

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

М Н И И Т Э Ц

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ ПЭМ ПРОИЗВОДСТВА ВЭМБК ДСК-3.

ЗРС19-08

ИЗДЕЛИЯ ВХОДОВ

/Вариант с трёхслойными наружными стенами и плитами покрытий/

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Москва 1999г.

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

М Н И И Т Э П


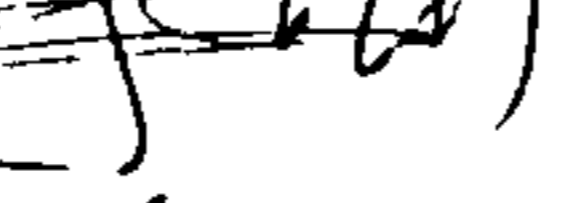


ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИИ ПЗМ ПРОИЗВОДСТВА ВЗЖЕК ДСК-3.

ЗРС19-08

ИЗДЕЛИЯ ВХОДОВ

/ Вариант с трёхслойными наружными стенами и плитами покрытий /

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Главный инженер ин-та		Е. Е. Никитин
Главный конструктор ин-та		Г. И. Шапиро
Начальник О С К		М. В. Ванаг
Главный специалист О С К		Н. Н. Баско

Москва 1999г.

СОГЛАСОВАНО

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ЗРС19-08 ПЗ.	Пояснительная записка.	4-6
ЗРС19-08 НИ.	Номенклатура изделий.	7-10
ЗРС19-08 РС.	Ведомость расхода стали.	11, 12
ЗРС19-08 01 СБ.	Плита ЗПВ7. Сборочный чертеж.	13-16
02 СБ.	Плита ЗПВ6-1. Сборочный чертеж.	13;14;17-19
03 СБ.	Плита ЗПВ6-2. Сборочный чертеж.	13;14;20-22
04 СБ.	Ограждение козырька ЗОКВ-1. Сборочный чертеж.	23-26
05 СБ.	Ограждение козырька ЗОКВ-2. Сборочный чертеж.	23;24;27,28
06 СБ.	Панель ЗНВ1-1. Сборочный чертеж.	29-33
07 СБ.	Панель ЗНВ1-3. Сборочный чертеж.	29;30;34-36
08 СБ.	Панель ЗНВ4. Сборочный чертеж.	29;30;37-39
09 СБ.	Панель ЗНВ2-1. Сборочный чертеж.	29;30;40-42
10 СБ.	Панель ЗНВ1-2. Сборочный чертеж.	29;30;43-45
11 СБ.	Панель ЗНВ2-2. Сборочный чертеж.	29;30;46-48
12 СБ.	Панель ЗНВ-5. Сборочный чертеж.	29;30;49-51
ЗРС19-08 ПУ.	Габаритные чертежи пакетов утеплителя.	52-55
ЗРС19-08 УА.	Узлы арматурные.	56-60
ЗРС19-08 С.СБ.	Сетки. Сборочный чертеж.	61-65
ЗРС19-08 К.СБ.	Каркасы. Сборочный чертеж.	66-72
ЗРС19-08 ДС.СБ.	Дискретная связь. Сборочный чертеж.	73
ЗРС19-08 П.	Петли.	74;75
ЗРС19-08 ЗД.СБ.	Закладные детали. Сборочный чертеж.	76;78

Договор 1-373

ЗРС19-08		
СОДЕРЖАНИЕ	Стадия	ЛИСТ
	р.	Л
		ЛИСТОВ
		Л
МНИИТЭП ОСК		

1. Настоящий альбом ЗРС 19-08 содержит рабочие чертежи железобетонных изделий входов. Данный альбом содержит чертежи, предназначенные для изготовления изделий и применения их в строительстве жилых домов серий ПЗМ.

В альбом включены однослойные изделия ЗПВ7, ЗОКВ-1, ЗОКВ-2 и 3-хслойные панели наружных стен входа типа "НВ". *)

2. Изделия запроектированы с учетом их изготовления в стальных формах в горизонтальном положении с учетом действующих технологий заводов-изготовителей АО ДСК № 3.

3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП 2.03.01-84*.

4. Изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84* "Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий" (изделия типа „ЗНВ“) и ГОСТ 13015.0-83* (остальные изделия).

5. Для изделий принят тяжелый бетон средней плотности $\gamma=2400$ кг/м³ класса по прочности на сжатие В 22,5 и В 15 (см. номенклатуру изделий). Марка бетона по морозостойкости F150 (W2) для изделий типа „ПВ“ и „ОКВ“ и F50 для остальных изделий.

6. Отпускная прочность бетона на сжатие с учетом усилий, возникающих при выеме из формы и сроках монтажа здания, должна быть не менее 70% - в летнее время и не менее 85% - в зимнее время от класса по прочности на сжатие.

При этом предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном проектной прочности, соответствующей его классу (марке) в возрасте 28 суток.

7. Армирование изделий предусмотрено из сварных каркасов, отдельных стержней, сеток, собираемых в объемный каркас в кондукторе и соединяемых в местах пересечения контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-91 /К1-К1/.

Каркасы и сетки следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали классов А1, АШ (ГОСТ 5781-82) и холоднотянутой арматурной проволоки класса ВР I (ГОСТ 6727-80).

Качество изготовления арматурных каркасов и сеток должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-92

*) Теплотехнические характеристики наружных стеновых панелей удовлетворяют требованиям второго этапа, как московских, так и российских норм СНиП II-3-79.^x

8. Монтажные петли изготавливаются из горячекатаной арматурной стали класса А1 марок ВСтЗсп2 и ВстЗпс2 (ГОСТ 5781-82).

В случае применения стали ВстЗпс2 завод-изготовитель обязан предупредить заказчика о запрете подъема изделий и их монтажа при температуре ниже минус 40°С.

9. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, чертежи которых приведены в настоящем альбоме.

Для изготовления закладных деталей применяется сталь марки ВстЗпс2 (ГОСТ 380-88) и арматурная сталь класса А1 (ГОСТ 5781-82) для анкеров.

Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-92, ГОСТ 14098-91.

10. Значение действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 11024-84* для изделий типа „ЗНВ“ и в ТУ на соответствующие изделия. Отклонения толщины защитного слоя по ГОСТ 13015.0 83*.

11. Подъем, погрузка и выгрузка панелей должны производиться краном с захватом за подъемные петли с применением подъемных приспособлений, обеспечивающих самобалансирование усилий в грузовых стропах и соблюдением мер, исключающих возможность повреждения изделий.

12. Изделия должны храниться на складе в рабочем положении рассортированными по маркам, установленными на деревянные прокладки в местах, указанных на рабочих чертежах.

13. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделий в целом должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84, ГОСТ 13015.0-83.*

			ЗРС 19-08	ПЗ.		
Нач.ОСК	Ванаг	<i>Ванаг</i>	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Сталия	Лист	Листов
Гл. спец	Баско	<i>Баско</i>		Р	1	3
				МНИИТЭП ОСК		

14. Перед применением в строительстве изделия должны быть проверены в условиях транспортировки и монтажа, а также необходимо проверить надежность анкеровки подъемных петель и закладных деталей

Изделия типа „ЗПВ“ должны быть испытаны на прочность в соответствии с ГОСТ 8829-85 и данными, приведенными на листе 3 пояснительной записки

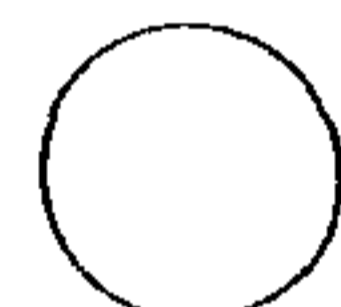
15. Качество отделки поверхностей и внешний вид, изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.0-83*, ГОСТ 11024-84*. Отделка лицевых поверхностей показана на рабочих чертежах.

16. Минимальный предел огнестойкости несущих панелей - 2,5 часа с максимальным пределом распространения огня - 0 см, что соответствует I степени огнестойкости здания. СНиП 01.02-85 "Противопожарные нормы" и обеспечиваются настоящей конструкцией панелей.

17. Исходное сырье должно применяться с обязательным радиологическим контролем.

18. Маркировка изделий соответствует принятой в проекте.

19. Принятое обозначение по маркировке узлов



номер узла

номер листа, на котором расположен узел

№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	СХЕМЫ ОПИРАНИЯ И ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ		КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ (С=1,25)	
			ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВ. МАССУ q^p КГ/М ²	$q^p_{огр.1,2,3}$ КГ/П.М	ПОЛНАЯ БЕЗ СОБСТВ. МАССЫ q^k КГ/М ²	$q^k_{огр.1,2,3}$ КГ/П.М
1	ЗПВ7		1020	$q^p_{огр.1} = 505$ $q^p_{огр.2} = 260$ $q^p_{огр.3} = 200$	$\frac{1275}{865}$	$q^k_{огр.1} = 635$ $q^k_{огр.2} = 325$ $q^k_{огр.3} = 250$
2	ЗПВ6-1		995	$q^p_{огр.3} = 200$	$\frac{1245}{860}$	$q^k_{огр.3} = 250$
3	ЗПВ6-2		995	$q^p_{огр.3} = 200$	$\frac{1245}{860}$	$q^k_{огр.3} = 250$

СОГЛАСОВАНО
 ГИП МЗ
 МЫШЕНКОВ

РАБОТА	БАНАГ	ИЗМ.
А СПЕЦ	БАСКО	П/р
ЗАВ.ГР.	АВЕРИНА	С/р
ПРОВЕРИ	БАСКО	П/р

ЗРС 19-08.ПЗ.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СТАДИЯ	ЛИСТ
Р	3
МНИТЭП ОСК	

СОГЛАСОВАНО

НАЧ. М.С. КАМ
 КОЗЬЦЫН
 МЫЛЬНИКОВ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ ИНВ. И
 ГА СПЕЦ. М.С.
 ГИП М.С.

№№ П.П	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м ³										
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³	ПРОЕКТИВНАЯ МАССА, т	ЖЕЛЕЗНЫЙ БЕТОН, т = 2400	УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ 25	КЛАСС (МАРКА)								
				Д	Ш	В						В 22,5 (М 300)								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
1		ЗПВ7		6700	2730	320	18,23	3,02	7,55	3,02	-								15,16	
2		ЗПВ6-1		4430	2910	320	12,75	4,05	5,22	2,07	1,98								17-19	
3		ЗПВ6-2		2250	2910	320	6,41	2,02	2,80	1,10	0,92								20-22	

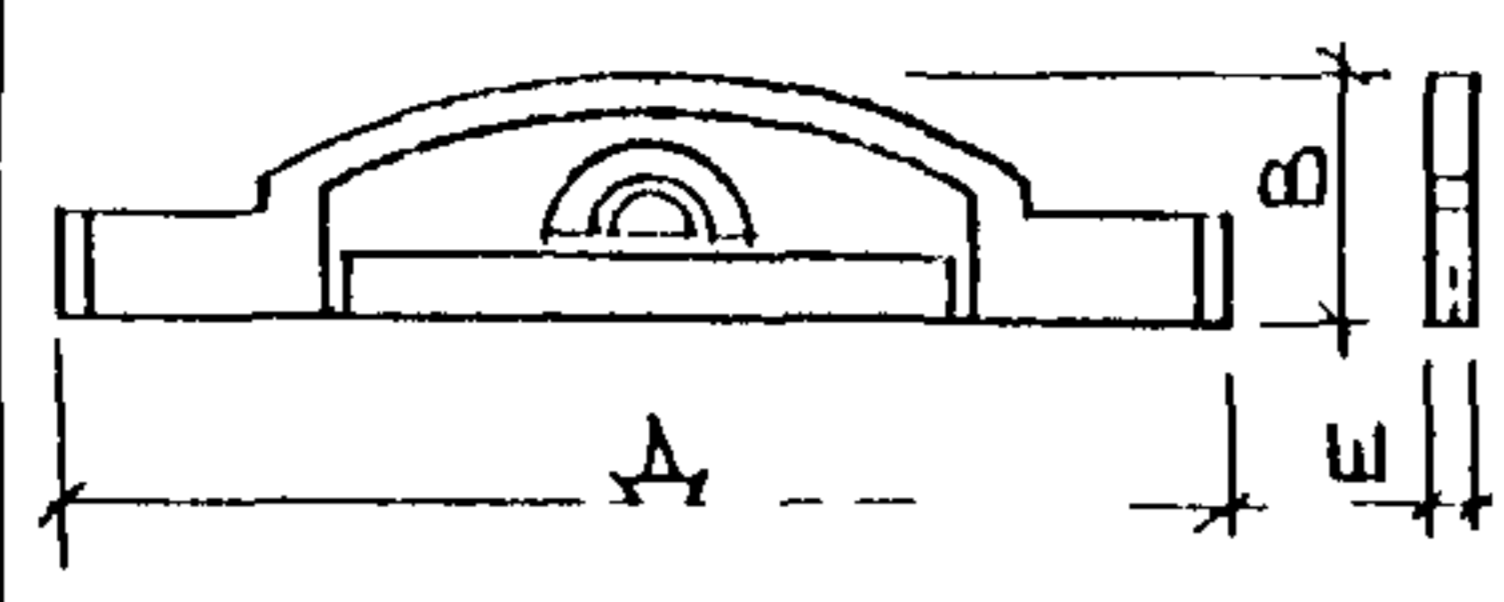
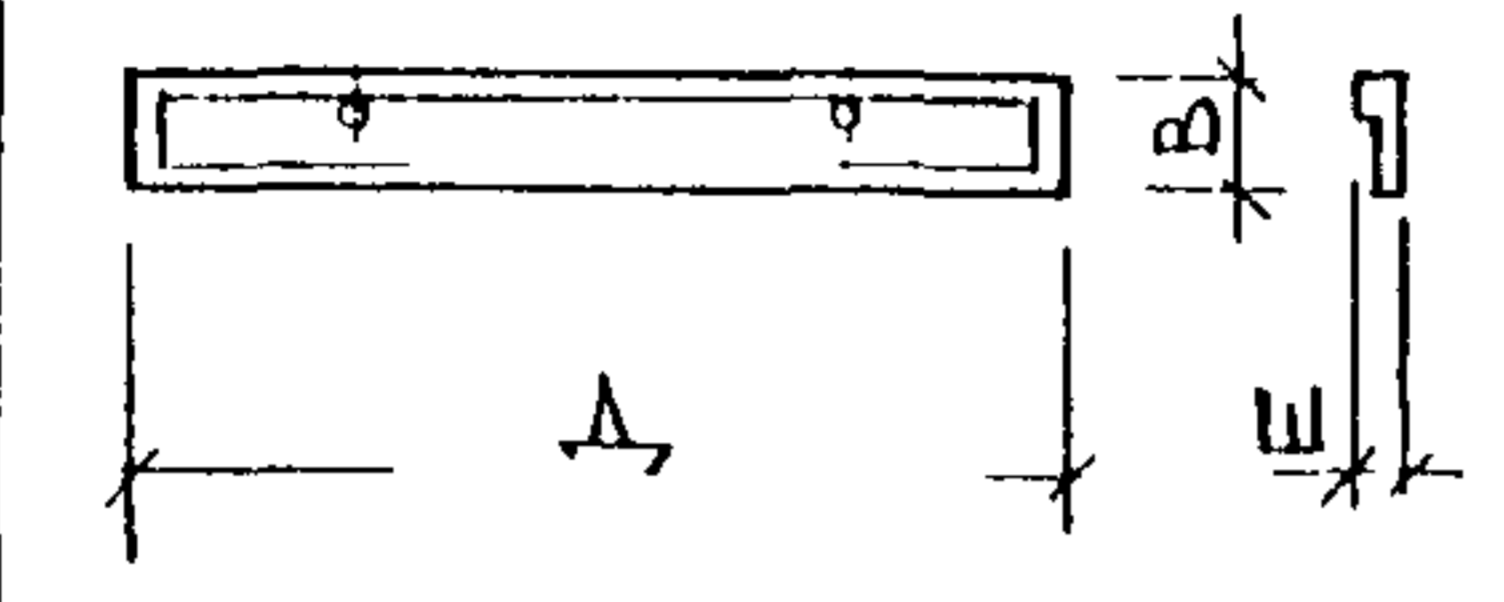
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>
ГА СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>
ЗАВ. ГР.	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>
РАЗРАБ	ЛИТВАК	<i>Литвак</i>
ПРОВЕР.	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>
И. КОНТР		

ЗРС 19-08 НИ.

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
МНИИТЭП ОСК		

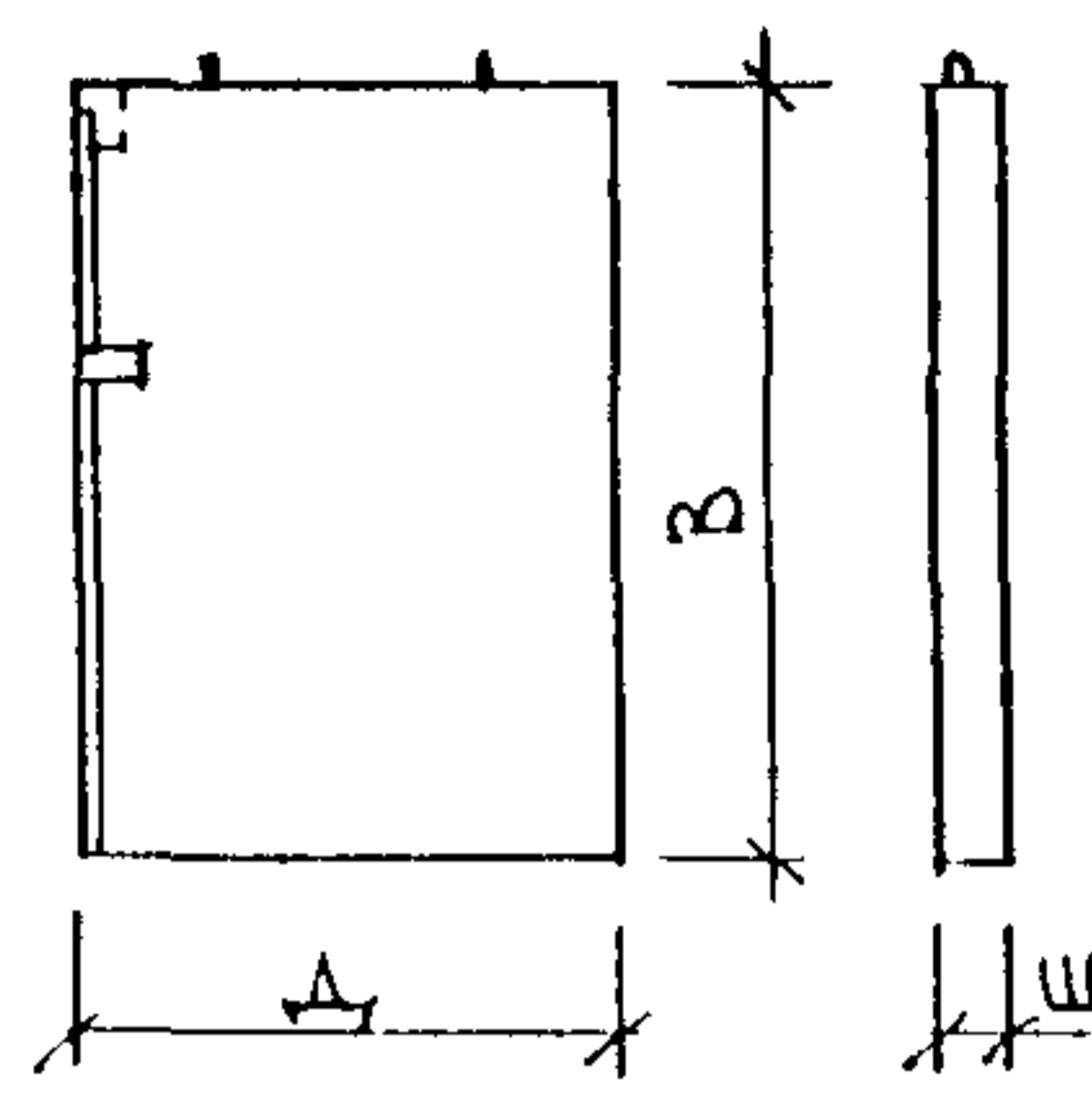
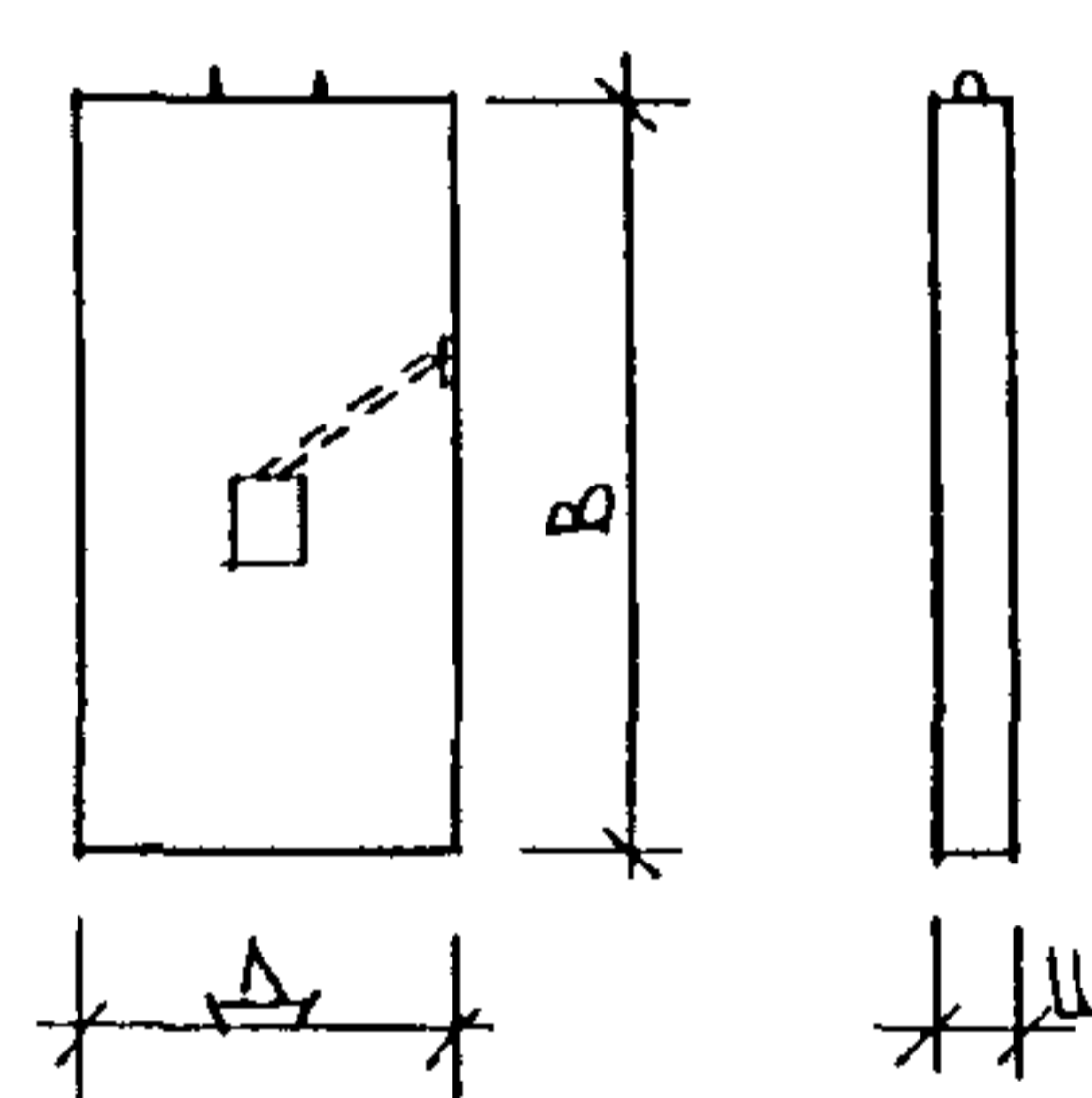
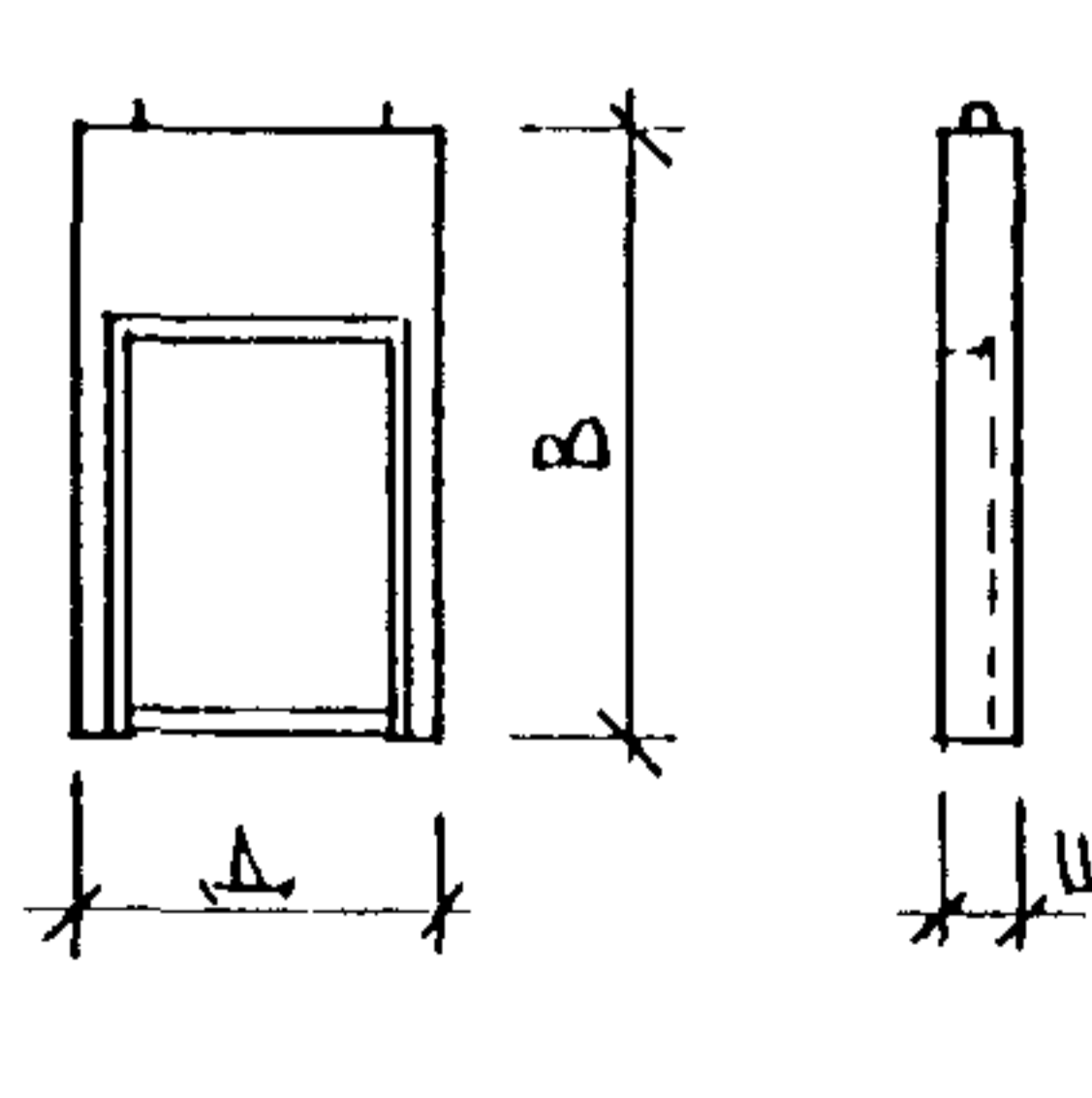
СОГЛАСОВАНО
 НАЧ. МЗ
 ГА СПЕЦ. МЗ
 ГИП. МЗ
 КАН
 КОЗИЦЫН
 МЫЛЬНИКОВ
 ВЗАМ. ИВ. Н.
 ПОДА. ПОДПИСЬ ДАТА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
4		30KB-1		6800	200	1300	6,31	0,97	2,43	0,97	-							25,26	
5		30KB-2		5260	200	600	3,16	0,38	0,95	0,38	-								27,28

3 РС 19-08.НН

СОГЛАСОВАНО
 НАЧ. МЕСТ. №3 КАН
 ГАИНЖ. МАСТ. КОЗИЦЫН
 ИМБИЛЬНИКОВ
 ГИП
 ИМБ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМБ. М.

№№ п.п.	Марка изделия по ГОСТ	Марка изделия по проекту	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м ³									№ СТРАНИЦ Р.Ч.
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³	ПРОЕКТНАЯ МАССА, т	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН В-2400 кг/м ³	УТЕПЛИТ ПСБ-25 кг/м ³	КЛАССА						ТИП КОНСТРУКЦИИ	
				Д	Ш	В						В 15	—						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
6		ЗНВ1-1		2500	280	3530	8,83	2,46	4,02	1,60	0,86								31-33
7		ЗНВ1-3		2500	280	3530	8,83	2,45	4,02	1,60	0,85								34-36
8		ЗНВ4		1760	280	3530	6,27	1,66	2,89	1,15	0,51								37-39
9		ЗНВ2-1		1760	280	3530	6,27	1,66	2,89	1,15	0,51								40-42

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
10		ЗНВ 1-2		2500	280	3530	8,83	2,46	4,76	1,90	0,56							43-45	
11		ЗНВ 2-2		1760	280	3530	6,21	1,66	2,67	1,06	0,60								46-48
12		ЗНВ-5		1660	280	2870	2,39	0,64	1,25	0,50	0,14								49-51
											ЗРС 19-83 НН								

ИВБ И ПОДА ПОДПИСЬ ДАТА ВЪЗМ ИВБ И

№№ п/п	МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						РАСХОД СТАЛИ		
		АРМАТУРА КЛАССА																	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ
		А-I						А-III						Вр-I					А-II		В Ст 3 кп 2						
		ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10704-76		ГОСТ 103-76				
		φ18	φ16	φ14	φ12	φ10	Итого	φ20	φ16	φ14	φ12	φ10	φ8	φ6	Итого	φ5	φ4	Итого	φ10	Итого	ТРУБА 50x2x300	Итого	-100x6	Итого			
1	ЗПВ7	12,24				12,24		67,28	14,74		11,66	12,71	51,85	158,24	23,26	0,18	23,44	193,92	4,70	4,7			5,18	5,18			
2	ЗПВ6-1		9,04			9,04	3,96		3,40	71,31			0,30	78,97	38,08	3,71	41,79	129,80	2,80	2,80			2,82	2,82	5,62	135,42	10,62
3	ЗПВ6-2				5,00	5,00		2,52	3,27	19,86			6,11	31,16	19,56	2,37	21,93	58,69	2,80	2,80			2,82	2,82	5,62	64,31	10,03
4	ЗПКВ-1			3,10		3,10					9,68		8,76	18,44	3,79	2,21	6,00	27,54	1,88	1,88			2,82	2,82	4,70	32,24	5,11
5	ЗПКВ-2					1,18	1,18						2,32	2,32	1,19	3,31	4,50	8,00	1,28	1,28	1,42	1,42	1,88	1,88	4,58	12,58	3,98

				ЗРС 19-08. РС					
НАЧ. ОТА	ВАНАГ	<i>И.И.И.</i>				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ В КГ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>И.И.И.</i>					Р	1	2
ЗАВ ГР	АВЕРИНА	<i>И.И.И.</i>					МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	УМЯРОВА	<i>И.И.И.</i>							
ЗАВ. ГР	САВЕЛЬЕВА	<i>И.И.И.</i>							

№№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						РАСХОД СТАЛИ			
		АРМАТУРА КЛАССА														АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	
		А-I						А-II		А-III				Вр-I		А-II		ВСТ. 3 кп 2							
		ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76							
		Ø18	Ø16	Ø14	Ø10		ИТОГО	Ø12	ИТОГО	Ø10	Ø8	Ø6	ИТОГО	Ø5	Ø4	ИТОГО	Ø10	ИТОГО	-100x6	ИТОГО	L75x8				ИТОГО
6	ЗНВ 1-1		5,18			5,18	12,78	12,78			1,08	1,08	17,64	8,32	25,96	45,00	3,30	3,30	2,35	2,35					
7	ЗНВ 1-3		5,18			5,18	12,78	12,78			1,08	1,08	17,64	8,32	25,96	45,00	1,88	1,88	2,06	2,06			3,94	48,94	5,54
8	ЗНВ 4			3,68		3,68	4,26	4,26	4,32	0,79	1,22	6,33	13,20	6,25	19,45	33,72	0,66	0,66	0,47	0,47			1,13	34,85	5,56
9	ЗНВ 2-1			3,68		3,68	4,26	4,26	4,32	0,79	1,22	6,33	13,20	6,25	19,45	33,72	2,90	2,90	2,91	2,91			5,81	39,53	6,30
10	ЗНВ 1-2	7,08				7,08	11,36	11,36			0,96	0,96	17,64	8,32	25,96	45,36	3,76	3,76	4,12	4,12			7,88	53,24	6,03
11	ЗНВ 2-2			3,68		3,68	8,52	8,52			0,72	0,72	12,60	5,84	18,44	31,36	2,64	2,64	1,88	1,88			4,52	35,88	5,78
12	ЗНВ-5				1,48	1,48	3,76	3,76	30,00		0,52	30,52	7,30	1,90	9,20	44,96	1,32	1,32	0,94	0,94	9,45	9,45	11,71	56,67	23,71

ИНВ. N ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЪЕМ ИНВ. N°

ЗРС 19-08 РС.

ЛИСТ

2

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ							ПРИМЕЧ		
					1	2	3							
A3				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
			ЗРС 19-08.ЗПВ 01 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×									
			ЗПВ 02 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×								
			ЗПВ 03 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×							
			ЗРС 19-08.РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×							
			ЗРС 19-08.УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×							
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
		1	ЗРС 19-08.ЗД.СБ.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М3	4	1	1							
		2		М25	4									
		3		М20		1	1							
					ЗРС 19-08.ЗПВ.01-03 СБ.									
					ПЛИТЫ ЗПВ 7			СТАДНЯ		ЛМЕТ		ЛМЕТОВ		
					ЗПВ6-1 ; ЗПВ6-2			Р		1		4		
												МНИИТЭП		
												ОСК		

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ							ПРИМЕЧ		
					1	2	3							
A3		4	ЗРС 19-08.ЗД.СБ.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М22		3	3							
		5		М29	2									
		9	ЗРС 19-08.П.СБ.	ПЕТЛЯ ПА 18 $\frac{1}{365}$	4									
		10		П 1-16		4								
		11		П 1-12			4							
		14	ЗРС 19-08.С.СБ.	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С $\frac{6 \times 6}{666}$	1									
		15		С $\frac{5 \times 5}{420}$	1									
		16		С $\frac{5 \times 5}{394}$	1									
		17		С $\frac{5 \times 5}{176}$	1									
		18		С $\frac{5 \times 5}{440}$		2								
		19		С $\frac{5 \times 5}{222}$			2							
					МАРКИ	ЗПВ 7	ЗПВ6-1	ЗПВ6-2						
					ЗРС 19-08.ЗПВ 01-03 СБ.							ЛМЕТ	2	

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ							ПРИМеч	
					1	2	3						
Б3		21	ЗРС 19-08 Е	КАРКАС АРМАТУРНЫЙ	1								
		22		К $\frac{12 \times 12}{287}$	2								
		23		К $\frac{14 \times 14}{510}$	1								
		24		К $\frac{16 \times 16}{270}$	4								
		25		К $\frac{16 \times 16}{260}$	2								
		26		К $\frac{6 \times 6}{334}$	1								
		27		К $\frac{12 \times 12}{287}$		2	2						
		28		К $\frac{12 \times 12}{287}$		2							
		29		К $\frac{12 \times 12}{257}$		1	1						
		30		К $\frac{12 \times 12}{287}$			1						
		31		К $\frac{12 \times 12}{440}$		4							
		32		К $\frac{12 \times 12}{394}$		1							
		33		К $\frac{6 \times 6}{222}$			4						
		34		К $\frac{6 \times 6}{176}$			1						
		35		К $\frac{5 \times 5}{142}$	3								
		36		К $\frac{6 \times 6}{37}$		1	1						
					МАРКИ	ЗПВ7	ЗПВ6-1	ЗПВ6-2					
					ЗРС 19-08. ЗПВ. 01 ÷ 03 СБ.							Лист	3

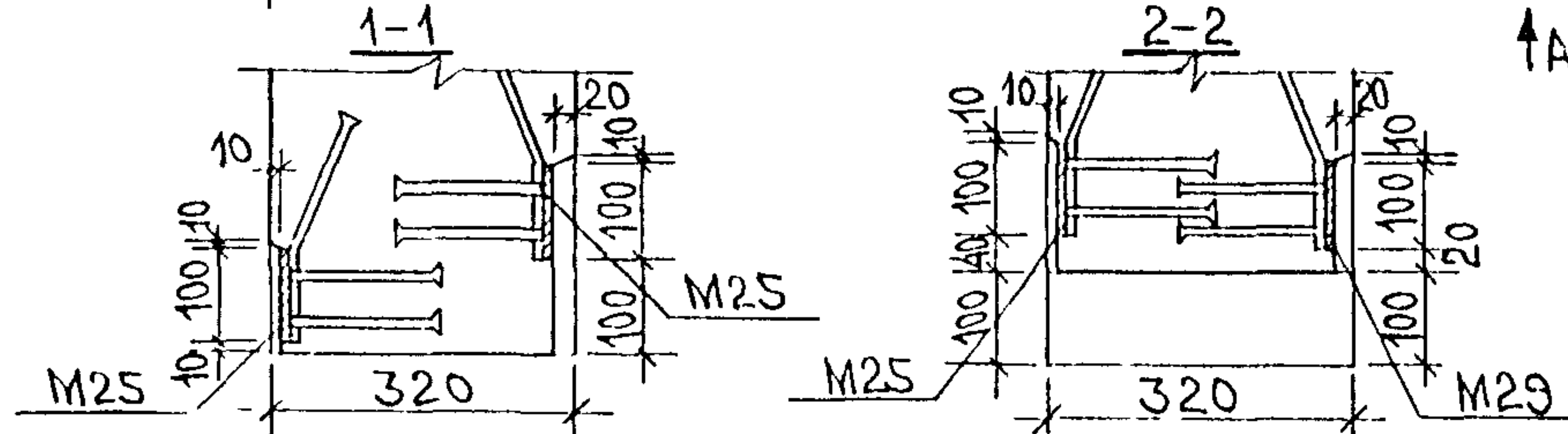
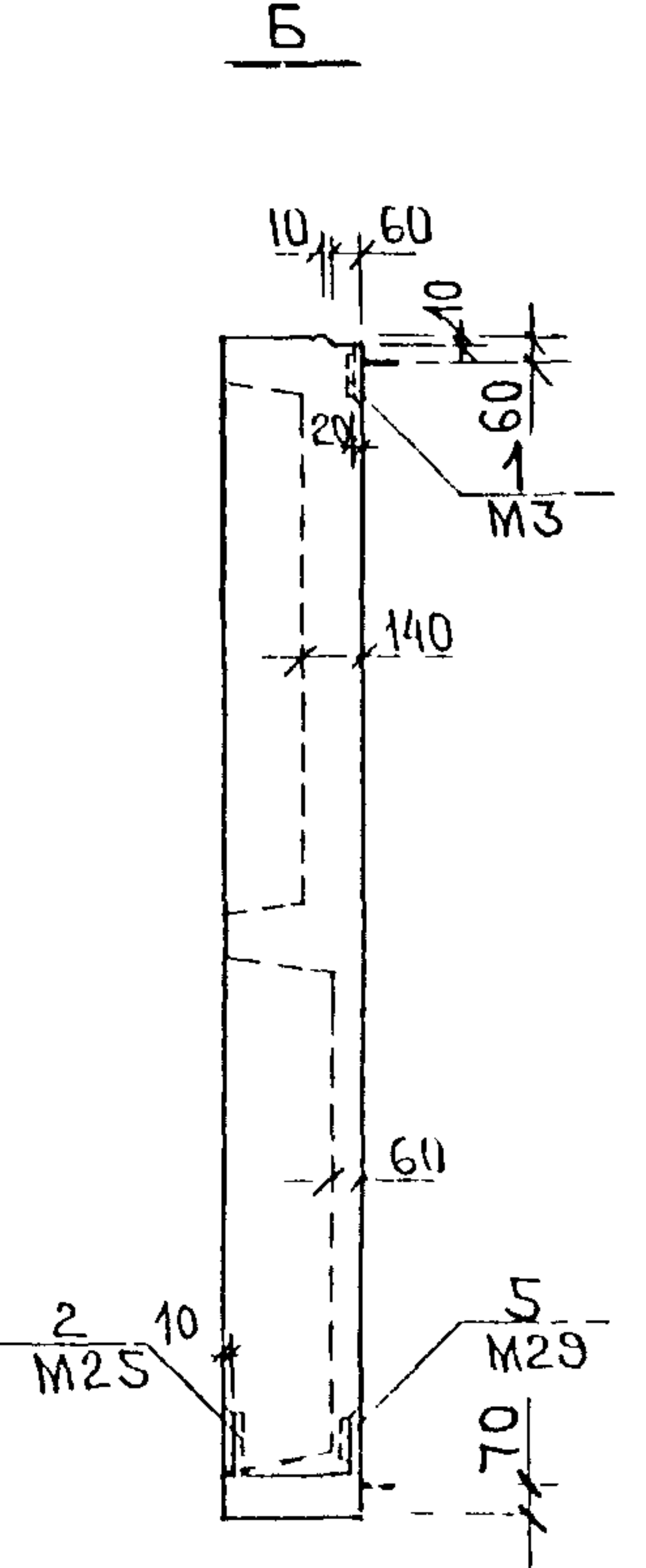
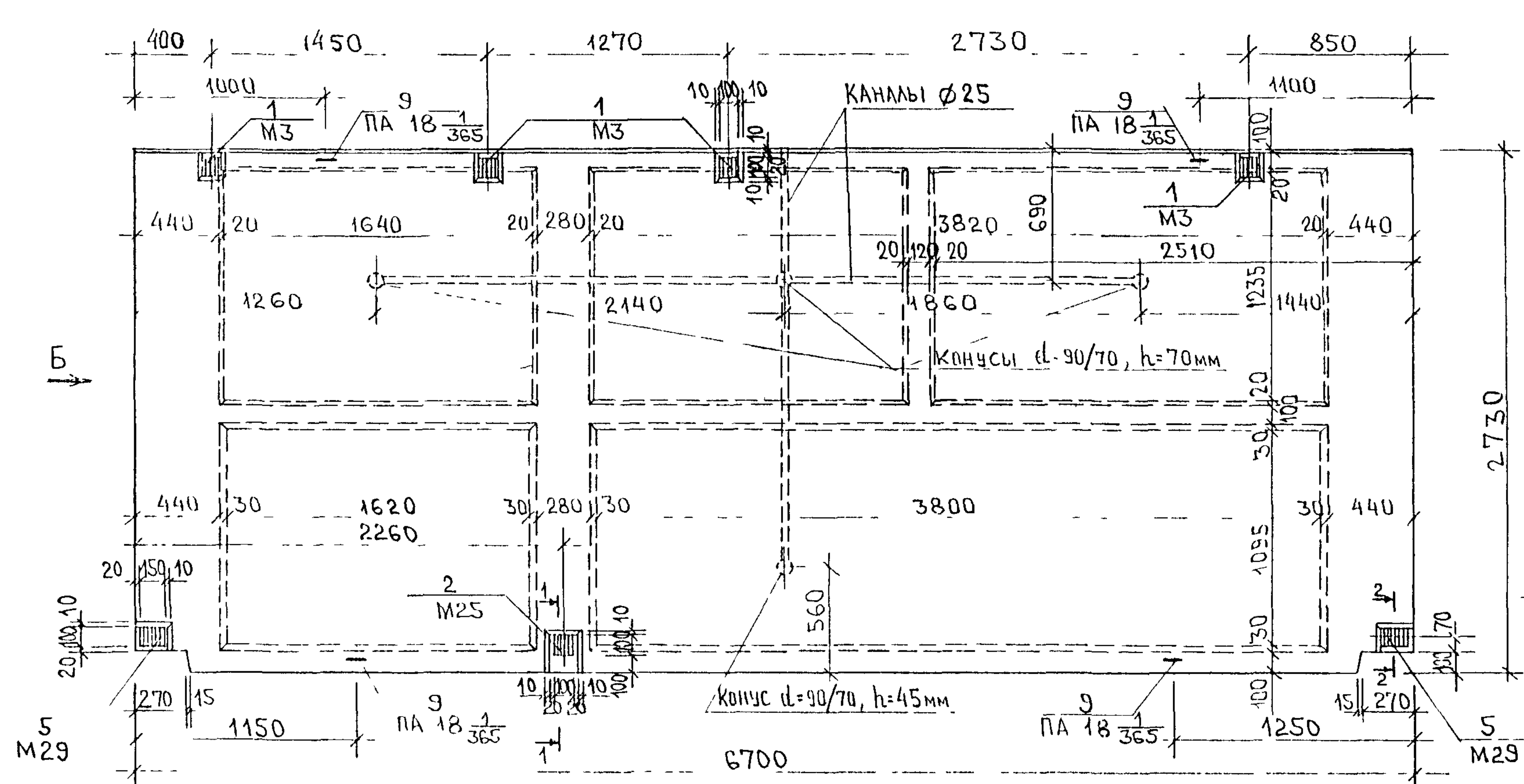
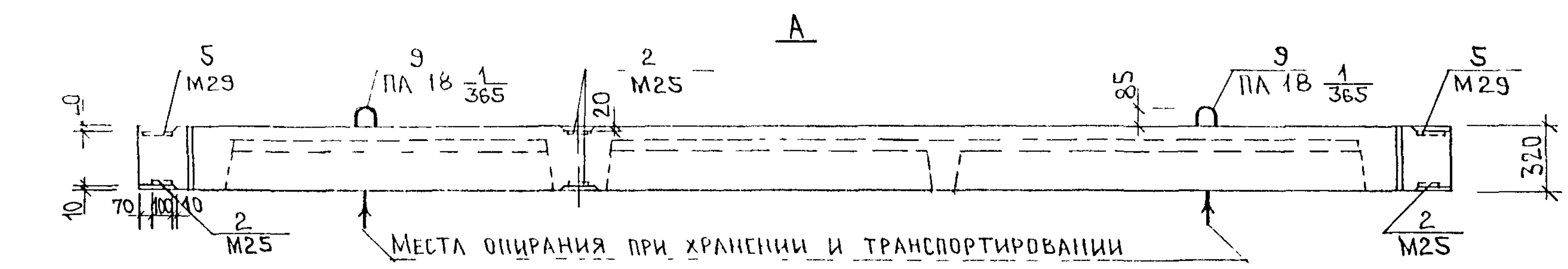
ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ							ПРИМеч	
					1	2	3						
Б4		37		К $\frac{12 \times 12}{440}$		1							
		38		К $\frac{6 \times 6}{222}$			1						
<u>ДЕТАЛИ</u>													
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82													
		39		ОС $\frac{14}{130}$ 1,57кг			1						
		40		ОС $\frac{14}{70}$ 0,85кг		4	2						
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>													
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН В 22,5 (D2400) м ³	3,02	2,07	1,10						
				УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ-25, м ³		1,98	0,91						
					МАРКИ	ЗПВ7	ЗПВ6-1	ЗПВ6-2					
					ЗРС 19-08. ЗПВ. 01 ÷ 03 СБ.							Лист	4

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

СОГЛАСОВАНО
 РУК. М. З. КАН
 ГА ИХ. М. З. КОЗЫЦЫН
 ГА ИХ. ПР. МЫЛАЧЕРСКИЙ

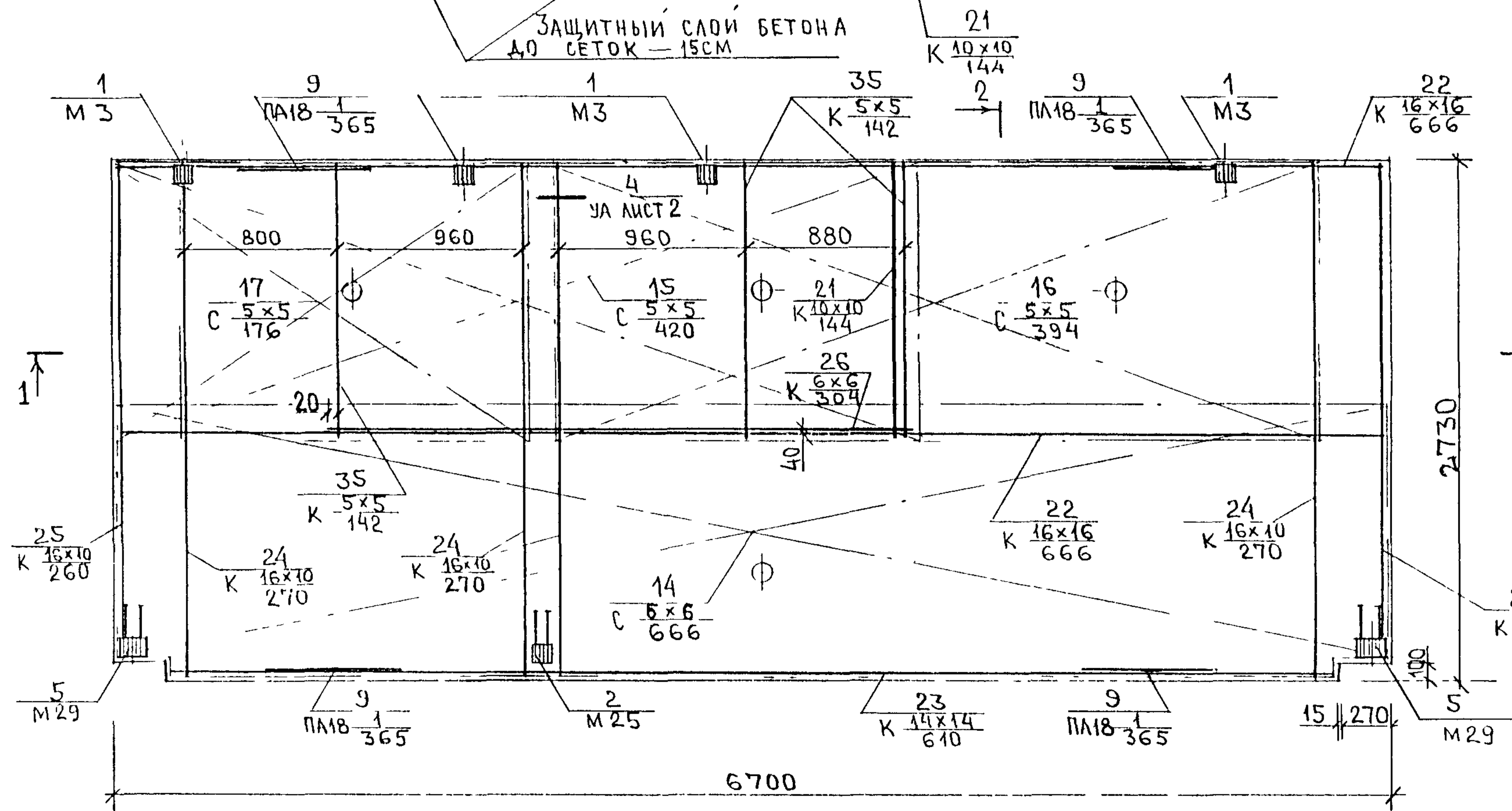
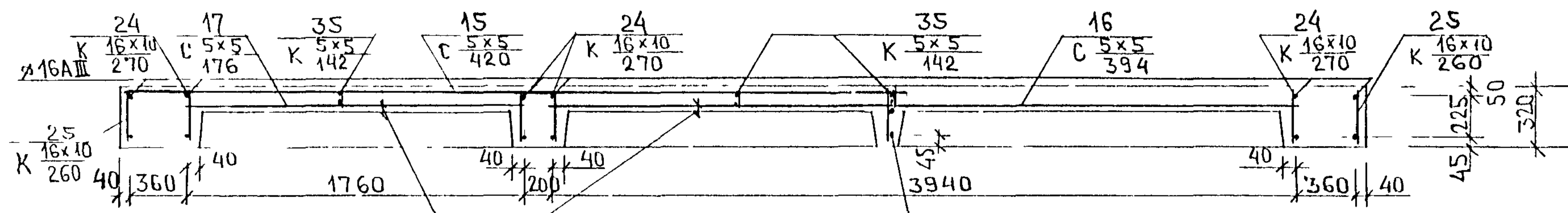


НАЧ. УДА.	БАНАГ	<i>(Signature)</i>
ТА СПЕЦ.	БАСКО	<i>(Signature)</i>
ЗАВ. ГРУП.	АВЕРИНА	<i>(Signature)</i>
РАЗР. Б.	ПОЛОМЕЕВ	<i>(Signature)</i>
ПРОВЕР.	БАСКО	<i>(Signature)</i>

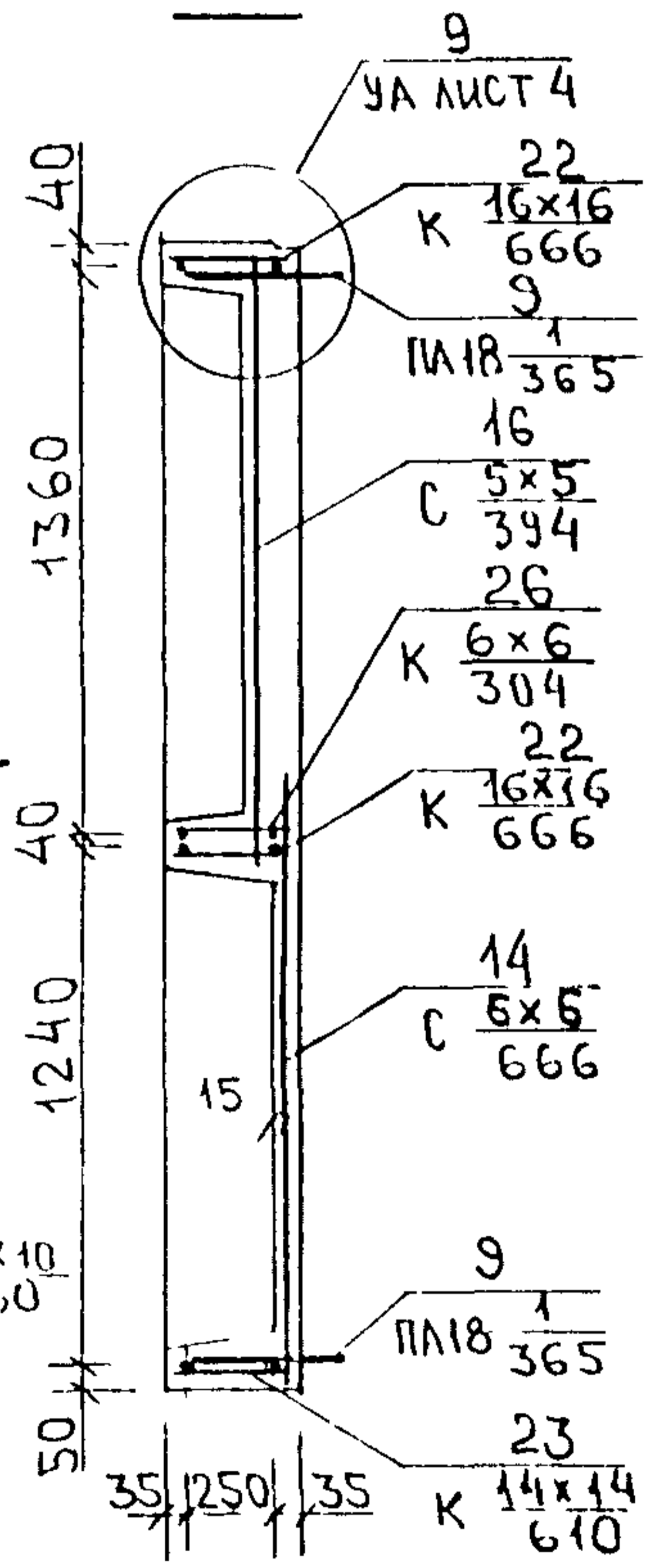
ЗРС 19-08.ЗПВ.01СБ.		
ПЛИТА ВХОДА ЗПВ 7 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ТД. ЛИСТ Р 1 2
		МНИИТЭП ОСК

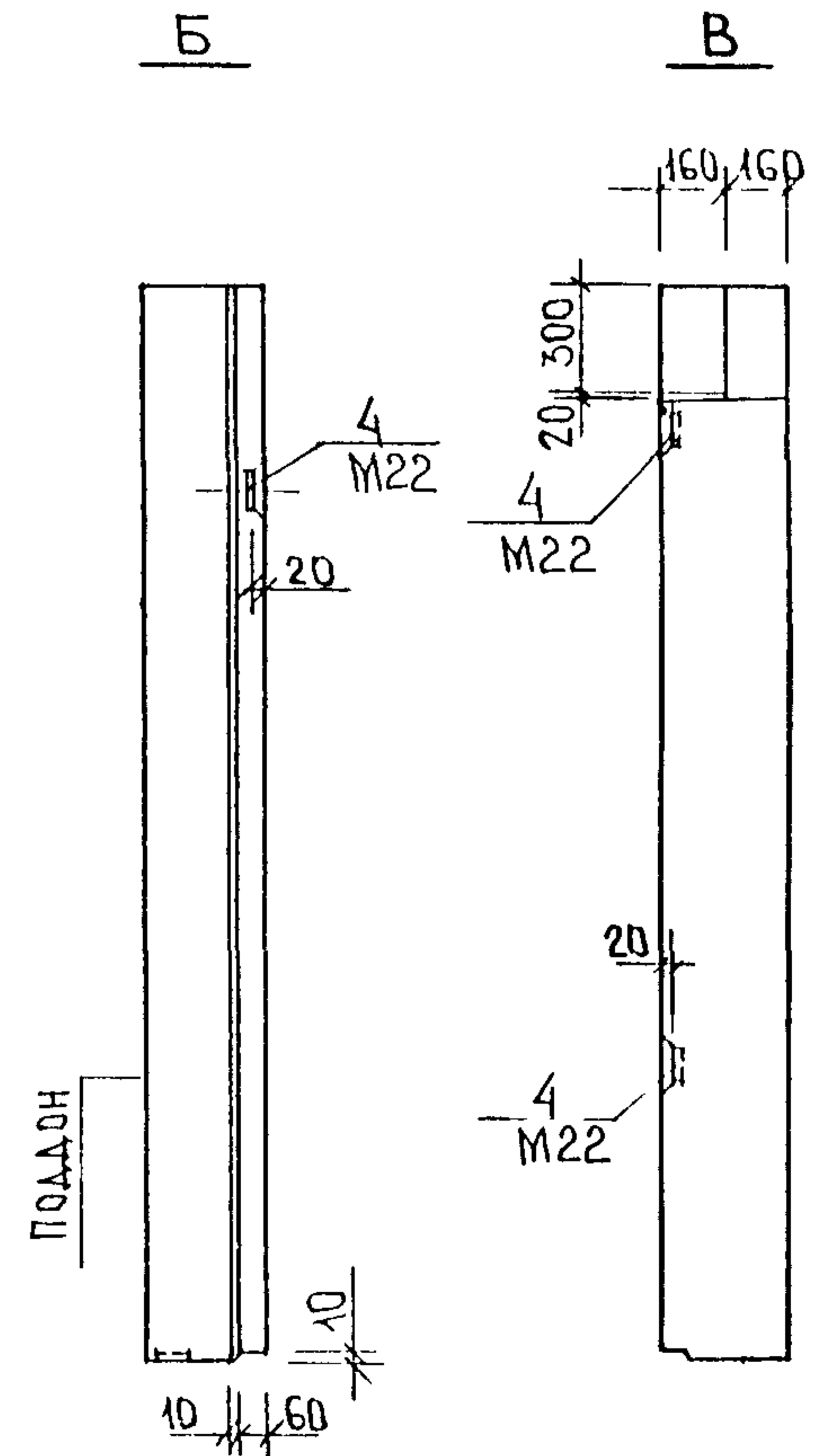
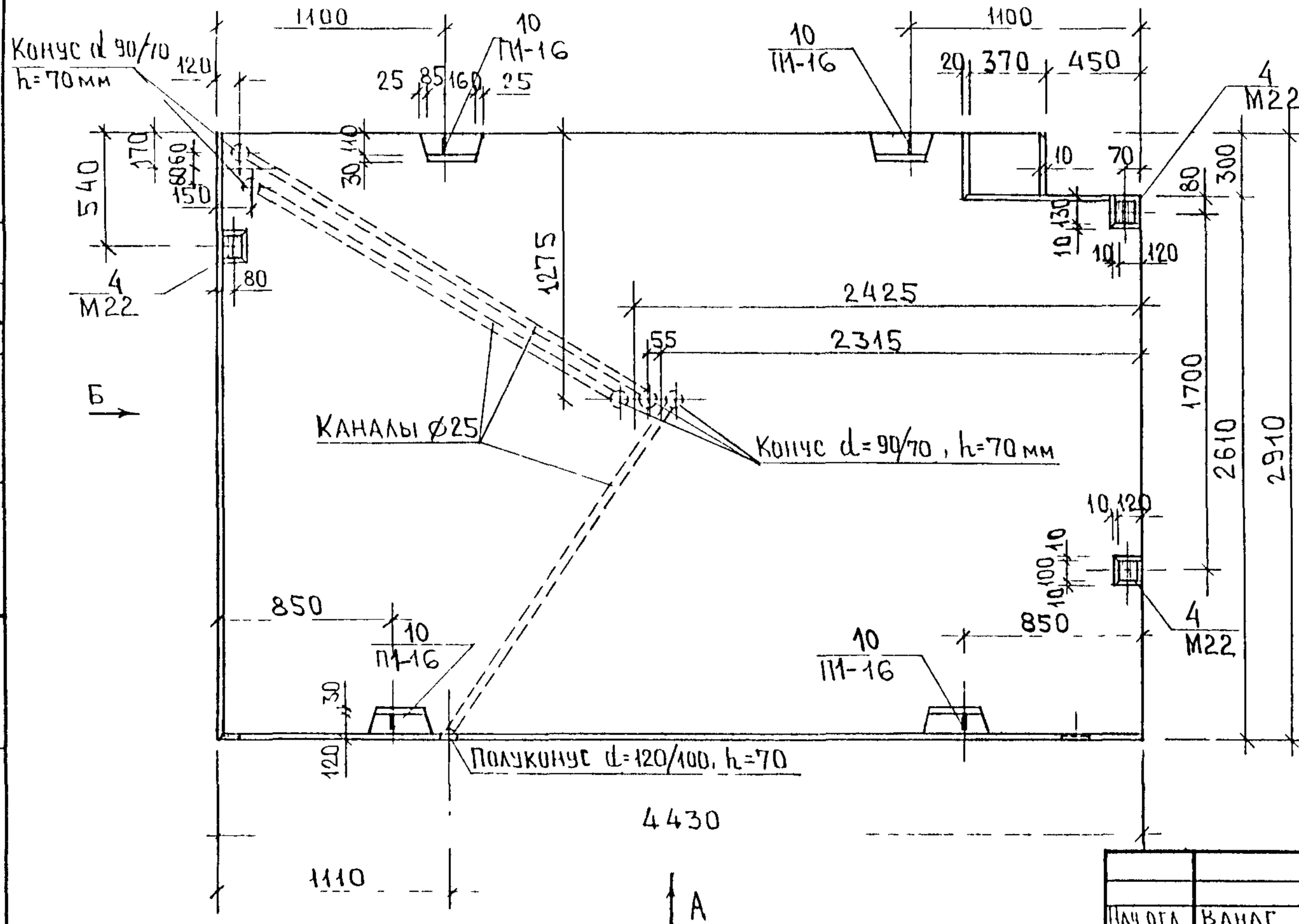
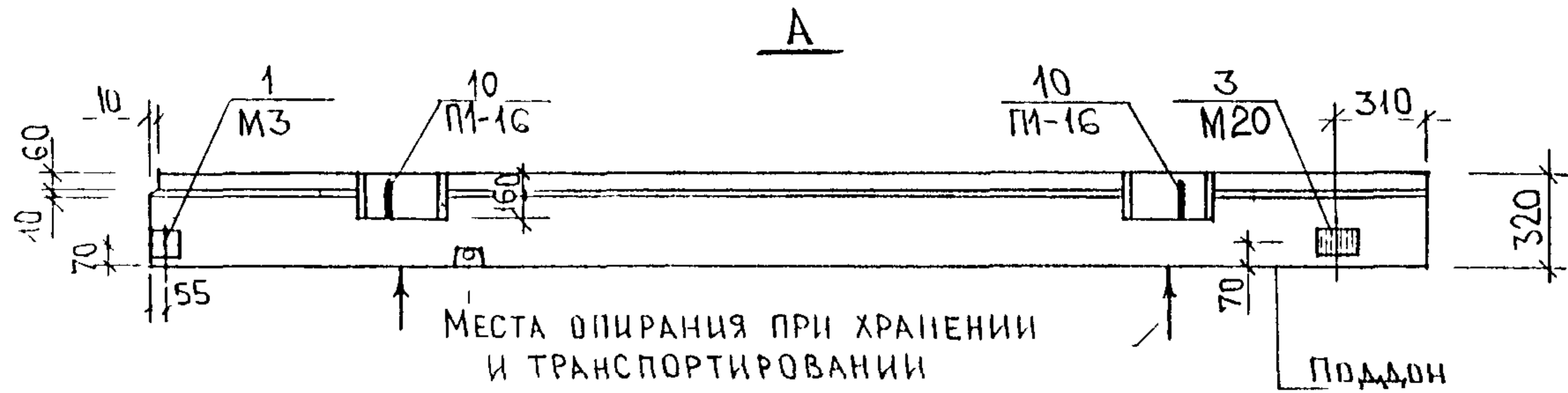
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗПВГ

1-1



2-2



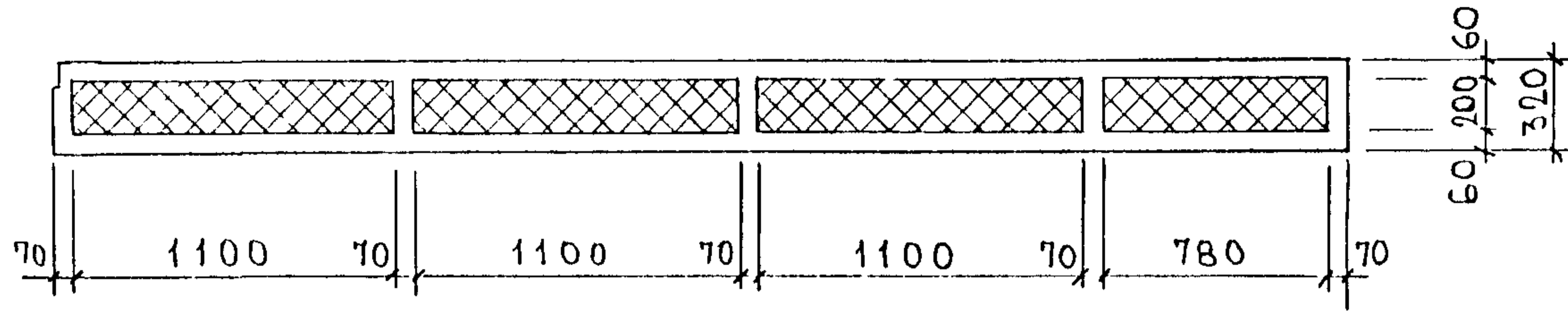


СОГЛАСОВАНО	<i>[Signature]</i>
РУК. МЗ КАМ	<i>[Signature]</i>
Т. И. ИЖ. МЗ КОЗЫЛЬСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Т. И. ИЖ. ПР. МЫЛЬНИКОВ	<i>[Signature]</i>

3РС 19-08.3ПВ.02СБ.		
ИЛЧ.ОТД.	ВАНДГ	<i>[Signature]</i>
Т.А.СНЕЦ	БАСКО	<i>[Signature]</i>
ЗАВ.ГРУПП.	АВЕРИНА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ДОЛОМЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
ЗАВ.ГР.	САВЕЛЬЕВ	<i>[Signature]</i>
ПЛИТА ВХОДА 3ПВ 6-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 3 МНИЦТЭП ОСК

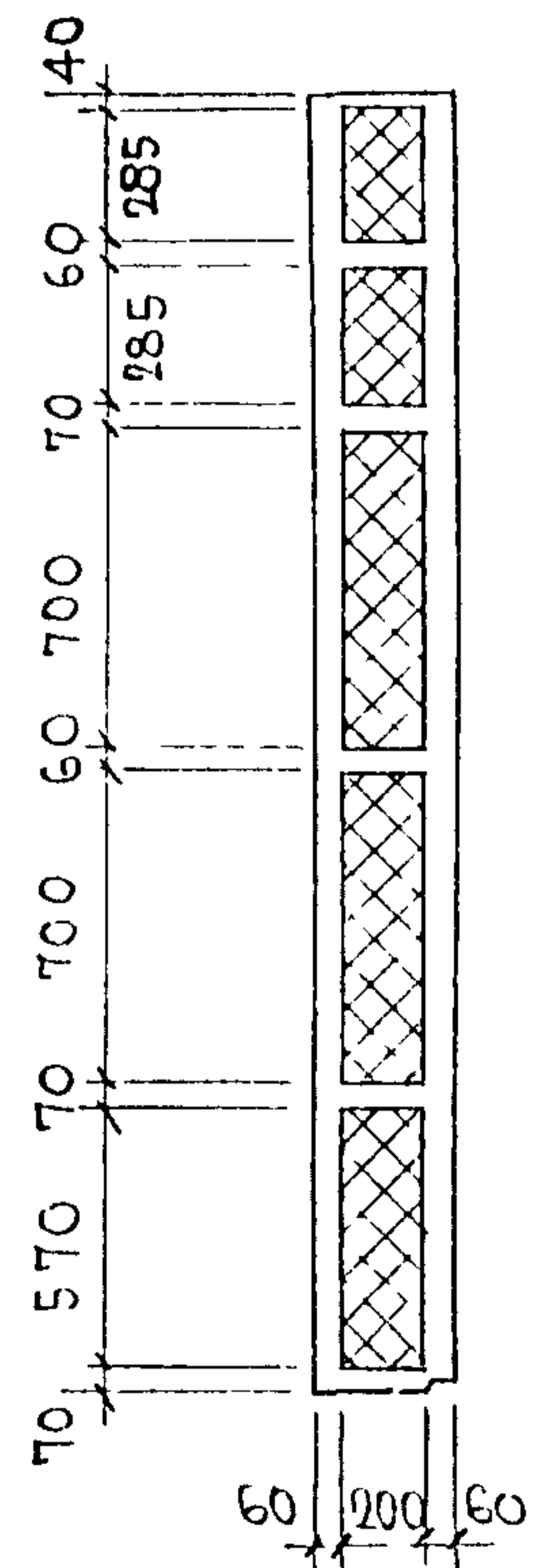
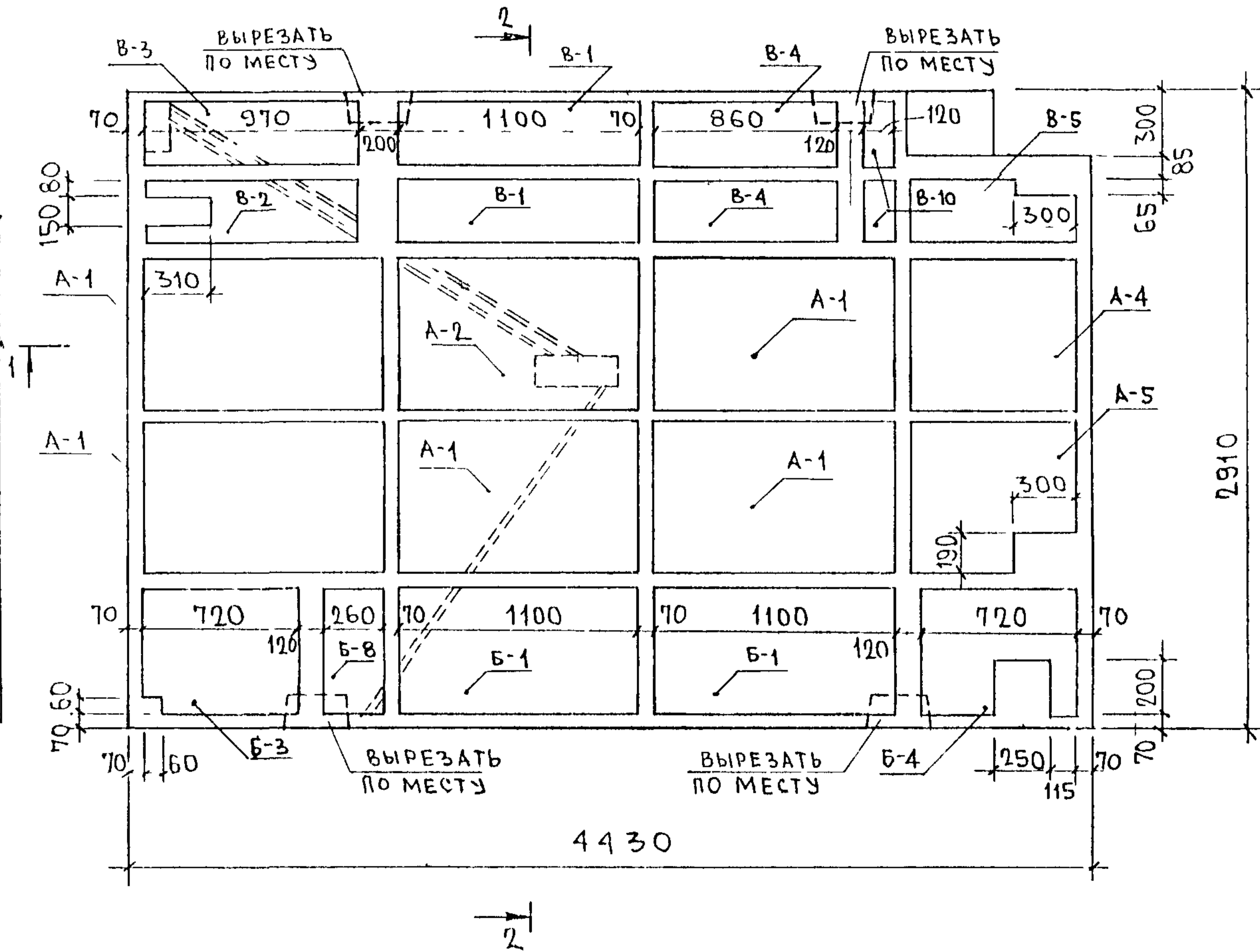
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗПВБ-1

1-1



2-2

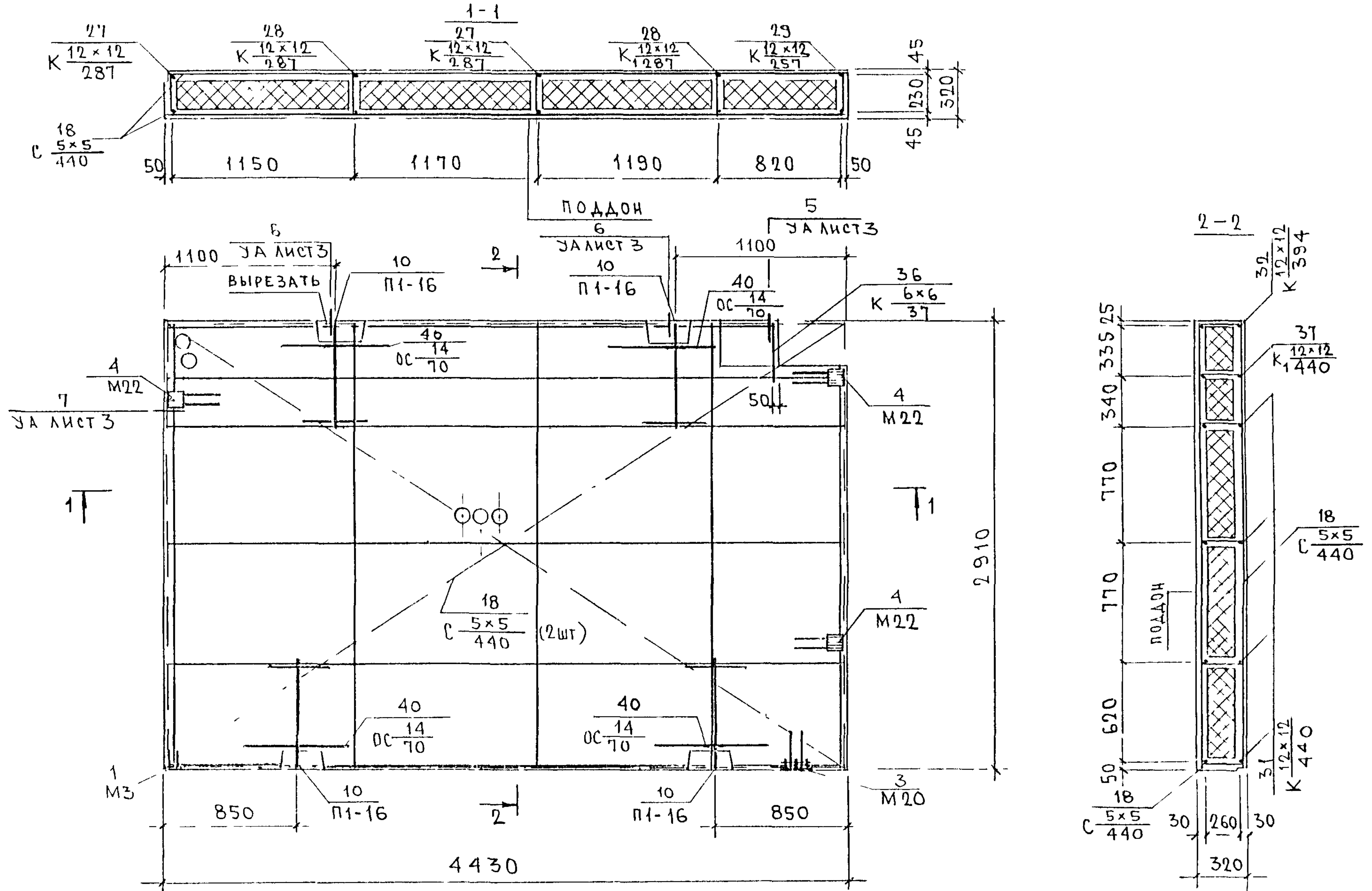
МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ-ВО ШТ
А - 1	5
А - 2	1
А - 4	1
А - 5	1
Б - 1	2
Б - 3	1
Б - 4	1
Б - В	1
Б - 1	2
Б - 2	1
Б - 3	1
Б - 4	2
Б - 5	1
Б - 10	2



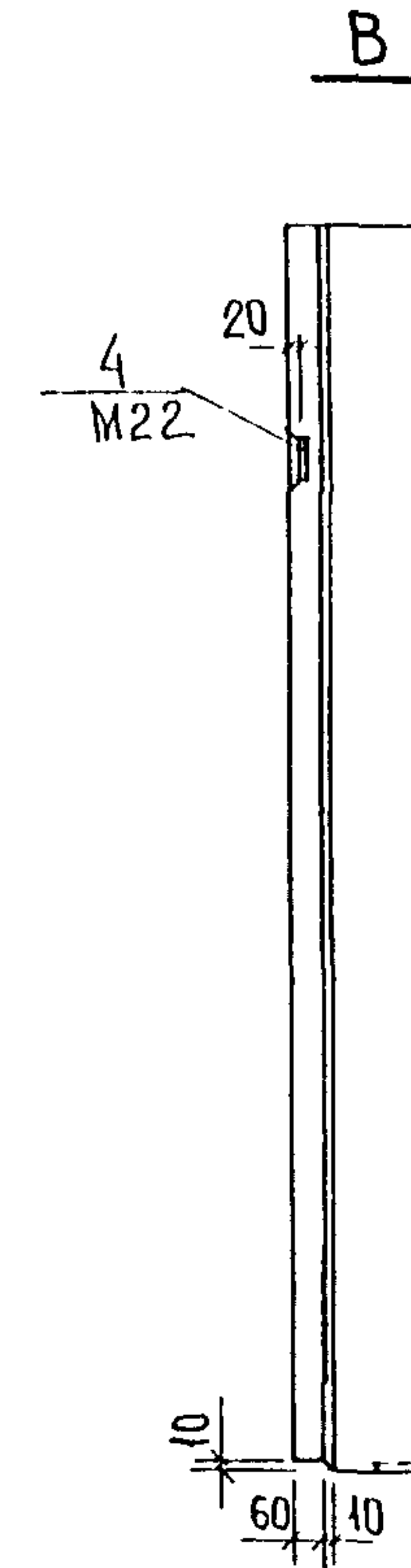
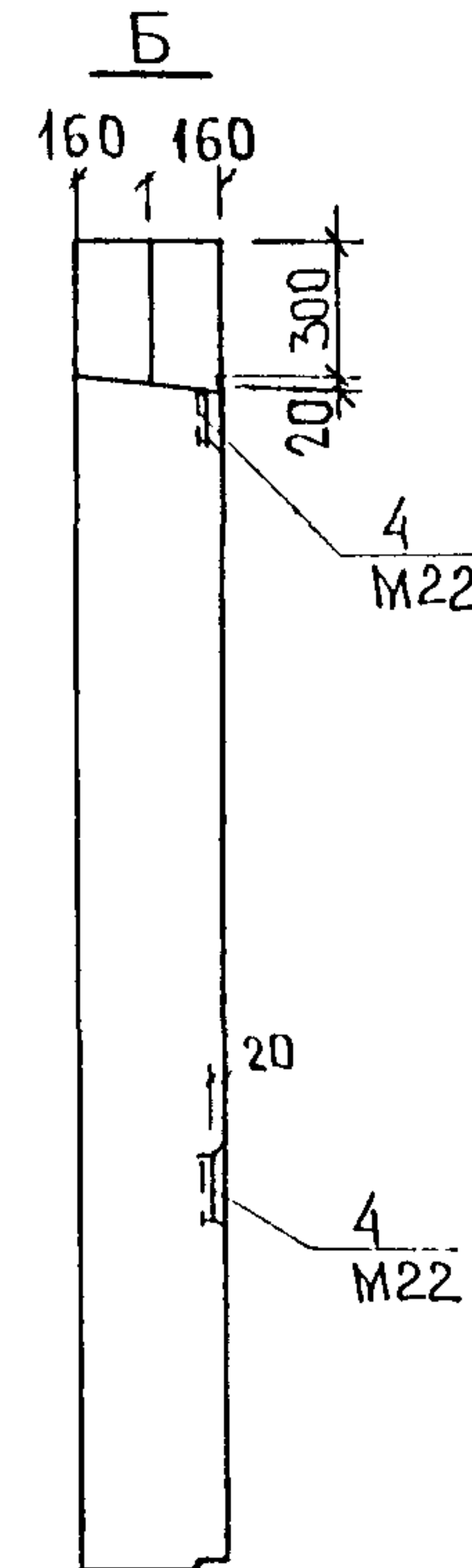
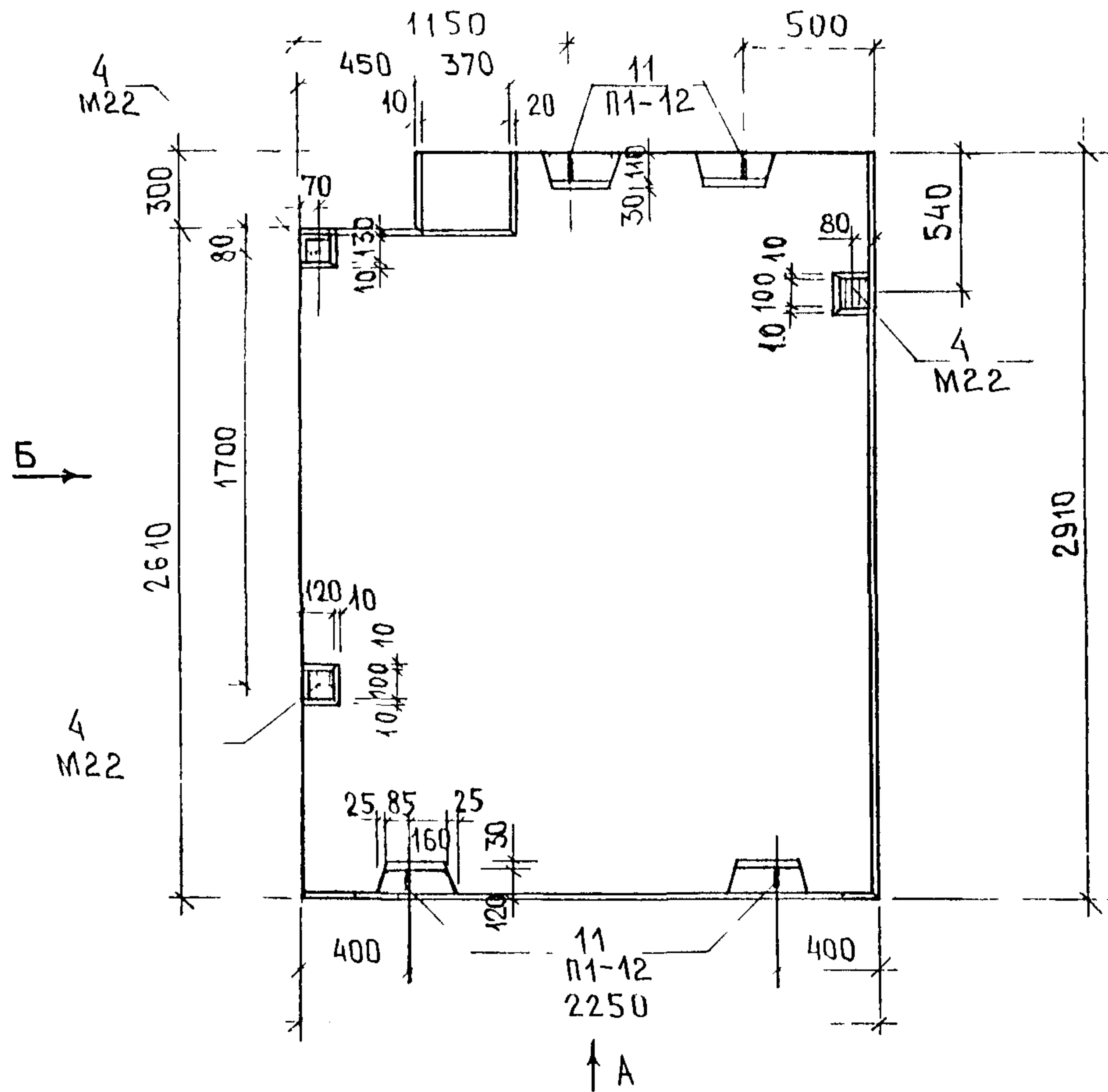
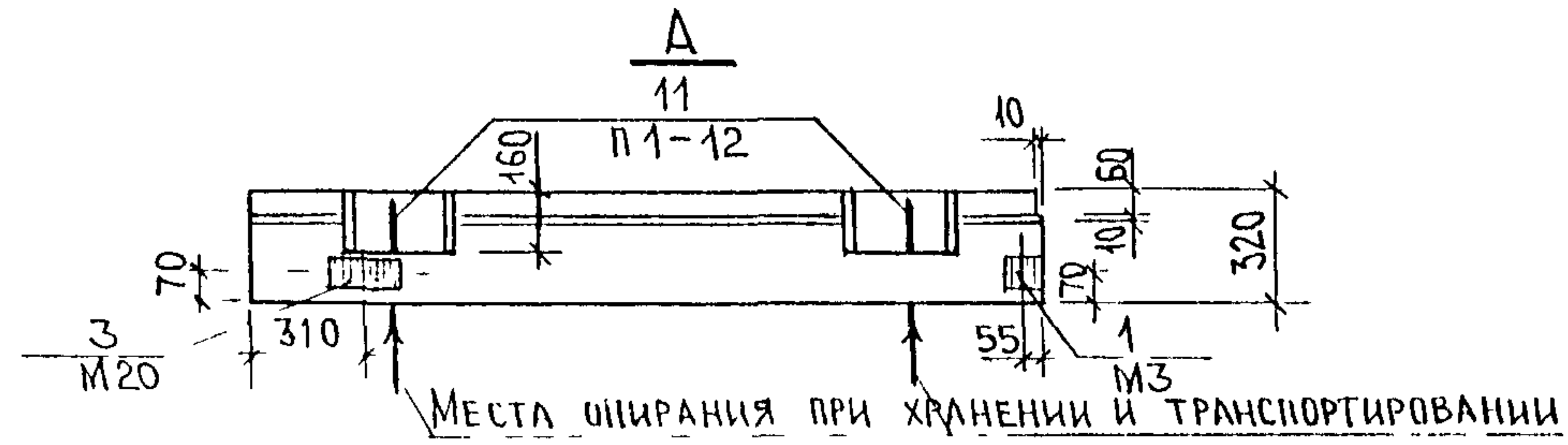
ИМЬ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА БУДАН ИМЬ №

В МЕСТАХ ПРОКЛАДКИ ЭЛЕКТРОКАНАЛОВ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ ШТРАБУ В УТЕПЛИТЕЛЕ В=50ММ; l=15ММ С НИЖНЕЙ (ПРИ БЕТОНЦРОВАНИИ) СТОРОНЫ.

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗПВБ-1



ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИЗМ. №

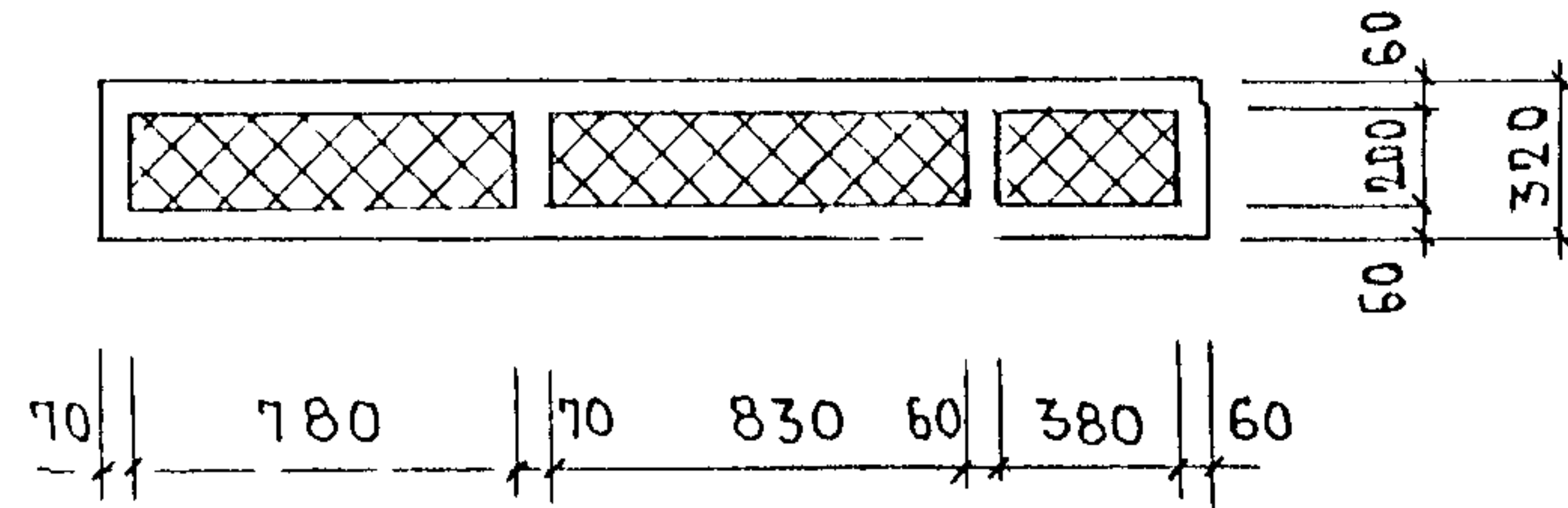


СОГЛАСОВАНО	
РУК. МЗ КАМ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. МЗ КОЗЫЦЫН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР. МЫЛЬНИКОВ	<i>[Signature]</i>

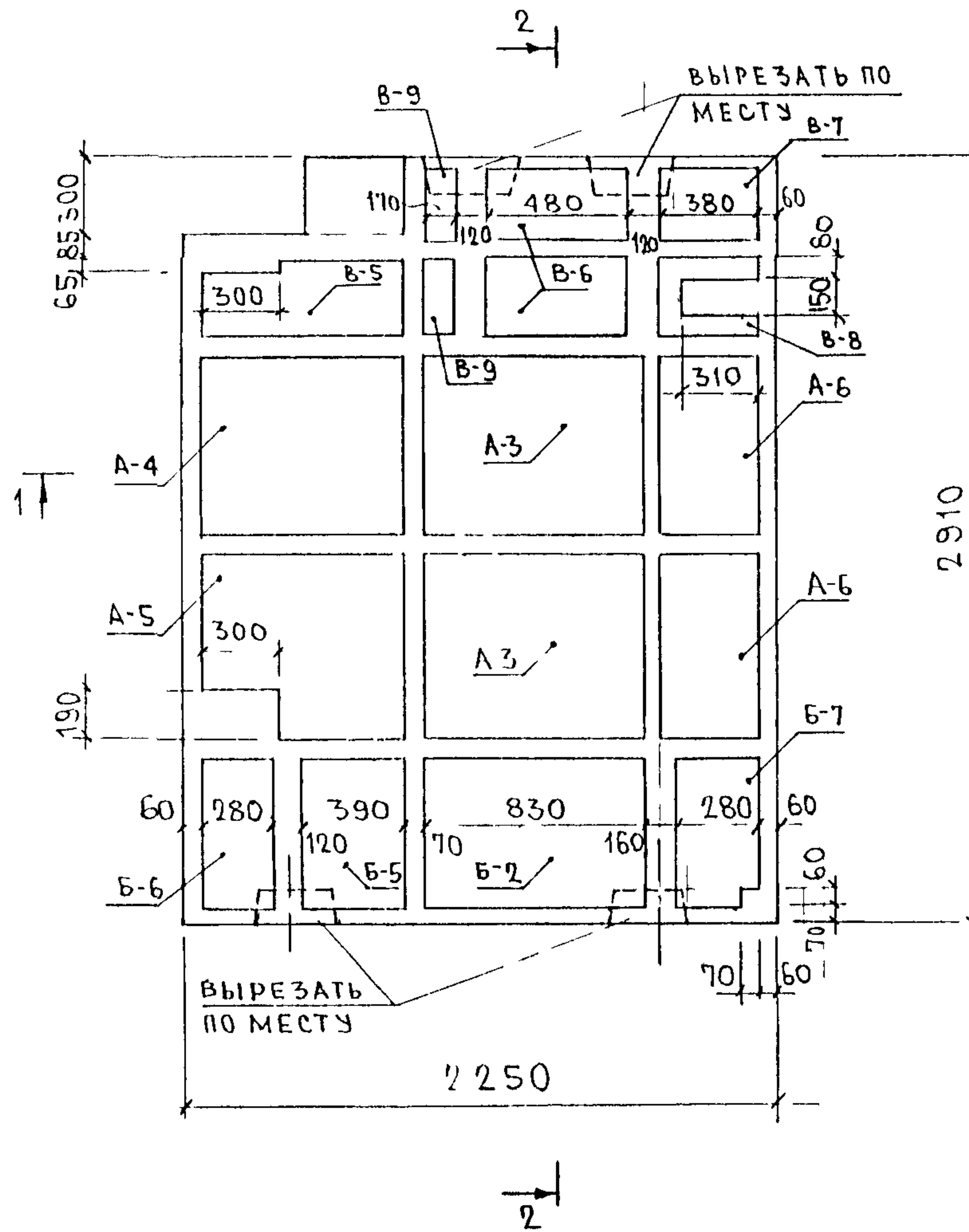
				3 РС 19-08.ЗПВ.03СБ.			
НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>		ПЛИТА ВХОДА ЗПВ 6-2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>[Signature]</i>			Р	1	3
ЗАВ.ГР	АВЕРИНА	<i>[Signature]</i>			МНИЦТЭП		
РАЗРАБ.	УМЯРОВА	<i>[Signature]</i>			ОСК		
ПРОВЕРИ	БАСКО	<i>[Signature]</i>					
ЗАВ.ГР	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>					

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗПВБ-2

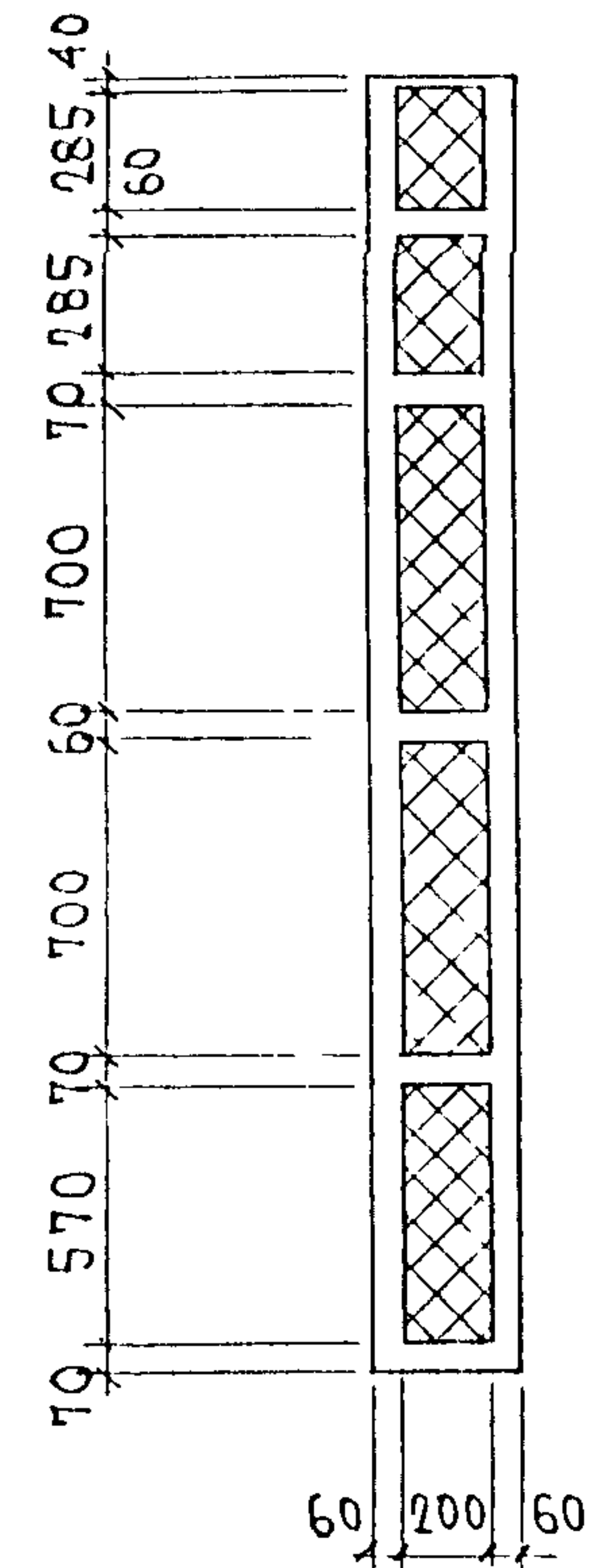
1-1



МАРКА ПАНЕЛИ УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ. ВО ШТ.
А-3	2
А-4	1
А-5	1
А-6	2
Б-2	1
Б-5	1
Б-6	1
Б-7	1
Б-5	1
Б-6	2
Б-7	1
Б-8	1
Б-9	2

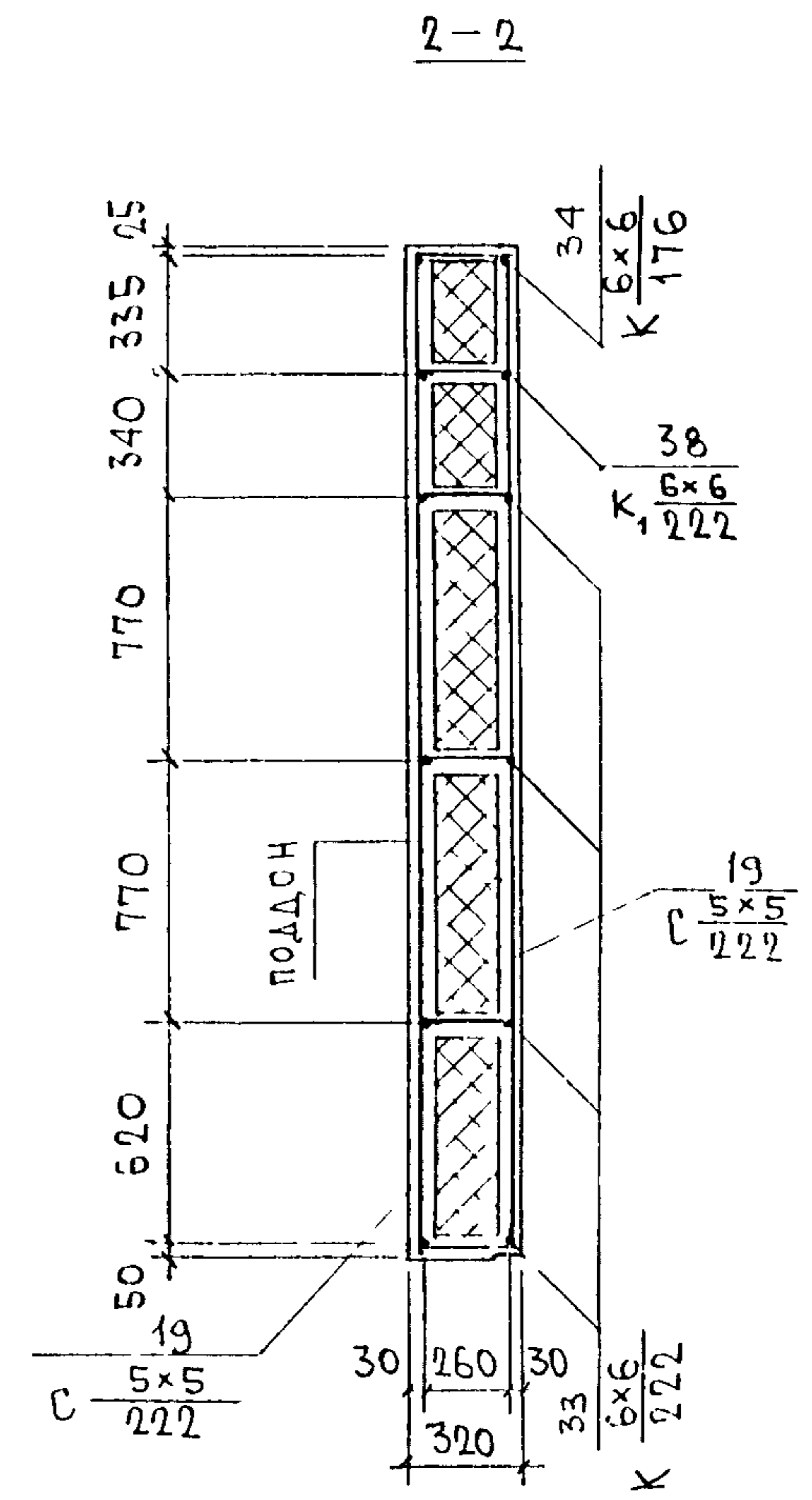
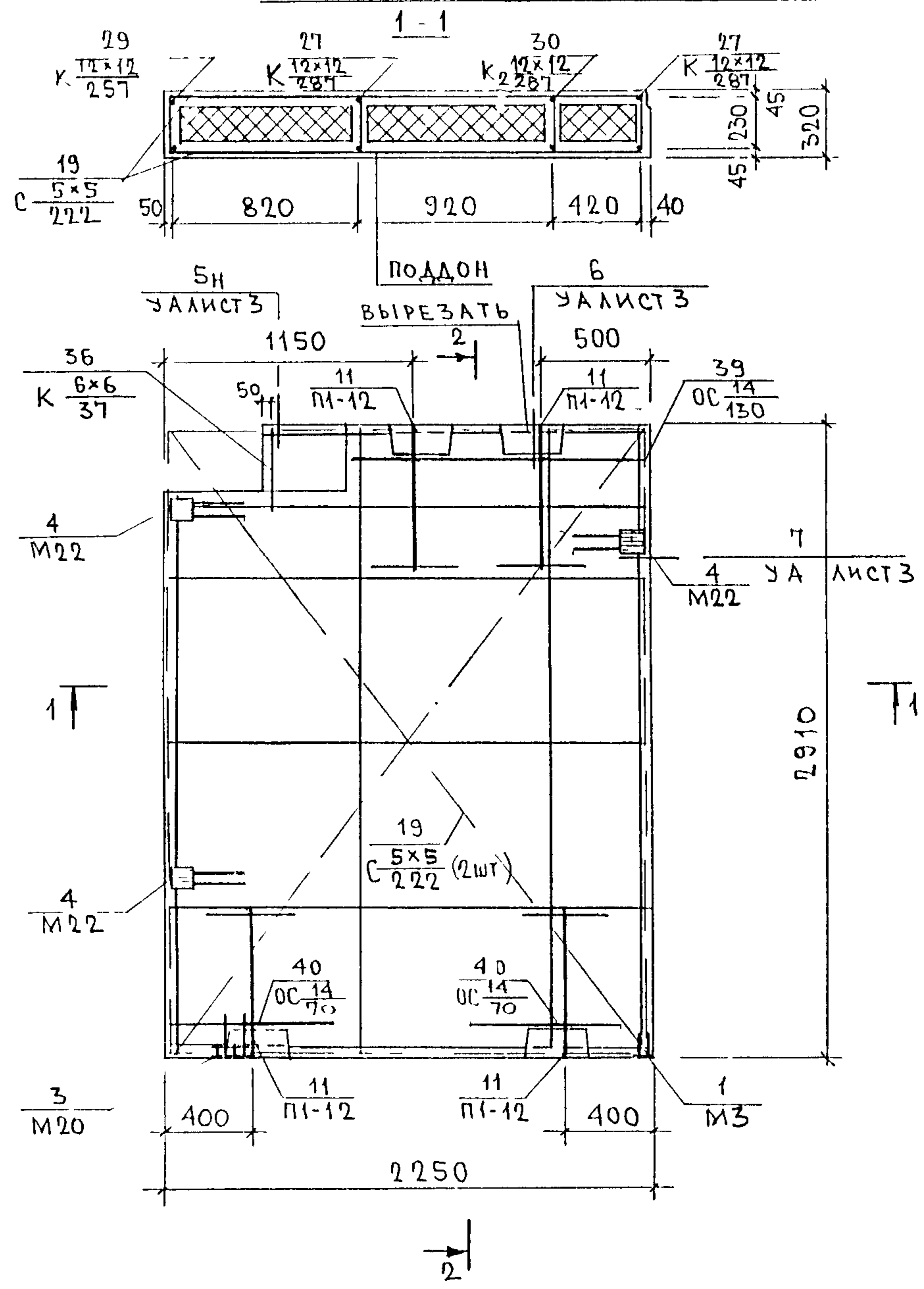


2-2



ИМЬ ИЛИ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗПВБ-2



ИЗВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛАН. ИШВ. №

ЗРС 19-08 ЗПВ. 03. СБ

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ								ПРИМЕЧ	
					1	2								
A3				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
			ЗРС19-08.30КВ 04СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×									
			05СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×								
			ЗРС19-08.РС.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×								
			ЗРС19-08.УА.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×								
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
		1	ЗРС19-08.ЗД.СБ	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МЗ	5	4								
		2		МЗ-1	1									
		3	ГОСТ 10704-76	ТРУБА 50×2×300		2								
		4	ЗРС19-08.П.СБ.	ПЕТЛЯ ПВ 14 $\frac{5}{300}$	2									
		5		ПВ 10 $\frac{5}{160}$		2								

НАЧ ОТД	ВАНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>Иванов</i>
ЗАВ.ГР.	АВЕРИНА	<i>Иванов</i>
РАЗРАБ.	ФОЛОМЕЕВА	<i>Иванов</i>
ПРОВЕРИЛ	АВЕРИНА	<i>Иванов</i>

ЗРС19-08.30КВ.04;05СБ.		
ОГРАЖДЕНИЯ КОЗЫРКА ВХОДА	СТАДИЯ	ЛИСТ
30КВ-1 ; 30КВ-2	Р	1
		3
	МНИИТЭП	
	ОСК	

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.	
					1	2								
A3		7	ЗРС19-08.К.СБ.	КАРКАС К $\frac{6 \times 6}{676}$	2									
		8		К $\frac{6 \times 6}{648}$	1									
		9		К $\frac{10 \times 10}{458}$	1									
		10		К $\frac{5 \times 5}{128}$	6									
		11		К $\frac{5 \times 5}{70}$	5									
		12		К $\frac{5 \times 5}{58}$	2									
		13		К $\frac{6 \times 6}{523}$		1								
		14		К $\frac{5 \times 5}{58}$		7								
		17	ЗРС19-08.С.СБ.	СЕТКА С $\frac{4 \times 4}{523}$		1								
Б/4				<u>ДЕТАЛИ</u>										
				<u>СТЕРЖНИ</u>										
				СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82										
		19		Φ 10 ℓ=3500 2,16кг	2									

МАРКИ	30КВ-1	30КВ-2
ЗРС19-08.30КВ.04;05СБ.		
		ЛИСТ
		2

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ.ИНВ №

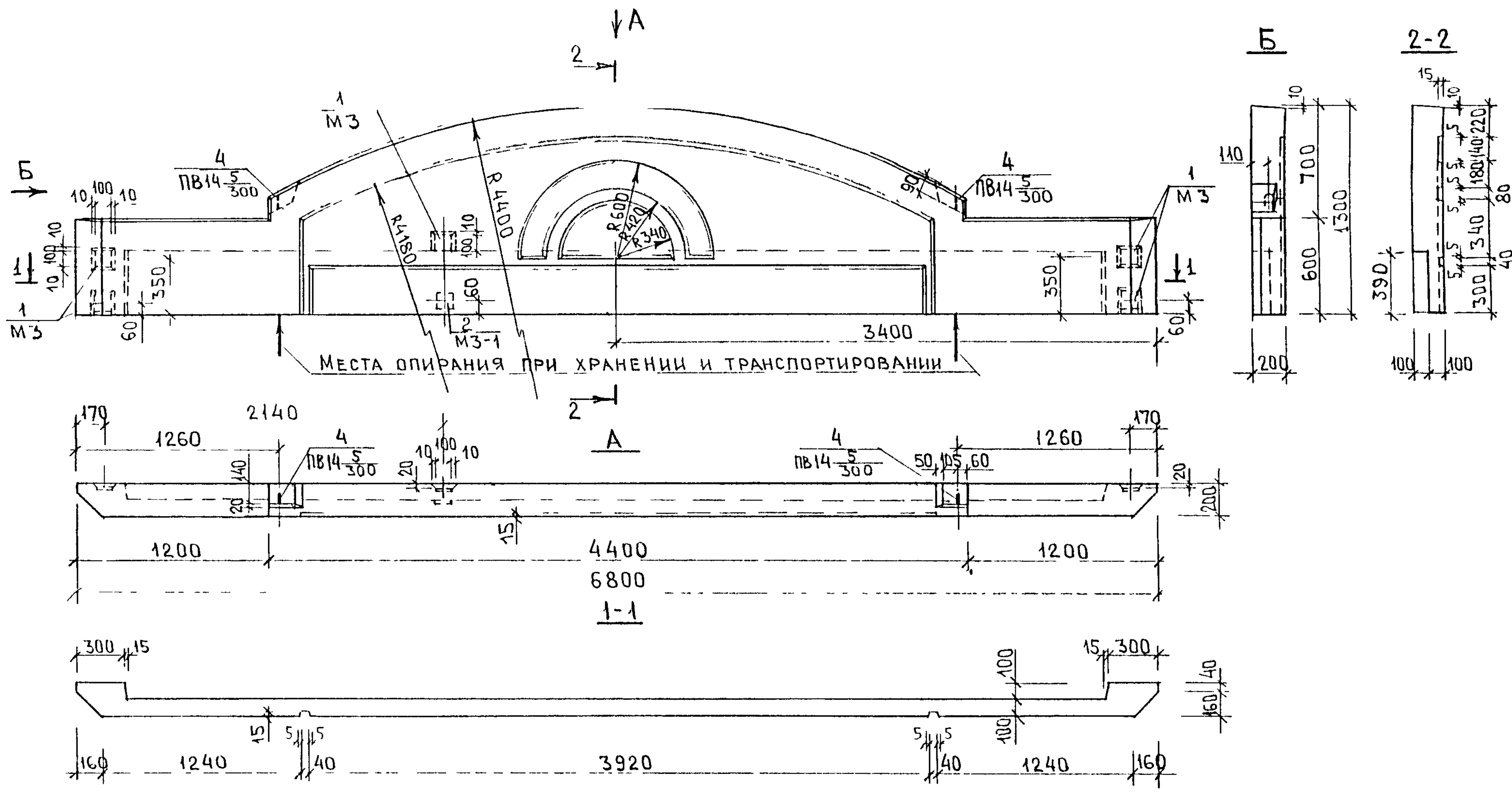
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ			
					1	2												
Б/С				МАТЕРИАЛЫ														
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН В22,5/Д2400)М ³	0,97	0,38												
					МАРКИ	30КВ-1	30КВ-2											
												ЗРС19-08.30КВ.04,05СБ.					Лист	
																	3	

ФОРМА 18 ГОСТ 2 113-75

ИНВ № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ.ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ		
																	Лист

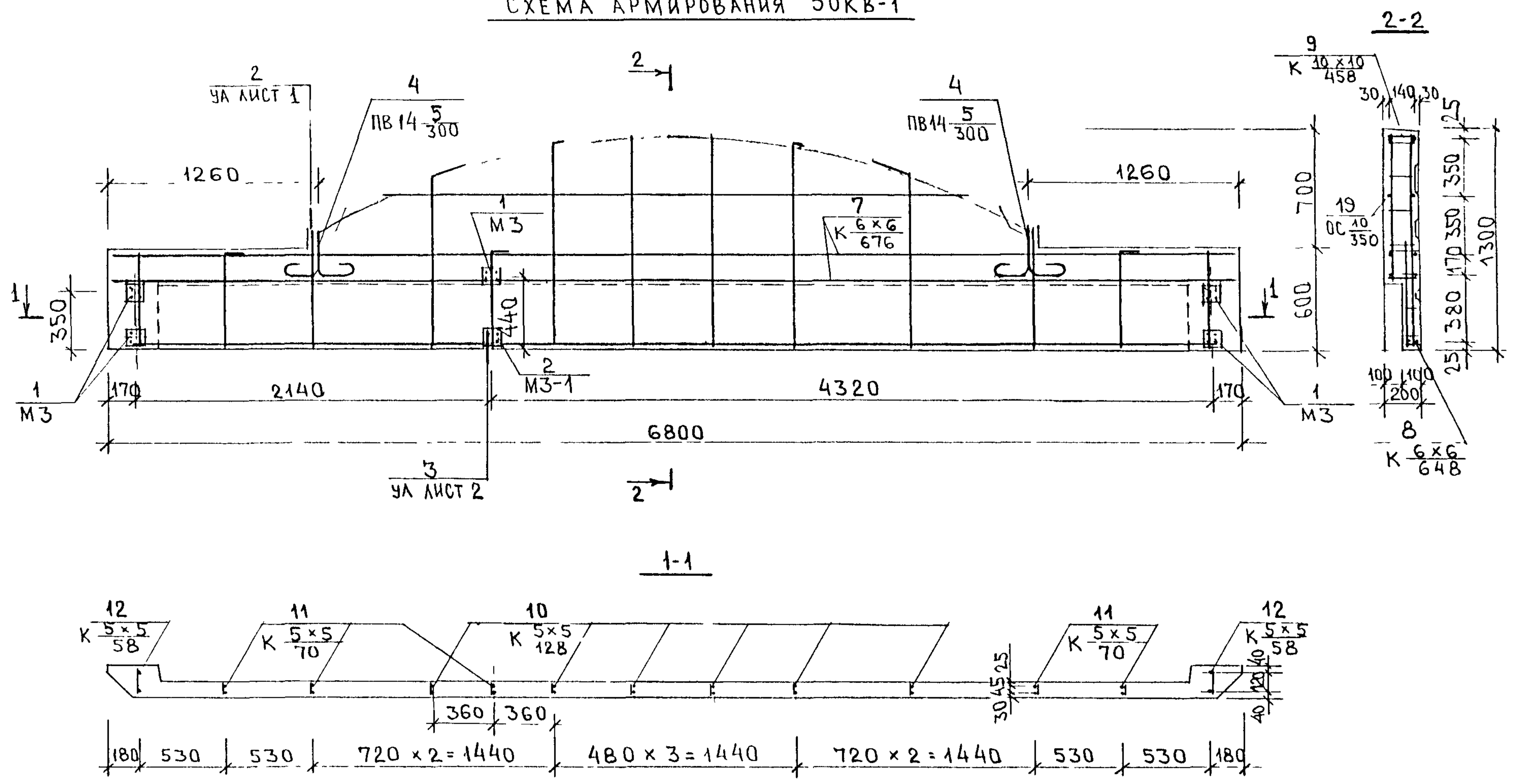
ФОРМА 18 ГОСТ 2 113-75



СОГЛАСОВАНО
 ДУК МАСТ 3 КАМ
 ГА ИИЖ М 3 КОЗИЦ, БИИ
 ГА ИИЖ ПР МЫЛЬНИКОВ

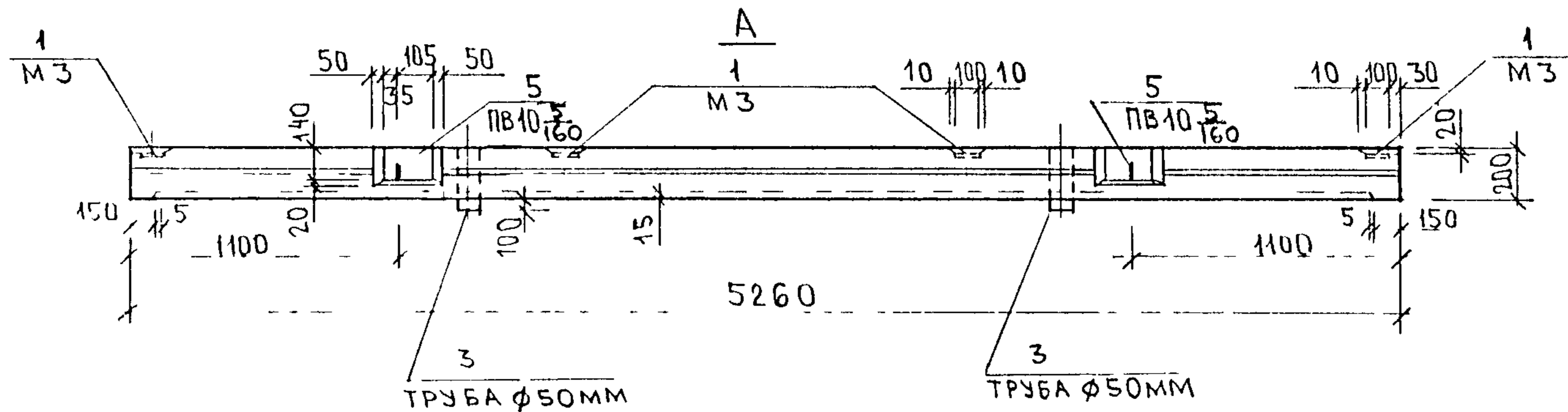
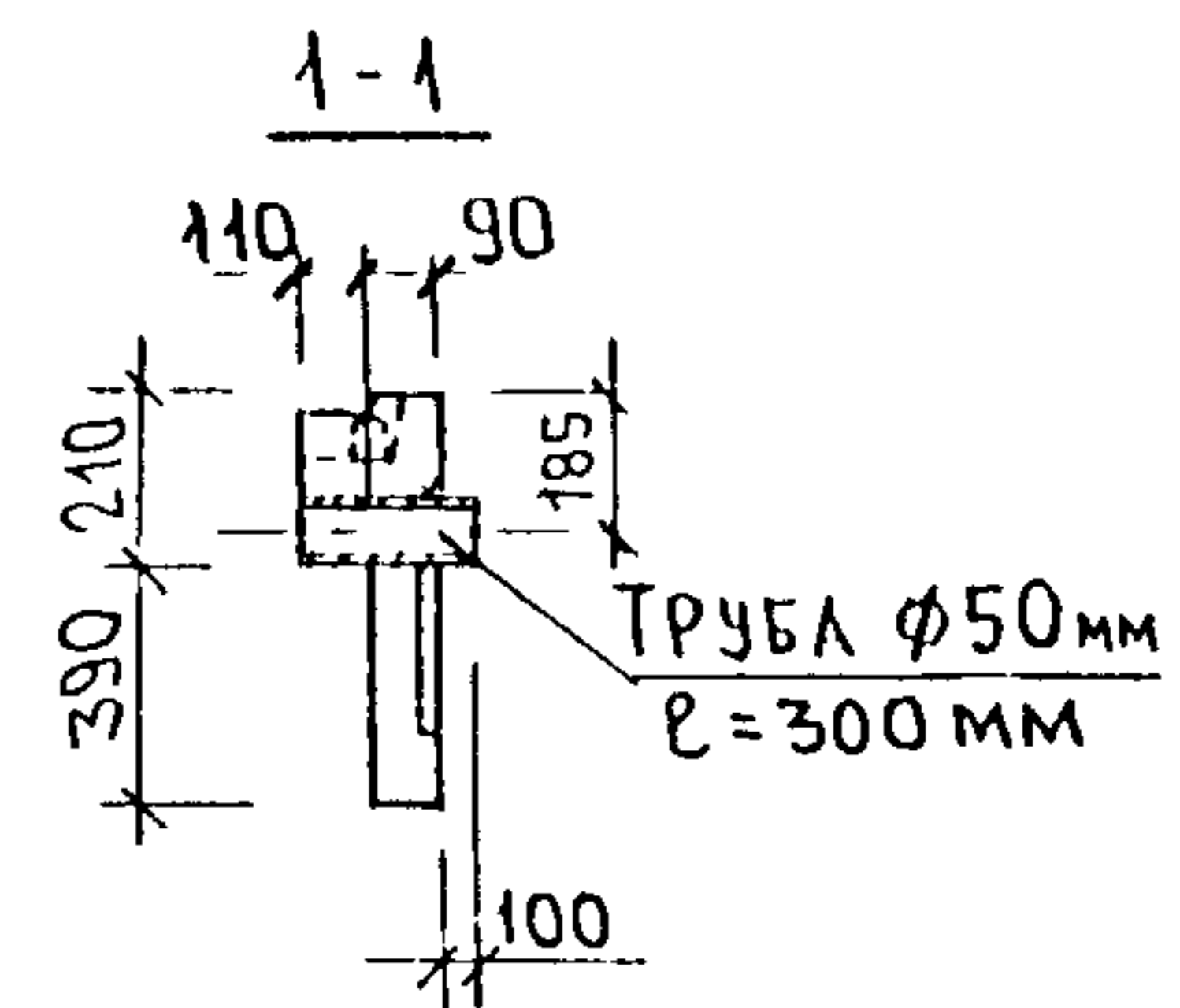
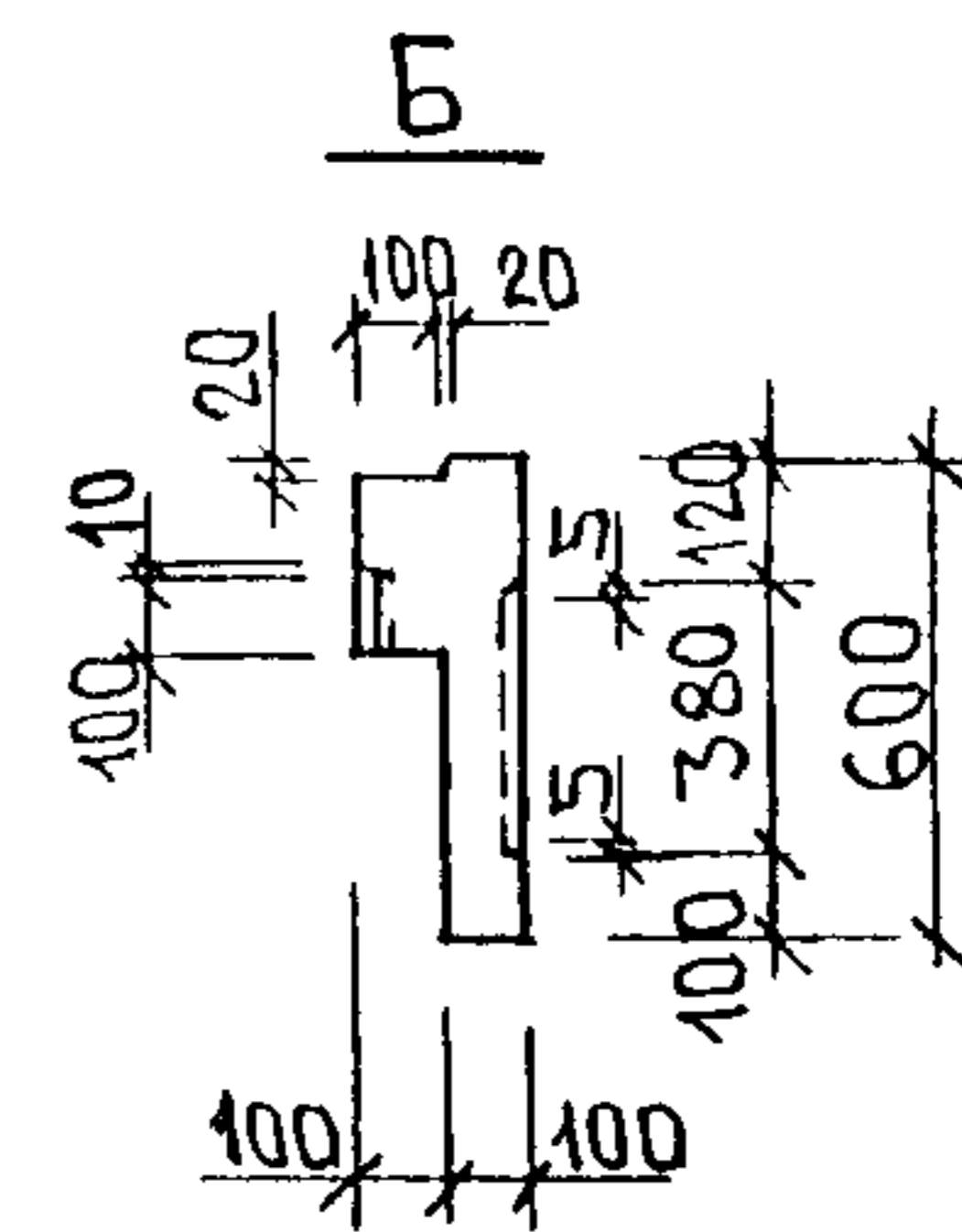
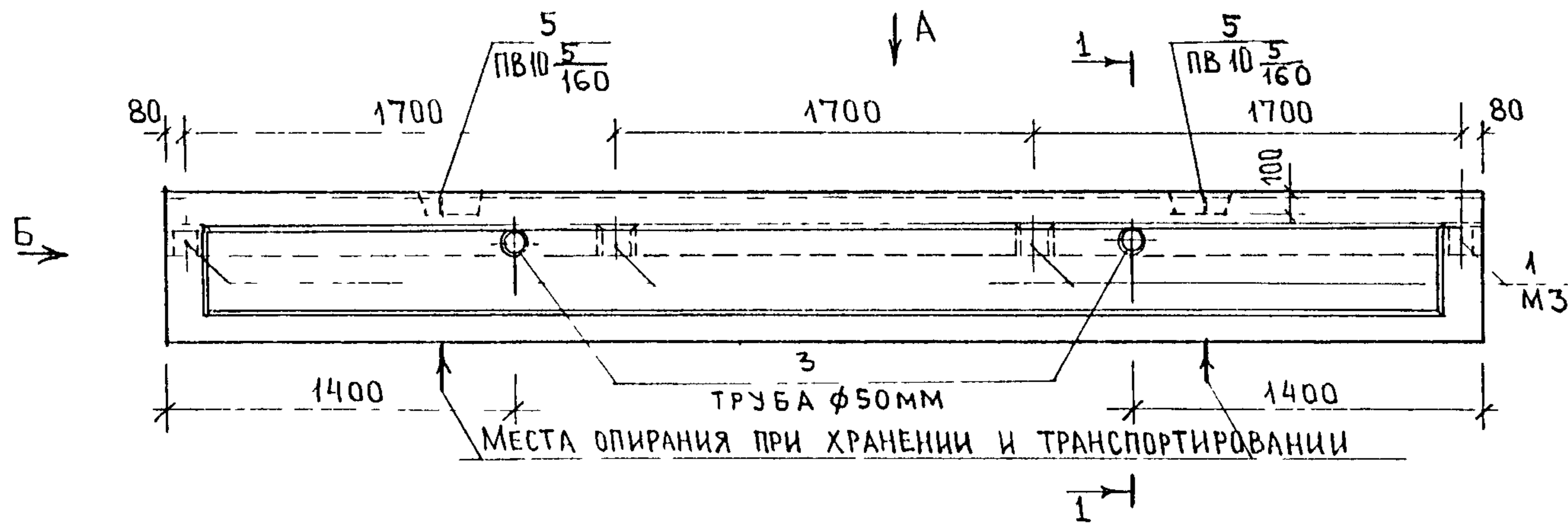
			ЗРС 19-08.30КВ.04СБ.			
НАЧ. ОТД.	ВЛАГАТ	<i>М.М.М.</i>	ОГРАЖДЕНИЕ КОЗЫРКА ВХОДА 30КВ-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>М.М.</i>		Р	1	2
ЗАВ. ГРУП.	ЛВЕРИНА	<i>М.М.</i>		МНИЦТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	РОДОМЕЕВА	<i>М.М.</i>				
ПРОВЕР.	БАСКО	<i>М.М.</i>				

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗОКВ-1



ЗРС 19-08.30КВ.04сб.		ЛИСТ
		2

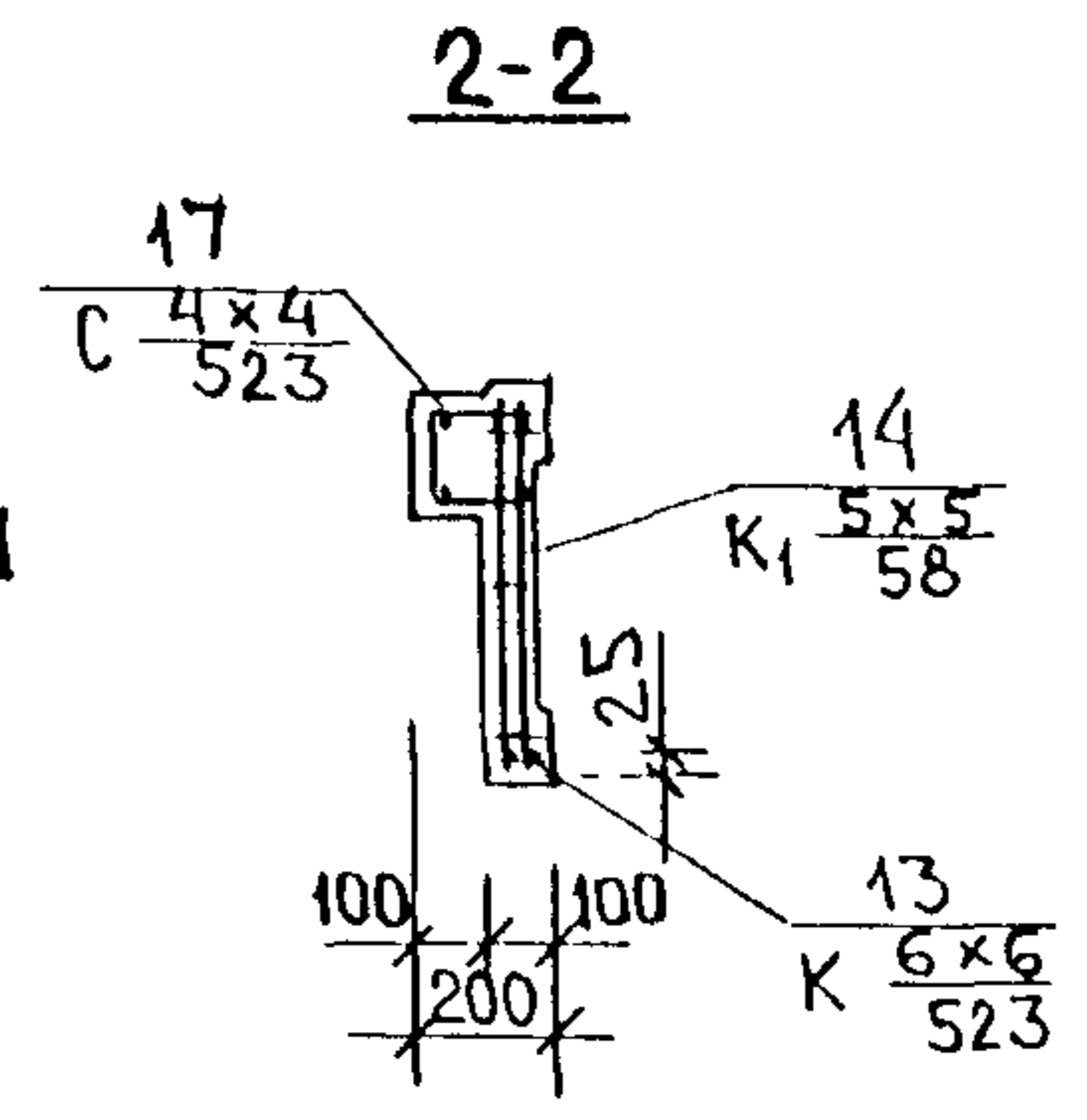
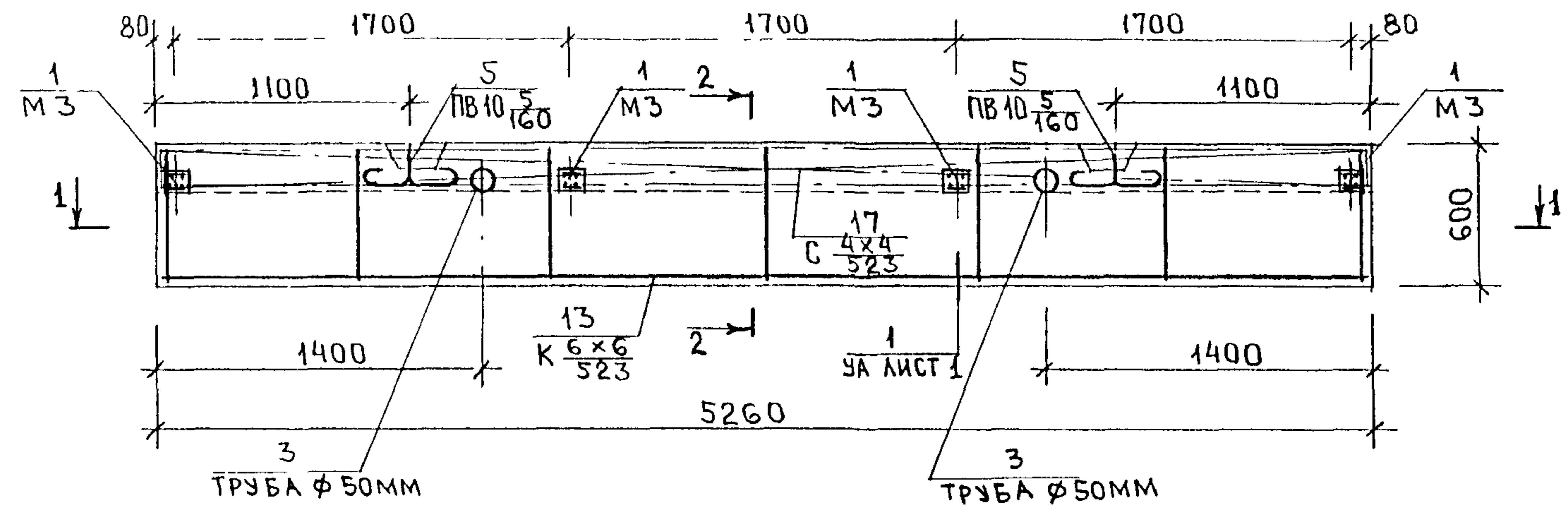
ФОРМАТ А3



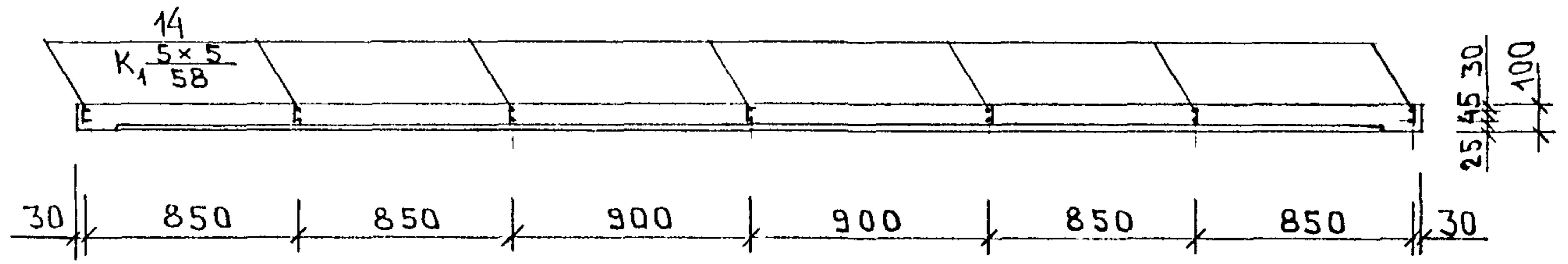
СОГЛАСОВАНО	
РУК. М. 3	КАН
ТА. П. П. 3	КОЗДЮБИМ
ТА. П. П. 3	МЕЛЕНЧУК

				ЗРС 19-08.30КВ.05СБ.					
НАЧ. ОЦА	ВАНАГ	И.И.И.		ОГРАЖДЕНИЕ КОЗЫРЬКА ВХОДА 30КВ-2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО						СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЗАВ. ГРУП.	АВЕРИНА	И.И.И.					Р	1	2
РАЗРАБ.	РОЛОМЕЕВА	И.И.И.					МНИЦТЭП ОСК		
ПРОВЕР.	БАСКО	И.И.И.							

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗОКВ-2



1-1



ИНВ № ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №									
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ							ПРИМЕЧ.		
					1	2	3	4	5	6	7			
А3				ДОКУМЕНТАЦИЯ										
			ЗРС 19-08 ЗНВ 06СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×									
				07СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×							
				08СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×						
				09СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×					
				10СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×				
				11СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						×			
				12СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							×		
			ЗРС 19-08 ПЗ.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×	×	×		
			ЗРС 19-08 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×		
			ЗРС 19-08 УА.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×	×		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ										
	1		ЗРС 19-08 ЗД, СБ.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М16Ц	5	4	1	3	4	4	2			
					ЗРС 19-08.ЗНВ 06-12СБ									
					НАЧ.ОТД. ВАНАГ <i>М.В.Ванягин</i>									
					ГЛ. СПЕЦ. БАСКО <i>В.В.Баско</i>									
					РУК. ГР. АВЕРИНА <i>А.В.Аверина</i>									
					РАЗРАБ. ДОЛГОМЕЕВА <i>Л.В.Долгомеева</i>									
					ПАНЕЛИ ЗНВ 1-1, ЗНВ 1-3							СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					ЗНВ 4, ЗНВ 2-1							Р	1	
					ЗНВ 1-2; ЗНВ 2-2; ЗНВ 5							МНИИТЭП ОСК		

ФОРМА 1Б ГОСТ 2113-75

ИНВ № ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №								
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ							ПРИМЕЧ.	
					1	2	3	4	5	6	7		
А3		2	ЗРС 19-08 ЗД, СБ.	М2		4		2	8				
		3		М3				2					
		6	ЗРС 19-08. ДС, СБ	ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ ДС-2	9	9	3	3	8	6	2		
		9	ЗРС 19-08. П.	ПЕТЛЯ ПБ 16-1В	2	2							
		10		ПБ 14-1В			2	2		2			
		11		ПБ 18-1В					2				
		12		ПБ 10-1В							2		
		15	ЗРС 19-08 С СБ	СЕТКА С $\frac{5 \times 4}{350}$	2	2			2				
		16		С ₁ $\frac{5 \times 4}{350}$			2	2		2			
		17		С $\frac{5 \times 4}{163}$							2		
					МАРКИ	ЗНВ 1-1	ЗНВ 1-3	ЗНВ 4	ЗНВ 2-1	ЗНВ 12	ЗНВ 22	ЗНВ 5	
					ЗРС 19-08 ЗНВ. 06-12СБ							ЛИСТ	
												2	

ФОРМА 1Б ГОСТ 2113-75 29

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ							ПРИМЕЧ			
					1	2	3	4	5	6	7				
А3		18	ЗРС 19-08 С.СБ	СЕТКА	СГ $\frac{5 \times 4}{195}$							2			
		19			СГ $\frac{5 \times 4}{163}$							1			
		22	ЗРС 19-08. К СБ	КАРКАС	К $\frac{5 \times 5}{247}$	1	1			1					
		23			К $\frac{5 \times 5}{173}$				1	1		1			
		24			К $\frac{10 \times 10}{350}$				1	1					
		25			К $\frac{8 \times 8}{100}$				1	1					
		26			К $\frac{5 \times 5}{73}$				1	1					
		27			К $\frac{10 \times 10}{284}$									4	
		28			К $\frac{8 \times 10}{284}$									4	
		29	К $\frac{12 \times 12}{260}$									2			
				ДЕТАЛИ											
				ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ											
		31		Ø10AIII L=400 0,25кг								4			
					МАРКИ	ЗНВ1-1	ЗНВ1-3	ЗНВ4	ЗНВ2-1	ЗНВ1-2	ЗНВ2-2	ЗНВ-5			
					ЗРС 19-08. ЗНВ. 06 ÷ 12 СБ							ЛИСТ	3		

Форма 18 ГОСТ 2.113-75

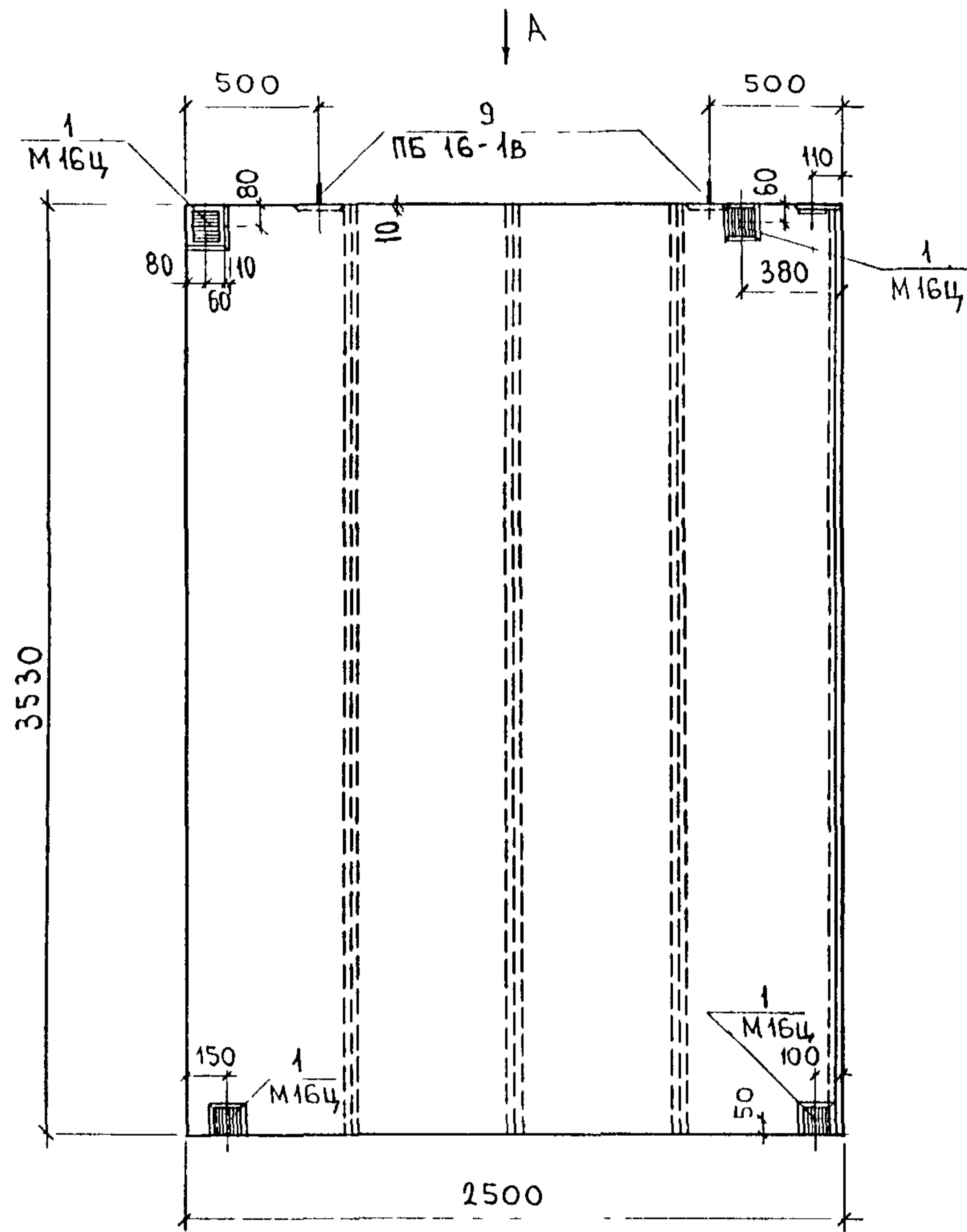
ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ							ПРИМЕЧ		
					1	2	3	4	5	6	7			
Б/4				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
				ТЯЖЕЛ БЕТОН В15, $\gamma=2400 \frac{кг}{м^3}$; М ³	1,60	1,60	1,15	1,15	1,90	1,06	0,50			
				УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ 25, М ³	0,86	0,85	0,51	0,51	0,56	0,60	0,14			
				УТЕПЛИТЕЛЬ МИН.ВАТА. М ³	0,02	0,02	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02			
				ОБЛИЦОВКА 296×92×10 М ²					6,34	4,03	1,94			
					МАРКИ	ЗНВ1-1	ЗНВ1-3	ЗНВ4	ЗНВ2-1	ЗНВ1-2	ЗНВ2-2	ЗНВ-5		
					ЗРС 19-08. ЗНВ. 06 ÷ 12 СБ.							ЛИСТ	4	

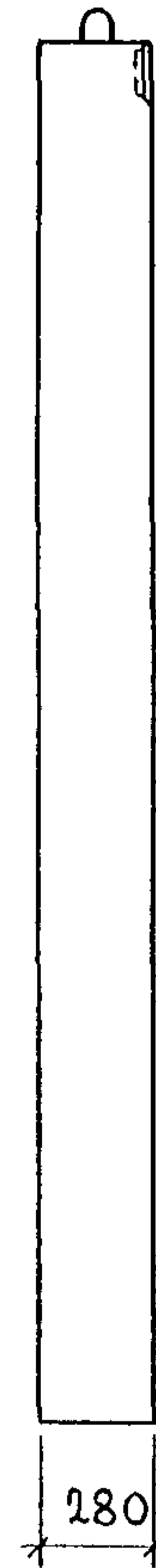
Форма 18 ГОСТ 2.113-75

СОГЛАСОВАНО
НАЧ. МАСТНЗ
ТАИЖ. МАСТ.
ТИП
КОЗИЦЫН
МЫЛЬНИКОВ

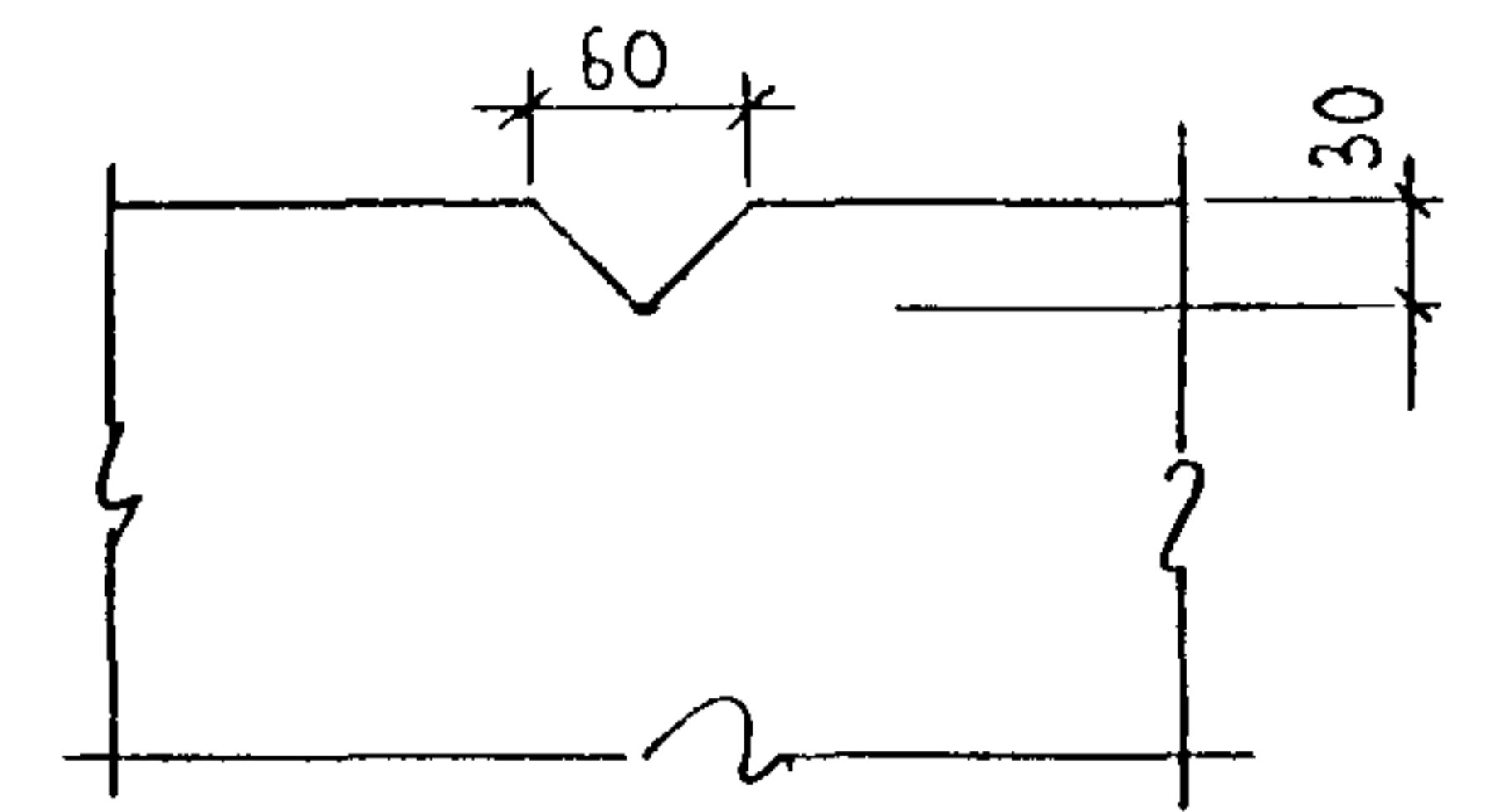
Б



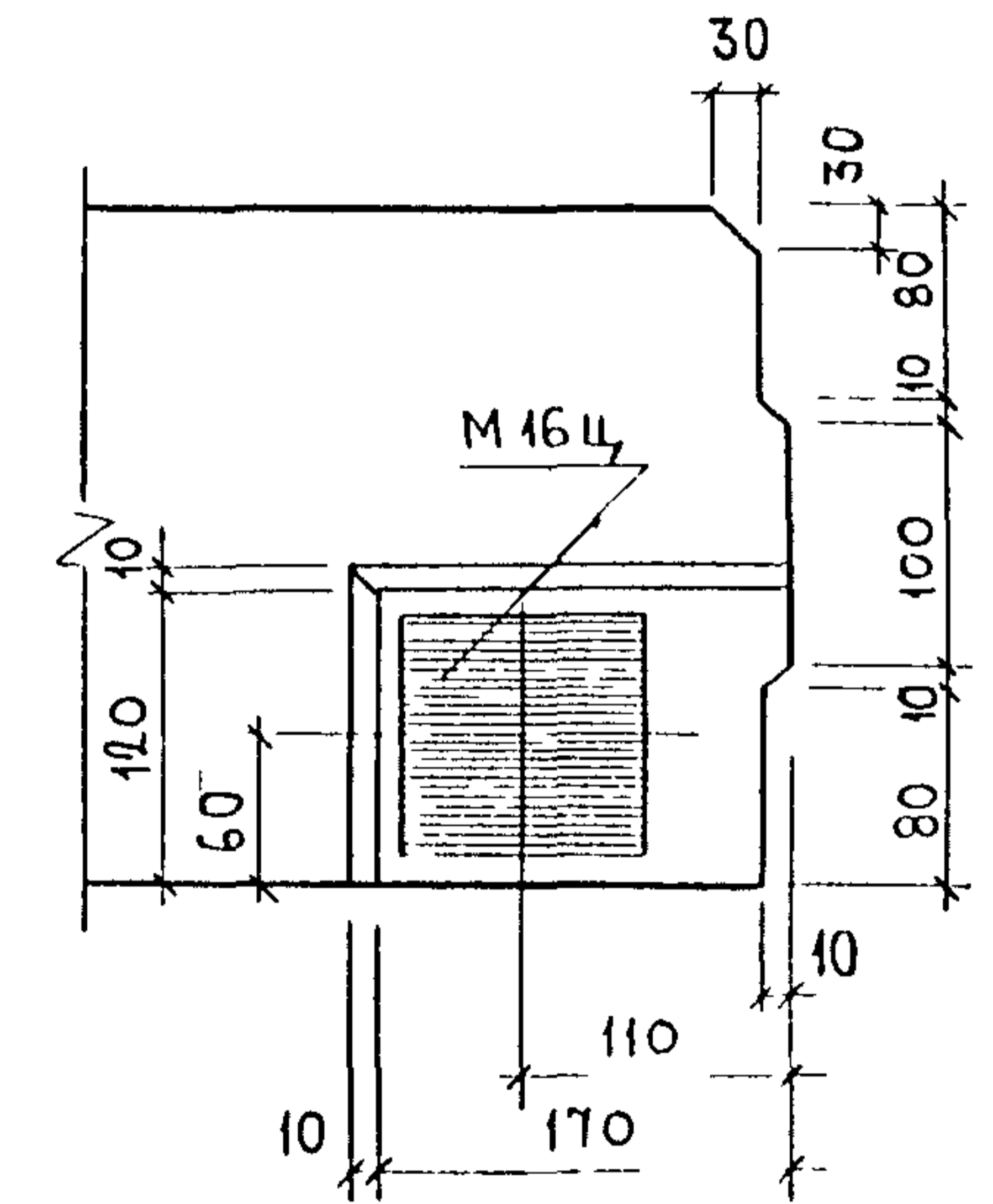
Б



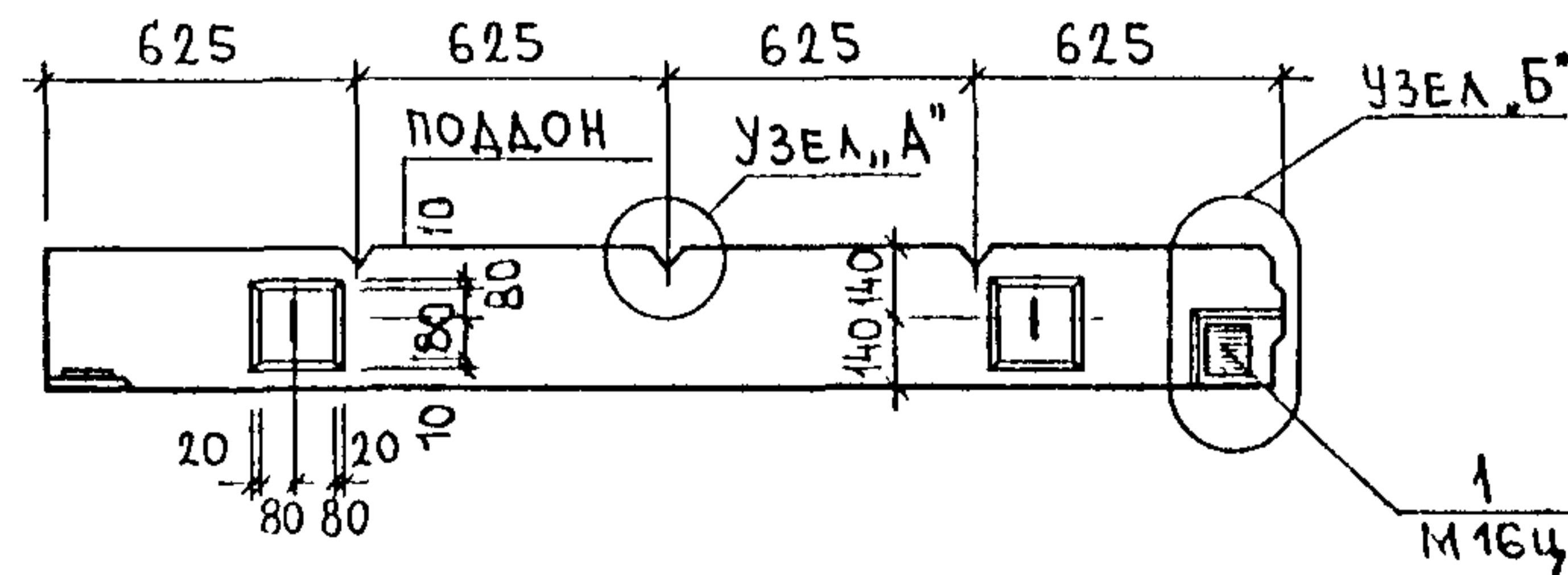
УЗЕЛ „А“ М15



УЗЕЛ „Б“ (М15)

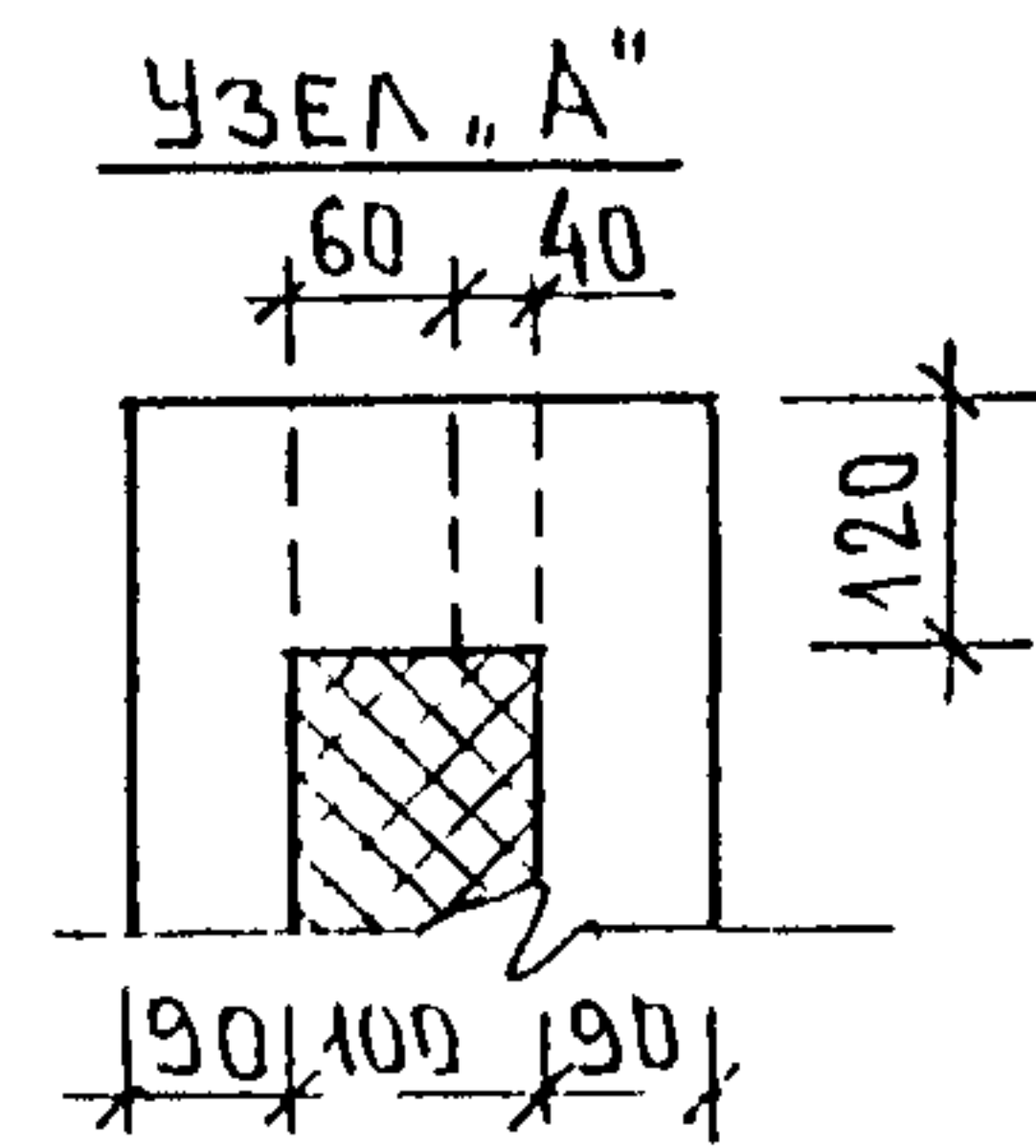
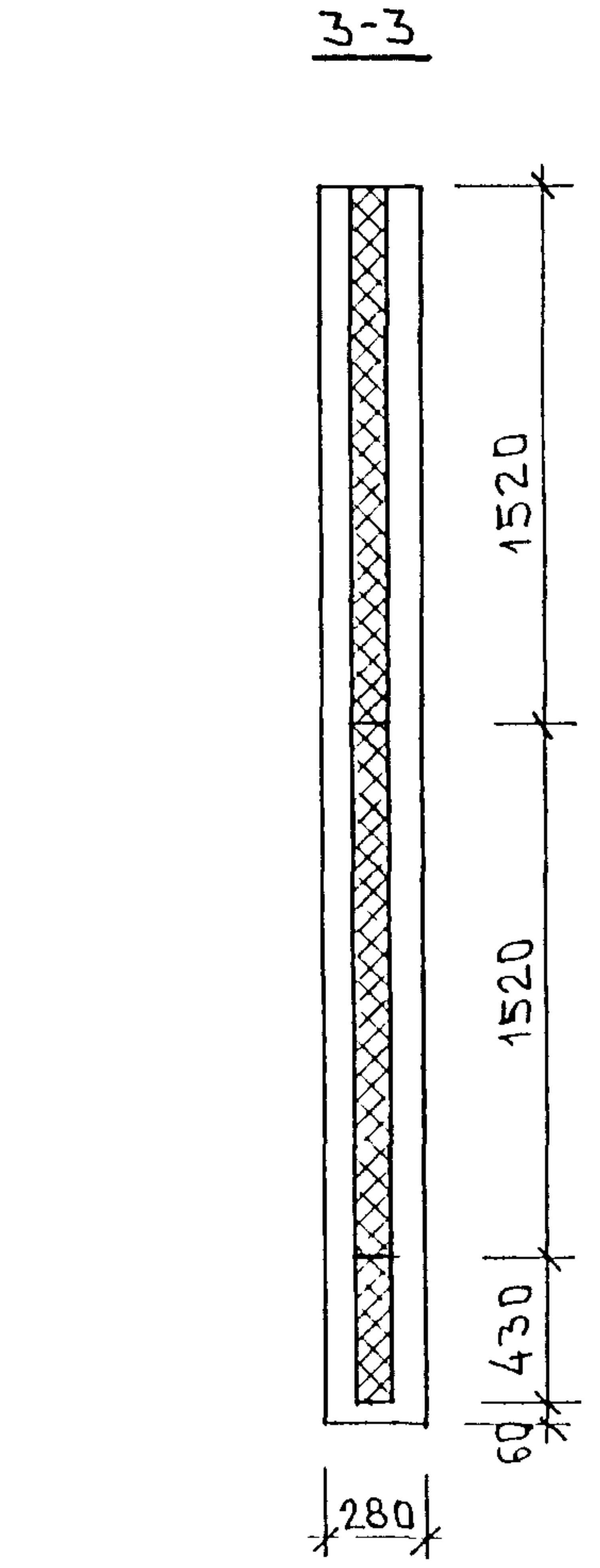
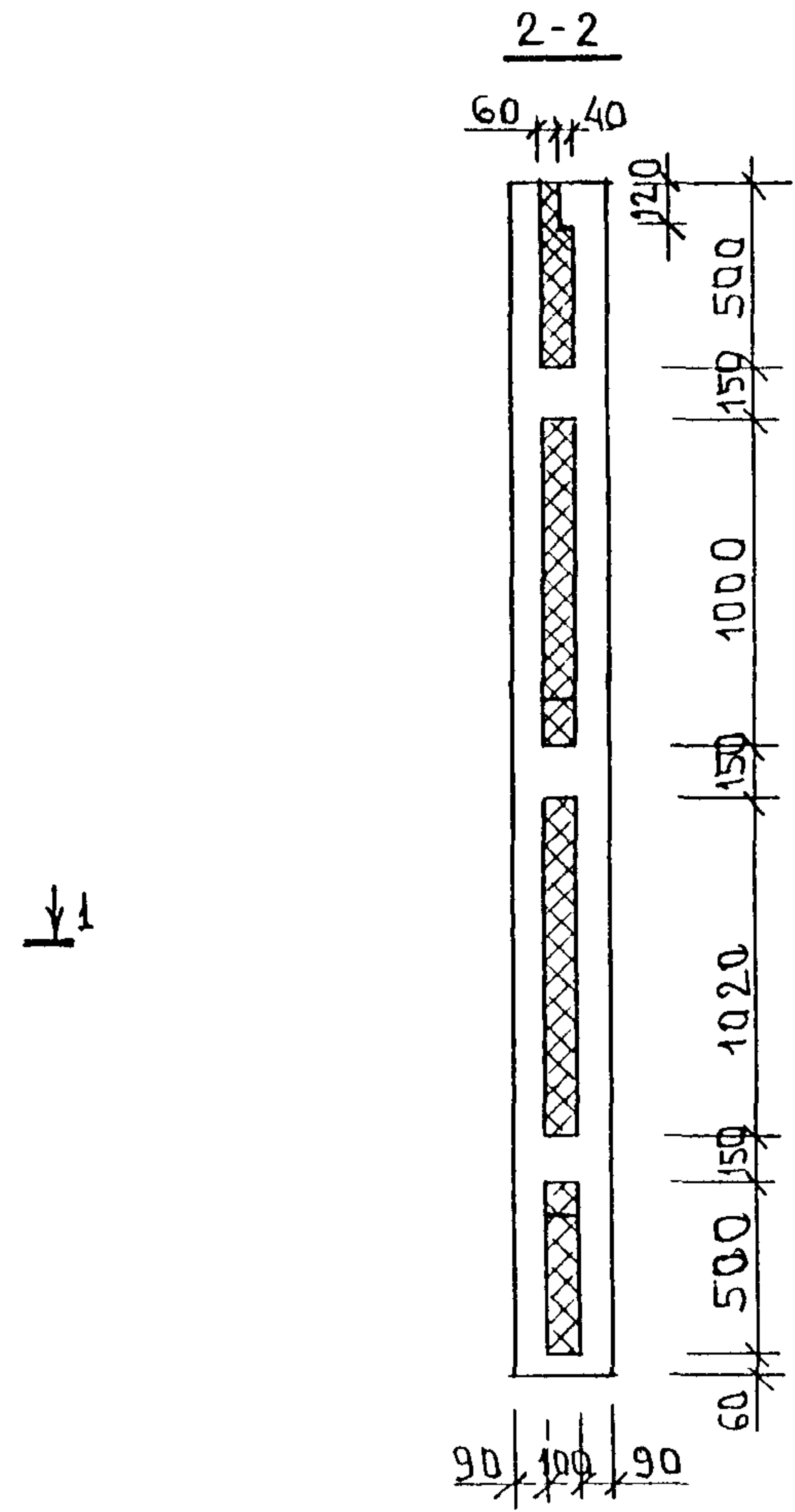
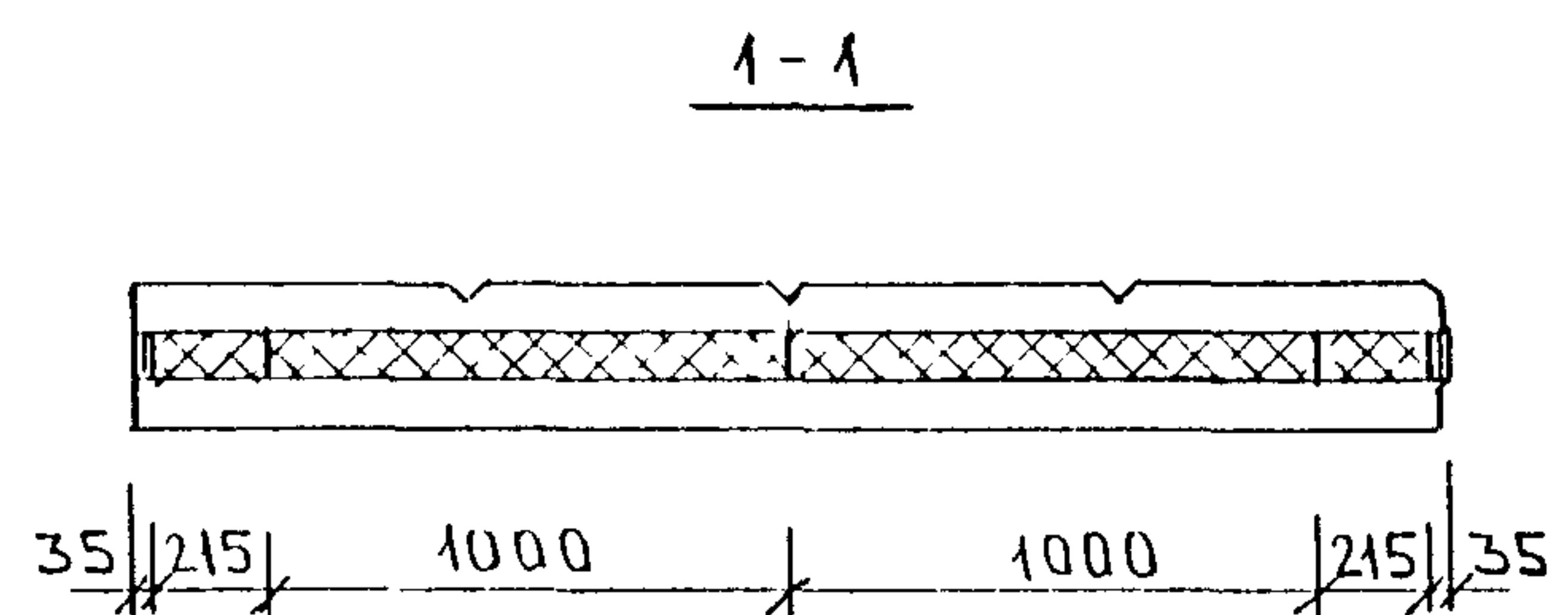
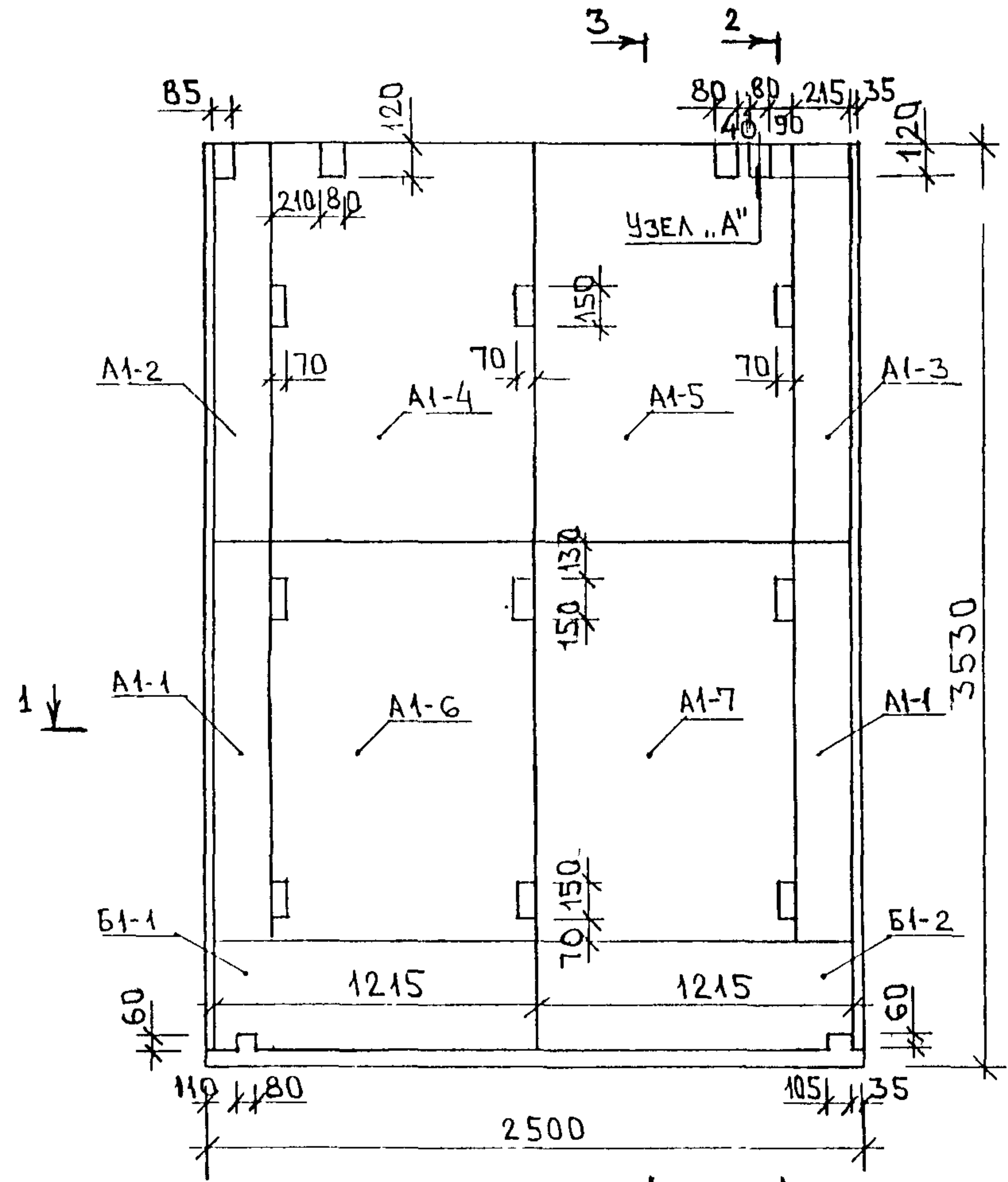


А



				ЗРС 19-08.3НВ.06СБ.			
НАЧ.ОТД	БАНАГ	<i>М.С.С.</i>		ПАНЕЛЬ ВХОДА ЗНВ1-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>М.С.</i>			Р	1	2
ДУК.ГР	ДРОЖДЕВА	<i>Д.В.</i>			МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ	ЛИТВАК	<i>В.В.</i>					

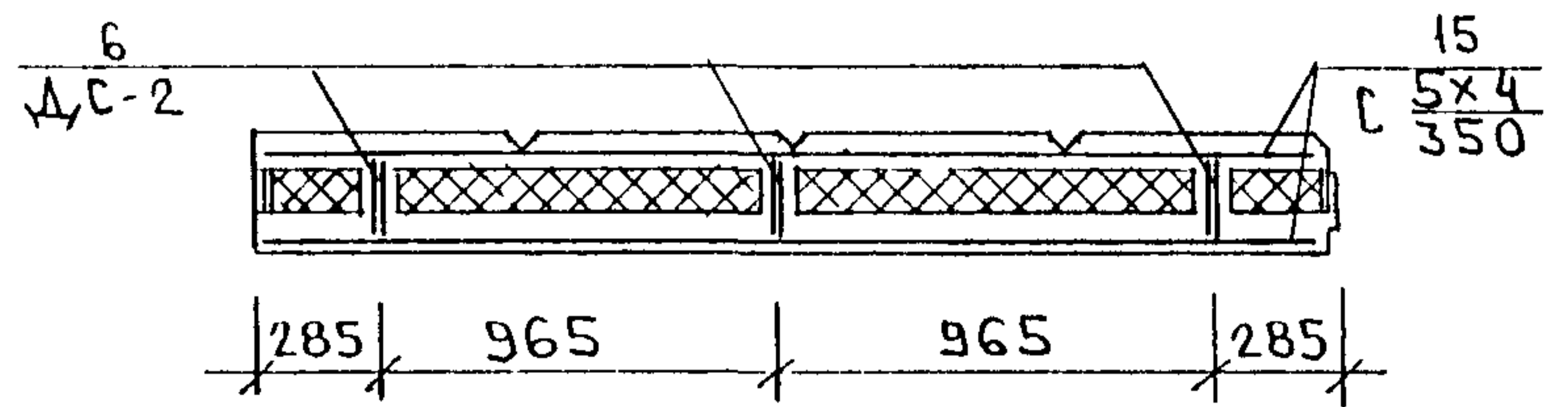
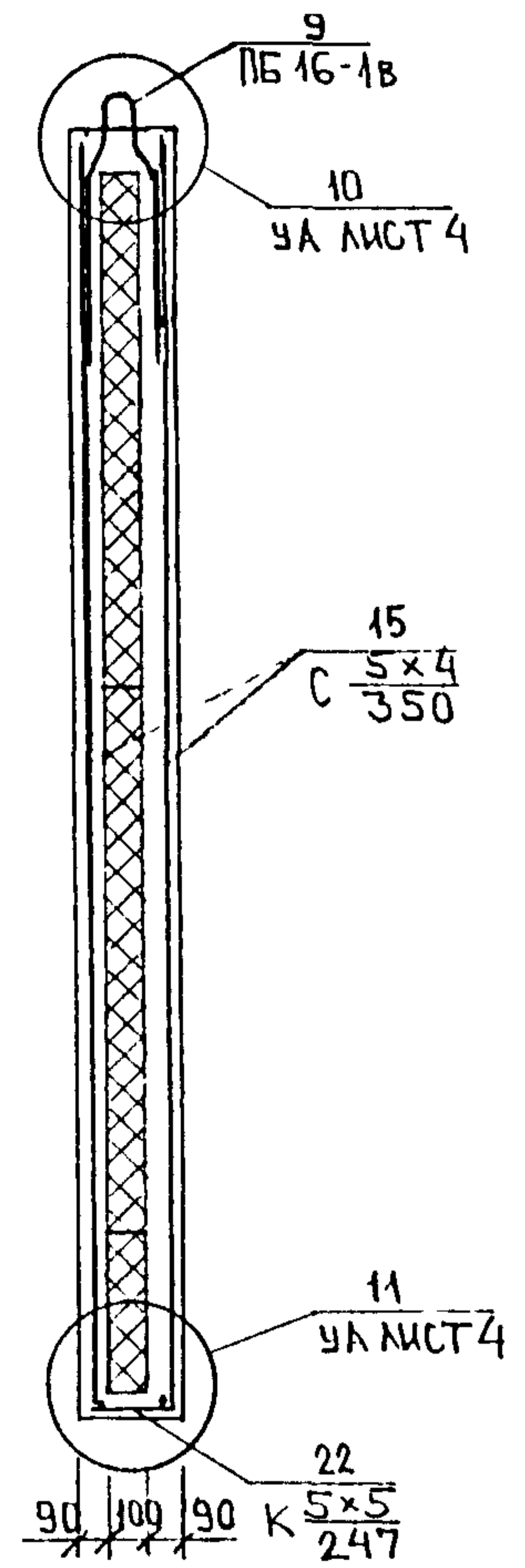
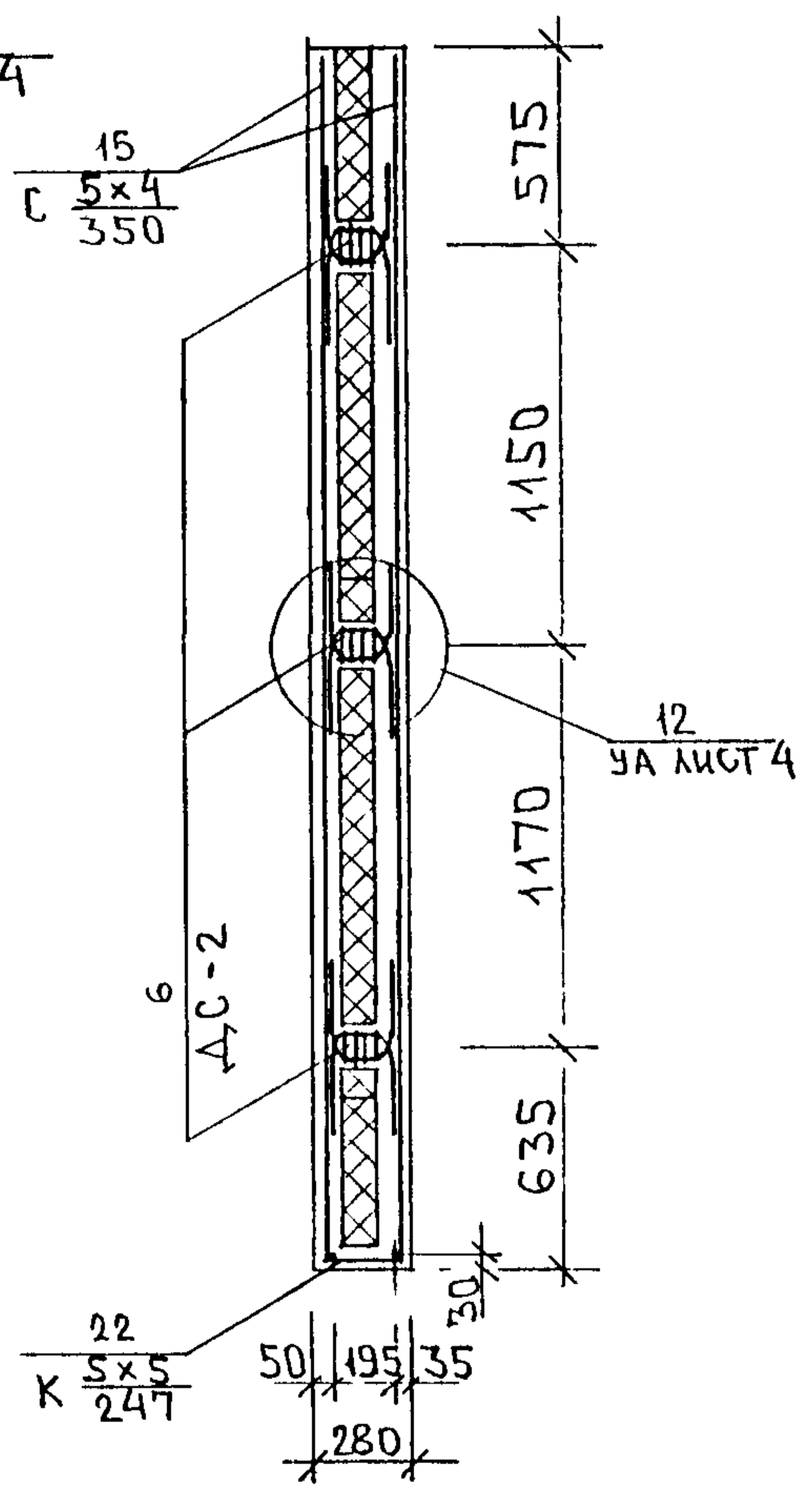
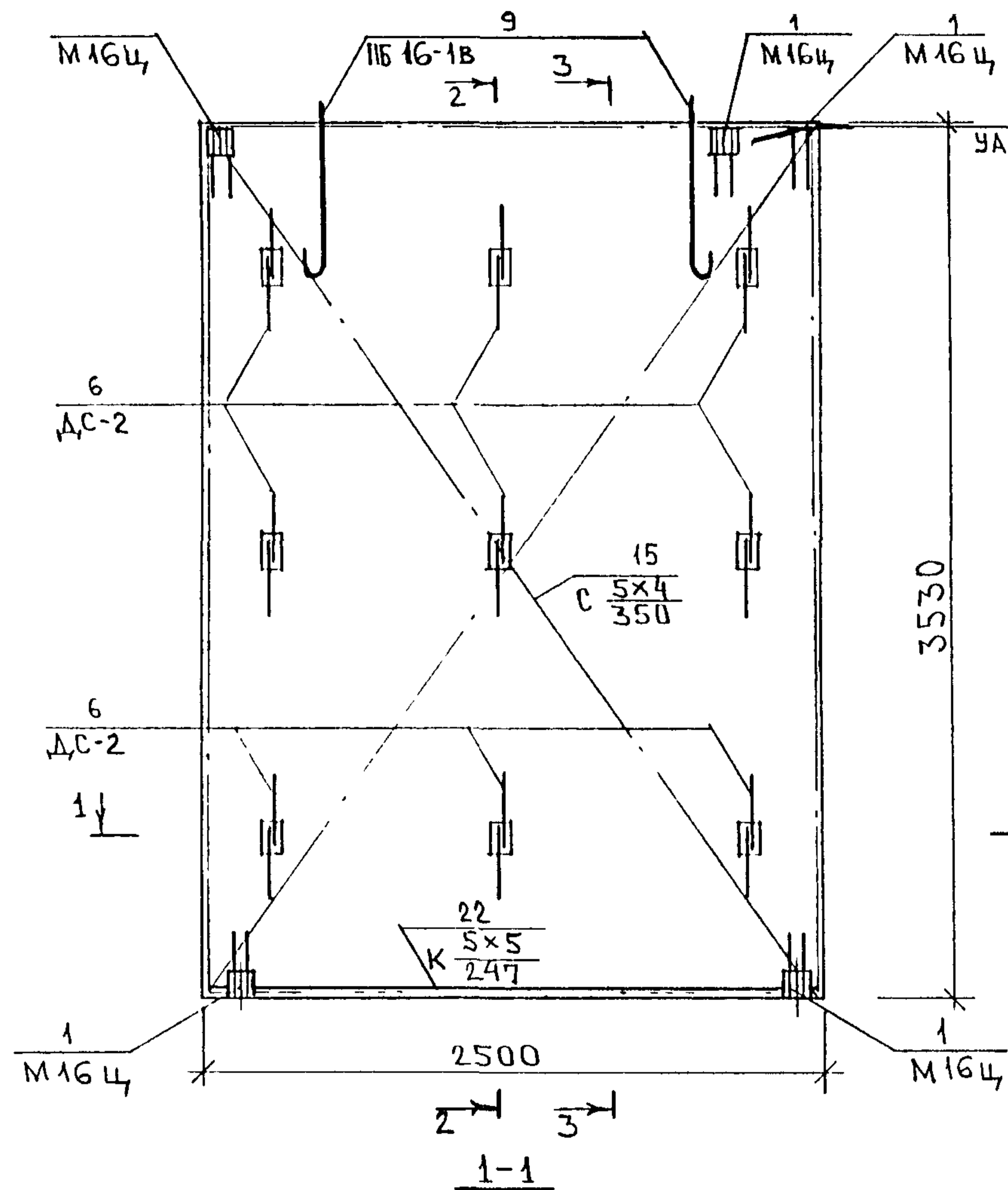
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗНВ 1-1



МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ-ВО ШТ.
A1-1	2	A1-5	1
A1-2	1	A1-6	1
A1-3	1	A1-7	1
A1-4	1	B1-1	1
		B1-2	2

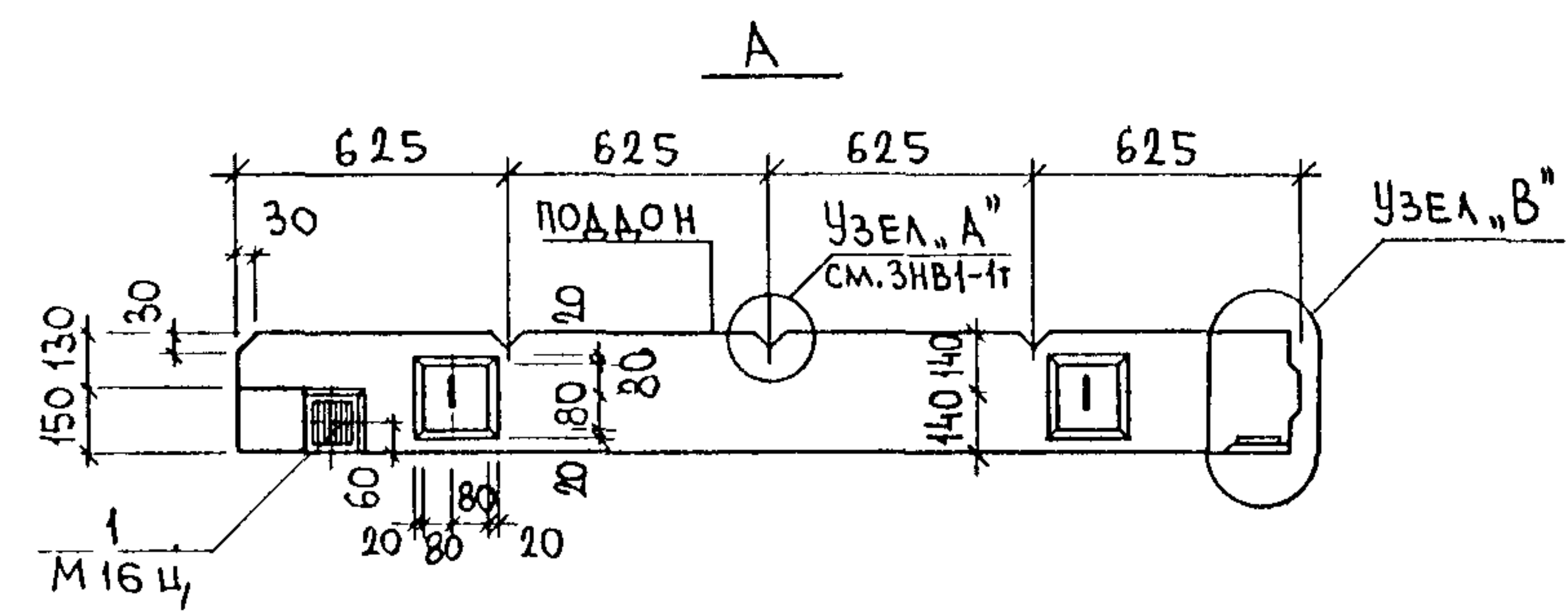
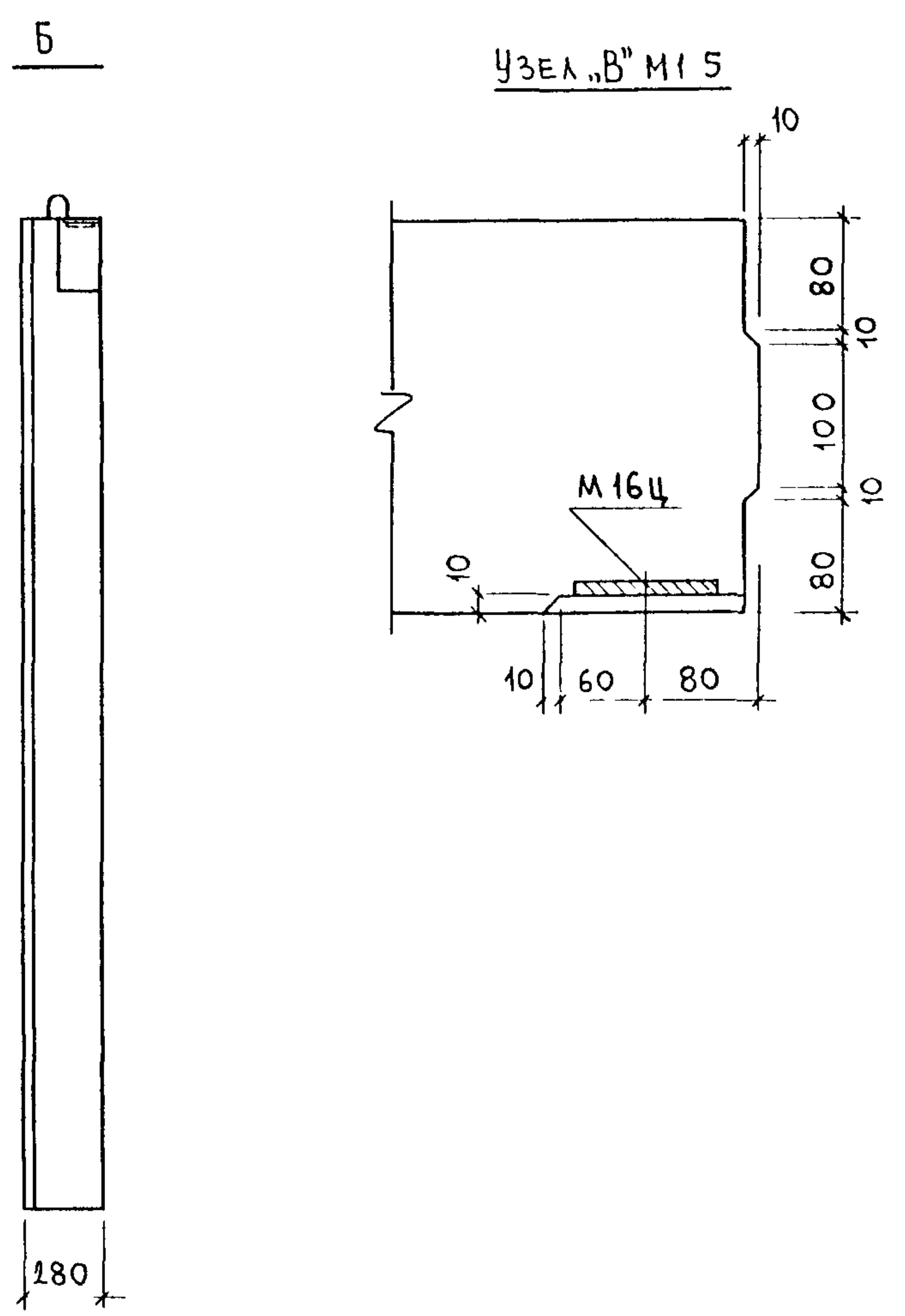
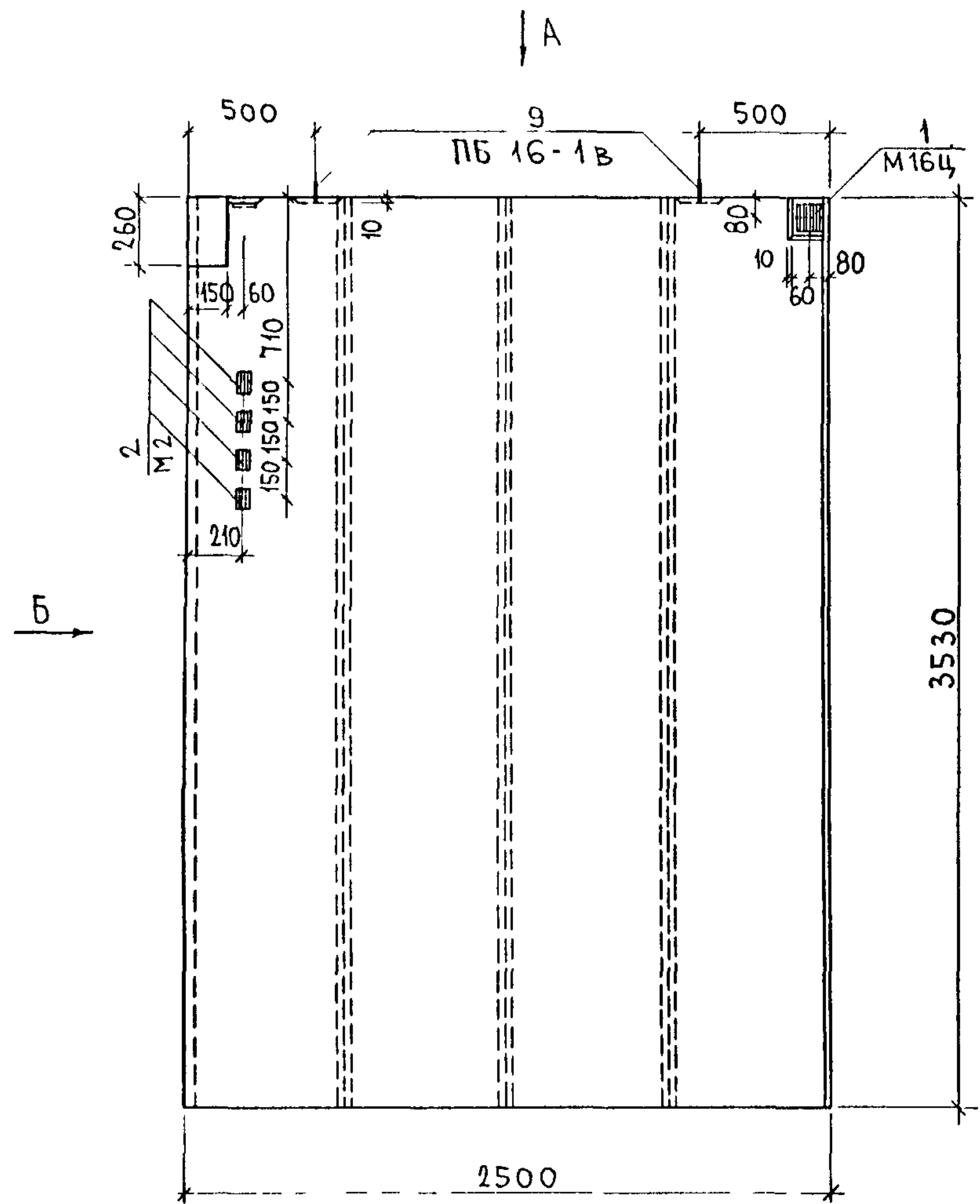
ШНБ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ШНБ №

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНВ 1-1



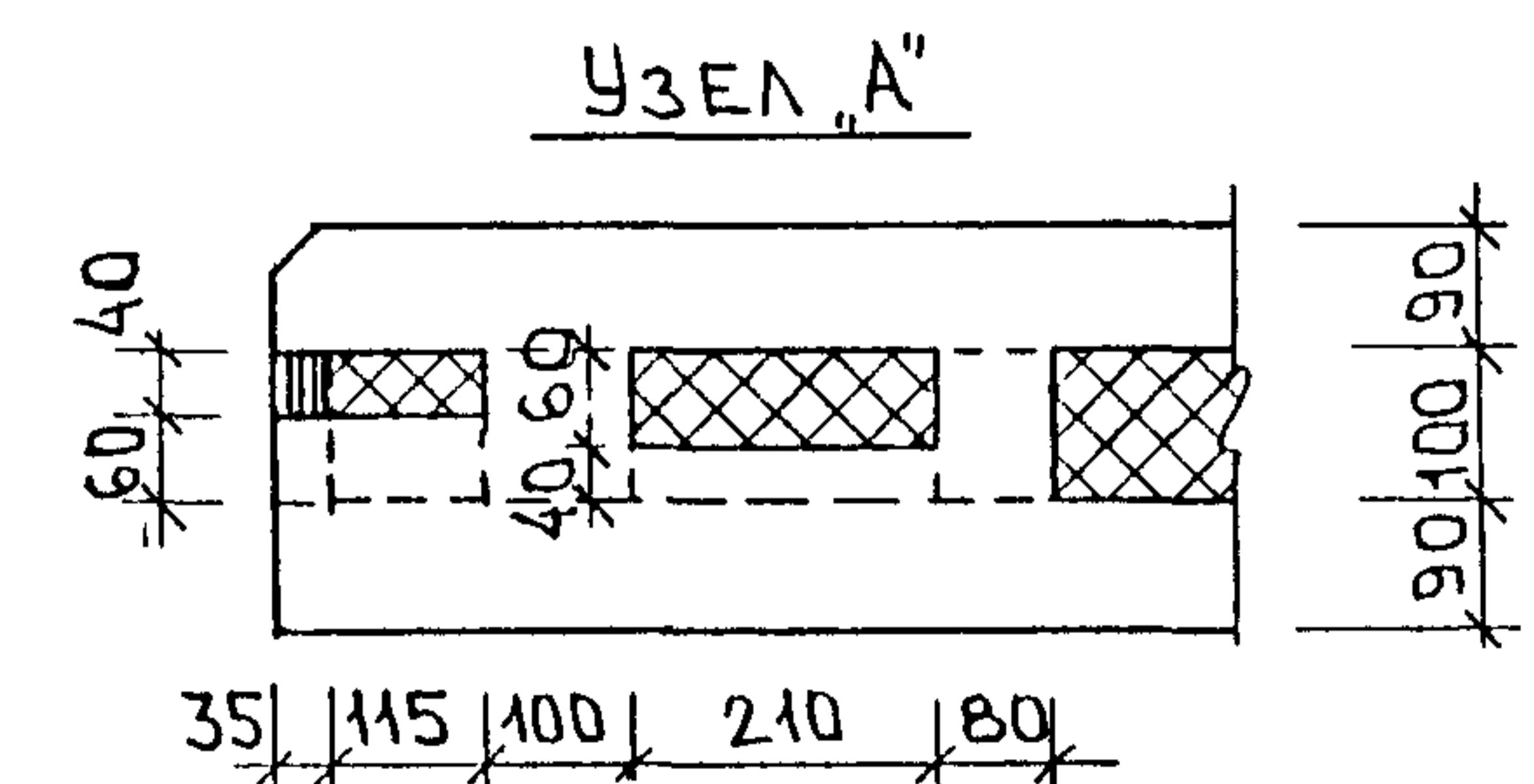
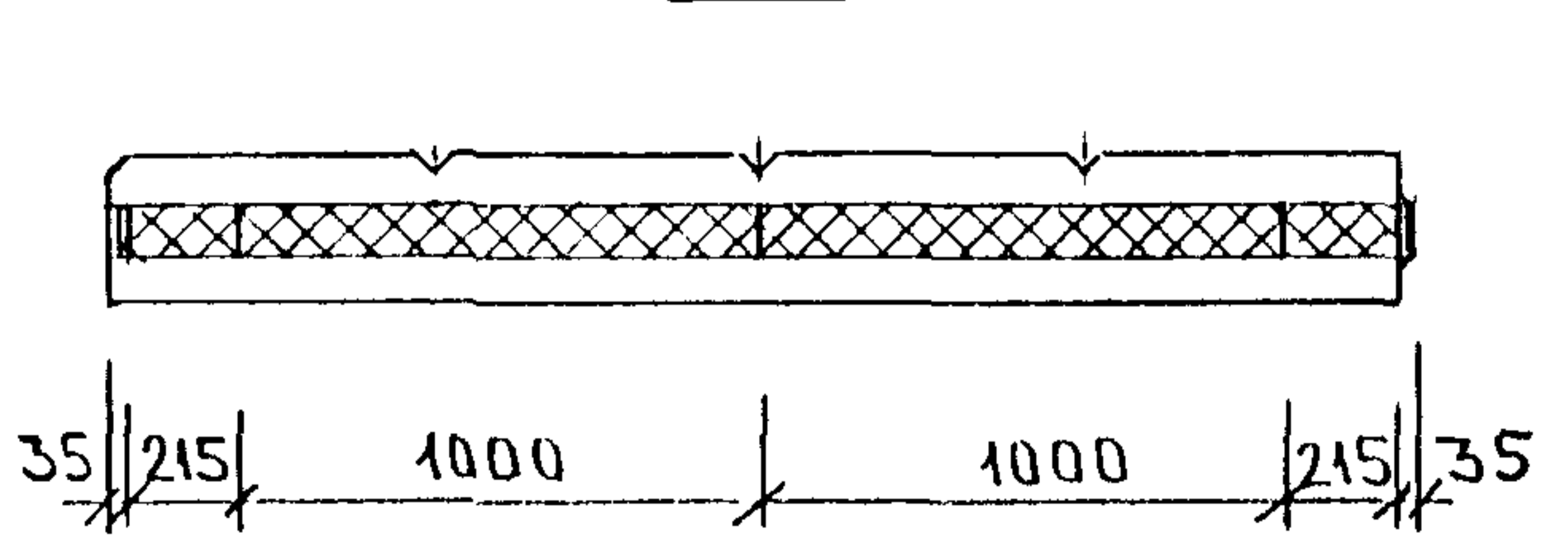
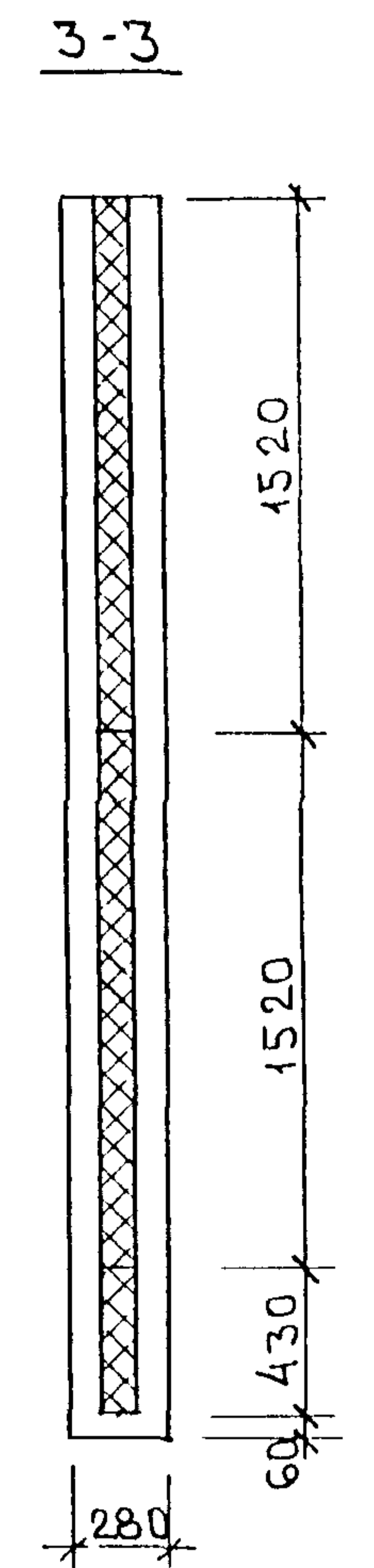
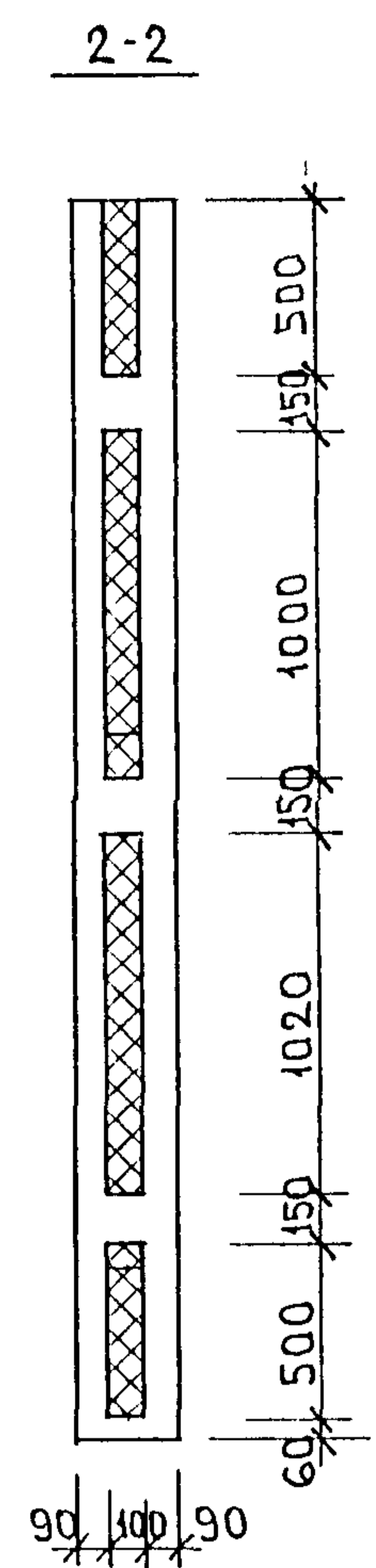
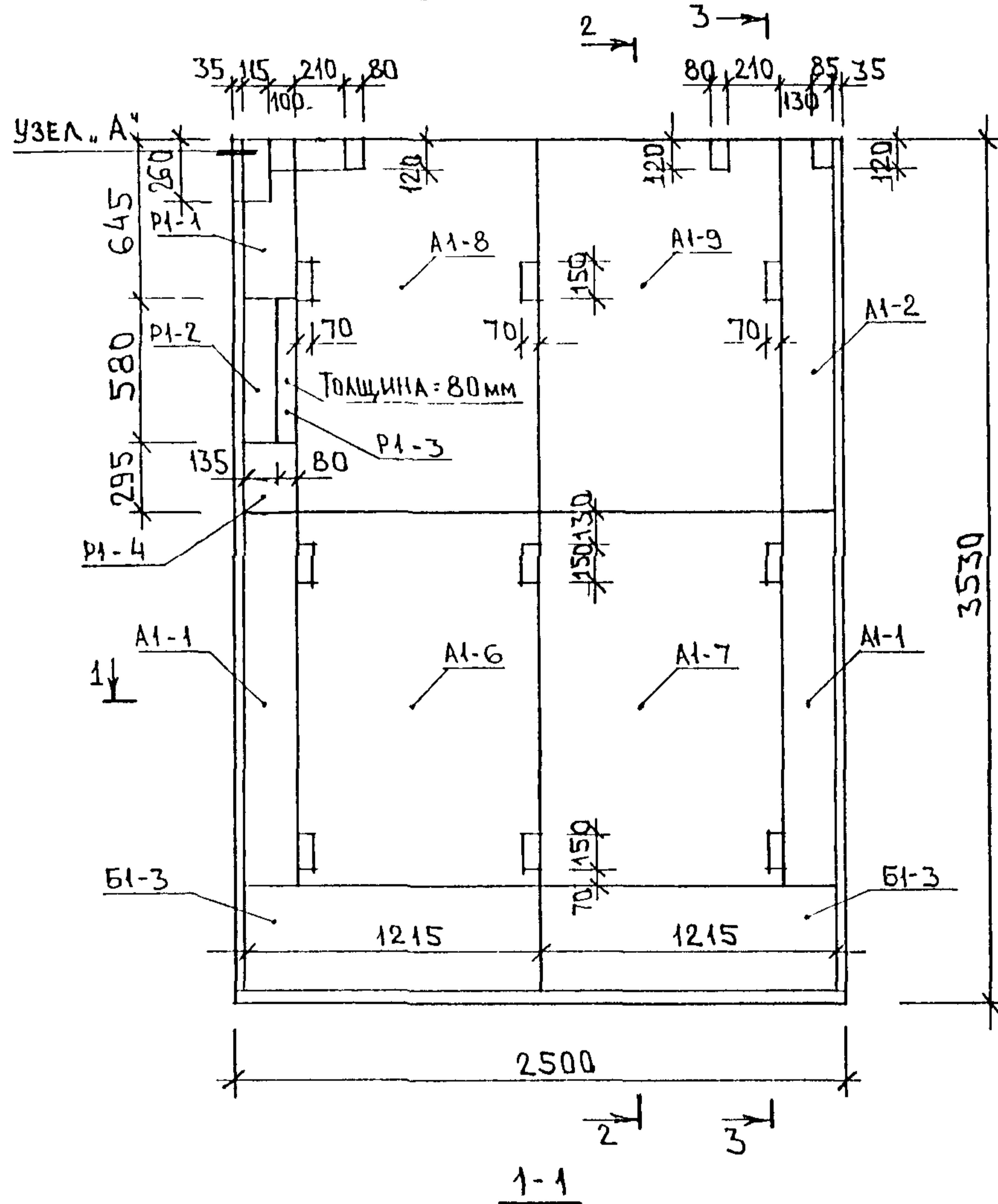
ИМЬ НУМЕРА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗМЪ ИМЬ НУМЪ

СОГЛАСОВАНО			
НАЧ МАС ТЭЗ	КАН	<i>[Signature]</i>	
ГЛ ИНЖ МАС Т	КОЗИЦЫН	<i>[Signature]</i>	
ТИП	МЫЛЬНИКОВ	<i>[Signature]</i>	



			ЗРС 19-08.ЗНВ 07СБ.		
НАЧ ОТД	БАНАГ	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛЬ ВХОДА ЗНВ1-3 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>[Signature]</i>			
РУК ГРУП	ДРОЖДЕВА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ	ЛИТВАК	<i>[Signature]</i>			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			МНИИТЭП ОСК		

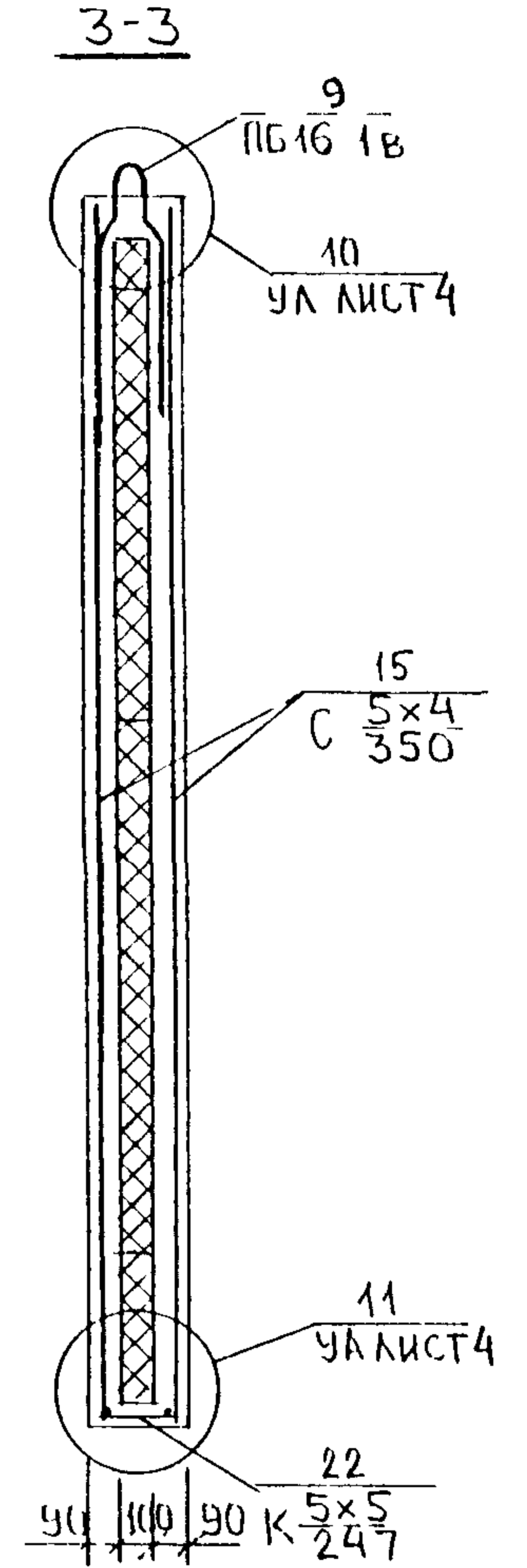
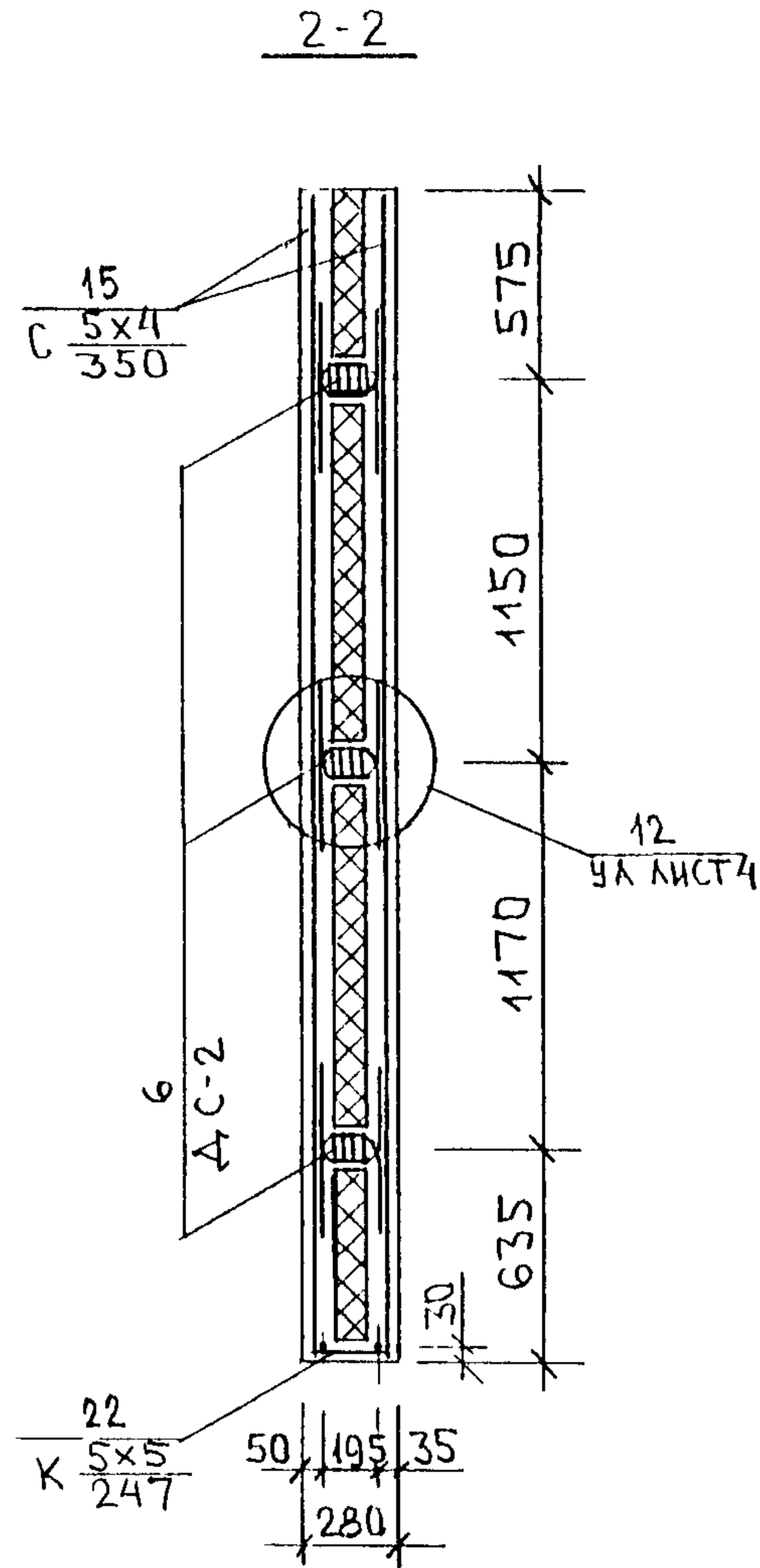
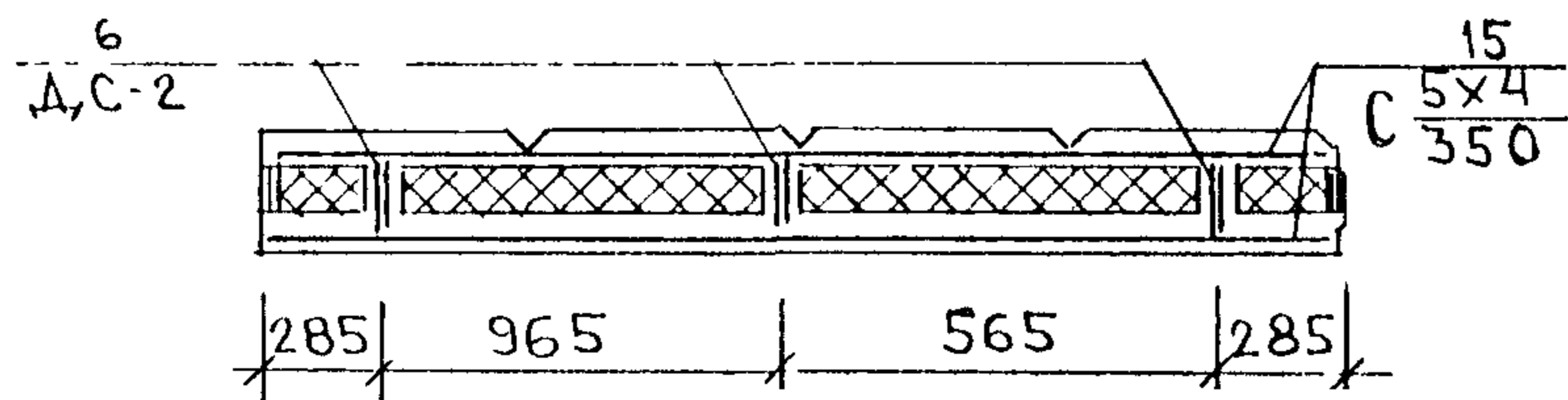
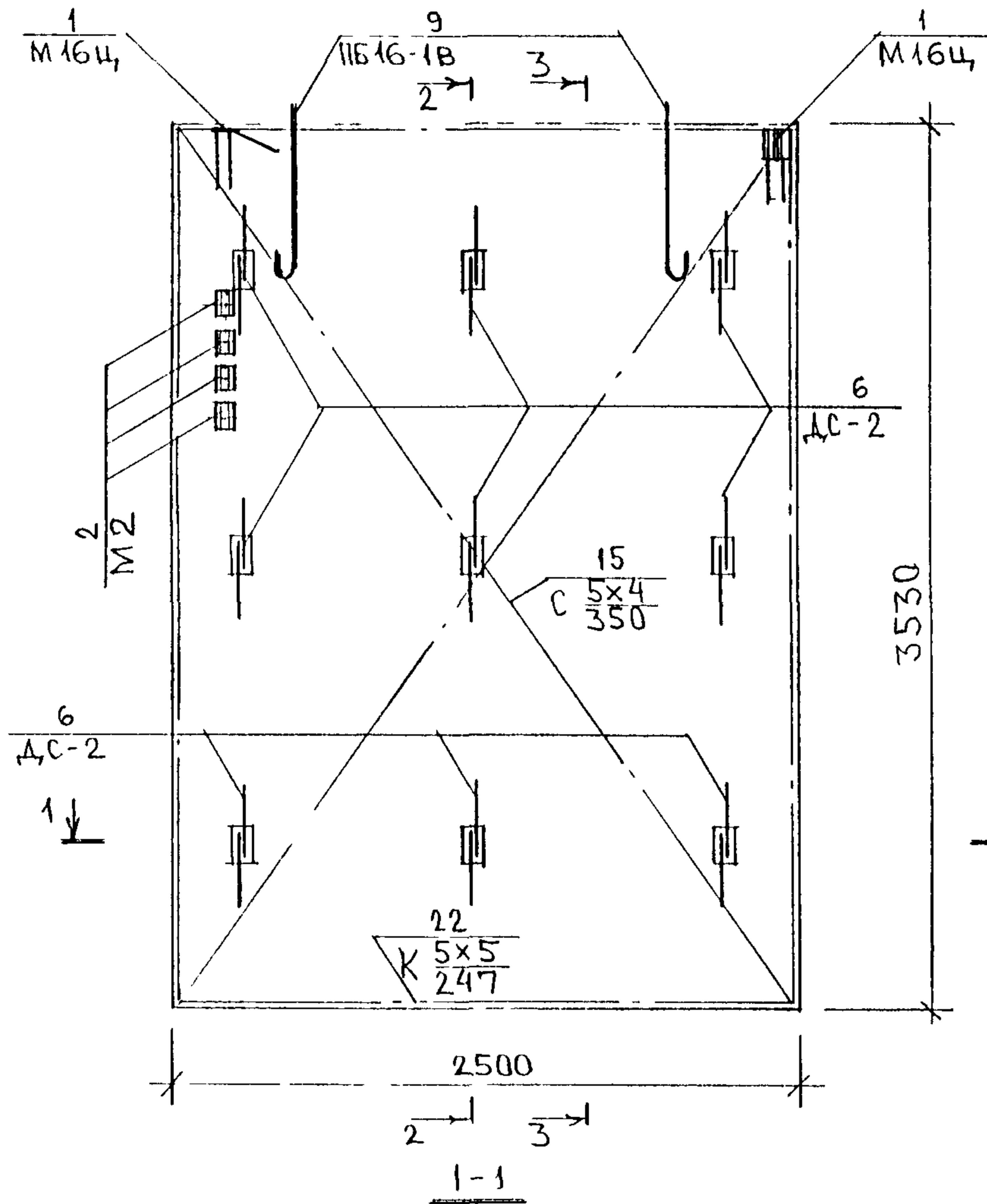
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗНВ1-3



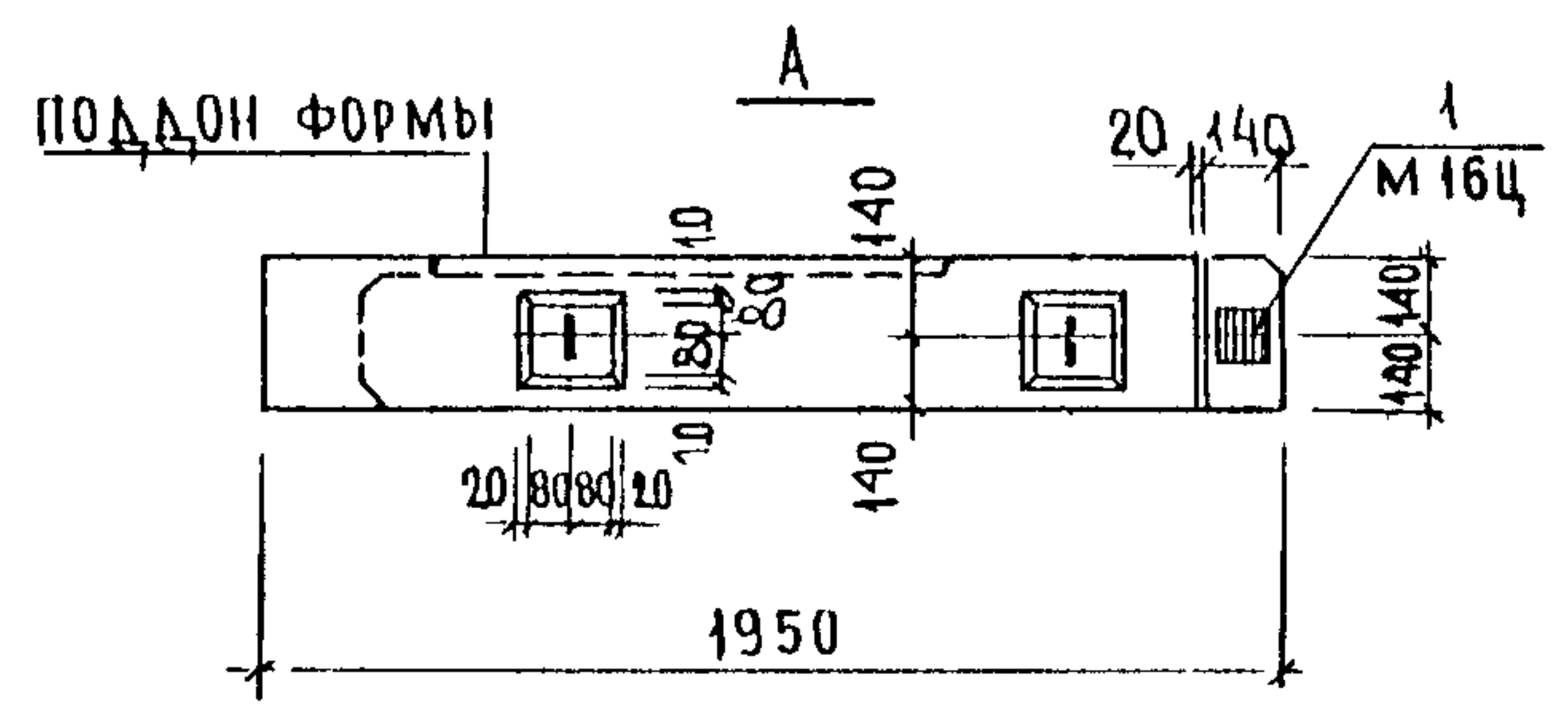
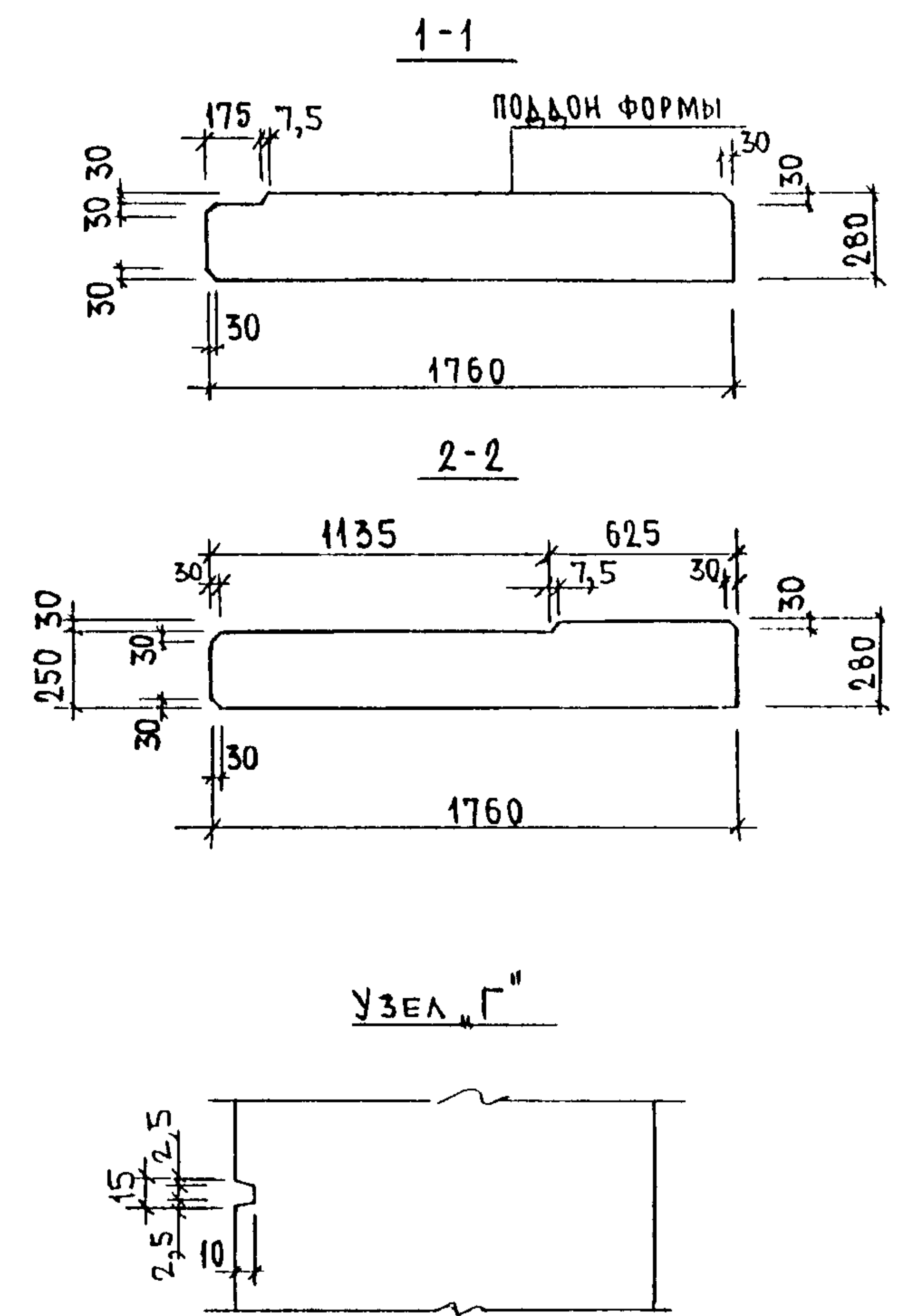
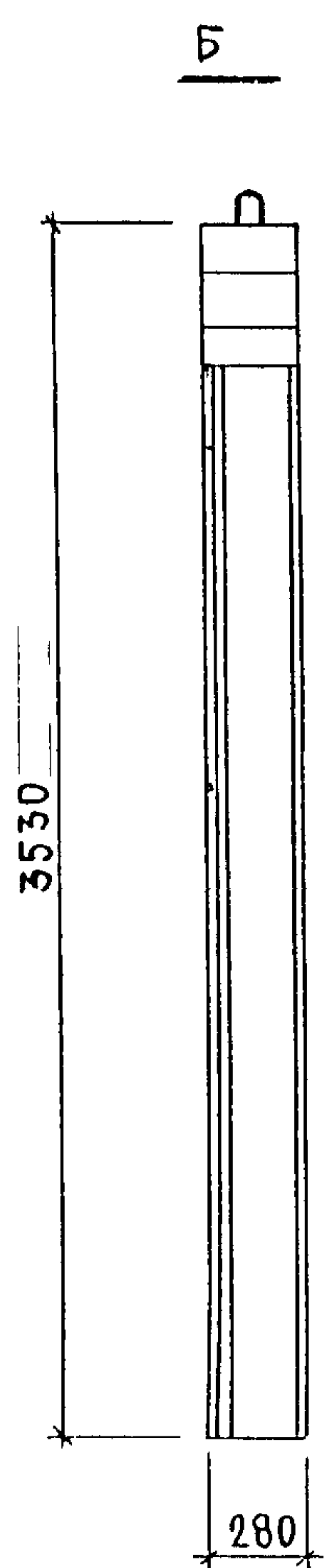
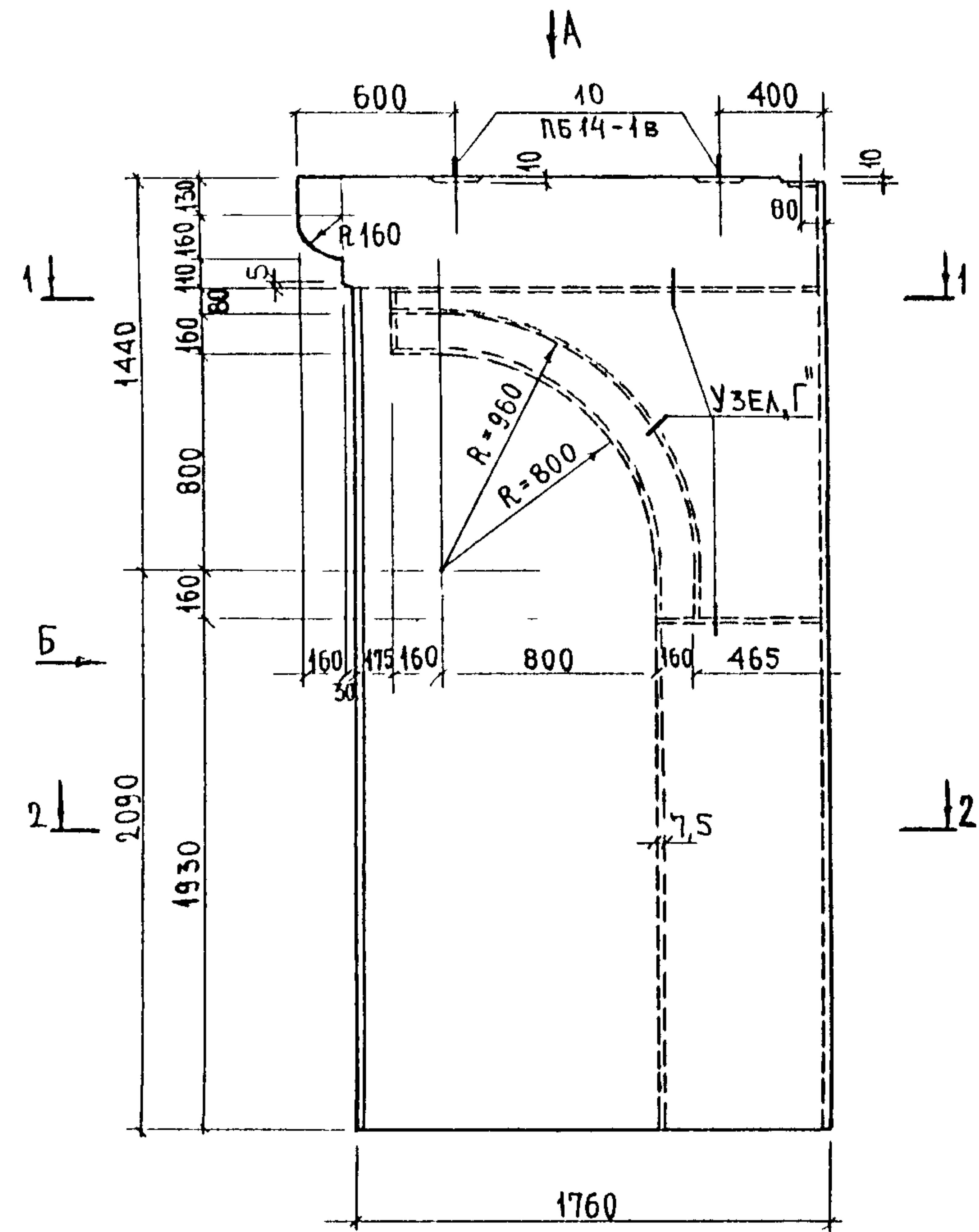
МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ ВО ШТ	МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ ВО ШТ
A1-1	2	P1-1	1
A1-2	1	P1-2	1
A1-6	1	P1-3	1
A1-7	1	P1-4	1
A1-8	1		
A1-9	1		
B1-3	2		

ИЗВ. № ПОДА ПОДАТЬ И ДАТА ВЪЗМ. ИЗВ. №

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗИВ 1 3



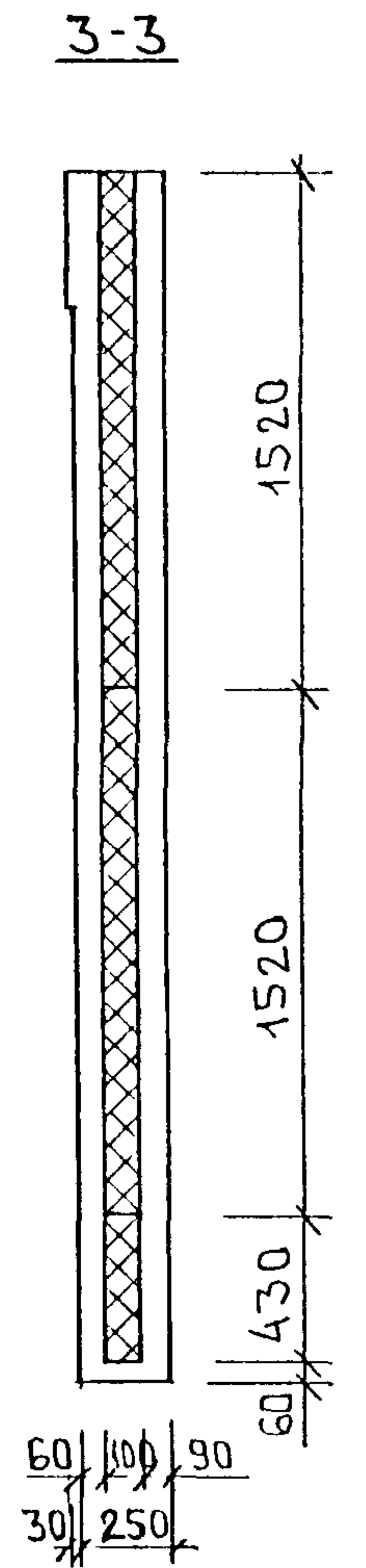
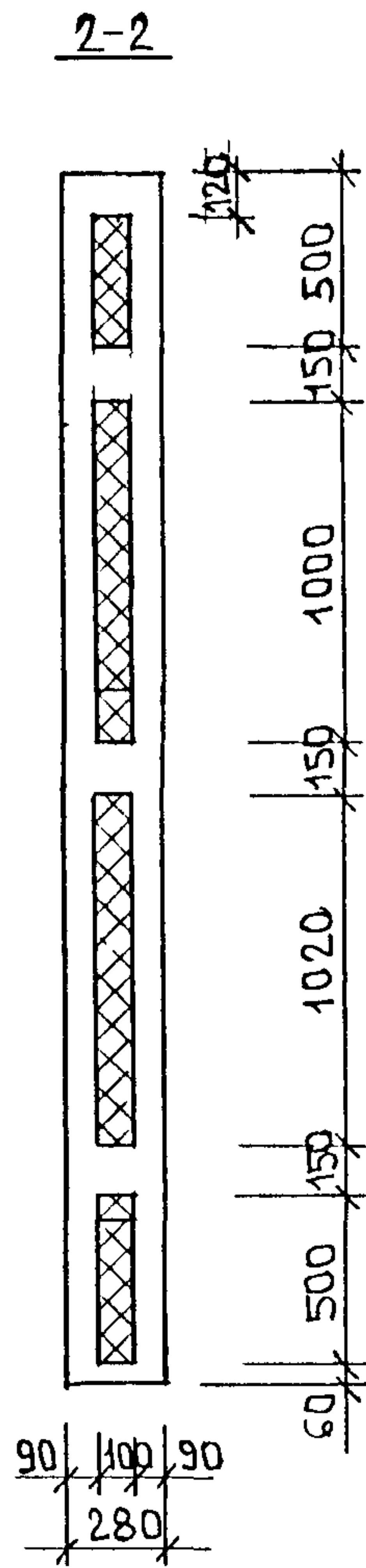
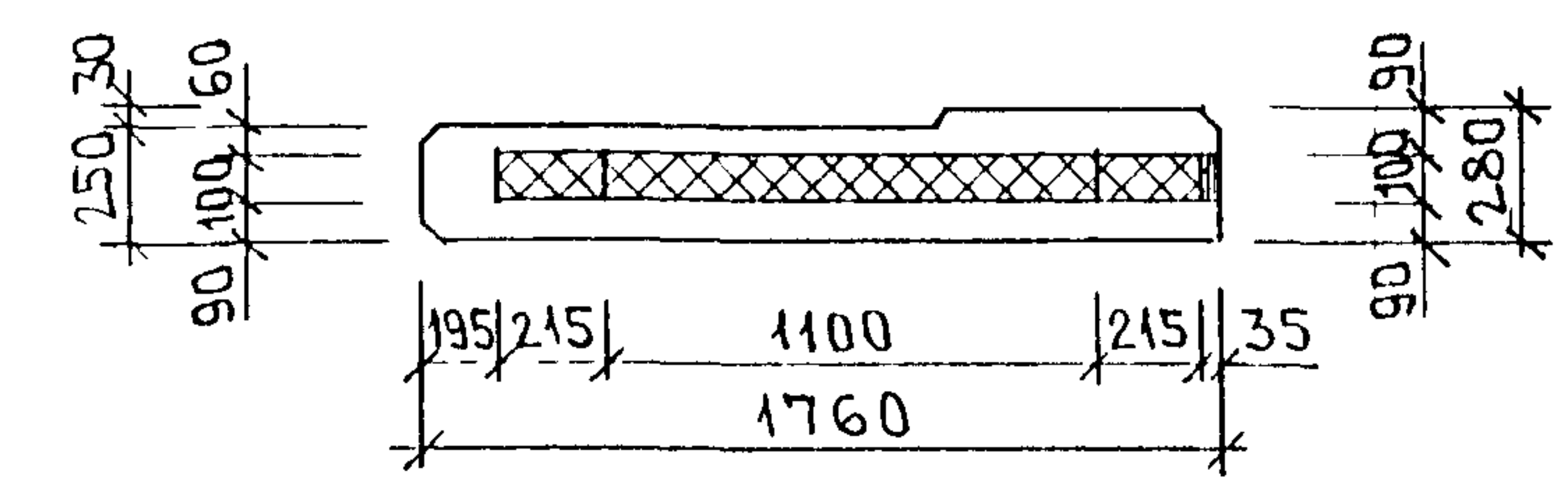
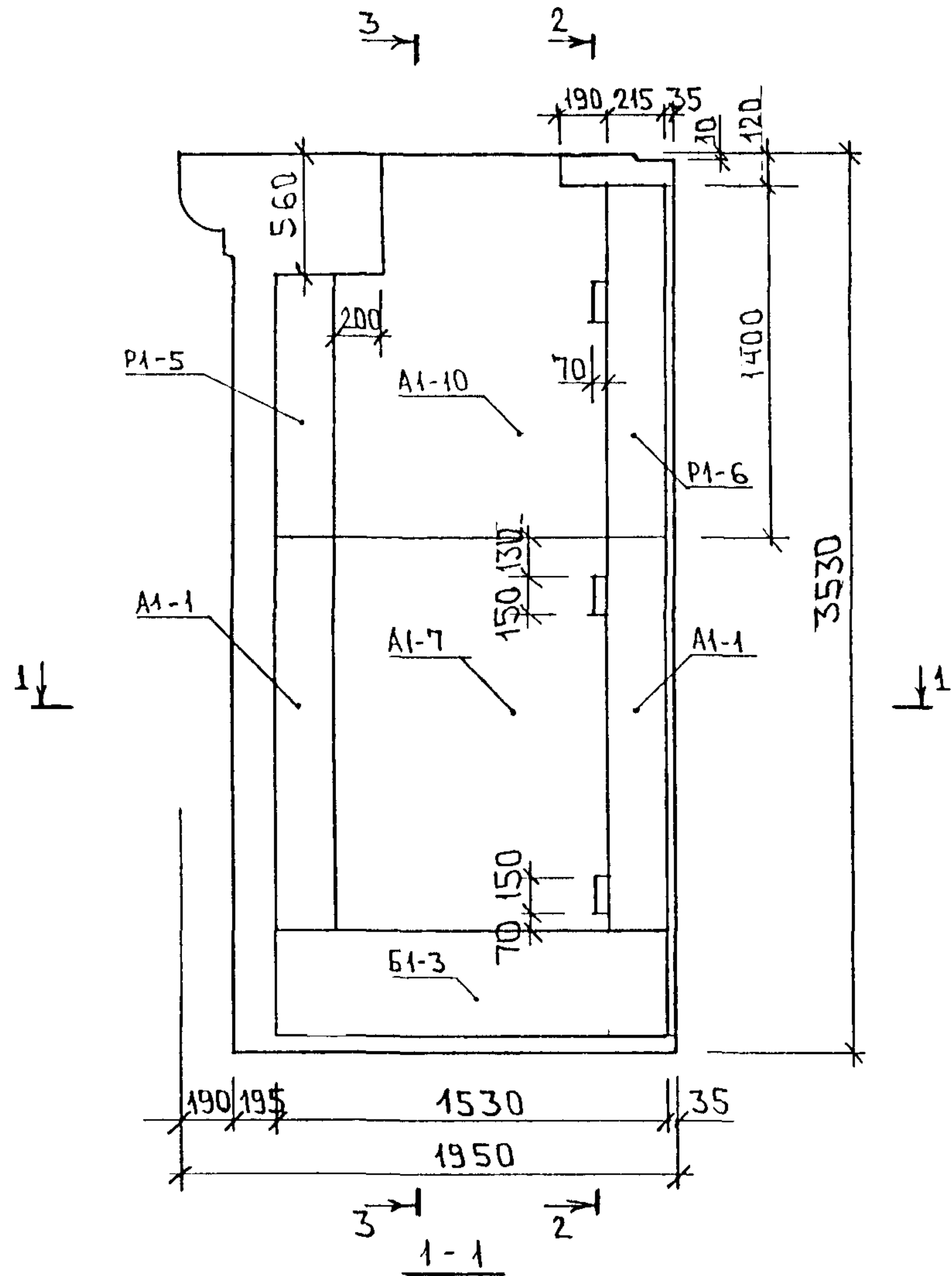
СОГЛАСОВАНО
 НАЧ. МАСТ'ЪЗ КАН
 ГЛ. ИНЖ. МАСТ'ЪЗ КОЗИЦЫН
 ГИП М. М'ЪЗ ИМАЛЬНИКОВ



На сечениях 1-1; 2-2 и на узле "Г"
 утеплитель условно не показан

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	Иванов	ЗРС 19-08.ЗНВ.08 СБ.			
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	Иванов				
РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА	Иванов	ПАНЕЛЬ ВХОДА ЗНВ 4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	2
			МНИИТЭП ОСК			

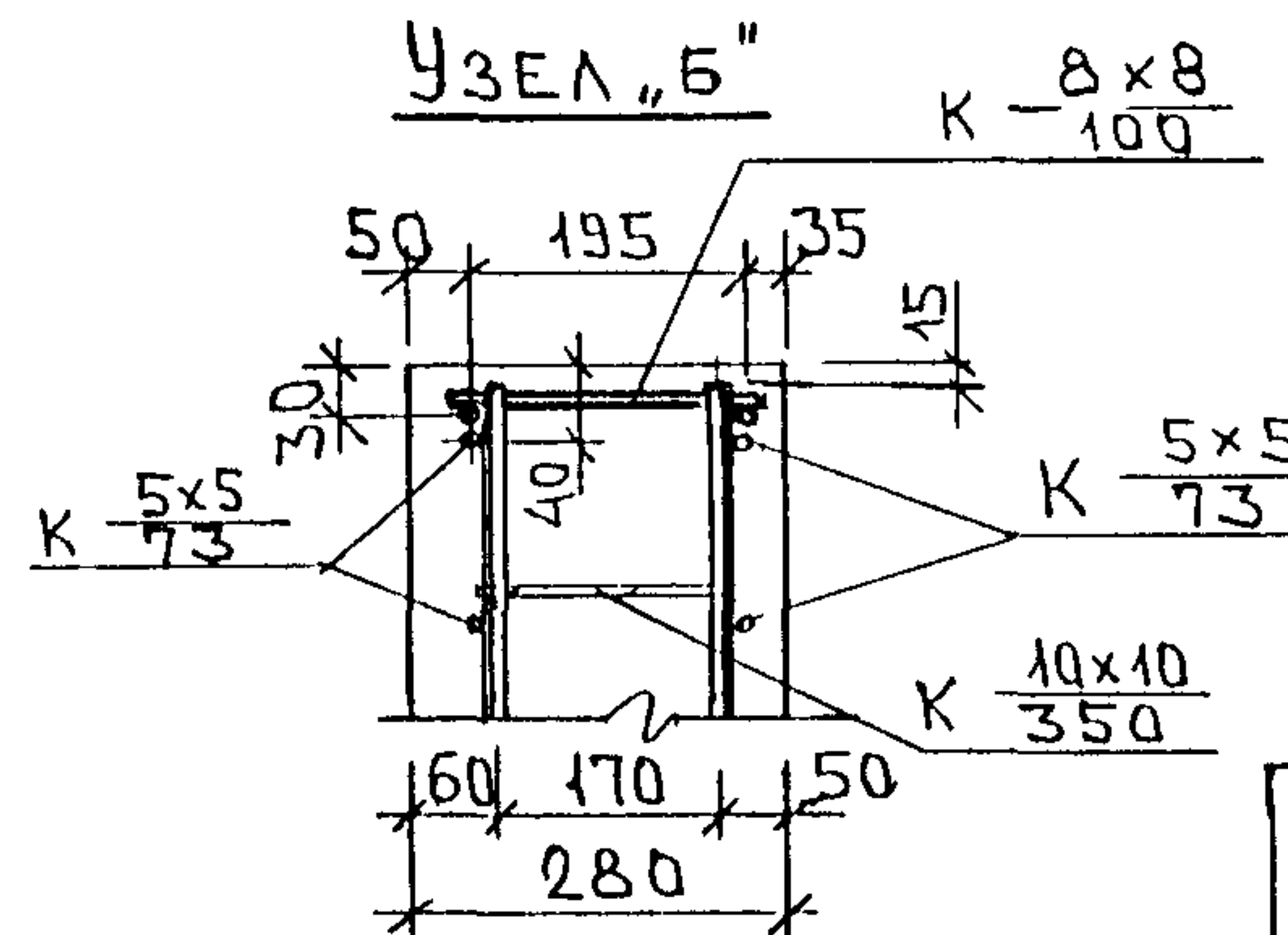
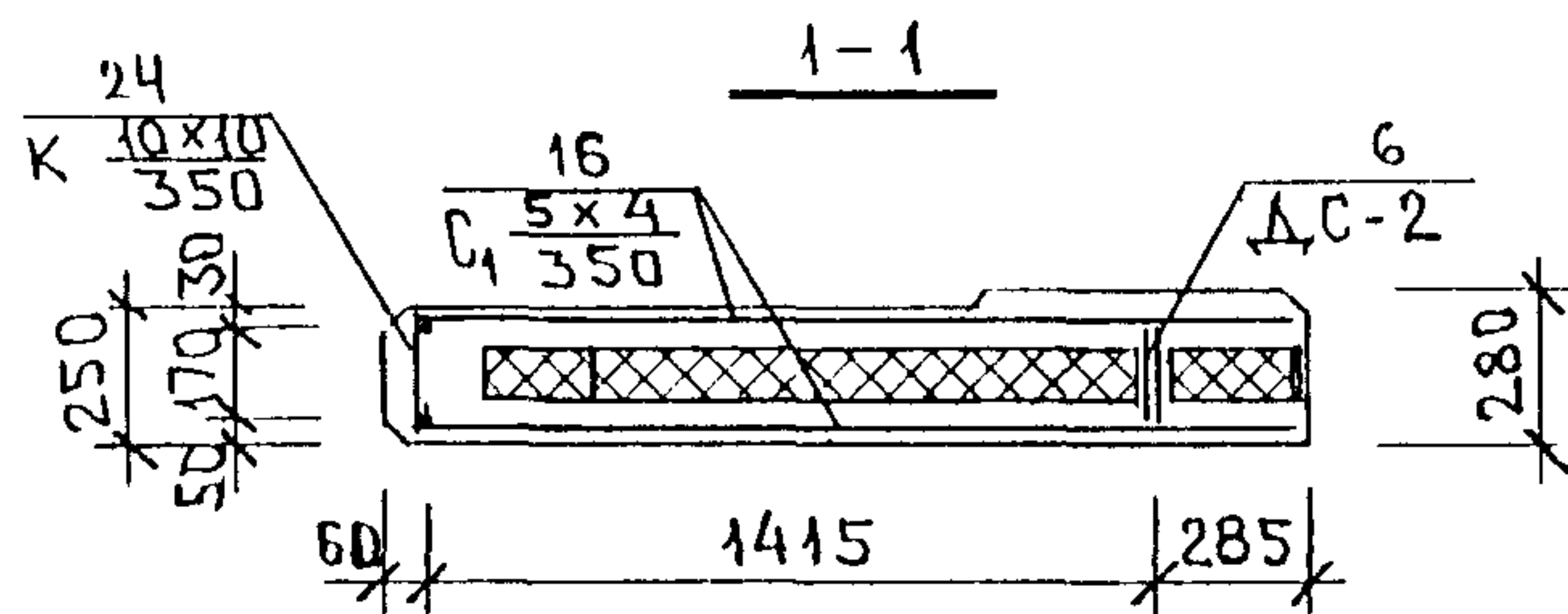
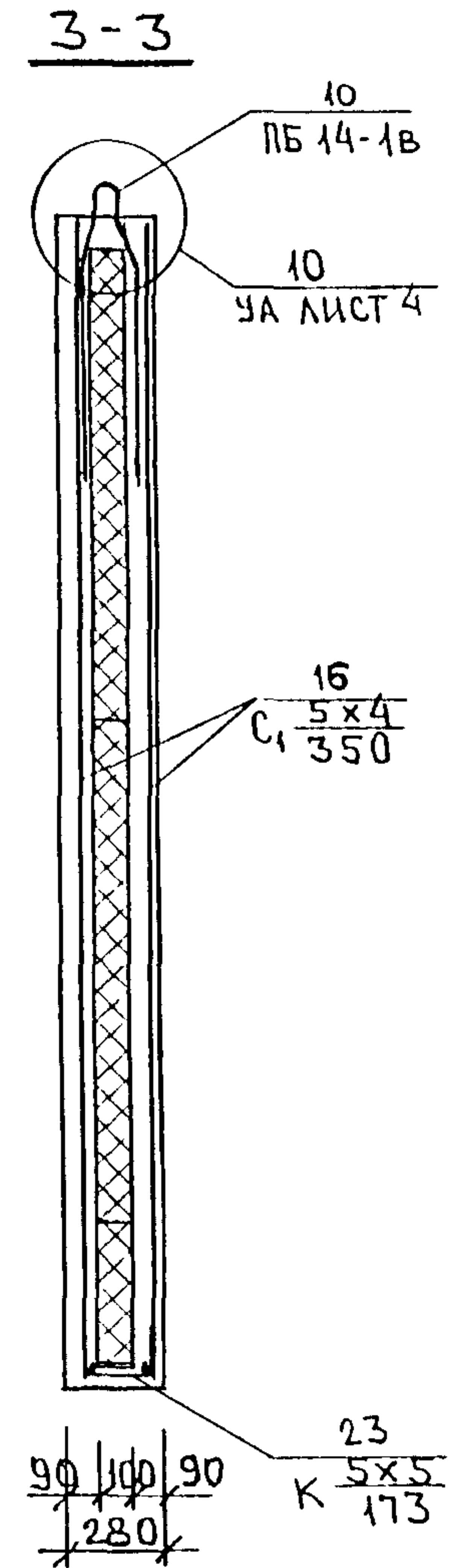
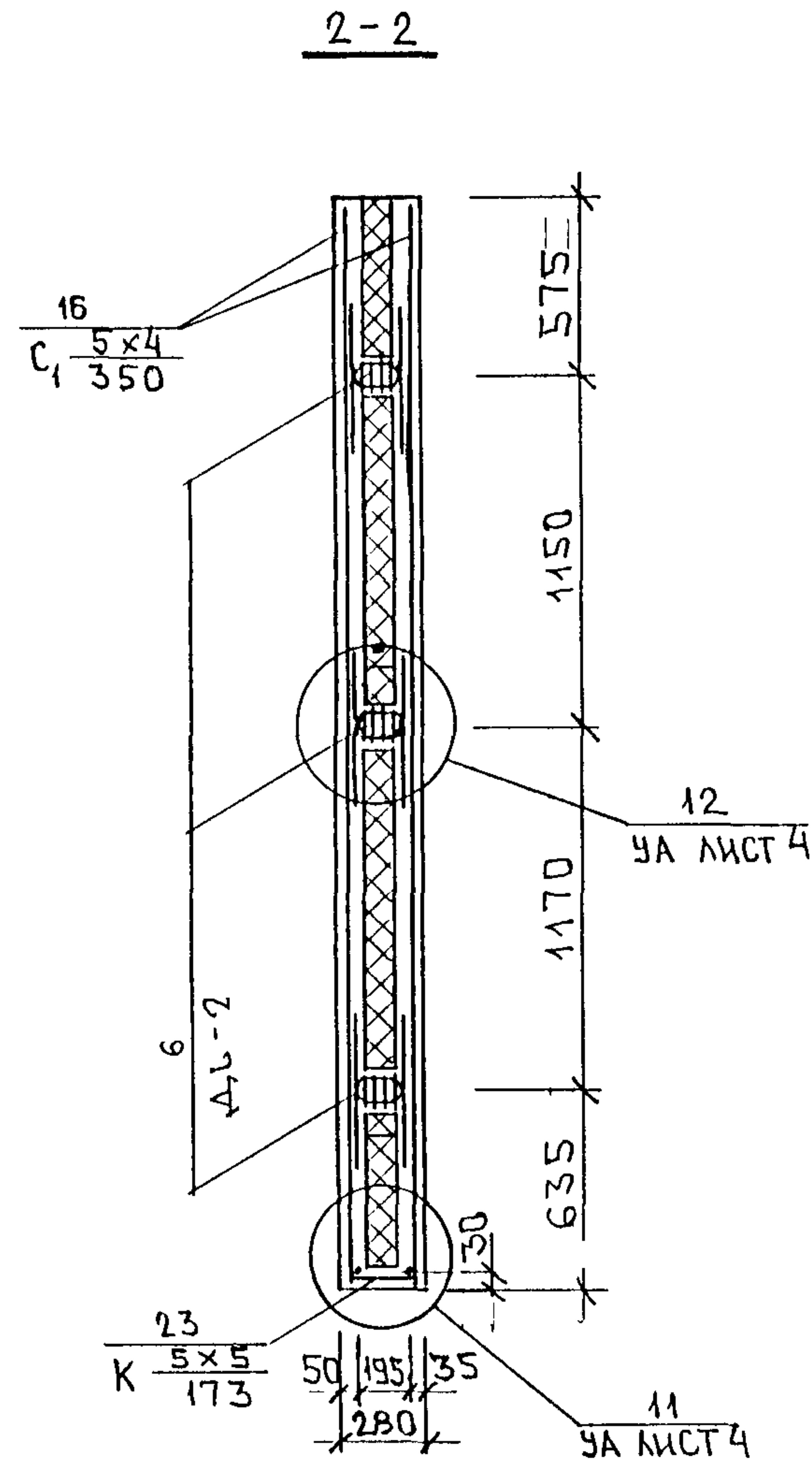
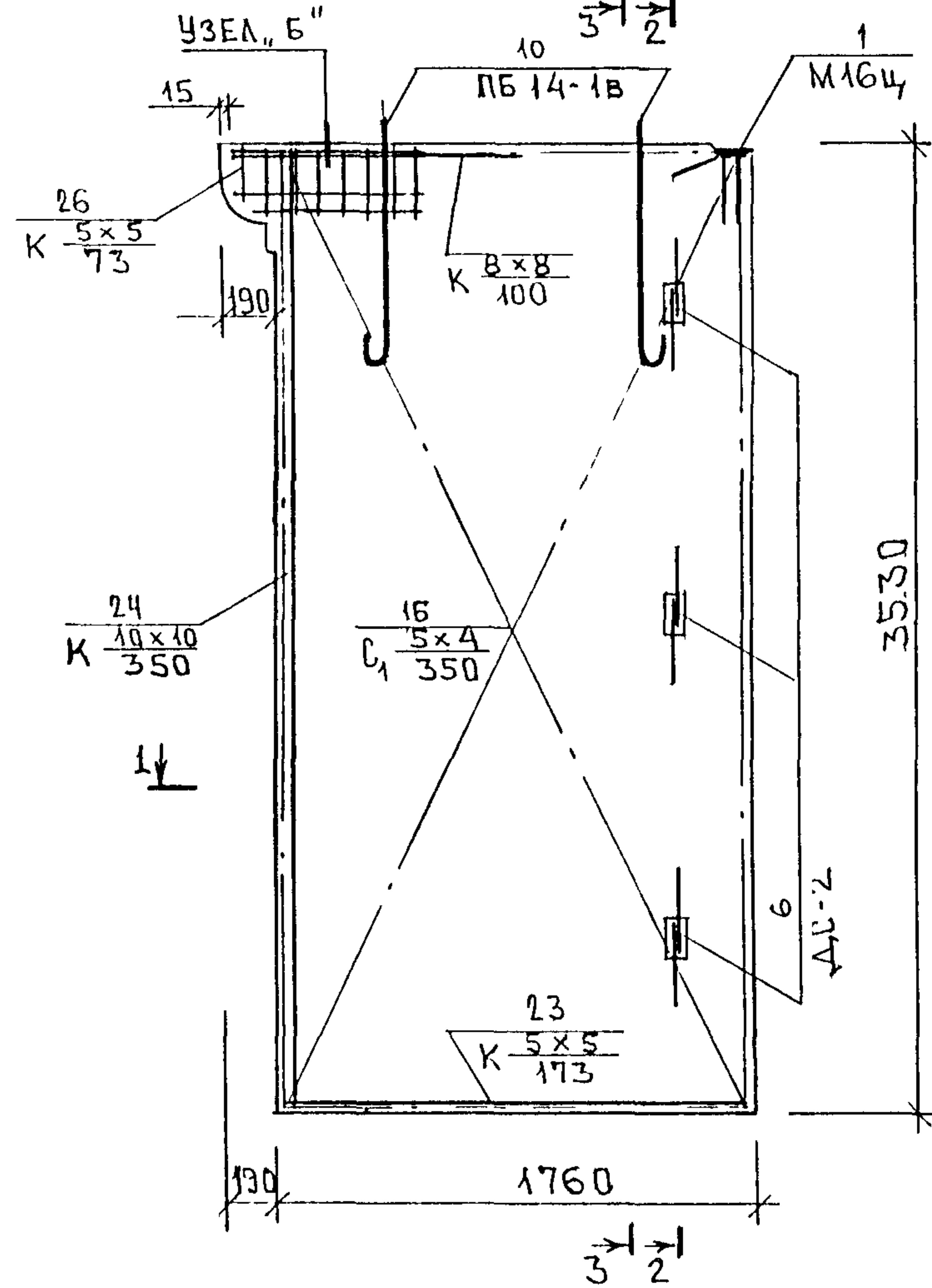
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗНВ 4



МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ ВО ШТ	МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ ВО ШТ
A1-1	2	P1-5	1
A1-7	1	P1-6	1
A1-10	1		
Б1-3	1		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЪЗМ. ИНВ. №

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНВ 4

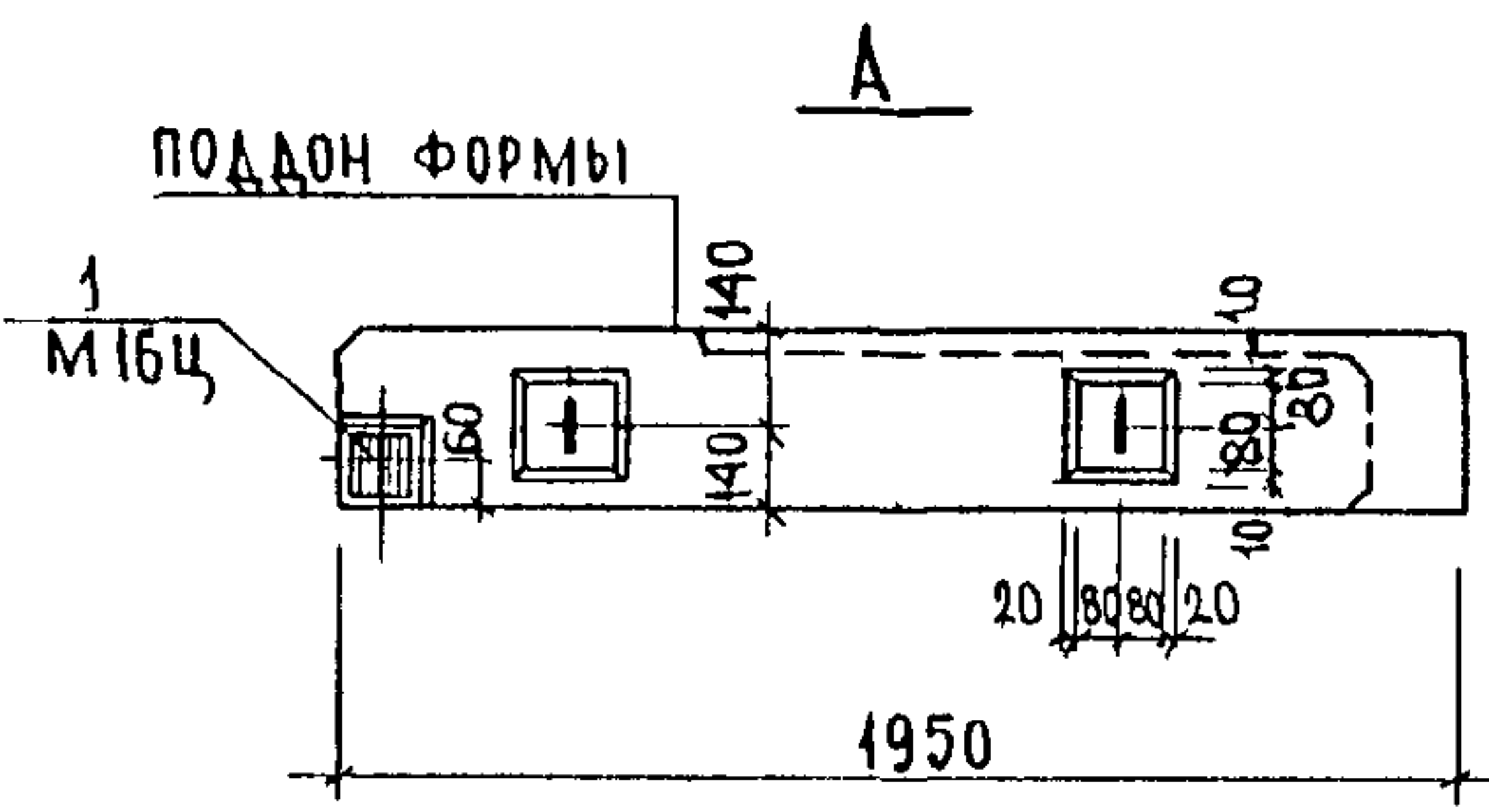
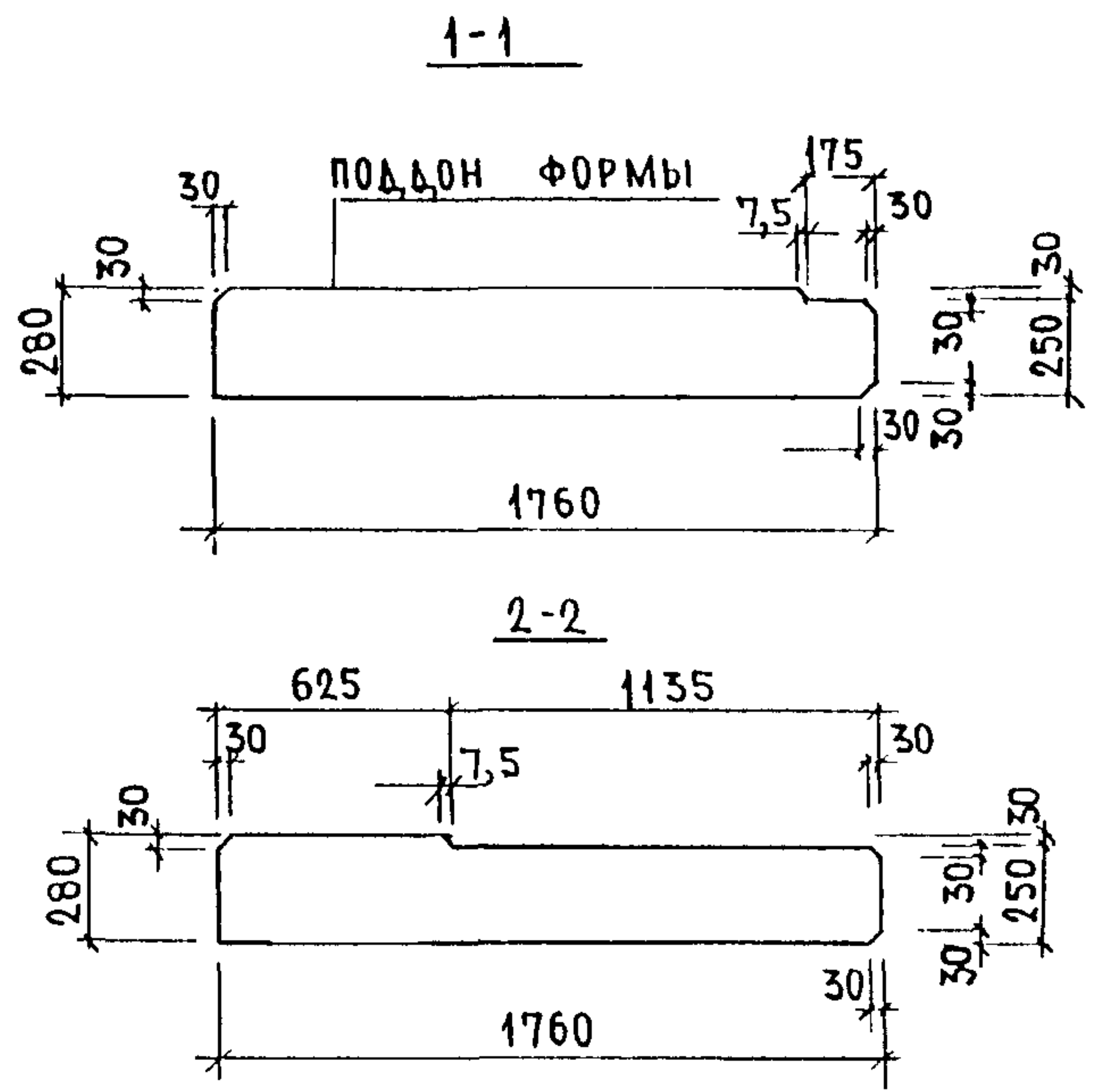
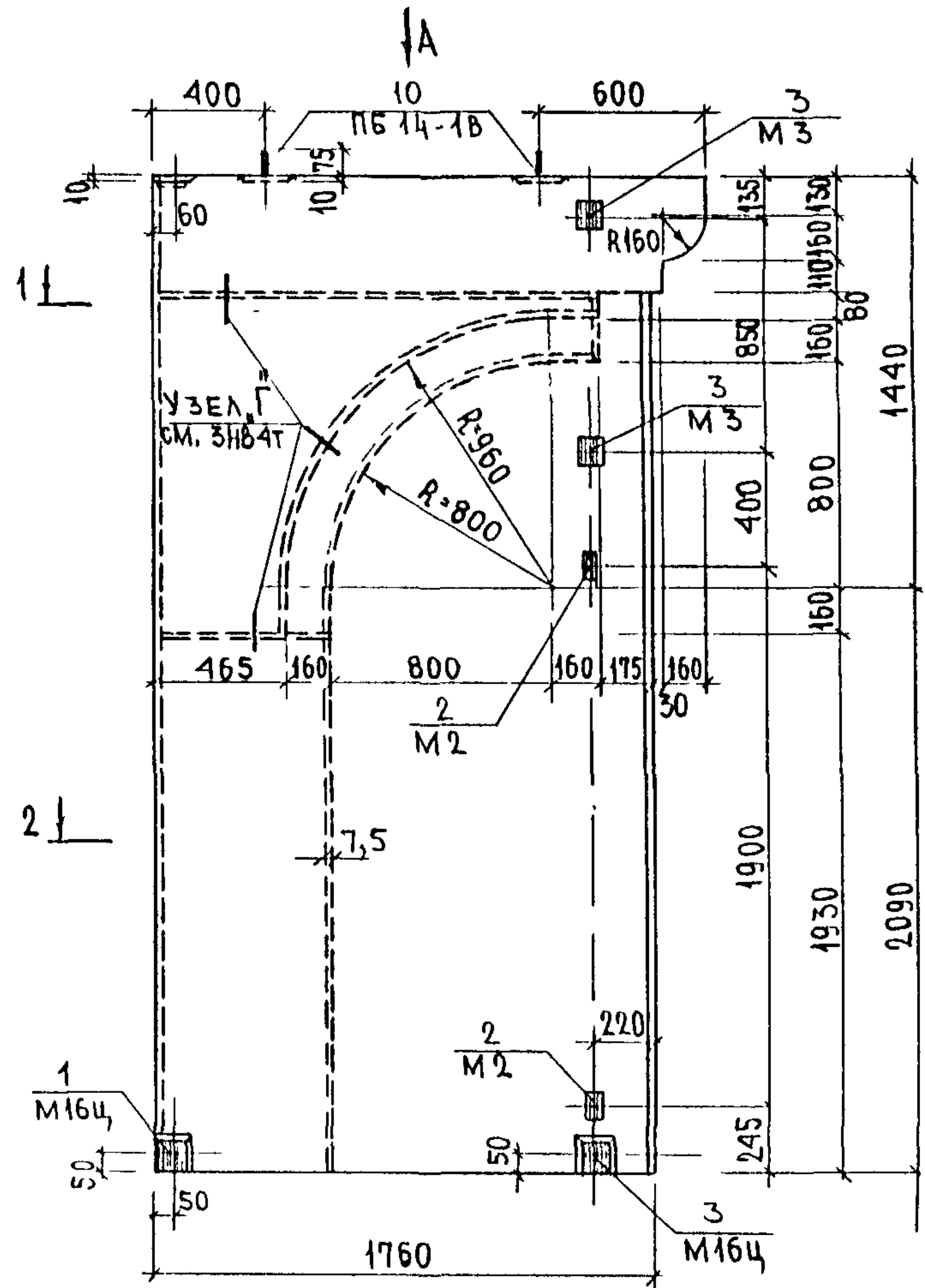
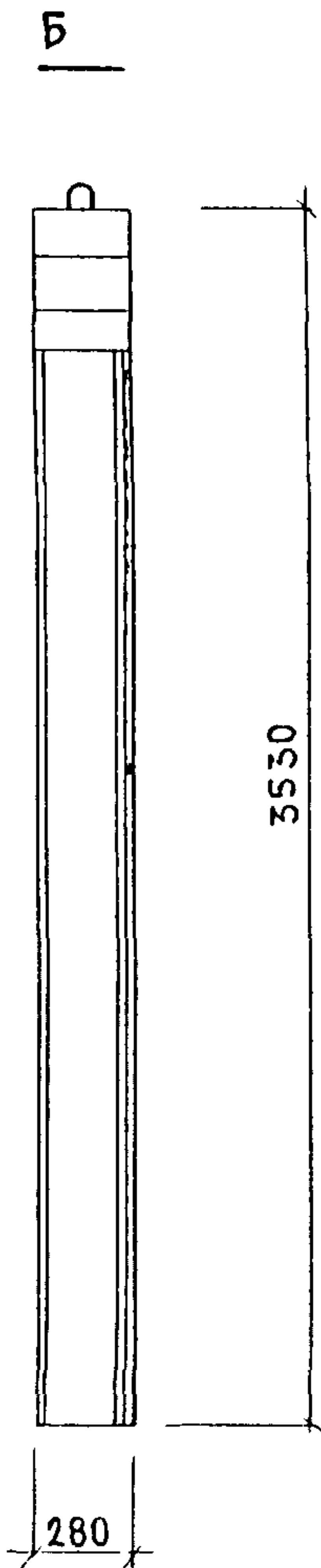


ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ ИЗВ. №

З РС 19-08.ЗНВ.08СБ

ЛИСТ
3

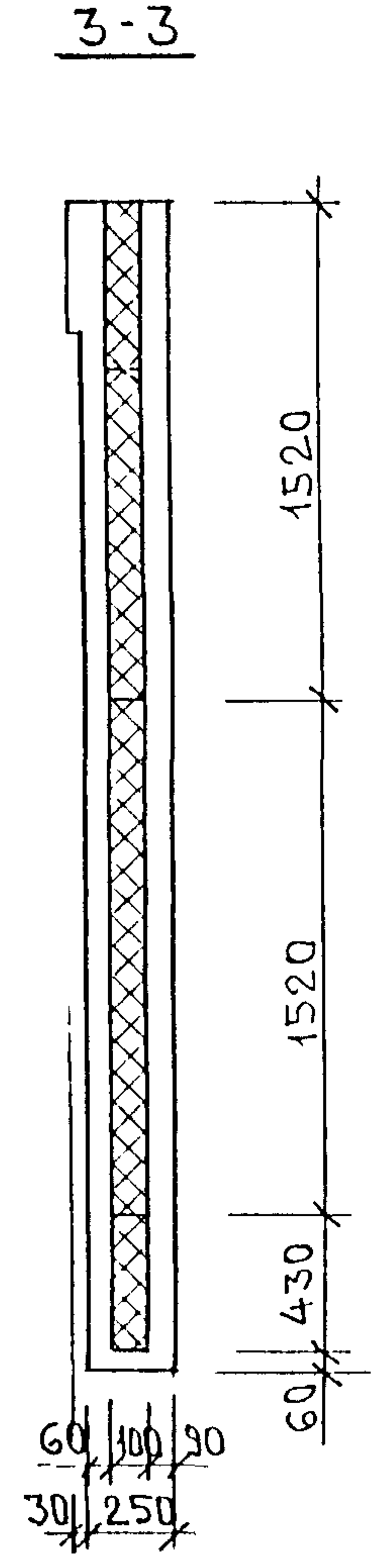
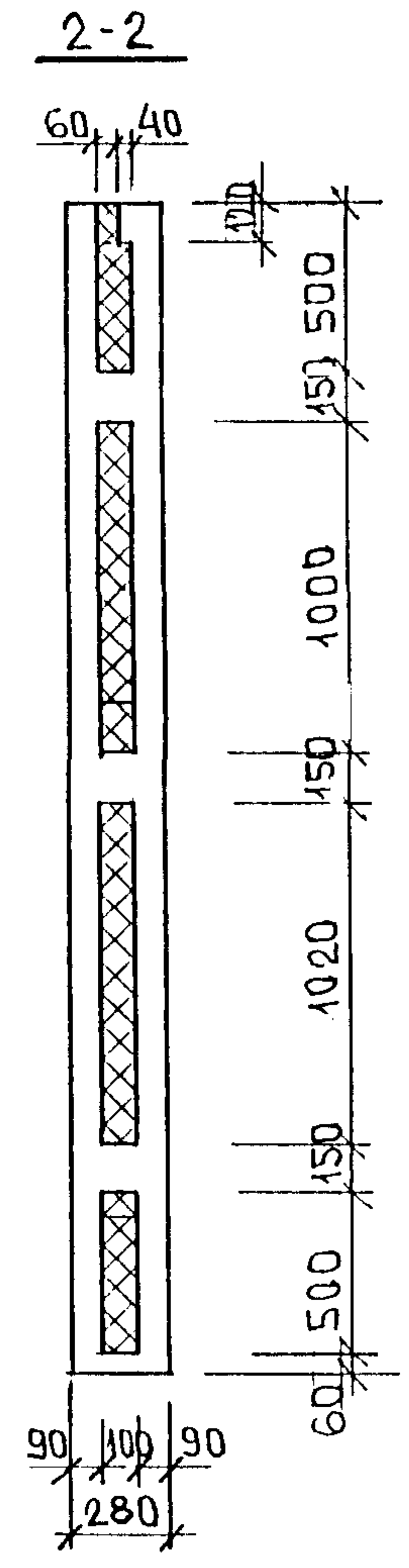
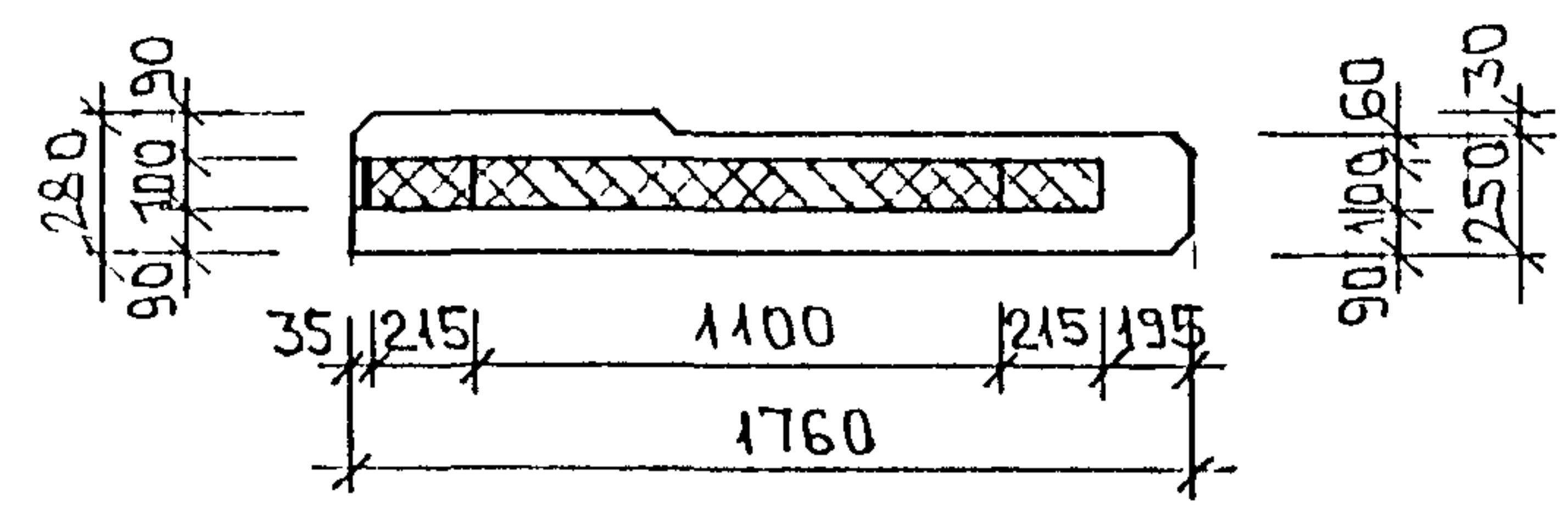
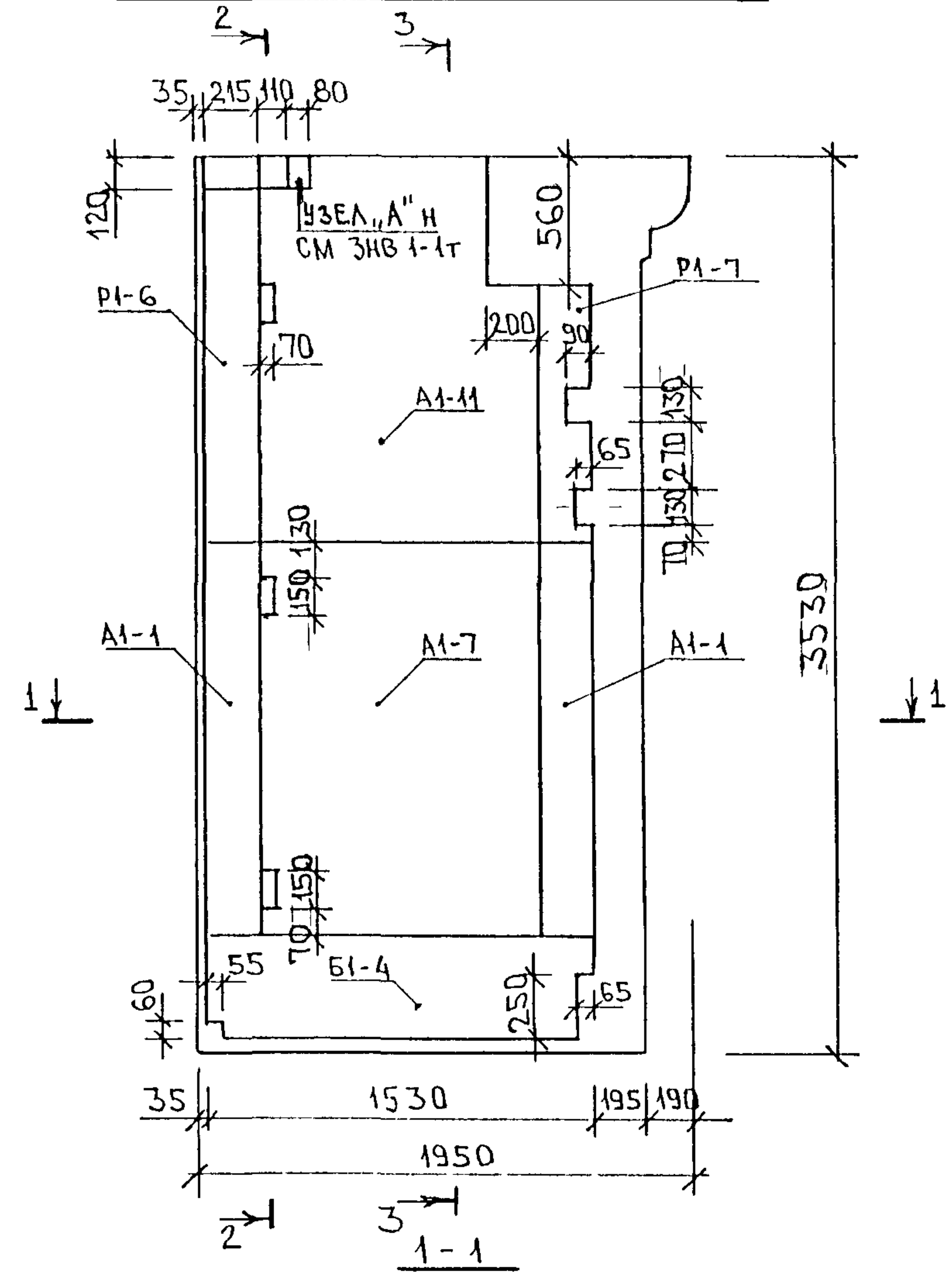
СОГЛАСОВАНО
 НАЧ. МАСТ. №3 КАМ
 ГА. ИХЖ. МАСТ. №3 КИЗИЦЫН
 ГИП. М. №3 МЫЛЬНИКОВ



На сечениях 1-1; 2-2 утеплитель условно не показан.

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>М. М. М.</i>	3 РС 19-08.3НВ.09СБ.		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>М. М. М.</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА	<i>Д. Д. Д.</i>	Р	1	2
			МНИИТЭП ОСК		
			ПАНЕЛЬ ВХОДА 3НВ2-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

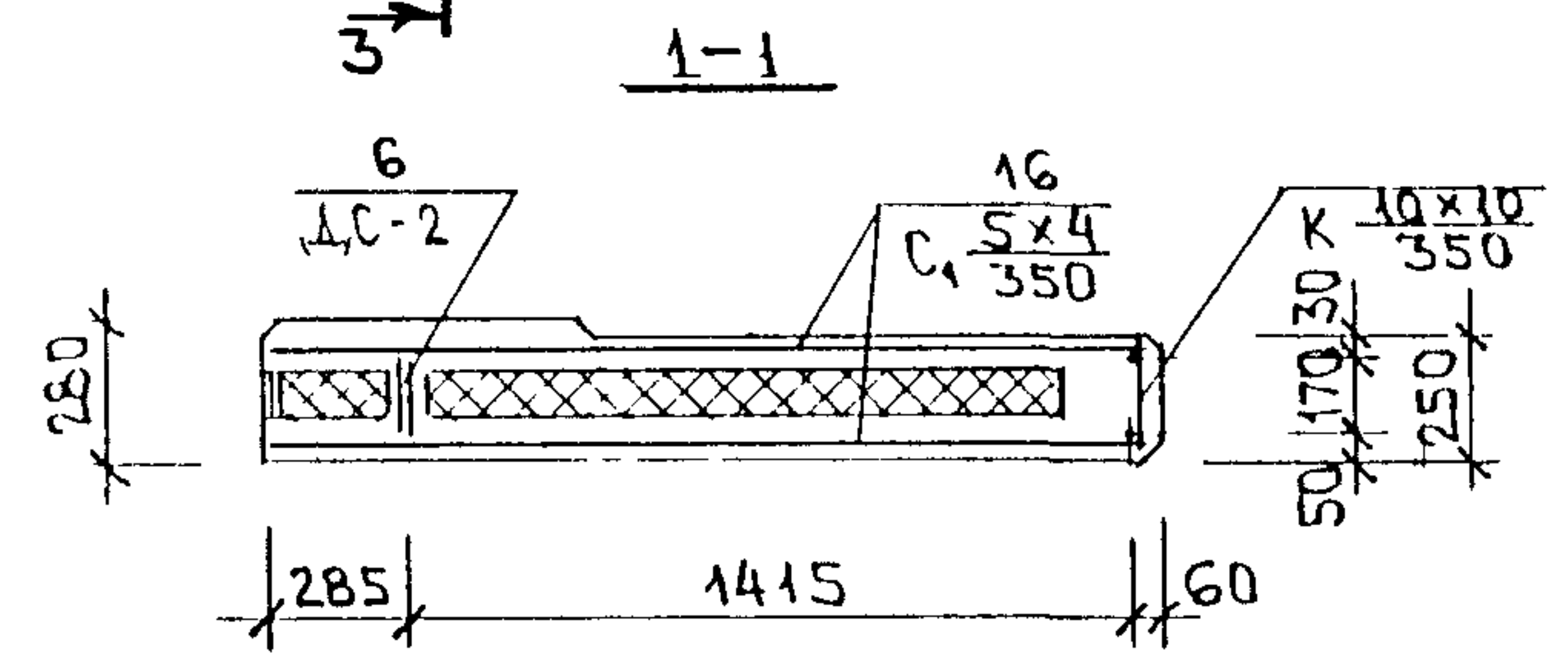
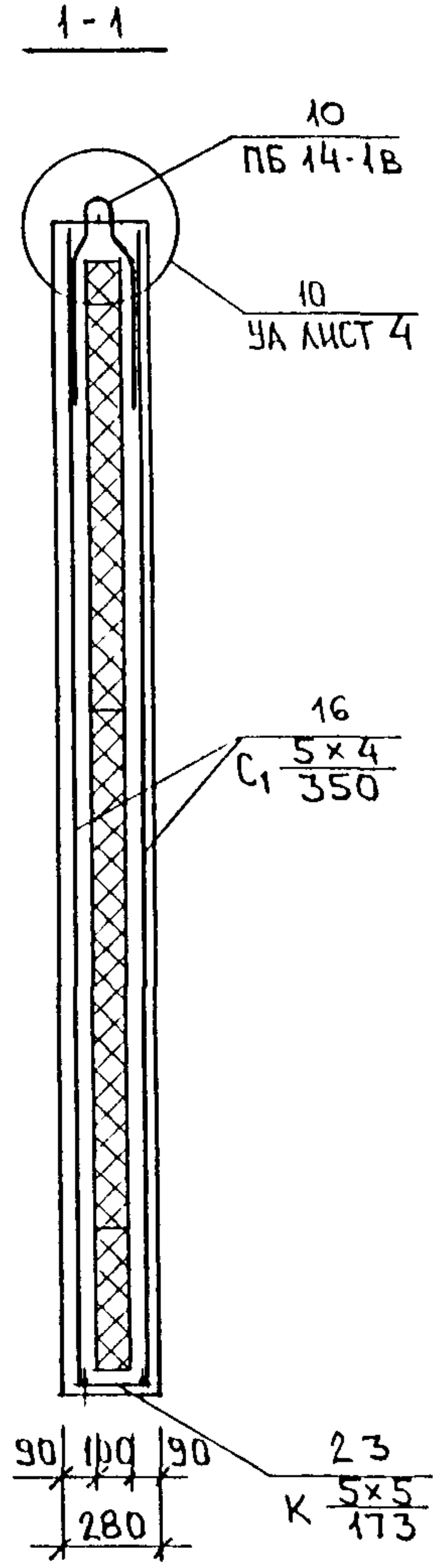
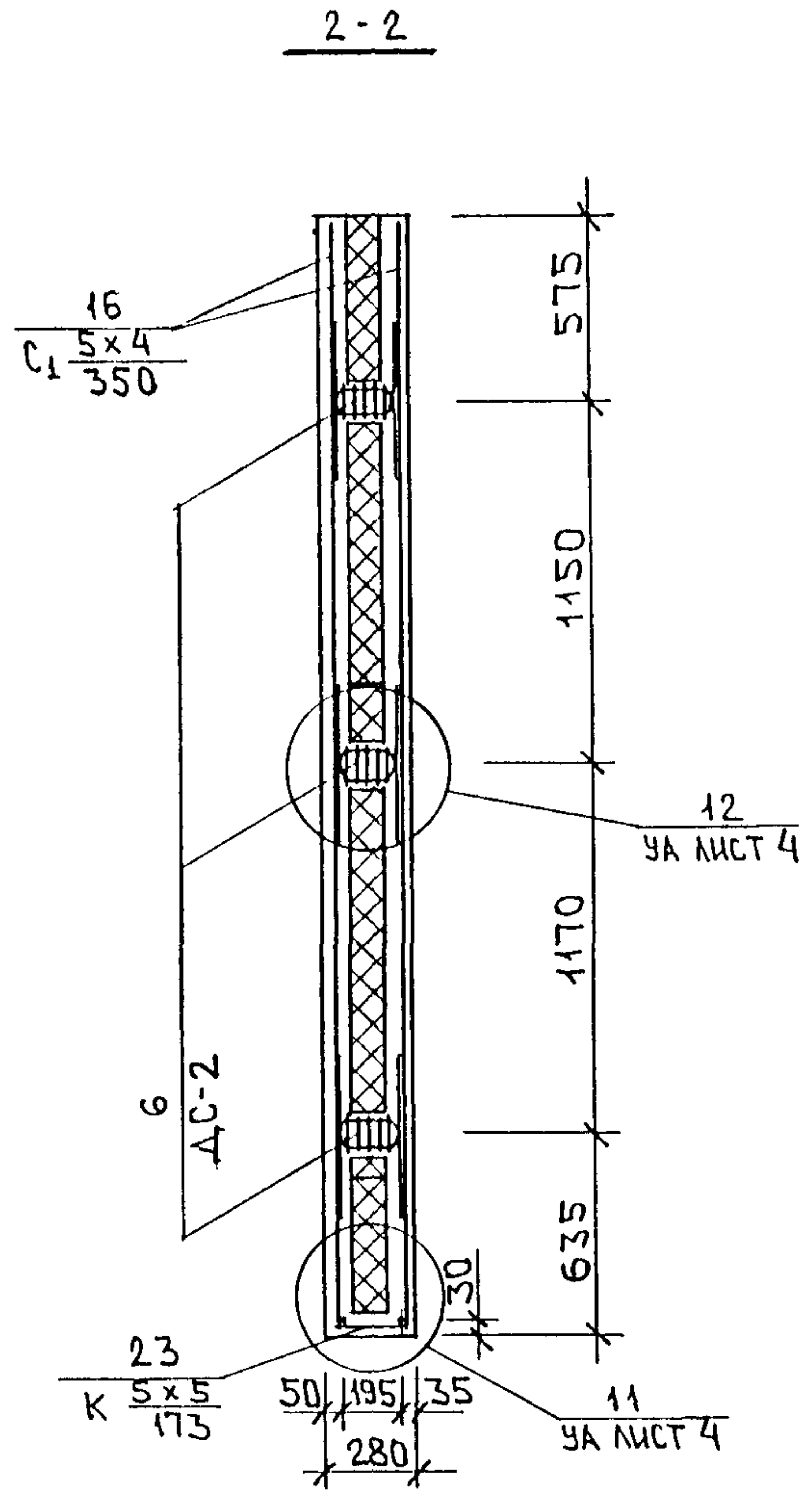
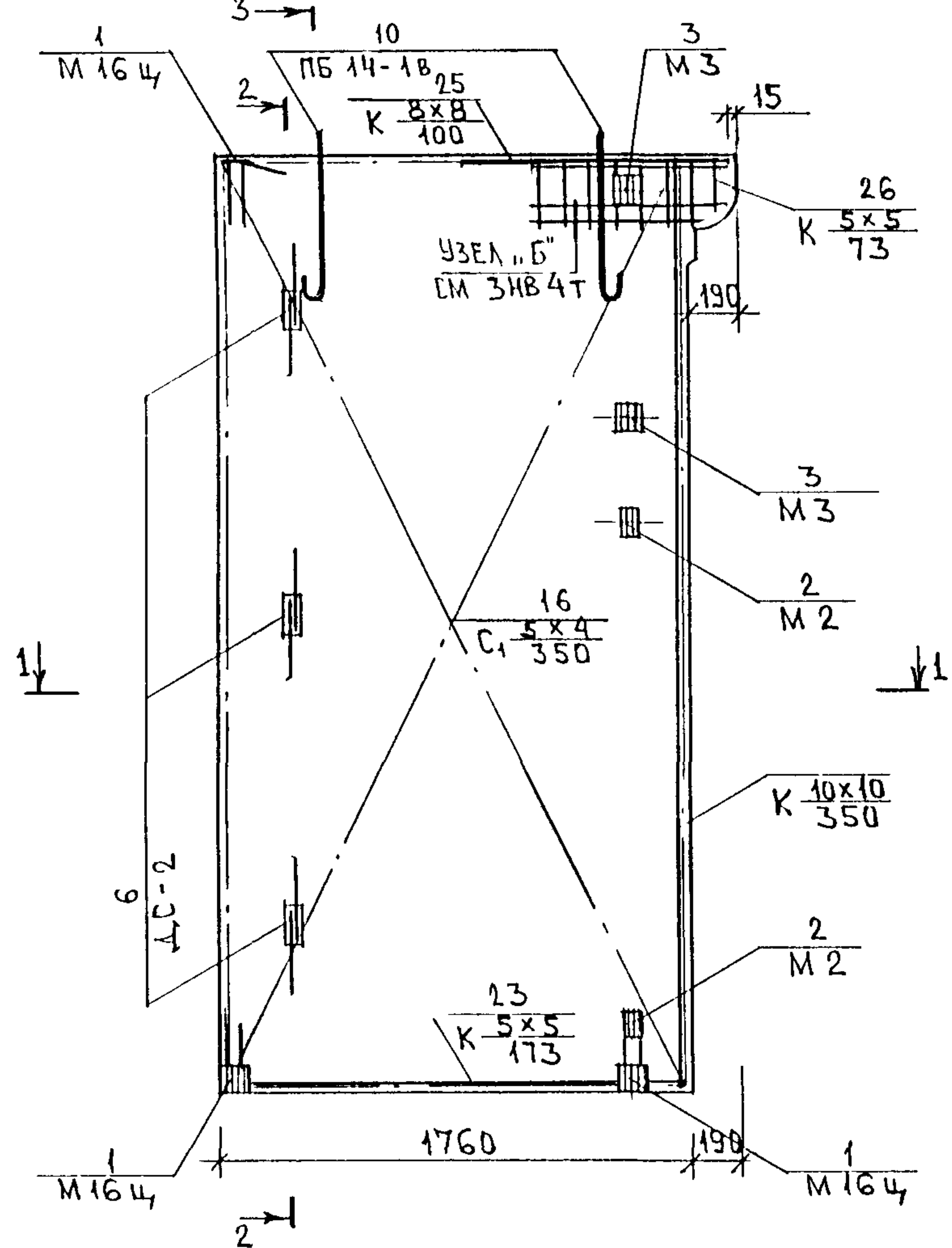
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗНВ 2-1



МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ-ВО ШТ	МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ-ВО ШТ
A1-1	2	P1-6	1
A1-7	1	P1-7	1
A1-11	1		
B1-4	1		

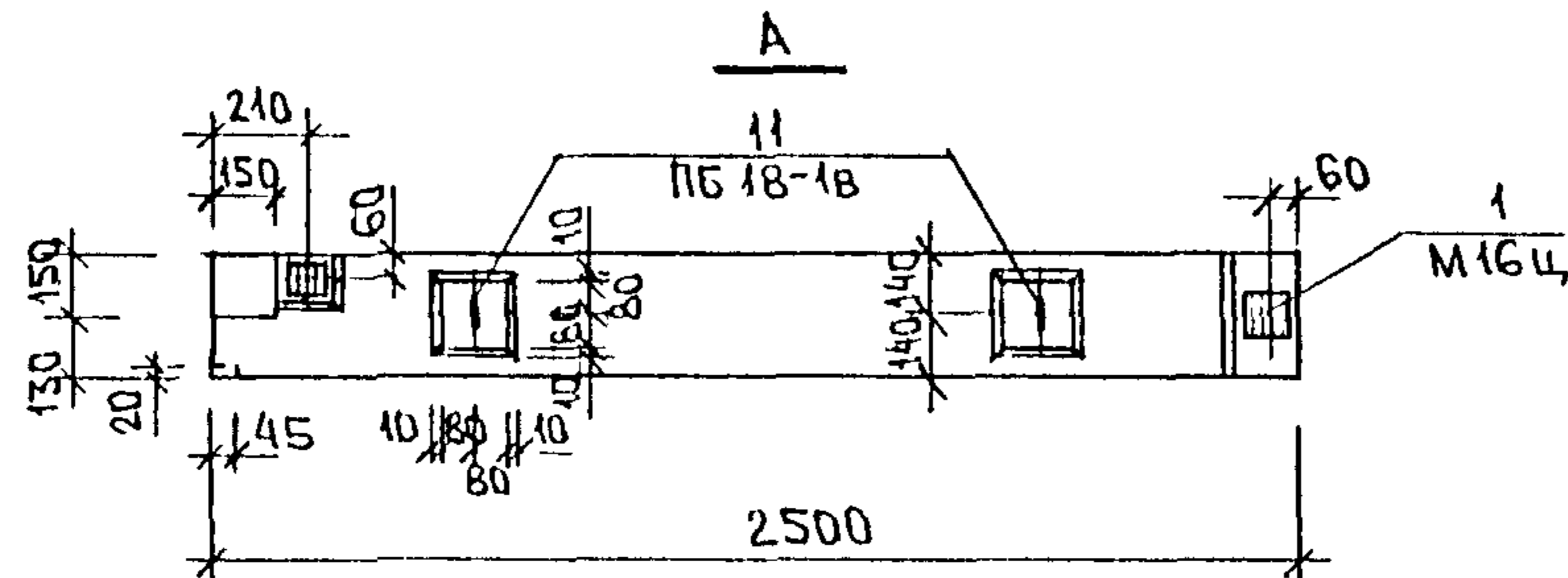
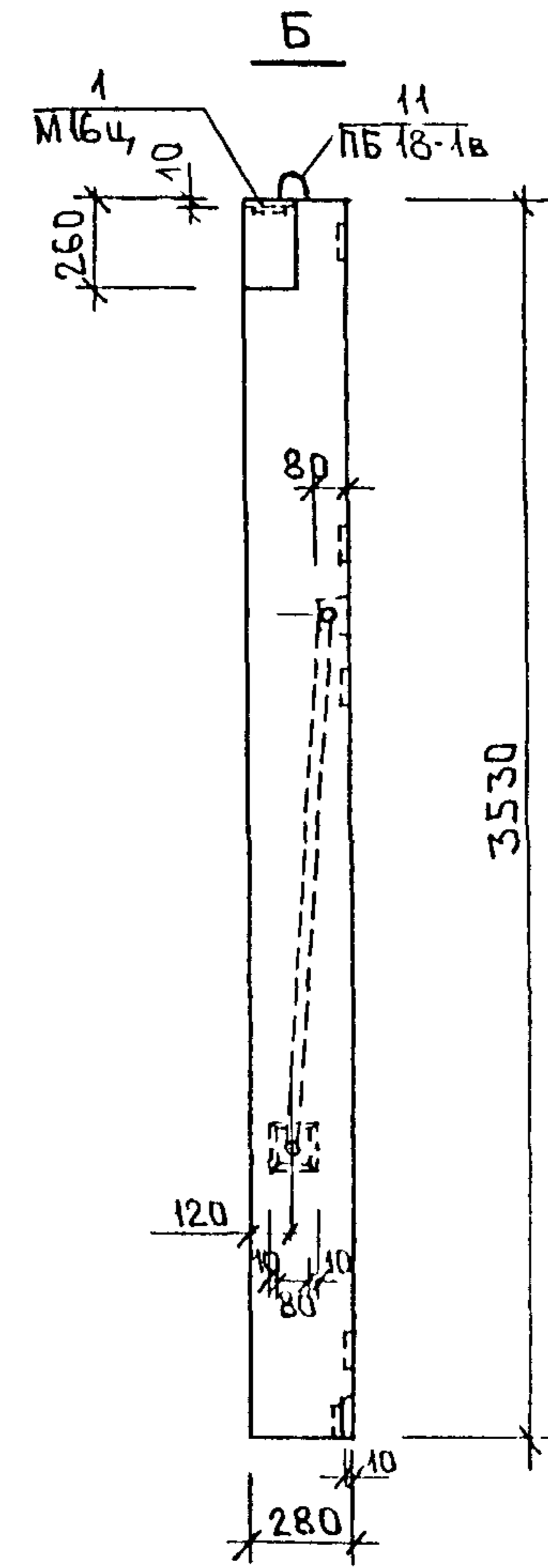
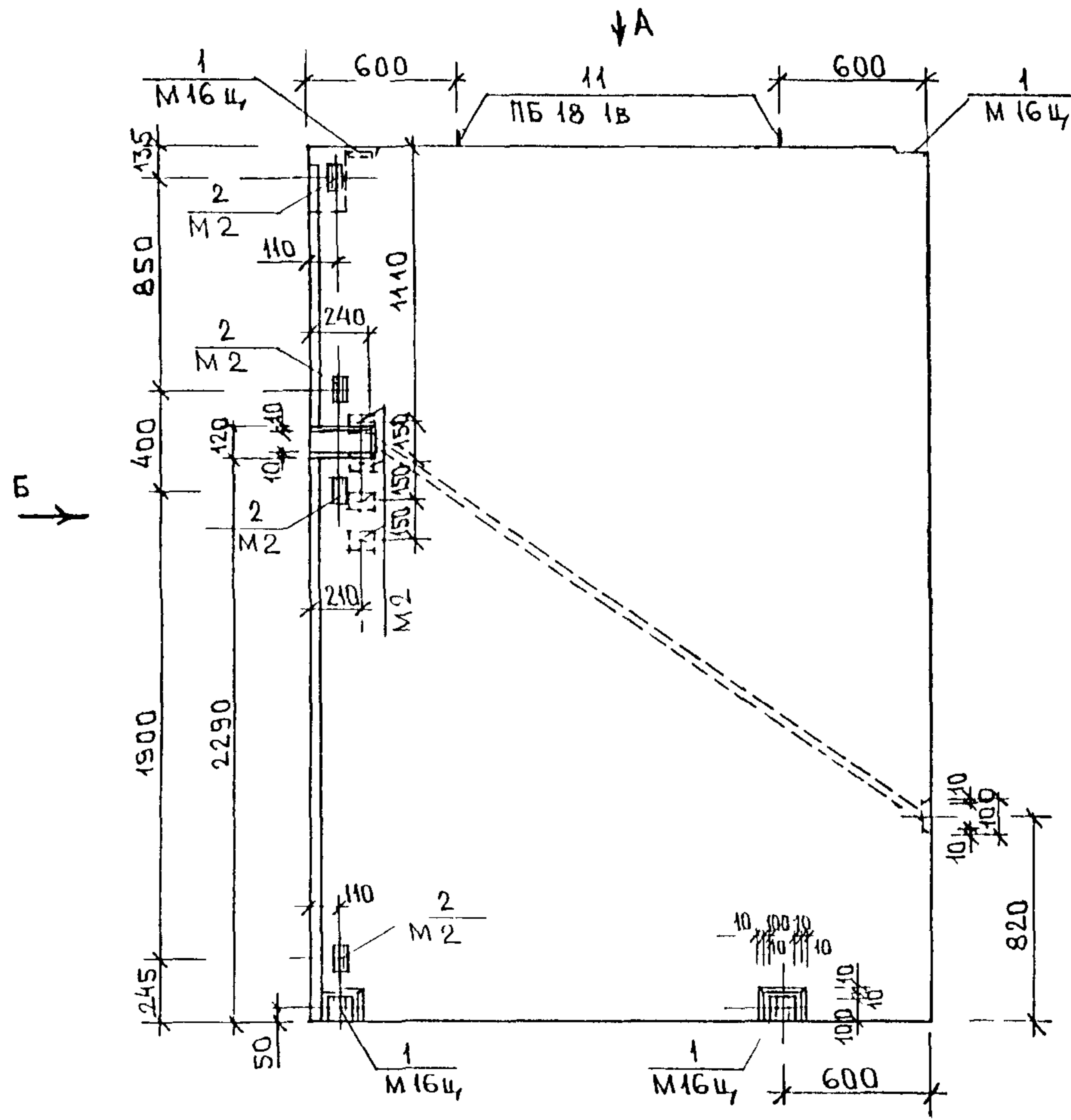
ШНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗМ ШНВ №

СХЕМА АРМИРОВАННЯ ЗНВ 2-1



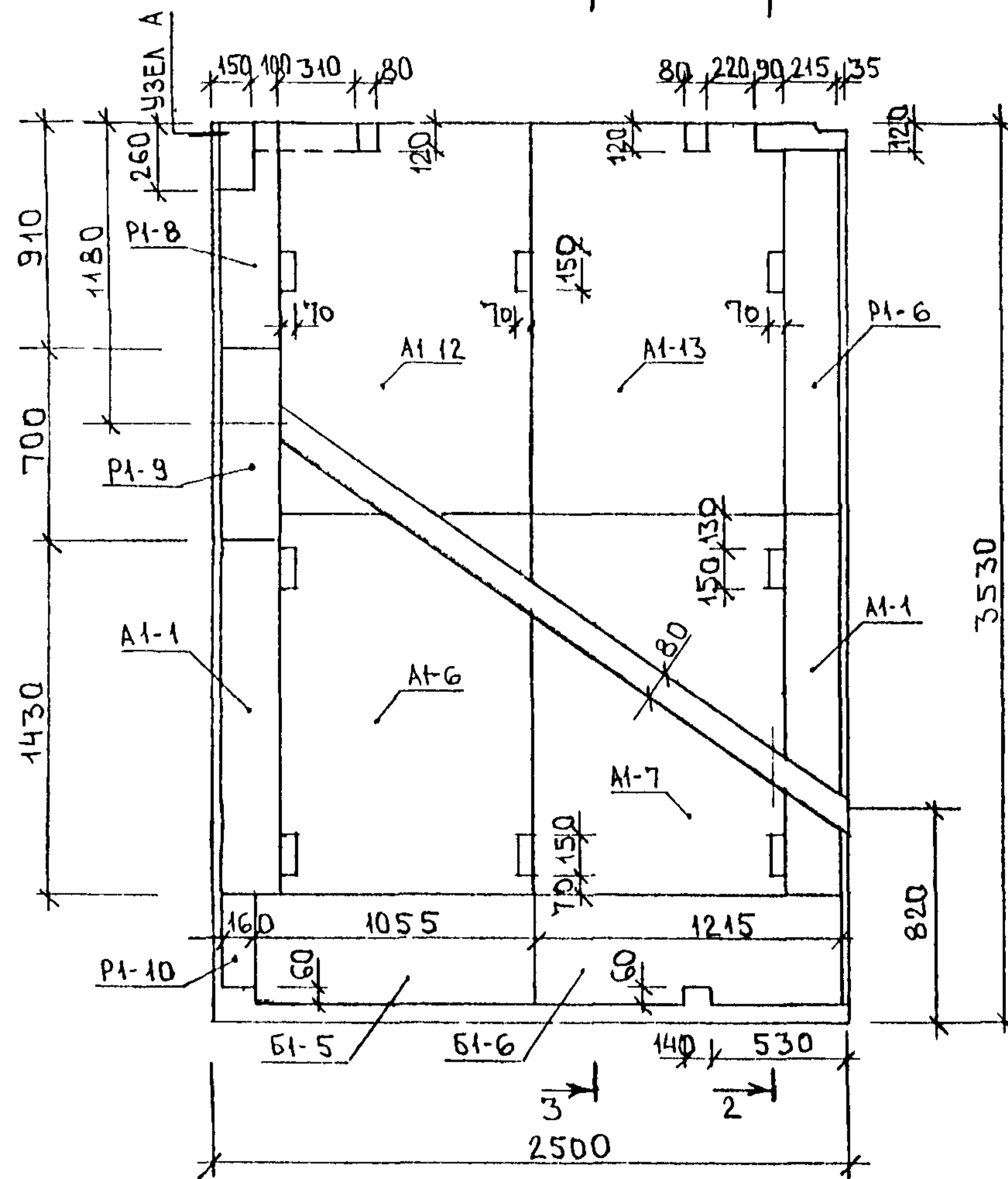
ШНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗЛАН ШНВ №

ГЛАВ. ИНЖ. М.З. КОЗИЦЫН	К.С.
ИНЖ. М.З. МЫЛЬНИКОВ	М.С.

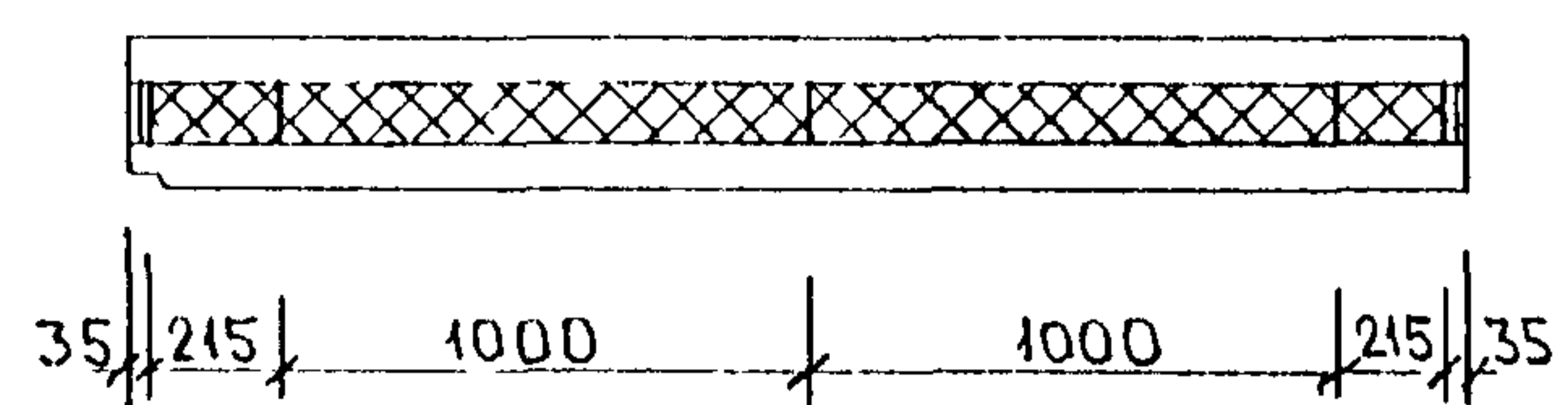


3 РС 19-08 ЗНВ 10 СБ			
НАЧ. ОГА,	В. АНАГ	<i>М. С.</i>	ПАНЕЛЬ ВХОДА ЗНВ 1-2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ГЛАВ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>М. С.</i>	
РУК. ГР.	АВЕРИНА	<i>М. С.</i>	
РАЗРАБ.	ФОЛОМЕЕВА	<i>М. С.</i>	
ПРОВЕРИЛ	БАСКО	<i>М. С.</i>	
СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1		
			МНИИТЭП ОСК

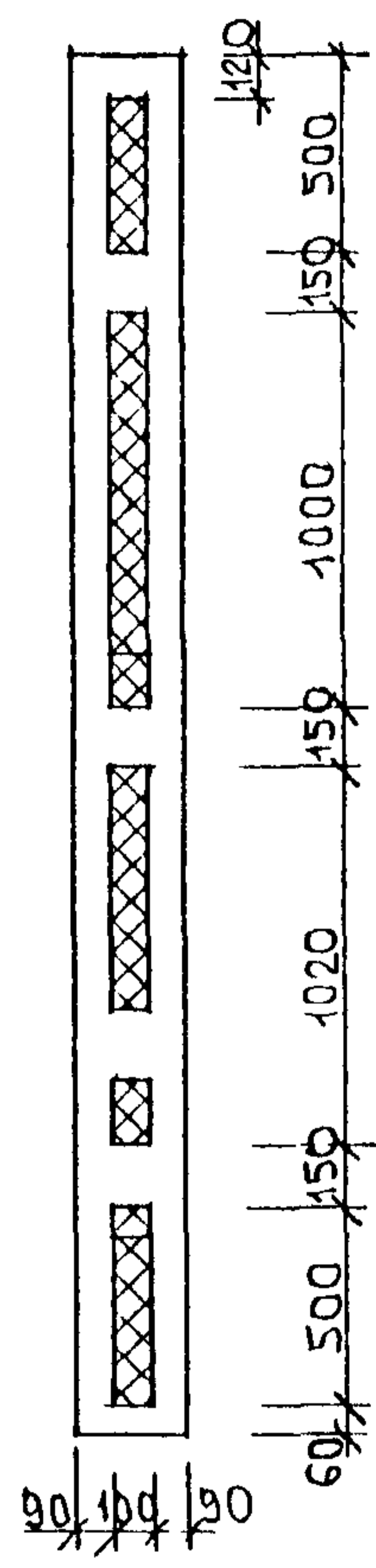
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗНВ 1-2



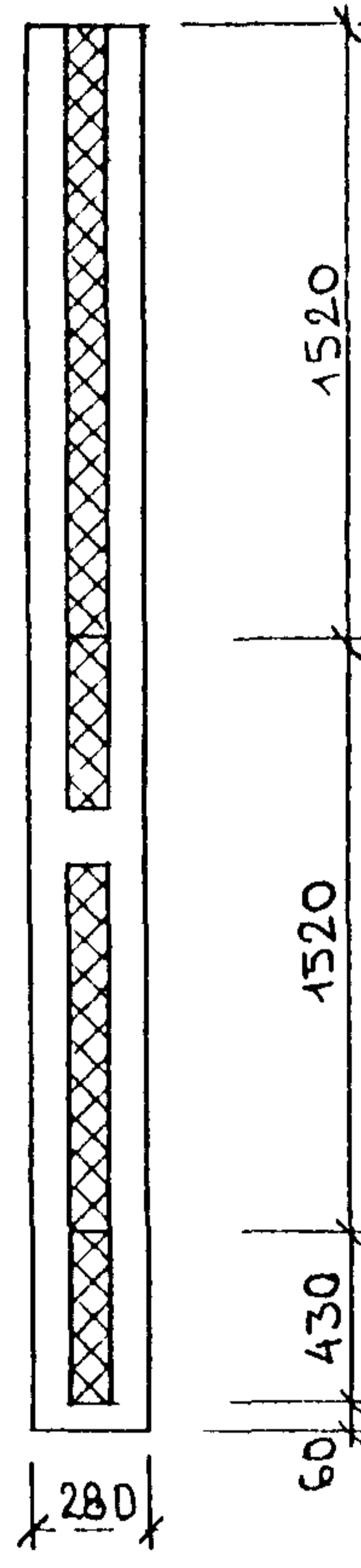
1-1



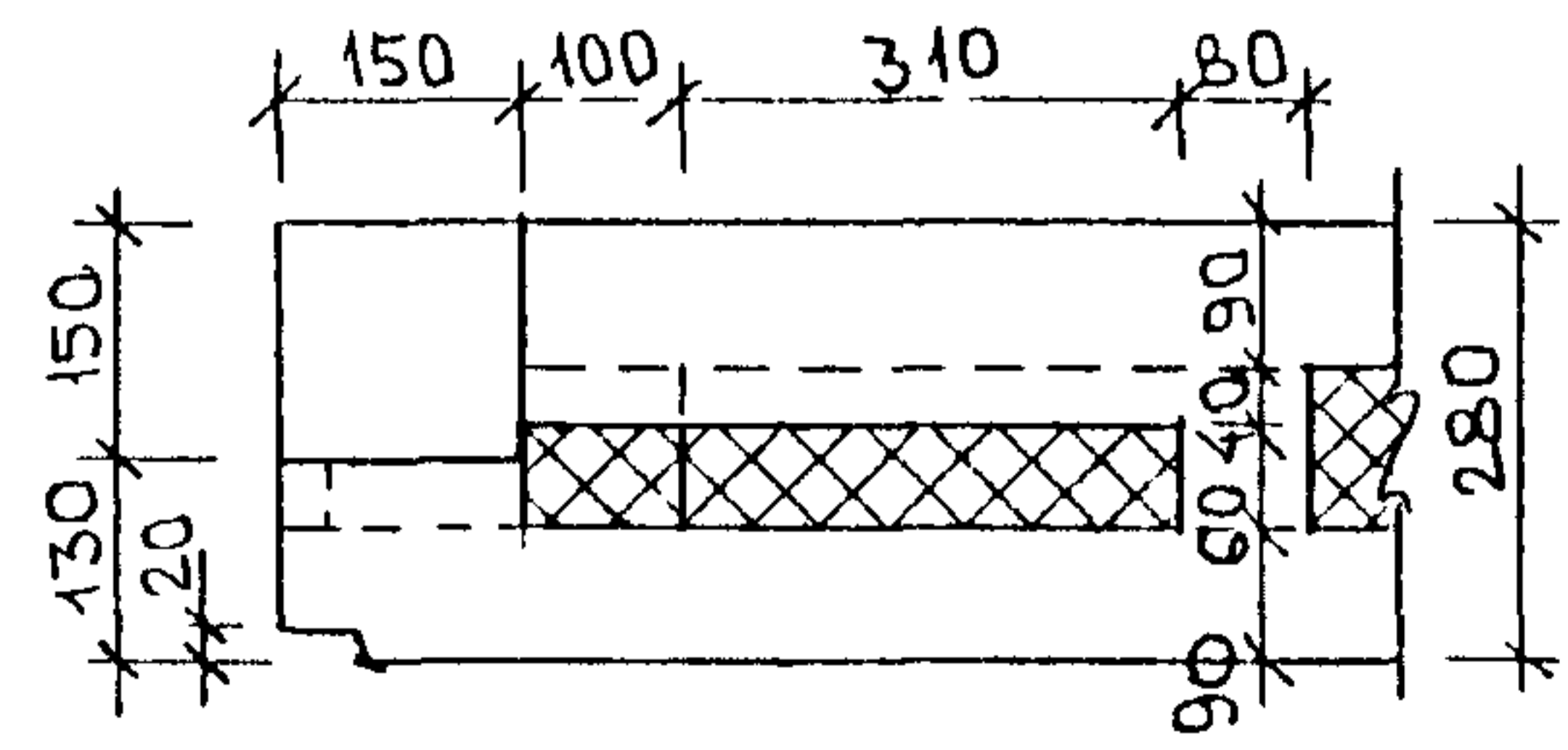
2-2



3-3



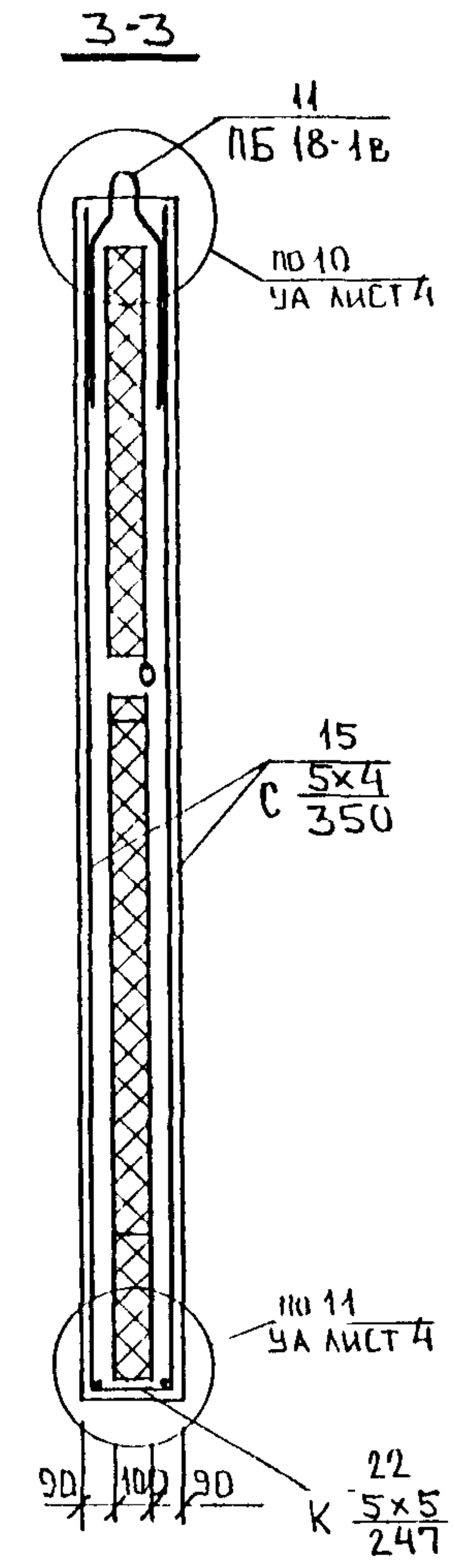
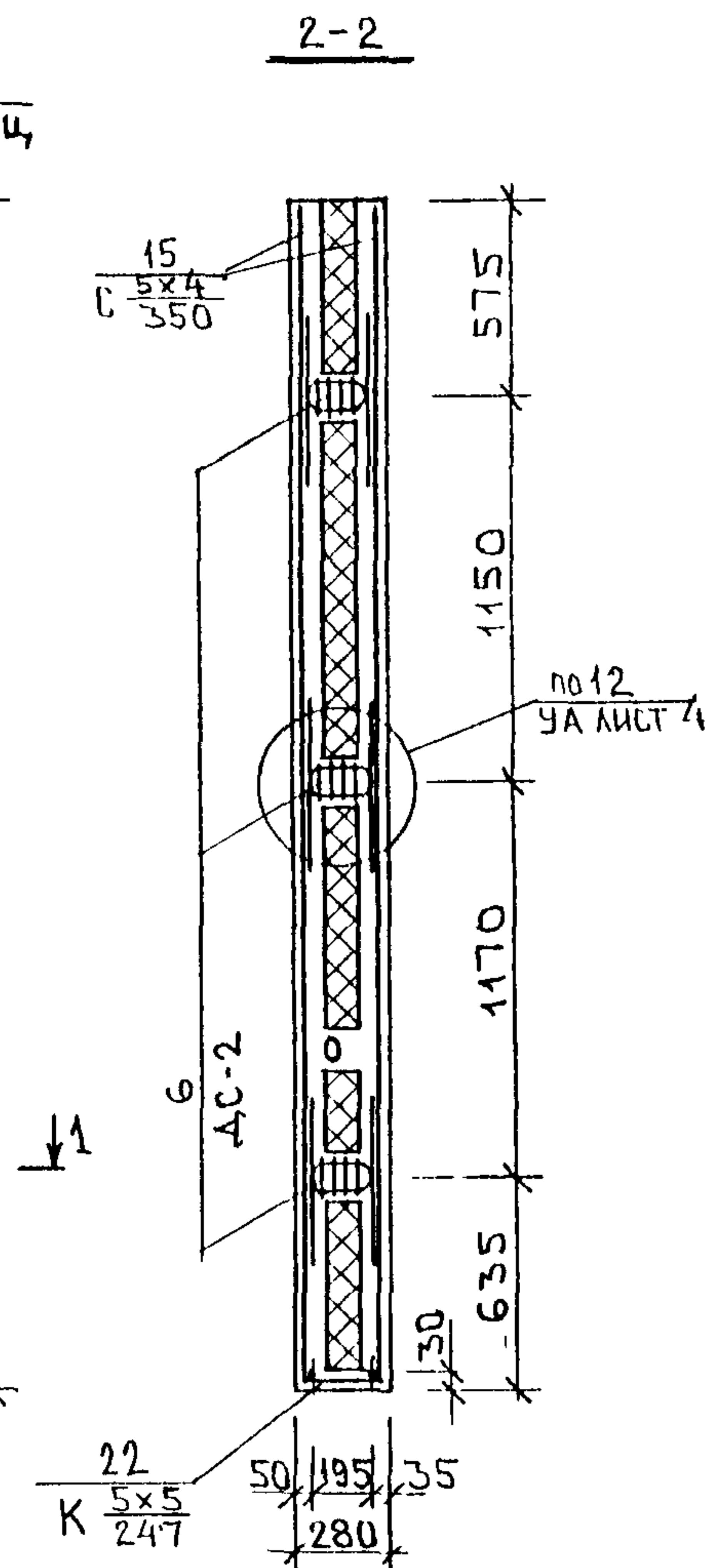
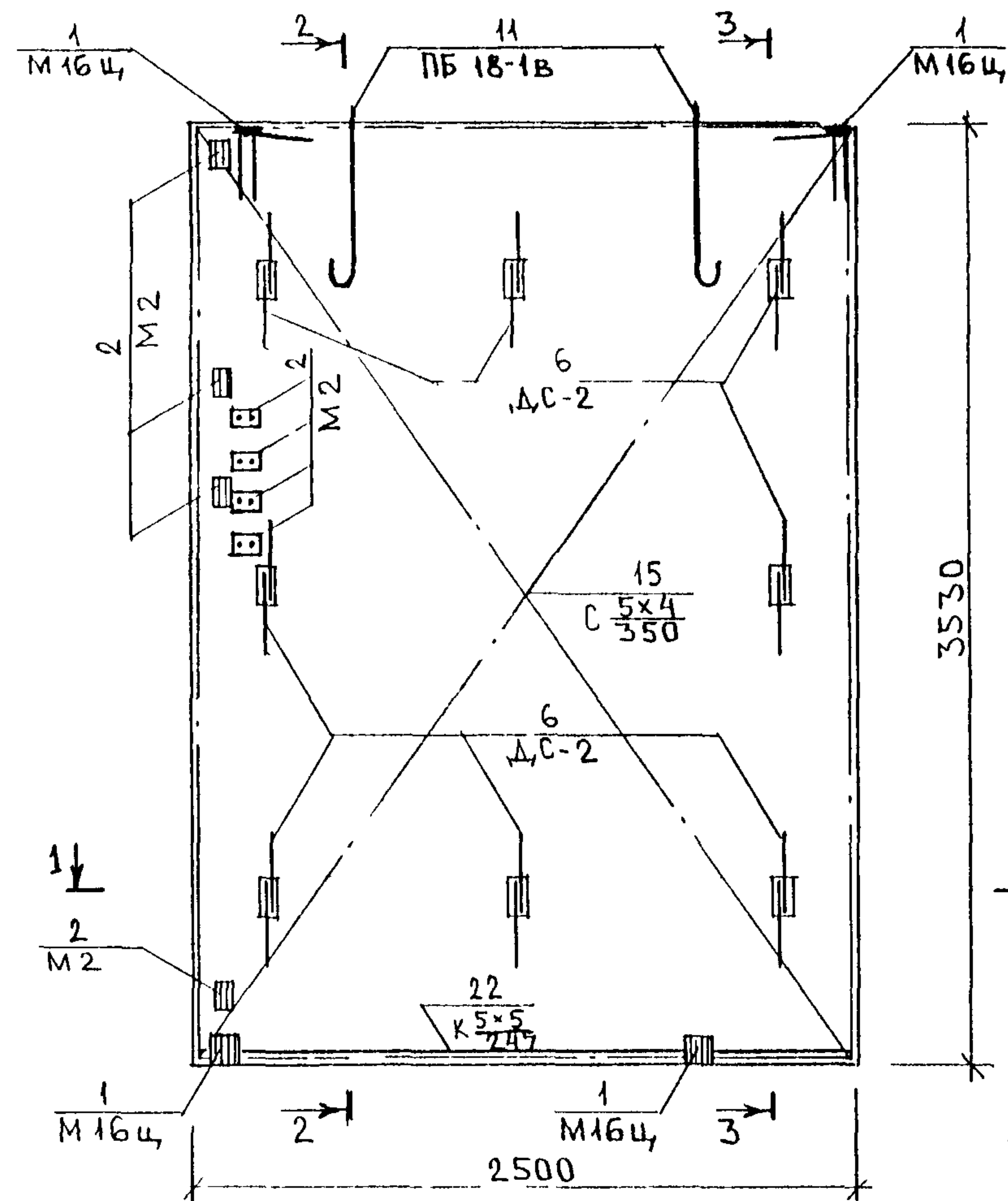
УЗЕЛ „А“



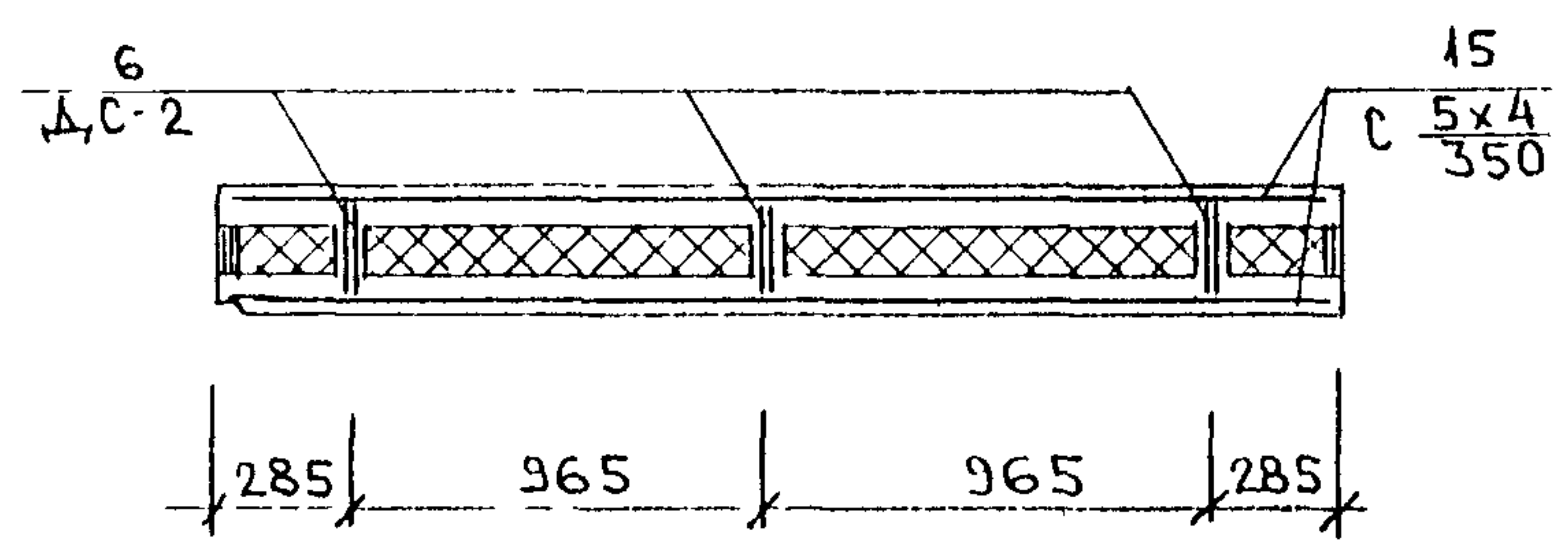
Для прокладки
электротрубы утепли-
тель вырезать по месту

МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ ВО ШТ
A1-1	2
A1-6	1
A1-7	1
A1-12	1
A1-13	1
B1-5	1
B1-6	1
P1-6	1
P1-8	1
P1-9	1
P1-10	1

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНВ 1-2

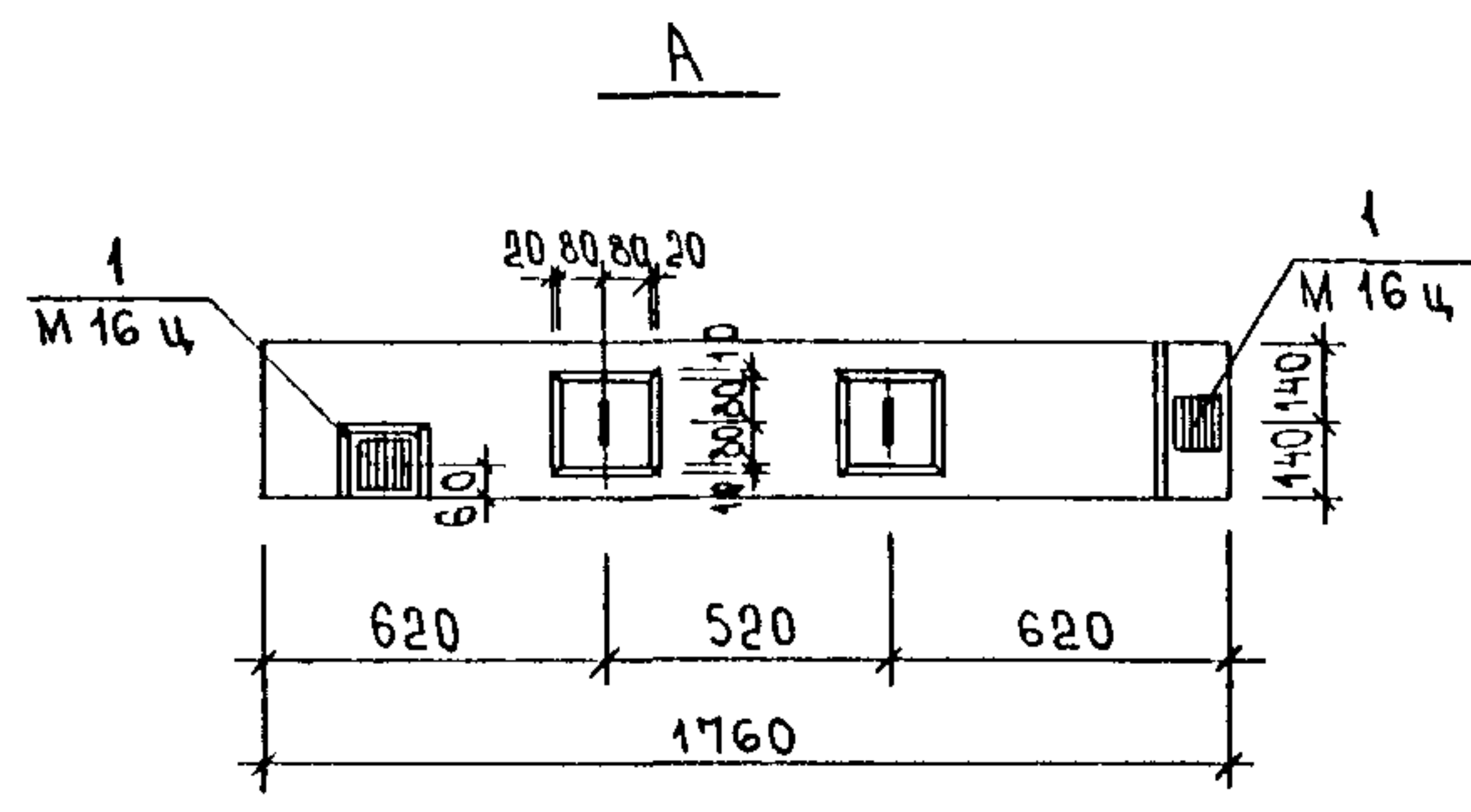
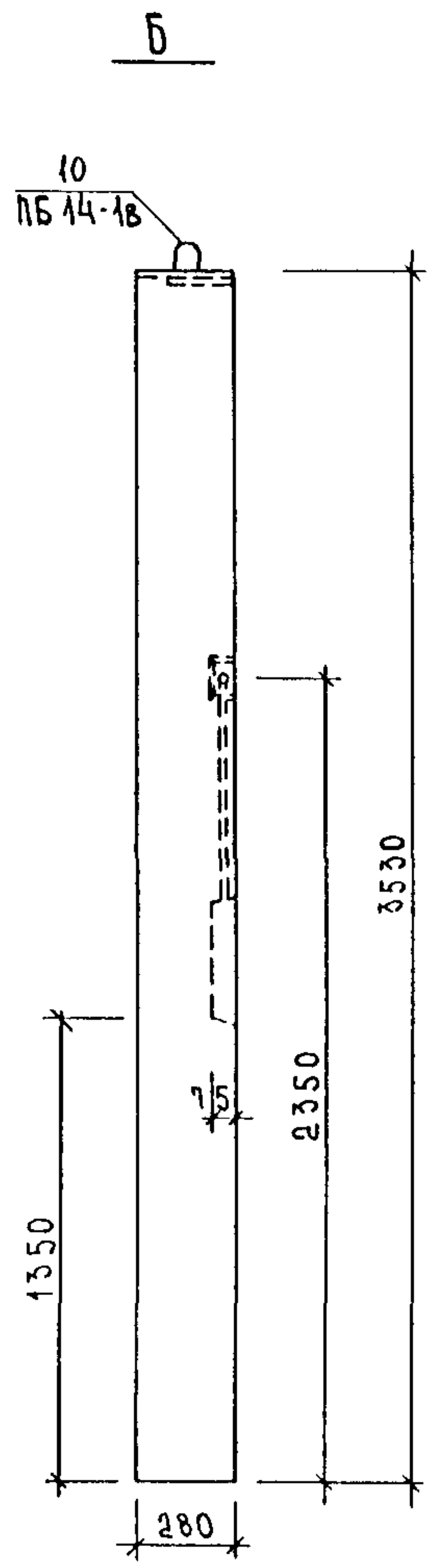
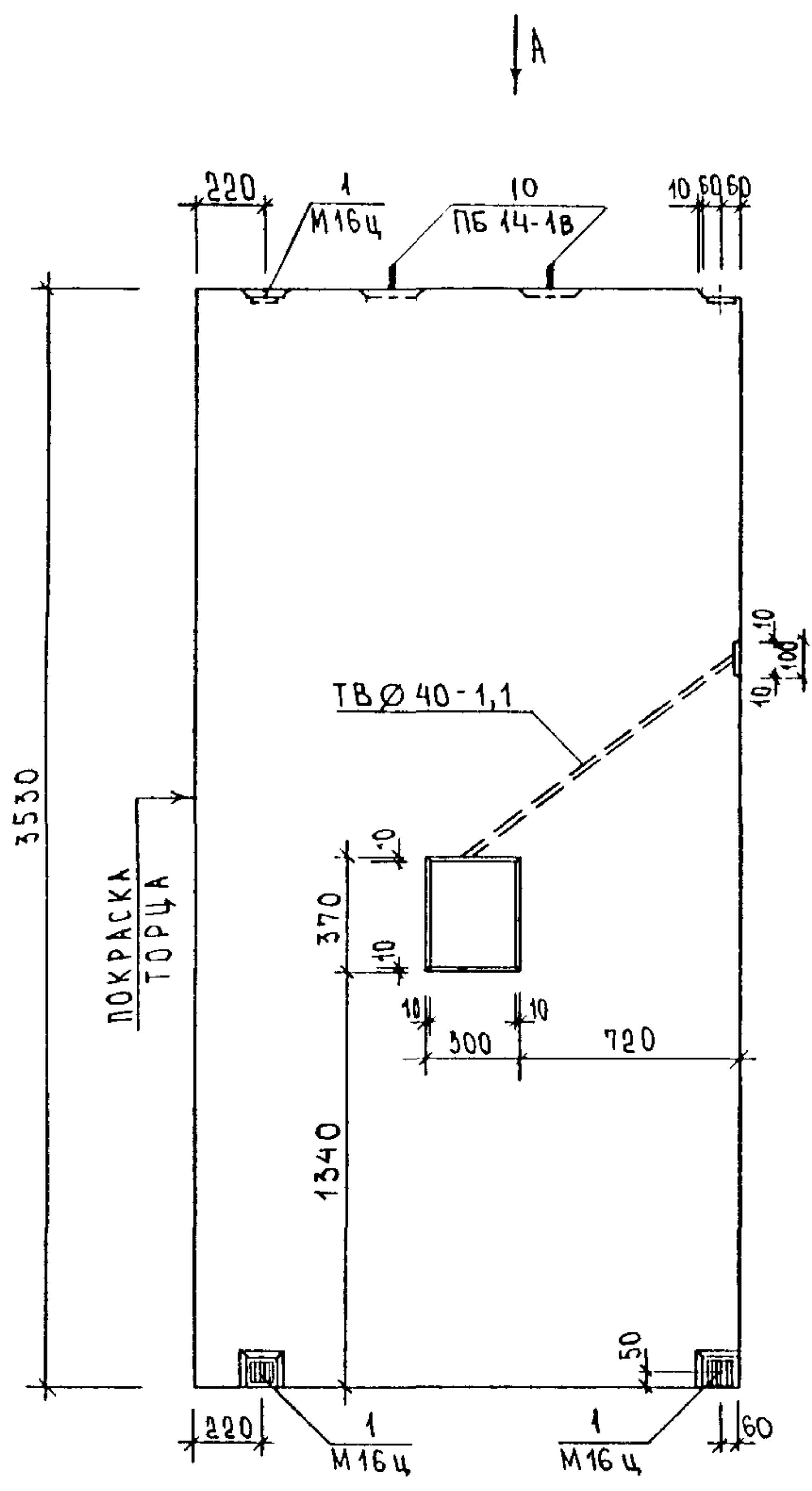


1-1



СОГЛАСОВАНО
 ГЛАВ. ИНЖ. МАСТ. КОЗИЦЫН
 Р.И. П. МЫЛЬНИКОВ

Б

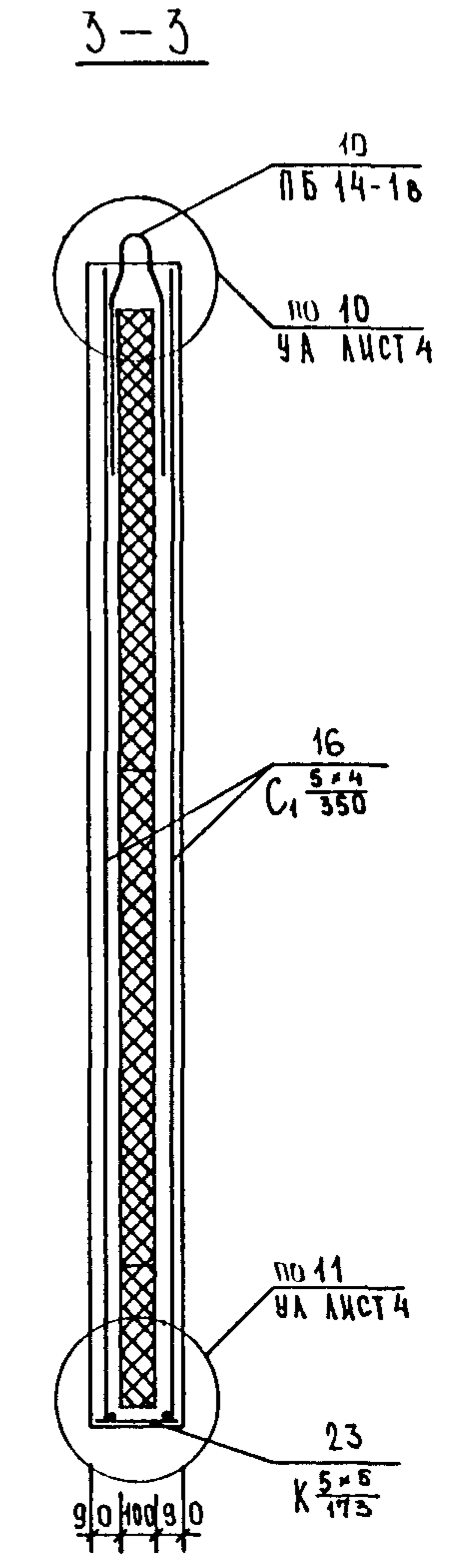
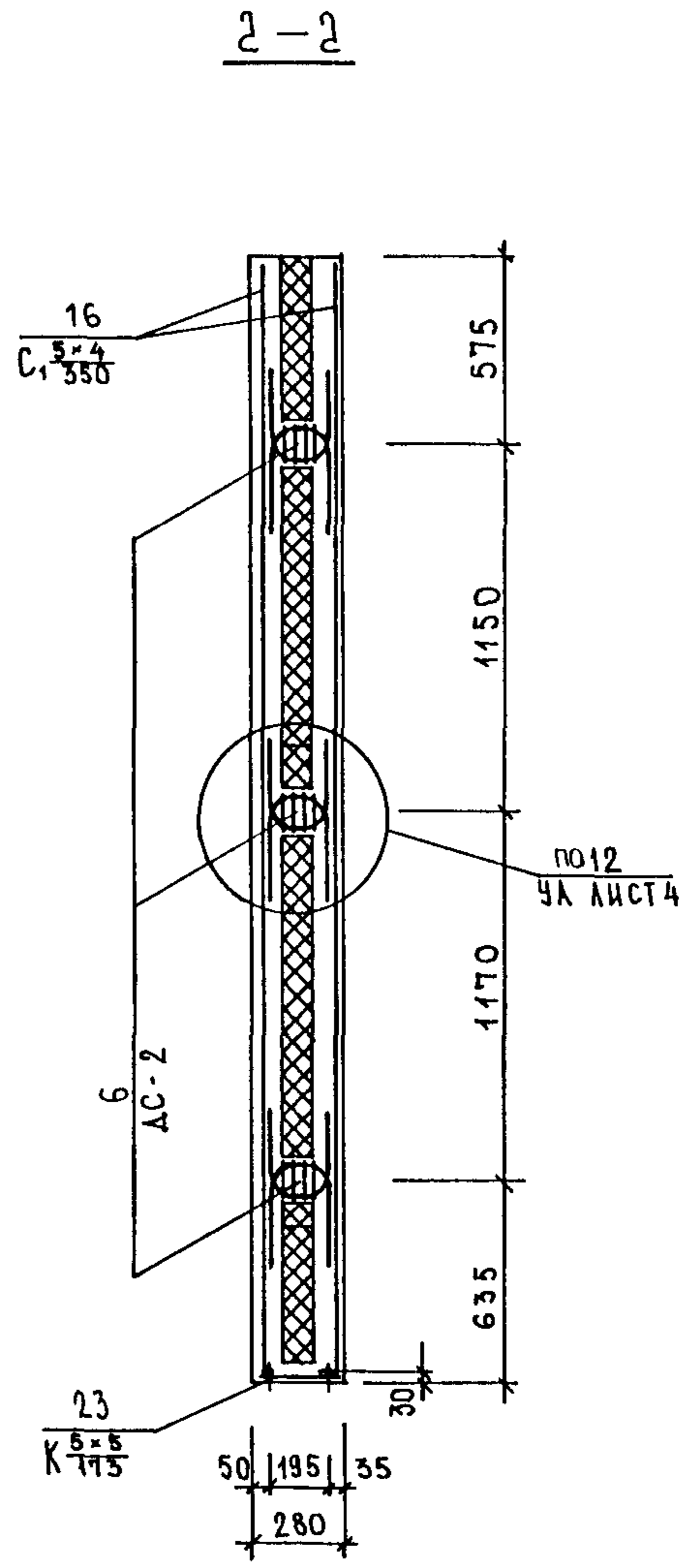
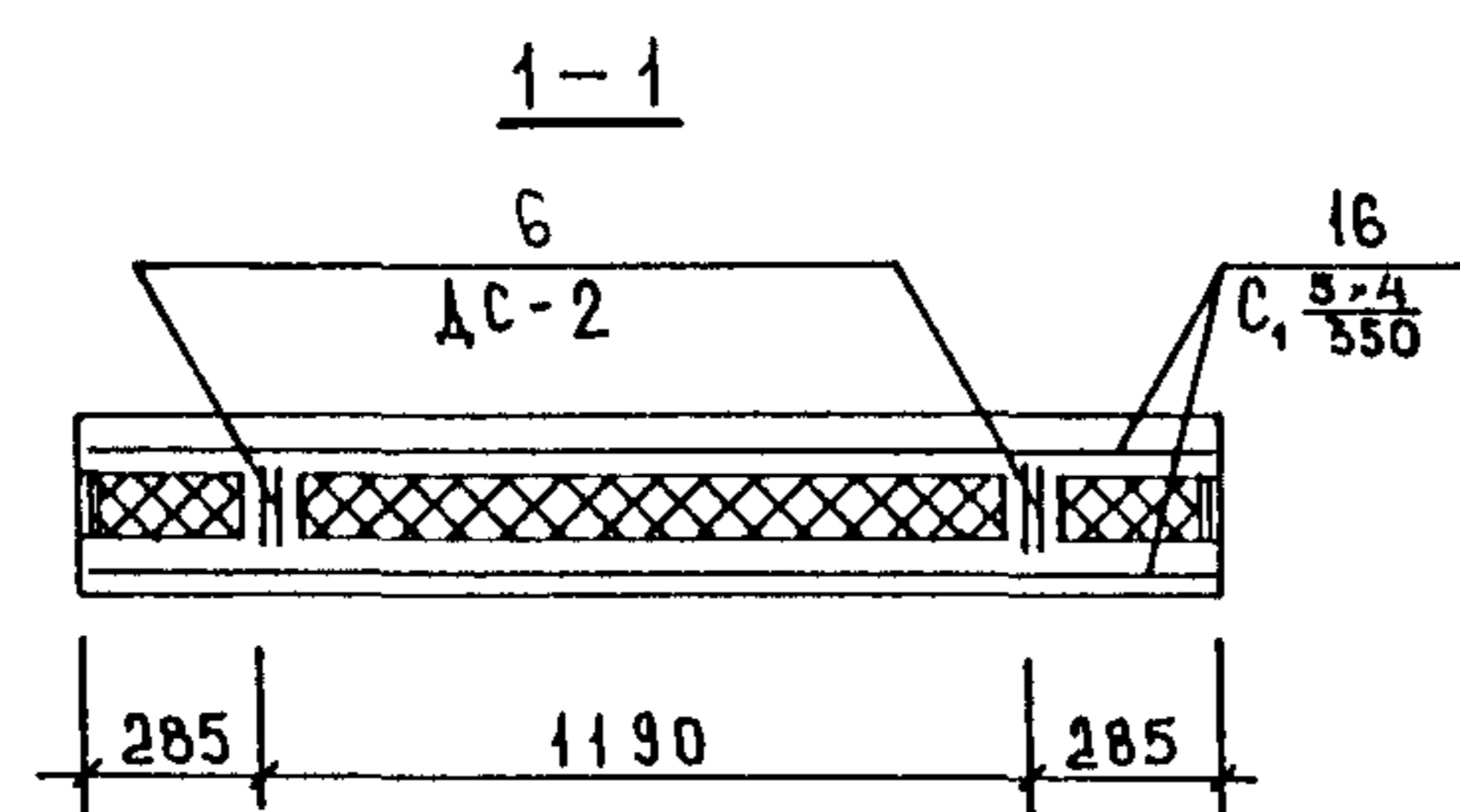
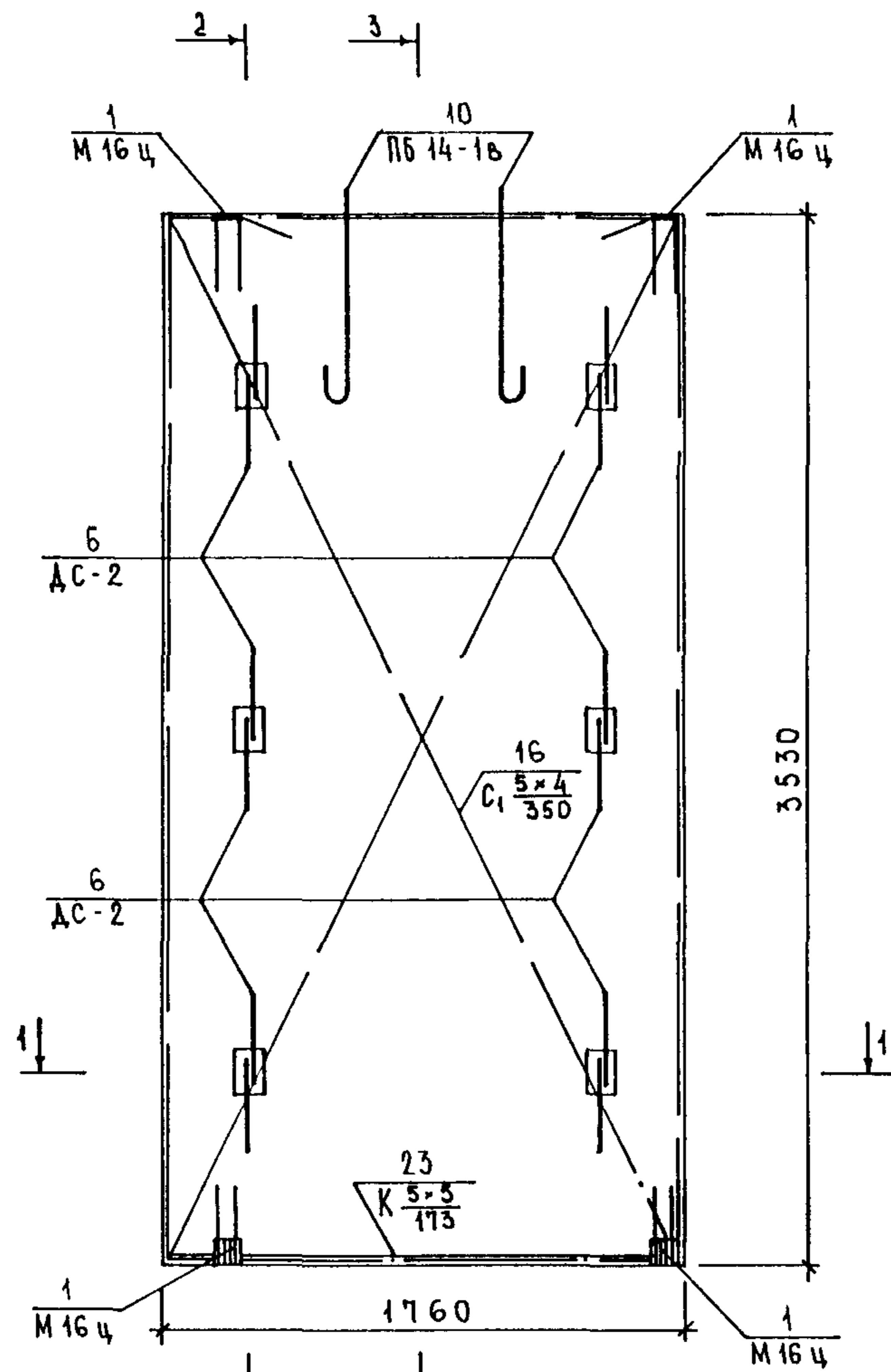


ПРИМЕЧАНИЯ

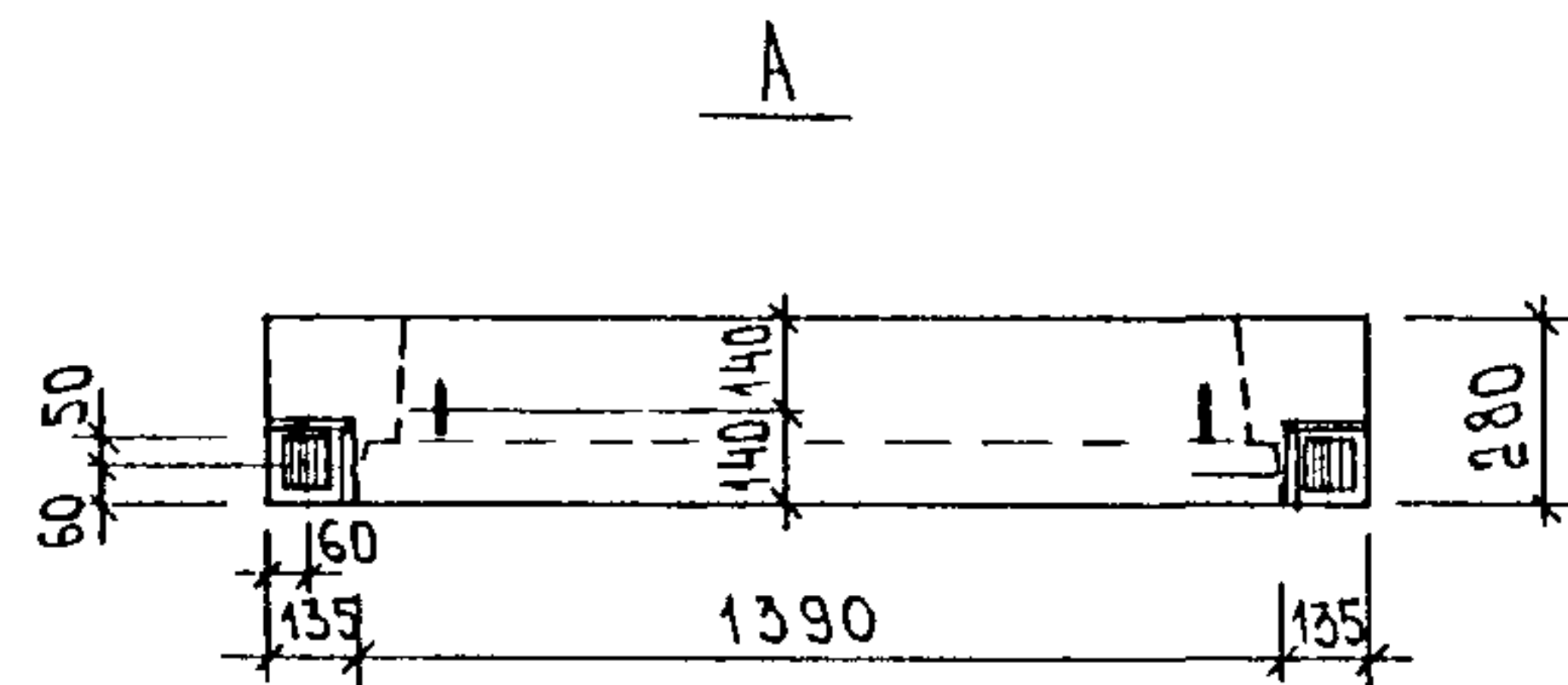
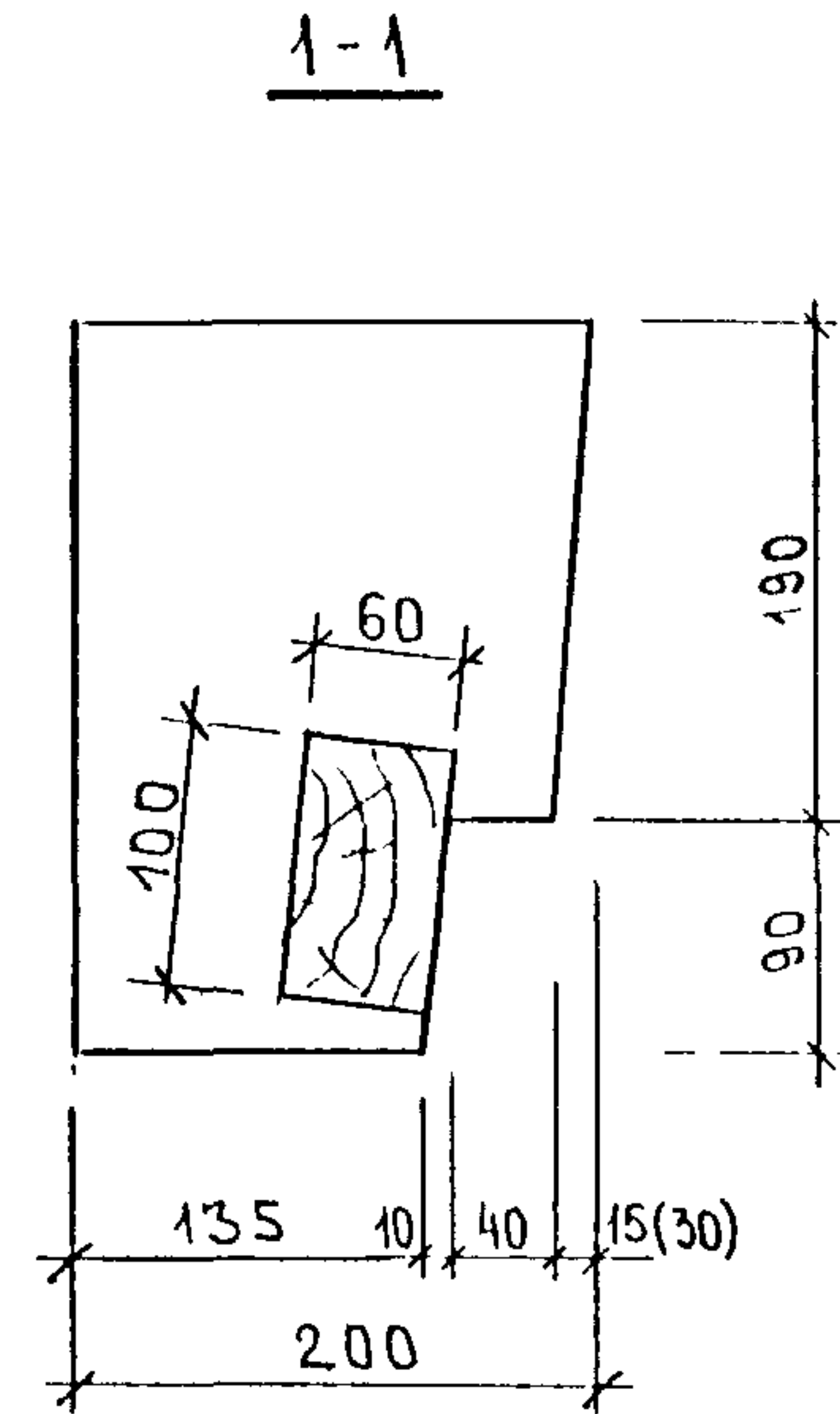
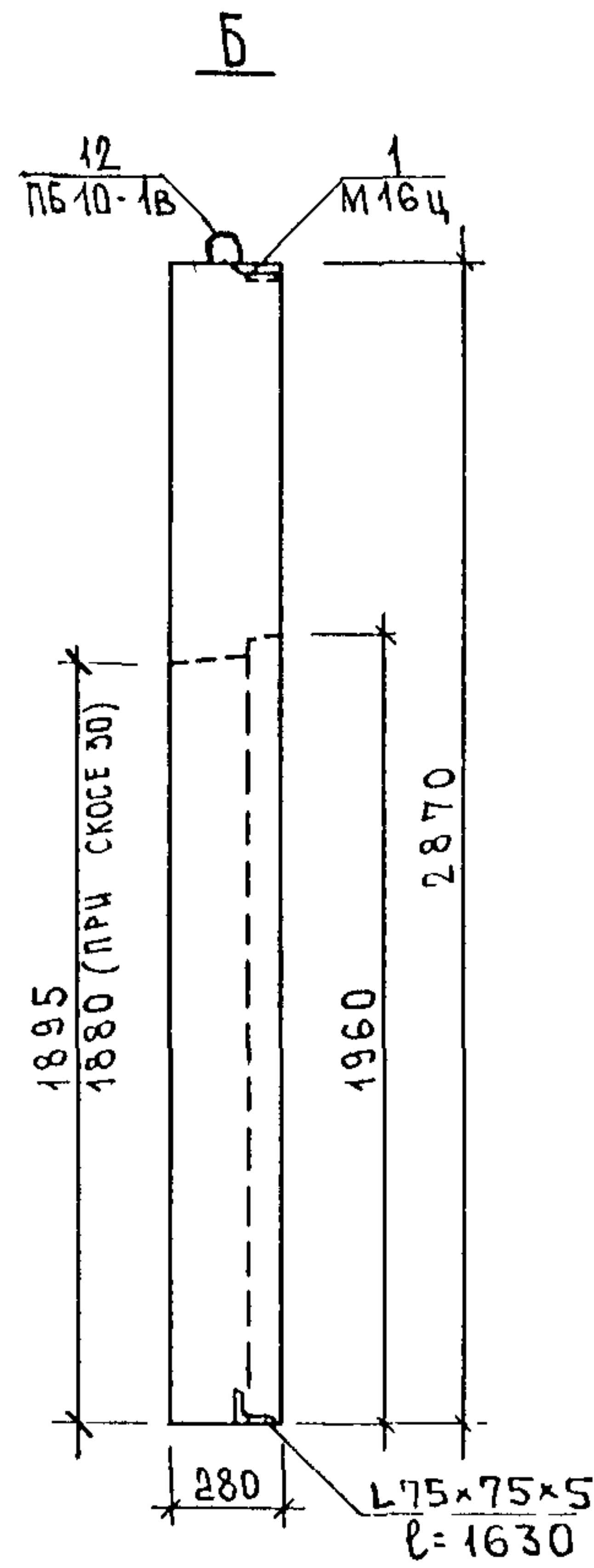
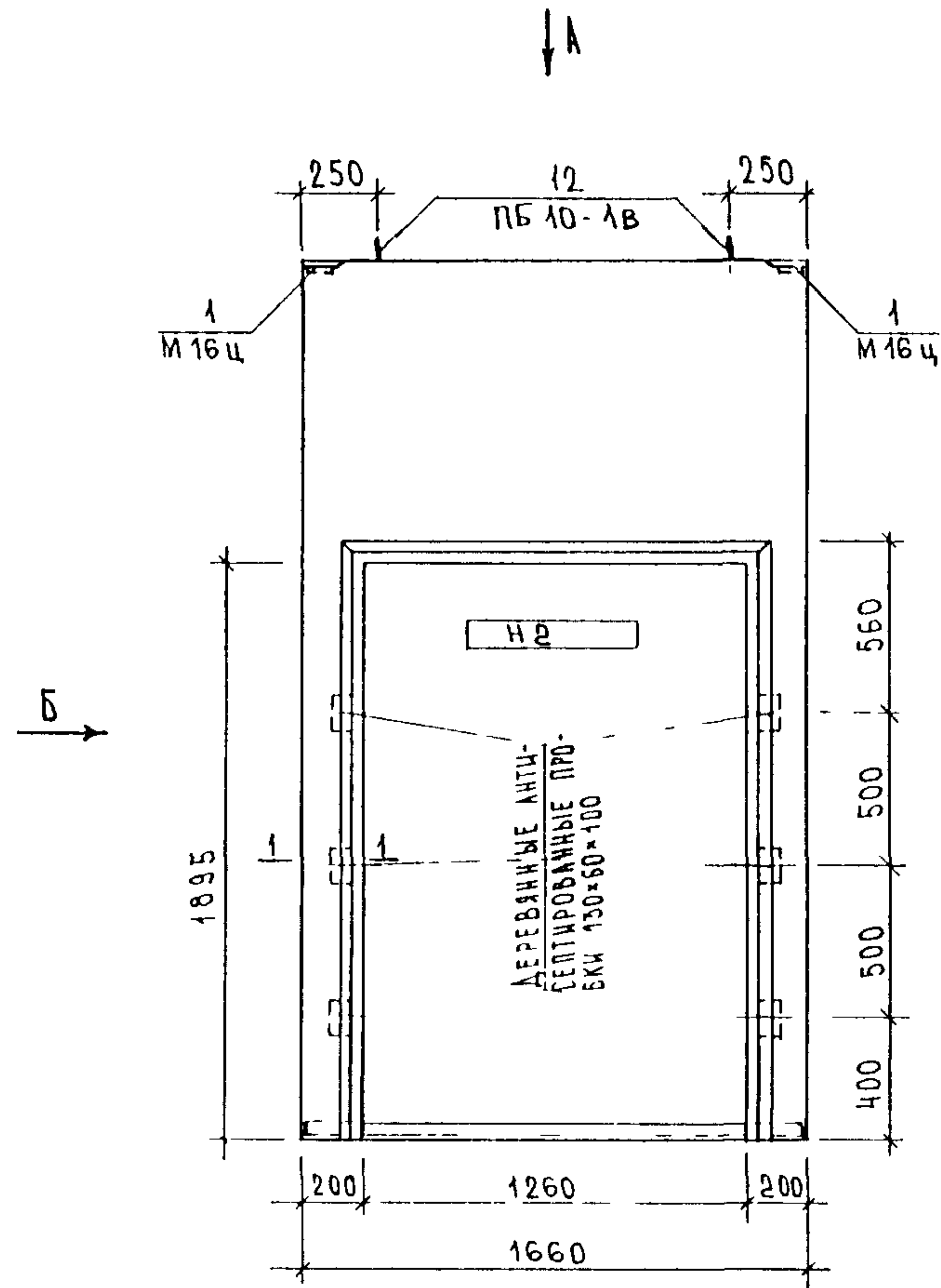
Отделка: лицевая сторона и один торец - покраска "Сила-80".
 Раскладку плитки керамической (92x296) со стороны поддона см. ЗРС19-01.

ЗРС 19-08. ЗНВ.11 СБ						
НАЧ ОТА	ВАНАГ	<i>М.С.М.</i>	ПАНЕЛЬ ВХОДА ЗНВ2-2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РА СПЕЦ	БАСКО	<i>Е.М.С.</i>		Р	1	
РАЗРАБОТ	ЖИЗЯЕВА	<i>В.В.</i>		МНИИТЭП		
ПРОВЕРИЛ	БАСКО	<i>М.С.</i>		ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНВ2-2



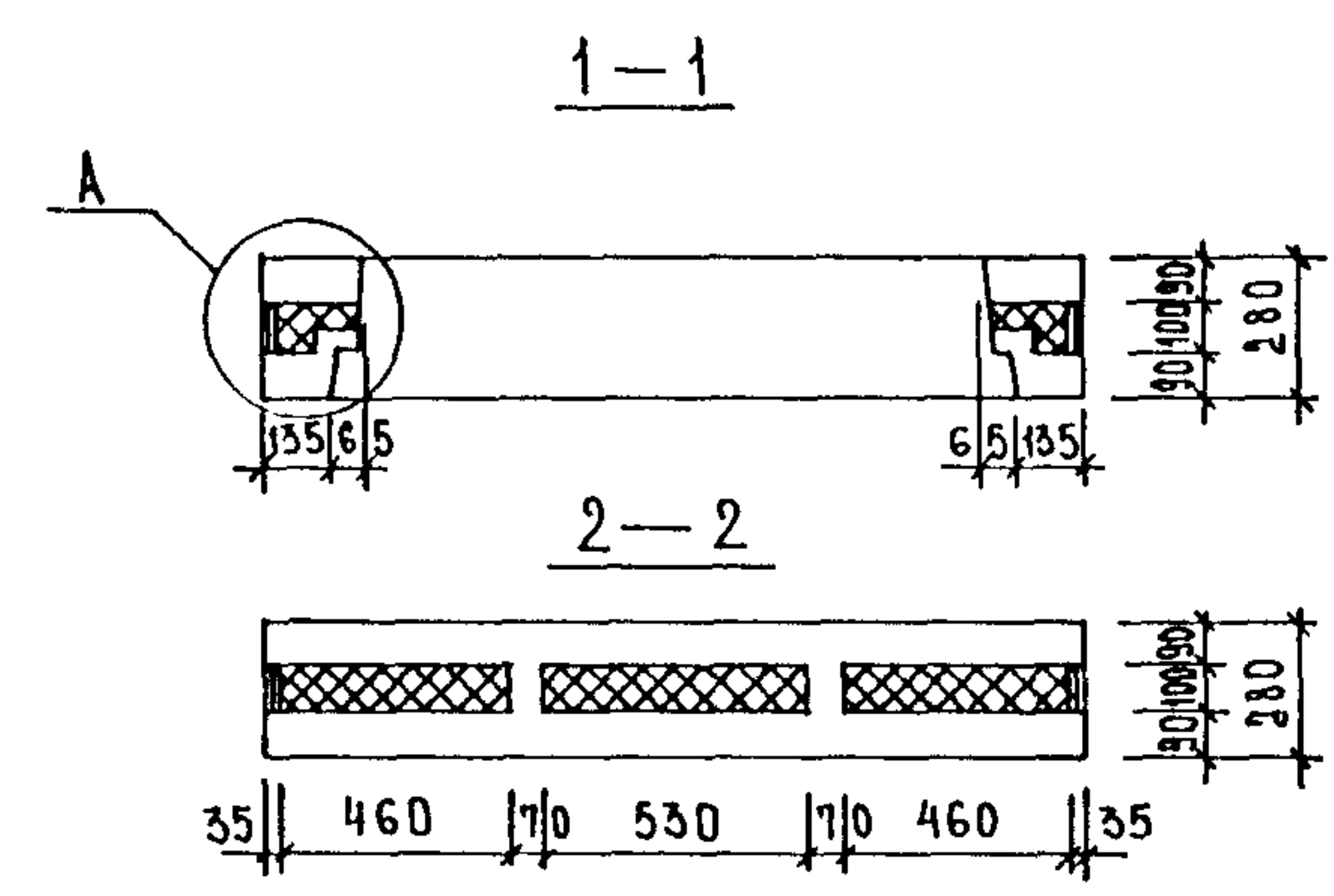
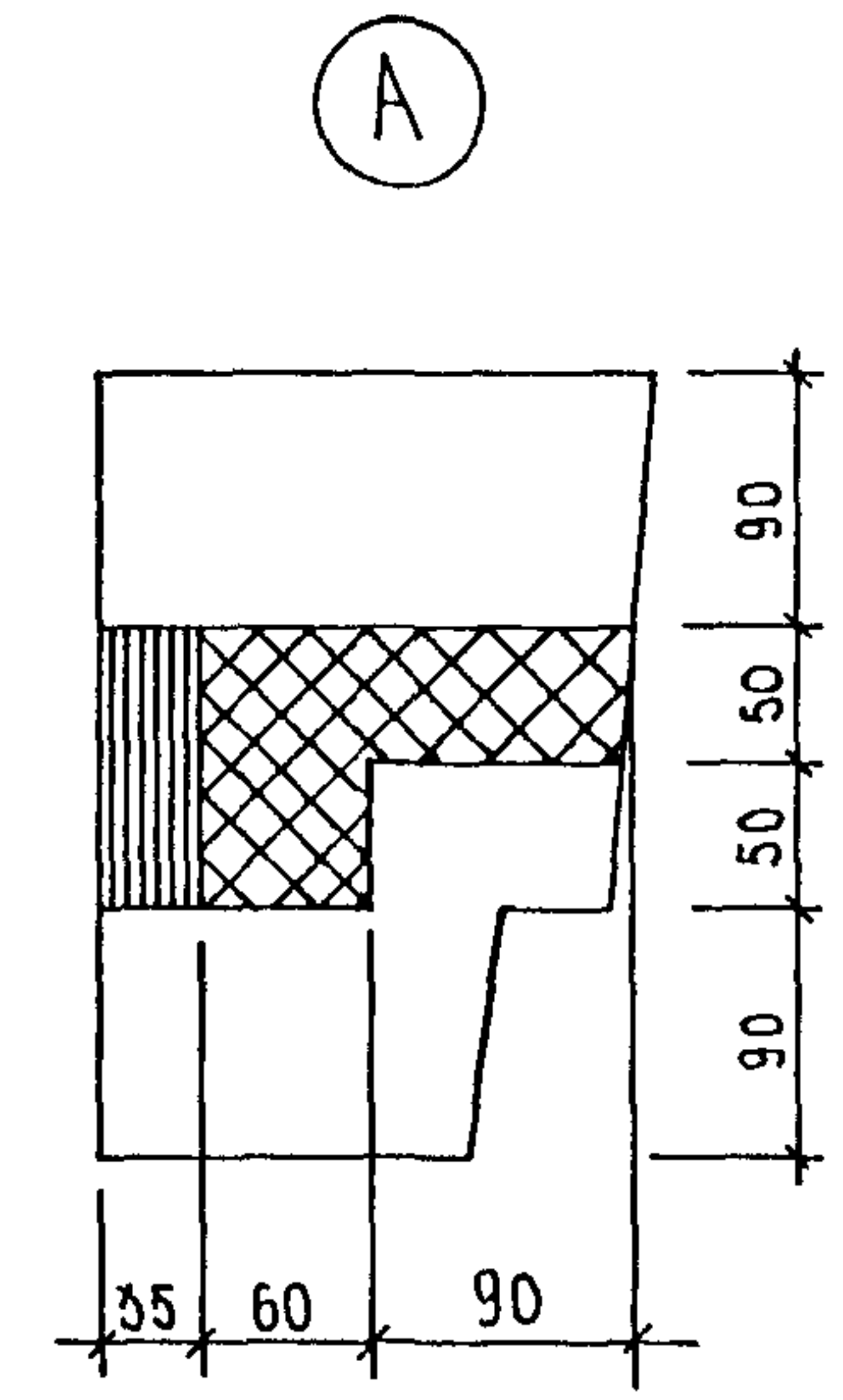
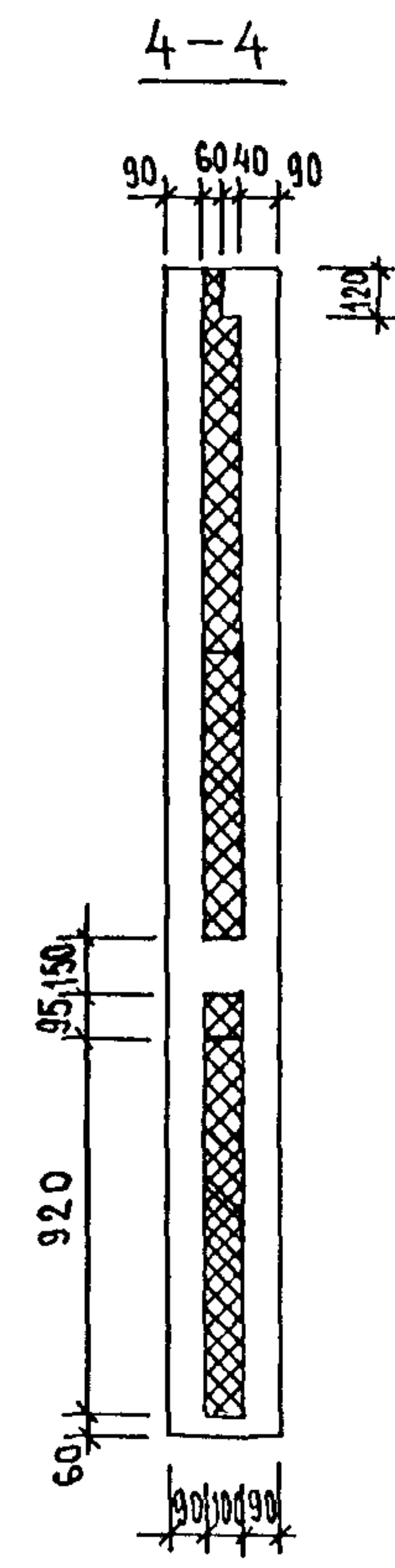
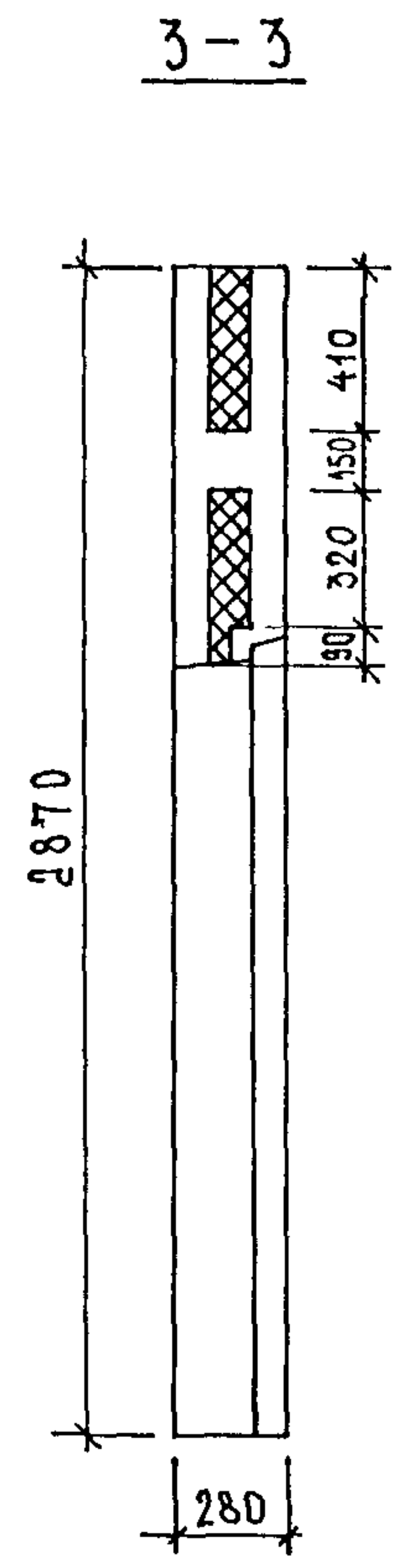
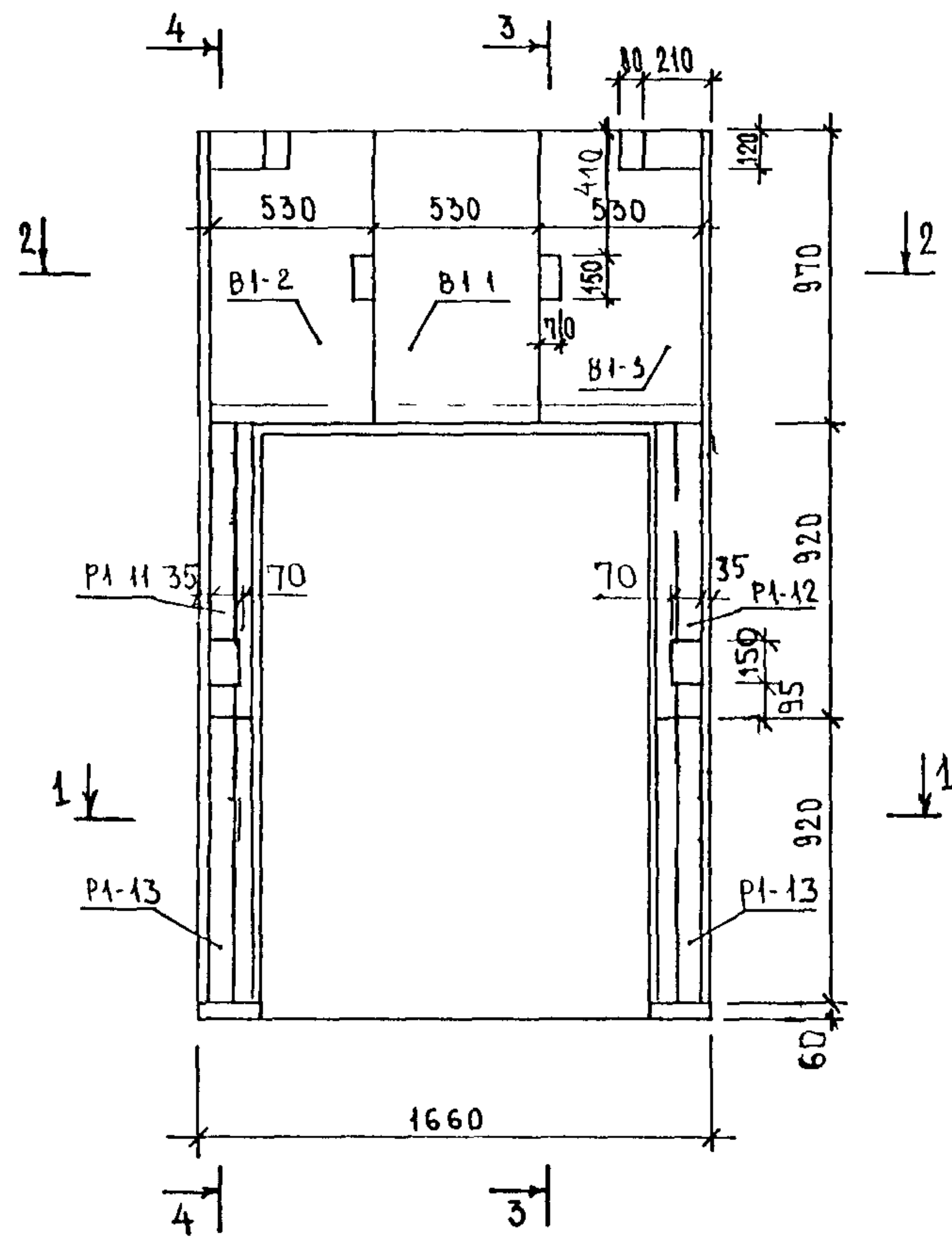
СОГЛАСОВАНО
ГЛАВН. МАСТ. КОЗЫЦЫН
Г.И.П. МЫЛЬНИКОВ



РАСКЛАДКУ ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКОЙ (296x92)
(ПОСЛЕ РАСПАЛУБКИ) СМ. ЗРС 19-01.

ЗРС 19-08 3НВ. 12 СБ		
НАЧ. ОТА	ВАНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>Иванов</i>
РГИ	АВЕРИНА	<i>Иванов</i>
РАЗРАБОТ	ЖИЛЯЕВА	<i>Иванов</i>
ПРОВЕРИЛ	БАСКО	<i>Иванов</i>
ПАНЕЛЬ ВХОДА 3НВ-5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТО
Р	1	
МНЦТЭП ОСК		

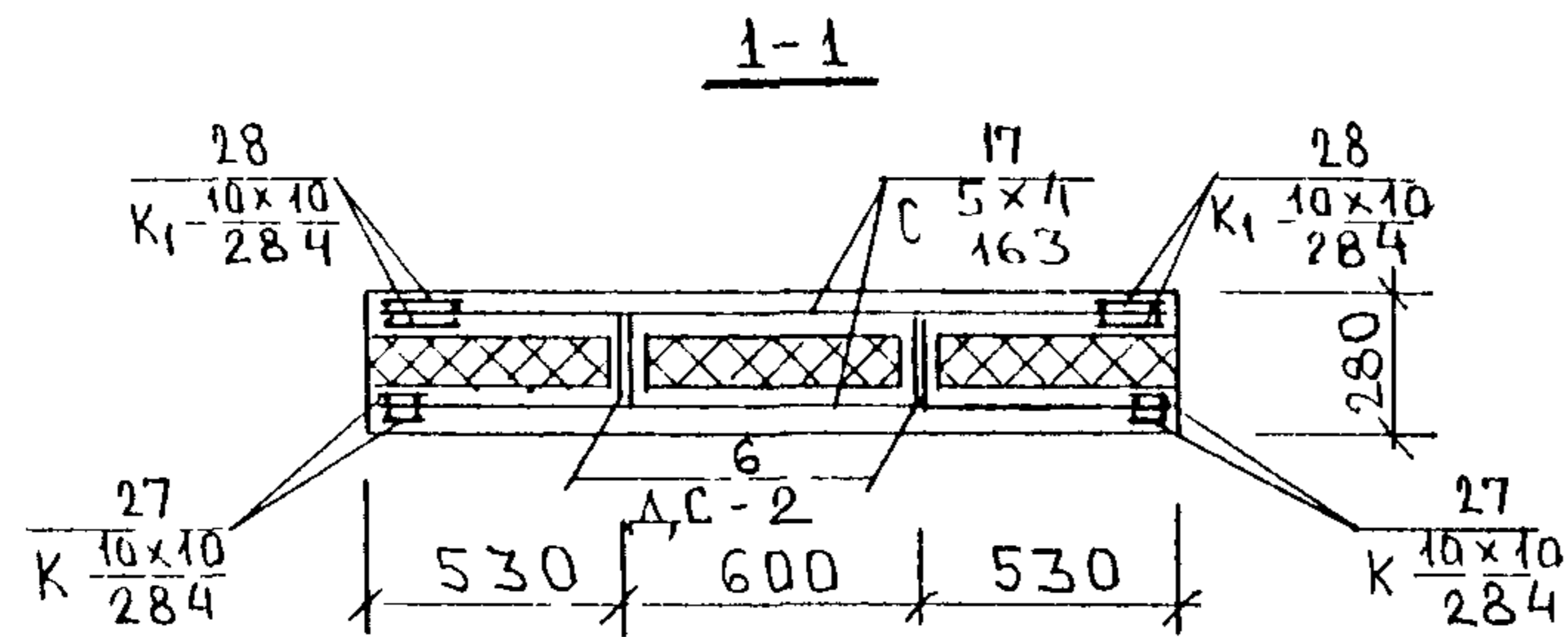
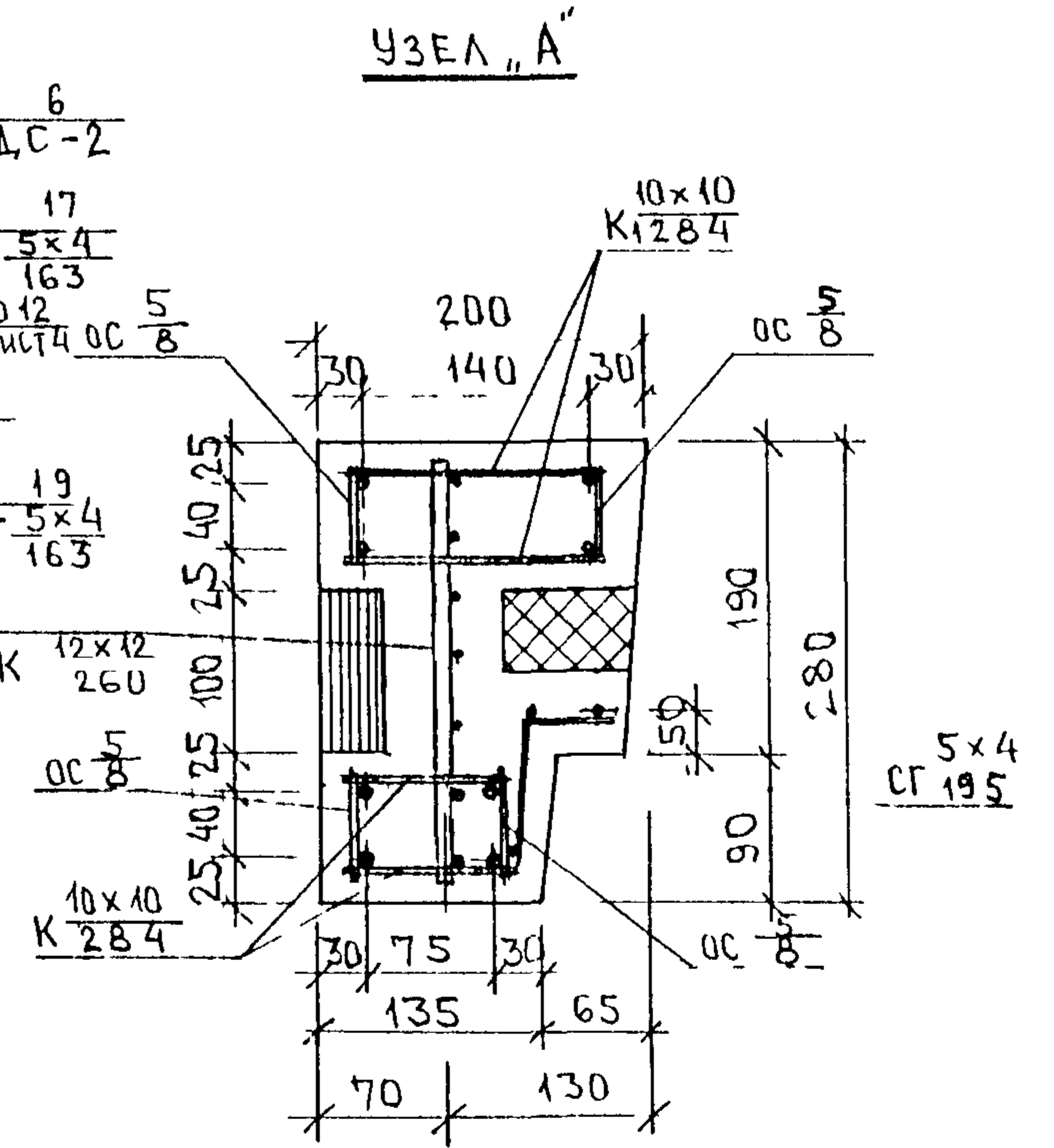
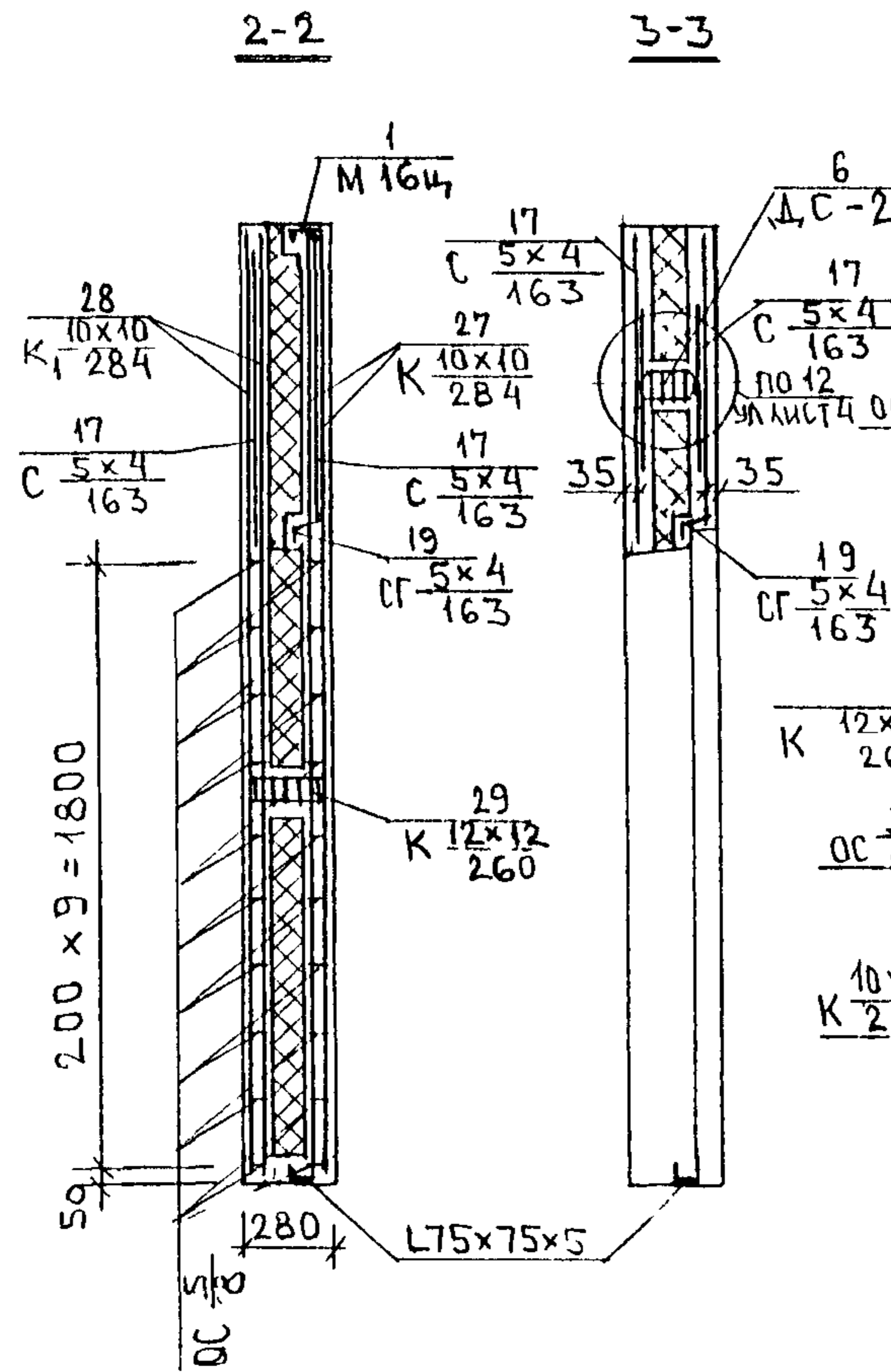
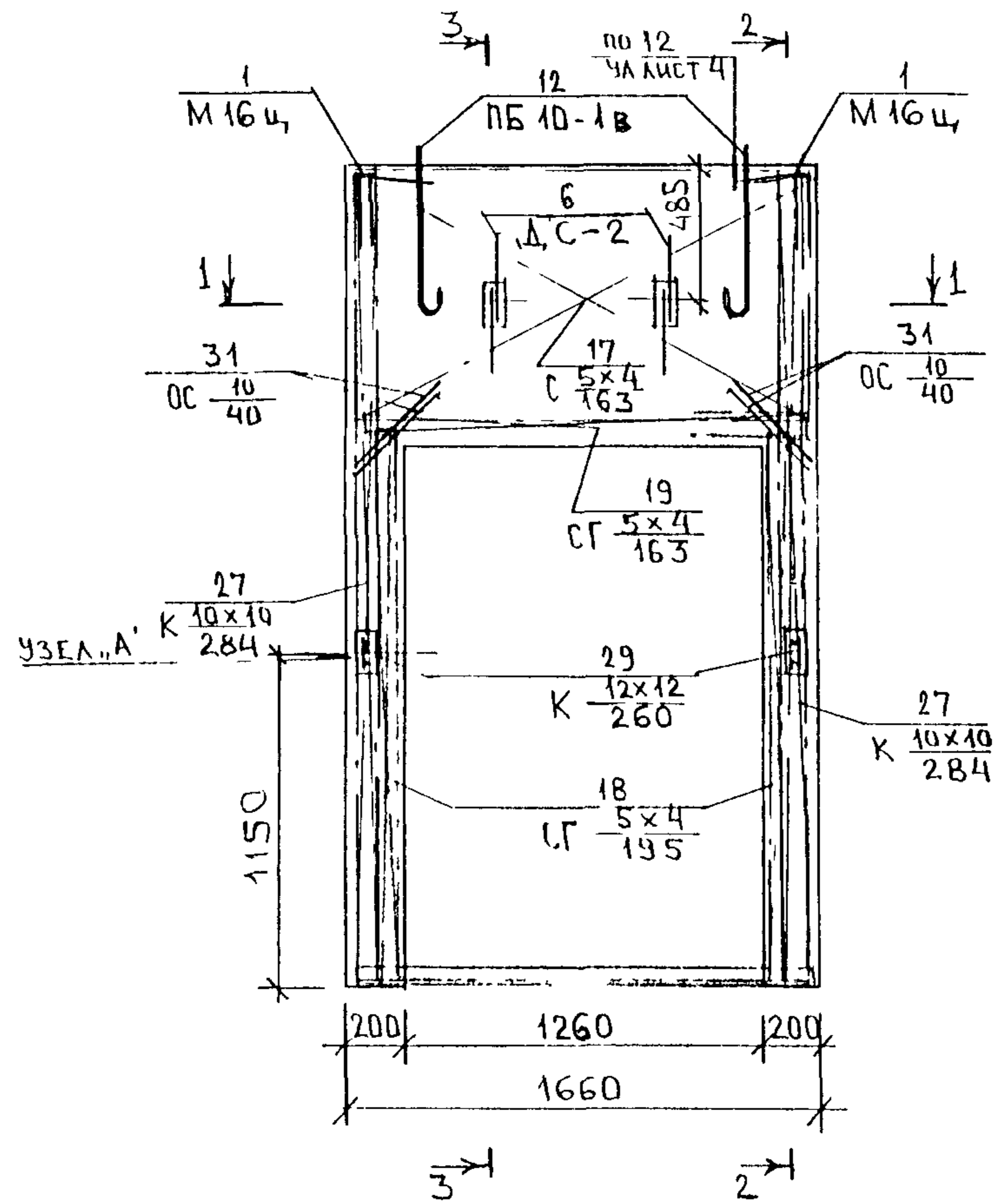
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЭНВ-5



МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ-ВО ШТ	МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ-ВО ШТ
В 1-1	1	Р 1-12	1
В 1-2	1	Р 1-13	2
В 1-3	1		
Р 1-11	1		

3 РС 19-08 3НВ 12 СБ

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНВ-5

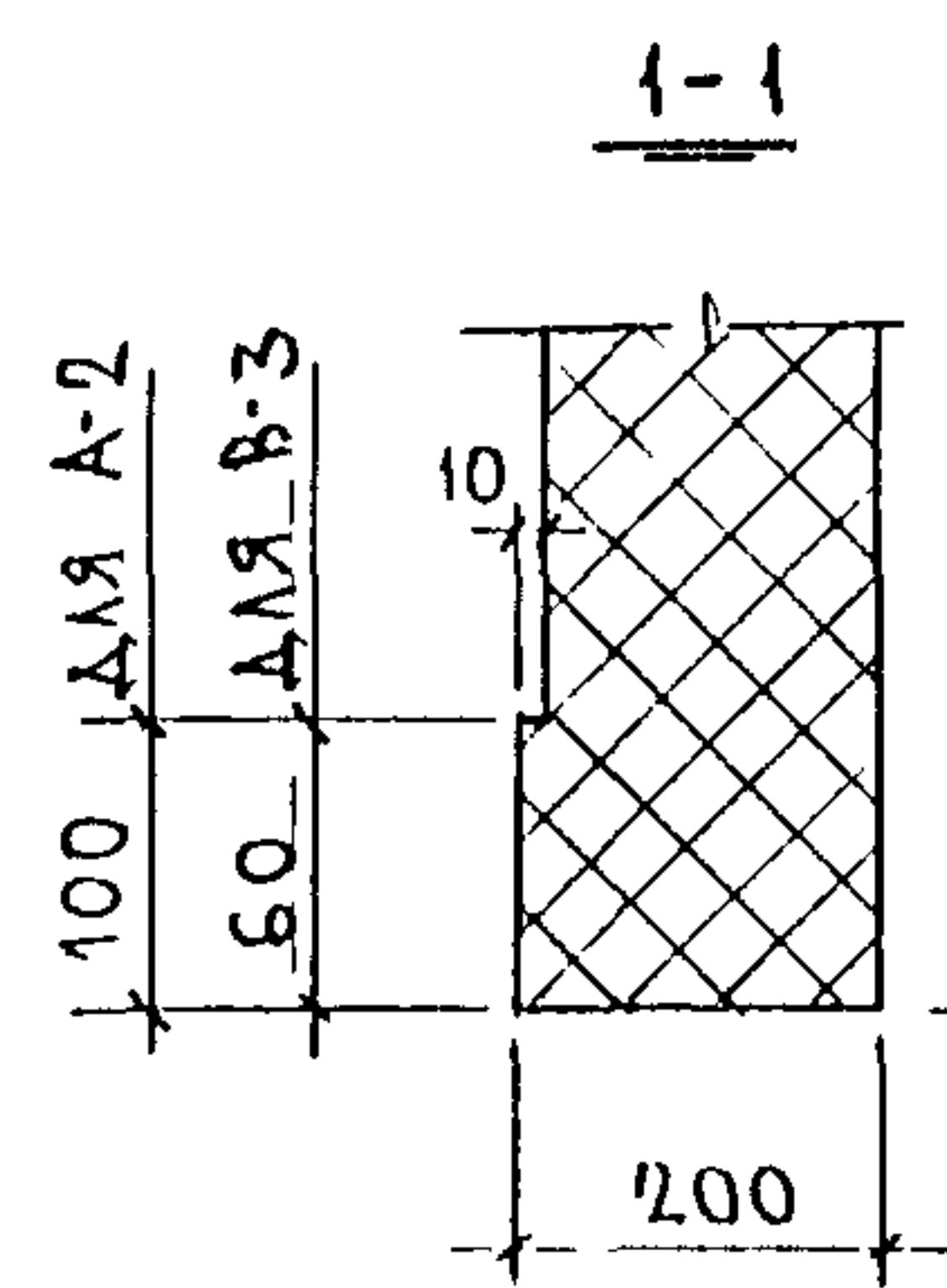
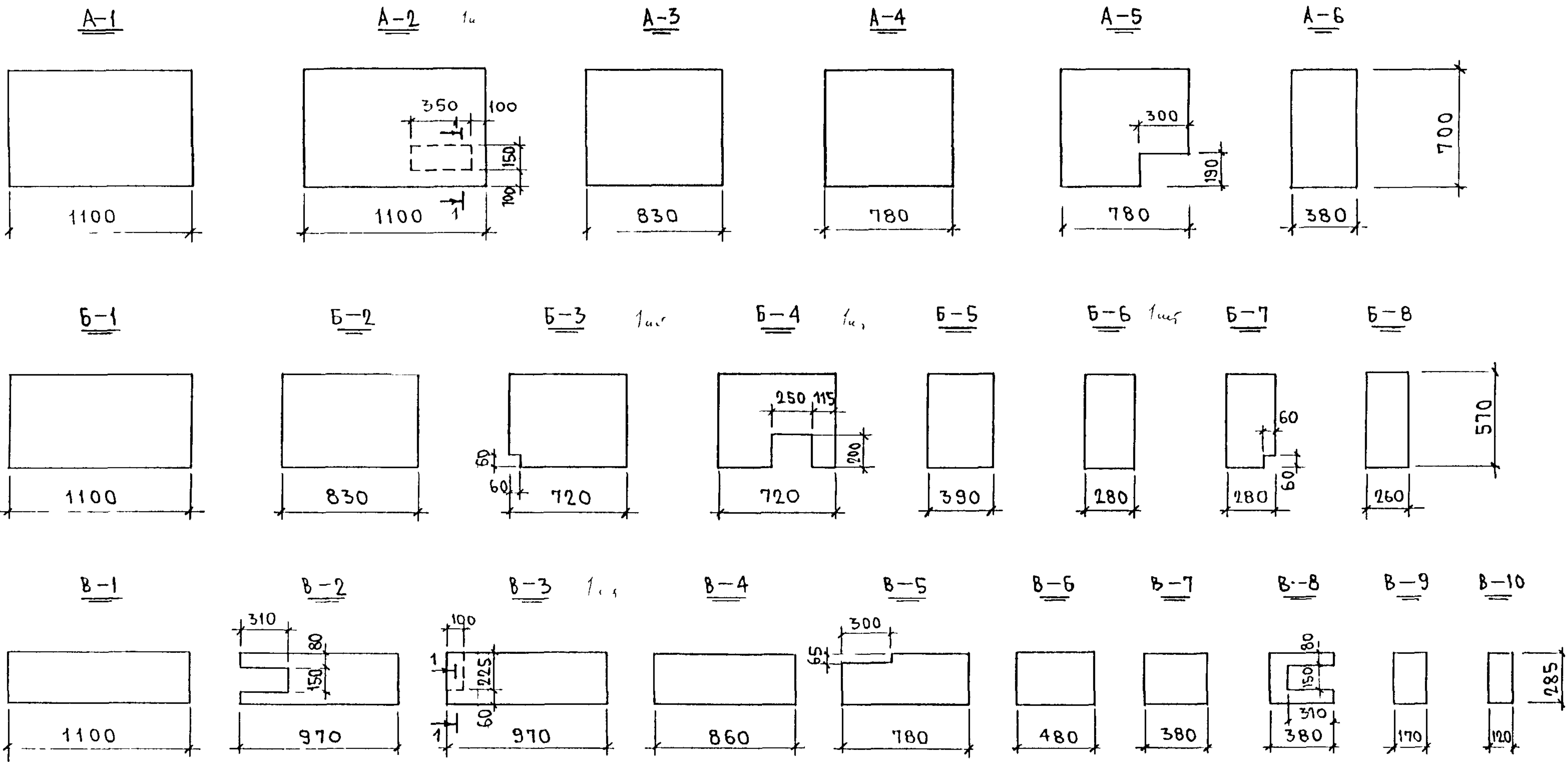


СОГЛАСОВАНО

Инв № подл

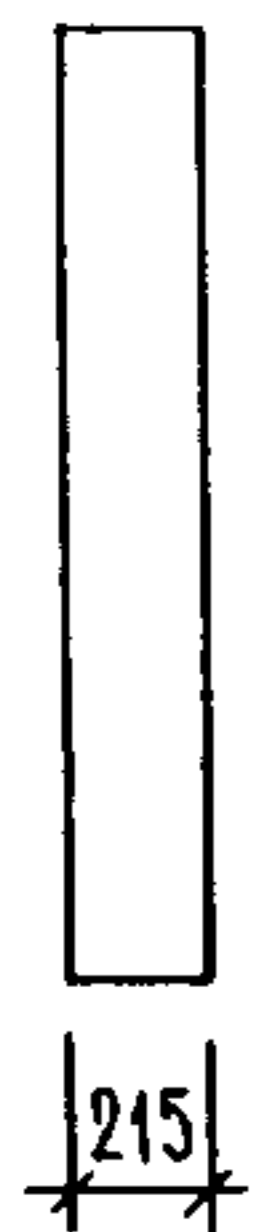
Подпись и дата

Взвм инв №

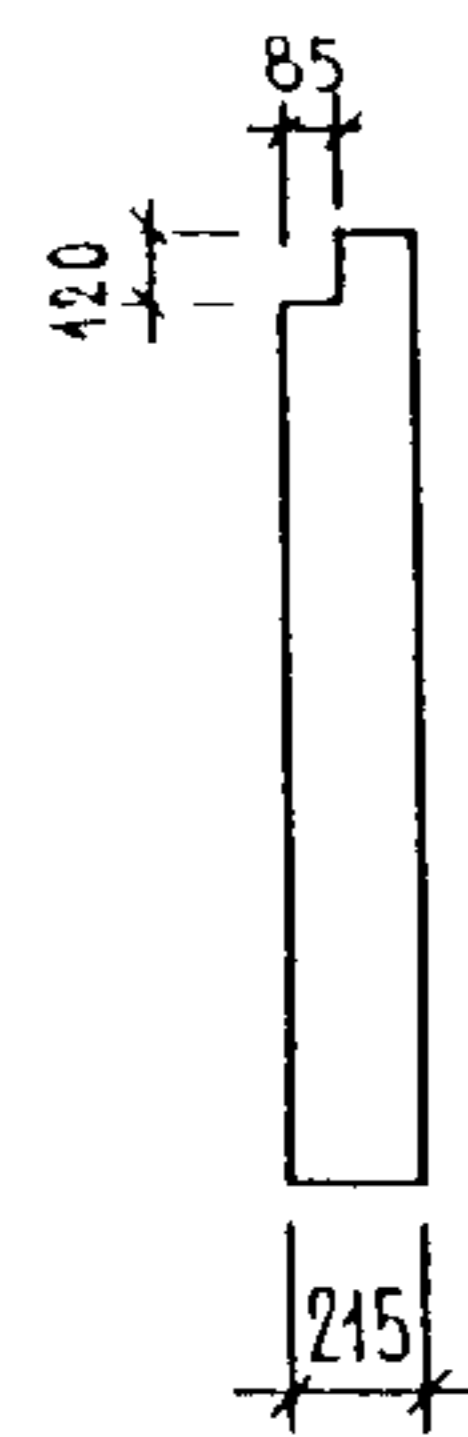


ЗРС 19-08. ПУ.		
НАЧ ОТА	В АНАГ	<i>Шваб</i>
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>Шваб</i>
ЗГИ	САВЕЛЬЕВА	<i>Сав</i>
РАЗРАБ	ЛИТВАК	<i>Лит</i>
ПРОБЕР	САВЕЛЬЕВА	<i>Сав</i>
ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ПАКЕТОВ УТЕПЛИТЕЛЯ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
МНИИТЭП ОСК		

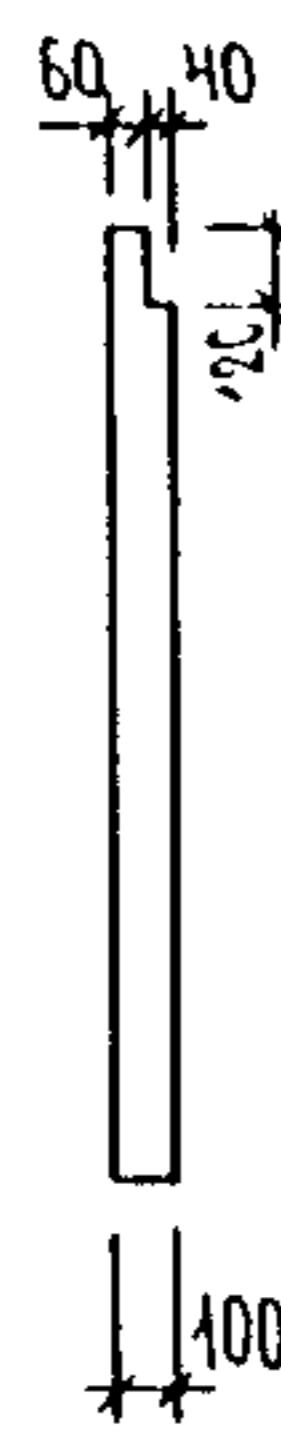
A1-1



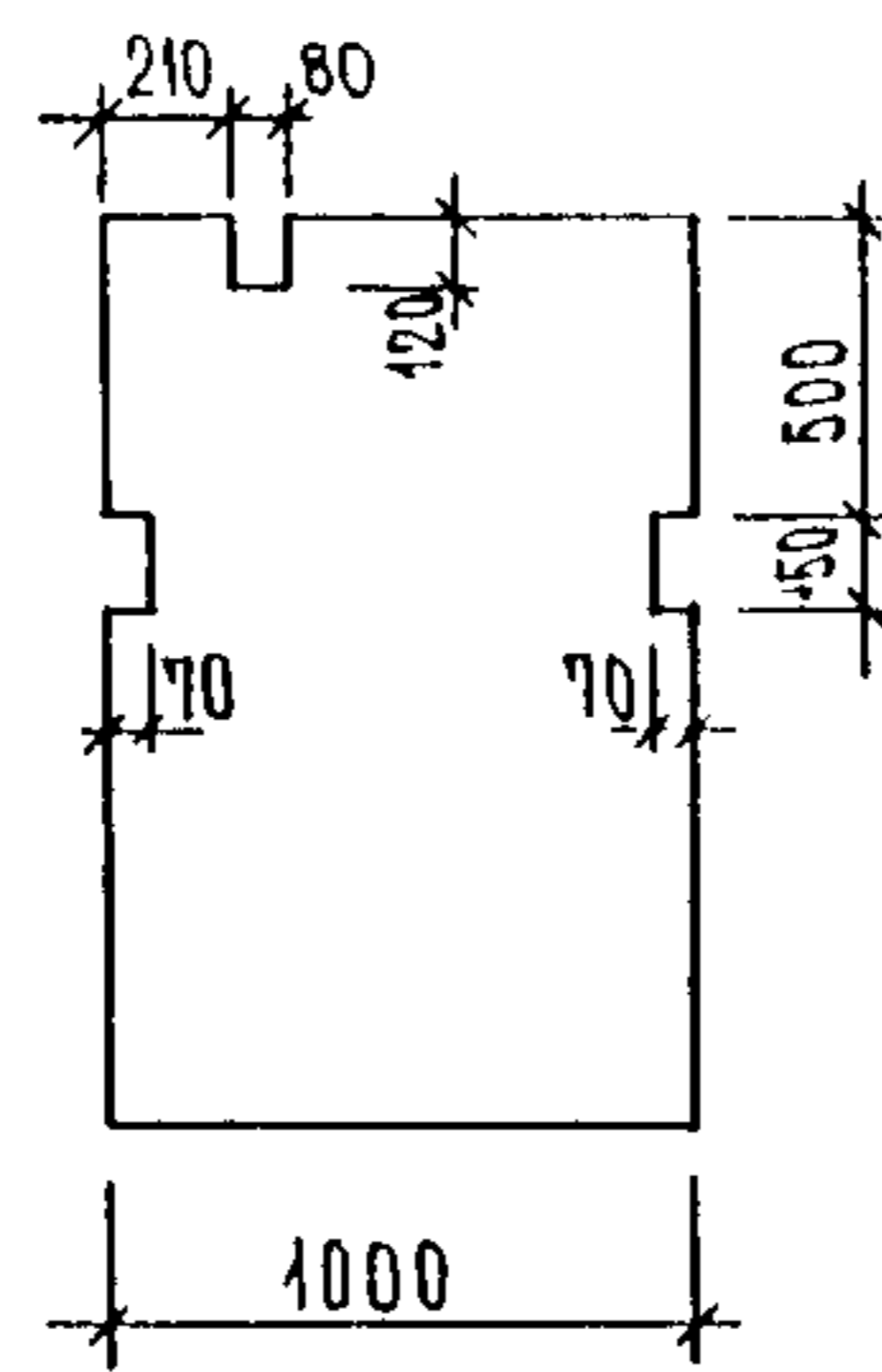
A1-2



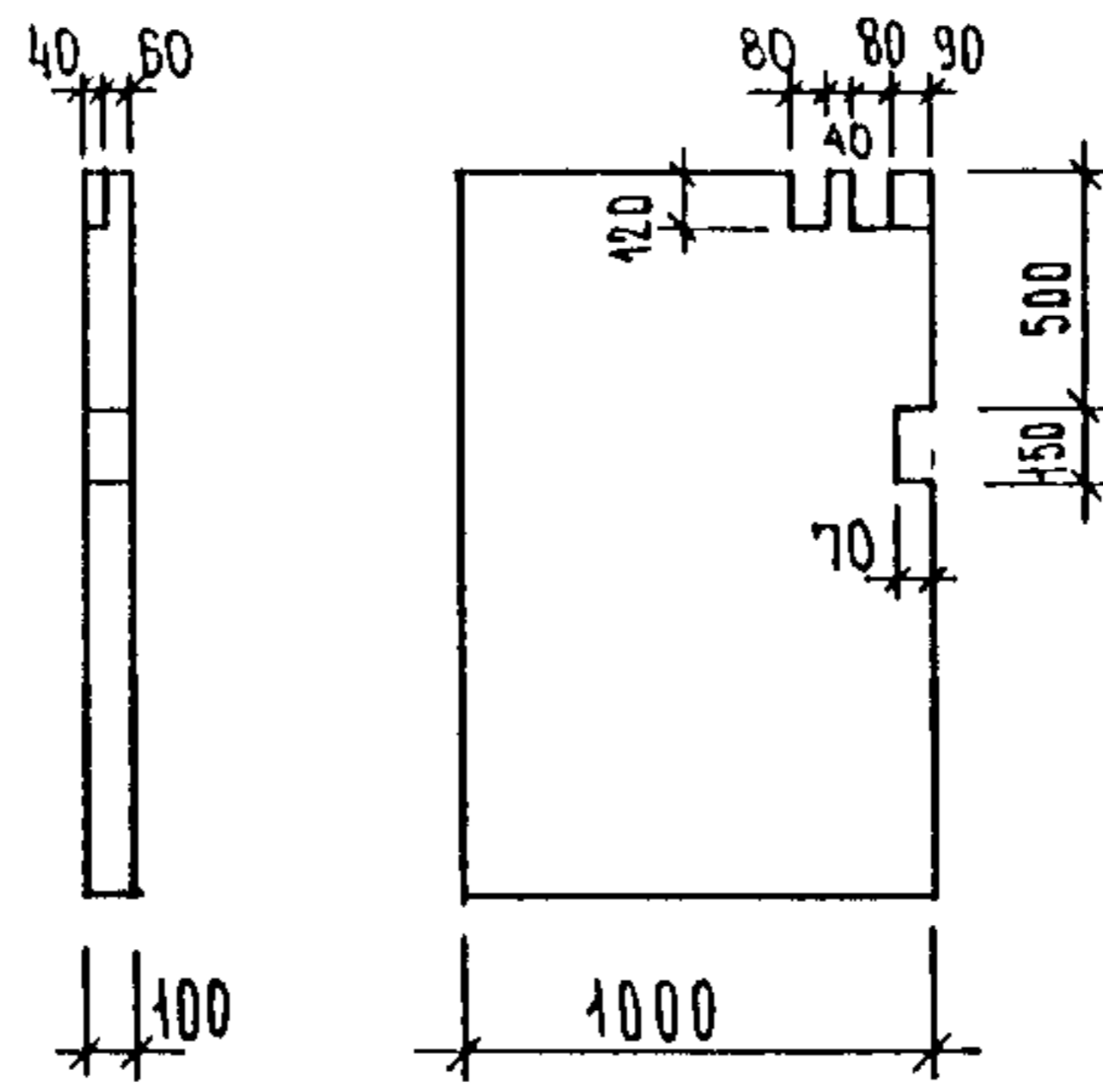
A1-3



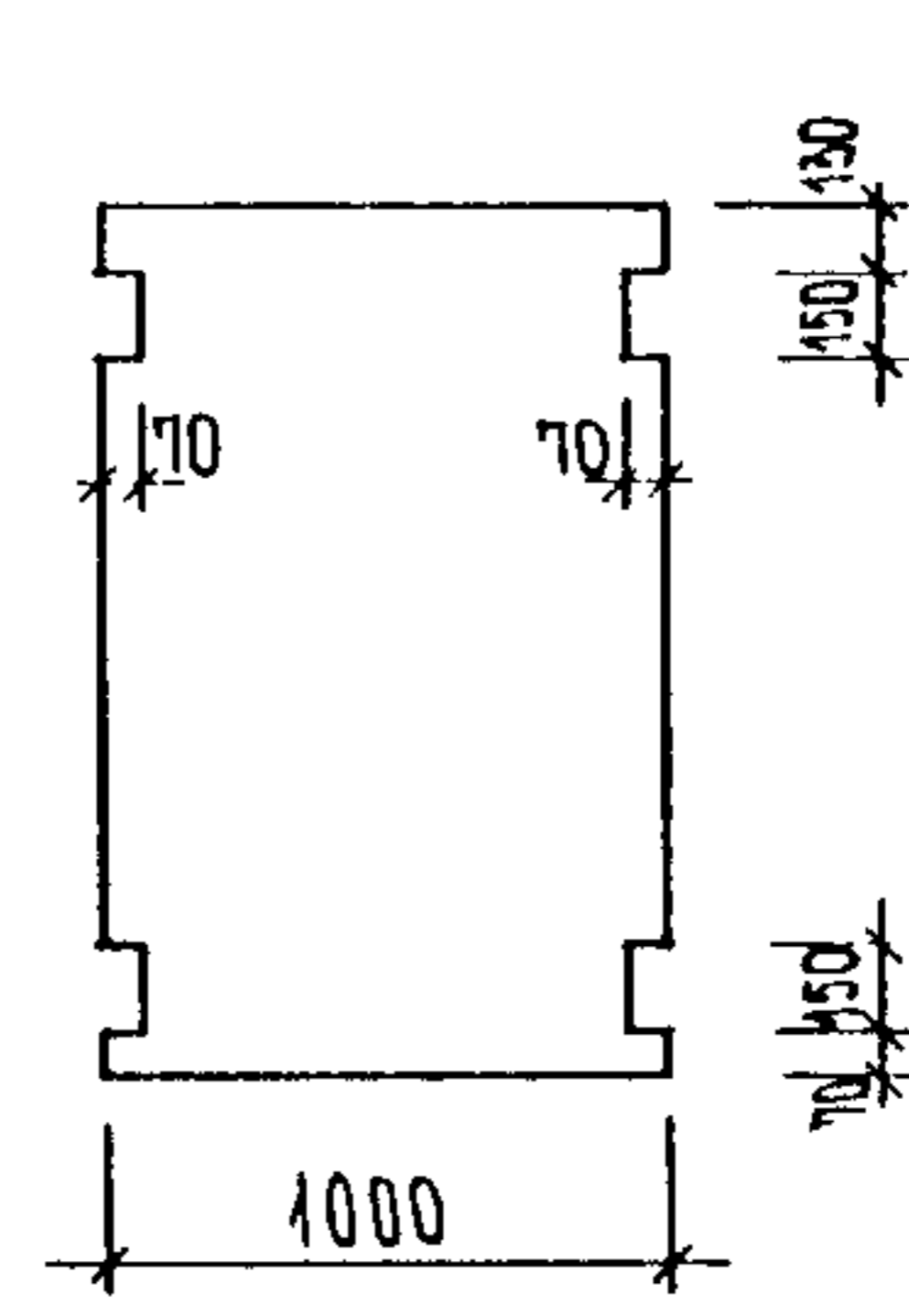
A1-4



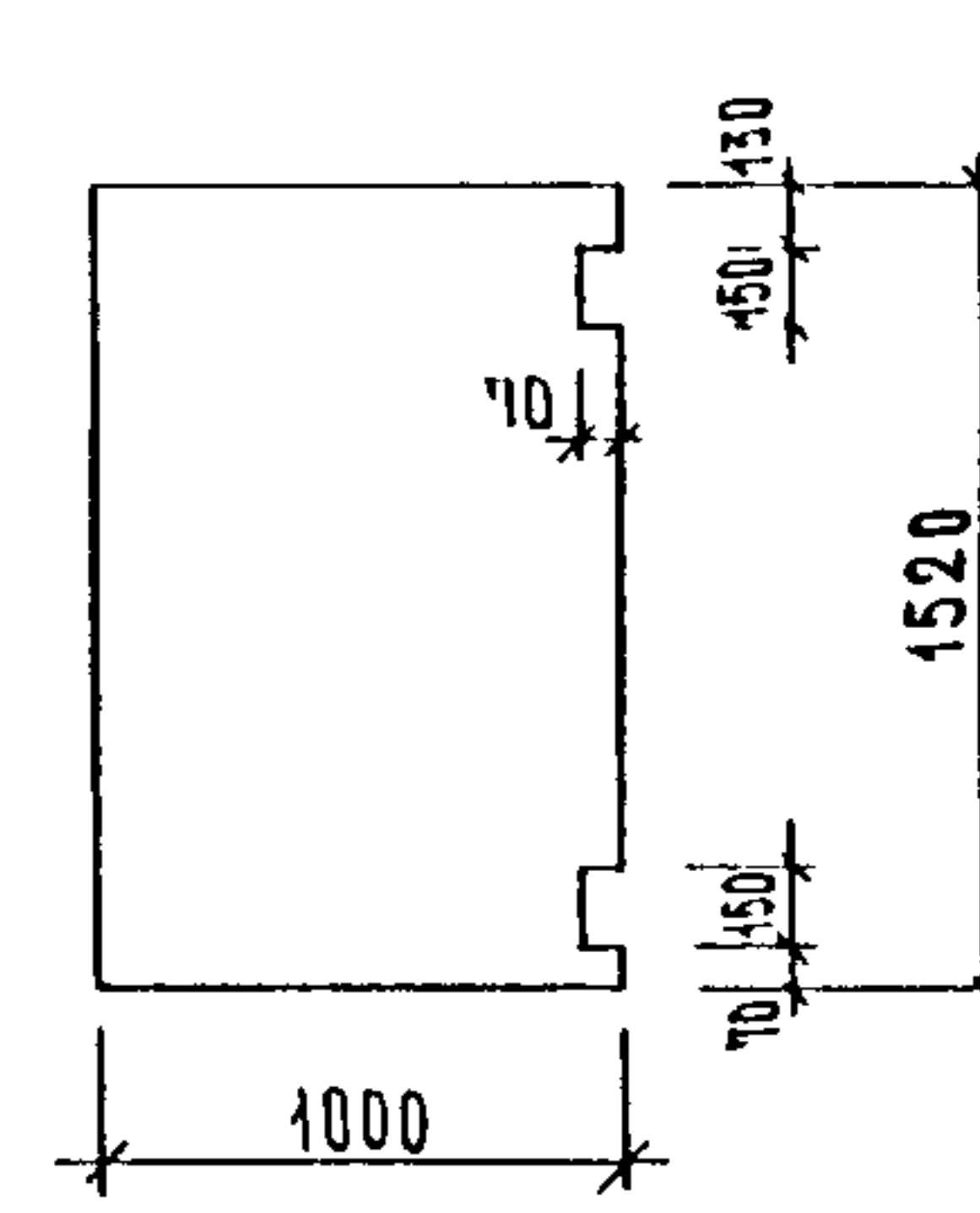
A1-5



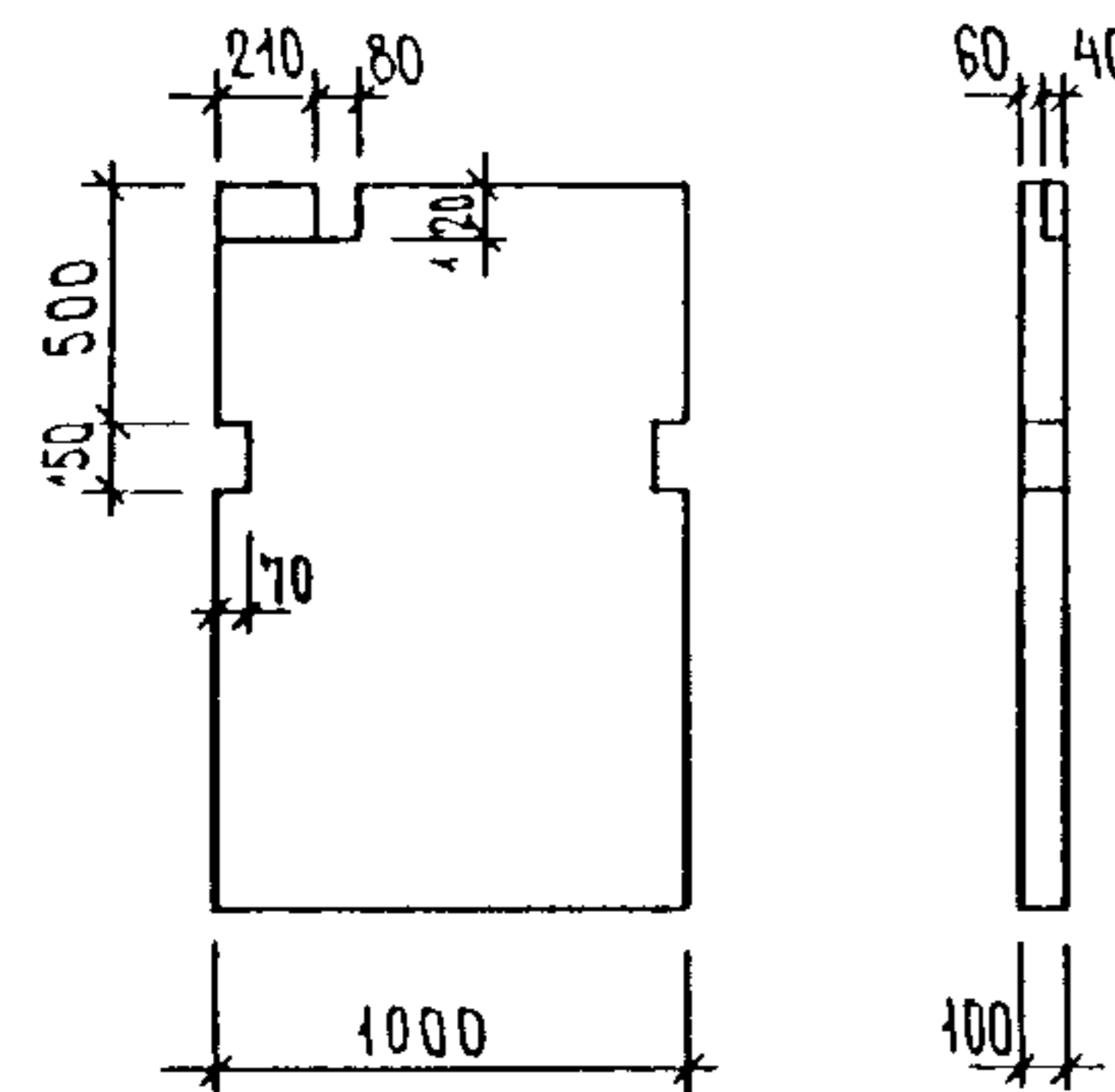
A1-6



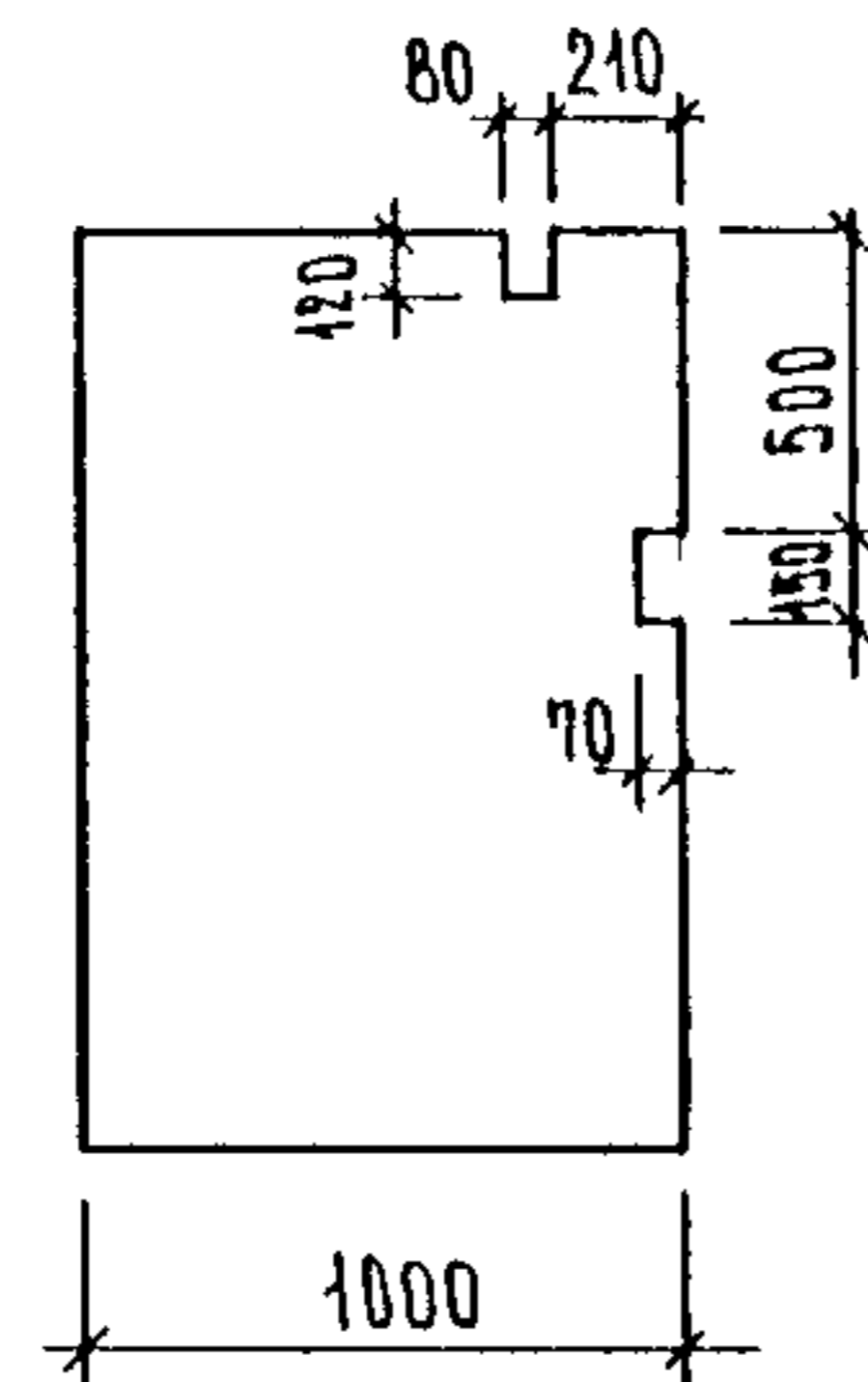
A1-7



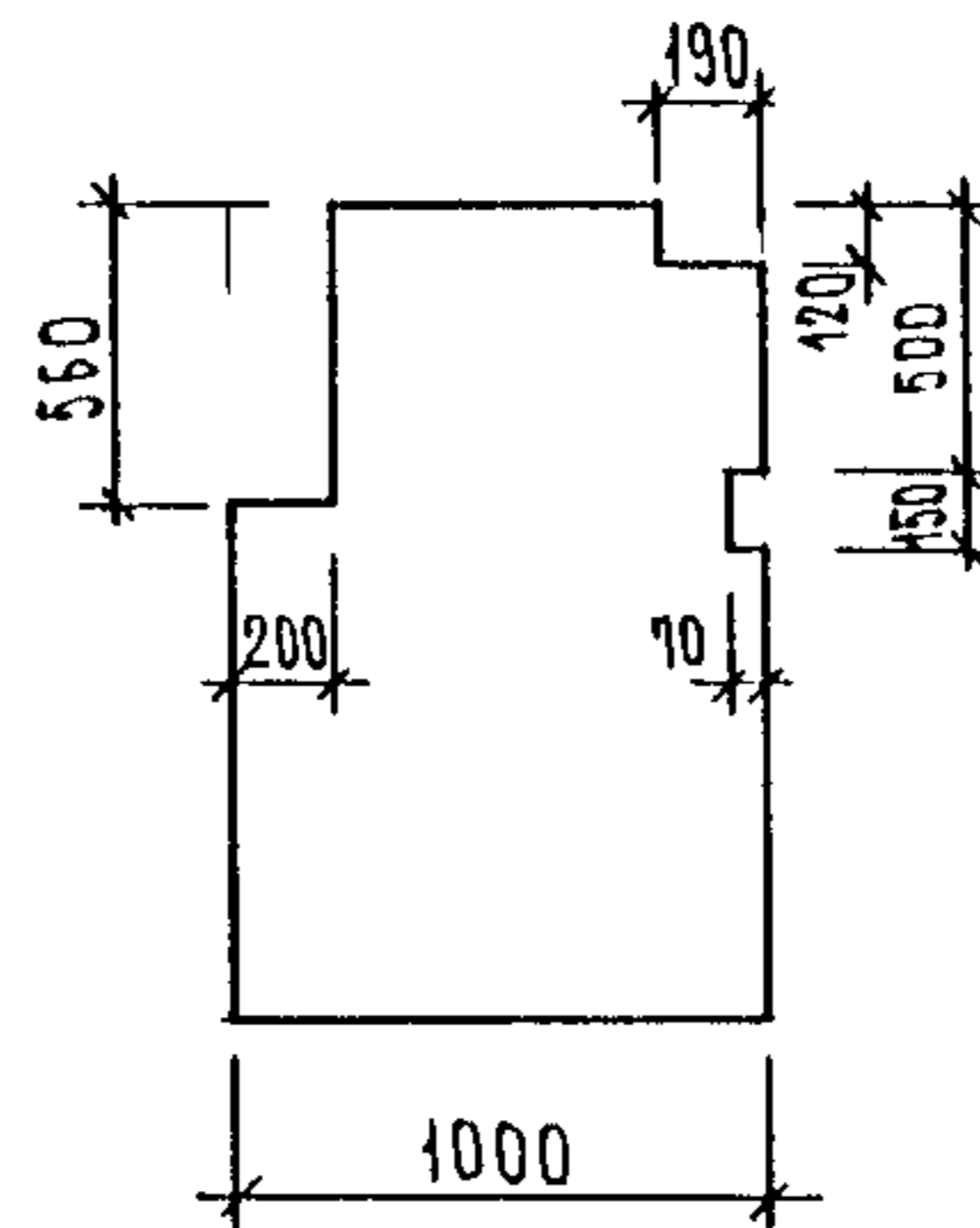
A1-8



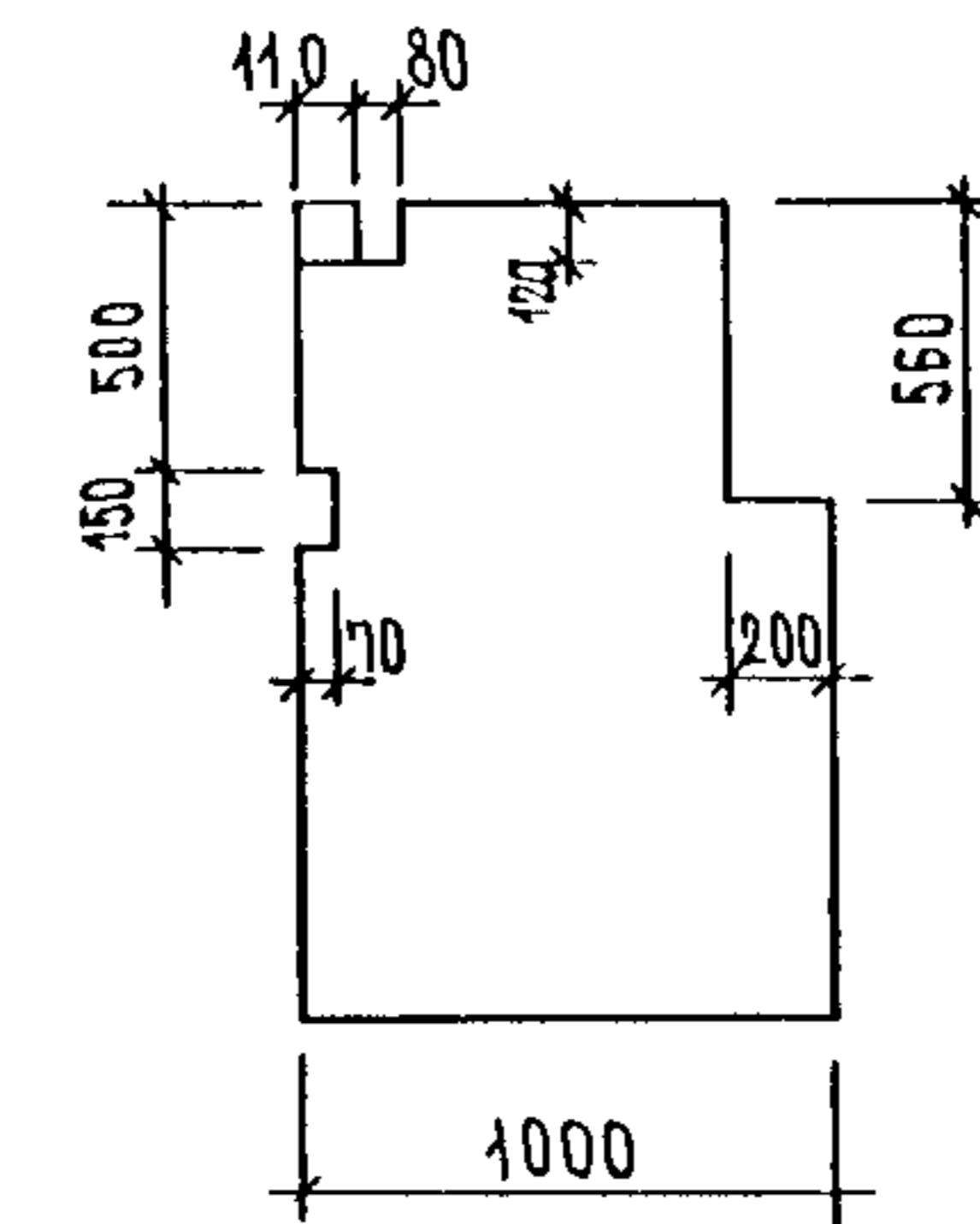
A1-9



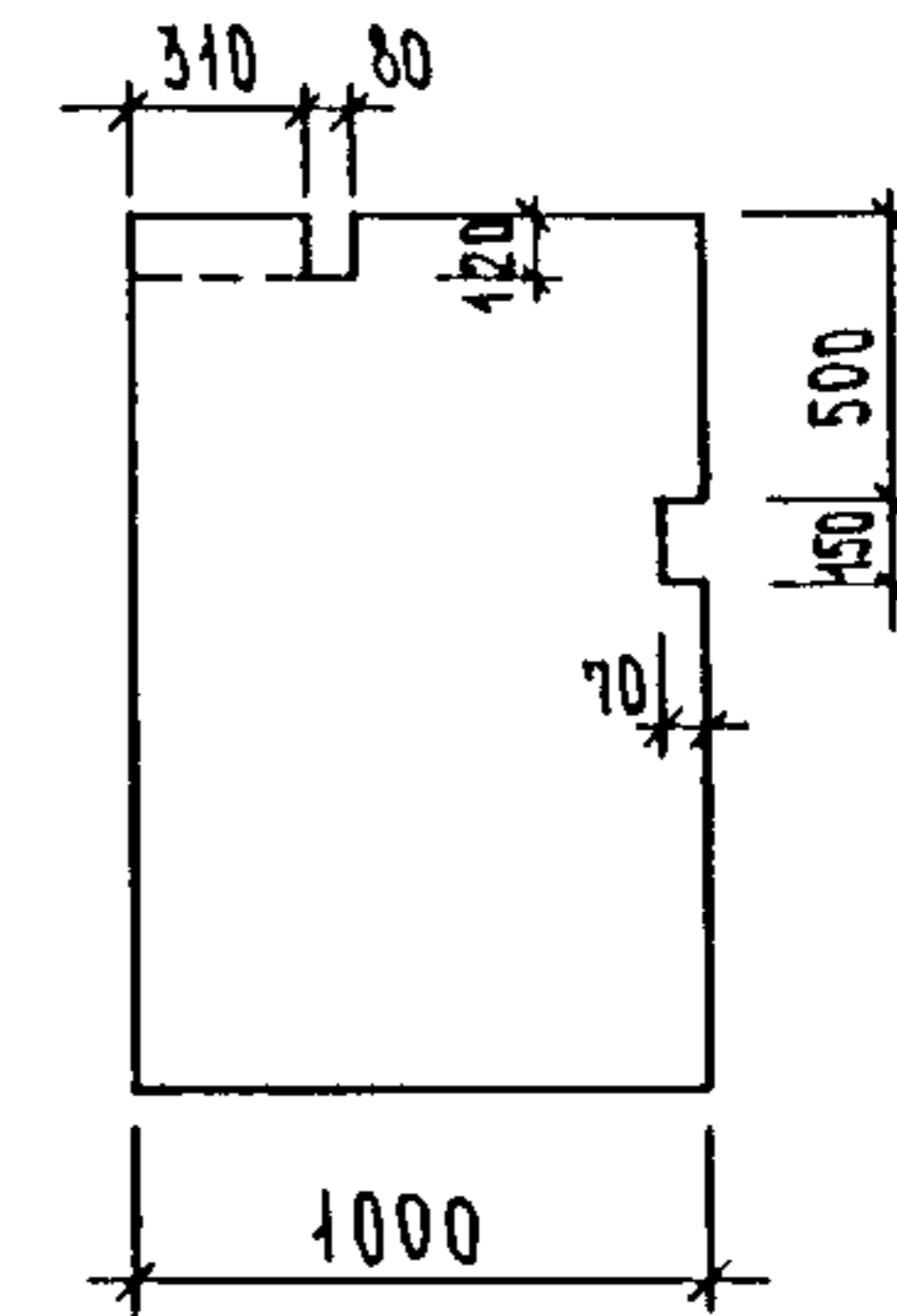
A1-10



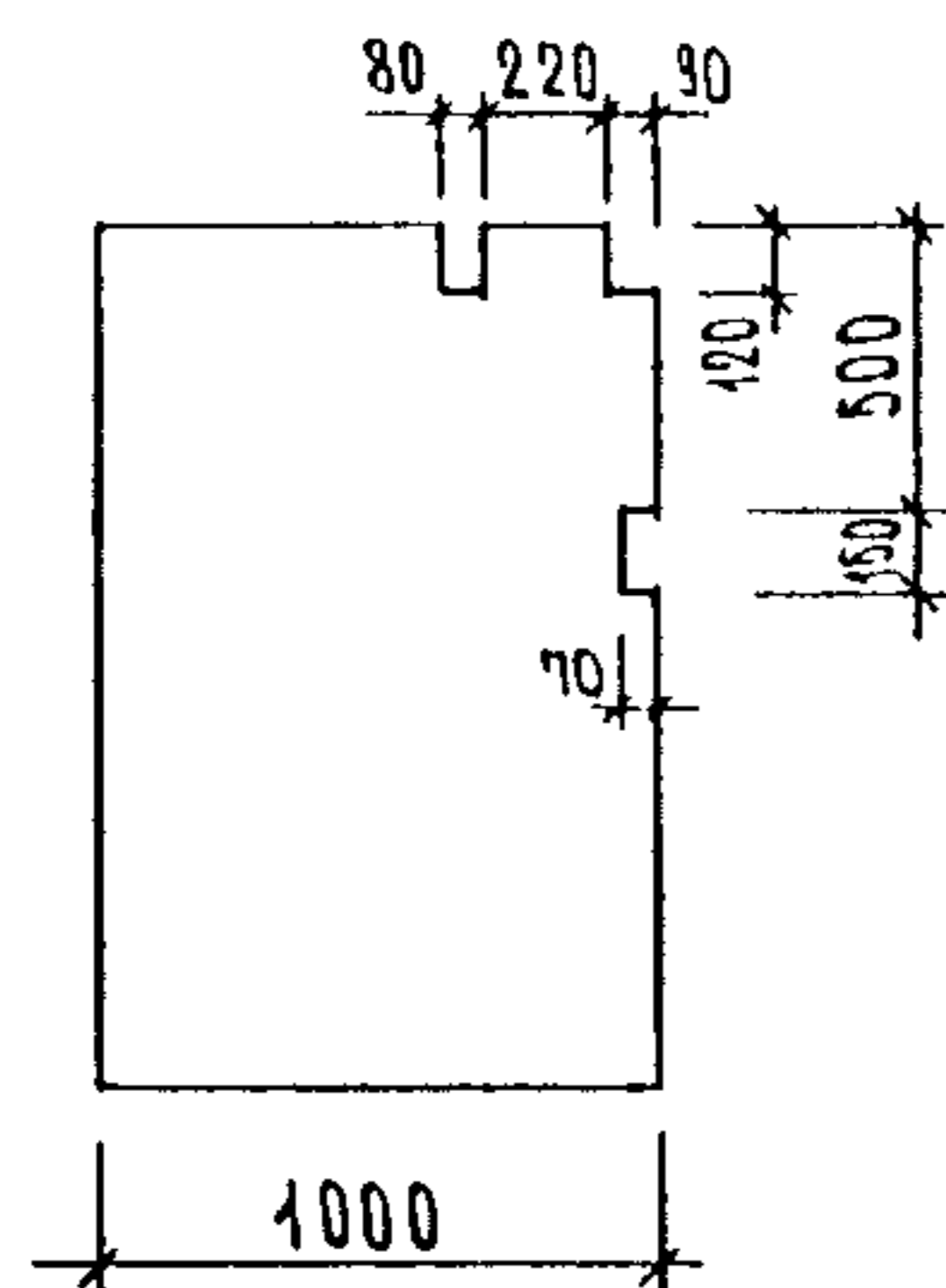
A1-11



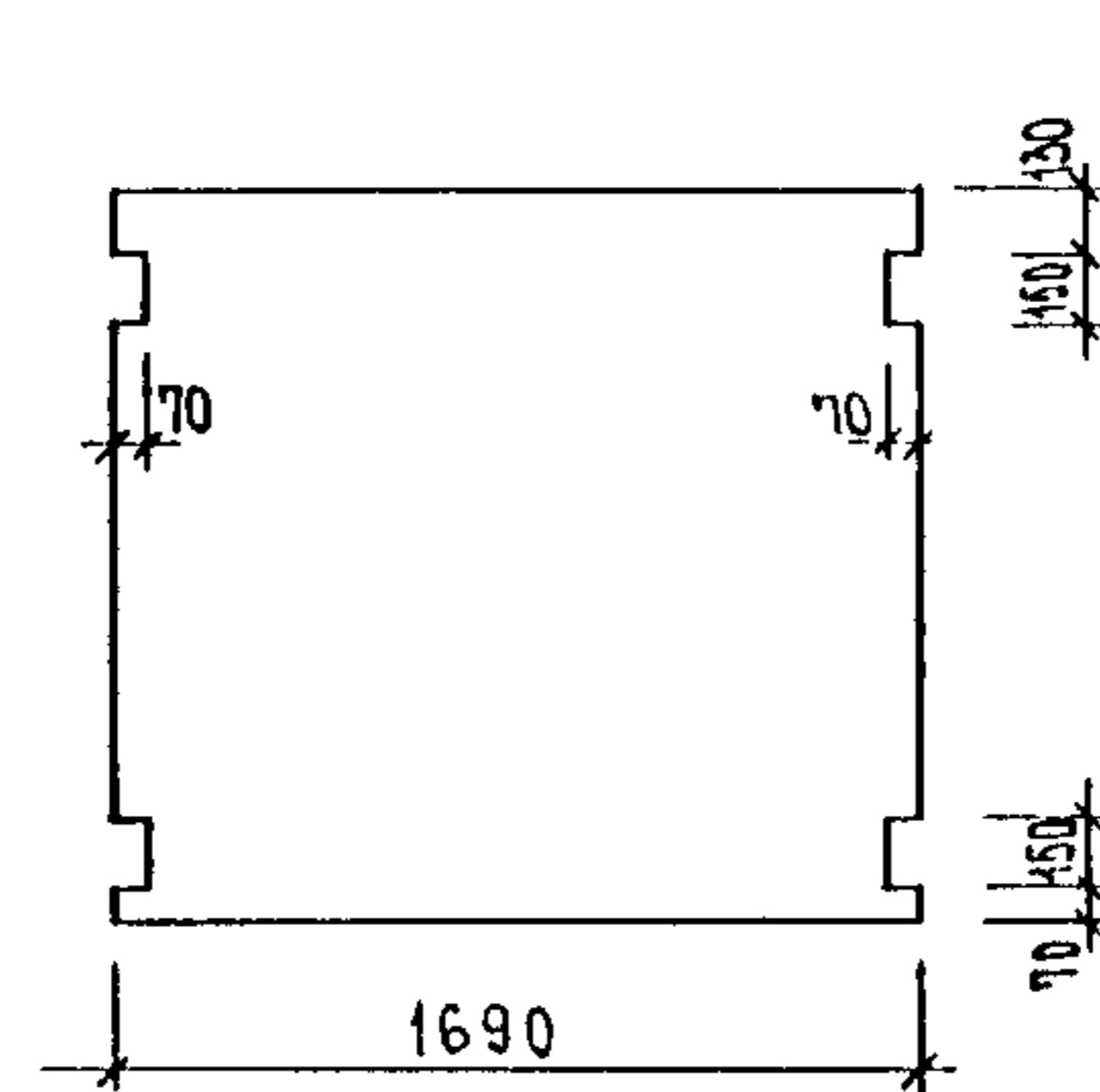
A1-12



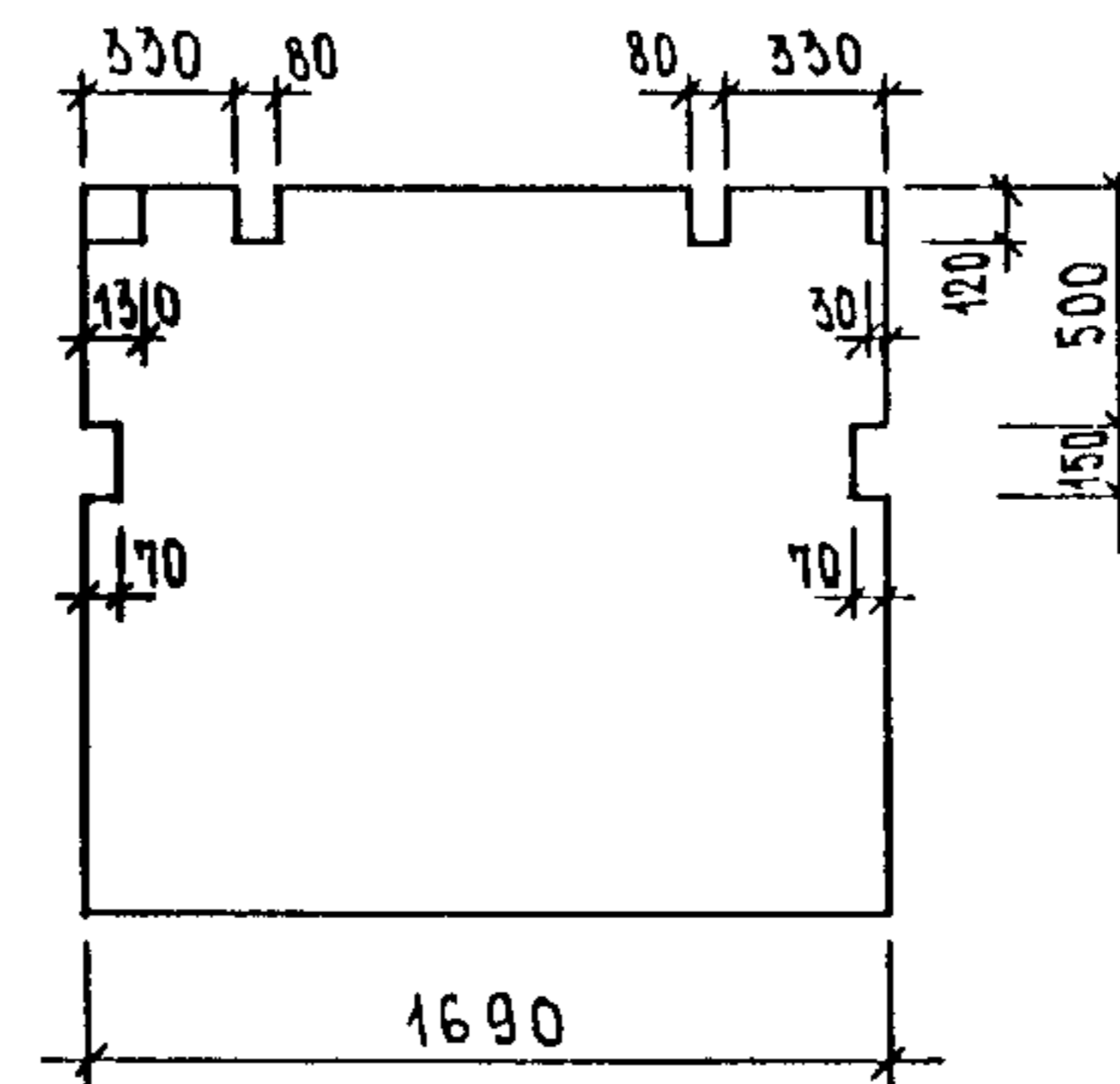
A1-13



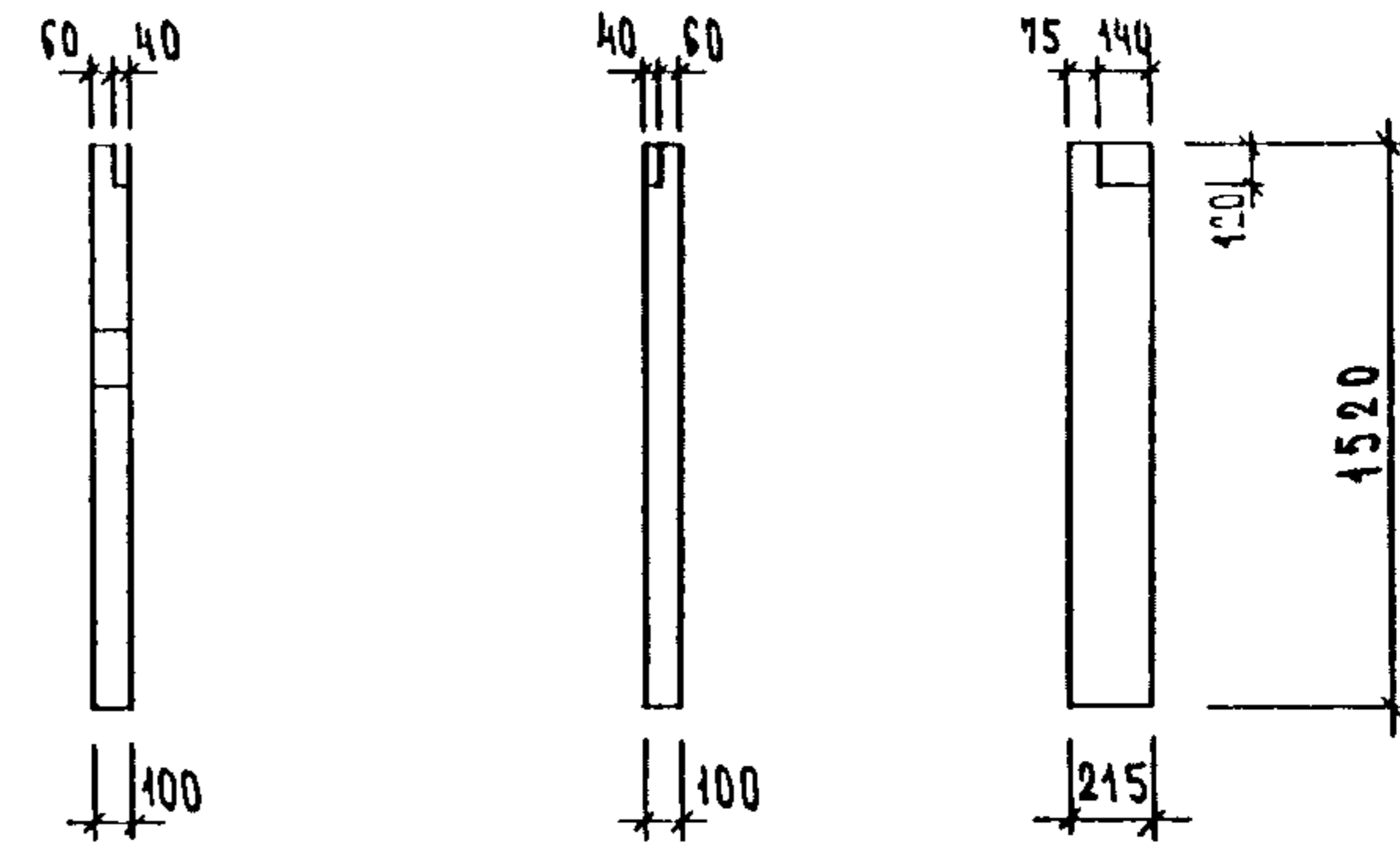
A1-14



A1-15



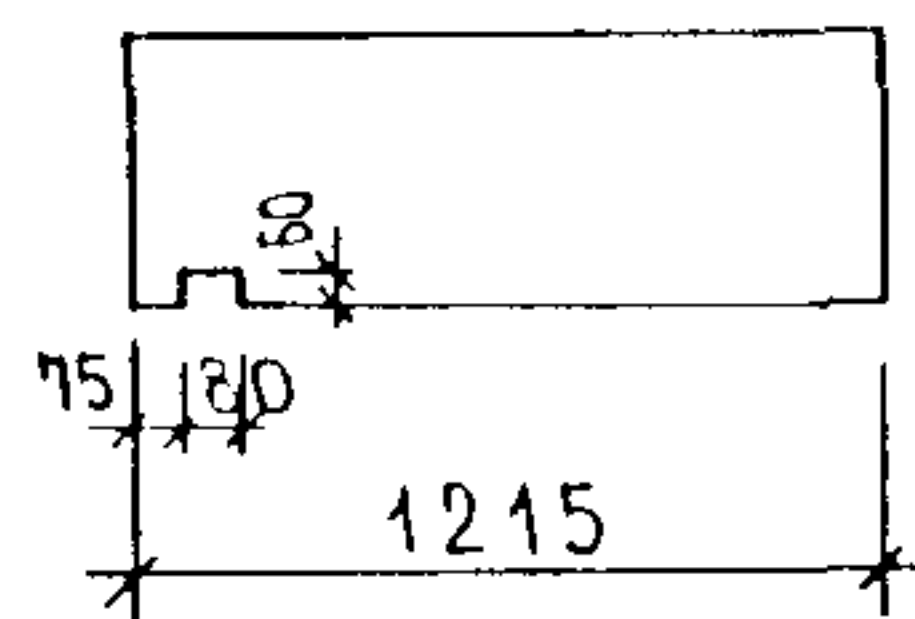
A1-16



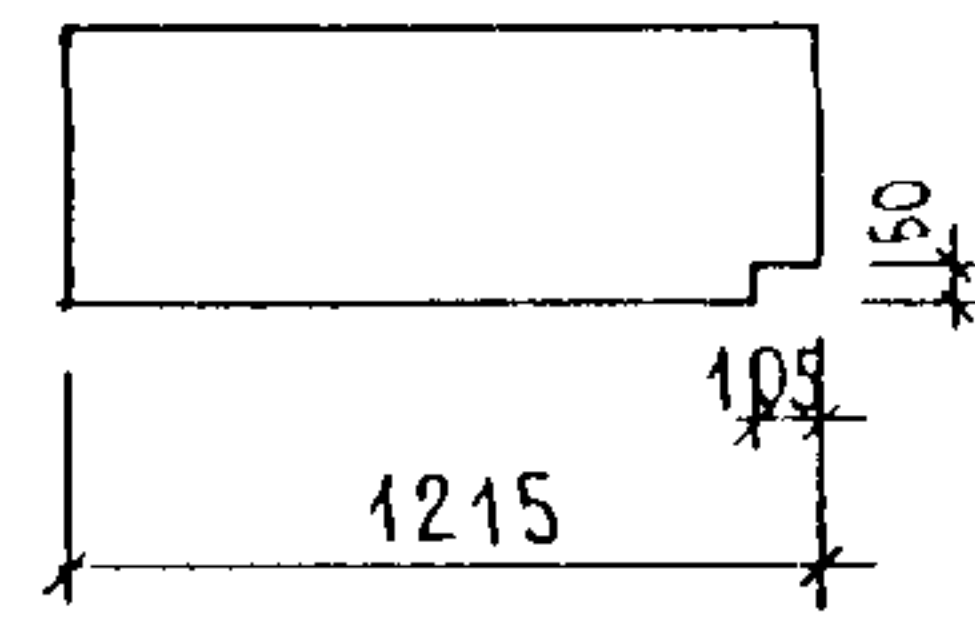
ИНВ № ПОДА ПОДАПИСЬ И ДАТА

ВРАЧ ИШВ Н

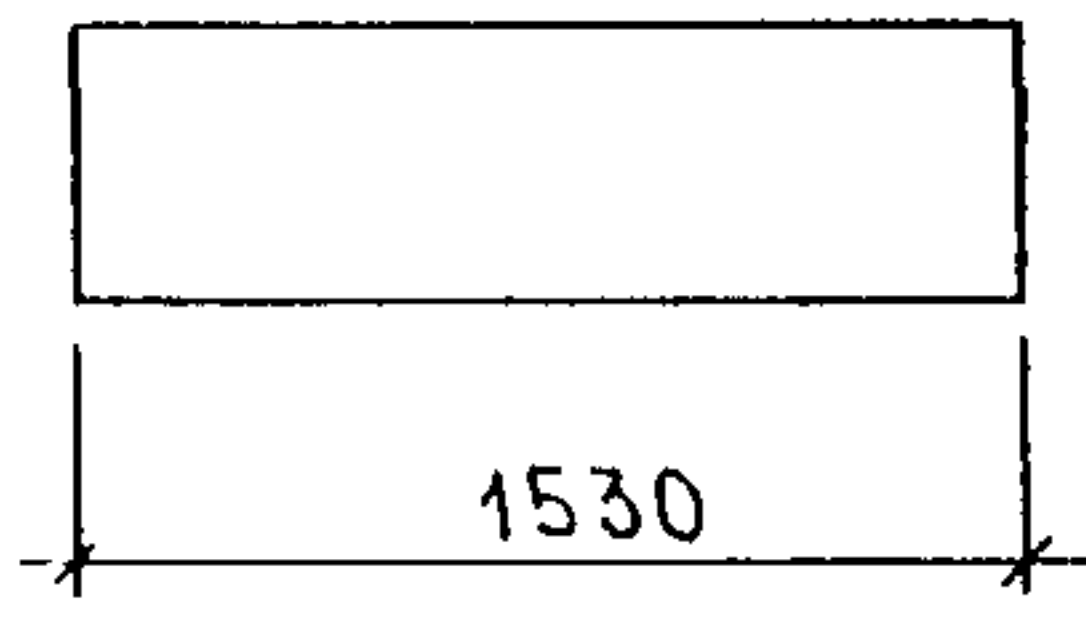
Б1-1



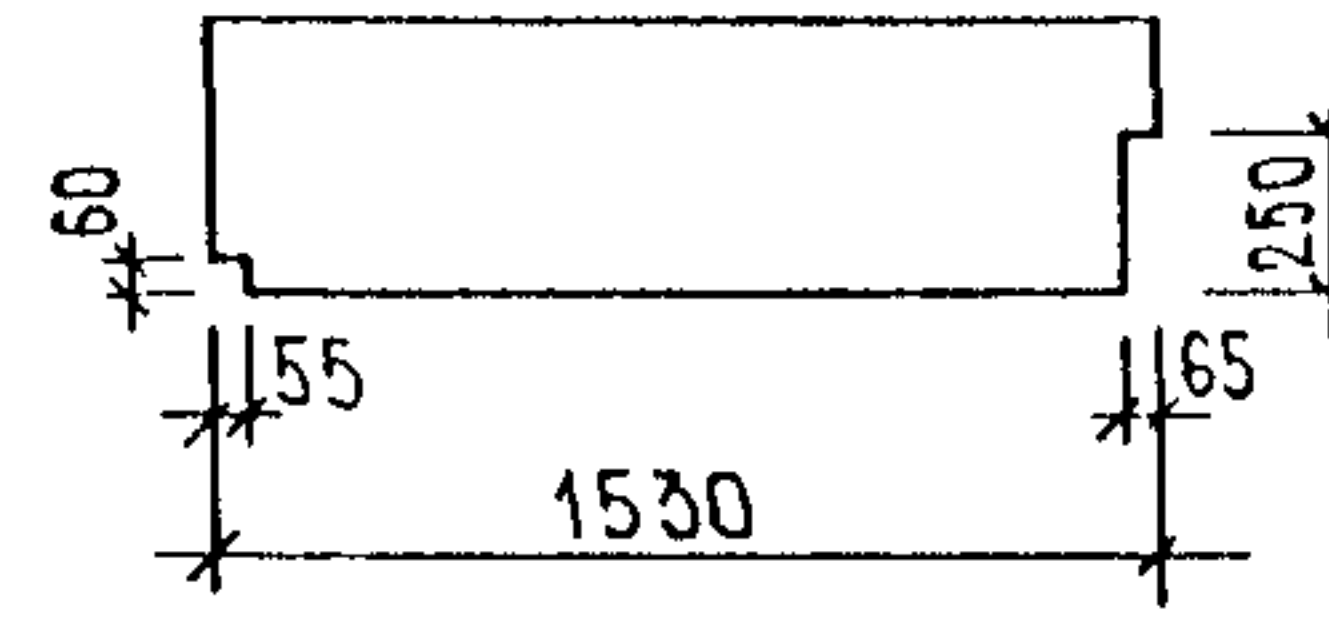
Б1-2



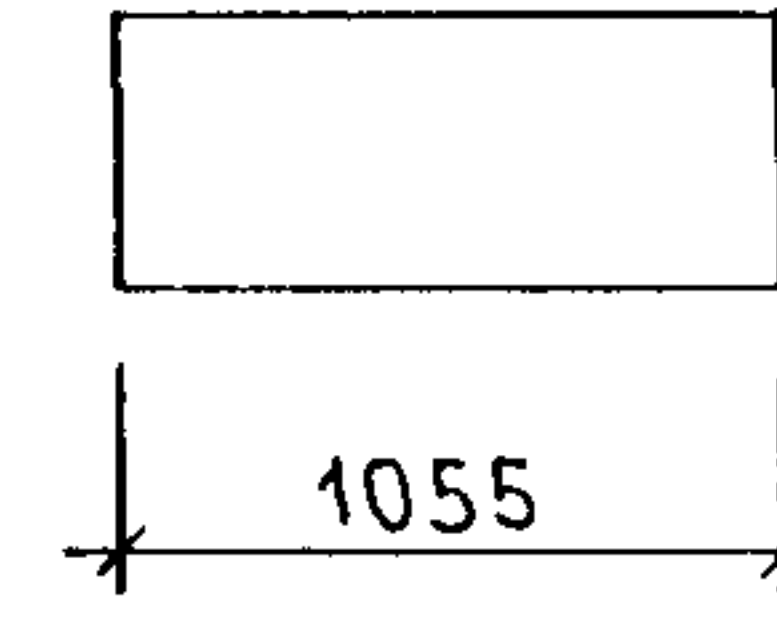
Б1-3



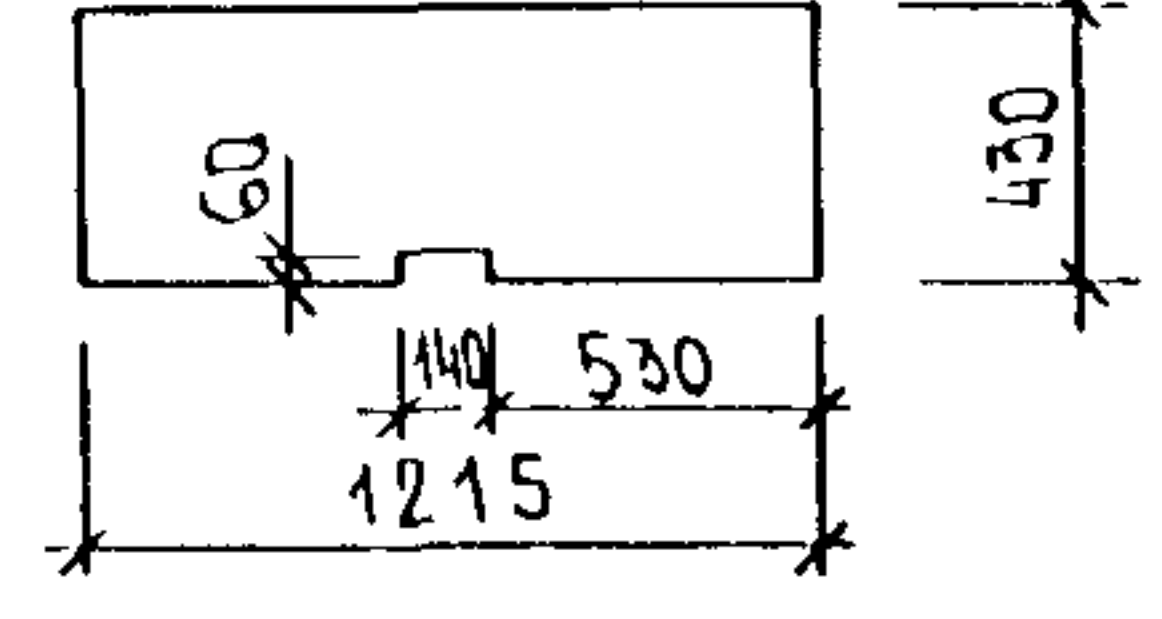
Б1-4



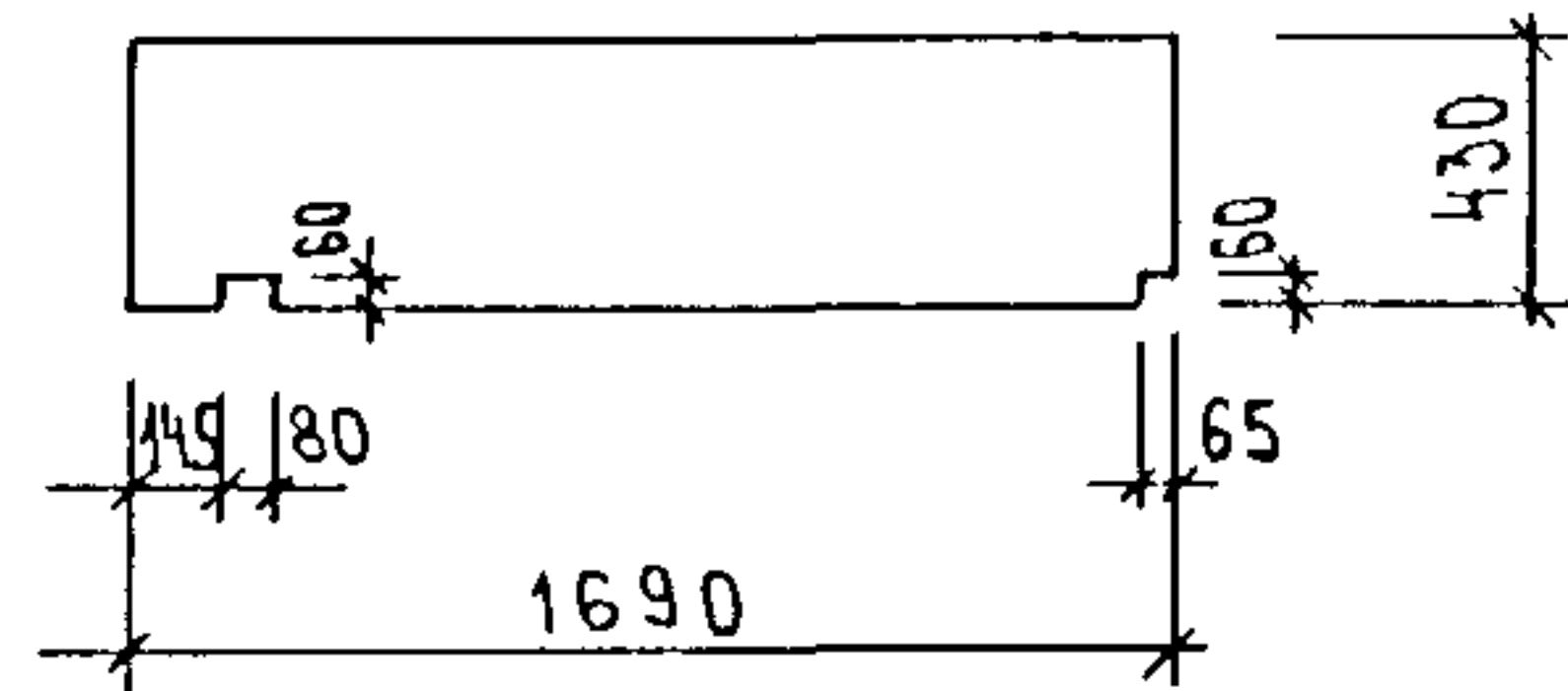
Б1-5



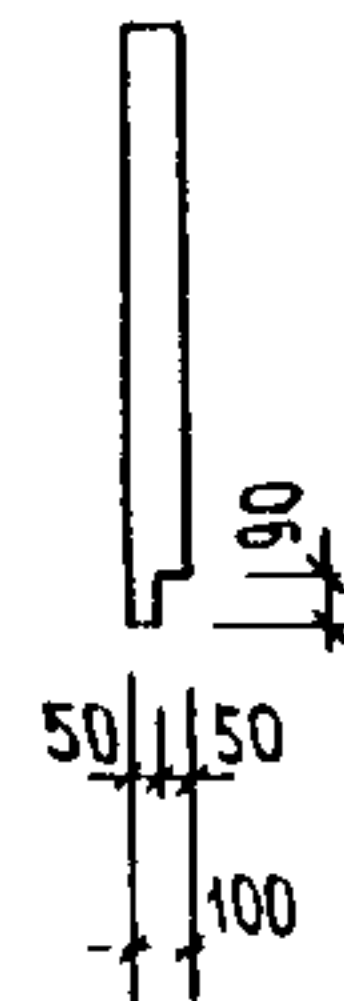
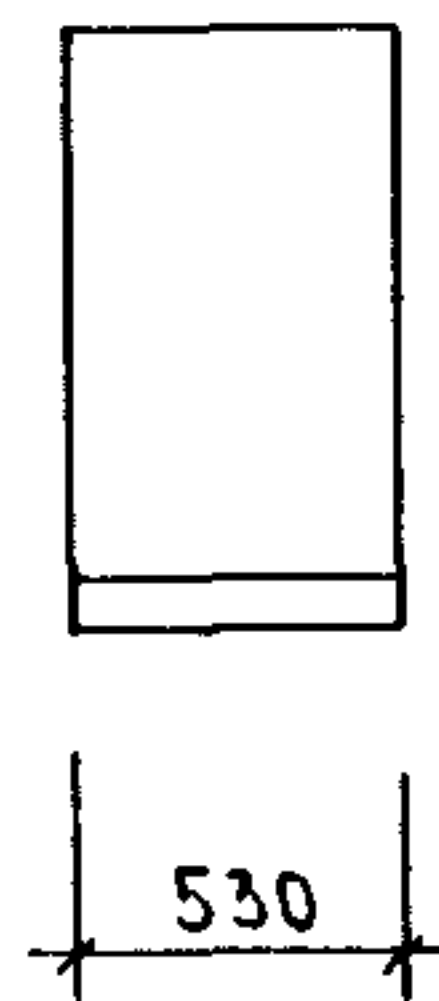
Б1-6



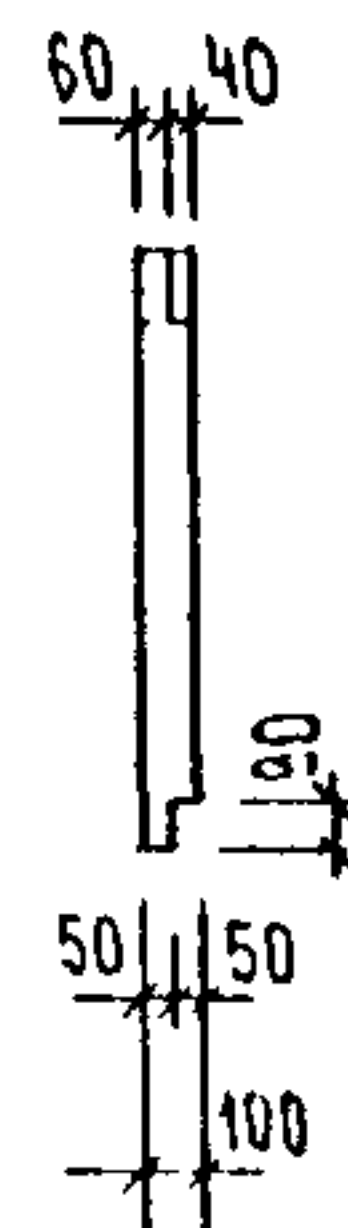
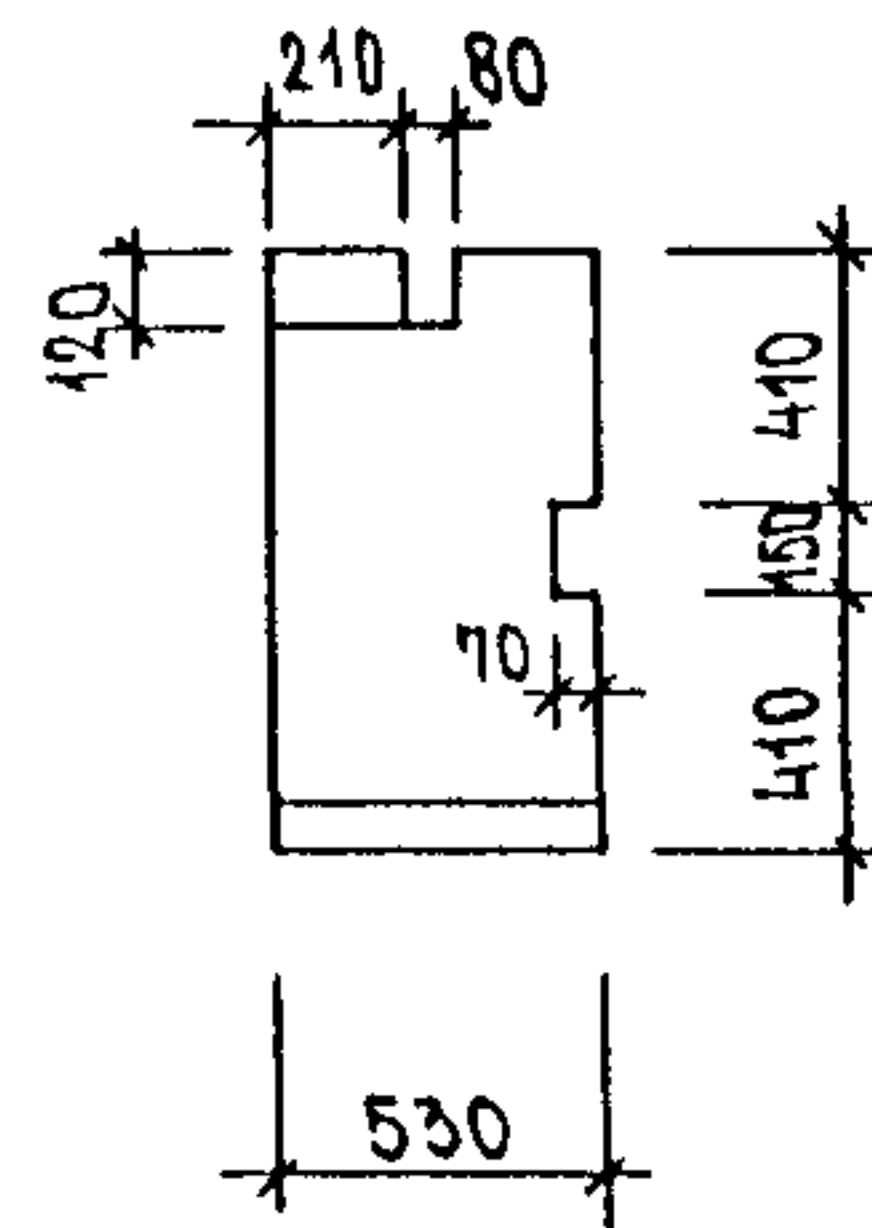
Б1-7



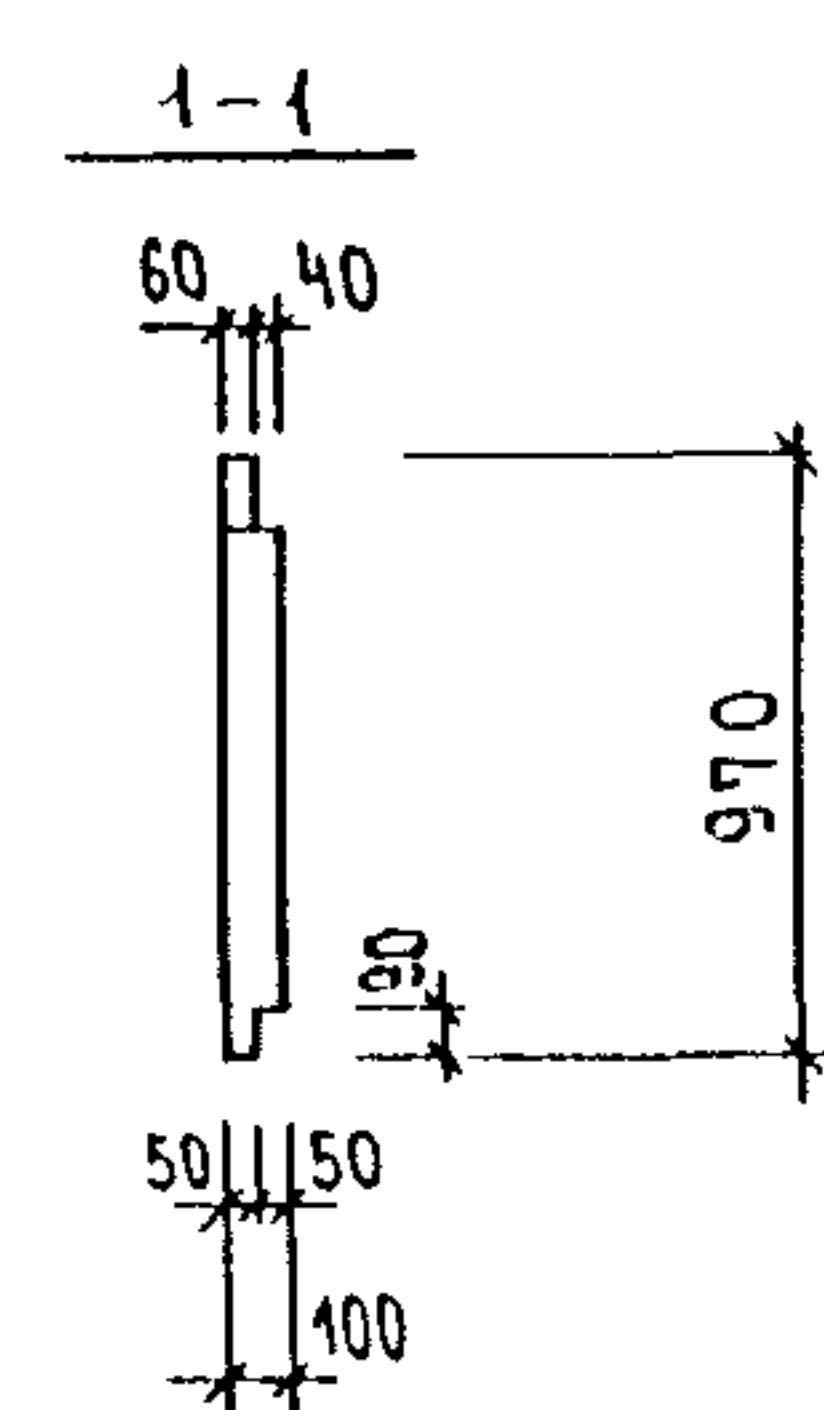
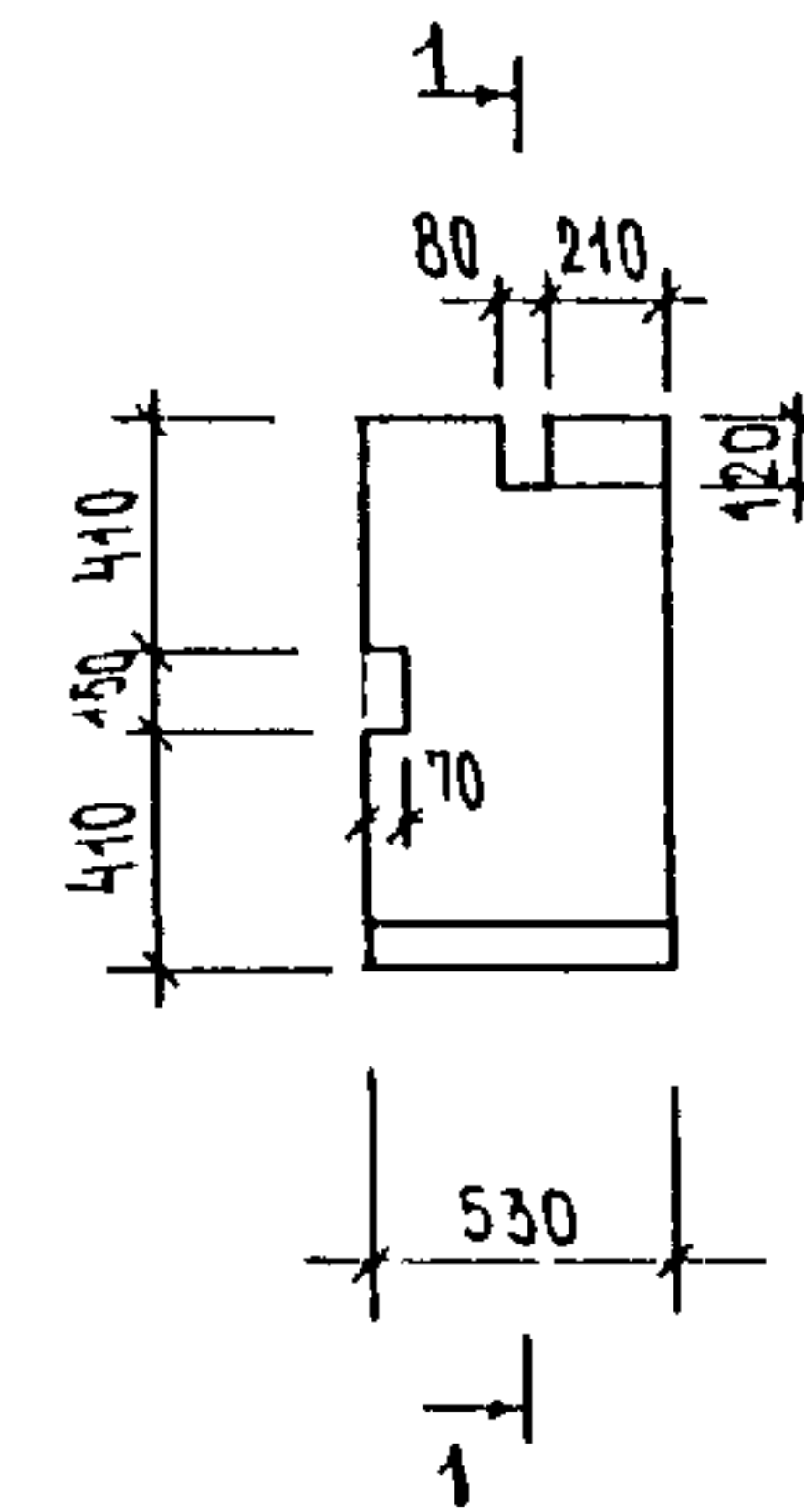
Б1-1



Б1-2



Б1-3

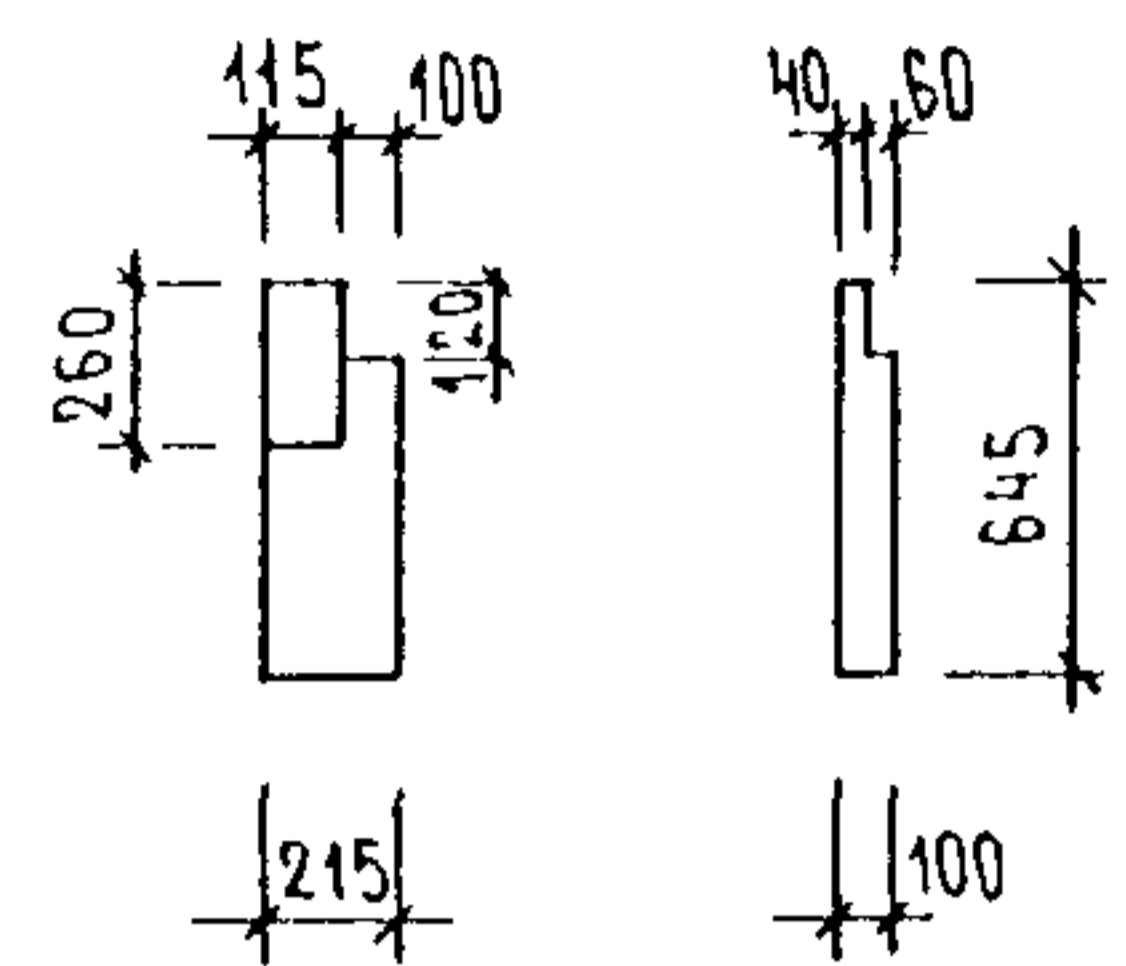


ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

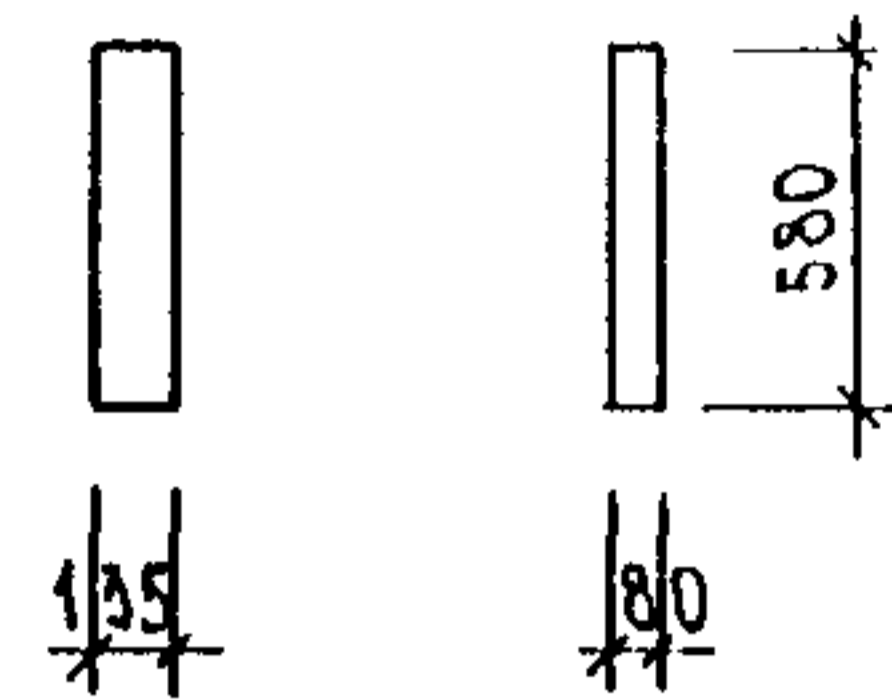
ВЪЗЛ. ИНВ. №

ИНВ № ПОДА ПОЛПИСЬ И ДАТА ВРАЧ ИНВ №

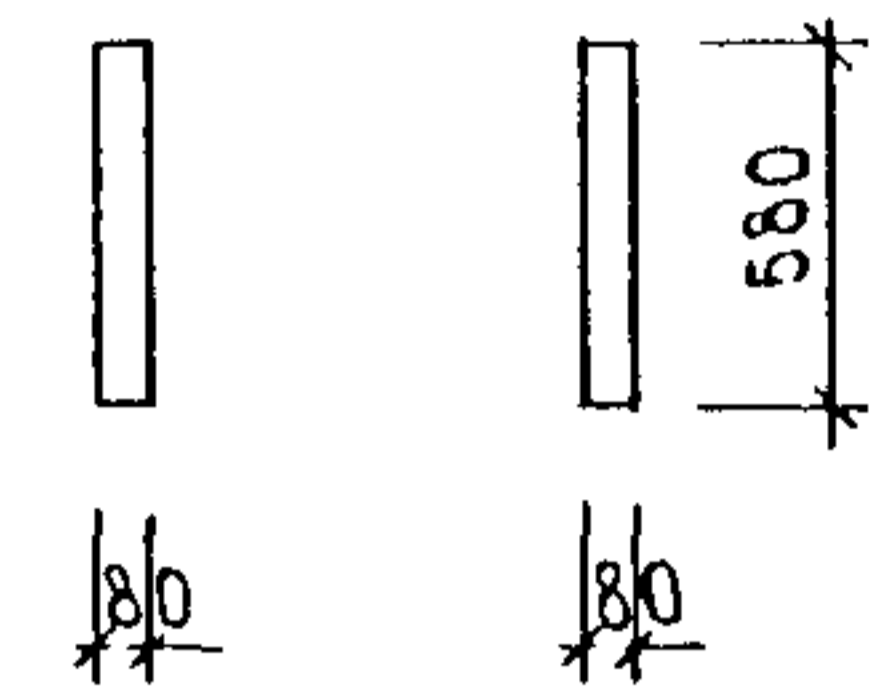
P1-1



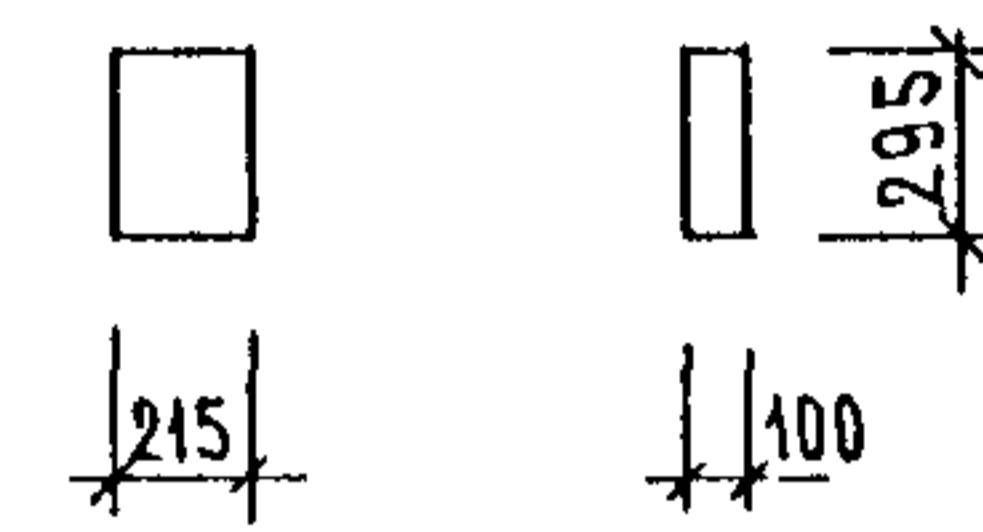
P1-2



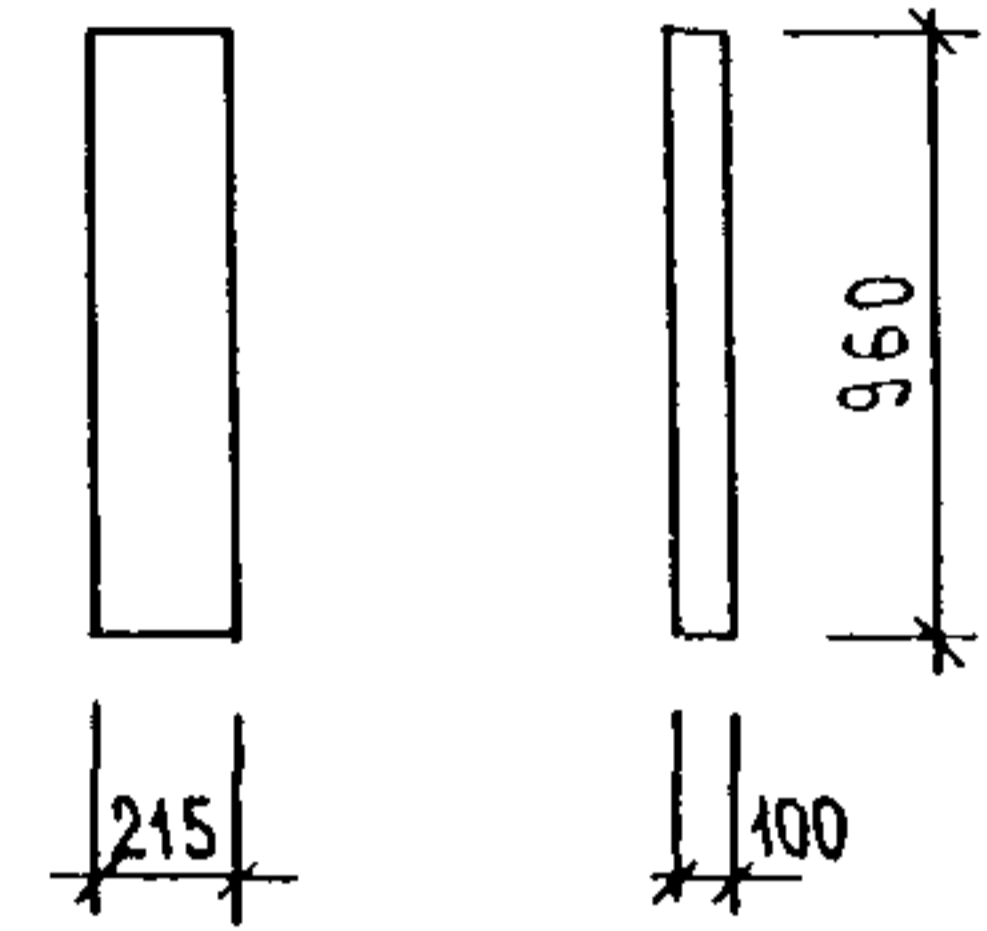
P1-3



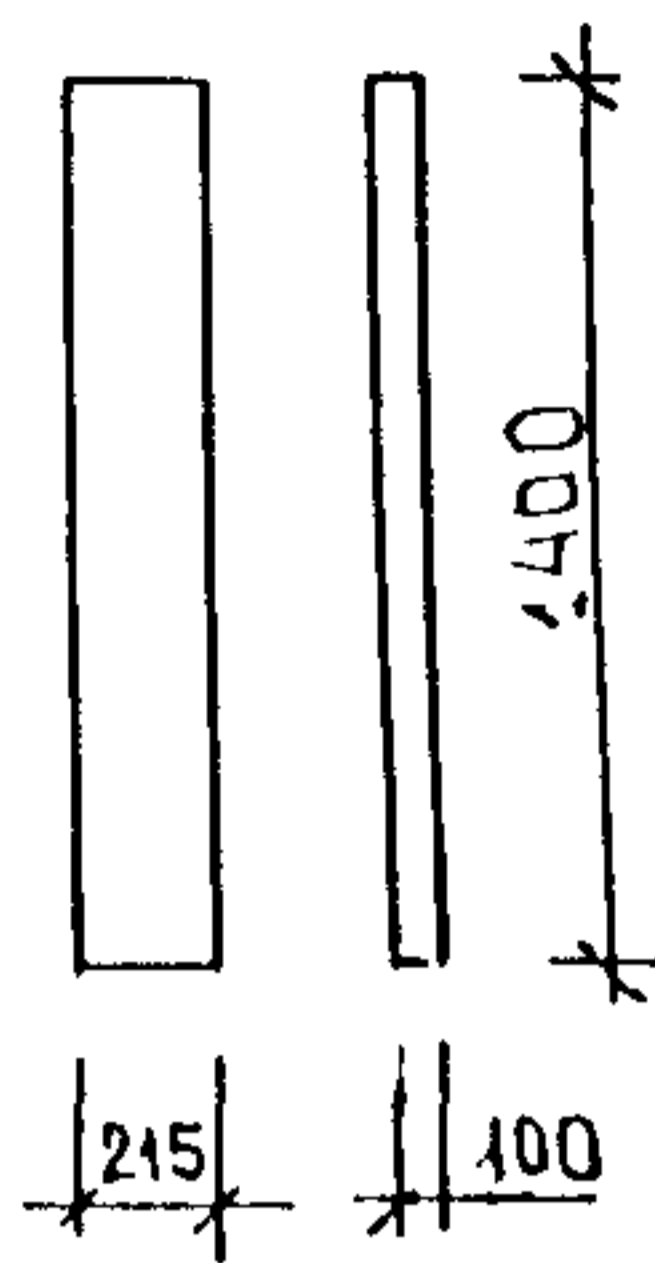
P1-4



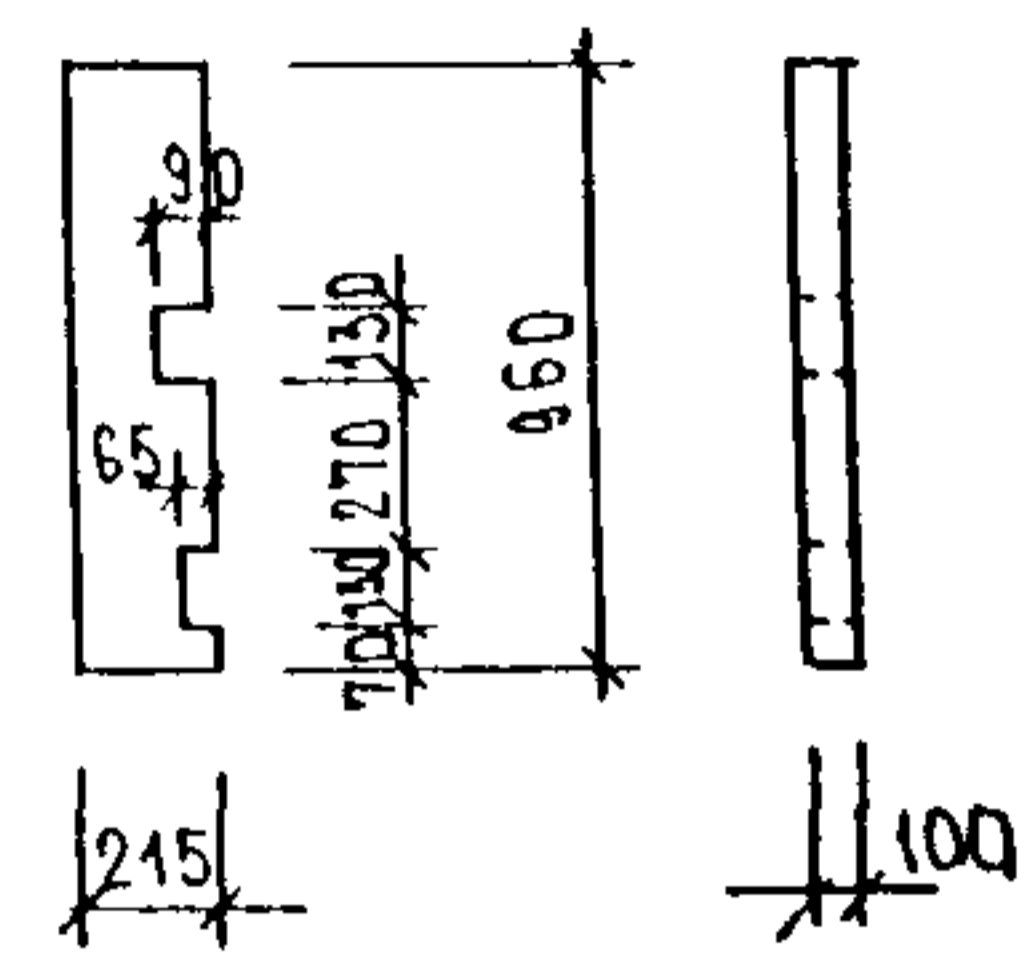
P1-5



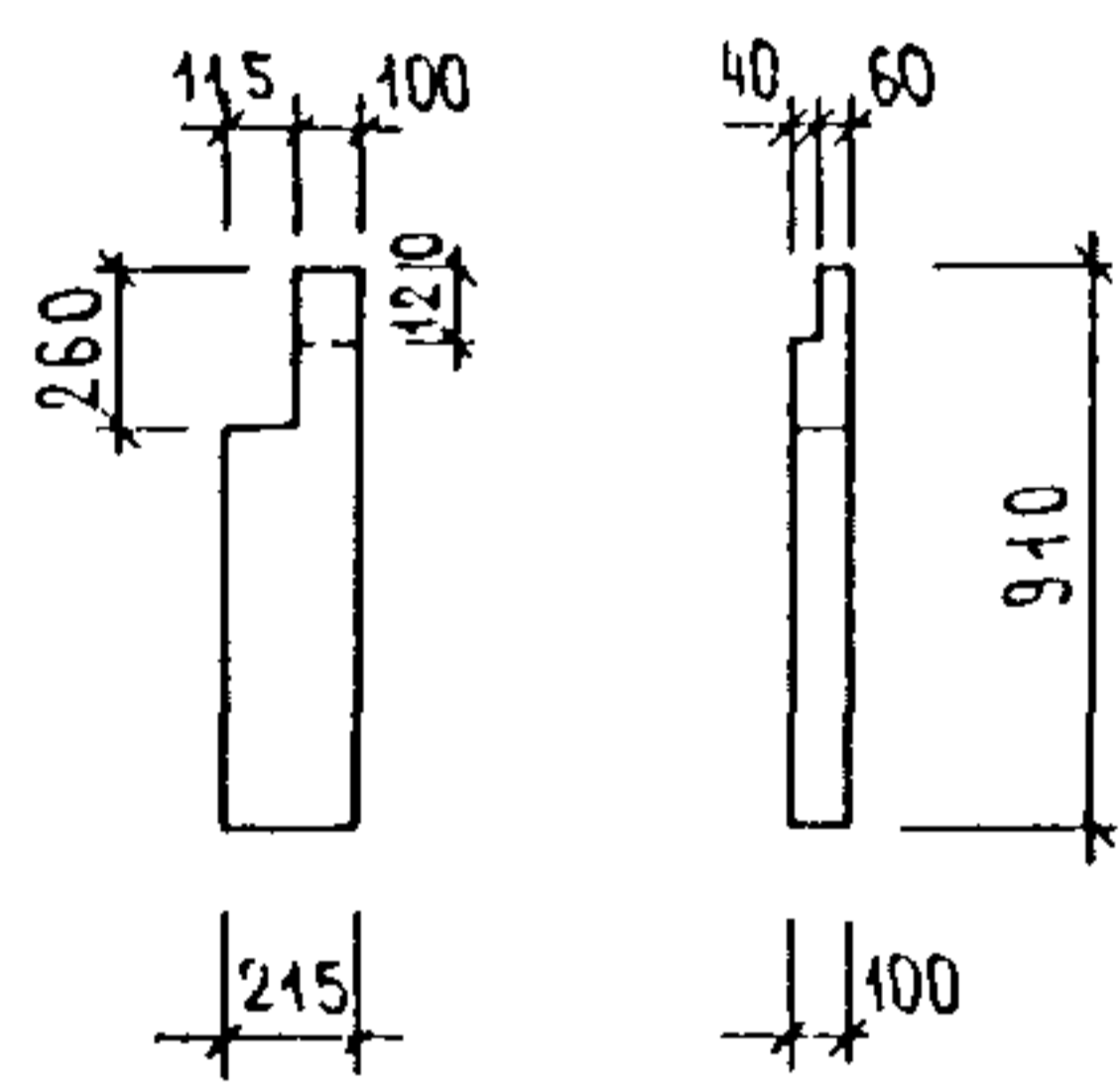
P1-6



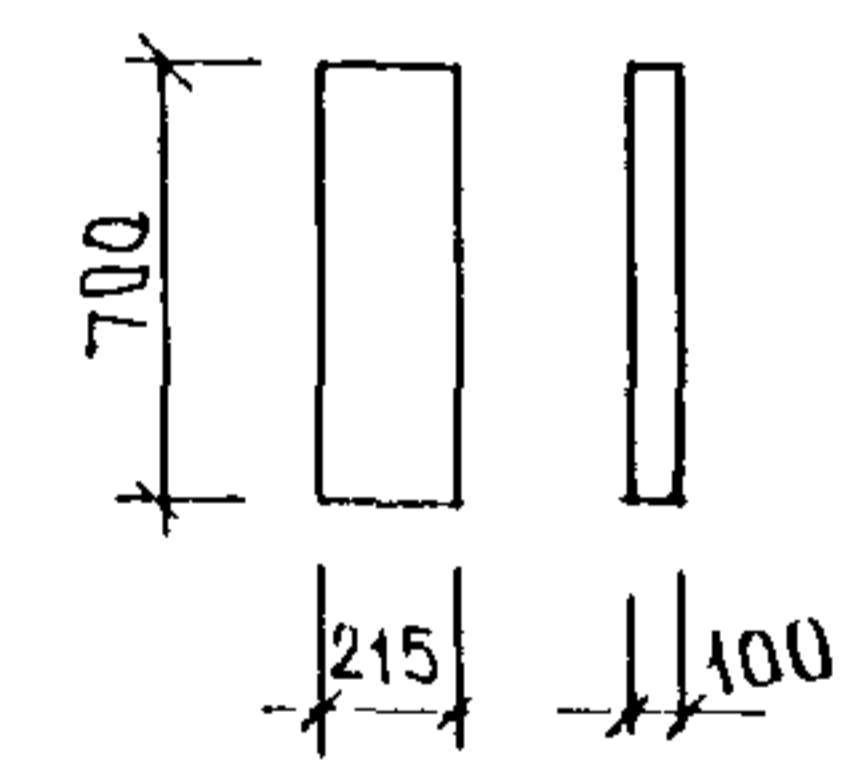
P1-7



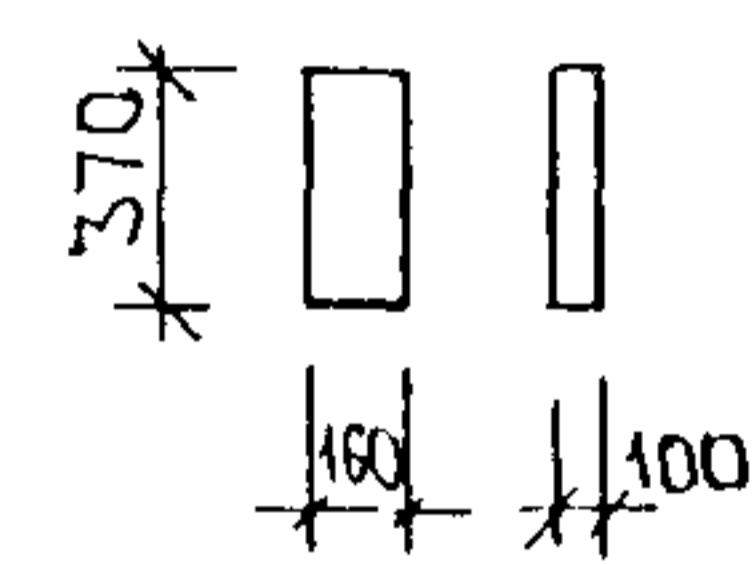
P1-8



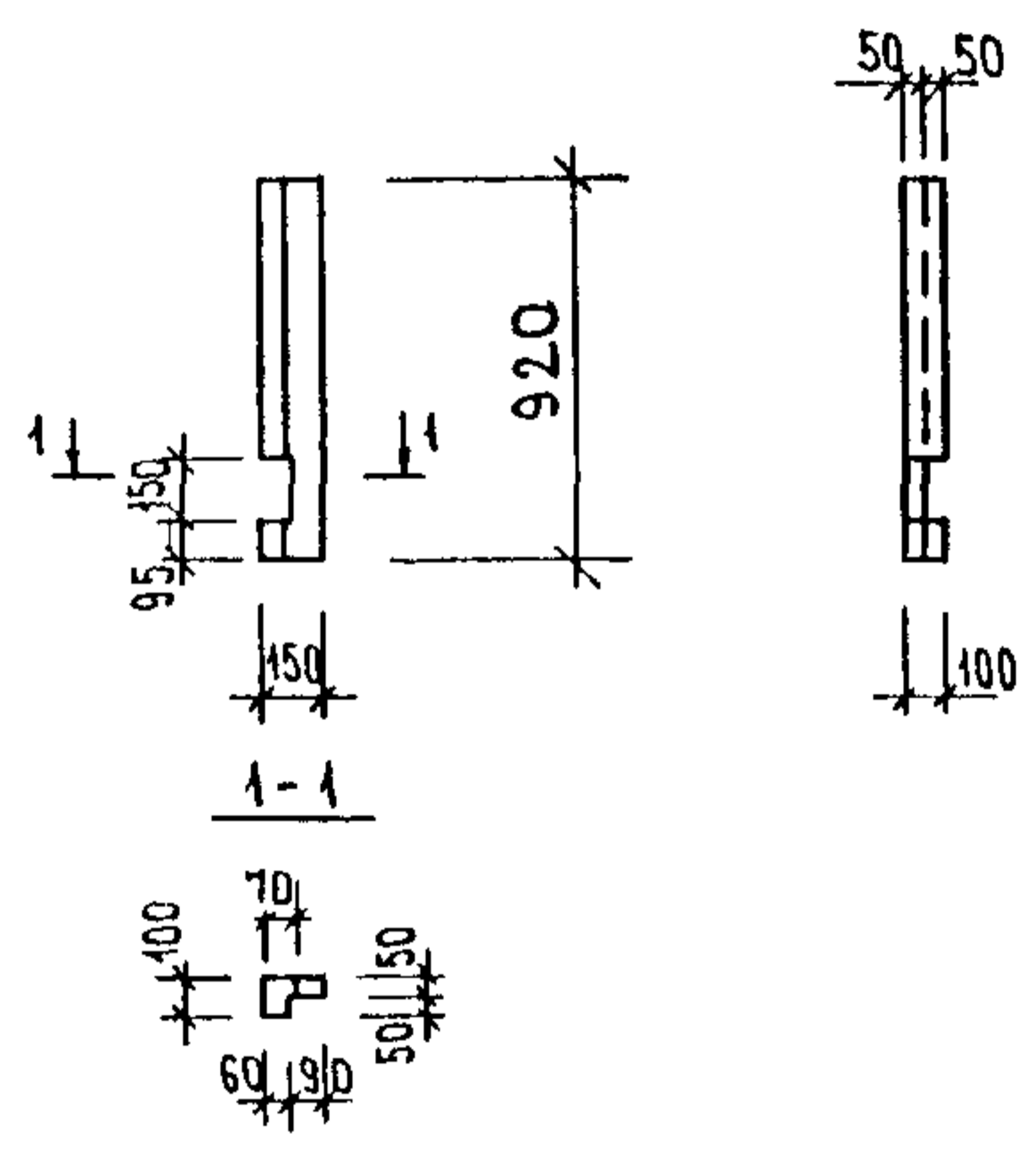
P1-9



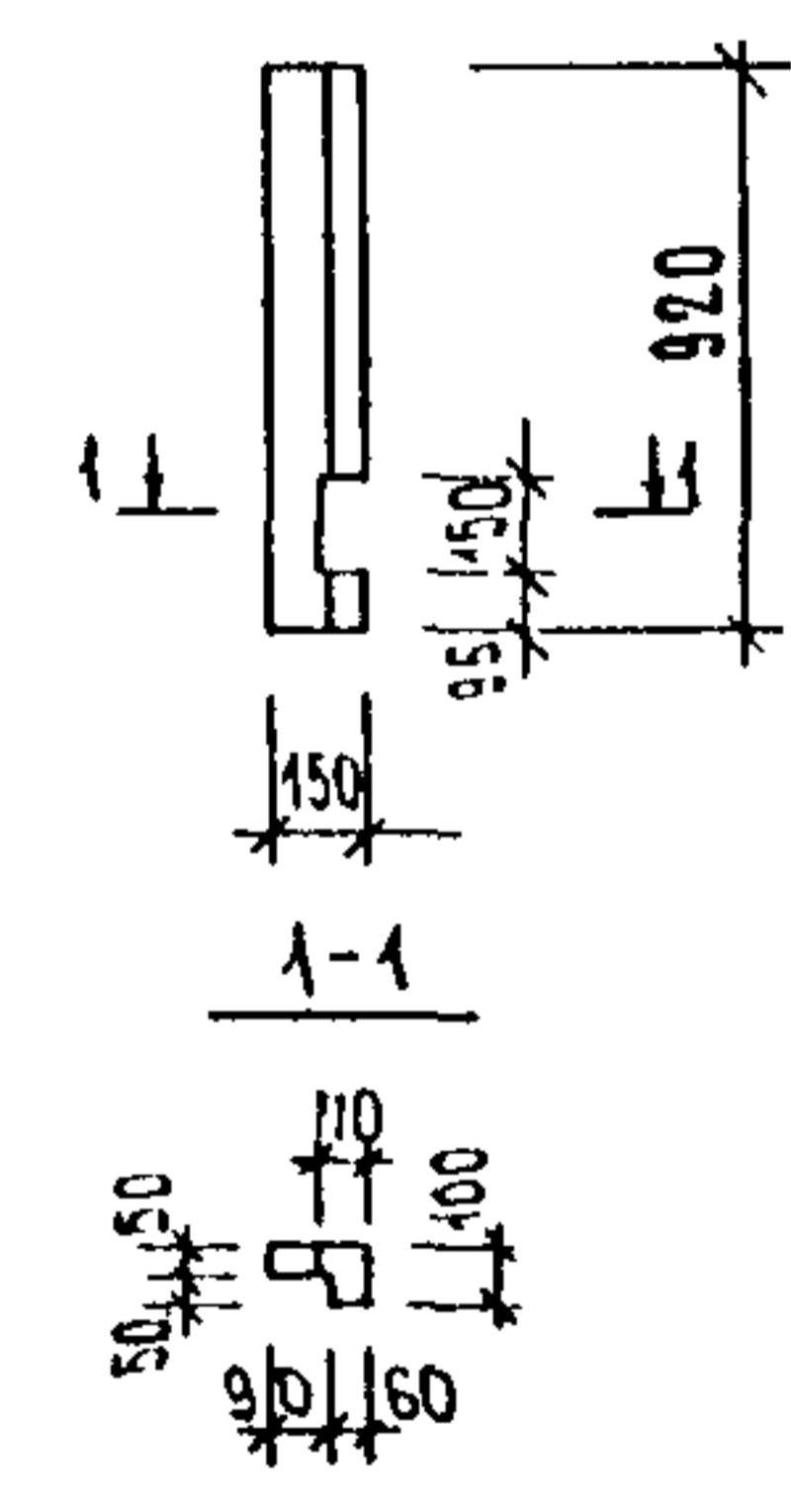
P1-10



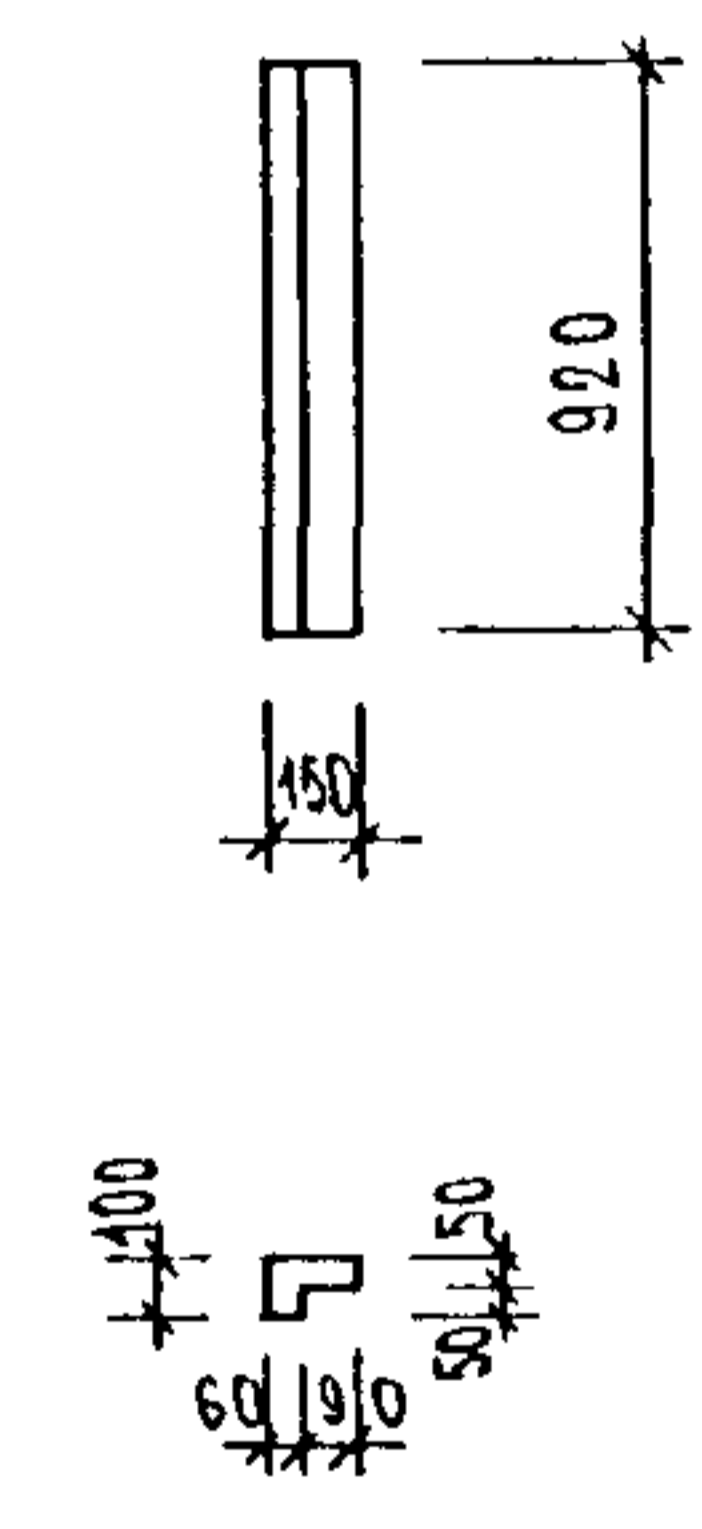
P1-11

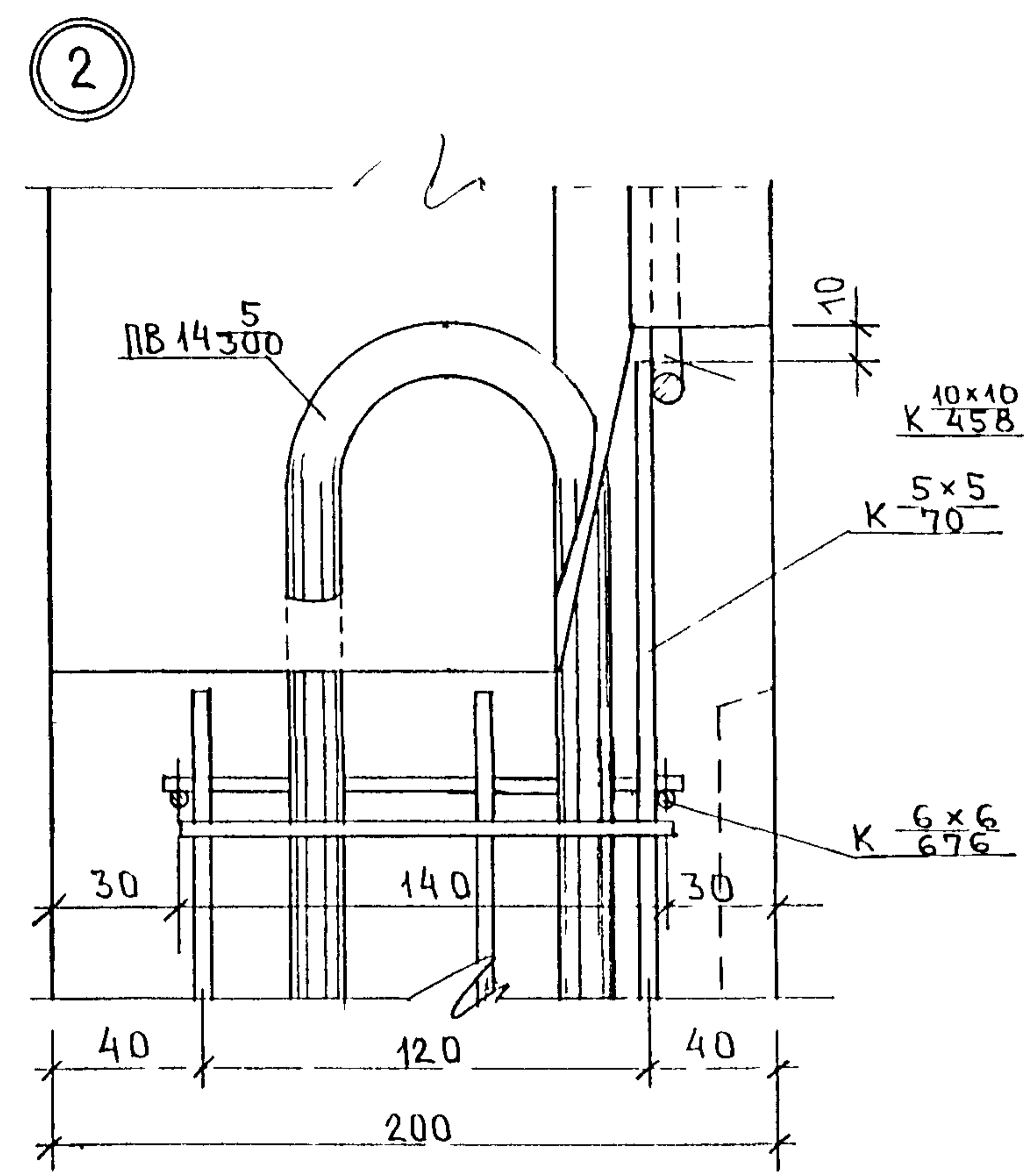
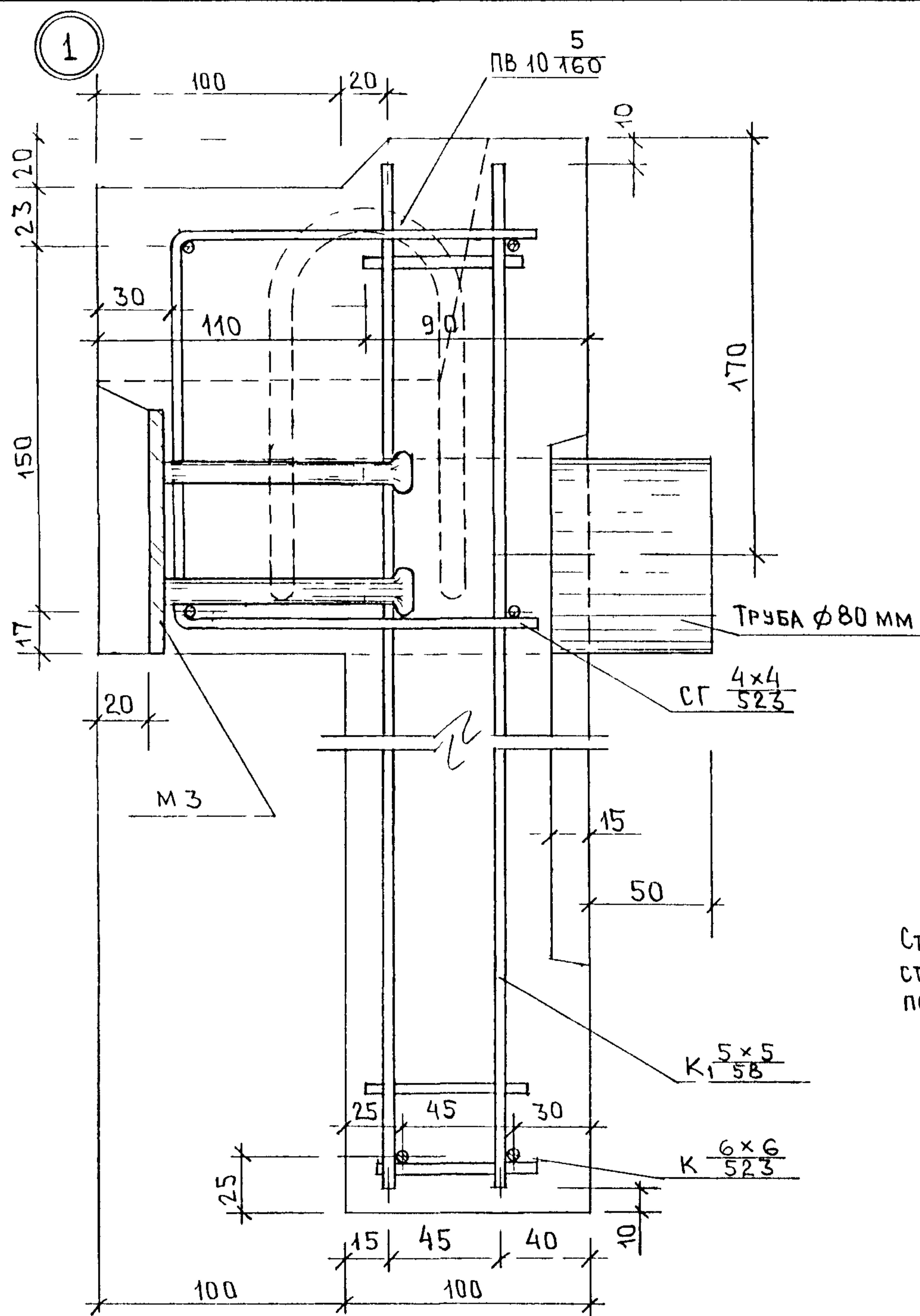


P1-12



P1-13

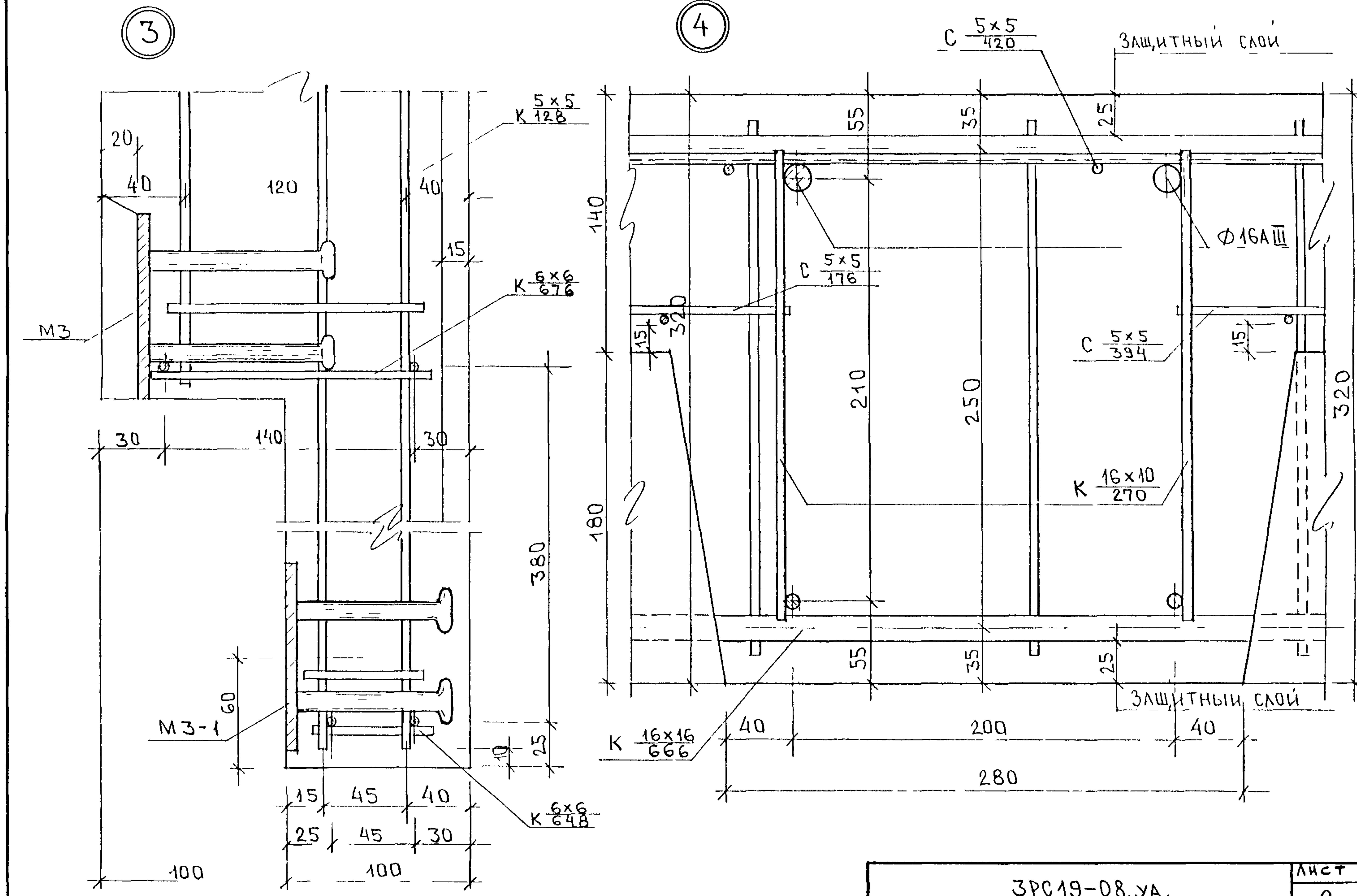




СТЕРЖНИ СЕТКИ, МЕШАЮЩИЕ УСТАНОВКЕ ТРУБЫ, А ТАКЖЕ СТЕРЖНИ, ПОПАДАЮЩИЕ В ПЕТЛЕВЫЕ ЛУНКИ, ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>
ЗЛВ. ГР.	ЛВЕРИНА	<i>Иванов</i>
РАЗРАБ.	ФОЛОМЕЕВА	<i>Иванов</i>
ПРОВЕРИЛ	ЛВЕРИНА	<i>Иванов</i>

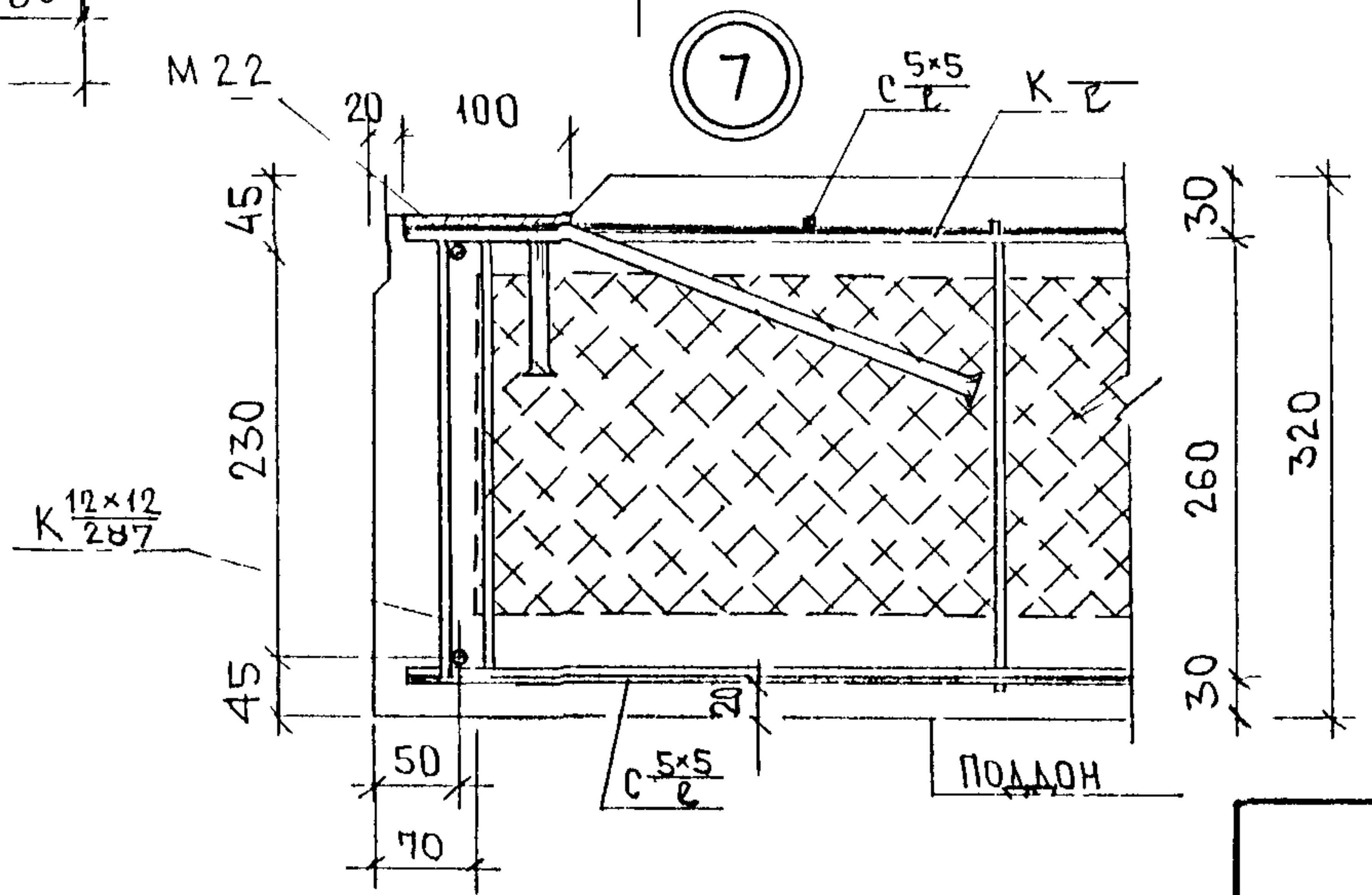
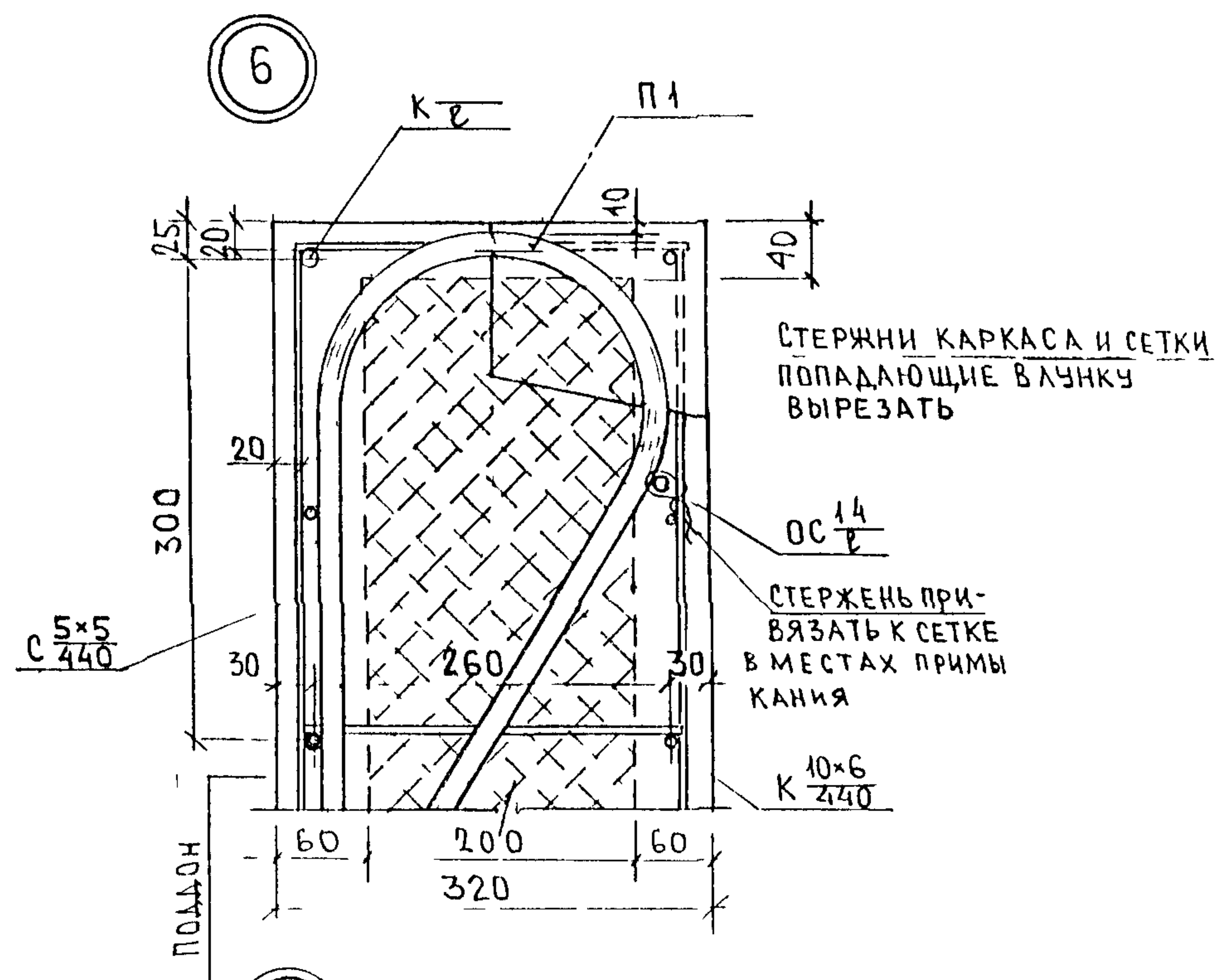
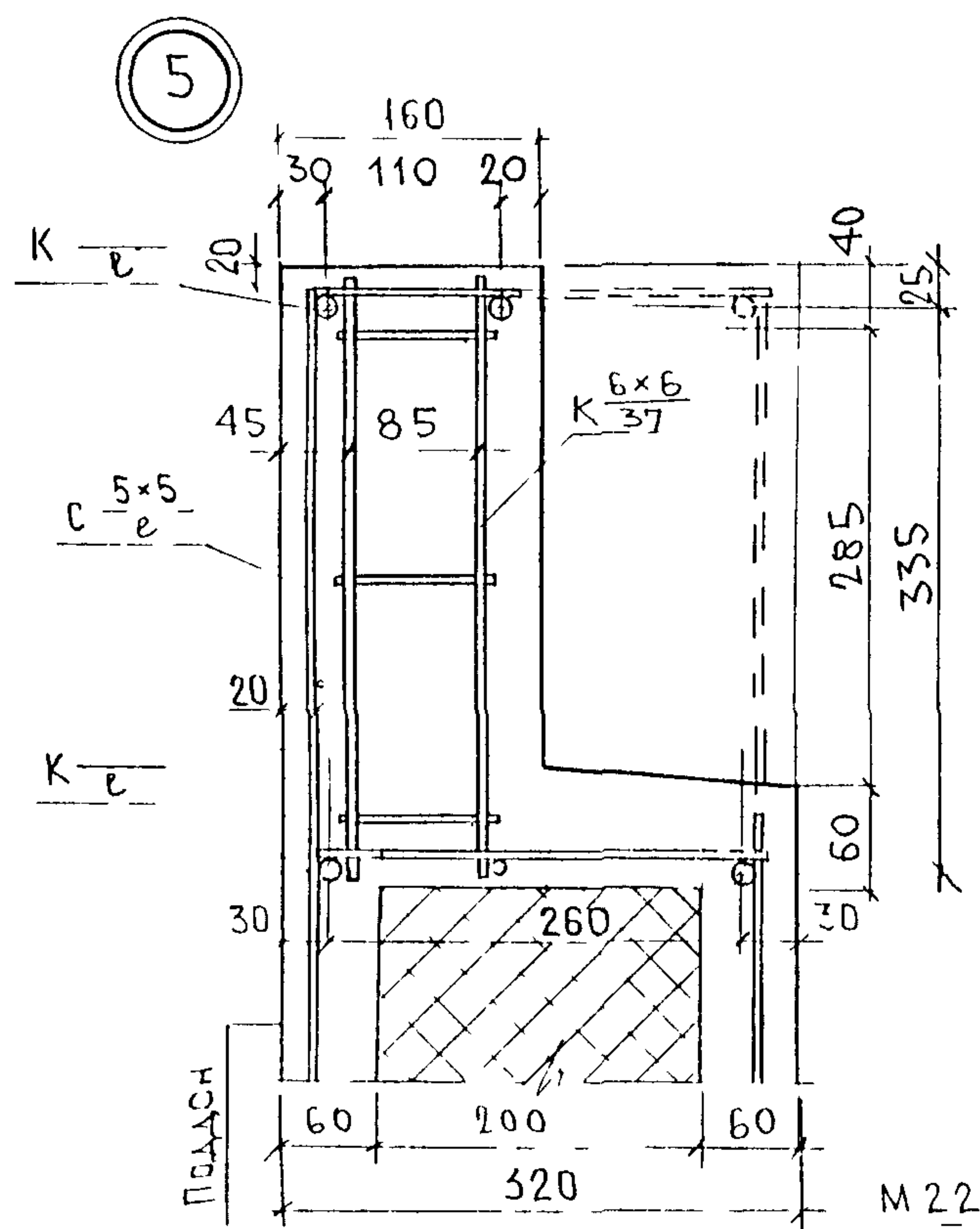
ЗРС 19-08 УА.		
УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	1
		5
МНИЦТЭП ДСК		

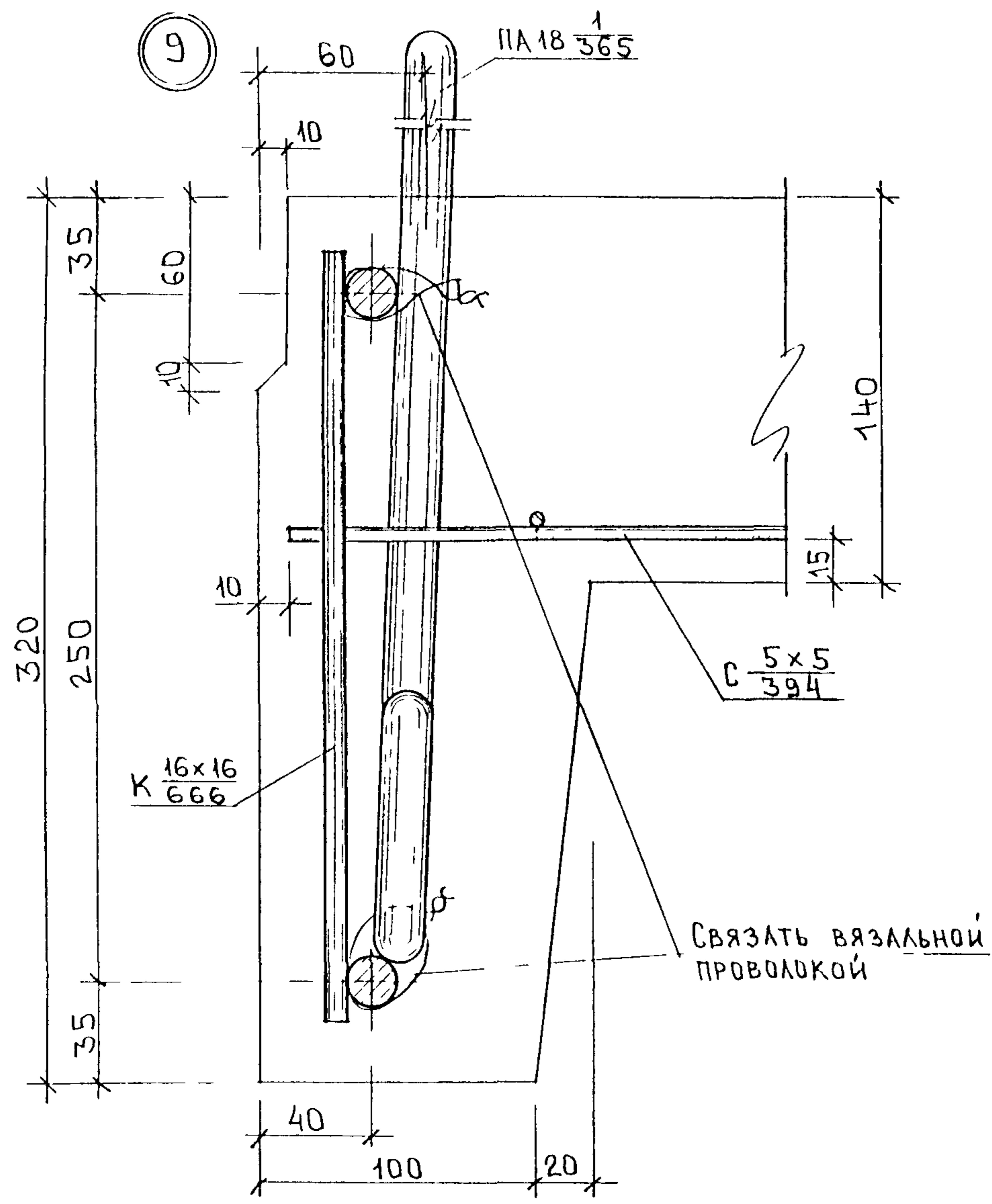


ЗРС19-08.УА.

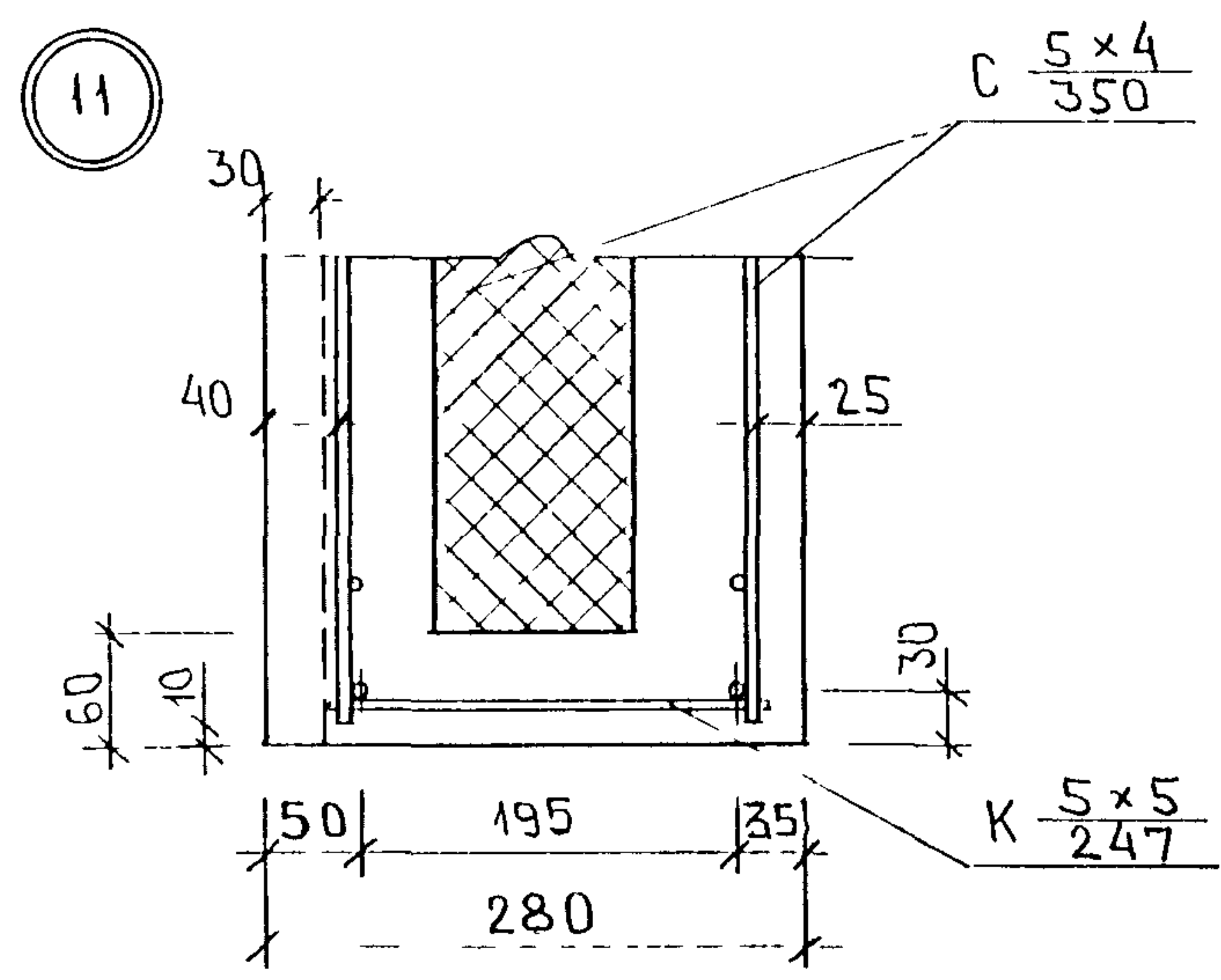
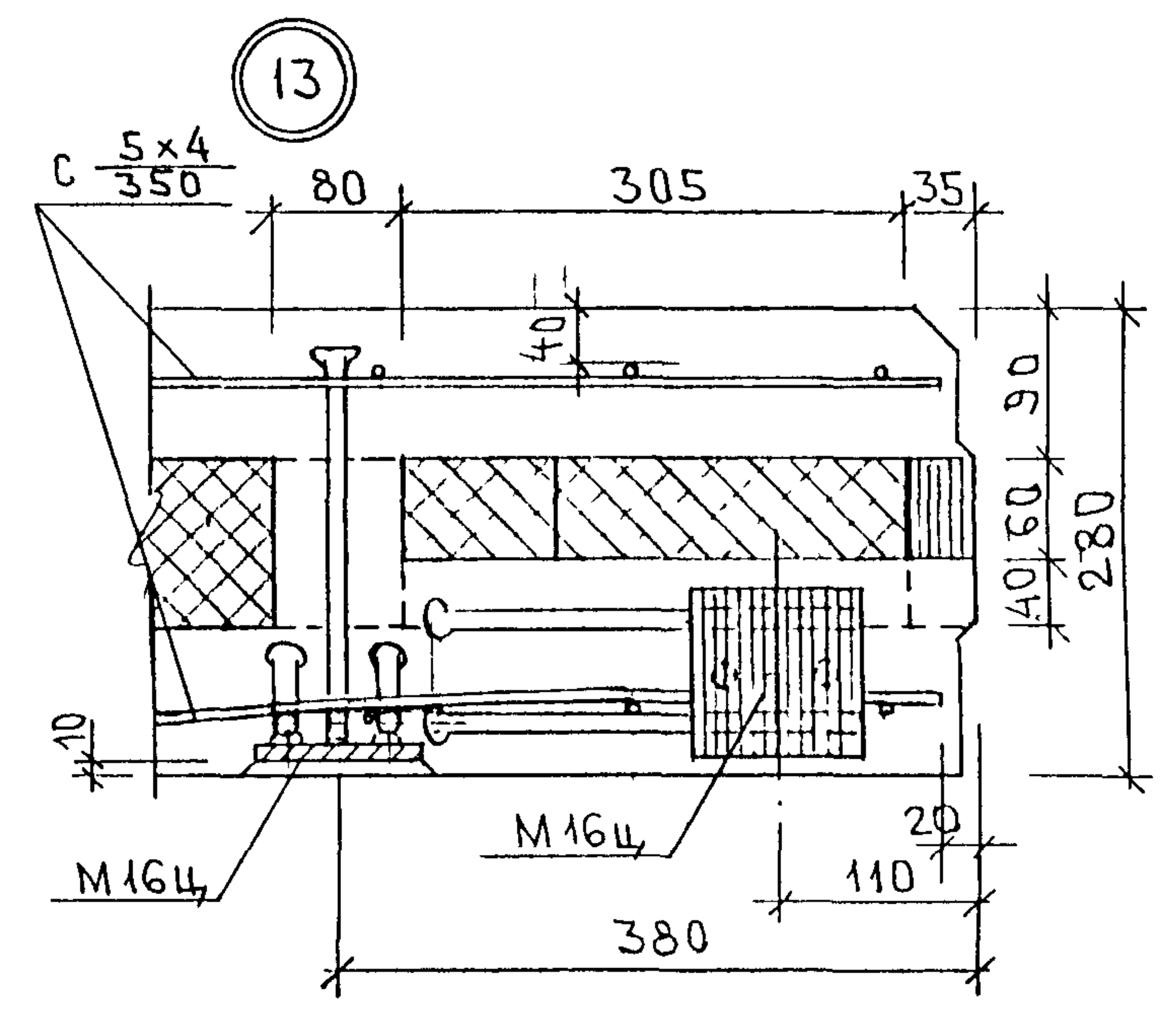
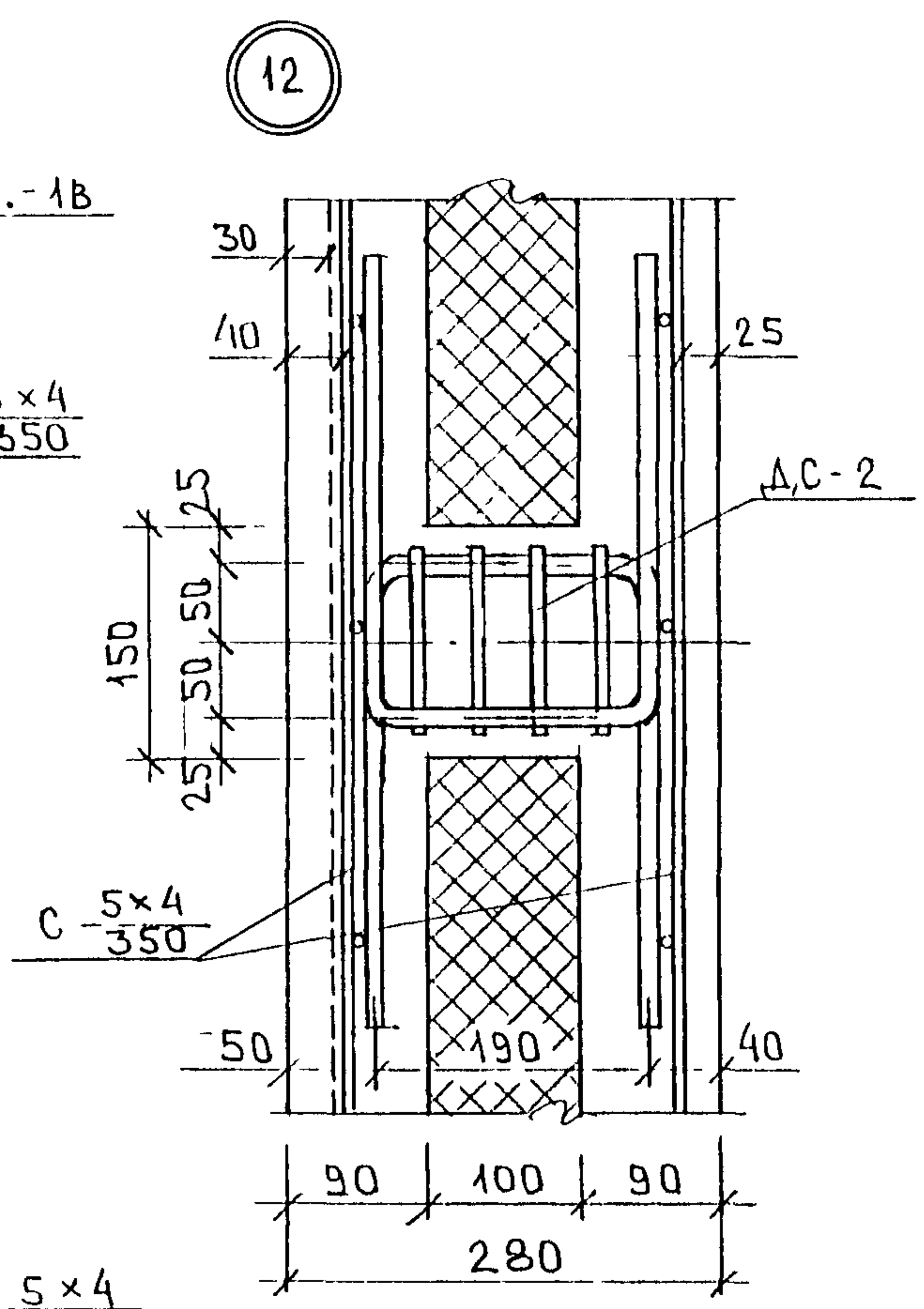
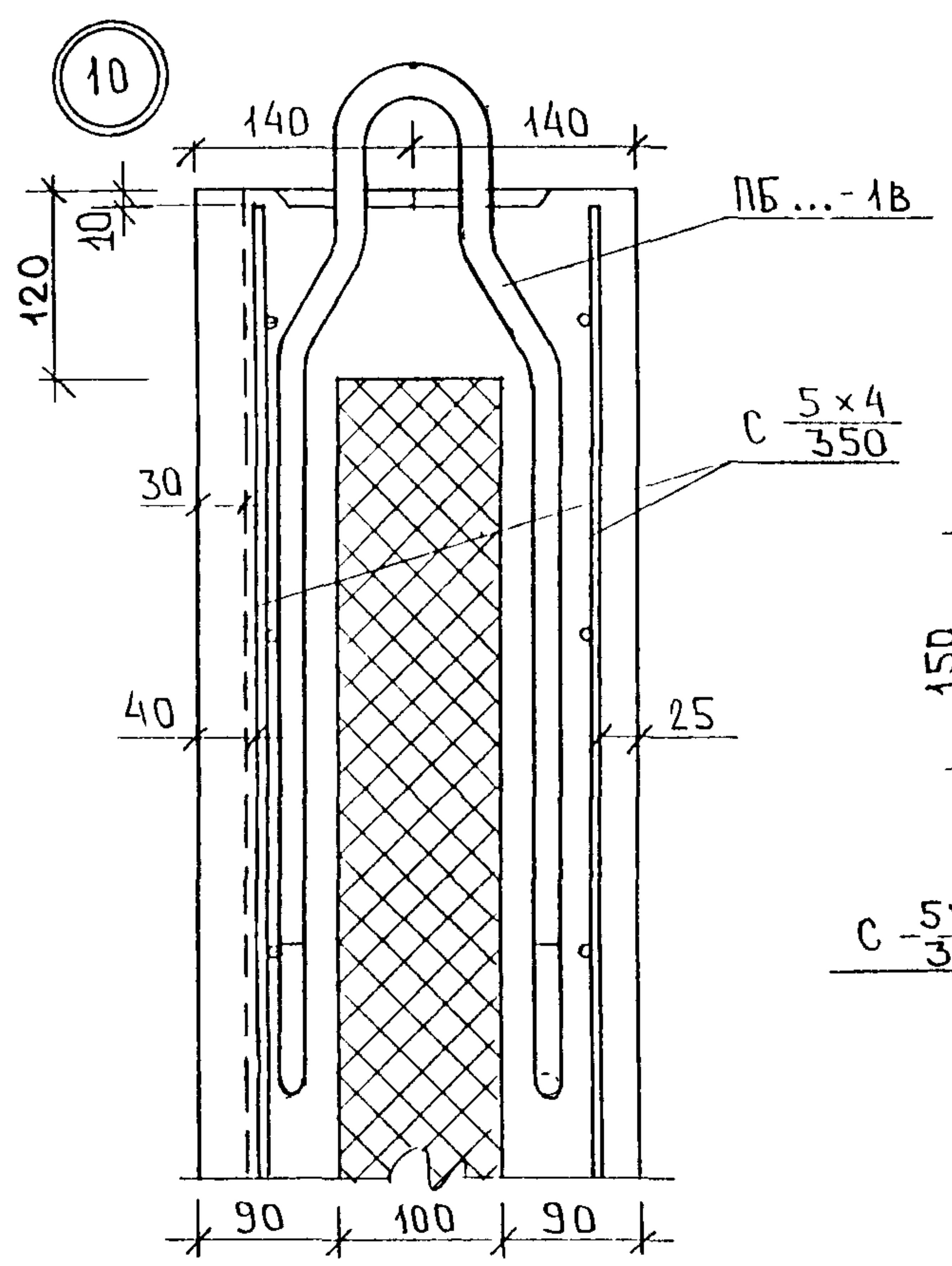
ЛИСТ
2

ФОРМАТ А3





ИЗМ. № ПОДА ПОДАПИСЬ И ДАТА ВРАЧ ИИВ Н



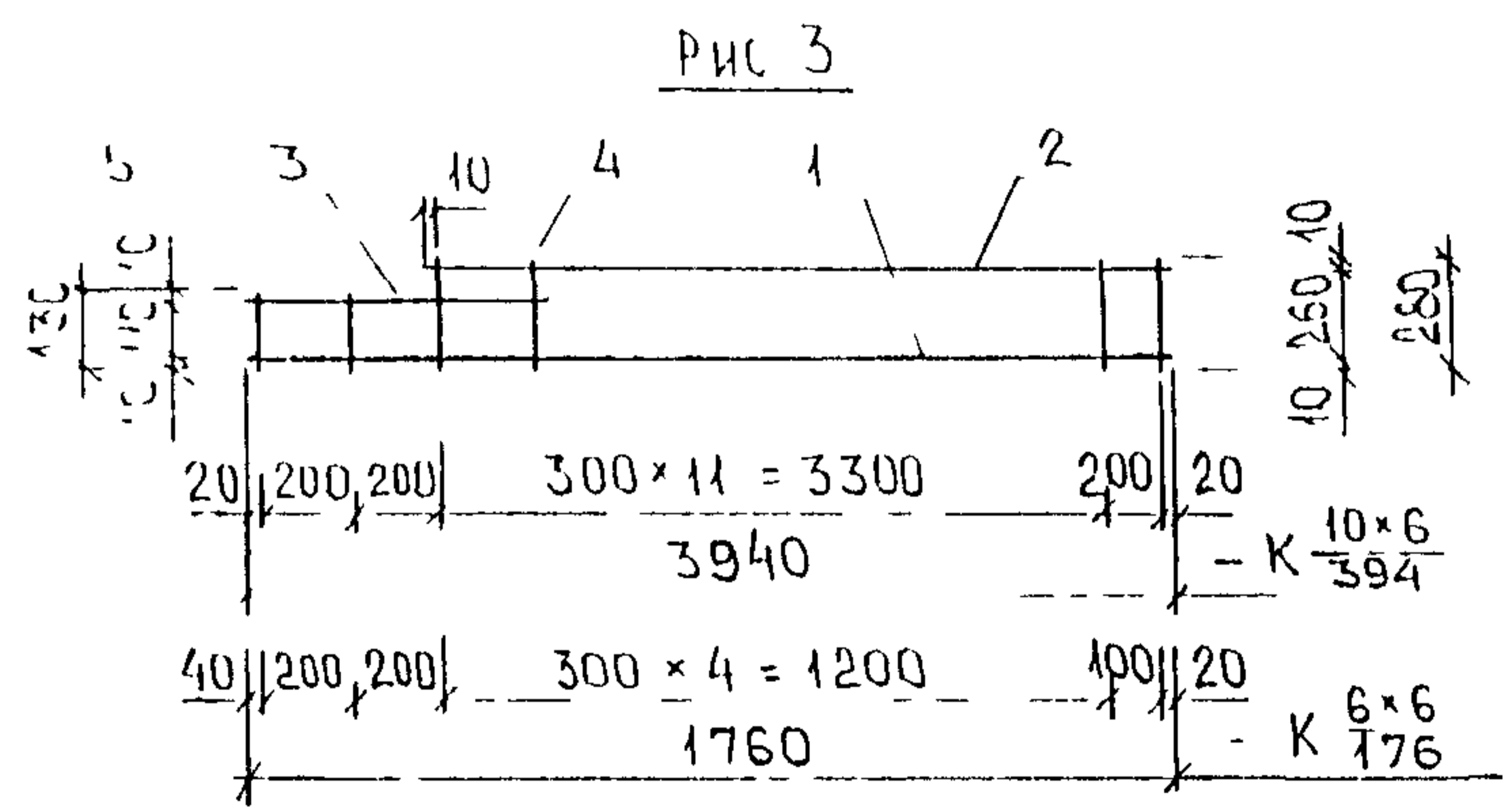
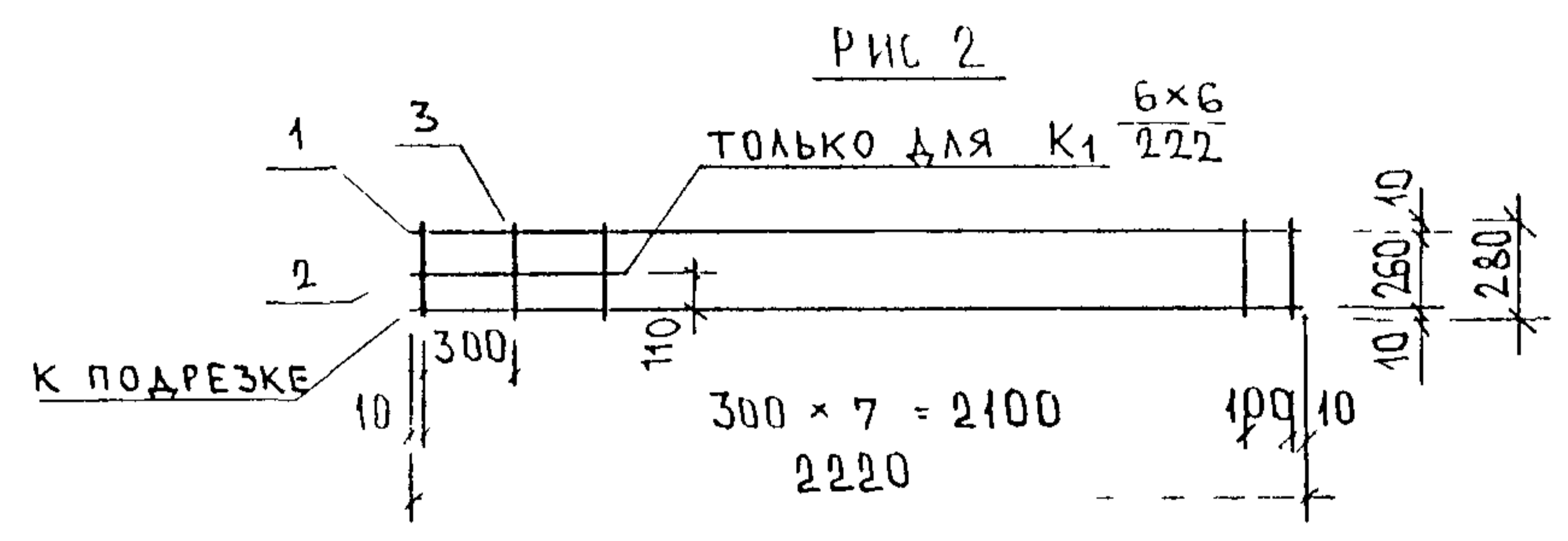
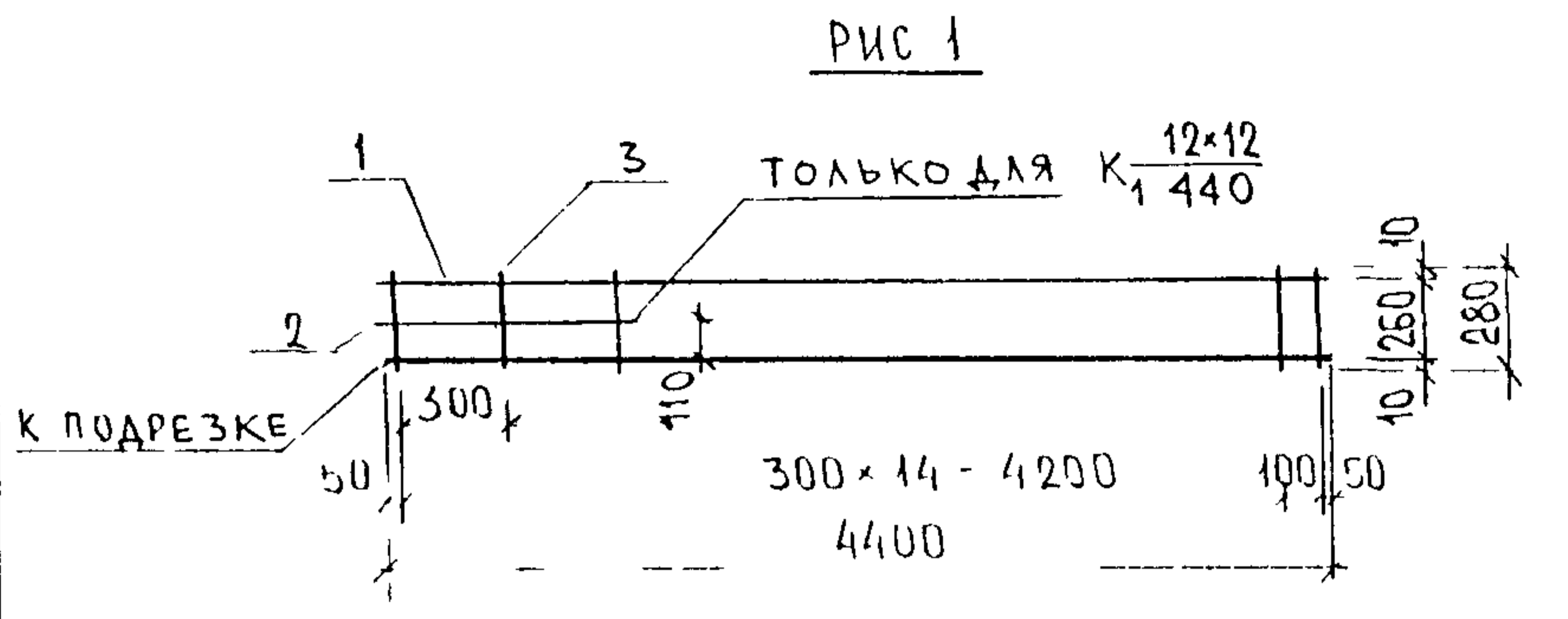


РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ	
1	K ₁ $\frac{12 \times 12}{440}$	1	$\phi 12 A_{III}$	$l = 4400$	2		7,81	
		2	$\phi 6 A_{III}$	$l = 620$	1		0,14	
		3	$\phi 4 BpI$	$l = 280$	16		0,41	8,36
	K $\frac{12 \times 12}{440}$	1	$\phi 12 A_{III}$	$l = 4400$	2		7,81	8,22
		3	$\phi 4 BpI$	$l = 280$	16		0,41	
3	K ₁ $\frac{12 \times 12}{394}$	1	$\phi 12 A_{III}$	$l = 3940$	1		3,50	7,65
		2	$\phi 12 A_{III}$	$l = 3530$	1		3,13	
		3	$\phi 12 A_{III}$	$l = 750$	1		0,67	
		4	$\phi 4 BpI$	$l = 280$	13		0,33	
		5	$\phi 4 BpI$	$l = 130$	2		0,02	
	K $\frac{6 \times 6}{176}$	1	$\phi 6 A_{III}$	$l = 1760$	1		0,39	1,03
		2	$\phi 6 A_{III}$	$l = 1330$	1		0,30	
		3	$\phi 6 A_{III}$	$l = 750$	1		0,17	
		4	$\phi 4 BpI$	$l = 280$	6		0,15	
		5	$\phi 4 BpI$	$l = 130$	2		0,02	
2	K ₁ $\frac{6 \times 6}{1222}$	1	$\phi 6 A_{III}$	$l = 2220$	2		0,99	1,36
		2	$\phi 6 A_{III}$	$l = 620$	1		0,14	
		3	$\phi 4 BpI$	$l = 280$	9		0,23	
	K $\frac{6 \times 6}{222}$	1	$\phi 6 A_{III}$	$l = 2220$	2		0,99	1,22
		2	$\phi 4 BpI$	$l = 280$	1		0,23	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82 И КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80
 СВАРКА ПО ГОСТ 14098 91 (К1-КТ)

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВ. №

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>В. Ваняг</i>	ЗРС 19-08. К СБ.		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>И. Баско</i>			
ГЛ. СПЕЦ.					
ЗАВ. ГР.	САВЕЛЬЕВА	<i>С. Савельева</i>	КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РАЗРАБ.	ЛИТВАК	<i>Л. Литвак</i>			
ПРОВЕР.	САВЕЛЬЕВА	<i>С. Савельева</i>			
И. КОНТР.					
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	1
			МНИИТЭП ОСК		

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ № ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗАИМ ИДЕНТИФИКАЦИОННОГО №

Рис. 1

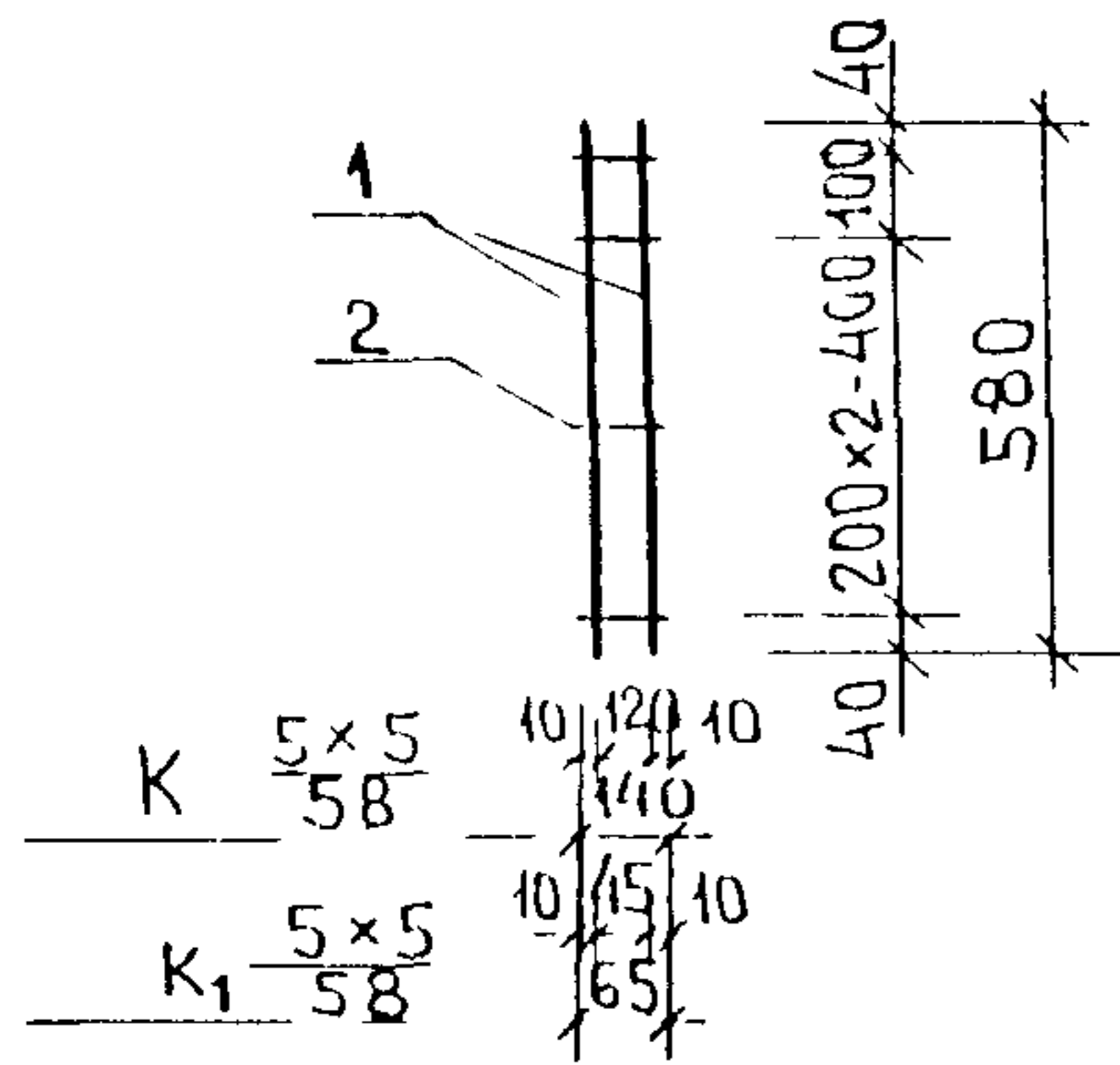


Рис. 2

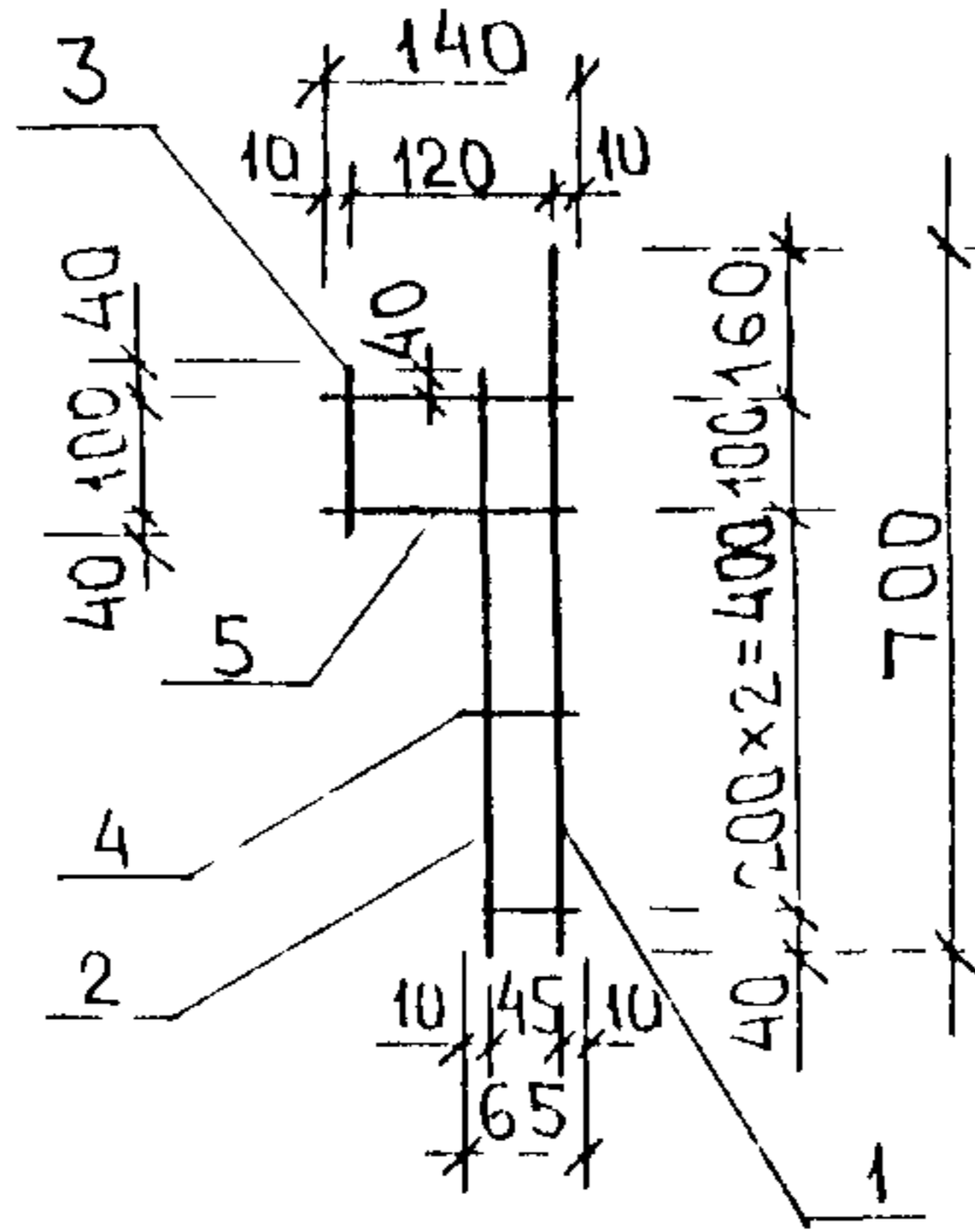


Рис. 3

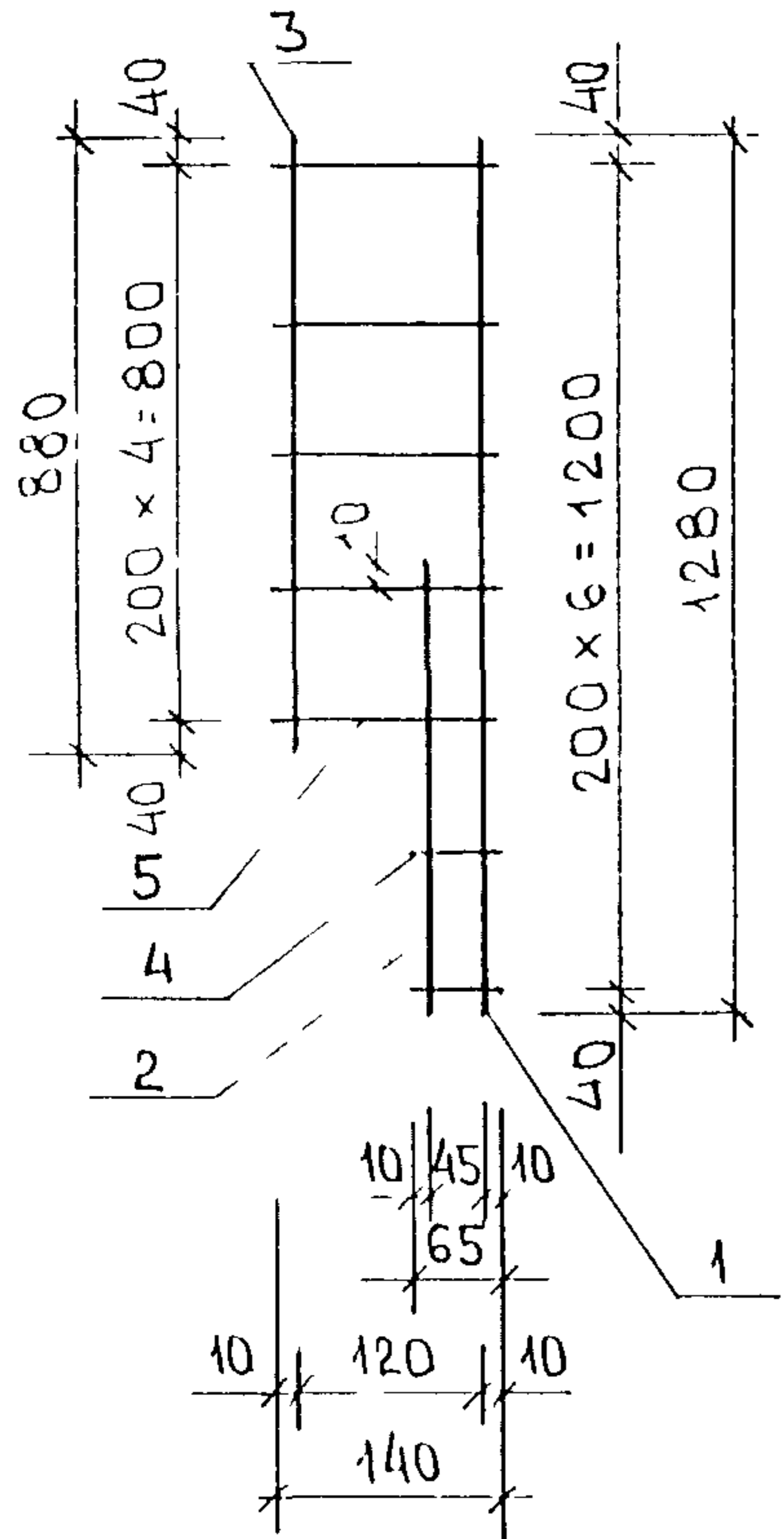


Рис.	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИДЕАЛЬН. КГ
1	K 5x5/58	1	∅ 5ВрІ l=580	2		0,17	0,22
		2	∅ 4ВрІ l=140	4		0,05	
	K1 5x5/58	1	∅ 5ВрІ l=580	2		0,17	0,19
		2	∅ 4ВрІ l=65	4		0,02	
2	K 5x5/70	1	∅ 5ВрІ l=700	1		0,10	0,25
		2	∅ 5ВрІ l=580	1		0,08	
		3	∅ 5ВрІ l=180	1		0,03	
		4	∅ 4ВрІ l=65	2		0,01	
		5	∅ 4ВрІ l=140	2		0,03	
3	K 5x5/128	1	∅ 5ВрІ l=1280	1		0,18	0,47
		2	∅ 5ВрІ l=650	1		0,09	
		3	∅ 5ВрІ l=880	1		0,13	
		4	∅ 4ВрІ l=65	2		0,01	
		5	∅ 4ВрІ l=140	5		0,06	

АРМАТУРА КЛАССА ВрІ ПО ГОСТ 6727-80
СВАРКА ПО ГОСТ 14098-91 (К1-КТ)

НАЧ ОТД	ВАНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>
ГЛ СПЕЦ		
ЗАВ ГР	АВЕРИНА	<i>Аверина</i>
РАЗРАБ	РОЛОМЕЕВА	<i>Ролосеева</i>
ПРОВЕР	АВЕРИНА	<i>Аверина</i>
И КОНТР		

ЗРС 19-08.К.СБ.

КАРКАСЫ
СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

ИВБ № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИВБ №

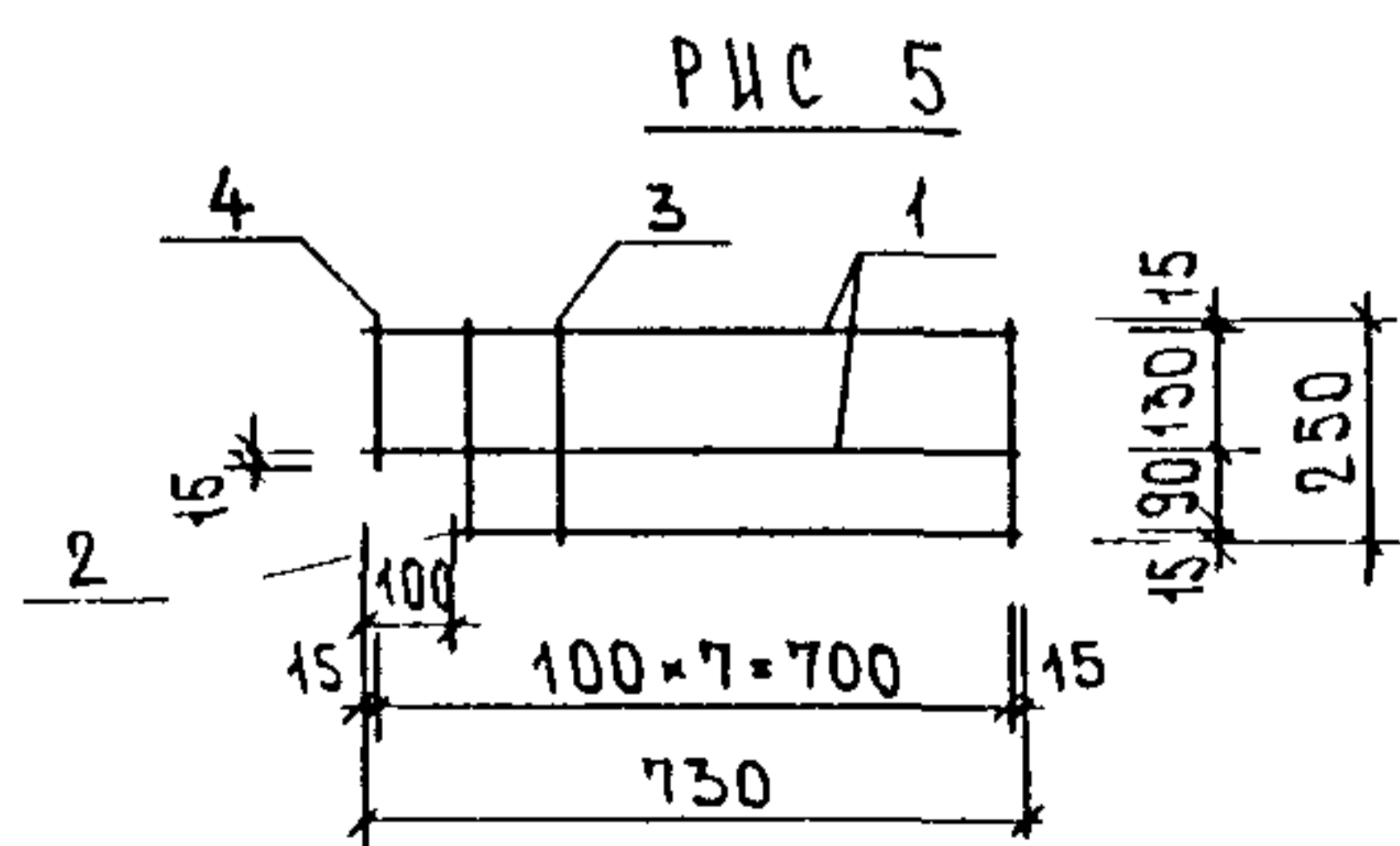
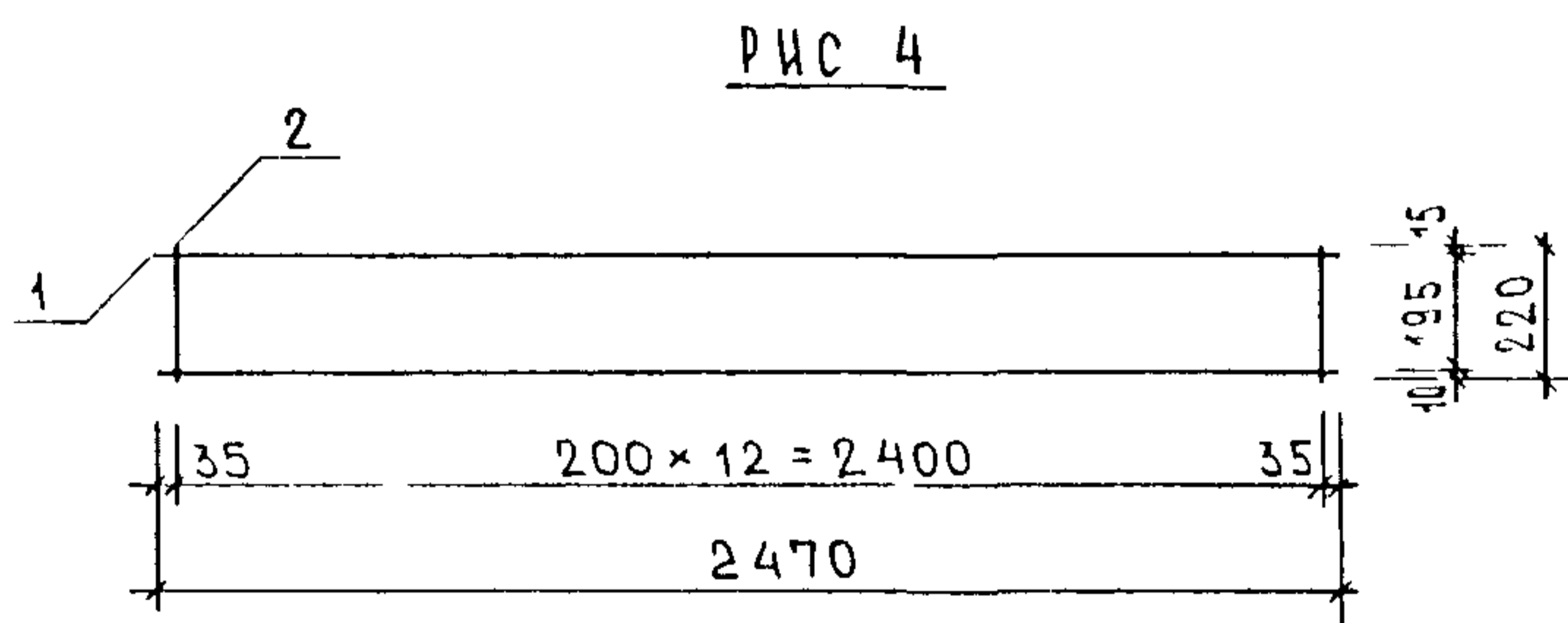
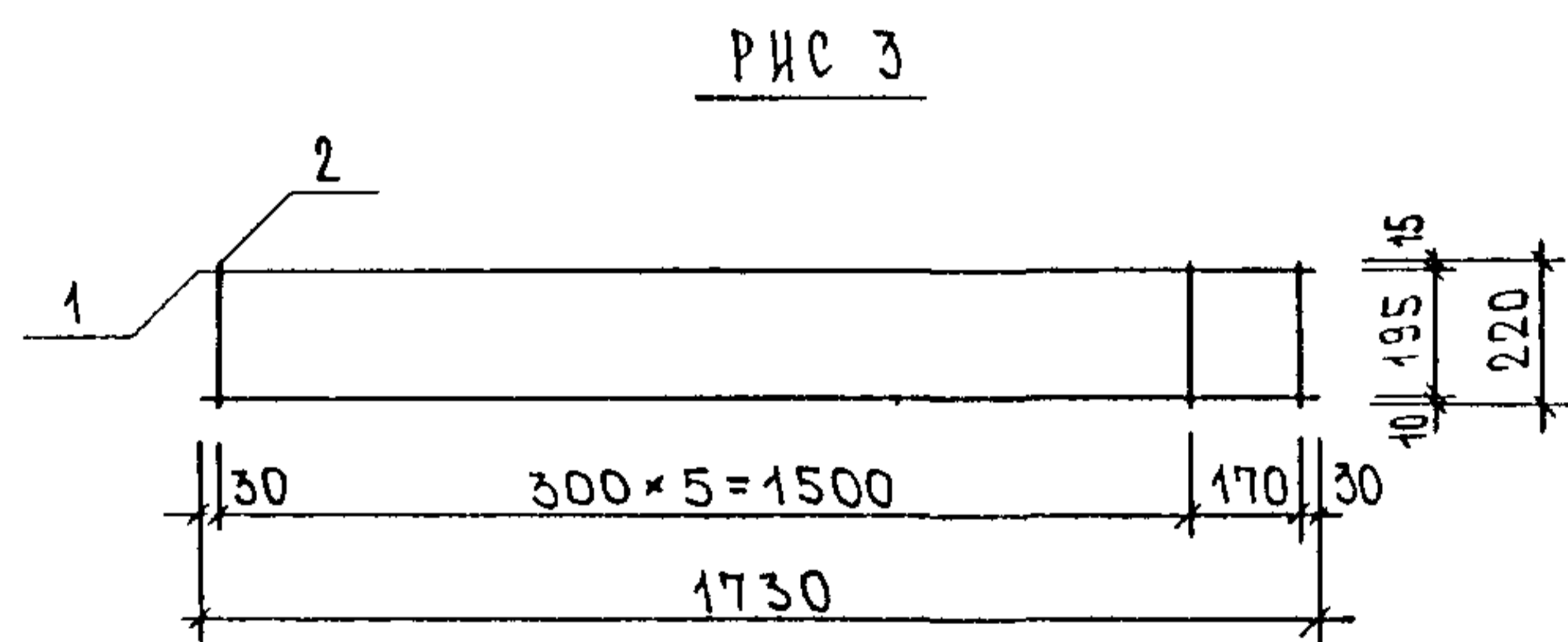
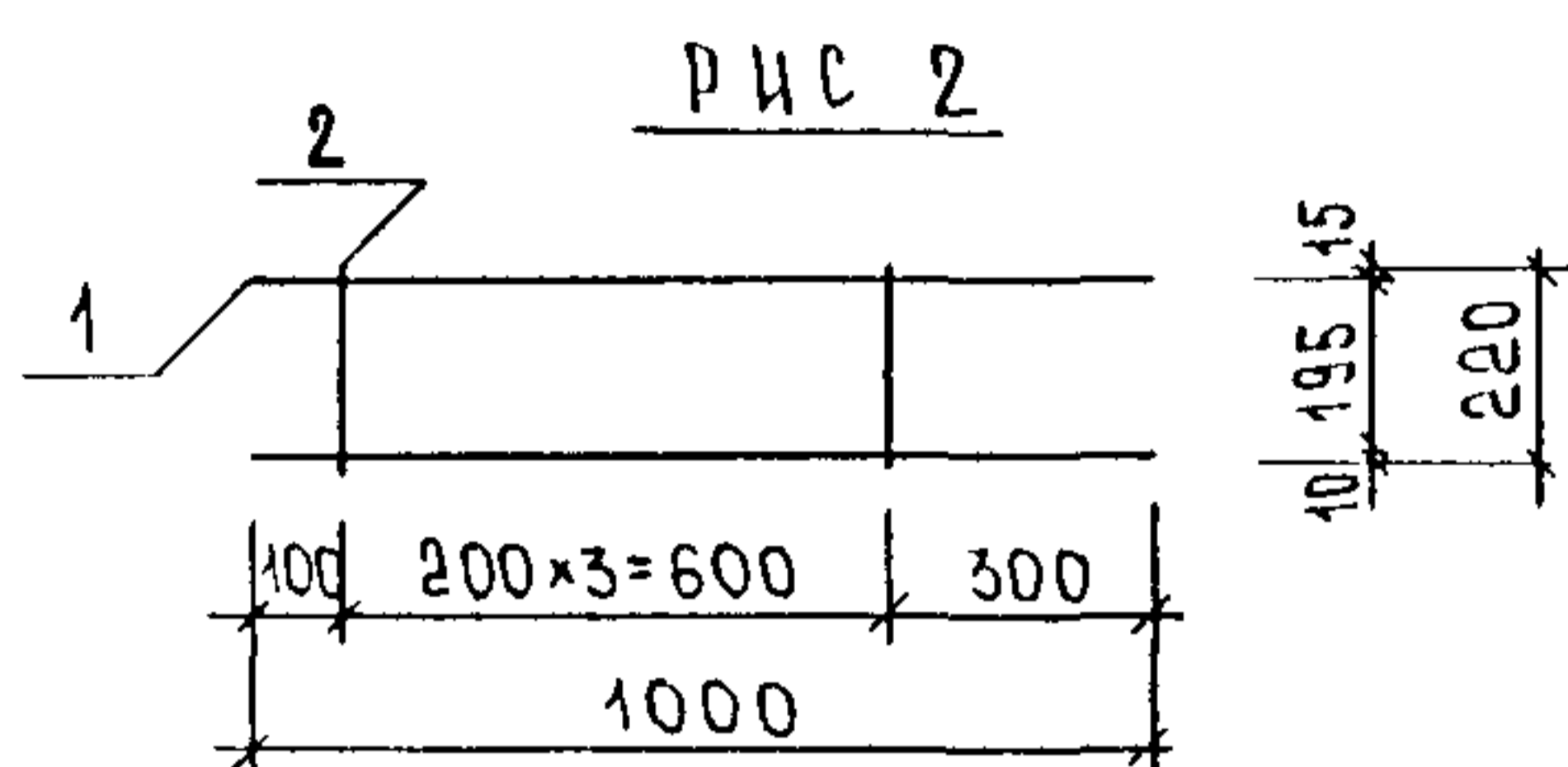
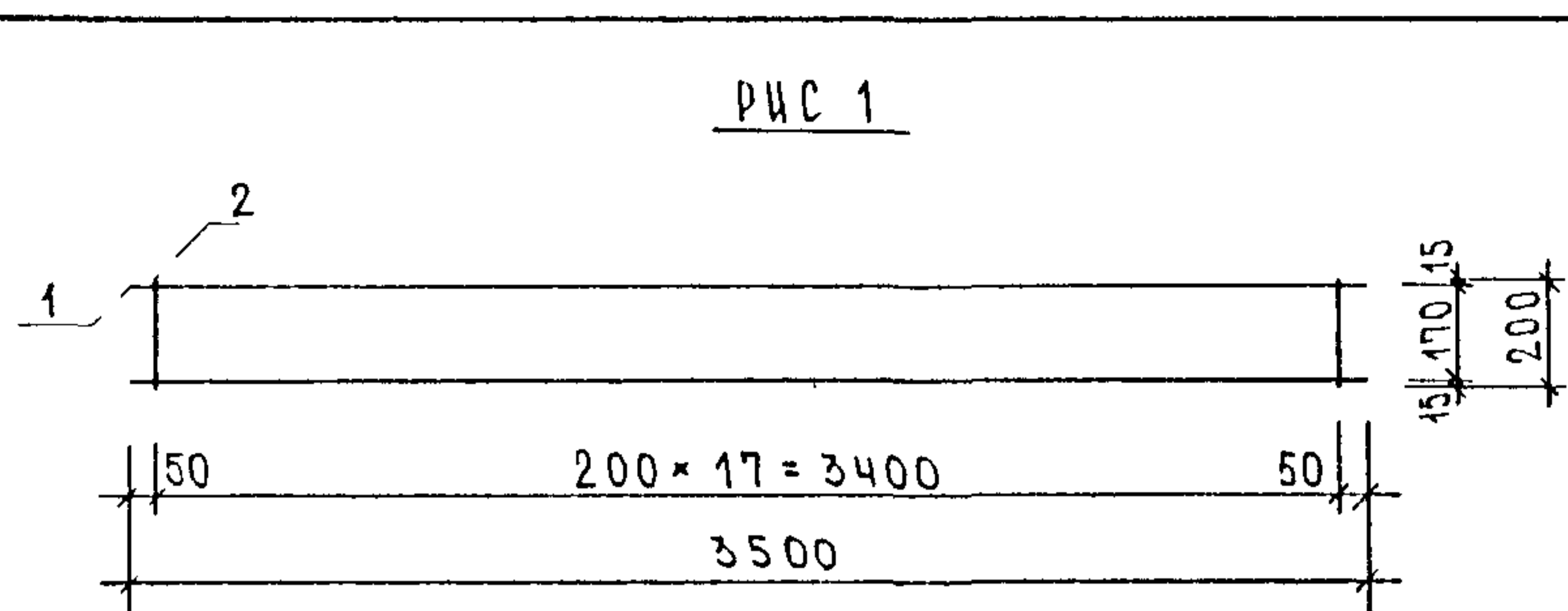


РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К $\frac{10 \times 10}{350}$	1	Ø 10 АIII $l=3500$	2		4,32	4,65
		2	Ø 4 ВрI $l=200$	18		0,33	
2	К $\frac{8 \times 8}{100}$	1	Ø 8 АIII $l=1000$	2		0,19	0,87
		2	Ø 4 ВрI $l=220$	4		0,08	
3	К $\frac{5 \times 5}{173}$	1	Ø 5 ВрI $l=1730$	2		0,50	0,64
		2	Ø 4 ВрI $l=220$	7		0,14	
4	К $\frac{5 \times 5}{247}$	1	Ø 5 ВрI $l=2470$	2		0,71	0,97
		2	Ø 4 ВрI $l=220$	13		0,26	
5	К $\frac{5 \times 5}{73}$	1	Ø 5 ВрI $l=730$	2		0,21	0,73
		2	Ø 5 ВрI $l=630$	1		0,09	
		3	Ø 6 АIII $l=250$	7		0,39	
		4	Ø 6 АIII $l=160$	1		0,04	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80
 Сварка по ГОСТ 14098-91 (К1-К7)

ЗРС 19-08 К СБ		
НАЧ ОТА	ВАНЯГ	<i>Шванц</i>
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>Абаев</i>
РГИ	АВЕРИНА	<i>Ав</i>
РАЗРАБОТ	ЖИЛЯЕВА	<i>О. Плус</i>
ПРОВЕРИЛ	РОДОМЕЕВА	<i>Хит</i>
КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 1 МНИИТЭП ОСК

