³
			-25	$l=3610$					1					0,014 м ³
			-26	40x125; $l=3310$		1								0,017 м ³
			-27	$l=3610$						1				0,018 м ³

21961-04 23

1.832.5-11.5-30		ЛИСТ
		7

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.832.5-11.5-30-								ПРИМЕЧАНИЕ	
					24	25	26	27	28	29	30	31		
				Доска <u>ГОСТ 8486-66**</u> СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\varphi \leq 20\%$										
Б4		2	1.832.5-11.5-09-28	40x150; $l=3310$			1							0,020 м ³
			-29	$l=3610$							1			0,022 м ³
			-30	40x175; $l=3310$				1						0,023 м ³
			-31	$l=3610$								1		0,025 м ³
Б4		3	1.832.5-11.5-09-20	40x100; $l=2390$	1				1					0,010 м ³
			-21	40x125; $l=2390$		1				1				0,012 м ³
			-22	40x150; $l=2390$			1				1			0,014 м ³
			-23	40x175; $l=2390$				1				1		0,017 м ³
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>										
		4		Гвоздь К3x80 ГОСТ 4028-63*	6	6	6	6	8	8	8	8		4,44 кг / 1000 шт
		5		Гвоздь К4x120 ГОСТ 4028-63*	18	18	18	18	18	18	18	18		11,7 кг / 1000 шт

21961-04 24

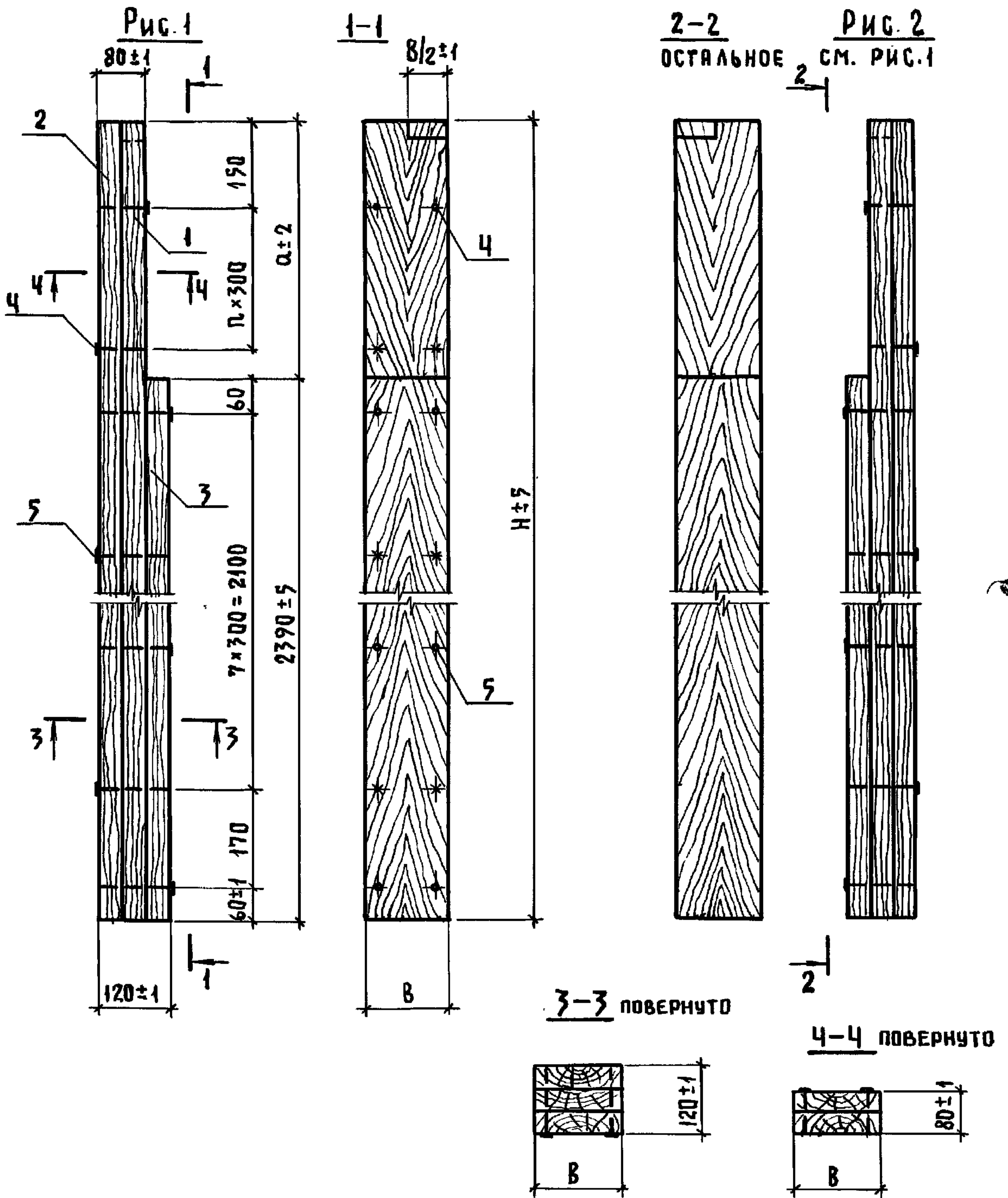
1.832.5-11.5-30

ЛИСТ

8

ФОРМАТ А4

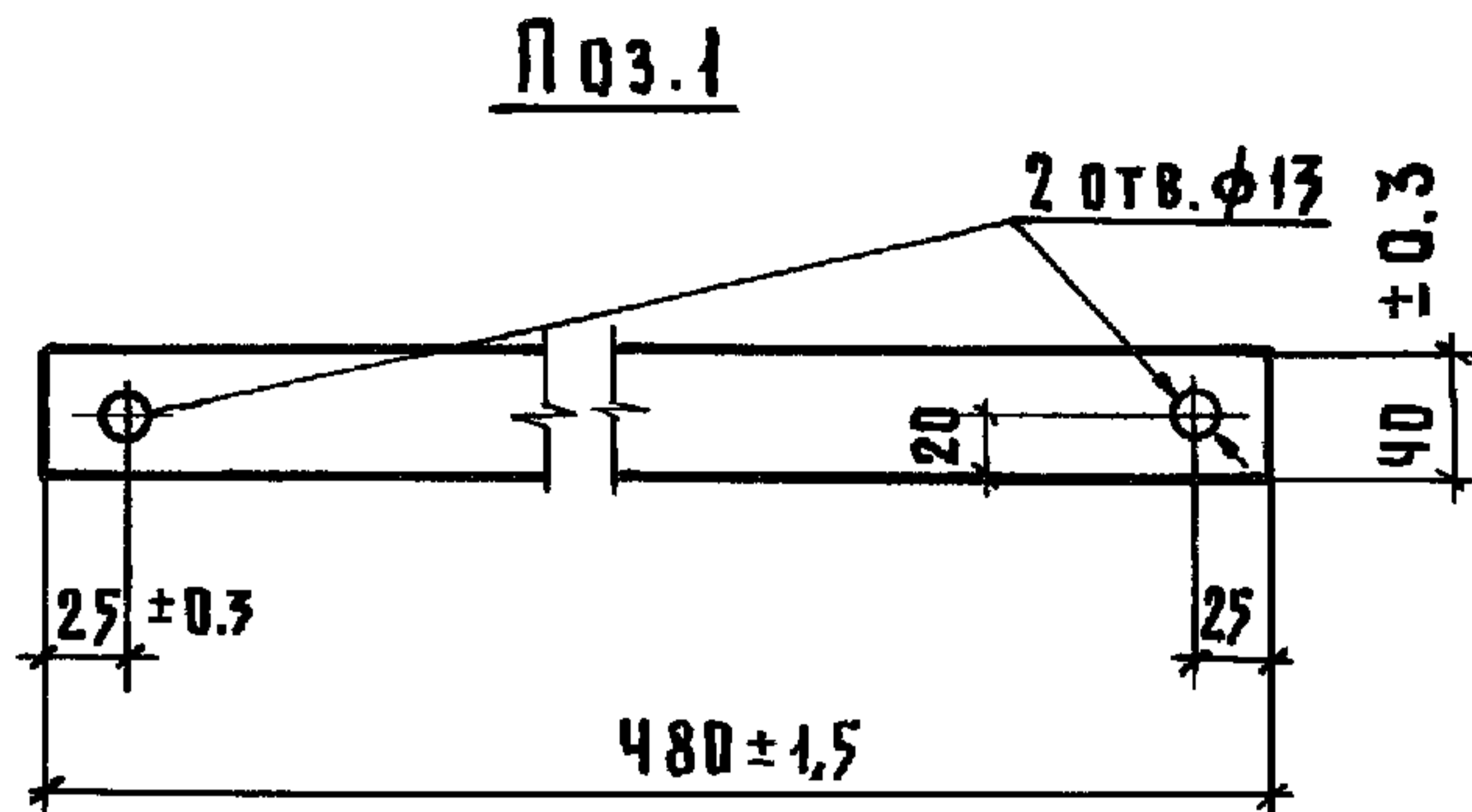
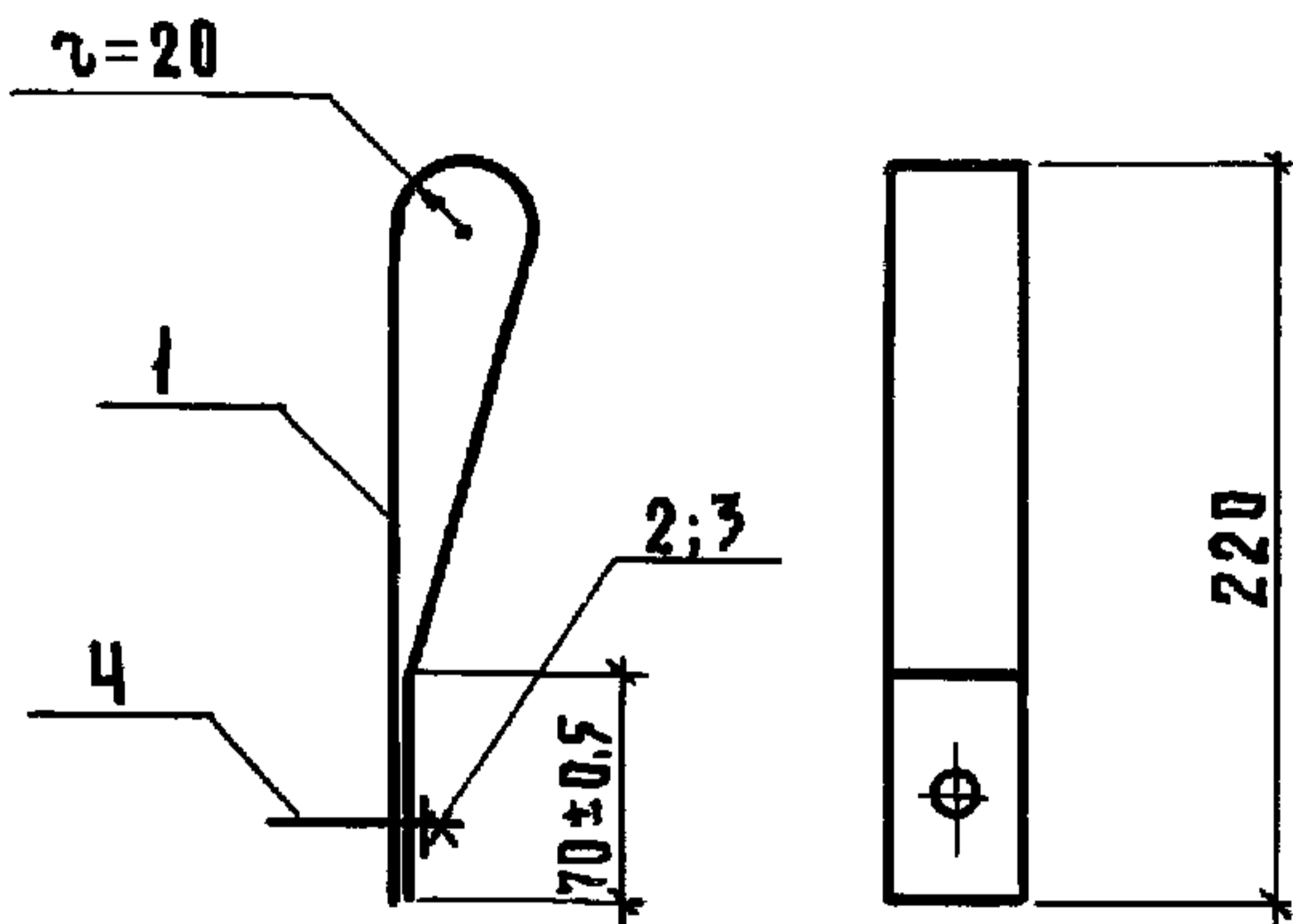
23



ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
	ИЗДАТЕЛЬСТВО	
	НАЧ. ОТД.	КОТОВ
	Н. КОНТР.	РЕССИНА
	ГИП	КОТОВ
	РУК. ГР.	РЕССИНА
ИНВ. № ПОДЛ.	СТ. ИНЖ.	Орлова
	ПРОВЕР.	РЕССИНА

1.832.5-11.5-30 СБ		
РЕБРО Р21... Р36; Р125... Р140.		МАРКА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р
		МАСША
		СМ. ТАБЛ.
		—
		ЛИСТ 1
		ЛИСТОВ 2
ДОСКИ СОРТ 2 ГОСТ 8486-66 ^м		ГИПРОНИС ЕЛЬ ХОЗ
ЕЛЬ ИЛИ СОСНА $\varphi=20\%$		

ИНВ.№ ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ			Л, ШТ.	МАССА, КГ	
						Н	В	А			
			1.832.5-11.5-30	P21	1	2710	100	320	-	16,12	
			-01	P22			125			19,97	
			-02	P23			150			23,32	
			-03	P24			175			27,67	
			-04	P25		3010	100	620	1	17,23	
			-05	P26			125			21,23	
			-06	P27			150			25,23	
			-07	P28			175			29,73	
			-08	P29		3310	100	920	2	18,34	
			-09	P30			125			23,00	
			-10	P31			150			27,14	
			-11	P32			175			31,84	
			-12	P33		3610	100	1220	3	19,45	
			-13	P34			125			24,25	
			-14	P35			150			29,05	
			-15	P36			175			33,85	
			-16	P125		2	2710	100	320	-	16,12
			-17	P126				125			19,97
			-18	P127				150			23,32
			-19	P128				175			27,67
			-20	P129			3010	100	620	1	17,23
			-21	P130				125			21,23
			-22	P131				150			25,23
			-23	P132				175			29,73
			-24	P133			3310	100	920	2	18,34
			-25	P134				125			23,00
			-26	P135		150		27,14			
			-27	P136		175		31,84			
			-28	P137		3610	100	1220	3	19,45	
			-29	P138			125			24,25	
			-30	P139			150			29,05	
			-31	P140	175		33,85				
1.832.5-11.5-30 СБ										ЛИСТ	
2											



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ
1.832.5-11.5-40	М1	0.27
01	М2	0.3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4		1	1.832.5-11.5-01	Лист Б 1.2 ГОСТ 19904-74* 2-й ВСТУП ГОСТ 16523-70* L=480	1	0,18 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4		2		Гайка М12 ГОСТ 5915-70	1	15,4кг/1000шт.
Б4		3		Шайба 12 ГОСТ 11371-78	1	6,27кг/1000шт.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.832.5-11.5-40		М1
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4		4		Болт М12 L=95 ГОСТ 7798-70	1	66,2кг/1000шт.
				1.832.5-11.5-40-01		М2
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4		4		Болт М12 L=85 ГОСТ 7798-70	1	92,86кг/1000шт.

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

1.832.5-11.5-40		
ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА М1; М2		
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	РЕССИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	РЕССИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	РЕССИНА	<i>[Signature]</i>
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:5
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Рис. 1

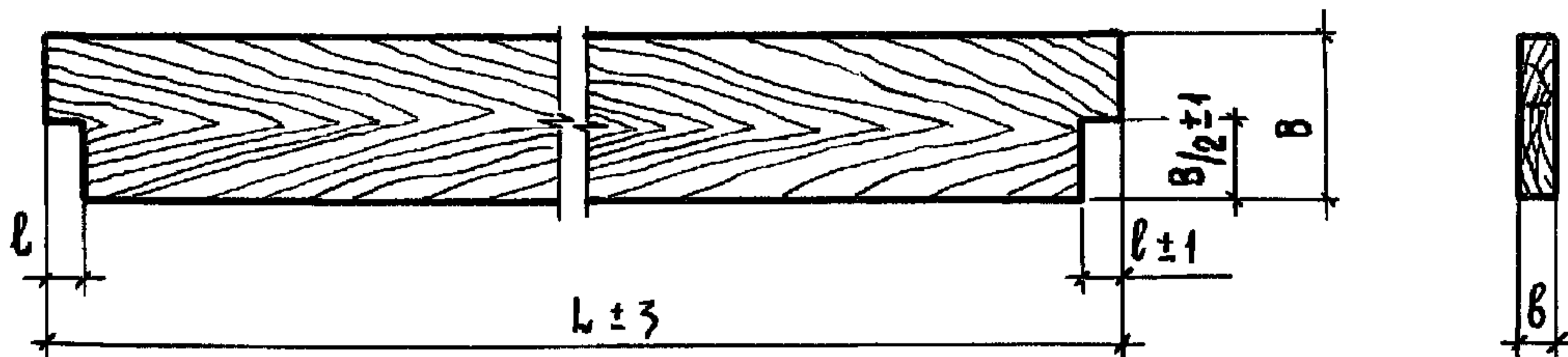
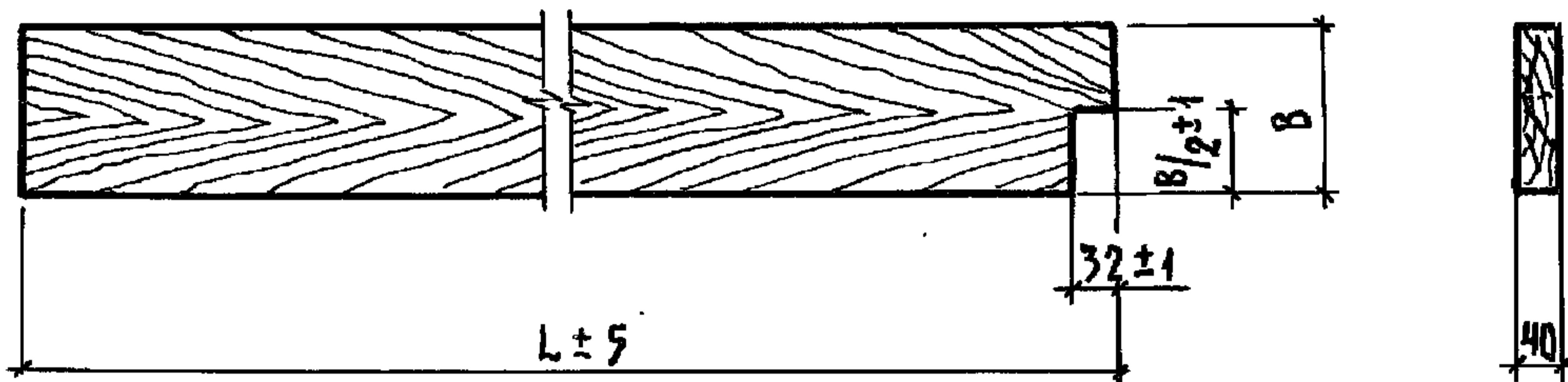


Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ				ОБЪЕМ, М ³	МАССА, КГ
			L	B	ℓ	B		
1.832.5-11.5-01	P37	1	570	100	32	32	0,0017	0,85
- 01	P38			125			0,0022	1,10
- 02	P39			150			0,0026	1,30
- 03	P40			175			0,0030	1,50
- 04	P41		870	100			0,0027	1,35
- 05	P42			125			0,0034	1,70
- 06	P43			150			0,0040	2,00
- 07	P44			175			0,0047	2,35
- 08	P45		1170	100			0,0036	1,80
- 09	P46			125			0,0046	2,30
- 10	P47			150			0,0055	2,75
- 11	P48	175		0,0064	3,20			

1.832.5-11.5-01

РЕБРО P37... P108

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

P CM. ТАБЛ. 1:10

Лист 1 Листов 3

ИЗВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВСЯМ. ИЗВ. №
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	РЕССИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ТР.	РЕССИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	РЕССИНА	<i>[Signature]</i>

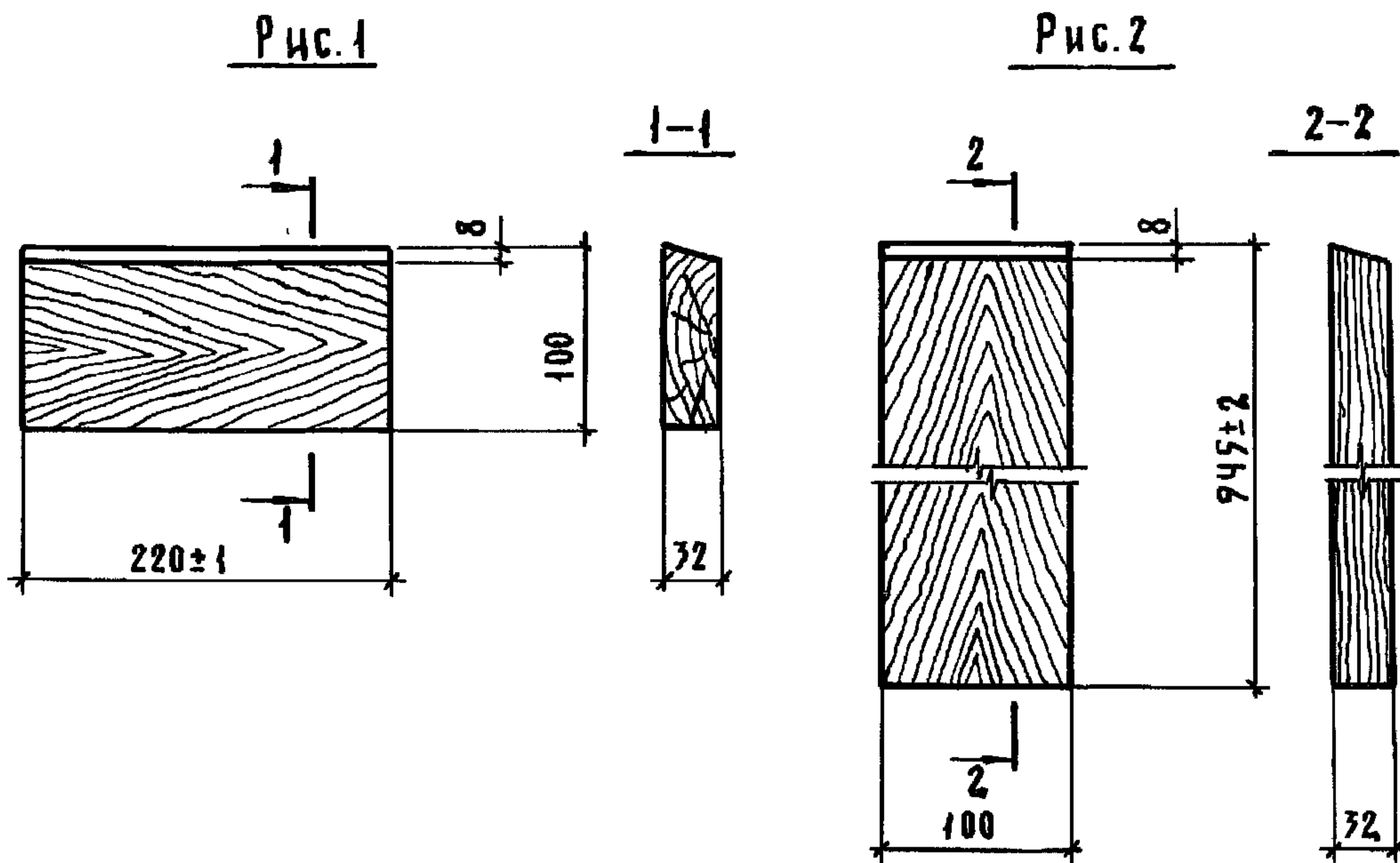
ДОСКА ГОСТ 8486-66**
СОСНА ИЛИ ЕЛЬ γ ≤ 20%

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм				ОБЪЕМ, м ³	МАССА, кг	
			Л	В	Ж	Б			
1.832-11.5-01-12	P49	1	1390	100	40	32	0,0043	2,15	
-13	P50			125			0,0054	2,70	
-14	P51			150			0,0065	3,25	
-15	P52			175			0,0076	3,80	
-16	P53		1470	32	32	0,0046	2,30		
-17	P54					125	0,0058	2,90	
-18	P55					150	0,0069	3,45	
-19	P56					175	0,0081	4,05	
-20	P57		2370	40	32	0,0046	2,30		
-21	P58					125	0,0057	2,85	
-22	P59					150	0,0069	3,45	
-23	P60					175	0,0080	4,00	
-24	P61		2370	32	32	0,0075	3,75		
-25	P62					125	0,0094	4,70	
-26	P63					150	0,0112	5,60	
-27	P64					175	0,0131	6,55	
-28	P65		2670	32	40	0,0094	4,70		
-29	P66					125	0,0117	5,85	
-30	P67					150	0,0140	7,00	
-31	P68					175	0,0164	8,20	
-32	P69		2670	32	32	0,0084	4,20		
-33	P70					125	0,0106	5,30	
-34	P71					150	0,0127	6,35	
-35	P72					175	0,0148	7,40	
-36	P73		2970	32	40	0,0106	5,30		
-37	P74					125	0,0132	6,60	
-38	P75					150	0,0158	7,90	
-39	P76					175	0,0185	9,25	
-40	P77		2970	32	32	0,0094	4,70		
-41	P78					125	0,0118	5,90	
1.832-11.5-01							ЛИСТ	2	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ				ОБЪЕМ, М ³	МАССА, КГ
			Л	В	ℓ	ℓ		
1.832.5-11.5-01-42	P79	1	2970	150	32	32	0,0141	7,05
-43	P80			175			0,0164	8,20
-44	P81			100	32	40	0,0118	5,90
-45	P82			125			0,0147	7,35
-46	P83			150			0,0176	8,80
-47	P84			175			0,0206	10,3
-48	P85		3270	32	32	0,0104	5,20	
-49	P86					125	0,0130	6,50
-50	P87					150	0,0155	7,75
-51	P88			175	0,0181	9,05		
-52	P89			32	40	0,0130	6,50	
-53	P90					125	0,0162	8,10
-54	P91		150			0,0194	9,70	
-55	P92		175			0,0227	11,35	
-56	P93		2710	32	32	0,0108	5,40	
-57	P94					125	0,0135	6,75
-58	P95					150	0,0162	8,10
-59	P96					175	0,0189	9,45
-60	P97		3010	32	32	0,0120	6,00	
-61	P98					125	0,0150	7,50
-62	P99	150				0,0180	9,00	
-63	P100	175				0,0210	10,50	
-64	P101	3310	32	32	0,0132	6,60		
-65	P102				125	0,0165	8,25	
-66	P103				150	0,0198	9,90	
-67	P104				175	0,0231	11,55	
-68	P105	3610	32	32	0,0144	7,20		
-69	P106				125	0,0180	9,00	
-70	P107				150	0,0216	10,80	
-71	P108				175	0,0252	12,60	
1.832.5-11.5-01							ЛИСТ	3

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

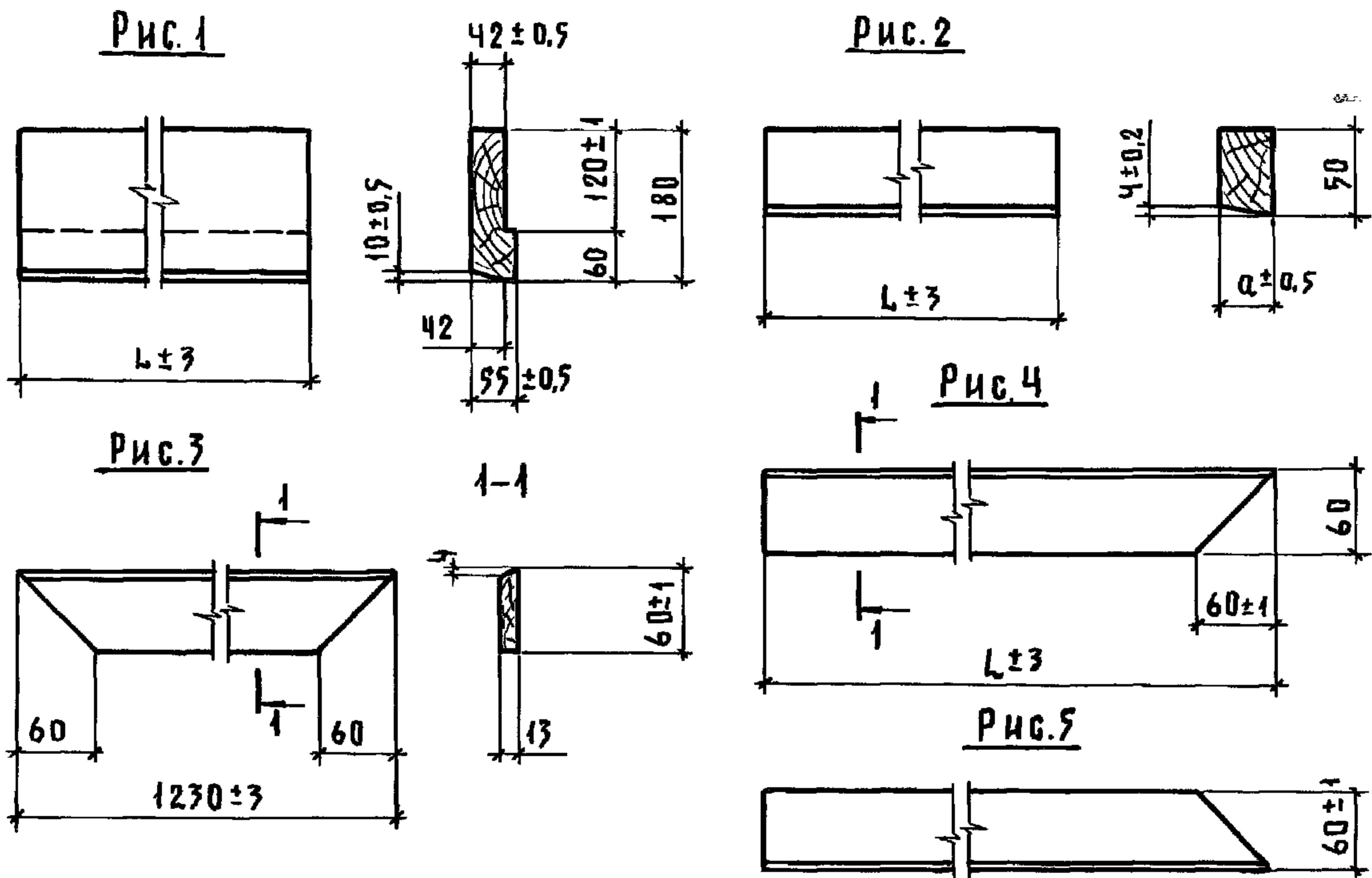


ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	ОБЪЕМ, м ³	МАССА, кг
1.832.5 - 11.5 - 02	2	0,003	1,5
-01	1	0,0007	0,35

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

				1.832.5 - 11.5 - 02			
				П Л А Н К Я	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ. ТАБЛ.	—
				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
				ДОСКА	ГОСТ 8486-66**		
					СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\varphi \leq 20\%$		
				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Котков</i>
Н. КОНТР.	РЕССИНА	<i>Рессина</i>
ГИП	КОТОВ	<i>Котков</i>
РУК. ГР.	РЕССИНА	<i>Рессина</i>
СТ. ИНЖ.	Орлова	<i>Орлова</i>
ПРОВЕР.	РЕССИНА	<i>Рессина</i>



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			ОБЪЕМ, м³	МАССА, кг
			L	a			
1.832.5-11.5-03	1	H1	1200	55		0,012	6,0
-01		H2	2390			0,024	12,0
-02	2	H3	1110	13		0,001	0,5
-03		H4	1200	25		0,002	1,0
-04		H5	2390			0,004	2,0
-05	3	H6	1230			0,0009	0,45
-06	4	H7	1215			0,0009	0,45
-07		H8	2405			0,0018	0,9
-08	5	H20	1215			0,0009	0,45
-09		H21	2405			0,0018	0,9

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.832.5-11.5-03

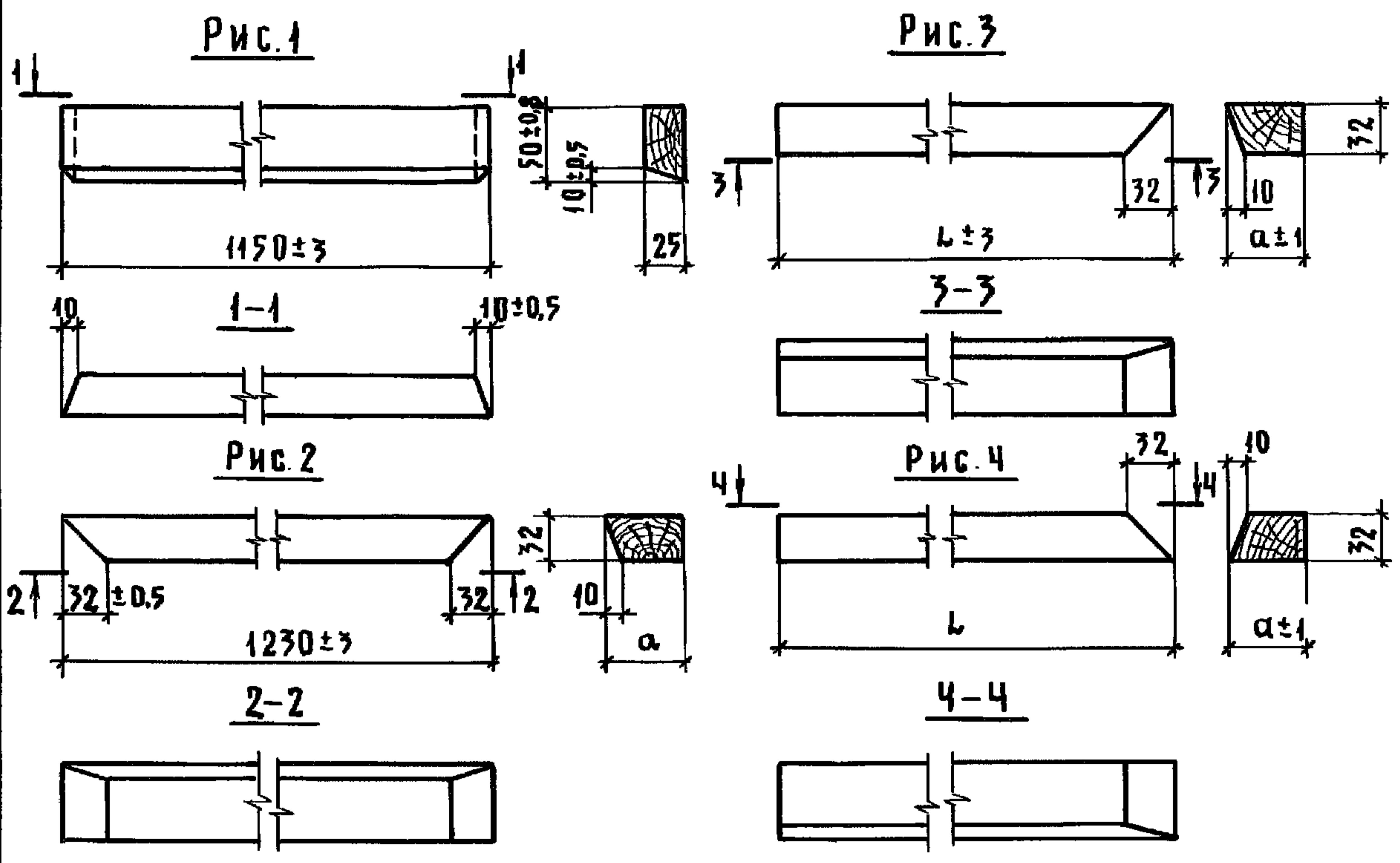
Нач. отд. Котов
 Н. контр. Рессина
 ГИП Котов
 Рук. гр. Рессина
 Ст. инж. Орлова
 Провер. Рессина

НАЛИЧНИК
 H1... H8; H20; H21

МАТЕРИАЛЫ ГОСТ 8486-66**
 СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\varphi \leq 20\%$

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ, м³	МАССА, кг
			Л	а		
1.832.5-11.5-04	1	Н9	—	25	0,001	0,5
-01	2	Н10		50	0,002	1,0
-02		Н11		75	0,003	1,5
-03	3	Н12	1200	50	0,002	1,0
-04		Н13		75	0,003	1,5
-05		Н14	2390	50	0,004	2,0
-06	Н15	75		0,006	3,0	
-07	4	Н16	1200	50	0,002	1,0
-08		Н17		75	0,003	1,5
-09		Н18	2390	50	0,004	2,0
-10		Н19		75	0,006	3,0

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	РЕССИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	РЕССИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	Орлова	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	РЕССИНА	<i>[Signature]</i>

1.832.5-11.5-04		
НАЛИЧНИК Н9... Н19		
СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:5
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ГОСТ 8486-66**		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
СОСНА ИЛИ ЕЛЬ У ≤ 20%		

Рис. 1

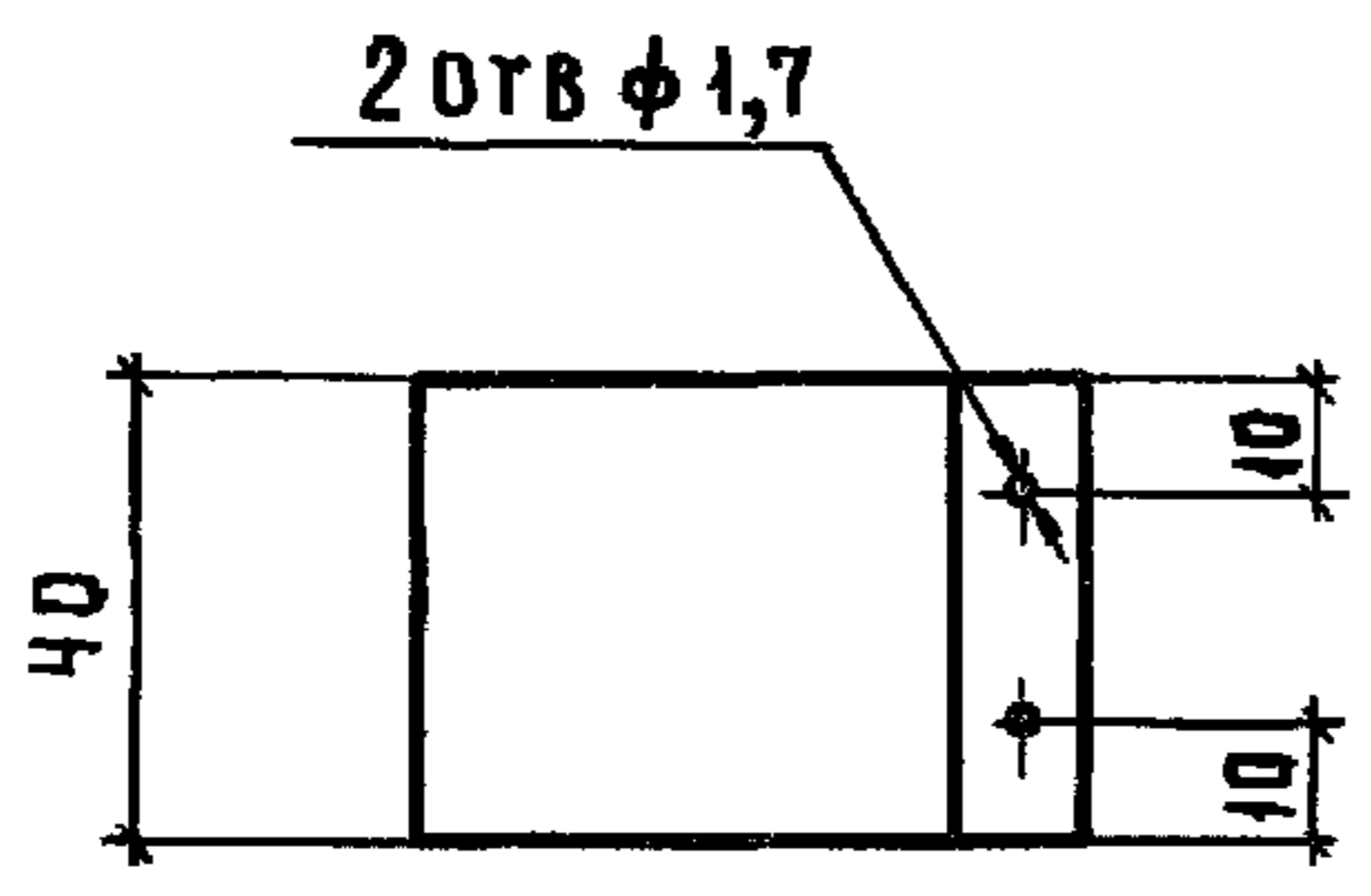
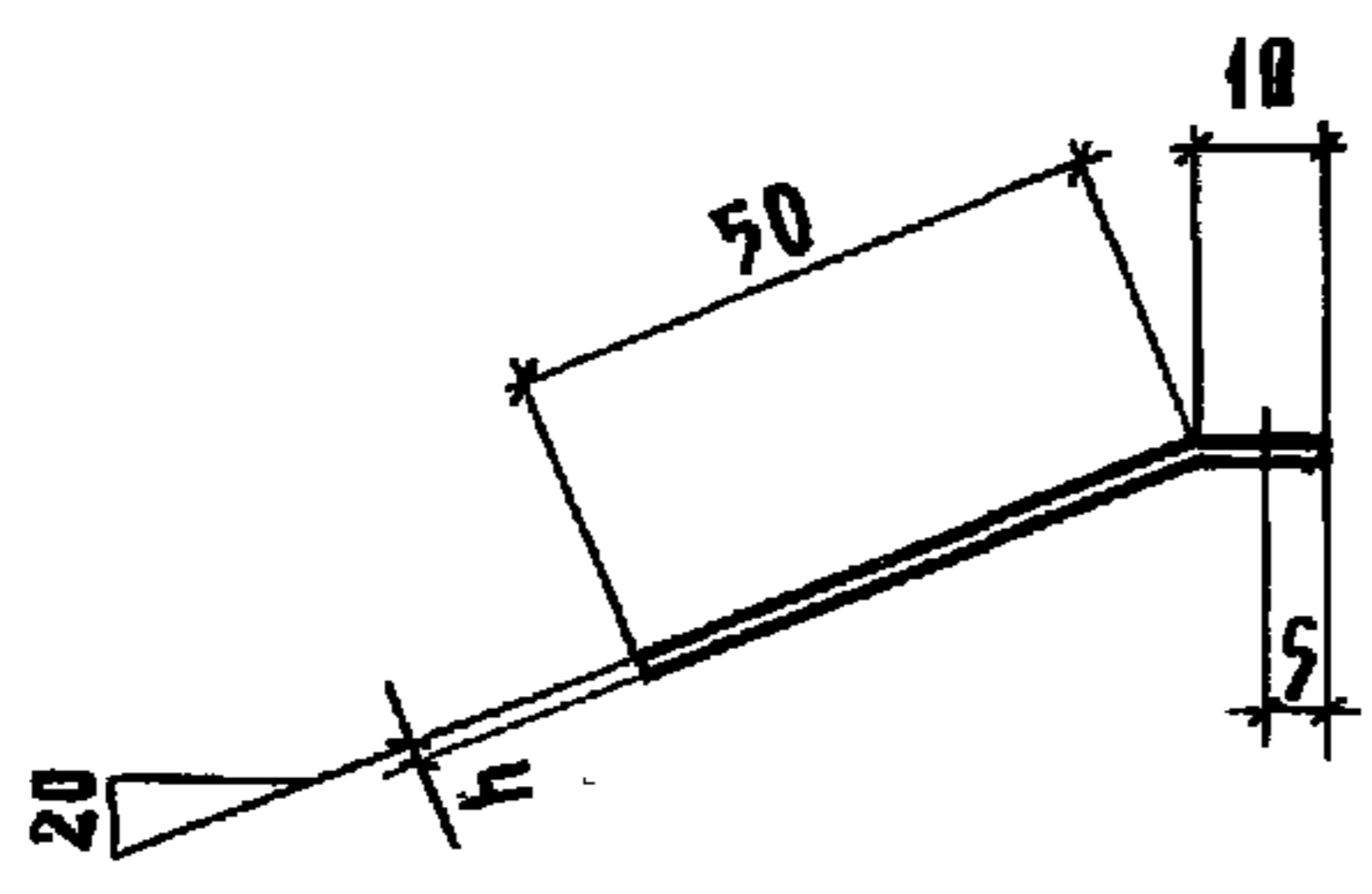
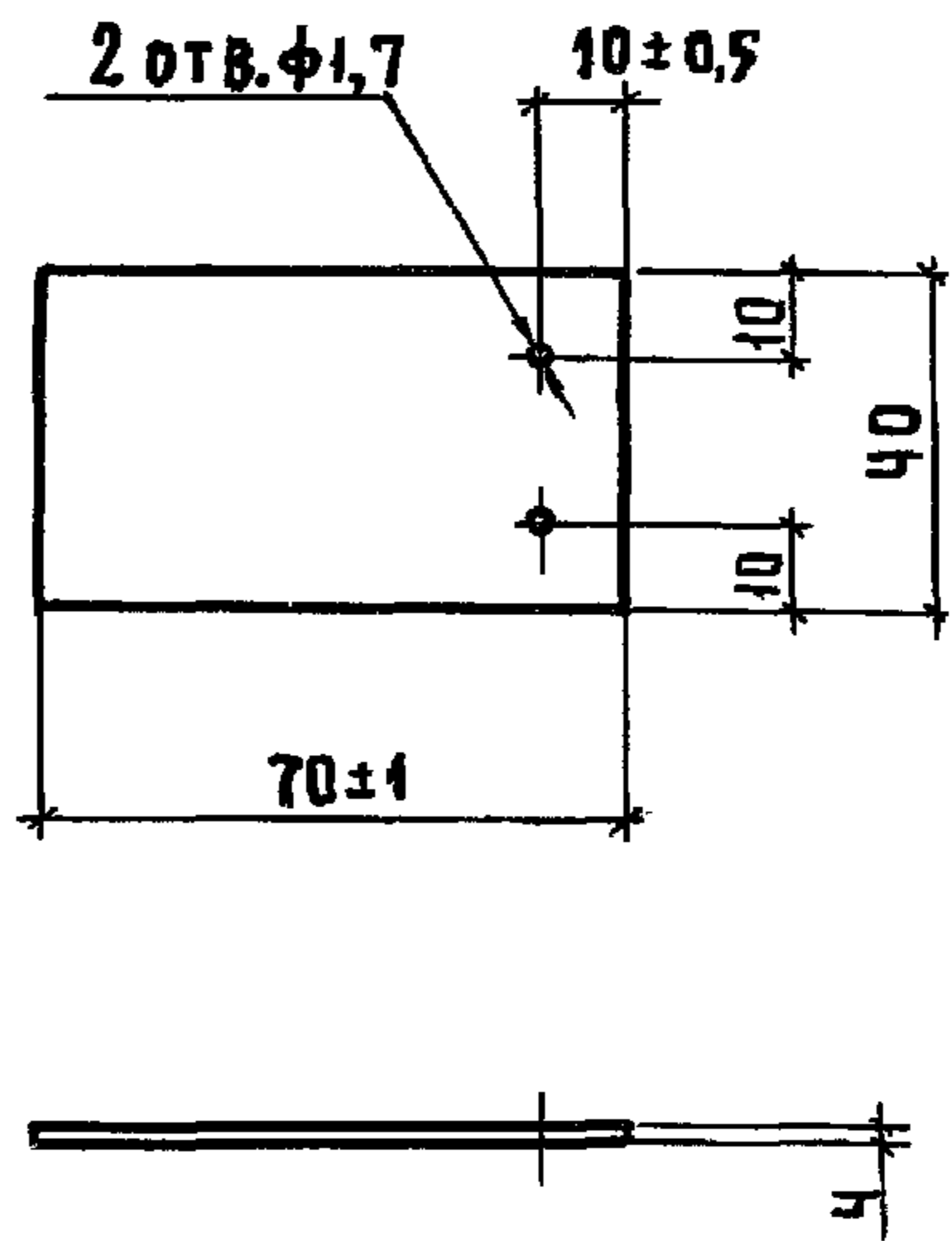


Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	МАРКА	МАССА, КГ
1.832.5-11.5-06	1	К1	0,065
-01	2	К2	0,09

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

				1.832.5-11.5-06				
				КОСТЫЛЬ К1; К2				
НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
Н.КОНТР.	РЕССИНЯ	<i>[Signature]</i>		Р	СМ. ТАБЛ.	1:2		
ГИП	КОТОВ	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
РУК.ГР	РЕССИНЯ	<i>[Signature]</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ				
СТ.ИНЖ.	Орлова	<i>[Signature]</i>	ПОЛОСА				40x4 ГОСТ 103-76	
ПРОВЕР.	РЕССИНЯ	<i>[Signature]</i>					Вст.3 КИЗ ГОСТ 535-79	

Рис. 1

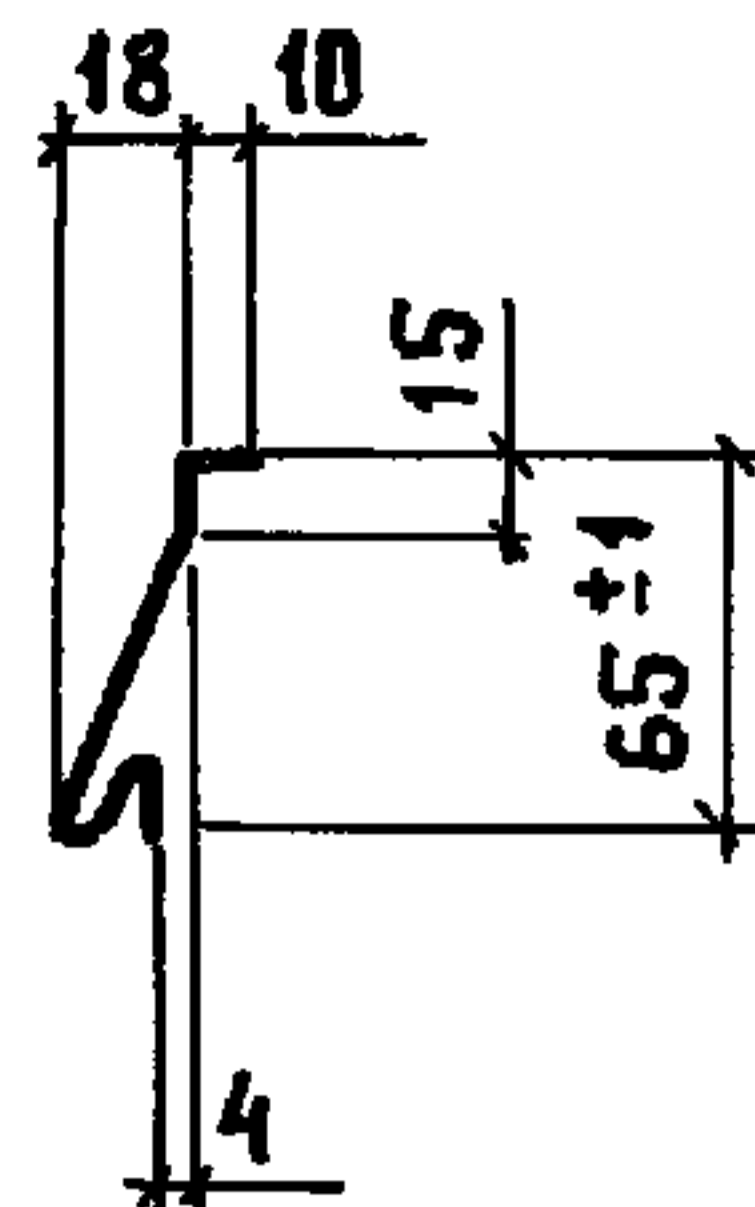
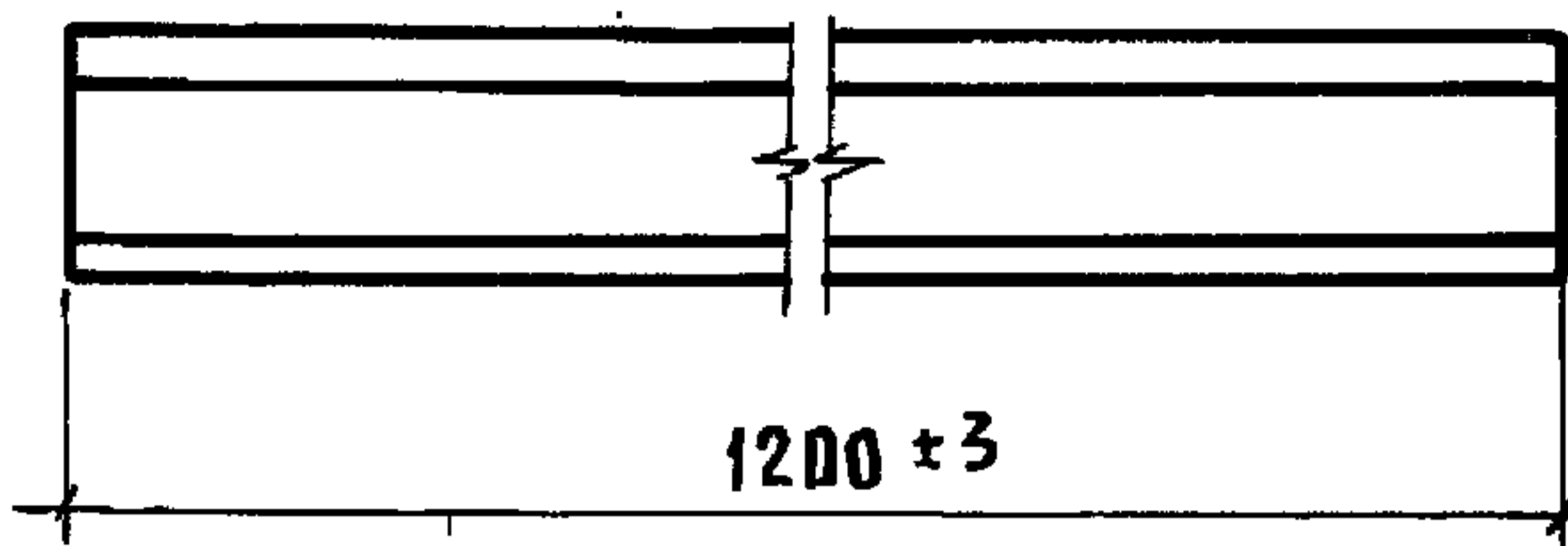


Рис. 2

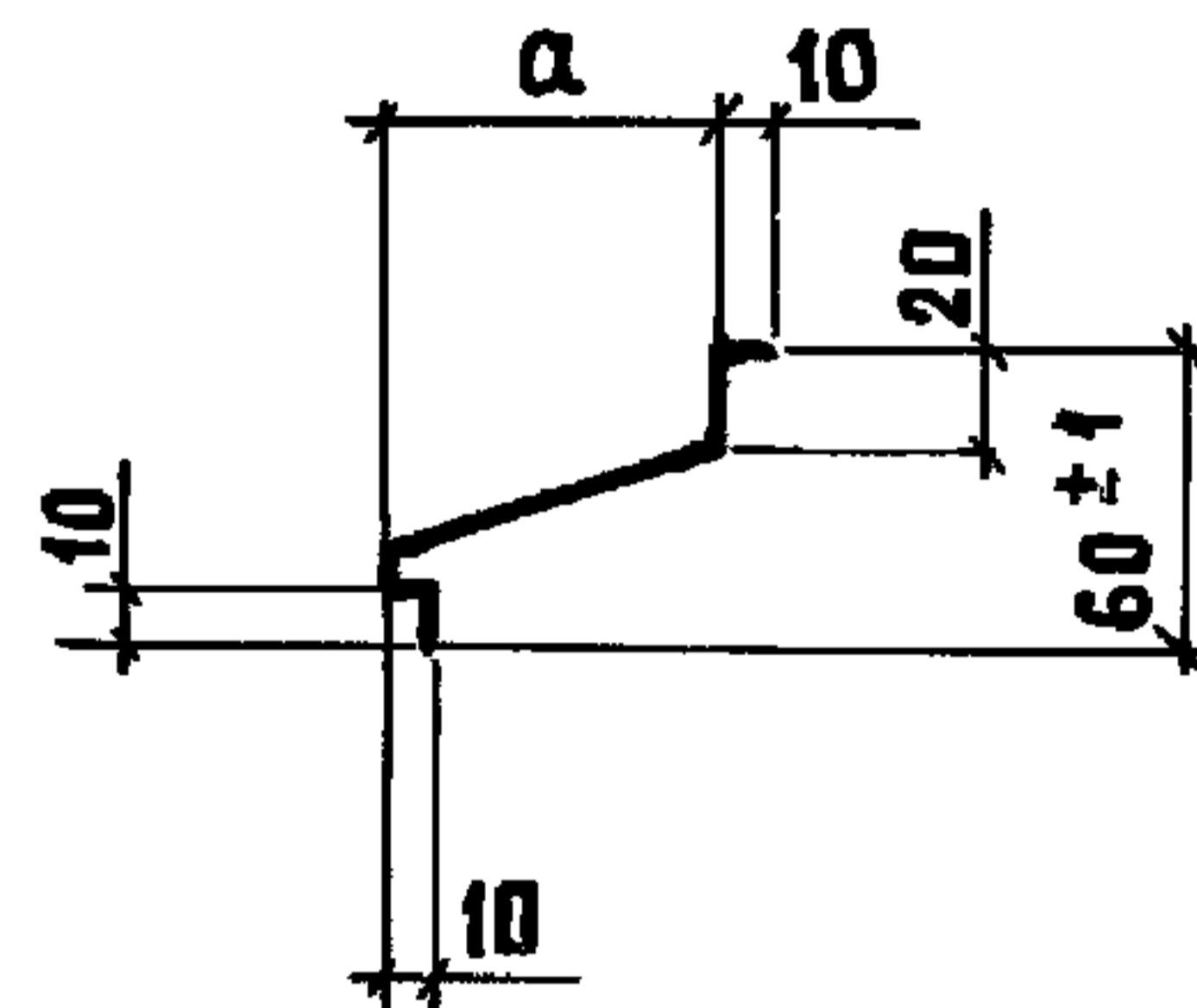
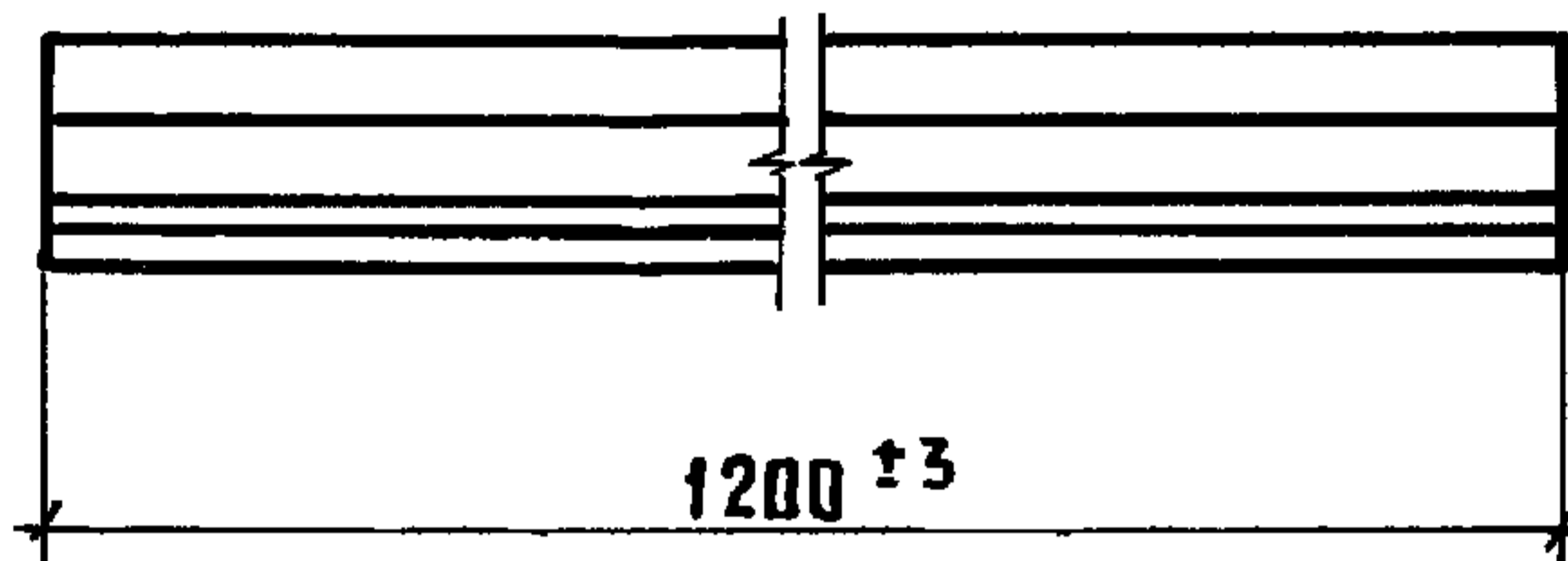
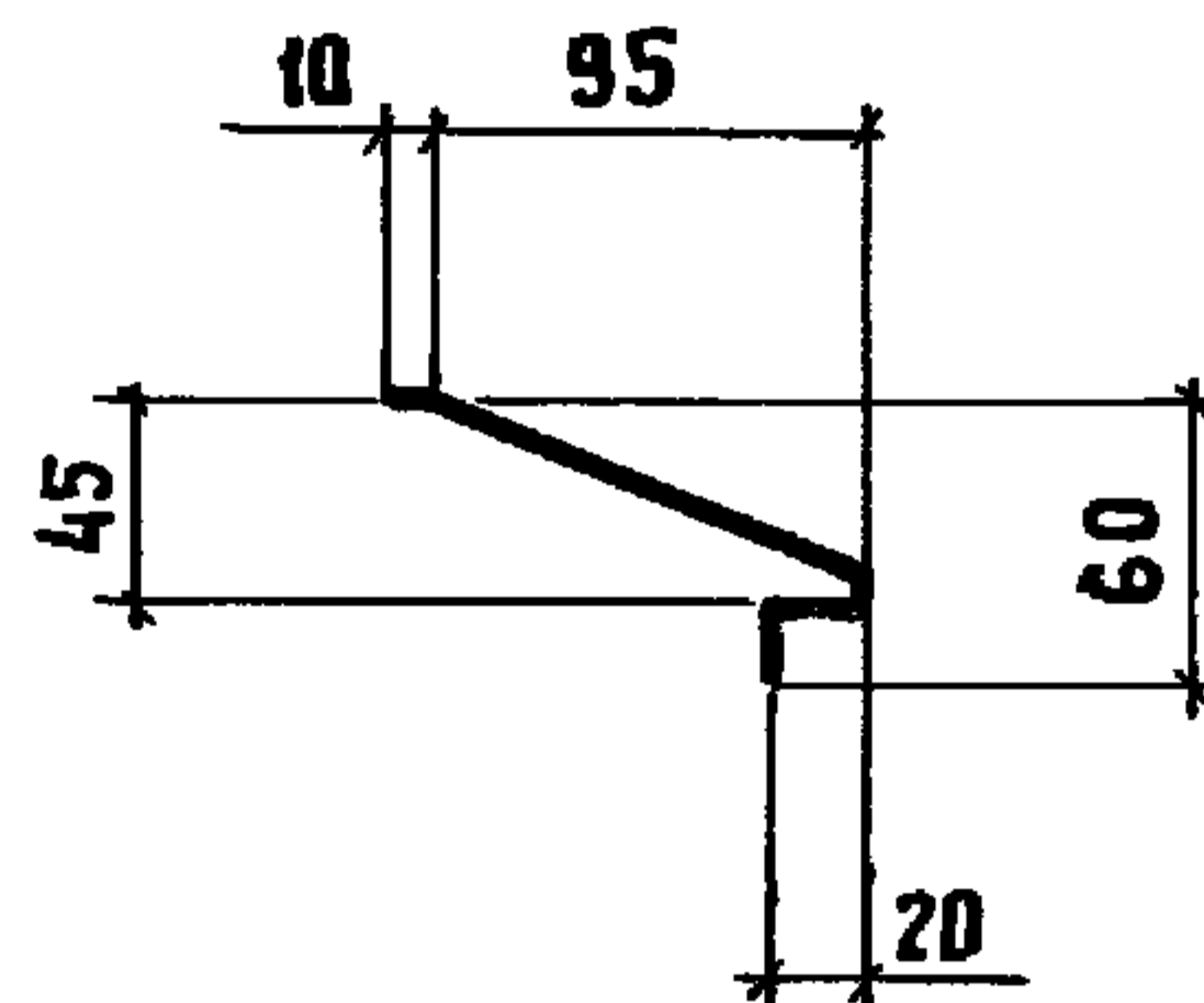
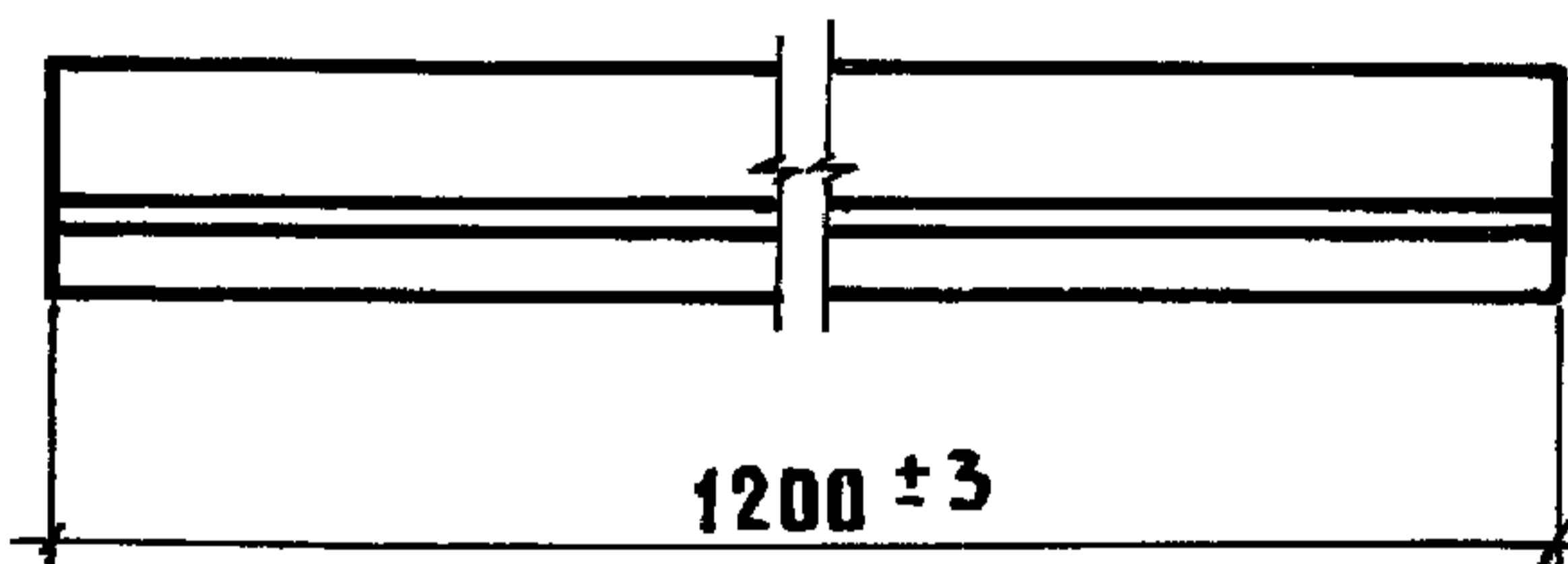


Рис. 3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	МАРКА	ШИРИНА РАЗВЕРТКИ, ММ	α, ММ	МАССА, КГ
1.832.5-11.5-07	1	С1	110	—	0,83
-01	2	С2	100	40	0,75
-02		С3	120	65	0,9
-03		С4	150	90	1,13
-04	3	С5	155	—	1,17

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.832.5-11.5-07		
СЛИВ С1... С5		
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>
Н. КОНТР.	РЕССИНА	<i>Рессина</i>
ГИП	КОТОВ	<i>Котов</i>
РУК. ГР.	РЕССИНА	<i>Рессина</i>
СТ. ИНЖ.	ДРЛОВА	<i>Дрлова</i>
ПРОВЕР.	РЕССИНА	<i>Рессина</i>
ОЦ Б-ПН-НО-0,8 ГОСТ 19904-74*		СТАДИЯ
ОН-МТ-1 ГОСТ 14918-80		МАССА
		МАСШТАБ
		Р
		СМ. ТАБЛ.
		1:5
		ЛИСТ
		ЛИСТОВ 1
		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ