

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

Серия 1.432.2-24

СТЕНЫ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ
ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 2

СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ФАХВЕРКА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24999 -03
ЦЕНА 1-67

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

Серия 1.432.2-24

СТЕНЫ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ
ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 2

СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ФАХВЕРКА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны
ЦНИИпромзданий
Арендное предприятие

Зам. директора
института К.Т.Н.

Зав. отделом стен
и перегородок К.Т.Н.

Гл. инженер проекта

 С.М. Гликин

 Г.М. Смилянский

 А.П. Дранчук

Утверждены

Главным управлением проекти-
рования ГОССТРОЯ СССР
Письмо от 10.12.90 № 5/6 - 938

Введены в действие с 01.11.91
ЦНИИпромзданий
приказ от 29.04.91 № 45

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.432.2-24.2-70	Техническое описание	3
1.432.2-24.2-1	Приколонная стойка фахверка сф	5
1.432.2-24.2-2	Нижняя часть составной приколонной стойки фахверка сфн	6
1.432.2-24.2-3	Верхняя часть составной приколонной стойки фахверка сфв	7
1.432.2-24.2-4	Ригель рядовой РР1	8
1.432.2-24.2-5	Ригель стыковой РС1	9
1.432.2-24.2-6	Ригель стыковой РС2	13
1.432.2-24.2-7	Ригель стыковой РС3	17
1.432.2-24.2-8	Ригель подоконный РП1	18
1.432.2-24.2-9	Ригель надоконный РН1	20
1.432.2-24.2-10	Ригель надоконный РН2	23
1.432.2-24.2-11	Ригель опорный РО1	25
1.432.2-24.2-12	Ригель цокольный рядовой РЦ1	28
1.432.2-24.2-13	Ригель цокольный угловой РЦ2	29
1.432.2-24.2-14	Ригель цокольный РЦ3 для простенков	31
1.432.2-24.2-15	Ригель цокольный РЦ4	32
1.432.2-24.2-16	Ригель цокольный РЦ5	33
1.432.2-24.2-17	Консоль рядовая К	35
1.432.2-24.2-18	Консоль угловая УК1	36
1.432.2-24.2-19	Консоль угловая УК2	38

1.432.2-24.2-70
 1.432.2-24.2-1
 1.432.2-24.2-2
 1.432.2-24.2-3
 1.432.2-24.2-4
 1.432.2-24.2-5
 1.432.2-24.2-6
 1.432.2-24.2-7
 1.432.2-24.2-8
 1.432.2-24.2-9
 1.432.2-24.2-10
 1.432.2-24.2-11
 1.432.2-24.2-12
 1.432.2-24.2-13
 1.432.2-24.2-14
 1.432.2-24.2-15
 1.432.2-24.2-16
 1.432.2-24.2-17
 1.432.2-24.2-18
 1.432.2-24.2-19

				1.432.2-24.2		
				Содержание		
				таблиц	лист	листов
				Р		1
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Зав. отд.	Спилянский	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Вранчук	<i>[Signature]</i>
Т. и м. к. т.	Вранчук	<i>[Signature]</i>
Инж. и кот.	Силантьева	<i>[Signature]</i>

1. Серия состоит из 4-х выпусков, состав серии дан в выпуске 0.

2. В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи стальных изделий фахверка-опорных консолей и ригелей, которые по своему назначению подразделяются на рядовые, стыковые, подоконные, надоконные, опорные и цокольные.

3. Приколонные стойки фахверка приняты из профилей холодногнутой сварной квадратного сечения, из горячекатаных швеллеров по серии 1.427.3-4. Ригели запроектированы из холодногнутой швеллеров, профилей холодногнутой сварной квадратного сечения и прокатных уголков. Прокатные уголки, к которым крепятся панели, привариваются к ригелям прерывистым швом. По торцам ригелей привариваются опорные уголки, которые обеспечивают простоту крепления ригелей к опорным консолям на болтах М16 и выполняют одновременно роль заглушек для труб. Конструкции ригелей должны поставляться оцинкованными и окрашенными.

Несущая способность ригелей на восприятие ветровых горизонтальных нагрузок и вертикальных нагрузок от массы стенового ограждения приведена в номенклатуре ригелей в выпуске 0.

4. Для изготовления всех видов изделий и конструкций, приведенных в настоящем выпуске, следует применять сталь С235 по ГОСТ 27772-88, электроды типа Э42, Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80, толщина сварных швов $t_{ш} = 4$ мм кроме обозначенных на чертежах. В обозначении сварных швов номер ГОСТа не проставлен.

1.432.2-24.2-Т0

Техническое описание

стадия	лист	листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

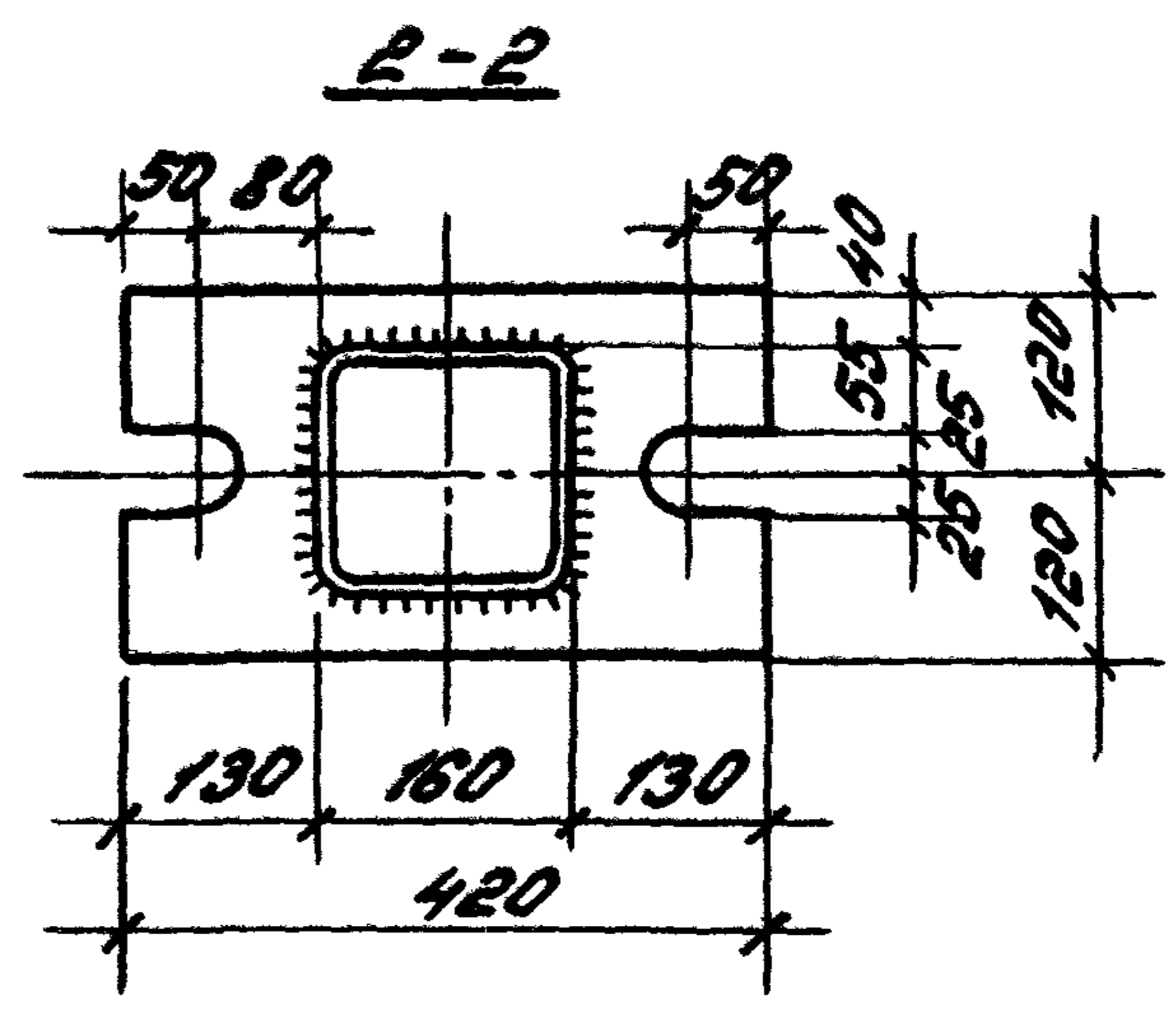
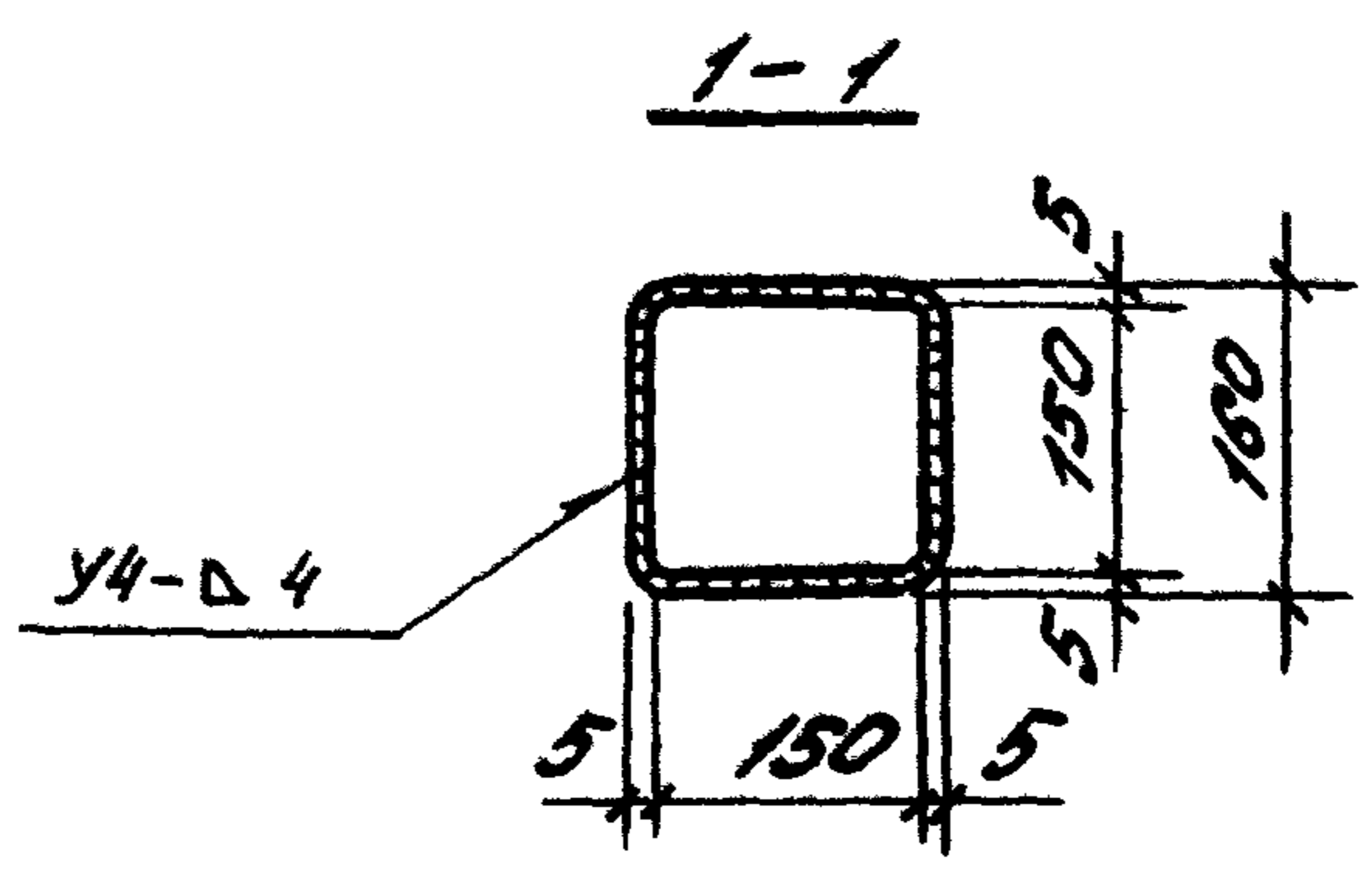
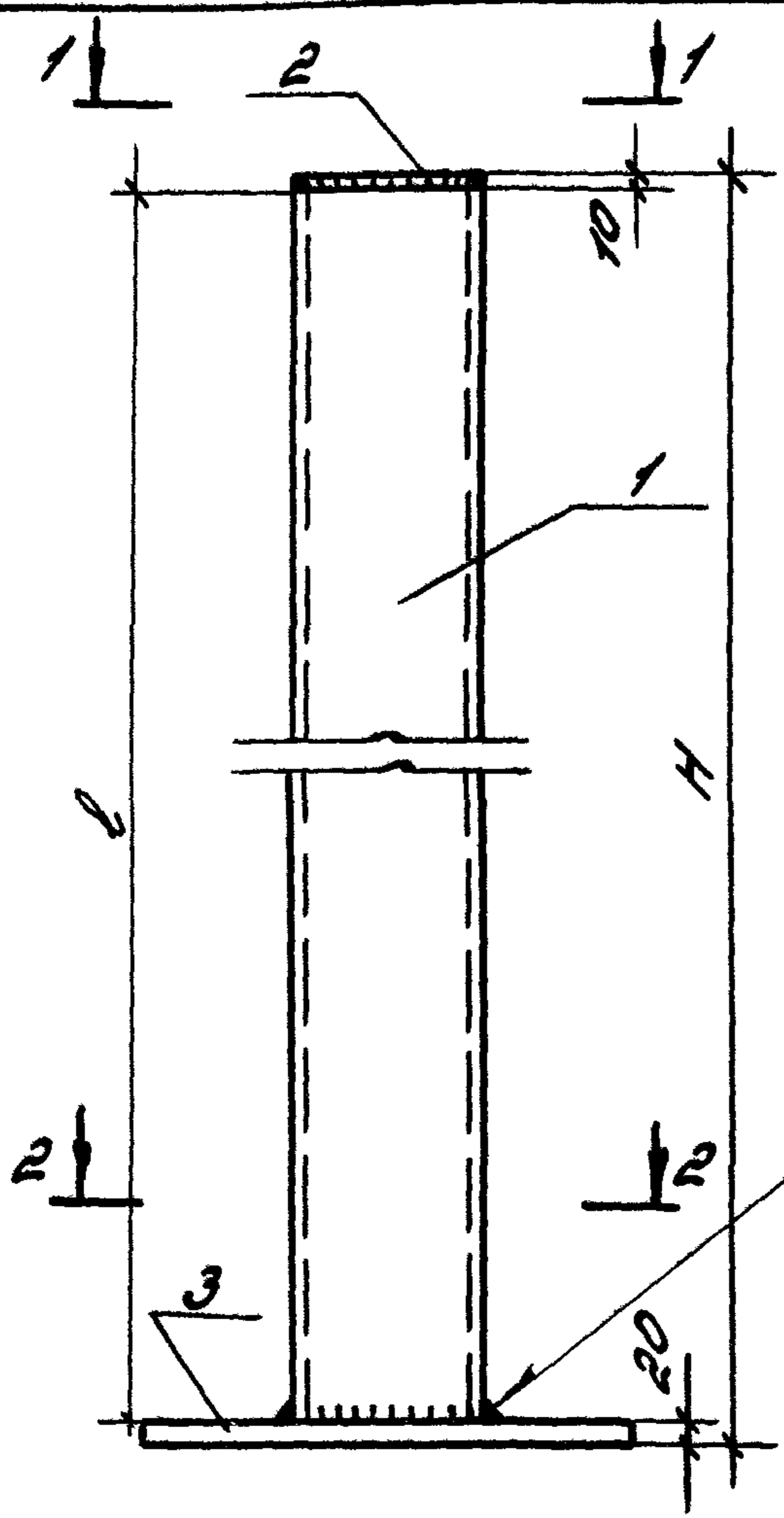
№ в. н. - год. / Подпись и дата / Взам. инв. №

Зав. сект.	Смилянский
Н. контр.	Дранчук
Гл. инж. по	Дранчук

При изготовлении всех видов изделий для стен зданий подлежащих строительству в районах с сейсмичностью 7-9 баллов все сварные швы должны выполняться электродами Э42А, Э46А по ГОСТ 9467-75.

5. Производство стальных изделий, монтаж элементов фак-верка и приемку работ производить в соответствии с требованиями главы СНиП 3.03.01-87 „Несущие и ограждающие кон-ст-струкции“.

6. Антикоррозионная защита стальных конструкций выполняется по указанию конкретного проекта в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии“.

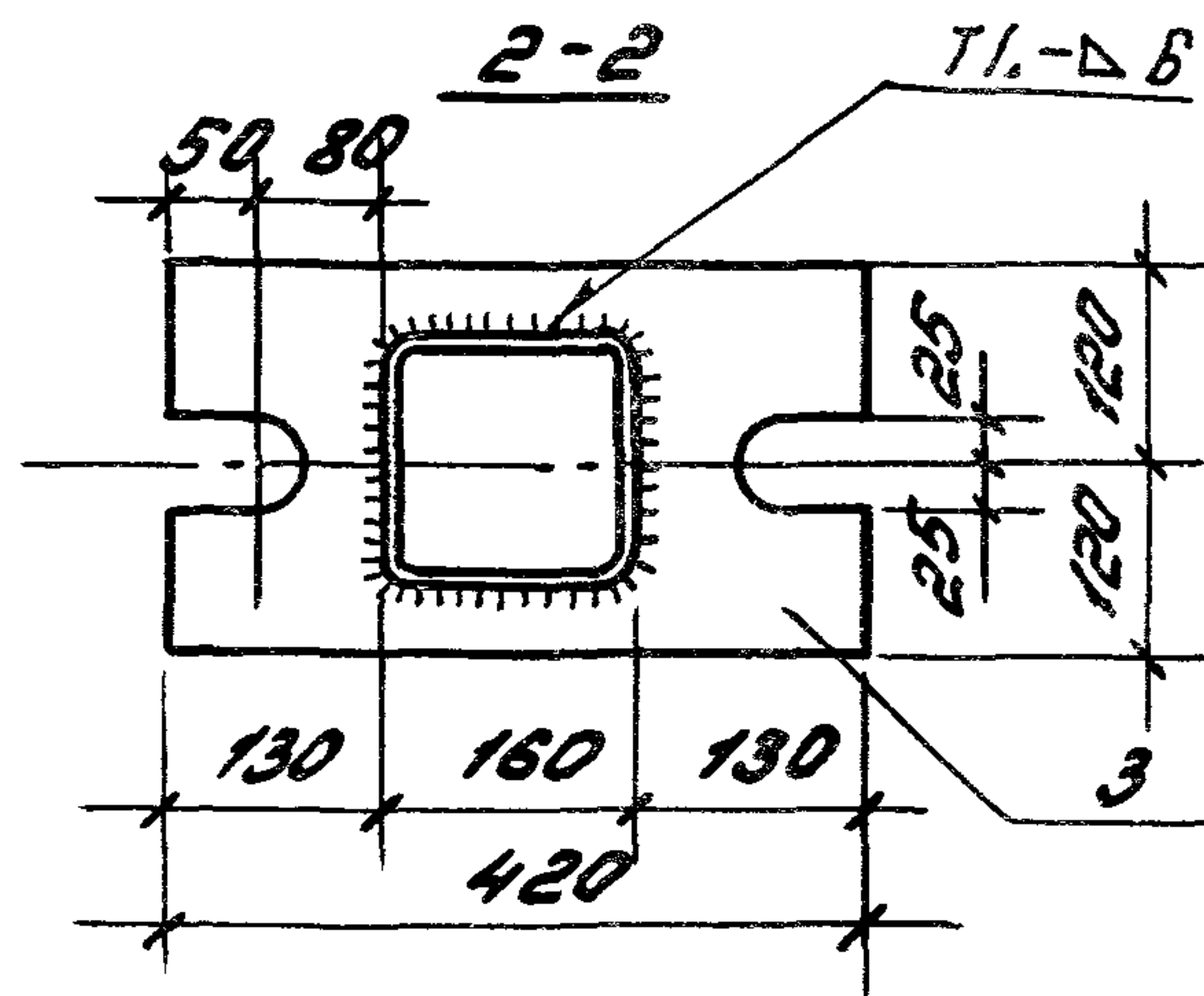
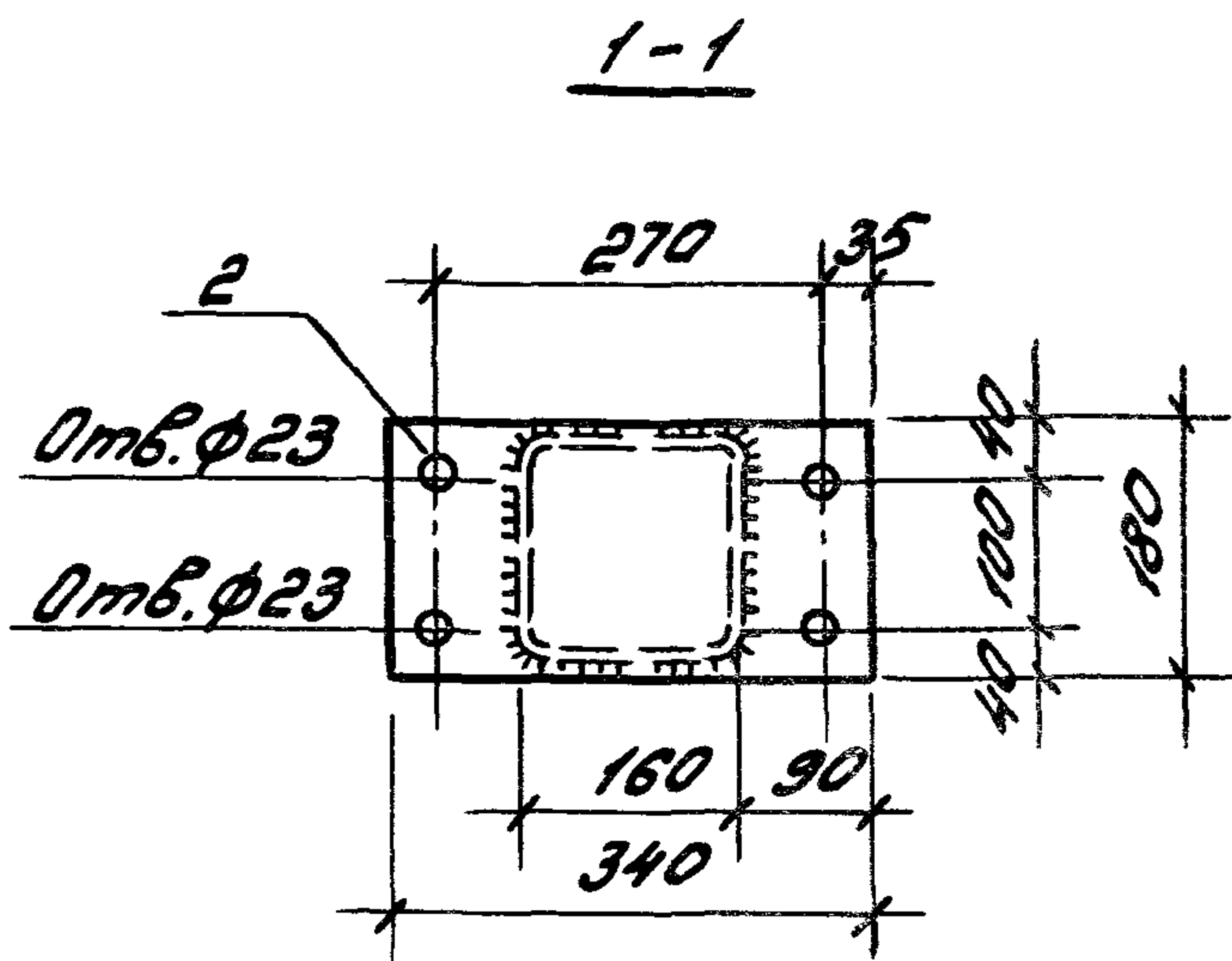
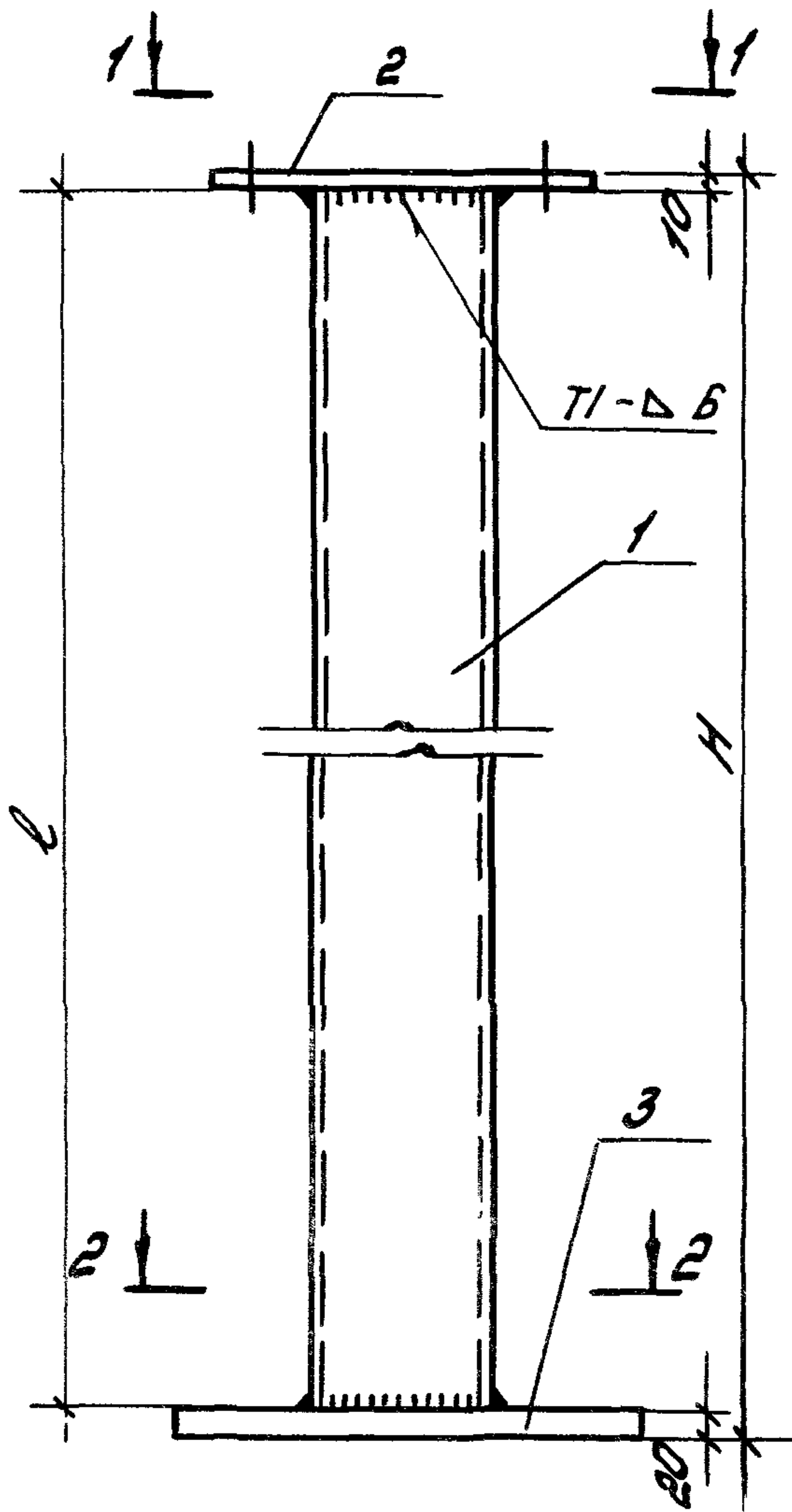


Марка стойки	H, мм
СФ-1	9430
СФ-2	10630
СФ-3	11830

Поз.	Наименование	Кол. на СФ-			Масса ед., кг
		-1	-2	-3	
1	Профиль 150x150x10 ГОСТ 19903-79 С235 ГОСТ 27772-88				
	E = 9400	1			301,0
	E = 10600		1		339,0
	E = 11800			1	378,0
2	Лист 150x150x10 ГОСТ 19903-79 С235 ГОСТ 27772-88	1	1	1	1,8
3	Лист 120x240x20 ГОСТ 19903-79 С235 ГОСТ 27772-88	1	1	1	15,8
Масса стойки, кг		318,6	356,6	395,6	

Шиб. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1. 432.2-24.2-1						
Зав. отв. Сидорянский Н.контр. Дранчук Гл. спец. Дранчук Ст. инж. Сидантьева		Приколонная стойка факверка СФ		Стойка	Лист	Листов
				Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ						



Марка стойки	Н, мм
СФН-1	4030
СФН-2	7630
СФН-3	11230

Поз.	Наименование	Кол. на СФН-			Масса ед., кг
		-1	-2	-3	
1	Профиль $160 \times 160 \times 7$ ТУ 36-2287-80 С235 ГОСТ 27772-88				
	$L = 4000$	1			128,0
	$L = 7600$		1		243,0
	$L = 11200$			1	358,0
2	Лист $340 \times 180 \times 10$ ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88	1	1	1	4,8
3	Лист $480 \times 240 \times 20$ ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88	1	1	1	15,8
Масса стойки, кг		148	263	378	

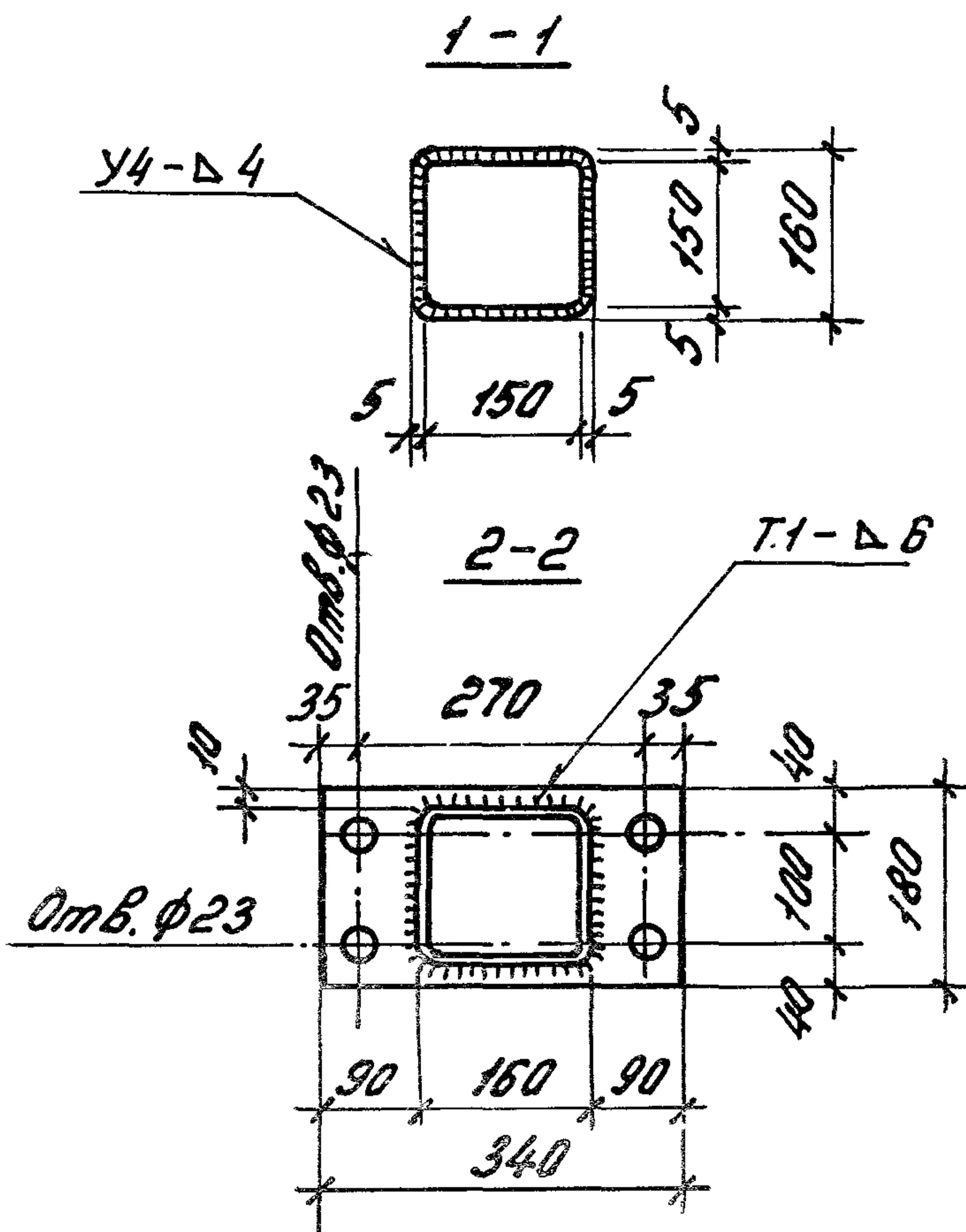
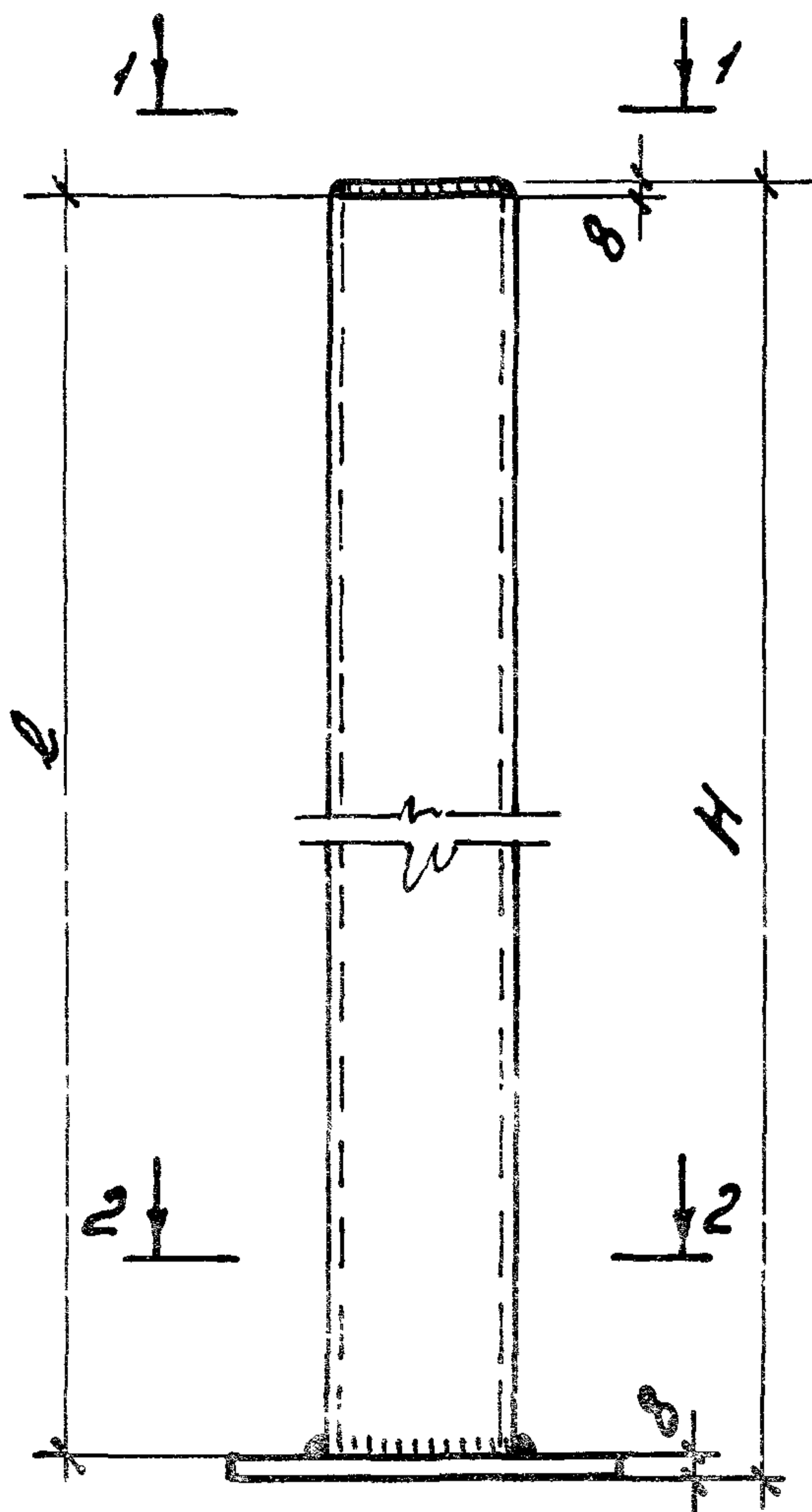
1.432.2-24.2-2

Зав. отд. Шулянский
Н.контр. Дранчук
Гл. спец. Дранчук
Инж. Дкот. Силантьев

Нижняя часть составной
прикалонной стойки фох-
верка СФН

Стандарт	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



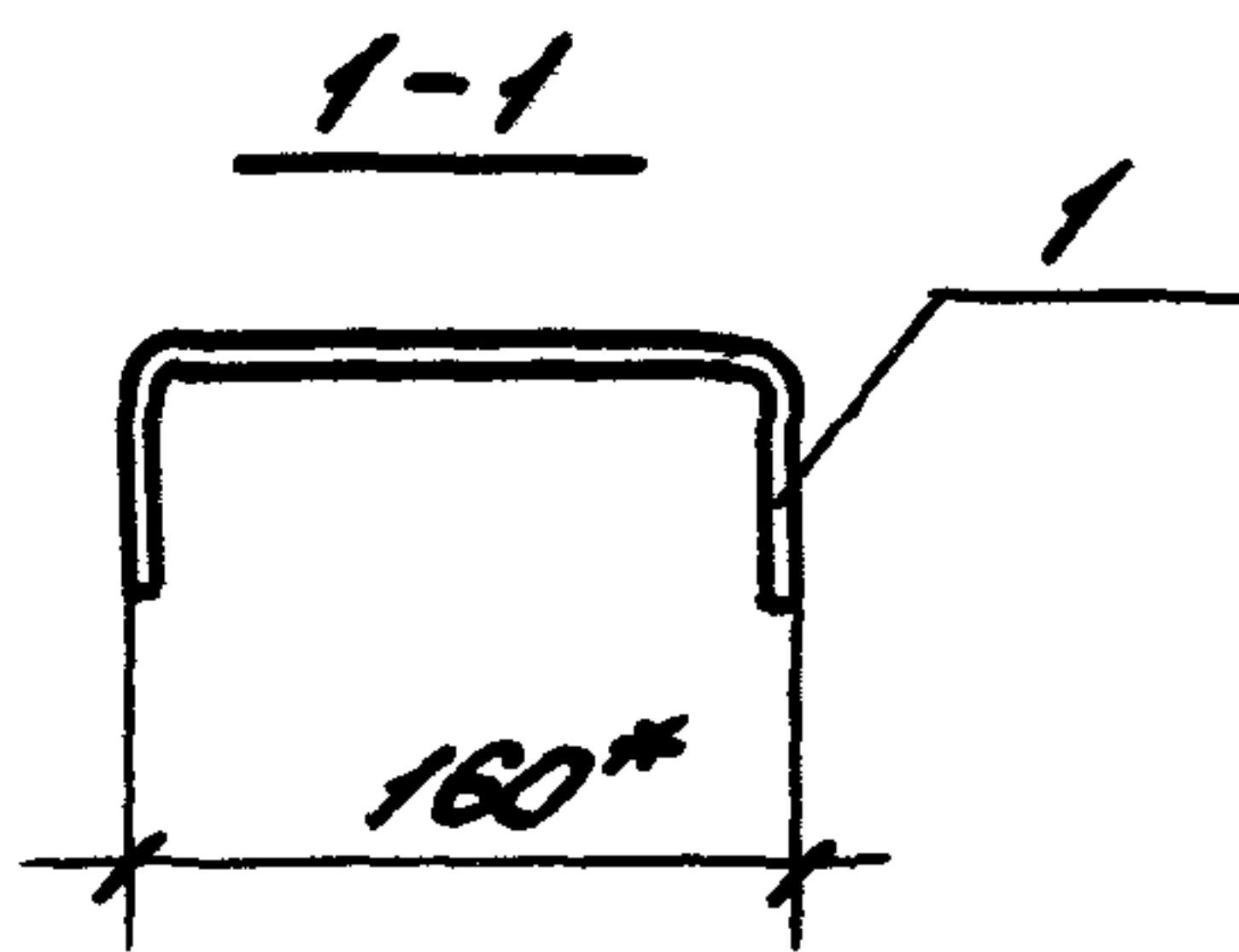
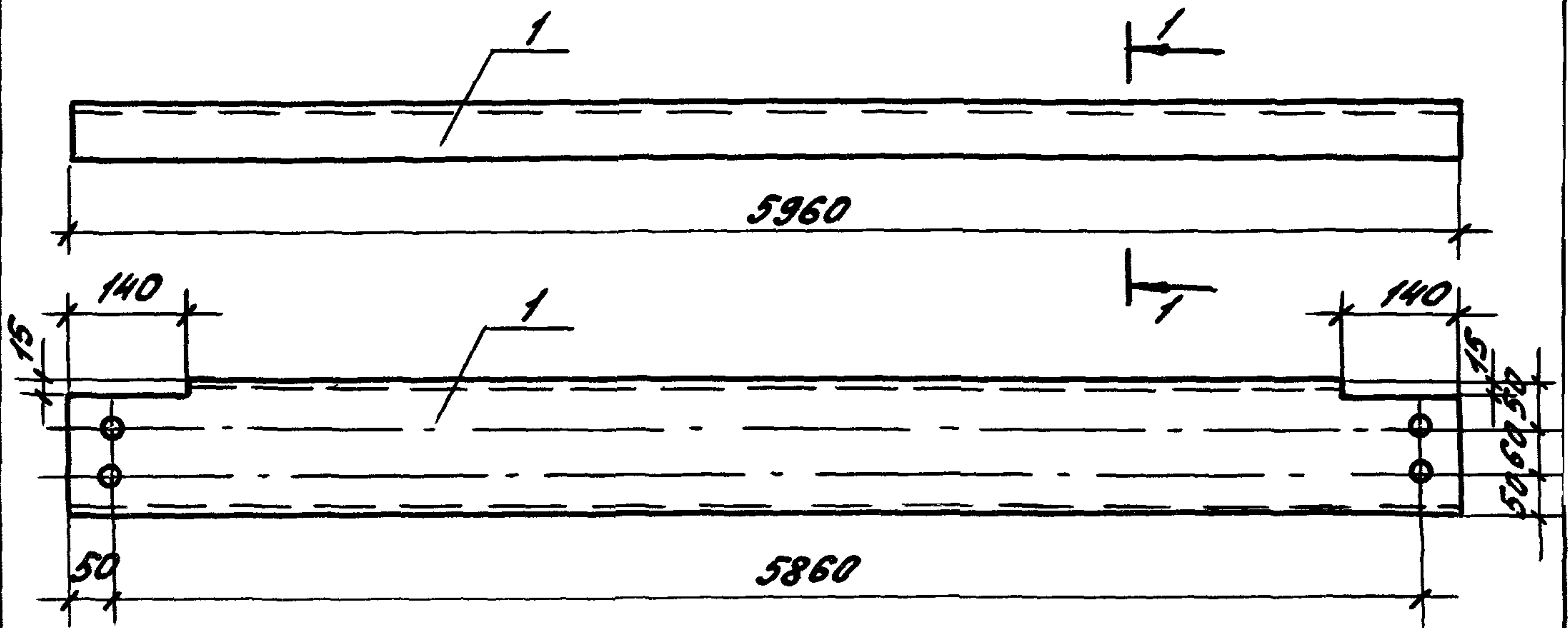
Марка стойки	H, мм
СФВ-1	9000
СФВ-2	10200
СФВ-3	11400

Поз.	Наименование	Кол. на СФВ-			Масса ед., кг
		-1	-2	-3	
1	Профиль $160 \times 160 \times 8$ ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88				
	$e = 8980$	1			288,0
	$e = 10180$		1		326,0
	$e = 11380$			1	364,0
2	Лист $150 \times 150 \times 8$ ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88	1	1	1	1,4
3	Лист $340 \times 180 \times 8$ ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88	1	1	1	3,8
Масса стойки, кг		293	331	369	

Инв. подл. Подпись и дата ВЗДУ. ИИВН

1.432.2-24.2-3

Зав. отд. Сидянский	Инж. Пётр Силантьева	Верхняя часть составной приколонной стойки фахверка СФВ	Стадия	Лист	Листов
Н.контр Арончук			р		1
Гл. инж. Арончук			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Инж. Пётр Силантьева					



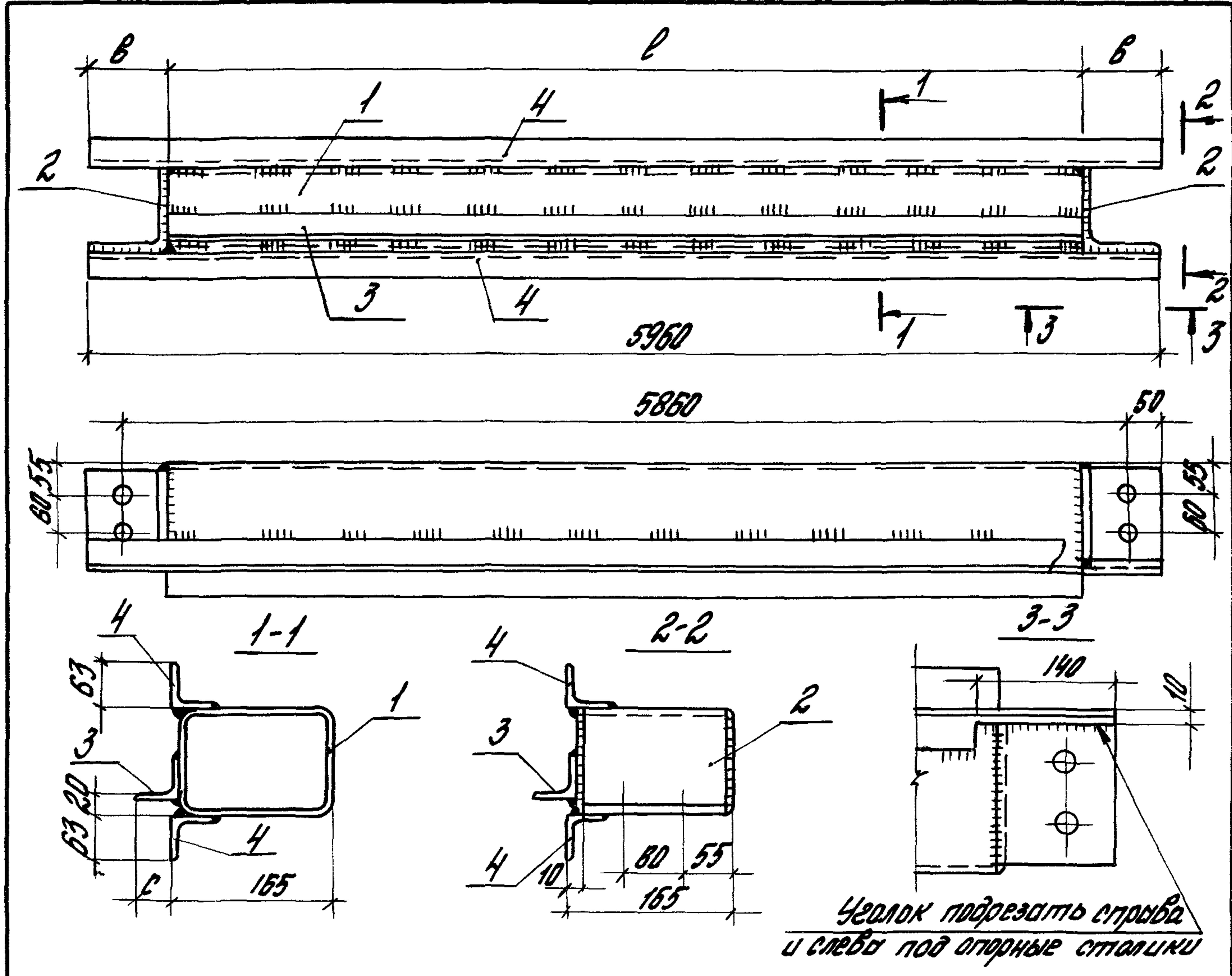
Марка ригеля	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ригеля, кг
РР1-1	1	Швеллер $160 \times 60 \times 4$ ГОСТ 8278-88 С235 ГОСТ 27772-88		
		$L = 5960$	1	49,5
РР1-2	1	Швеллер $160 \times 80 \times 4$ ГОСТ 8278-88 С235 ГОСТ 27772-88		
		$L = 5960$	1	57,0
РР1-3	1	Швеллер $160 \times 80 \times 5$ ГОСТ 8278-88 С235 ГОСТ 27772-88		
		$L = 5960$	1	71,0

* Размер для справки.

1.432.2-24.2-4

Зав. отд. Шулянский Н.контр. Дрончук Гл. инж. пр. Дрончук Инж. И.ком. Сидонтьев	Ригель рядовой РР1	Стрелка	Лист	Листов
		Р		1
		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Шифр проекта. Подпись и дата. Взам. инв. №



Марка ригеля	Размеры, мм			Толщина применяемой панели, мм
	l	B	c	
РС1-1	5710	125	45	46,6; 50; 61,6
РС1-2	5760	100		
РС1-3				
РС1-4	5710	125		
РС1-5	5760	100		
РС1-6				

Марка ригеля	Размеры, мм			Толщина применяемой панели, мм
	l	B	c	
РС1-7	5710	125	58	80; 81,6 90; 100
РС1-8	5760	100		
РС1-9				
РС1-10	5710	125		
РС1-11	5760	100		
РС1-12				

Унд. № подл. Подписи дата. Взам. инв. №

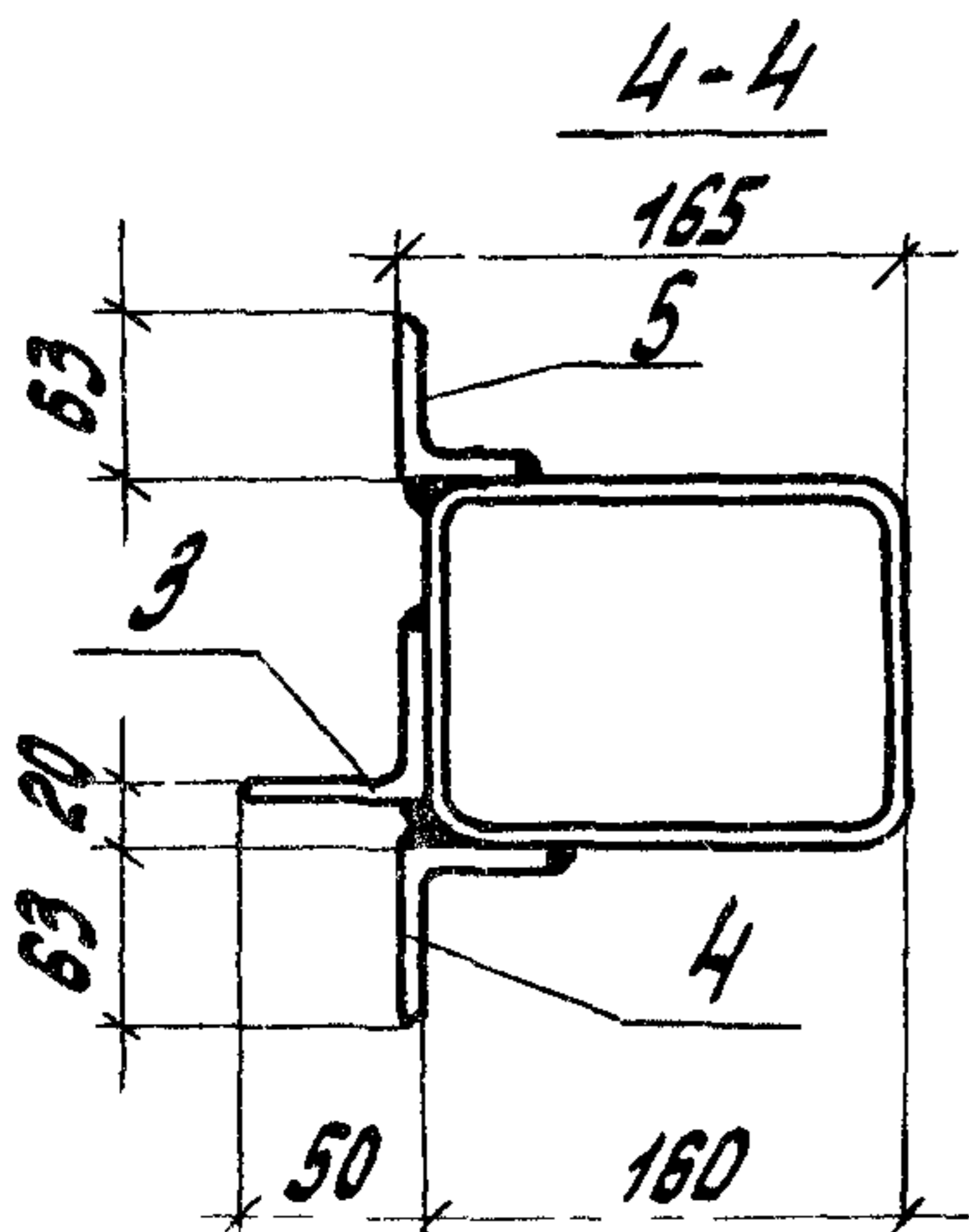
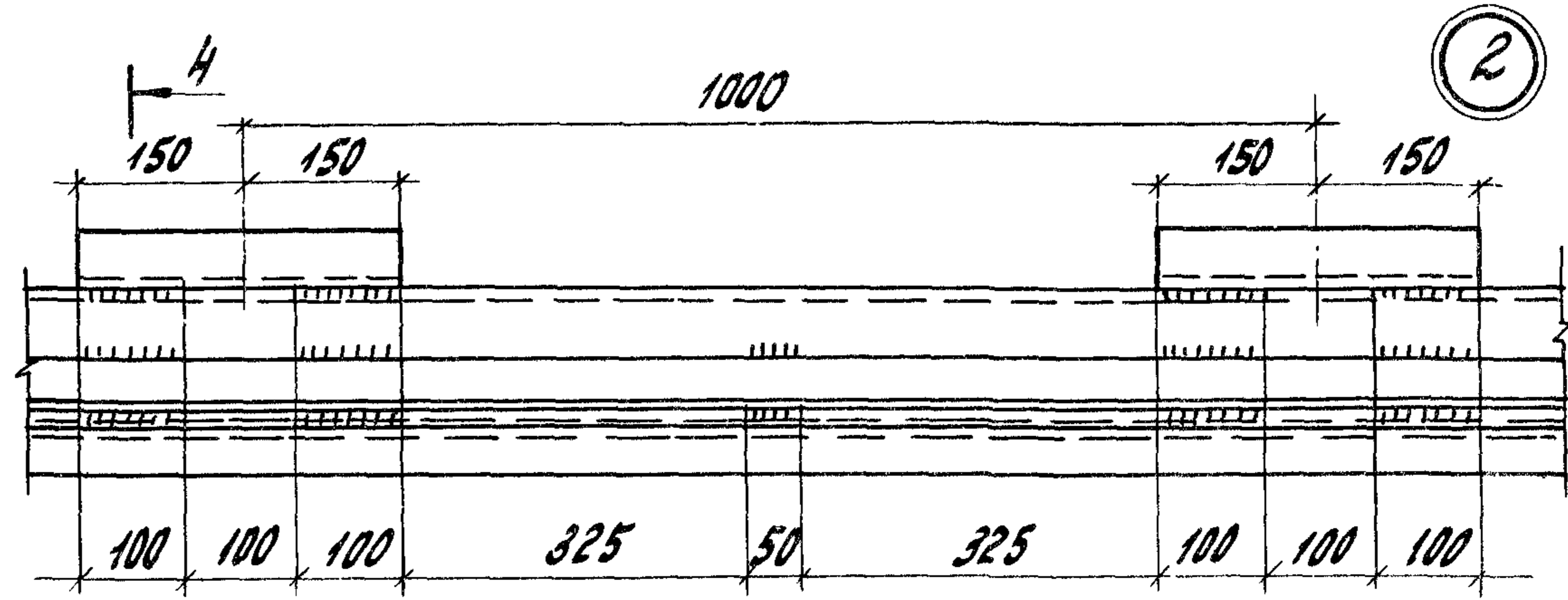
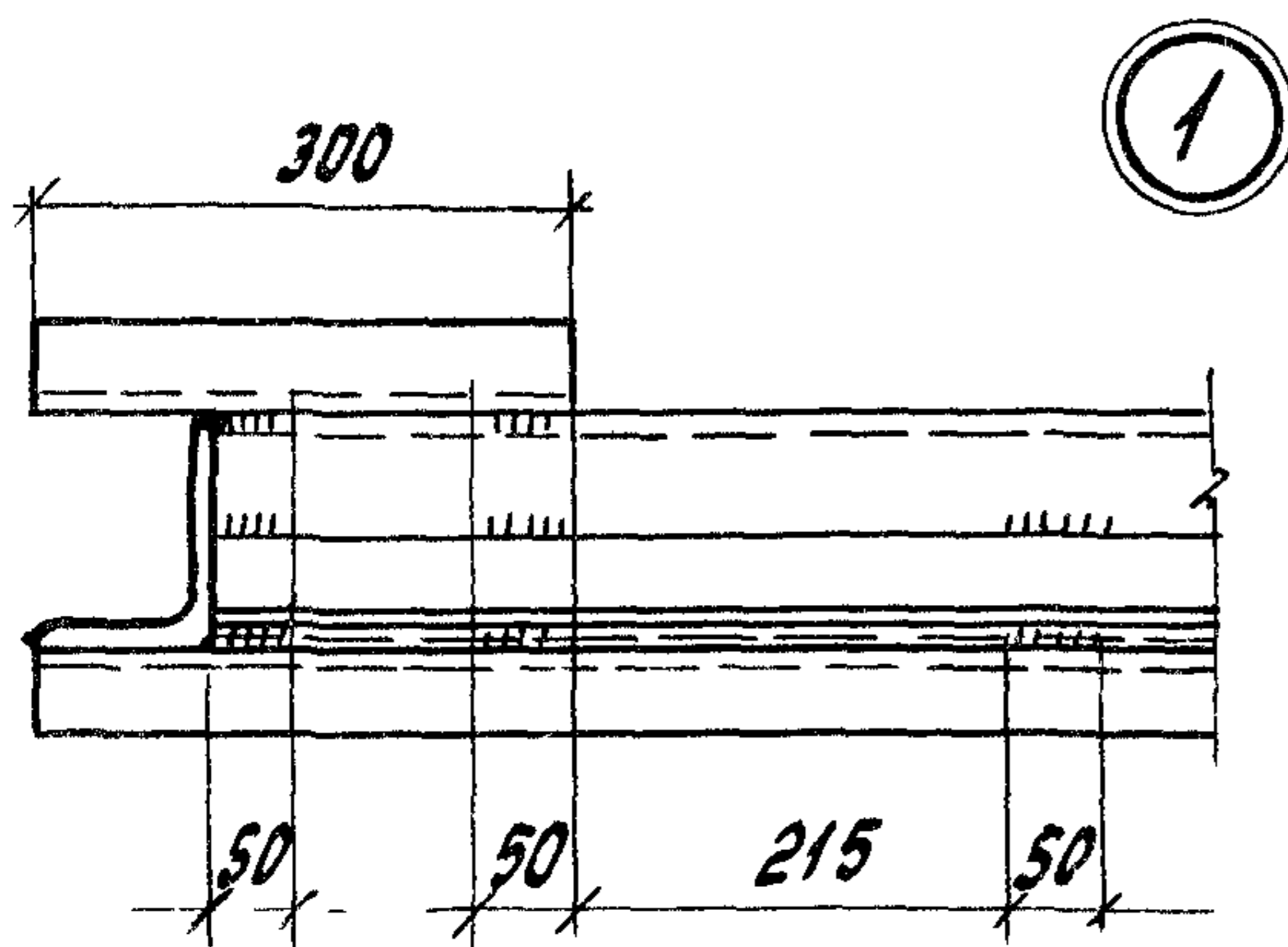
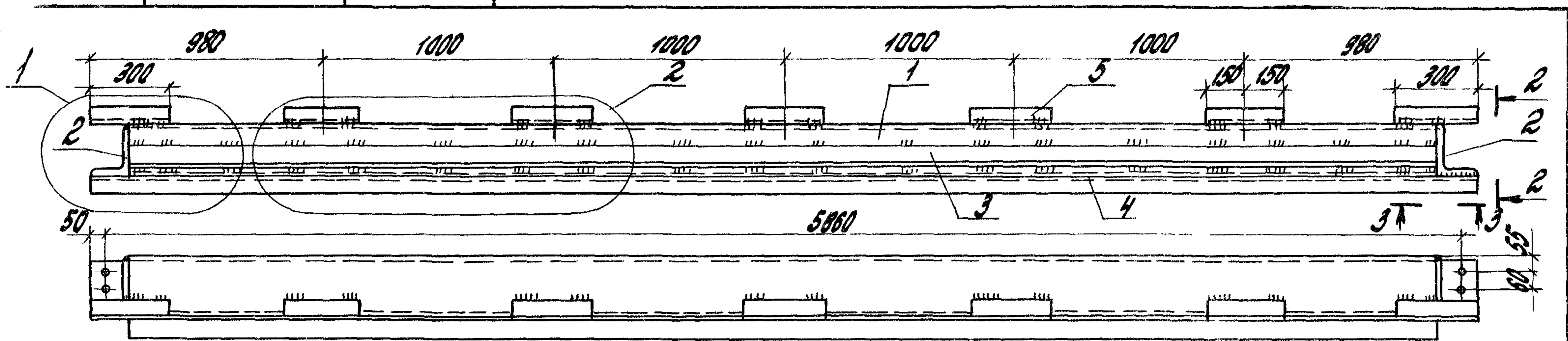
1.432.2-24.2-5

Зав. отд. Смелянский
Н. контр. Дранчук
Гл. инж. Дранчук
Инж. Кат. Силантьев

Ригель стыковой РС1

Страница	Лист	Листов
Р	1	4

ЦНЦПРОМЗДАНИИ



1. На данном листе приведен вариант исполнения стыковых ригелей для глухого участка стены с прерывистым верхним уголком и дана разбивка сварных швов для ригелей со сплошным и прерывистым верхним уголком.
 2. Сечения 2-2 и 3-3 и масса ригелей без учета наплавленного металла приведены на листе 1

24999-03 11

ИИВ.И.подл.	Подпись и дата	Взам.ИИВ.И.

Поз.	Наименование	Кол. на ригель РС1-												Масса ед., кг	Примечание
		-1	-2	-3	-4	-5	-6	-7	-8	-9	-10	-11	-12		
1	Профиль $160 \times 120 \times 4$ ГОСТ 2287-80 С 255 ГОСТ 27772-88 $e = 5710$	1			1			1			1			95	Закнутые профили могут быть изгото- товлены из стальных швеллеров по ГОСТ 8278-83
1	Профиль $160 \times 160 \times 4$ ГОСТ 2287-80 С 255 ГОСТ 27772-88 $e = 5760$		1			1			1			1	13,0		
1	Профиль $160 \times 160 \times 5$ ГОСТ 2287-80 С 255 ГОСТ 27772-88 $e = 5760$			1			1			1		1	140,0		
2	Уголок $125 \times 125 \times 9$ ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88 $e = 160$	2			2			2			2		2,8		
2	Уголок $160 \times 100 \times 10$ ГОСТ 8510-86 С 245 ГОСТ 27772-88 $e = 160$		2	2		2	2		2	2		2	3,2		
3	Уголок $50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88 $e = 5710$	1			1								21,5		
3	Уголок $50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88 $e = 5760$		1	1		1	1						21,7		
3	Уголок $63 \times 63 \times 5$ ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88 $e = 5710$							1			1		27,4		

Продолжение спецификации см. на листе 4

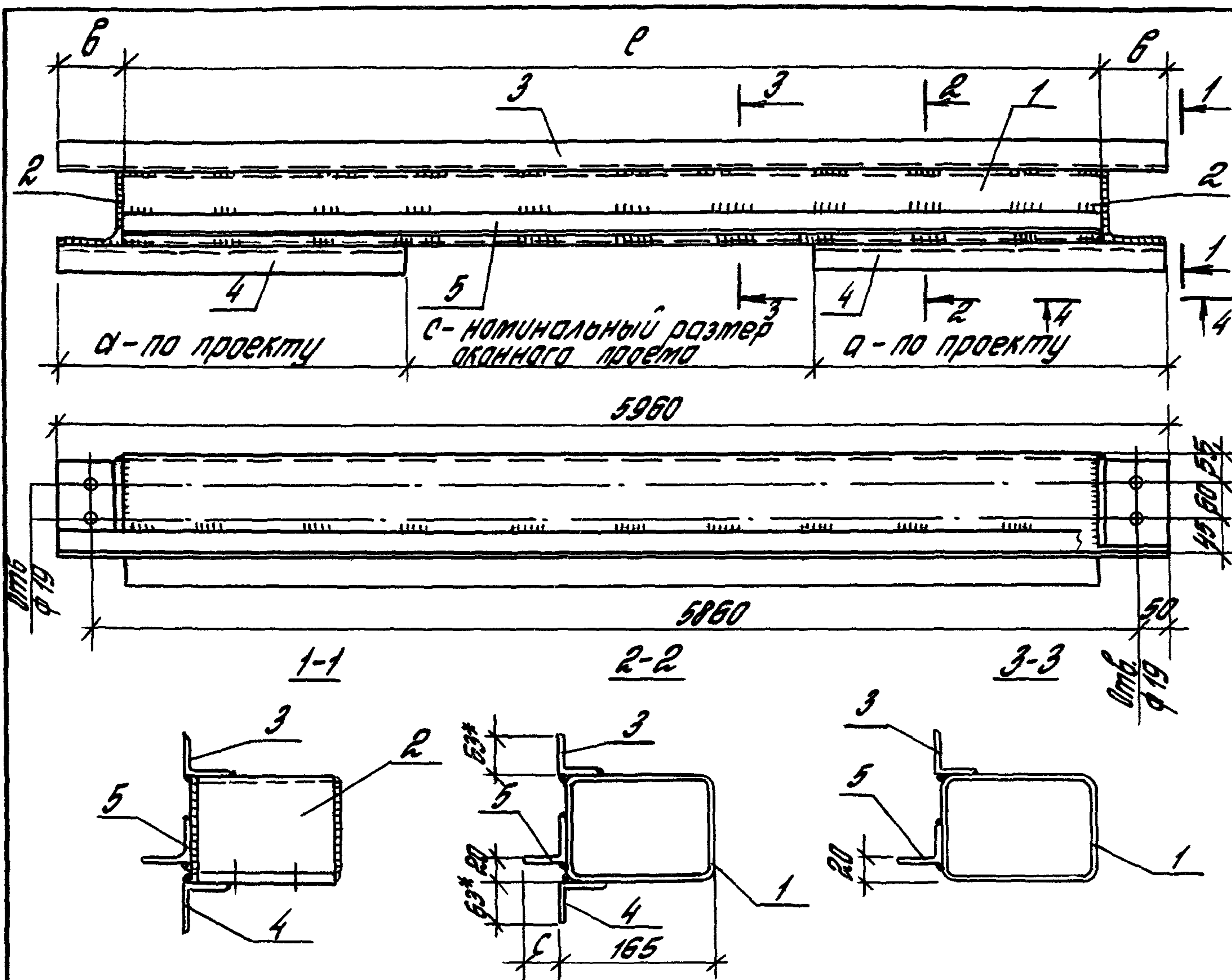
1.432.2-24.2-5

Лист
3

24999-03 12

№	Наименование	Кол. на ружье РСГ-												Масса ед, кг	Примечание
		-1	-2	-3	-4	-5	-6	-7	-8	-9	-10	-11	-12		
3	Уголок $\frac{63 \times 63 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-86}{С 235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ $e = 5760$								1	1		1	1	27,6	
4	Уголок $\frac{63 \times 63 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-86}{С 235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ $e = 5960$	2	2	2	1	1	1	2	2	2	1	1	1	28,7	
5	Уголок $\frac{63 \times 63 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-86}{С 235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ $e = 300$				7	7	7				7	7	7	1,4	
Масса ружья, кг		180	198	225	161	179	206	185	204	231	167	185	212		

24999-03 13



Марка ругеля	Размеры, мм			Толщина панели, мм
	l	b	c	
PC2-1	5710	125	45	46,6; 50; 61,6
PC2-2	5760	100		
PC2-3				
PC2-4	5710	125		
PC2-5	5760	100		
PC2-6				

Марка ругеля	Размеры, мм			Толщина панели, мм
	l	b	c	
PC2-7	5710	125	58	80; 81,6; 90; 100
PC2-8	5760	100		
PC2-9				
PC2-10	5710	125		
PC2-11	5760	100		
PC2-12				

Инв. № посл. Подпись и дата выд. инв. №

Зав. отд. Ступлянский	
Н. контр. Дранчук	
М. инж. Дранчук	
Инж. Т. кот. Гулянт	

1.432.2-24.2-6

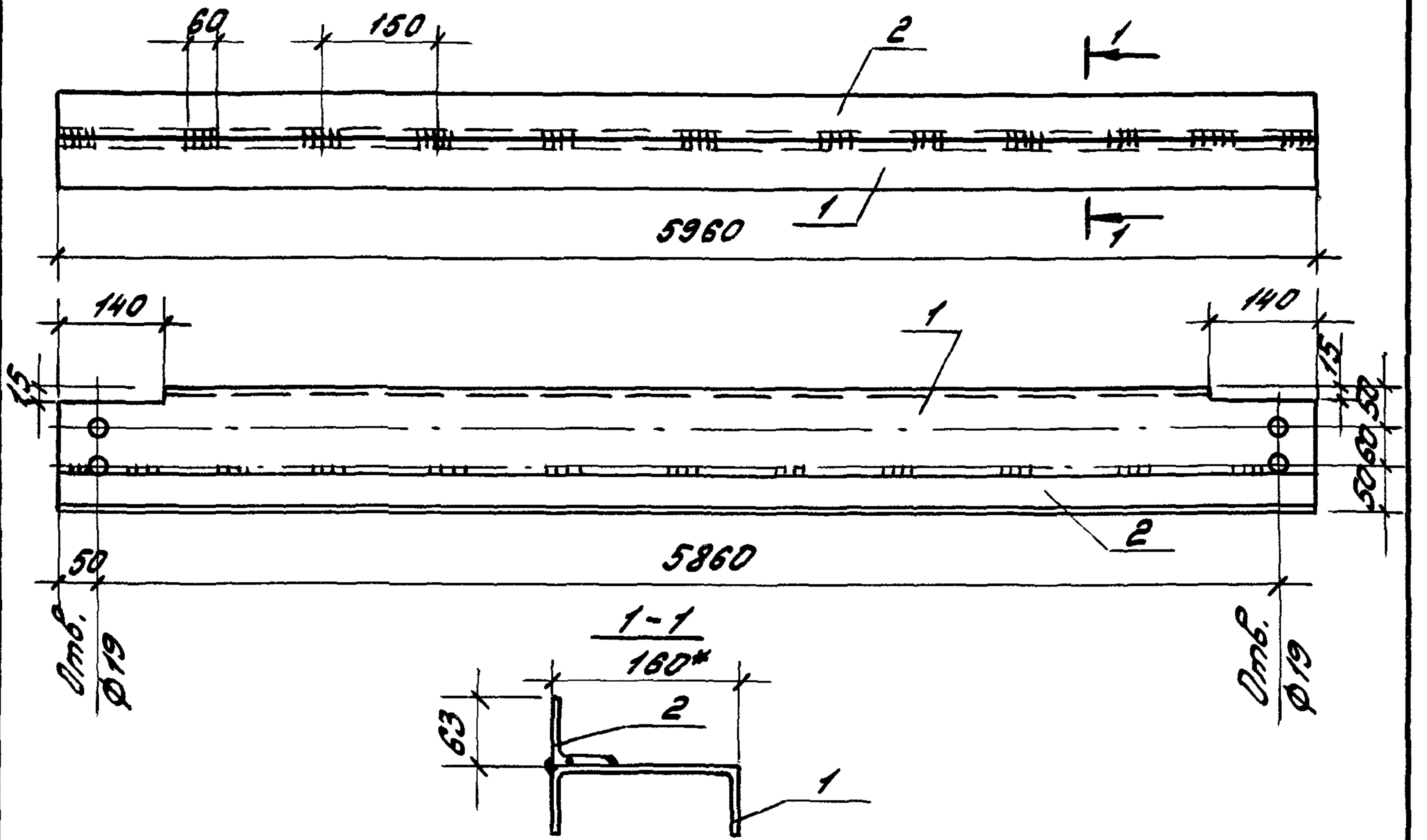
Ригель стыковой PC2

Стадия	Лист	Листов
P	1	4
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Поз.	Наименование	Кол. на рулель РС2 -												Масса ед, кг	Примечание
		-1	-2	-3	-4	-5	-6	-7	-8	-9	-10	-11	-12		
1	Профиль $160 \times 120 \times 4$ ГОСТ 2287-80 С255 ГОСТ 27772-88 $\rho = 5710$	1			1			1			1			95,0	Закнутые профили могут быть изготов- лены из гнутых швел- леров по ГОСТ 8278-83
	Профиль $160 \times 160 \times 4$ ГОСТ 2287-80 С255 ГОСТ 27772-88 $\rho = 5760$		1			1			1			1	113,0		
	Профиль $160 \times 160 \times 5$ ГОСТ 2287-80 С255 ГОСТ 27772-88 $\rho = 5760$			1			1			1			140,0		
2	Уголок $125 \times 125 \times 9$ ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88 $\rho = 160$	2			2			2			2		2,8		
	Уголок $160 \times 100 \times 10$ ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-88 $\rho = 160$		2	2		2	2		2	2		2	3,2		
3	Уголок $63 \times 63 \times 5$ ГОСТ 8509-80 С235 ГОСТ 27772-88 $\rho = 5960$	1	1	1				1	1	1			28,7		
4	Уголок $63 \times 63 \times 5$ ГОСТ 8509-86 С235 ГОСТ 27772-88 $\rho =$ по проекту	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	по про- екту		
5	Уголок $50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-86 С235 ГОСТ 27772-88 $\rho = 5710$	1			1								21,5		
	$\rho = 5760$		1	1		1	1						21,7		

Продолжение спецификации см. на листе 4

1.432.2-24.2-6



Поз.	Наименование	Кол. на ружель РСЗ-			Масса ед., кг
		-1	-2	-3	
1	Швеллер $160 \times 60 \times 4$ ГОСТ 8278-83 С 235 ГОСТ 27772-88 $l = 5960$	1			49,5
1	Швеллер $160 \times 80 \times 4$ ГОСТ 8278-83 С 235 ГОСТ 27772-88 $l = 5960$		1		57,0
1	Швеллер $160 \times 80 \times 5$ ГОСТ 8278-83 С 235 ГОСТ 27772-88 $l = 5960$			1	71,0
2	Уголок $63 \times 40 \times 5$ ГОСТ 8510-86 С 235 ГОСТ 27772-88 $l = 5960$	1	1	1	23,3
Масса ружеля, кг		72,8	80,3	94,3	

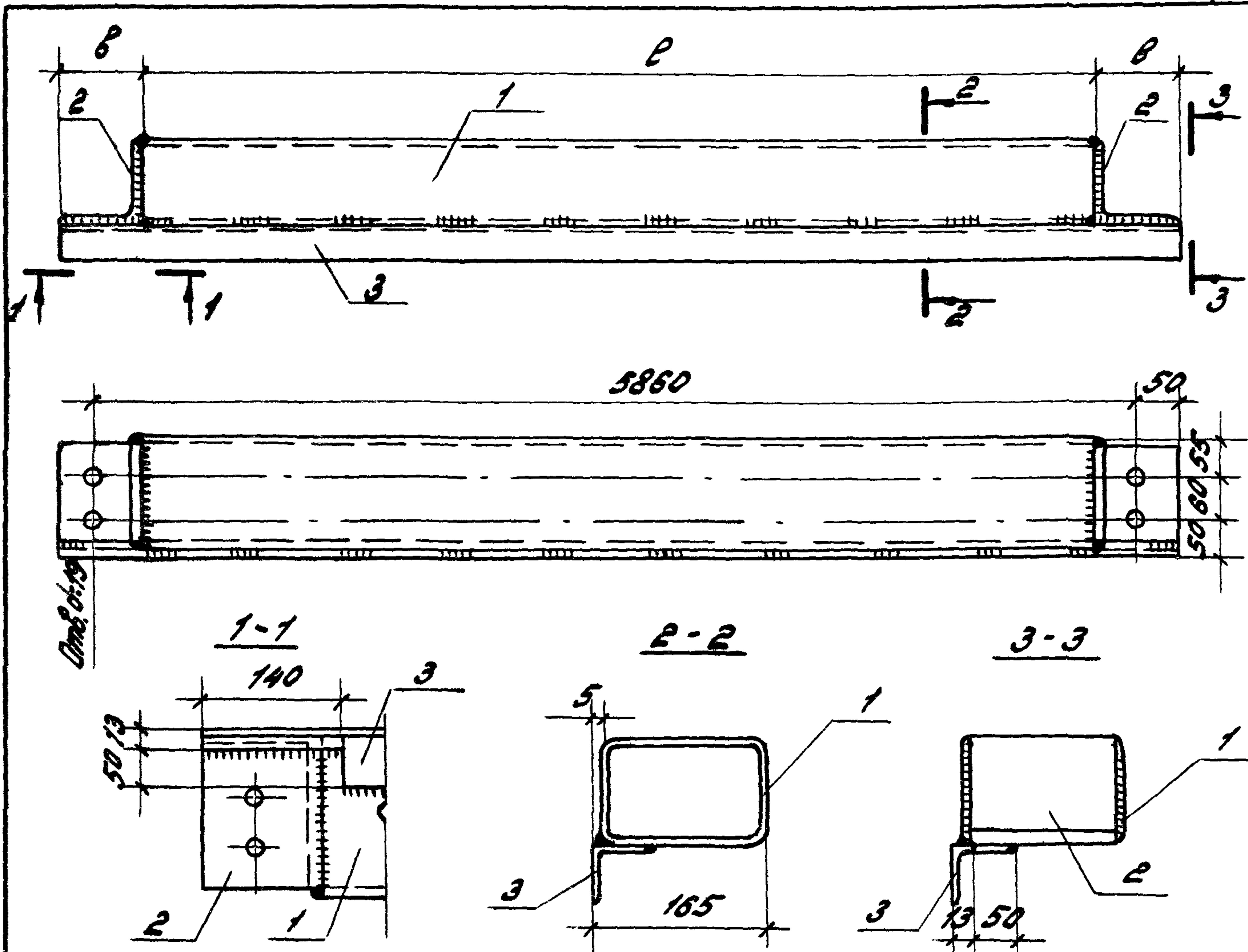
Инв. № подл. Подпись и дата

Зав. отд. СМУЛЯНСКИЙ	
Н. контр. ДРОНЧУК	
Гл. инж. ДРОНЧУК	
Инж. сот. СИЛАНТЬЕВ	

1.432.2-24.2-7

Ружель стыковой РСЗ

Стандарт	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Марка	Размеры, мм	
	ρ	δ
РП-1-1	5710	125
РП-1-2	5760	100
РП-1-3		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				1.432.2-24.2-8		
				Ругель подоконный РП 1	Листов	Листов
					Р	1
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

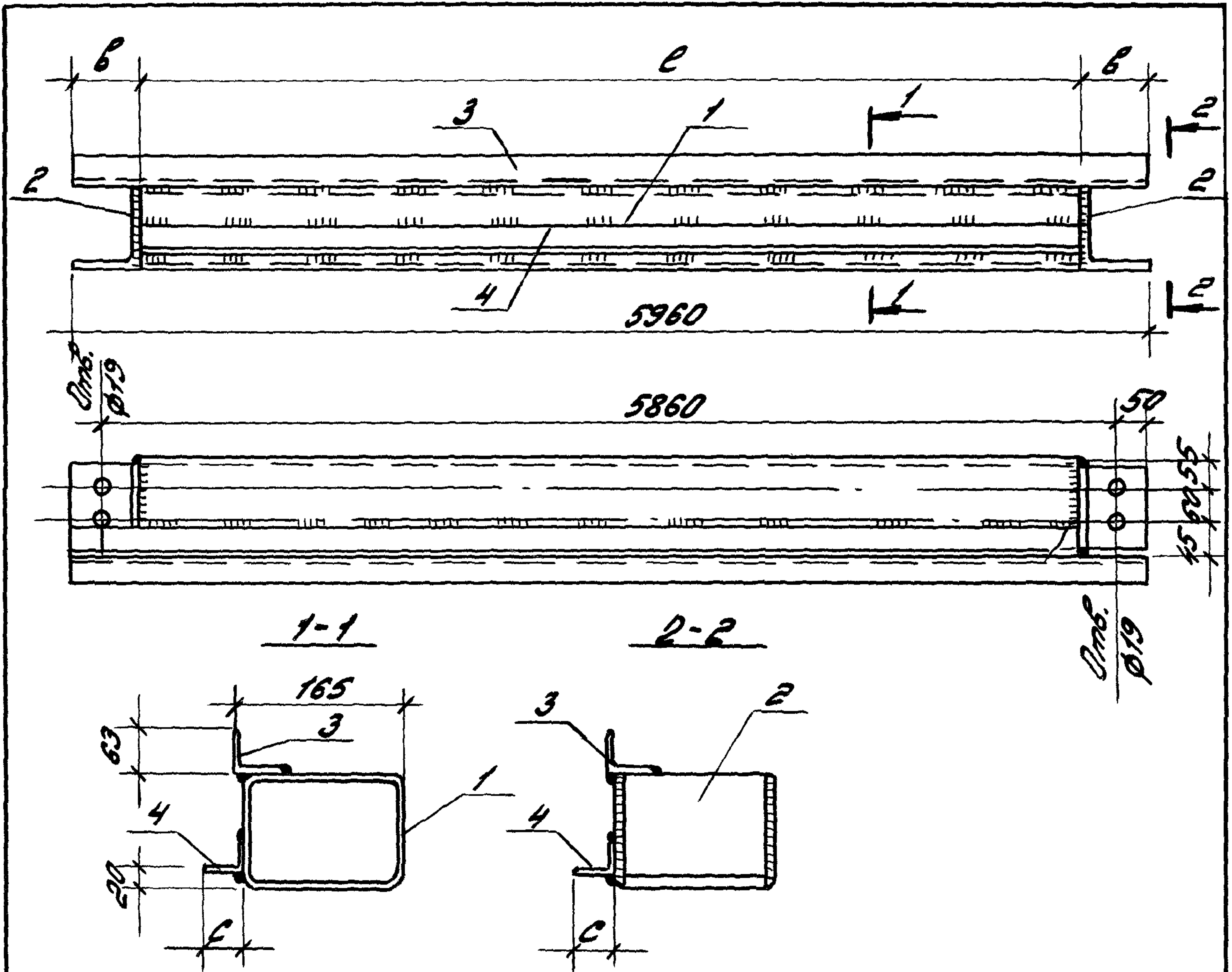
Зав. отд. Смалянский
 Н. контр. Дрончук
 Гл. инж. Дрончук
 Инж. кот. Силонтьева

Поз.	Наименование	Кол. на ригель РП1-					Масса ед., кг	Примечание
		-1	-2	-3				
1	Профиль $\frac{160 \times 120 \times 4 \text{ ГОСТ } 2287-80}{\text{С } 235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ $e = 5710$	1					95,0	Закнутые профили могут быть изготовлены из стальных швеллеров по ГОСТ 8278-83
	Профиль $\frac{160 \times 160 \times 4 \text{ ГОСТ } 2287-80}{\text{С } 255 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ $e = 5760$		1				113,0	
	Профиль $\frac{160 \times 160 \times 5 \text{ ГОСТ } 2287-80}{\text{С } 255 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ $e = 5760$			1			140,0	
2	Уголок $\frac{125 \times 125 \times 9 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ $e = 160$	2					2,8	
3	Уголок $\frac{160 \times 100 \times 10 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ $e = 160$		2	2			3,2	
3	Уголок $\frac{63 \times 63 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{С } 235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ $e = 5960$	1	1	1			28,7	
Масса ригеля, кг		129	148	175				

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.432.2-24.2-8

Лист 2



Марка ригеля	Размеры, мм			Толщина панели, мм
	e	b	c	
РН1-1	5710	185	50	46,6; 50; 61,6
РН1-2	5760	100		
РН1-3				
РН1-4	5710	125	63	80; 81,6; 91,6; 100
РН1-5	5760	100		
РН1-6				

1.432.2 - 24.2-9

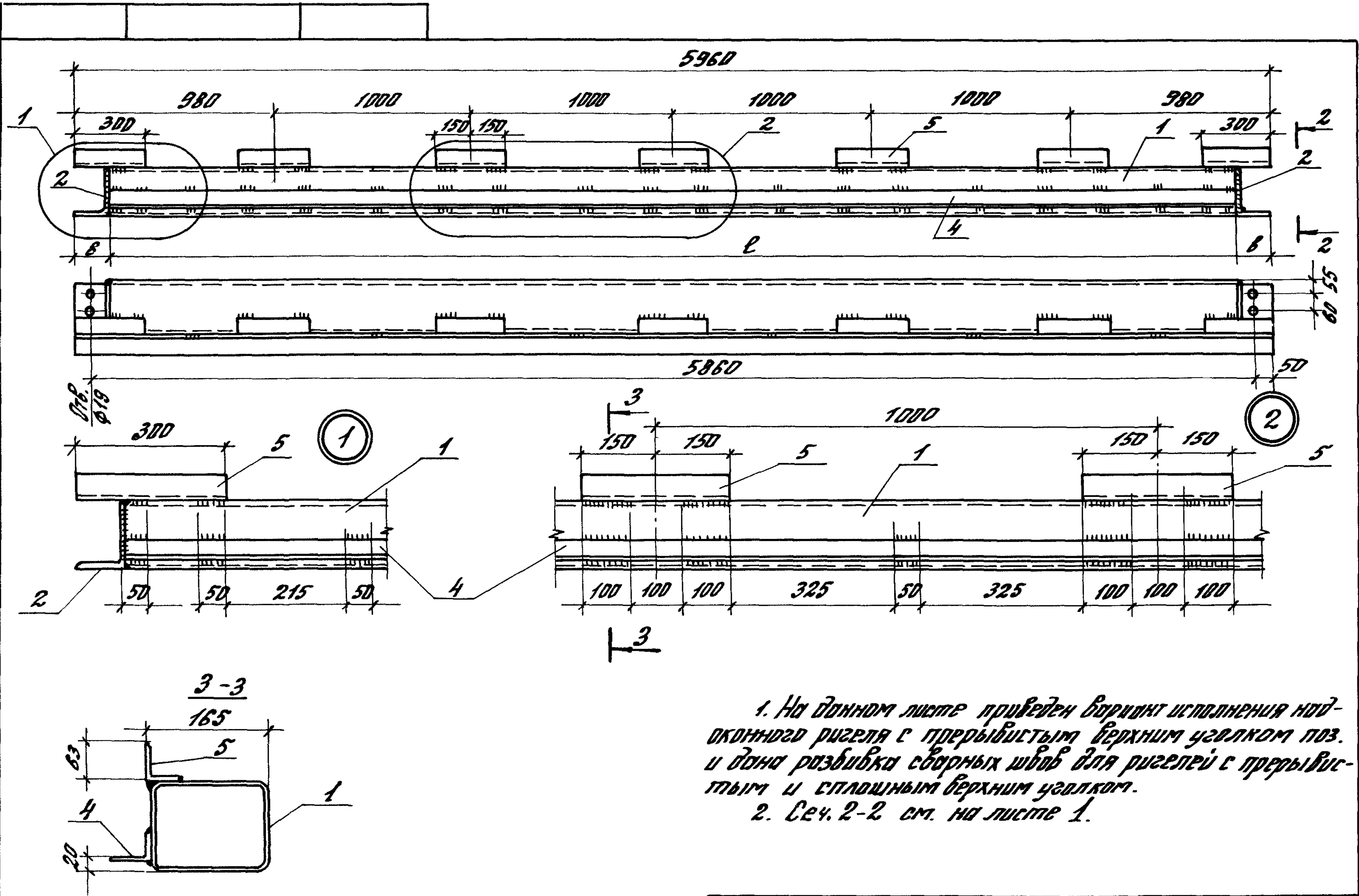
Зав. отд. СТИЛЯНСКИЙ
Н. Кондр. Д. РИЧУК
Г. ШИЖ. Л. Д. РАДЧЕНКО
И. Ж. П. КОТ. В. ЛОНТА

ригель надоконный РН1

Стандарт	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

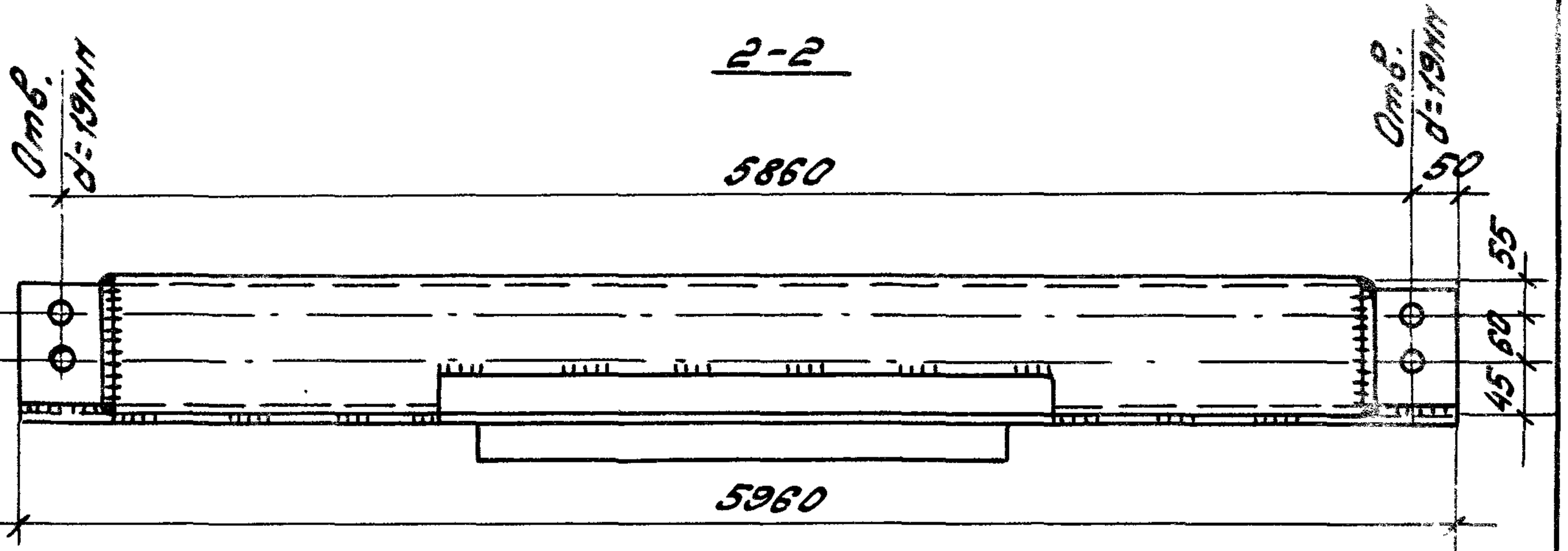
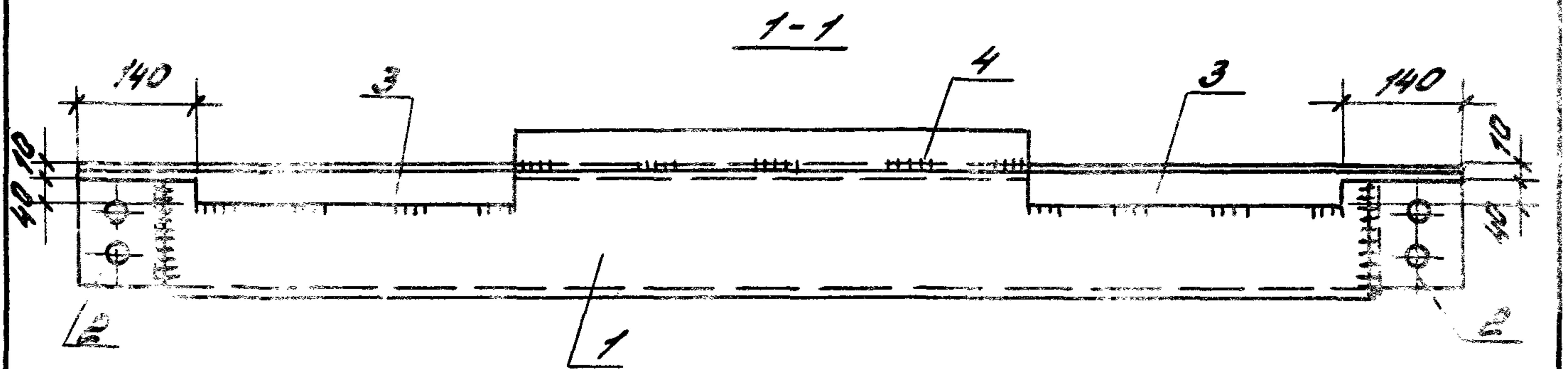
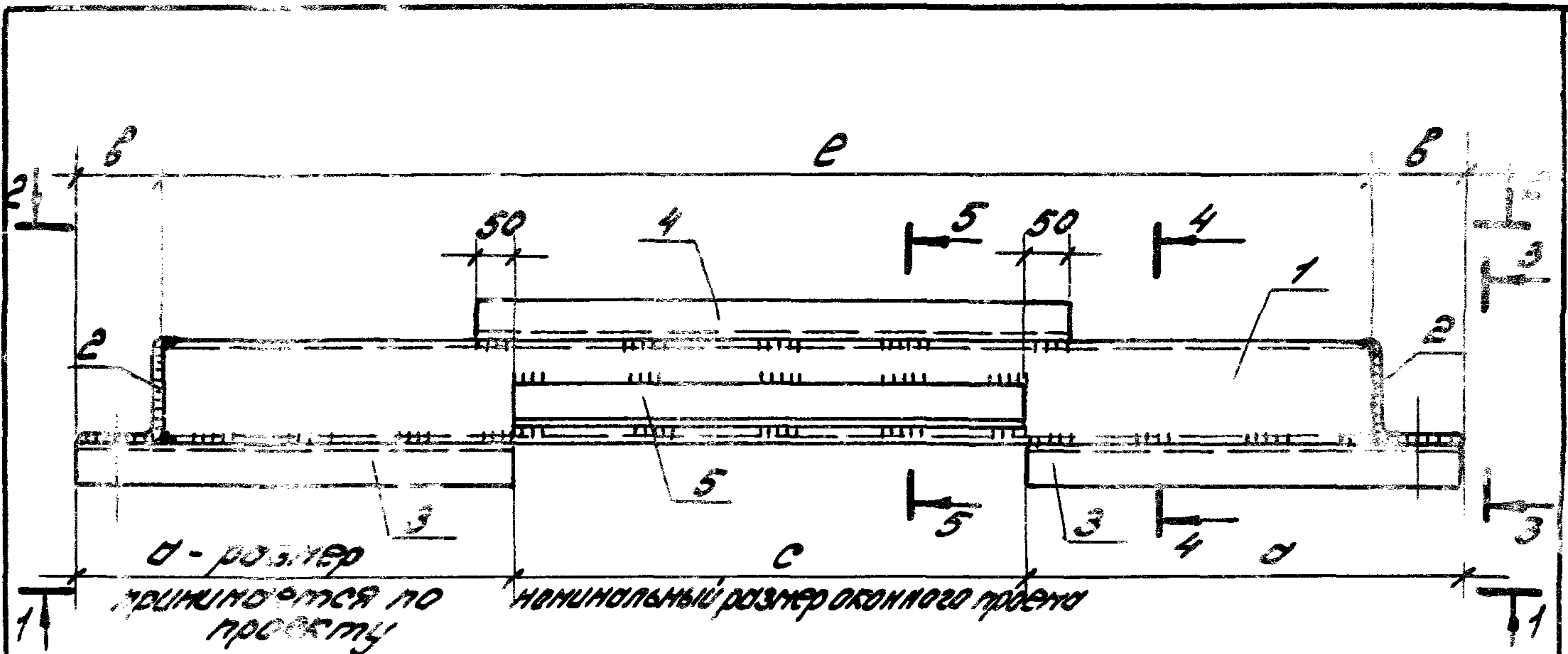
24999-03 22



1. На данном листе приведен вариант исполнения под-
 оконного ригеля с прерывистым верхним уголком поз.
 и дана разбивка сварных швов для ригелей с прерывис-
 тым и сплошным верхним уголком.
 2. Сеч. 2-2 см. на листе 1.

1.432.2-24.2-9	ЛИСТ
	2

Поз.	Наименование	Кол. на ригель РН1 -						Масса ед., кг	Примечание
		-1	-2	-3	-4	-5	-6		
1	Профиль $\frac{160 \times 120 \times 4 \text{ ГОСТ } 2287-80}{\text{С } 235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ $P=5710$	1			1			95	Закнутые профили могут быть изготовлены из гнутых швеллеров по ГОСТ 8278-83
1	Профиль $\frac{160 \times 160 \times 4 \text{ ГОСТ } 2287-80}{\text{С } 253 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ $P=5760$		1			1		113,0	
1	Профиль $\frac{160 \times 160 \times 5 \text{ ГОСТ } 2287-80}{\text{С } 255 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ $P=5760$			1			1	140,0	
2	Уголок $\frac{125 \times 125 \times 9 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ $P=160$	2			2			2,8	
2	Уголок $\frac{160 \times 100 \times 10 \text{ ГОСТ } 8510-86}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ $P=160$		2	2		2	2	3,2	
3	Уголок $\frac{63 \times 63 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{С } 235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ $P=5960$	1	1	1				28,7	
4	Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{С } 235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ $P=5710$	1						21,5	
4	Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{С } 235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ $P=5760$		1	1				27,1	
4	Уголок $\frac{63 \times 63 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{С } 235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ $P=5710$				1			27,4	
	$P=5760$					1	1	27,7	
5	$P=300$				7	7	7	14	
Масса ригеля, кг		151	175	202	138	156	184		

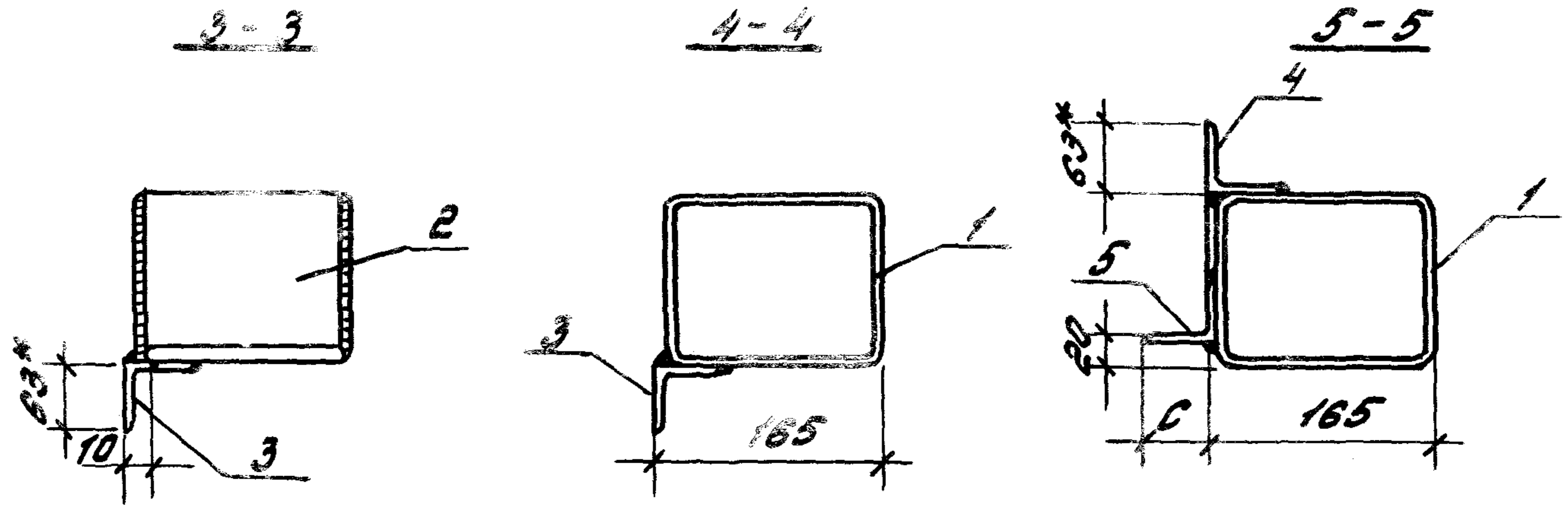


Сечения 3-3; 4-4; 5-5; таблицу исполнения и спецификацию см. на листе 2.

1.432.2-24.2-10

Зав. отд. Силиянский Н.контр. Дранчук Сл.инж. пр. Дранчук Инж. кот. Силонтьева	Ригель надоконный РН2	Рядовая	Лист	Листов
		Р	1	2
ЦНИИПРОМЗДАНИИ				

Инв. и подл. Подпись и дата ВЗНП. И.М.Б.М.



Марка профиля	Размеры, мм			Толщина панели, мм
	Е	В	С	
PH2-1	5710	125		46,6; 50
PH2-2	5760	100	45	61,6
PH2-3				

Марка профиля	Размеры, мм			Толщина панели, мм
	Е	В	С	
PH2-4	5710	125		80; 81,6; 91,6; 100
PH2-5	5760	100	58	
PH2-6				

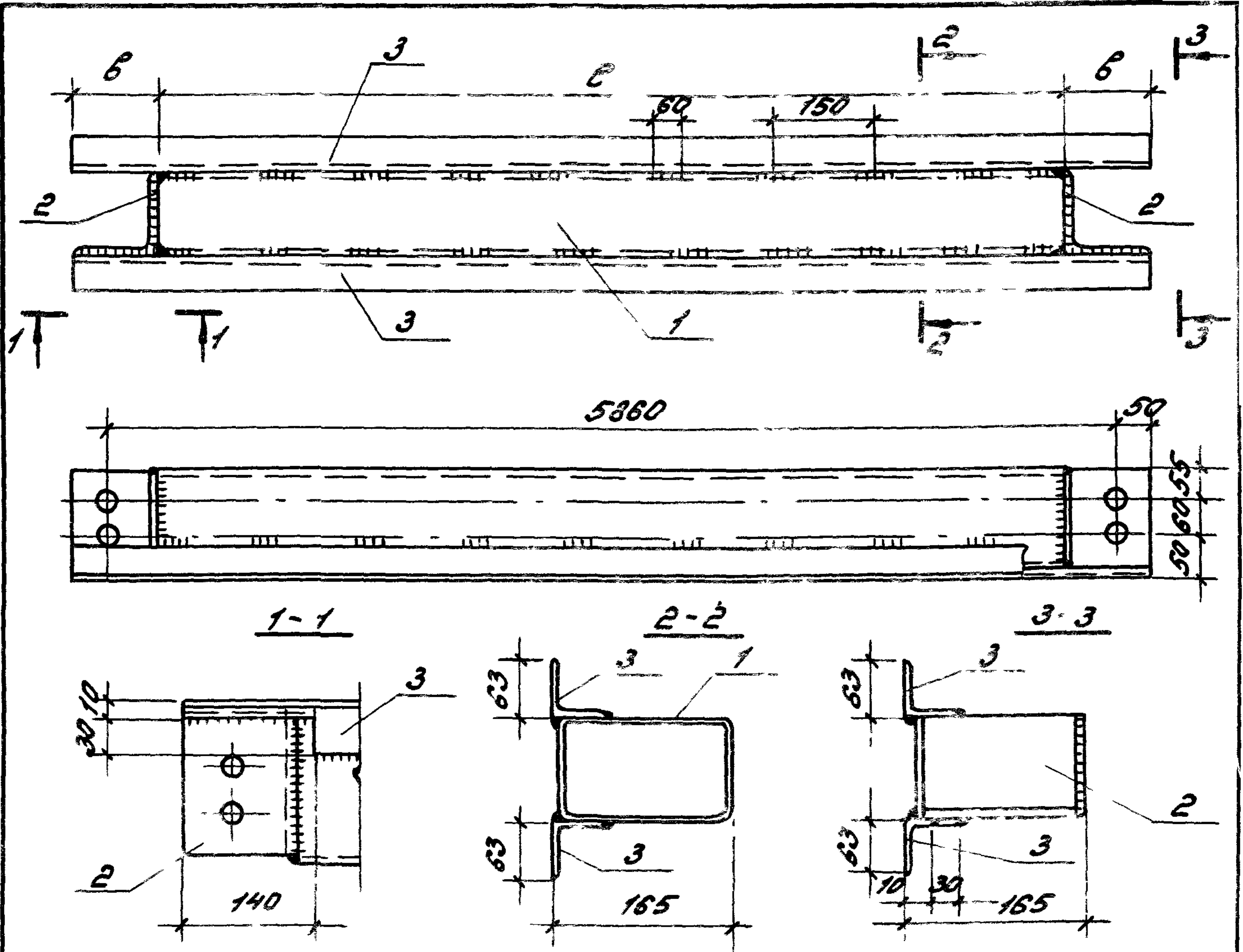
Поз.	Наименование	Кол. по профилю PH2 -						Масса ед., кг	Примечание
		-1	-2	-3	-4	-5	-6		
1	Профиль $160 \times 160 \times 47$ ГОСТ 2287-80 С255 ГОСТ 27712-88 Е = 5710	1			1			95,0	Закрытые профили могут быть изготов- лены из алю- миниевого профиля по ГОСТ 8218-83
1	Профиль $160 \times 160 \times 47$ ГОСТ 2287-80 С255 ГОСТ 27712-88 Е = 5760		1			1		113,0	
1	Профиль $160 \times 160 \times 57$ ГОСТ 2287-80 С255 ГОСТ 27712-88 Е = 5760			1			1	140,0	
2	Уголок $165 \times 165 \times 9$ ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27712-88 Е = 160	2			2			2,8	
2	Уголок $160 \times 100 \times 10$ ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27712-88 Е = 160		2	2		2	2	3,2	
3	Уголок $63 \times 63 \times 5$ ГОСТ 8509-86 С235 ГОСТ 27712-88 Е = по проекту	2	2	2	2	2	2	по	
4	Е = по проекту	1	1	1	1	1	1	проекту	
5	Е = по проекту				1	1	1		
5	Уголок $50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-86 С235 ГОСТ 27712-88 Е = по проекту	1	1	1					
Масса профиля, кг		По проекту							

Ив. №-подл. Подпись и дата Взаим. штамп

* Размер для сборки

1.432.2-24.2-10

Лист
2



Марка ригеля	размеры, мм	
	Л	В
Р01-1	5710	125
Р01-2	5760	100
Р01-3		
Р01-4	5710	125
Р01-5		
Р01-6	5760	100

Ш.№ подл. Подпись и дата
 Ш.№ подл. Подпись и дата

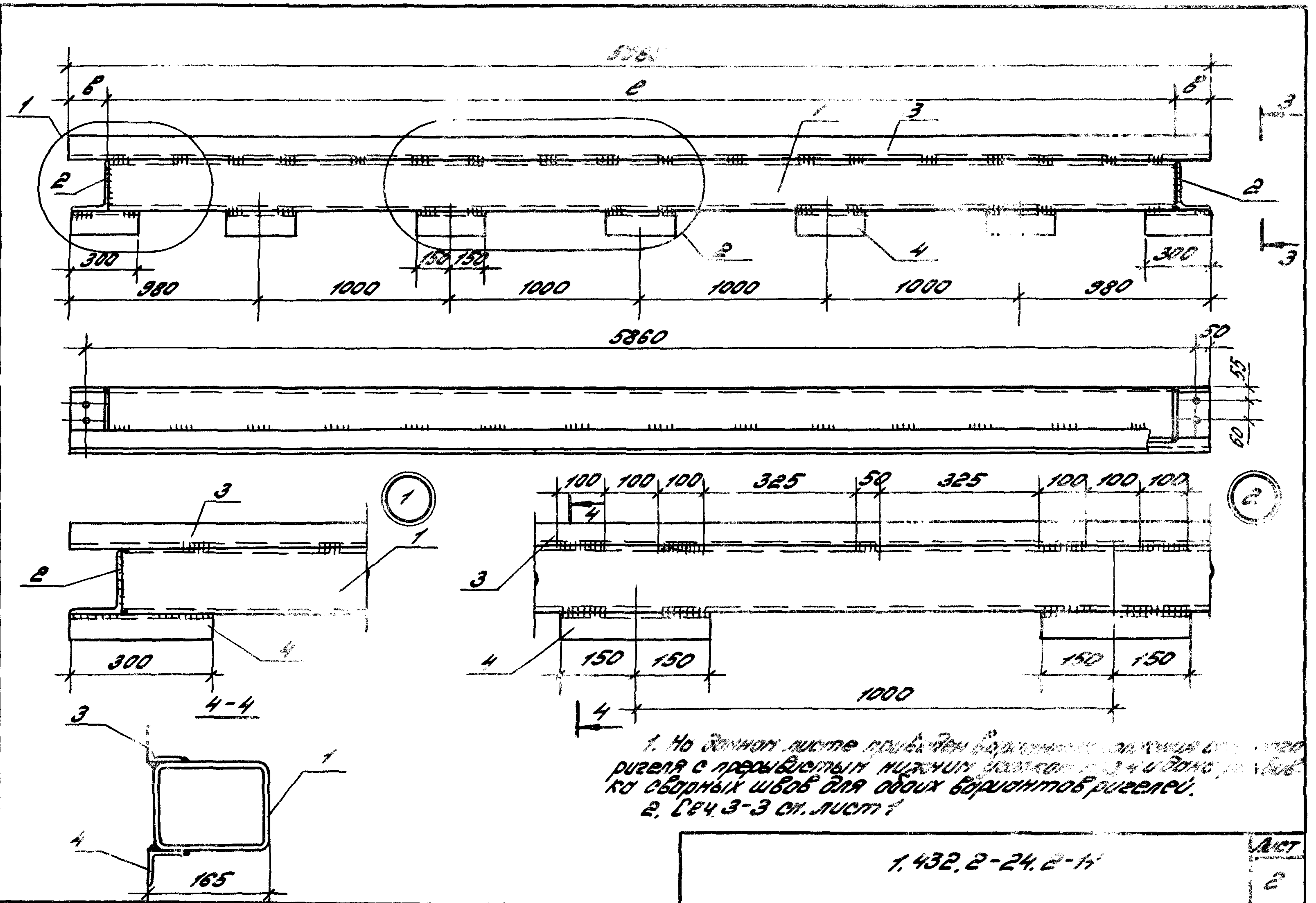
1.432.2-24.2-11

Ригель опорный РС1

Листов 3

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

24999-03 27



1. На данном листе приведен вариант исполнения откоса ригеля с прорезистым нижним элементом и дано решение по сварным швам для обоих вариантов ригелей.
 2. Сеч. 3-3 от листа 1

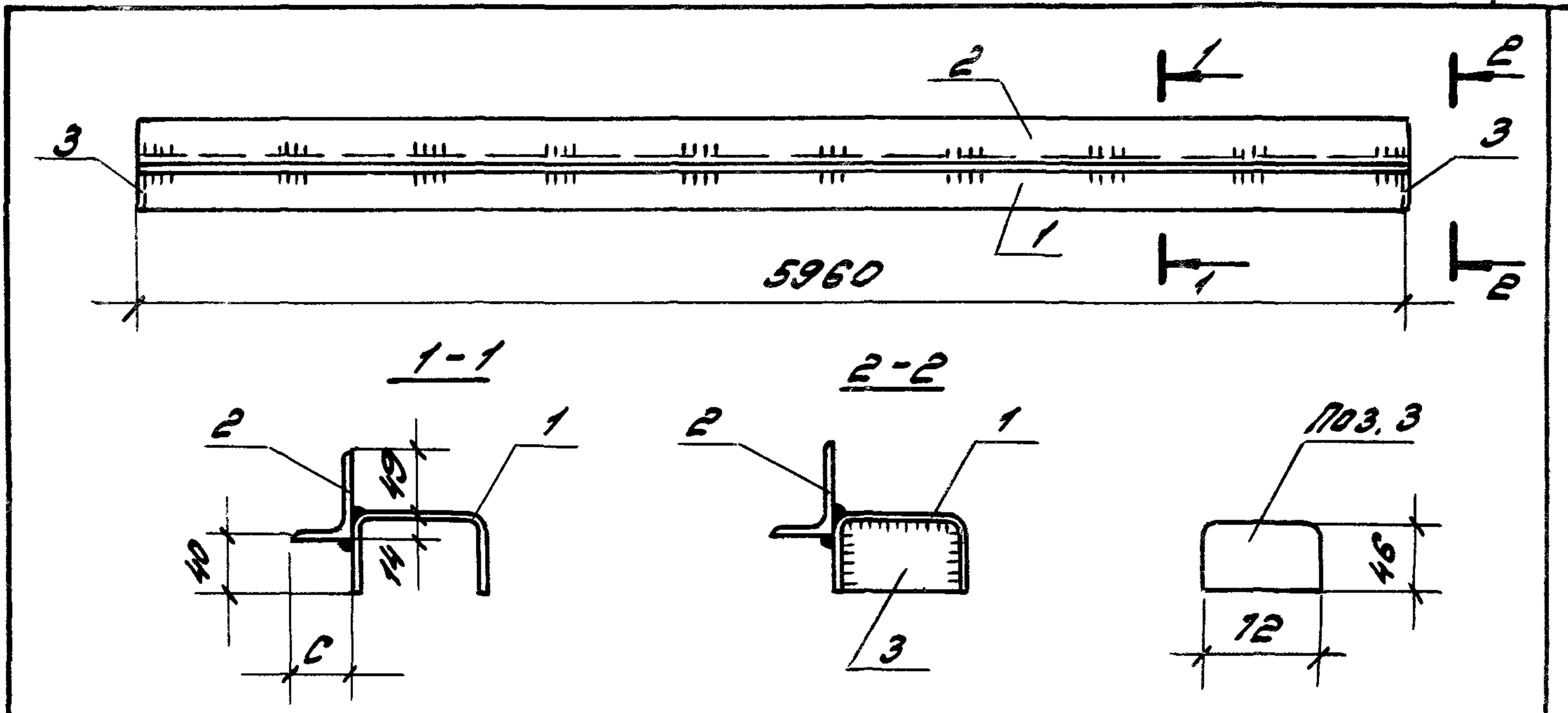
1.432.2-24.2-17

Лист
2

№ п.з.	Наименование	Кол. на рулель Р01-						Масса ед., кг	Примечание
		-1	-2	-3	-4	-5	-6		
1	Профиль $\frac{160 \times 120 \times 4 \text{ ГОСТ } 2287-80}{\text{СЭ55 ГОСТ } 27772-88}$								Закнутые профили могут быть изгото- влены из ступе- ных швелле- ров по ГОСТ 8278-83
	$E=5710$	1			1			95,0	
	Профиль $\frac{160 \times 160 \times 4 \text{ ГОСТ } 2287-80}{\text{СЭ55 ГОСТ } 27772-88}$								
	$E=5760$		1			1		113,0	
	Профиль $\frac{160 \times 160 \times 5 \text{ ГОСТ } 2287-80}{\text{СЭ55 ГОСТ } 27772-88}$								
	$E=5760$			1			1	140,0	
2	Уголок $\frac{125 \times 125 \times 9 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{СЭ45 ГОСТ } 27772-88}$								
	$E=160$	2			2			2,8	
	Уголок $\frac{160 \times 100 \times 10 \text{ ГОСТ } 8510-86}{\text{СЭ45 ГОСТ } 27772-88}$								
	$E=160$		2	2		2	2	3,2	
3	Уголок $\frac{63 \times 63 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{СЭ35 ГОСТ } 27772-88}$								
	$E=5960$	2	2	2	1	1	1	28,6	
4	Уголок $\frac{63 \times 63 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{СЭ35 ГОСТ } 27772-88}$								
	$E=300$				7	7	7	1,4	
Масса рулеля, кг		158	177	204	139	158	185		

4905. А. П. П. П. П. Подпись и дата. Взамин № 15/86

1.432.2-24.2-11 Лист
3



Марка ригеля	Разм. С мм	Толщина панели, мм
РЦТ-1	40	46,6; 50; 61,6
РЦТ-2	63	80; 81,6; 91,6; 100

Поз.	Наименование	Кол. на РЦТ-		Масса ед., кг
		-1	-2	
1	Швеллер $\frac{80 \times 50 \times 4 \text{ ГОСТ } 8278-83}{С 235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ L = 5960	1	1	31,0
2	Уголок $\frac{63 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ } 8370-86}{С 235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ L = 5960	1		23,3
2	Уголок $\frac{63 \times 63 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-86}{С 235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ L = 5960		1	28,7
3	Лист $\frac{46 \times 4 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ L = 72	2	2	0,1
Масса ригеля, кг		54,5	59,9	

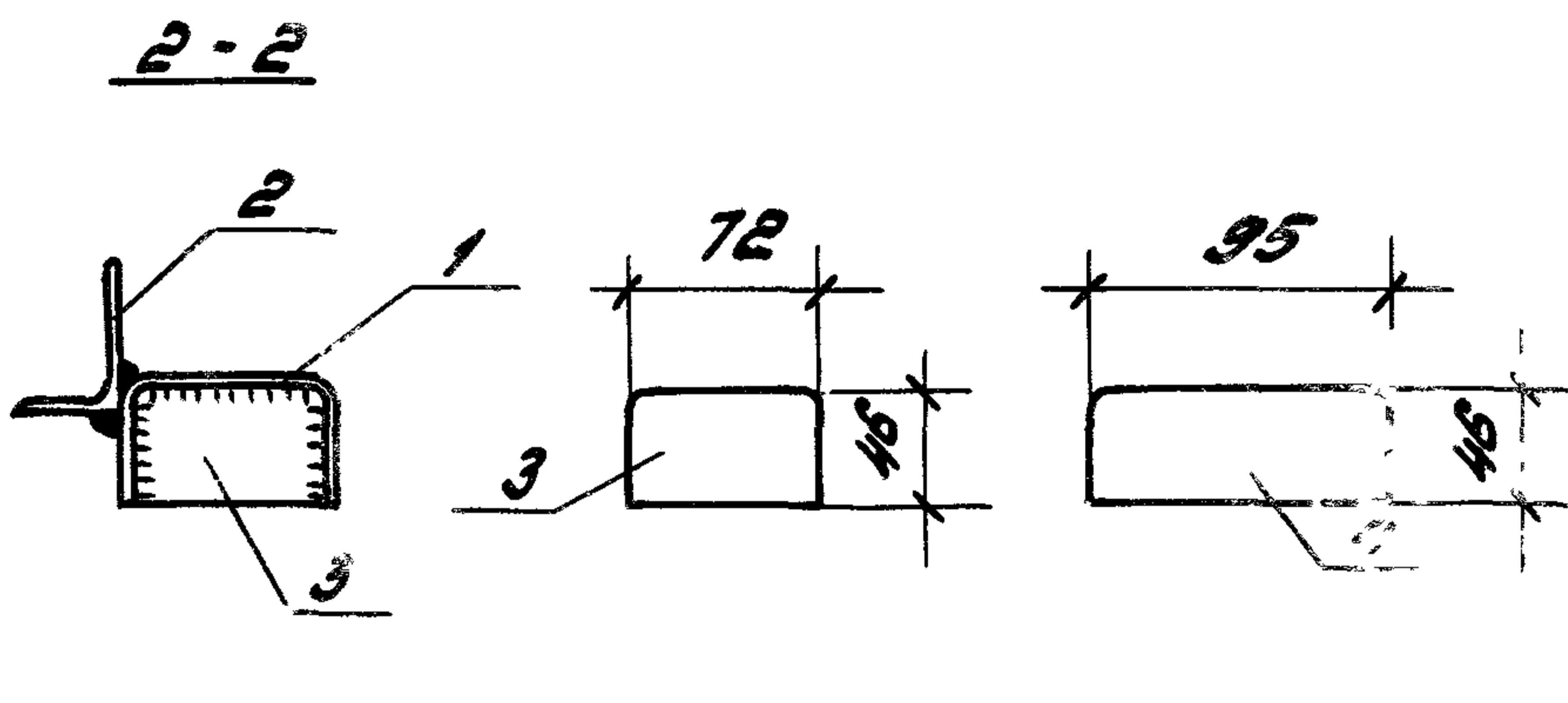
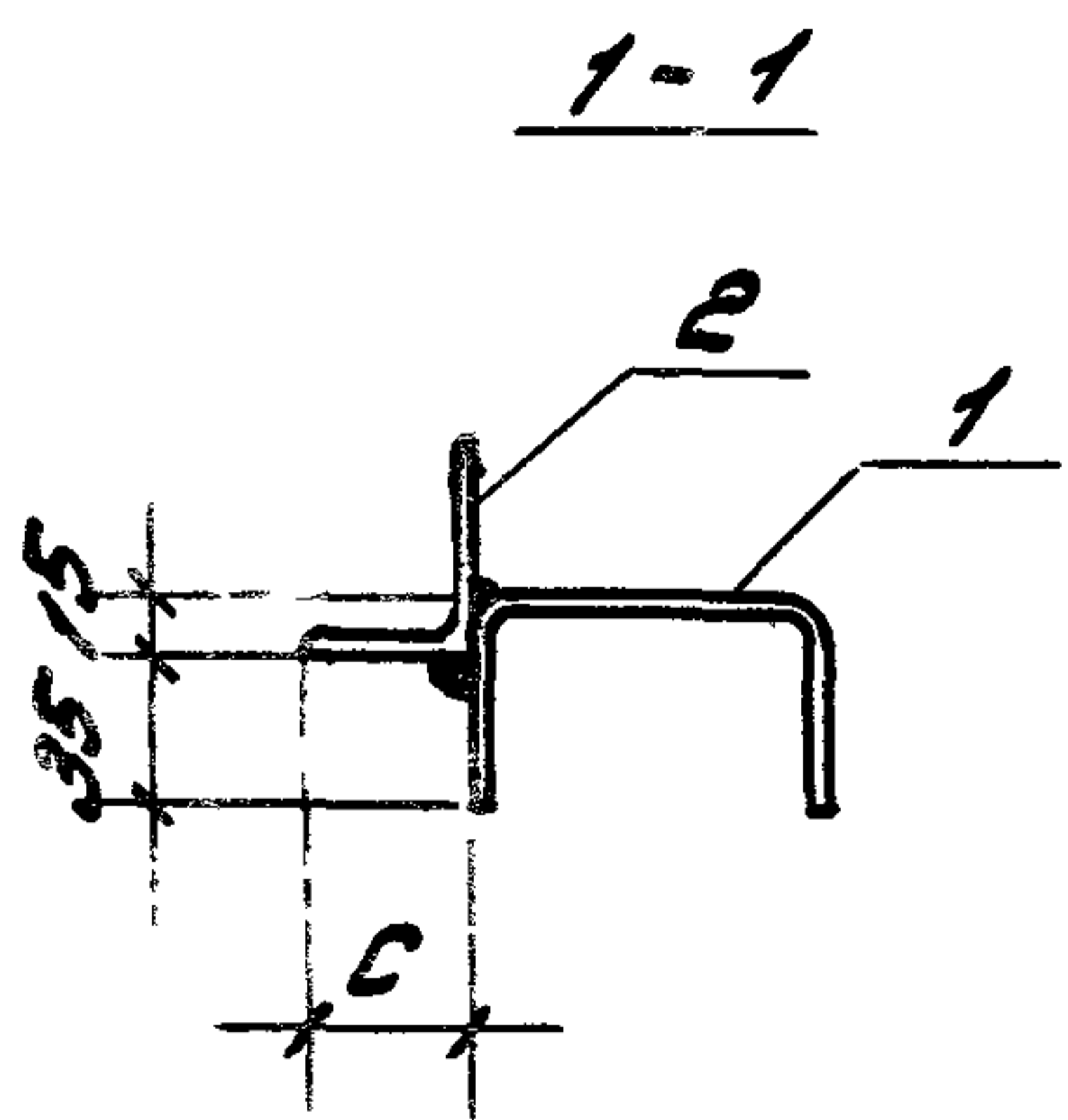
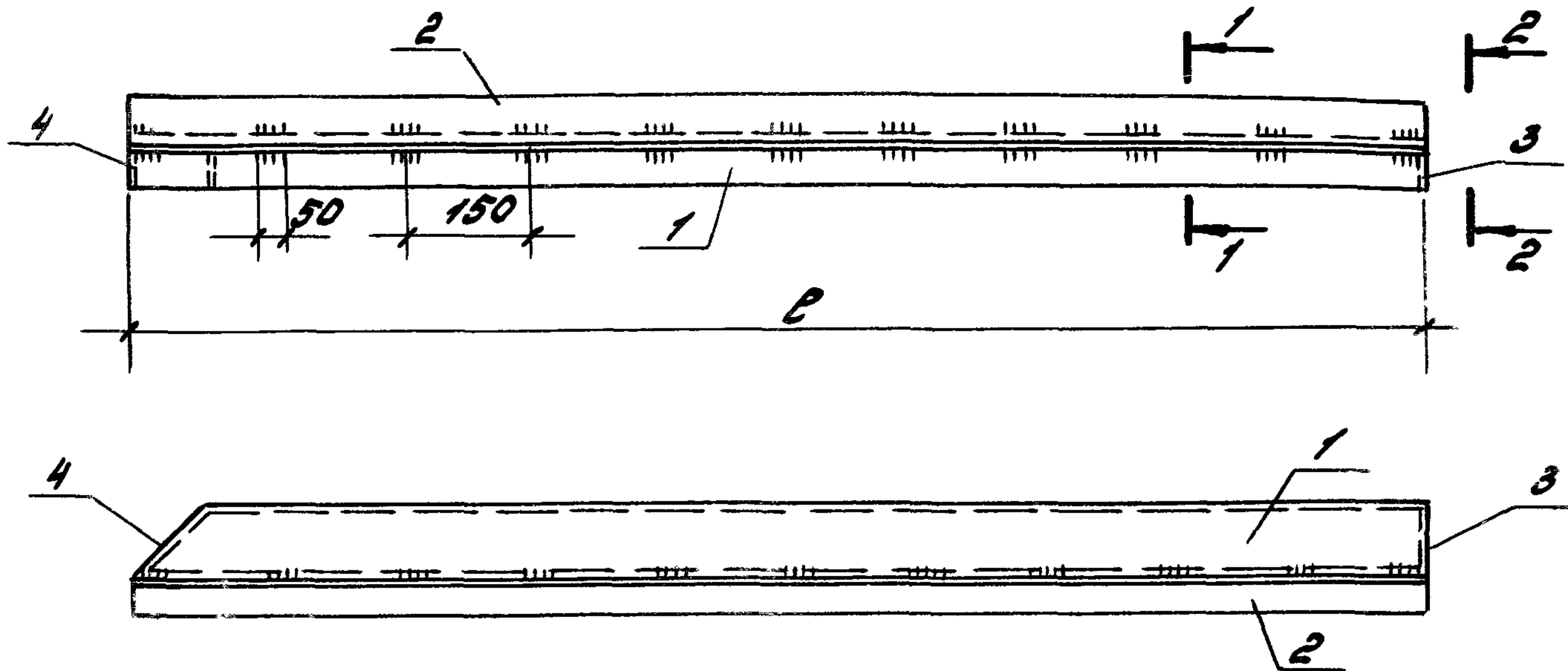
Зав. отд. Силиянский
 Н.контр. Арончук
 Гл. инж. по Арончук
 Инж. кот. Силонтьев

1.432, 2-24. 2-12

Ригель цокольный рядовой РЦТ

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка ригеля	Размеры, мм		Толщина панели, мм	Трещина стенки, мм
	С	Р		
РЦ2Т-1	50	6130	46,6; 50; 61,6	0
РЦ2Н-2				
РЦ2Т-3	63	6380	80; 81,6; 91,6; 100	250
РЦ2Н-4				
РЦ2Т-5	50	6380	46,6; 50; 61,6	250
РЦ2Н-6				
РЦ2Т-7	63	6380	80; 81,6; 91,6; 100	250
РЦ2Н-8				

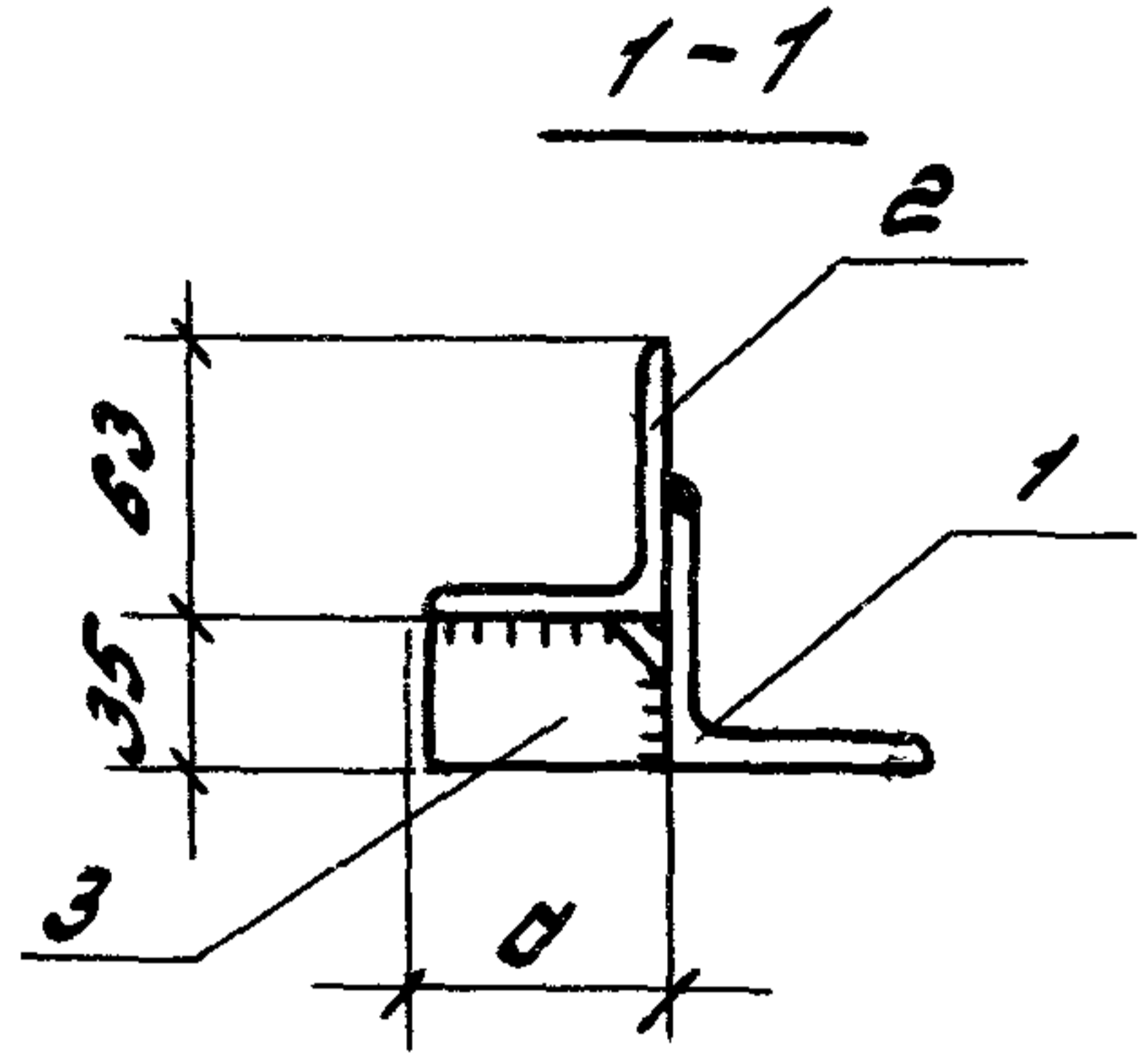
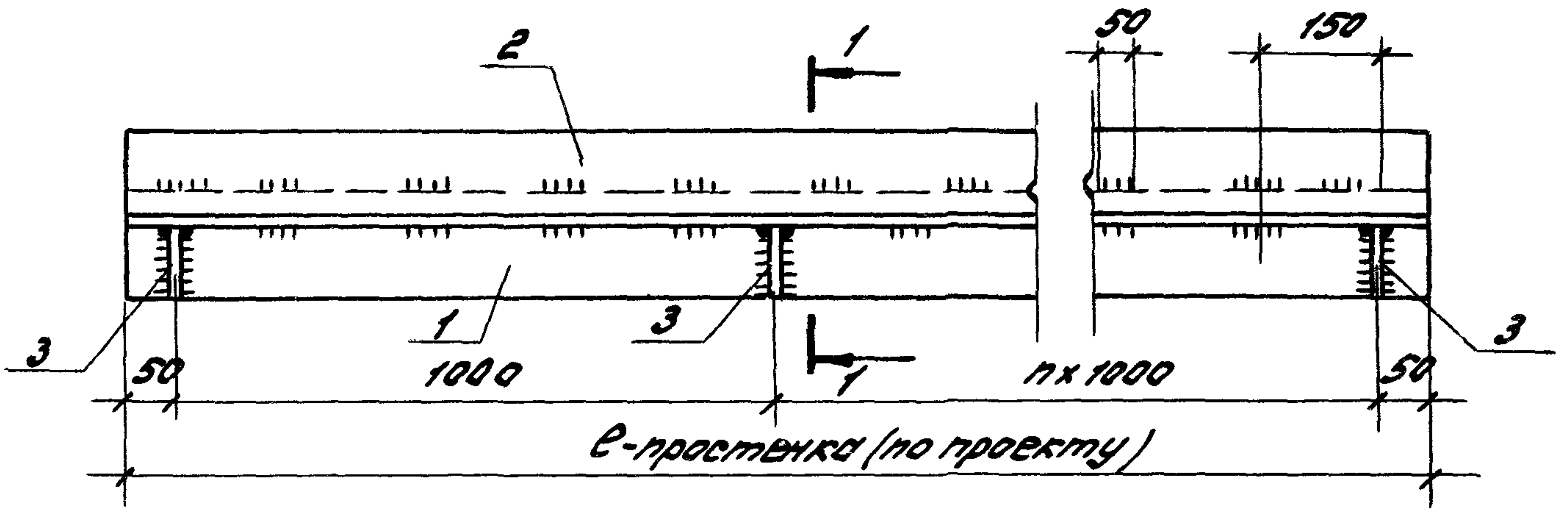
1. Индекс в марке ригеля „Т“ - соответствует срезу торца ригеля $\angle 45^\circ$; слева, а индекс „Н“ - справа
2. Спецификацию см. на листе.

1.432.2-24.2-13

Ригель цокольный угловой РЦ2

Стация	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка	Размер a, мм	Толщина применяемой панели
РЦЗ-1	40	46,6; 50; 61,6
РЦЗ-2	63	80; 81,6; 91,6; 100

Поз.	Наименование	Кол. на РЦЗ		Масса ед., кг
		-1	-2	
1	Уголок $\frac{63 \times 63 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-86}{С235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ E-по проекту	1	1	по проекту
2	Уголок $\frac{63 \times 63 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-86}{С235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ E-по проекту		1	по проекту
2	Уголок $\frac{63 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ } 8510-86}{С235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ E-по проекту	1		по проекту
3	Лист $\frac{35 \times 4 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ E=40	n		0,044
3	Лист $\frac{35 \times 4 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ E=60		n	0,066
Масса ригеля, кг		По проекту		

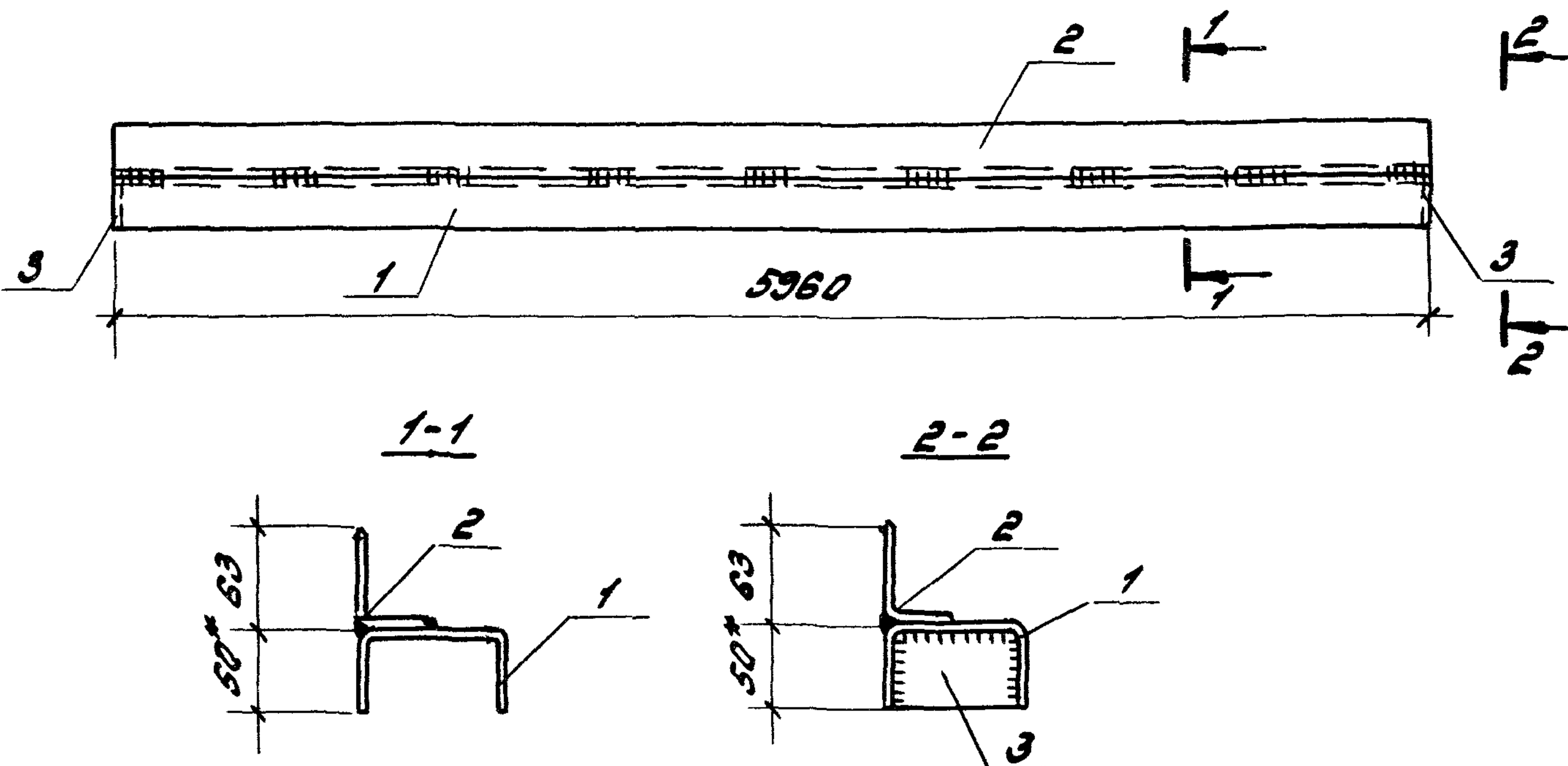
1.432.2-24. E-14

Ригель цокольный РЦЗ
для простенков

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Имя, Подп. Подпись и дата
Зав. отд. Силиянский
Н.контр. Дрончук
Гл. инж. пр. Дрончук
Инж. Лгот. Силантьева

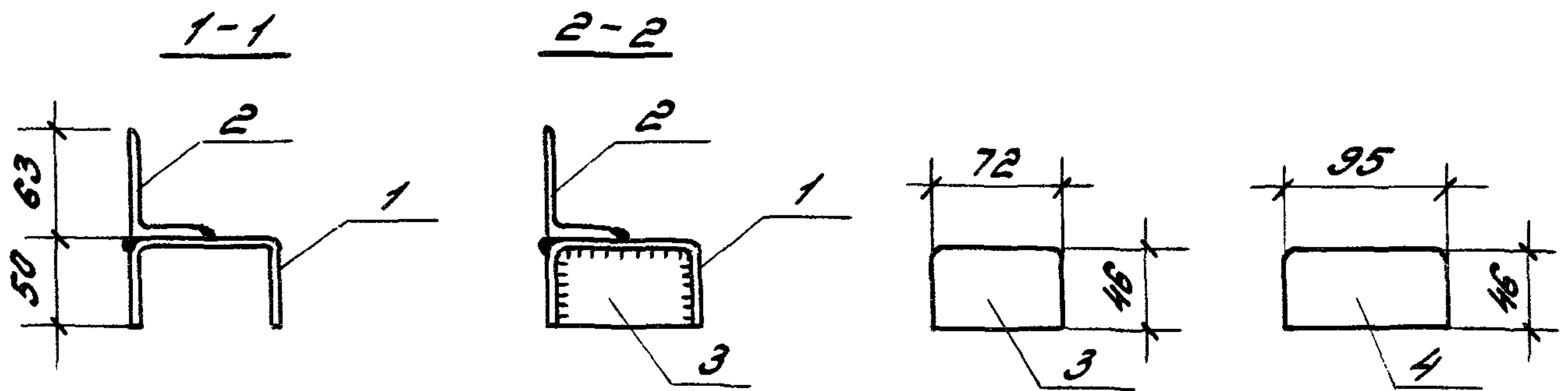
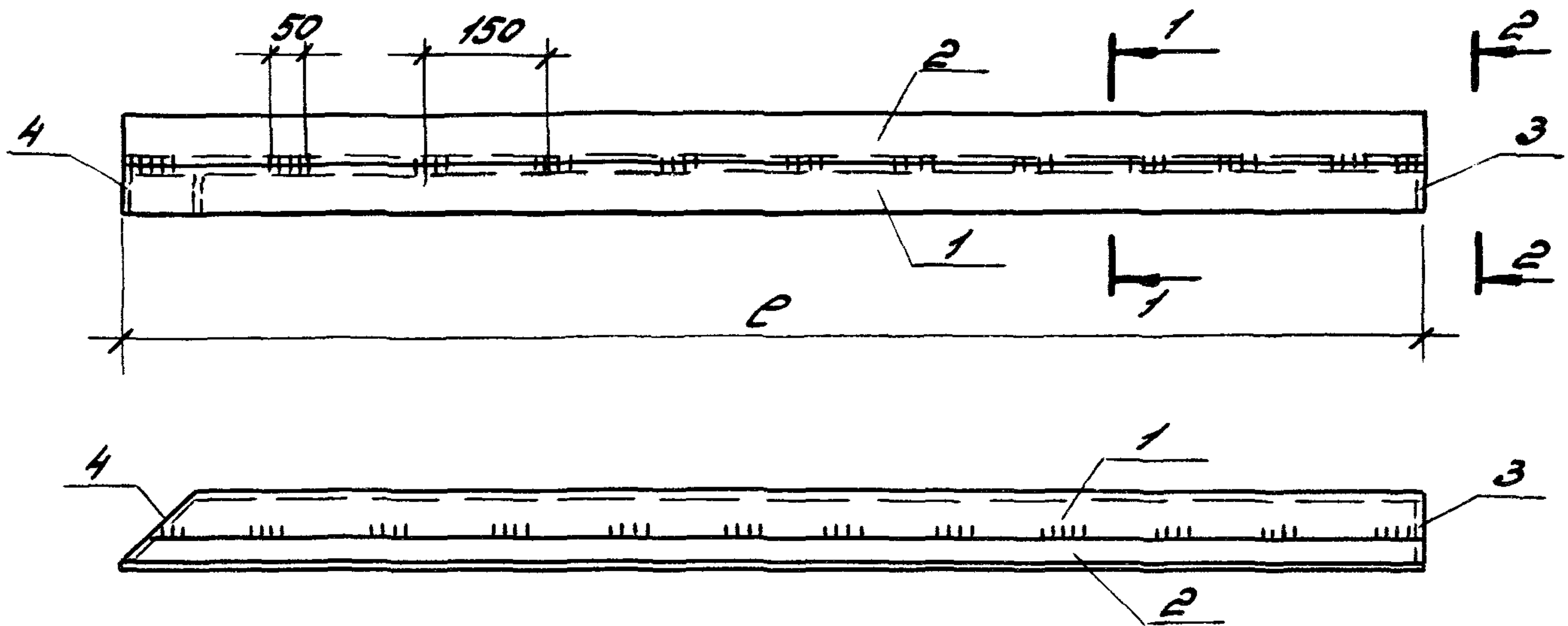


Марка ригеля	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса ригеля, кг
РЦ 4	1	Швеллер $80 \times 50 \times 4$ ГОСТ 8278-83 С235 ГОСТ 27772-88 $l=5960$	1	31,0	60,0
	2	Уголок $63 \times 63 \times 5$ ГОСТ 8510-86 С235 ГОСТ 27772-88 $l=5960$	1	27,5	
	3	Лист 46×4 ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88 $l=72$	2	1,4	

1.432.2-24.2-15

Зав. отд. СНИЛАНСКИЙ	Инж. ДРОНЧУК	Инж. КОТ. СЫЛОНТЬЕВ	Ригель цокольный РЦ 4	Стандия	Лист	Листов
Н.КОНТР. ДРОНЧУК	Инж. ДРОНЧУК			Р		1
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Рис. 2



Марка ригеля	Размер L, мм	Привязка стены,
РЦ5Т-1	6130	нулевая
РЦ5Н-2		
РЦ5Т-3	6380	250 мм
РЦ5Н-4		

Индекс "Т" - соответствует срезу торца ригеля $\angle 45^\circ$ слева, а индекс "Н" - справа.

Спецификацию см. на листе В

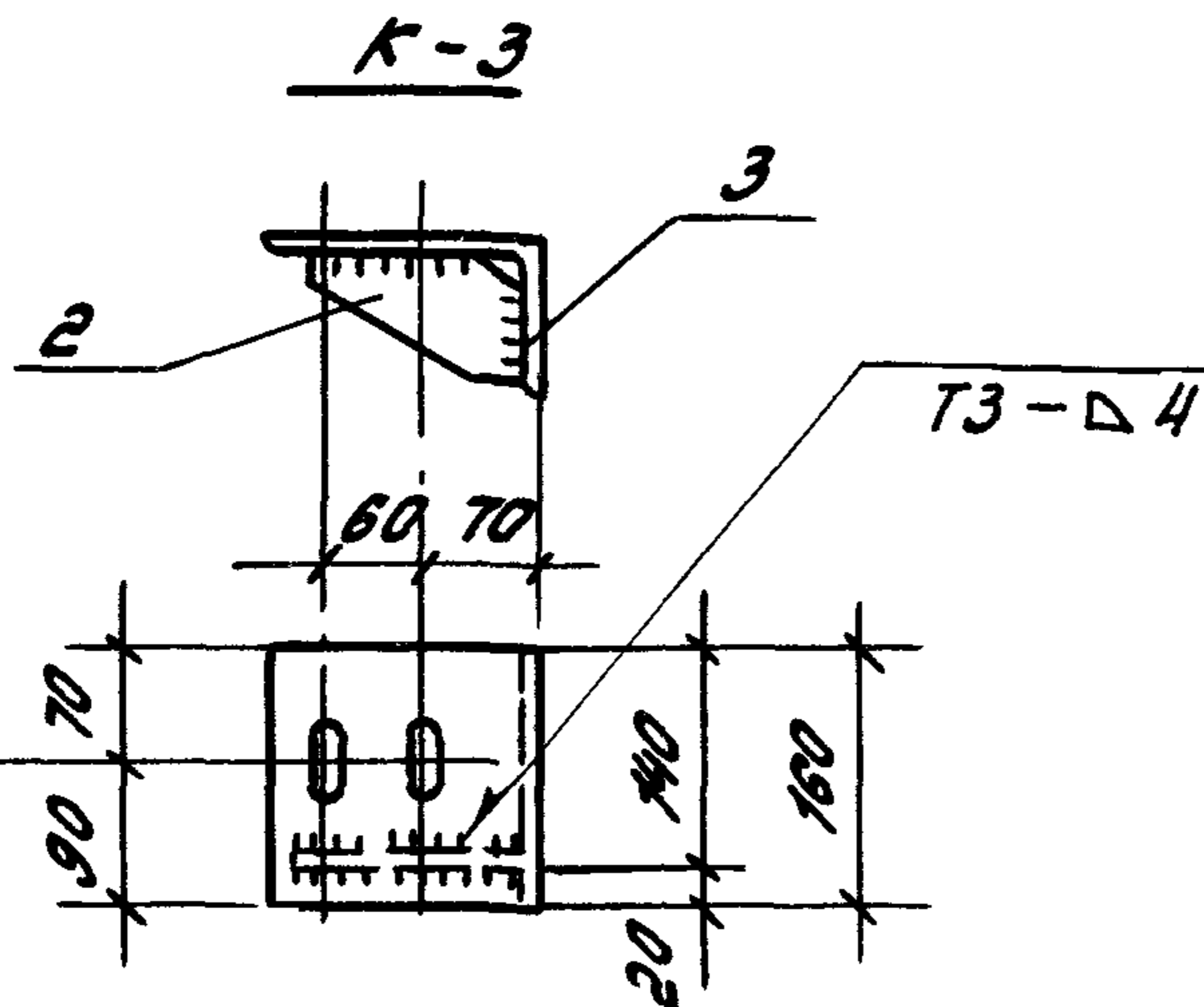
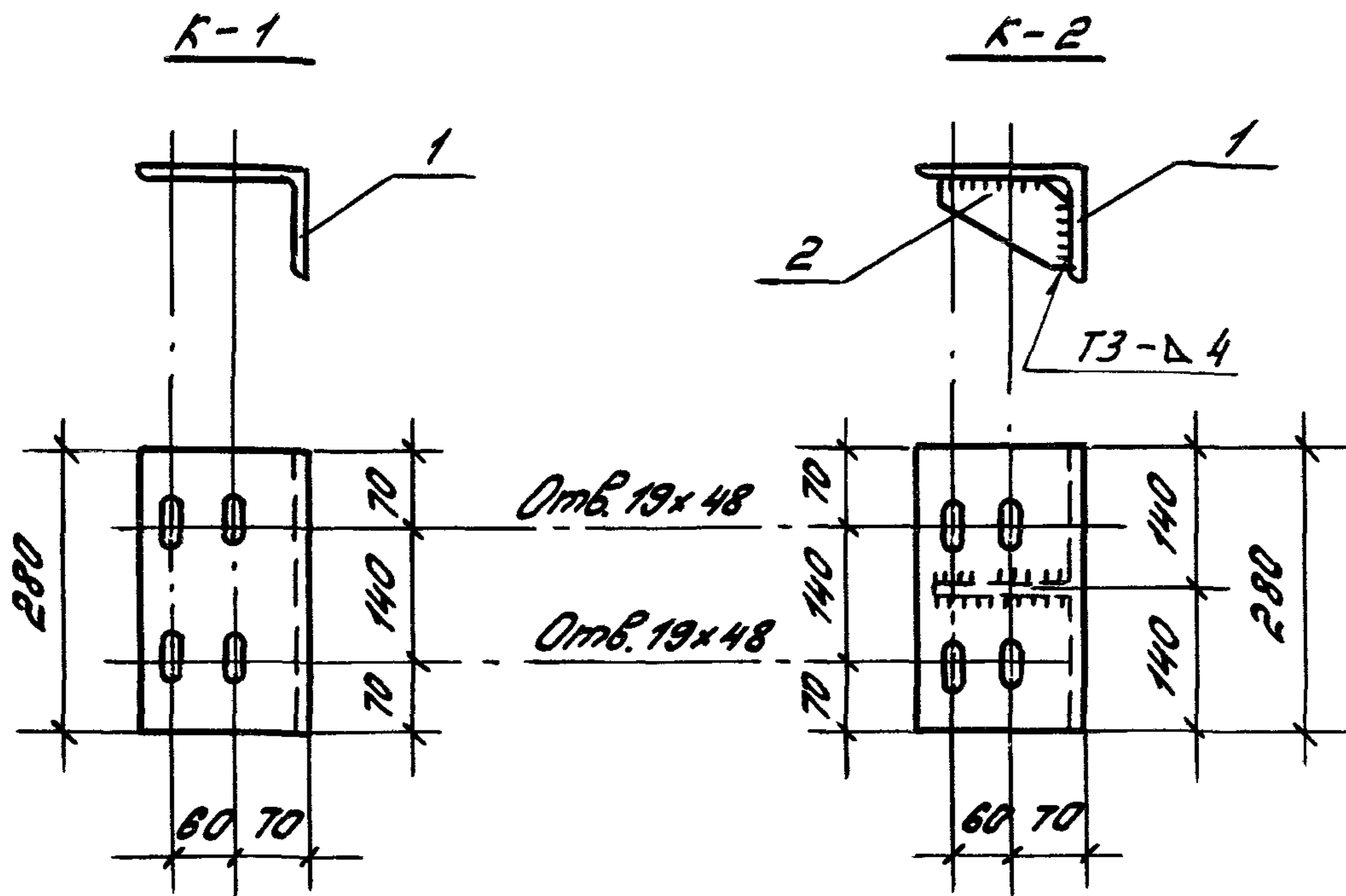
1.432.2-24.2-16

Зав. отд. Ступлянский
 Н. контр. Дрончук
 Гл. инж. Дрончук
 Инж. И. кот. Силонтьев

Ригель цокольный РЦ5

Стация	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка консоли	Для крепления ригелей
К-1	РР1; РС3
К-2	РС1; РС2; РП РН; РО
К-3	РС1; РС2; РП РН; РО

Поз.	Наименование	Кол. на консоль К -				Масса ед., кг	Примечание
		-1	-2	-3			
1	Уголок 160x100x10 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-88 r = 280	1	1			5,5	Возможно замена на уголок 160x160x10 по ГОСТ 8509-86
3	r = 160			1		3,2	
2	Лист 140x80x10 ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88		1	1		0,9	
Масса консоли, кг		5,5	6,4	4,1			

1.432.2-24.2-17

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Зав. отд. Смирнянский
Н. конт. Дранчук
ГИП Дранчук
Инж. Кот. Володентьев

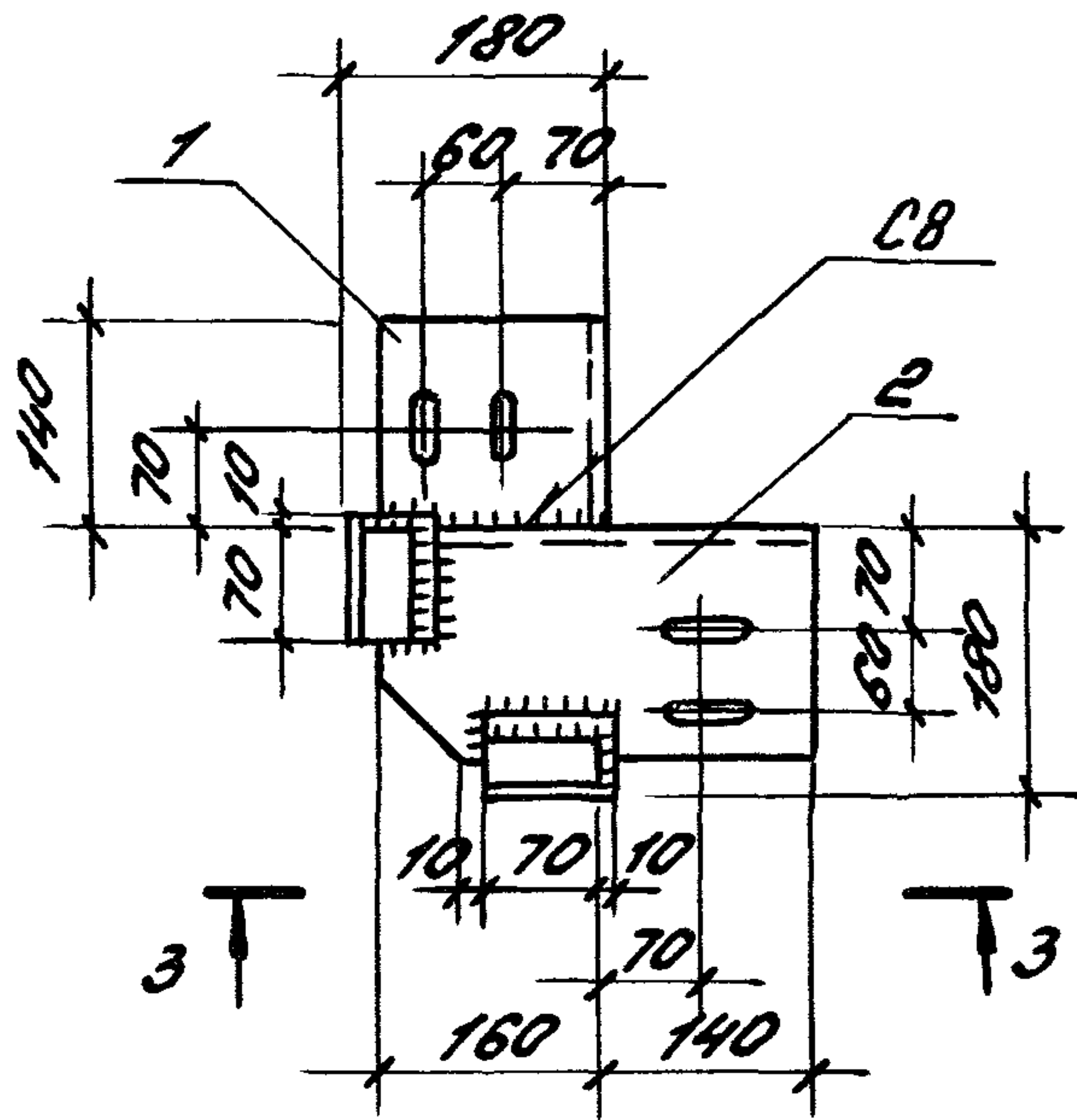
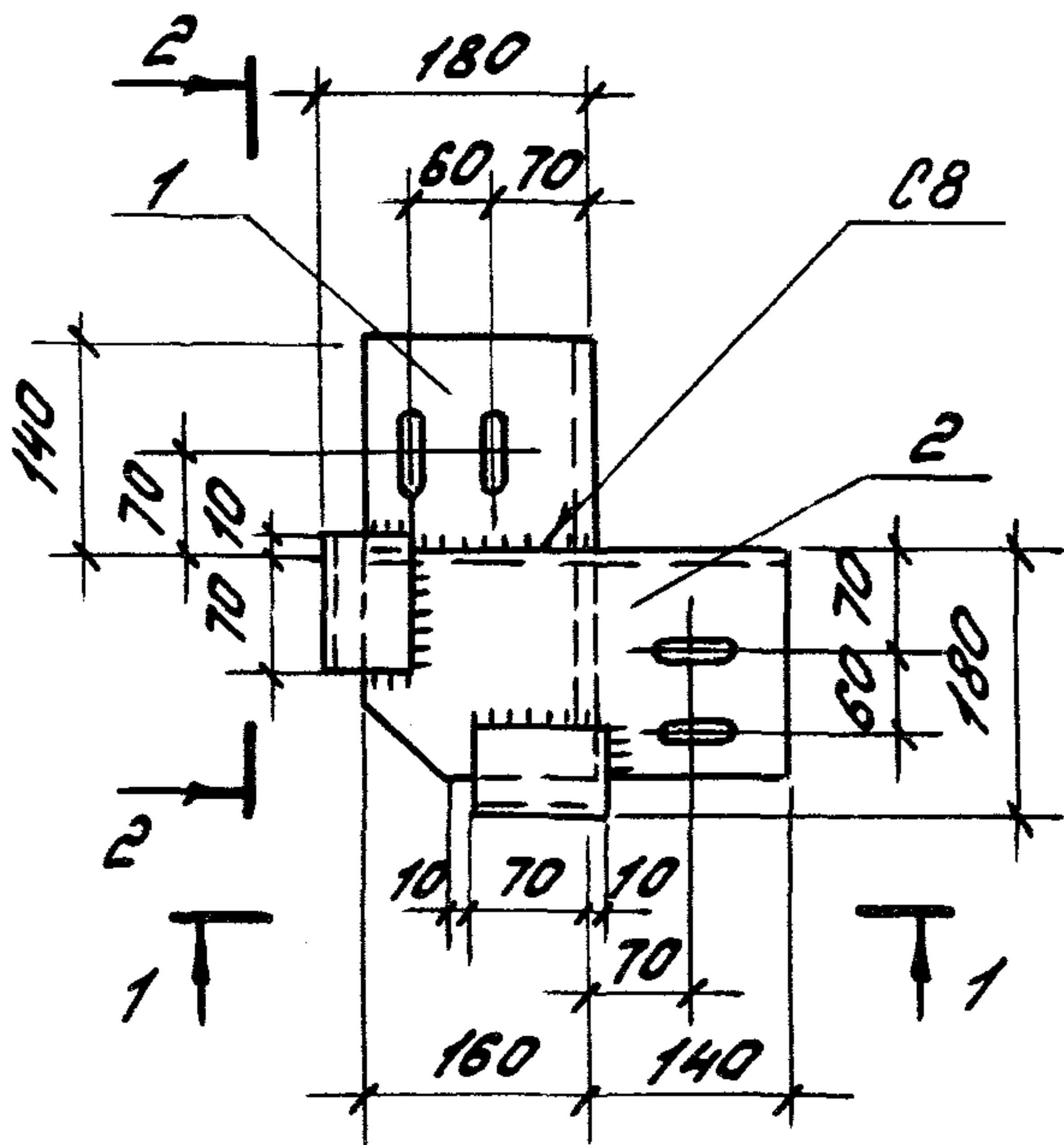
Консоль рядовая К

Листов	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

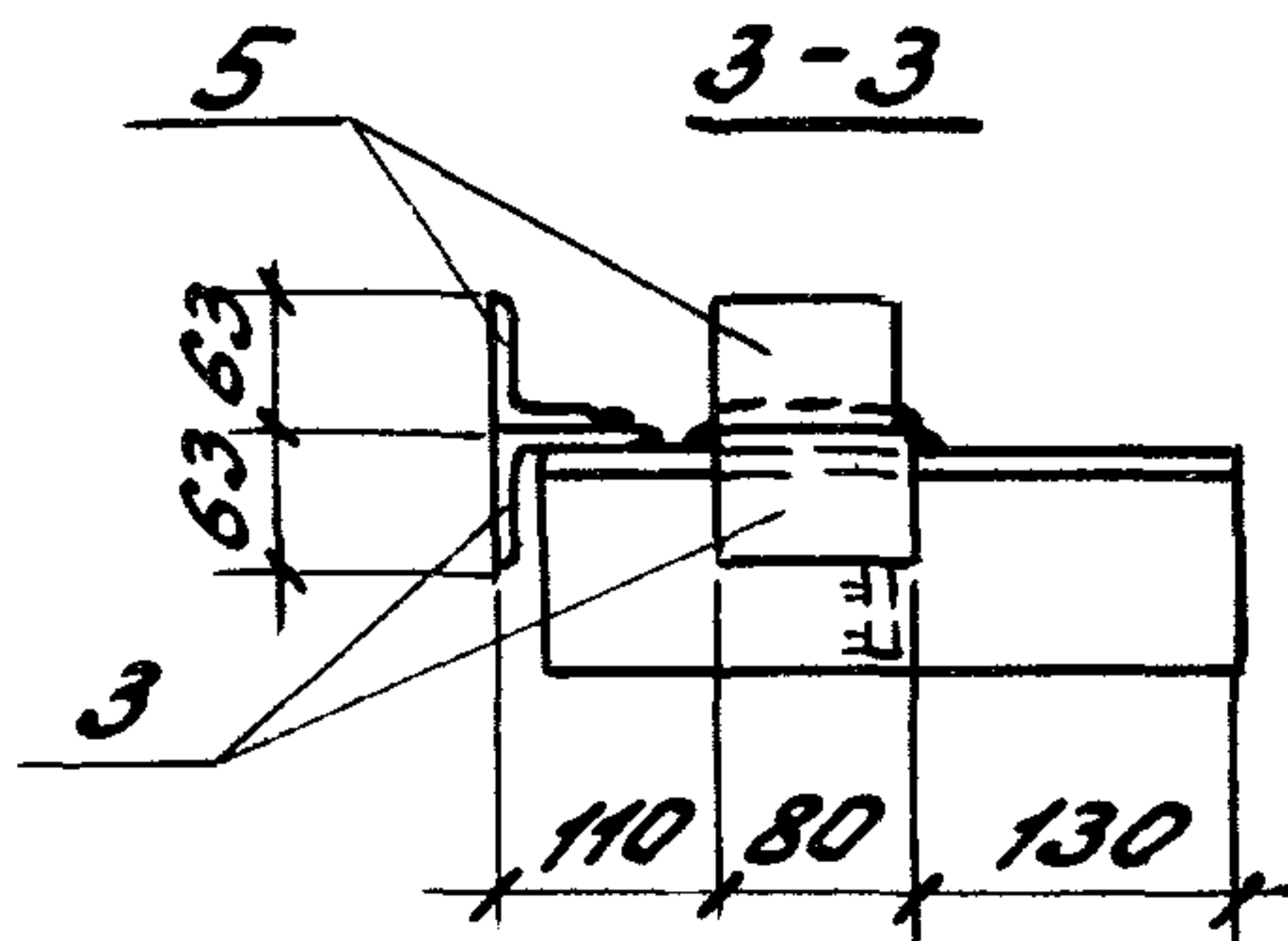
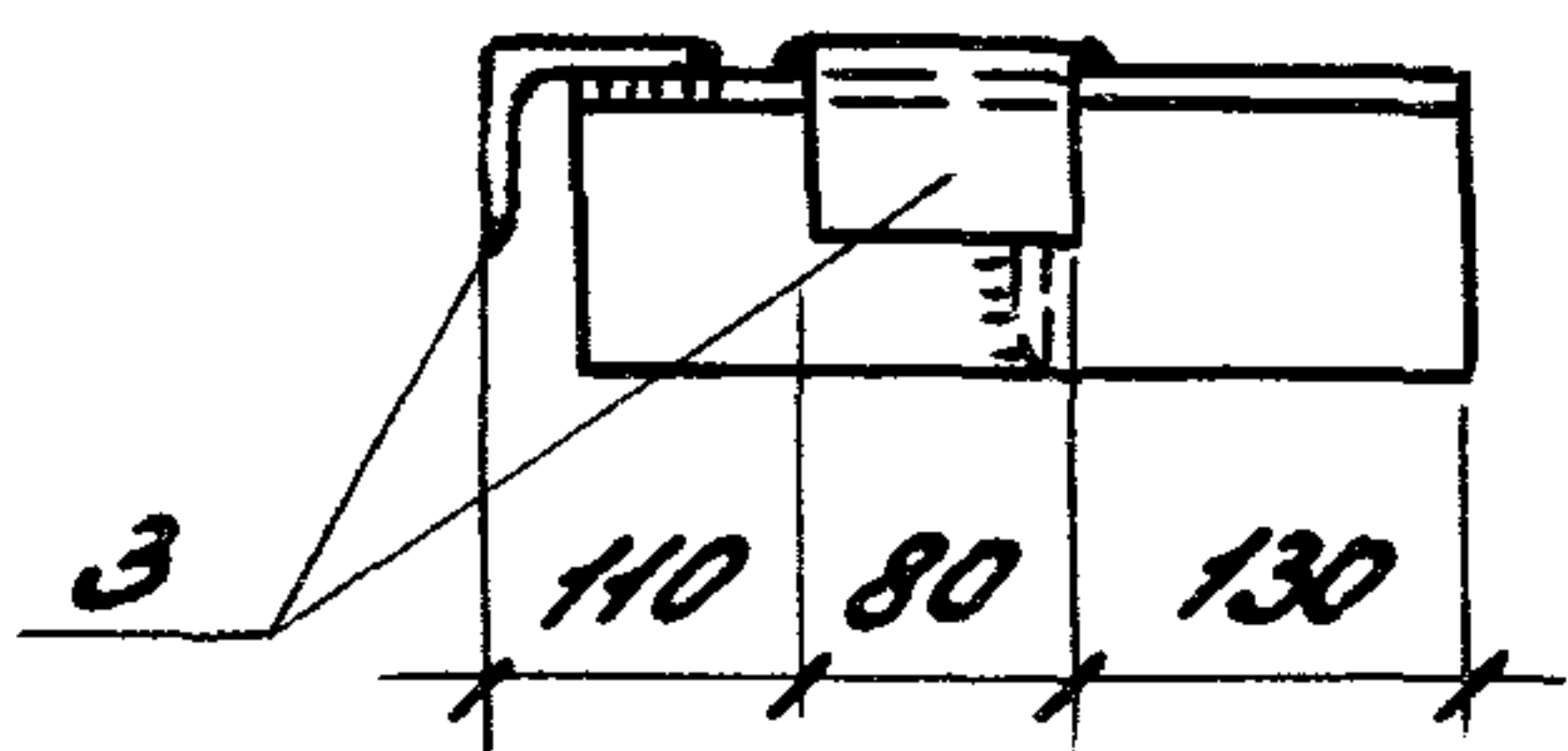
УК1-1 и УК1-2

УК1-3

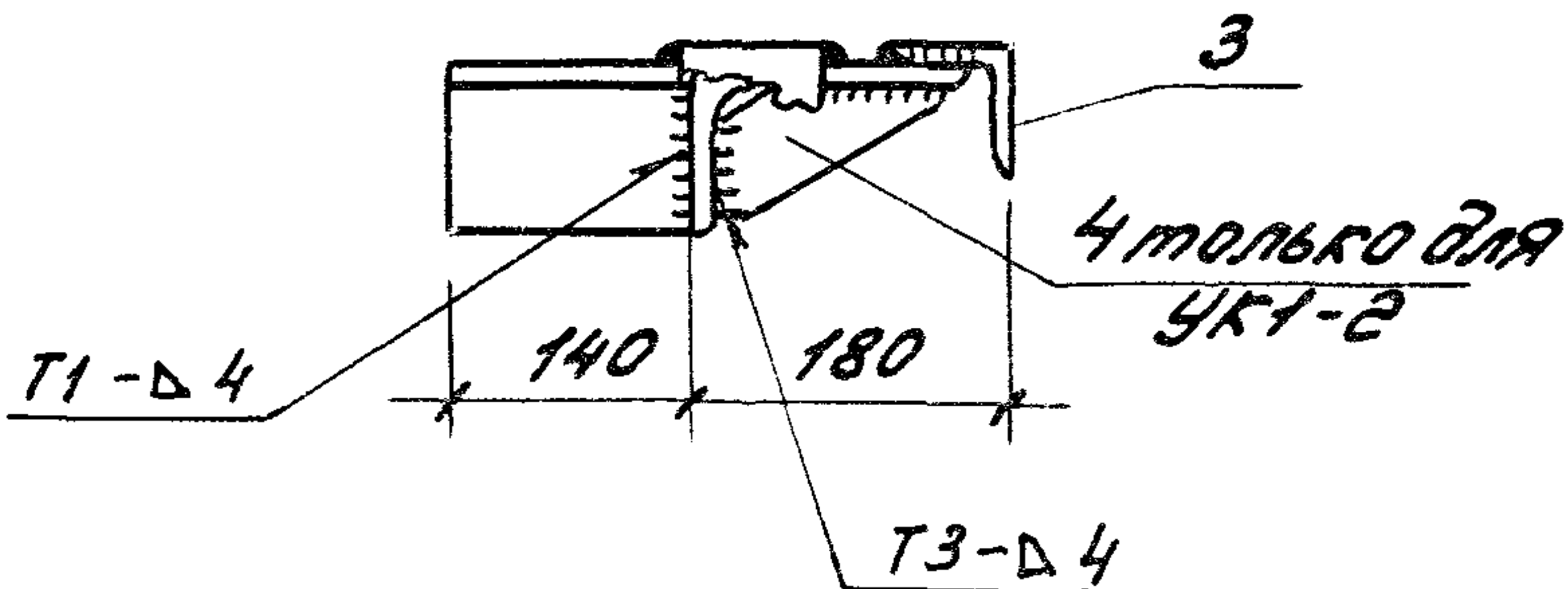


1-1

3-3



2-2



Марка консоли	Привязка стеной	
	торцевой	продольной
УК1-1		Для установки ригеля
УК1-2	0	0
УК1-3		РСЗ

1.432.2-24.2-18

Ш.Н.Н. подл. Подпись и дата В.И.И.И.И.

Зав. отд. стилистики
Н.Контр. доп.учк
ГШП
Ш.Н.И.И.И.И.И.

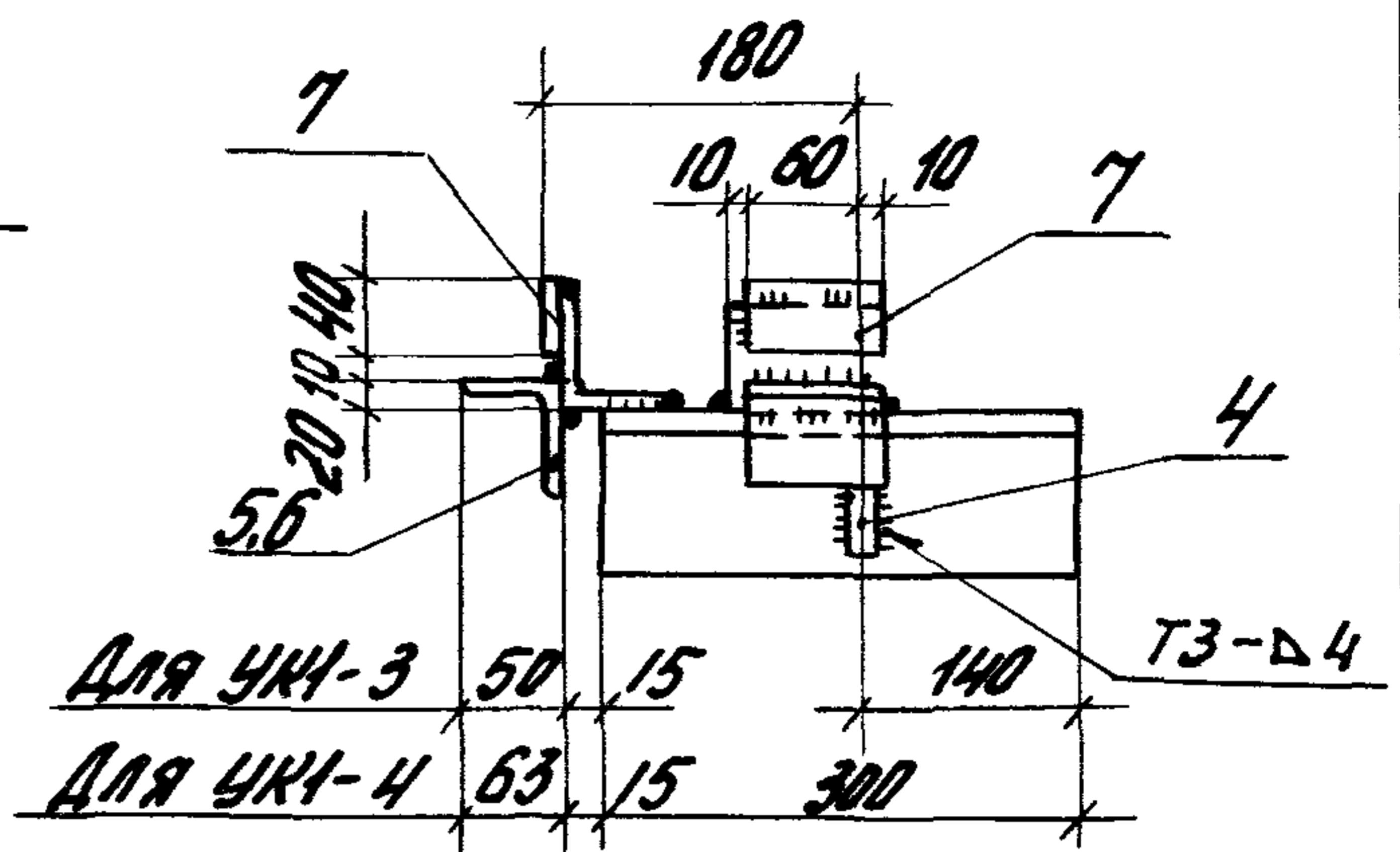
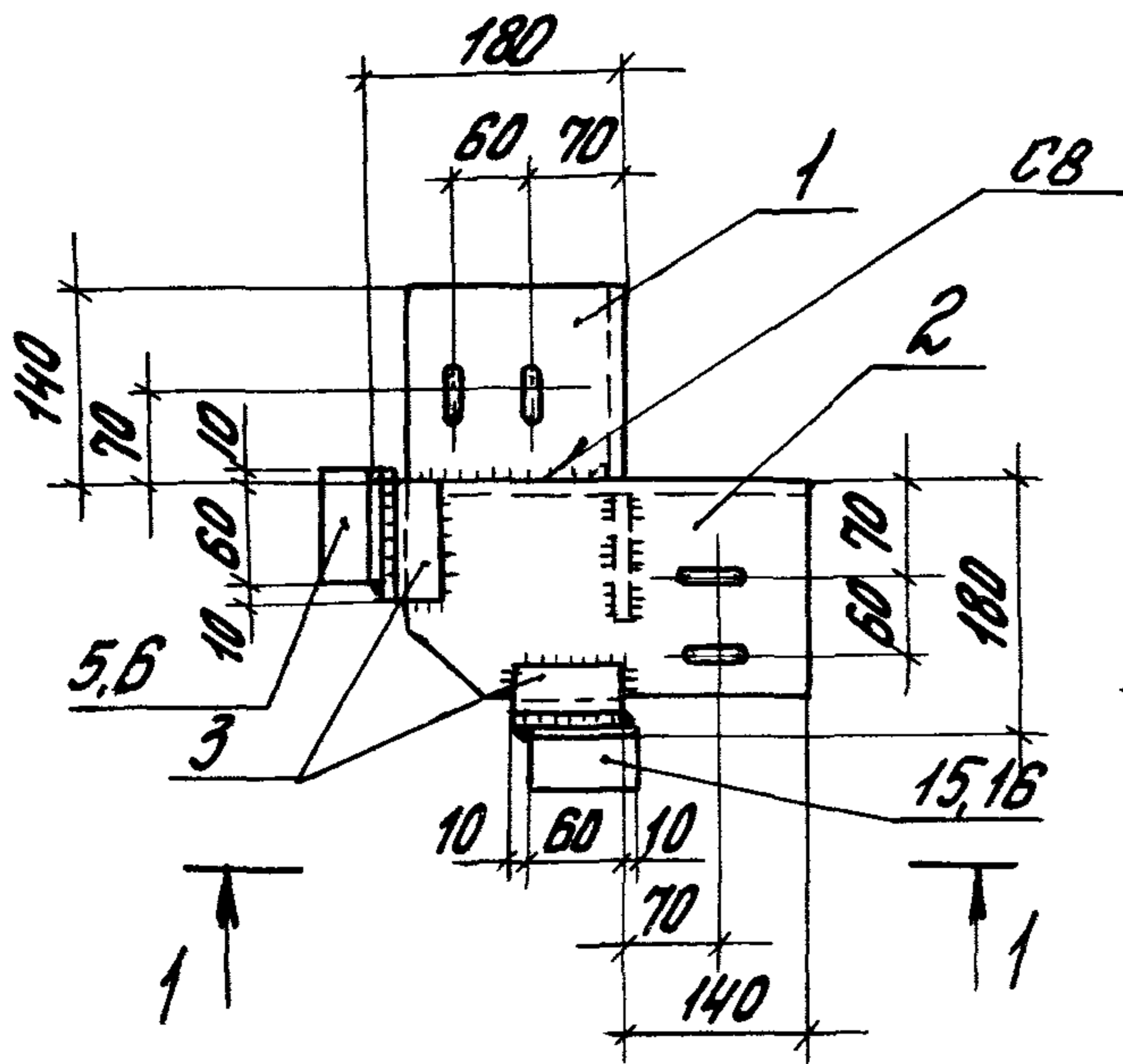
Консоль угловая УК1

Страница	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

УК1-4 и УК1-5

1-1



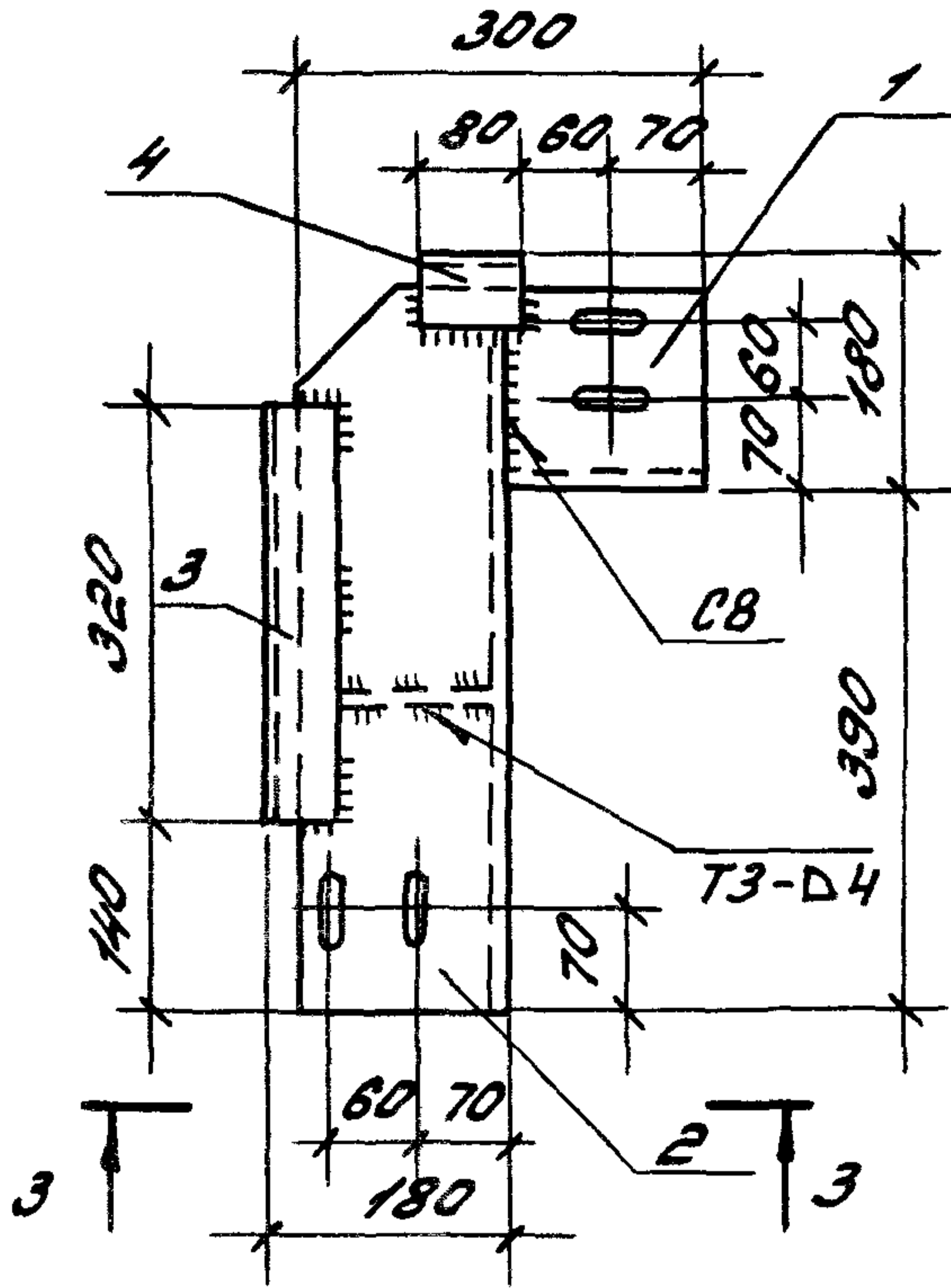
Марка консоли	Тривязка стей		Толщина панели, мм
	торцевой	продольной	
УК1-4	0	РС1, РС2	46,6; 50; 61,6
УК1-5	0	РН1, РН2	80; 81,6; 91,6; 100

Поз.	Наименование	Кол. на консоль УК1-					Масса ед., кг	Примечание
		-1	-2	-3	-4	-5		
1	Уголок $\frac{160 \times 100 \times 10 \text{ ГОСТ } 8510-86}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ $l = 140$	1	1	1	1	1	2,8	Возможна замена на уголок $160 \times 160 \times 10$ по ГОСТ 8509-86
2	$l = 300$	1	1	1	1	1	6,0	
3	Уголок $\frac{63 \times 63 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{С } 235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ $l = 80$	2	2	2	2	2	0,4	
4	Лист $\frac{140 \times 80 \times 10 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{С } 235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$		1		1	1	0,9	
5	Уголок $\frac{75 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8510-86}{\text{С } 235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ $l = 70$			2	2		0,3	
6	Уголок $\frac{63 \times 63 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{С } 235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ $l = 70$					2	0,3	
7	Лист $\frac{70 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ } 8510-86}{\text{С } 235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ $l = 70$				2	2	0,1	
Масса консоли, кг		9,6	10,5	10,2	11,0	11,3		

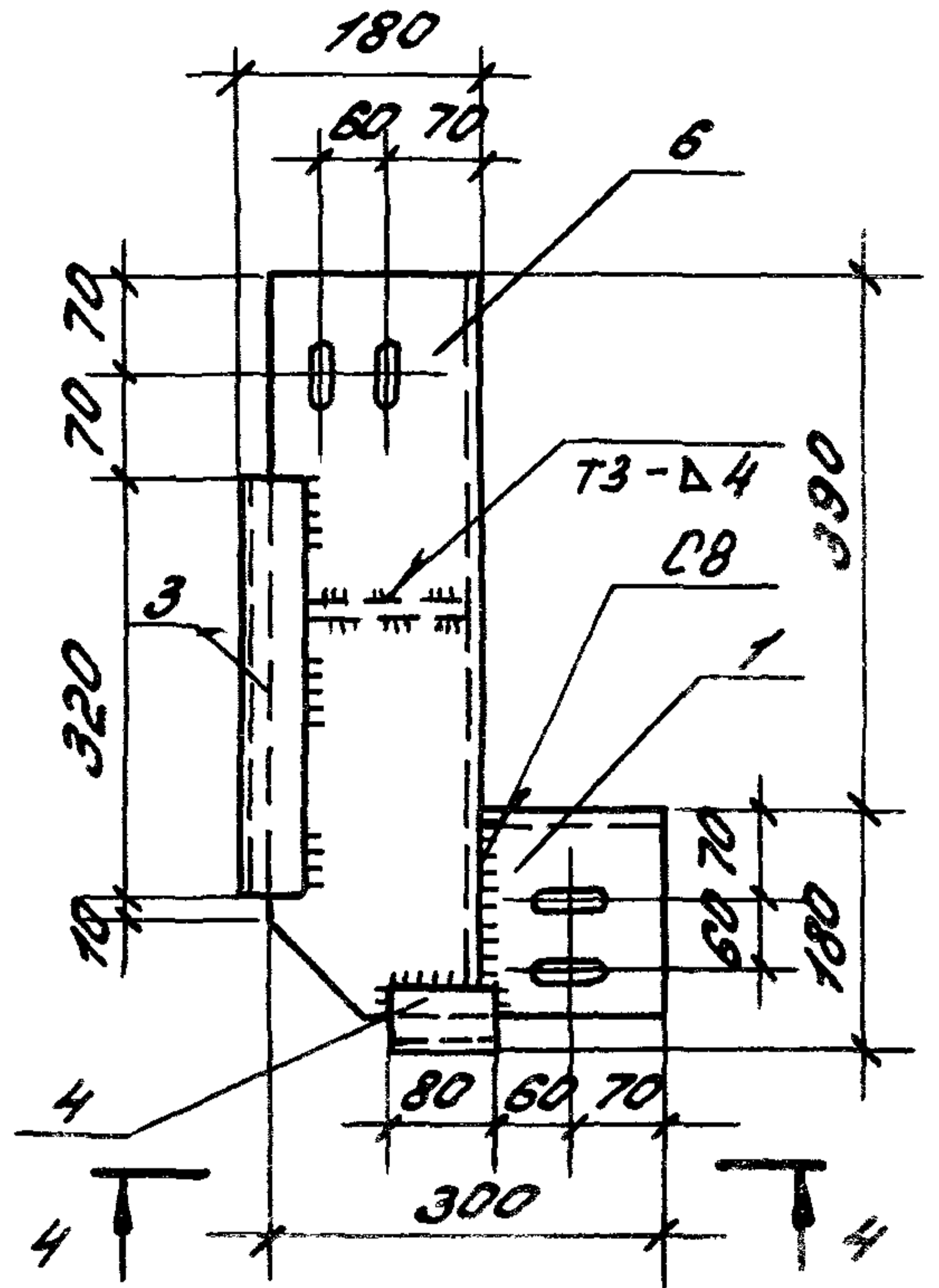
ЦНБ №-1000. Подпись и дата. Взам. инв. №.

1.432.2-24.2-18 Лист 2

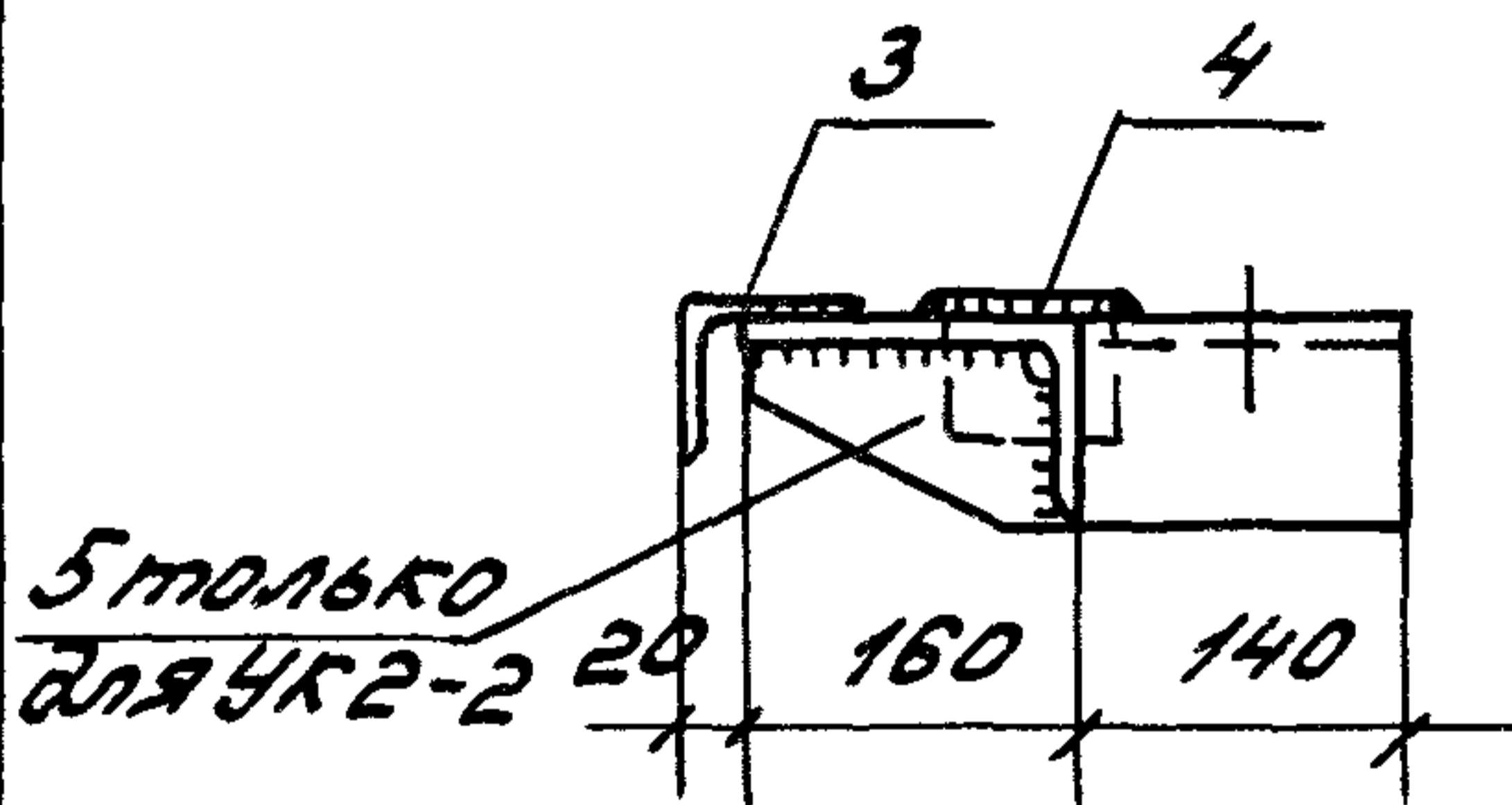
УК2-1 и УК2-2
Для левого угла



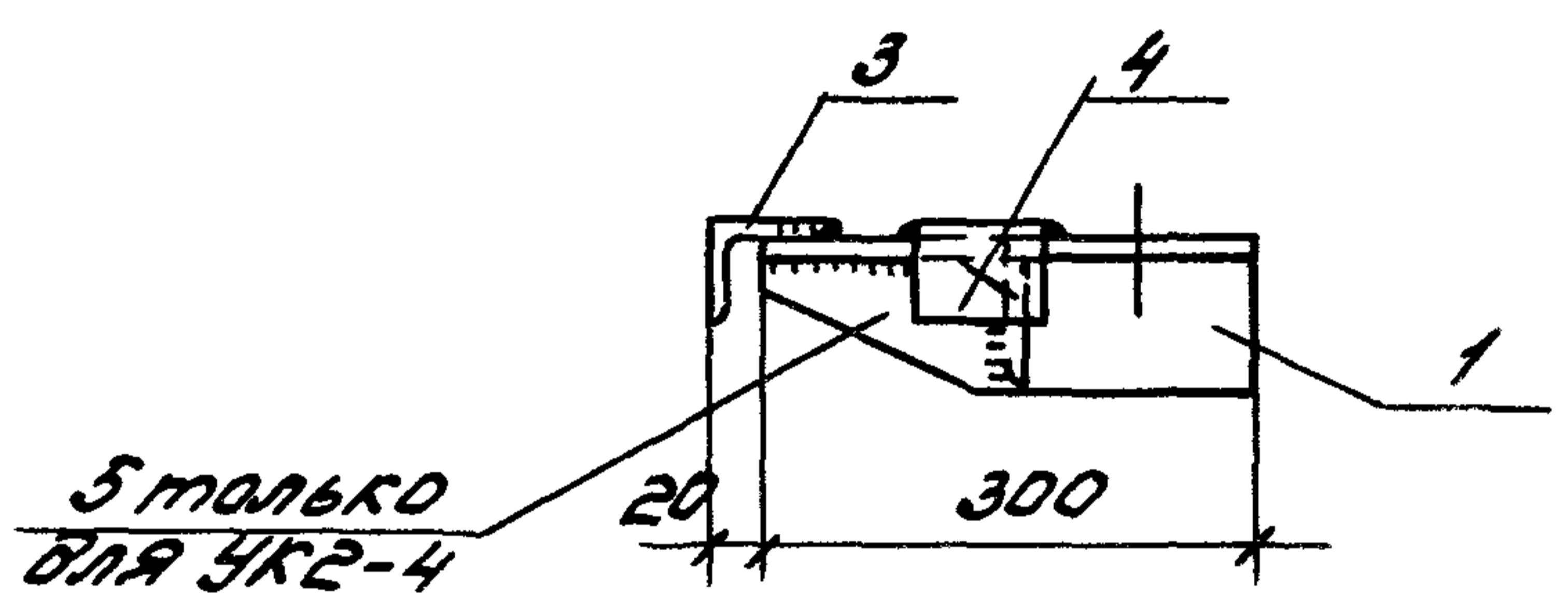
УК2-3 и УК2-4
Для правого угла



3-3



4-4



5 только
для УК2-2

5 только
для УК2-4

Марка консоли	Привязка к стене		для установки ригелей
	торцевой	продольной	
УК2-1			РР1
УК2-2	0		Р0, РП
УК2-3	250		РР1
УК2-4			Р0, РП

Спецификацию см. на листах 4 и 5

1.432.2-24.2-19

Имя и подл. Подпись и дата

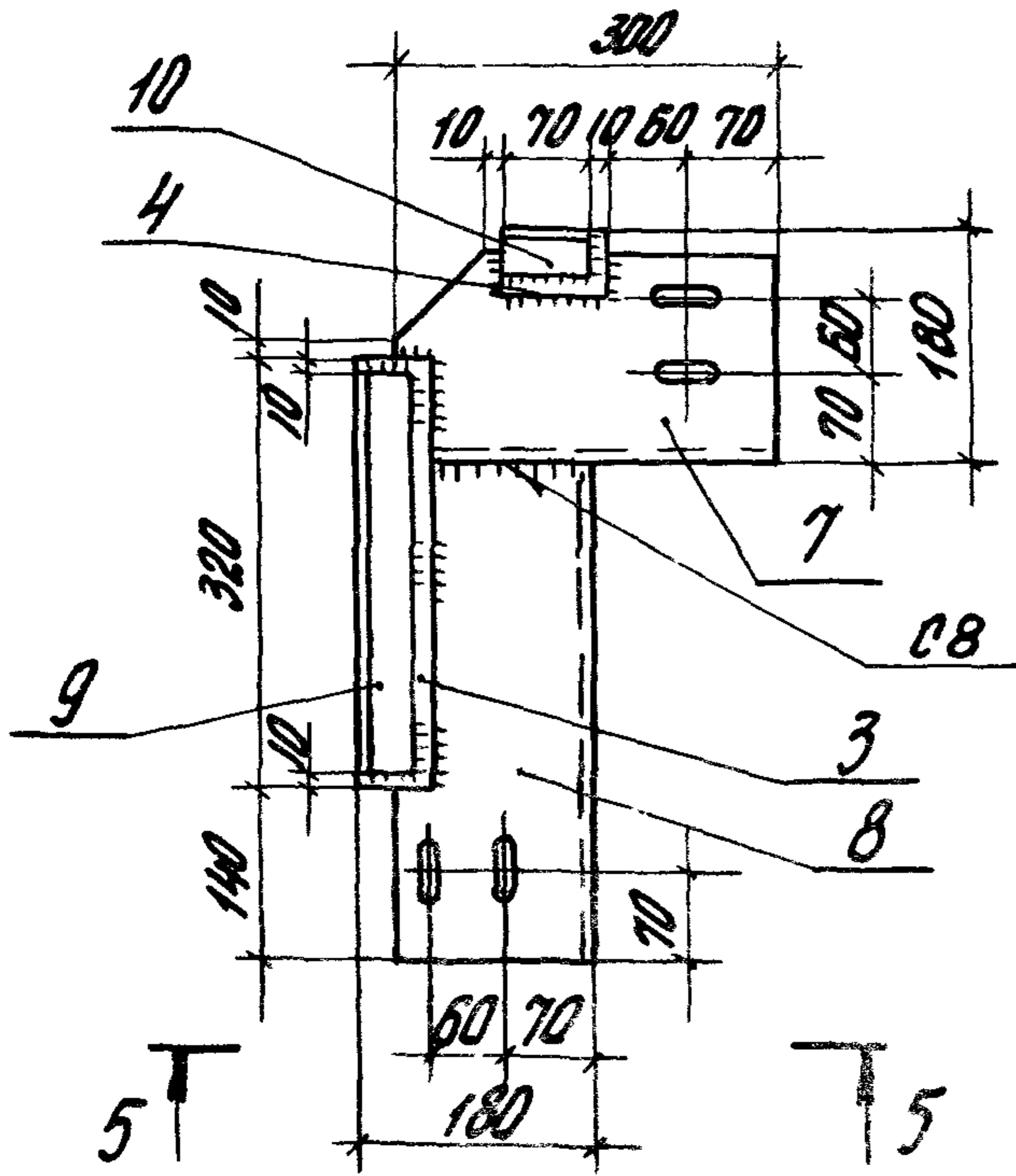
Зав. отд. Смирнянский
Н.контр. Дранчук
ГИП Дранчук
Инж. Кат. Сидантьев

Консоль угловая УК2

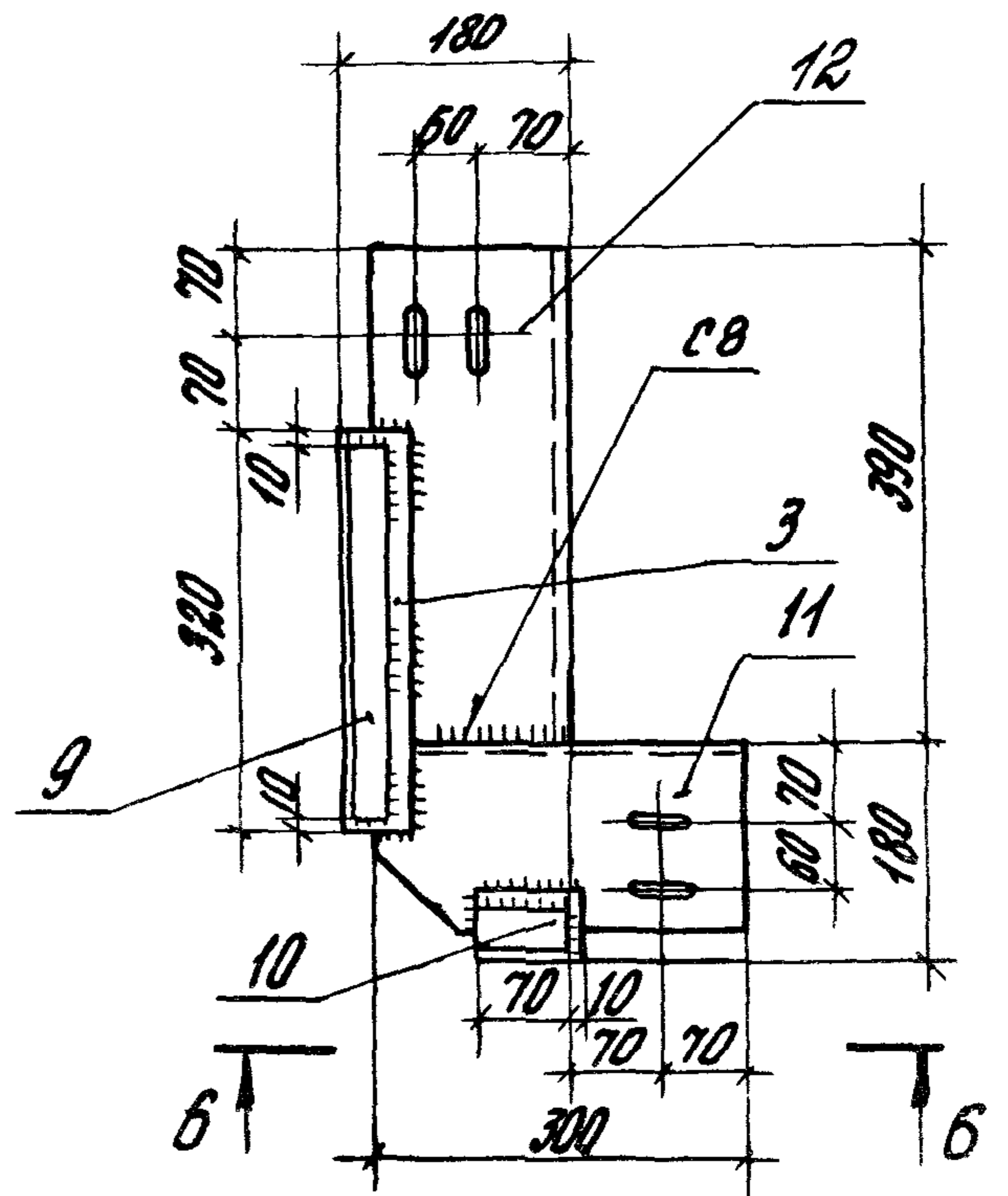
Страниц	Лист	Листов
Р	1	5

ЦНИИПРОЗДАНИИ

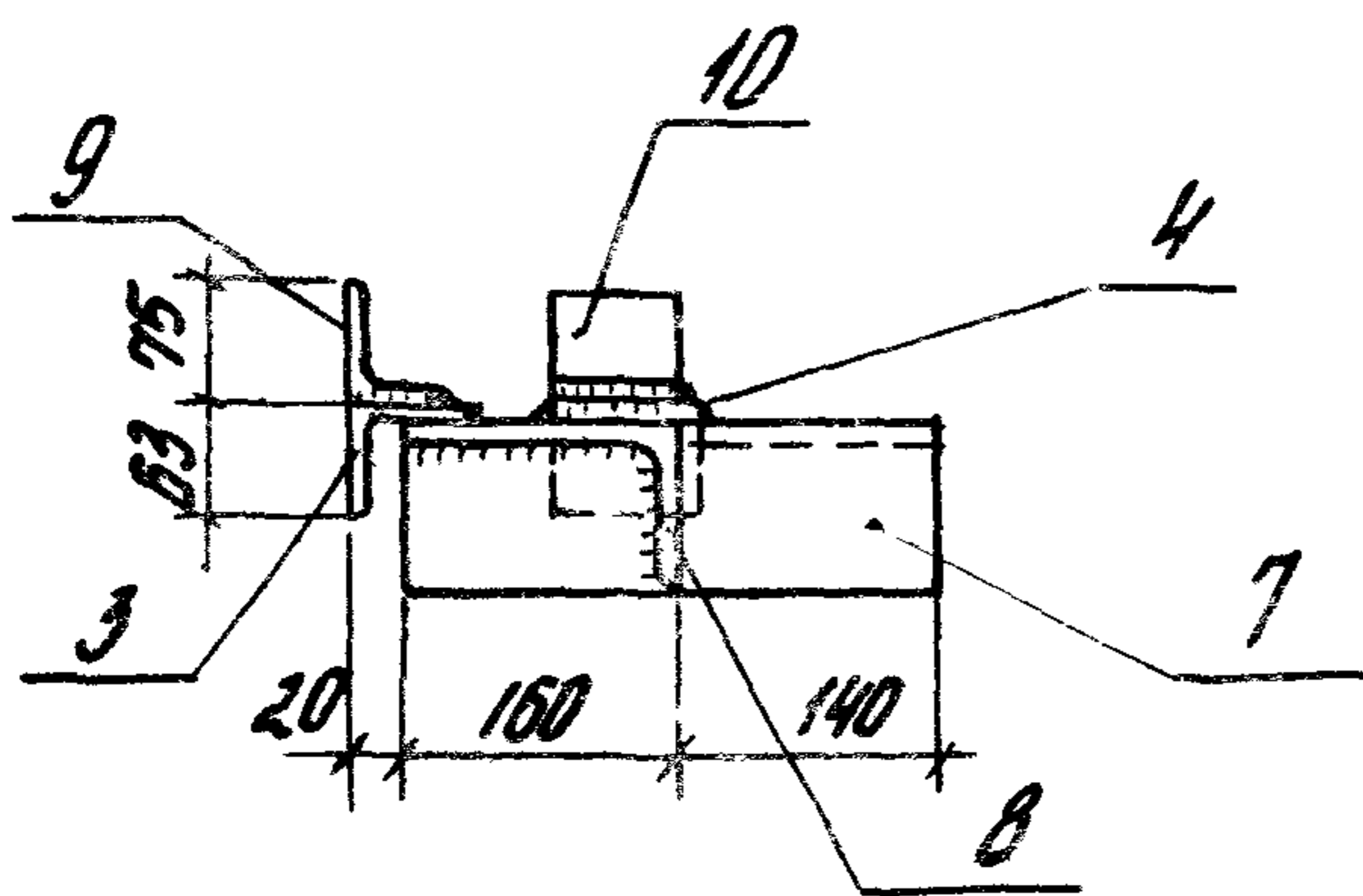
УКР-5
для левого угла



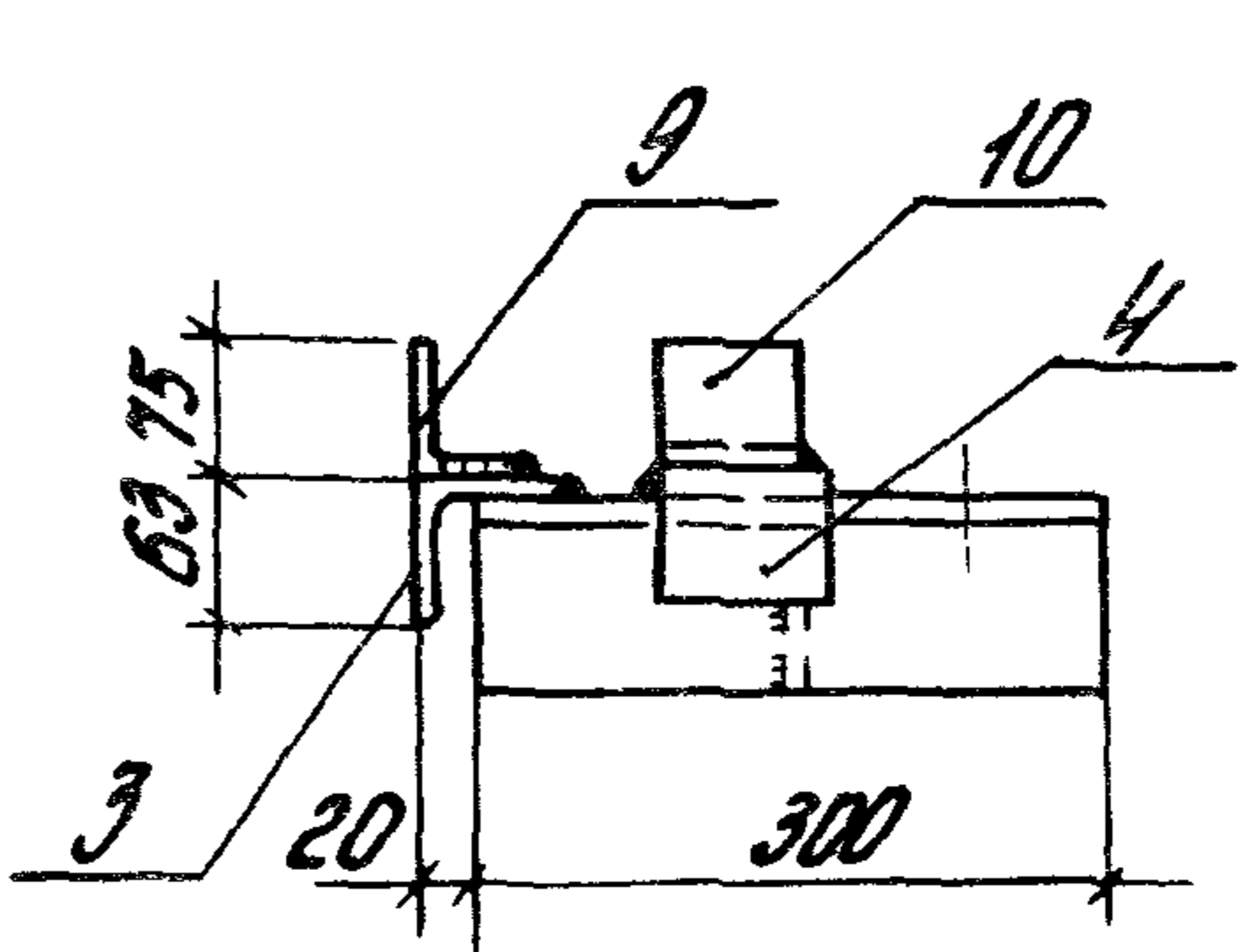
УКР-6
для правого угла



5-5



6-6



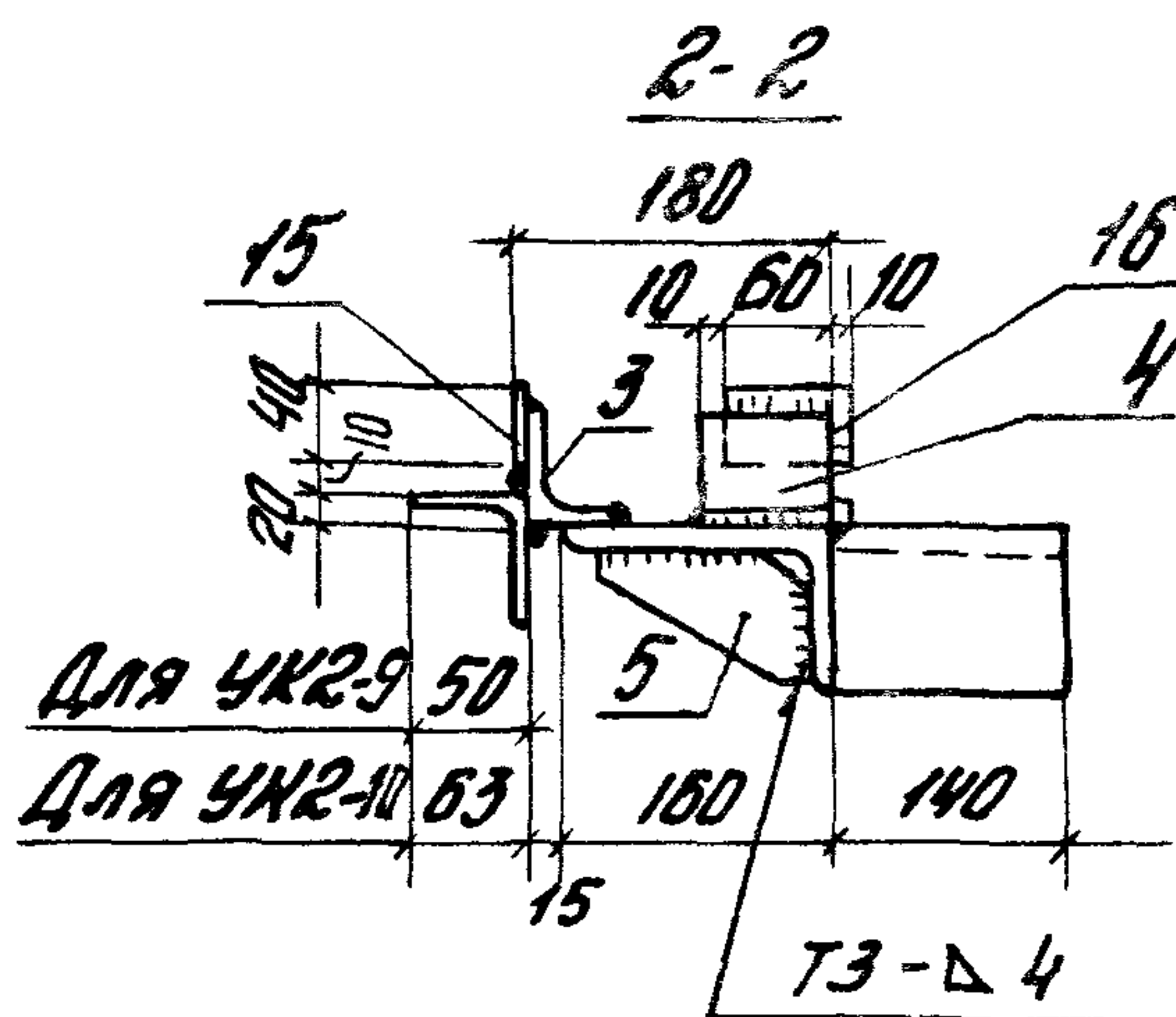
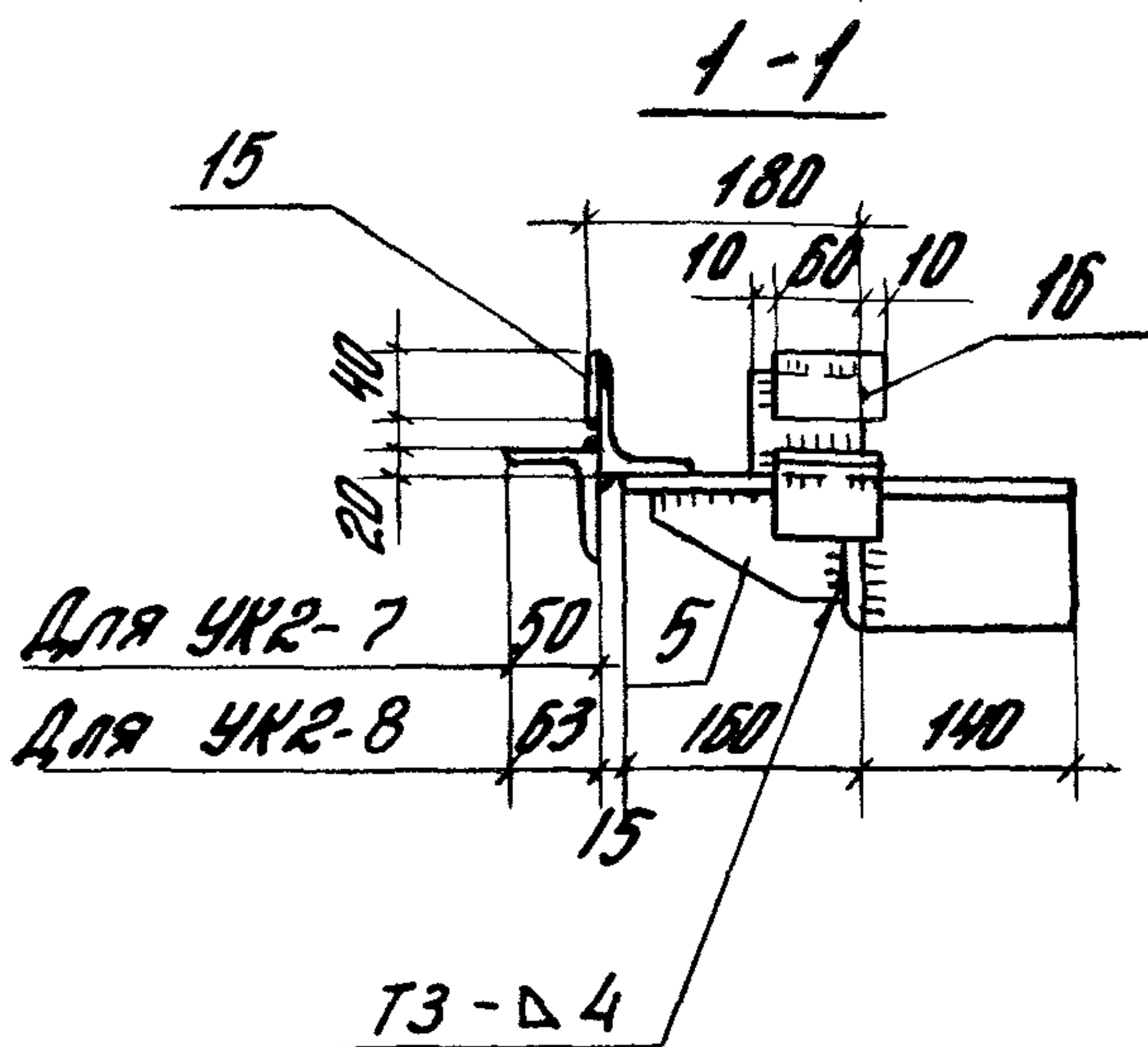
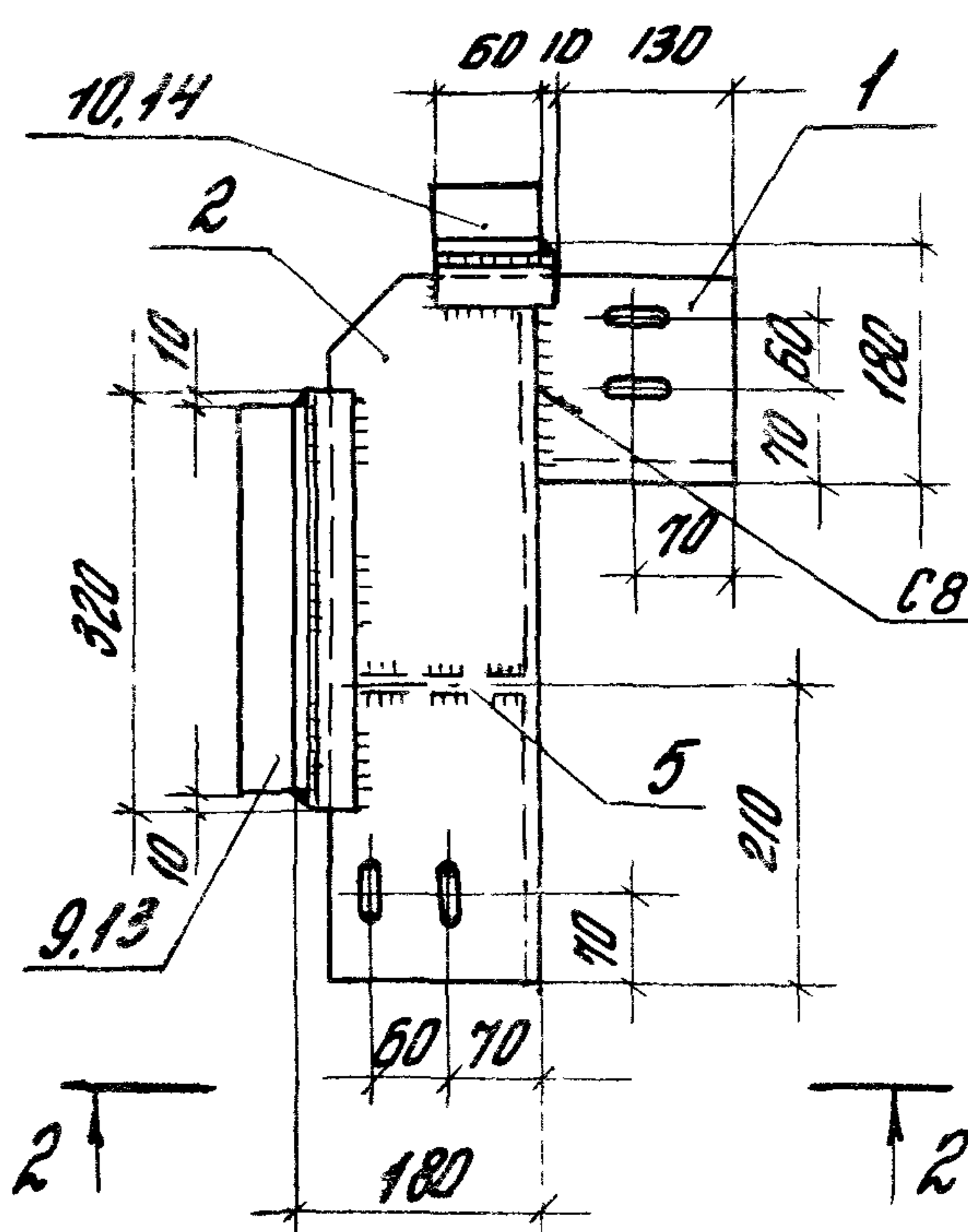
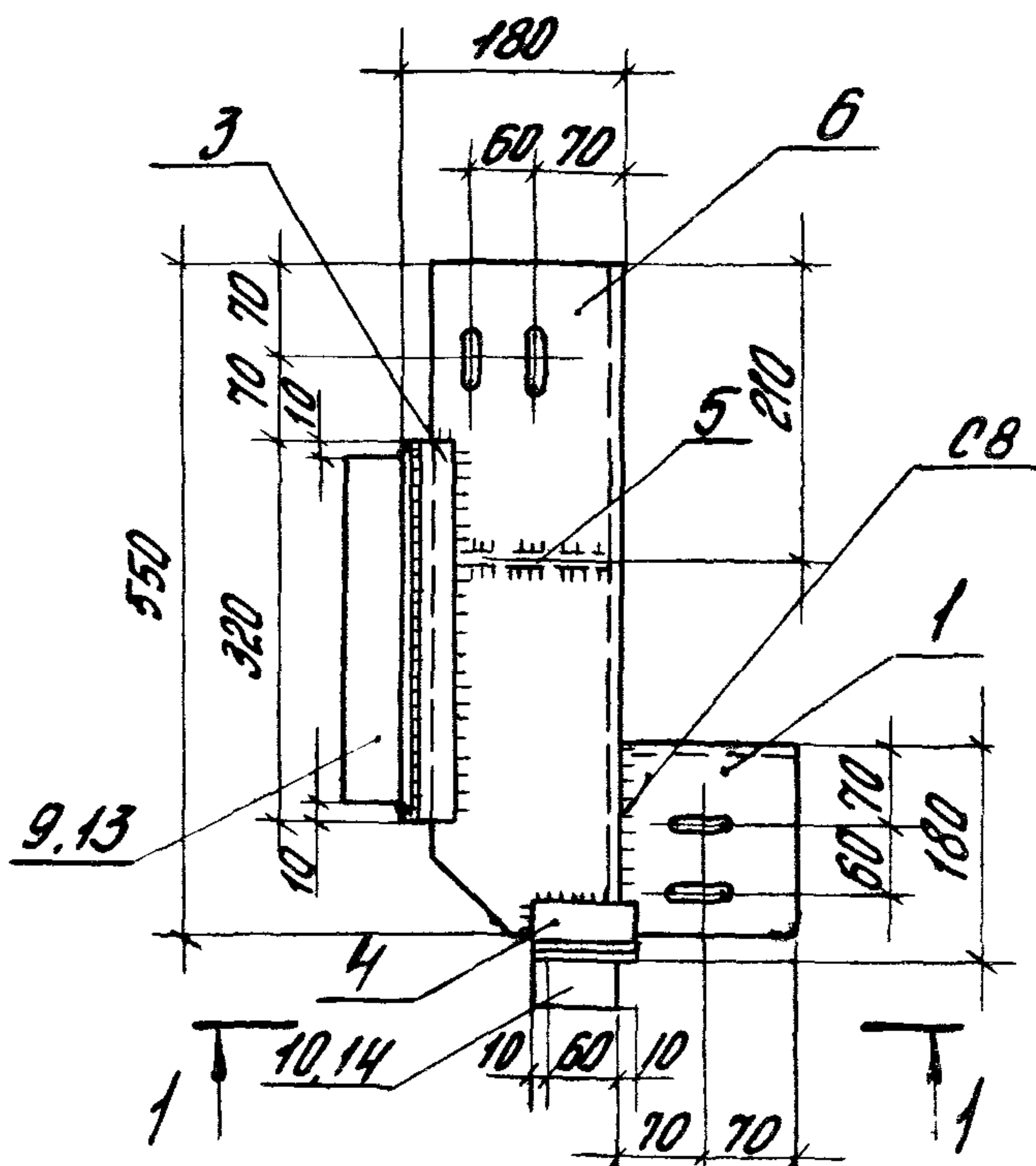
Марка консоли	Привязка стен	
	поперечной	параллельной
УКР-5	0	для установки ригелей
УКР-6	250 мм	РСЗ

СНД №-мод. Подпись и дата
Всеп. инст. №

1.432.2-24.2-19 Лист
2

УК2-7 и УК2-8
для правого угла

УК2-9 и УК2-10
для левого угла



Марка консоли	Привязка стен		Толщина панели, мм
	торцевой	продольной	
УК2-7			46,6; 50; 61,6
УК2-8	0	РР1, РР2	80; 81,5; 91,6; 100
УК2-9	250 мм	РН1, РН2	46,6; 50; 61,6
УК2-10			80; 81,5; 91,6; 100

УИВ. №-подл. Подпись и дата
ВЭИМ. УИВ. №

1.432.2-24.2-19

Лист 3

Поз.	Наименование	Кол. на консоль УК2-												Масса ед., кг	Примечание
		-1	-2	-3	-4	-5	-6	-7	-8	-9	-10				
1	Уголок $\frac{160 \times 100 \times 10 \text{ ГОСТ } 8510-86}{С245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ e=140	1	1	1	1			1	1	1	1			2,8	Возможно замена на уголок 160x160x10 по ГОСТ 8509-86
2	e=550	1	1							1	1			10,9	
3	Уголок $\frac{63 \times 63 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-86}{С235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ e=320	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			1,5	
4	e=80	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			0,4	
5	Лист $\frac{140 \times 80 \times 10 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$		1		1			1	1	1	1			0,9	
6	Уголок $\frac{160 \times 100 \times 10 \text{ ГОСТ } 8510-86}{С245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ e=550			1	1			1	1					10,9	См. примечание для поз. 1, 2
7	e=300					1								5,9	
8	e=390					1								7,7	
9	Уголок $\frac{75 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8510-86}{С235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ e=300					1	1	1		1				1,4	
10	e=70					1	1	1		1				0,3	
11	Уголок $\frac{160 \times 100 \times 10 \text{ ГОСТ } 8510-86}{С245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ e=300							1						5,9	См. примечание для поз. 1, 2.
12	e=390							1						7,7	

Продолжение спецификации на листе 5

1.432.2-24.2-19

Лист
4

24999-03 42

Шв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Поз.	Наименование	Кол. на консоли УКР-										Масса ед., кг	Примечание		
		-1	-2	-3	-4	-5	-6	-7	-8	-9	-10				
13	Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-88 С235 ГОСТ 27772-88 P=300								1		1			1,4	
14	P=70								1		1			0,3	
15	Лист 300x40x5 ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88							1	1	1	1			0,5	
16	Лист 70x40x5 ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88							1	1	1	1			0,1	
Масса консоли, кг		15,6	16,5	15,6	16,5	17,2		18,8		18,8					

1.432.2-24.2-19

Лист
5

24999-03

43