

Правительство Москвы
МНИИТЭП

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ СЕРИИ М6 («ЭКО»)

РМ - 2779 - 01 ЧАСТЬ I

**ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН БЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ
С ПОВЫШЕННЫМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ**

Рабочие чертежи

Москва 1999г.

Правительство Москвы
МНИИТЭП

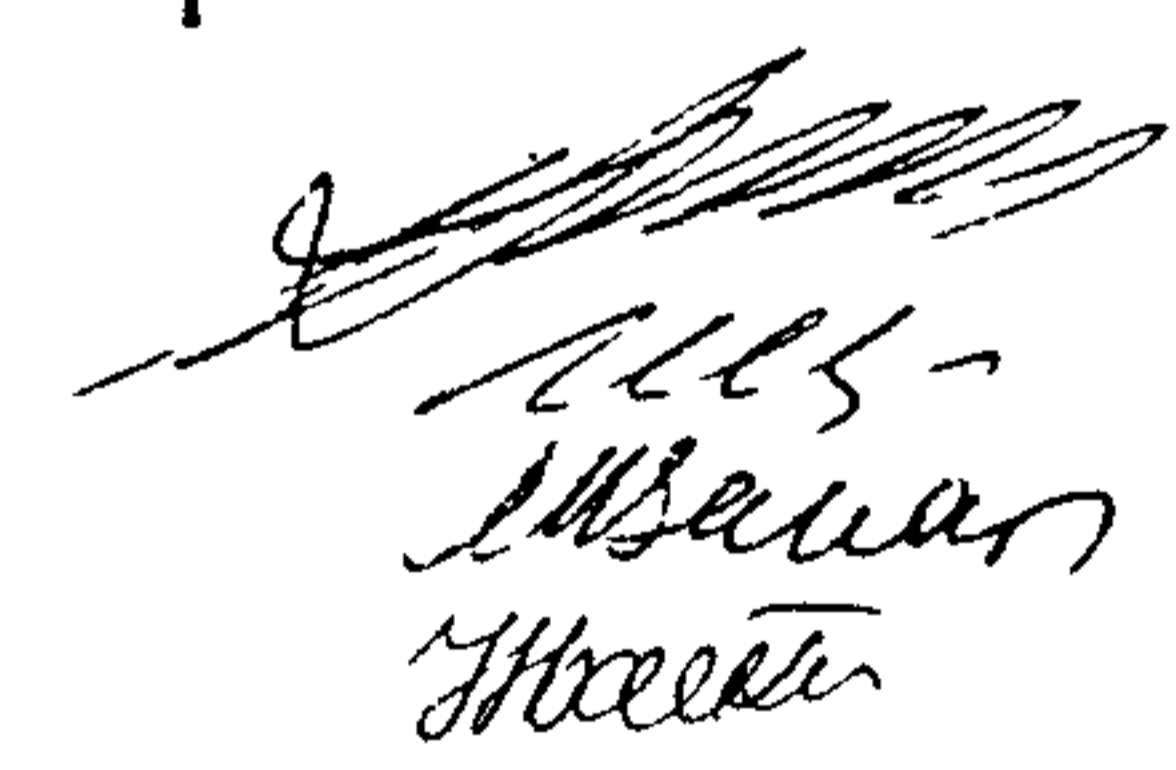
ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ СЕРИИ М6 («ЭКО»)

PM-2779 - 01 ЧАСТЬ I

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН БЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ С ПОВЫШЕННЫМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ

Рабочие чертежи

Главный инженер института
Главный конструктор института
Начальник ОСК
Главный специалист ОСК



Е.Е. Никитин
Г.И. Шапиро
М.В. Ванаг
Н.Н. Баско

Москва 1999г.

Введено в действие МНИИТЭП
Приказ № 17-Т0 от 6.04.2000

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
PM-2779-01.ч.1.ПЗ	Пояснительная записка	4 - 6	PM-2779-01.ч.1.6H.09CB	Панели 6H69-3м; 6H69-4м	75 - 78
PM-2779-01.ч.1.НИ	Номенклатура изделий.	7 - 10	PM-2779-01.ч.1.6H.10CB	Панели 6H69-5; 6H69-5м; 6H69-6; 6H69-6м.	79 - 82
PM-2779-01.ч.1.РС	Ведомость расхода стали.	11 - 13	PM-2779-01.ч.1.У.	Узлы габаритные.	83 - 93
PM-2779-01.ч.1.6H.01CB	Панели 6H59-1м; 6H59-1-1м; 6H59-1-2м; 6H59-2м; 6H59-2-1м; 6H59-2-2м.	14 - 21	PM-2779-01.ч.1.УУ.	Узлы раскладки утеплителя.	94 - 98
PM-2779-01.ч.1.6H.02CB	Панели 6H63-1м; 6H63-1-1м; 6H63-1-2м; 6H63-2м; 6H63-2-1м; 6H63-2-2м.	22 - 27	PM-2779-01.ч.1.УА.	Узлы арматурные.	99 - 103
PM-2779-01.ч.1.6H.03CB	Панели: 6H64-1м; 6H64-1-1м; 6H64-2м; 6H64-2-1м.	28 - 36	PM-2779-01.ч.1.	Каркасы. Сборочный чертёж.	104 - 106
PM-2779-01.ч.1.6H.04CB	Панели 6H64-5-1м; 6H64-5-2м; 6H64-5-3м; 6H64-5-4м; 6H64-6-1м; 6H64-6-2м; 6H64-6-3м. 6H64-6-4м.	37 - 43	PM-2779-01.ч.1.	Сетки. Сборочный чертёж.	107 - 112
	Панели 6H64-5-5м; 6H64-5-6м; 6H64-5-7м; 6H64-5-8м; 6H64-6-5м; 6H64-6-6м; 6H64-6-7м; 6H64-6-8м.	44 - 50	PM-2779-01.ч.1.	Дискретная связь. Сборочный чертёж.	113 - 114
PM-2779-01.ч.1.6H.05CB	Панели 6H65-1м; 6H65-1-1м; 6H65-2м; 6H65-2-1м.	51 - 58	PM-2779-01.ч.1.	Петли. Сборочный чертёж.	115 - 116
PM-2779-01.ч.1.6H.06CB	Панели 6H65-3м; 6H65-4м.	59 - 62	PM-2779-01.ч.1.	Закладные детали. Сборочный чертёж.	117 - 118
PM-2779-01.ч.1.6H.07CB	Панели 6H65-5; 6H65-5м; 6H65-6; 6H65-6м.	63 - 66	PM-2779-01.ч.1.	Информационная карта.	119
PM-2779-01.ч.1.6H.08CB	Панели 6H69-1м; 6H69-1-1м; 6H69-2м; 6H69-2-1м.	67 - 74			

Договор: 1-380

PM-2779-01.ч.1

Содержание

МНИИТЭП
ОСК

1. Альбом РМ 2779-01 часть I содержит рабочие чертежи наружных трехслойных стеновых панелей из тяжелого бетона с эффективным утеплителем, предназначенных для жилых домов серии КБ /"ЭКО"/.
- Теплотехнические характеристики наружных стеновых панелей удовлетворяют требованиям: второго этапа, как московских МГСН 2.01.99 так и российских норм СНиП П-3-79* в диапазоне $R_{0,2}^{нр} \geq 3,16-3,39 \text{ м}^2 \text{ С/Вт}$
2. Изделия запроектированы с учетом их изготовления в горизонтальных формах в соответствии с техническими возможностями действующей технологии на заводе-изготовителе.
3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84* "Пособием по проектированию жилых зданий. Вып. 3. Конструкции жилых зданий", а также с учетом рекомендаций и результатов исследований, проведенных сектором ИИЖ МНИИТЭП.
4. Изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84 "Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий"
5. Конструкция трехслойных железобетонных панелей состоит из:
 - наружного бетонного слоя толщиной 70 мм
 - внутреннего бетонного слоя толщиной 80 мм
 - среднего слоя из утеплителя ПСБ-С толщиной 200 мм

В соответствии с научно-техническими отчетами ИИЖК соединение наружного и внутреннего слоя между собой осуществляется с помощью гибких дискретных связей, расположенных в определенном порядке по полю панели.

Гибкие дискретные связи изготавливаются из проволоки 6,0-Т-1-12Х13 ГОСТ 18143-72 "Проволока из высоколегированной коррозионностойкой и жаростойкой стали"/по чертежам, представленным в альбоме/и имеют марку ДГС-1, ДГС-2, ДГС-3.

Гибкие связи данной конструкции дают возможность наружному слою свободно деформироваться и воспринимать температурно-влажностные воздействия.

Гибкие связи изготавливаются в соответствии с патентом по заявке №98112893/03: положительное решение от 23.12.99г.

6. Для наружного и внутреннего слоя трехслойных панелей принят тяжелый бетон средней плотности $\gamma = 2400 \text{ кг/м}^3$ класса по прочности на сжатие В25, марки по морозостойкости F100 с осадкой конуса бетонной смеси 6-8 см.
- Заданные параметры подвижности бетонной смеси уточняются заводом-изготовителем с учетом особенностей действующей технологии отделки фасадных и внутренних поверхностей при обеспечении физико-механических характеристик бетона.
7. Для теплоизоляционного слоя приняты плиты полистирольного пенопласта ПСБ-С марки 25 толщиной 200 мм по ГОСТ 15588-86, соответствующие гигиеническому сертификату №563-6 от 15.07.9.
- Коэффициент теплопроводности полистирольного пенопласта должен быть не более $\lambda \leq 0,041 \text{ Вт/м}^2 \text{ } ^\circ\text{С}$ - при 2% влажности.
- В зонах, примыкающих к вертикальным и горизонтальным граням, размещены прокладки из минераловатных плит толщиной 50 мм /в качестве преграды для распространения огня/марки МП25 по ТУ 5762-С10-04001485-96, выпускаемые ОАО "Костерюстекло" на оборудовании фирмы "Партек".
- Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты по финской технологии соответствуют гигиеническому сертификату и относятся к группе НГ /негорючие материалы/ по ГОСТ 30244-94. Протокол испытаний на огнестойкость №21/2 от 27.05.96г., выполненный испытательным центром "Огнестойкости" ИП ЦНИИСК им. Кучеренко.
8. Отпускная прочность бетона панелей на сжатие из условий эксплуатации, транспортирования и монтажа должна быть не менее 70% в теплый период года и 85% - в холодный период года.
- При этом предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток.
9. Армирование изделий предусмотрено из сварных сеток, каркасов, отдельных стержней и гибких дискретных связей.
- Каркасы, сетки, отдельные стержни следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали класса А1 и АШ /ГОСТ 5781-82/ и холоднокатаной арматурной проволоки класса Вр-1/ГОСТ 6727-80/

Нач. от Гл. спец.	Ванат Баско	<i>Иванов</i> <i>Мороз</i>	РМ-2779-01.ч.1.ПЗ.			
			Пояснительная записка	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	3
				МНИИТЭП ОСК		

Качество изготовления арматурных каркасов и сеток должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.

Для арматурных изделий разрешается без изменения диаметра применять арматуру классов А400С и А500С вместо арматуры класса АШ.

10. Монтажные /подъёмные/ петли должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса АІ марок СтЗсп2 и СтЗпс2.
В случае, если возможен монтаж изделий при температуре ниже - 40°С, для монтажных петель не допускается применять сталь СтЗпс2.

11. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, чертежи которых приведены в настоящем альбоме.
Для изготовления сварных закладных деталей применяется сталь марки СтЗкп2 /ГОСТ 535-88/ и арматурная сталь класса АІІ /ГОСТ 5781-82/ - для анкеров закладных деталей; разрешается без изменения диаметров применять арматуру классов АШ, А400С и А500С.
Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-90, ГОСТ 14098-91.

12. Значения действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать предельных величин, указанных в таблице 6 ГОСТ 11024-84.

13. Качество отделки поверхностей и внешний вид изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.0-83 и ГОСТ 11024-84. Все поверхности - фасадные, внутренние, откосы оконных и дверных проёмов, предназначенные под окраску на строительной площадке должны отвечать категории АЗ, остальные нелицевые поверхности, невидимые в условиях эксплуатации, должны соответствовать категории А7.

Состав и порядок нанесения грунтовки и окрасочных слоёв на фасадные поверхности должны иметь нормативно-техническую документацию и соответствующие сертификаты.

Колер красителей устанавливается автором - архитектором по утвержденным образцам.

14. Марки теплозащитных оконных и дверных блоков должны согласовываться с авторами проекта. Панели наружных стен поставляются на строительные объекты не заполненные, т.е. оконные блоки, сливы, подоконные доски устанавливаются на стройплощадке в соответствии с чертежами, разработанными мастерской №3. *)

15. Подъём панелей должен производиться с применением подъёмных приспособлений, обеспечивающих самобалансирование усилий в грузовых стропках.
Панели должны перевозиться на специально оборудованных панелевозах с опиранием на внутренний слой.
Необходимо принять меры по предотвращению опрокидывания панелей при отделке, складировании и транспортировании.

16. Изделия должны храниться на складе в кассетных установках в вертикальном положении, рассортированными по маркам и установленными на деревянные прокладки под внутренним слоем, приняв меры против опрокидывания панели.

17. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделия в целом должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84.

18. Перед применением в строительстве изделия должны быть проверены в условиях транспортировки и монтажа

*) Габаритные размеры оконных и дверных проёмов представлены в альбоме СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ПРОБОК ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ БЛОКОВ см стр. 93.

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

19. Перед массовым изготовлением панелей также необходимо проверить надёжность анкеровки монтажных /подъёмных/ петель и закладных деталей.
Петли должны выдерживать нагрузку равную нормативному усилию, умноженному на коэффициент 2,6.
20. Минимальный предел огнестойкости панелей - 0,5 часа с максимальным пределом распространения огня - 0 см., что соответствует I степени огнестойкости здания: СНиП 01.02-85 "Противопожарные нормы" и обеспечивается конструкцией трёхслойных панелей.
21. Исходное сырьё для наружного и внутреннего слоёв должно применяться с обязательным радиологическим контролем.
22. Маркировка панелей соответствует принятой в проектах.

ИНВ. № ПОДА	ПОДА ПИСЬ И ДАТА	ВЪЯМ ИНВ №
-------------	------------------	------------

№№ п.п.	Марка изделия по ГОСТ	Марка изделия по проекту	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м ³									№ СТРАНИЦ РЧ
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³	ПРОЕКТНАЯ МАССА, т	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН γ=2400 кг/м ³	СТЕПЛАТЫЙ ПСБ 25 кг/м ³	МИНЕРАЛОВ ПАТЫ γ=125 кг/м ³						ТИП КОНСТРУКЦИИ	
				Д	Ш	В				В 15									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1		6Н59-1м		5900	350	2860	12,83	3,99	4,90	2,02	1,92	0,05							14-21
2		6Н59-1-1м																	
3		6Н59-1-2м																	
4		6Н59-2м																	
5		6Н59-2-1м																	
6		6Н59-2-2м																	
7		6Н63-1м		6310	350	2860	13,96	4,38	5,32	2,19	2,10	0,09							22-27
8		6Н63-1-1м																	
9		6Н63-1-2м																	
10		6Н63-2м																	
11		6Н63-2-1м																	
12		6Н63-2-2м																	

СОГЛАСОВАНО
 ТА ИЖ М Э КОШЦЫН
 ГИП М Э МЫЛЬНИКОВ
 ИЖ М Э ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ ИЖ М Э

Масса оконных блоков в проектной массе изделий не учтена.

ИЖ ОД	ВЛАГ	<i>(Signature)</i>
ГАСПЕЦ	БАСКО	<i>(Signature)</i>
ГАСПЕЦ		
ЗАВ ГР	ГУРЕВИЧ	<i>(Signature)</i>
РАЗРАБ	ПАХОМОВА	<i>(Signature)</i>
ПРОВЕР	ГУРЕВИЧ	<i>(Signature)</i>
И КОНТР		

РМ-2779-01.ч.І. НИ.

НОМЕНКЛАТУРА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
МНИИТЭП ОСК		

ИМЯ И ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАИМ НОМЕР

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19							
13		6H64-1M		6430	350	2860	14,35	4.50	5.47	2.25	2.14	0.11							28-36						
14		6H64-2M						4.51	5.49	2.26	2.14	0.11													
15		6H64-1-1M											4.51	5.49	2.26	2.14	0.11								
16		6H64-2-1M											4.51	5.49	2.26	2.14	0.11								
17		6H64-5-1M											4.51	5.49	2.26	2.14	0.11								
18		6H64-6-1M											4.51	5.49	2.26	2.14	0.11								
19		6H64-5-2M											4.46	5.37	2.21	2.14	0.11								37-43
20		6H64-6-2M											4.46	5.37	2.21	2.14	0.11								
21		6H64-5-3M											4.41	5.25	2.16	2.14	0.11								
22		6H64-6-3M											4.41	5.25	2.16	2.14	0.11								
23		6H64-5-4M						4.38	5.18	2.13	2.14	0.11													
24		6H64-6-4M						4.38	5.18	2.13	2.14	0.11													
25		6H64-5-5M						4.50	5.47	2.25	2.14	0.11													
26		6H64-6-5M						4.50	5.47	2.25	2.14	0.11													
27		6H64-5-6M						4.45	5.35	2.20	2.14	0.11								44-50					
28		6H64-6-6M						4.45	5.35	2.20	2.14	0.11													
29		6H64-5-7M						4.40	5.23	2.15	2.14	0.11													
30		6H64-6-7M						4.40	5.23	2.15	2.14	0.11													
31		6H64-5-8M						4.37	5.16	2.12	2.14	0.11													
32		6H64-6-8M						4.37	5.16	2.12	2.14	0.11													
33		6H65-3M		6500	350	2860	13,98	4.32	5.32	2.19	2.07	0.06								59-62					
34		6H65-4M						4.32	5.32	2.19	2.07	0.06													

PM 2779-01.4 I HK

Лист

2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19						
35		6H65-1M		6500	350	2860	14.11	4.40	5.44	2.24	2.11	0.05						51-58						
36		6H65-2M																						
37		6H65-1-1M																						
38		6H65-2-1M											4.41	5.46	2.25	2.11	0.05							
39		6H69-1M		6910	350	2860	15.19	4.79	5.92	2.44	2.30	0.05						67-74						
40		6H69-2M																						
41		6H69-1-1M																						
42		6H69-2-1M											4.80	5.94	2.45	2.30	0.05							
ИЗВ. №	ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗАМ. ИИФ. №													Лист							
												PM-2779-01. ч. I. ИИ.						3						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19						
43		6H65-5		6500	350	2860	13,11	4.05	4.98	2.05	1.92	0.08												
44		6H65-6																						
45		6H65-5M																						
46		6H65-6M											4.04	4.95	2.04	1.92	0.08						63-66	
47		6H69-3M		6910	350	2860	15,16	4,78	5,97	2,46	2,26	0,06												
48		6H69-4M																					75-78	
49		6H69-5		6910	350	2860	14,28	4.52	5.58	2.36	2.08	0.08												
50		6H69-6																						
51		6H69-5M																						
52		6H69-6M											4.51	5.70	2.35	2.08	0.08						79-82	

ИМБ М ПОДА ПОДПИСЪ ДАТА ВЪЗМ ИМБ М

PM-2779-01.4.I.HH

Лист
4

ФОРМАТ А3

№№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					РАСХОД СТАЛИ				
		АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			ВСЕГО	ОБЩИИ	НА 1м ² ИЗДЕЛИЯ		
		А I ГОСТ 5781-82			А III ГОСТ 5781-82				Вр I ГОСТ 6727-80				6.0-7-1-12x13 ГОСТ 18143-72		А II ГОСТ 5781-82		СТЗКП2 ГОСТ 103-76							
		φ14	φ12	Итого	φ12	φ10	φ8	φ6	Итого	φ5	φ4	Итого	φ6	Итого	φ10	Итого	100x6	100x8	Итого					
1	6Н59-1М																							
2	6Н59-1-1М																							
3	6Н59-1-2М	9,72	2,76	12,48		5,92	3,71	75,60	85,23	12,66	1,90	14,56	4,00	4,00	116,27	3,00	3,00	1,88		1,88	4,88	121,15	9,44	
4	6Н59-2М																							
5	6Н59-2-1М																							
6	6Н59-2-2М																							
7	6Н63-1М																							
8	6Н63-1-1М																							
9	6Н63-1-2М	9,72	2,76	12,48		5,92	10,42	76,95	93,29	13,23	2,15	15,38	4,70	4,70	125,85	3,00	3,00	1,88		1,88	4,88	130,73	9,36	
10	6Н63-2М																							
11	6Н63-2-1М																							
12	6Н63-2-2М																							
13	6Н64-1М																							
14	6Н64-1-1М	9,72	2,76	12,48		5,92	7,55	81,17	94,64	14,53	2,15	16,68	4,70	4,70	128,50	3,00	3,00	1,88		1,88	4,88	133,38	9,29	
15	6Н64-2М																							
16	6Н64-2-1М																							
17	6Н65-1М																							
18	6Н65-1-1М	9,72	2,76	12,48		6,29	7,55	78,37	92,21	14,53	1,90	16,43	4,00	4,00	125,12	3,00	3,00	1,88		1,88	4,88	130,00	9,21	
19	6Н65-2М																							
20	6Н65-2-1М																							

НАЧ.ОТД. БАНАГ
 ГЛ.СПЕЦ. БАСКО
 ЗАВ.ГР. ГУРЕВИЧ
 РАЗРАБОТ. ПАХОМОВА
 ПРОВЕРИЛ. ГУРЕВИЧ

PM-2779-01. Ч.II PC
 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
 НА ЭЛЕМЕНТ В КГ
 СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1 3
 МИНИТЭП
 ОСК

ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.													
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
А3			РМ-2779-01.41.64.01.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×								
			РМ-2779-01.41.6Н.02.СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							×	×	×	×	×	×	×	
			РМ-2779-01.41 ПЗ.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			РМ-2779-01.41 РС.	ЗЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			РМ-2779-01.41 У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			РМ-2779-01.41 УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			РМ-2779-01.41 УУ	УЗЛЫ РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>														
		1	РМ-2779-01.41	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		2		М2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	

НАЧ. ОТД.	ЗАНАГ	<i>Иванов</i>	РМ-2779-01.41.6Н.01.02.СБ.		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>			
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>			
РАБОТ.	ПАХОМОВА	<i>Иванов</i>			
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>	ПАНЕЛИ 6Н59-1М; 6Н59-1-1М; 6Н59-1-2М; 6Н59-2М; 6Н59-2-1М; 6Н59-2-2М; 6Н63-1М; 6Н63-1-1М; 6Н63-1-2М; 6Н63-2М; 6Н63-2-1М; 6Н63-2-2М.		
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	4
			МНИИТЭП ОСК		

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.												
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	
А3		5	РМ-2779-01.41	ПЕТЛЯ П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
		6		П2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		7		П14	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
		10	РМ-2779-01.41	ДИСКРЕТНАЯ ГИБКАЯ СВЯЗЬ ДГС1	10	10	10	10	10	10	12	12	12	12	12	12	12
		11		ДГС2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		14	РМ-2779-01.41	КАРКАС К1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2
		15		К2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		16		К9	2	2	2	2	2	2	4	4	4	4	4	4	4

МАРКИ	6Н59-1М	6Н59-1-1М	6Н59-1-2М	6Н59-2М	6Н59-2-1М	6Н59-2-2М	6Н63-1М	6Н63-1-1М	6Н63-1-2М	6Н63-2М	6Н63-2-1М	6Н63-2-2М
РМ-2779-01.41.6Н.01.02.СБ.												
ЛИСТ												
2												

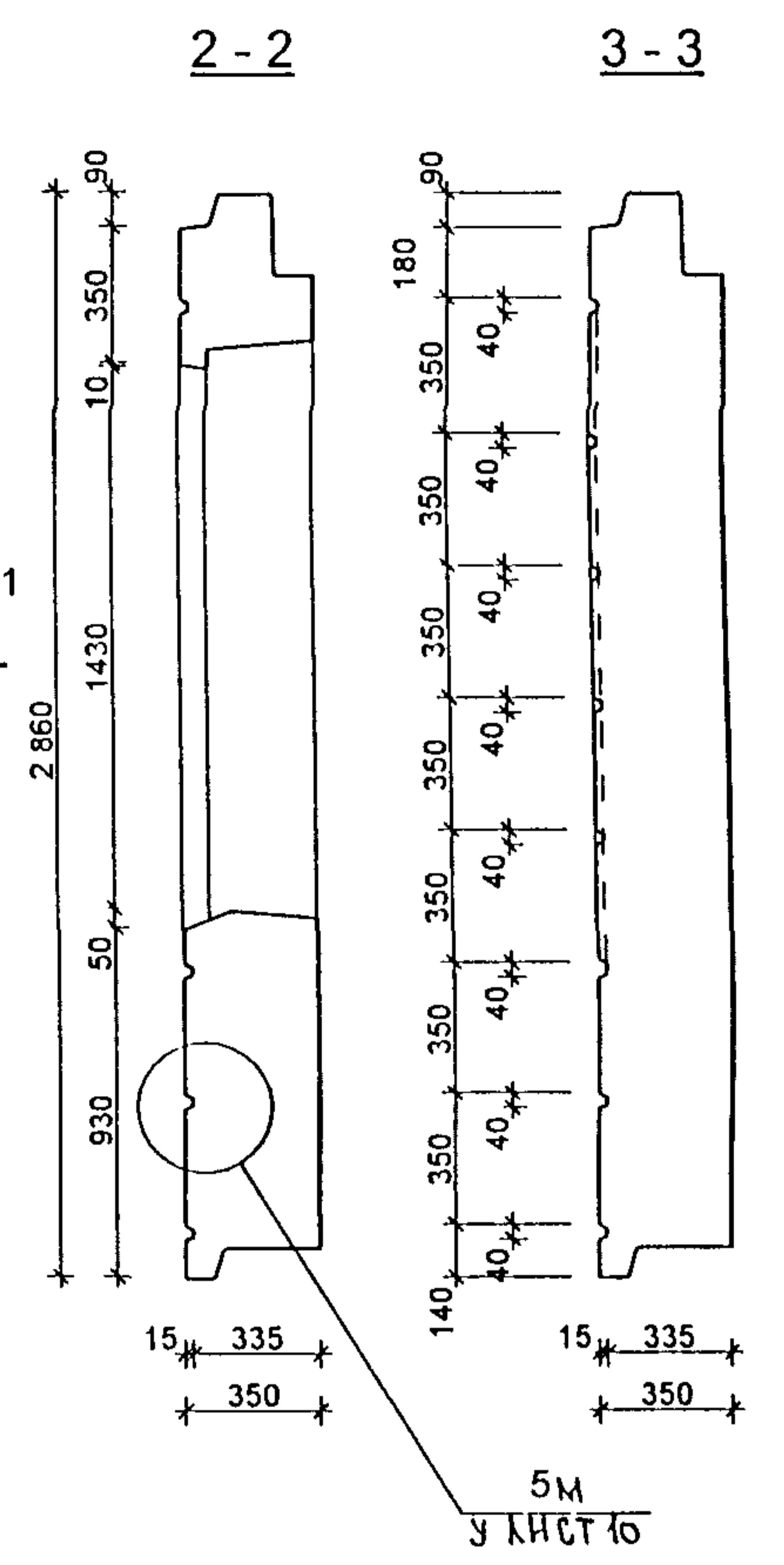
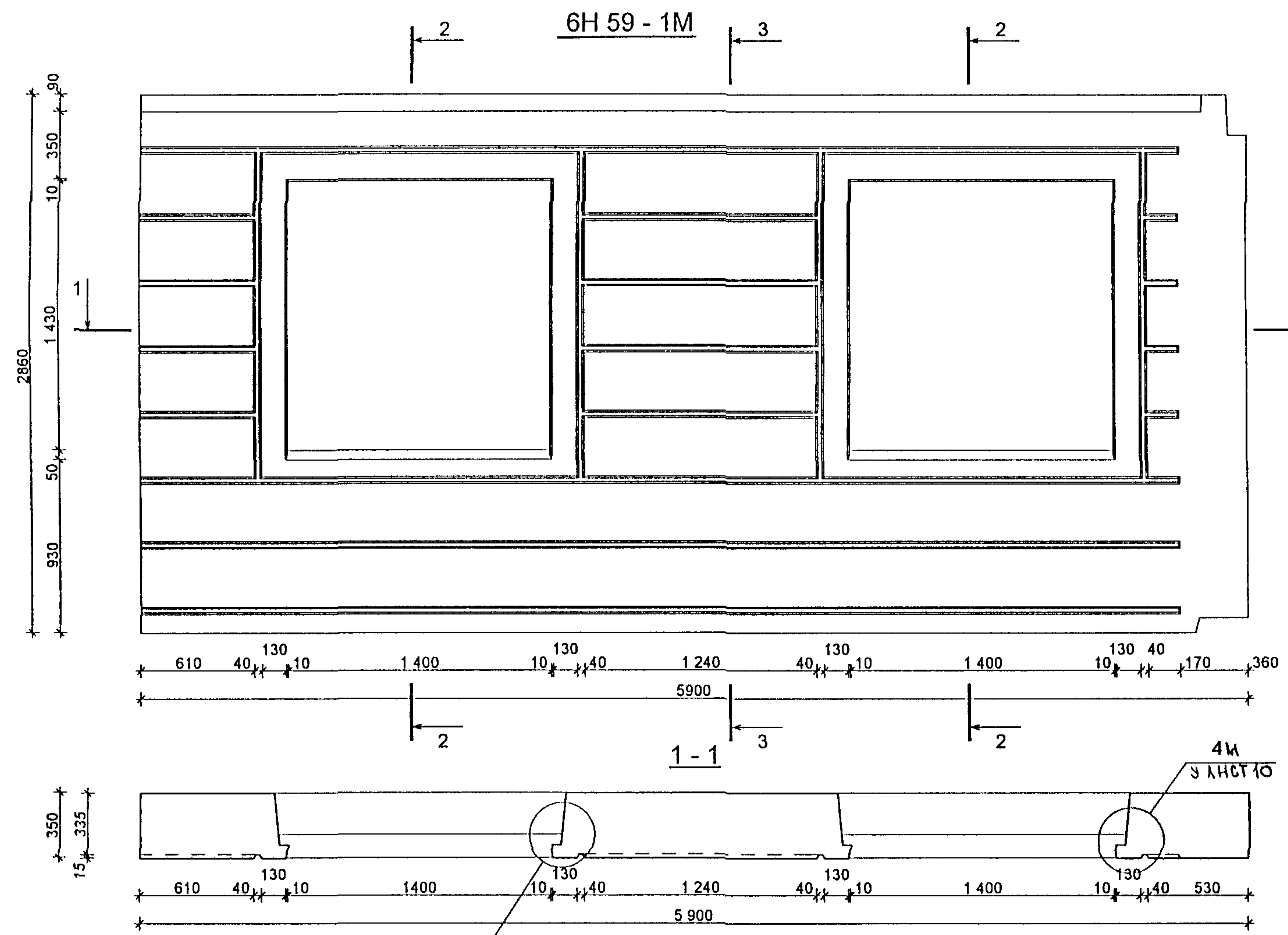
ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75/4

ИНВ № ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №															
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ															
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12				
А3		20	РМ-2779-01.ч.І	СЕТКА С 1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
		21		С 2	1	1	1	1	1	1										
		22		С 3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
		23		С 4							1	1	1	1	1	1	1			
		24		С 10	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
		25		С 11	1	1	1	1	1	1										
		26		С 12							1	1	1	1	1	1	1			
		27		С 14	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
		28		С 17	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
		29		С 20	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
		30		С 23	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3			
		31		С 25	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3			
				<u>СТЕРЖНИ</u>																
				СТАЛЬ КЛАССА АІІ, ГОСТ 5781-82																
Б/ч		34		φ6 l=250 0,05кг	34	34	34	34	34	34	40	40	40	40	40	40	40			
					МАРКИ	ВН59-1М	ВН59-1-1М	ВН59-1-2М	ВН59-2М	ВН59-2-1М	ВН59-2-2М	ВН63-1М	ВН63-1-1М	ВН63-1-2М	ВН63-2М	ВН63-2-1М	ВН63-2-2М			
					РМ-2779-01.ч.І.ВН.01:0205.												ЛИСТ			
																	3			

ФОРМА 18 ГОСТ 2113-75

ИНВ № ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №															
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ															
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12				
Б/ч		36		φ8 l=600 0,24кг	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16			
А3		38	РМ-2779-01.ч.І	ШТЯЛКА Ш-1	38	38	38	38	38	38	43	43	43	43	43	43	43			
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН f=2400 ^{кг} /м ³ ; м ³	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04	2,21	2,21	2,21	2,21	2,21	2,21	2,21			
				УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ f=25 ^{кг} /м ³ ; м ³	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10			
				МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ f=125 ^{кг} /м ³ ; м ³	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09			
					МАРКИ	ВН59-1М	ВН59-1-1М	ВН59-1-2М	ВН59-2М	ВН59-2-1М	ВН59-2-2М	ВН63-1М	ВН63-1-1М	ВН63-1-2М	ВН63-2М	ВН63-2-1М	ВН63-2-2М			
					РМ-2779-01.ч.І.ВН.01:0205.												ЛИСТ			
																	4			

ФОРМА 18 ГОСТ 2113-75

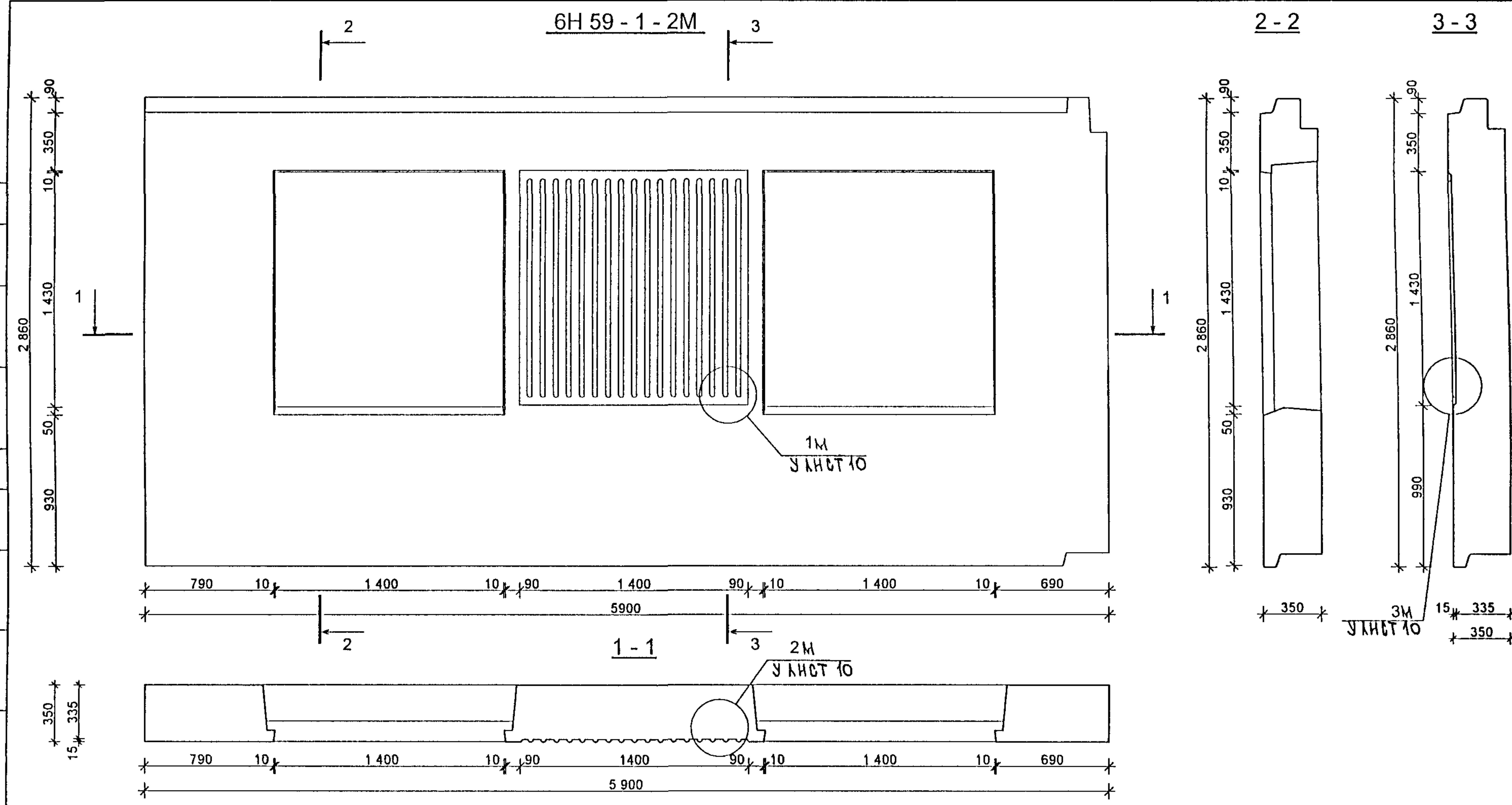


6H 59 - 2M ЗЕРКАЛЬНО

Согласовано					
Взам инв №					
Подпись и дата					
Инв № подл.					

Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

PM-2779-01. ч. I. 6H. 01СБ		
6H 59 - 1M; 6H 59 - 2M	Стадия	Масса
	Р	
МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА	Масштаб	Листов
	1:25	6
		Лист 2
		МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3



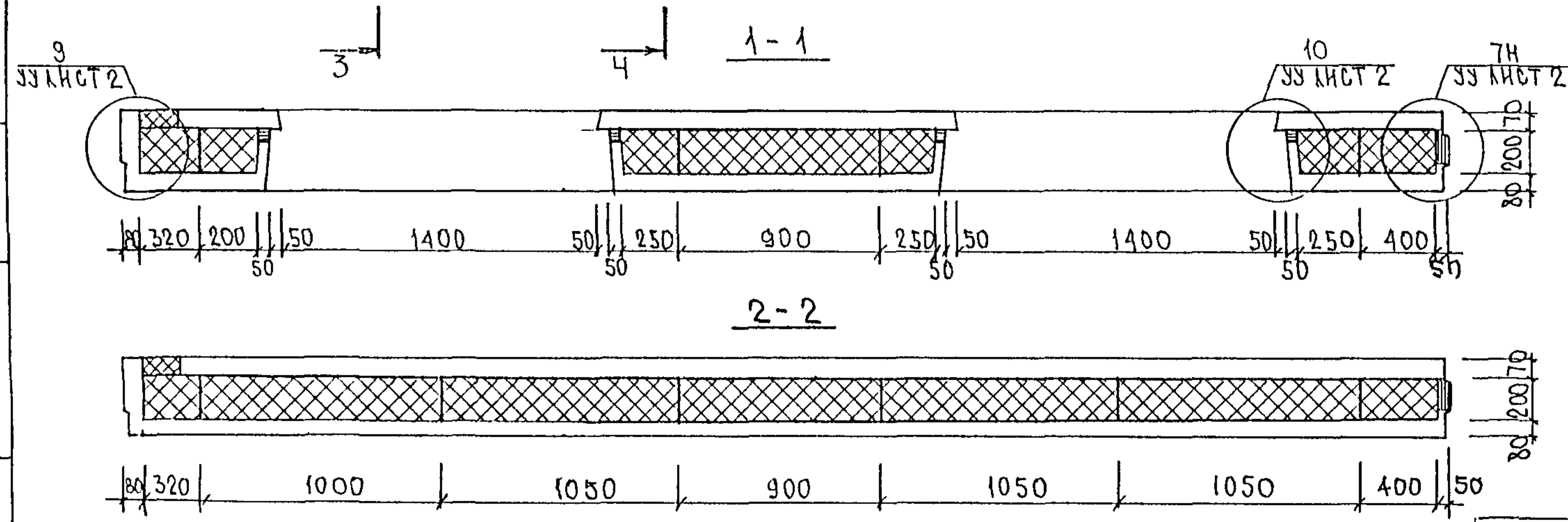
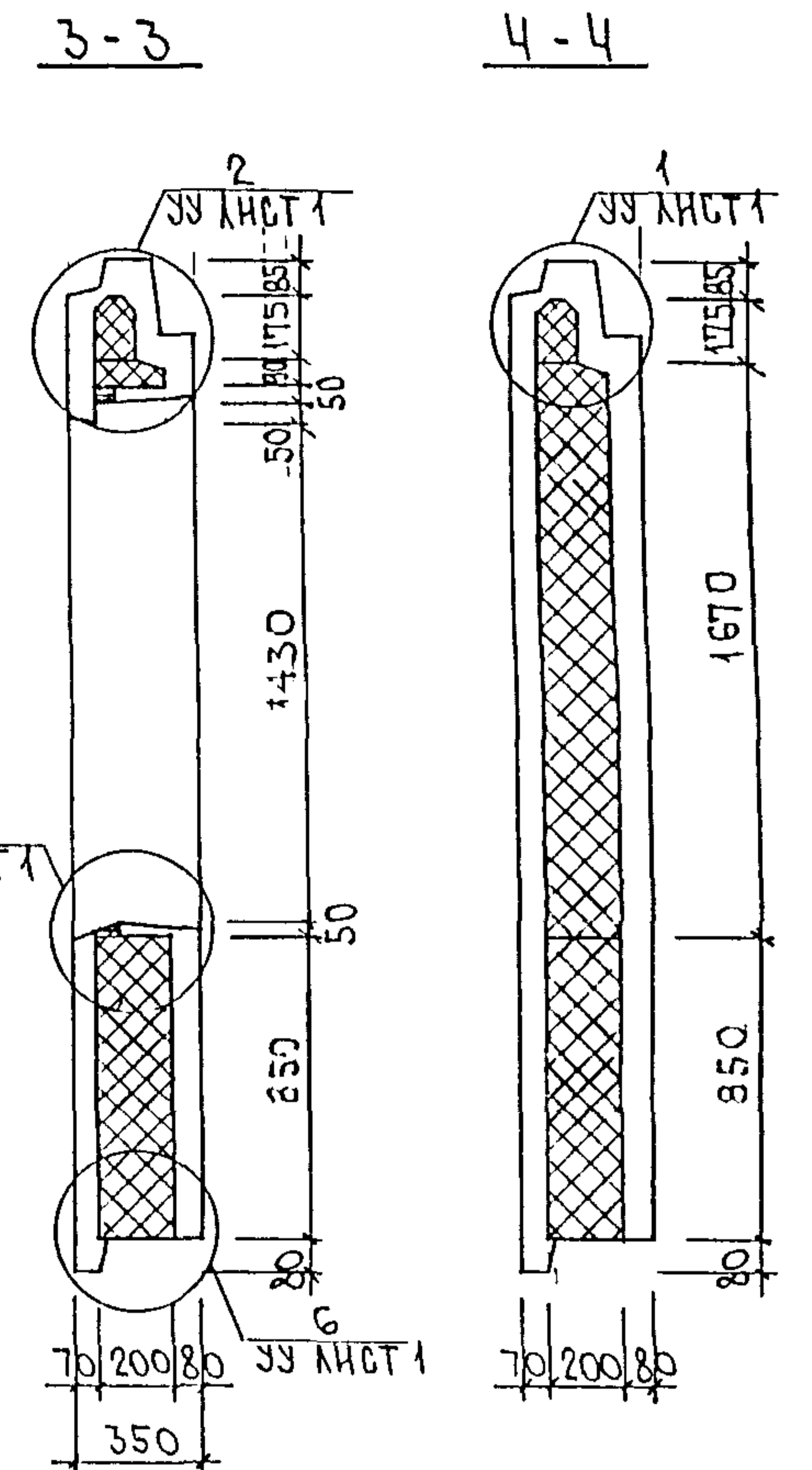
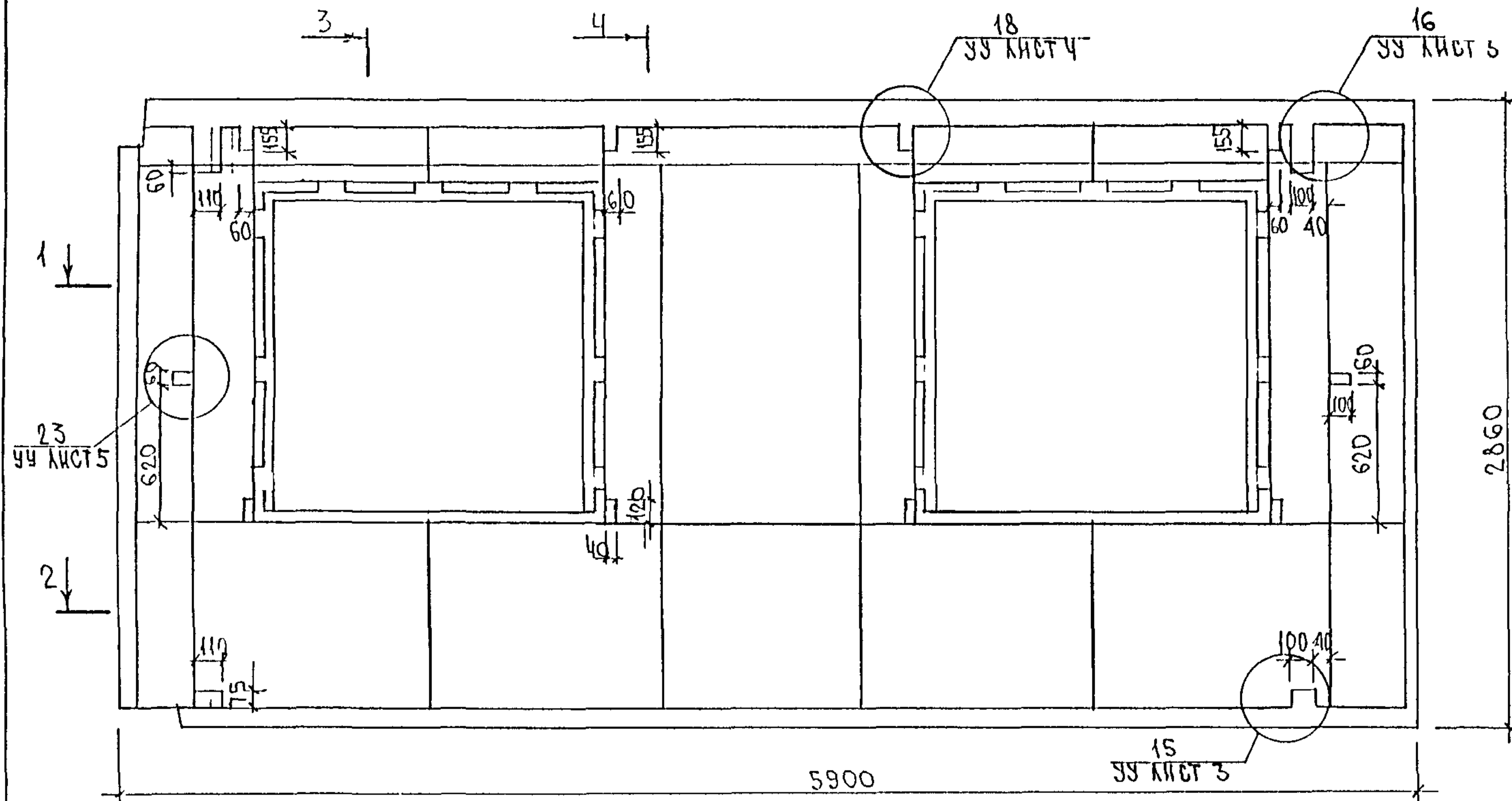
Согласовано				
Взам инв №				
Подпись и дата				
Инв № подл				

6H 59 - 2 - 2M Зеркально

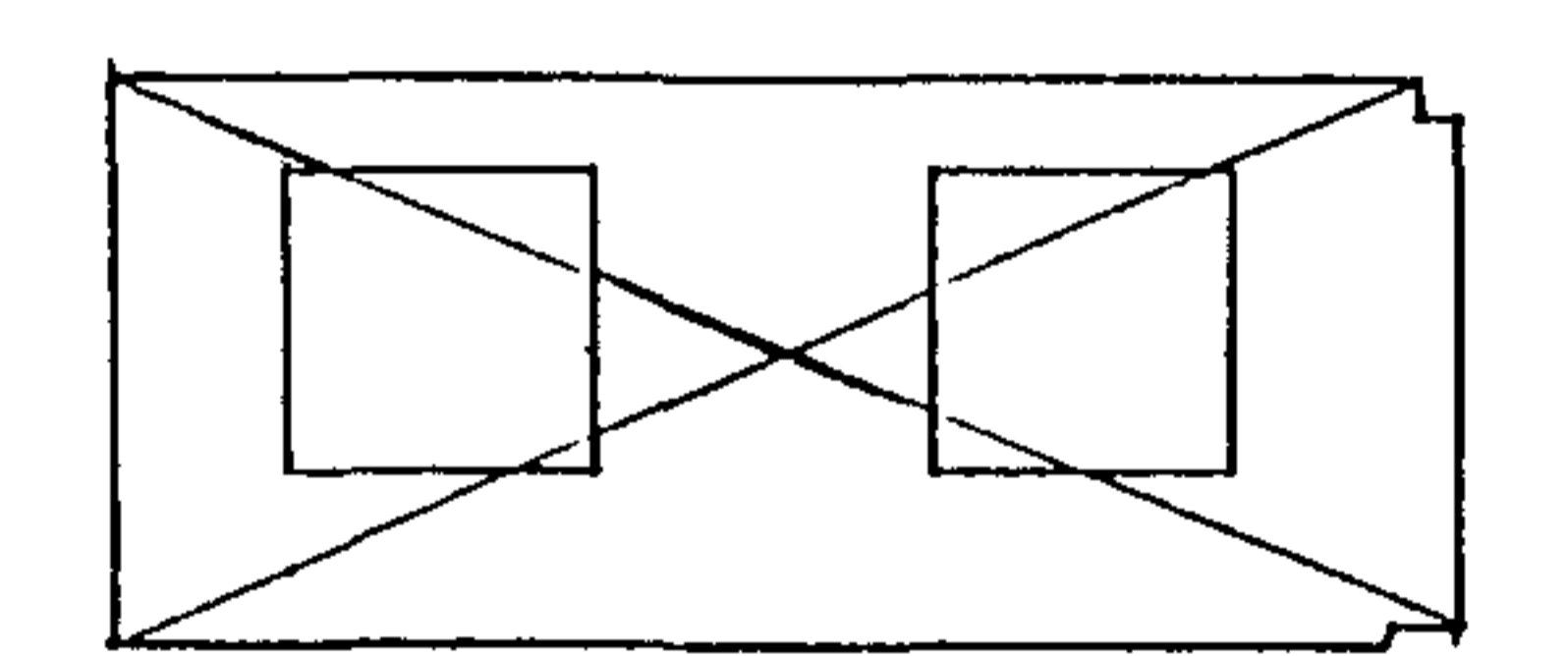
Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

PM-2779-01. ч. I. 6H. 01СБ.		
ПАНЕЛИ: 6H59-1-2M, 6H59-2-2M.	Стадия	Масса
	Р	1:25
МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА	Лист 4	Листов 6
	МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3	

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 6Н59-1М; 6Н59-1-1М, 6Н59-1-2М



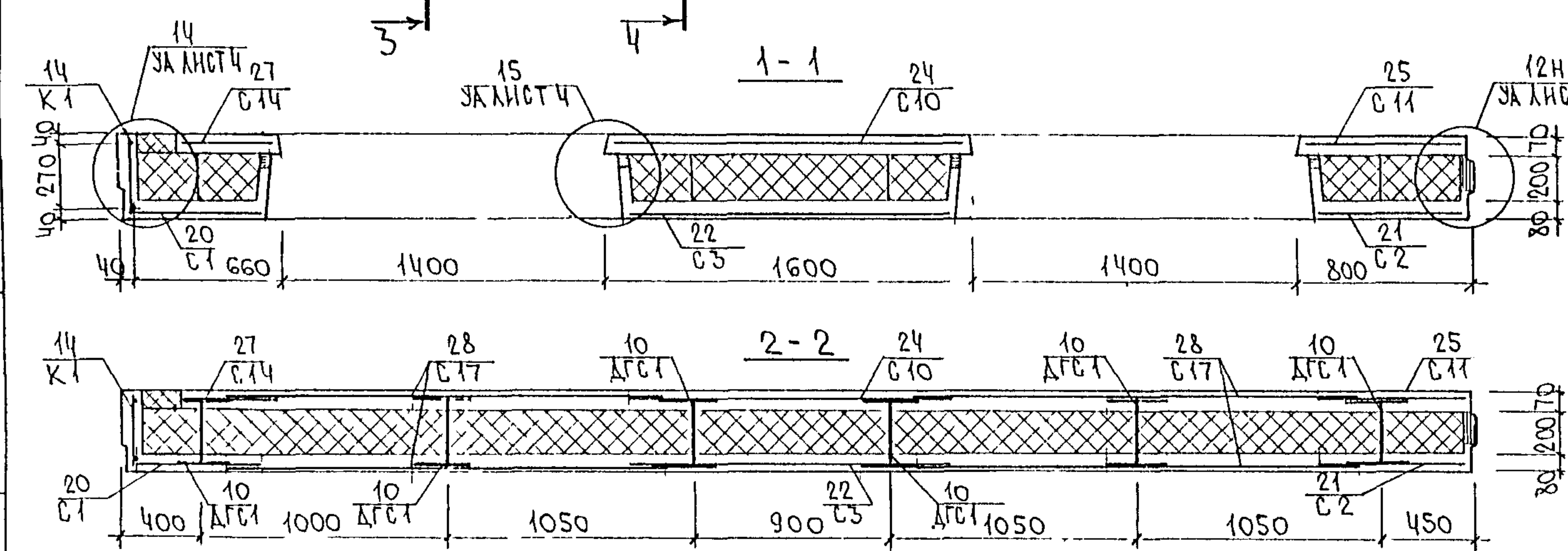
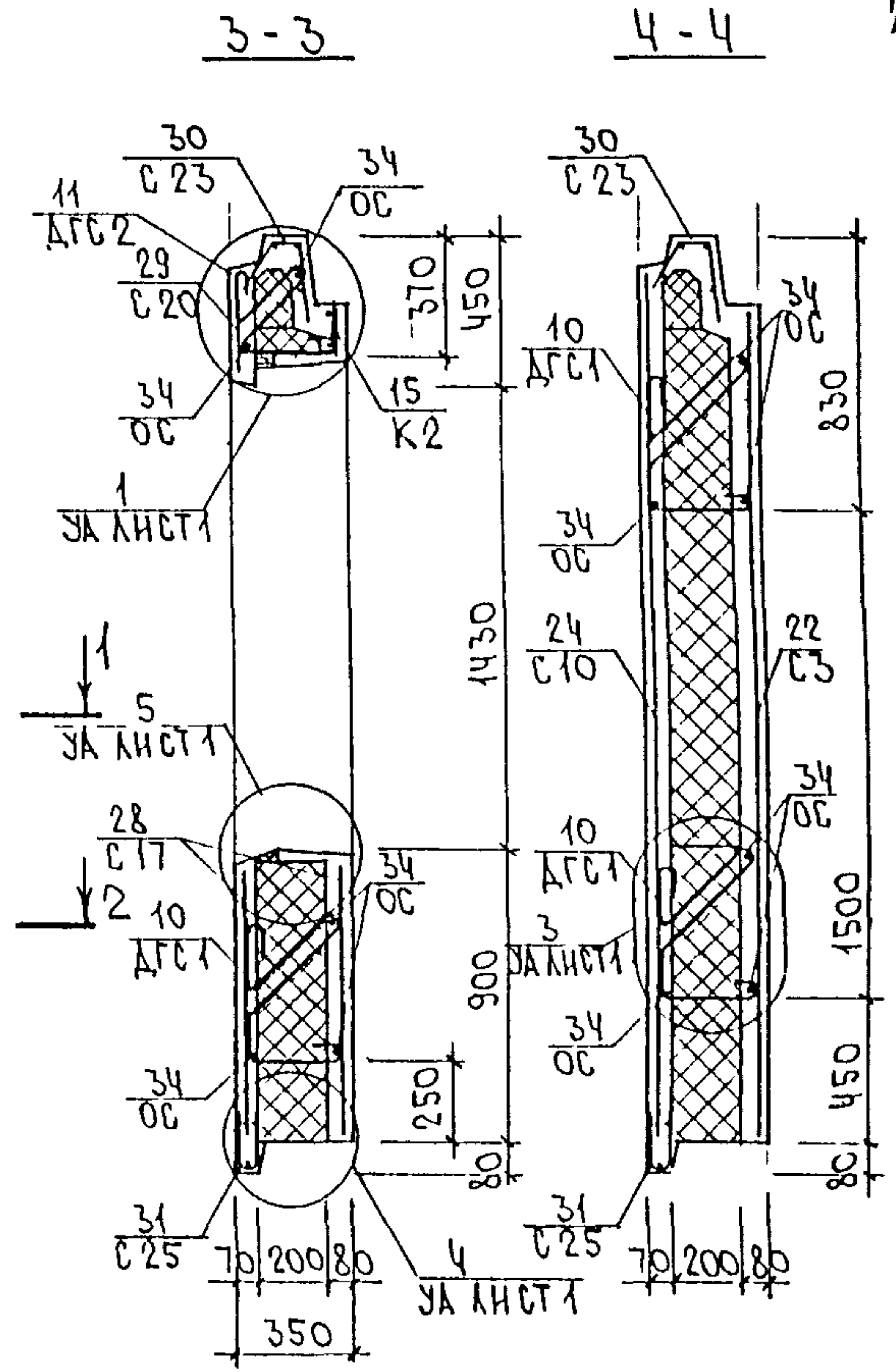
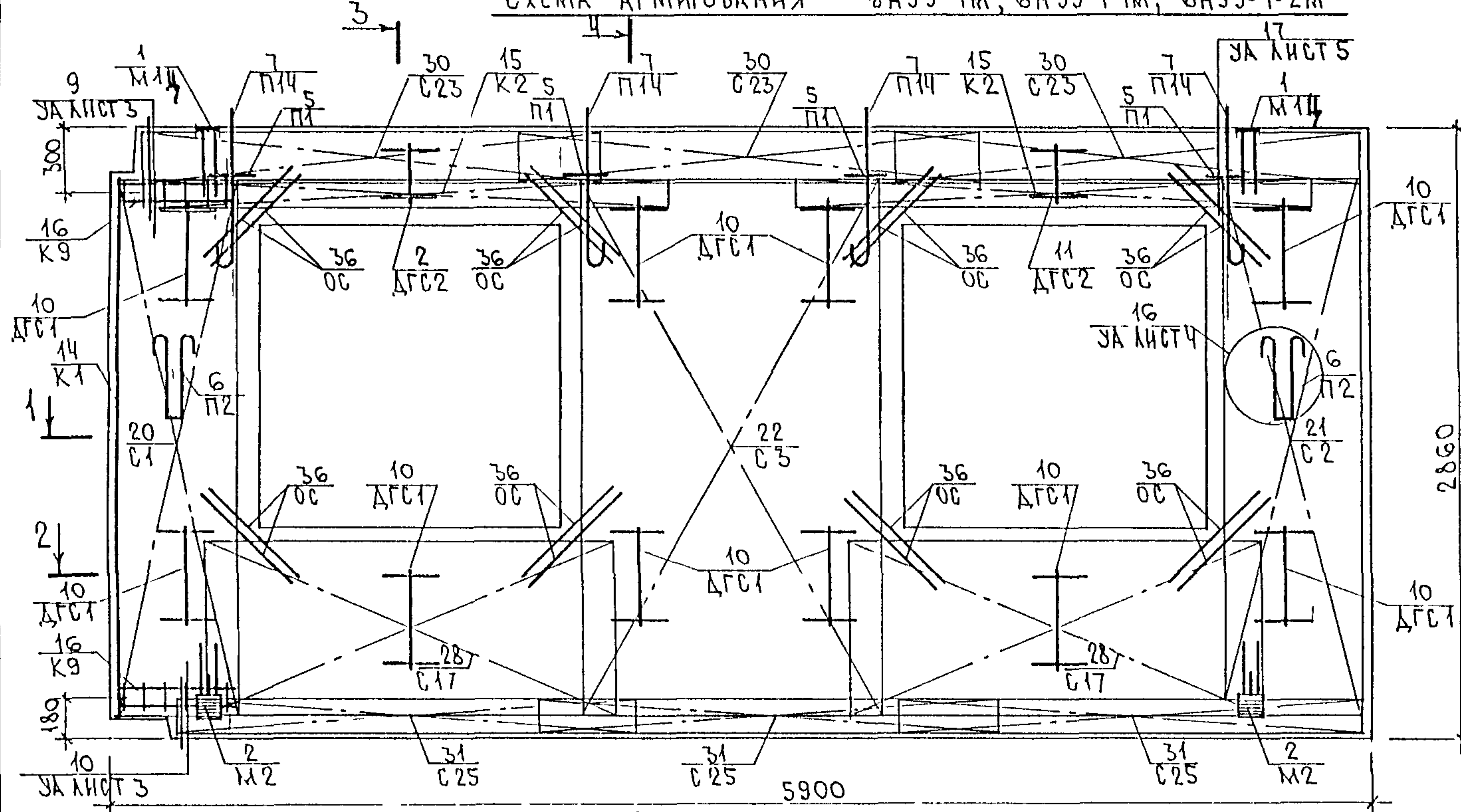
6Н59-2М; 6Н59-2-1М; 6Н59-2-2М
 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6Н59-1М, 6Н59-1-1М, 6Н59-1-2М



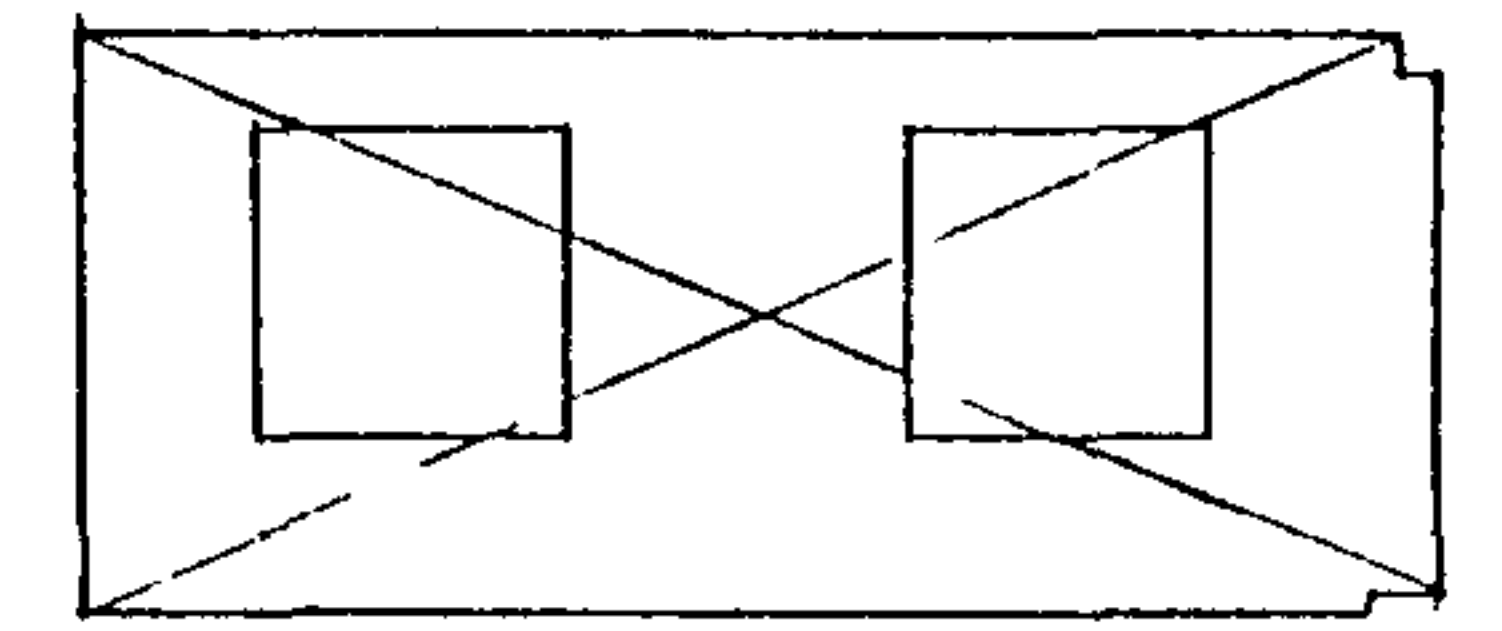
ИЗВ. № ПОДП. ПОДАТЬ И ДАТА. ИЗМ. №

РМ-2179-01. ч. I. 6Н. 01СБ.

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БН59-1М, БН59-1-1М, БН59-1-2М

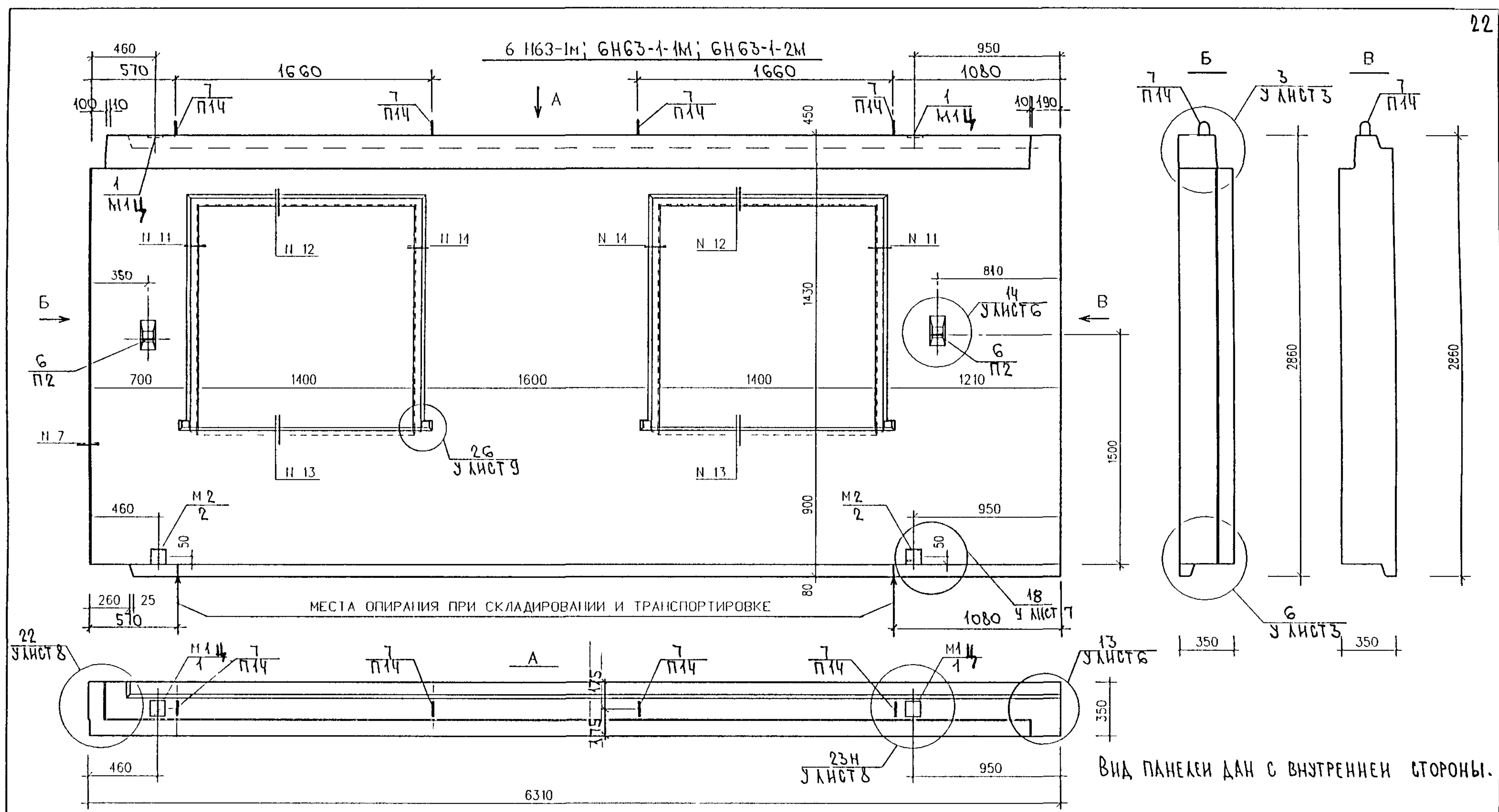


БН59-2М; БН59-2-1М; БН59-2-2М
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ БН59-1М, БН59-1-1М, БН59-1-2

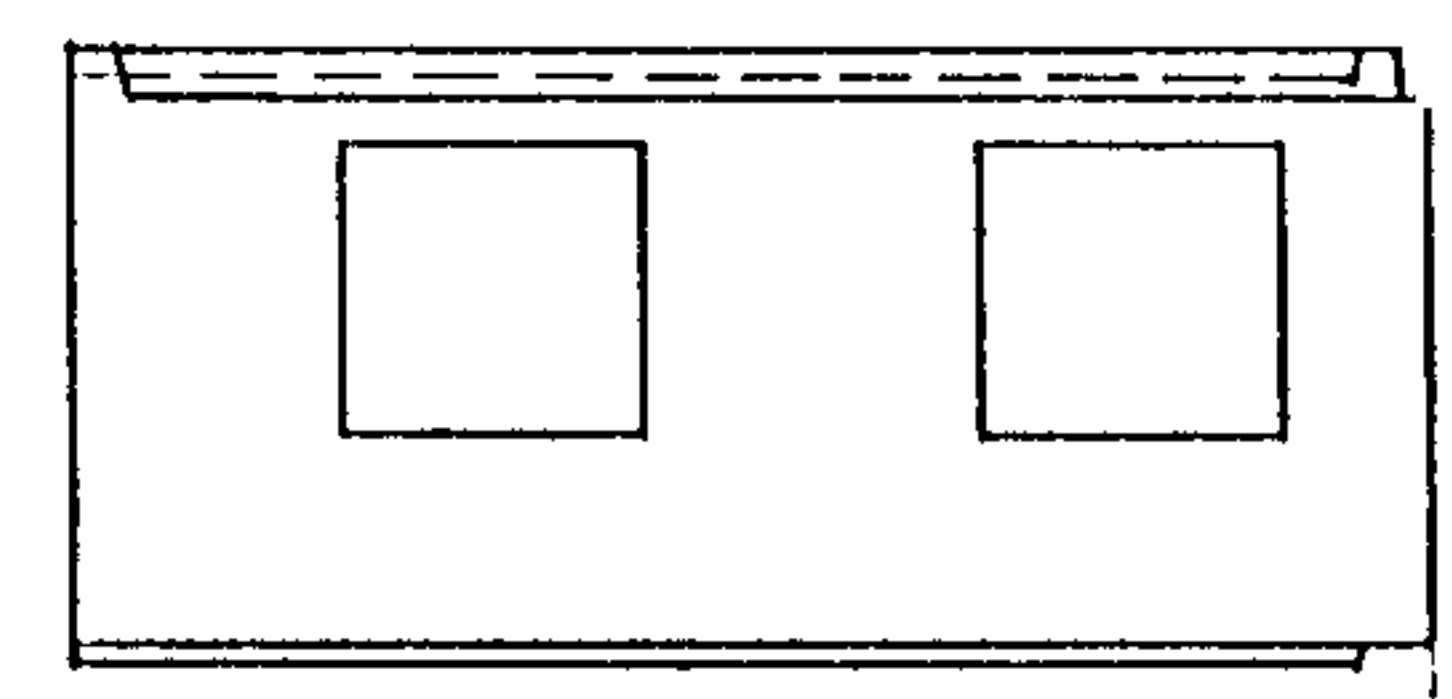


ИМЬ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЪЗМ. ИМЬ №.

РМ-2779-01. ч. I. ГН. 01СБ.

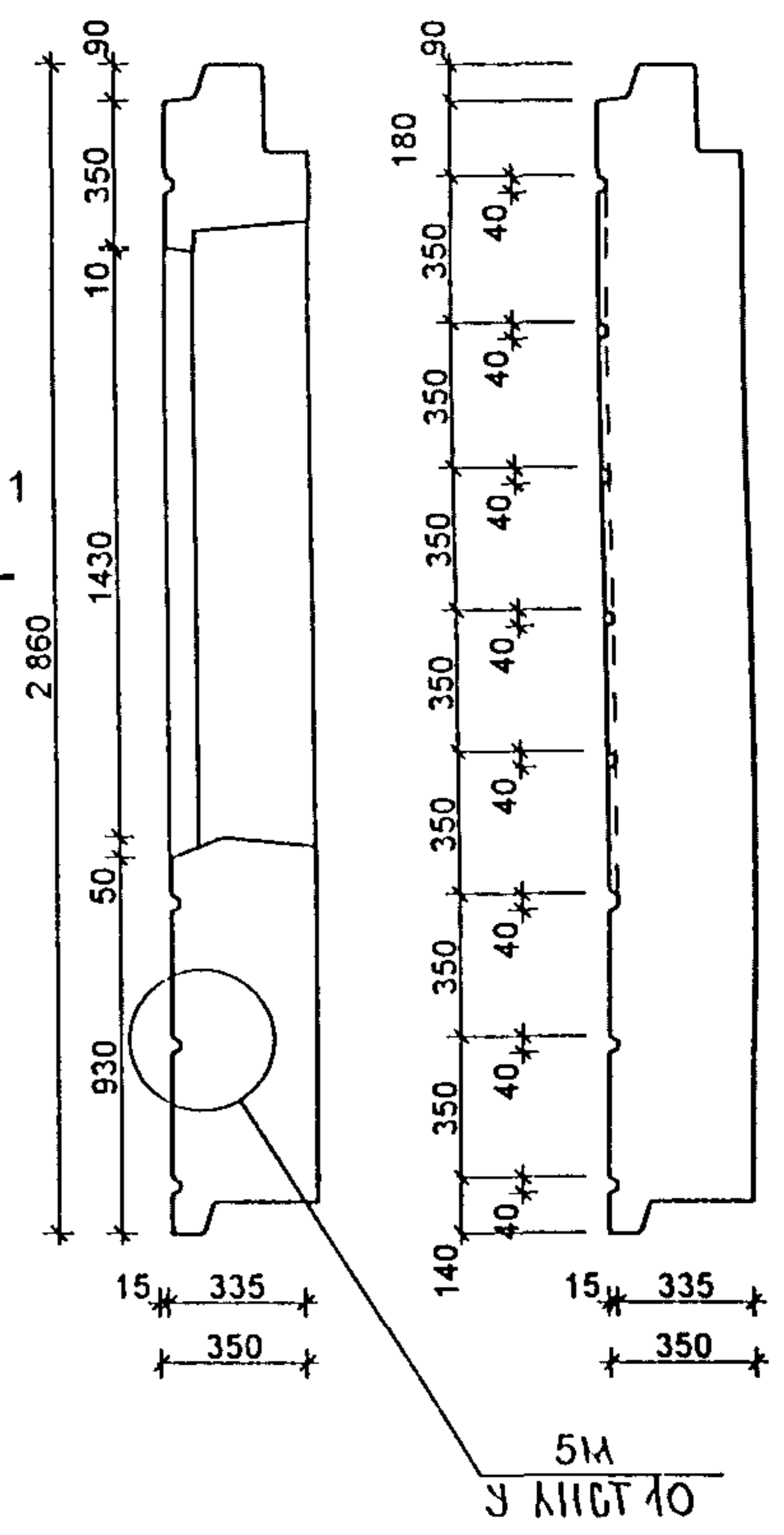
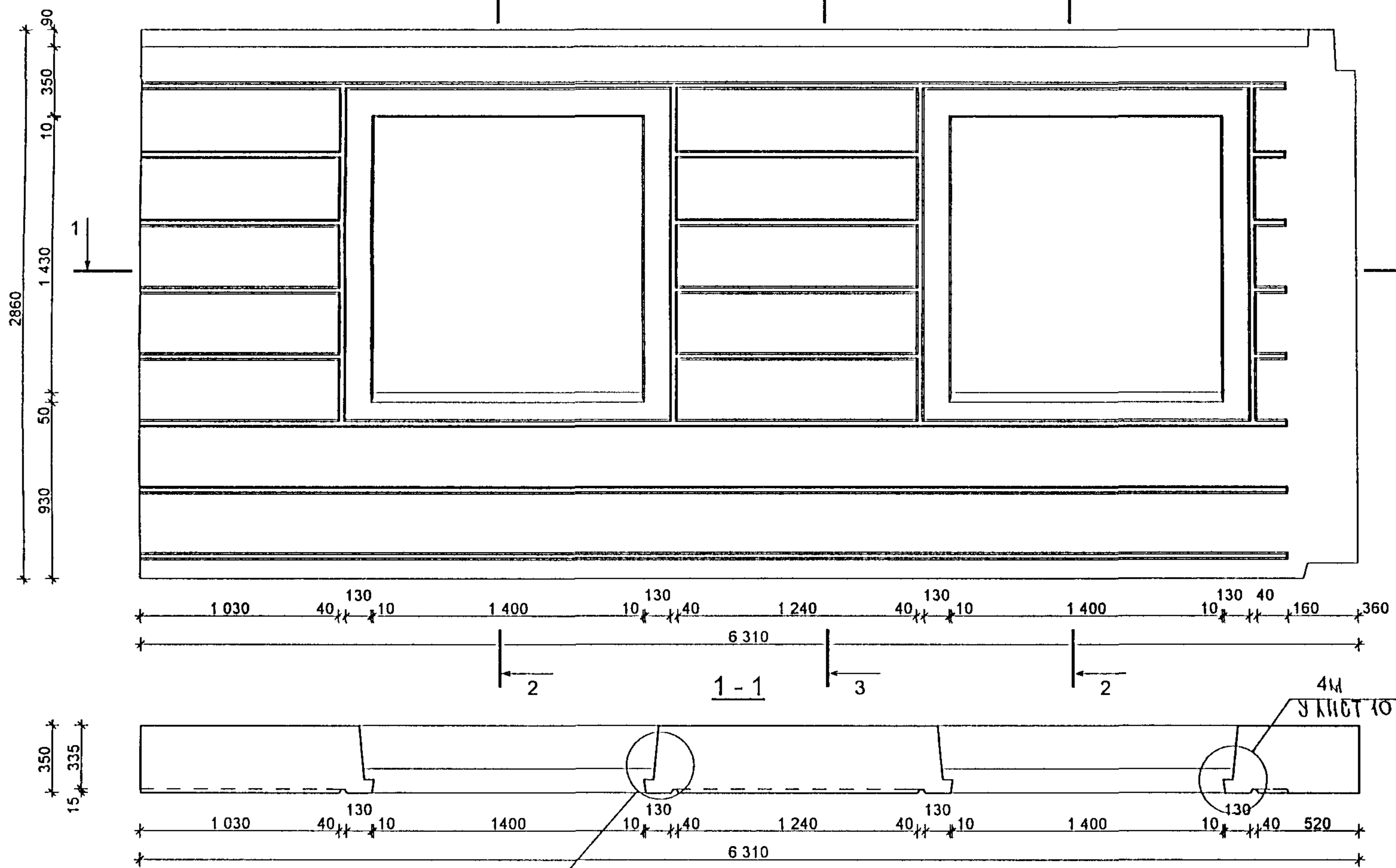


6Н63-2М; 6Н63-2-1М; 6Н63-2-2М
 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6Н63-1М, 6Н63-1-1М; 6Н63-1-2М



НАЧ ОТА, ГЛА СПЕЦ ЗАВ ГР, РАБ РАБОТ, ПРОВЕРИЛ			ВАНАГ БАСКО ГУРЕВИЧ ПАХОМОВА ГУРЕВИЧ			Иванов Петров Сергеев			РМ-2779-01. ч.Г. 6Н. 02СБ.		
ПАНИЛИ 6Н63-1М, 6Н63-2М, 6Н63-1-1М, 6Н63-2-1М, 6Н63-1-2М, 6Н63-2-2М						СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
						Р					
						ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 6				
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						МПИИТЭП ОСК					

6Н 63 - 1М



6Н 63 - 2М ЗЕРКАЛЬНО

4М
У ЛИСТ 10

PM-2779-01. ч. I . 6Н. 02 СБ.

Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
РУК МАСТ №3		КАН		<i>[Signature]</i>	
ГЛ ИНЖ МАСТ		КОЗИЦЫН		<i>[Signature]</i>	
ГАП		РОЗАИОВА		<i>[Signature]</i>	
ГИП		МЫЛЬНИКОВ		<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕРИЛ		РОЗАИОВА		<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБОТАЛ		ЕФИМОВ		<i>[Signature]</i>	
Н КОНТРОЛЬ		КРАЮХИНА		<i>[Signature]</i>	

6Н 63 - 1М, 6Н 63 - 2М	Стадия	Масса	Масштаб
	Р		1 25
	Лист 2	Листов 6	

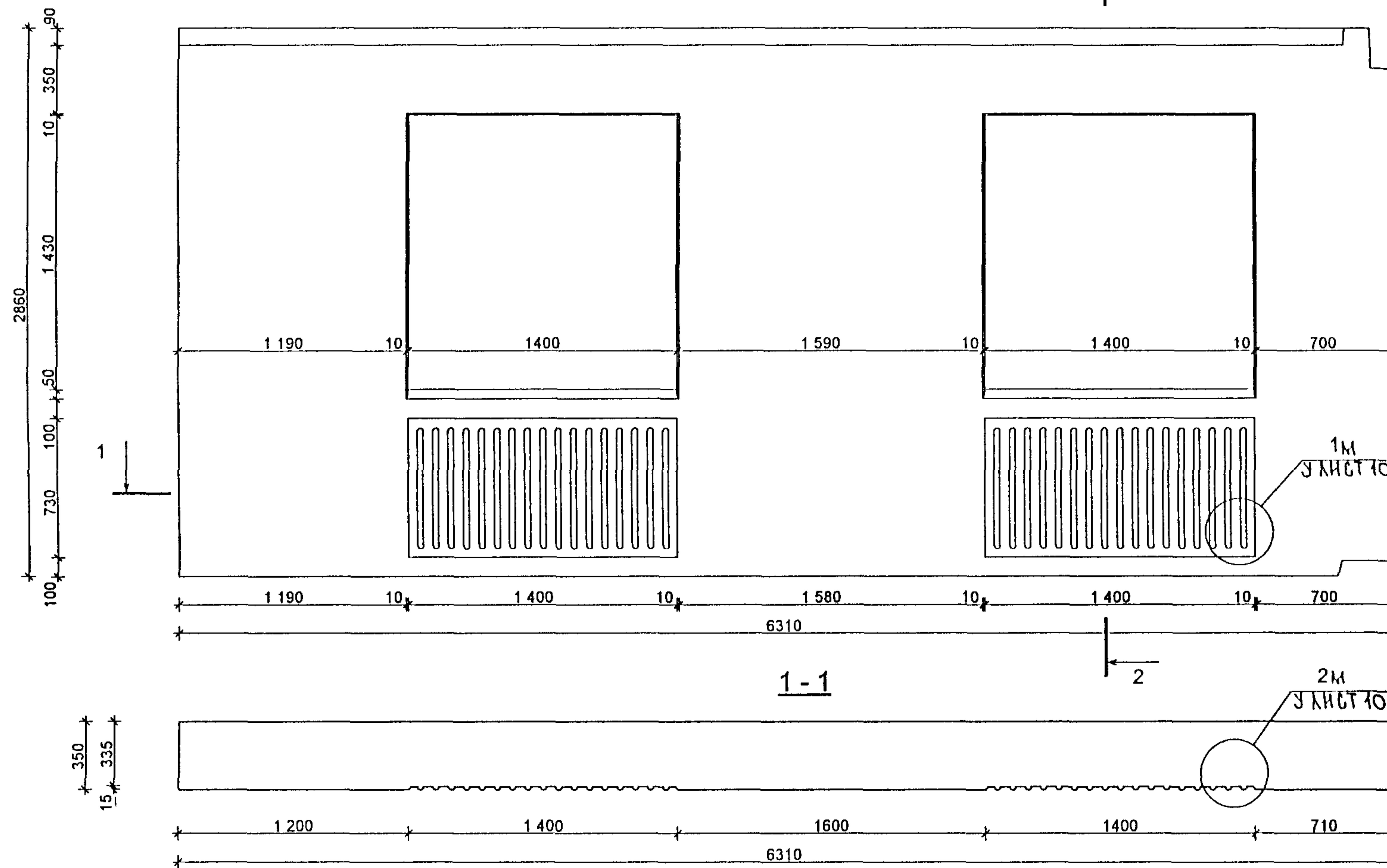
МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА

МНИИТЭП
МАСТЕРСКАЯ №3

Согласовано	
Взам инв №	
Подпись и дата	
Инв № подл	

6Н 63 - 1 - 1М

2 - 2



6Н 63 - 2 - 1М Зеркально

Согласовано			
Изм № подл	Подпись и дата	Взам инв №	

Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

PM-2779-01. ч. I. 6Н. 02СБ.

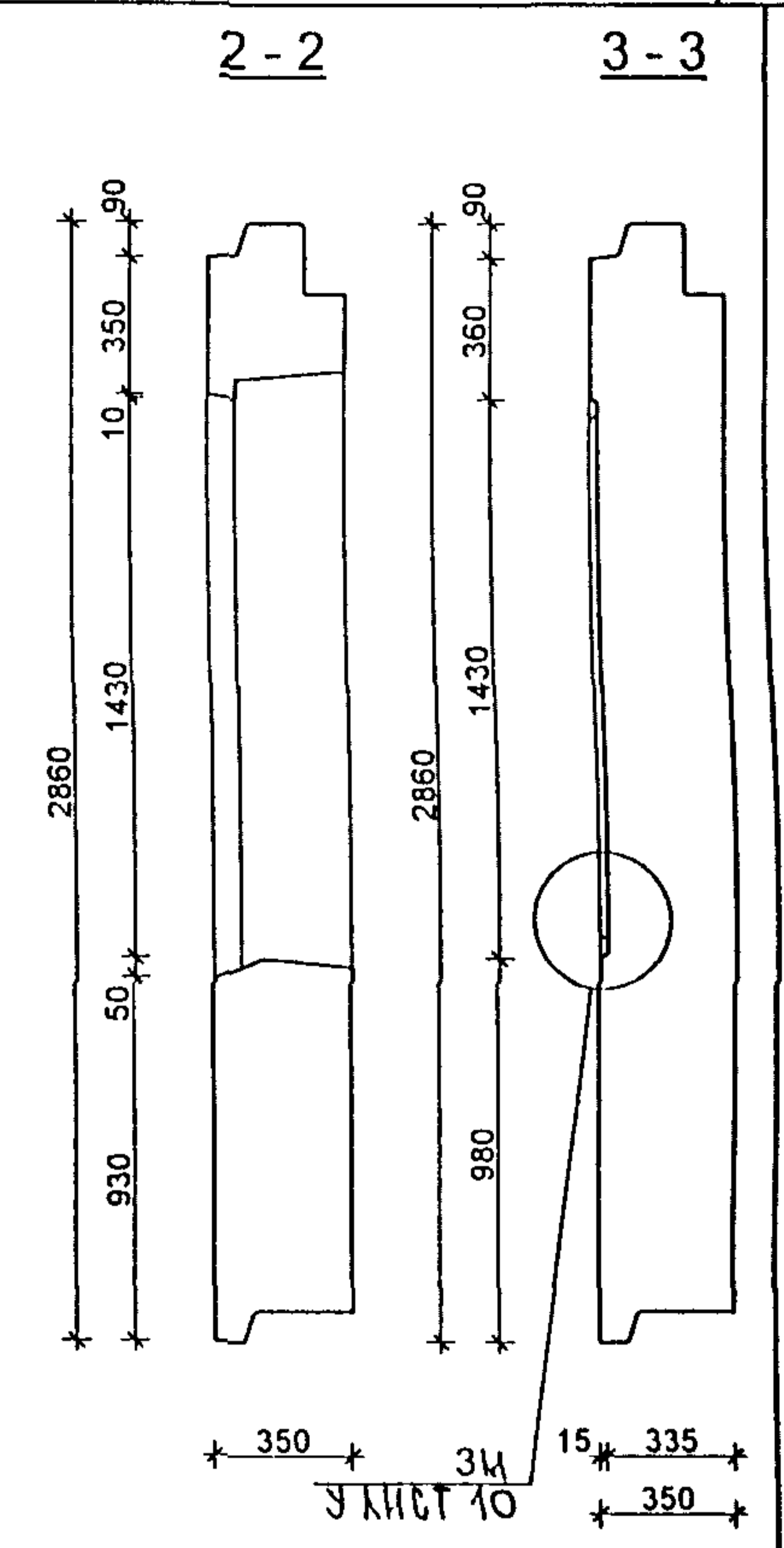
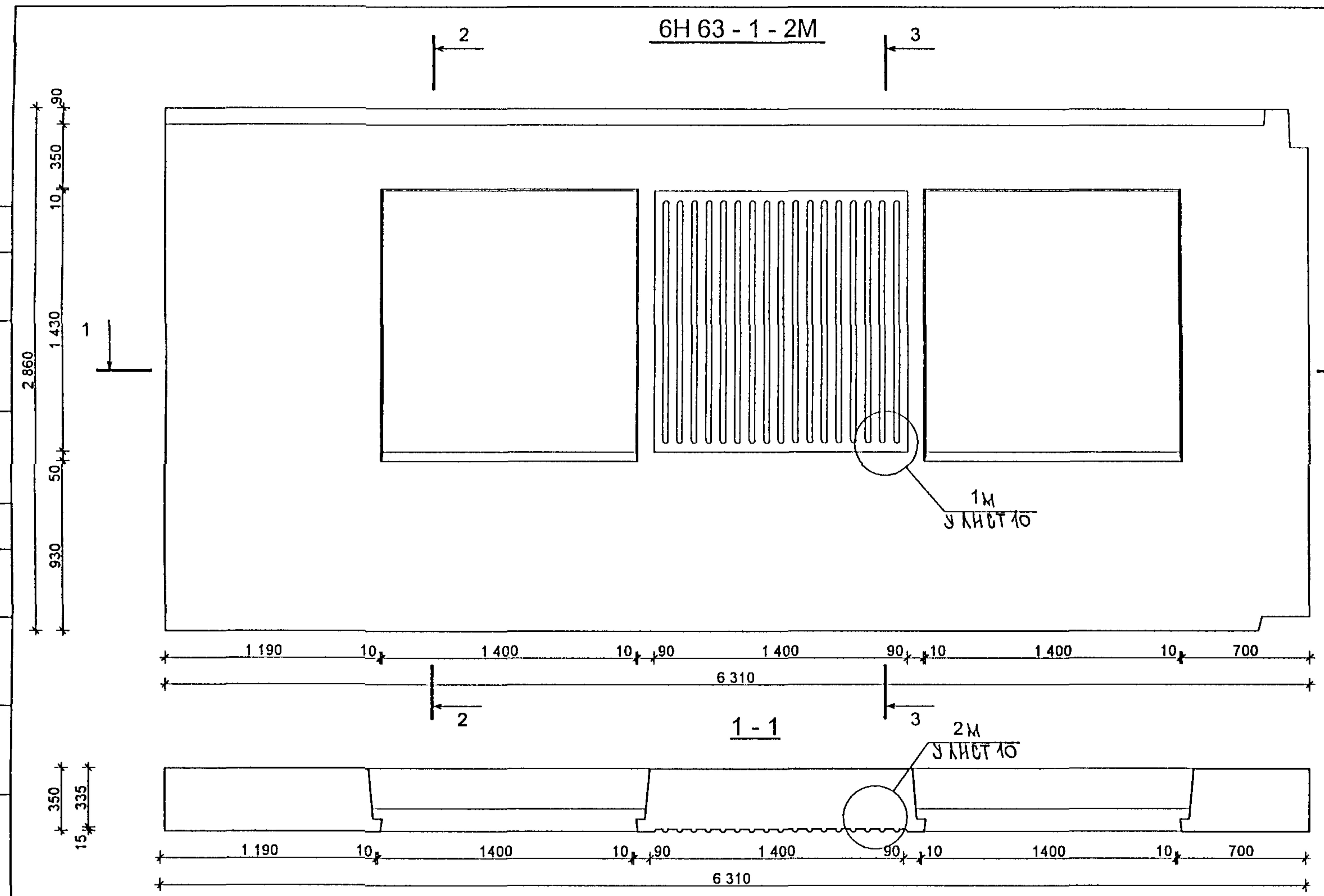
ПАНЕЛИ: 6Н63-1-1М, 6Н63-2-1М

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1.25
Лист 5		Листов 6

МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА

МНИИТЭП
МАСТЕРСКАЯ №3

6Н 63 - 1 - 2М



6Н 63 - 2 - 2М Зеркально

Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

PM-2779-01. ч. I. 6Н. 02 СБ.

ПАНЕЛИ: 6Н63-1-2М, 6Н63-2-2М.

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:25
Лист 4		Листов 6

МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА

МНИИТЭП
МАСТЕРСКАЯ №3

Согласовано

Име № подл	Подпись и дата	Взам инв №

ИНВ № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ												
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	
А3		20	РМ-2779-01.4I	СЕТКА С 2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		21		С 3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		22		С 5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		23		С 10	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		24		С 11	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		25		С 13	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		26		С 17	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
		27		С 20	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		28		С 23	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
		29		С 24	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		30		С 25	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
		31		С 26	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
				<u>СТЕРЖНИ</u>													
				СТАЛЬ КЛАССА АIII, ГОСТ 5781-82													
Б4		34		φ 8 l=250 0,05кг	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
					МАРКИ	ВН64-1М	ВН64-1М	ВН64-2М	ВН64-2М	ВН64-5М	ВН64-5М	ВН64-5М	ВН64-5М	ВН64-6М	ВН64-6М	ВН64-6М	ВН64-6М
						РМ-2779-01.4I.6Н.03:04СБ.											
																	ЛИСТ 3

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ												
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	
Б4		36		φ 8 l=600 0,24кг	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
А3		38	РМ-2779-01.4I	ШПИЛЬКА Ш-1	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>													
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН γ=2400 кг/м³; м³	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27
				УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ γ=25 кг/м³; м³	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14
				МИНЕРАЛОВЯТНЫЕ ПЛАНТЫ γ=125 кг/м³; м³	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
					МАРКИ	ВН64-1М	ВН64-1М	ВН64-2М	ВН64-2М	ВН64-5М	ВН64-5М	ВН64-5М	ВН64-5М	ВН64-6М	ВН64-6М	ВН64-6М	ВН64-6М
						РМ-2779-01.4I.6Н.03:04СБ.											
																	ЛИСТ 4

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №
-------------	----------------	------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.															
					13	14	15	16	17	18	19	20								
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																
А3			РМ-2779-01.ч.I БН. ОЧСБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
			РМ-2779-01.ч.I ПЗ,	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
			РМ-2779-01.ч.I РС,	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
			РМ-2779-01.ч.I У.	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
			РМ-2779-01.ч.I УА.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
			РМ-2779-01.ч.I УУ.	УЗЛЫ РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																
	1		РМ-2779-01.ч.I	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	2			М2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	3			М3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

НАЧ.ОТД. ВАНАГ <i>Иванов</i>	РМ-2779-01.ч.I БН. ОЧСБ.	
ГЛ.СПЕЦ. БАСКО <i>Баско</i>		
ЗАВ.ГР. ГУРЕВИЧ <i>Гуревич</i>		
РАЗРАБОТ. МАХОМОВА <i>Махомова</i>	ПАНЕЛИ БН64-5-5М; БН64-5-6М;	СТАДИЯ
ПРОВЕРИЛ ГУРЕВИЧ <i>Гуревич</i>	БН64-5-7М; БН64-5-8М; БН64-6-5М;	ЛИСТ
	БН64-6-6М; БН64-6-7М; БН64-6-8М	ЛЕТОВ
		Р 5 8
		МНИИТЭП
		ОСК

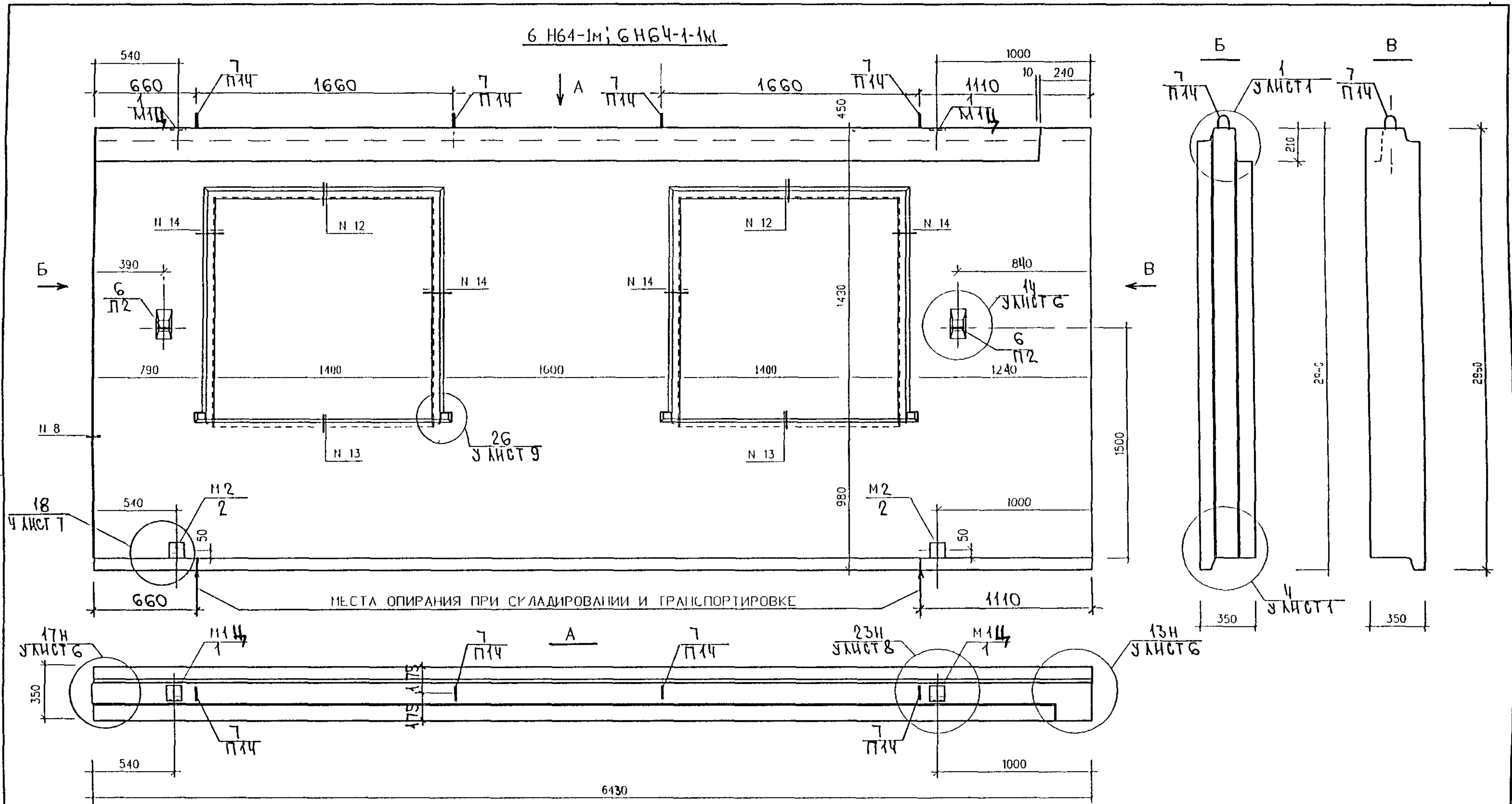
ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №
-------------	----------------	------------

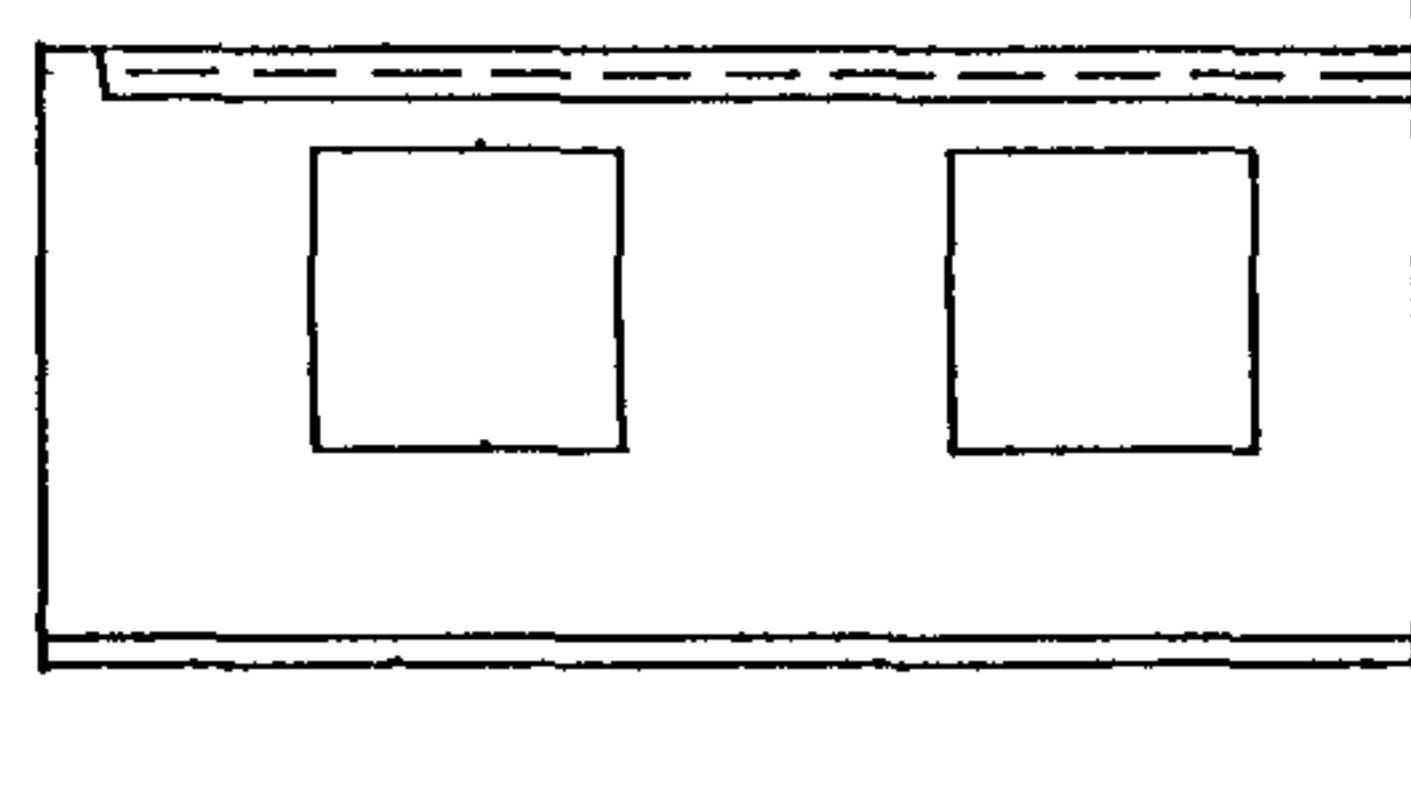
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.															
					13	14	15	16	17	18	19	20								
	5		РМ-2779-01.ч.I	ПЕТЛЯ П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	6			П2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	7			П14	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	10		РМ-2779-01.ч.I	ДИСКРЕТНАЯ ГИБКАЯ СВЯЗЬ ДГС1	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
	11			ДГС2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	14		РМ-2779-01.ч.I	КАРКАС К1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	15			К2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

МАРКИ	БН64-5-5М	БН64-5-6М	БН64-5-7М	БН64-5-8М	БН64-6-5М	БН64-6-6М	БН64-6-7М	БН64-6-8М
-------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113



6Н64-2м; 6Н64-2-1м
 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6Н64-1м, 6Н64-1-1м

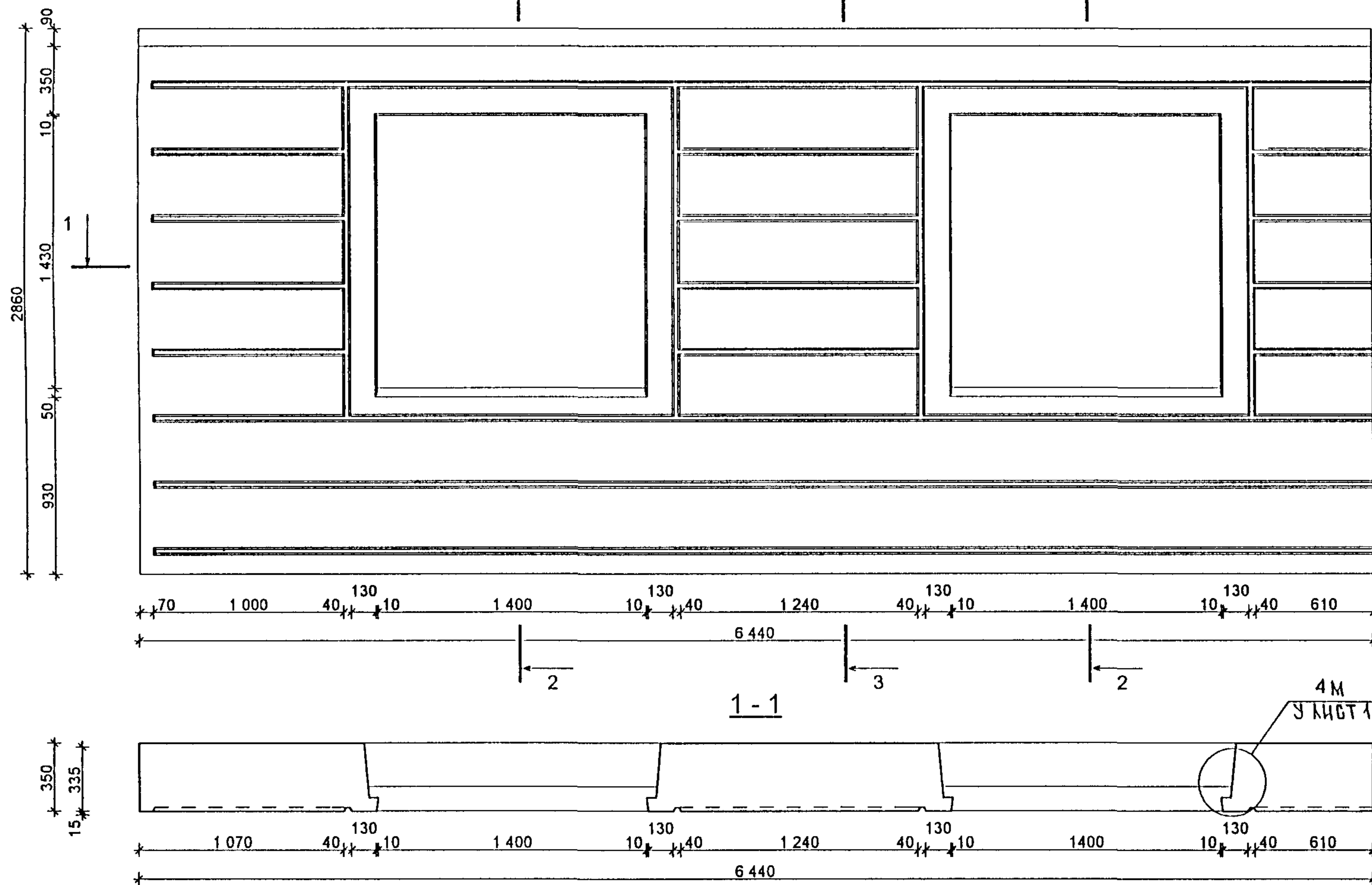


ВИД ПАНЕЛЕИ ДАН С
 ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

НАЧ ОТА	ВАНАГ	<i>Ильин</i>
ГК СПЕЦ	БАСКО	<i>Ильин</i>
ЗАВ ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Ильин</i>
РАЗРАБОТ	ПАХОМОВА	<i>Ильин</i>
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	<i>Ильин</i>

РМ-2779-01.ч.І. 6Н. 030Б.		
ПАНЕЛИ 6Н64-1м, 6Н64-2м, 6Н64-1-1м, 6Н64-2-1м,	СТАДИЯ	МАССА
	Р	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 5
	МИНИТЭП ОСК	

6Н 64 - 1М



2-2

3-3

6Н 64 - 2М . Зеркально

Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

PM-2779-01. ч. I. 6Н. 03СБ.

ПАНЕЛИ: 6Н64 - 1М, 6Н64 - 2М.

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:25
Лист 2		Листов 5

МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА

МНИИТЭП
МАСТЕРСКАЯ №3

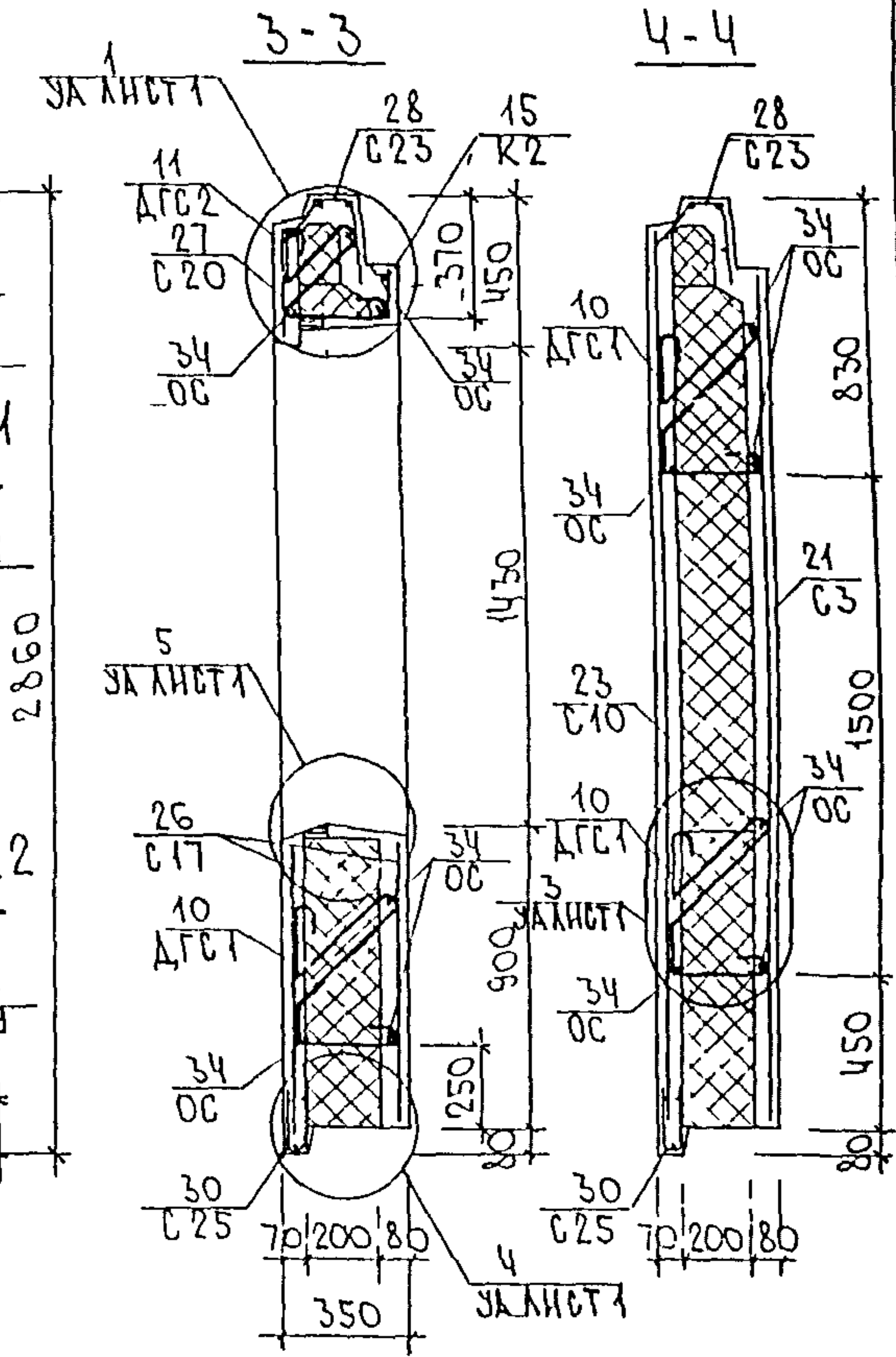
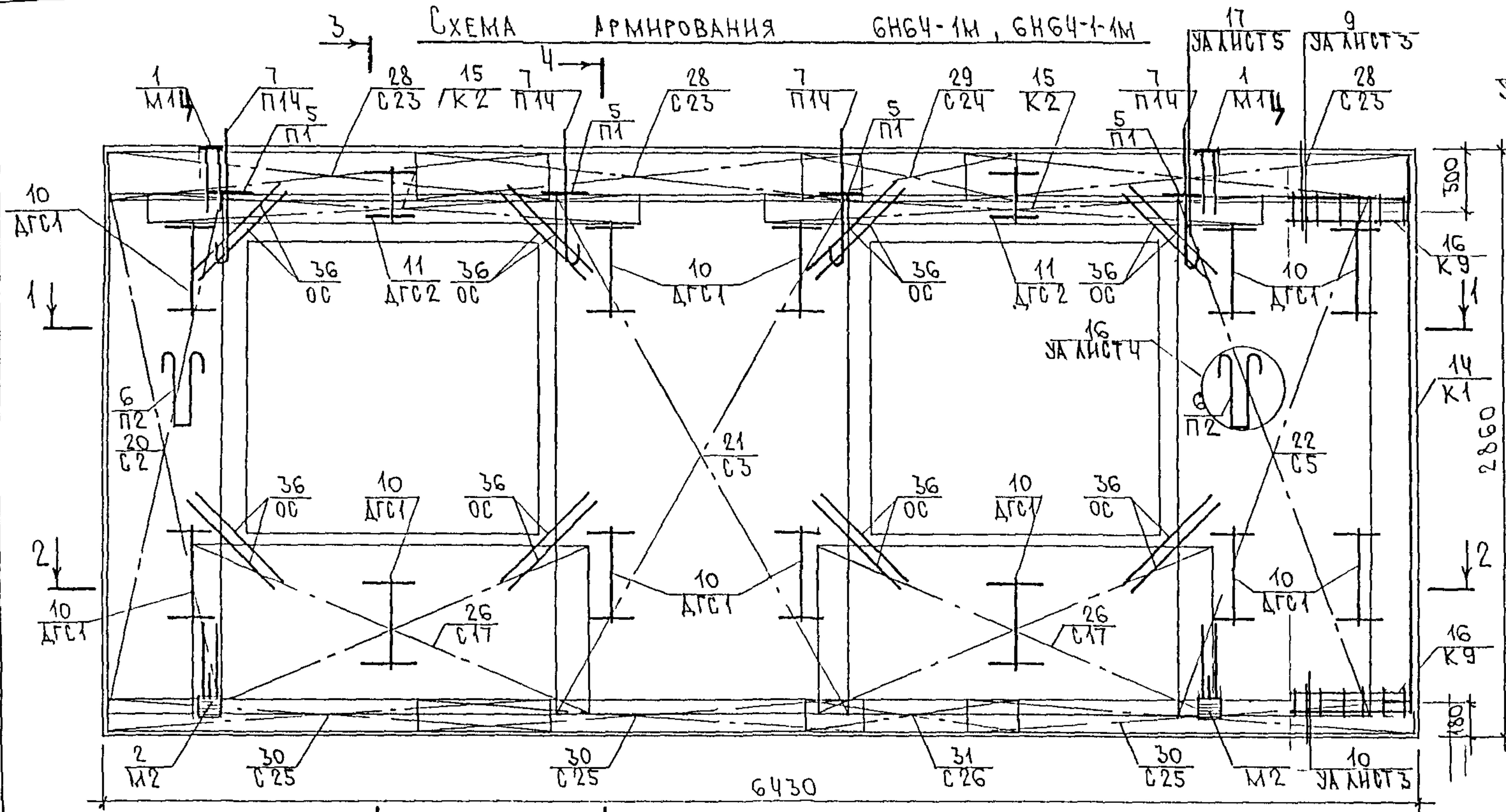
Согласовано

Взам инв №

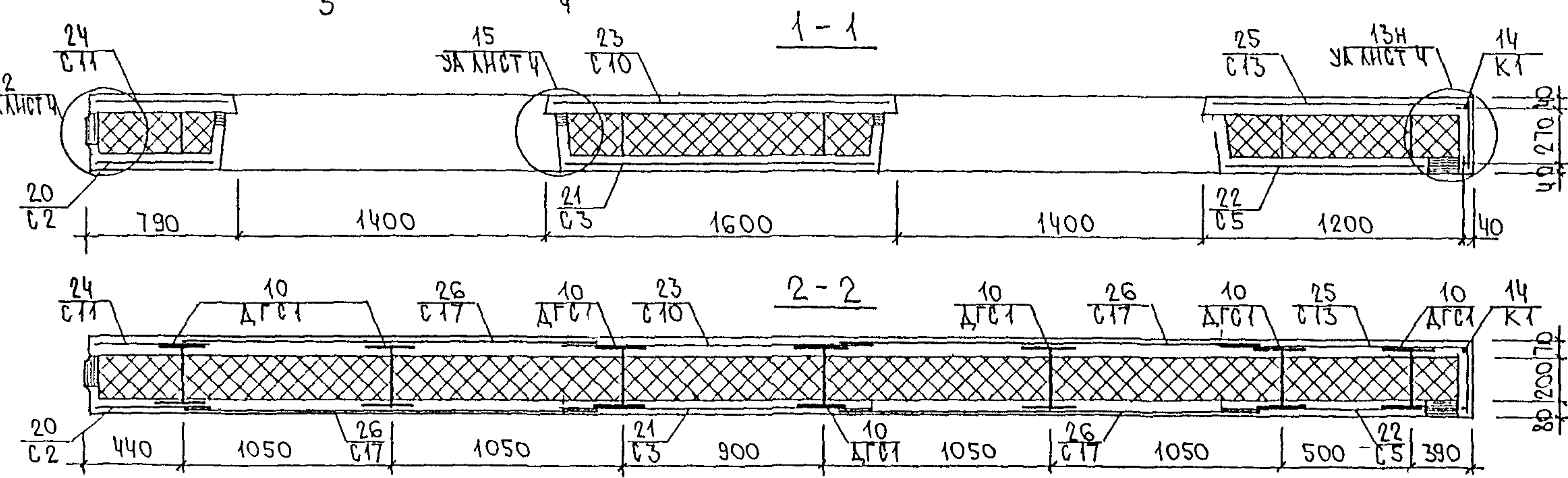
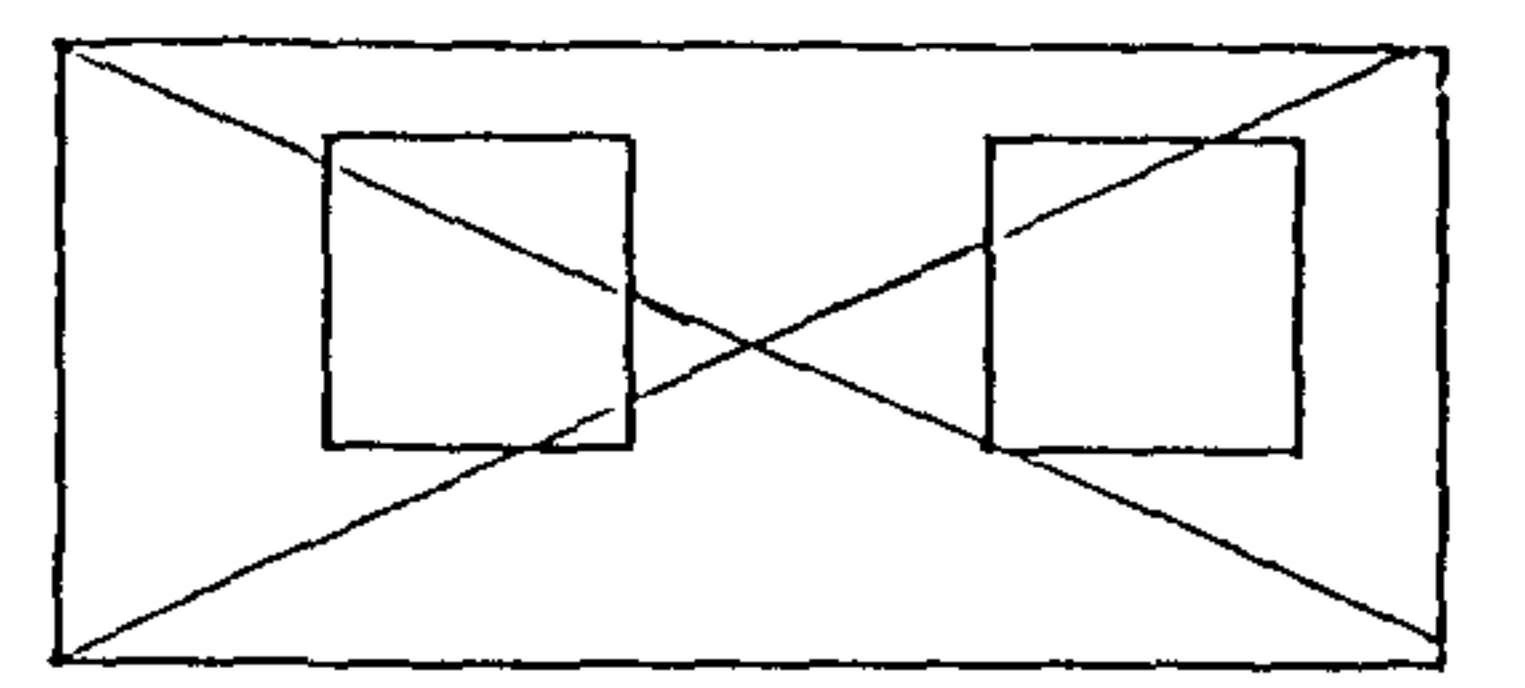
Подпись и дата

Инв № подл

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНБЧ-1М, БНБЧ-1-1М

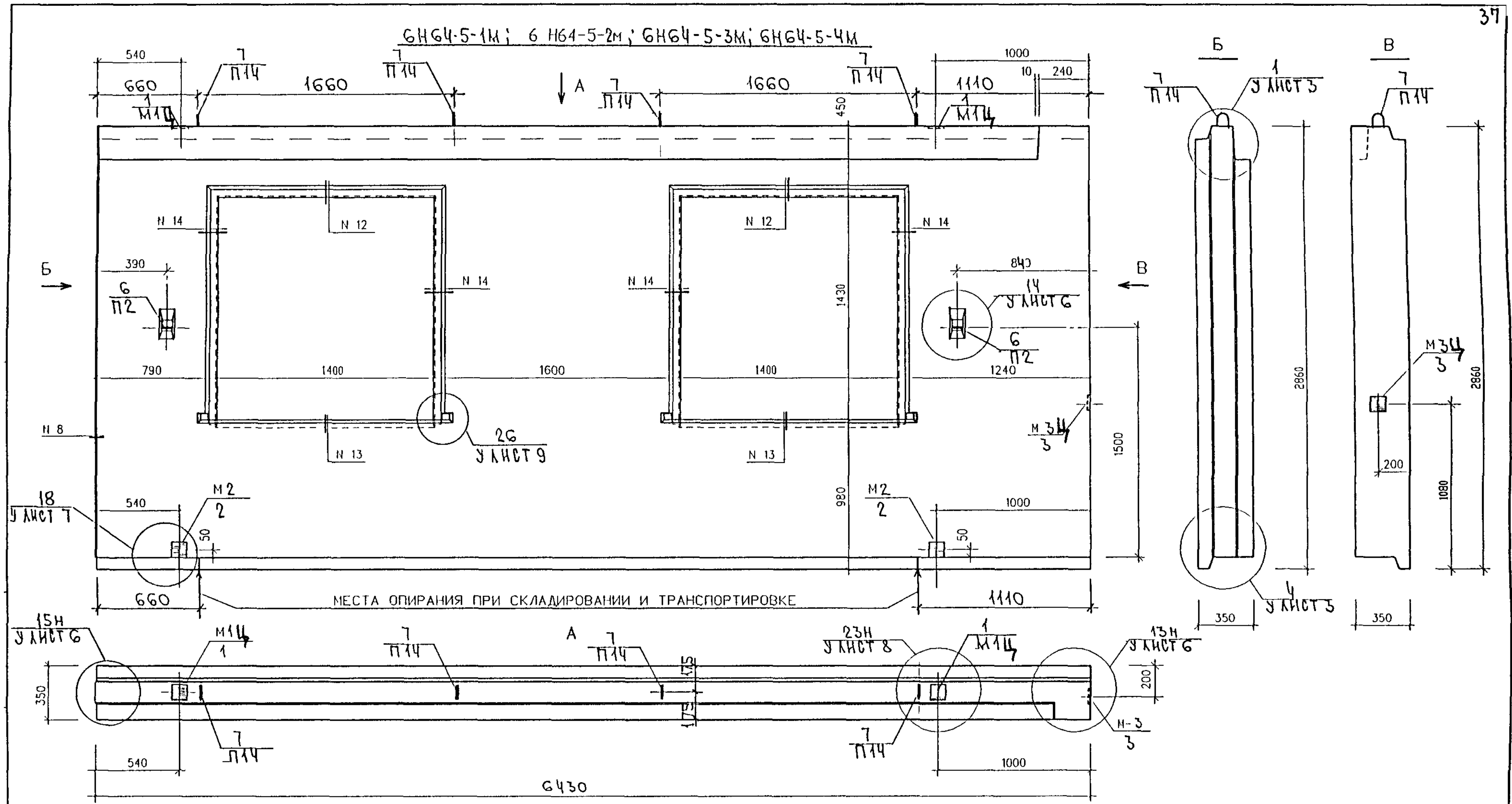


БНБЧ 2М, БНБЧ 2-1М
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ БНБЧ-1М; БНБЧ-1-1М

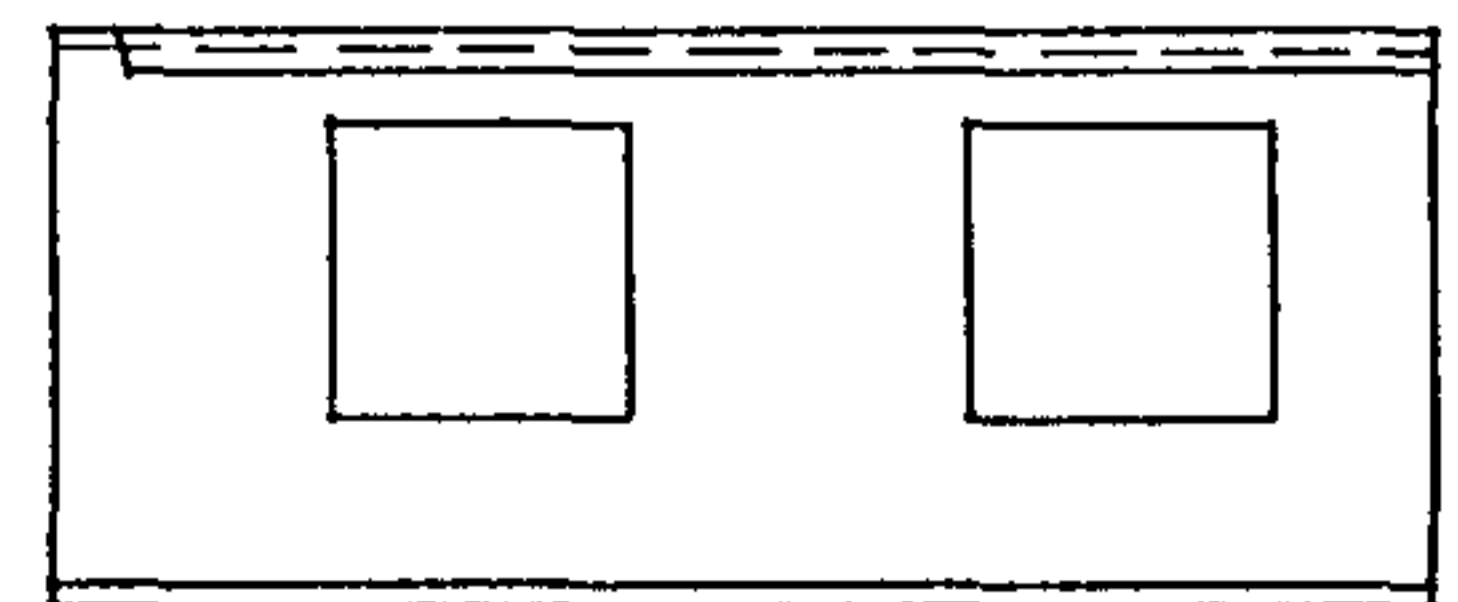


ИЗМ. № ПОДАТЬ И ДАТА

РМ-2779-01.4.Г.6Н 030Б



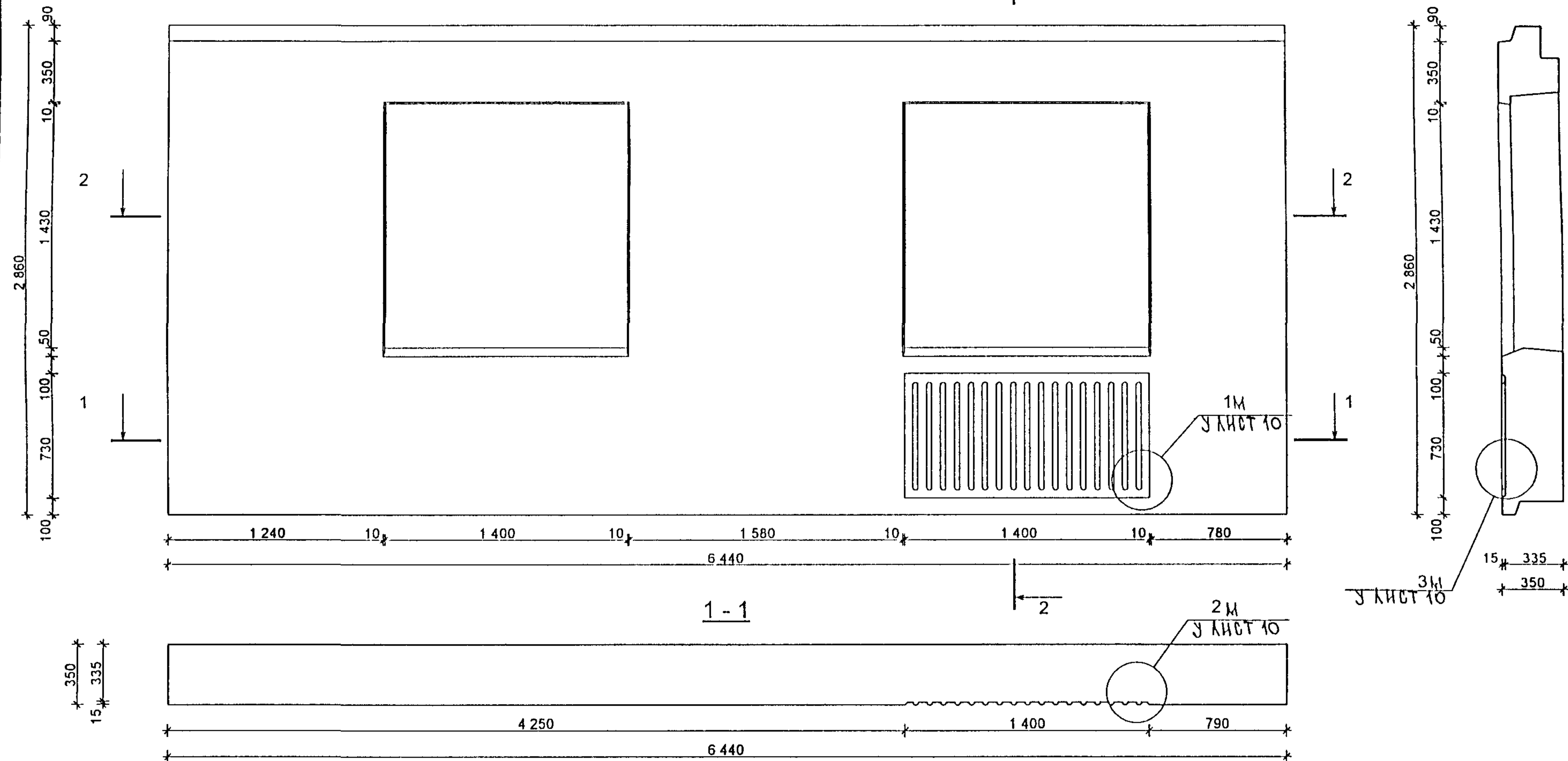
6Н64-5-1М; 6Н64-5-2М; 6Н64-5-3М; 6Н64-5-4М
 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6Н64-5-1М; 6Н64-5-2М; 6Н64-5-3М; 6Н64-5-4М



ВНД ПАНЕЛЕЙ ДАН С
 ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

			РМ-2779-01.ч.1.6Н.04СБ.			
НАЧ ОТА. ГЛ СПЕЦ. ЗАВ ГР. РАЗРАБОТ ПРОВЕРИЛ	ВАНАГ БАСКО ГУРЕВИЧ ПАХОМОВА ГУРЕВИЧ	<i>Ильин</i> <i>Трап</i> <i>Фил</i> <i>Павлов</i> <i>Фбч</i>	ПАНЕЛИ 6Н64-5-1М, 6Н64-6-1М, 6Н64-5-2М, 6Н64-6-2М, 6Н64-5-3М, 6Н64-6-3М, 6Н64-5-4М, 6Н64-6-4М	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 14	
				МНИИТЭП ОСК		

6Н 64 - 5 - 1М



Согласовано

Взам инв №

Подпись и дата

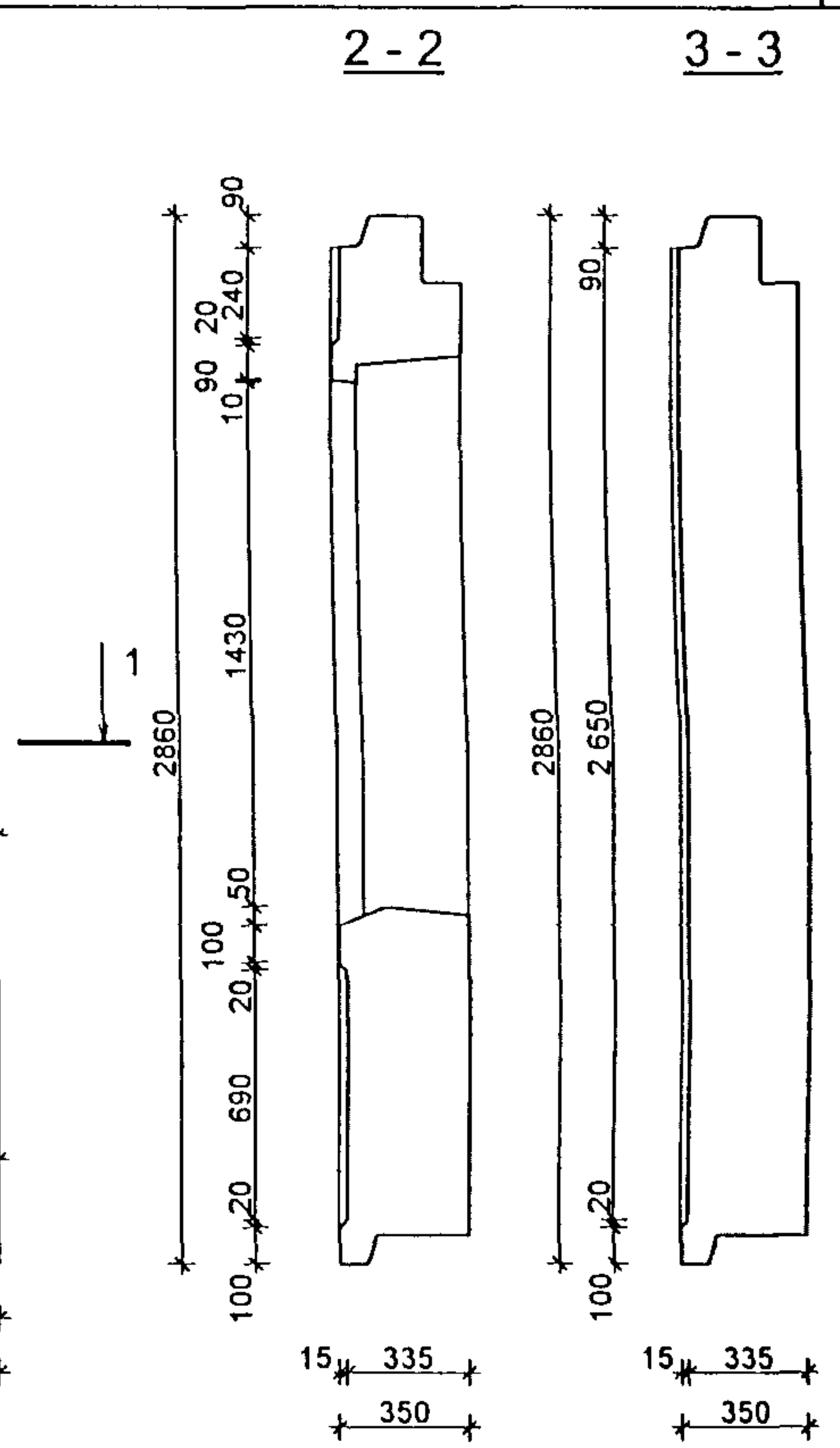
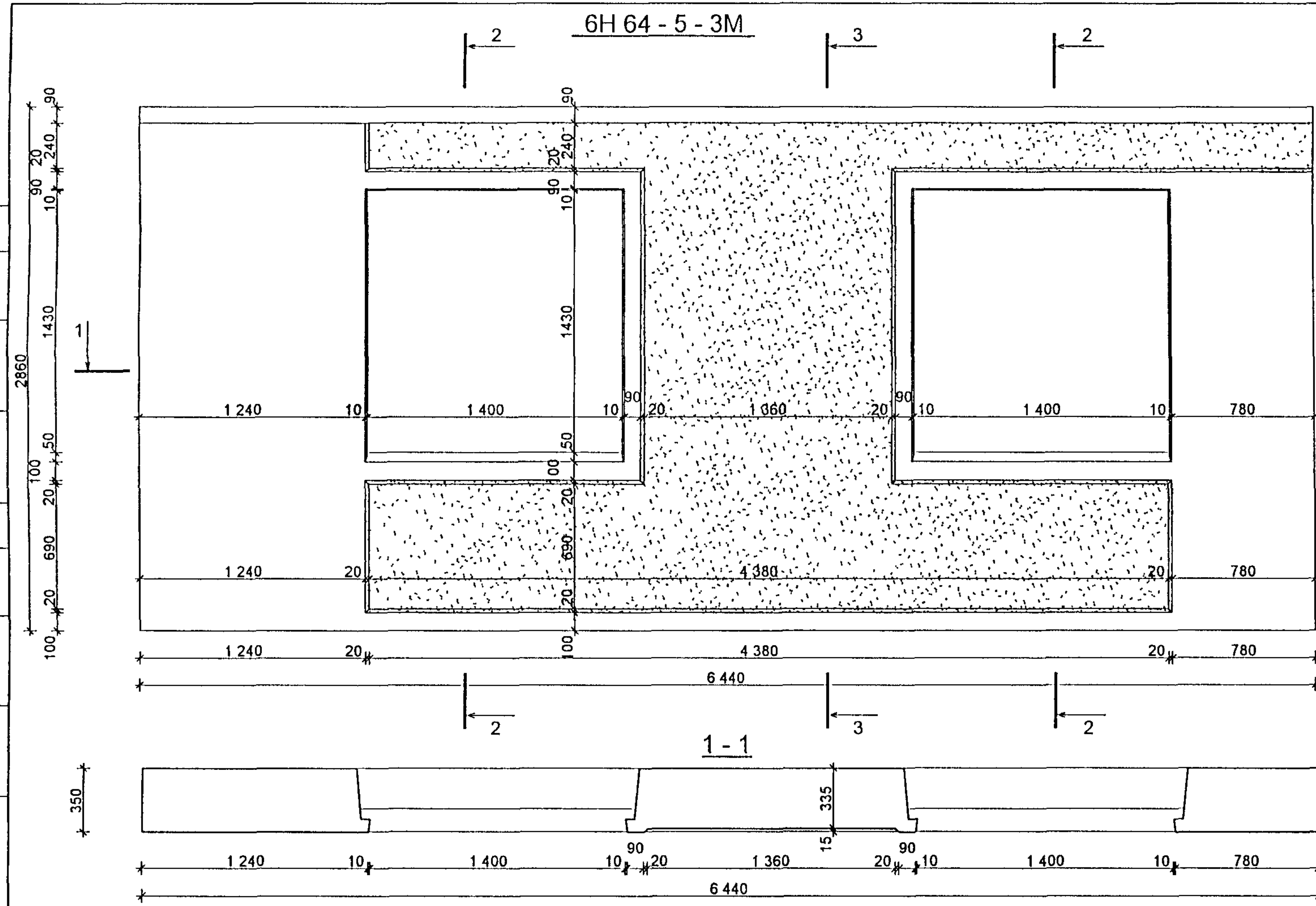
Инв № подл

6Н 64 - 6 - 1М Зеркально

Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
				<i>[Signature]</i>	
				<i>[Signature]</i>	
				<i>[Signature]</i>	
				<i>[Signature]</i>	
				<i>[Signature]</i>	
				<i>[Signature]</i>	

PM-2779-01. ч.1. 6Н. ОЧСБ.

ПАНЕЛИ: 6Н64-5-1М, 6Н64-6-1М	Стадия	Масса	Масштаб
	Р		1:25
МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА	Лист 2	Листов	
	МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3		



6H 64 - 6 - 3M Зеркально

Согласовано					
Изм № посл					
Изм № пост					
Подпись и дата					
Взам инв №					

Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

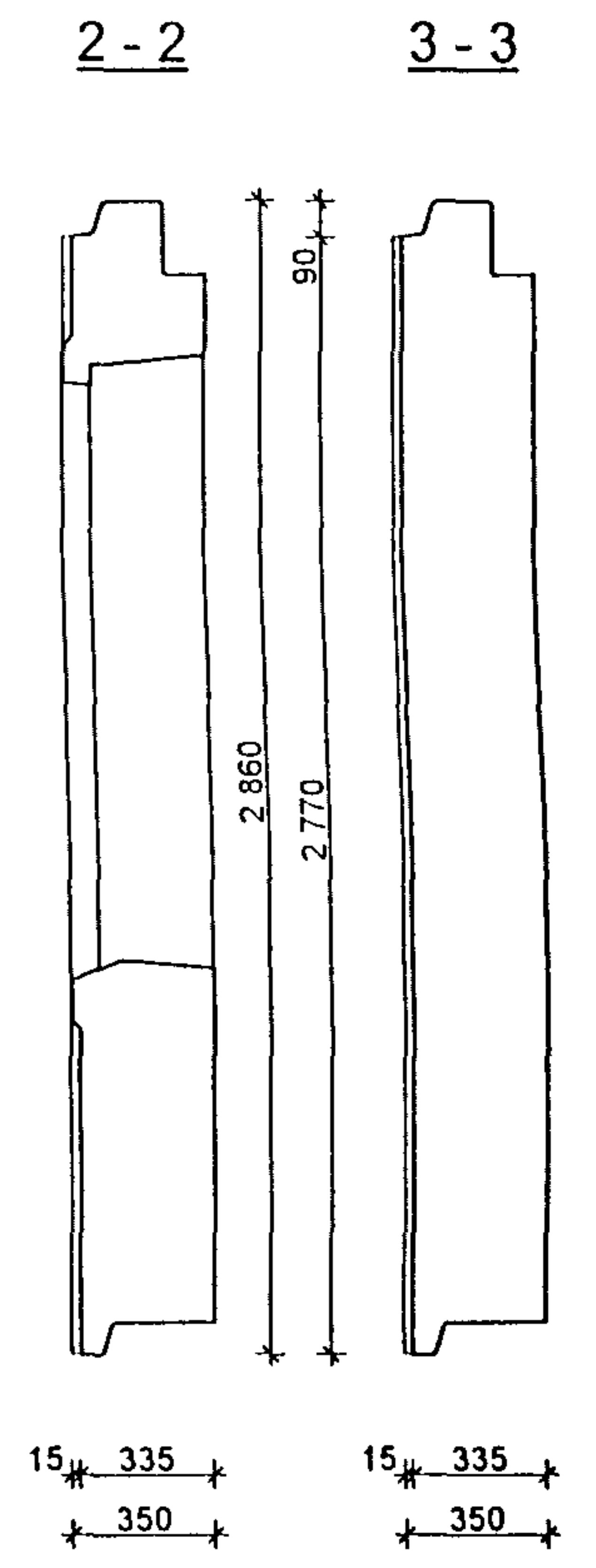
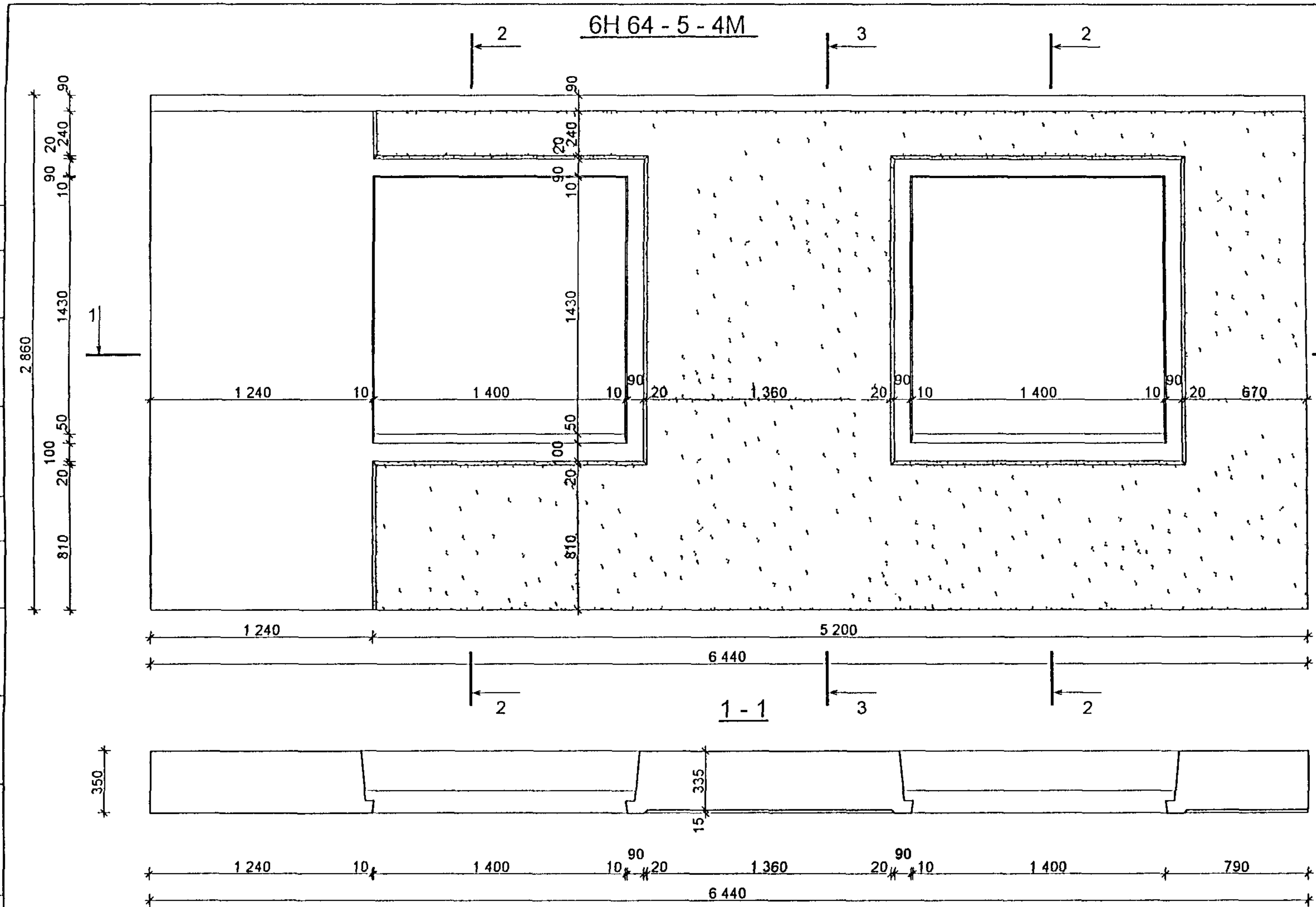
PM-2779-01. ч. I. 6H. ОЧ СБ.

ПАНЕЛИ: 6H64-5-3M, 6H64-6-3M

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:25
Лист 4		Листов

МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА

МНИИТЭП
МАСТЕРСКАЯ №3



6Н 64 - 6 - 4М Зеркально

Согласовано	
Имя № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	

Изм	Коп. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

PM-2779-01.ч I. 6Н ОЧ СБ.

ПАНЕЛИ 6Н64 5 4М 6Н64 6 4М

Стадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

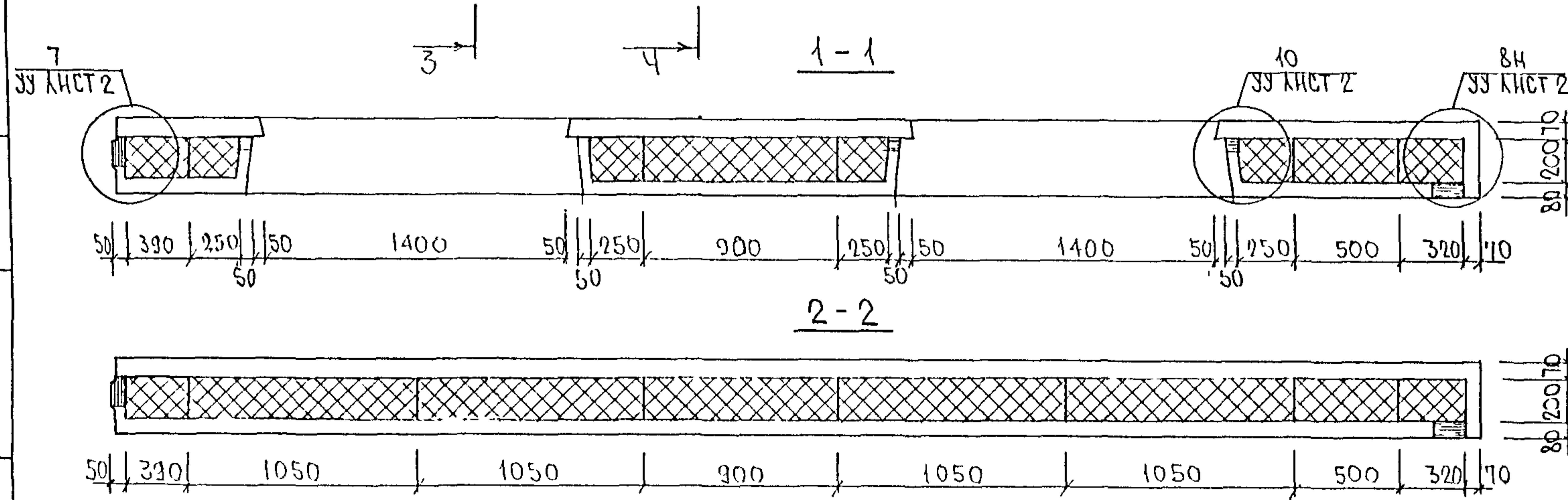
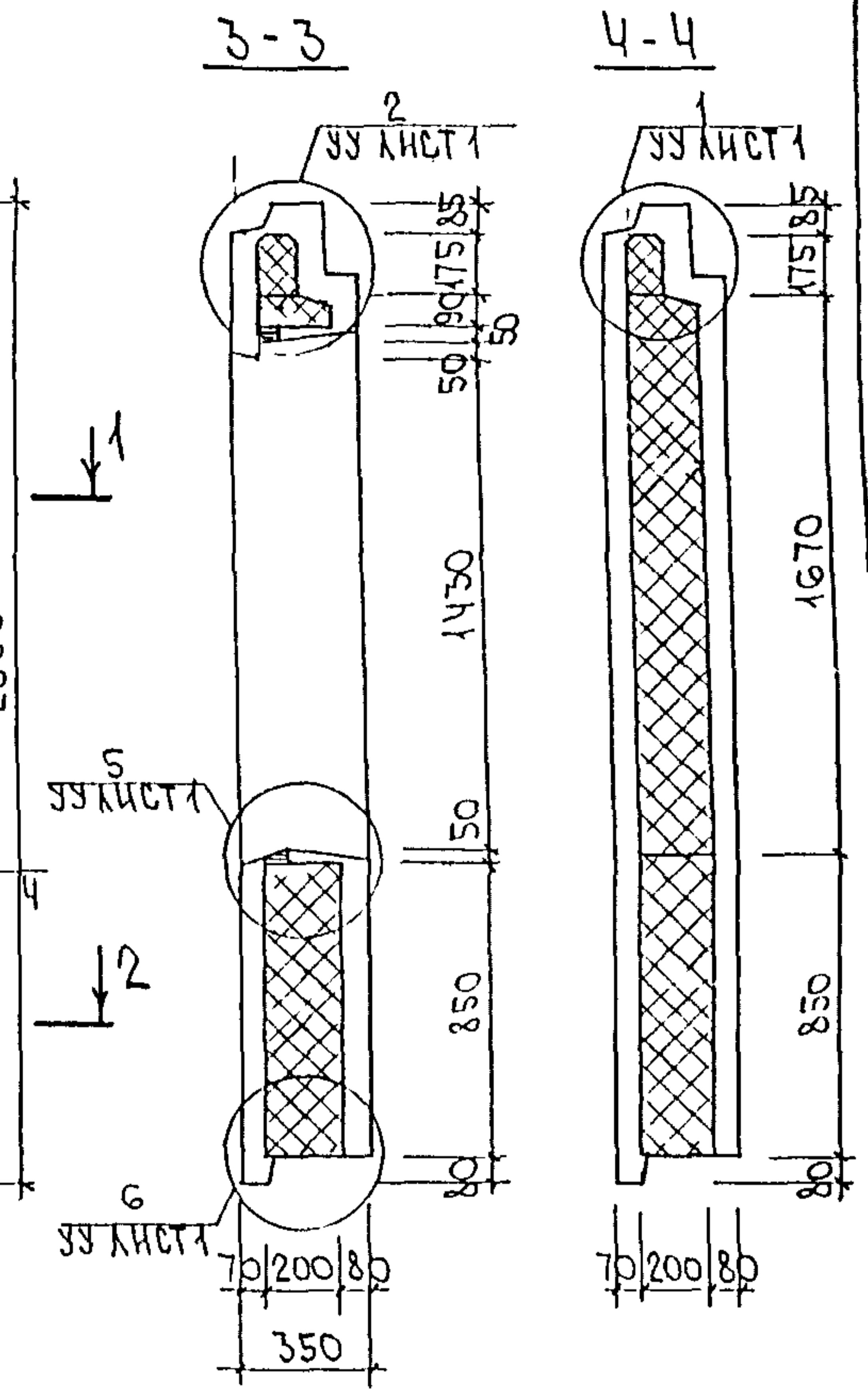
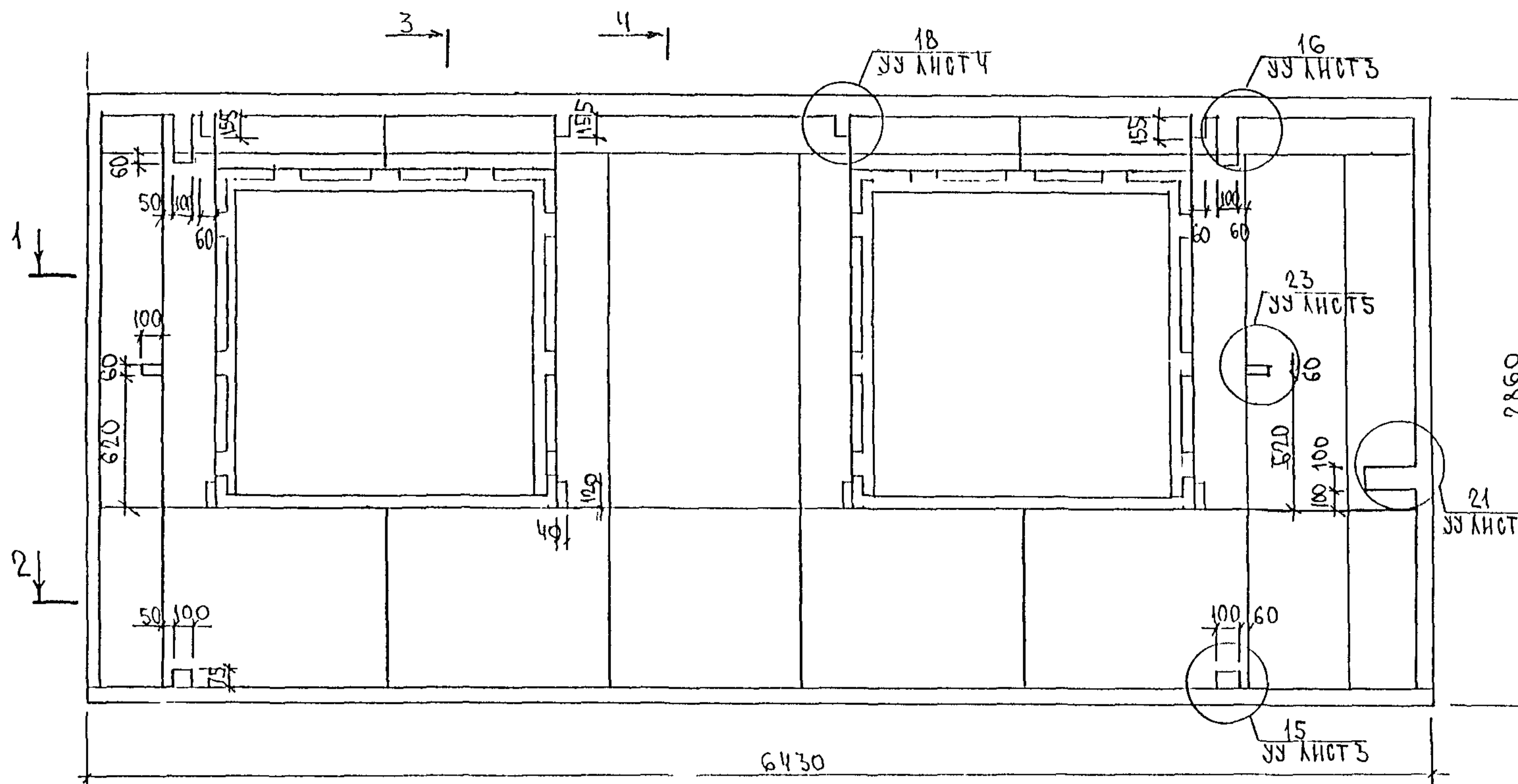
Р		1 25
---	--	------

Лист 5	Листов 7
--------	----------

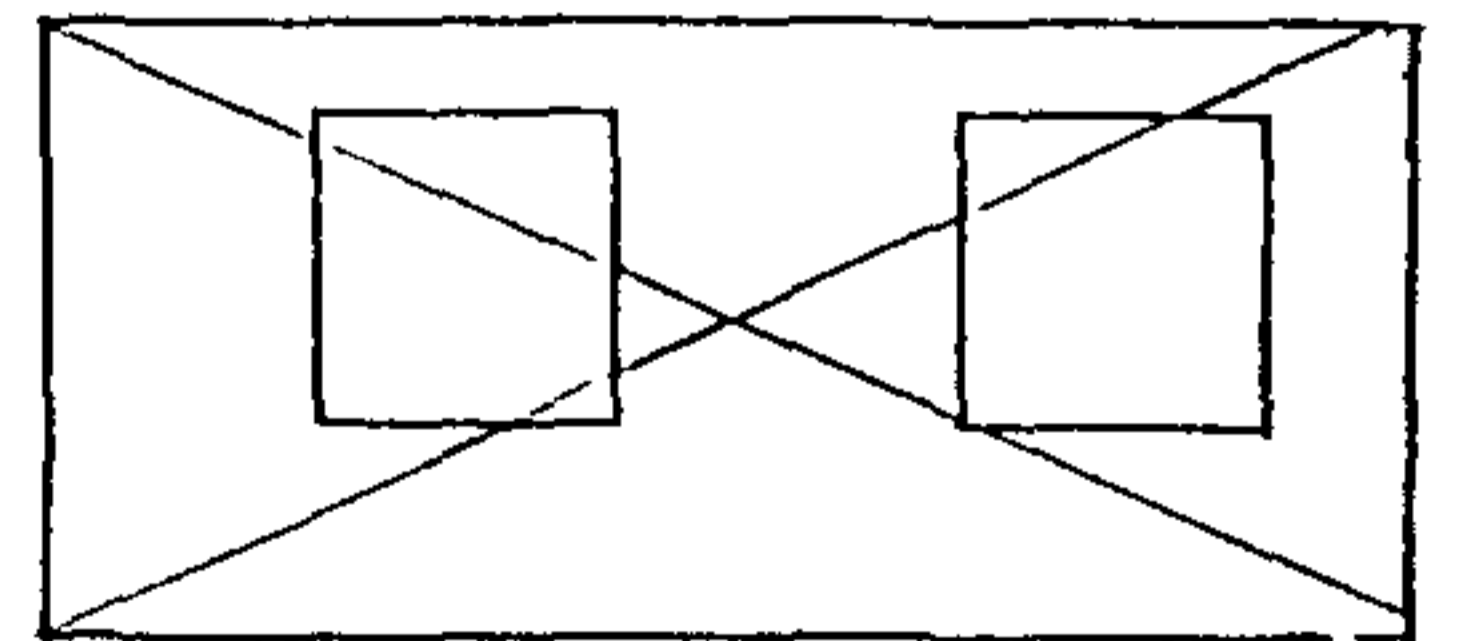
МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА

МНИИТЭП
МАСТЕРСКАЯ №3

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ БНБЧ-5-1М; БНБЧ-5-2М; БНБЧ-5-3М; БНБЧ-5-4М



БНБЧ-6-1М; БНБЧ-6-2М; БНБЧ-6-3М; БНБЧ-6-4М
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ БНБЧ-5-1М; БНБЧ-5-2М;
БНБЧ-5-3М; БНБЧ-5-4М

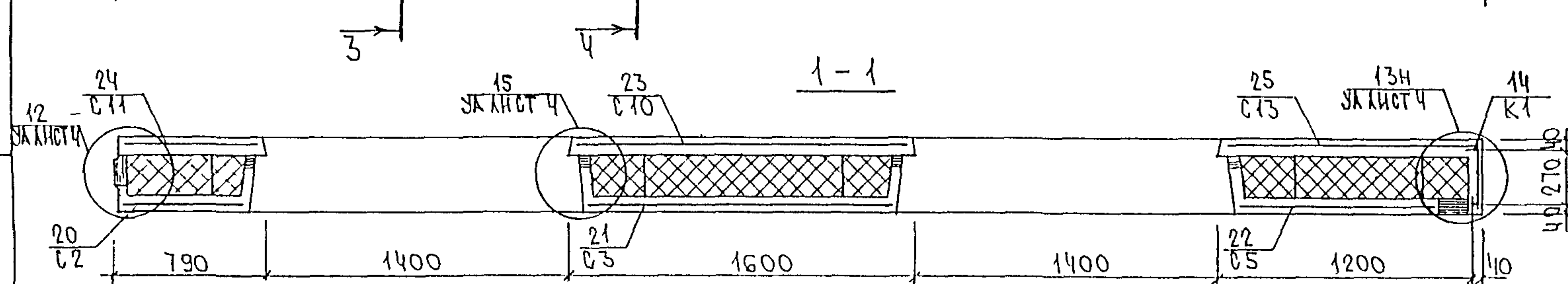
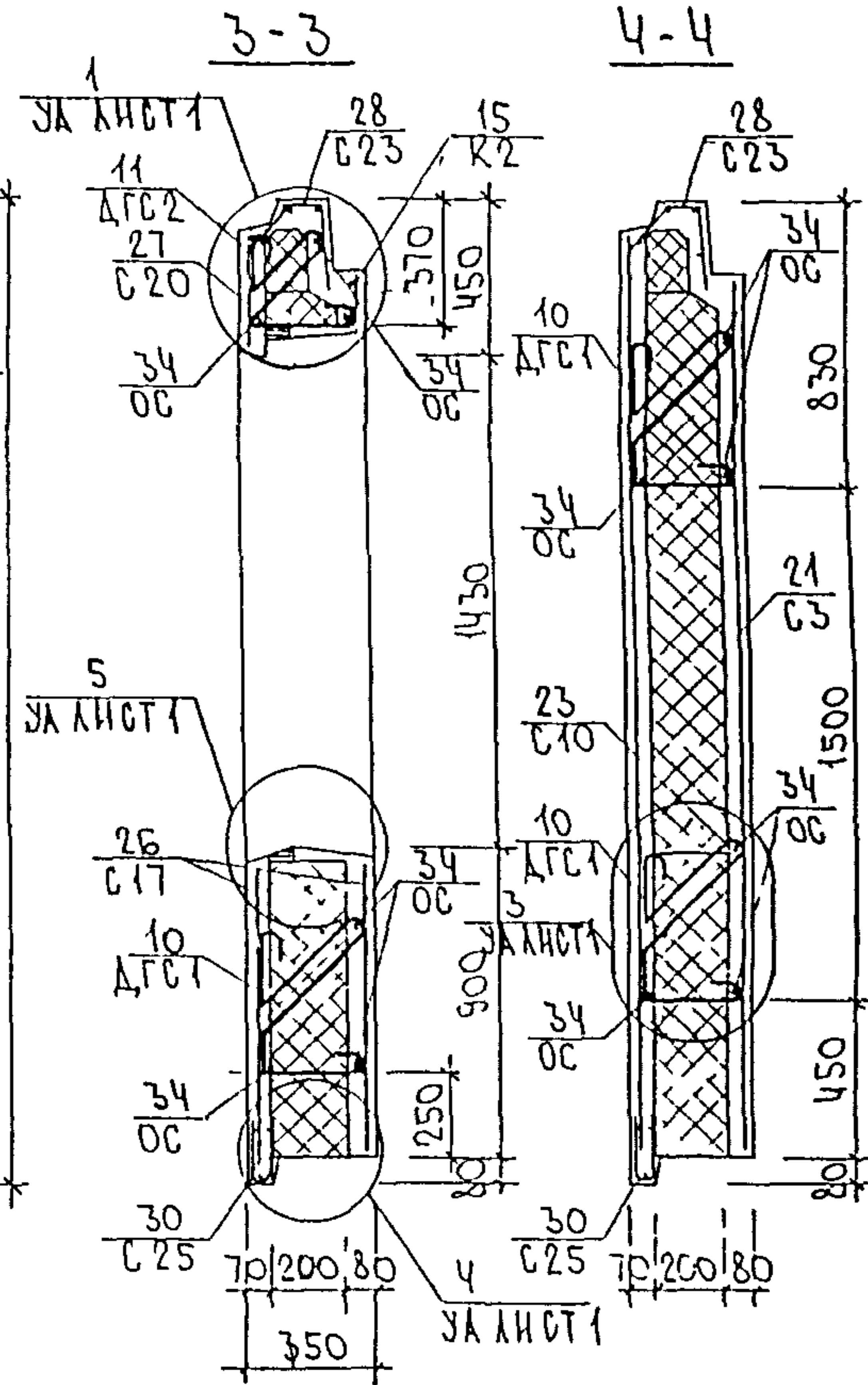
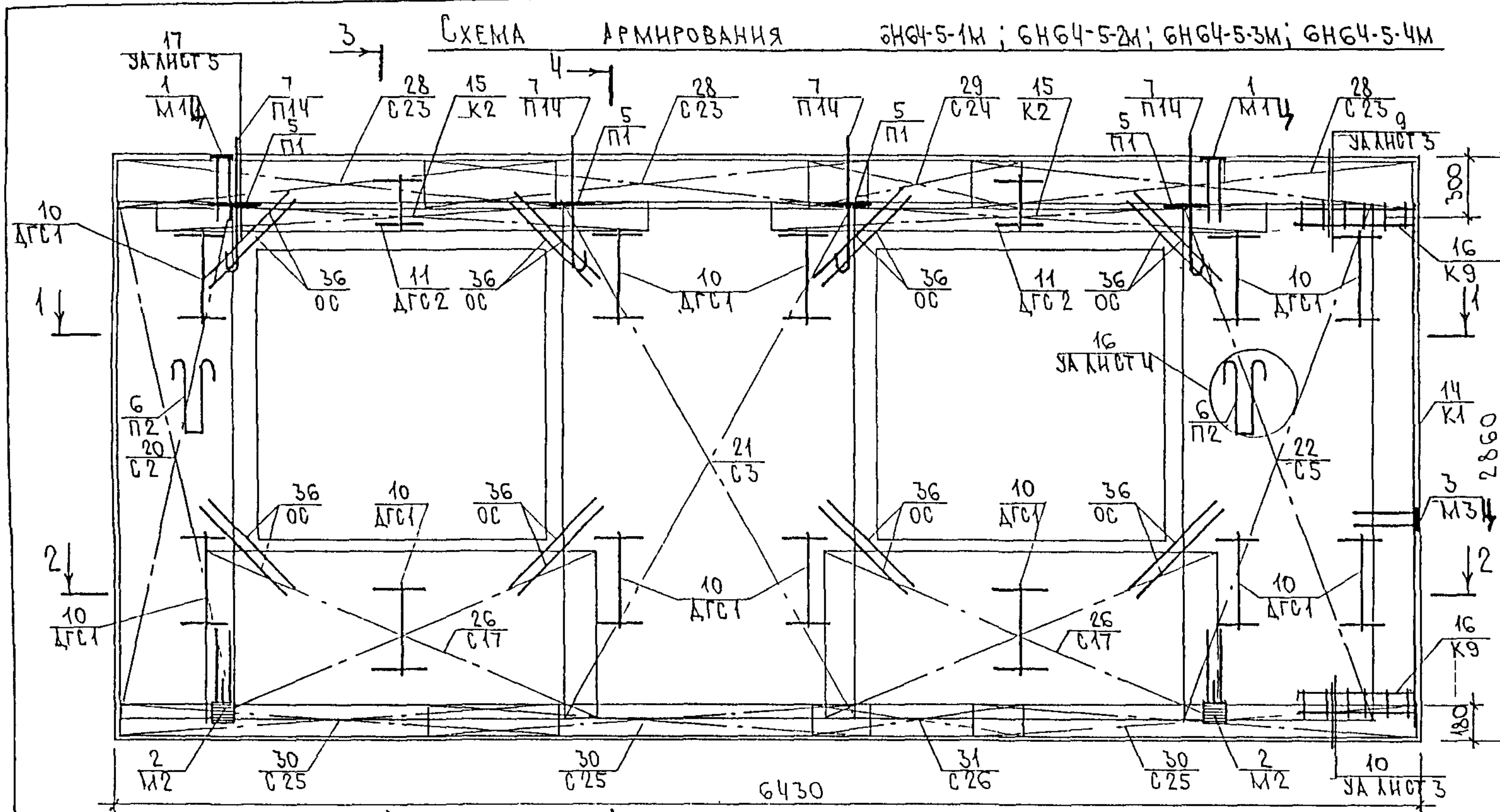


ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ ИЛИ №

РМ-2779-01. ч. I БН ОЧБ.

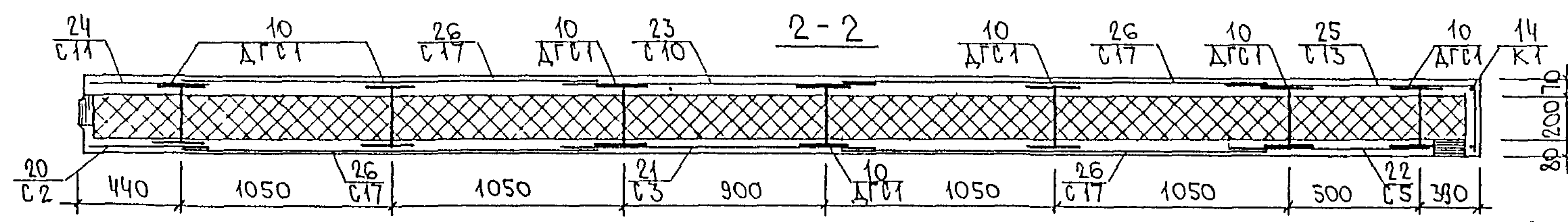
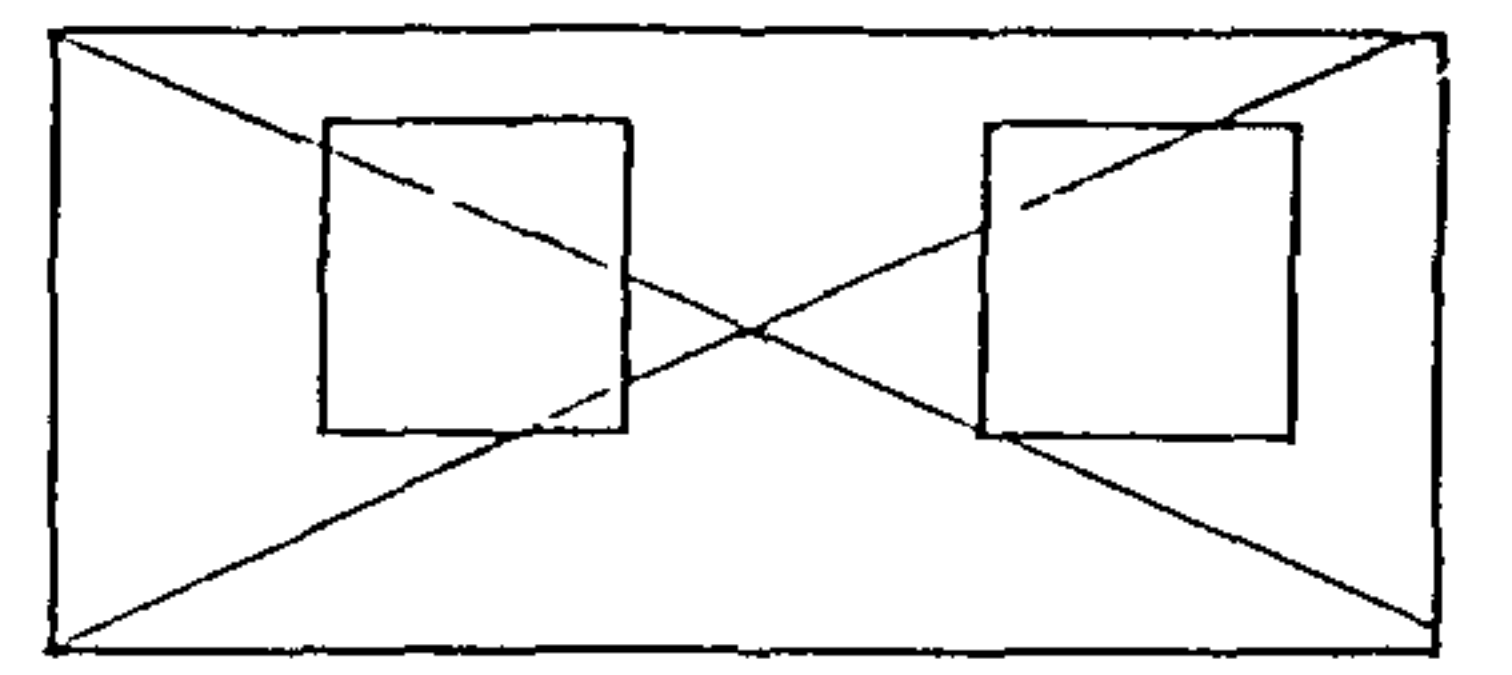
ЛИС 6

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНГЧ-5-1М; БНГЧ-5-2М; БНГЧ-5-3М; БНГЧ-5-4М



БНГЧ-6-1М; БНГЧ-6-2М; БНГЧ-6-3М; БНГЧ-6-4М

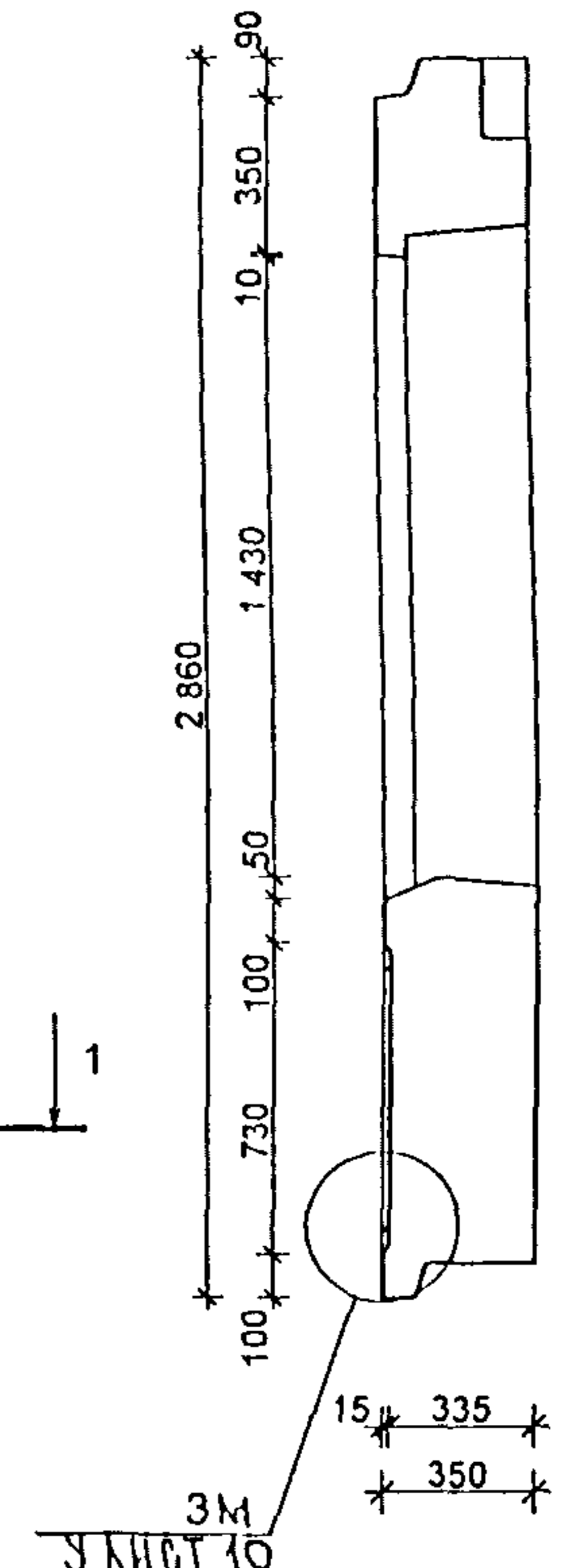
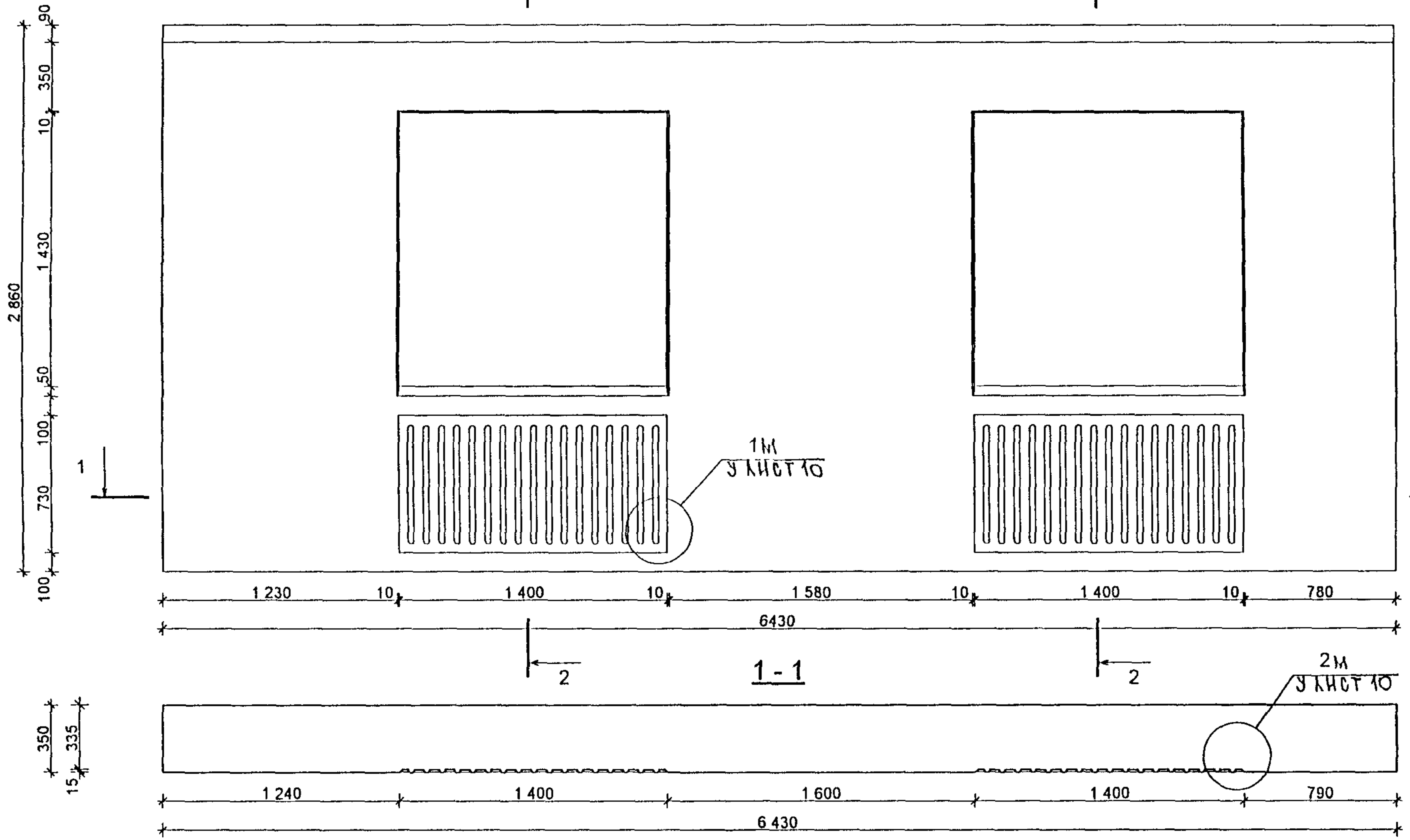
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ БНГЧ-5-1М, БНГЧ-5-2М; БНГЧ-5-3М, БНГЧ-5-4М



ИМЬ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. БРАУН ШИВ №.

РМ-2779-01. Ч. I. Г. Н. О. Ч. С. Б.

6Н64-5-5М



Согласовано

Имя № пост	Подпись и дата	Взам инв №

6Н64-6-5М Зеркально

Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

PM-2779-01. Ч. I. 6Н. ОУСБ.

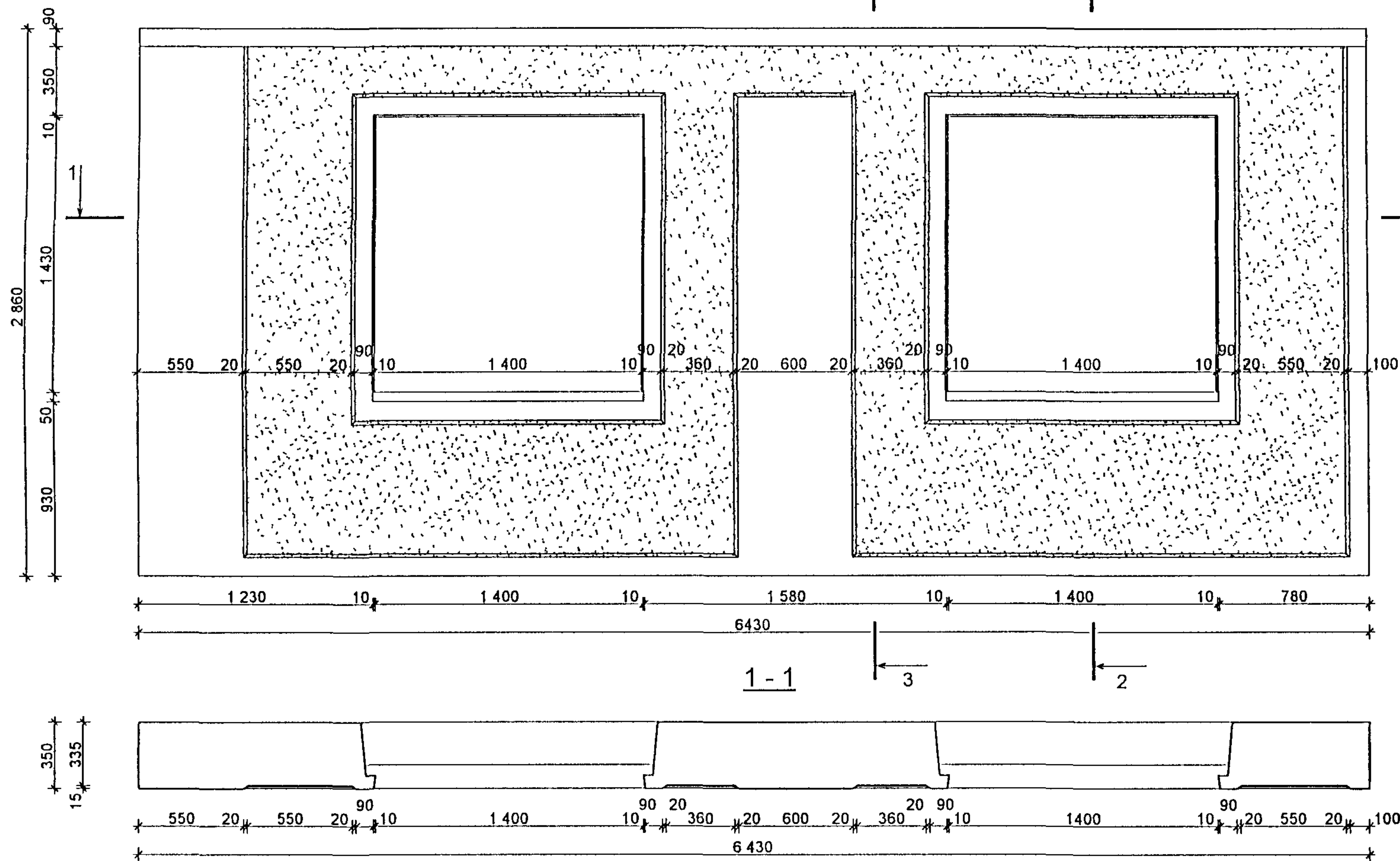
ПАНЕЛИ: 6Н64-5-5М; 6Н64-6-5М.

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:25
Лист 9		Листов

МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА

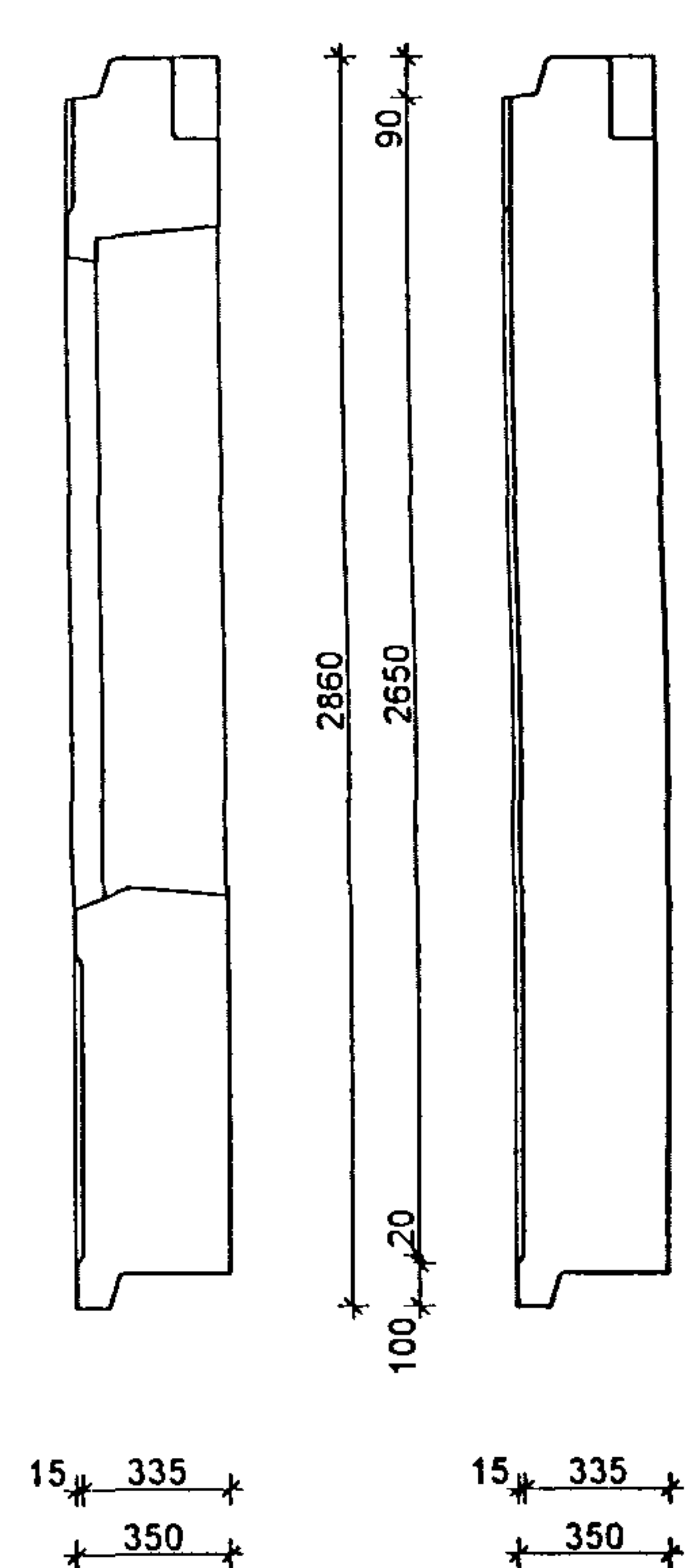
МНИИТЭП
МАСТЕРСКАЯ №3

6Н64-5-7М



2-2

3-3



6Н64-6-7М Зеркально

Согласовано

Взам инв №

Подпись и дата

Инв № подл

Изм	Коп уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

PM-2779-01. ч. I 6Н. ОЧСБ.

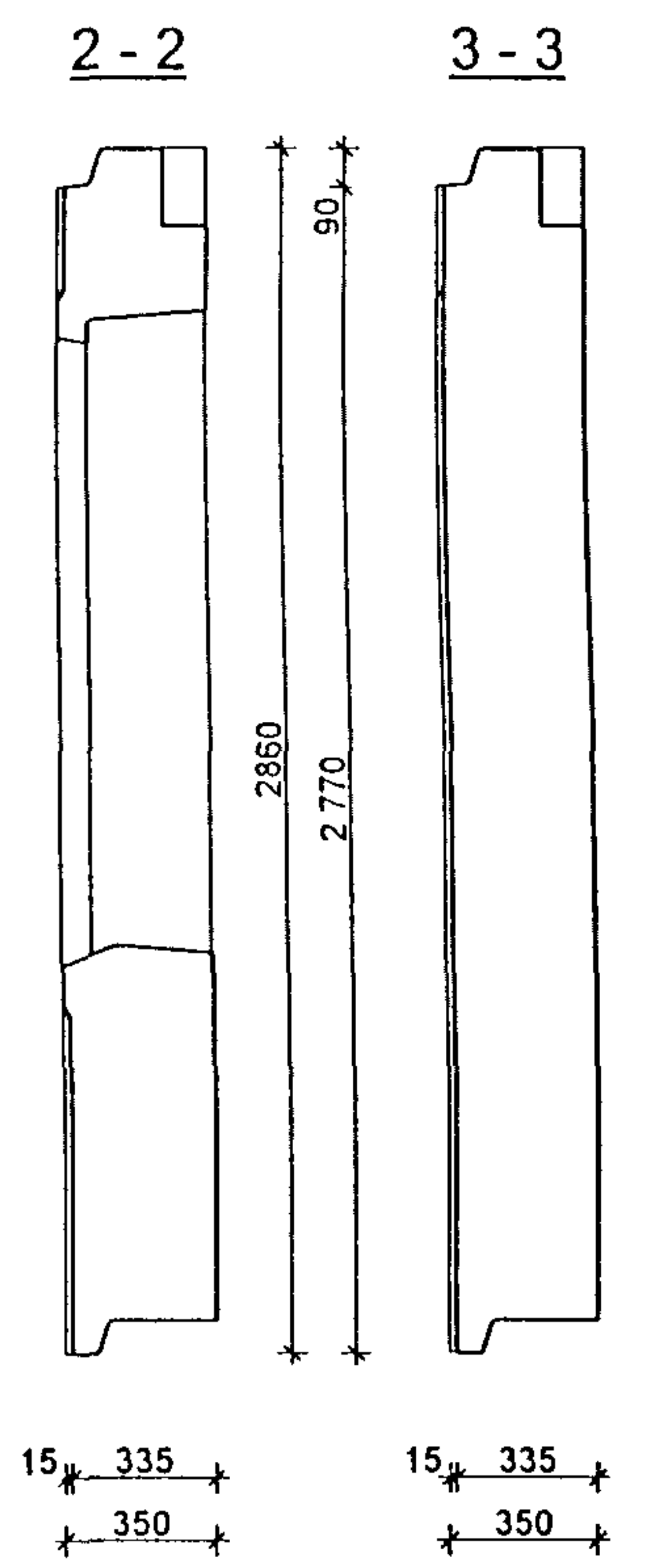
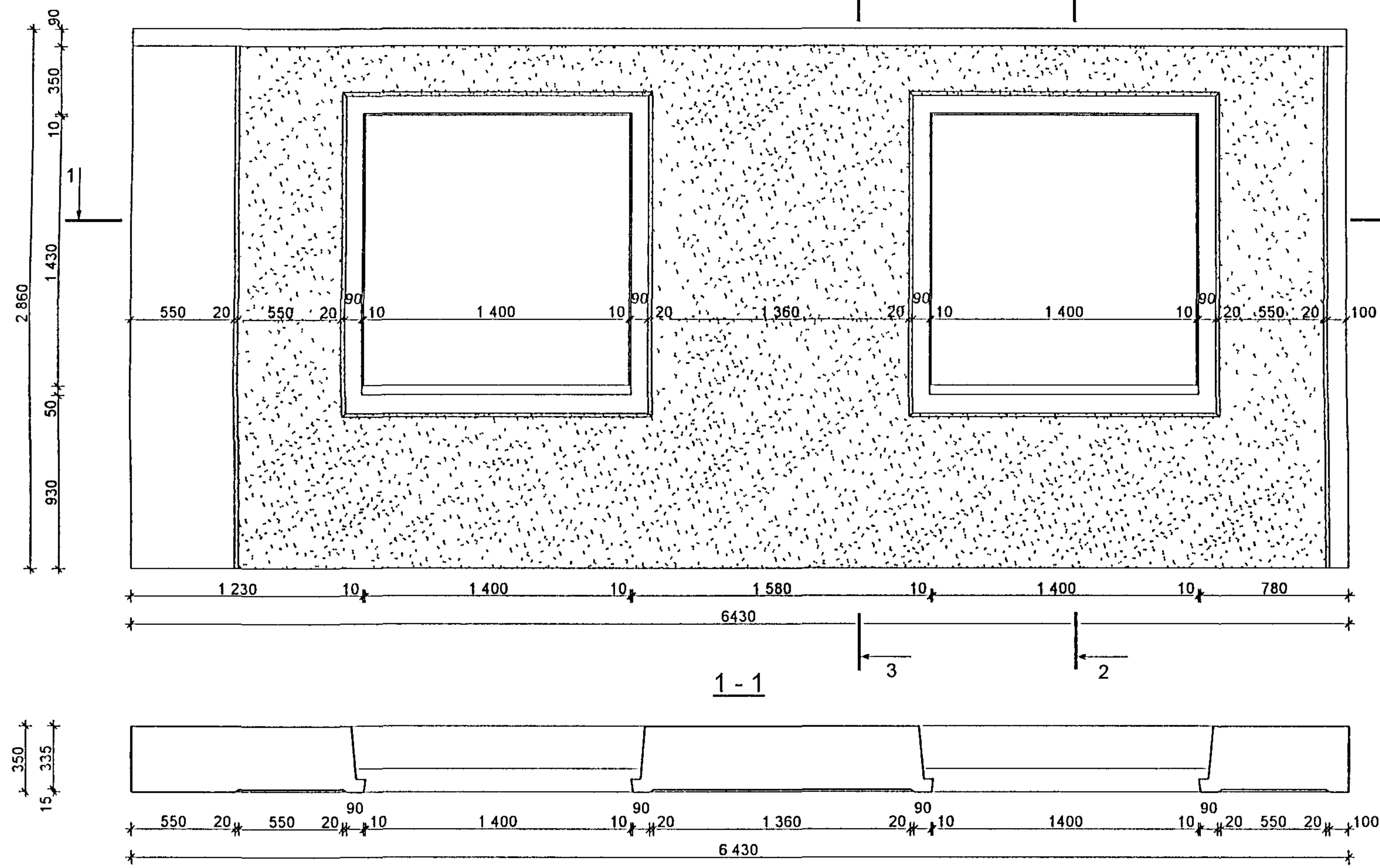
ПАНЕЛИ 6Н64-5-7М, 6Н64-6-7М

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:25
Лист 11		Листов

МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА

МНИИТЭП
МАСТЕРСКАЯ №3

6Н64-5-8М



Согласовано		
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №

6Н64-6-8М Зеркально

Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

PM-2779-01.ч.1. 6Н. 04СБ.

ПАНЕЛИ: 6Н64-5-8М, 6Н64-6-8М.

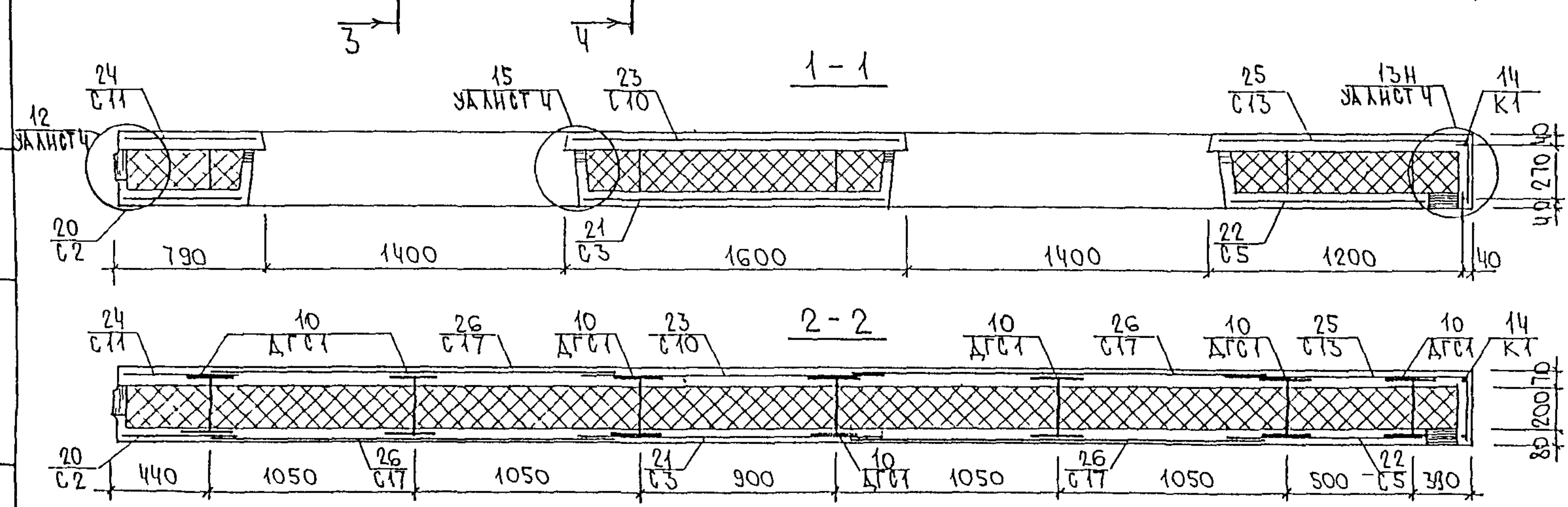
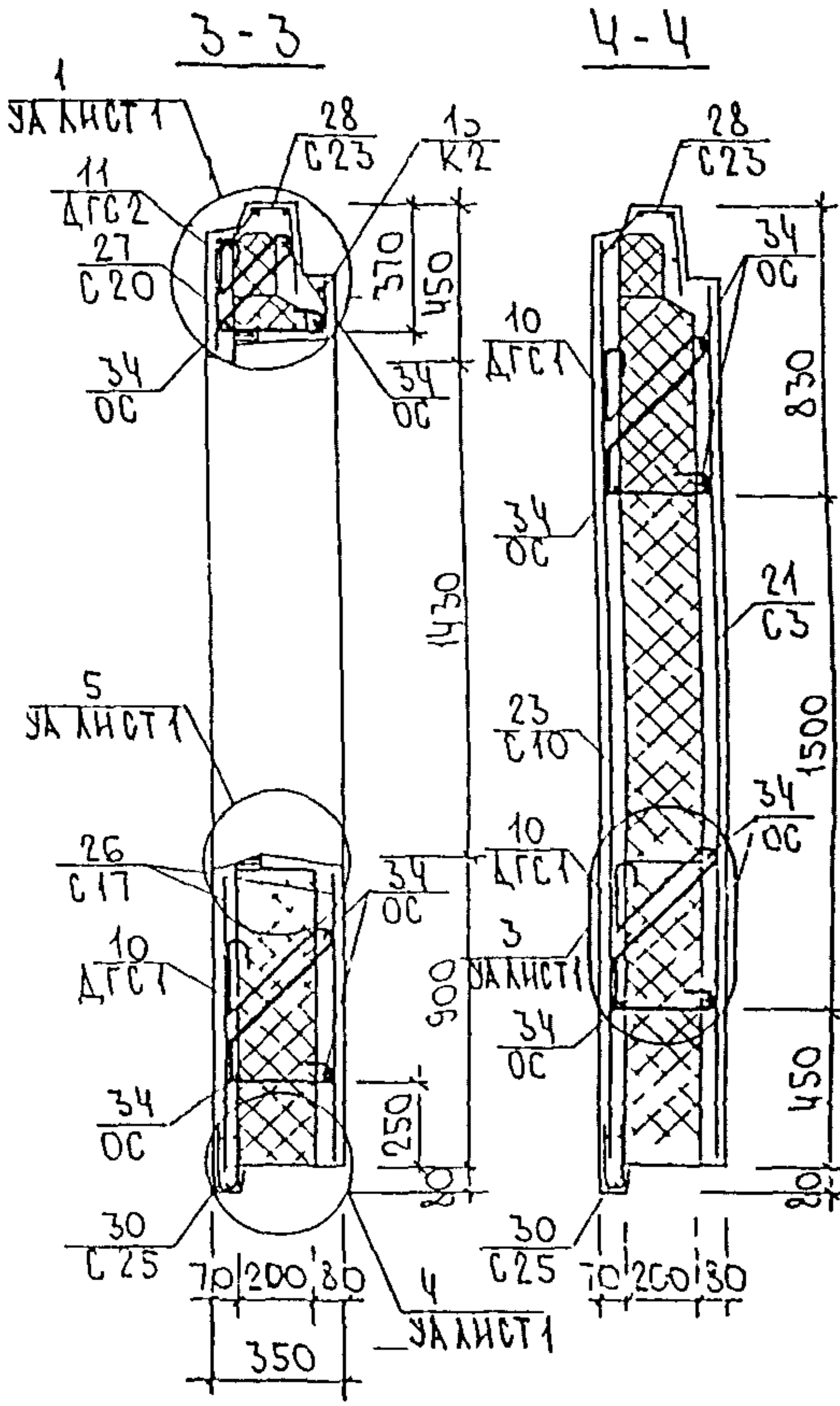
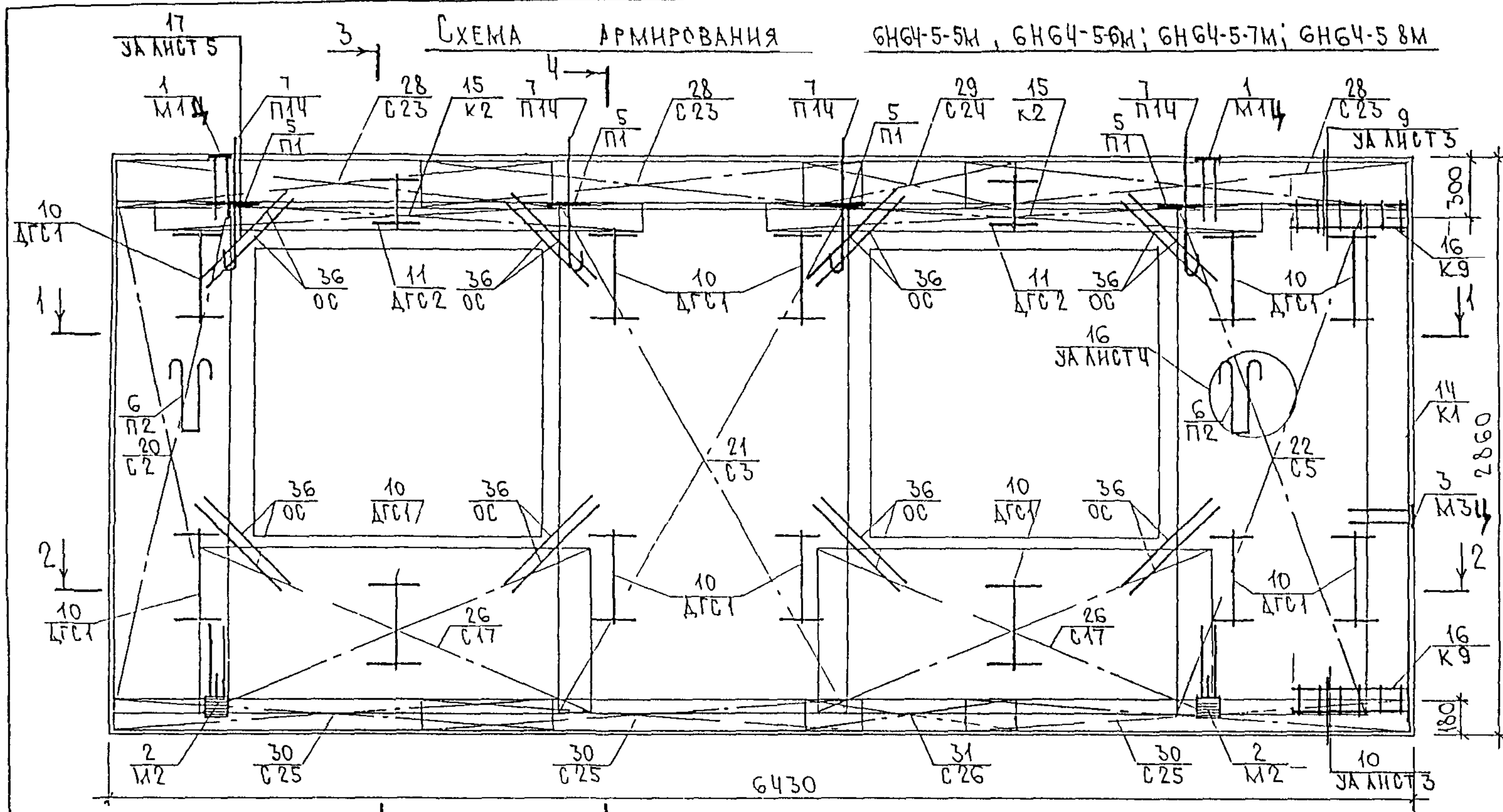
Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:25

Лист	12	Листов
------	----	--------

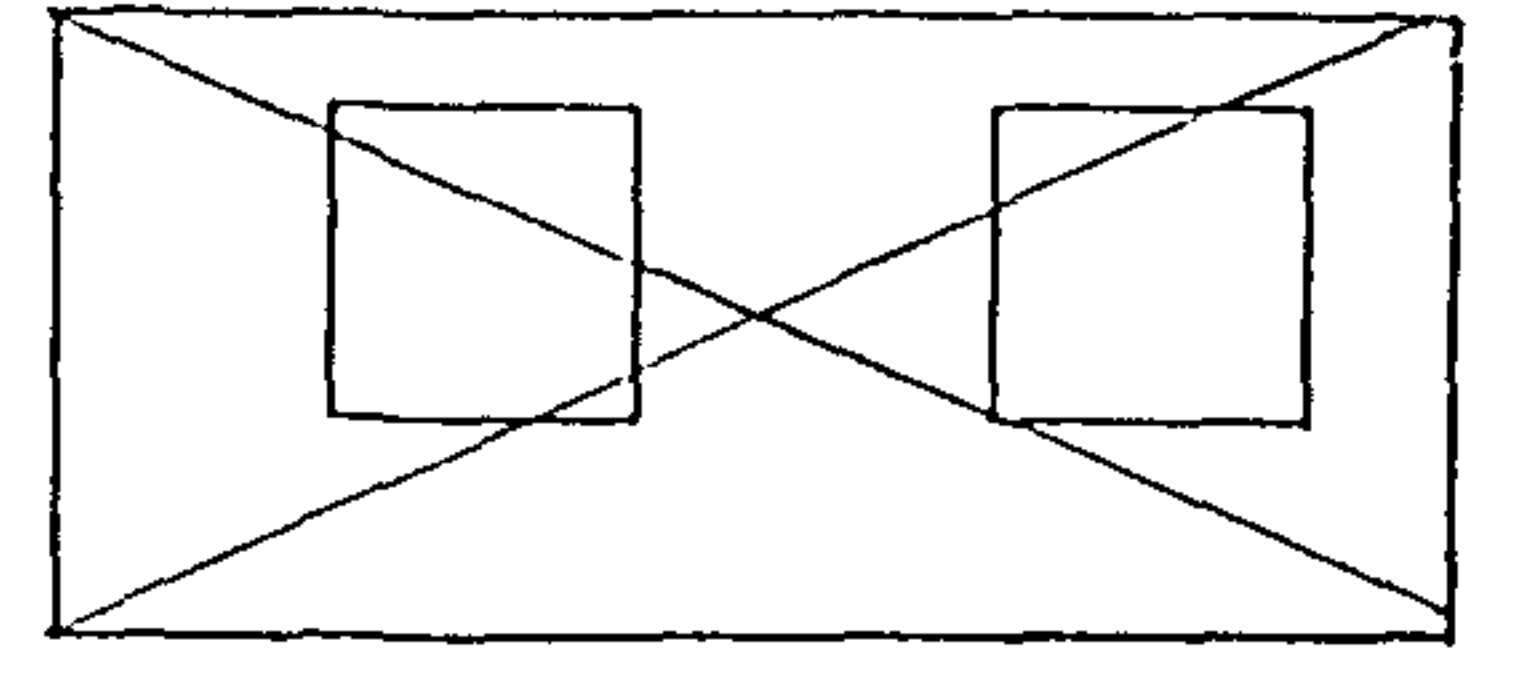
МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА

МНИИТЭП
МАСТЕРСКАЯ №3

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНГЧ-5-5М, БНГЧ-5-6М, БНГЧ-5-7М, БНГЧ-5-8М



БНГЧ-6-5М; БНГЧ-6-6М; БНГЧ-6-7М; БНГЧ-6-8М
 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ БНГЧ-5-5М, БНГЧ-5-6М;
 БНГЧ-5-7М, БНГЧ-5-8М



ШИВ ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА

Р1А-2779-01.4.1 БН ОЧ СБ.

ИНВ № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНЬ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ																																																																												
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10																																																																			
				<u>ЛОКУМЕНТАЦИЯ</u>																																																																													
А3			PM-2779-01.4I БН.05СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×																																																																									
			PM-2779-01.4I БН.06СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×	×																																																																							
			PM-2779-01.4I БН.07СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							×	×	×	×																																																																			
			PM-2779-01.4I ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×																																																																
			PM-2779-01.4I РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×																																																																
			PM-2779-01.4I У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×																																																																
			PM-2779-01.4I УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×																																																																
			PM-2779-01.4I УУ	УЗЛЫ РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×																																																																
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																																																																													
		1	PM-2779-01.4I	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М1У	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2																																																																
		2		М2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2																																																																
		3		М3У								2	2	2	2																																																																		
<table border="1"> <tr> <td>НАЧ.ОТД.</td> <td>ЗНАТ</td> <td><i>Иванов</i></td> </tr> <tr> <td>ГЛАВ.СПЕЦ.</td> <td>БАСКО</td> <td><i>Иванов</i></td> </tr> <tr> <td>ЗАВ.ГР.</td> <td>ГУРЕВИЧ</td> <td><i>Иванов</i></td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБОТ.</td> <td>ПАХОМОВА</td> <td><i>Иванов</i></td> </tr> <tr> <td>ПРОВЕРИЛ</td> <td>ГУРЕВИЧ</td> <td><i>Иванов</i></td> </tr> </table>					НАЧ.ОТД.	ЗНАТ	<i>Иванов</i>	ГЛАВ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>	ЗАВ.ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>	РАЗРАБОТ.	ПАХОМОВА	<i>Иванов</i>	ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>	<table border="1"> <tr> <td colspan="10">PM-2779-01.4I.БН.05÷07СБ</td> </tr> <tr> <td colspan="10">ПАНЕЛИ БН65-1М; БН65-1-1М; БН65-2М; БН65-2-1М; БН65-3М; БН65-4М; БН65-5; БН65-5М; БН65-6; БН65-6М</td> </tr> <tr> <td>СТАЛЬНАЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> <td colspan="8"></td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>5</td> <td colspan="8"></td> </tr> <tr> <td colspan="10">МНИИТЭП ОСК</td> </tr> </table>										PM-2779-01.4I.БН.05÷07СБ										ПАНЕЛИ БН65-1М; БН65-1-1М; БН65-2М; БН65-2-1М; БН65-3М; БН65-4М; БН65-5; БН65-5М; БН65-6; БН65-6М										СТАЛЬНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ									Р	1	5									МНИИТЭП ОСК									
НАЧ.ОТД.	ЗНАТ	<i>Иванов</i>																																																																															
ГЛАВ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>																																																																															
ЗАВ.ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>																																																																															
РАЗРАБОТ.	ПАХОМОВА	<i>Иванов</i>																																																																															
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>																																																																															
PM-2779-01.4I.БН.05÷07СБ																																																																																	
ПАНЕЛИ БН65-1М; БН65-1-1М; БН65-2М; БН65-2-1М; БН65-3М; БН65-4М; БН65-5; БН65-5М; БН65-6; БН65-6М																																																																																	
СТАЛЬНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ																																																																															
Р	1	5																																																																															
МНИИТЭП ОСК																																																																																	

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНЬ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ																																																		
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10																																									
А3		4	PM-2779-01.4I	ПЕТЛЯ П2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2																																						
		5		П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4																																						
		6		П1У	4	4	4	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2																																						
		7		П1У-1					2	2	2	2	2	2	2	2	2																																						
		8	PM-2779-01.4I	ДИСКРЕТНАЯ ГИБКАЯ СВЯЗЬ ДГС2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1																																						
		9		ДГС3					1	1	1	1	1	1	1	1	1																																						
		10		ДГС4	10	10	10	10	12	12	12	12	12	12	12	12	12																																						
		11	PM-2779-01.4I	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-1					2	2	2	2	2	2	2	2	2																																						
		12	PM-2779-01.4I	КАРКАС К5					1	1	1	1	1	1	1	1	1																																						
		13		К10					3	3	3	3	3	3	3	3	3																																						
		14		К1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1																																						
		15		К2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1																																						
		16		К3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1																																						
		17		К7							1	1	1	1	1	1	1																																						
		18		К8							1	1	1	1	1	1	1																																						
		19		К9	2	2	2	2																																															
<table border="1"> <tr> <td>МАРКИ</td> <td>БН65-1М</td> <td>БН65-1-1М</td> <td>БН65-2М</td> <td>БН65-2-1М</td> <td>БН65-3М</td> <td>БН65-4М</td> <td>БН65-5</td> <td>БН65-5М</td> <td>БН65-6</td> <td>БН65-6М</td> </tr> </table>					МАРКИ	БН65-1М	БН65-1-1М	БН65-2М	БН65-2-1М	БН65-3М	БН65-4М	БН65-5	БН65-5М	БН65-6	БН65-6М	<table border="1"> <tr> <td colspan="10">PM-2779-01.4I.БН.05÷07СБ.</td> </tr> <tr> <td colspan="10">ЛИСТ</td> </tr> <tr> <td colspan="10">2</td> </tr> </table>										PM-2779-01.4I.БН.05÷07СБ.										ЛИСТ										2									
МАРКИ	БН65-1М	БН65-1-1М	БН65-2М	БН65-2-1М	БН65-3М	БН65-4М	БН65-5	БН65-5М	БН65-6	БН65-6М																																													
PM-2779-01.4I.БН.05÷07СБ.																																																							
ЛИСТ																																																							
2																																																							

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75 51

ИНВ № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ ИНВ №

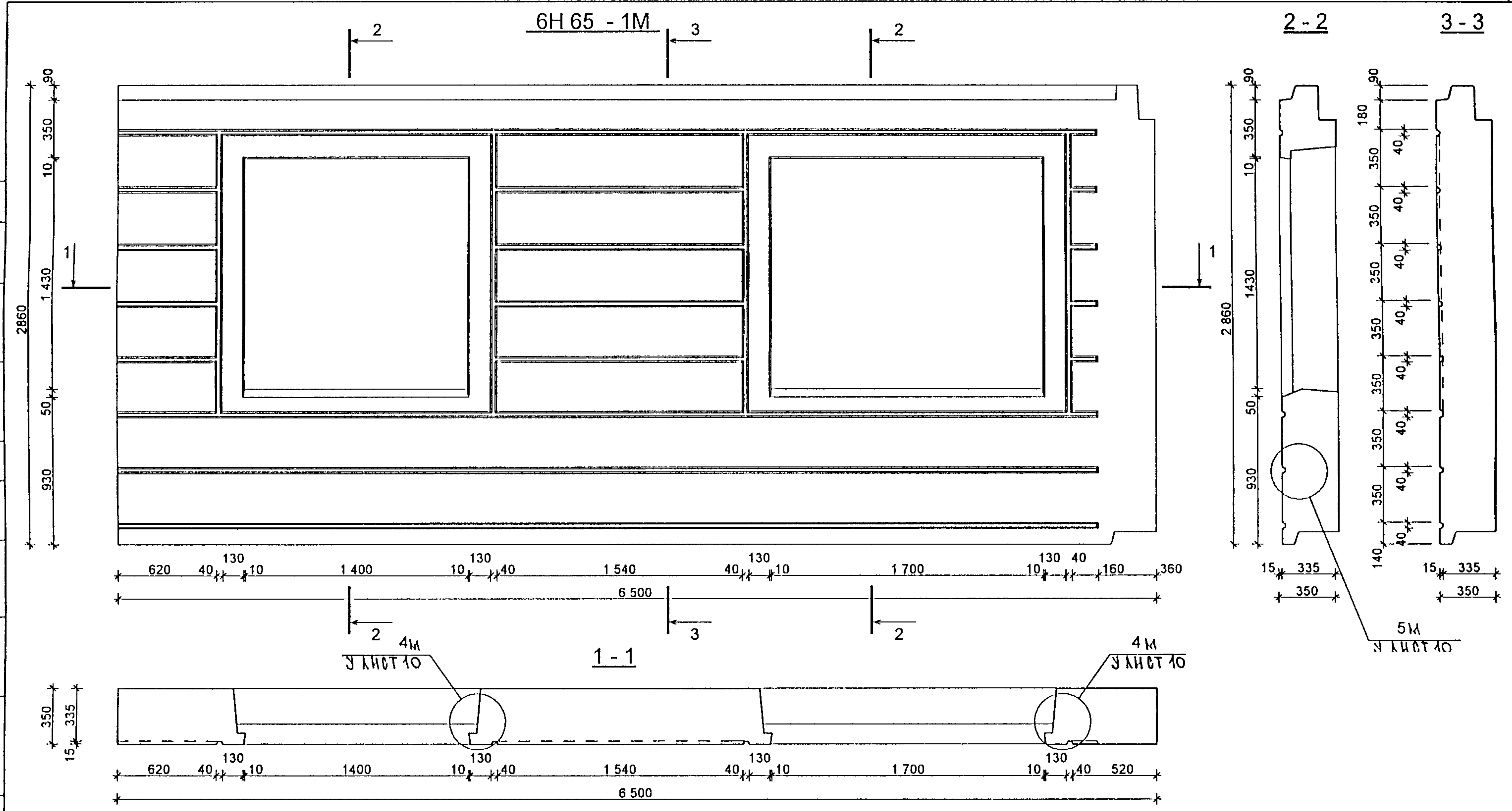
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ										
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	
А3		20	PM-2779-01 Ч I	СЕТКА С1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
		21		С2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
		22		С5							1	1	1	1	
		23		С6	1	1	1	1	1	1					
		24		С7							1	1	1	1	
		25		С8					1	1					
		26		С9							1	1	1	1	
		27		С11	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
		28		С14	1	1	1	1							
		29		С15	1	1	1	1							
		30		С16					1	1	1	1	1	1	
		31		С17	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		32		С18	2	2	2	2	2	2					
		33		С20	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
		34		С21	1	1	1	1							
		35		С22					1	1					
		36		С23	3	3	3	3	1	1	1	1	1	1	
					МАРКИ	6Н65-1М	6Н65-1-1М	6Н65-2М	6Н65-2-1М	6Н65-3М	6Н65-4М	6Н65-5	6Н65-5М	6Н65-6	6Н65-6М
					PM-2779-01.Ч.I.6Н.05:07СБ										
					ЛИСТ 3										

ФОРМА 18 ГОСТ 2 113-75

ИНВ № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ										
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	
А3		37	PM-2779-01 Ч I	СЕТКА С23-1					2	2	2	2	2	2	
		38		С24	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
		39		С25	3	3	3	3	3	3	1	1	1	1	
		40		С26	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
		41		С27							1	1	1	1	
		43		С19							1	1	1	1	
		44		С28							1	1	1	1	
					<u>СТЕРЖНИ</u>										
					СТАЛЬ КЛАССА АIII, ГОСТ 5781-82										
Б/4		46		∅ 6 l=250 0,05кг	34	34	34	34	42	42	42	42	42	42	
		48		∅ 8 l=600 0,24кг	16	16	16	16	16	16	22	22	22	22	
А3		50	PM-2779-01 Ч I	ШПИЛЬКА Ш-1	38	38	38	38	43	43	46	46	46	46	
					МАРКИ	6Н65-1М	6Н65-1-1М	6Н65-2М	6Н65-2-1М	6Н65-3М	6Н65-4М	6Н65-5	6Н65-5М	6Н65-6	6Н65-6М
					PM-2779-01.Ч.I.6Н.05:07СБ.										
					ЛИСТ 4										

ФОРМА 18 ГОСТ 2 113-75



Согласовано

Изм № подл

Подпись и дата

Взам инв №

6H 65 - 2M Зеркально

Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
РУК МАСТ №3					
ГЛ И ИЖ МАСТ					
ГАП					
ГИП					
ПРОВЕРИЛ					
РАЗРАБОТАЛ					
И КОНТРОЛЬ					

PM-2779-01. ч. I. 6H. 0506.

ПАНЕЛИ: 6H 65 -1M; 6H 65 -2M

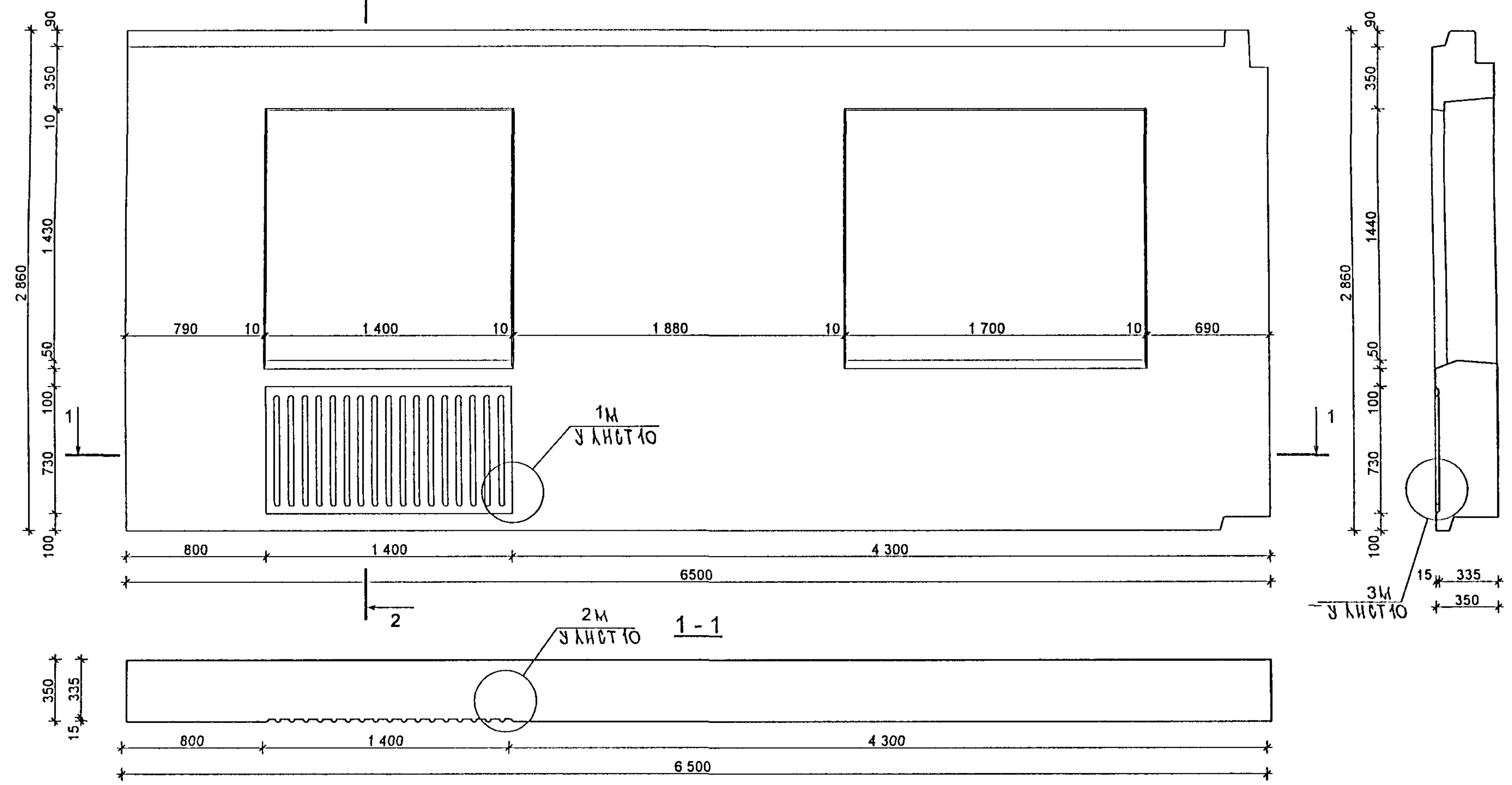
Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:25
Лист 2		Листов 5

МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА

МНИИТЭП
МАСТЕРСКАЯ №3

6Н 65 - 1 - 1М

2 - 2



6Н 65 - 2 - 1М Зеркально

Согласовано

Изм № подл	Подпись и дата	Взам инв №

Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

PM-2779-01. ч. I, 6Н. ОССБ.

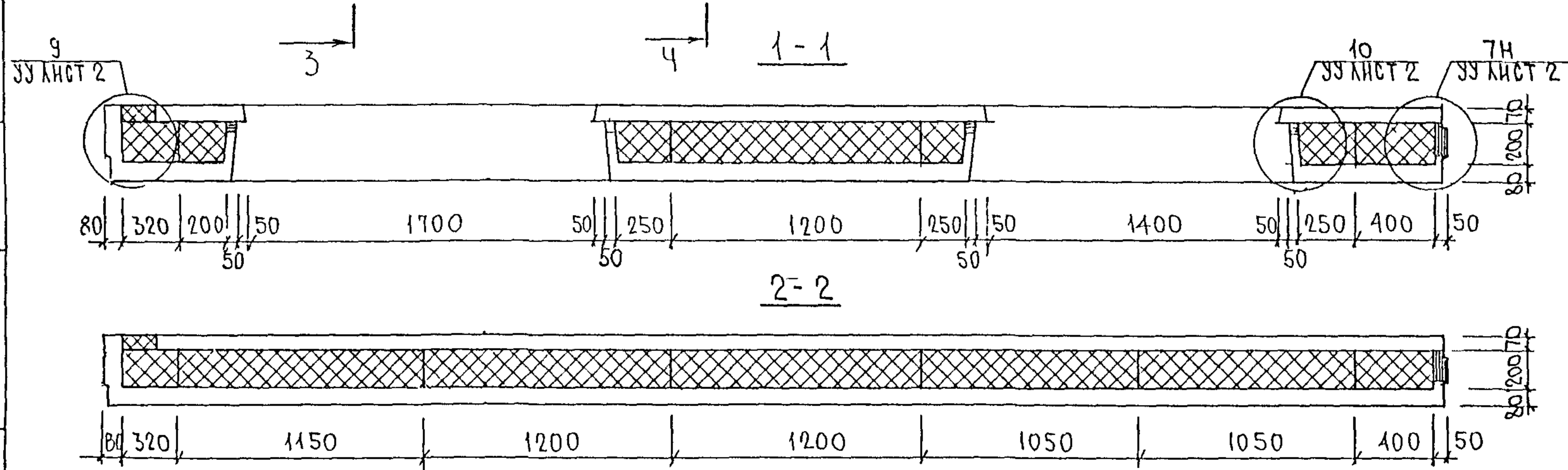
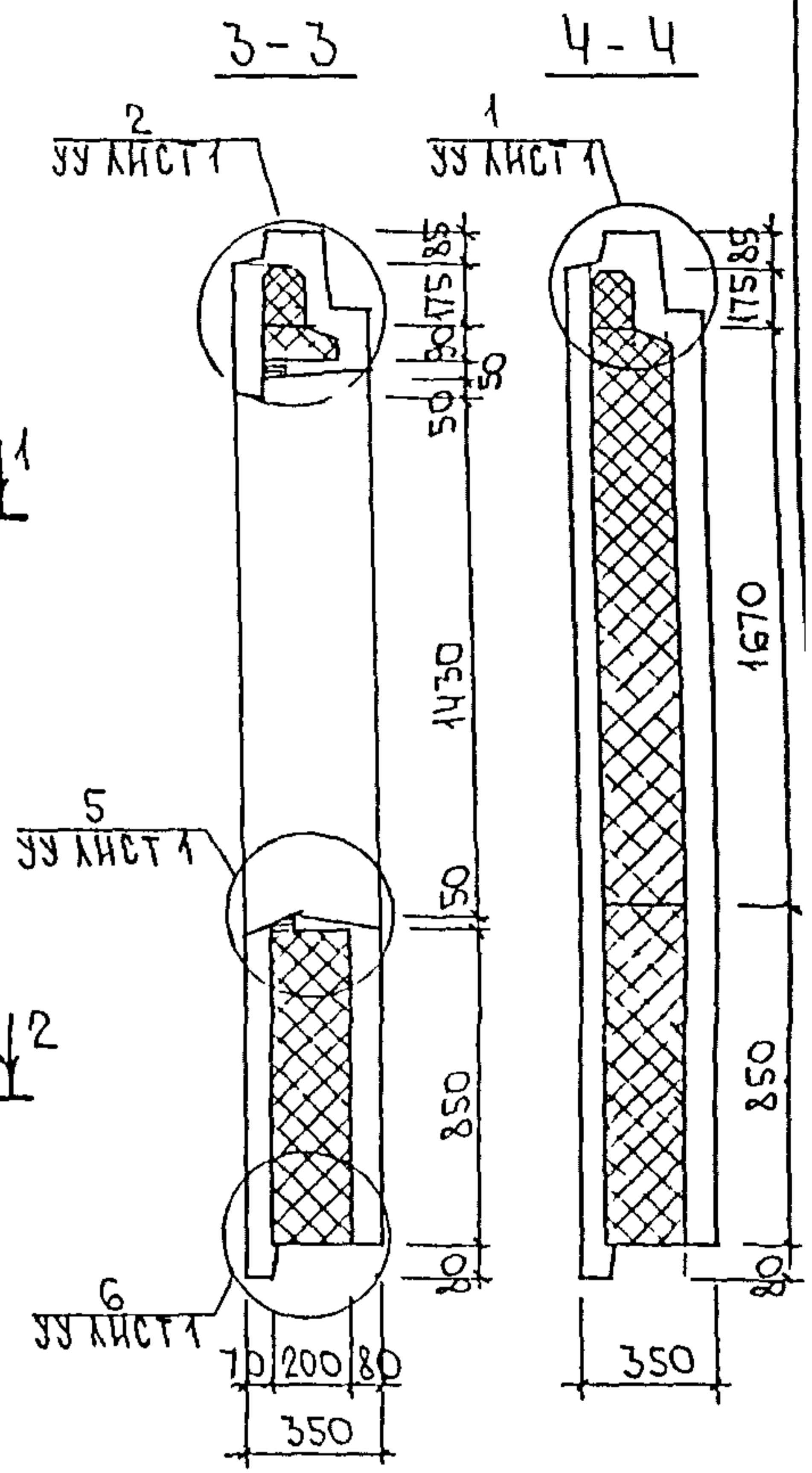
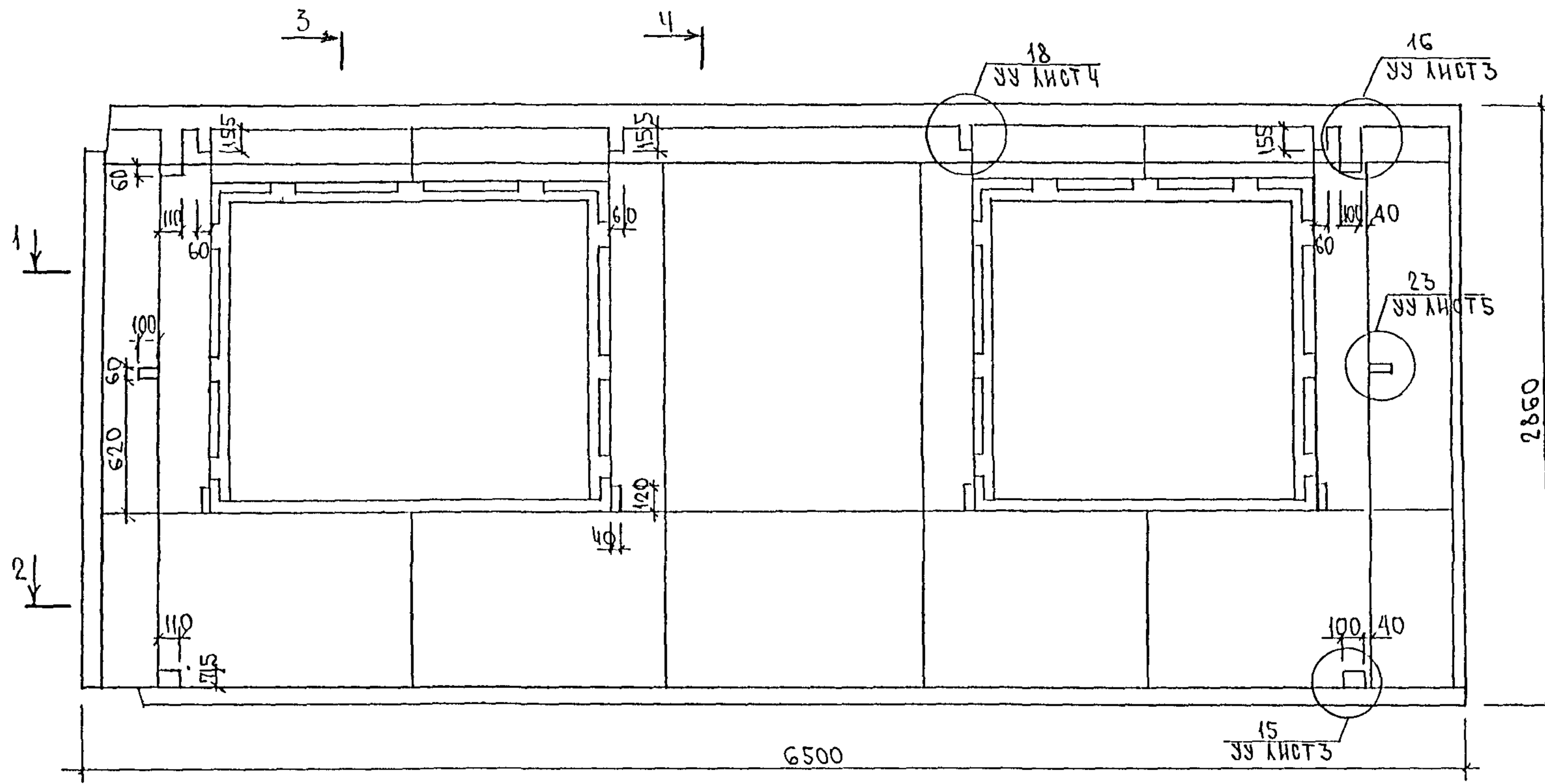
ПАНЕЛИ 6Н65-1-1М, 6Н65-2-1М

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1 : 25
Лист 3		Листов 5

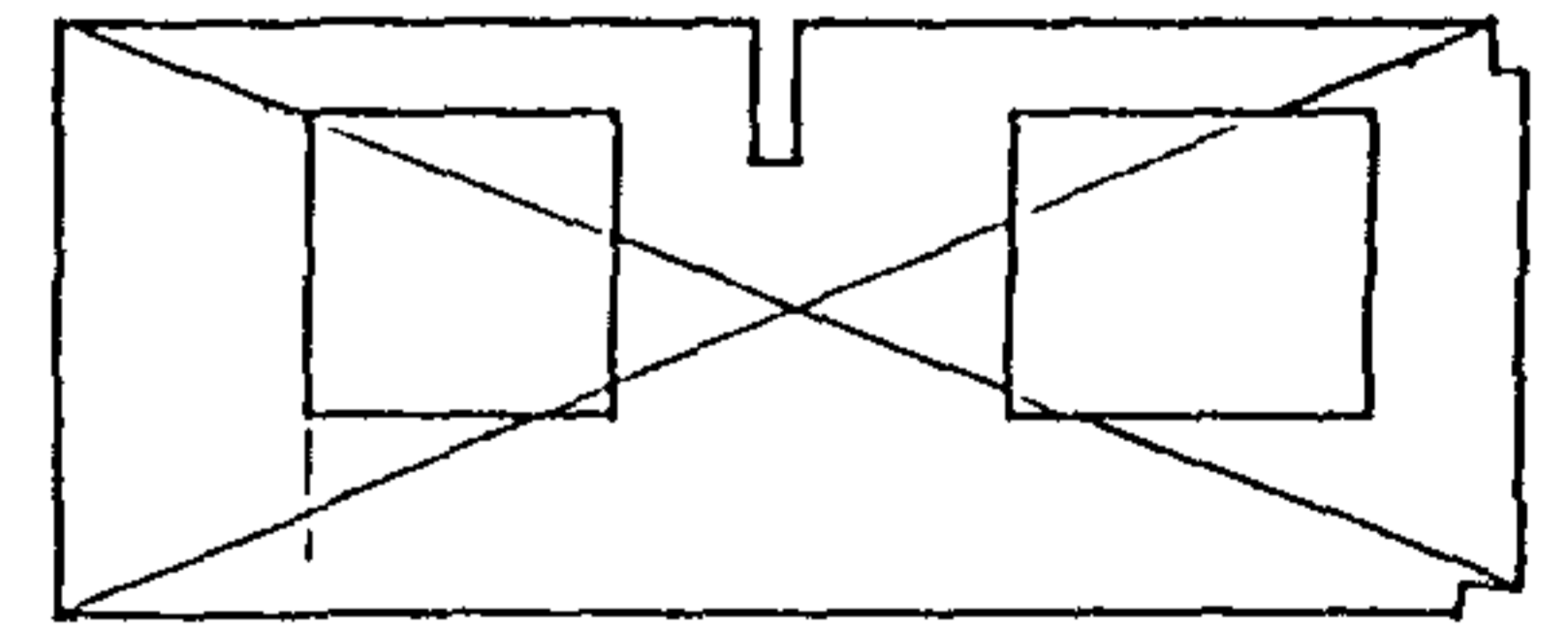
МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА

МНИИТЭП
МАСТЕРСКАЯ №3

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ГН65-1М; ГН65-1-1М

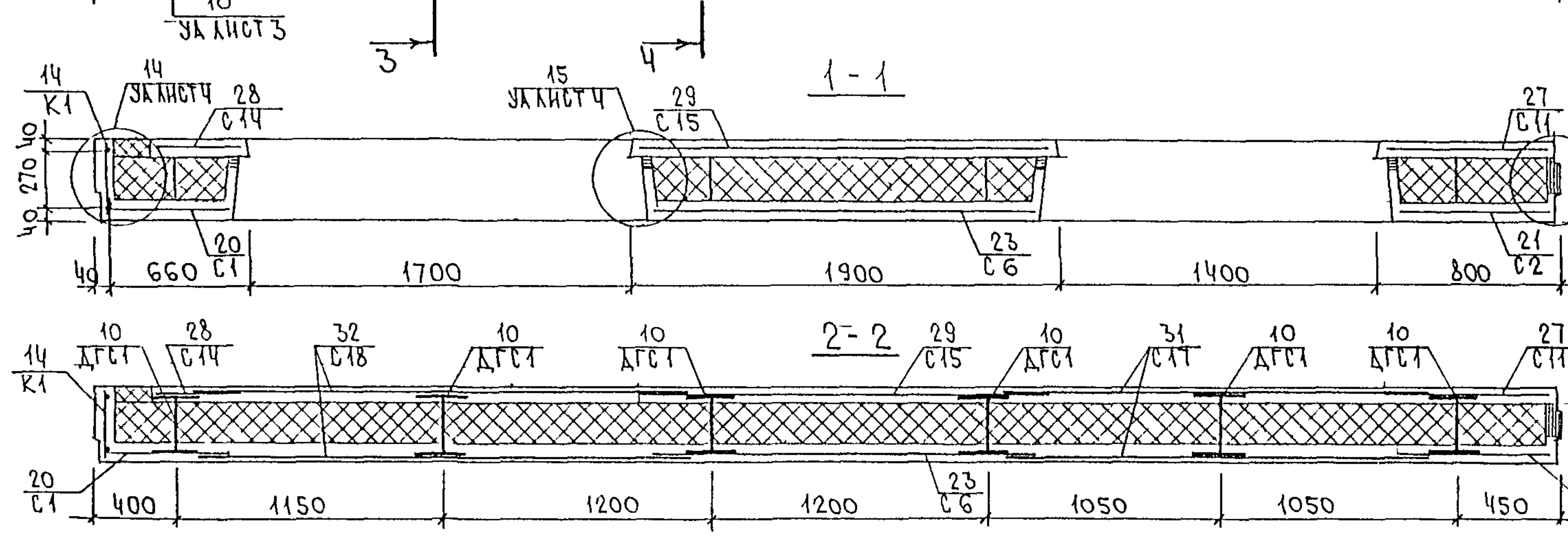
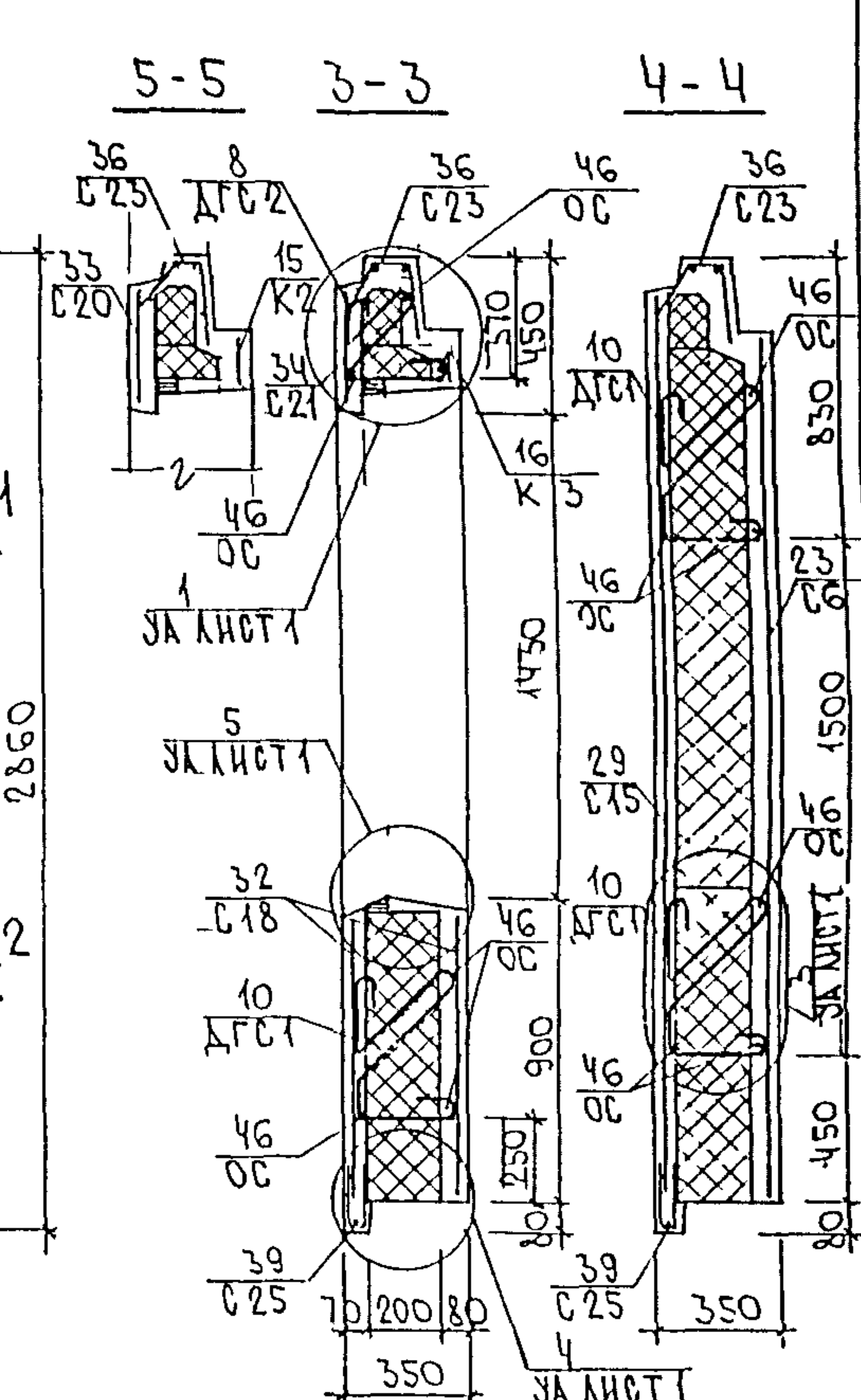
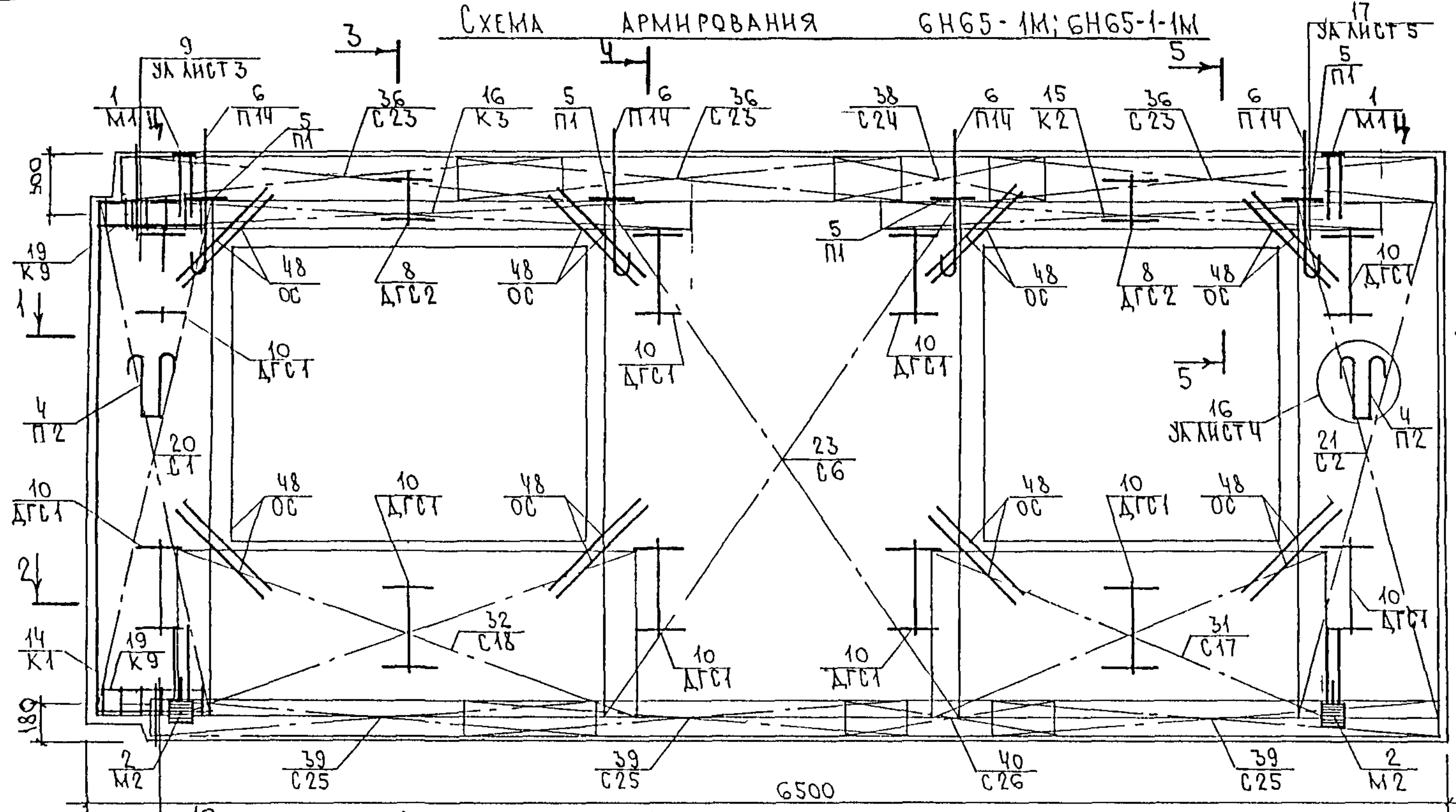


ГН65-2М; ГН65-2-1М
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ГН65-1М
ГН65-1-1М

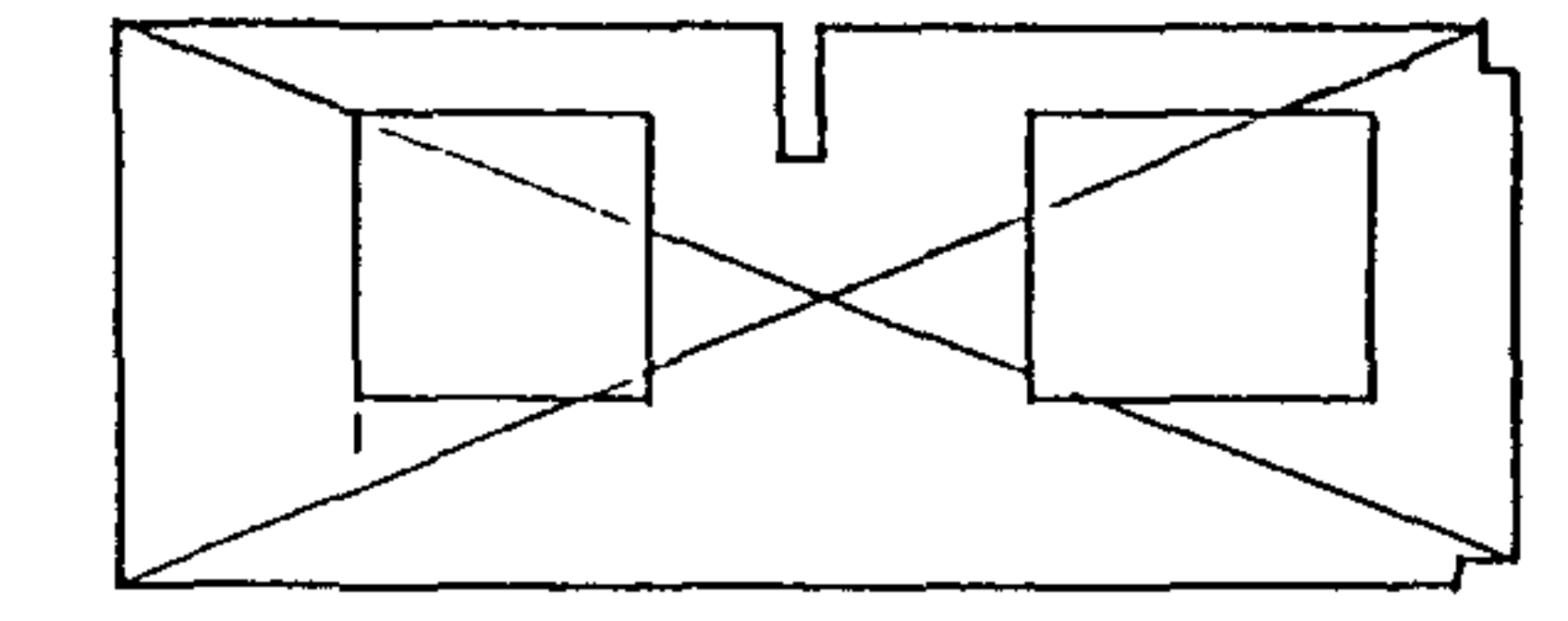


ЛИСТ № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ФАМ И ИВ №:

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БН65-1М; БН65-1-1М



БН65-2М, БН65-2-1М
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ БН65-1М,
БН65-1-1М

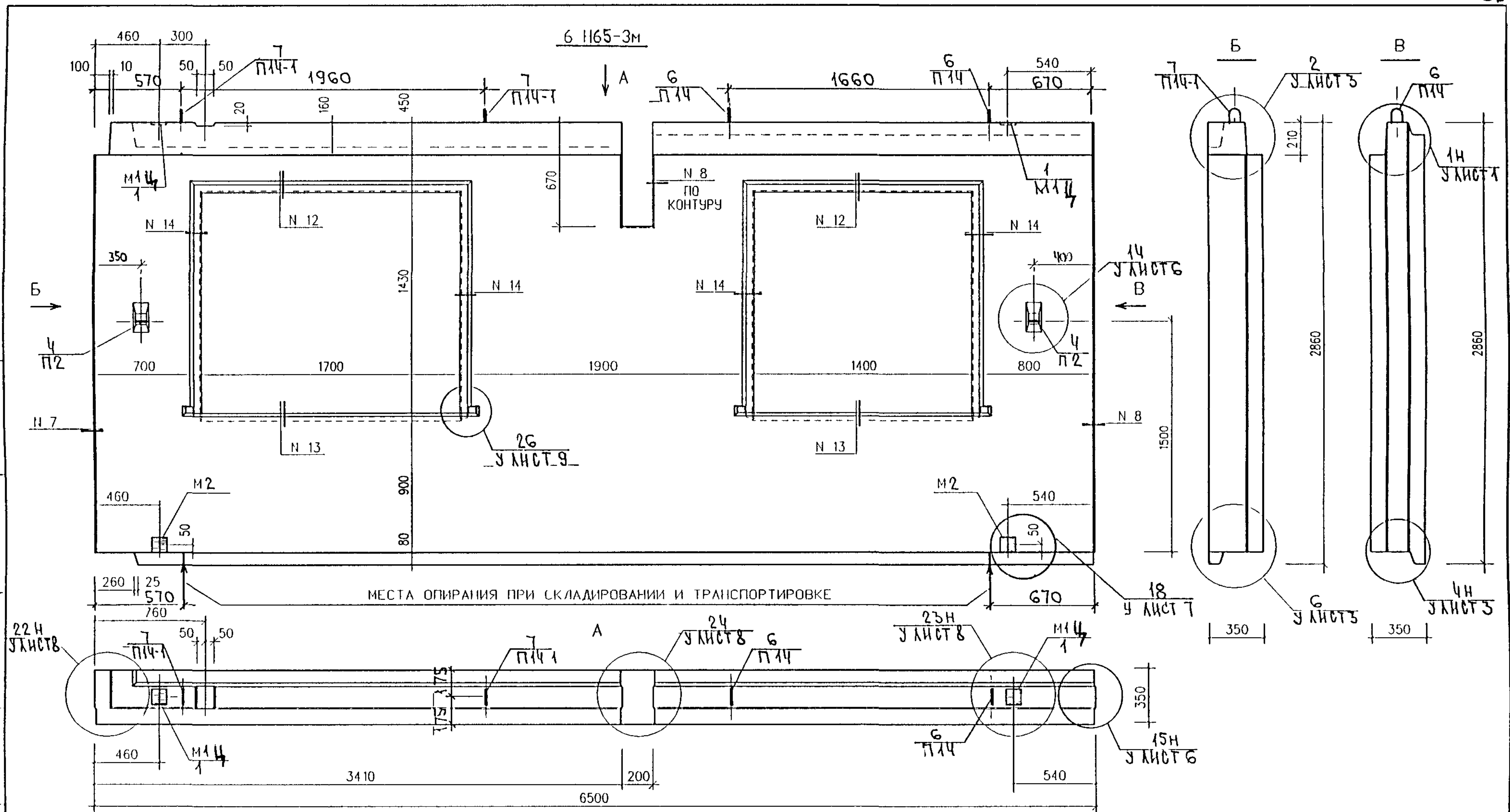


ИМЬ ПОДУ ПОДПИСЬ И ДАТА

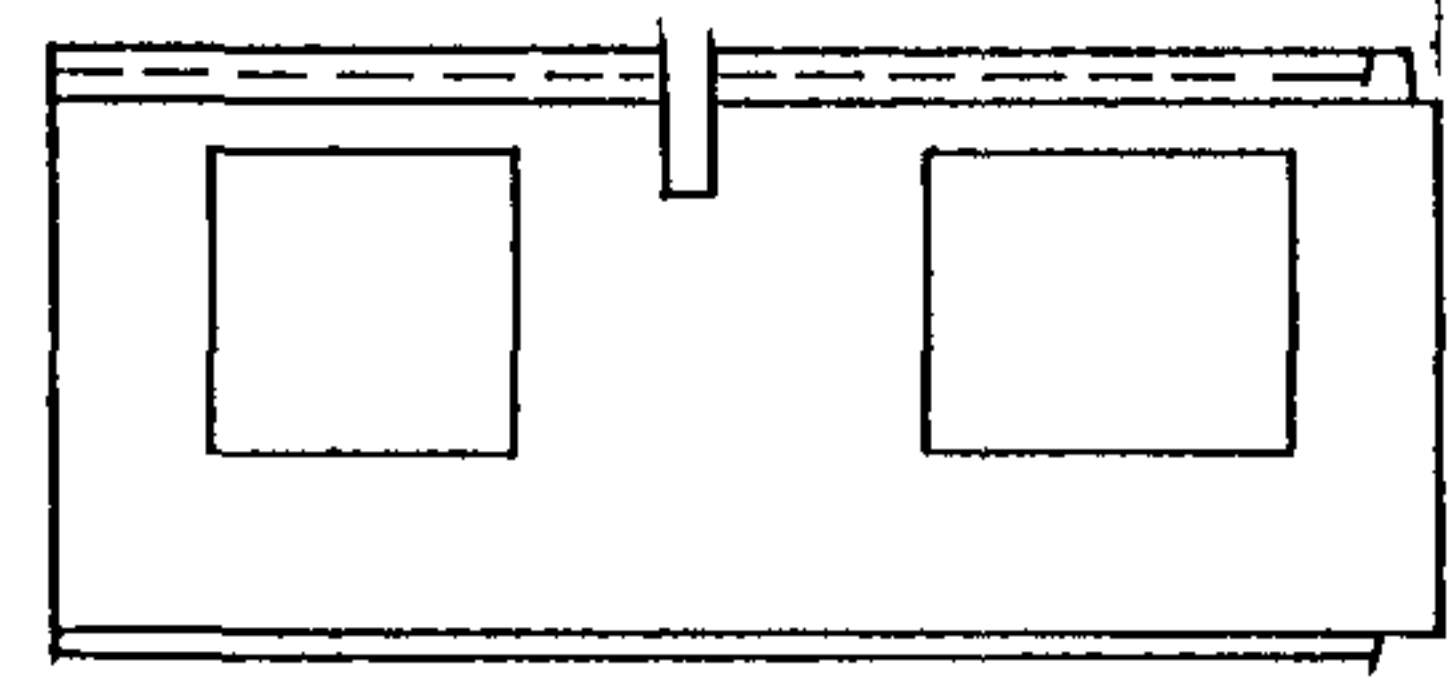
РМ-2779-01 4Т, 6Н 0506.

ЛИСТ
5

СОГЛАСОВАНО
 ГЛАВН. М.З. КОЗЫЦЫН
 ГИП. М.З. МЫЛЬНИКОВ

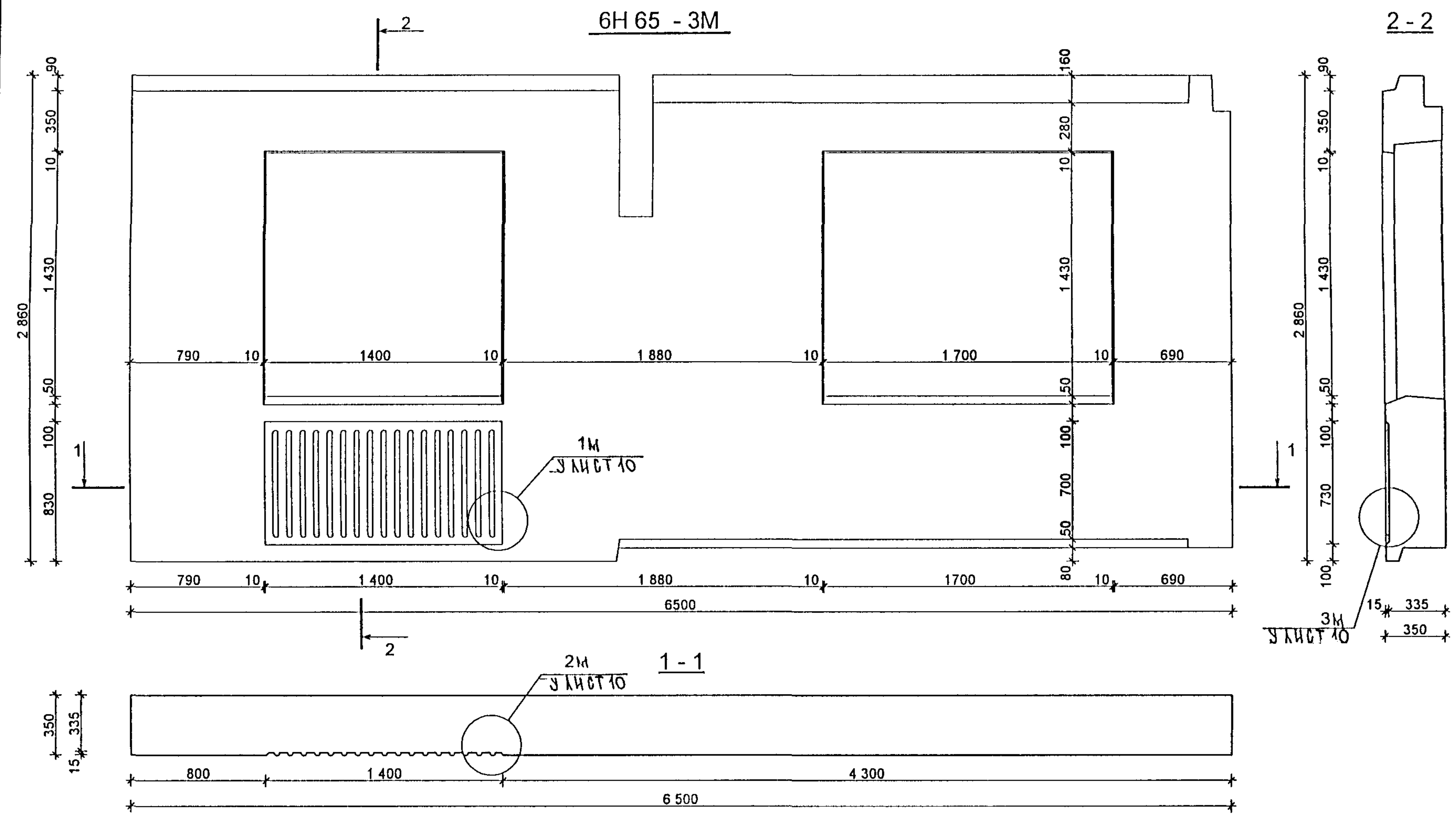


6H65-4M
 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6H65-3M



ВИД ПАНЕЛЕЙ ДАН С
 ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ.

		PM-2779-01. Ч. I. 6H. 06СБ.				
НАЧ. ОТД. ГЛАВ. СПЕЦ. ЗАВ. ГР. РАЗРАБОТ. ПРОВЕРИЛ	ВАНАГ БАСКО ГУРЕВИЧ ПАХОМОВА ГУРЕВИЧ	<i>[Handwritten signatures]</i>	ПАНЕЛИ 6H65-3M, 6H65-4M	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р.		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4	
				МНИИТЭП ОСК		



6Н 65 - 4М Зеркально

Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
РУК МАСТ №3		КАН		<i>[Signature]</i>	
ГЛ ИИЖ МАСТ		КОЗИЦЫН		<i>[Signature]</i>	
ГАП		РОЗАНОВА		<i>[Signature]</i>	
ГИП		МЫЛЫНИКОВ		<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕРИЛ		РОЗАНОВА		<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБОТАЛ		ЕФИМОВ		<i>[Signature]</i>	
И КОНТРОЛЬ		КРАЮХИНА		<i>[Signature]</i>	

PM-2779-01. ч I 6Н 06СБ.

ПАНЕЛИ 6Н65 3М 6Н65 4М

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:25
Лист 2		Листов 4

МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА

МНИИТЭП
МАСТЕРСКАЯ №3

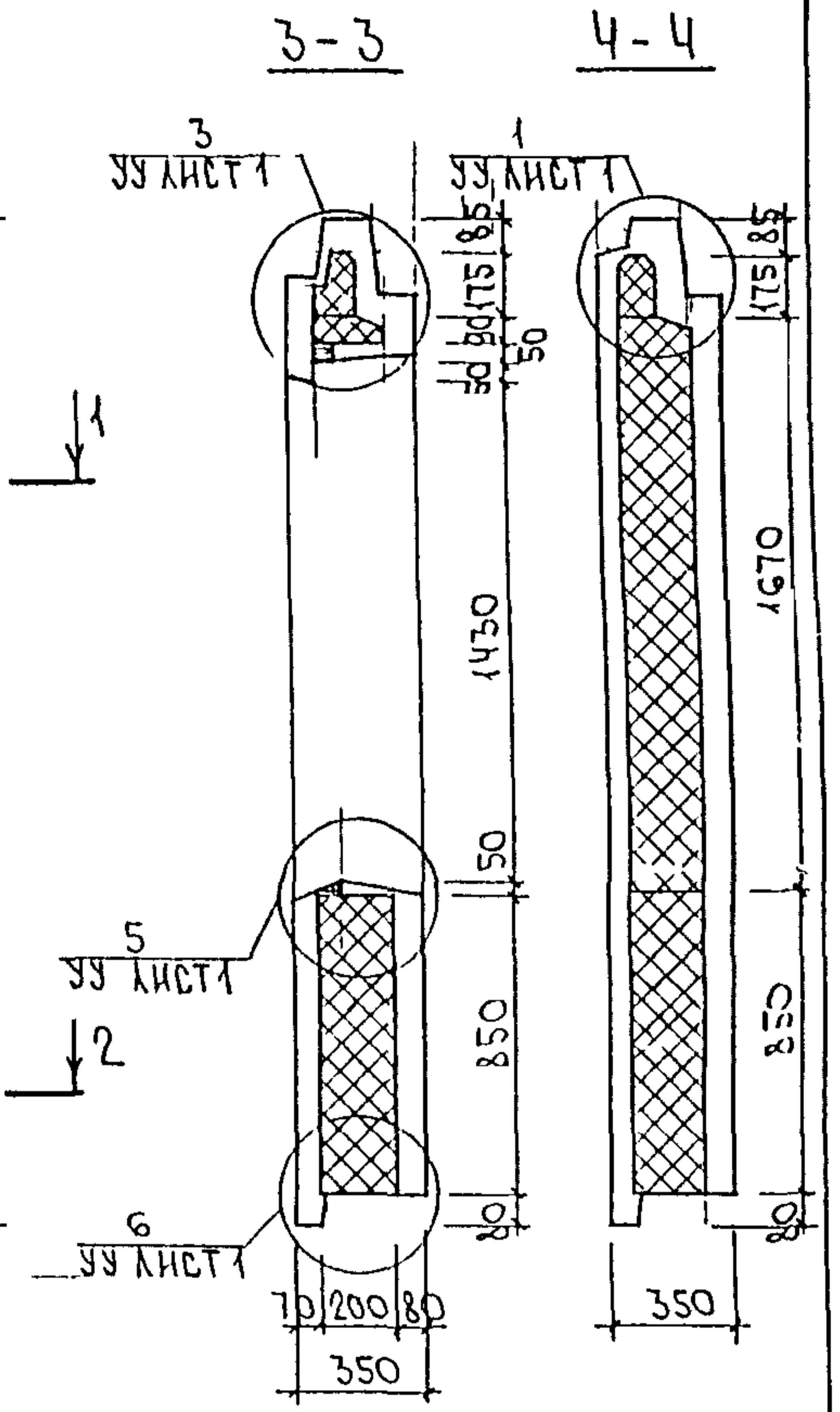
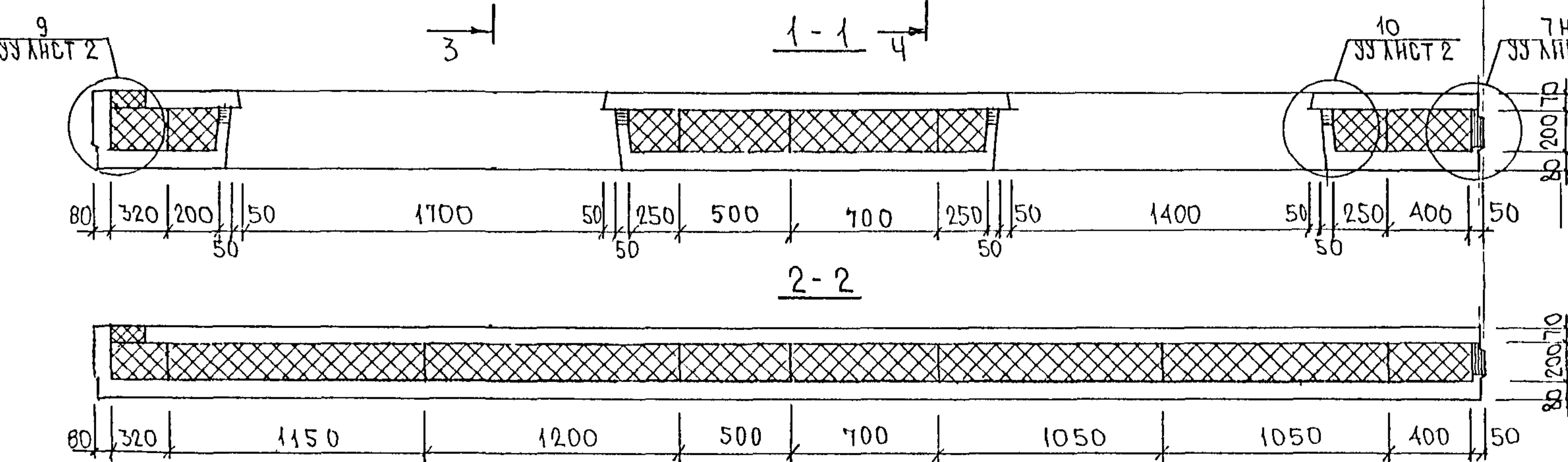
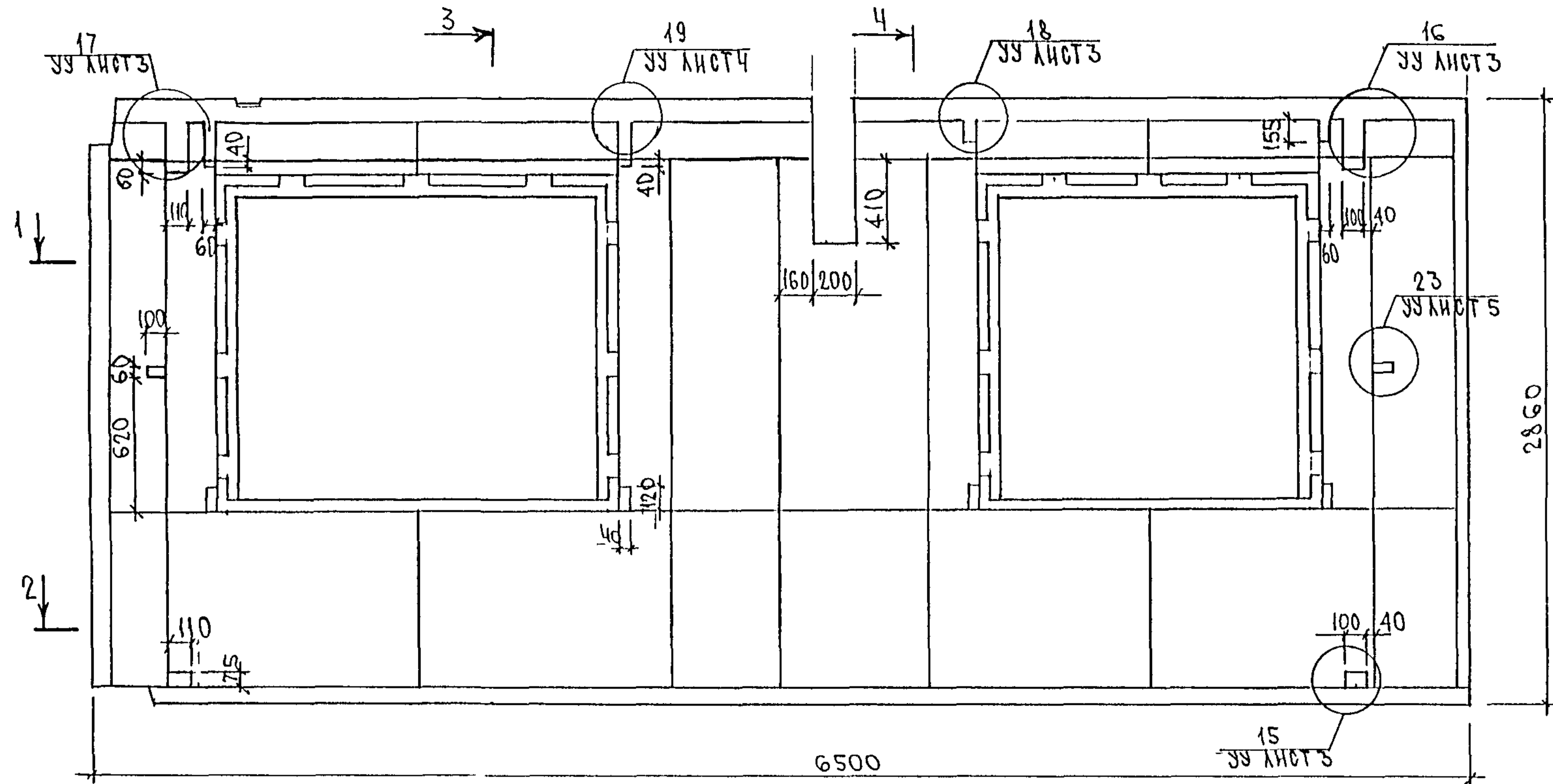
Согласовано

Взам инв №

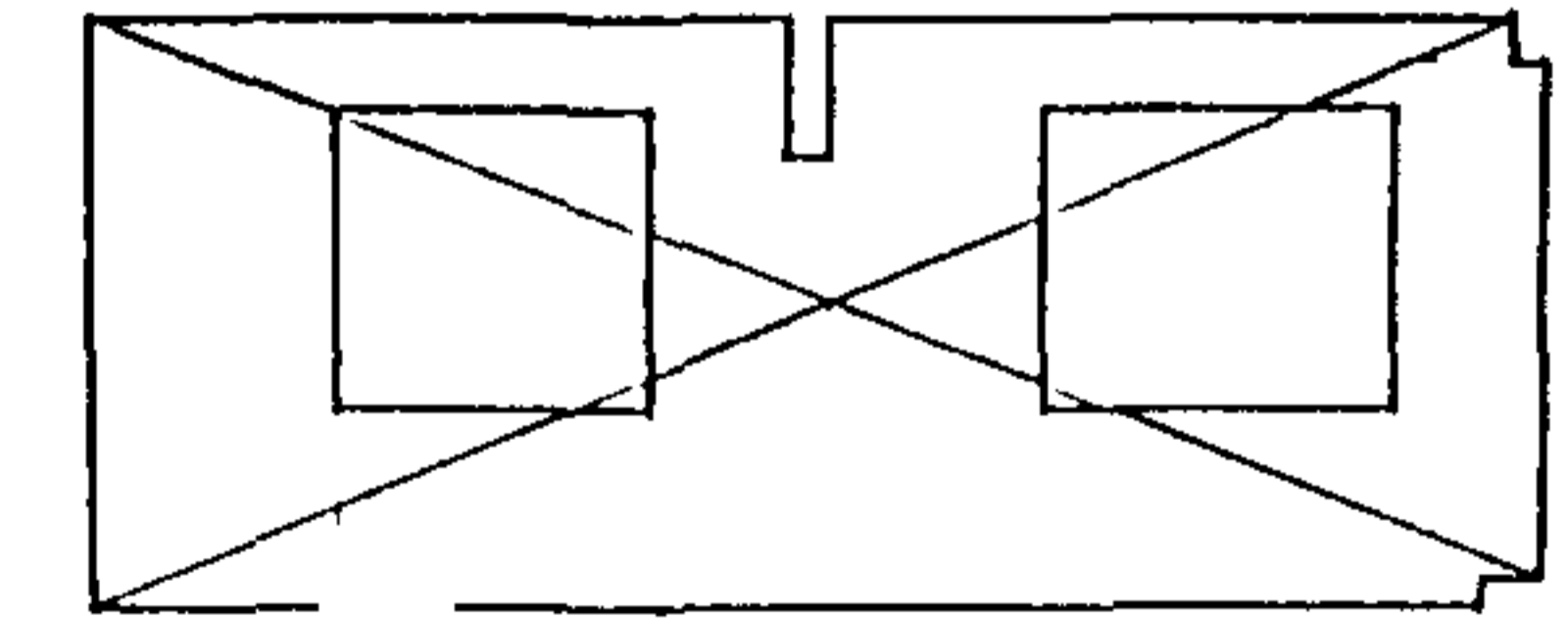
Подпись и дата

Инв № подл

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ГН65-3М



ГН65-4М
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ГН65-3М

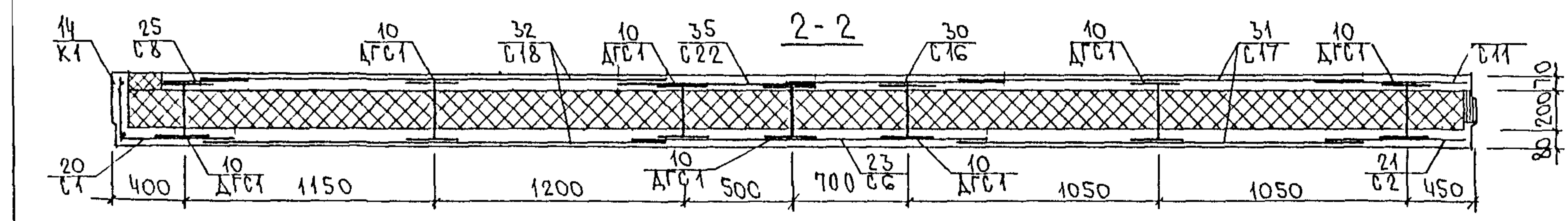
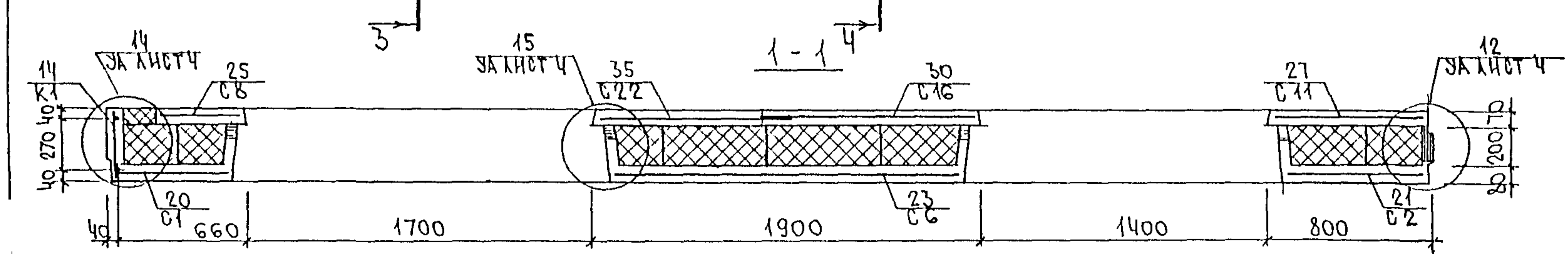
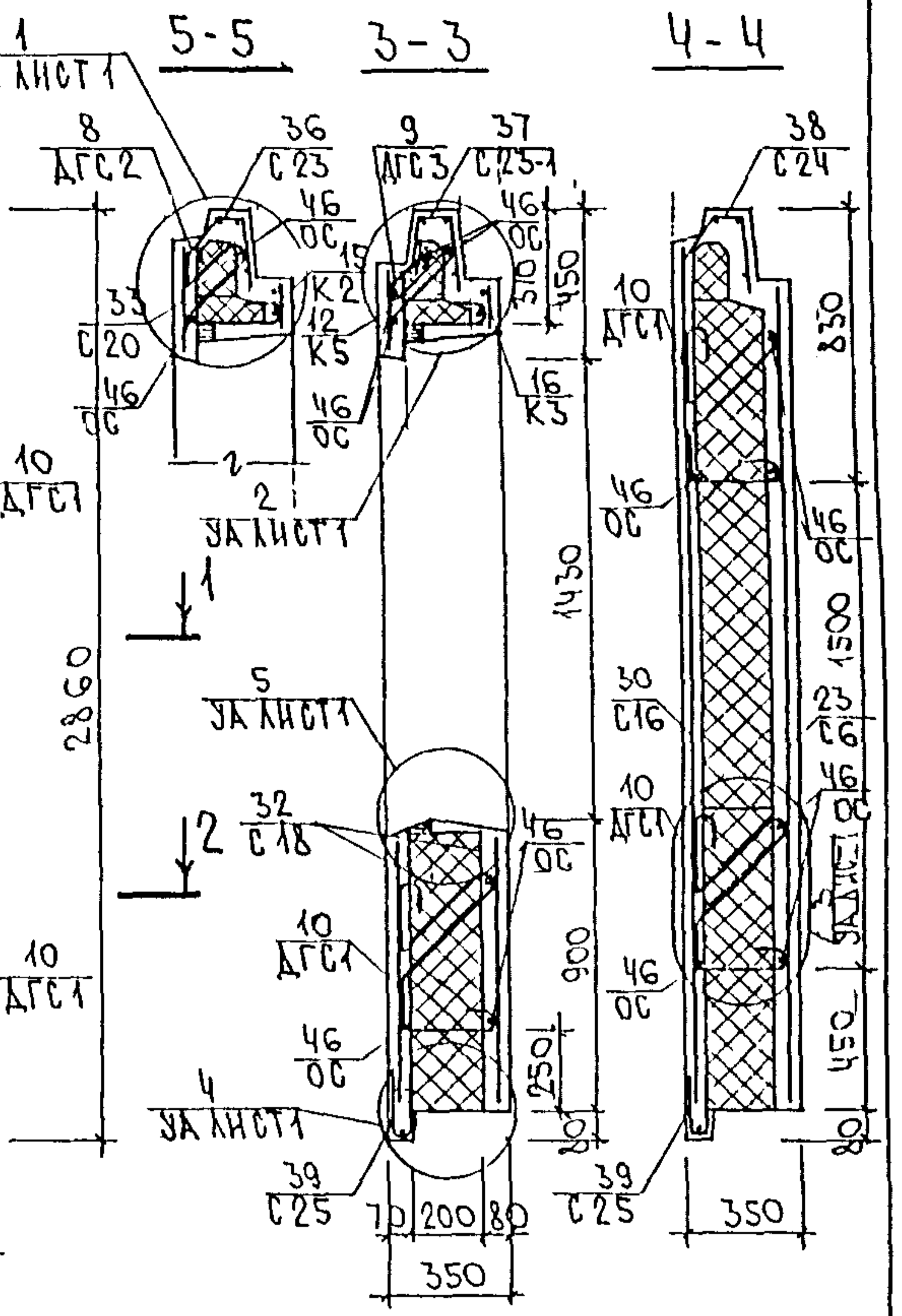
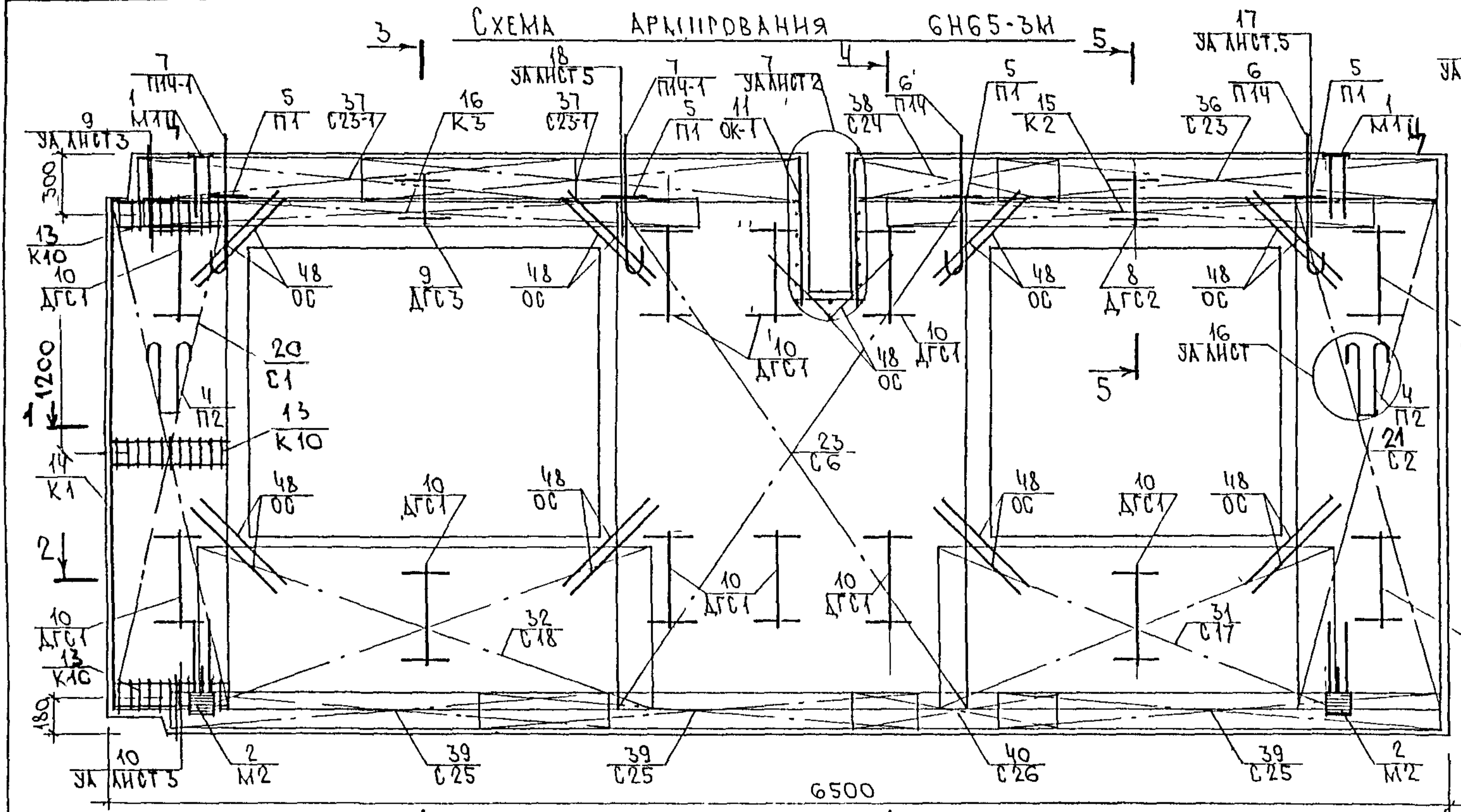


ИМЬ Н° ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

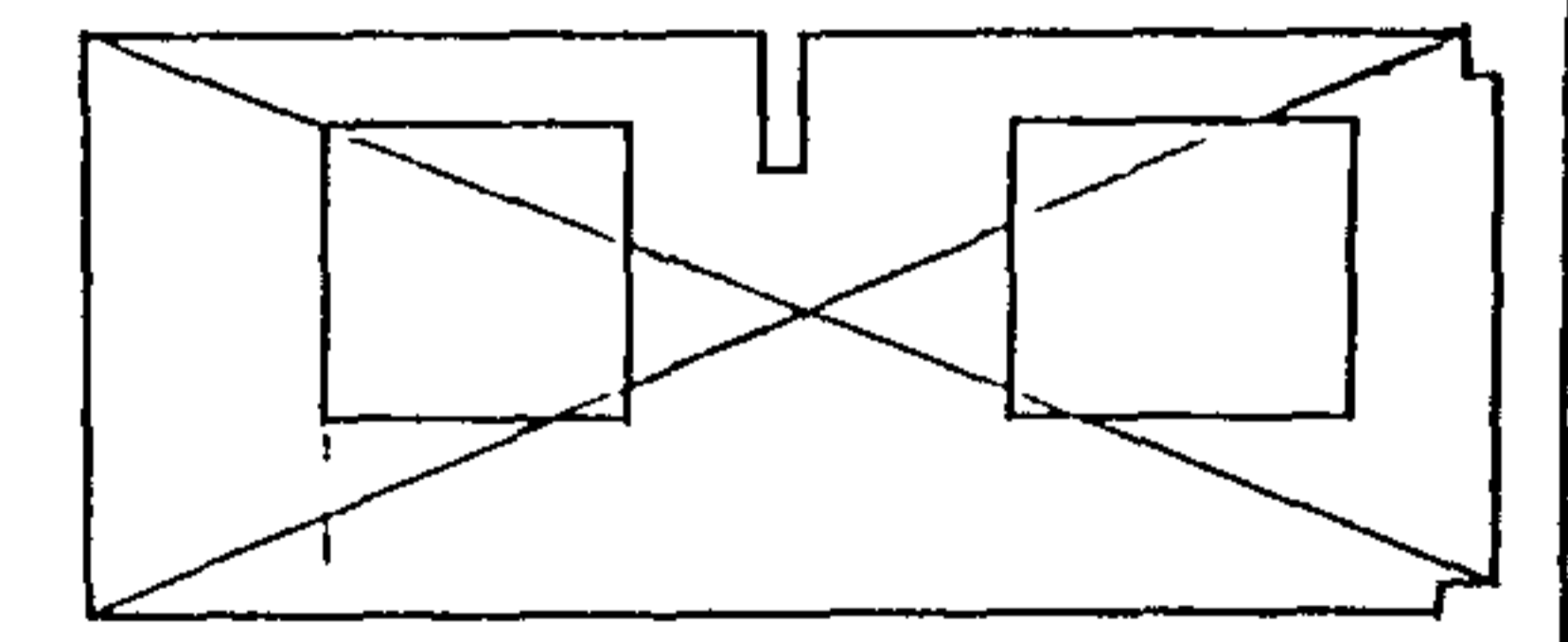
РН-2779-01.ч.І. ГН. 0605.

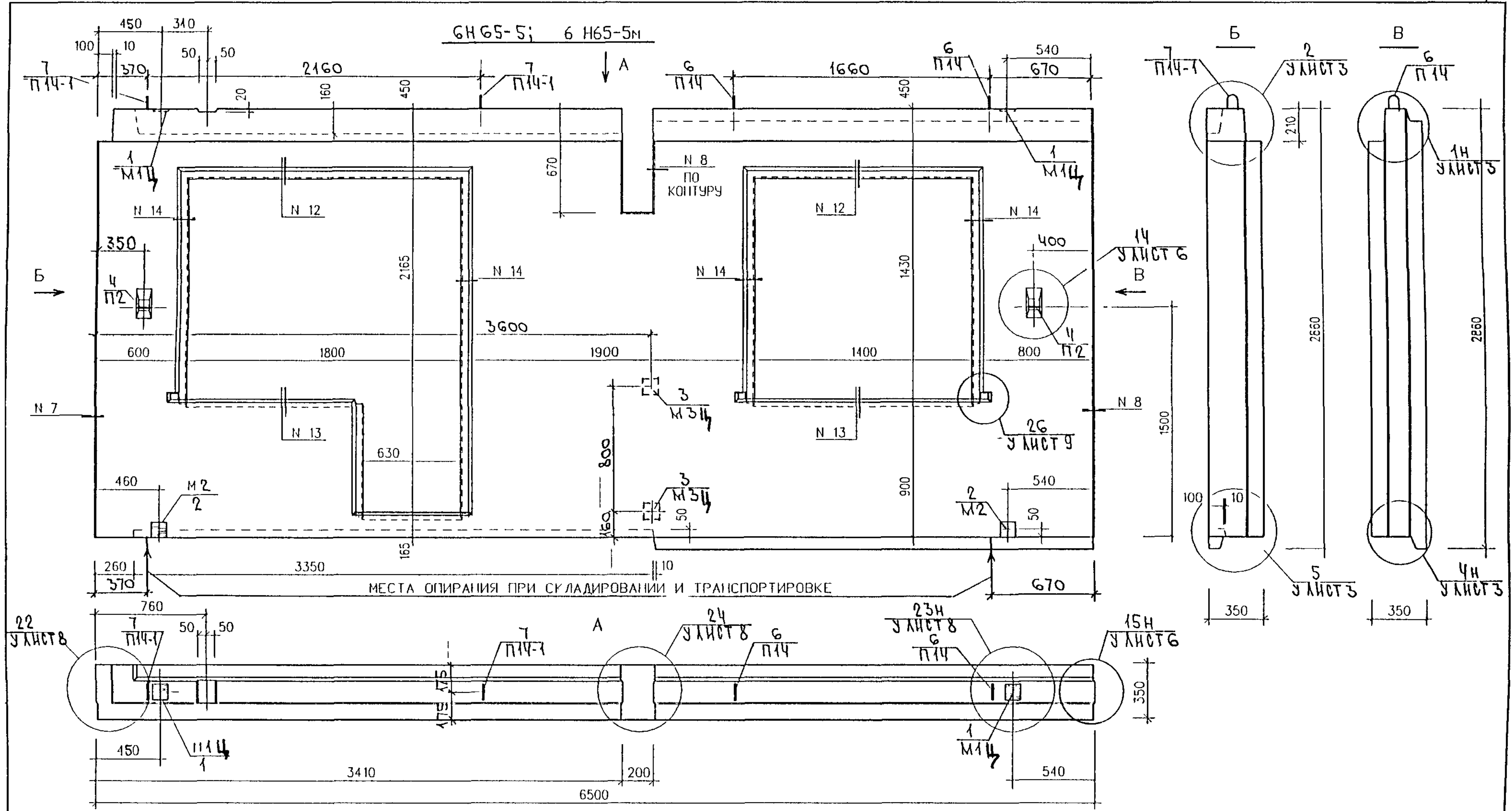
ЛИСТ 3.

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНГ5-3М

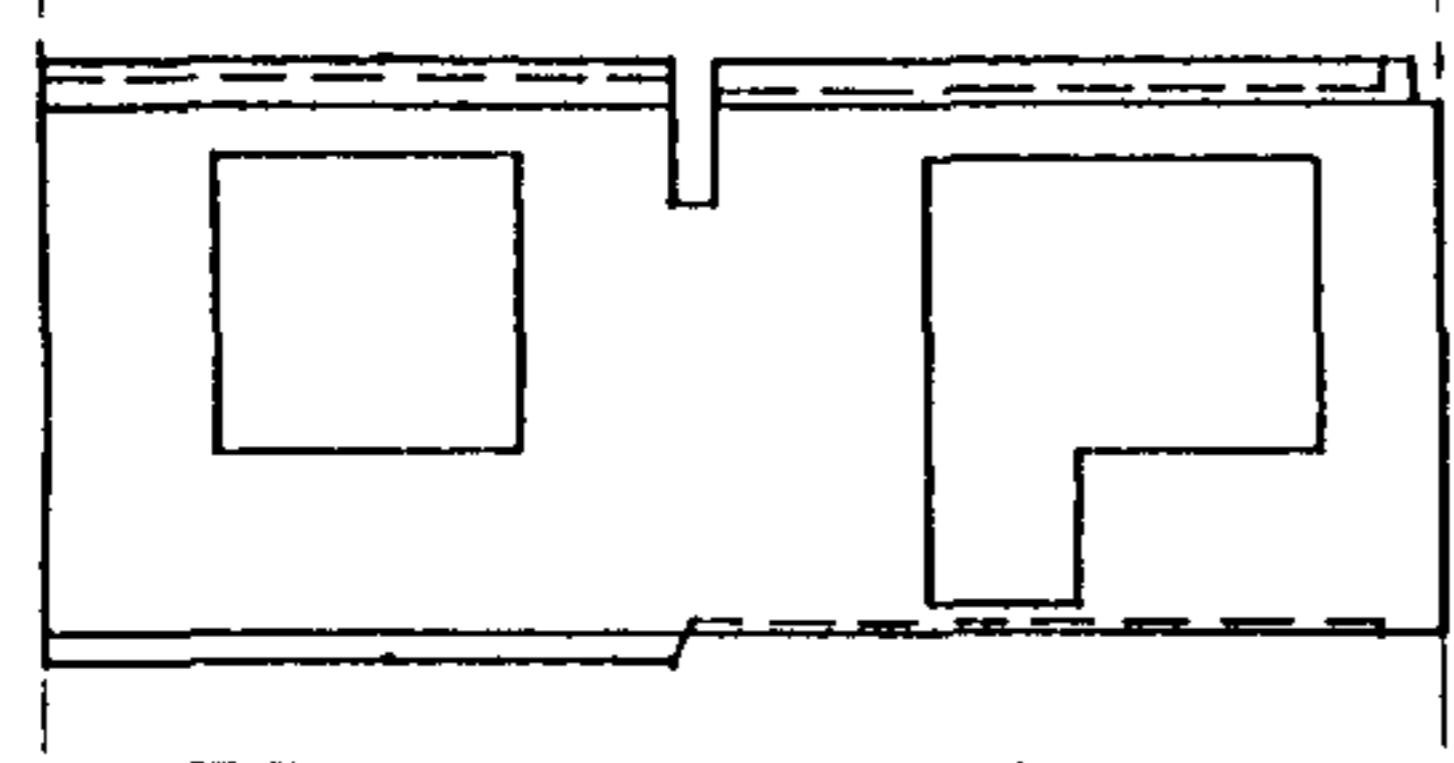


БНГ5-4М
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ БНГ5-3М



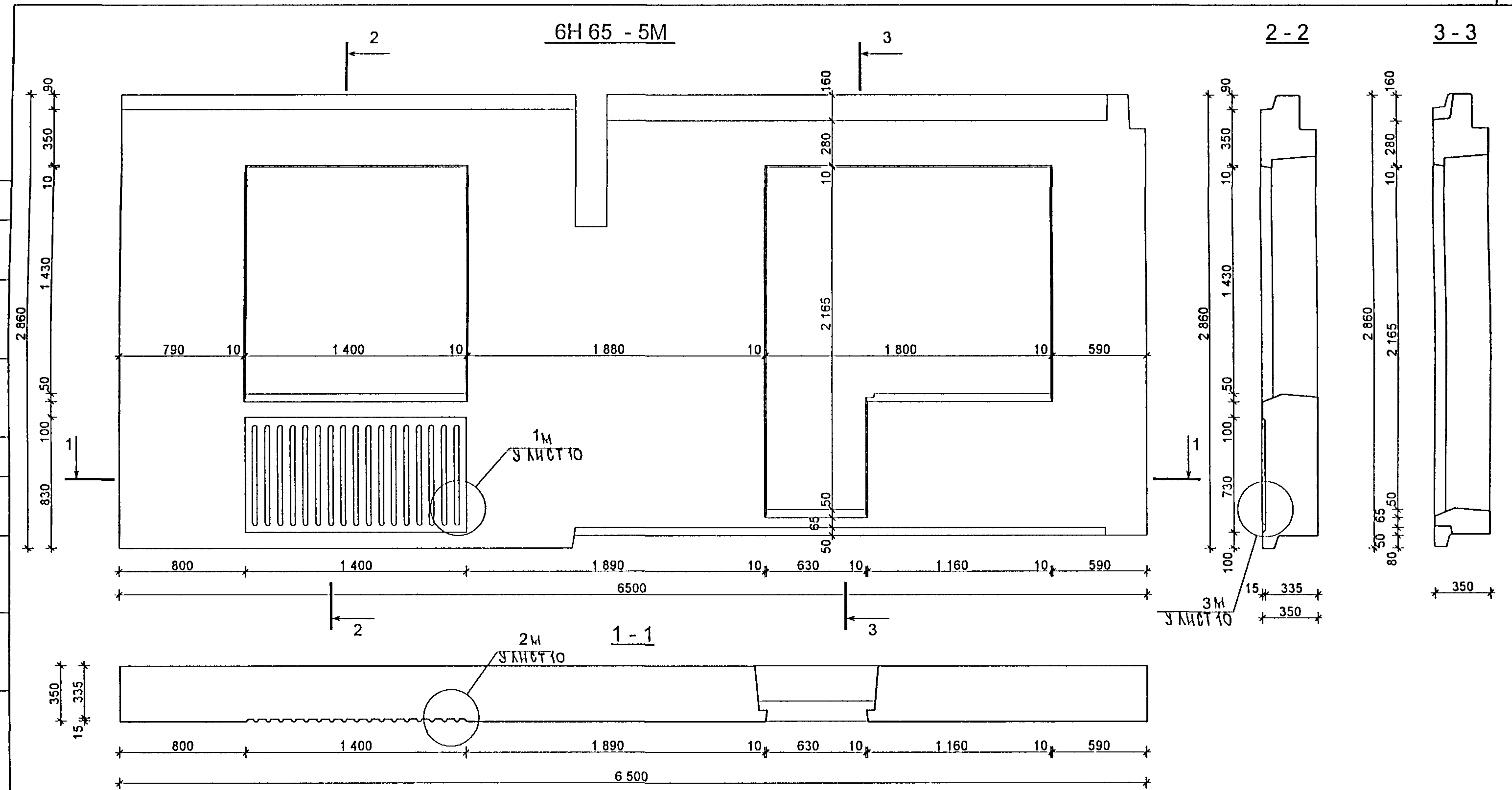


6H65-6; 6H65-6M
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6H65-5; 6H65-5M



ВИД ПАНЕЛЕЙ ДАН С
ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

PM-2779 - 01. Ч. I. 6H. 0705.		
НАЧ ОГА, ГЛ. СПЕЦ, ЗАВ ГР. РАЗРАБОТ ПРОВЕРИЛ	ВАНАГ БАСКО ГУРЕВИЧ ПАХОТОВА ГУРЕВИЧ	<i>[Signatures]</i>
ПАНЕЛИ 6H65-5, 6H65-6, 6H65-5M, 6H65-6M		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
МИНИТЭП ОСК		



6H 65 - 6M Зеркально

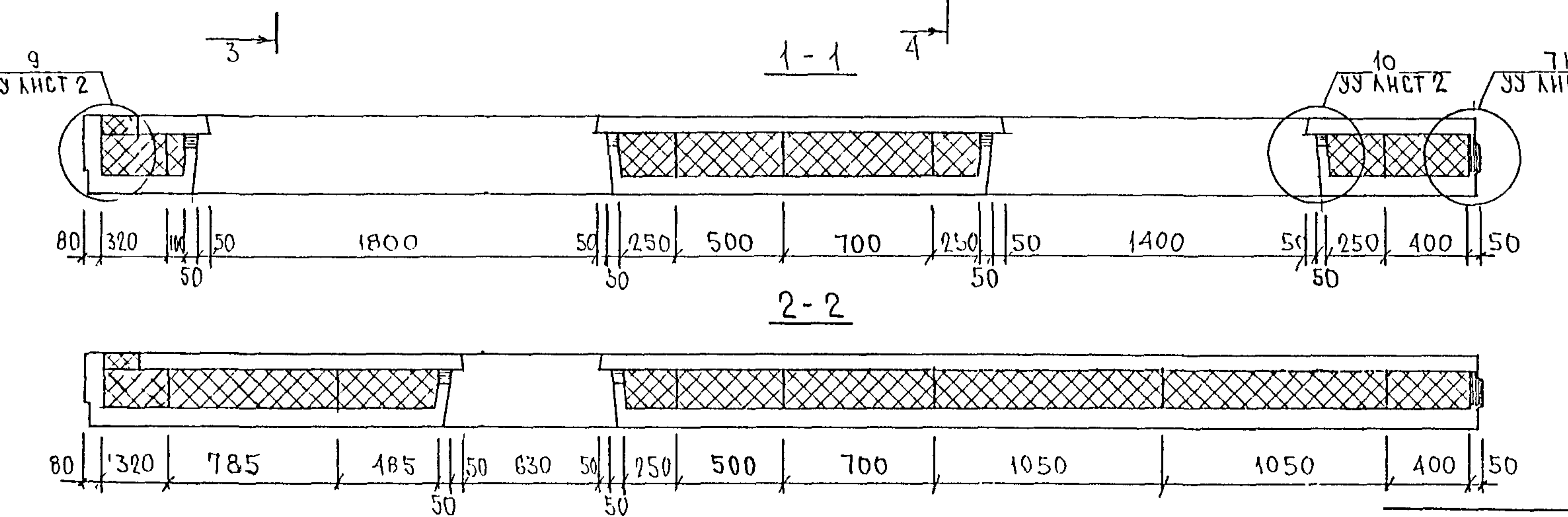
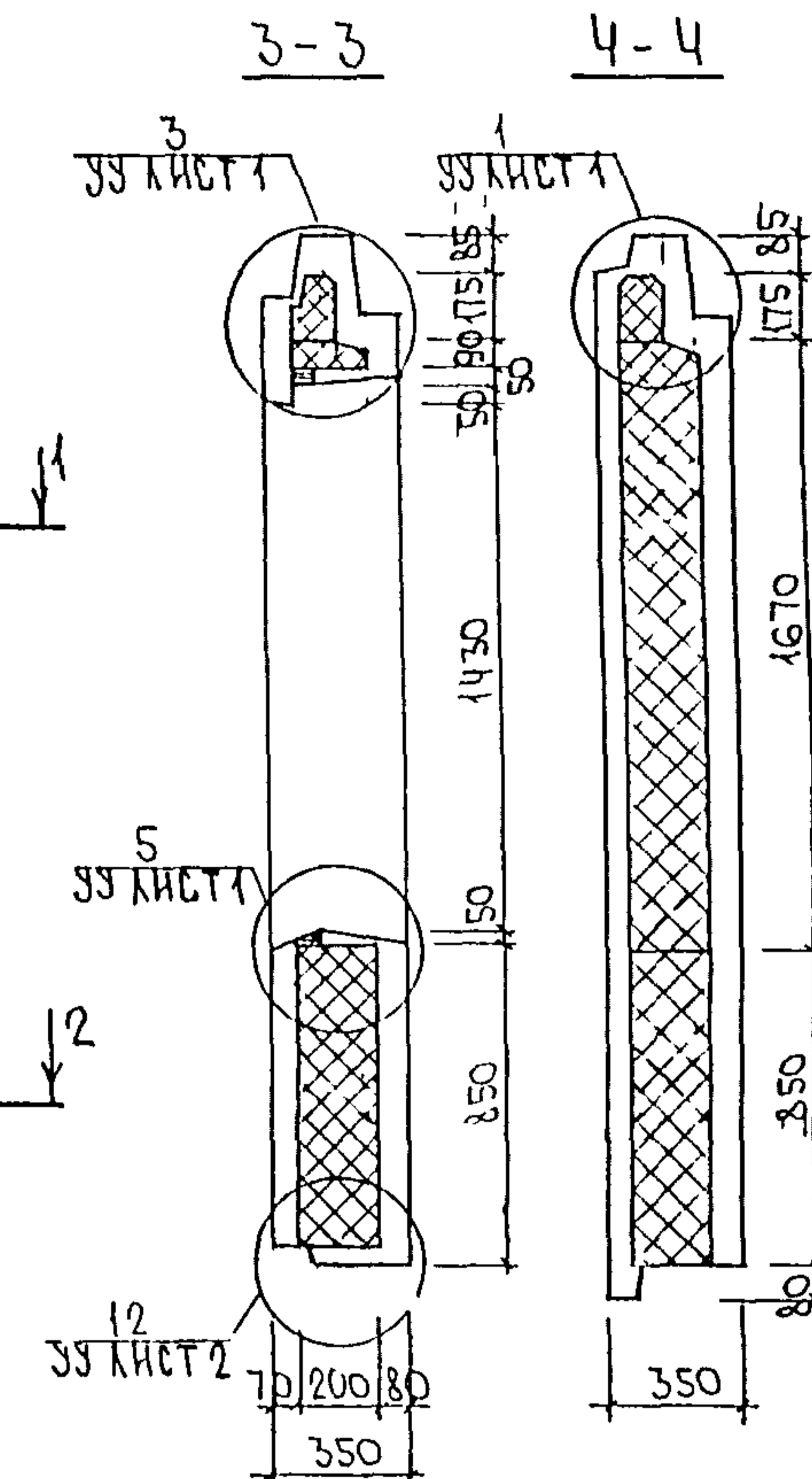
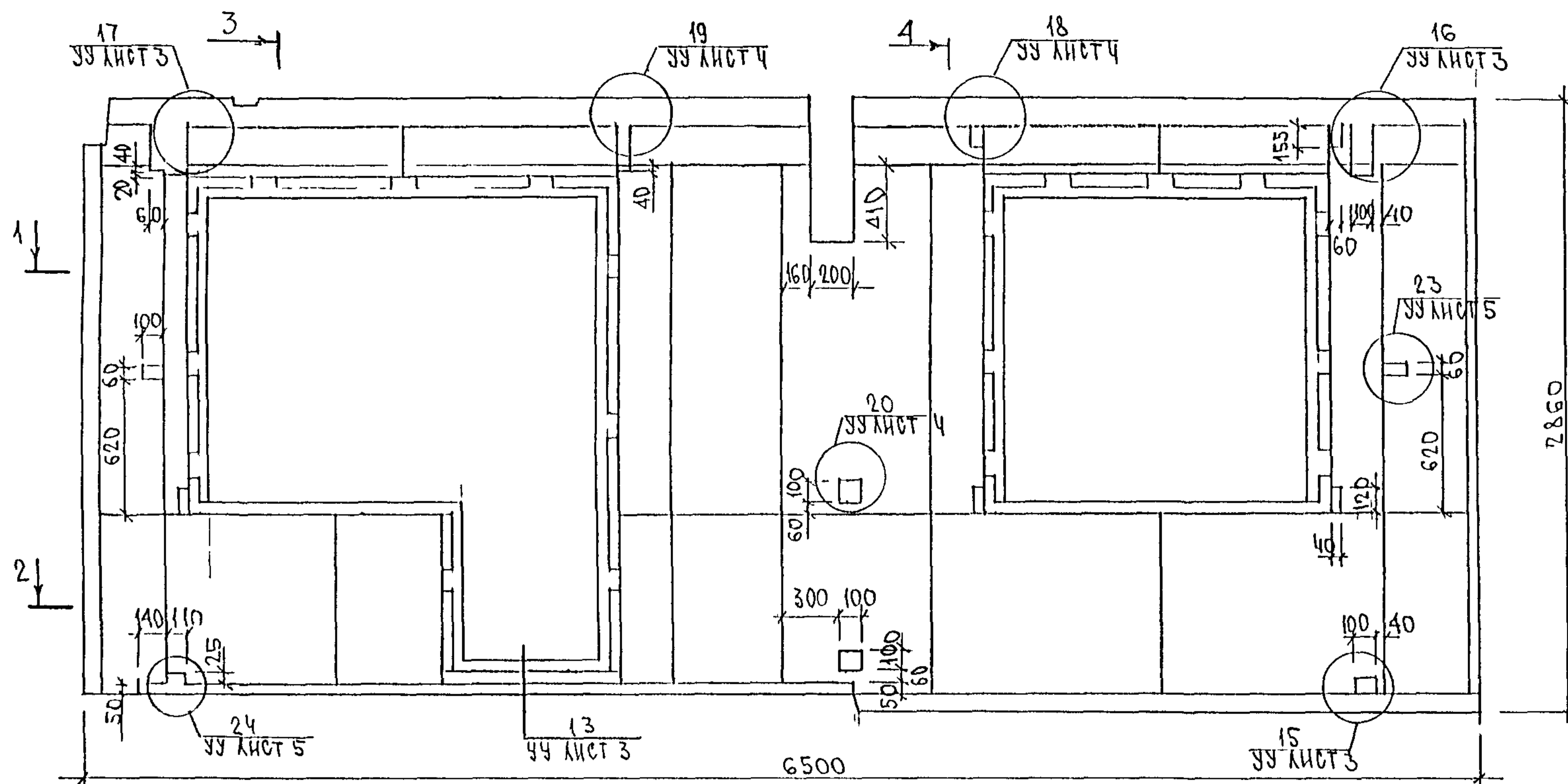
Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
РУК МАСТ №3		КАИ		<i>[Signature]</i>	
ГЛ ИНЖ МАСТ		КОЗИЦЫН		<i>[Signature]</i>	
ГАП		РОЗАНОВА		<i>[Signature]</i>	
ГИП		МЫЛЫИКОВ		<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕРИЛ		РОЗАНОВА		<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБОТАЛ		ЕФИМОВ		<i>[Signature]</i>	
И КОНТРОЛЬ		КРАЮХИНА		<i>[Signature]</i>	

PM-2779-01. ч. I 6H.07CB		
ПАНЕЛИ 6H65 5M, 6H65 6M		Стадия
		Р
		Масса
		Масштаб
		1 25
		Лист 2
		Листов 4
МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА		МНИИТЭП
		МАСТЕРСКАЯ №3

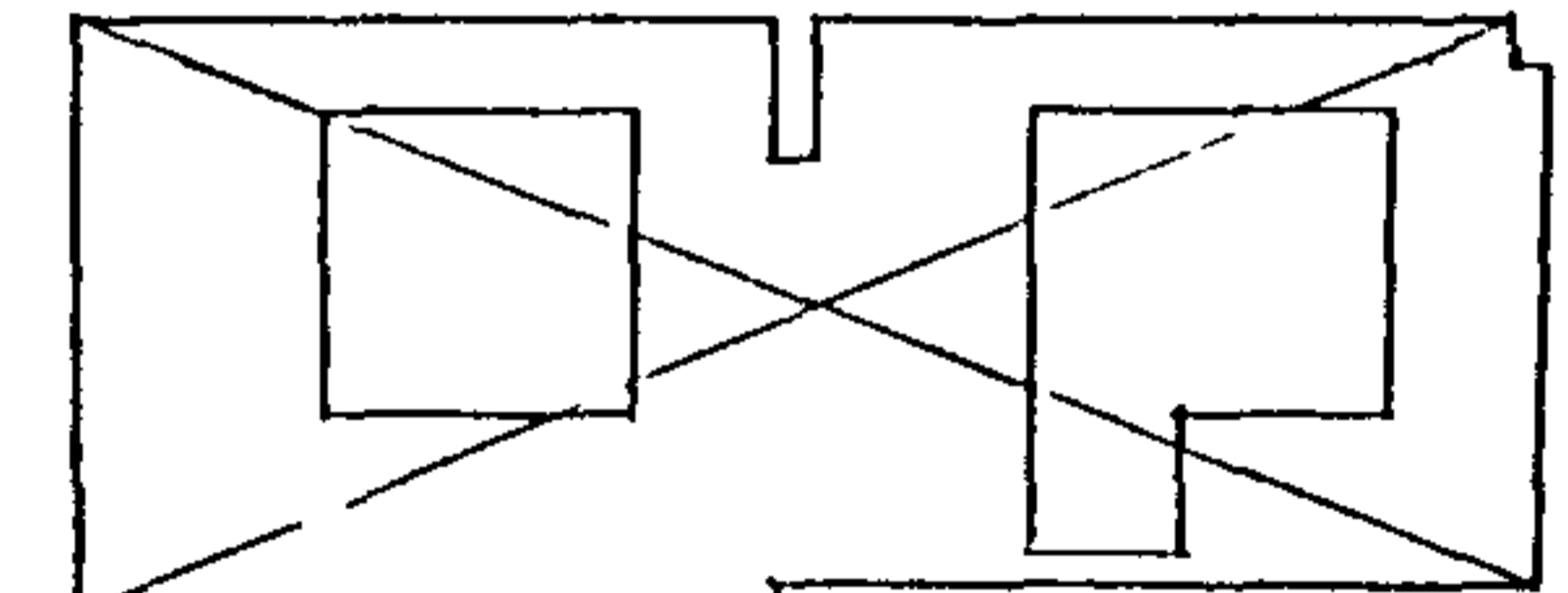
Согласовано

Име № подл	Подпись и дата	Взам инв №

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 6Н65-5М; 6Н65-5



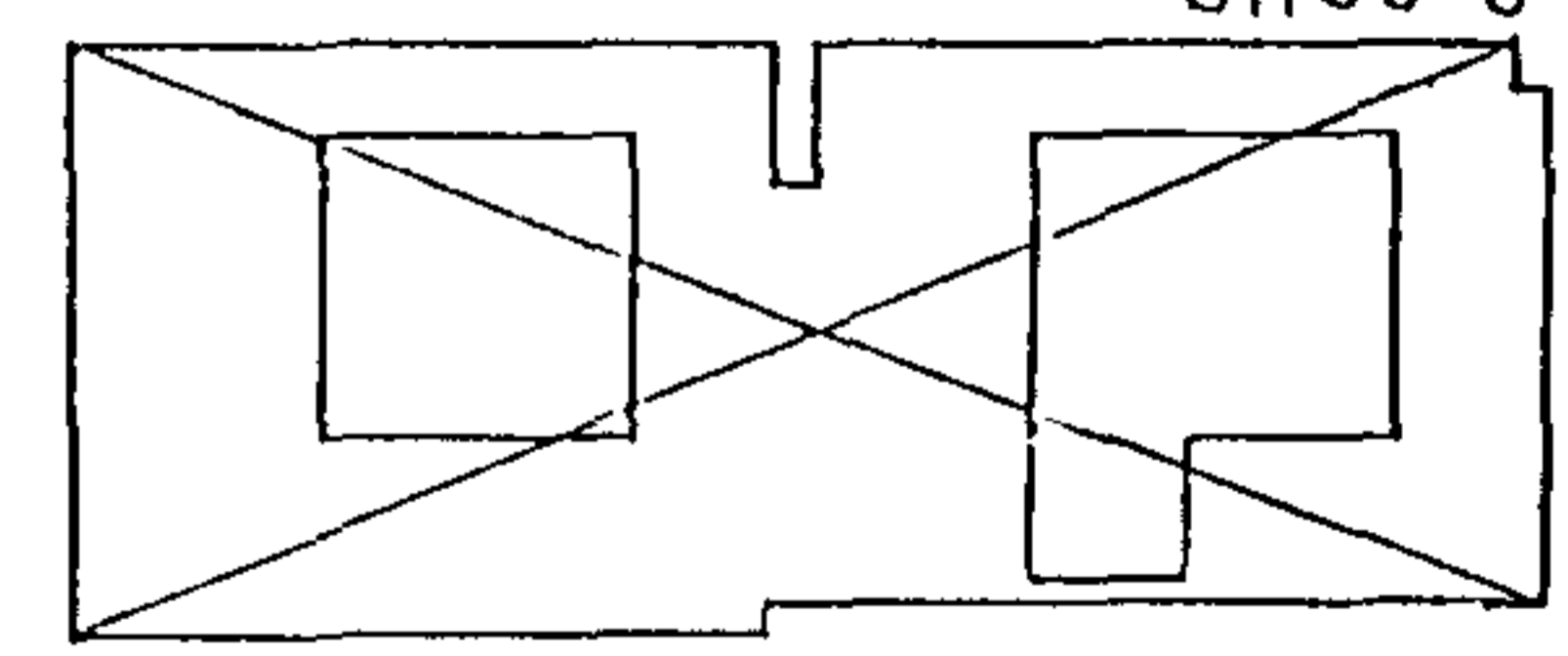
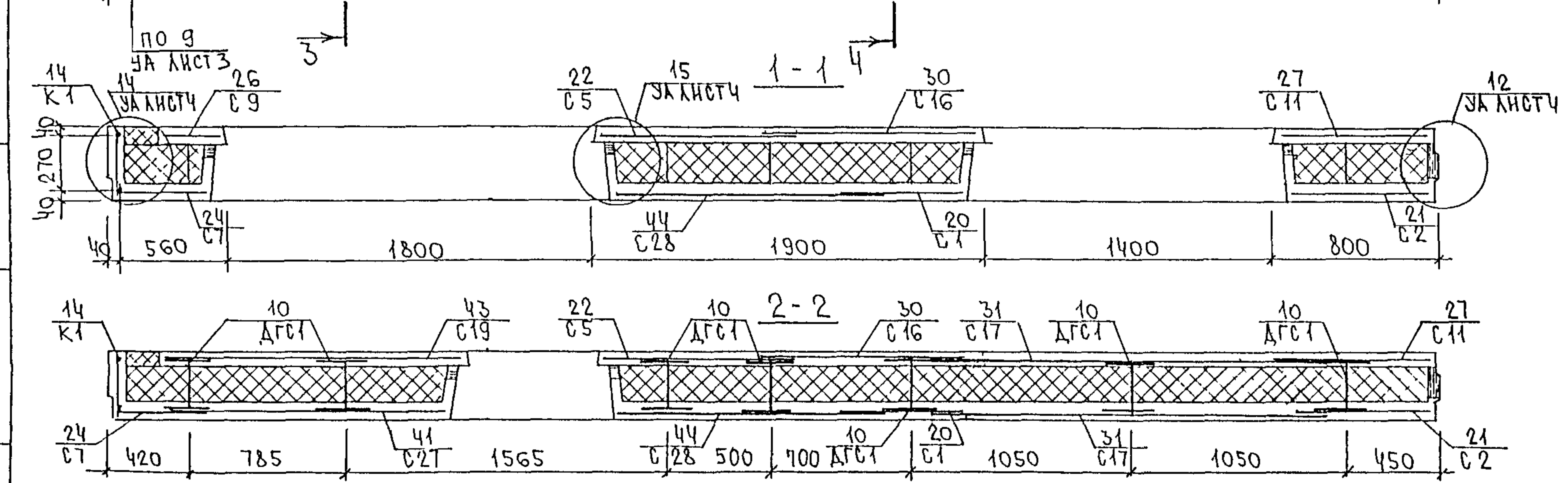
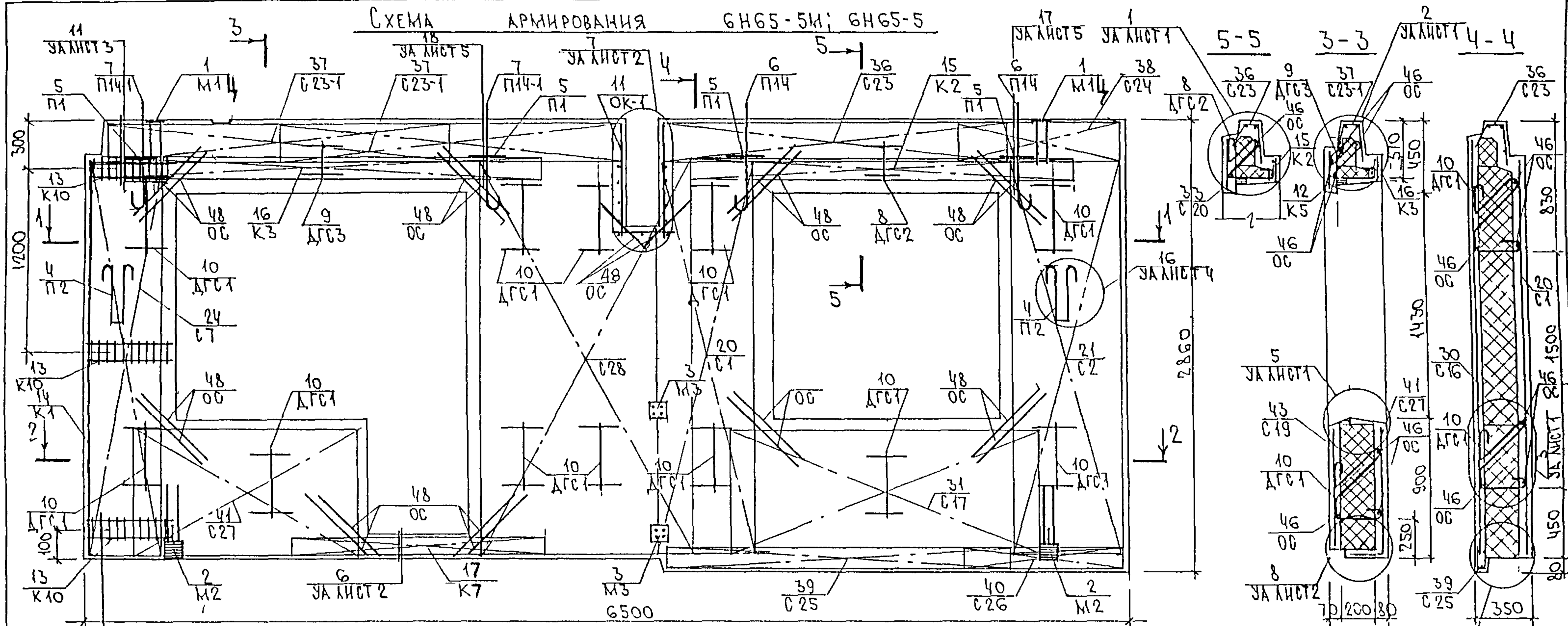
6Н65-Б ; 6Н65-5М
 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6Н65-5М
 6Н65-5



ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

РМ-2779-01.4.1.6Н.0706.

ЛИСТ
3



ИМЬ № ПОДАК ПОДАТЬСЯ И ДАТА БУДАН ИВБ №

PM-2779-01.4.I.GH. OTCB.

ЛИСТ 4

ИНВ № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ. ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
А3			РМ-2779-01.4.1.6Н.08СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×								
			РМ-2779-01.4.1.6Н.09СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×	×						
			РМ-2779-01.4.1.6Н.10СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							×	×	×	×		
			РМ-2779-01.4.1 ПЗ.	ПОЯСЧИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×		×	×	×	×	×	×		
			РМ-2779-01.4.1 РСТ.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
			РМ-2779-01.4.1 У.	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
			РМ-2779-01.4.1 УА.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
			РМ-2779-01.4.1 УУ.	УЗЛЫ РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
		1	РМ-2779-01.4.1	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М1Ц	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		2		М2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		3		М3Ц								2	2	2	2	
НАЧ.ОТД. БАНАГ <i>Иван</i> ГЛ. СПЕЦ. БАСКО <i>Иван</i> ЗАБ. ГР. ГУРЕВИЧ <i>Иван</i> РАБОТ. ПАХОМОВА <i>Иван</i> ПРОВЕРИЛ ГУРЕВИЧ <i>Иван</i>					РМ-2779-01.4.1.6Н.08 ÷ 10СБ.										СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 5 МНИИТЭП ОСК	

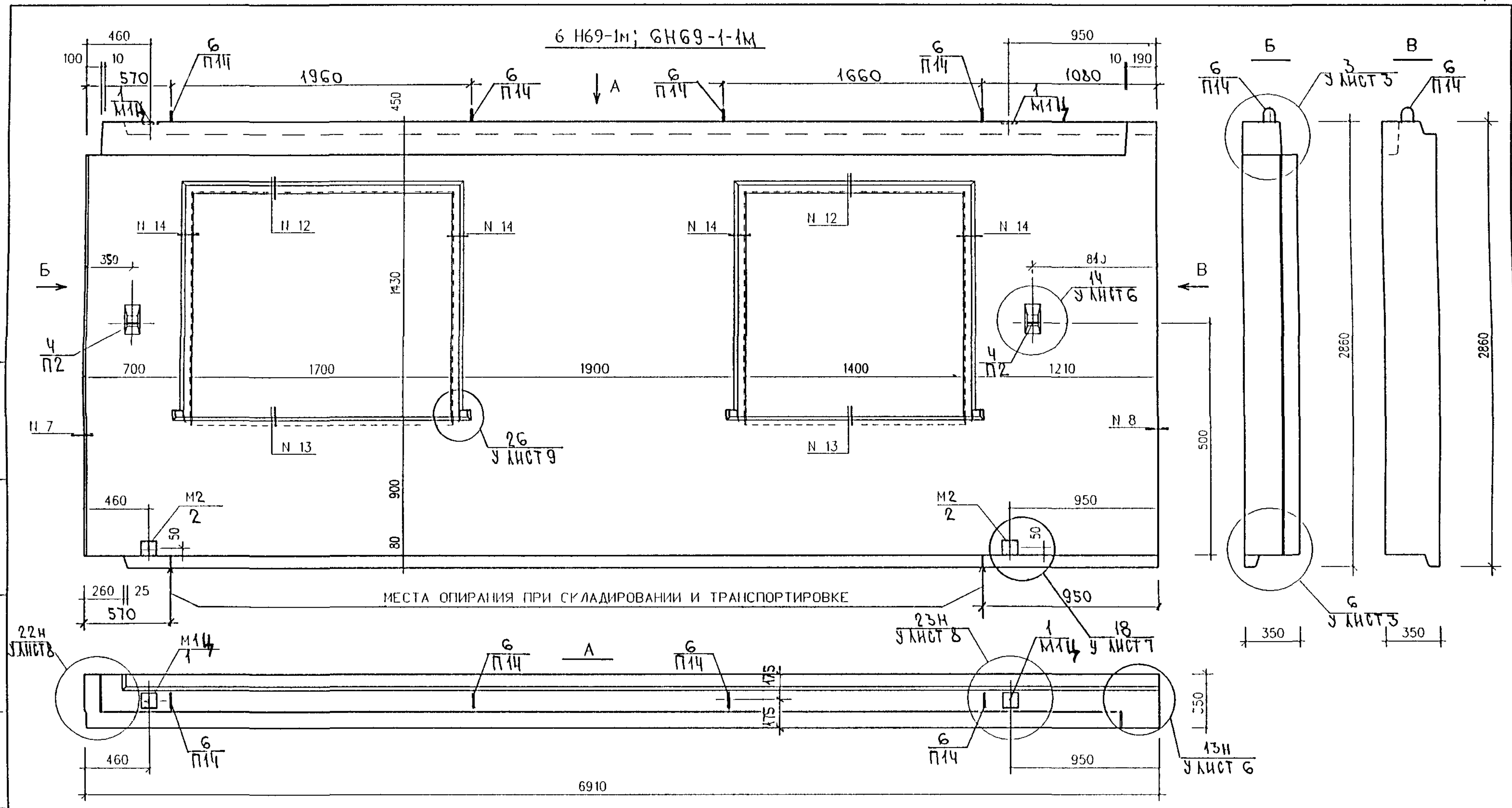
ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ. ИНВ №

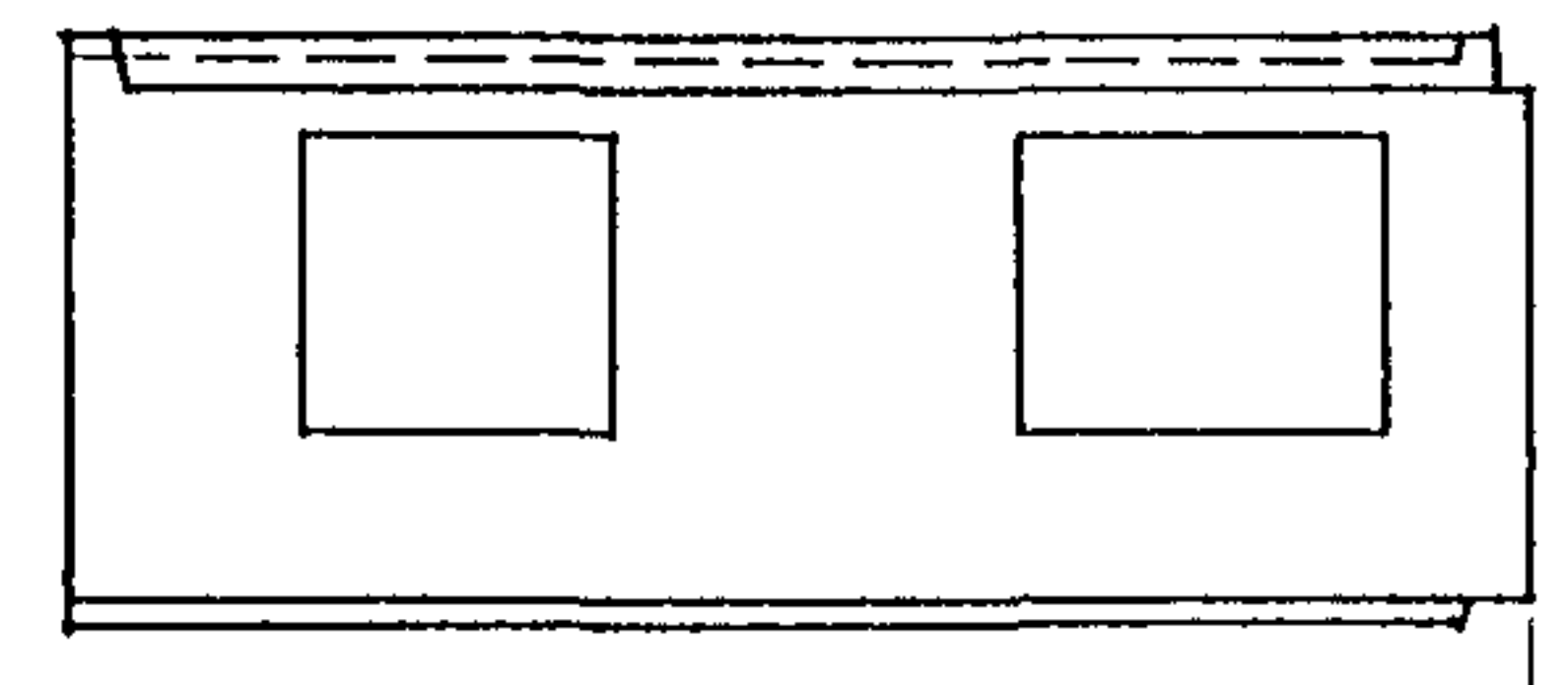
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		
А3		4	РМ-2779-01.4.1	ПЕТЛЯ П2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		5		П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		6		П14	4	4	4	4	2	2	2	2	2	2	2	
		7		П14-1					2	2	2	2	2	2	2	
		8	РМ-2779-01.4.1	АНСКРЕТНАЯ ГИБКАЯ СВЯЗЬ АГС1	12	12	12	12	14	14	14	14	14	14	14	
		9		АГС2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	
		10		АГС3					1	1	1	1	1	1	1	
		11	РМ-2779-01.4.1	КАРКАС К5					1	1	1	1	1	1	1	
		12	РМ-2779-01.4.1	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-1					2	2	2	2	2	2	2	
		13	РМ-2779-01.4.1	КАРКАС К10					3	3	3	3	3	3	3	
		14		К1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		15		К2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
		16		К3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
		17		К7							1	1	1	1	1	
		18		К8							1	1	1	1	1	
		19		К9	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
МАРКИ					6Н69-1М	6Н69-1-1М	6Н69-2М	6Н69-2-1М	6Н69-3М	6Н69-4М	6Н69-5	6Н69-5М	6Н69-6	6Н69-6М		
РМ-2779-01.4.1.6Н.08 ÷ 10СБ														ЛИСТ	2	

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75 67

СОГЛАСОВАНО
 ГЛАВН. М.З. КОЗЫЦЫН
 ГИП М.З. МЫЛЬНИКОВ



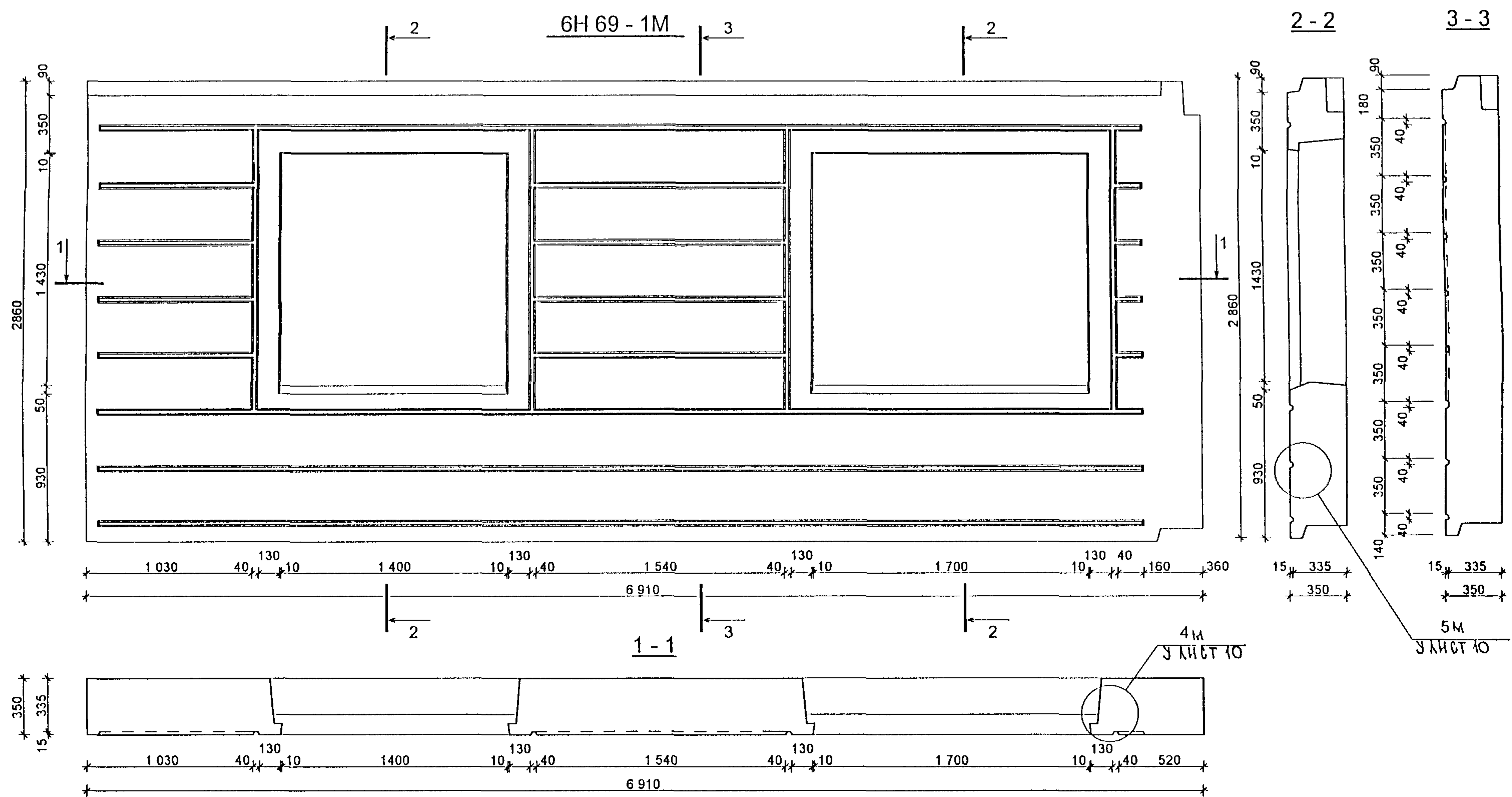
6Н69-2М, 6Н69-2-1М
 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6Н69-1М 6Н69-1-1М



Вид панелей дан с
 внутренней стороны

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>С.С.С.С.</i> <i>З.С.С.С.</i> <i>П.С.С.С.</i> <i>П.С.С.С.</i>
ГЛАВ. СПЕЦ.	БАСКО	
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	
РАЗРАБОТ.	ПАХОМОВА	
ПРОВЕРКА	ГУРЕВИЧ	

РМ-2779-01. ч. I 6Н. 08СБ.			
ПАНЕЛИ 6Н69-1М, 6Н69-2М, 6Н69-1-1М, 6Н69-2-1М,	ЛТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р		
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 5	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		МИИТЭП ОСК	



Согласовано

Изм № пост.	Подпись и дата	Взам инв №

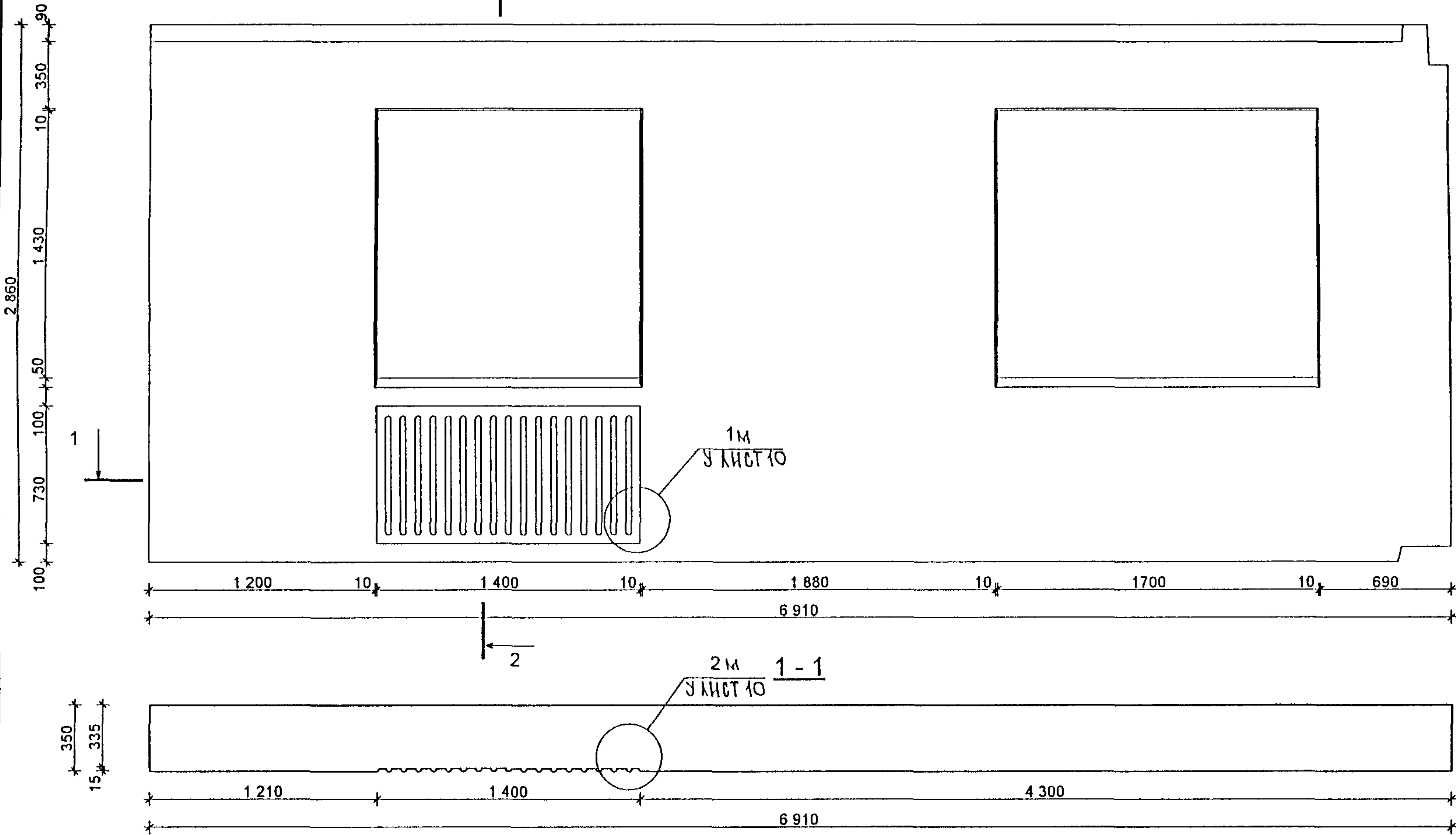
6H 69 - 2M Зеркально

Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

PM-2779-01. Ч. I. 6H. 08СБ.		
ПАНЕЛИ. 6H 69 - 1M, 6H 69 - 2M	Стадия	Масштаб
	Р	1.25
МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА	Лист 2	Листов 5
	МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3	

6Н69 - 1 - 1М

2 - 2



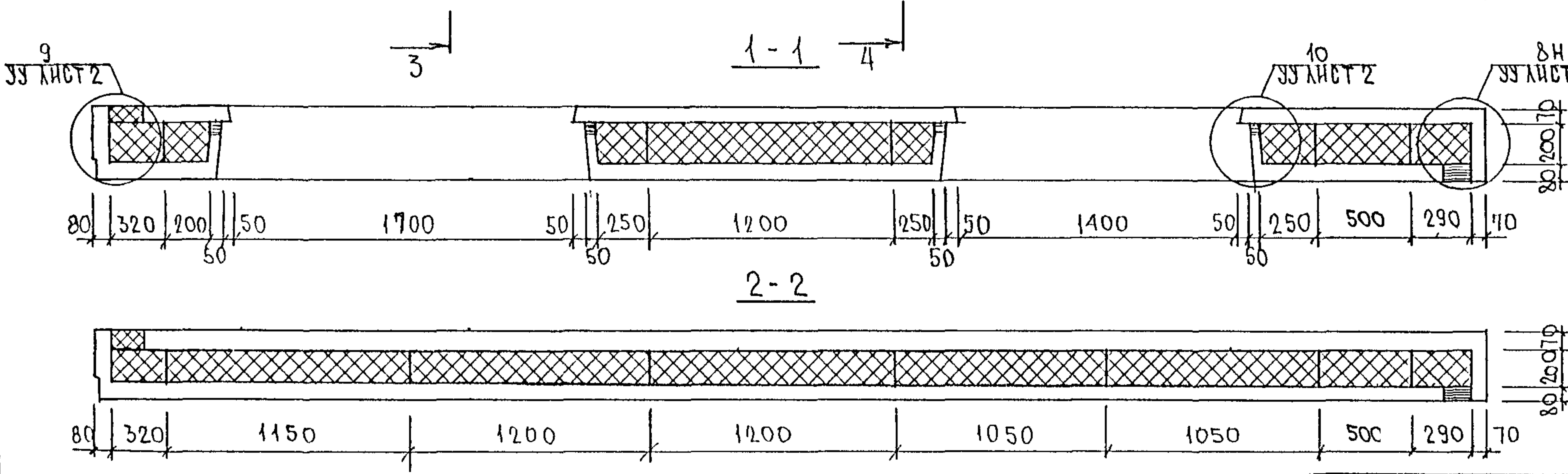
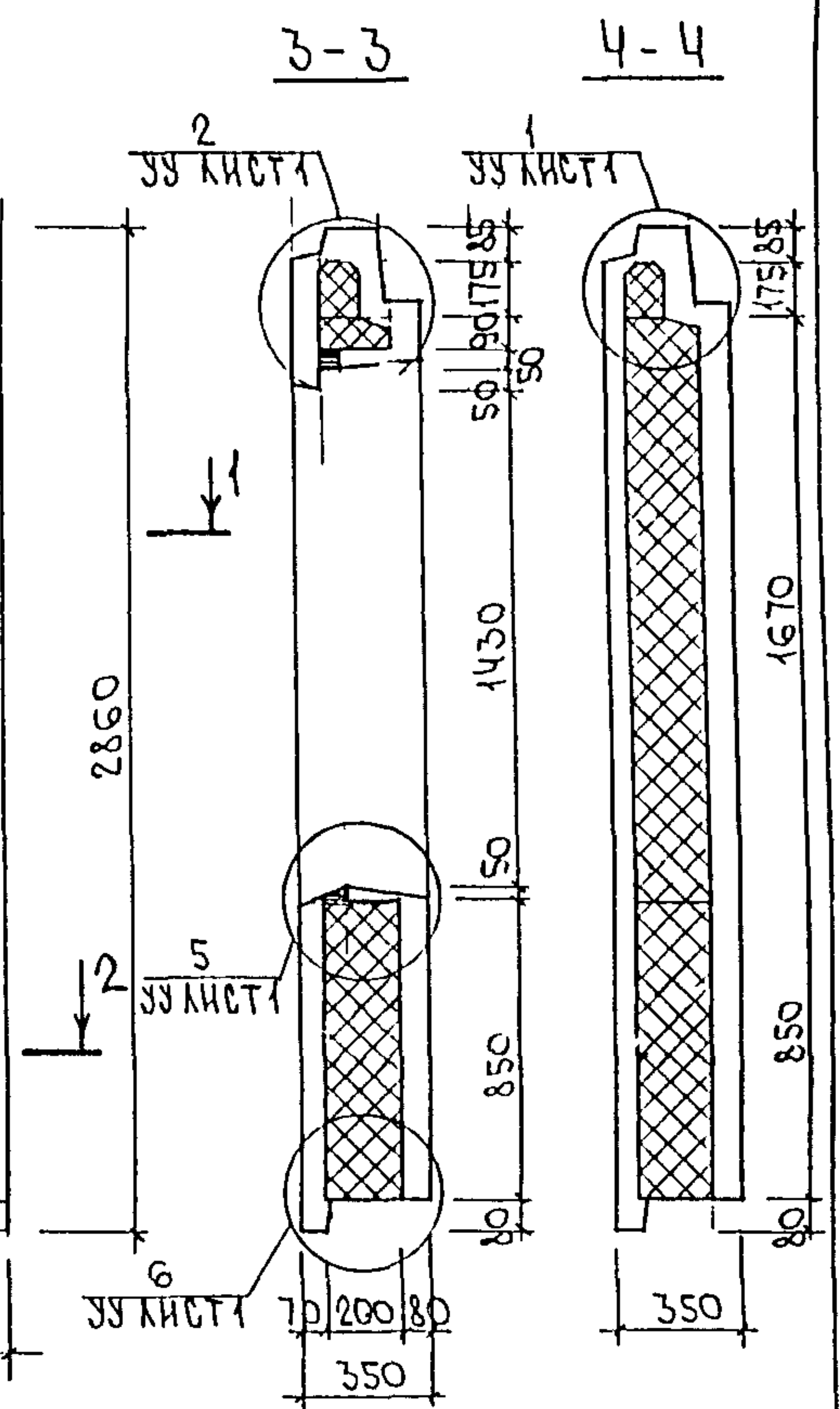
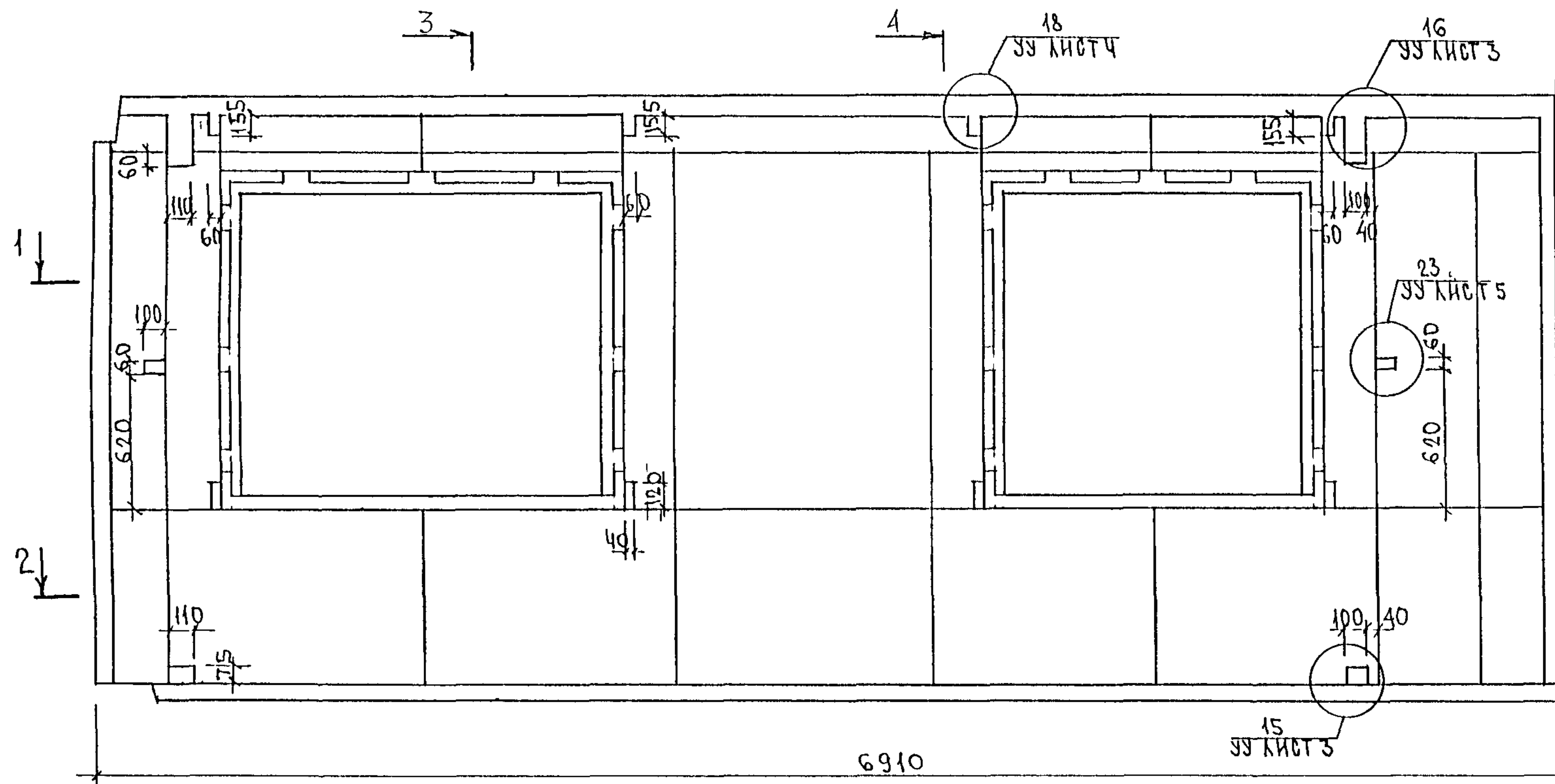
6Н 69 - 2 - 1М Зеркально

Согласовано	
Имя № подл	Подпись и дата
Имя инв №	Взам инв №

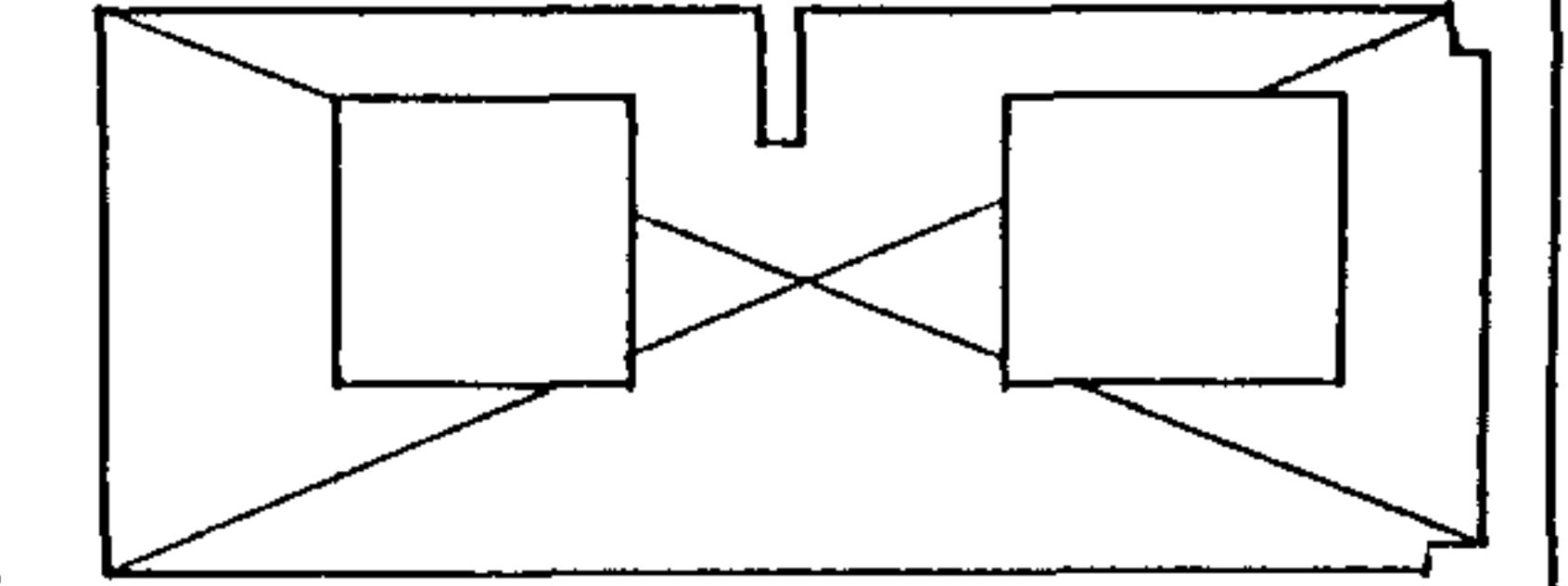
Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
				<i>[Signature]</i>	
				<i>[Signature]</i>	
				<i>[Signature]</i>	
				<i>[Signature]</i>	
				<i>[Signature]</i>	
				<i>[Signature]</i>	

PM-2779-01. ч. I. 6Н. 08СБ.		
ПАНЕЛИ: 6Н69-1-1М, 6Н69-2-1М		Стадия
		Р
		Масштаб
		1 : 25
		Лист 3
		Листов 5
МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА		МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 6Н69-1М; 6Н69-1-1М



6Н69-2М; 6Н69-2-1М
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6Н69-1М
6Н69-1-1М

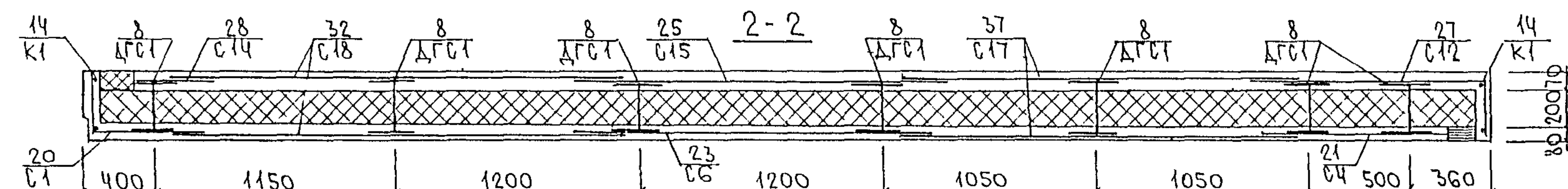
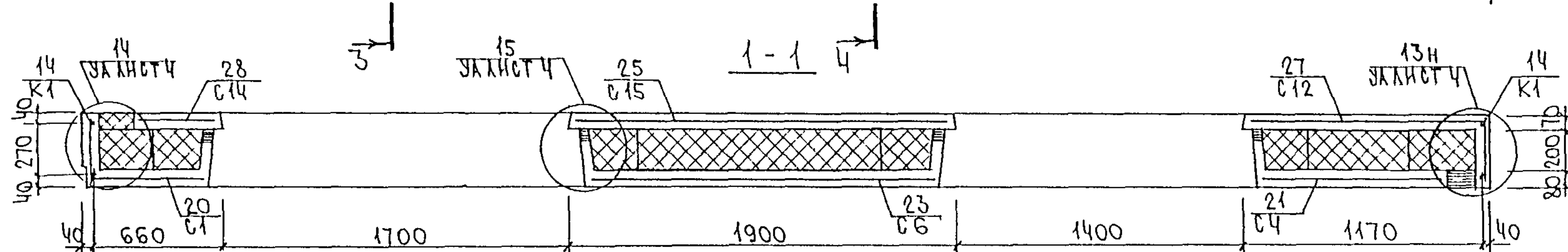
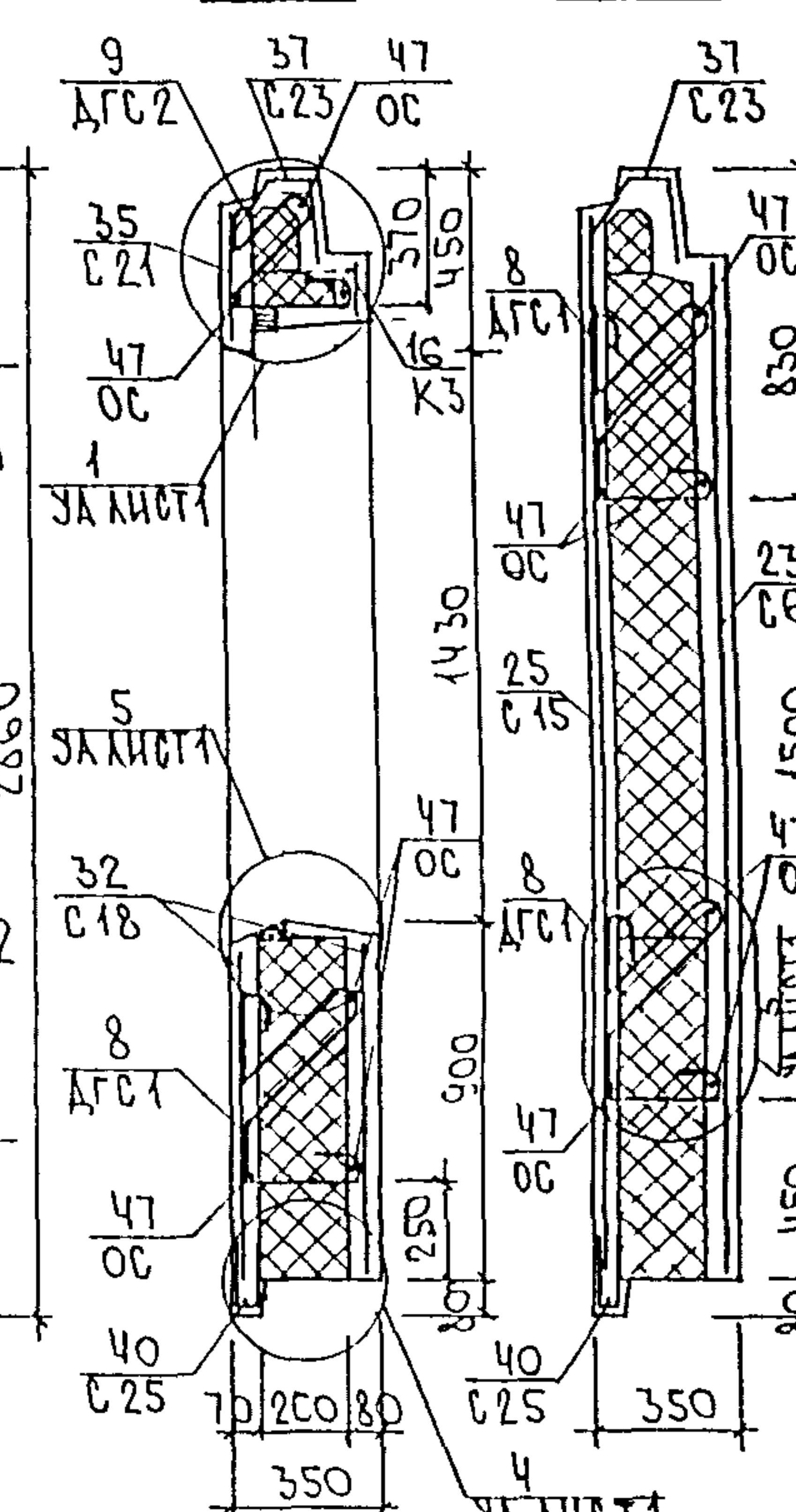
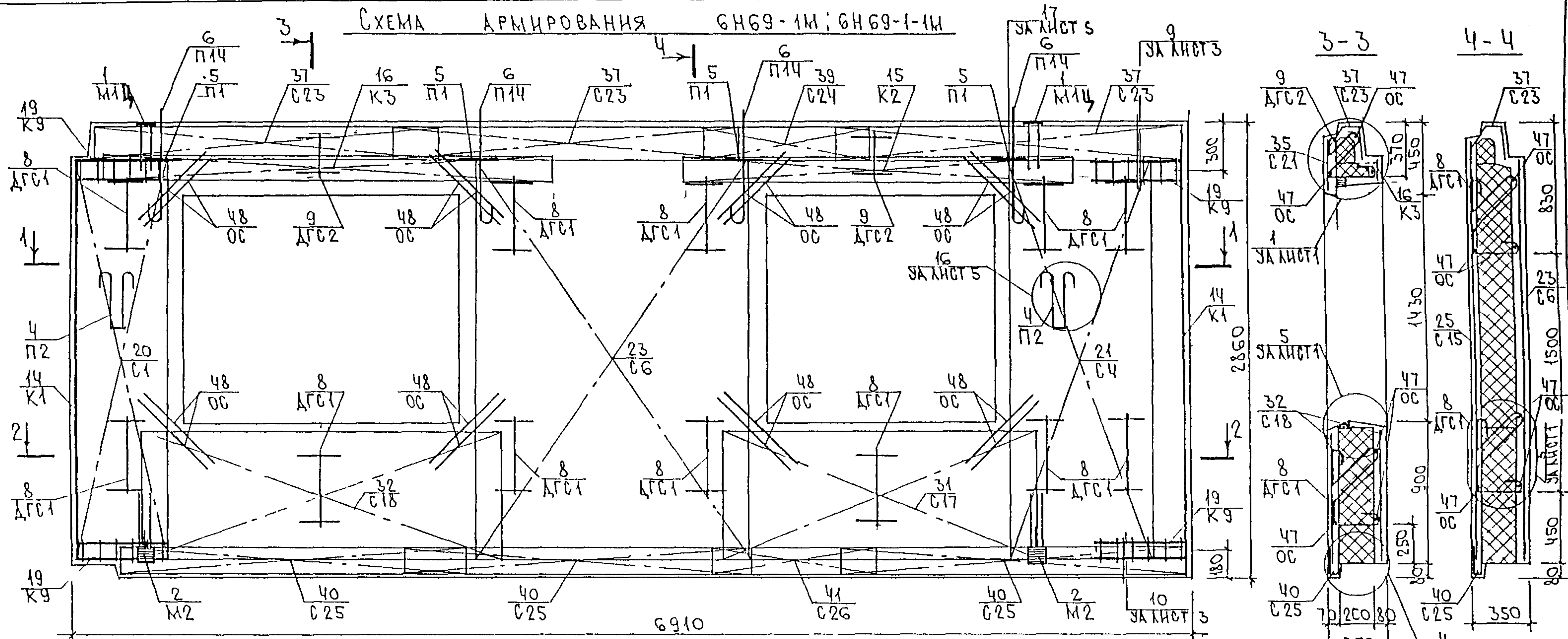


ИМЯ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВРАЧ. ИНЖ. №

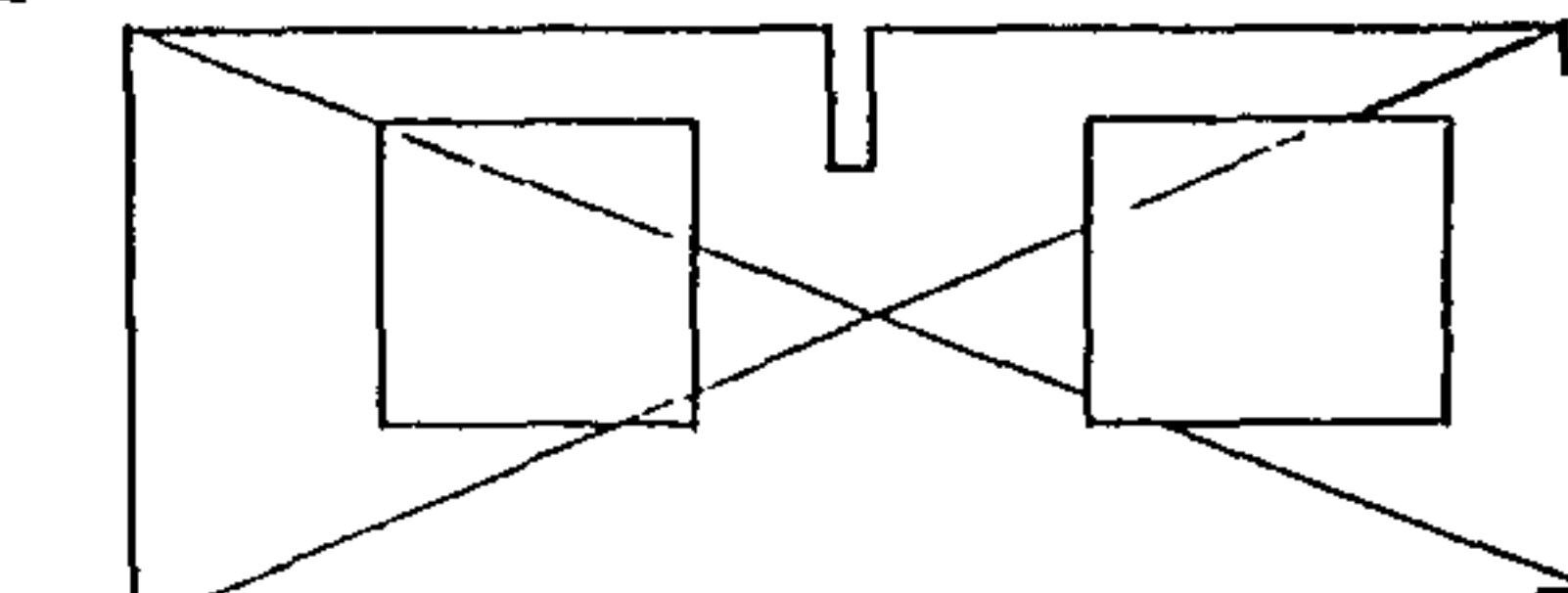
PM-2779-01. ч. I. ГН. 08СБ.

ЛИСТ
4

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БН69-1М; БН69-1-1М



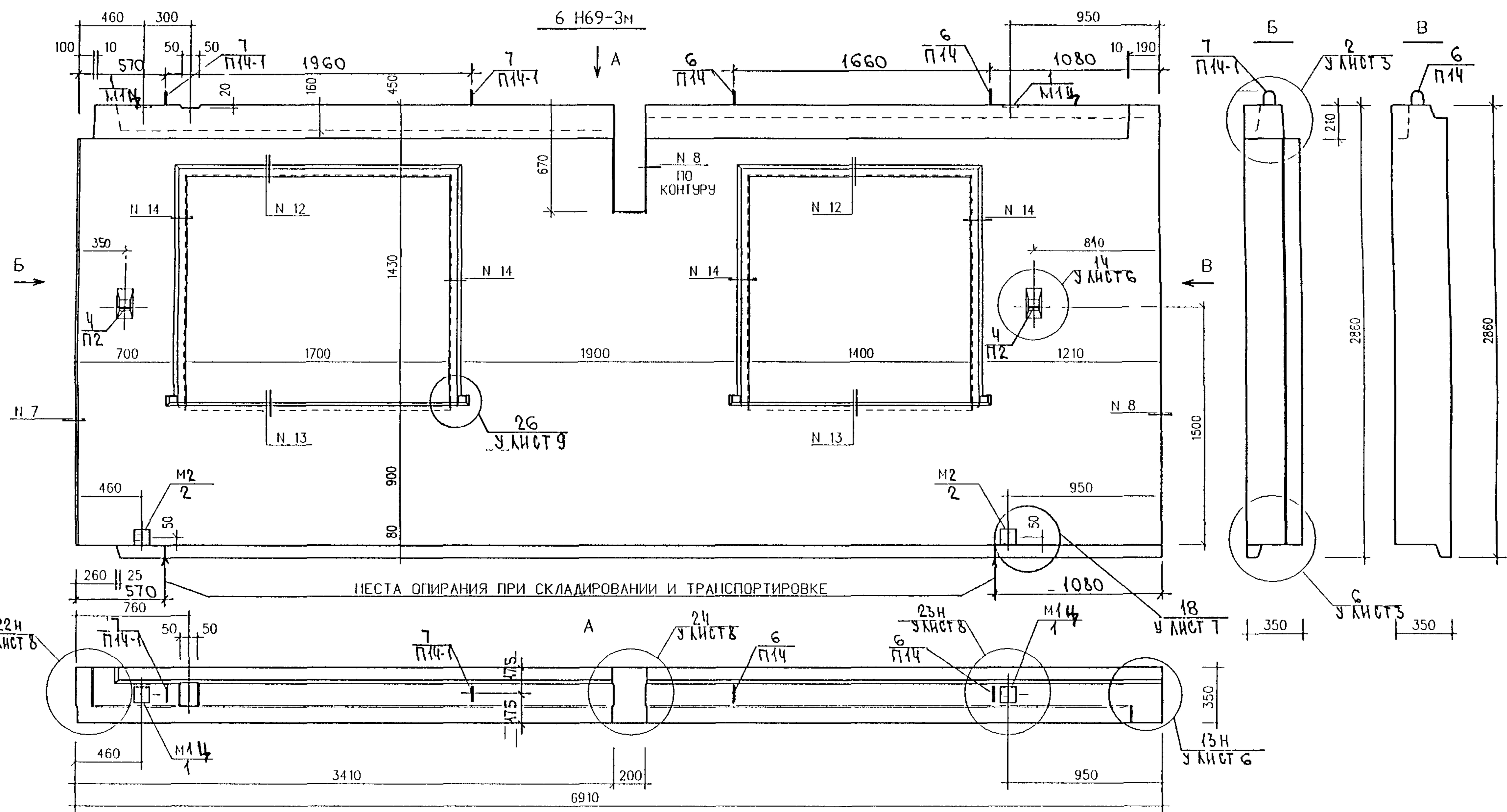
БН69-2М; БН69-2М
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ БН69-1М
БН69-1-1М



СЕТКА С20 В НАРУЖНОМ СЛОЕ СМ. РМ-2779-01.4.І.01СБ СЕЧ 3-3

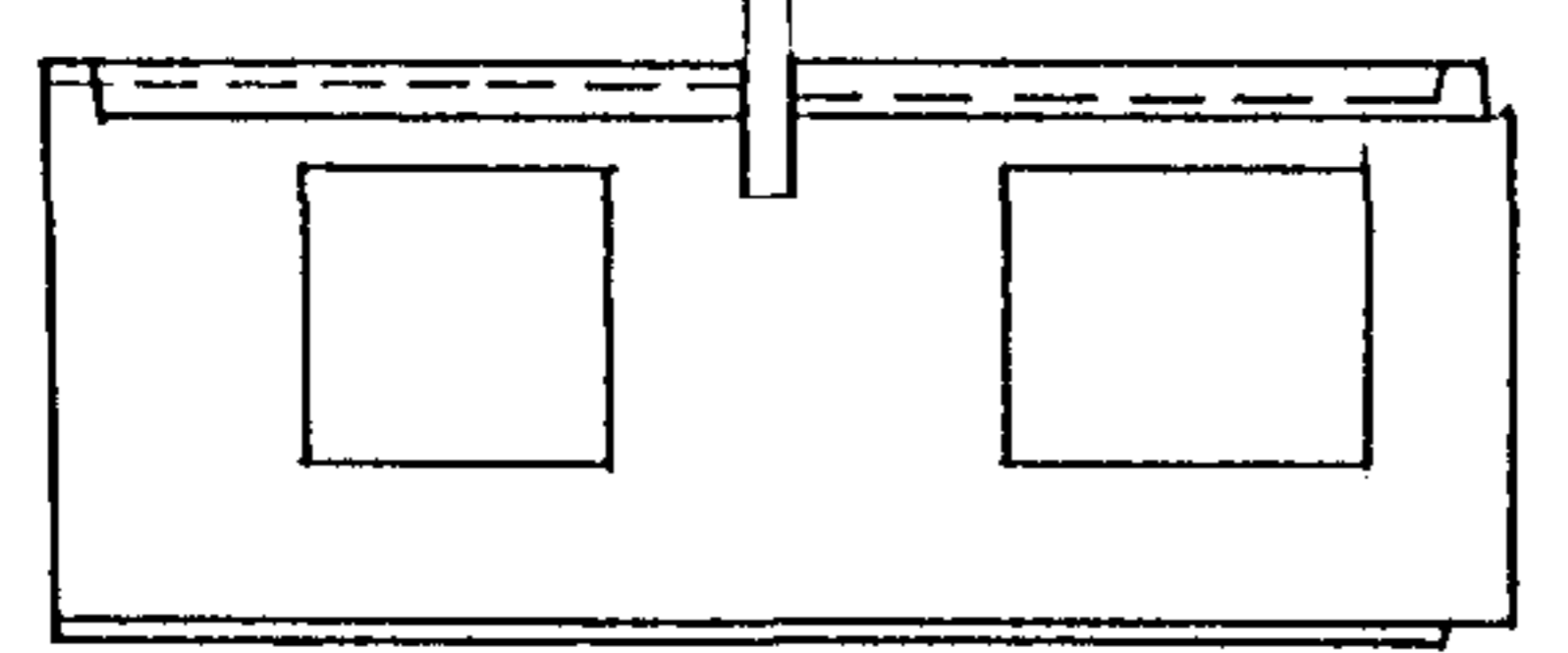
РМ-2779-01.4.І БН.08СБ.

ЛИСТ 5



СОГЛАСОВАНО
 ГАИЖ М.С. КОЗЫЦЫН
 ГАИЖ М.С. МЫЛЬНИКОВ

6Н69-4М
 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6Н69-3М



ВИД ПАНЕЛЕЙ ДАН С
 ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

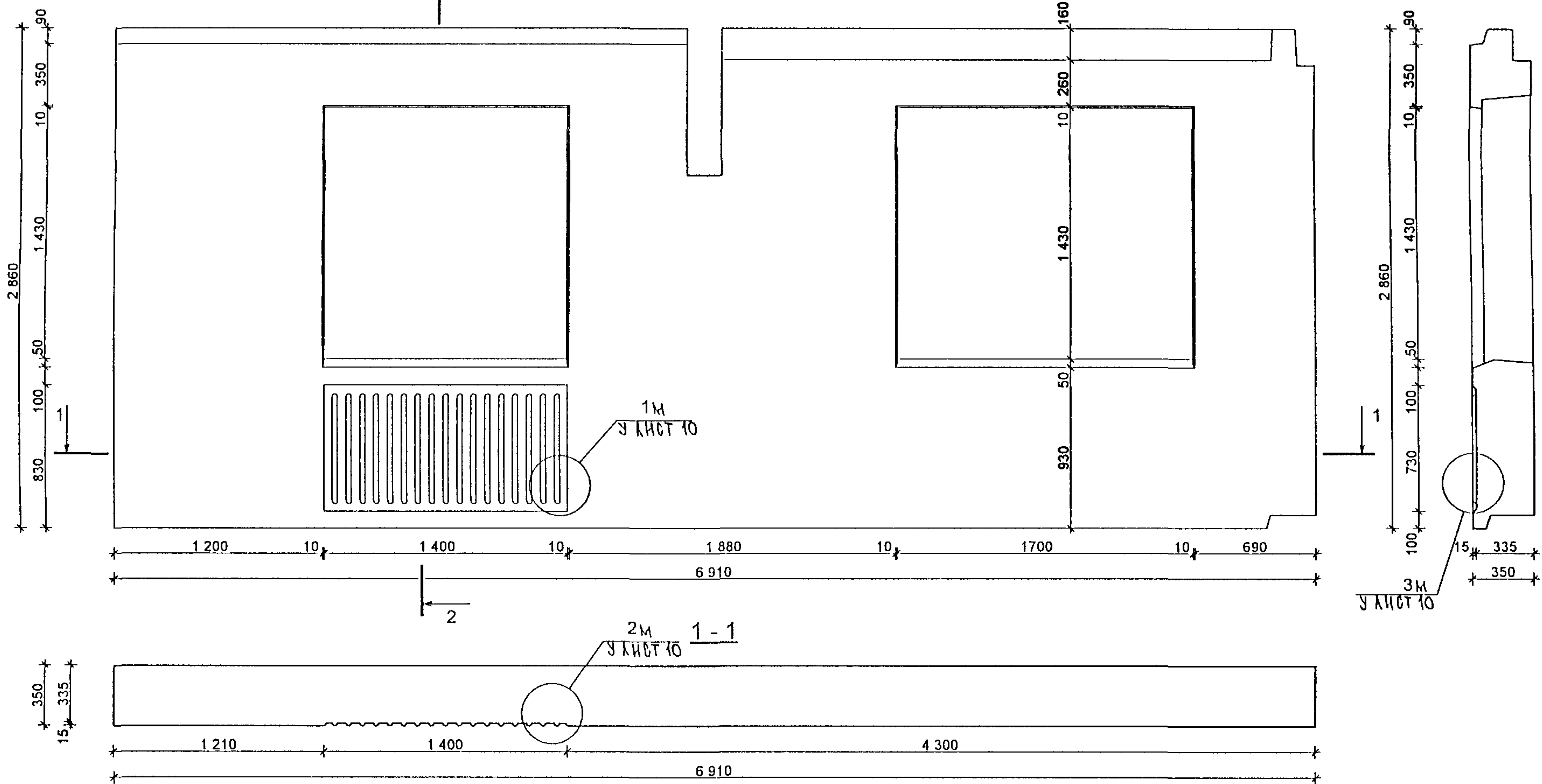
НАЧ ОД, Г. СПЕЦ, ЗАВ ГР. РАЗРАБОТ ПРОВЕРКА	ВНАГ БАСКО ГУРЕВИЧ ПАХОМОВА ГУРЕВИЧ	<i>Иванов</i> <i>Иванов</i> <i>Иванов</i>
--	---	---

PM-2779-01.ч.І.6Н.09СБ.

ПАНЕЛИ 6Н69-3М, 6Н69-4М	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4	
	МНИИТЭП ОСК		

6Н 69 - 3М

2 - 2



Согласовано

Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №

6Н 69 - 4М Зеркально

Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

PM-2779-01. ч I. 6Н. 09 СБ

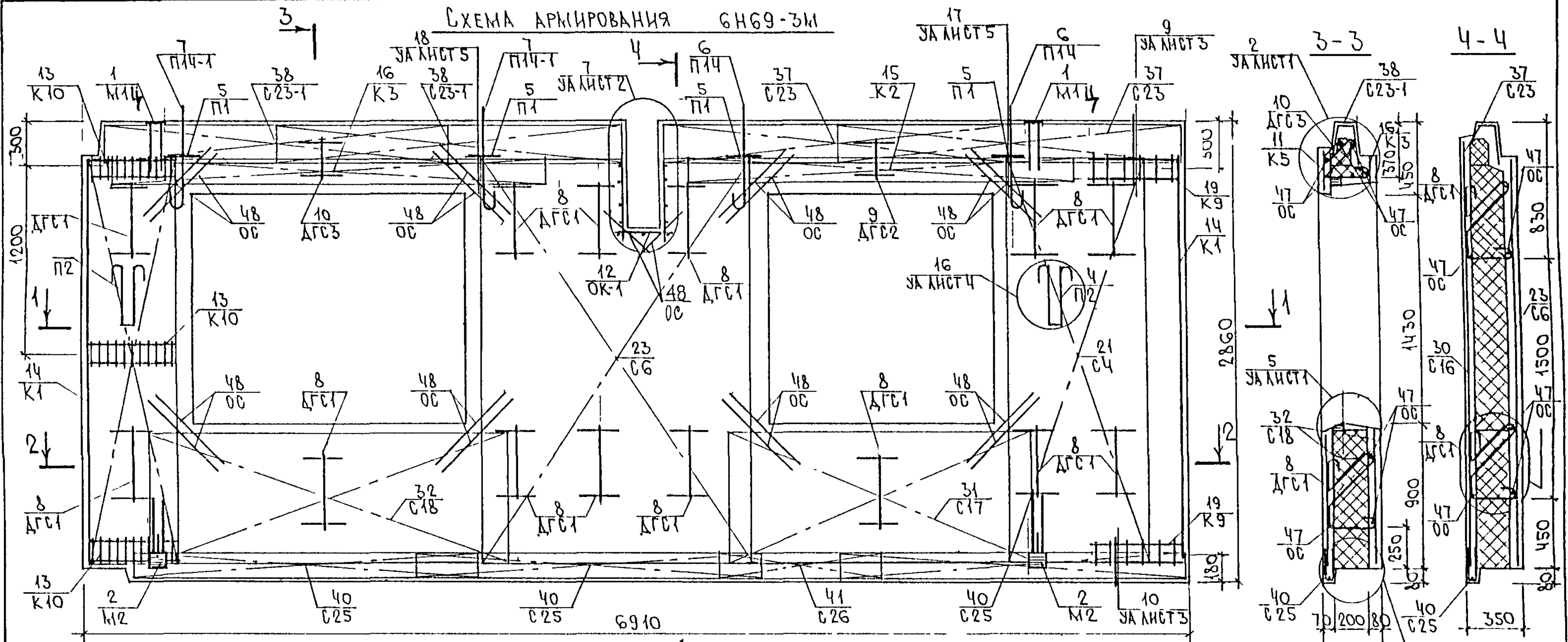
ПАНЕЛИ. 6Н69-3М, 6Н69 4М

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:25
Лист 2		Листов 4

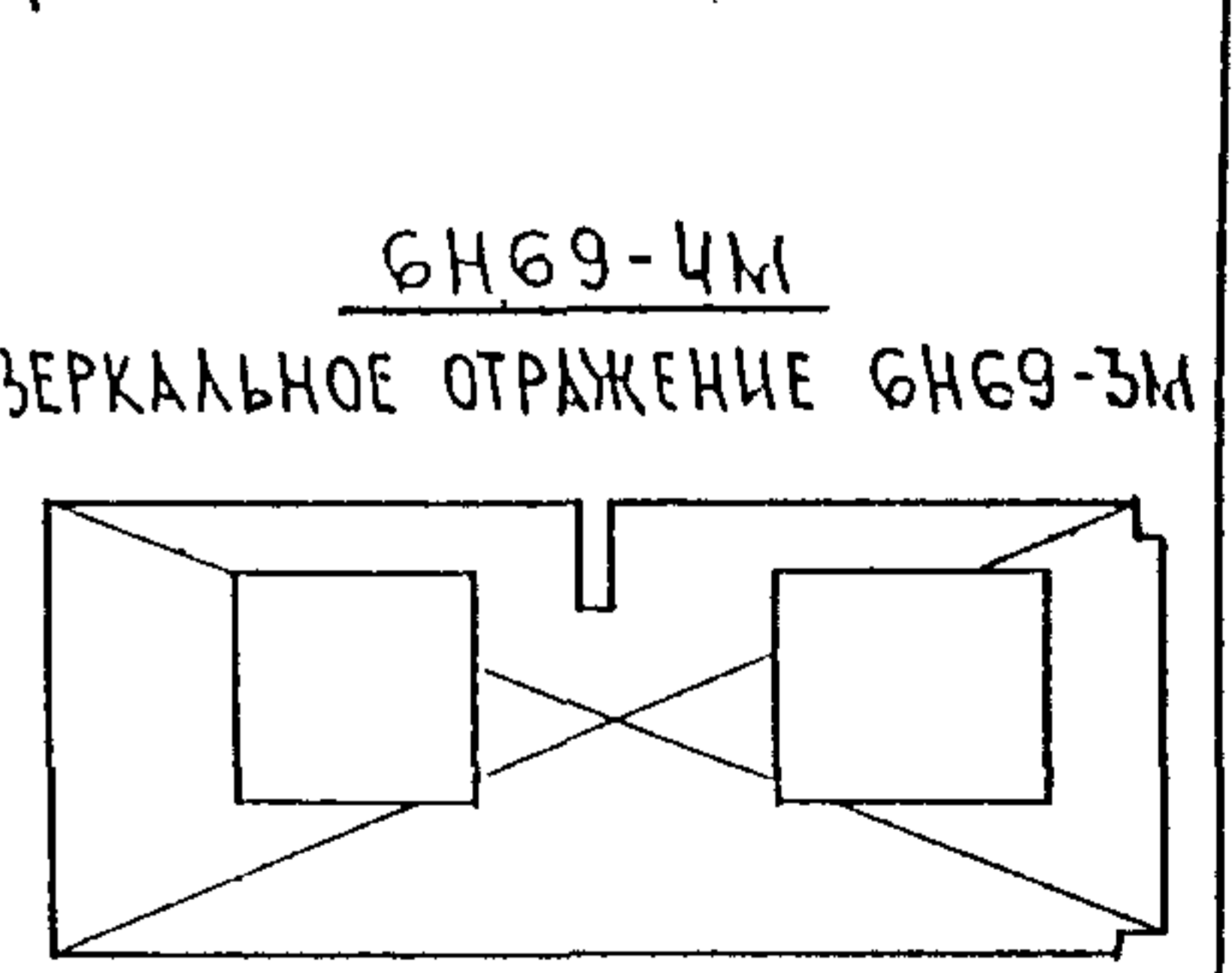
МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА

МНИИТЭП
МАСТЕРСКАЯ №3

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БН69-3М



БН69-4М
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ БН69-3М



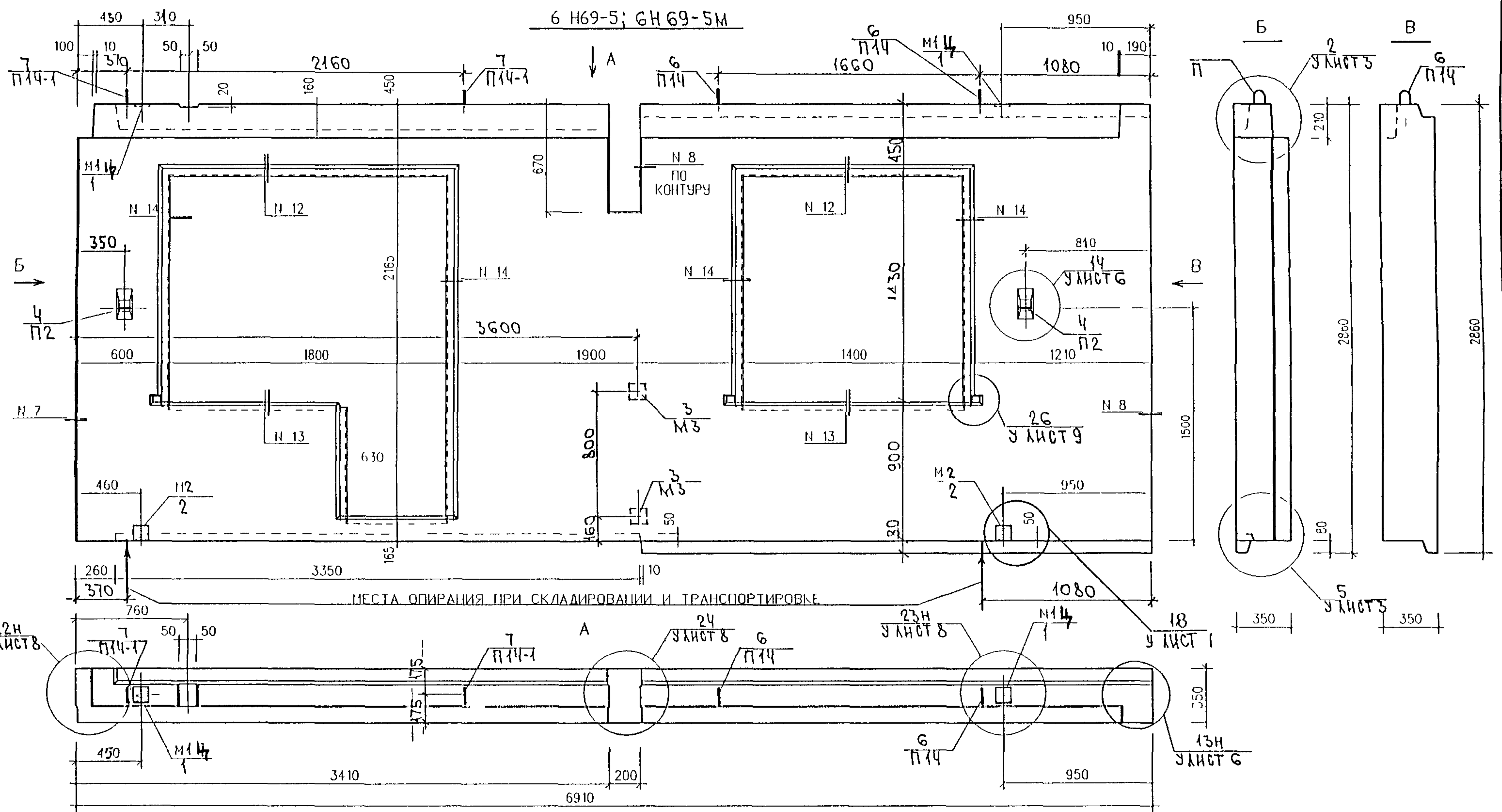
ИМЬ № ПОДА ПОДАПИСЬ И ДАТА БУАМ ИМВ №

СЕТКУ С20 В НАРУЖНОМ СЛОЕ СМ. РМ-2779-01.4.І. ОІСБ. СЕЧ. 3-3

РМ-2779-01.4.І. БН. 09 СБ

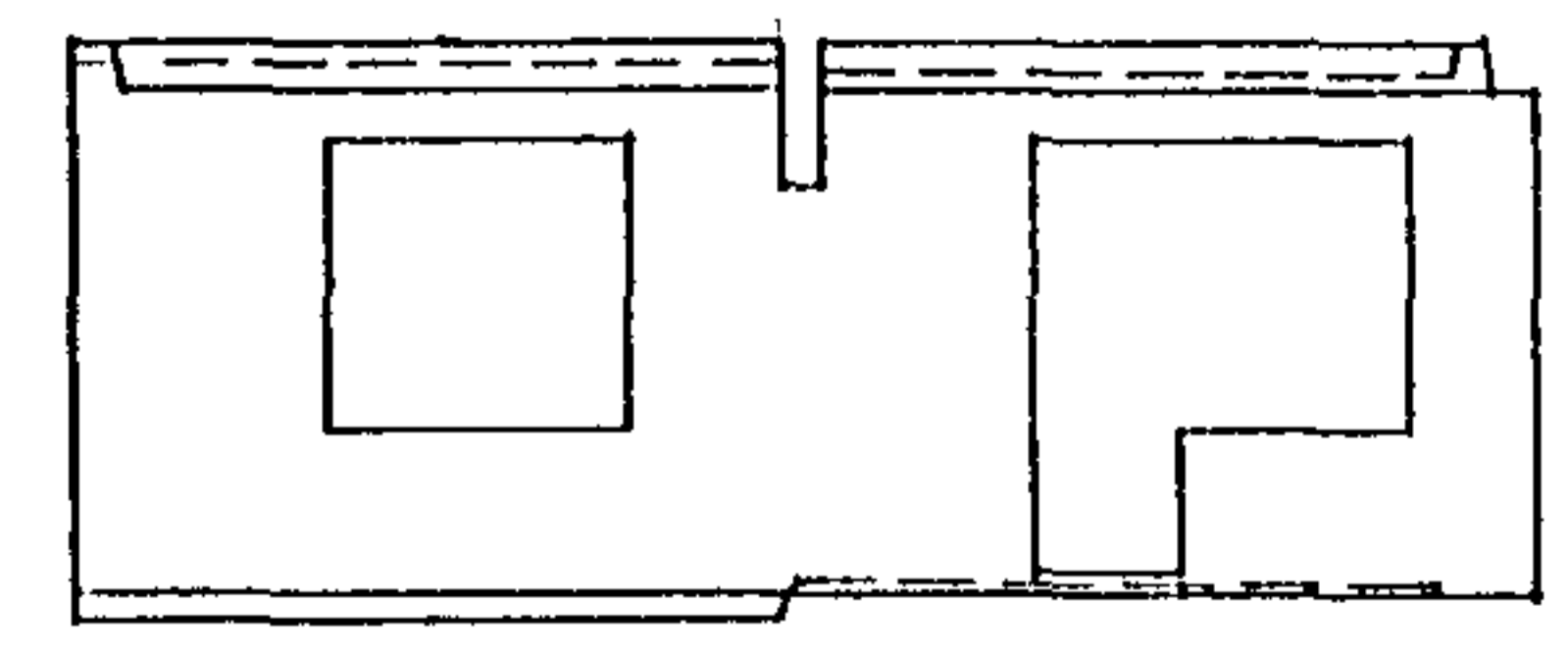
ЛИСТ 4

6 Н69-5; 6Н69-5М



СОГЛАСОВАНО
 Л. И. КУЗНЕЦОВ
 М. З. КОЗЫЦЫН
 Г. И. П. М. З. МЫЛЬНИКОВ

6Н69-6; 6Н69-6М
 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6Н69-5, 6Н69-5М



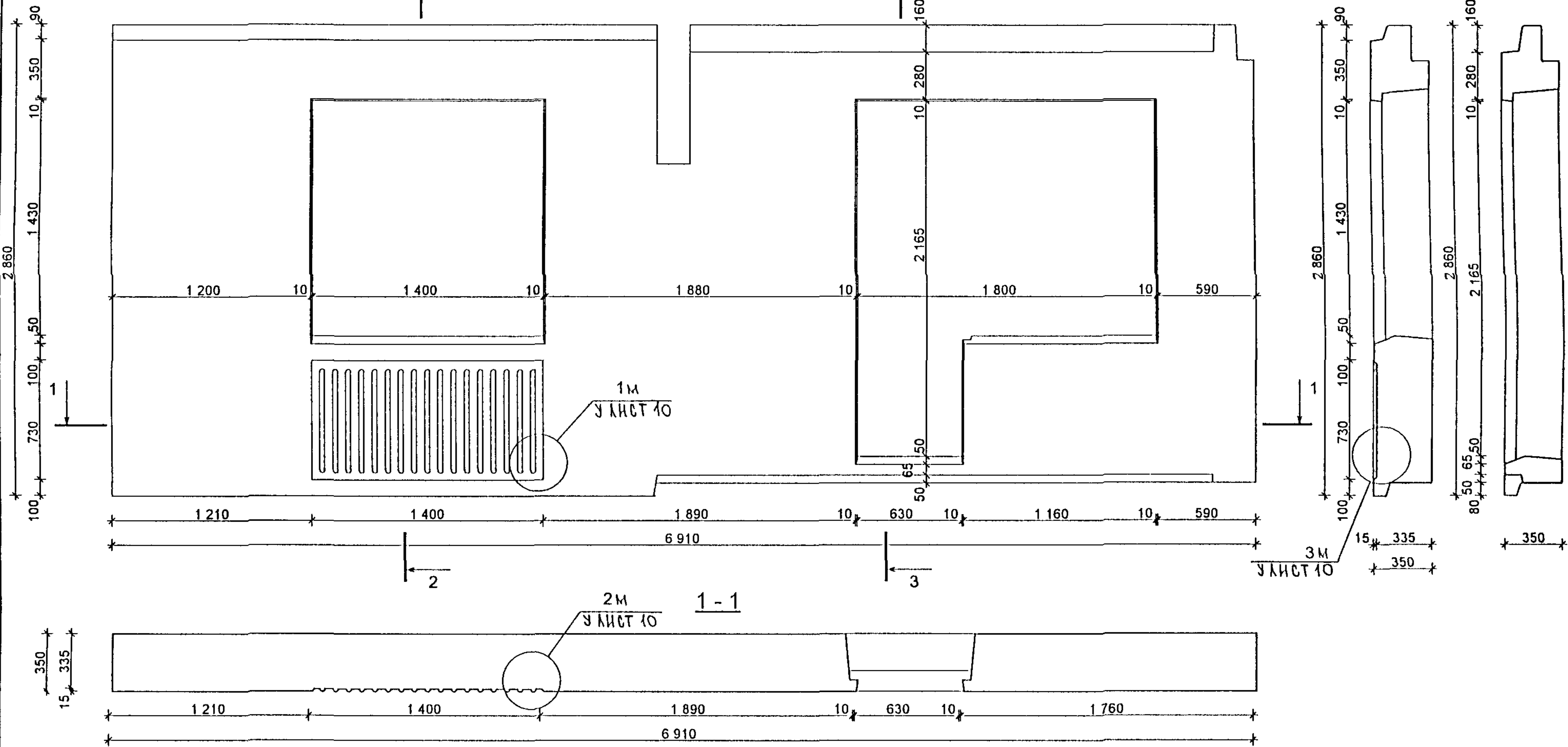
ВИД ПАНЕЛЕЙ ДАН С
 ВНУТРИНЕЙ СТОРОНЫ

			PM-2779-01. ч. I ГН. 10 СБ.		
НАЧ. ОТД. ГР. СПЕЦ. ЗАВ. ГР. РАЗРАБОТ. ПРОВЕРИЛ	ВАНАГ БАСКО ГУРСВИЧ ПАХОМОВА ГУРЕВИЧ		ПАНЕЛИ 6Н69-5, 6Н69-6, 6Н69-5М, 6Н69-6М	СТАДИЯ	МАССА
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4
			МНИИТЭП ОСК		

6Н 69 - 5М

2-2

3-3



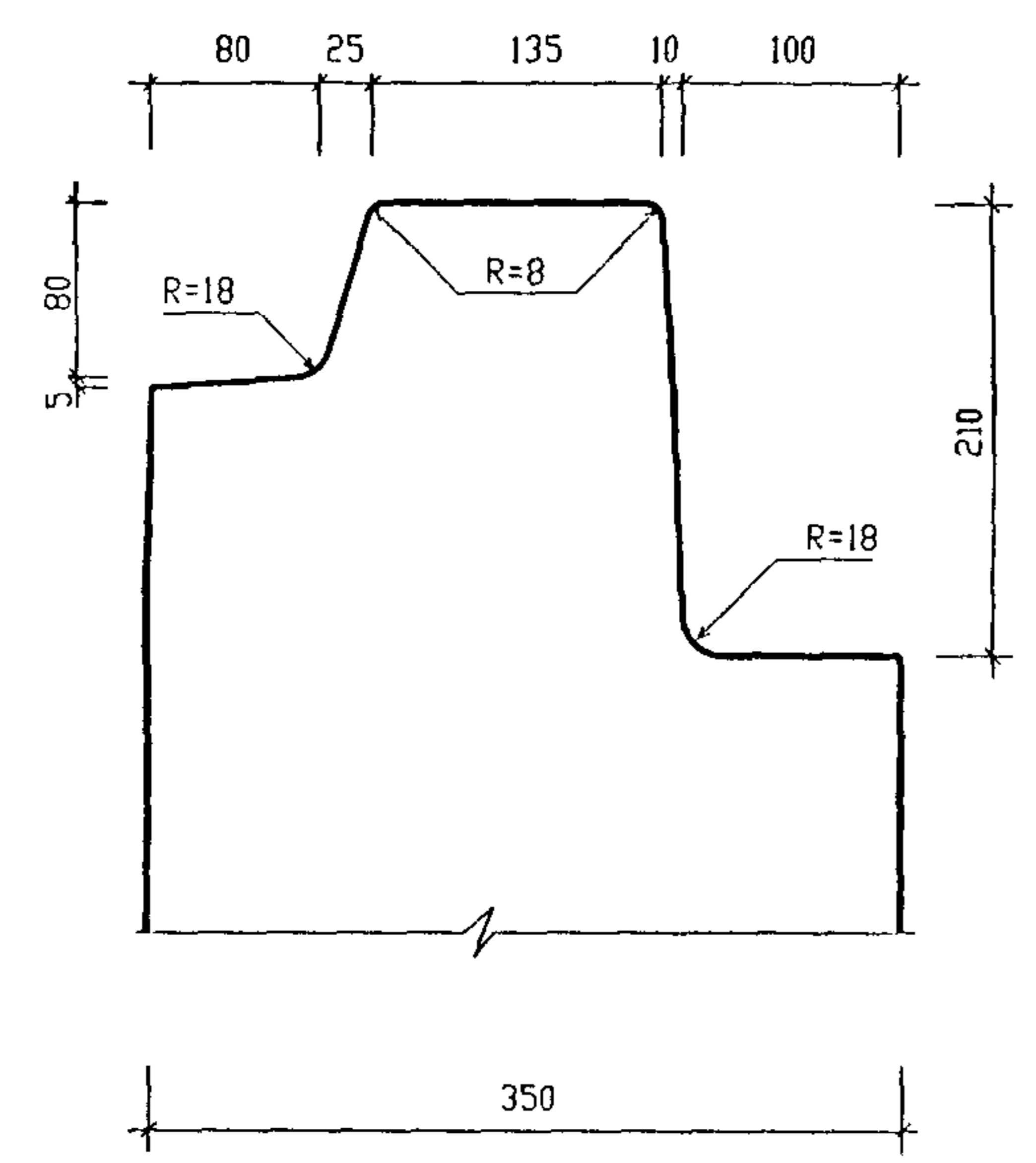
Согласовано

Изм № подл	Подпись и дата	Взам инв №

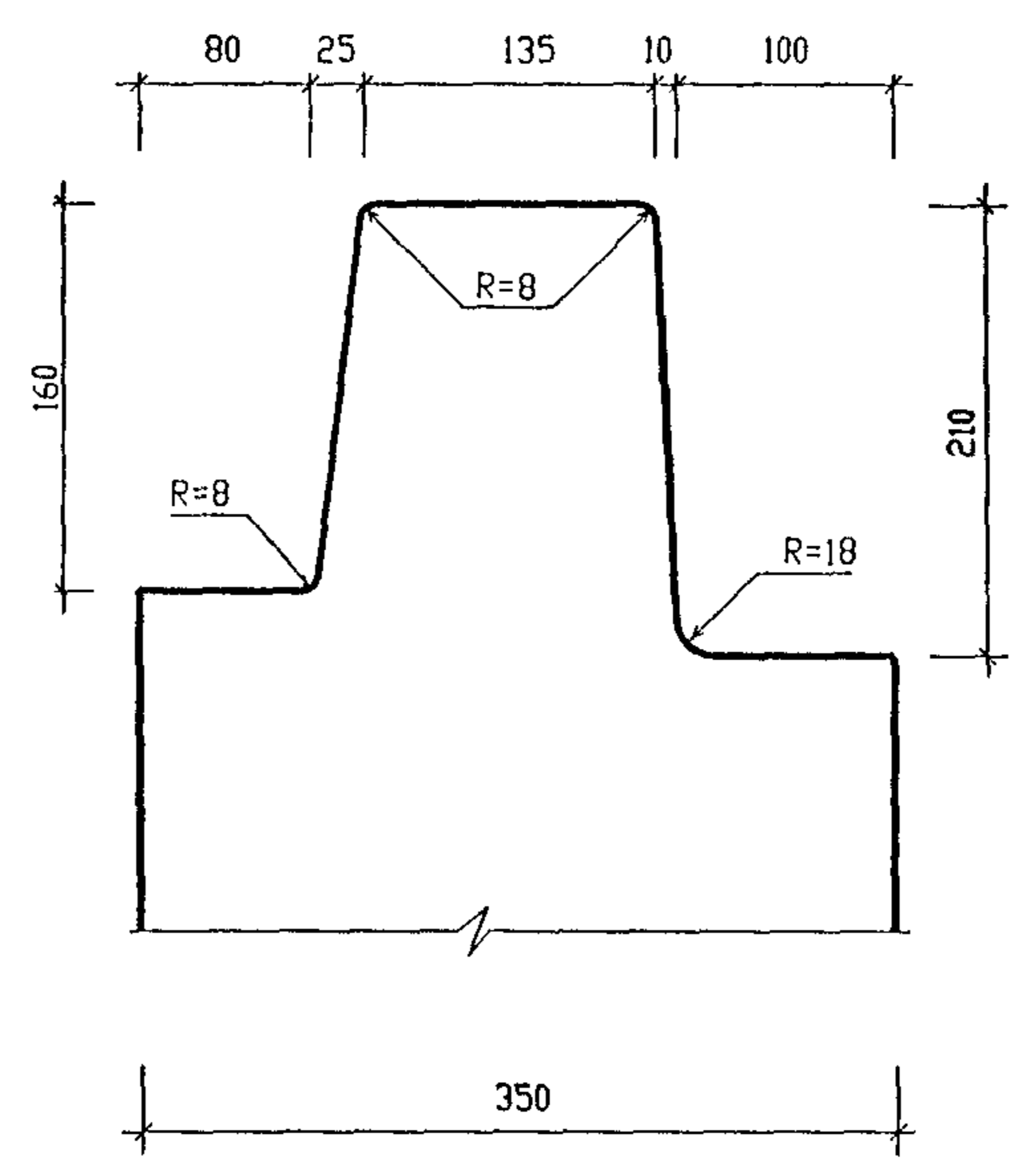
6Н 69 - 6М Зеркально

Изм						РМ-2779-01. ч. I. 6Н. 10СБ				
Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	ПАНЕЛИ. 6Н69-5М, 6Н69 6М		Стадия	Масса	Масштаб
								Р		1 25
РУК МАСТ №3		КАН						Лист 2		Листов
ГЛ ИИЖ МАСТ		КОЗИЦЫН						МНИИТЭП		
ГАП		РОЗАНОВА						МАСТЕРСКАЯ №3		
ГИП		МЫЛЫИКОВ								
ПРОВЕРИЛ		РОЗАНОВА								
РАЗРАБОТАЛ		ЕФИМОВ								
И КОНТРОЛЬ		КРАЮХИНА								
МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА										

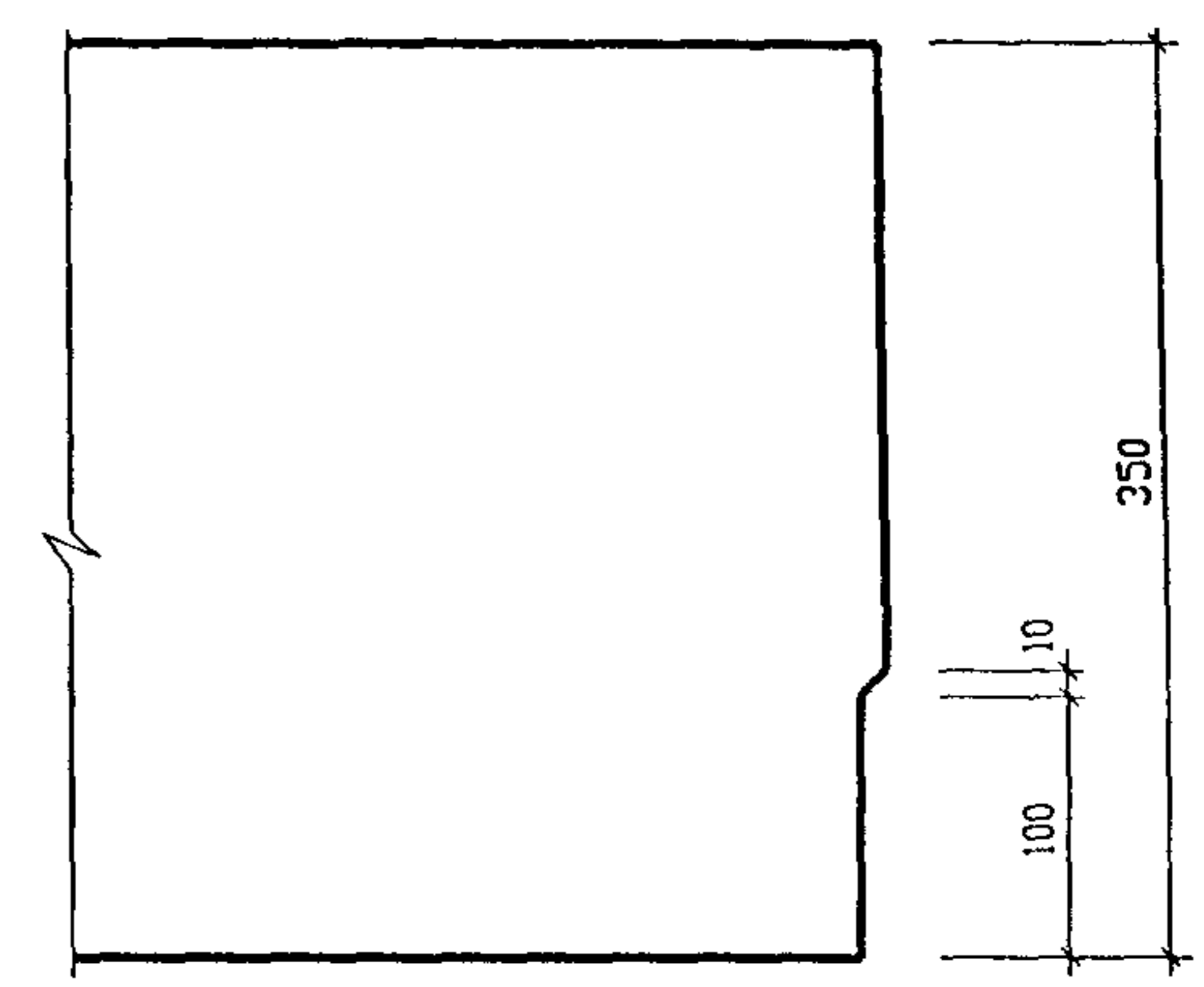
ПРОФИЛЬ N 1



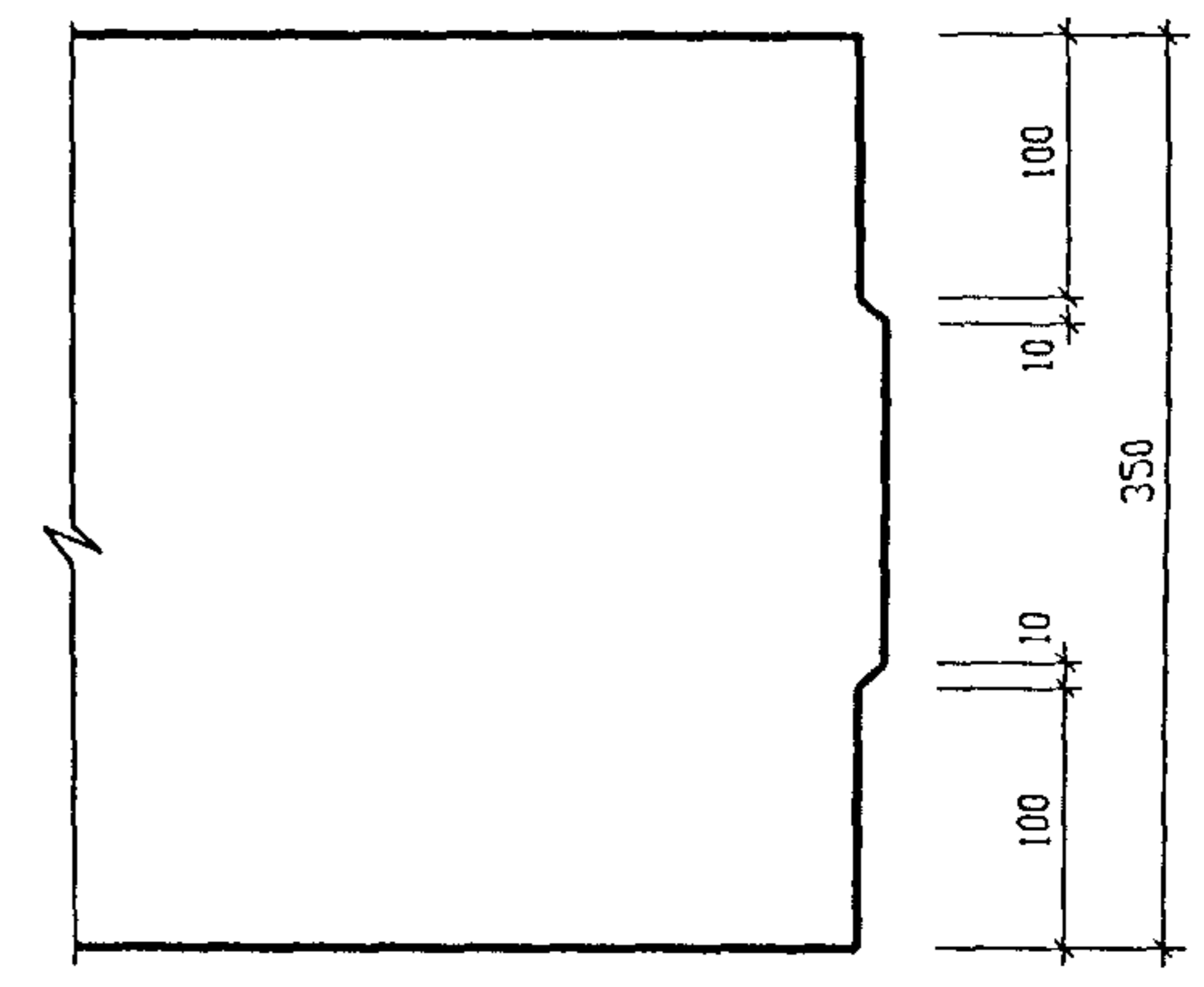
ПРОФИЛЬ N 5



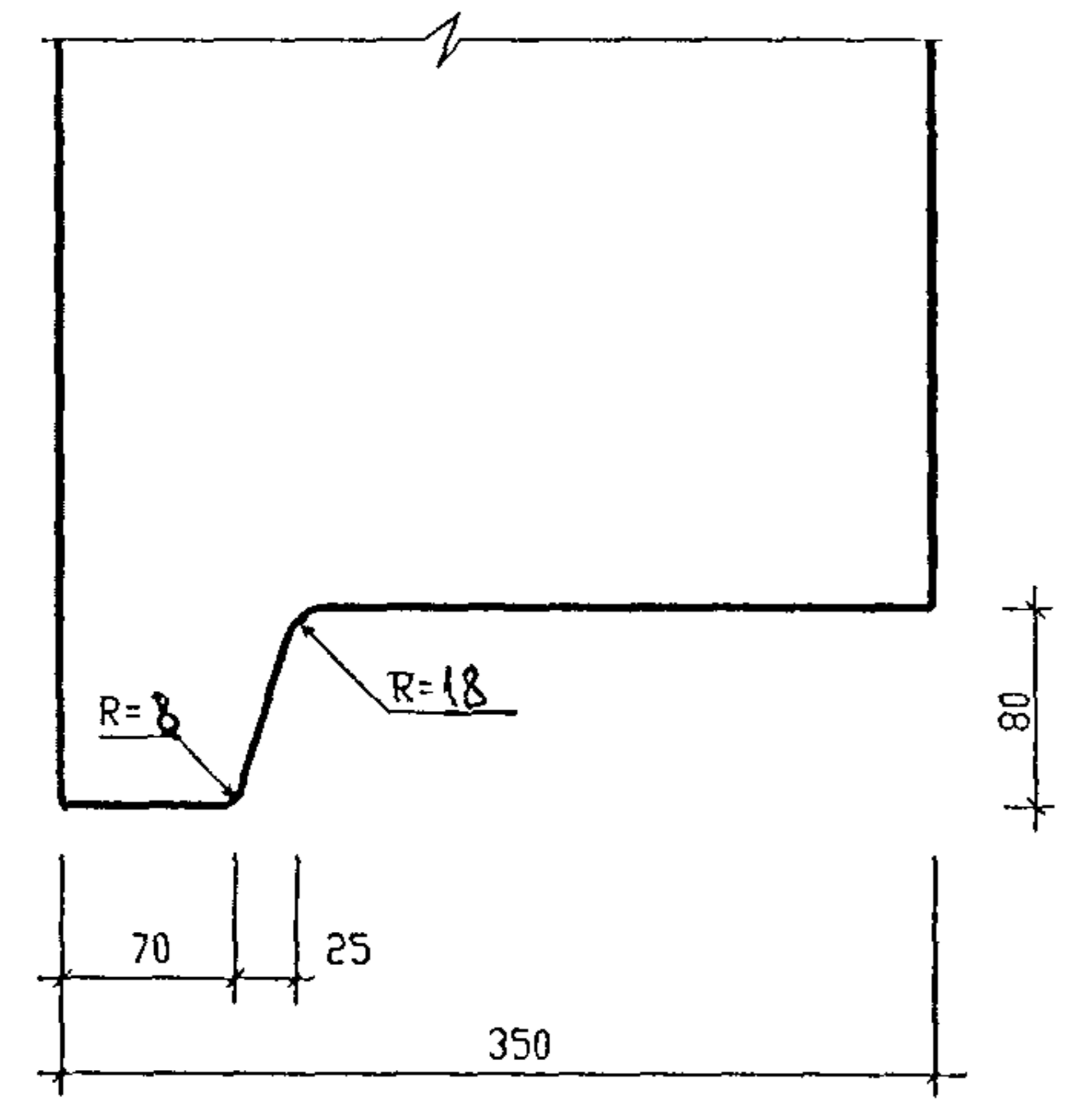
ПРОФИЛЬ N 7



ПРОФИЛЬ N 8



ПРОФИЛЬ N 2



СОГЛАСОВАНО

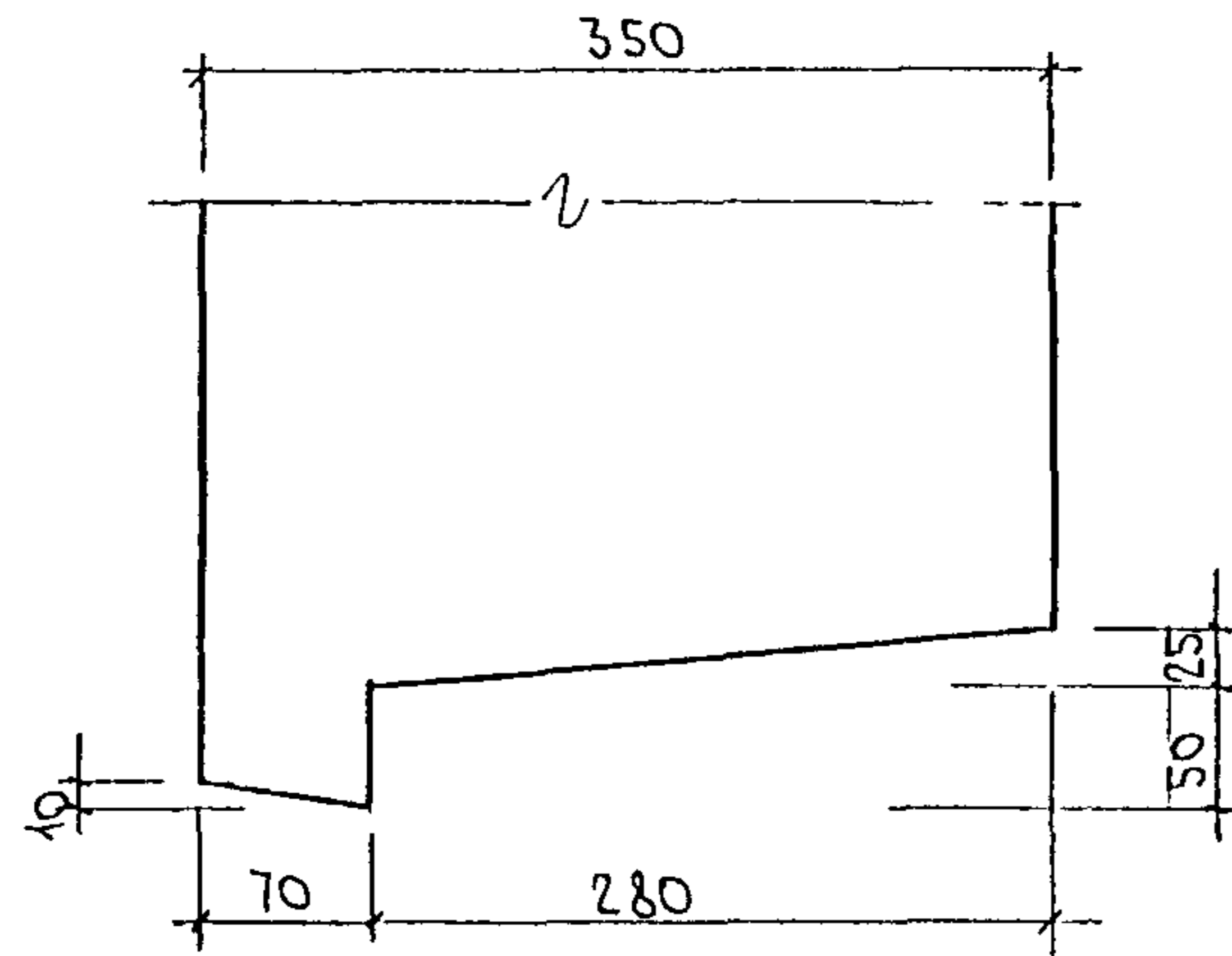
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам инв. №	Л. И. ИЖ. М. Э	КОПИЦЫН
			СНГ М Э	МЫЛЬНИКОВ

НАЧ. ОД	ВАНЯГ	<i>Иван</i>
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>Иван</i>
ЗАВ. ГР	ГУРЕВИЧ	<i>Иван</i>
РАЗРАБОТ	ПАХОМОВА	<i>Иван</i>
ПРОВЕРИ	ГУРЕВИЧ	<i>Иван</i>

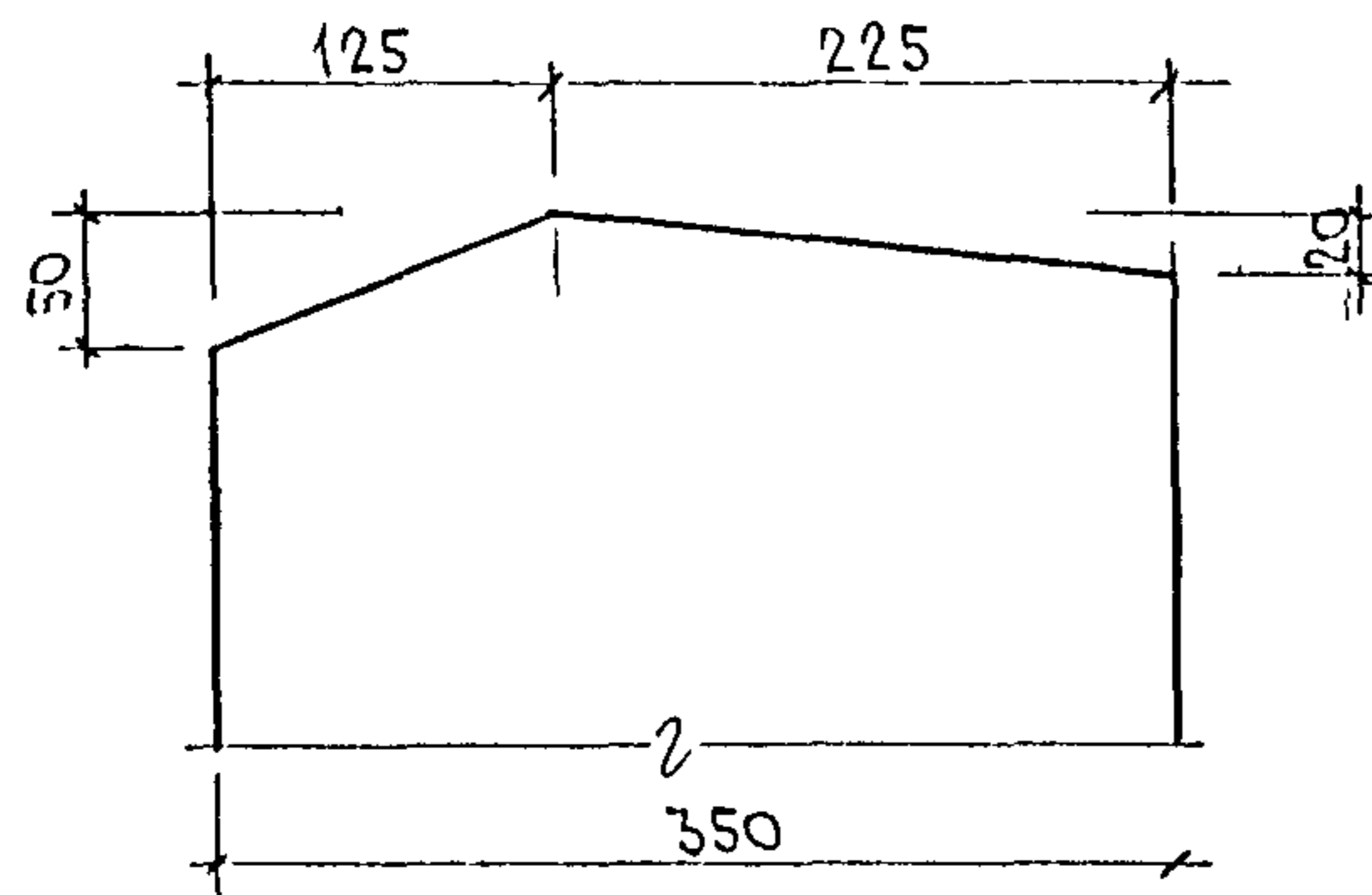
PM-2779-01. ч. I. У.

УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	Стадия	Масса	Масштаб
	Р		
	Лист 1	Листов 11	
МНИИТЭП ОСК			

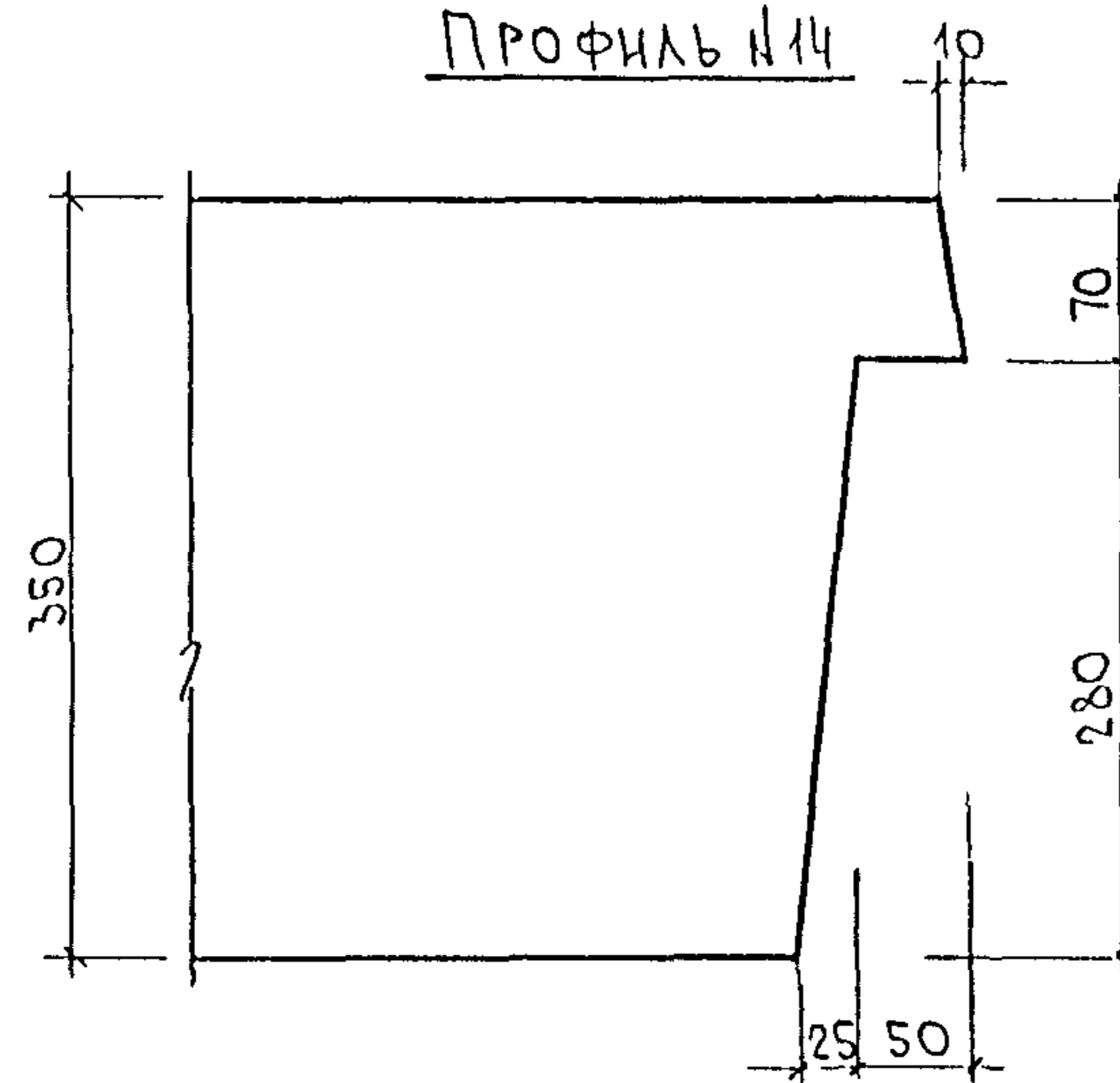
ПРОФИЛЬ №12



ПРОФИЛЬ №13

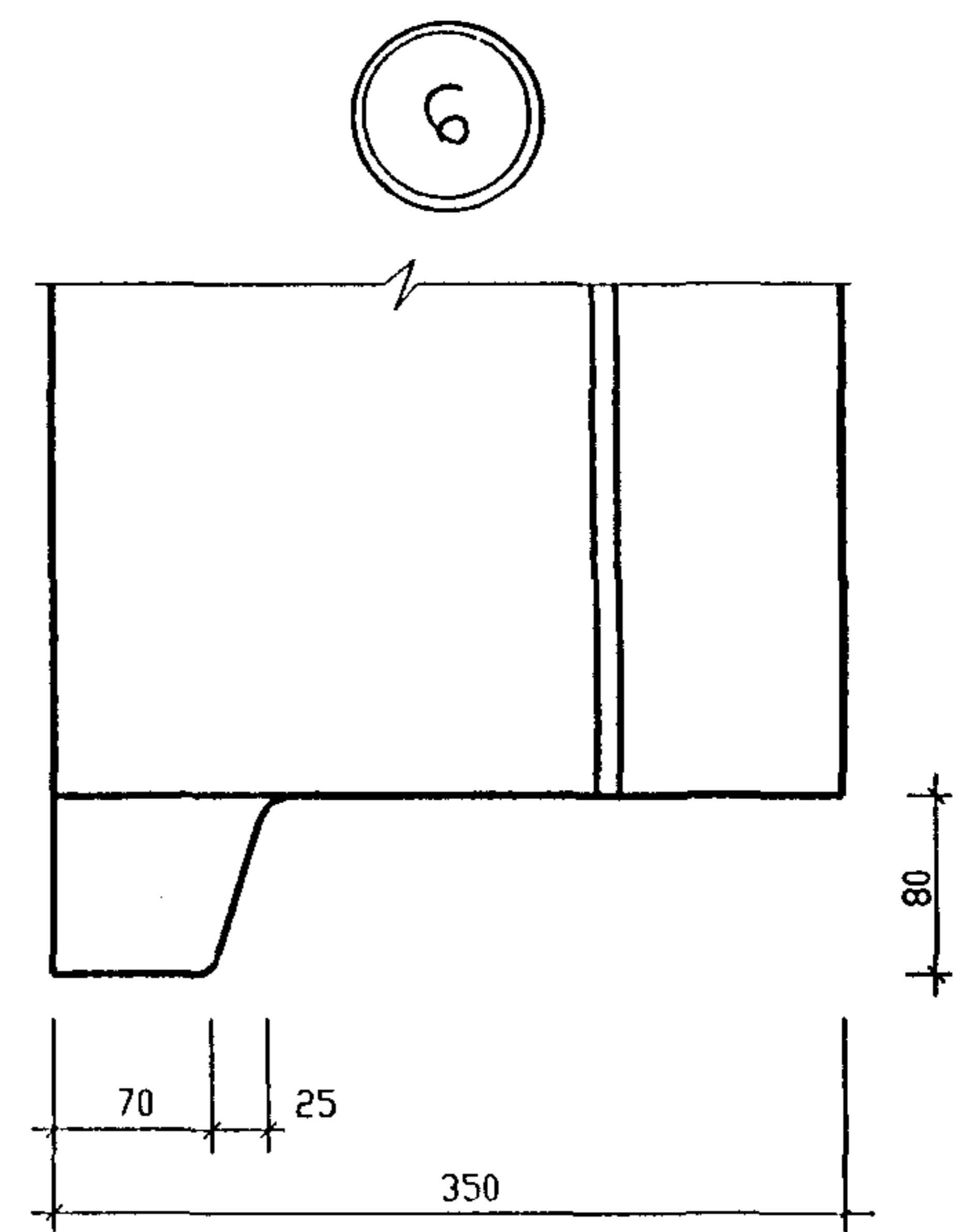
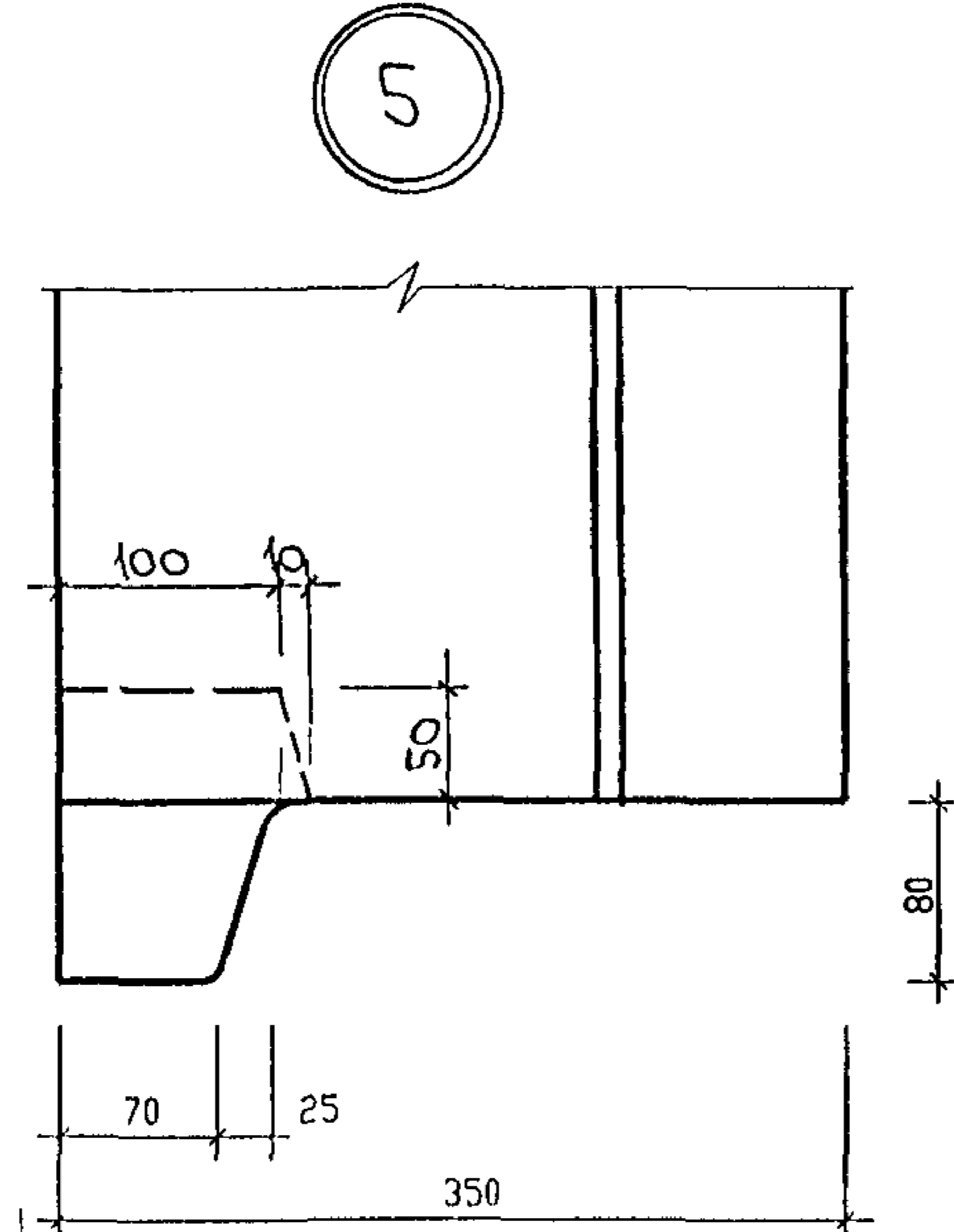
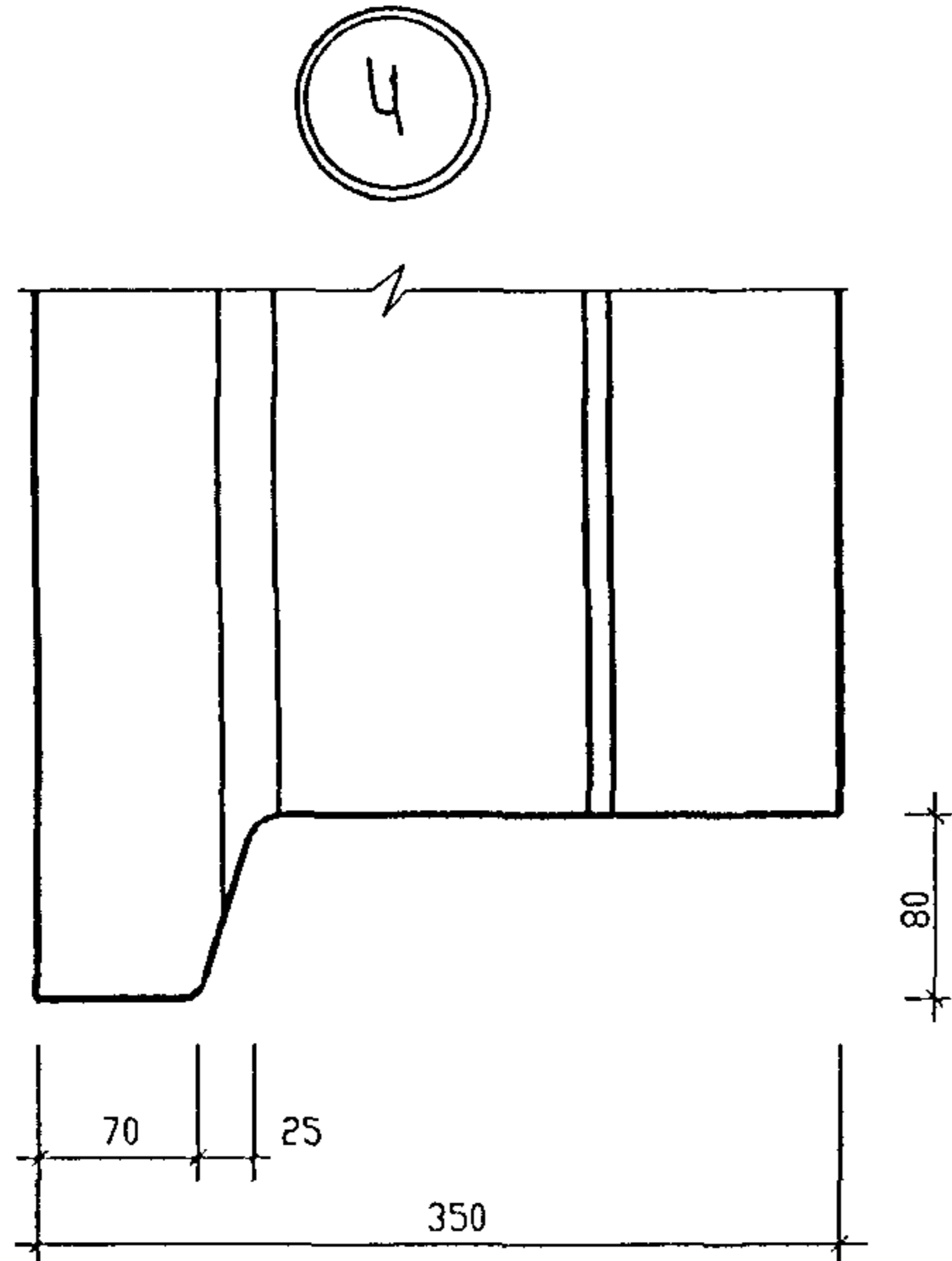
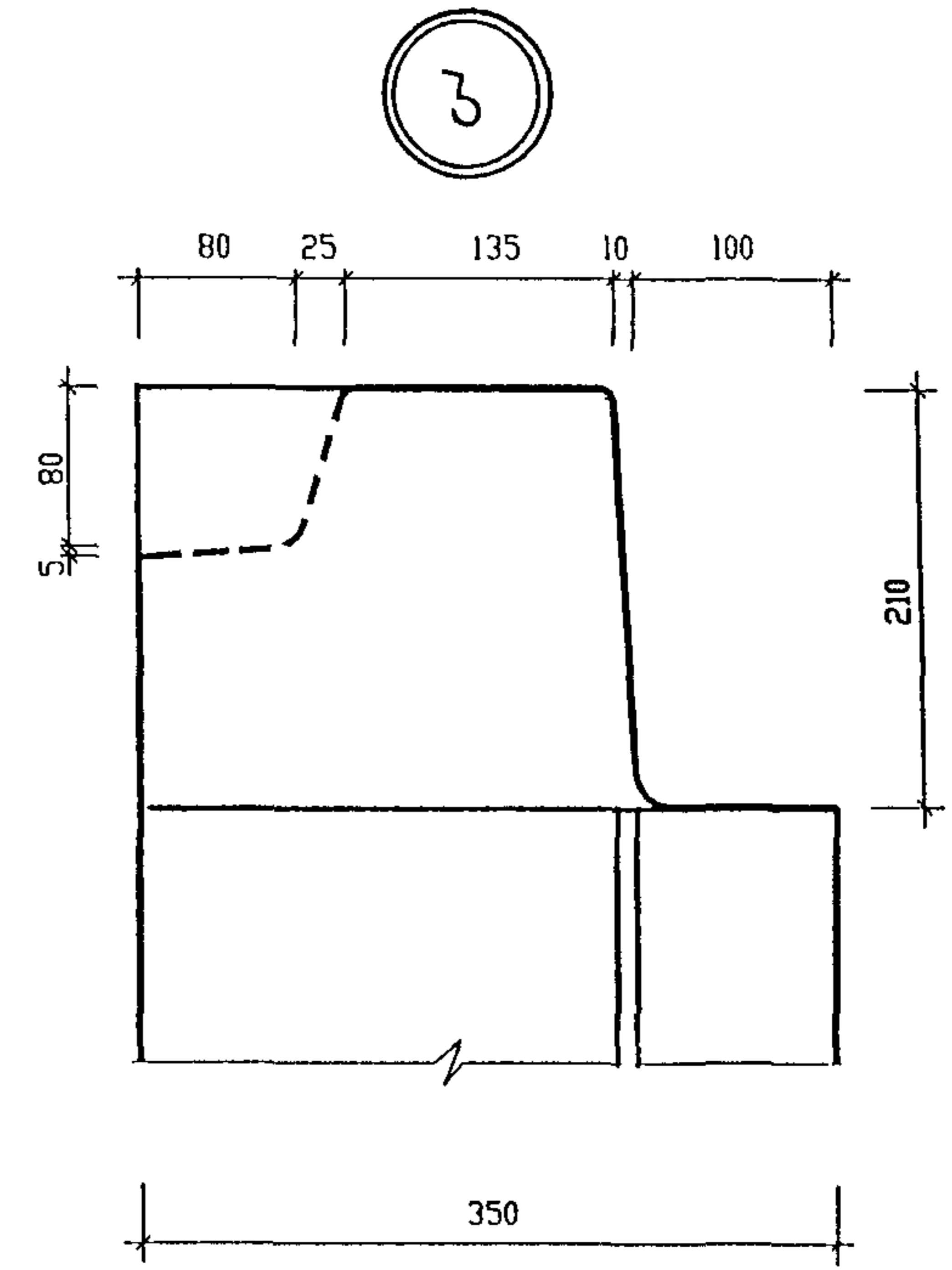
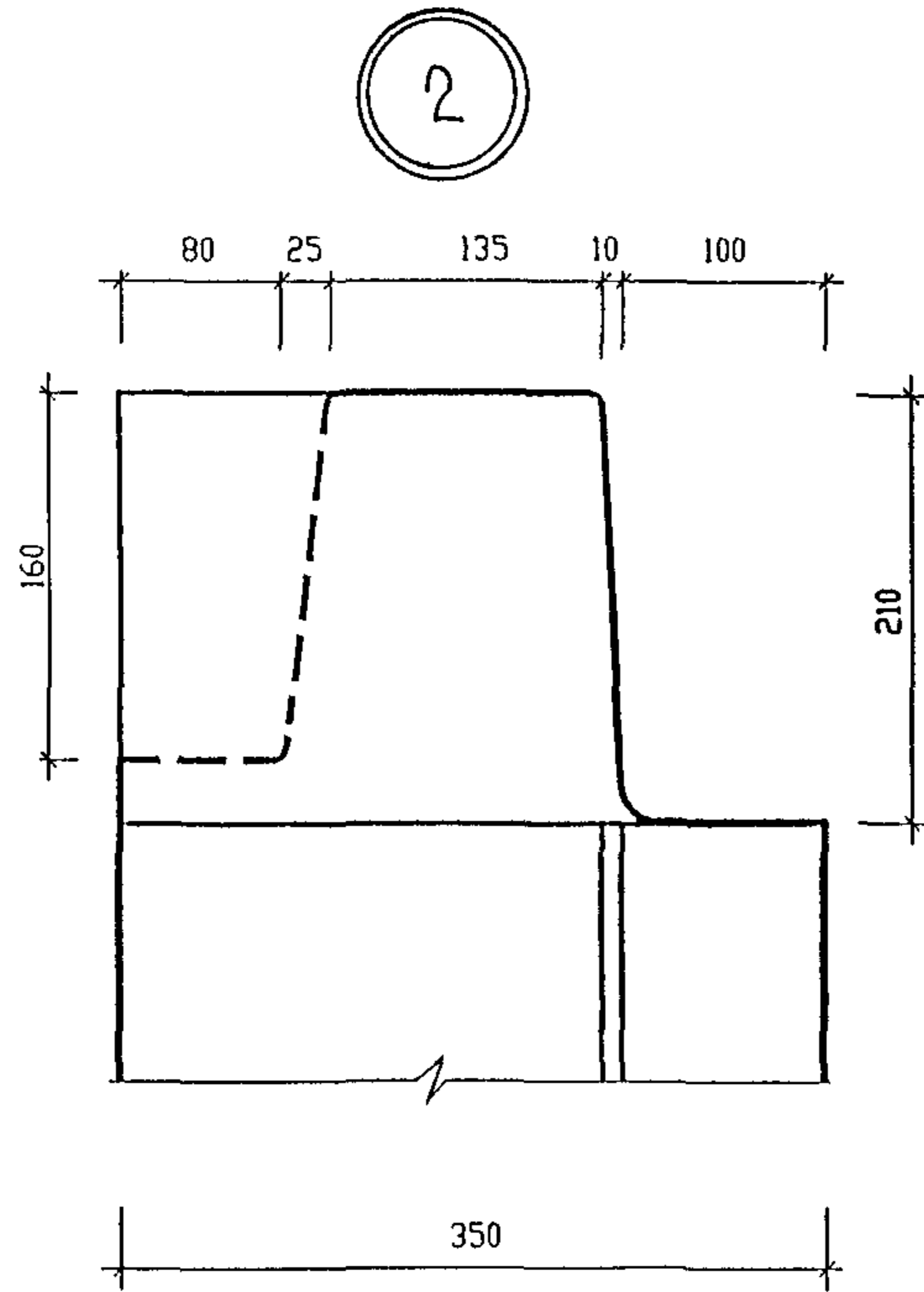
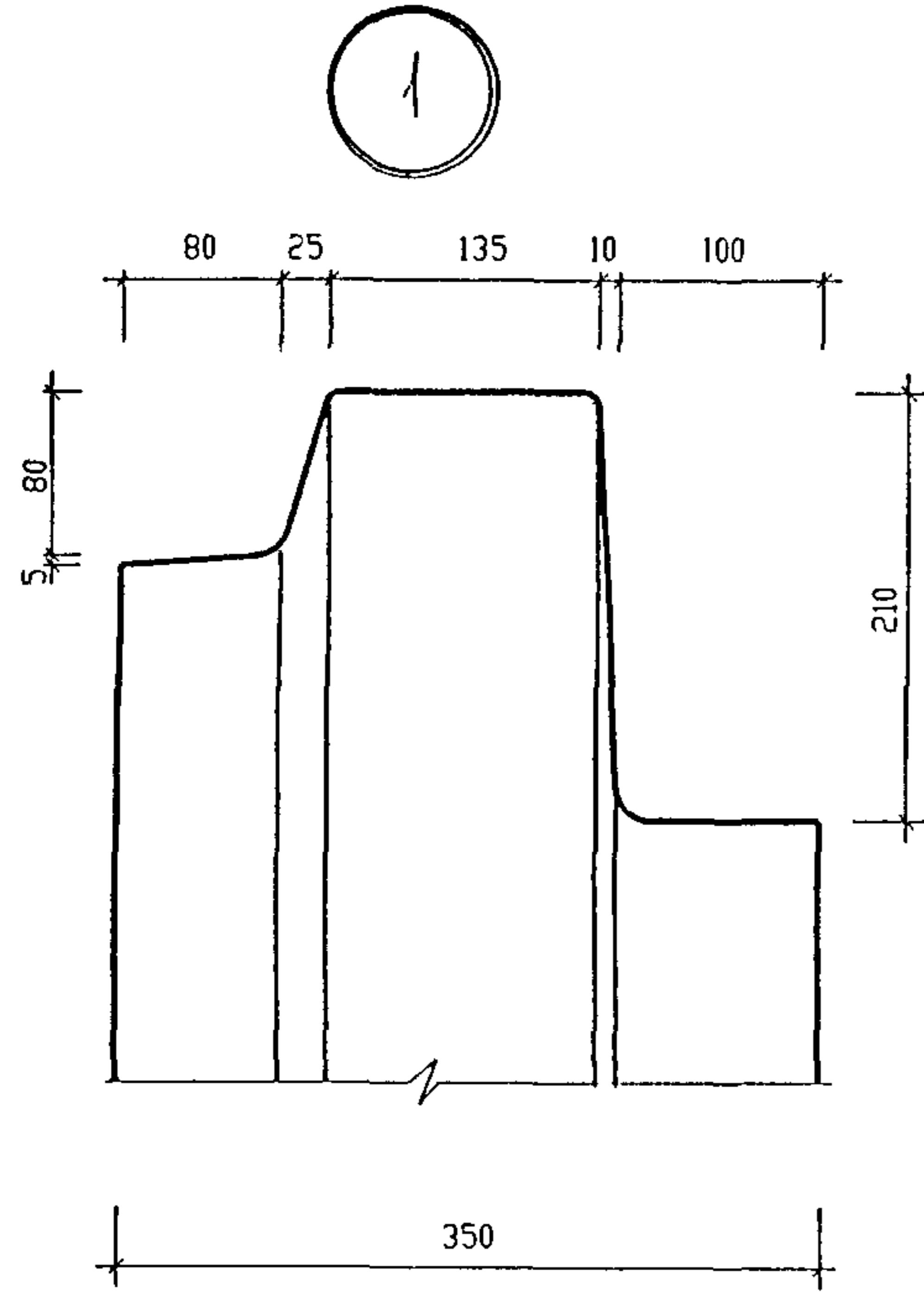


ПРОФИЛЬ №14



ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ФОРМ. ИЛИ №

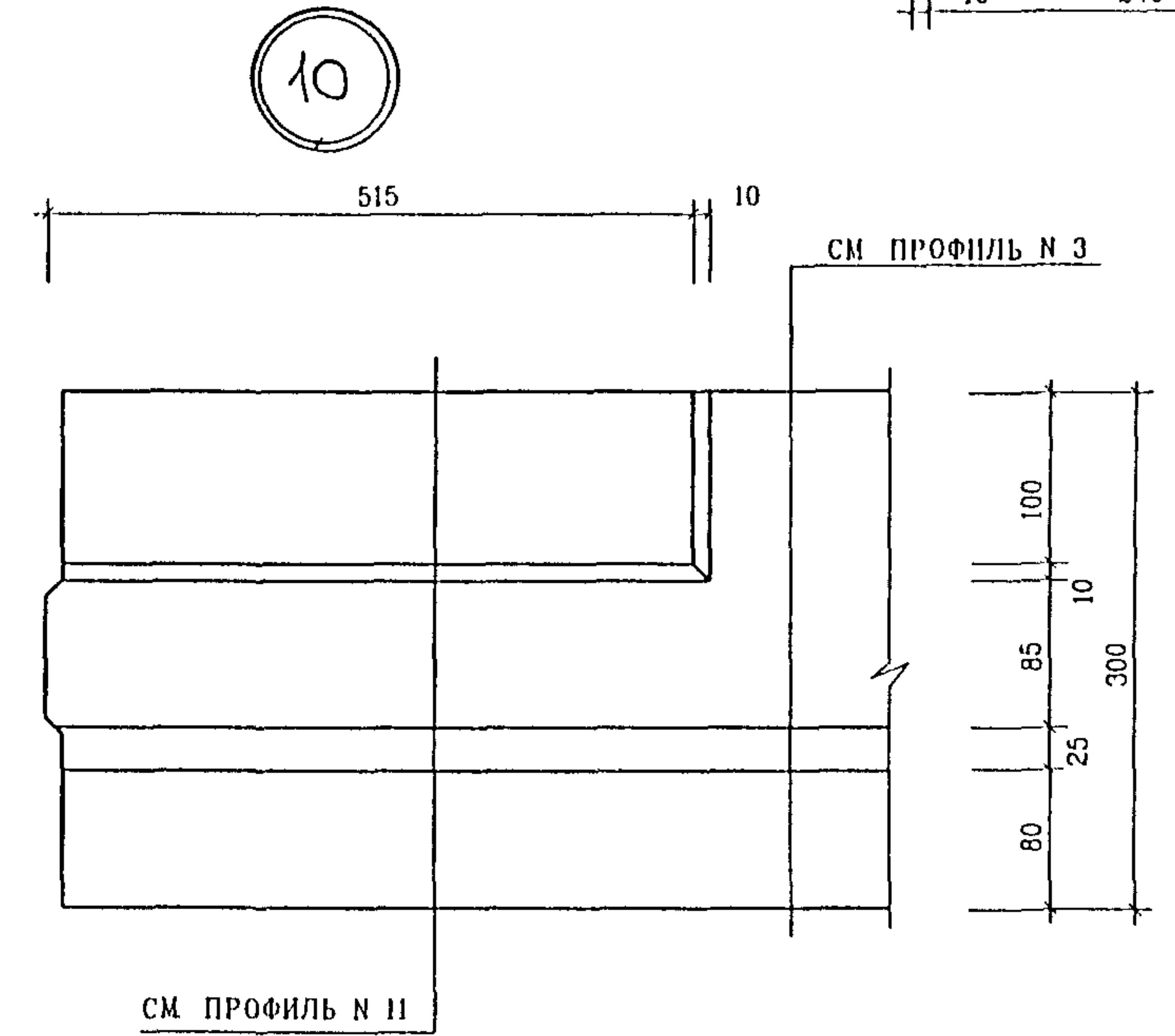
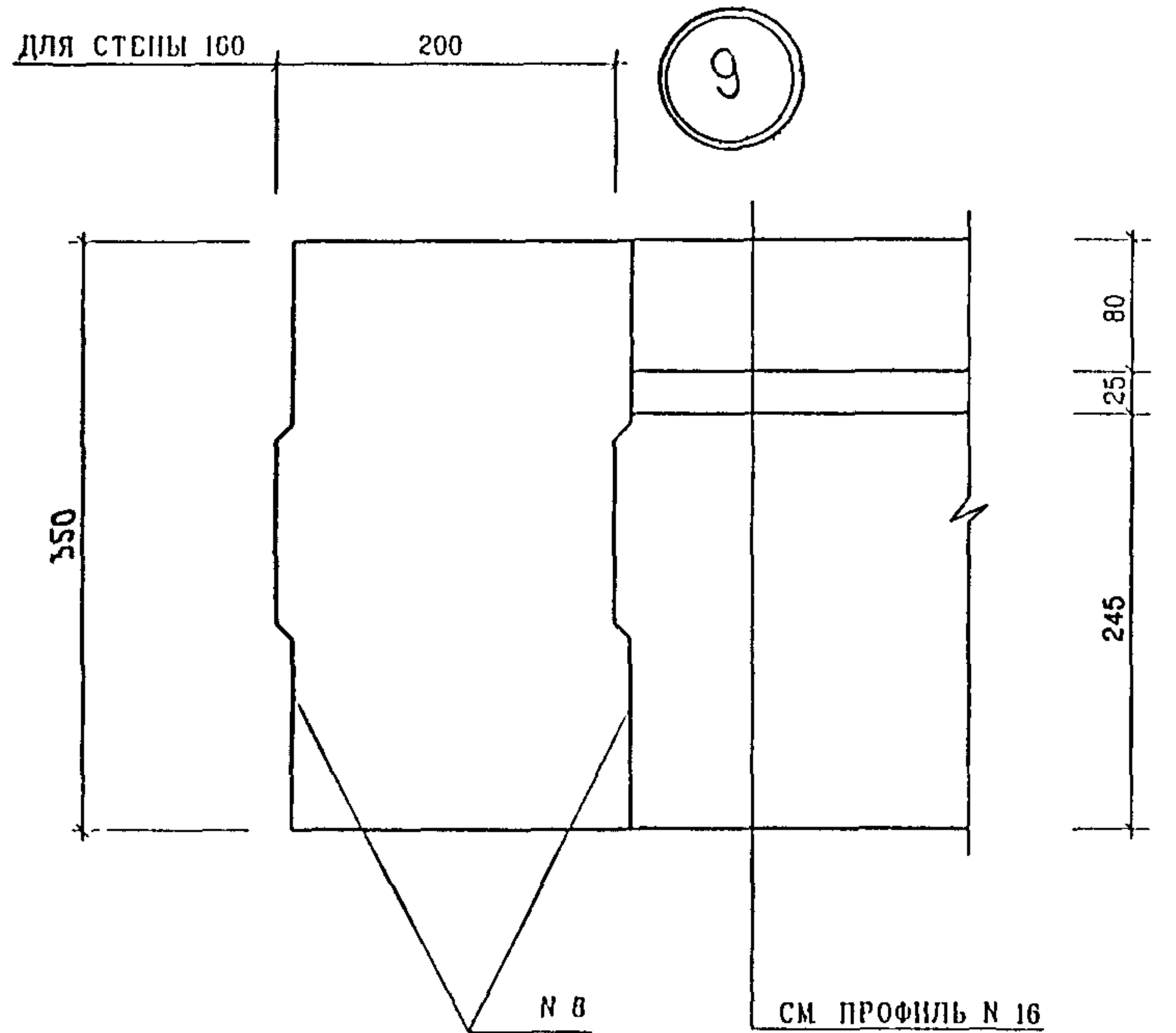
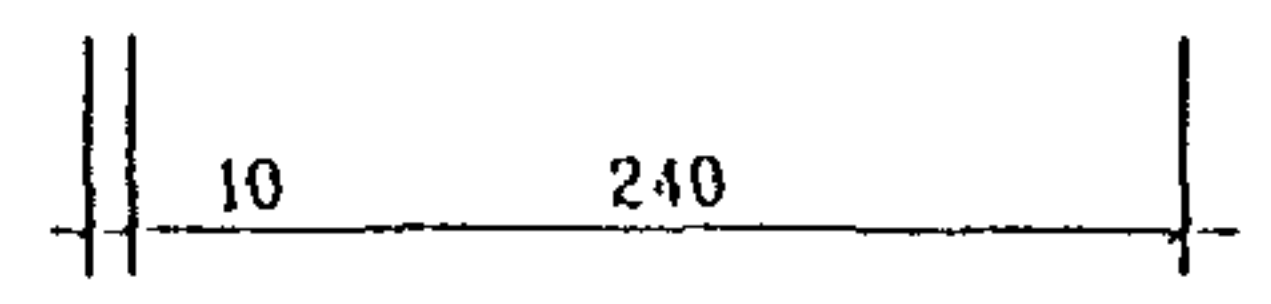
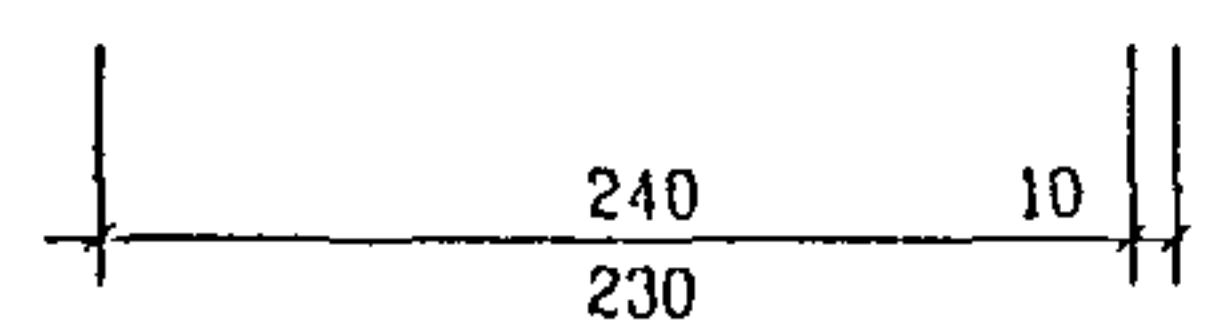
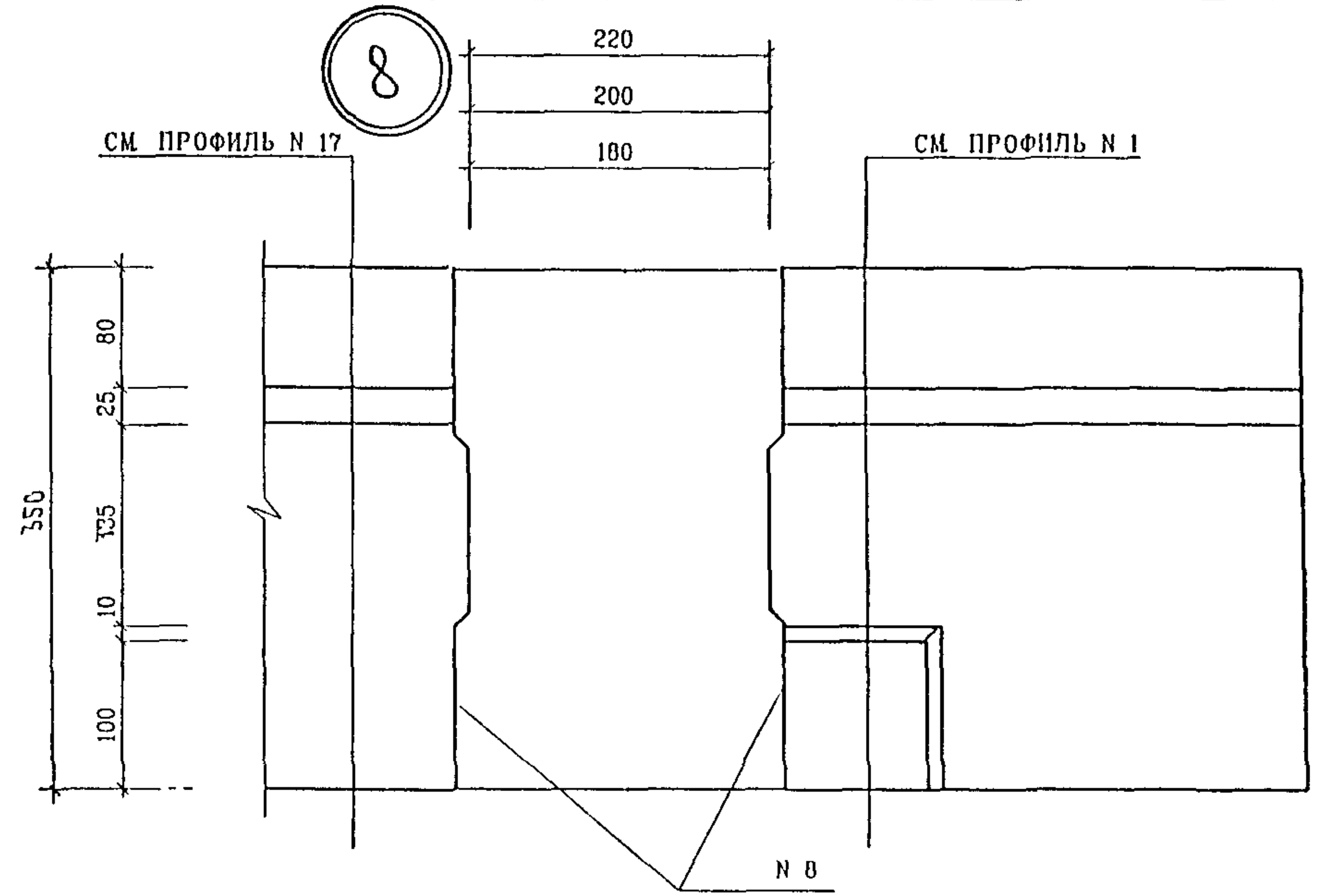
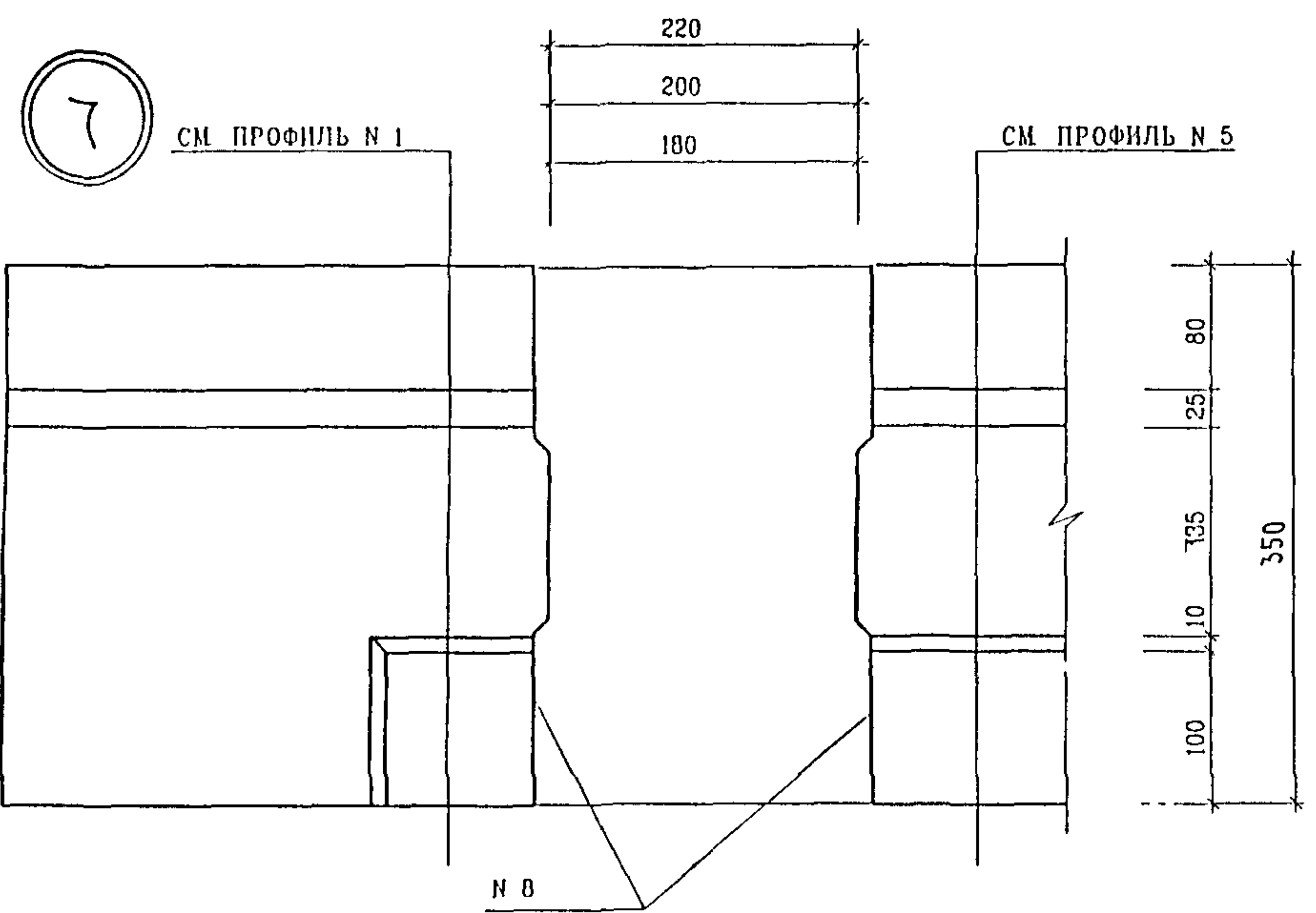
PM-2779-01.4.I У



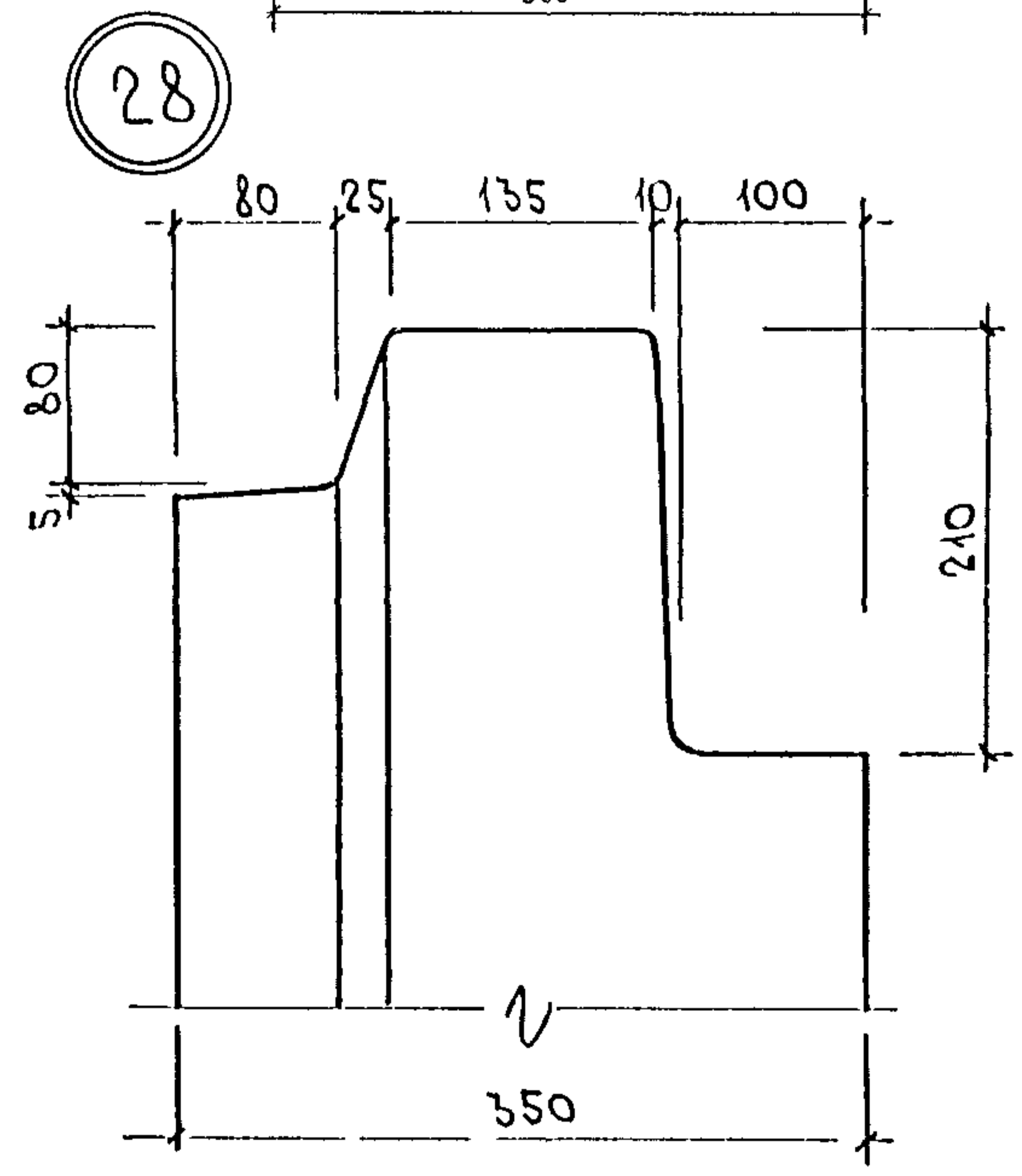
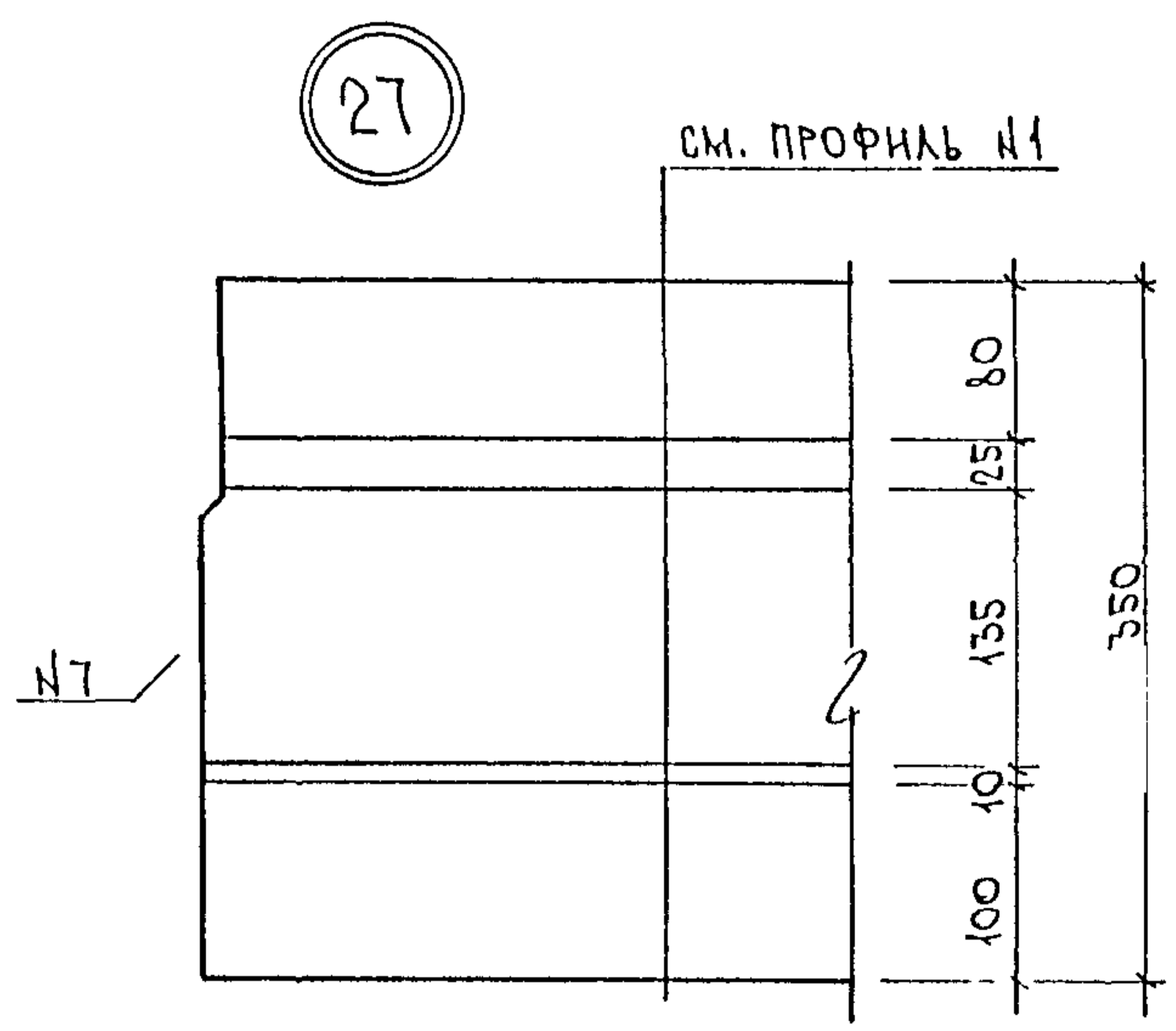
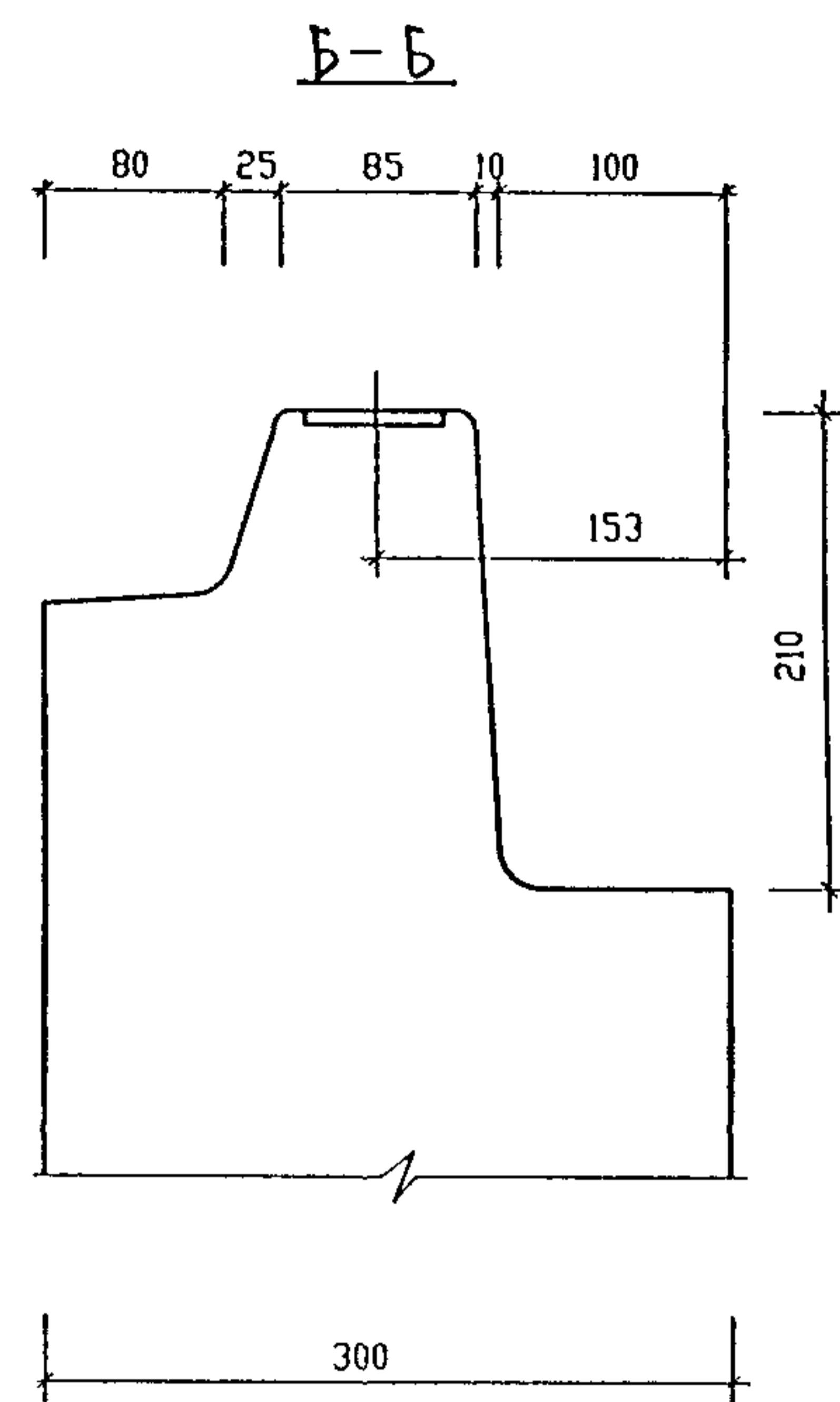
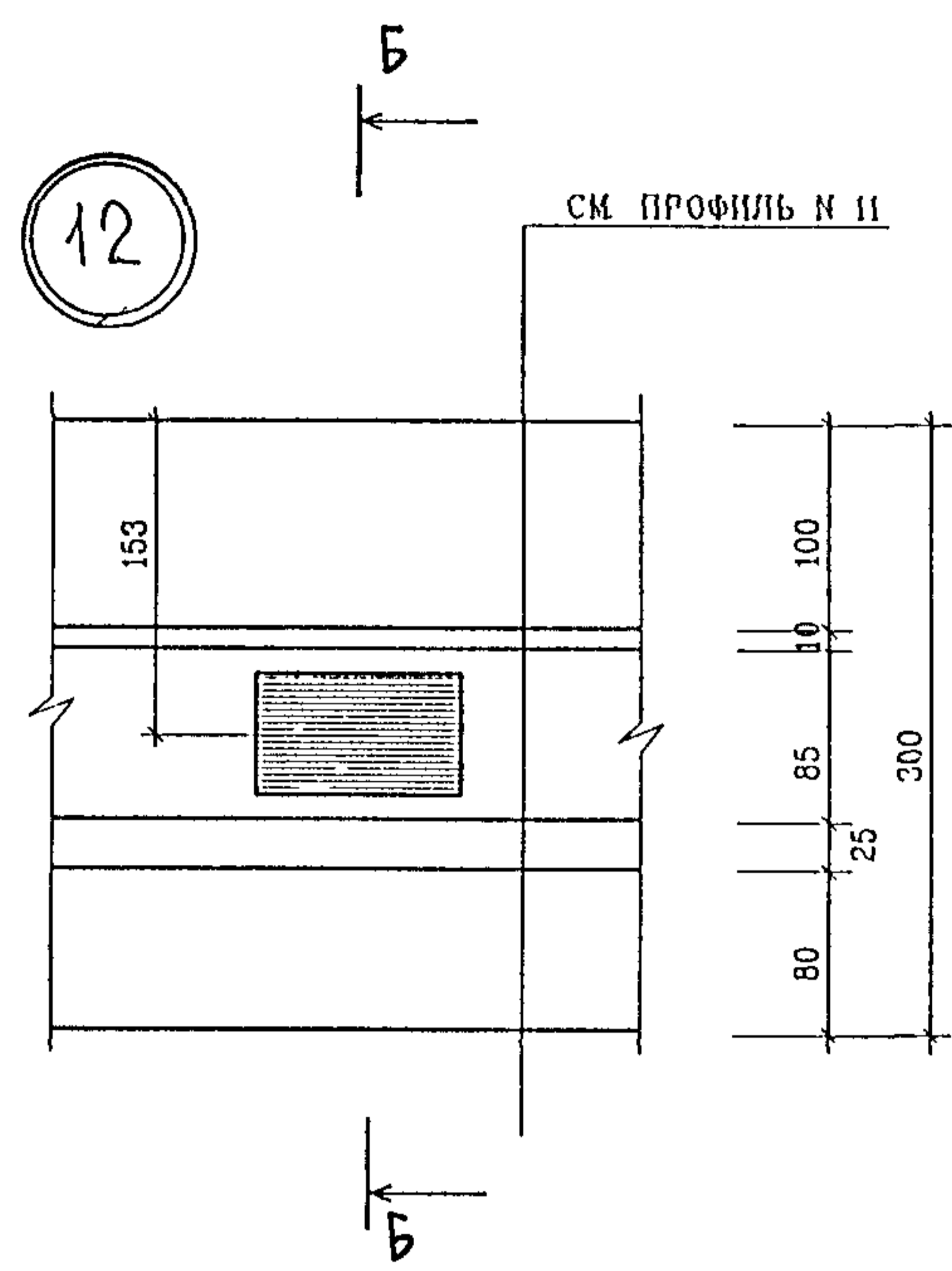
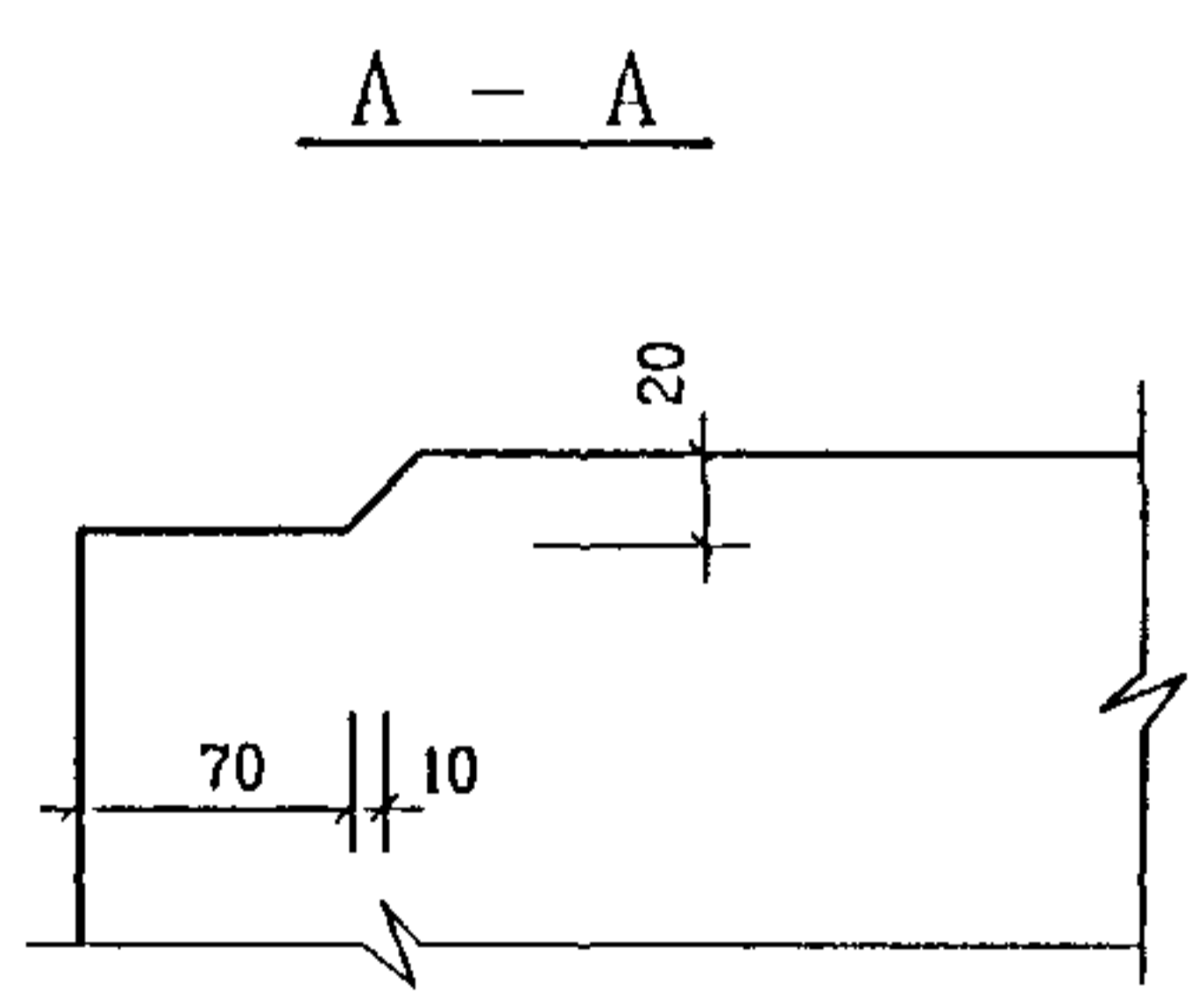
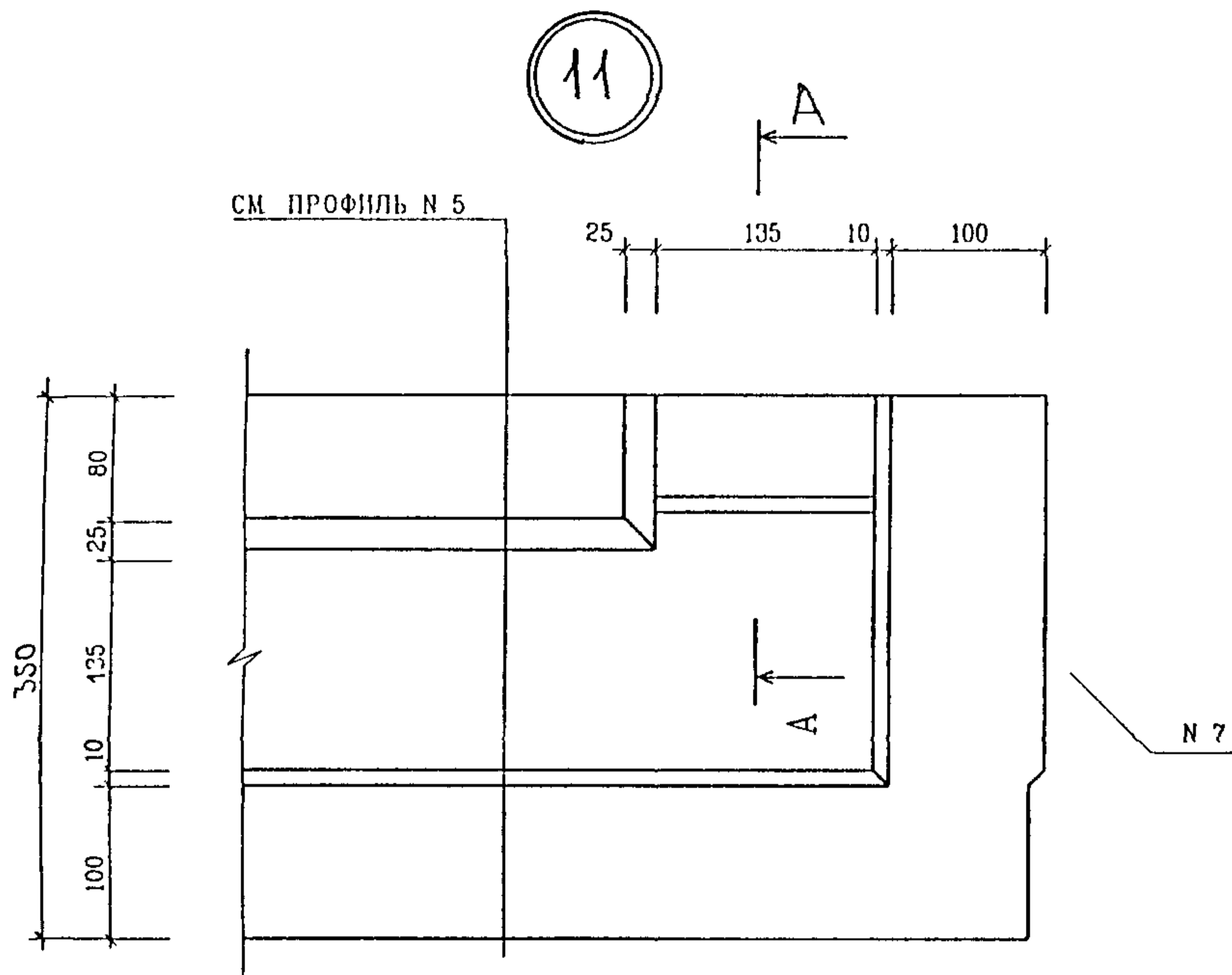
ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВРАЧ ИИВ №

PM-2779-01. 4. I. У.

ЛИСТ
3



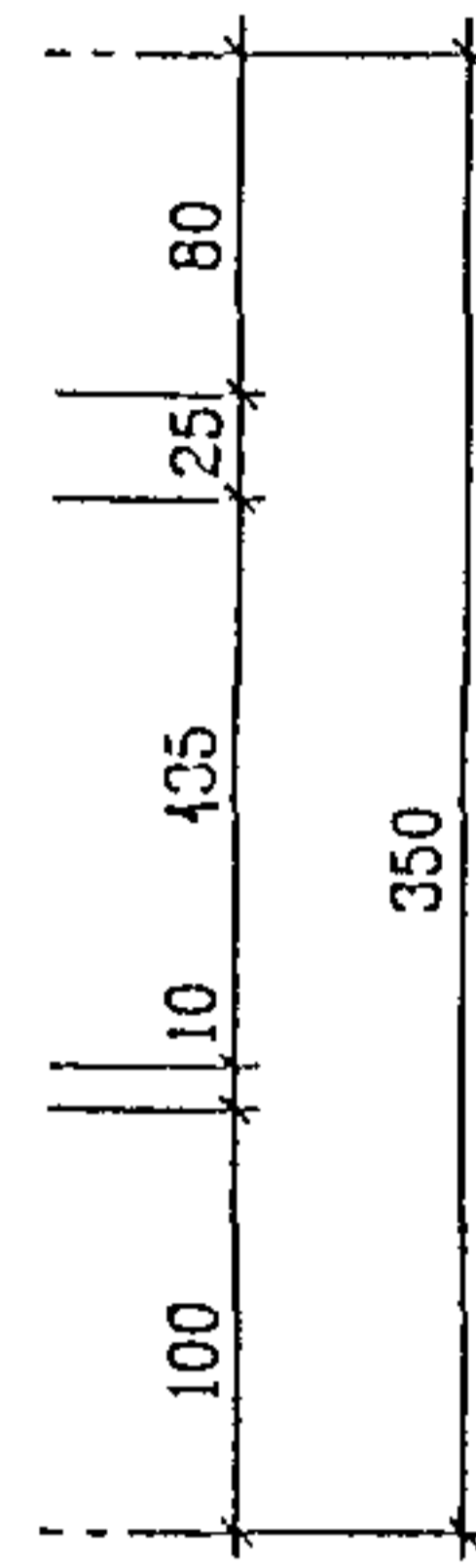
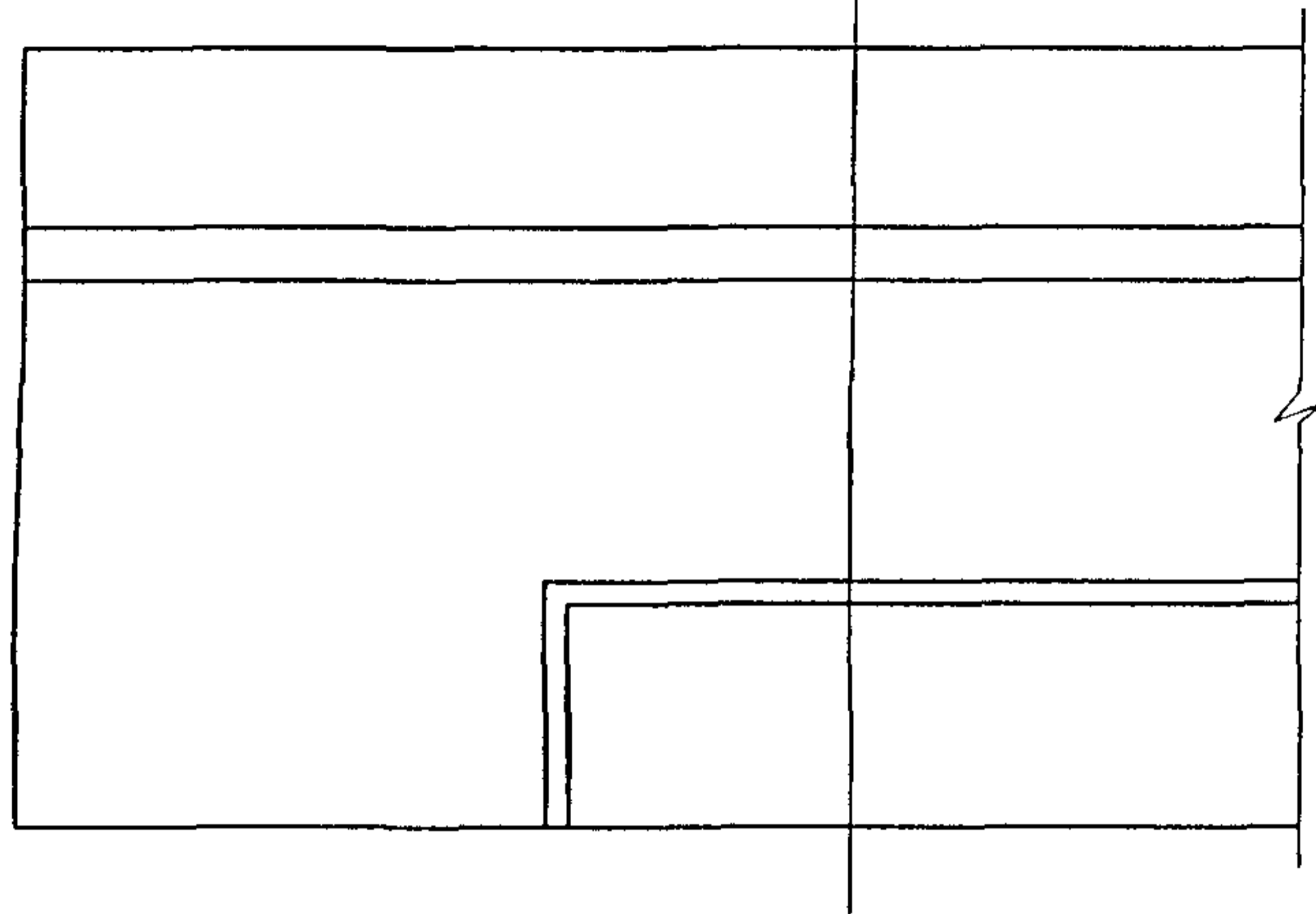
PM-2779-01. ч. I. У



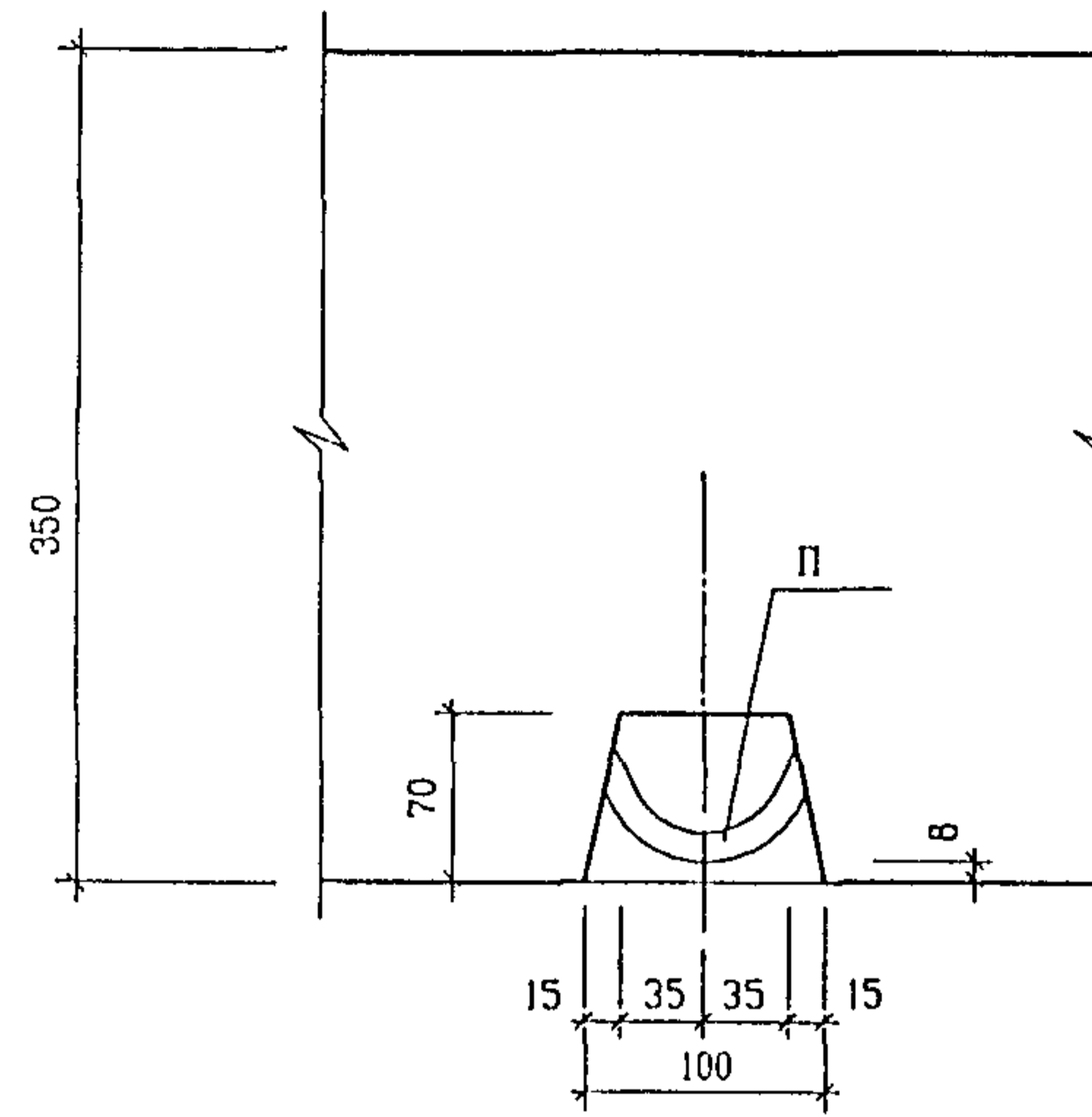
PM-2779-01 ч. I. У

13

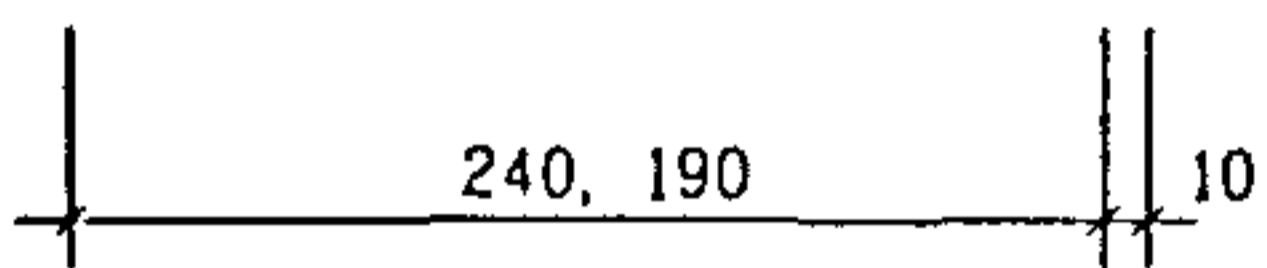
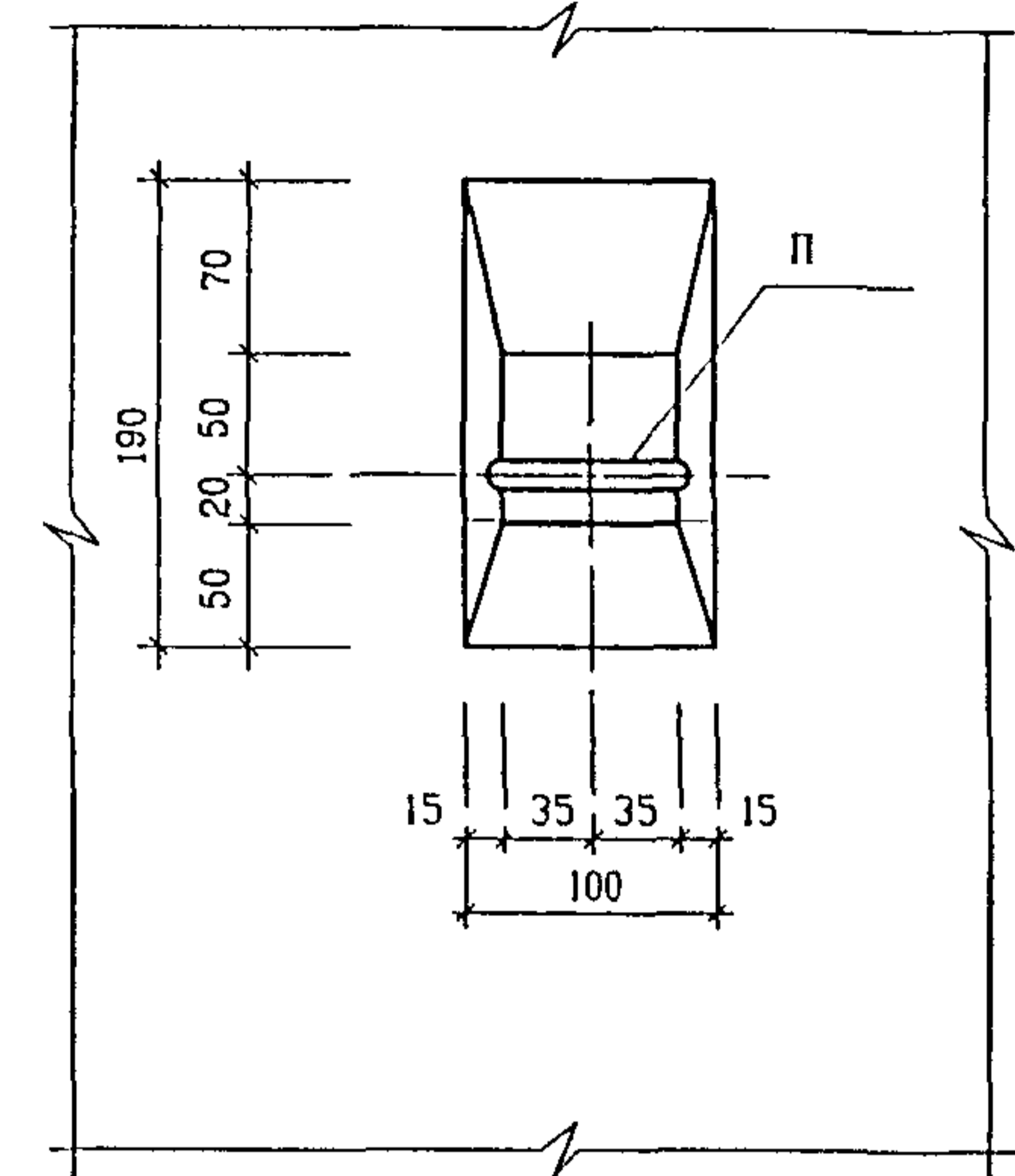
СМ. ПРОФИЛЬ N 1



A-A

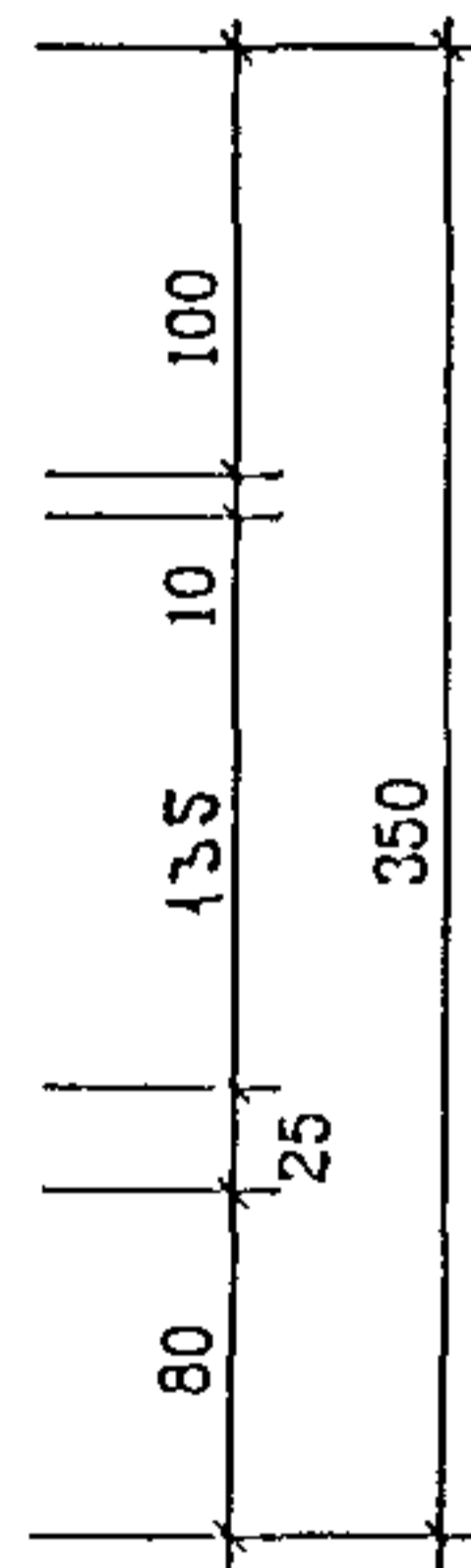
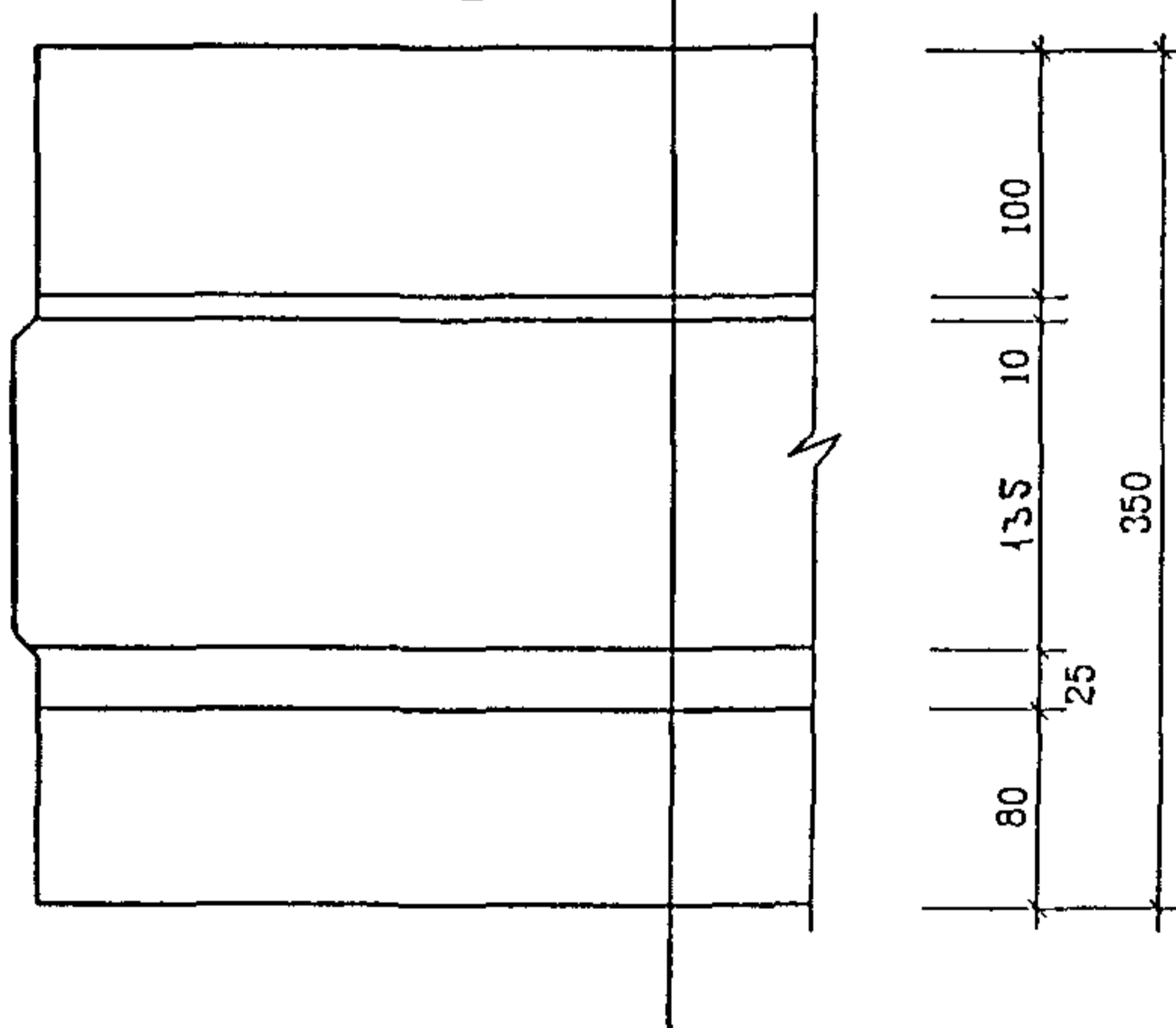


14



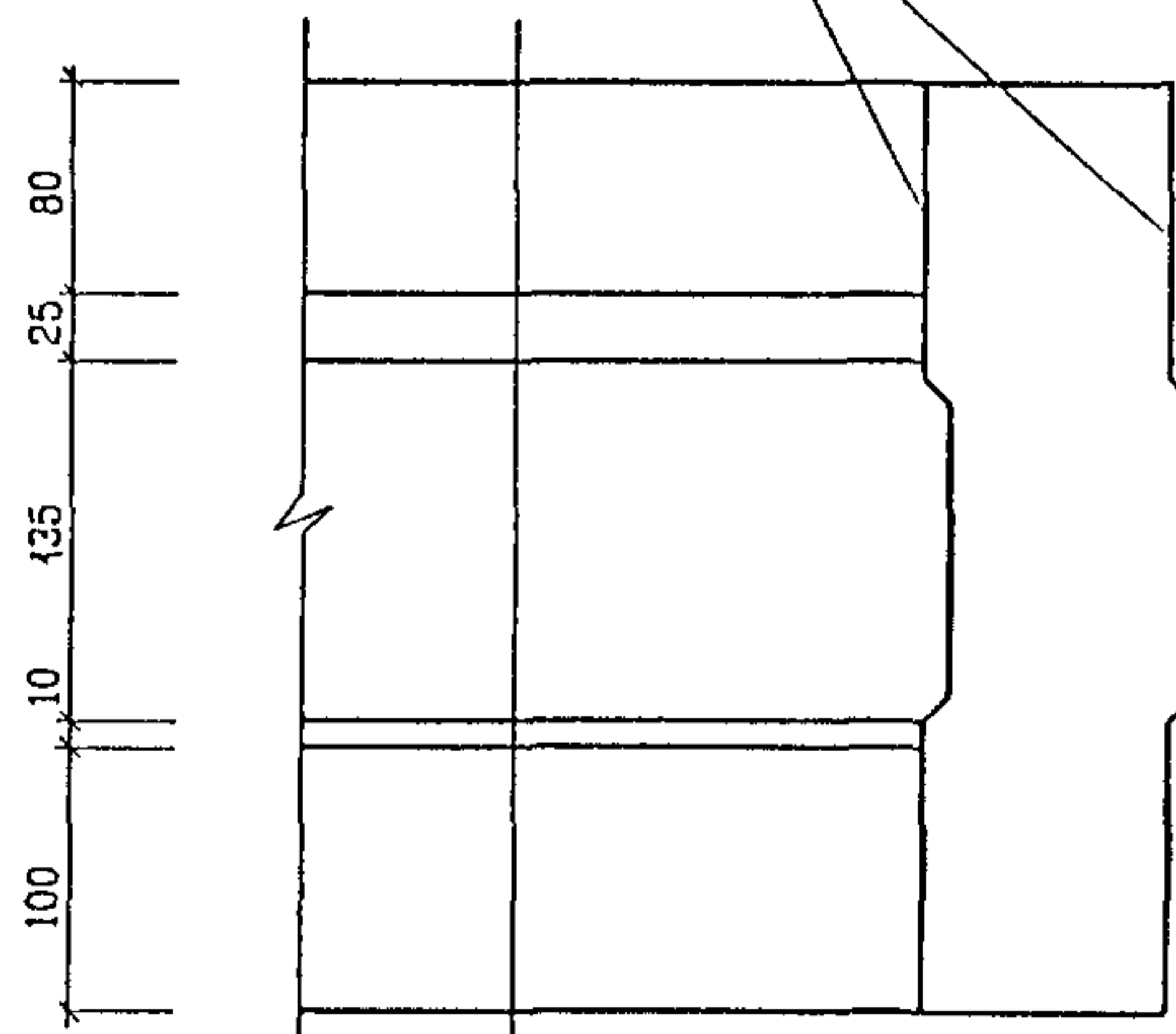
15

СМ. ПРОФИЛЬ N 1



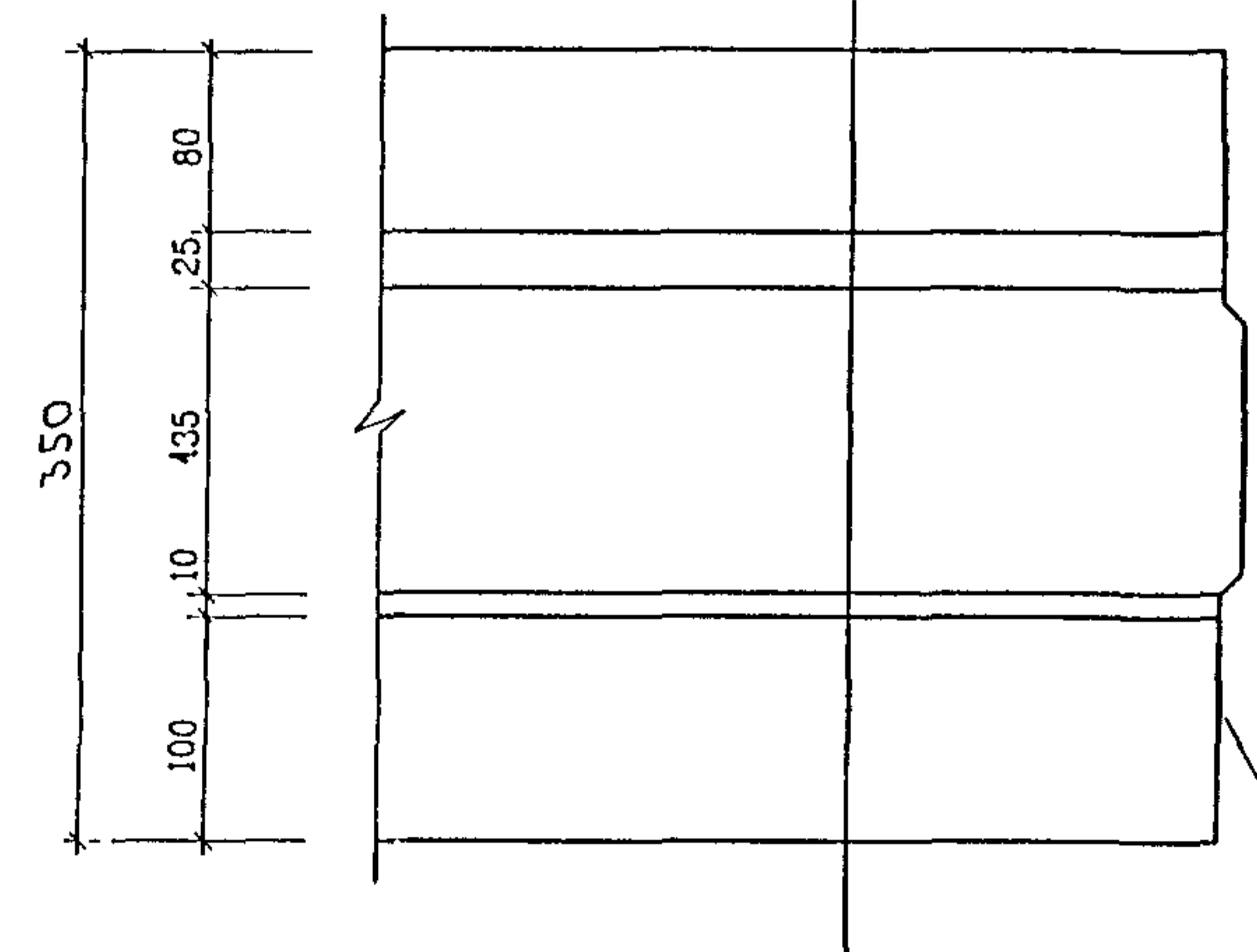
N 8

16



СМ. ПРОФИЛЬ N 5

17



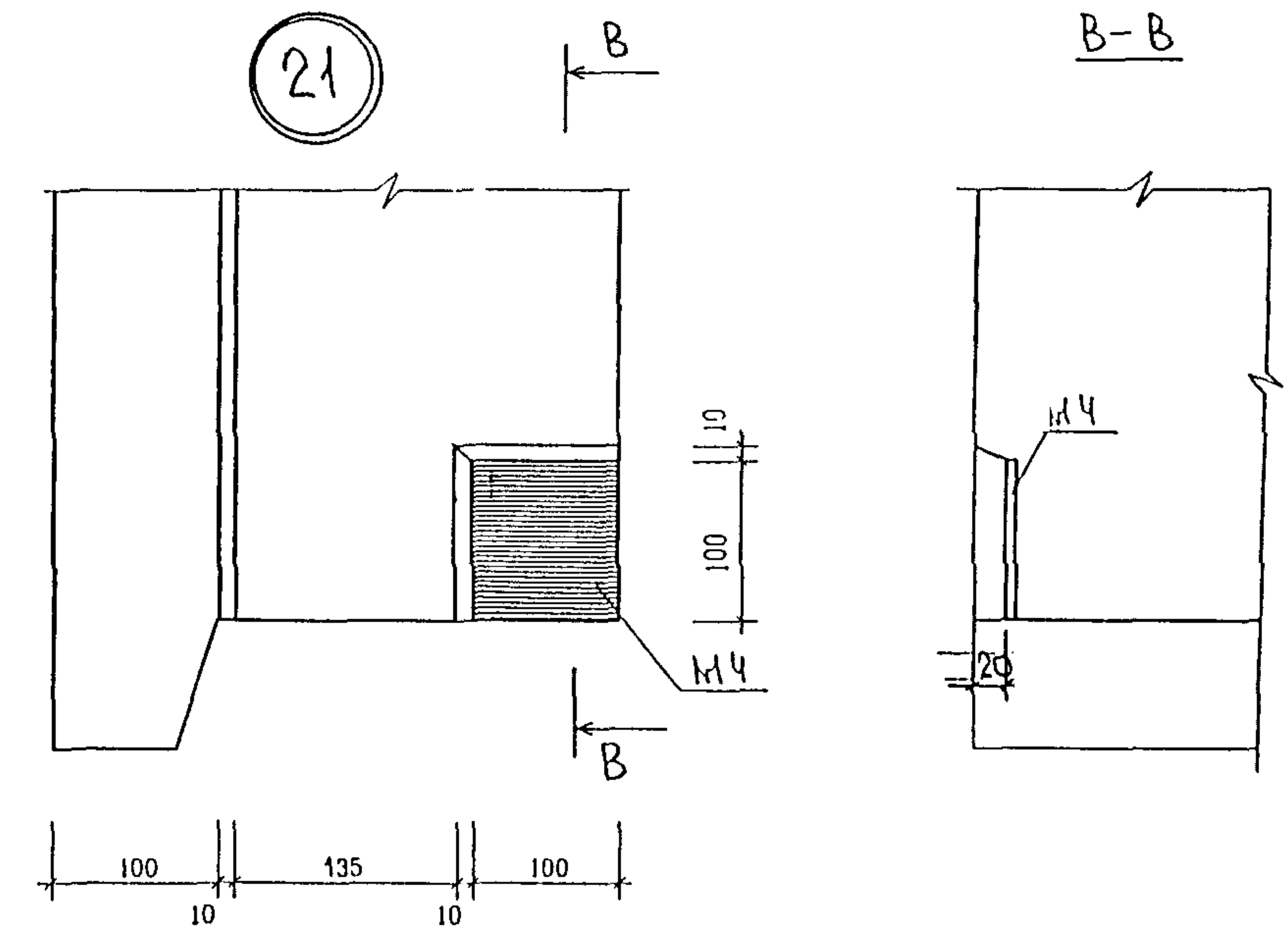
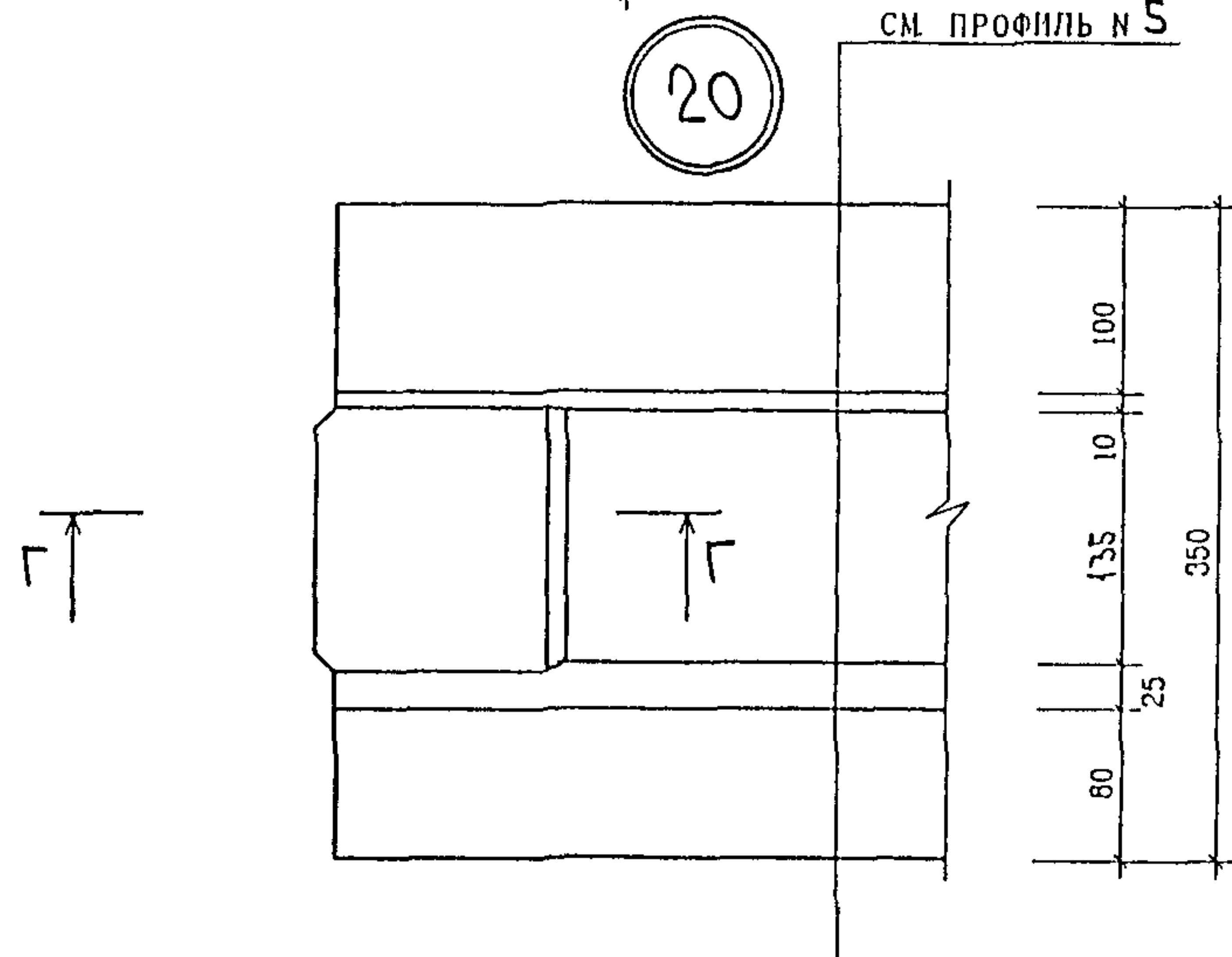
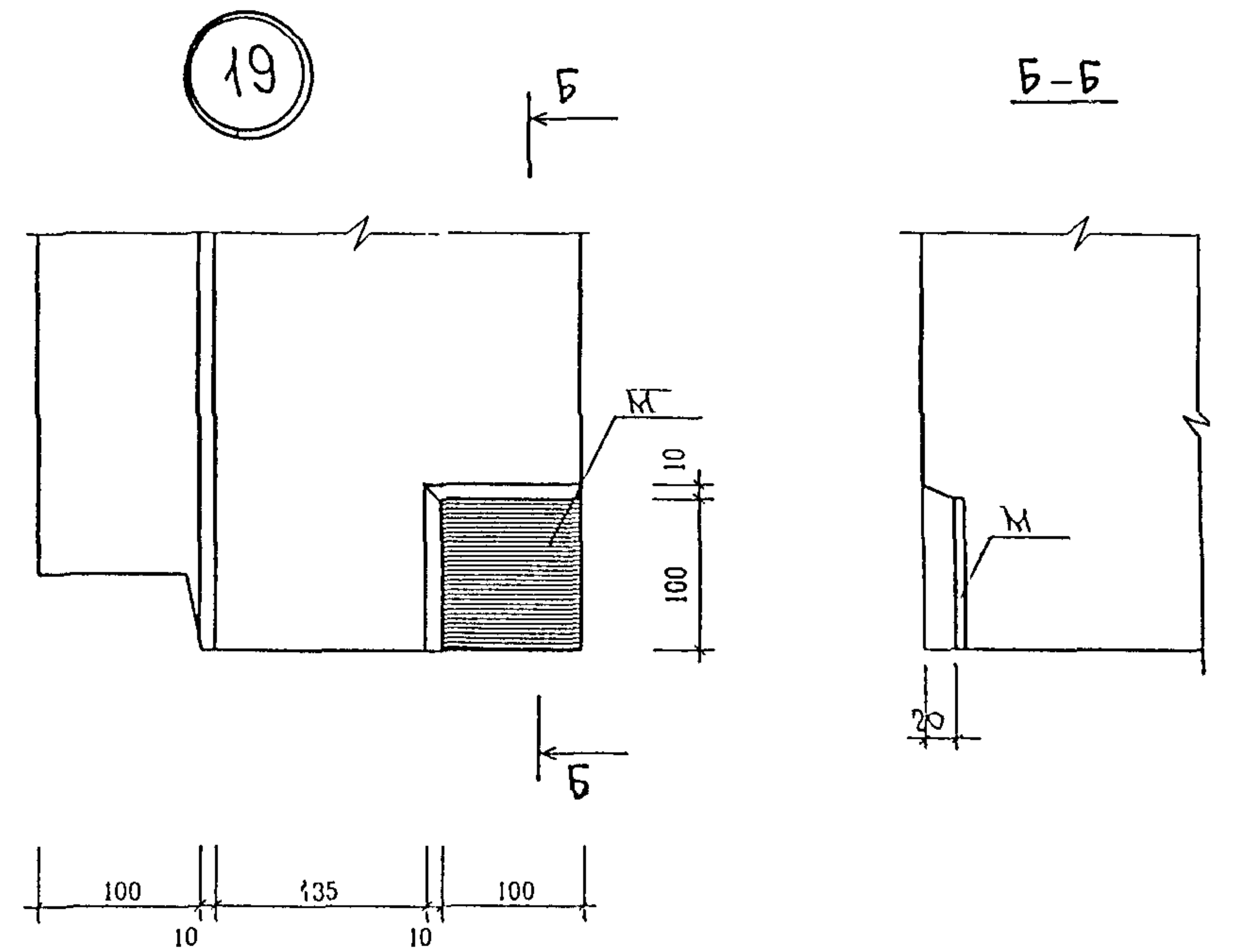
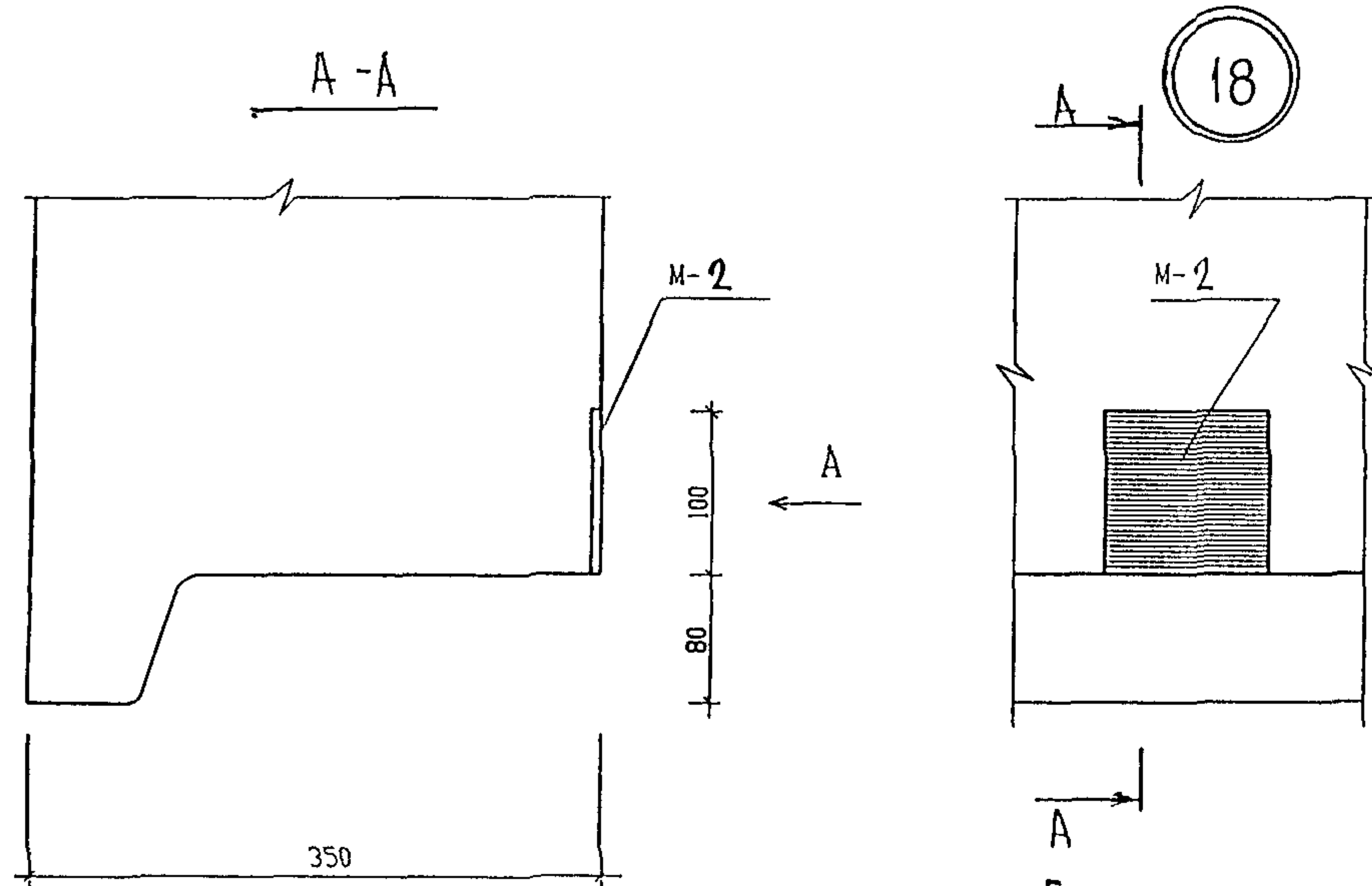
СМ. ПРОФИЛЬ N 10

N 0

PM-2779-01. ч. I. У

ЛИСТ

6



ИЗДАНИЕ ПОДПИСЬ И ДАТА

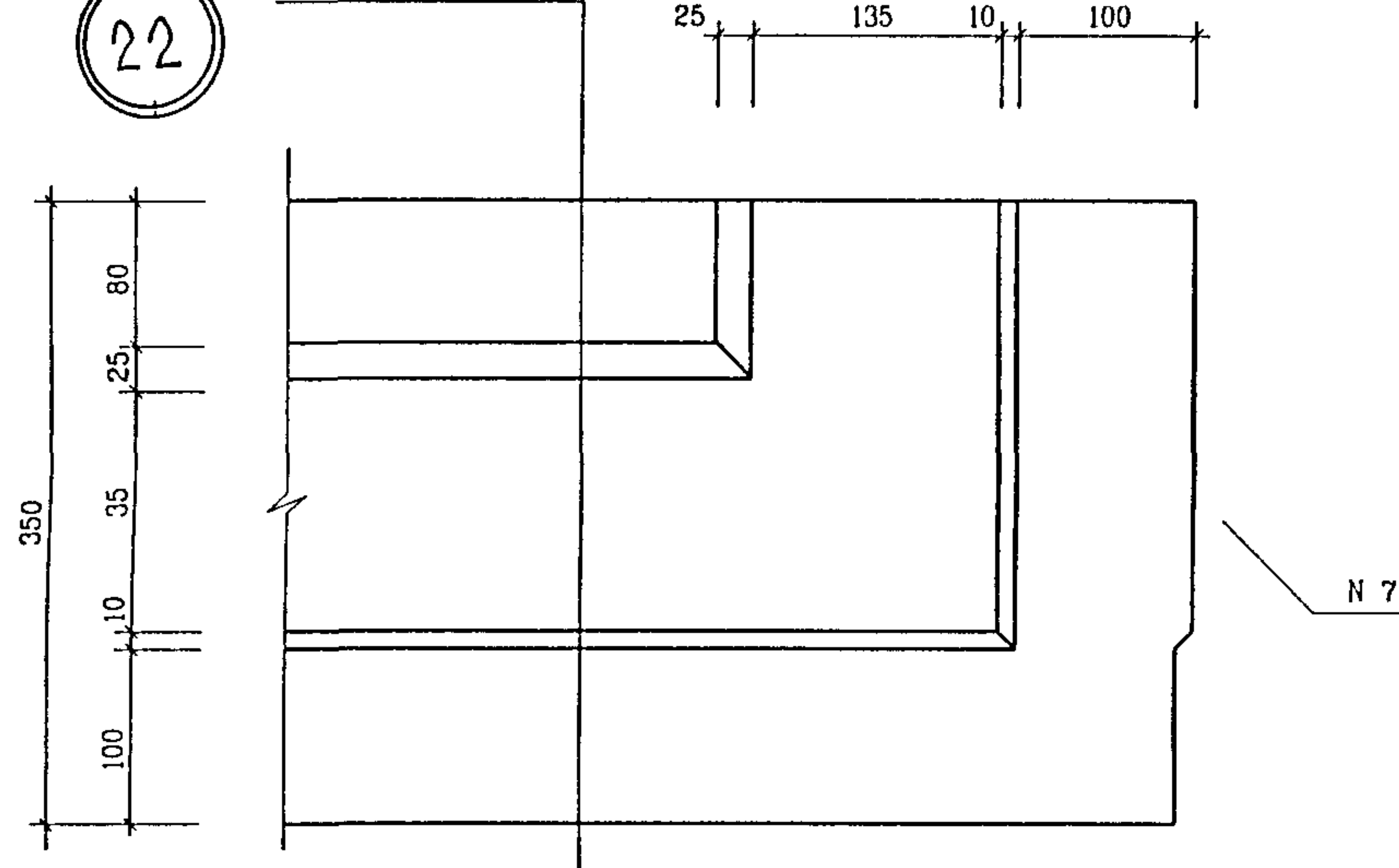
ВРАЧ ИИВ №

PM-2779-01. 4.I У

ЛИС
7

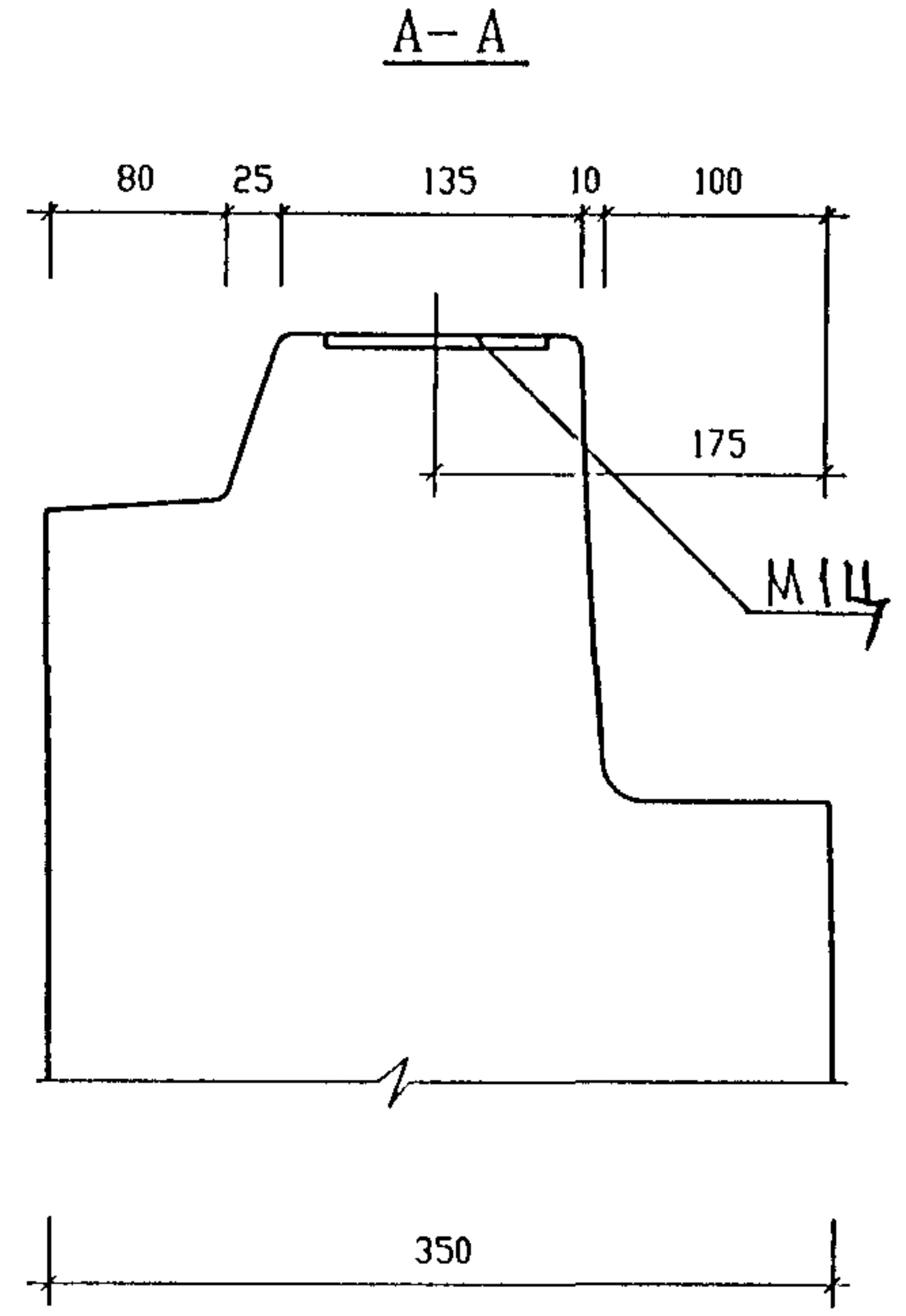
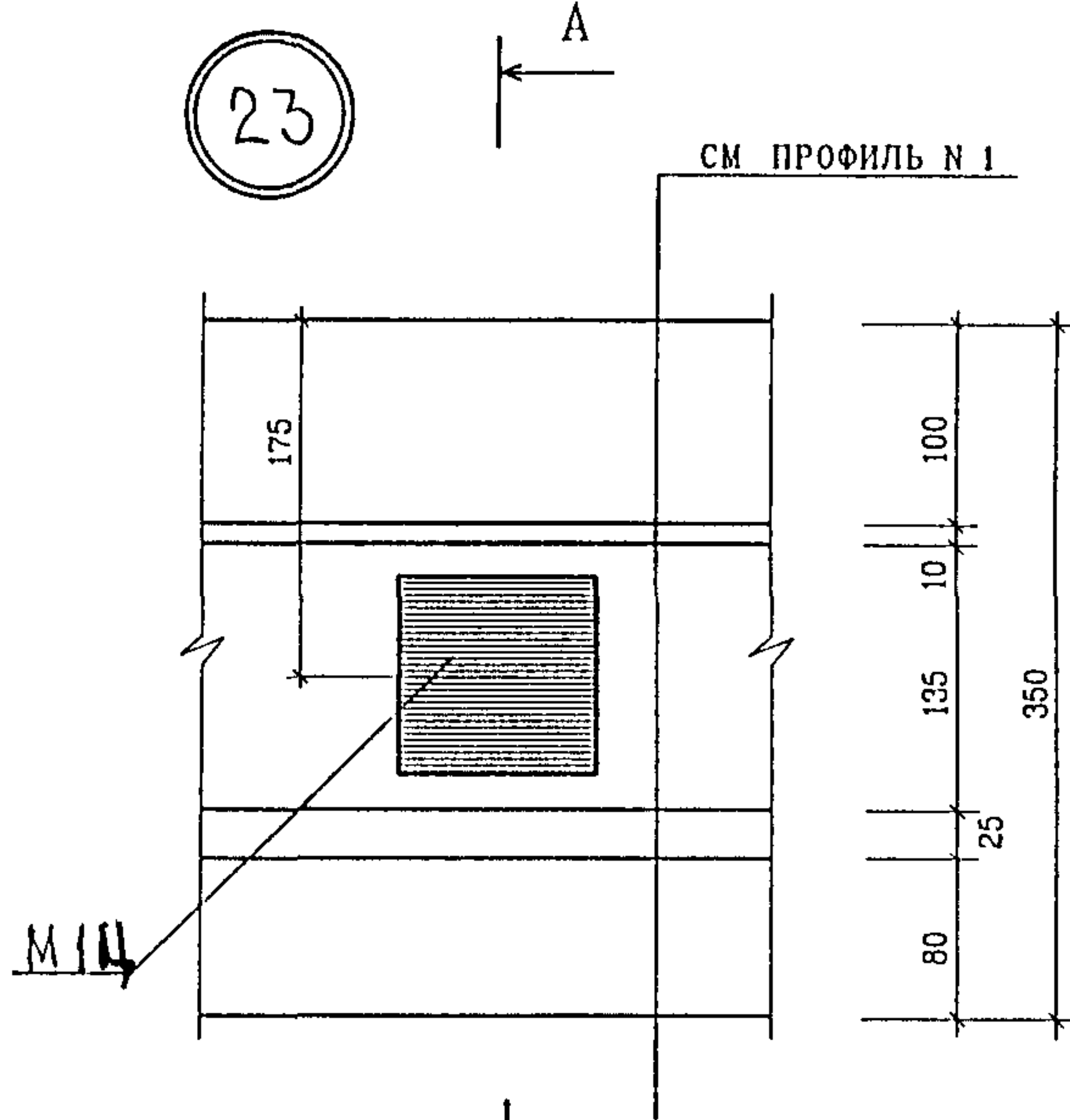
22

СМ ПРОФИЛЬ N 1, N 5



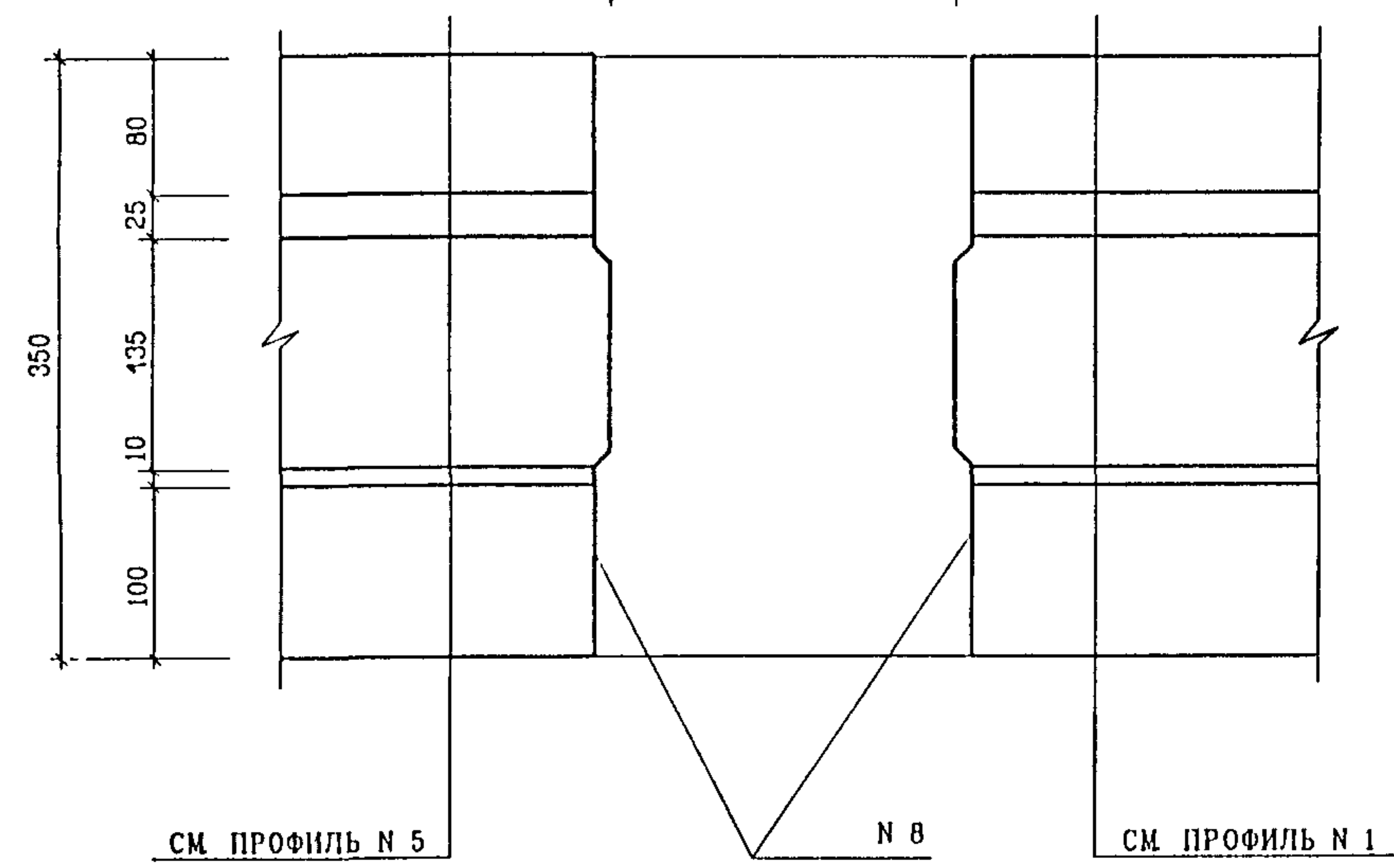
23

СМ ПРОФИЛЬ N 1



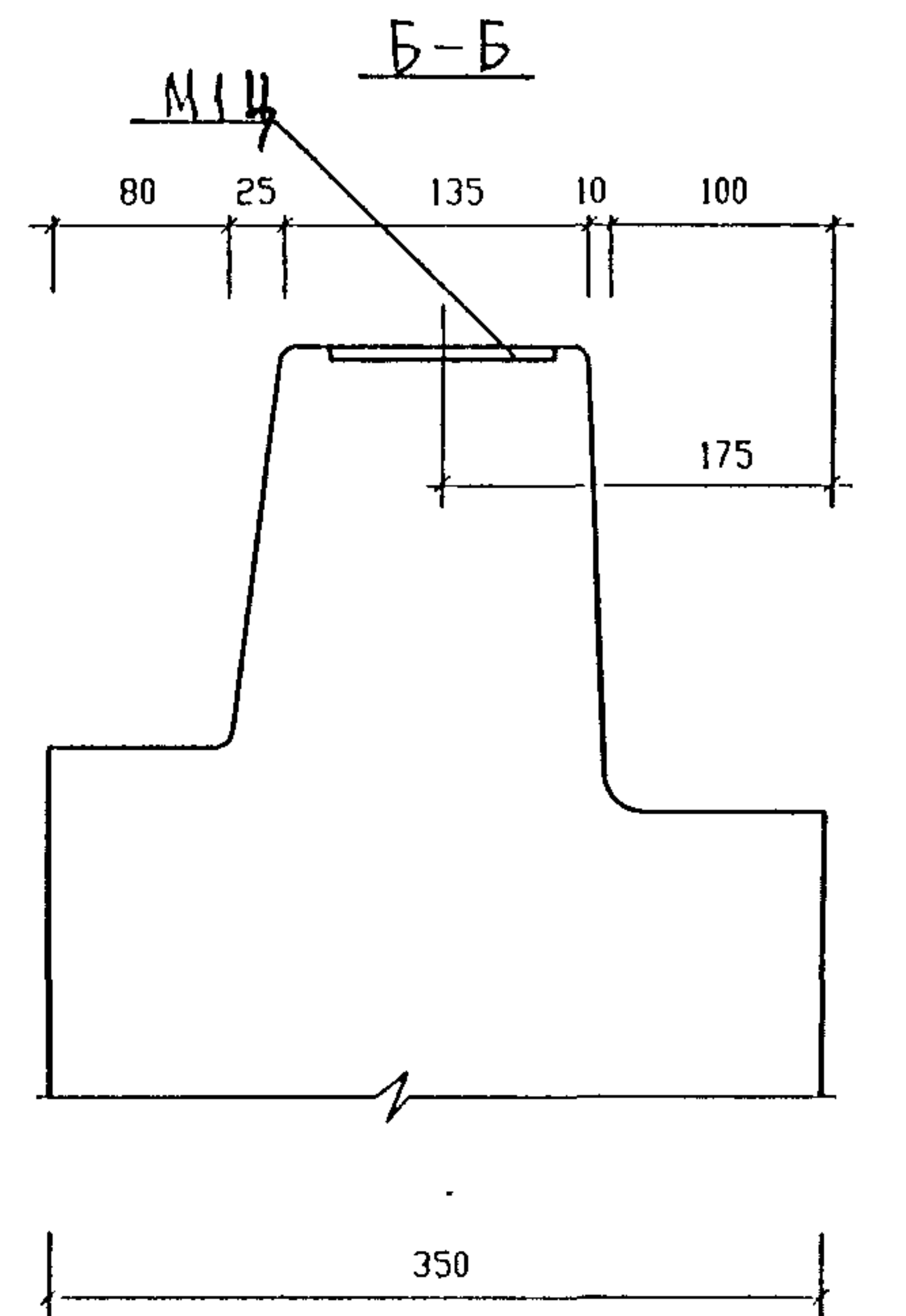
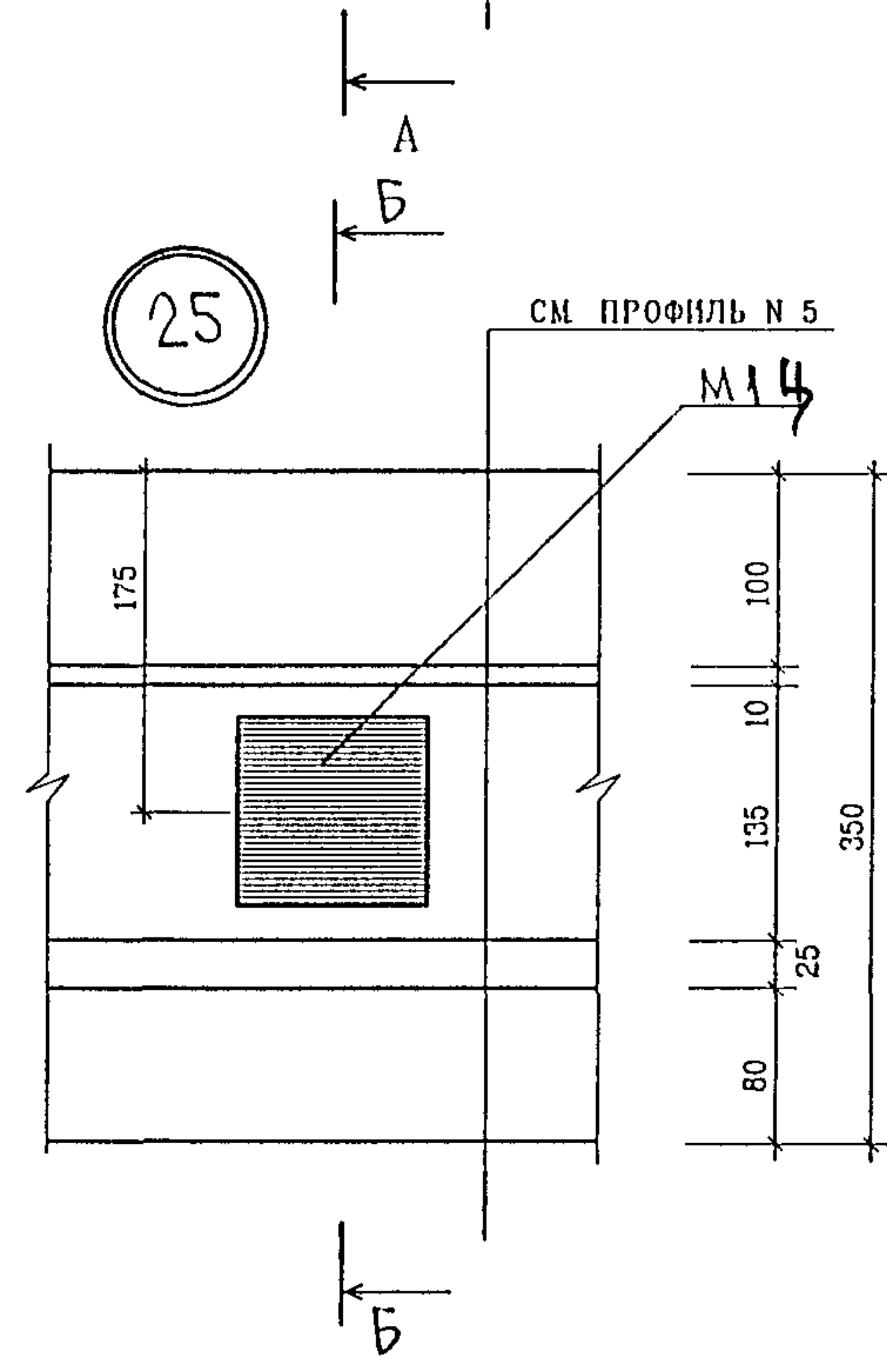
24

для стены 180	220
для стены 160	200
для стены 140	180



25

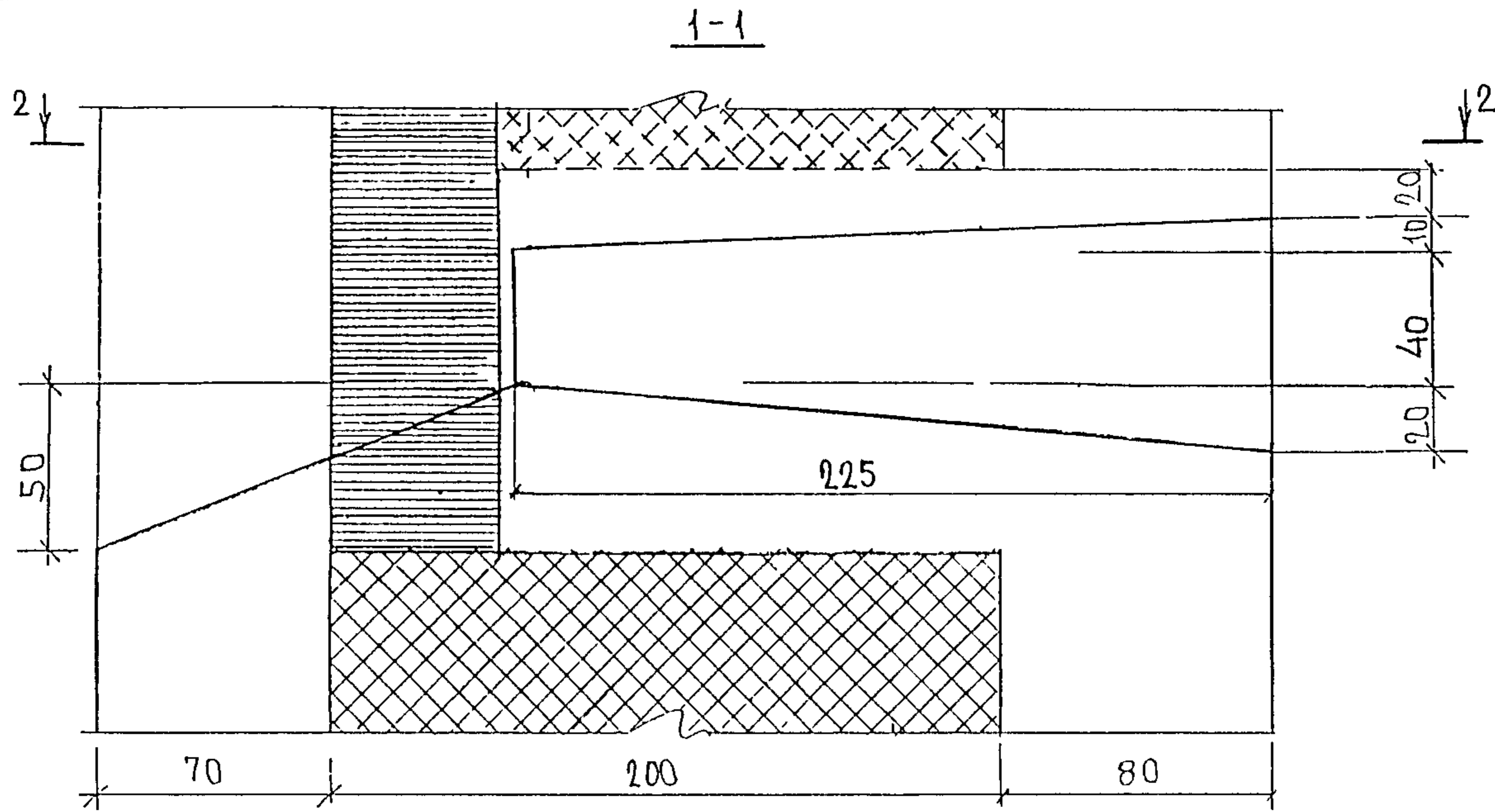
СМ ПРОФИЛЬ N 5



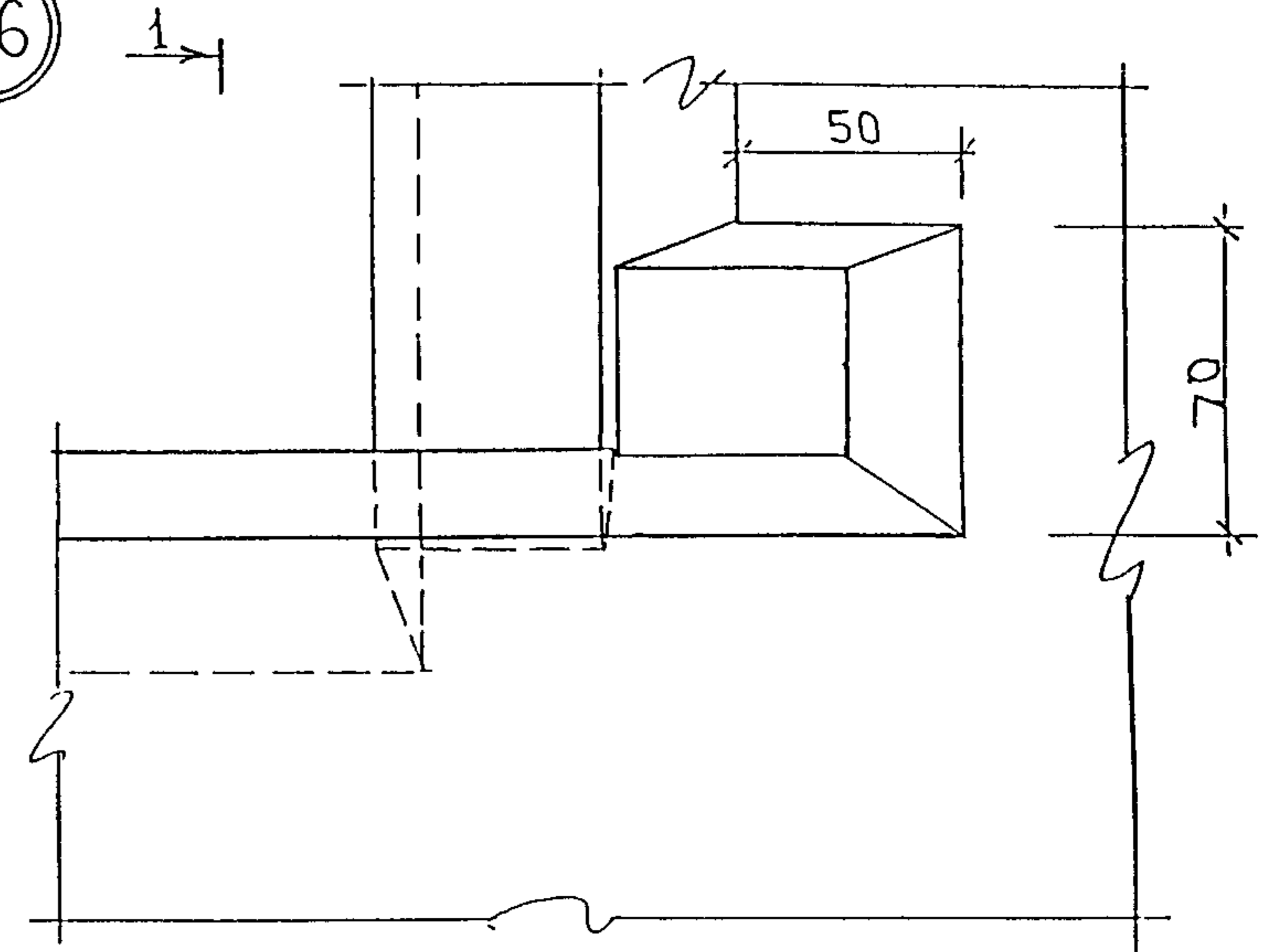
ИНВ. N Г. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВРАЧ ИИВ N 2

PM-2779-01. ч. I. У

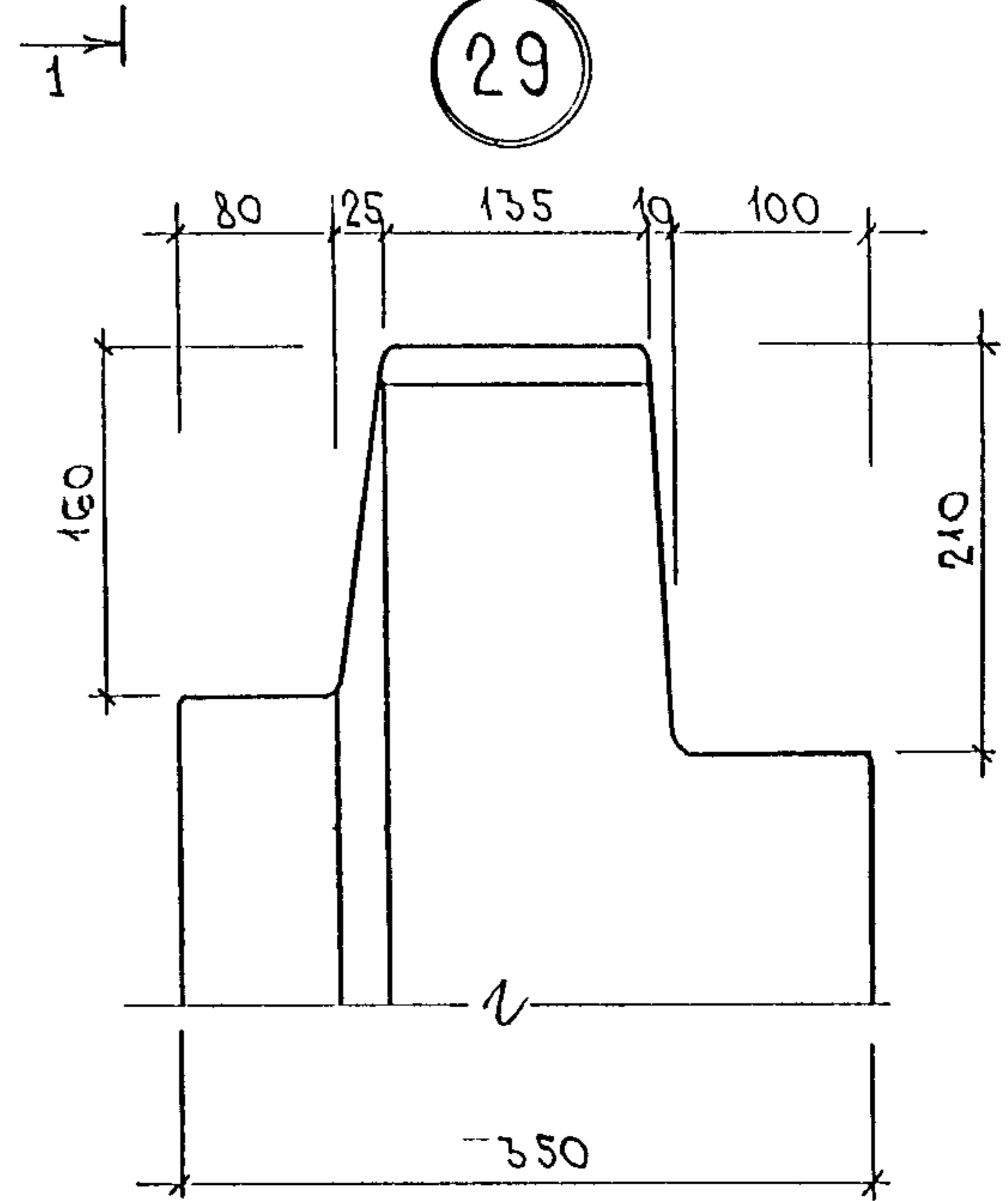
ЛИСТ 8



26



29



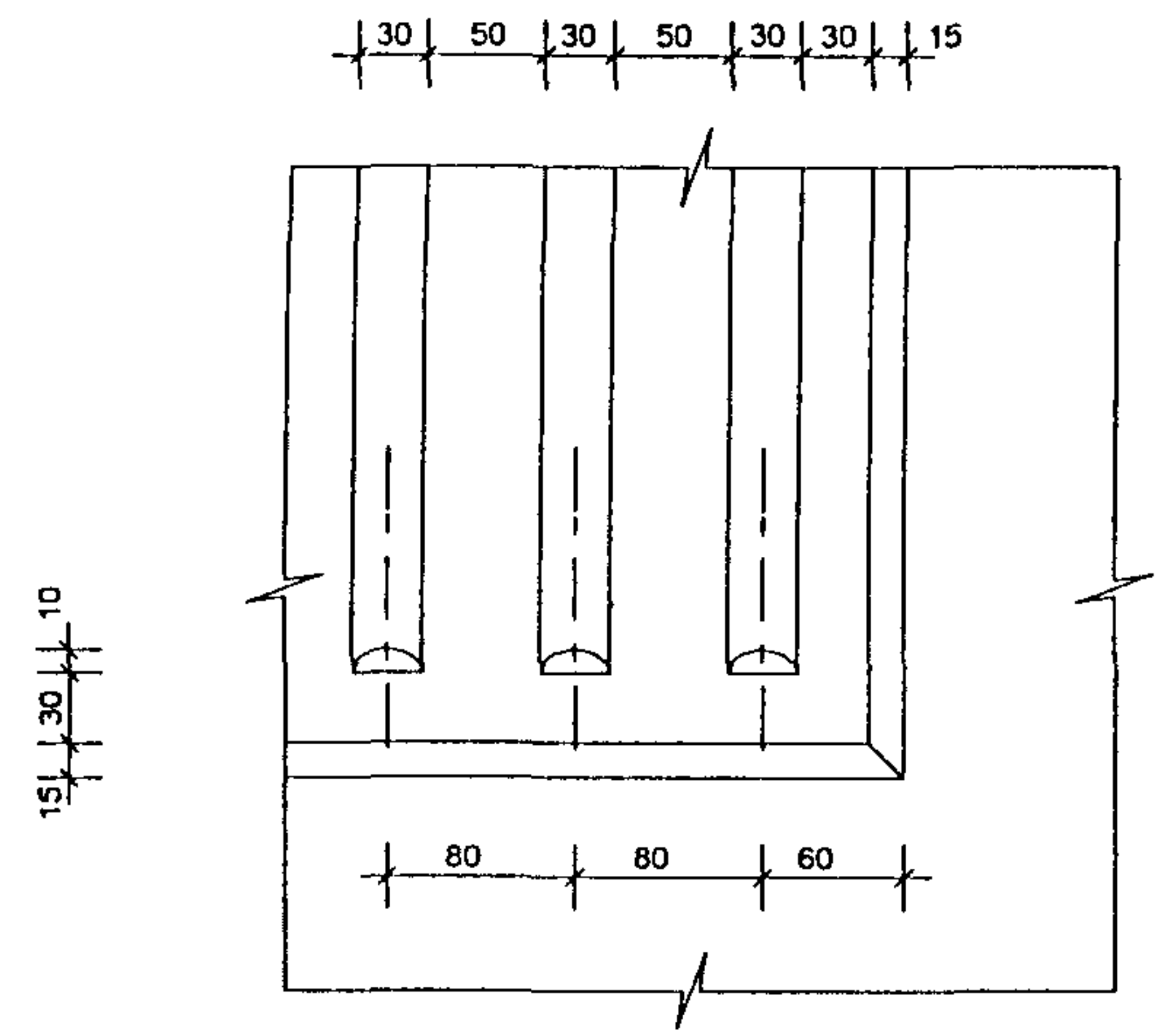
ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗЛАН ИНВ №

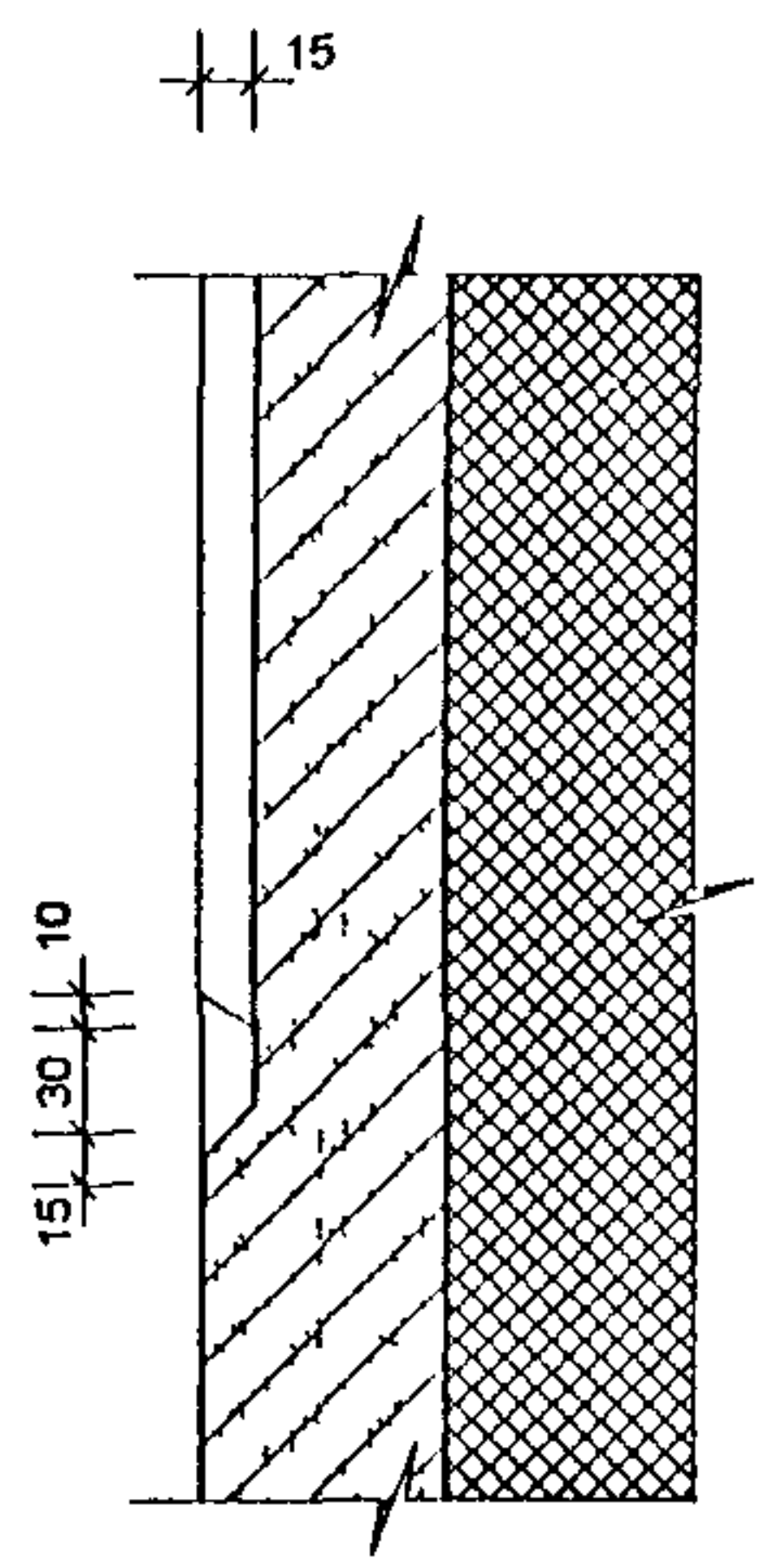
РМ-2779-01. ч. I. ч.

ЛИСТ
9

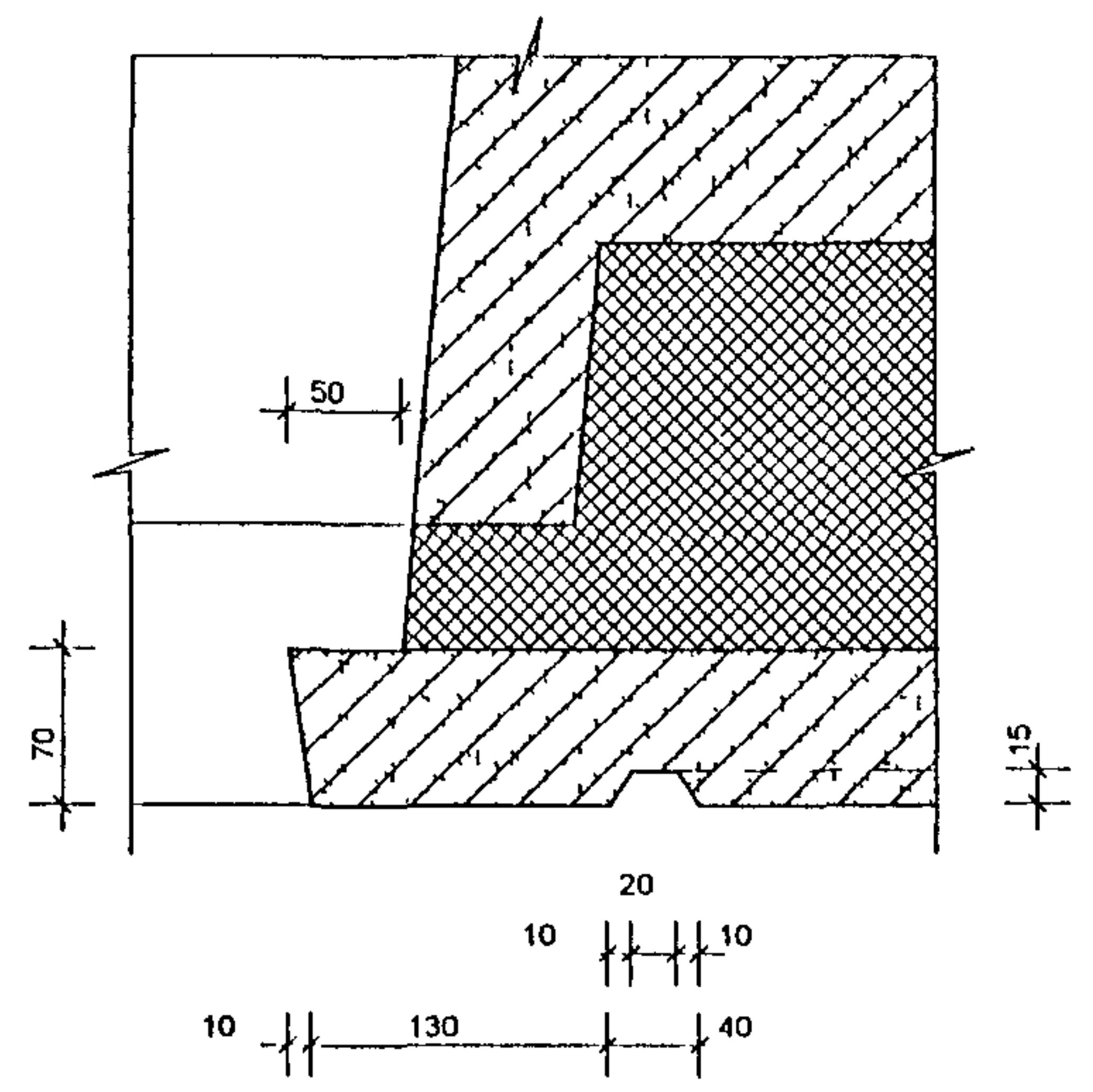
1М



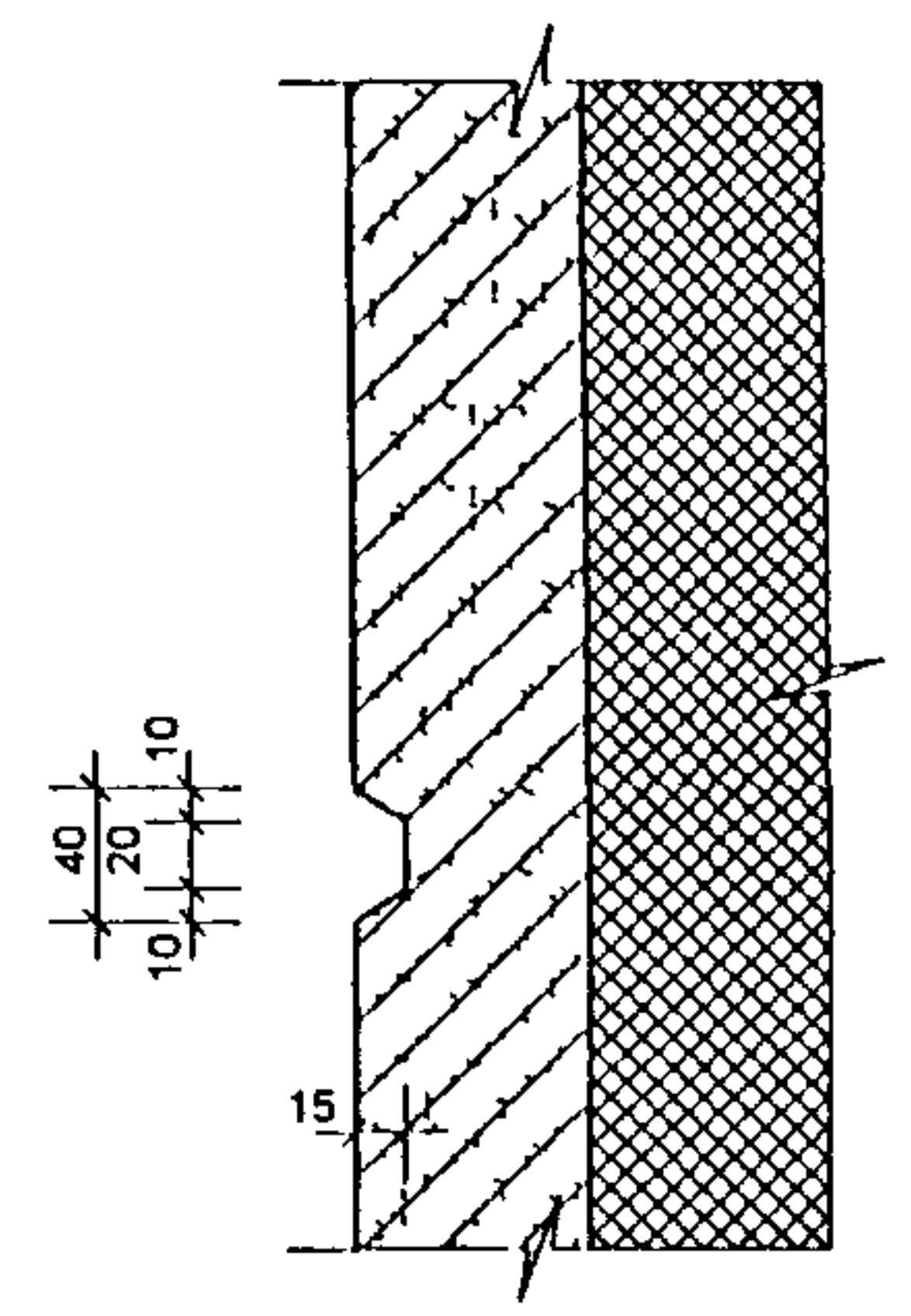
3М



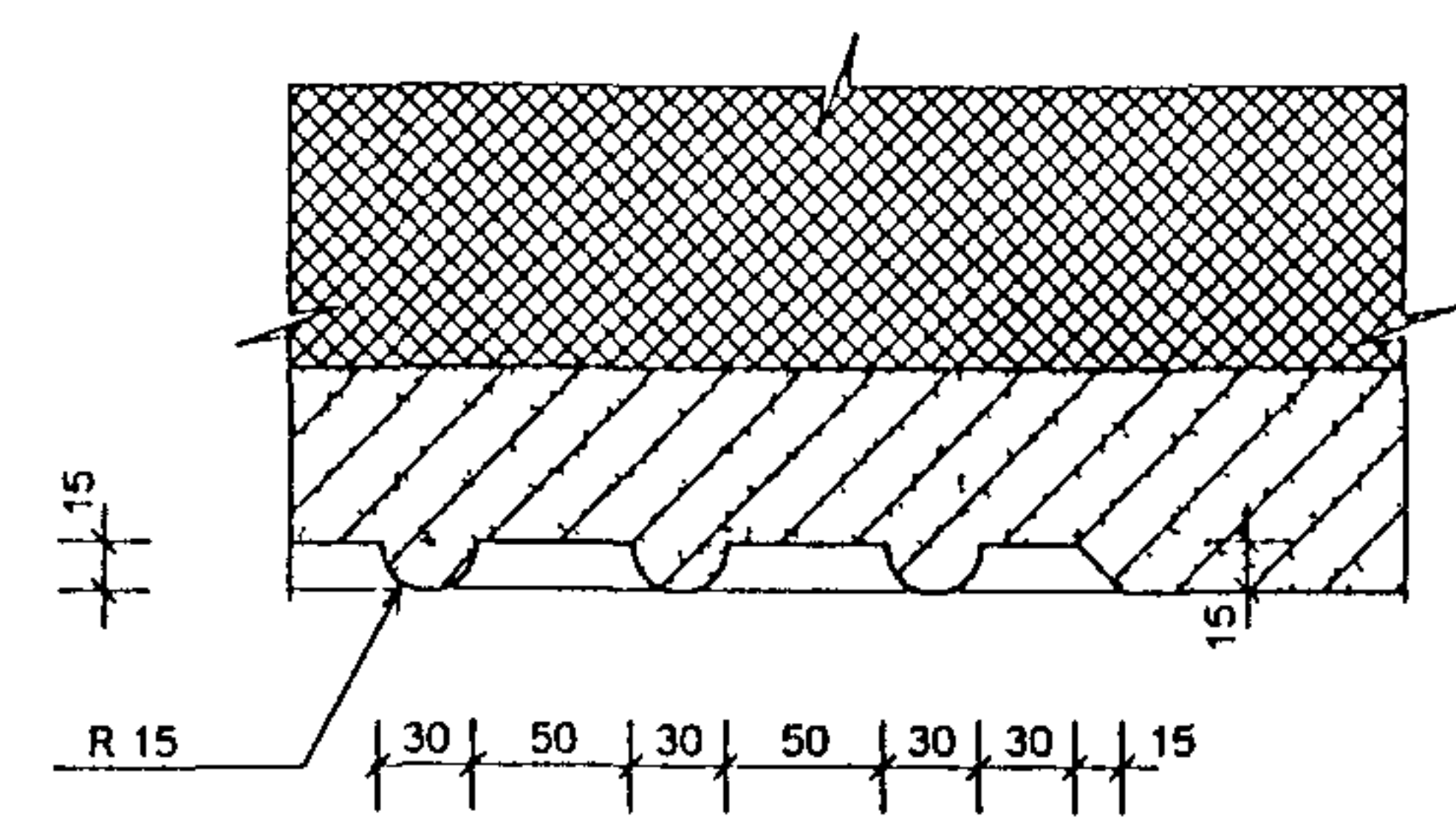
4М



5М



2М

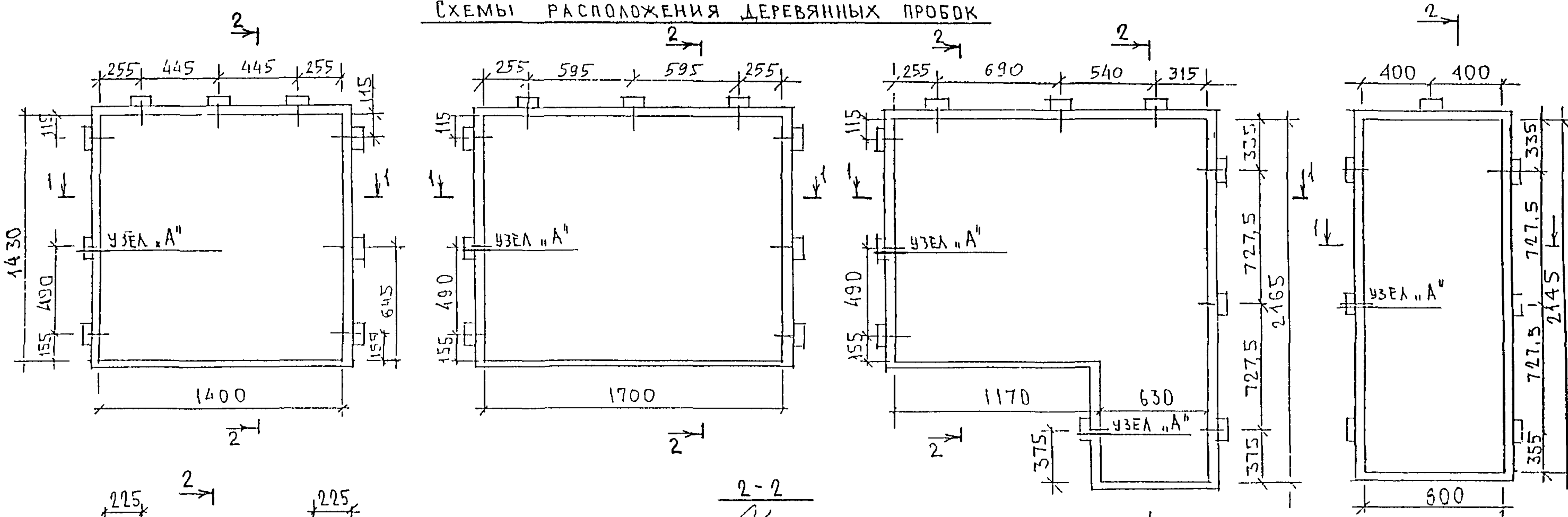


Согласовано

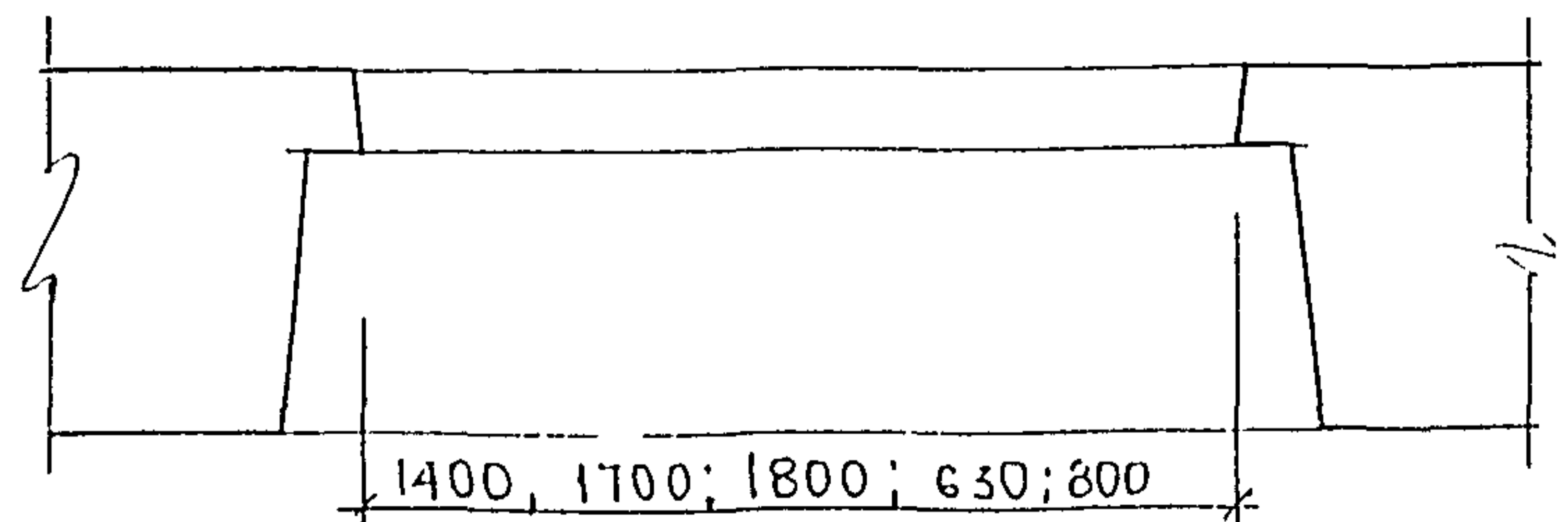
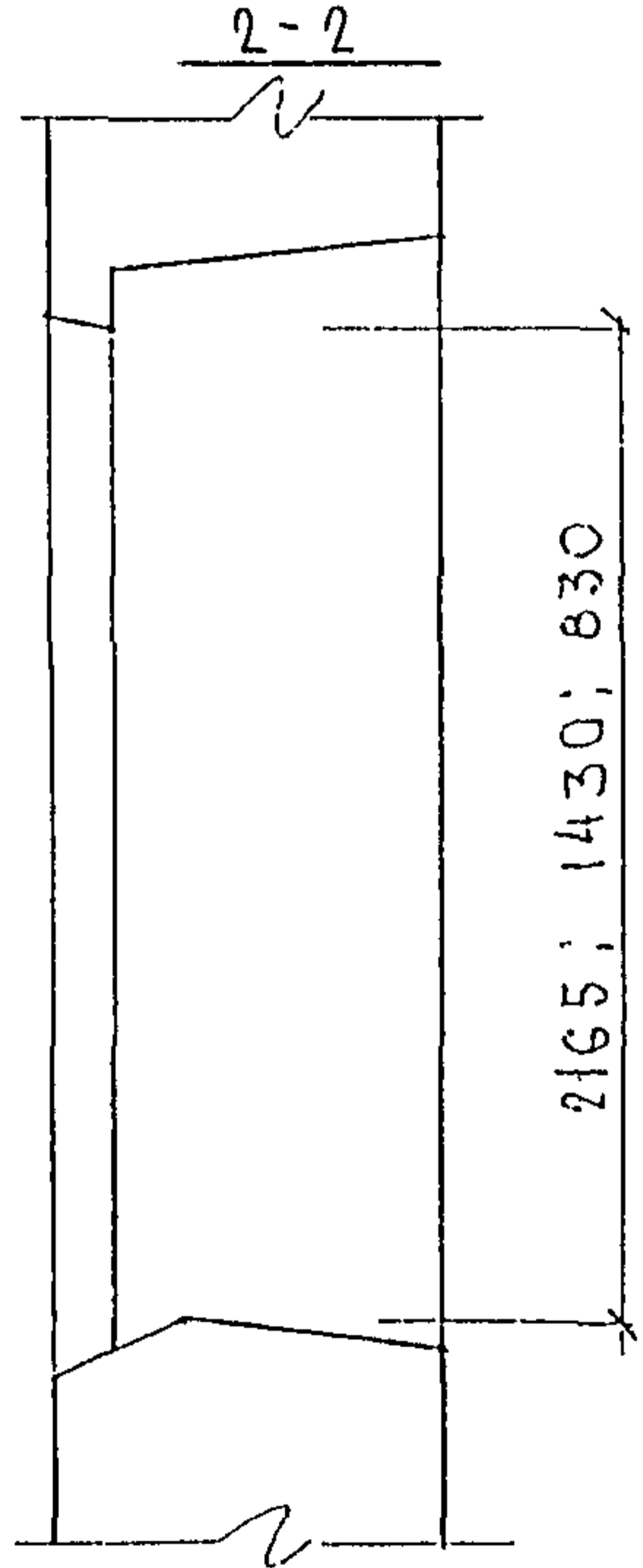
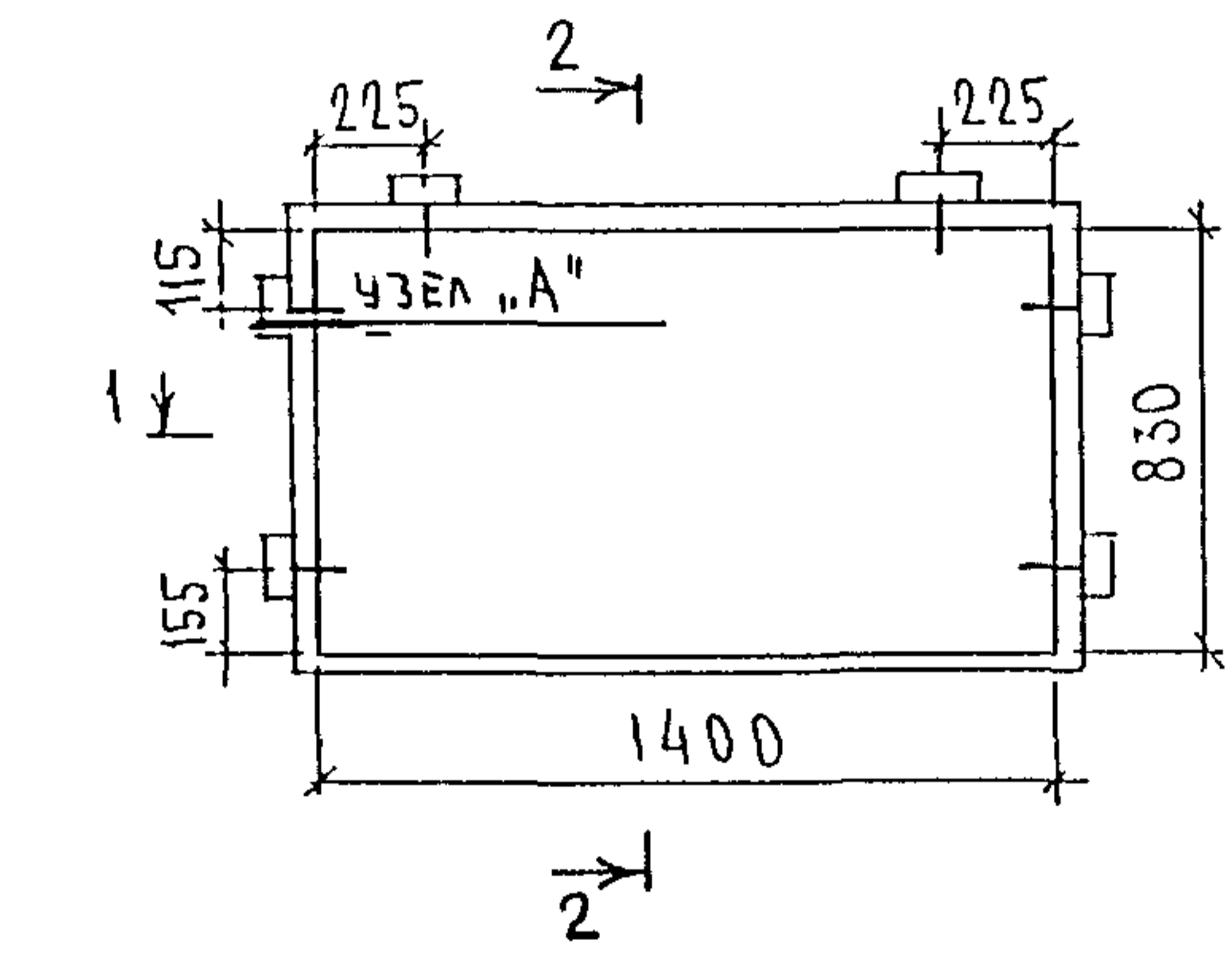
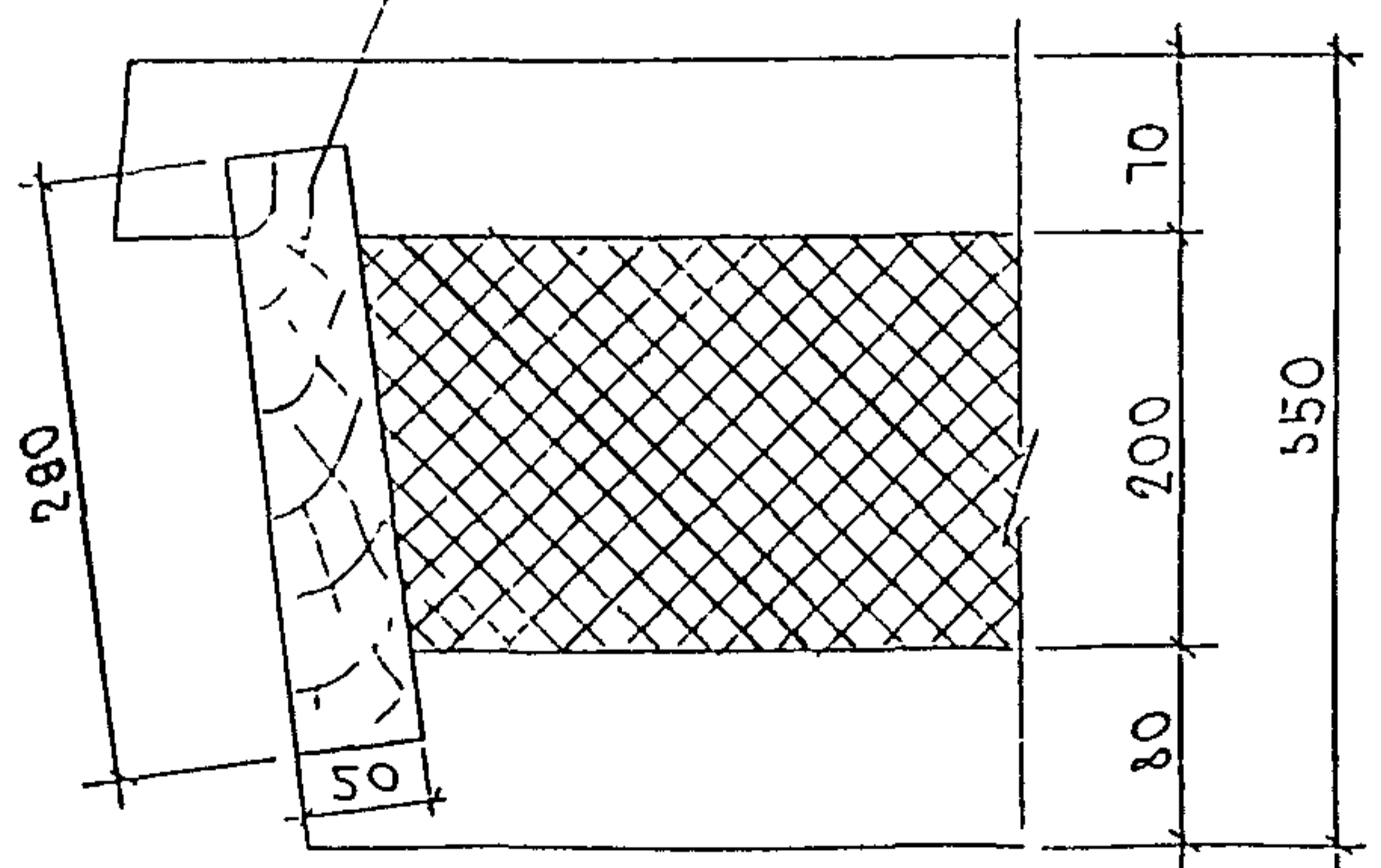
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №

Изм						Кол уч			Лист			№ док			Подпись			Дата								
PM-2779 - 01 ч. I																										
РУК МАСТ №3												КАИ						Стадия			Масса			Масштаб		
ГЛ И ИЖ МАСТ												КОЗИЦЫН						Р			1 25					
ГАП												РОЗАНОВА						Лист 10			Листов 10					
ГИП												МЫЛЫИКОВ						Матричная отделка МНИИТЭП Мастерская №3								
ПРОВЕРИЛ												РОЗАНОВА														
РАЗРАБОТАЛ												ЕФИМОВ														
И КОНТРОЛЬ												КРЯУХИНА														

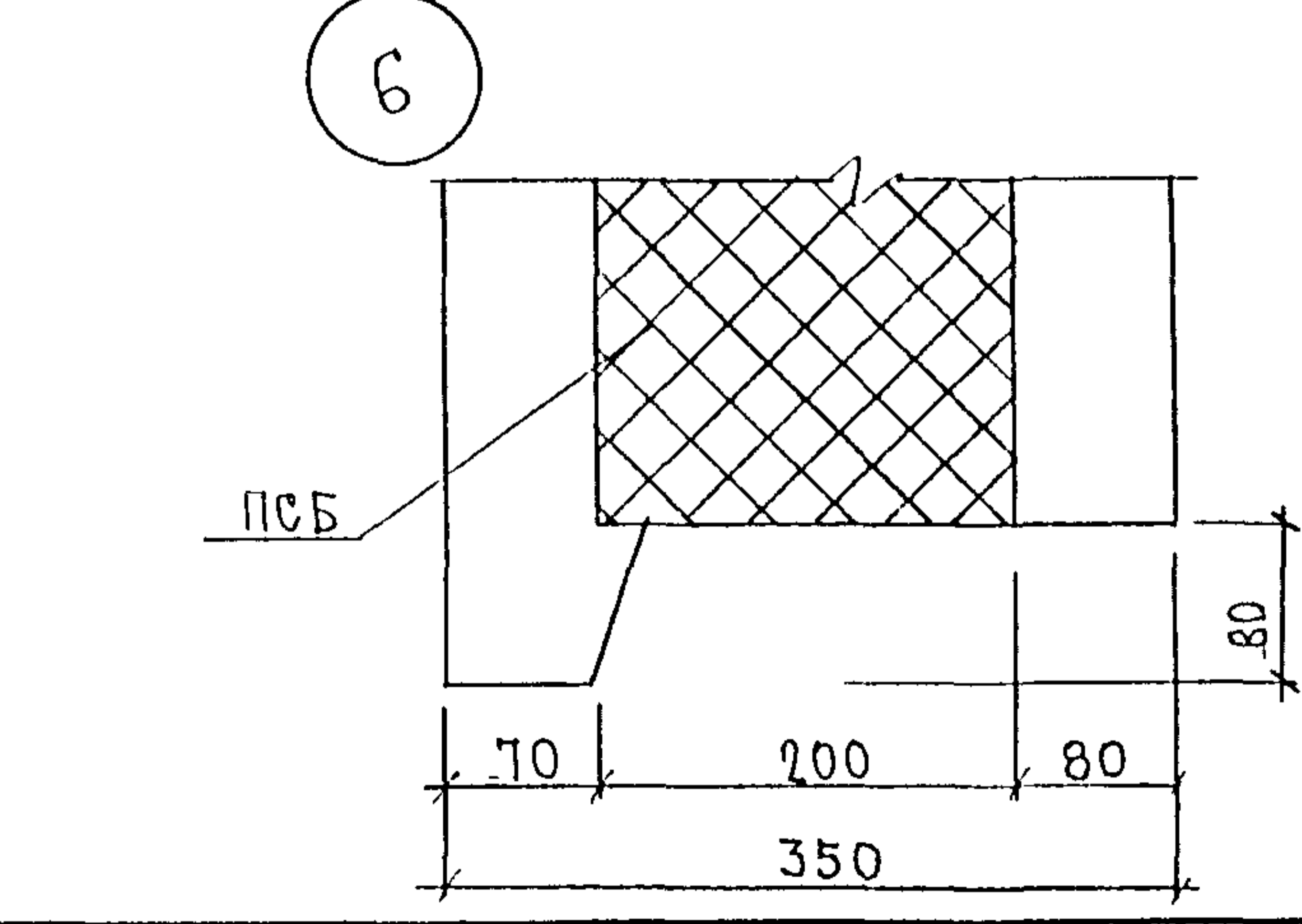
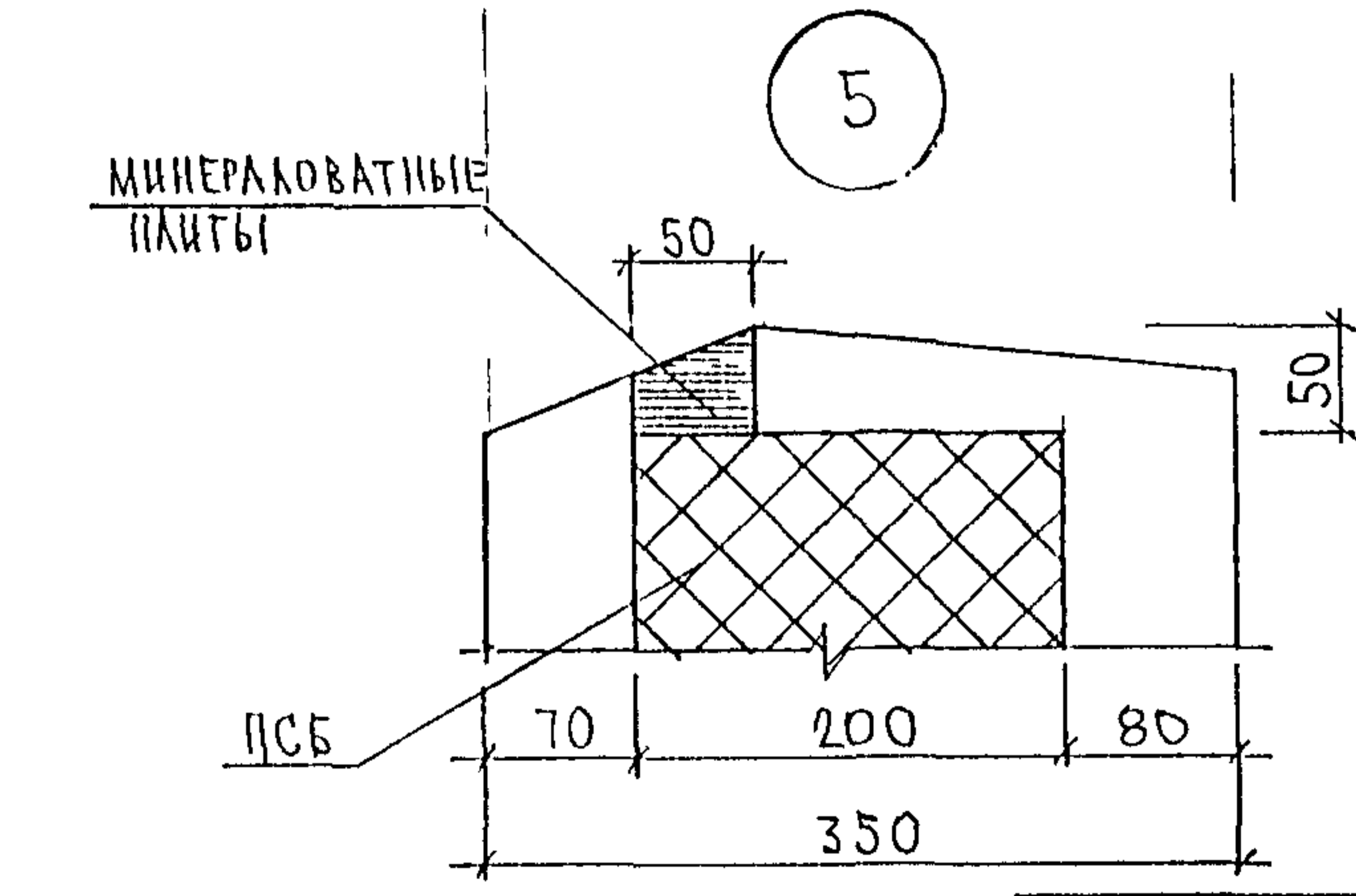
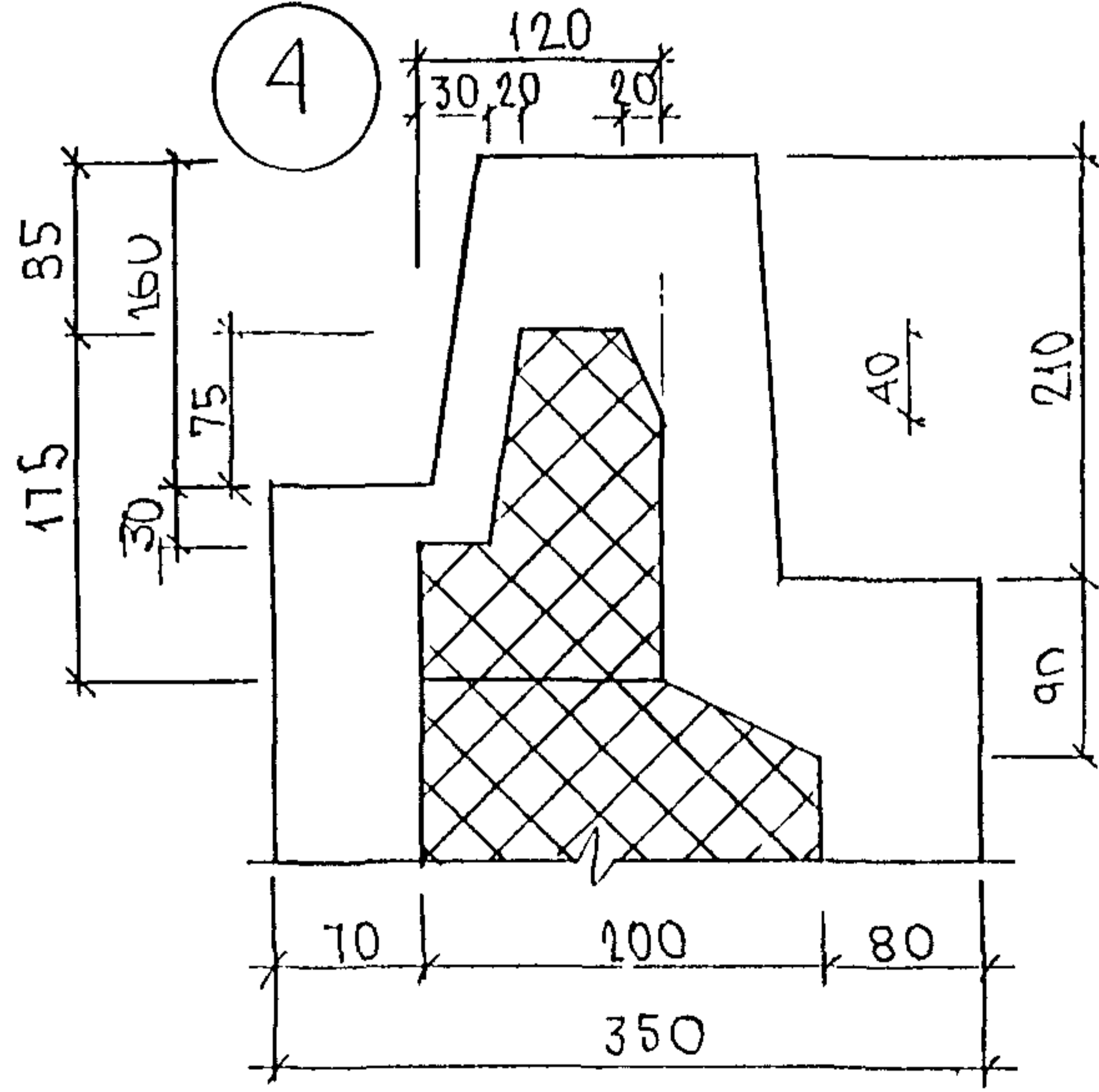
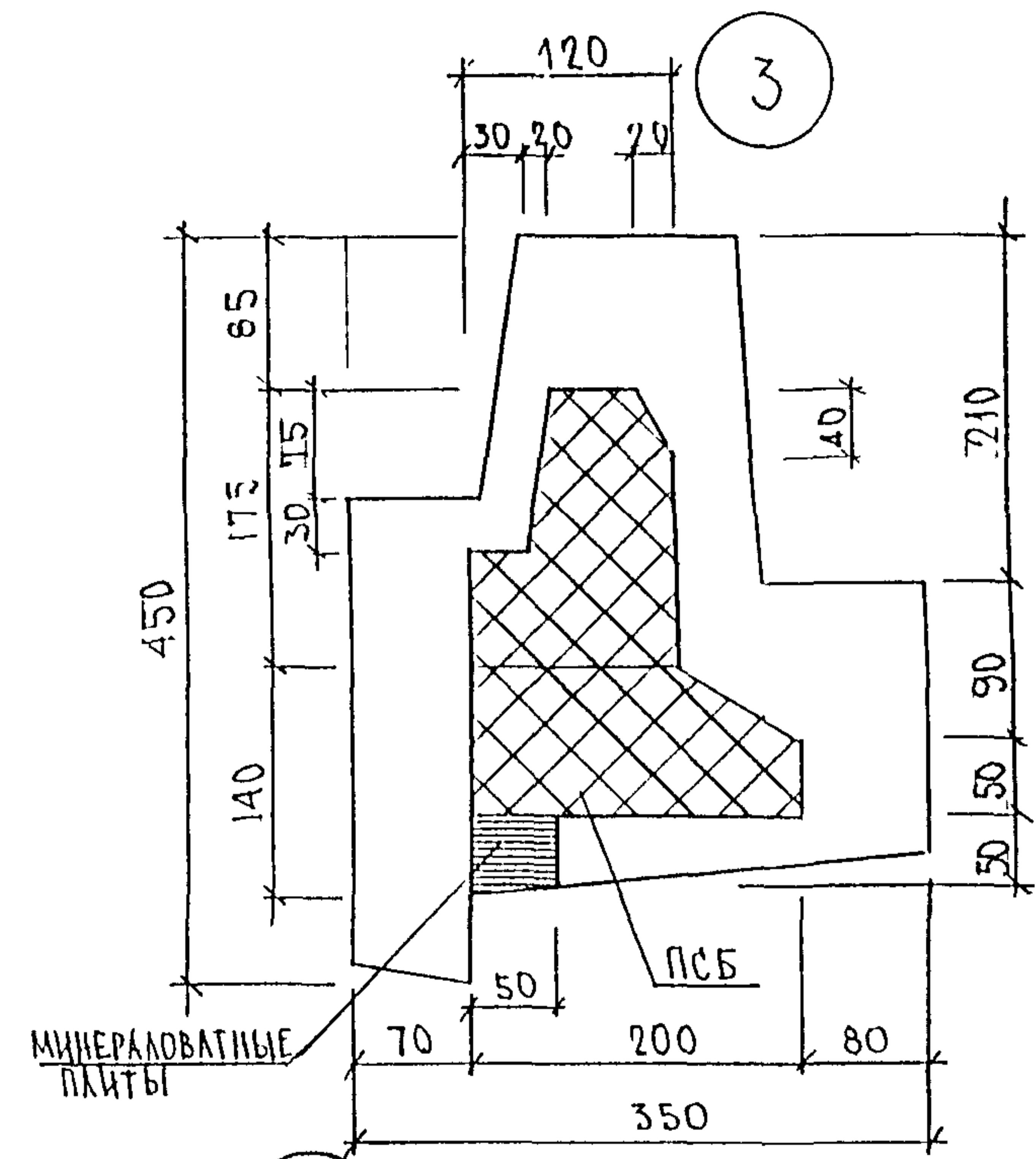
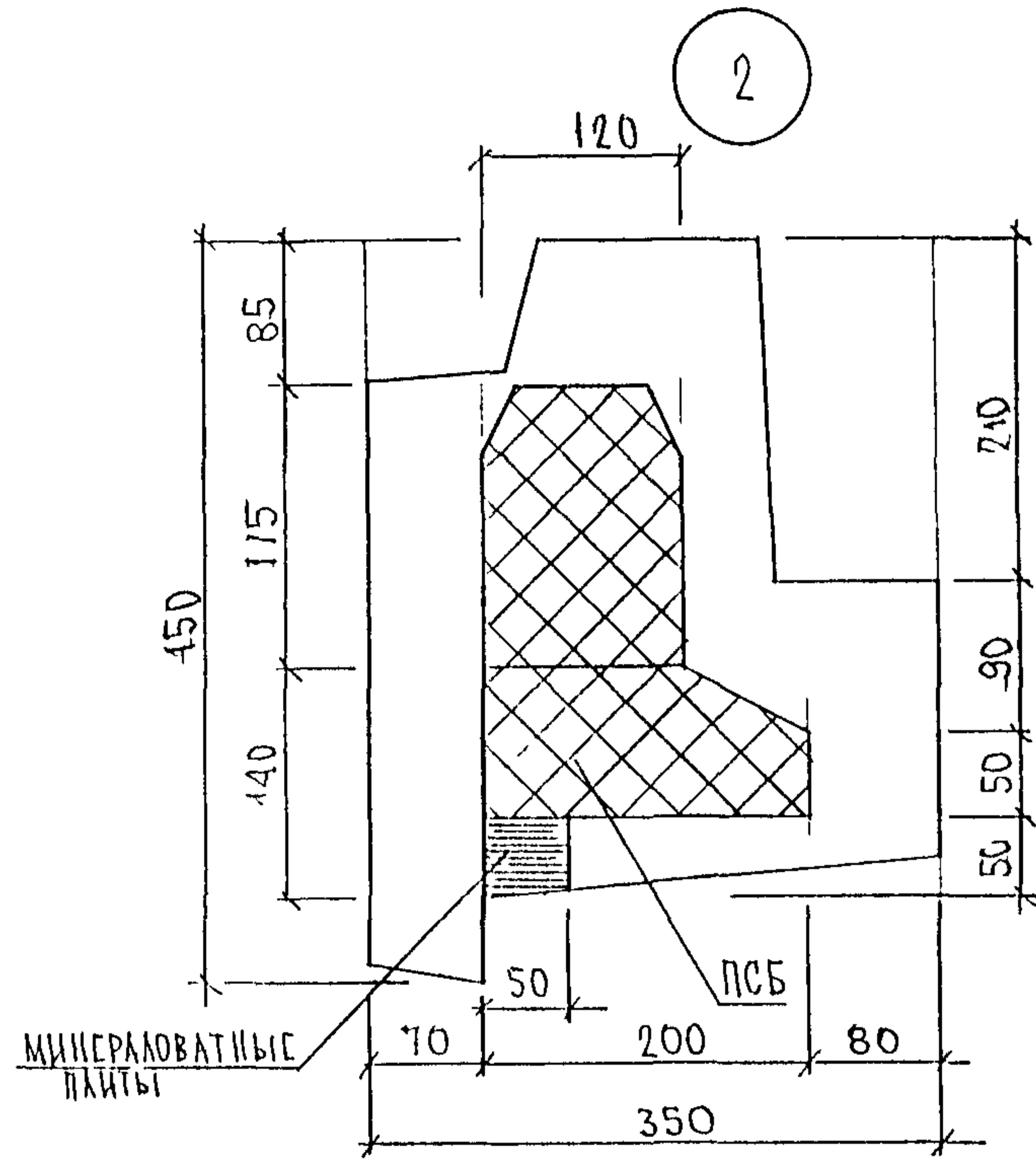
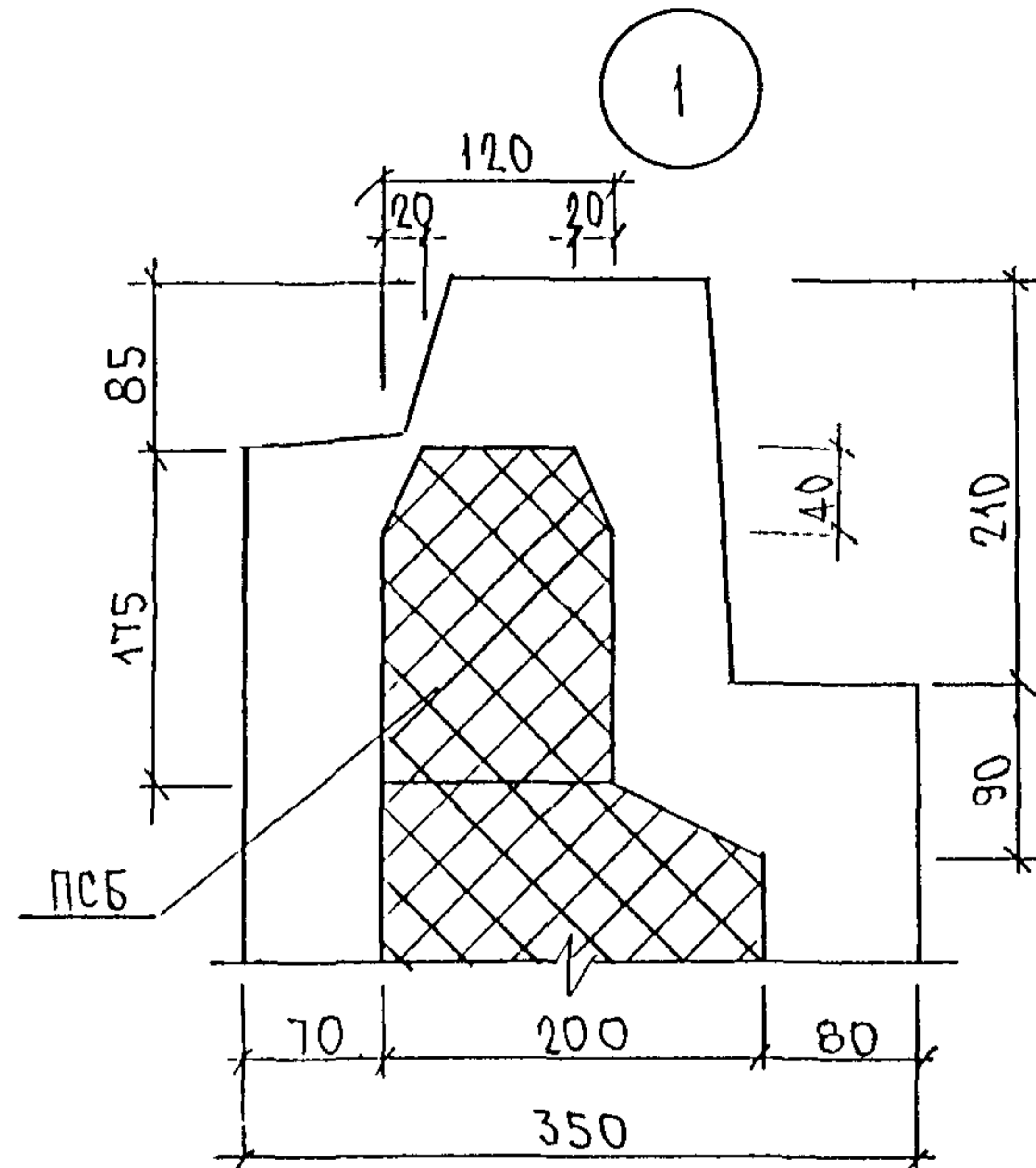
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ПРОБОК



ДЕР ПРОБКИ
280*50*120



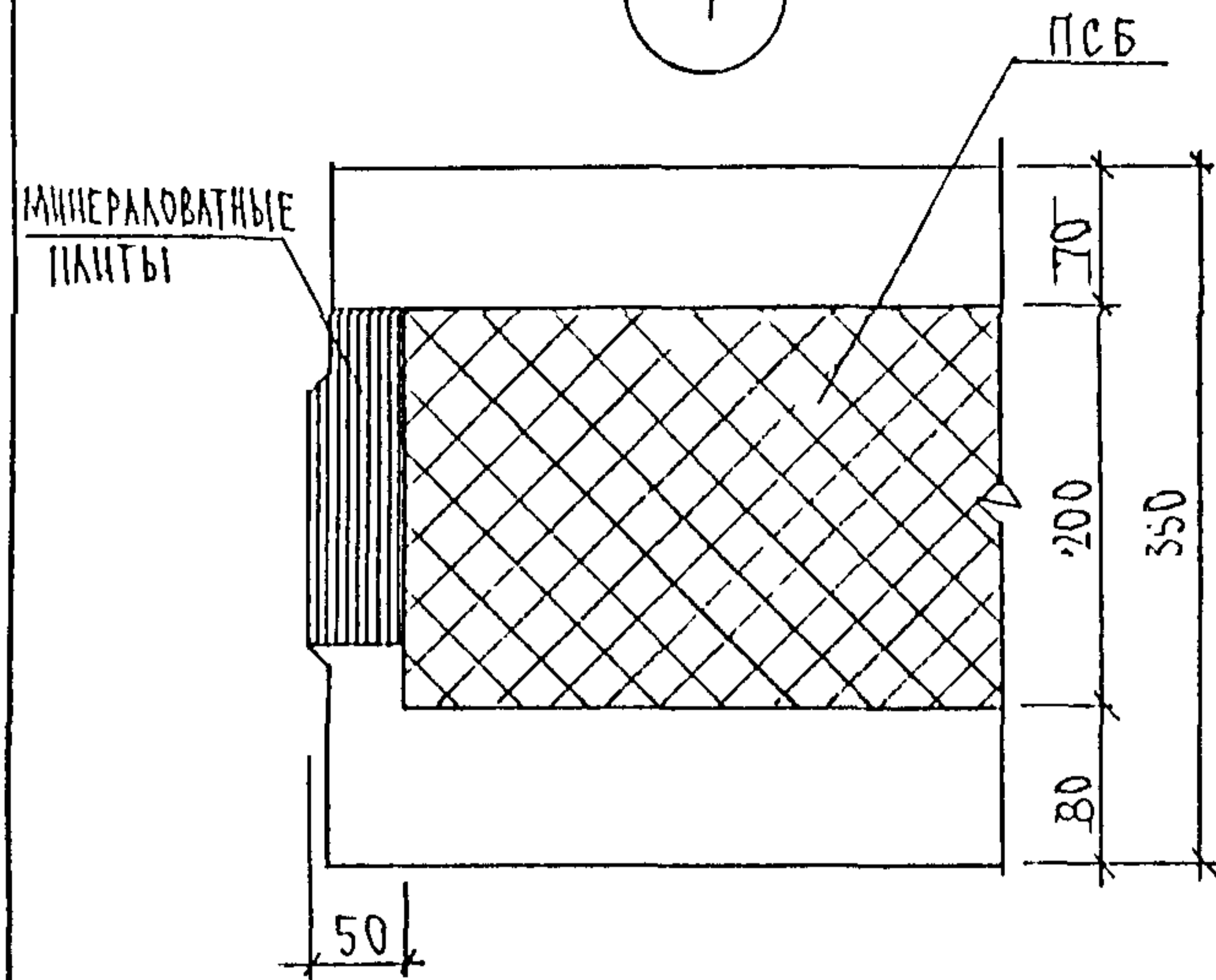
С	О	Г	А	А	Б	А	И	О
Г	А	И	К	З	У	Л	И	
Г	А	И	Р	О	З	А	Н	О
Г	А	И	М	Л	А	Д	Р	К



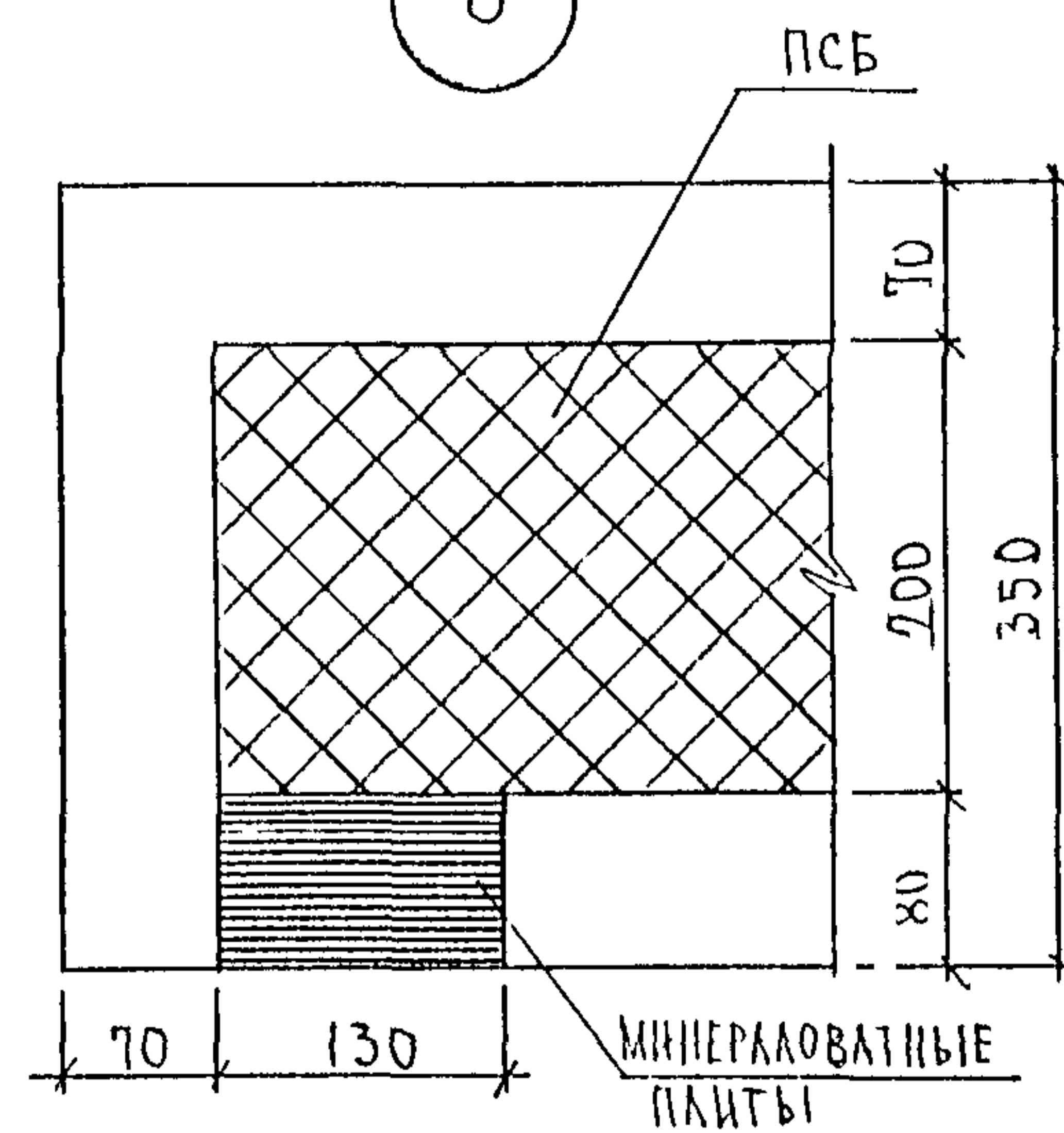
НАЧ. ОТА	БАНАГ	<i>М.А. Сид</i>
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>М.А. Сид</i>
РУК. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Г.И.</i>
РАЗРАБОТ	ГУРЕВИЧ	<i>Г.И.</i>
ПРОВЕРИЛ	БАНАГ	<i>М.А. Сид</i>

PM-2779-01. ч. I. УУ.		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	5
УЗЛЫ РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ		
МНИИТЭП ОСК		

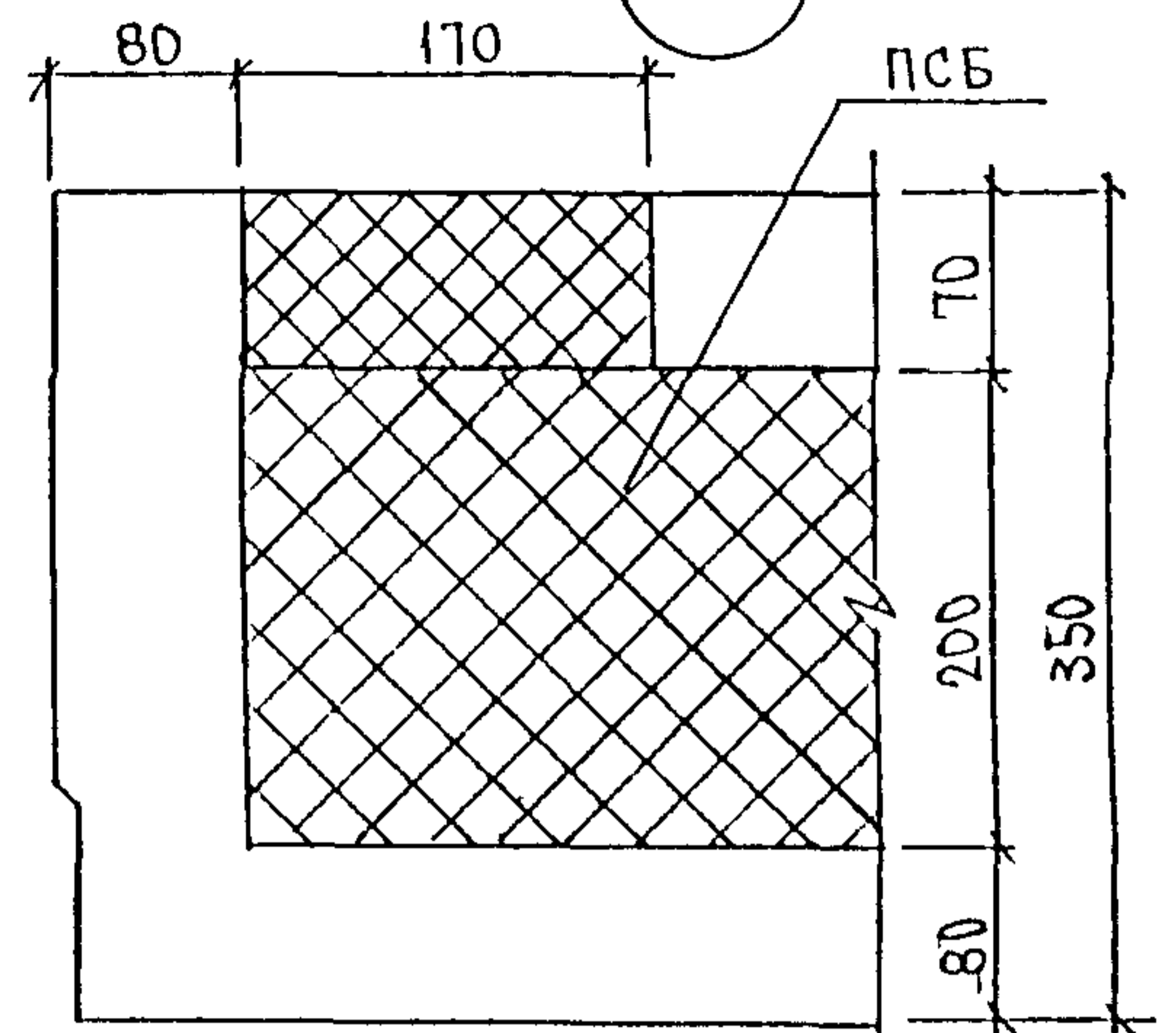
7



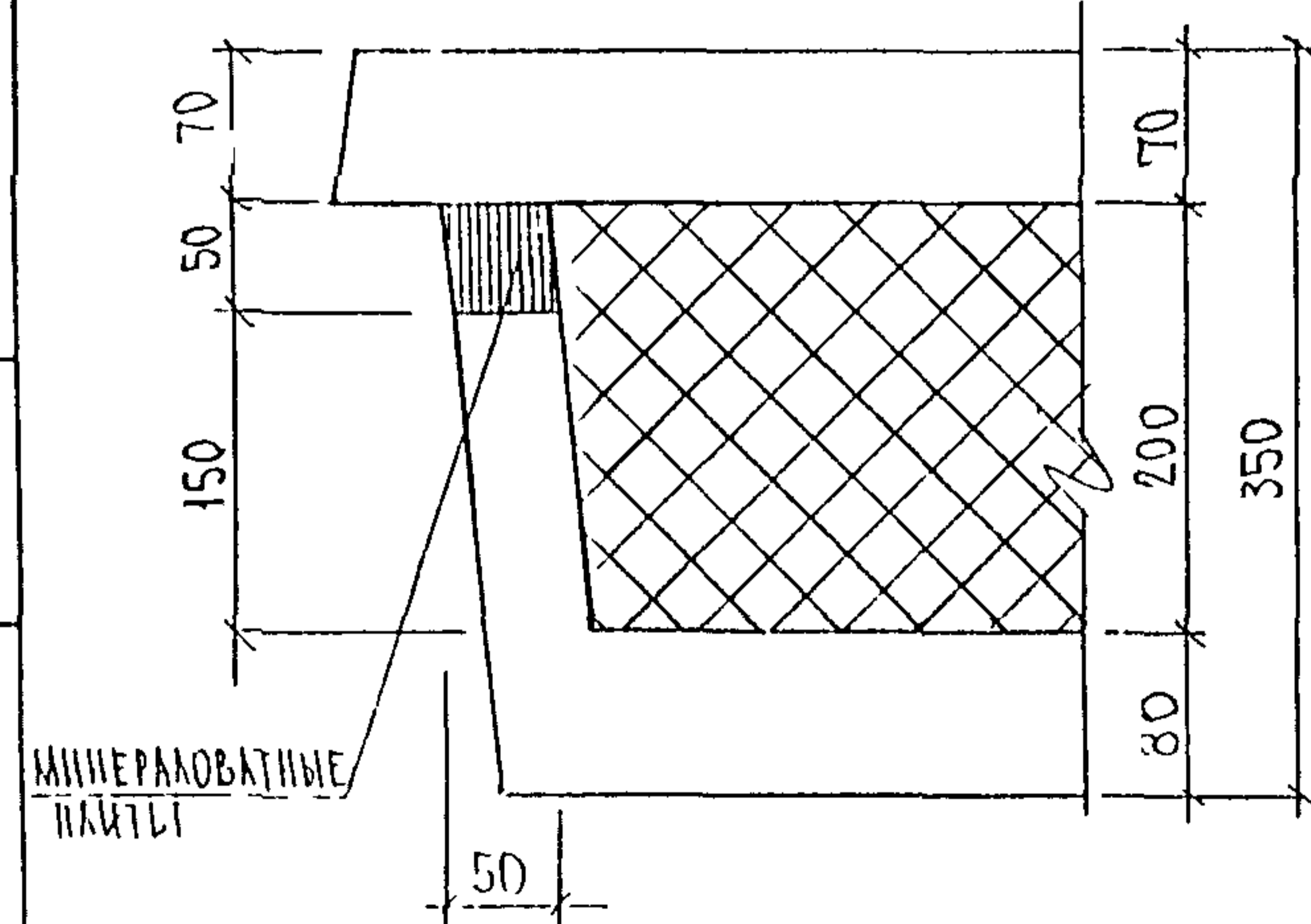
8



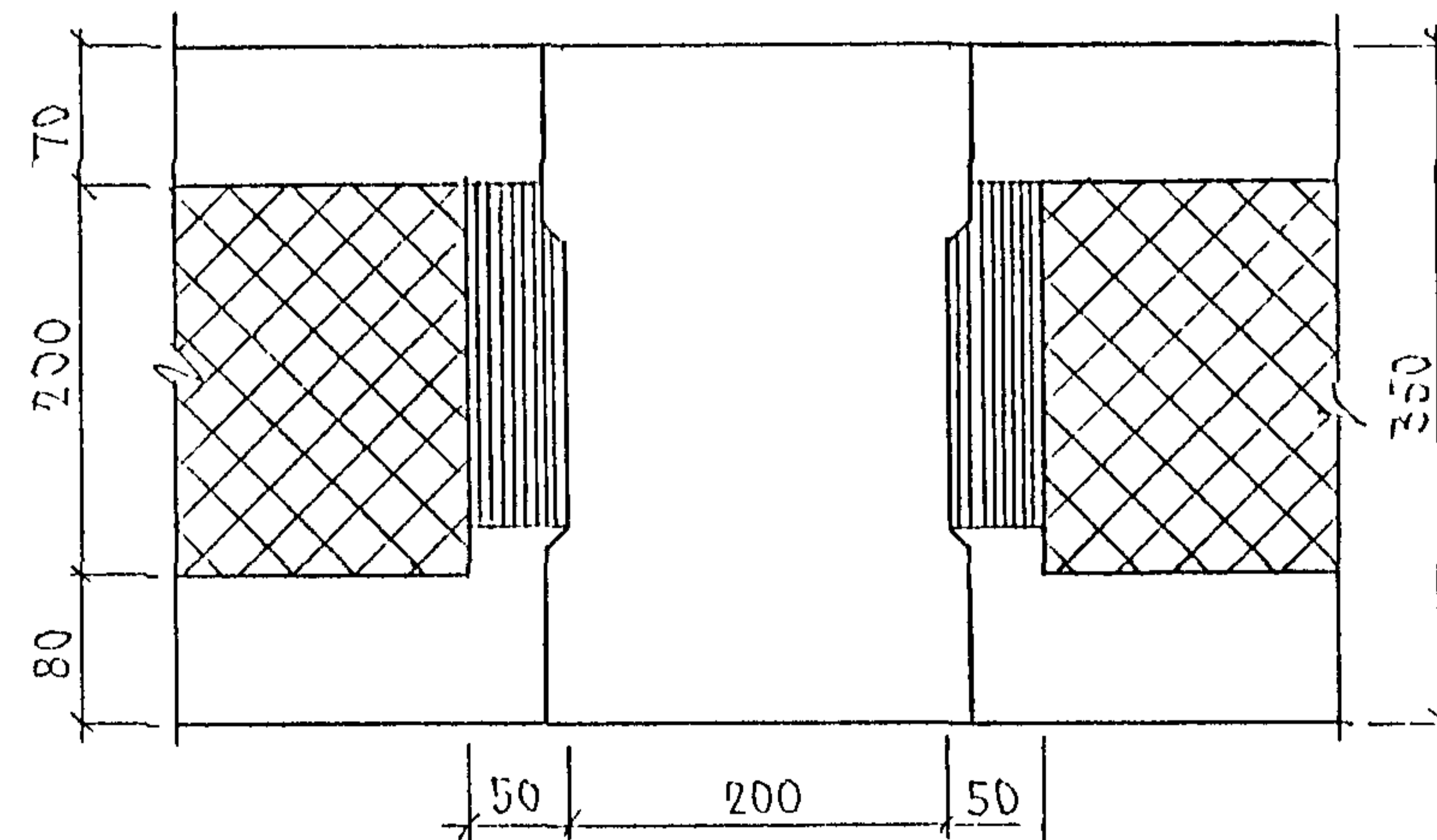
9



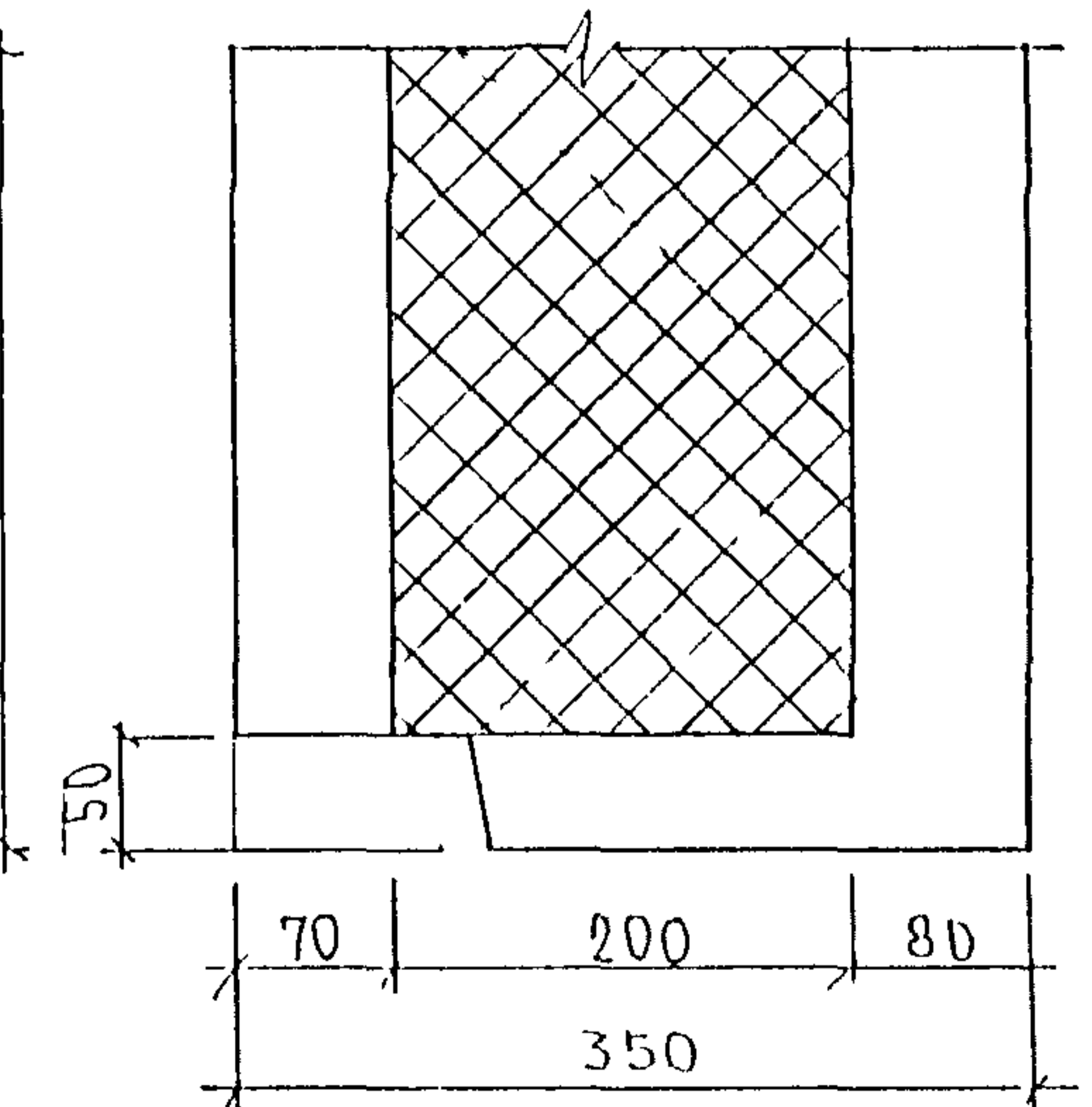
10



11



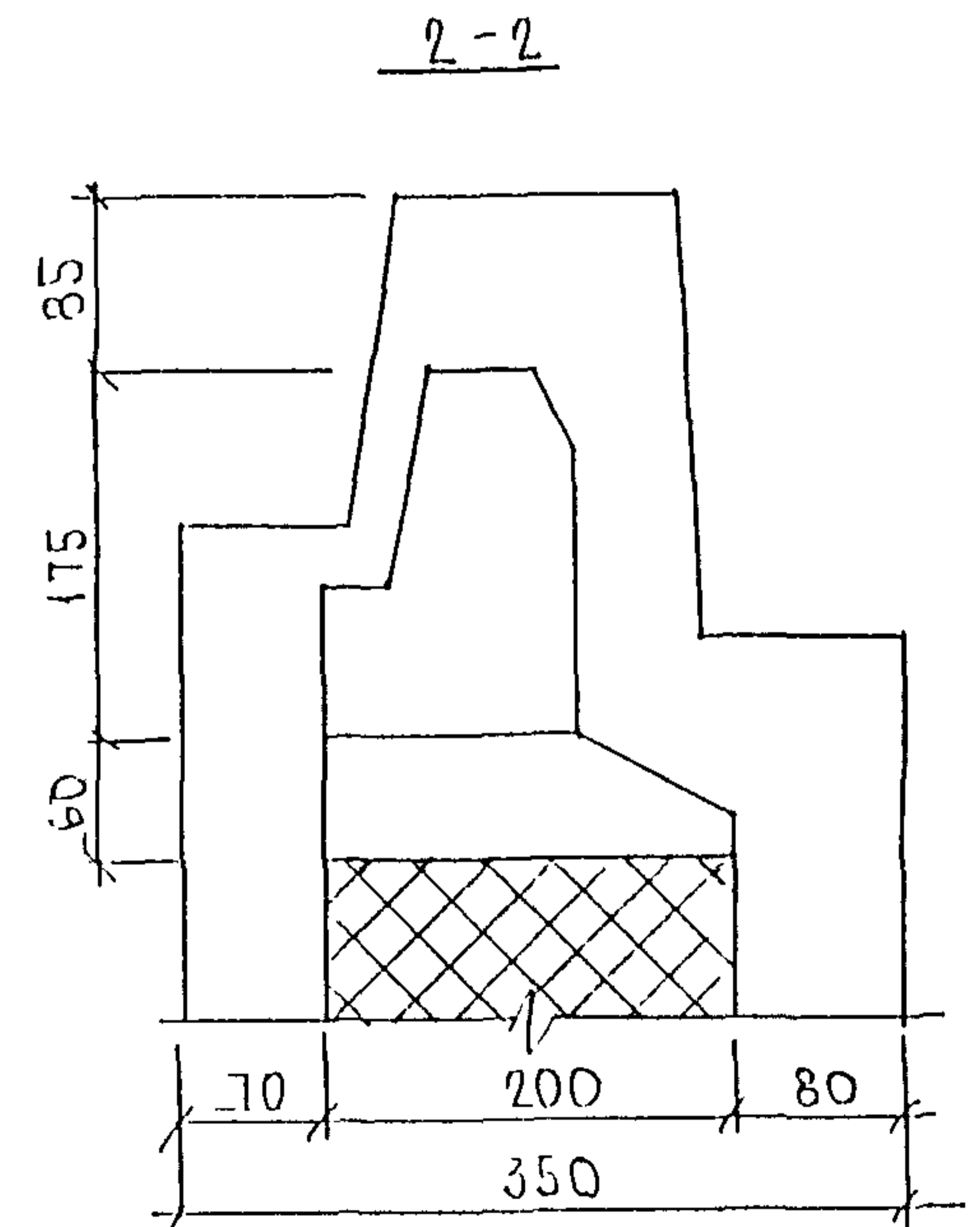
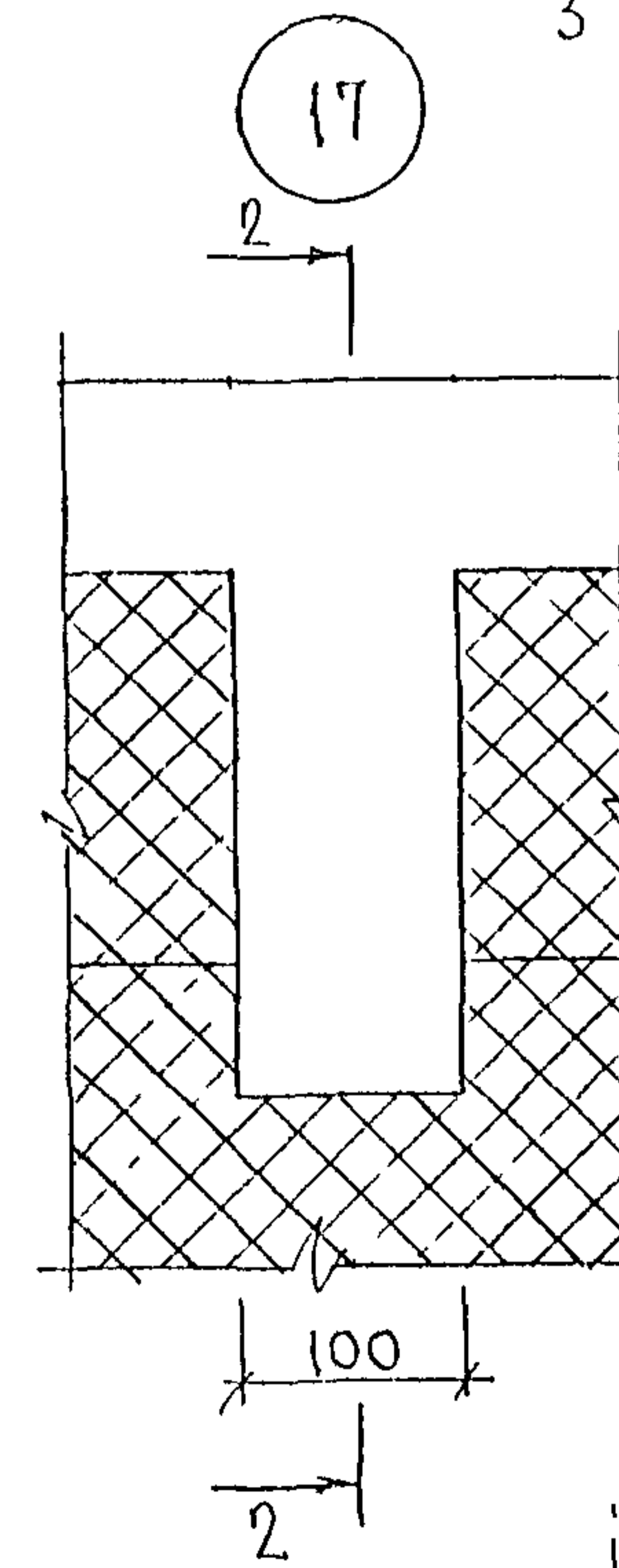
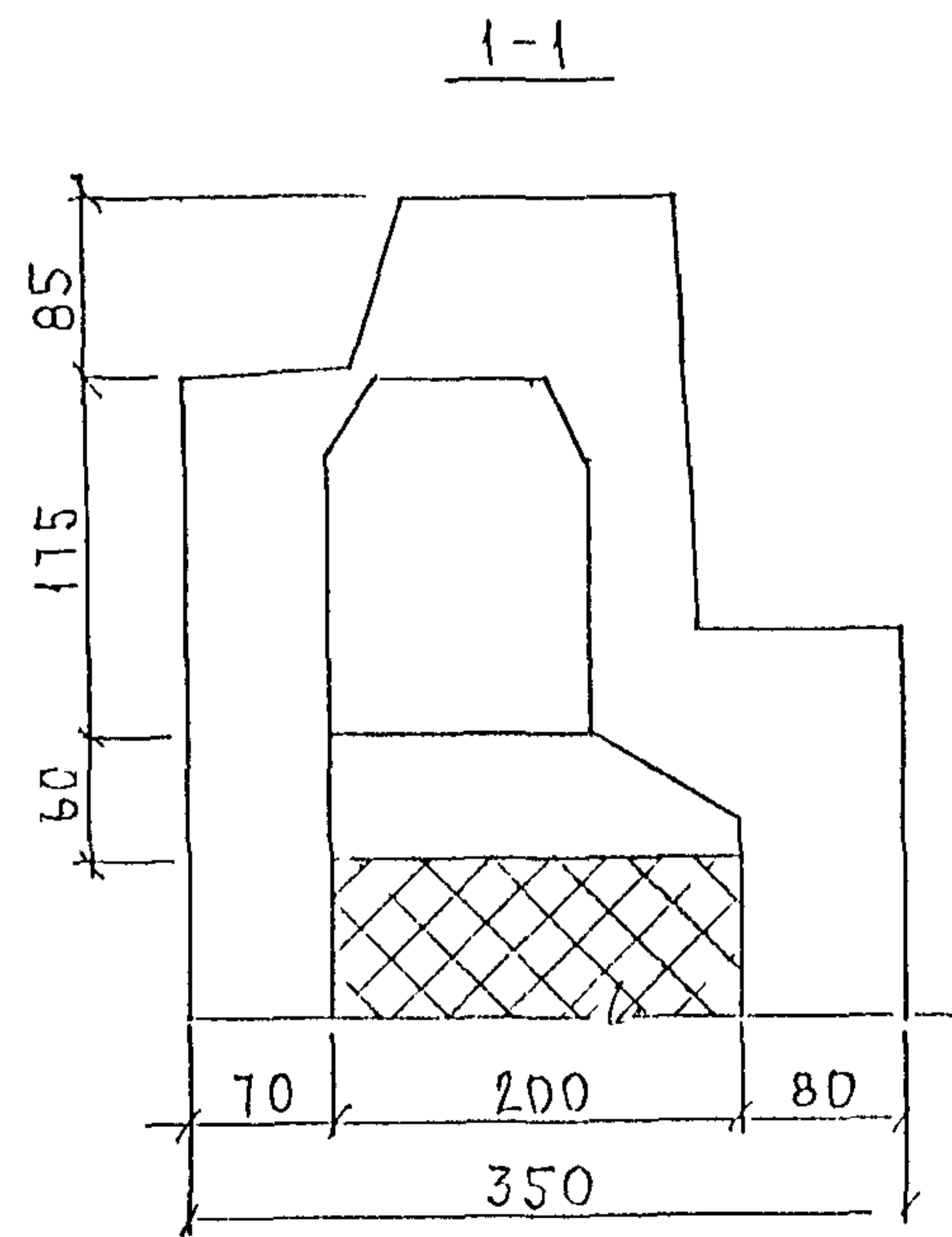
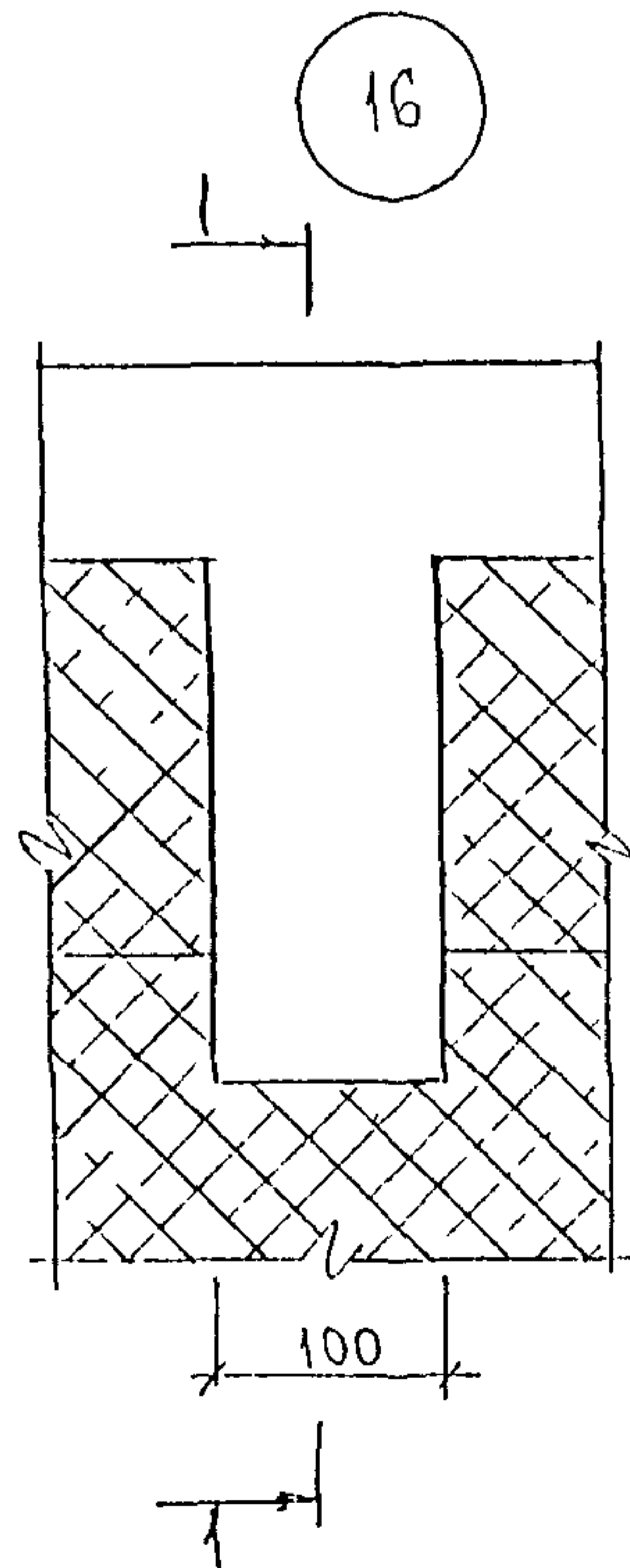
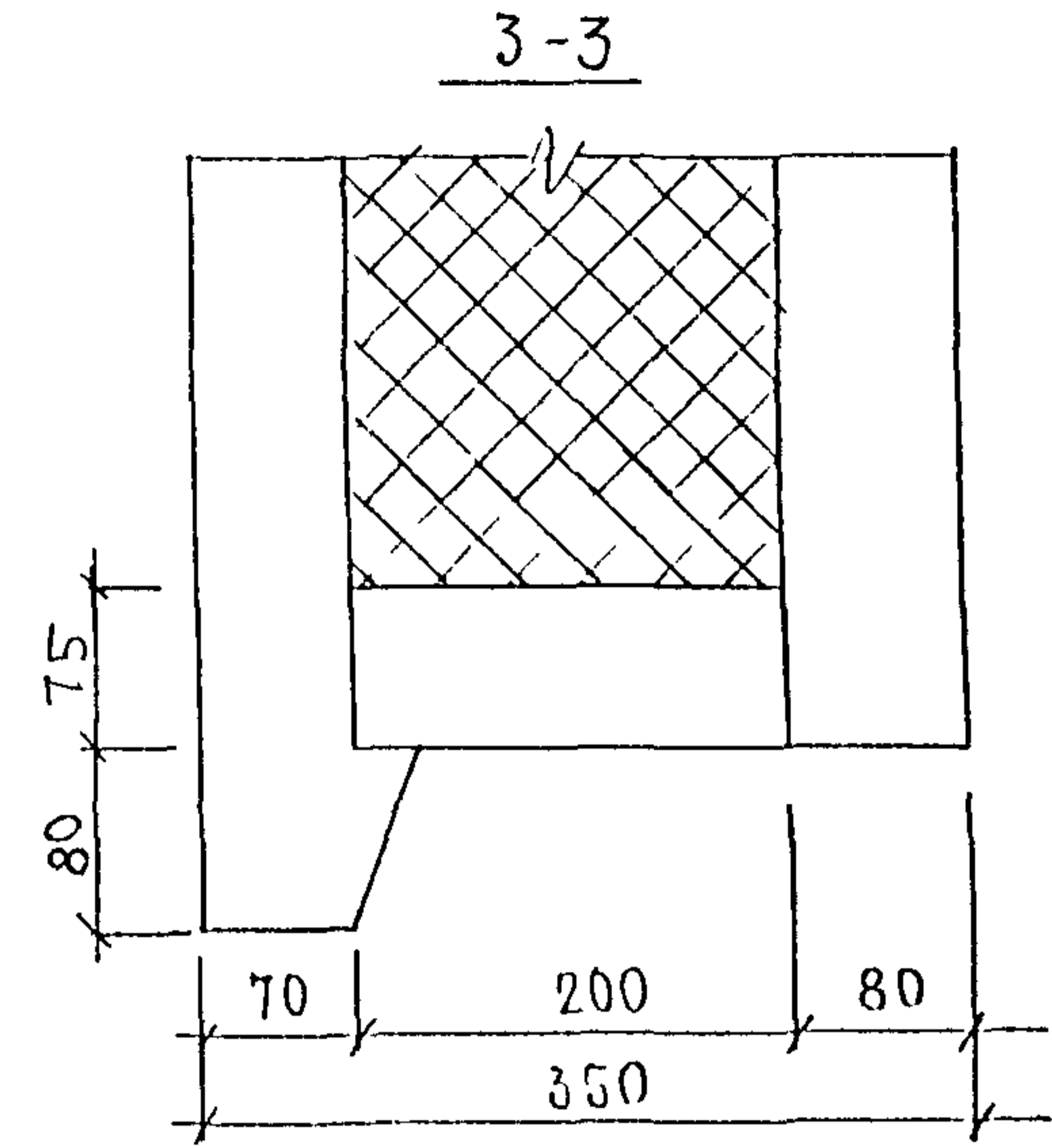
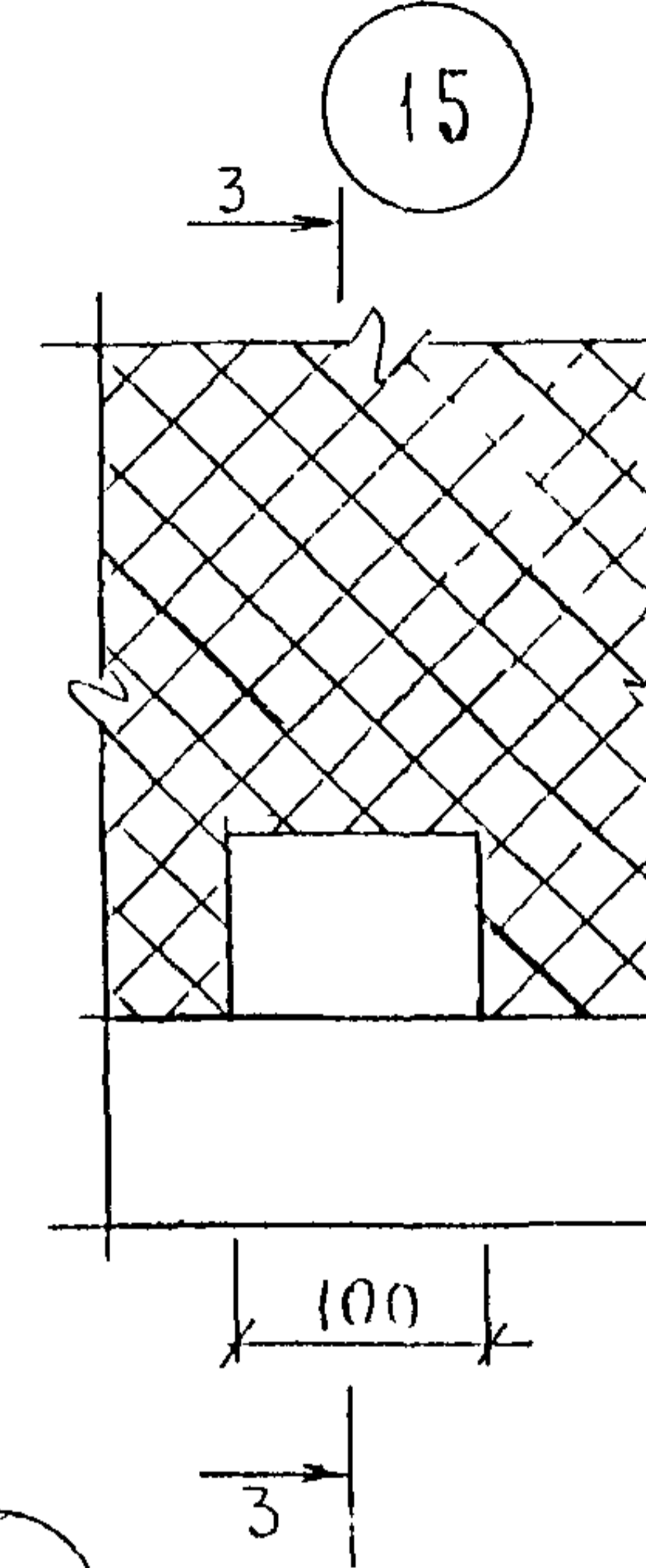
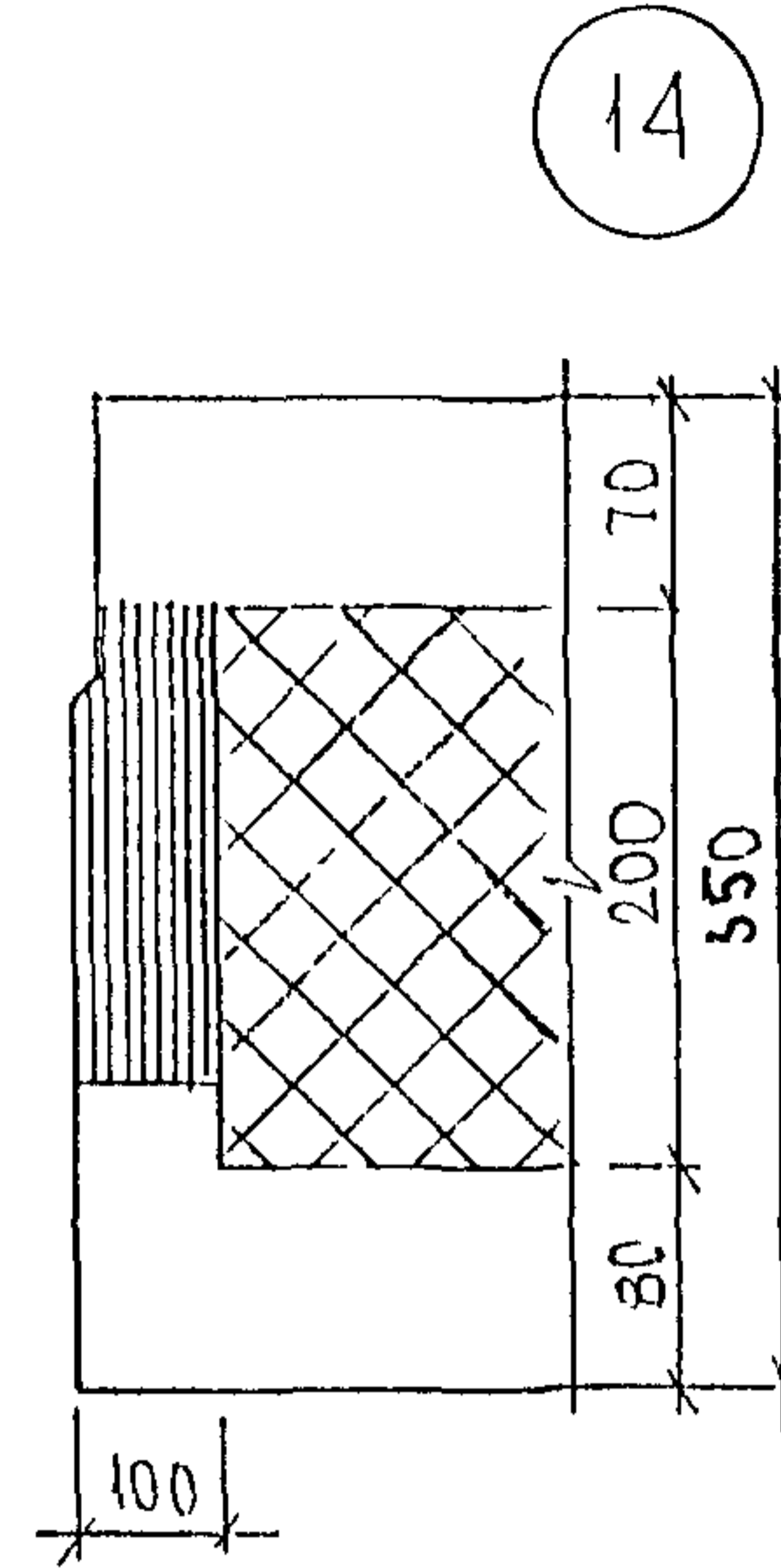
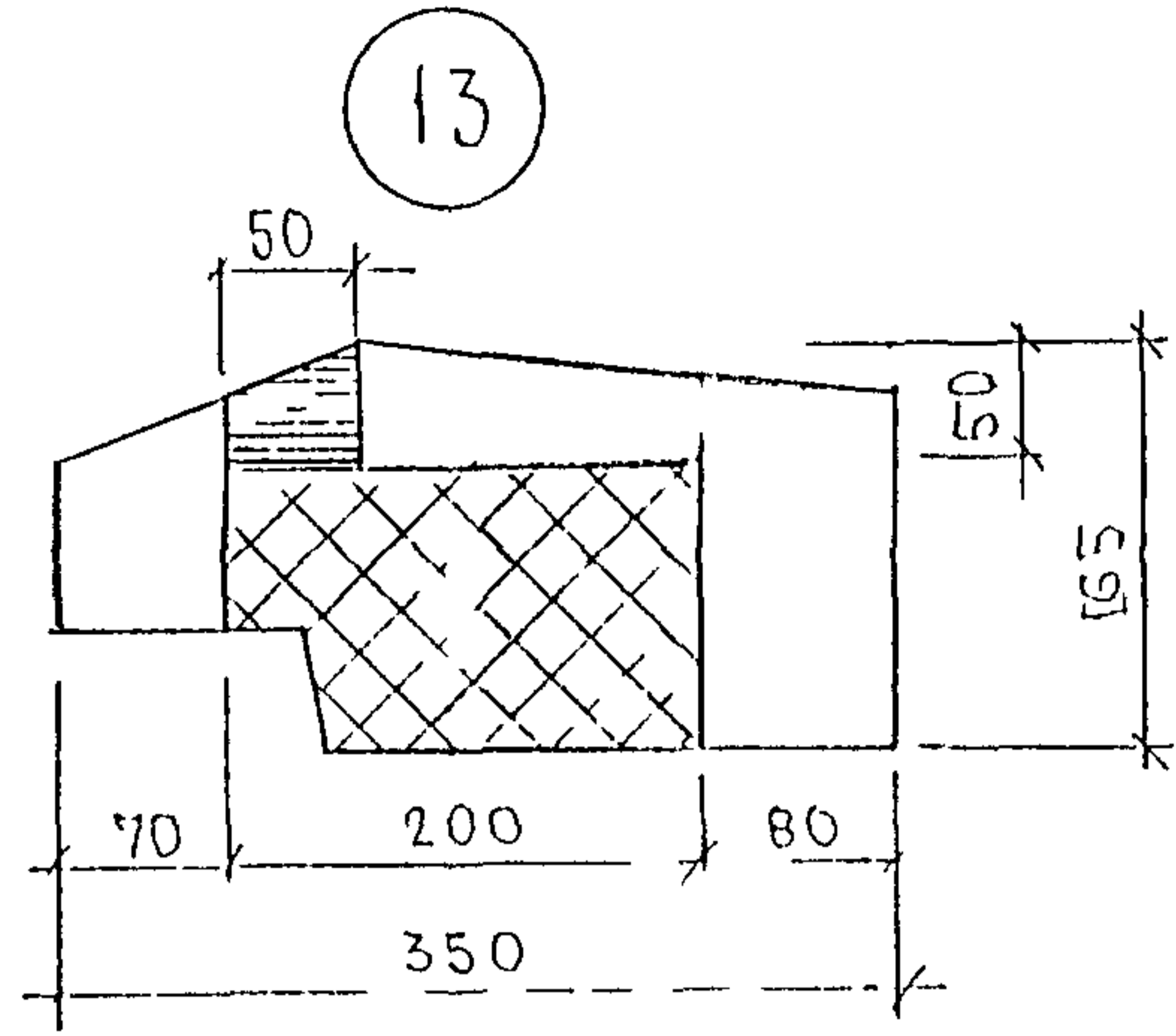
12



ШИВ № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЪЗМЪ ШИВ №

PM-2779-01. 4.I. 44.

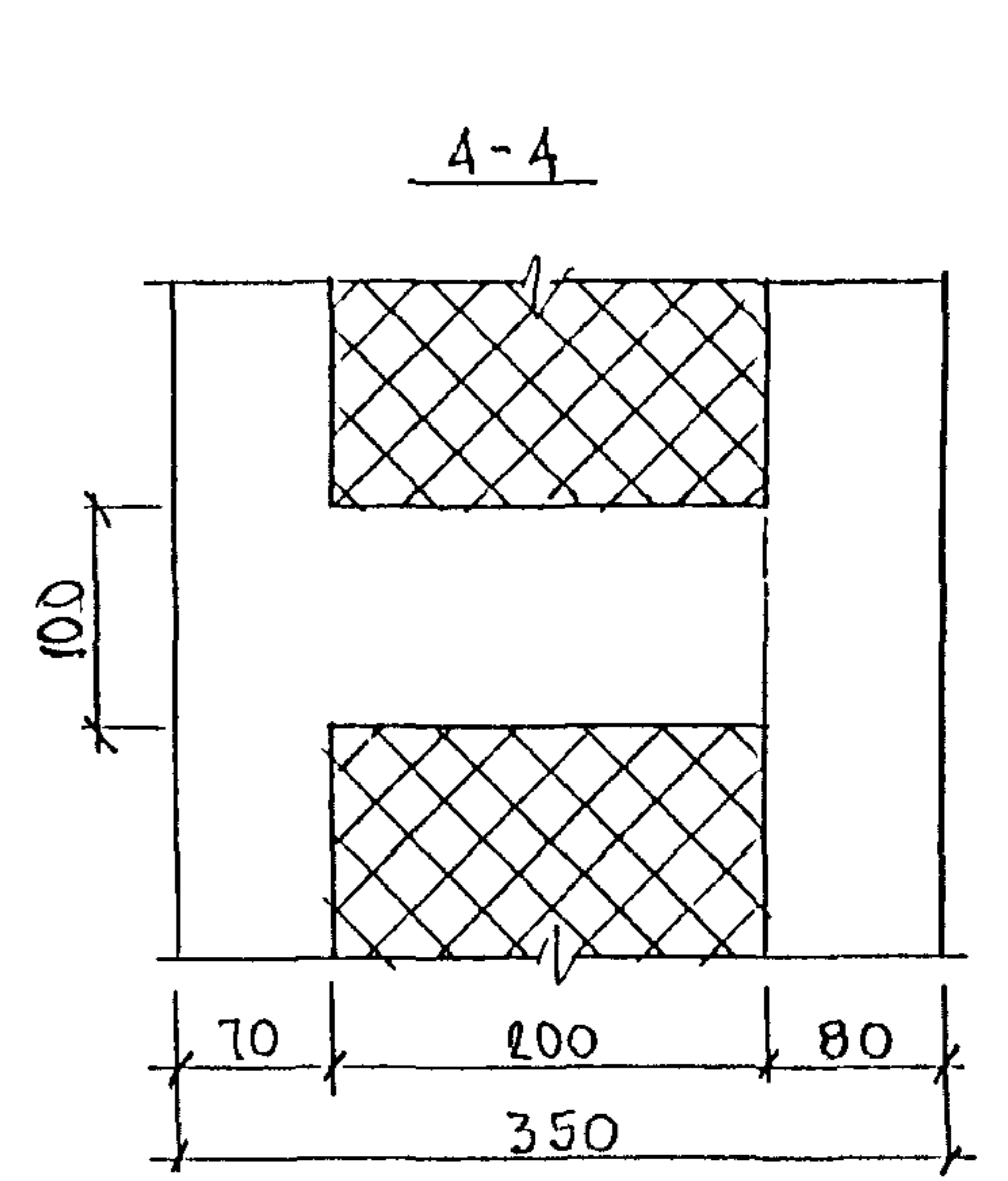
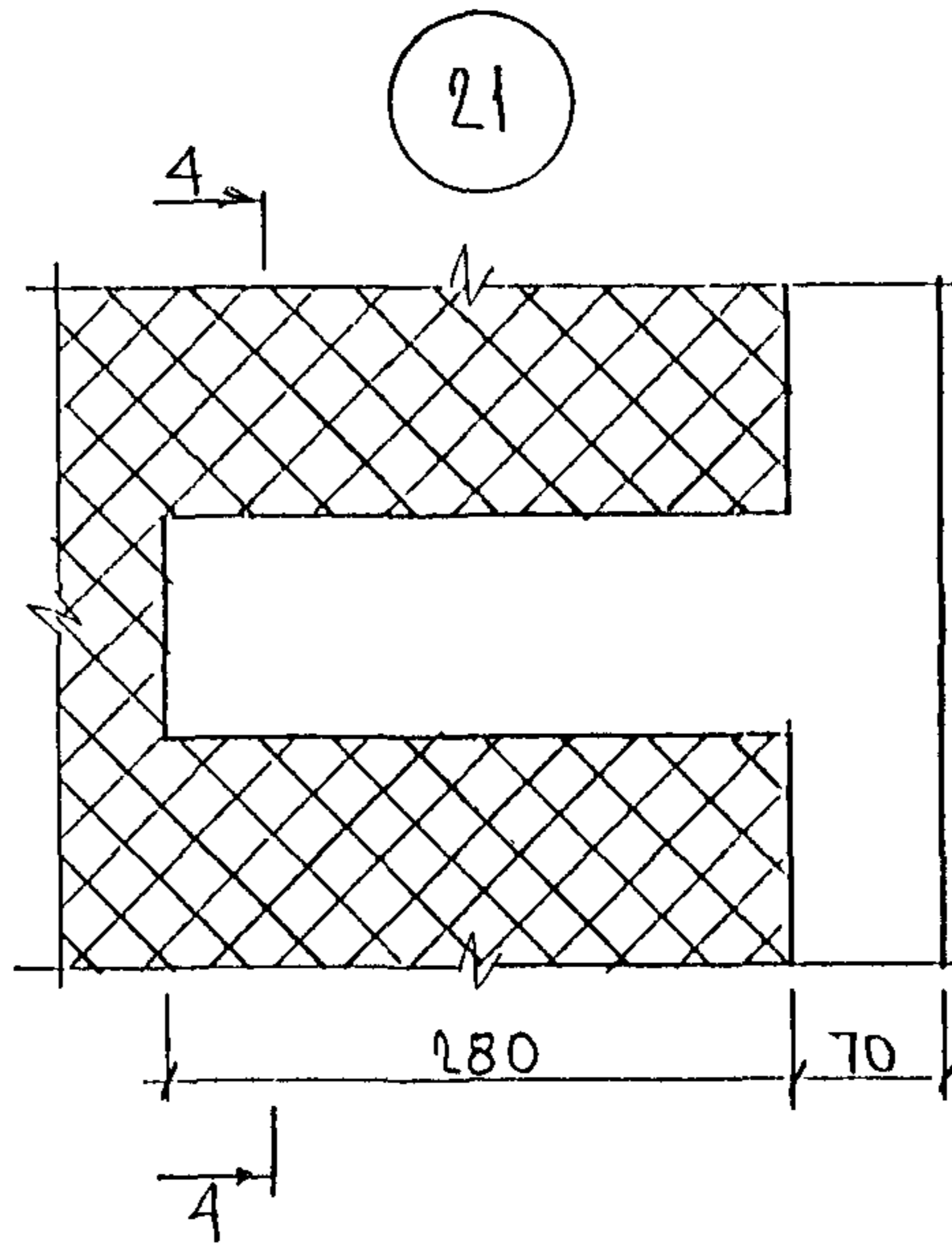
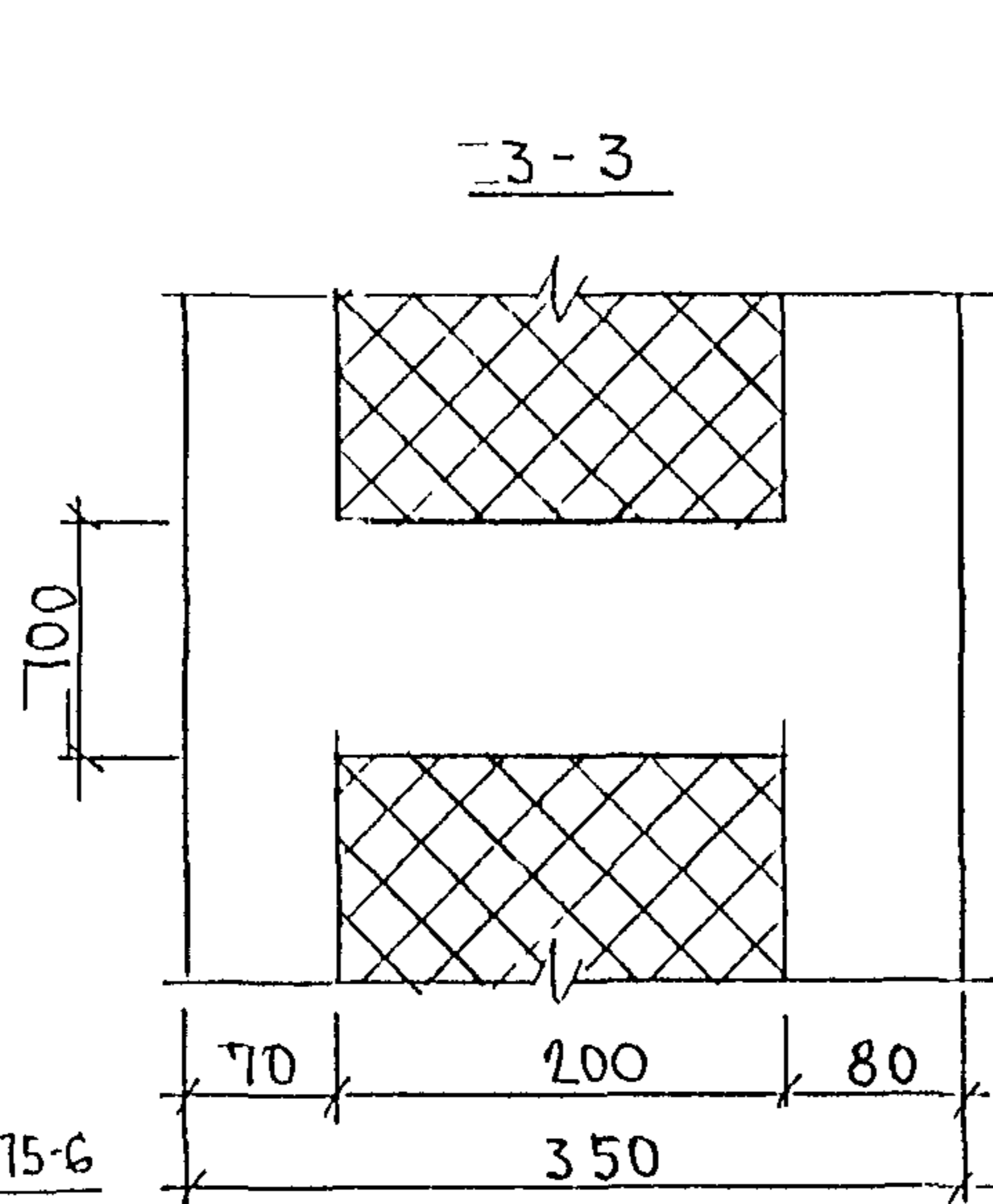
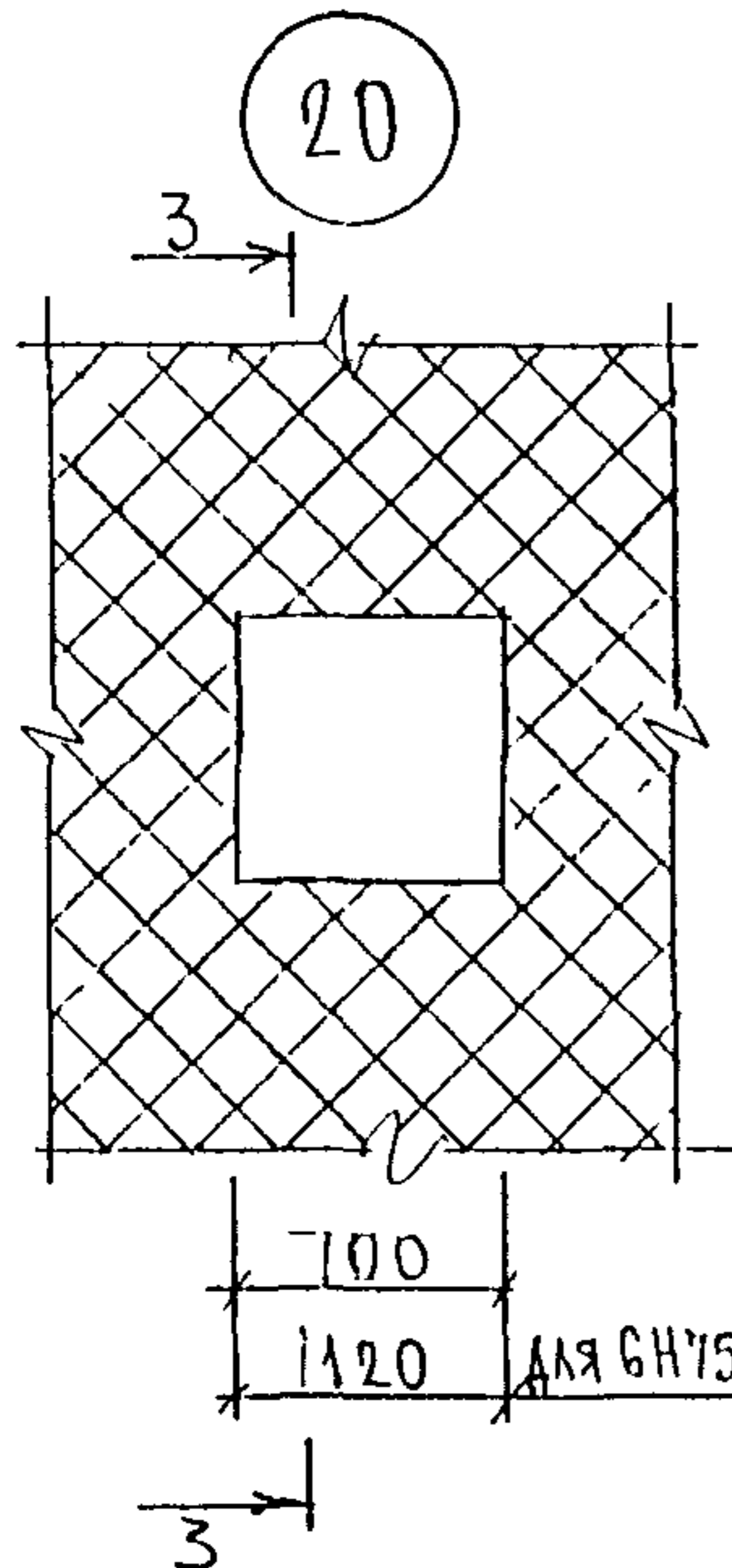
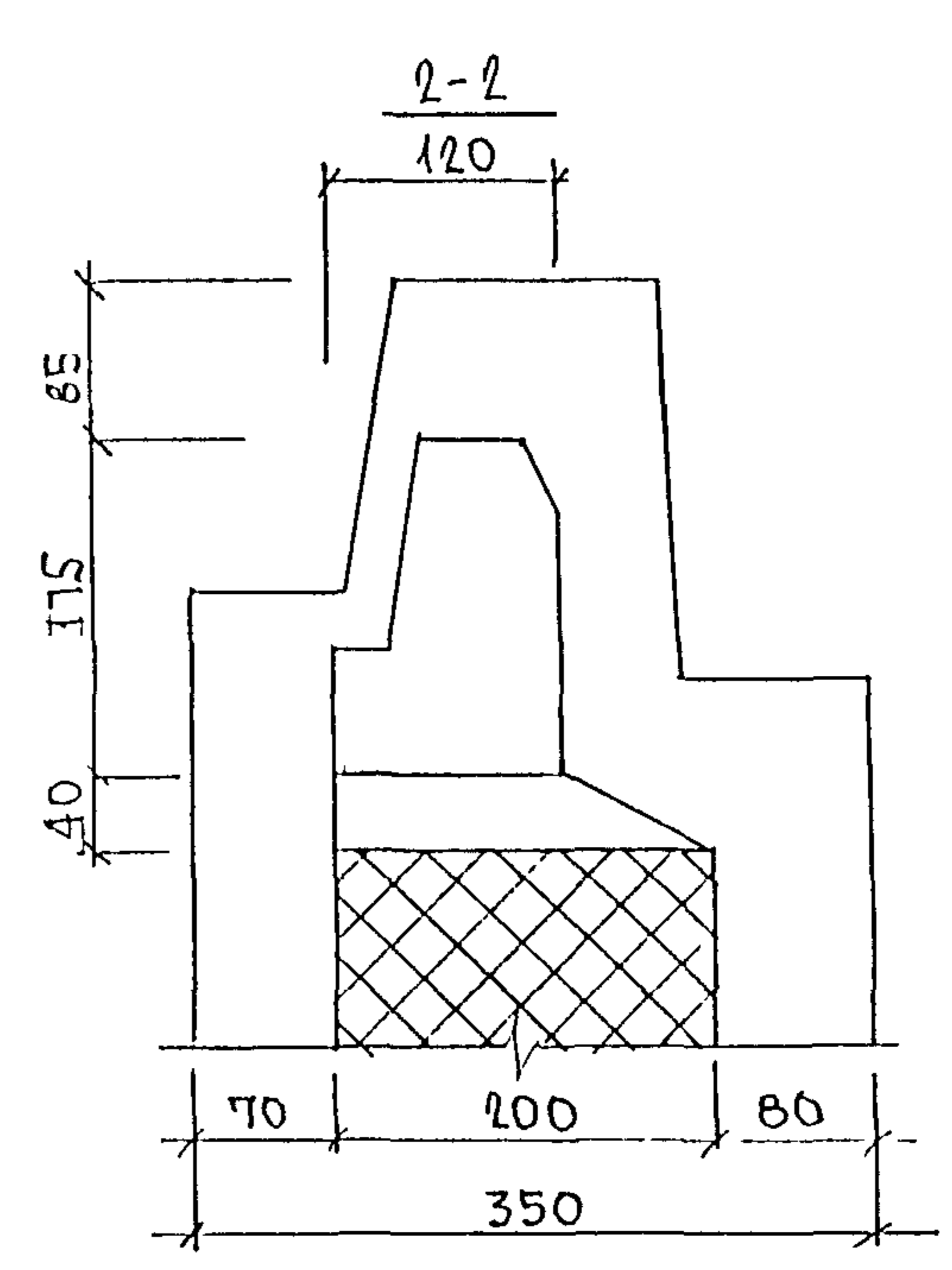
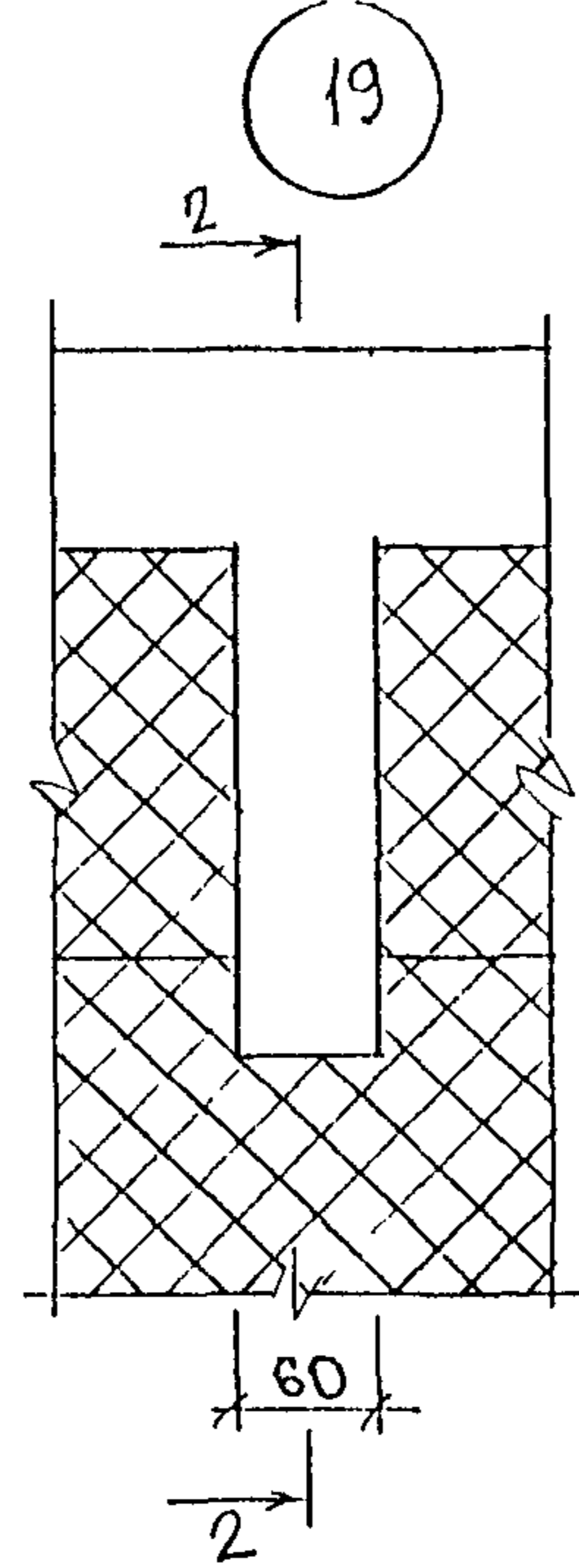
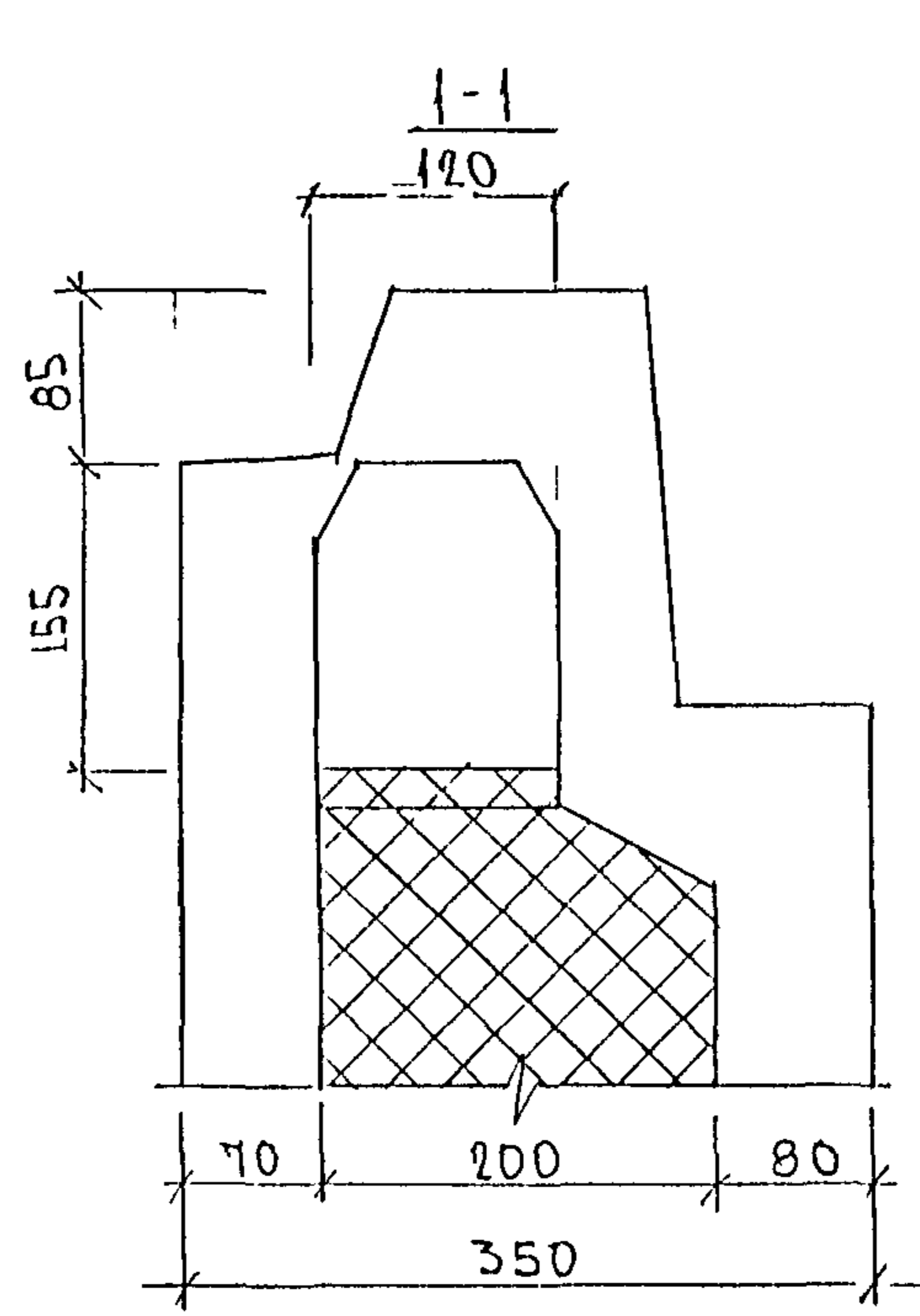
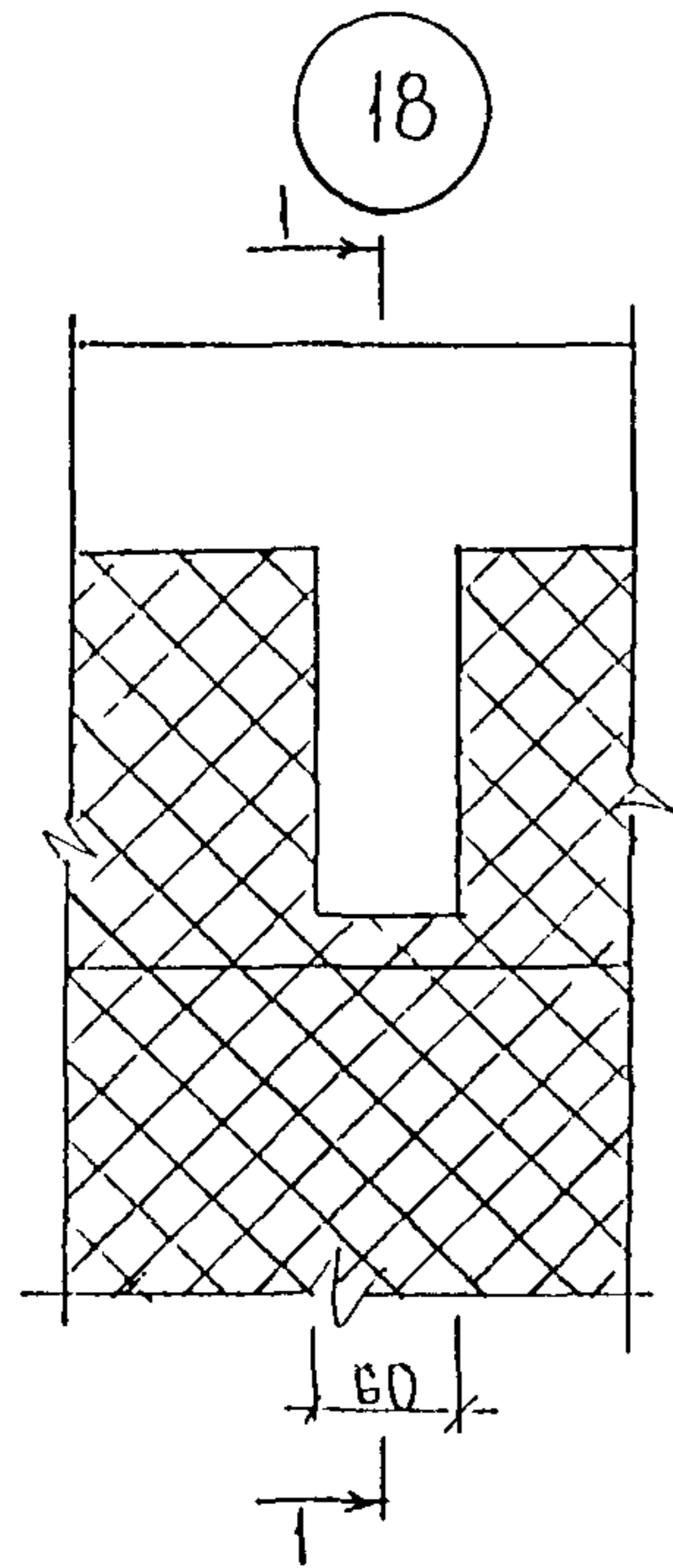
ЛИСТ 2



ИМЬ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗДАМ ИМЬ №

PM-2779-01.4.I.44.

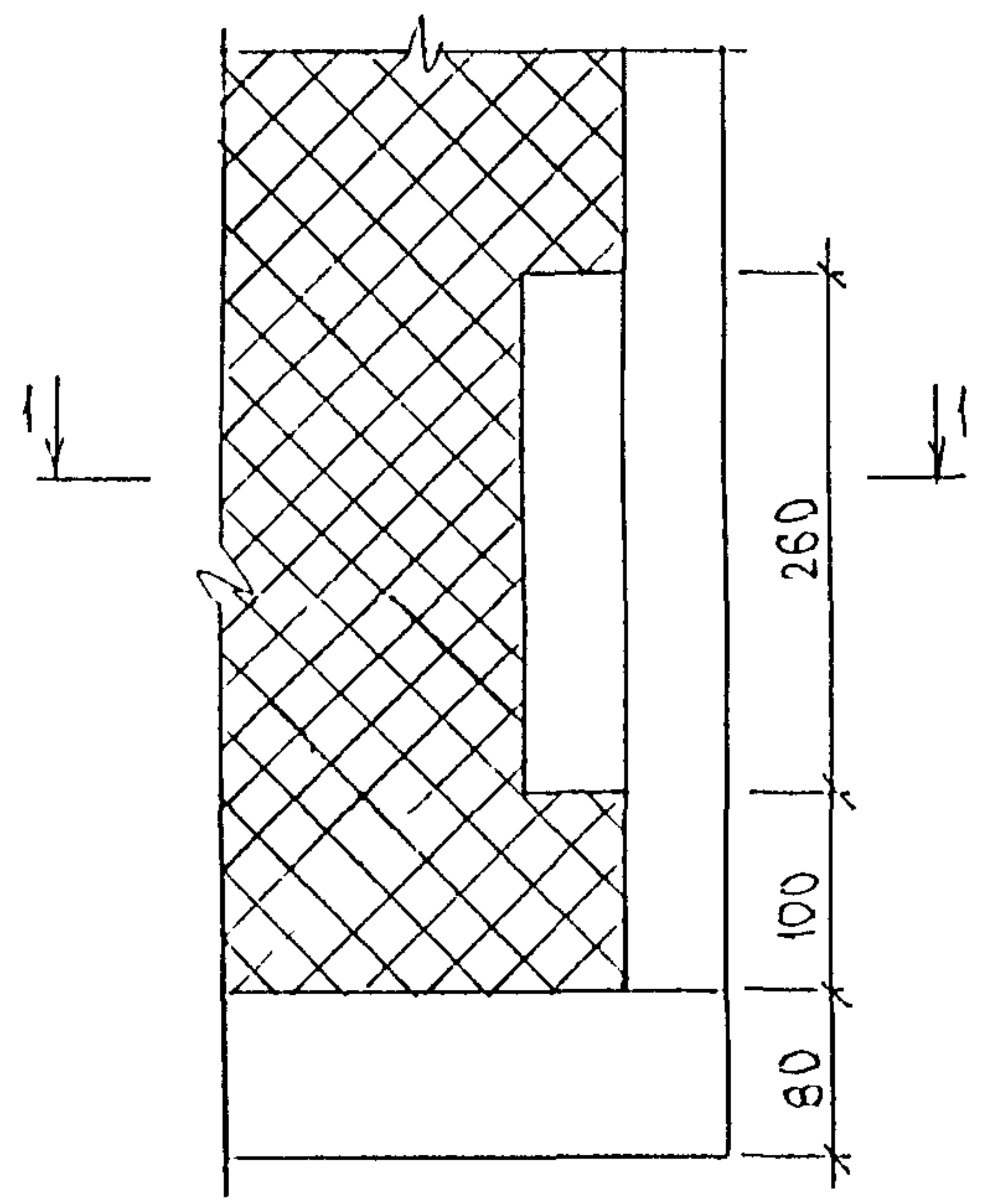


№ ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

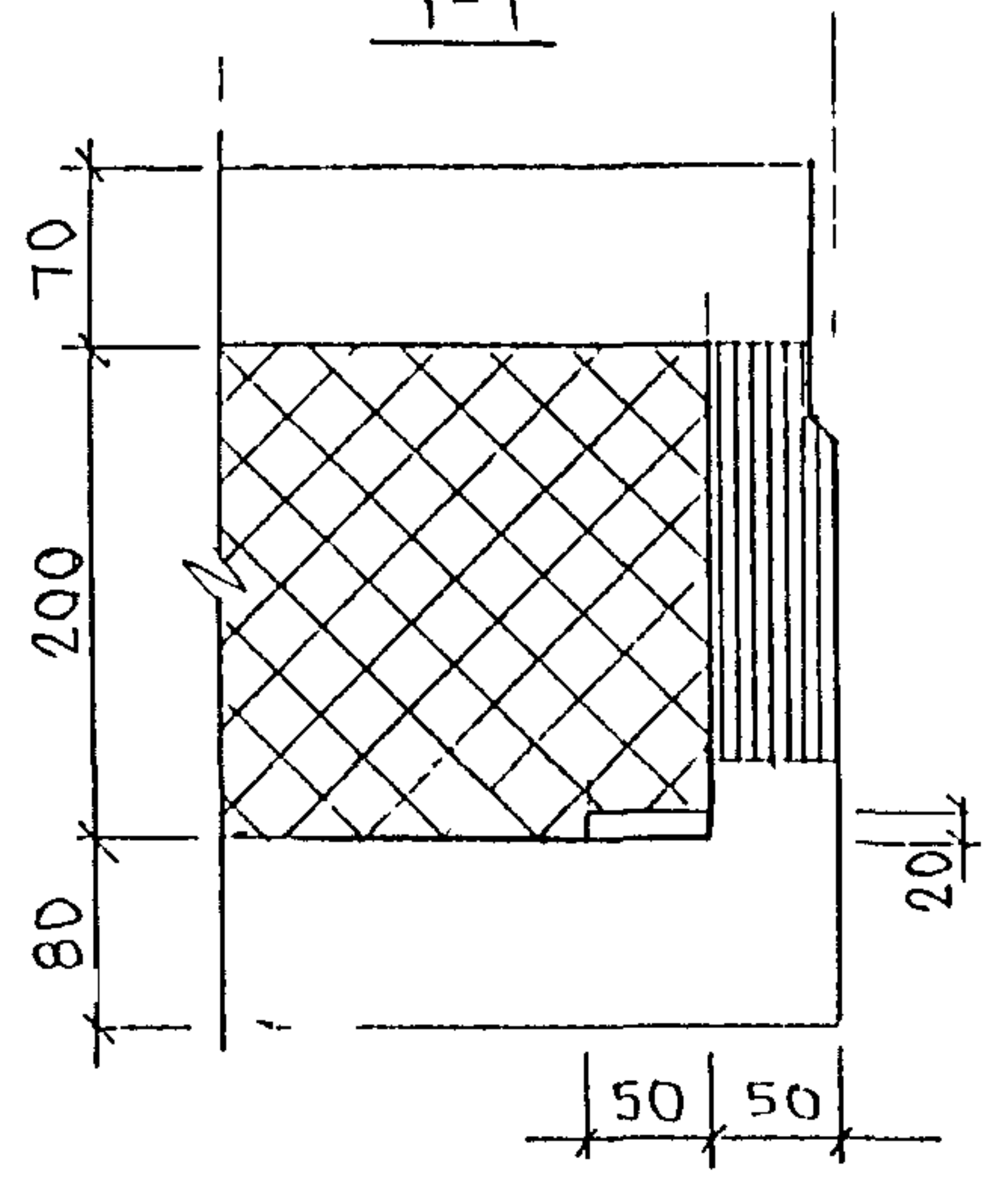
ДЛЯ 6Н15-7; 6Н15-6

PM-2779-01.4 I.yy.

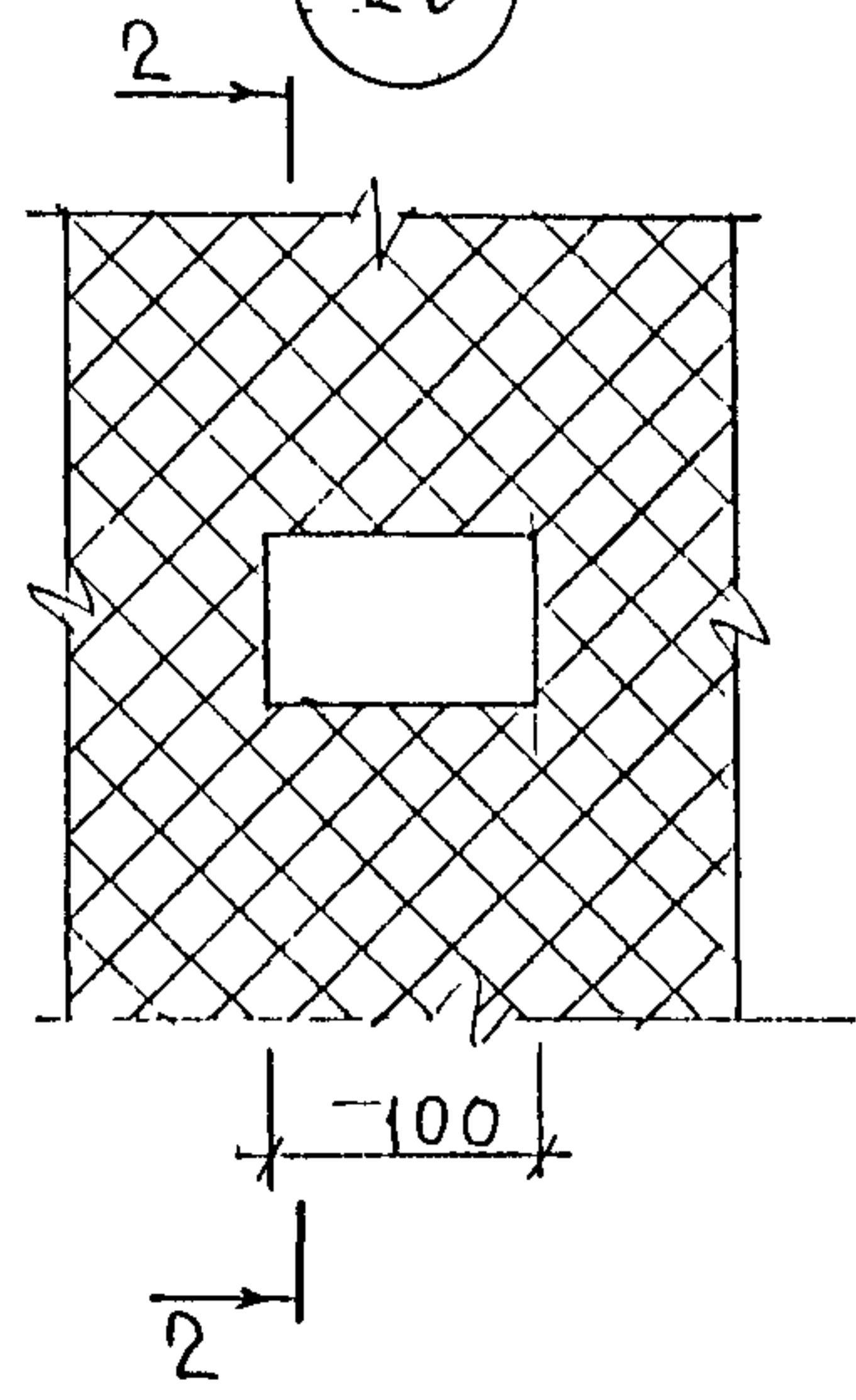
22



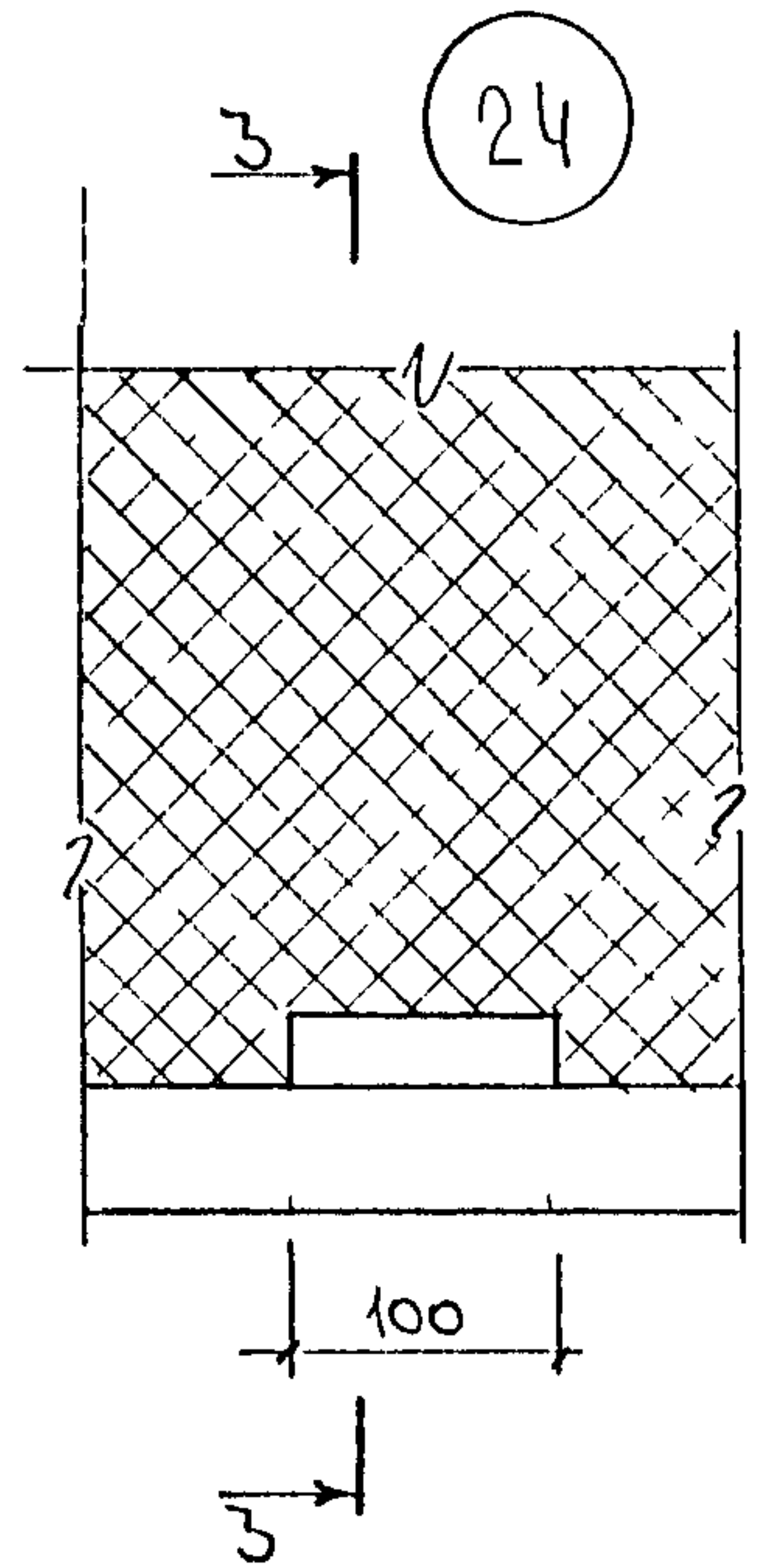
1-1



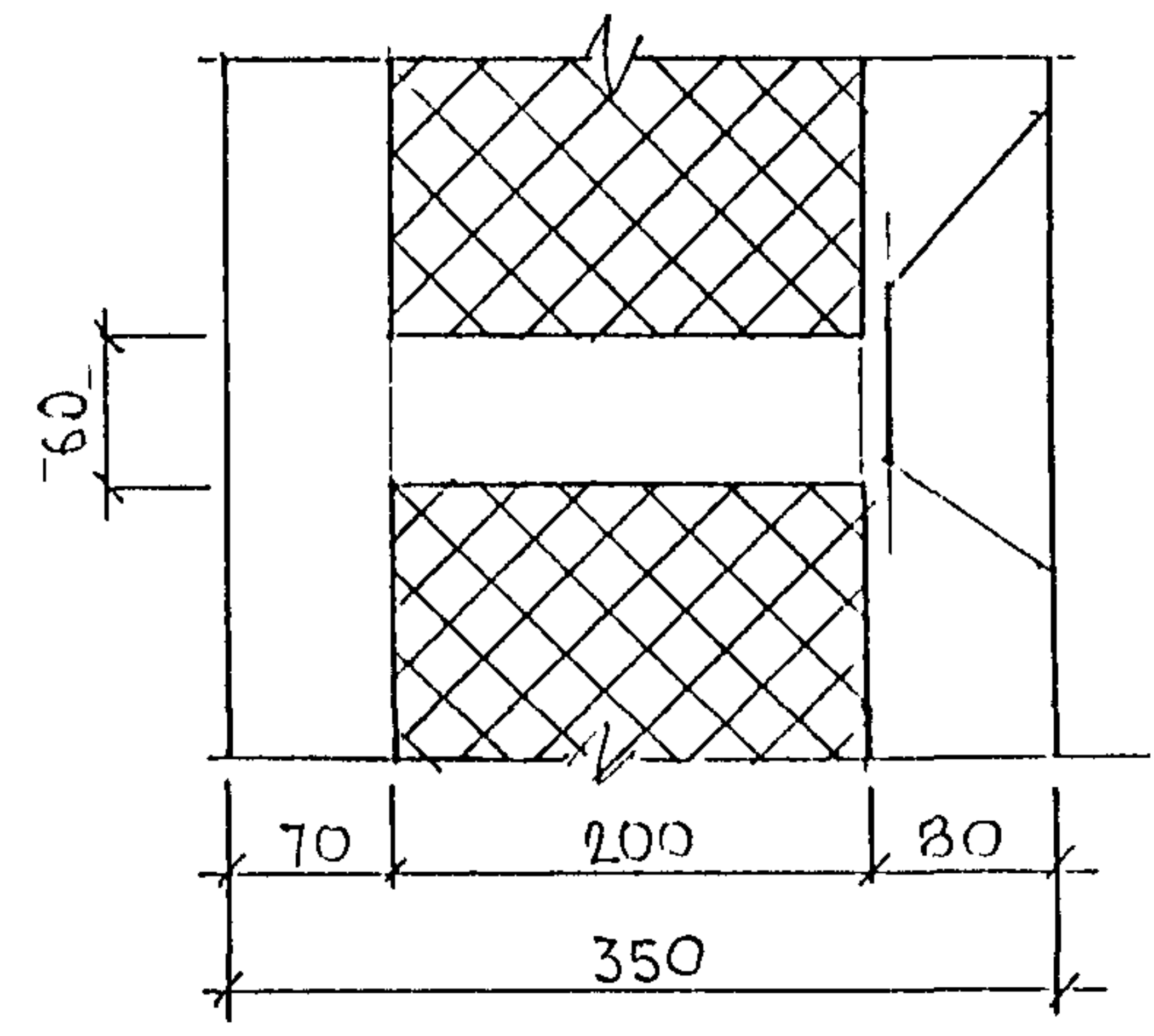
23



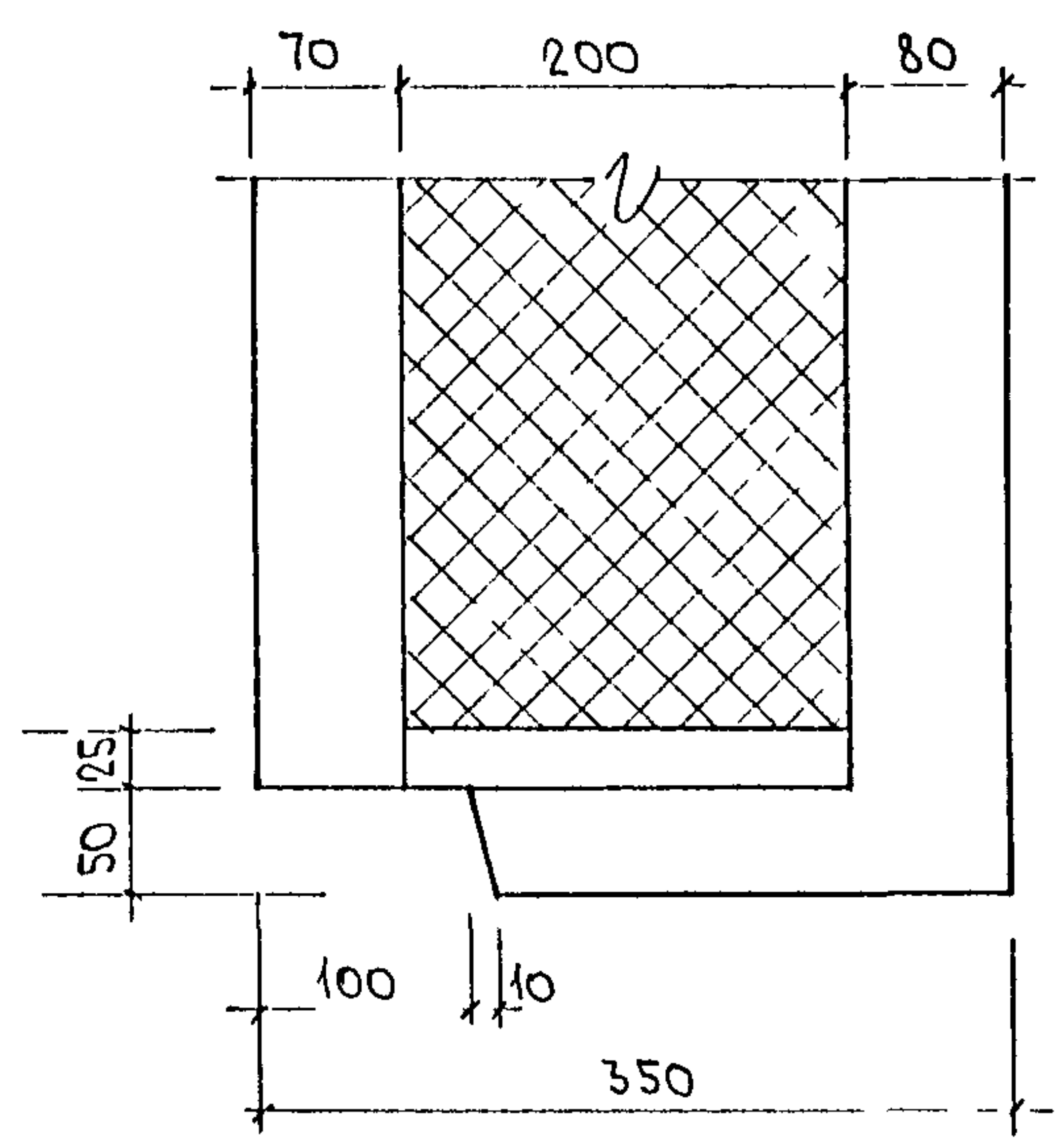
24



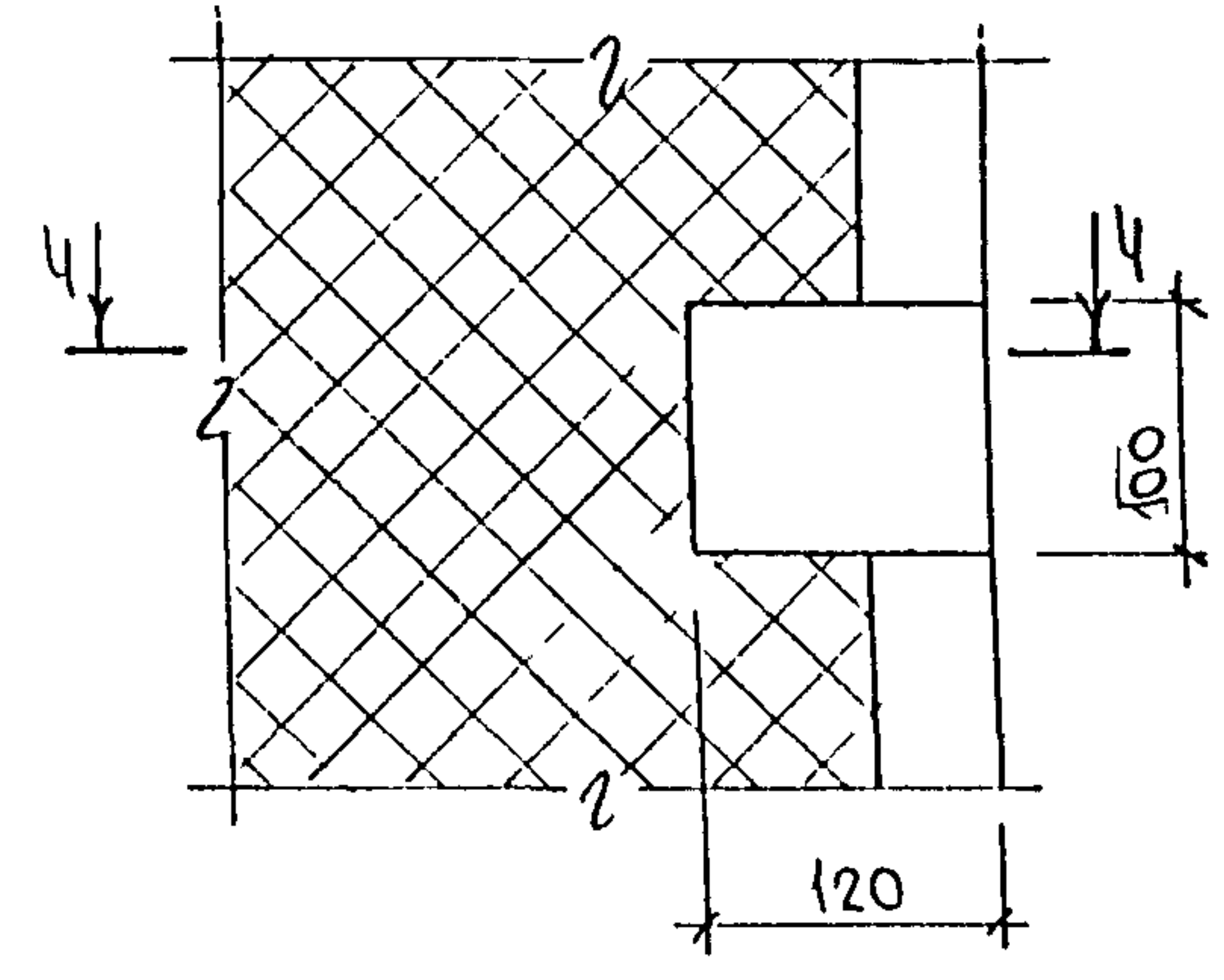
2-2



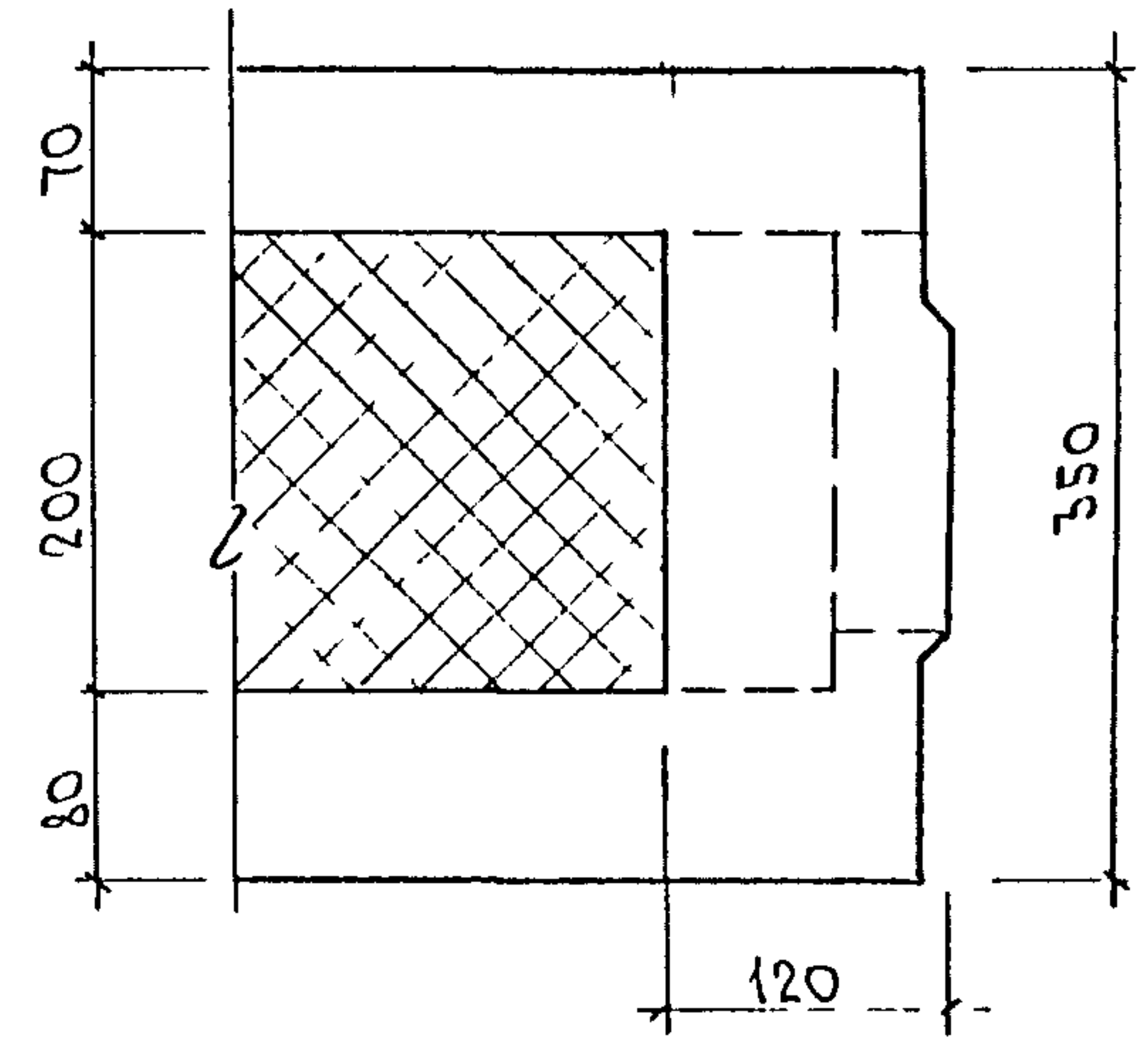
3-3



25



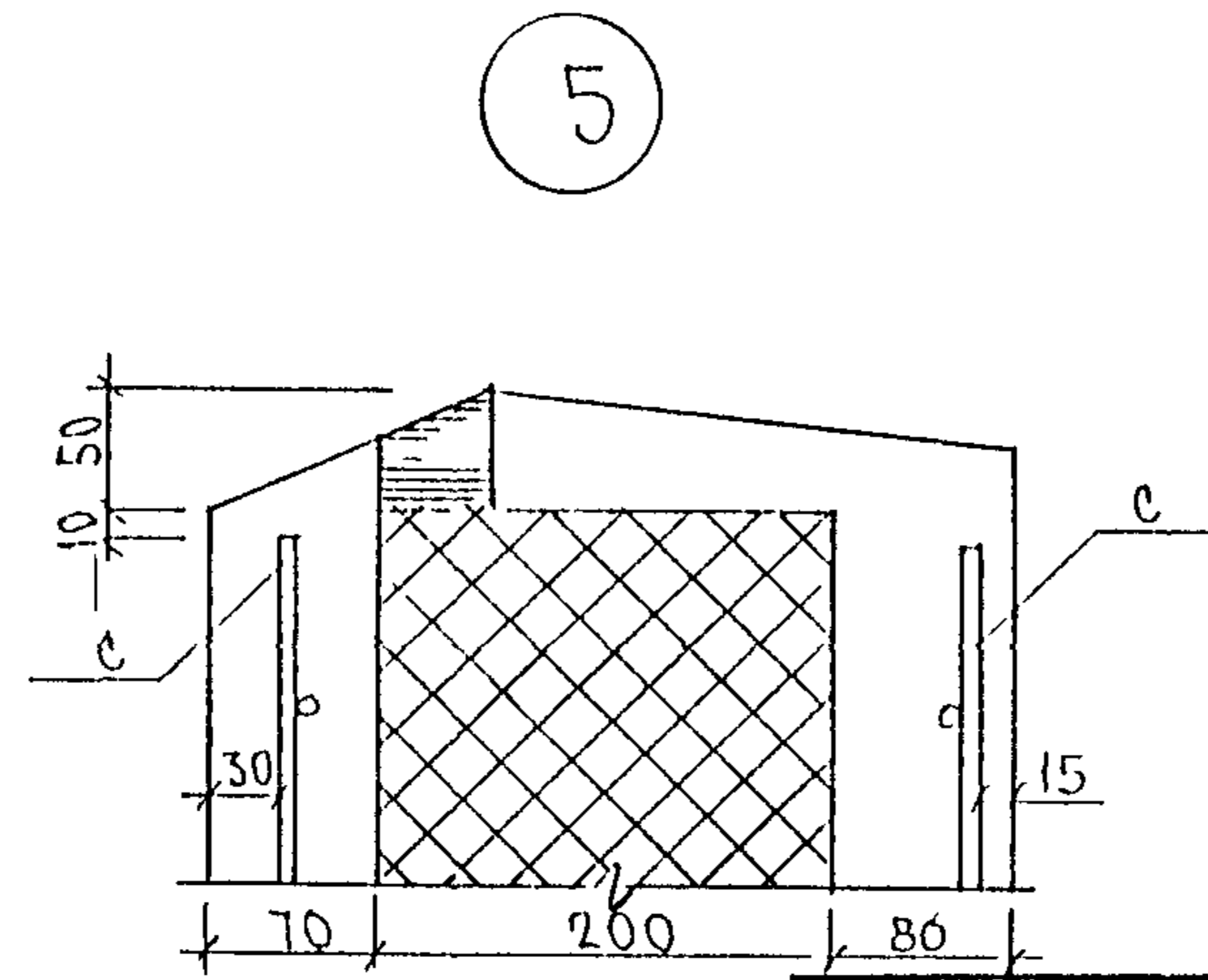
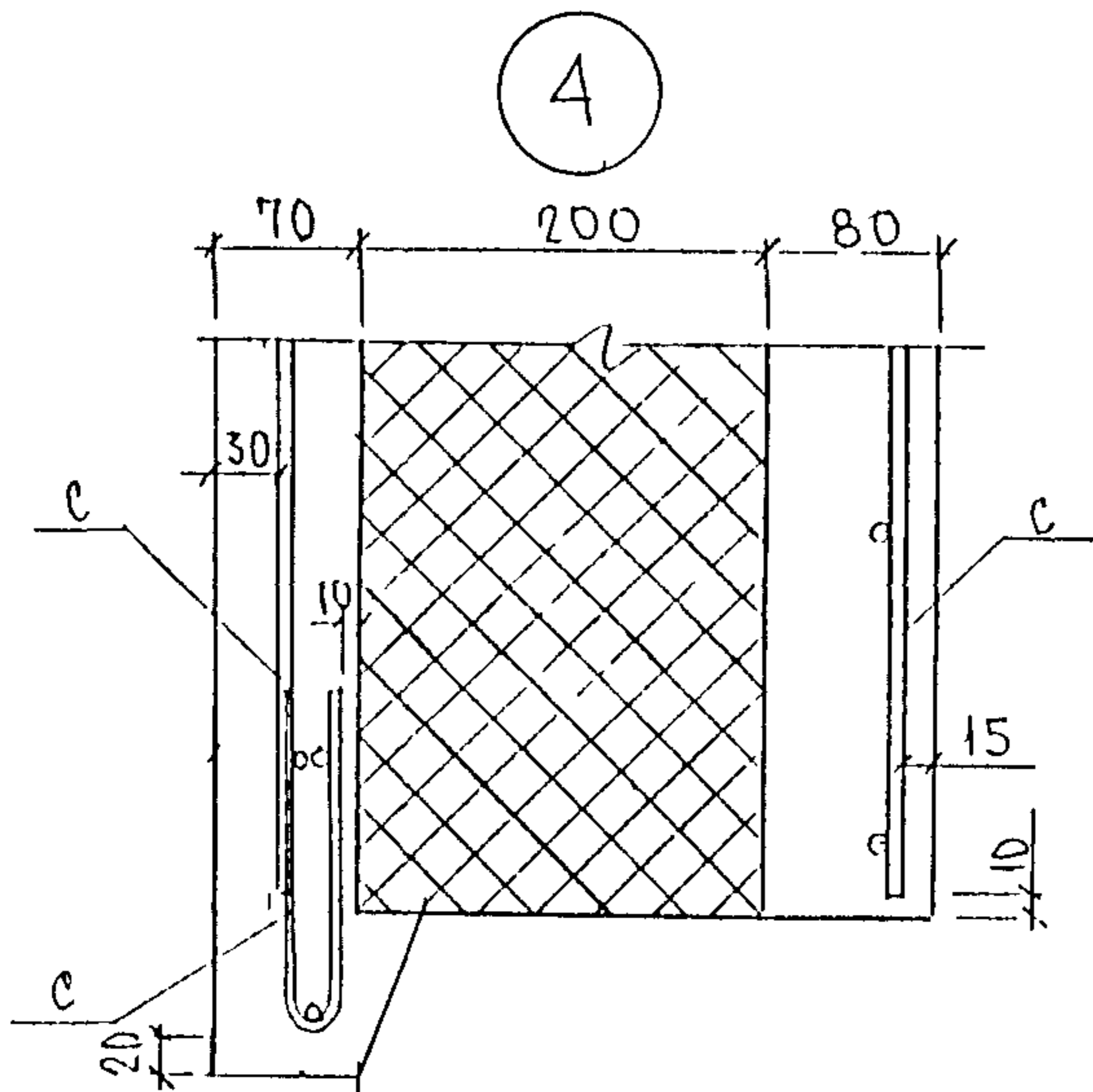
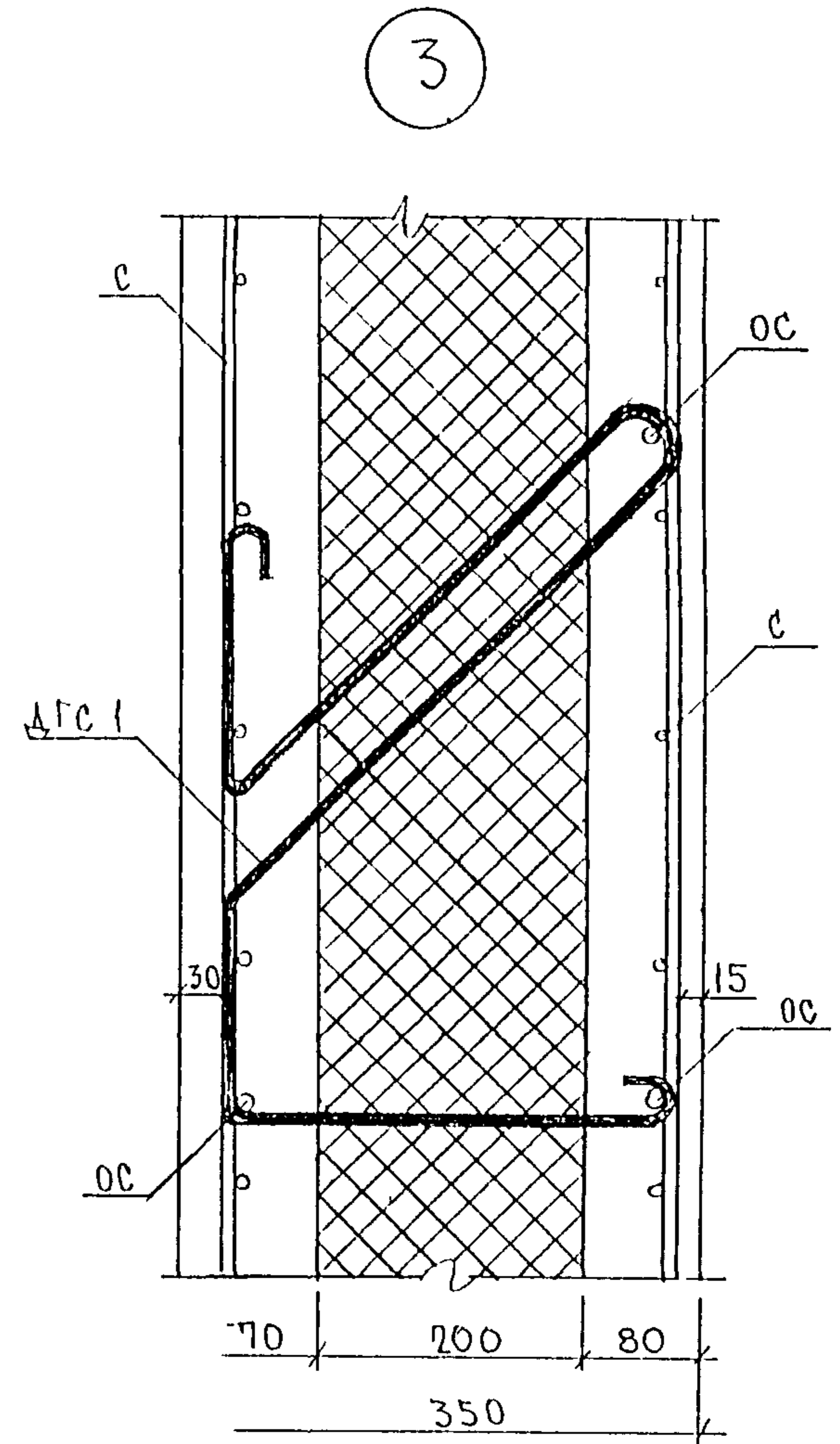
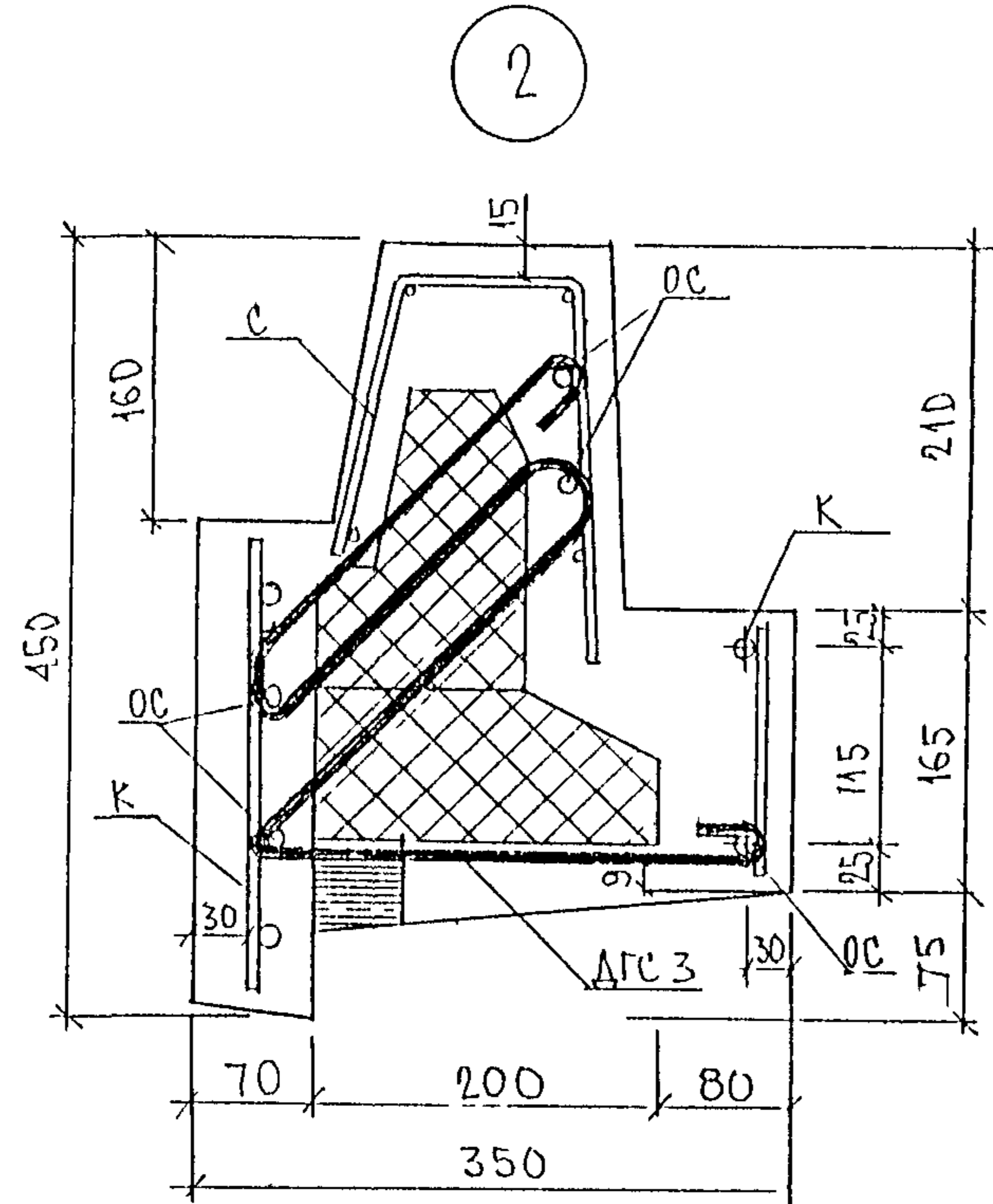
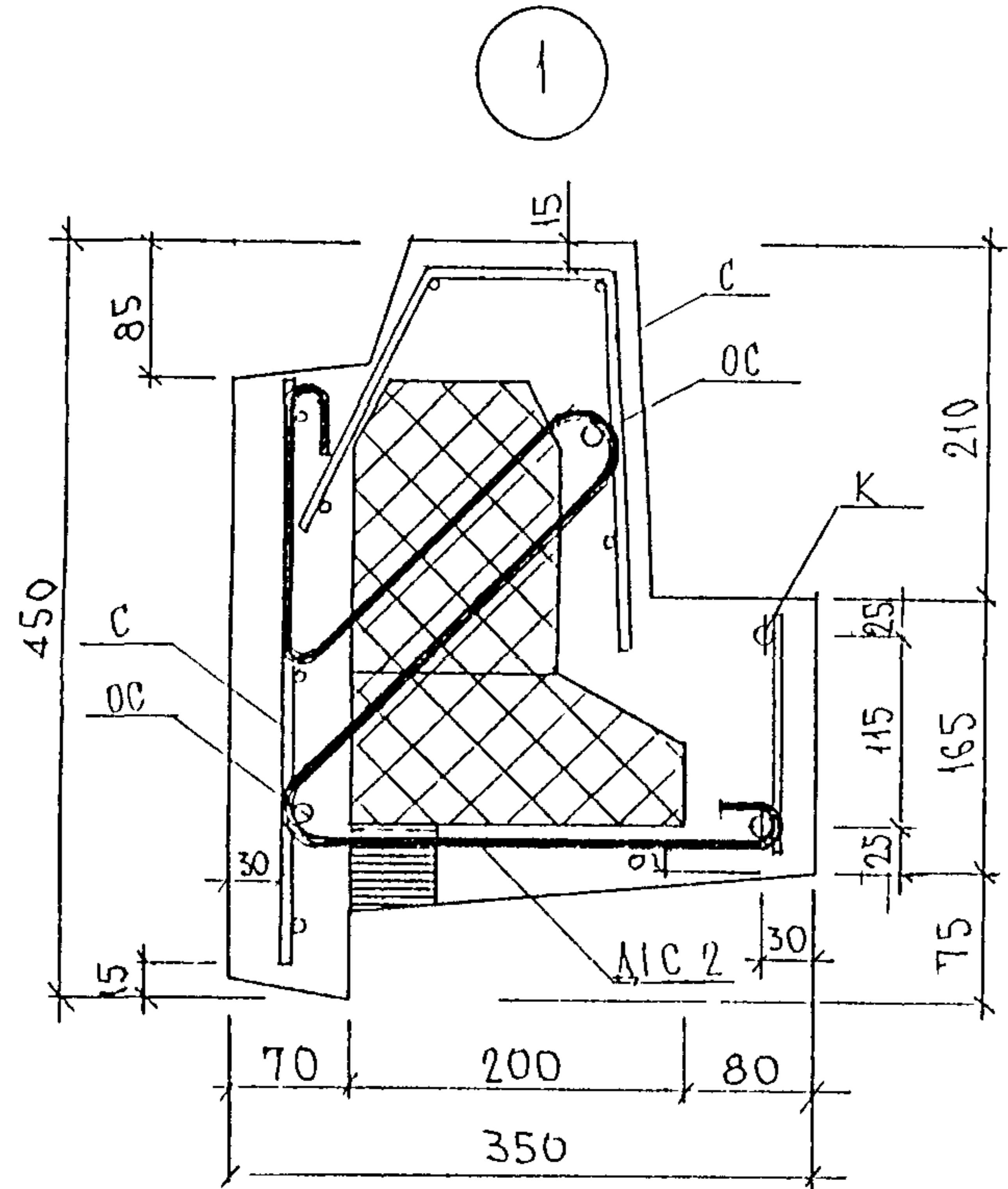
4-4



ИМЬ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВРАМ ИМЬ №

PM-2779-01.4.I.44

ЛИС
 5



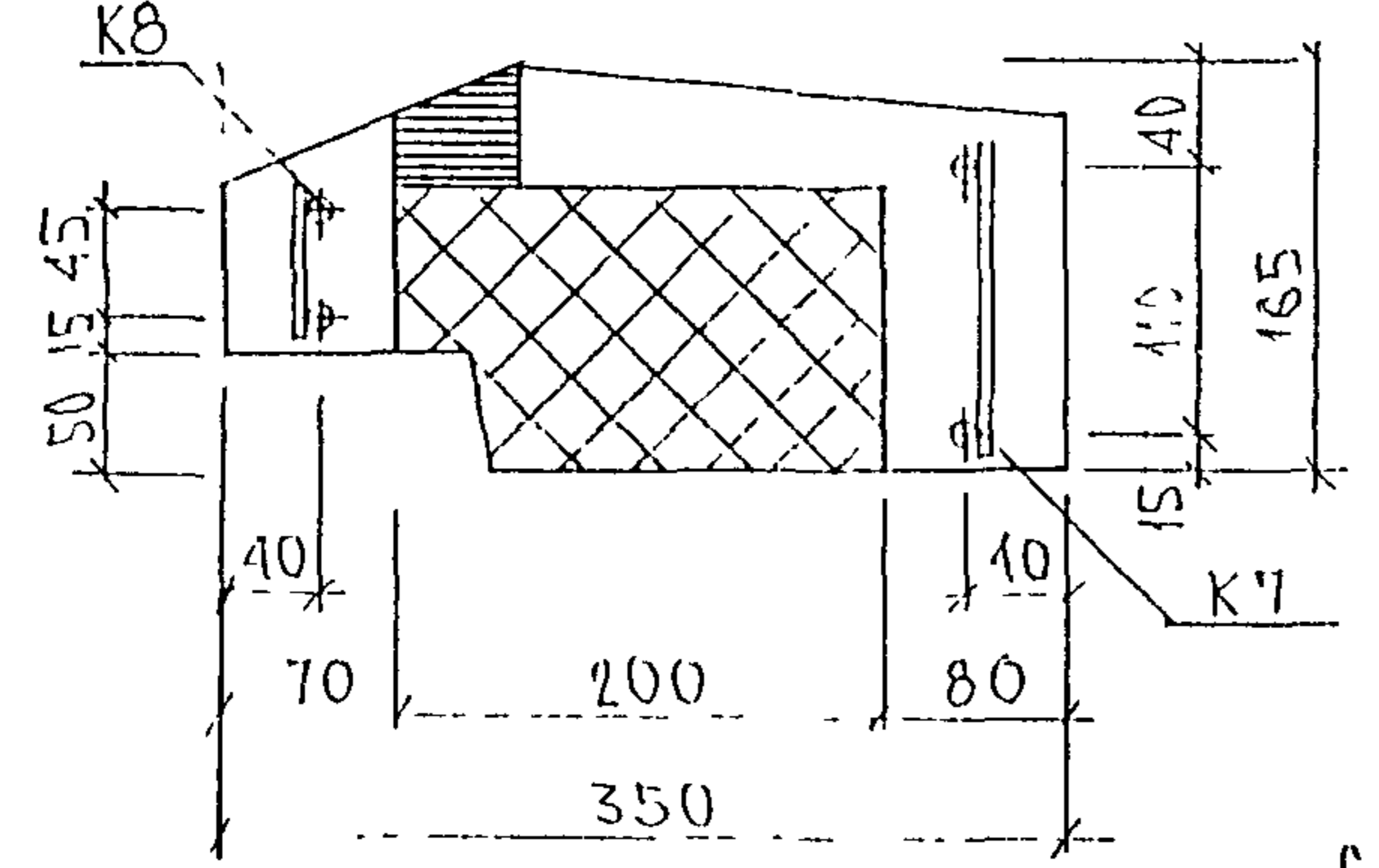
НАЧ. ОТД.	В. П. И. И. Г.	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ.	Б. С. К. О.	<i>Иванов</i>
РУК. ГР.	Г. У. Р. Е. В. И. Ч.	<i>Иванов</i>
РАЗРАБ.	П. А. Х. О. М. О. В. А.	<i>Иванов</i>
ПРОВЕРИЛ	Г. У. Р. Е. В. И. Ч.	<i>Иванов</i>

PM-2779-01.4.I.YA.

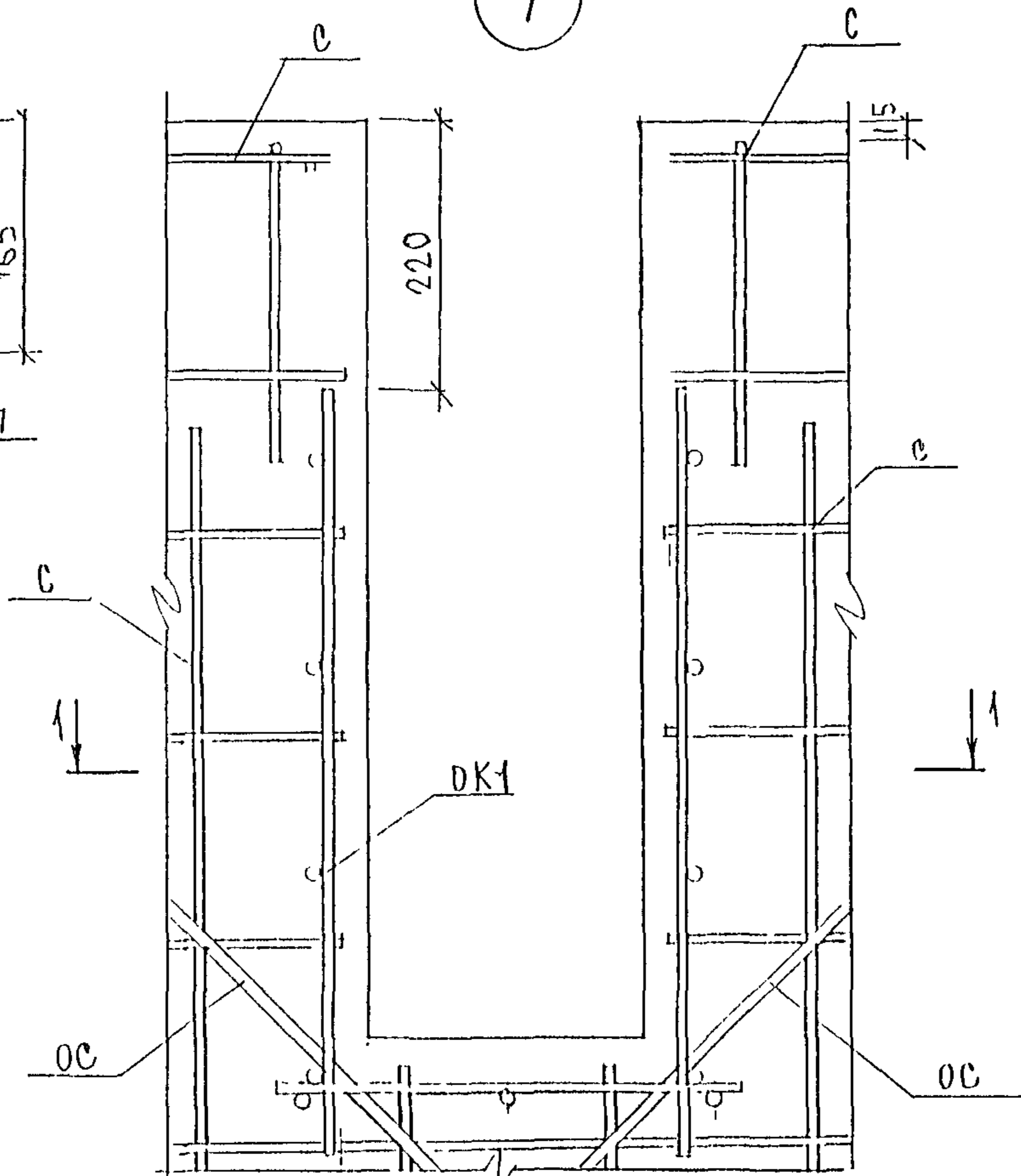
УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	5
МНИИТЭП ОСК		

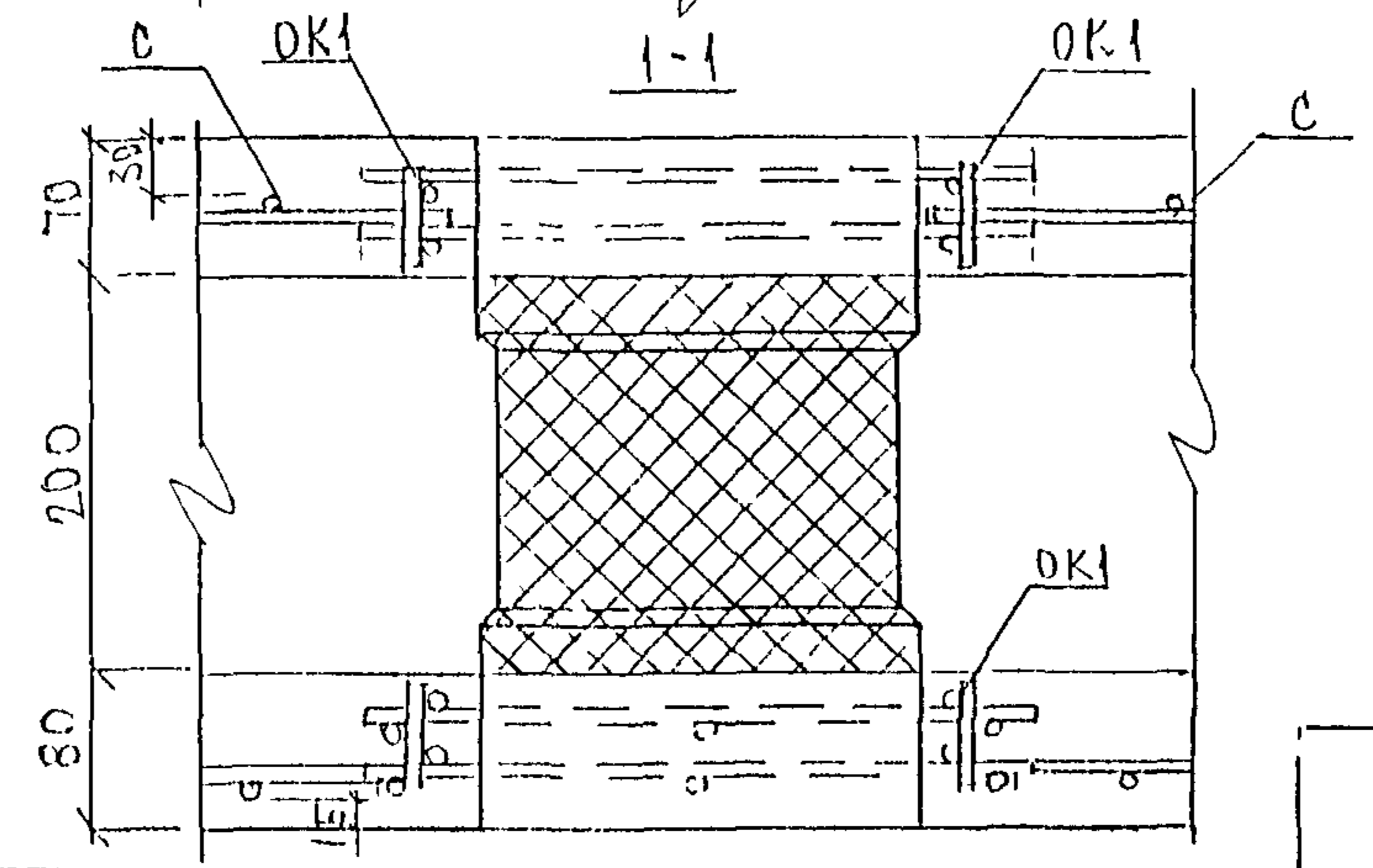
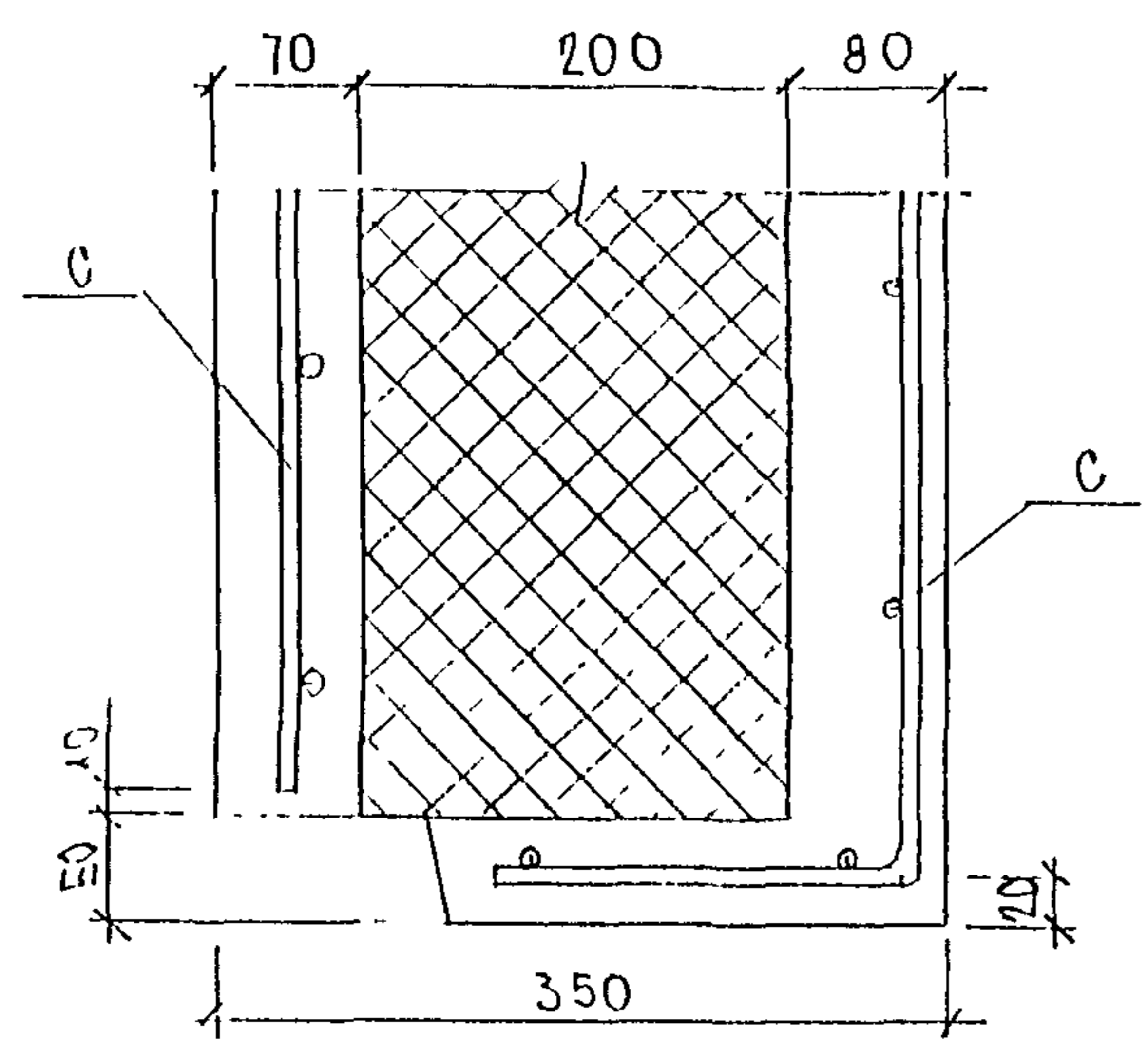
6



7



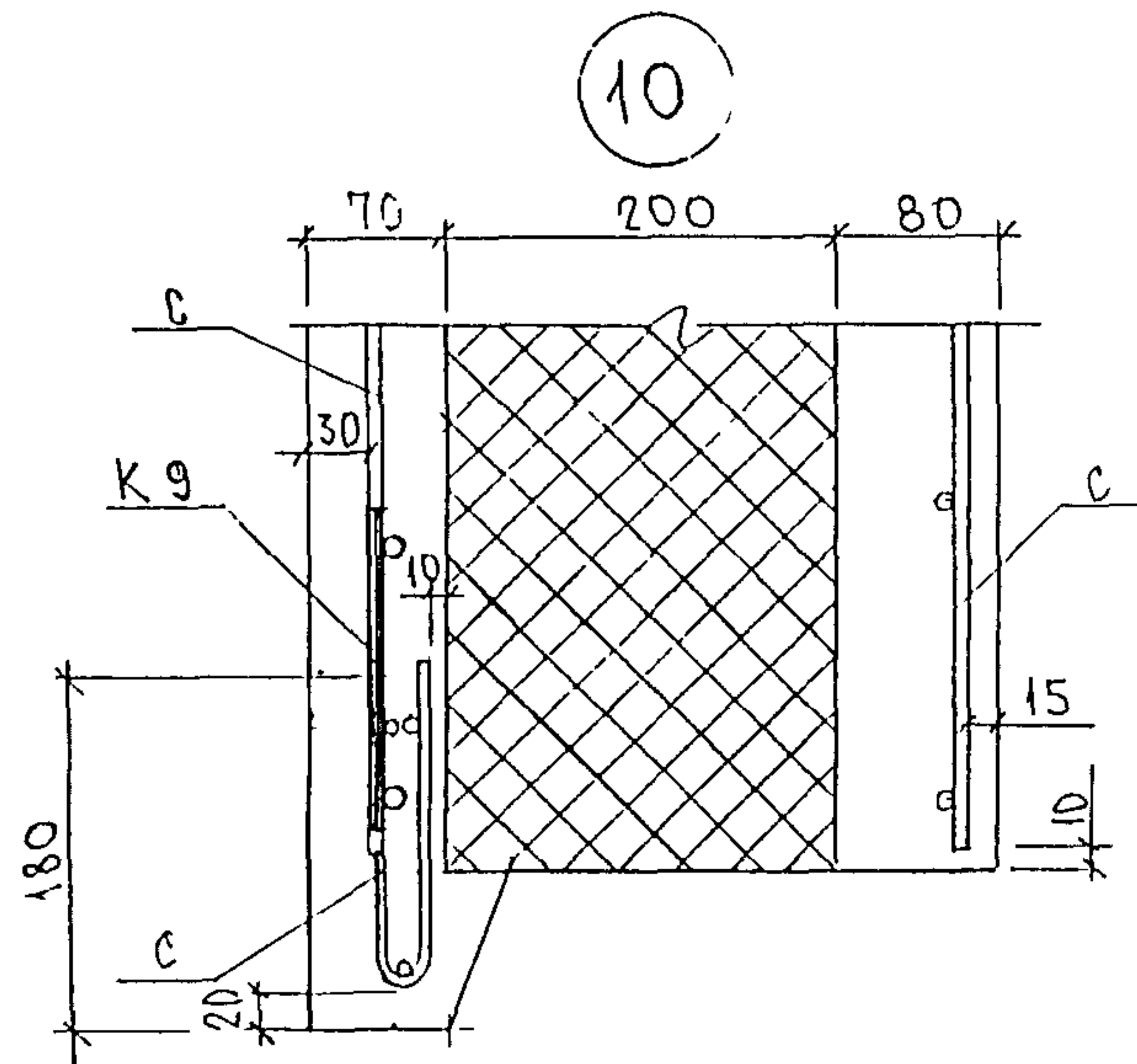
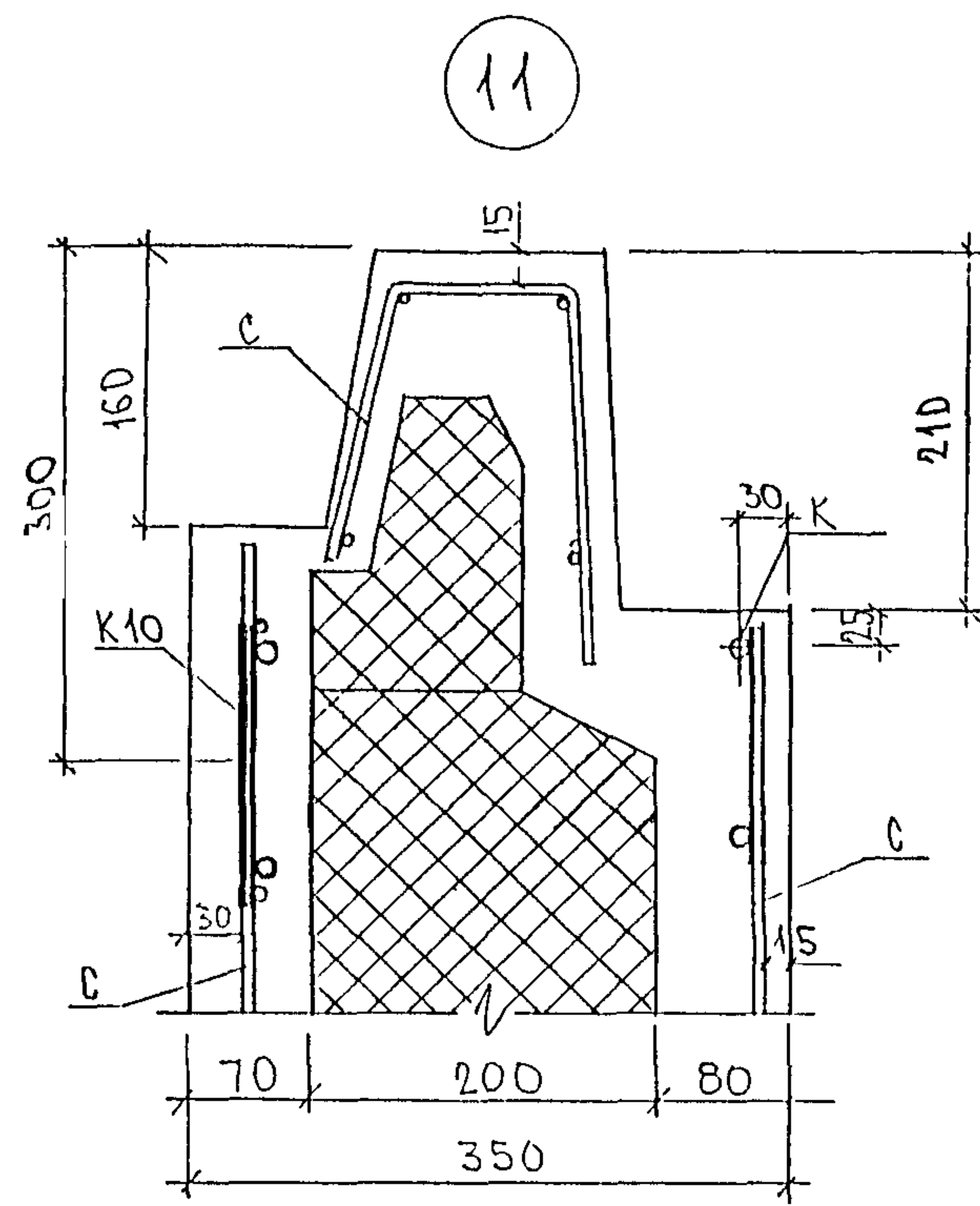
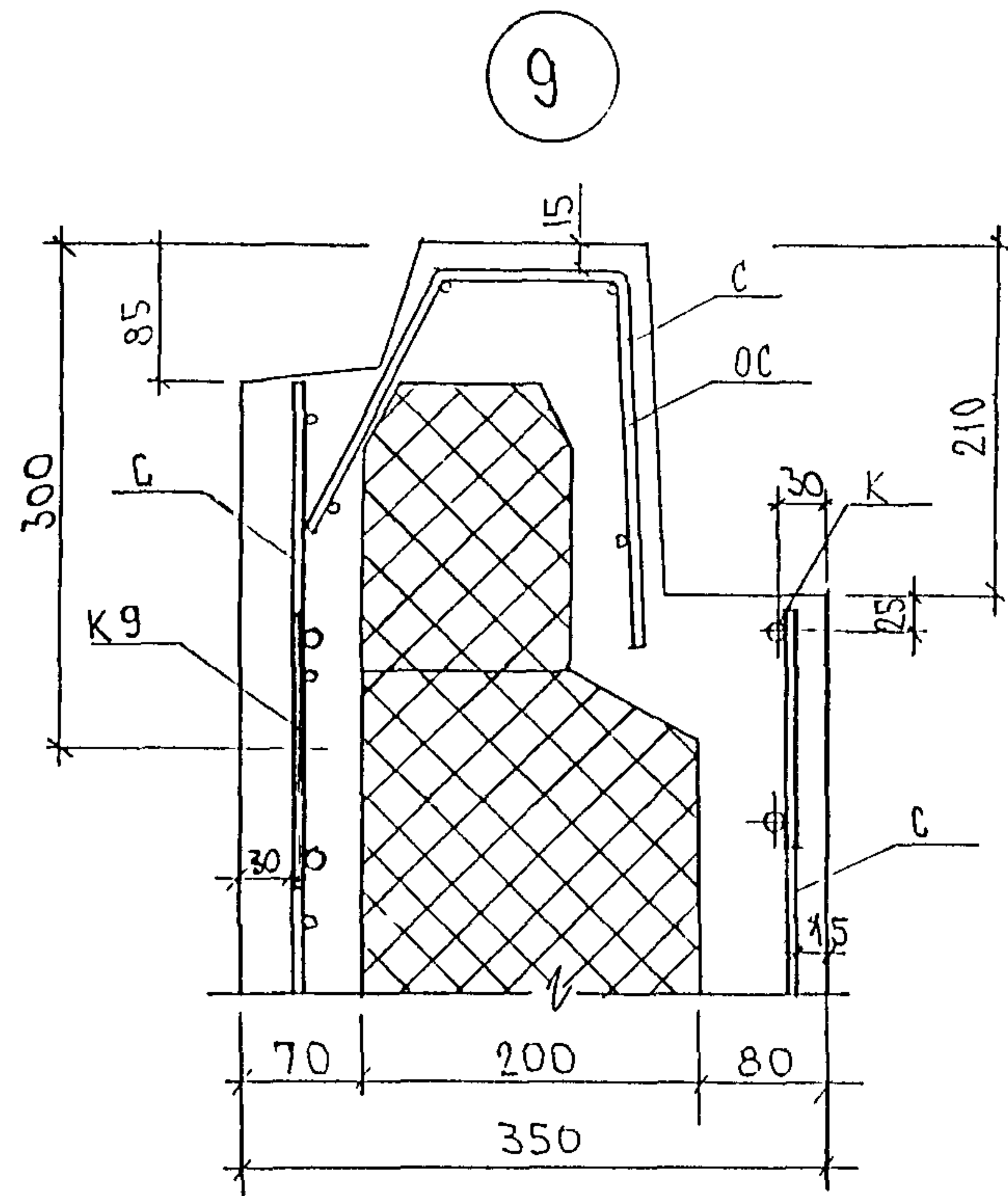
8



ИМЬ. N° ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА БУАН ИМЬ N°

PM-2779-01. Ч.I. УЛ.

ЛИСТ
2

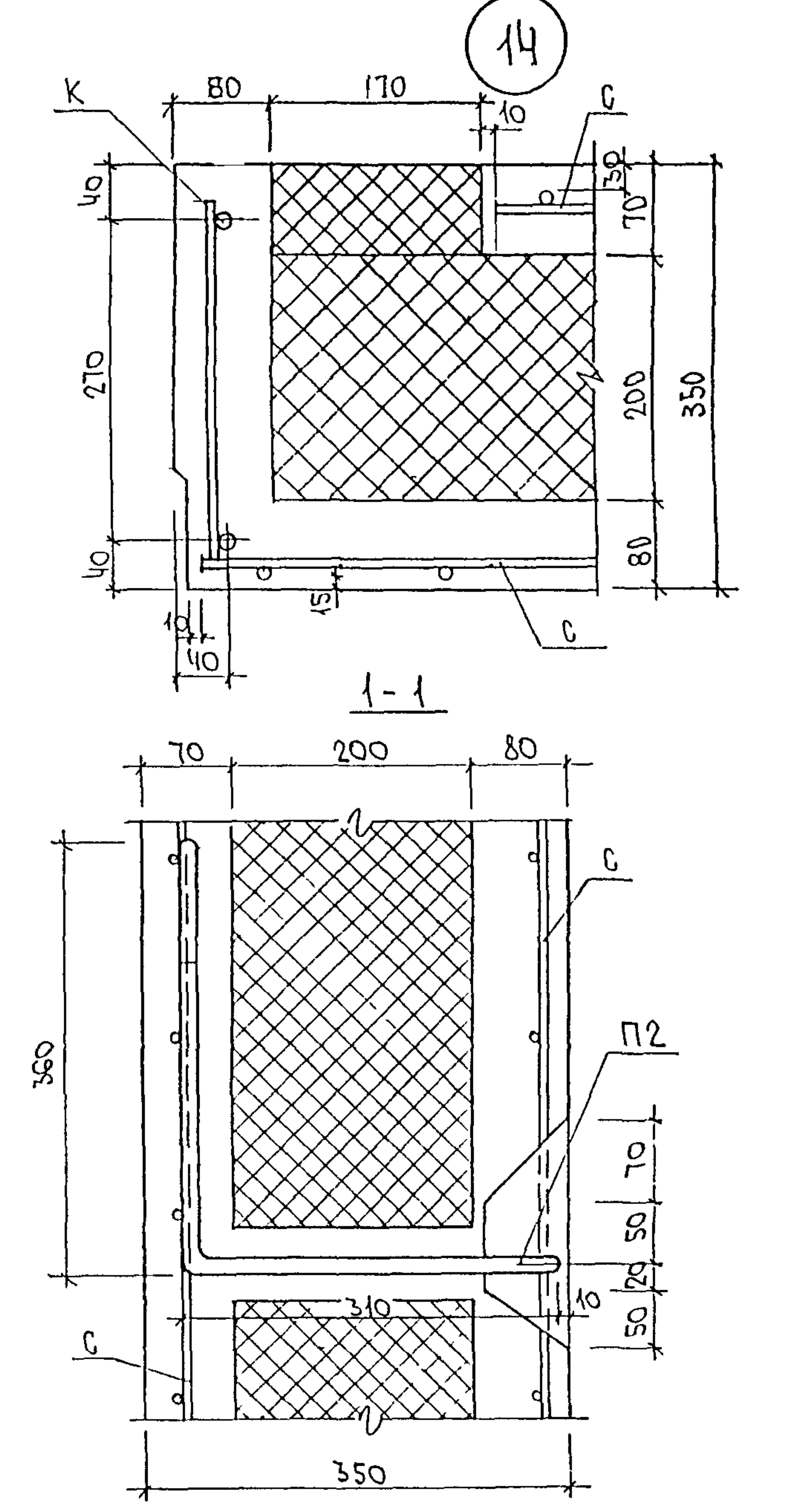
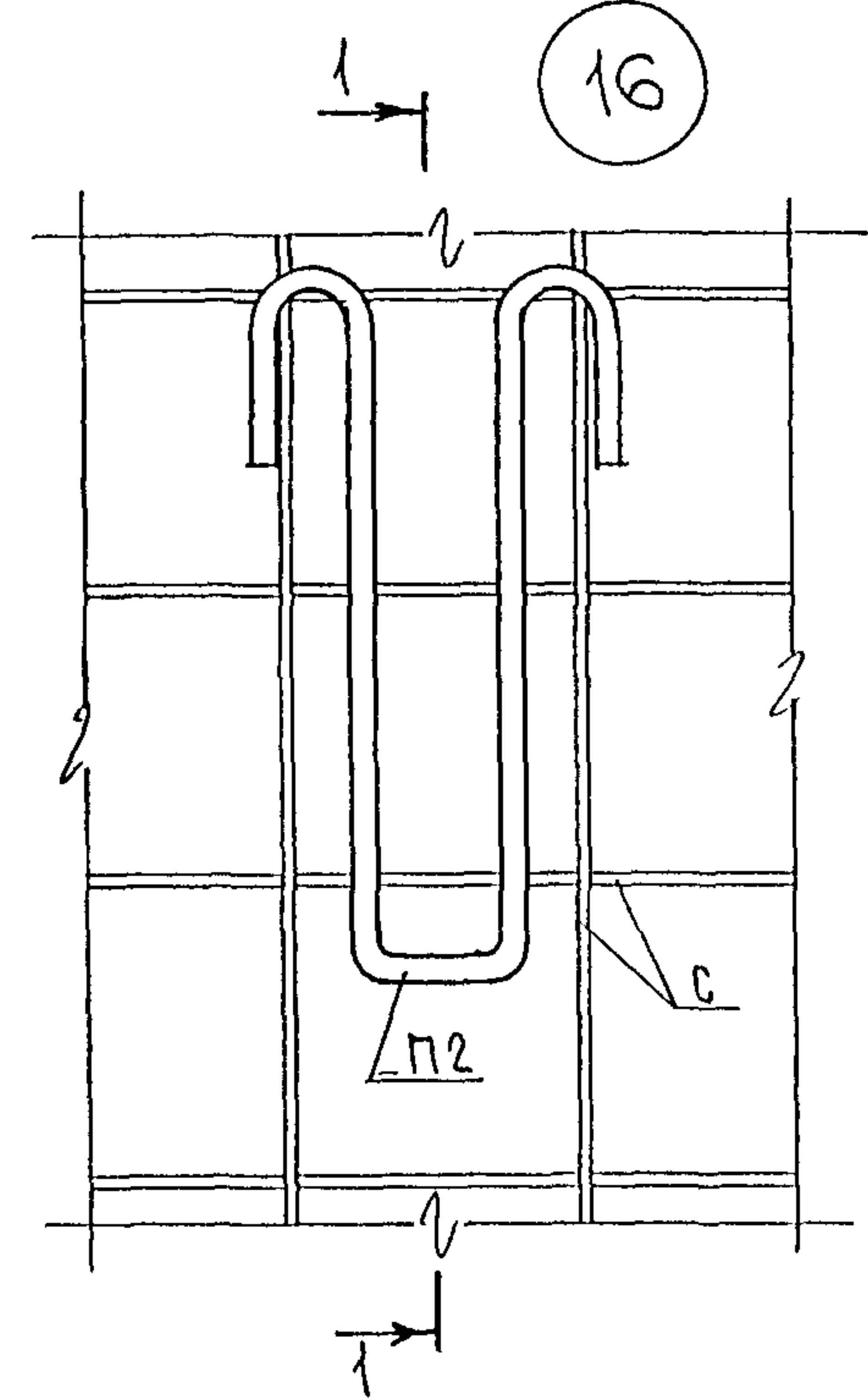
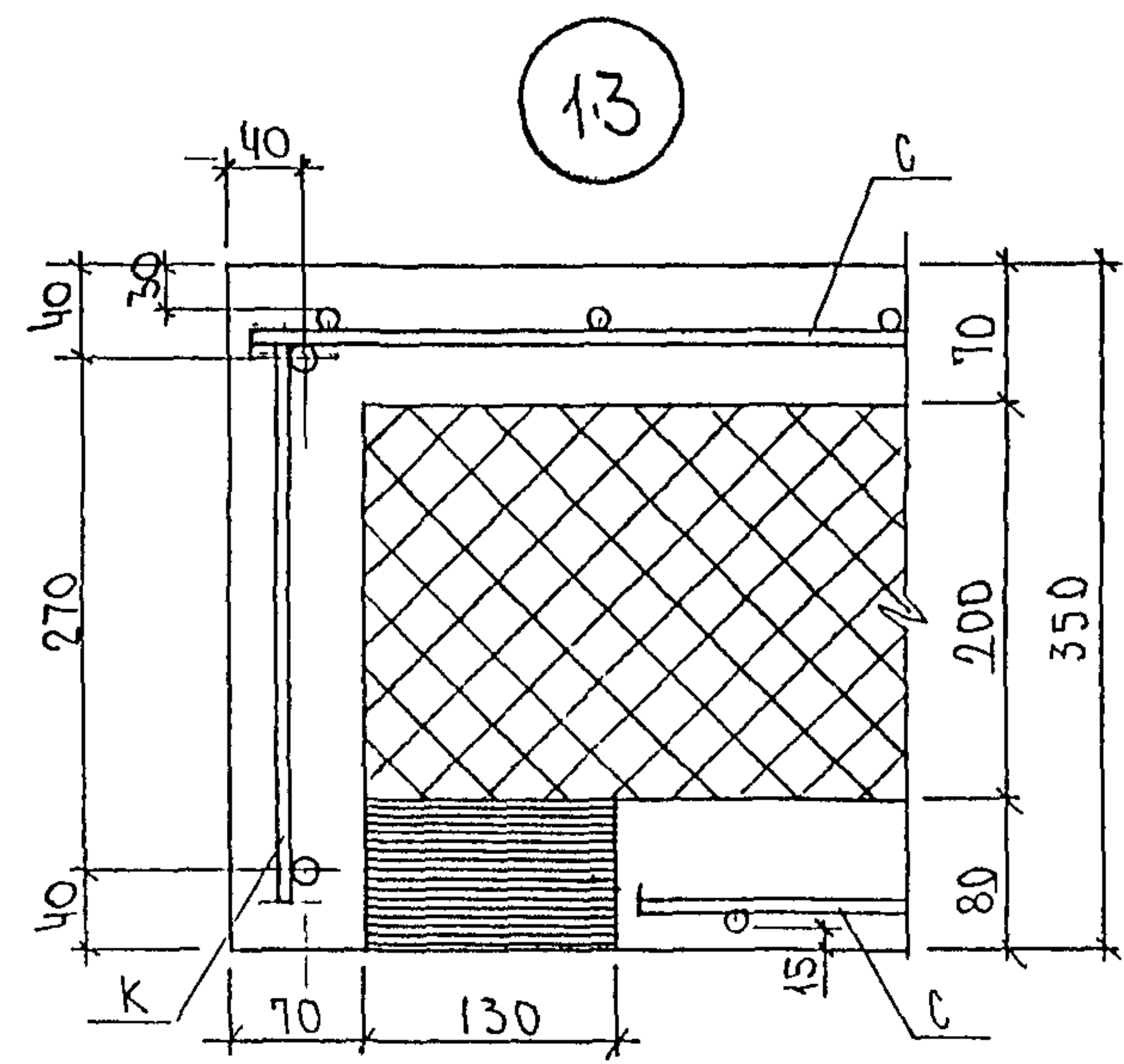
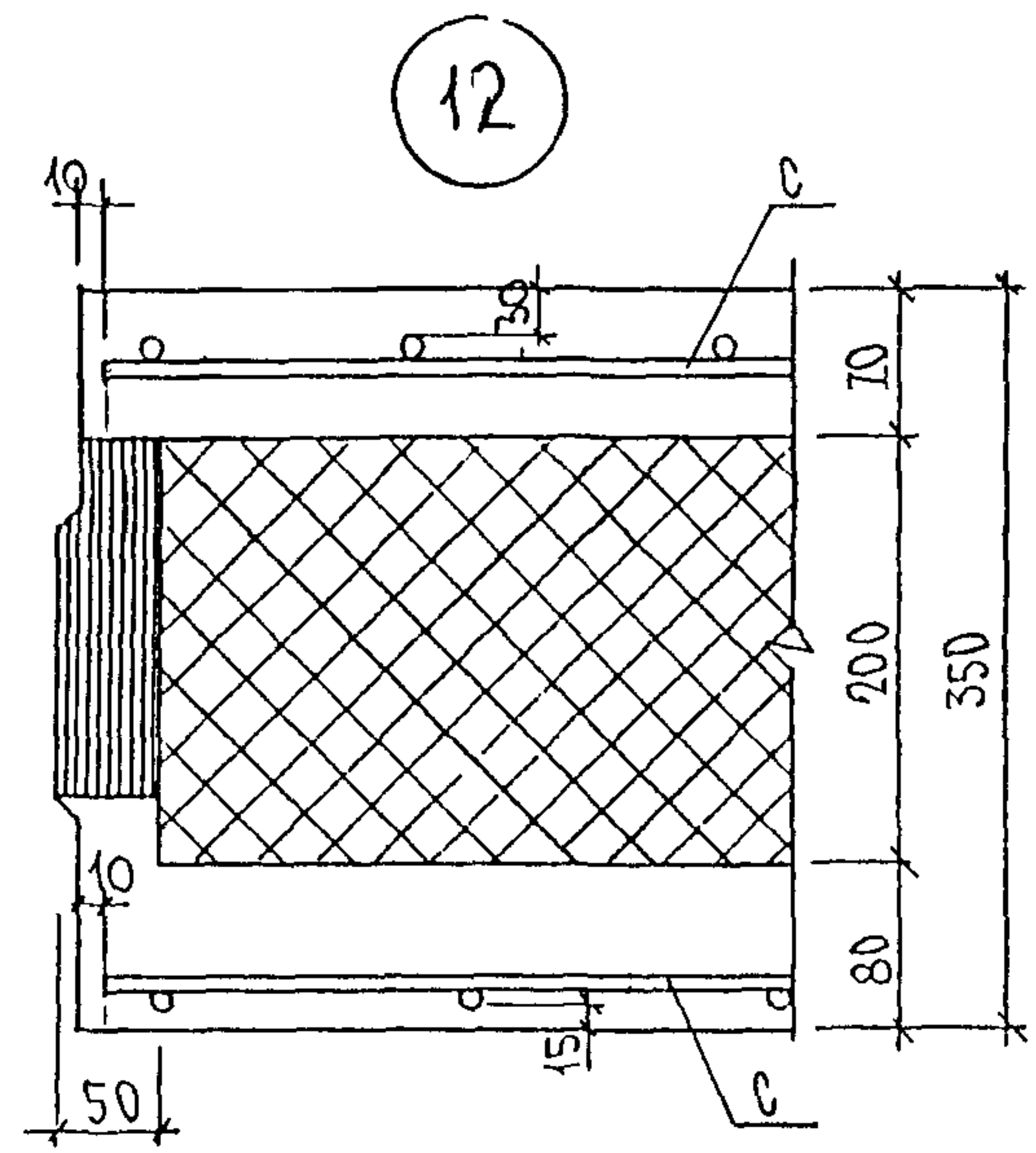
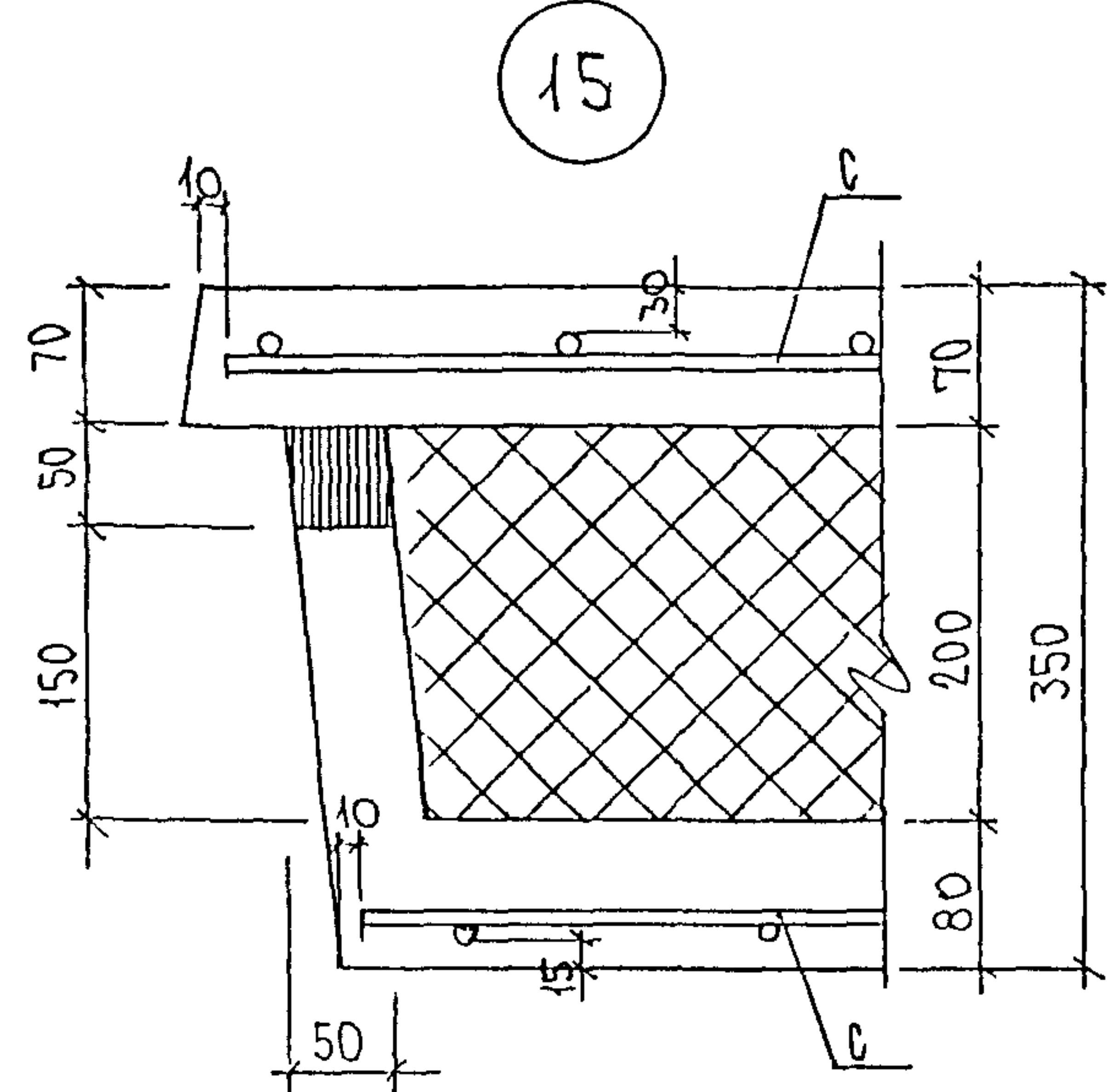


ИМЬ: № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗМЪ ИМЬ №

PM-2779-01. ч. I УА

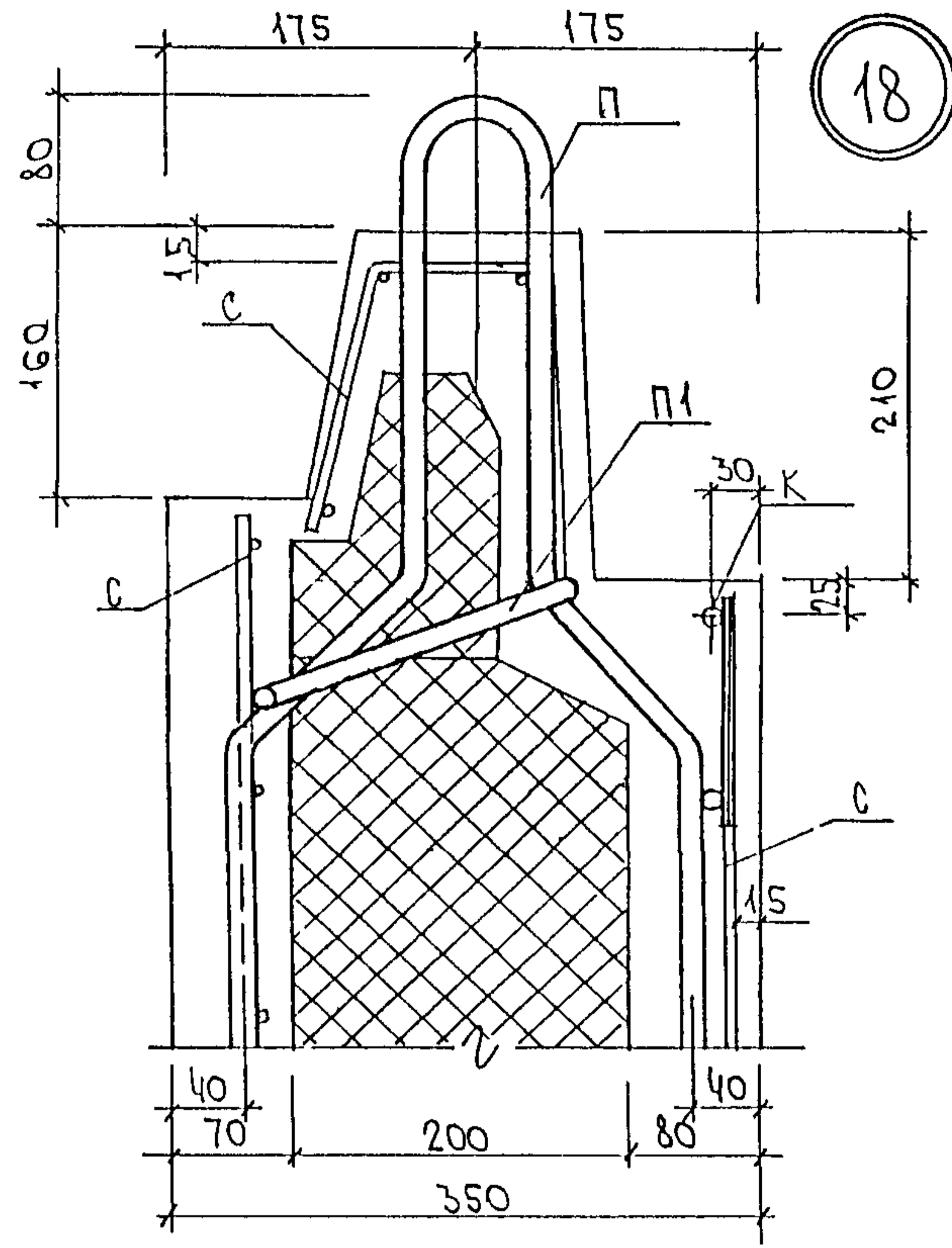
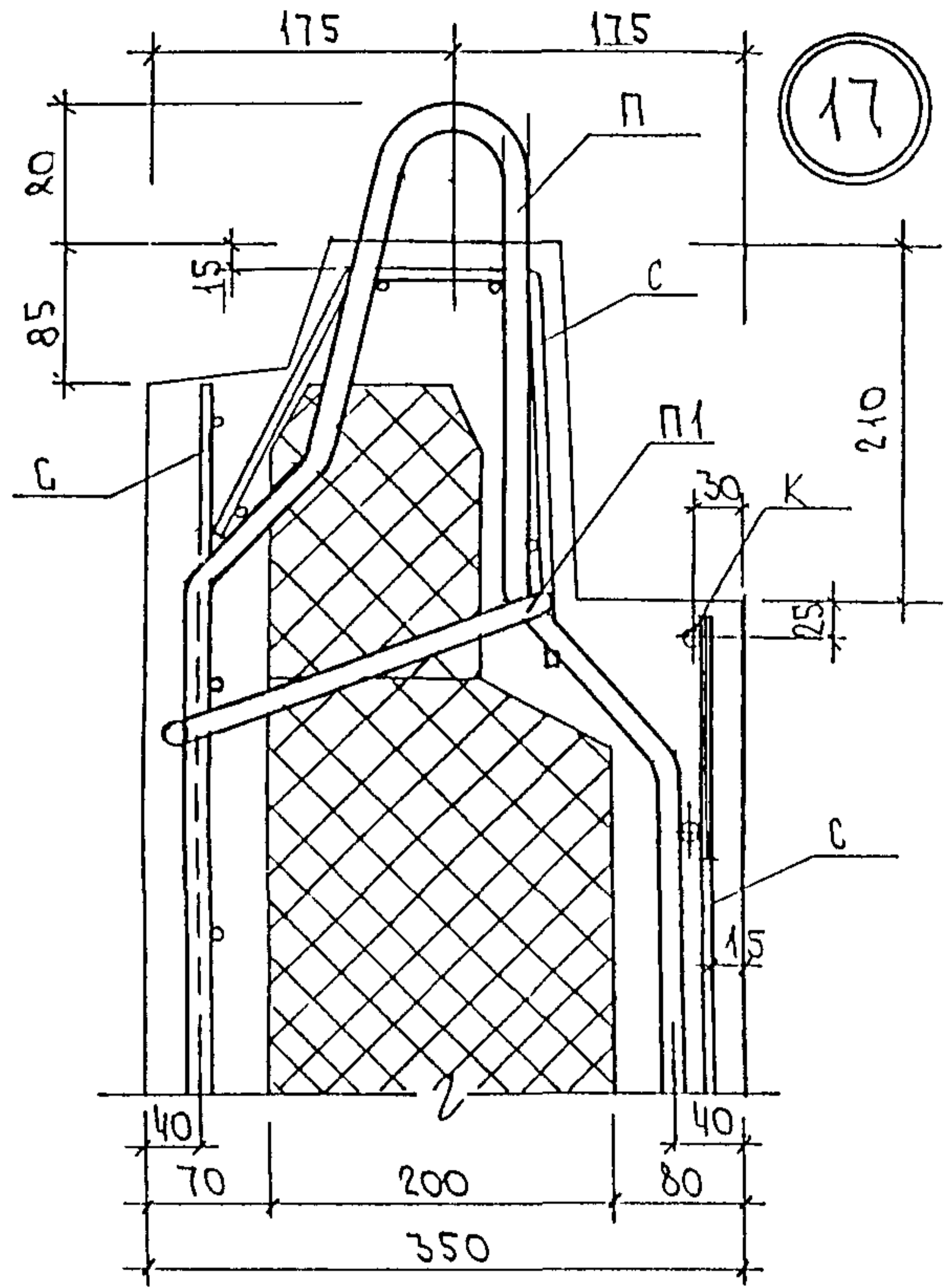
ЛИСТ
3

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ІВРАМ ІНВ. №



PM-2779-01 4 I. YA

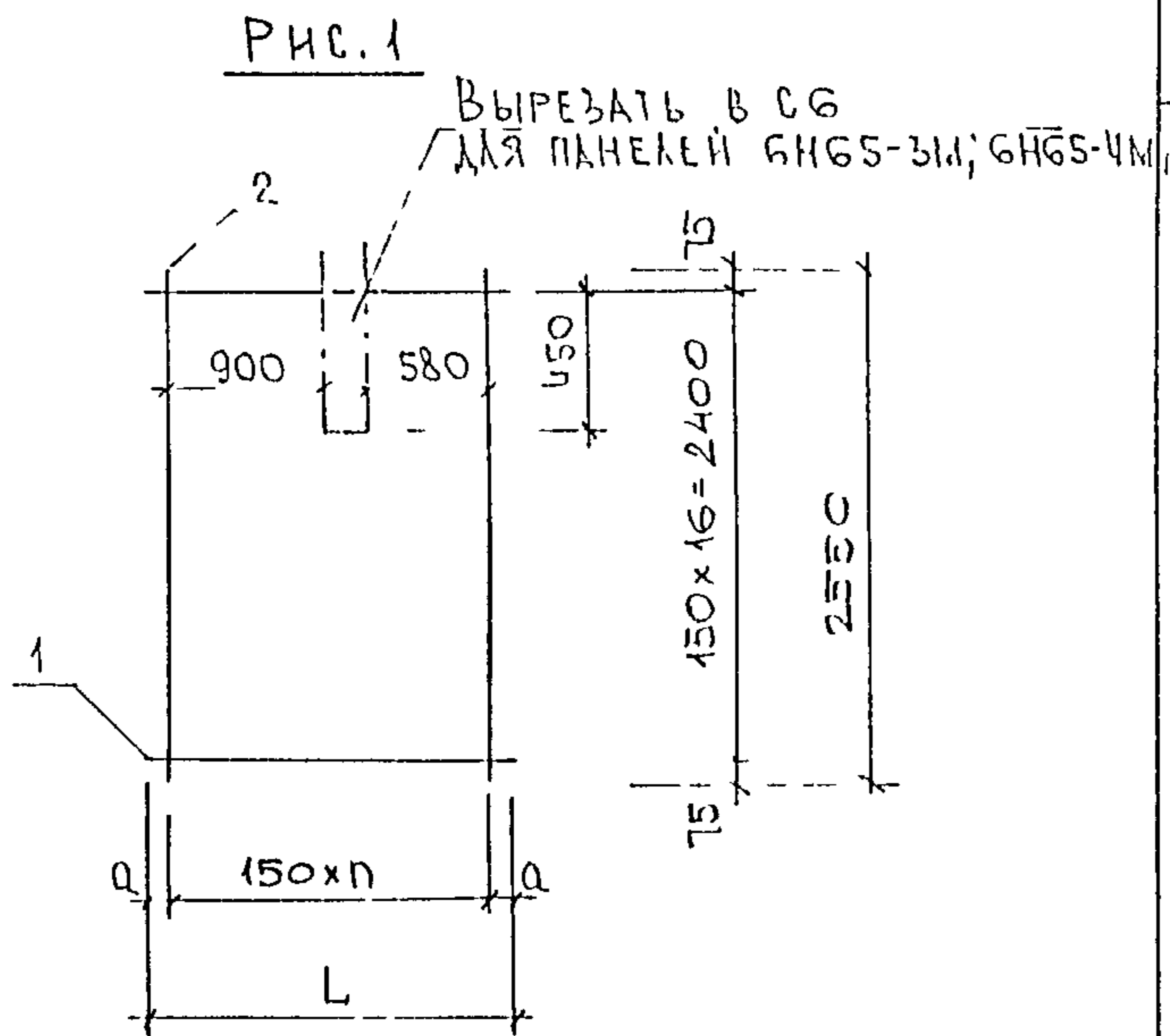
ЛИСТ
4



ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ ИНВ. №

PM-2779-01. ч. I JA



МАРКА	L	a	n
С1	600	75	3
С2	690	45	4
С3	1430	40	9
С4	910	80	5
С5	940	20	6
С6	1730	40	11
С7	490	25	3

Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С1	1	φ6 АIII L=600	17		2,26	4,52
		2	φ6 АIII L=2550	4		2,26	
	С2	1	φ6 АIII L=690	17		2,60	5,43
		2	φ6 АIII L=2550	5		2,83	
	С3	1	φ6 АIII L=1430	17		5,40	11,06
		2	φ6 АIII L=2550	10		5,66	
	С4	1	φ6 АIII L=910	17		3,43	6,86
		2	φ6 АIII L=2550	6		3,40	
	С5	1	φ6 АIII L=940	17		3,55	7,51
		2	φ6 АIII L=2550	7		3,96	
	С6	1	φ6 АIII L=1730	17		6,53	13,32
		2	φ6 АIII L=2550	12		6,79	
	С7	1	φ6 АIII L=490	17		1,85	4,11
		2	φ6 АIII L=2550	4		2,26	

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1 - К7 ПО ГОСТ 14098-91

ИЗВ. № ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. №

ИЗМ. ОТД.	ВНАГ	<i>Иван</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иван</i>
ЗВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иван</i>
РАЗРАБ.	ХРЕДЕЛАЗЕ	<i>Иван</i>
ПРОВЕР.	ПАХОМОВА	<i>Иван</i>

РМ-2779-01. ч. I

СЕТКИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИП ОСК		

ИВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИВ №

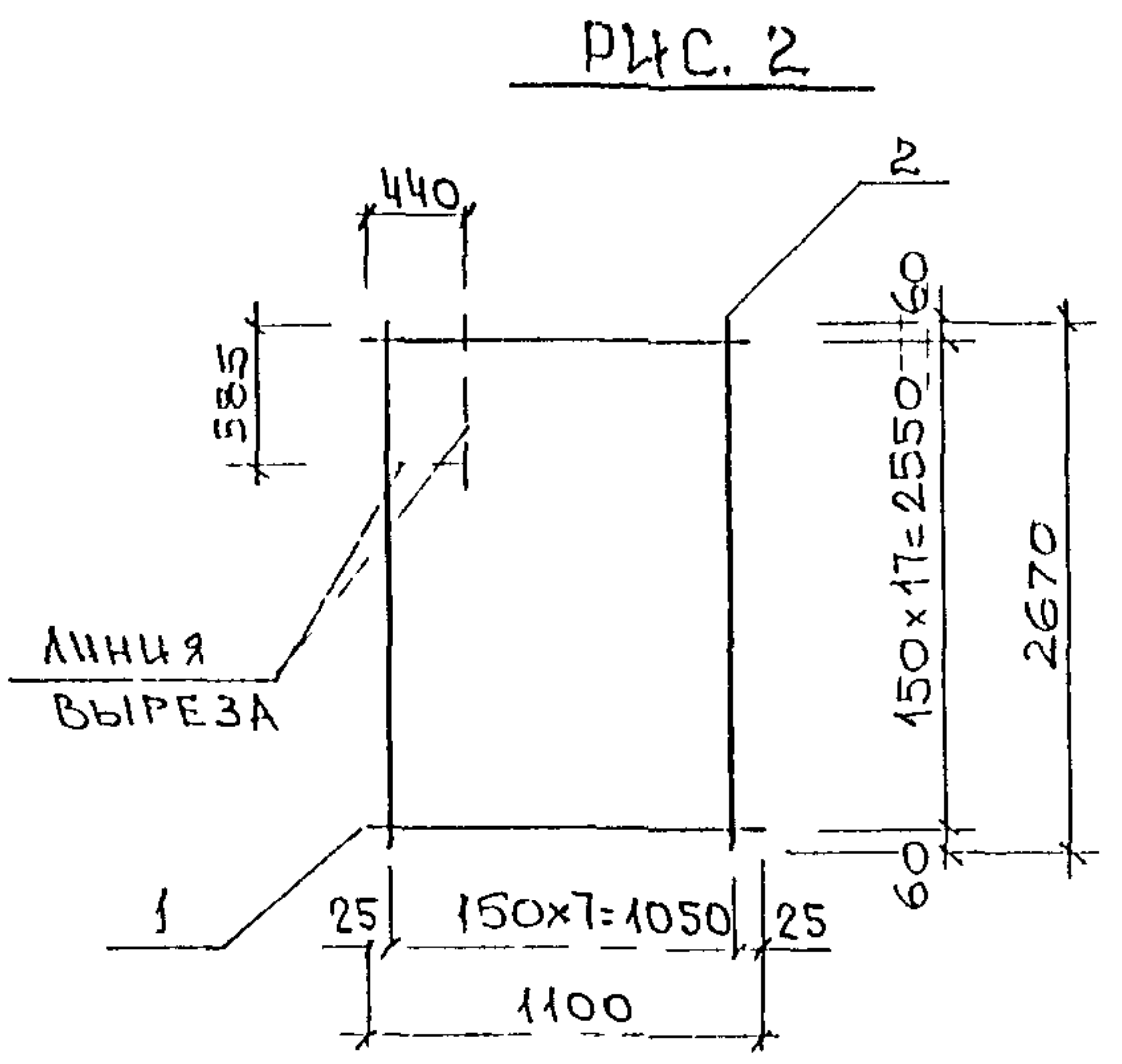
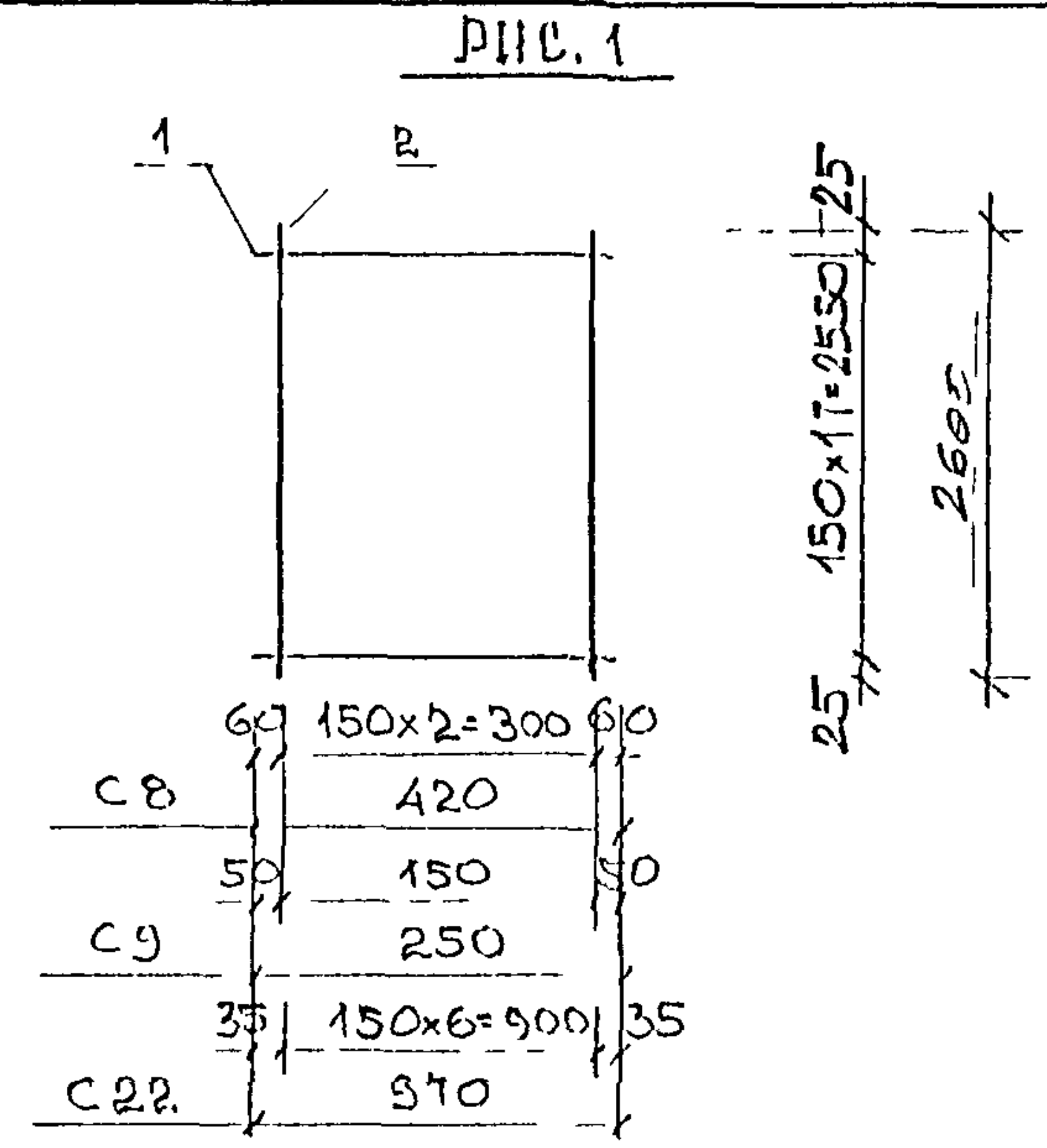


РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	C8	1	φ6 AIII l = 420	18		1,68	3,41
		2	φ6 AIII l = 2600	3		1,73	
	C9	1	φ6 AIII l = 250	18		1,00	2,15
		2	φ6 AIII l = 2600	2		1,15	
	C22	1	φ6 AIII l = 970	18		3,88	7,92
		2	φ6 AIII l = 2600	7		4,04	
2	C16	1	φ6 AIII l = 1100	18		4,40	9,14
		2	φ6 AIII l = 2670	8		4,74	

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К4 ПО ГОСТ 14098-91

ИИ ОЦ	ВАНГ	<i>Иванов</i>
Г.С.СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>
ЗАВ.ГР	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
РАЗРАБ	ХВЕДЕЛИДЗЕ	<i>Хведелидзе</i>
ПРОВЕР	ПАХОМОВА	<i>Пахомова</i>

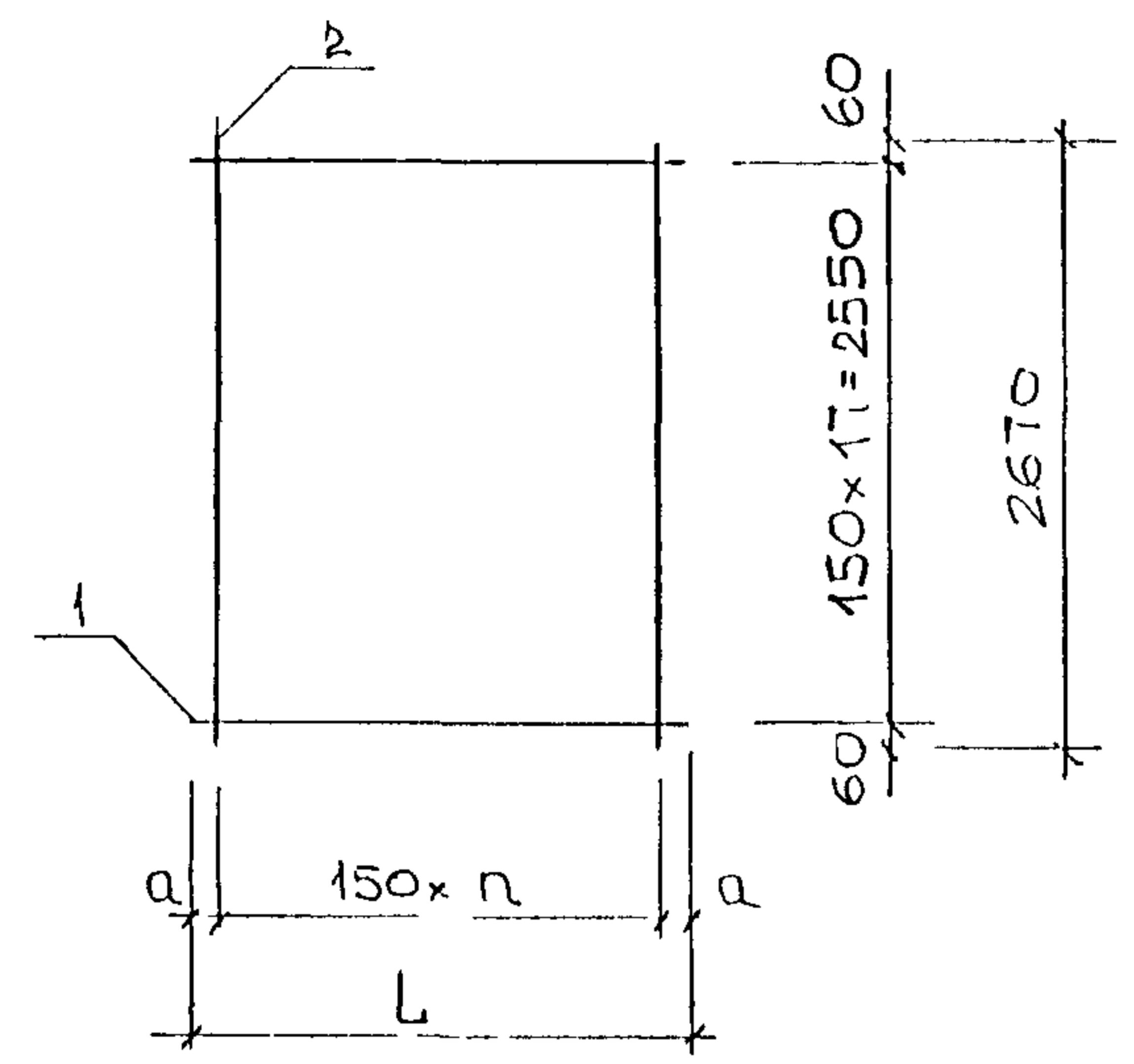
РМ-2779-01. ч. I.

СЕТКИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

Рис. 1



МАРКА	L	a	n
C10	1560	30	10
C11	760	80	4
C12	1180	65	7
C13	1210	80	7
C14	420	60	2
C15	1860	30	12

Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА	
1	C10	1	φ6 AIII L=1560	18		6,23		
		2	φ6 AIII L=2670	11		6,52	12,75	
	C11	1	φ6 AIII L=760	18		3,04		
		2	φ6 AIII L=2670	5		2,96	6,00	
	C12	1	φ6 AIII L=1180	18		4,72		
		2	φ6 AIII L=2670	8		4,74	9,46	
	C13	1	φ6 AIII L=1210	18		4,84		
		2	φ6 AIII L=2670	8		4,74	9,58	
	C14	1	φ6 AIII L=420	18		1,68		
		2	φ6 AIII L=2670	3		1,78	3,46	
	C15	1	φ6 AIII L=1860	18		7,43		
		2	φ6 AIII L=2670	13		7,71	15,14	

АРМАТУРА КЛАССА AIII ПО ГОСТ 5781-82*
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К7 ПО ГОСТ 14098-91

ИВБ № ПОДА
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ ИВБ №

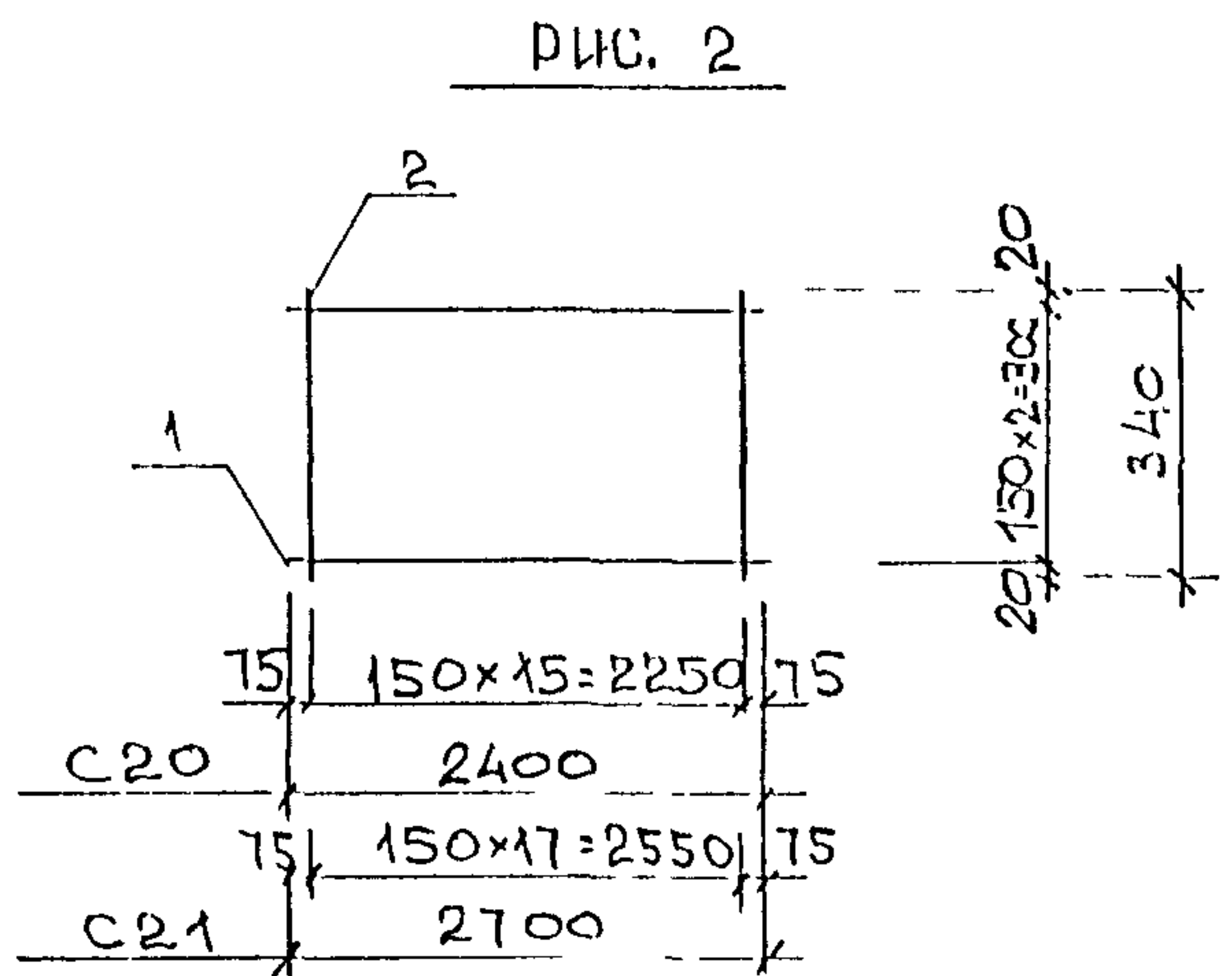
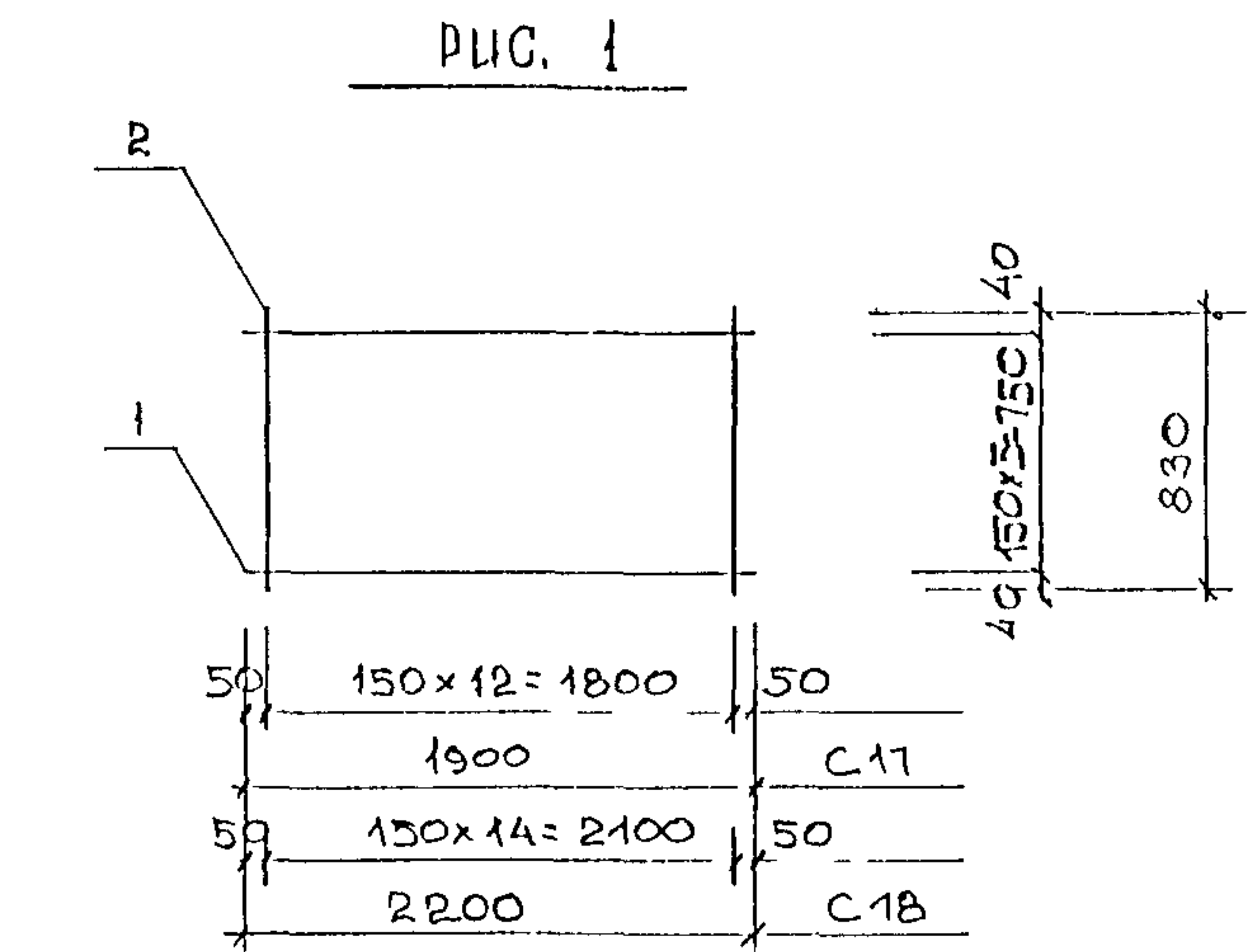
НАЧ ОТА	ВАНАГ	Ильин
ГА СПЕЦ	БАСКО	Ильин
ЗАВГР	ГУРЕВИЧ	Ильин
РАЗРАБ	ХВЕДЕЛИДЗЕ	Ильин
ПРОВЕР	ПАХОМОВА	Ильин

PM-2779-01.ч.I.

СЕТКИ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

ИВБ № ПДА / ПОДАРИТЬ И ДАТА / ВЗАМ ИВБ №



ДИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С17	1	φ6АIII L=1900	6		2,53	4,93
		2	φ6АIII L=830	13		2,40	
	С18	1	φ6АIII L=2200	6		2,93	5,69
		2	φ6АIII L=830	15		2,76	
2	С20	1	φ6АIII L=2400	3		1,60	2,81
		2	φ6АIII L=340	16		1,21	
	С21	1	φ6АIII L=2700	3		1,80	3,16
		2	φ6АIII L=340	18		1,36	

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К7 ПО ГОСТ 14098-91

НАЧ.ОМ	БАНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>Иванов</i>
ЗАВ.ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>
РАЗРАБ	ХВЕДЕЛИНА	<i>Иванов</i>
ПРОВЕР	ПАХОМОВА	<i>Иванов</i>

РН-2779-01, ч. I.

СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	1
МНИИТЕП ОСК			

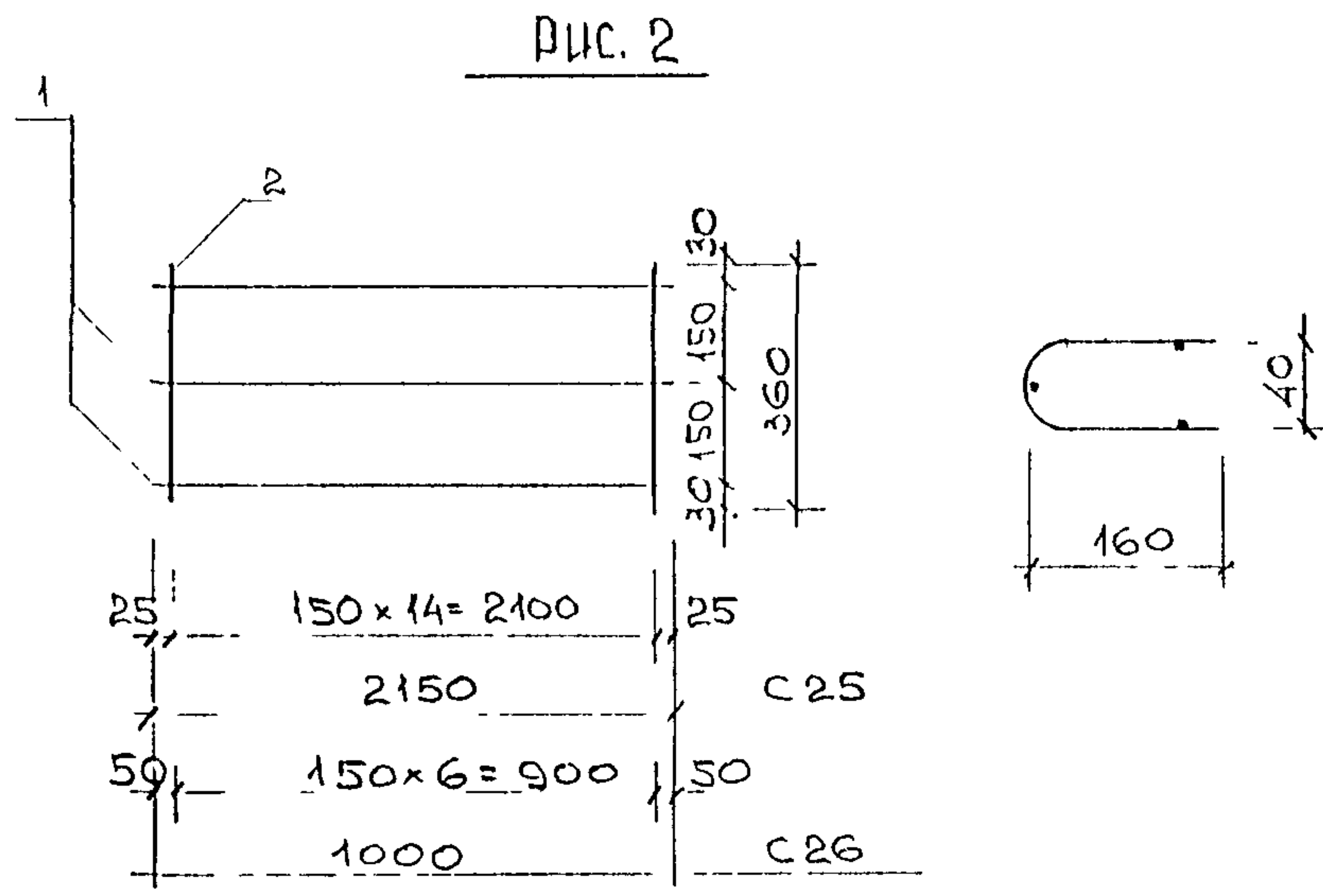
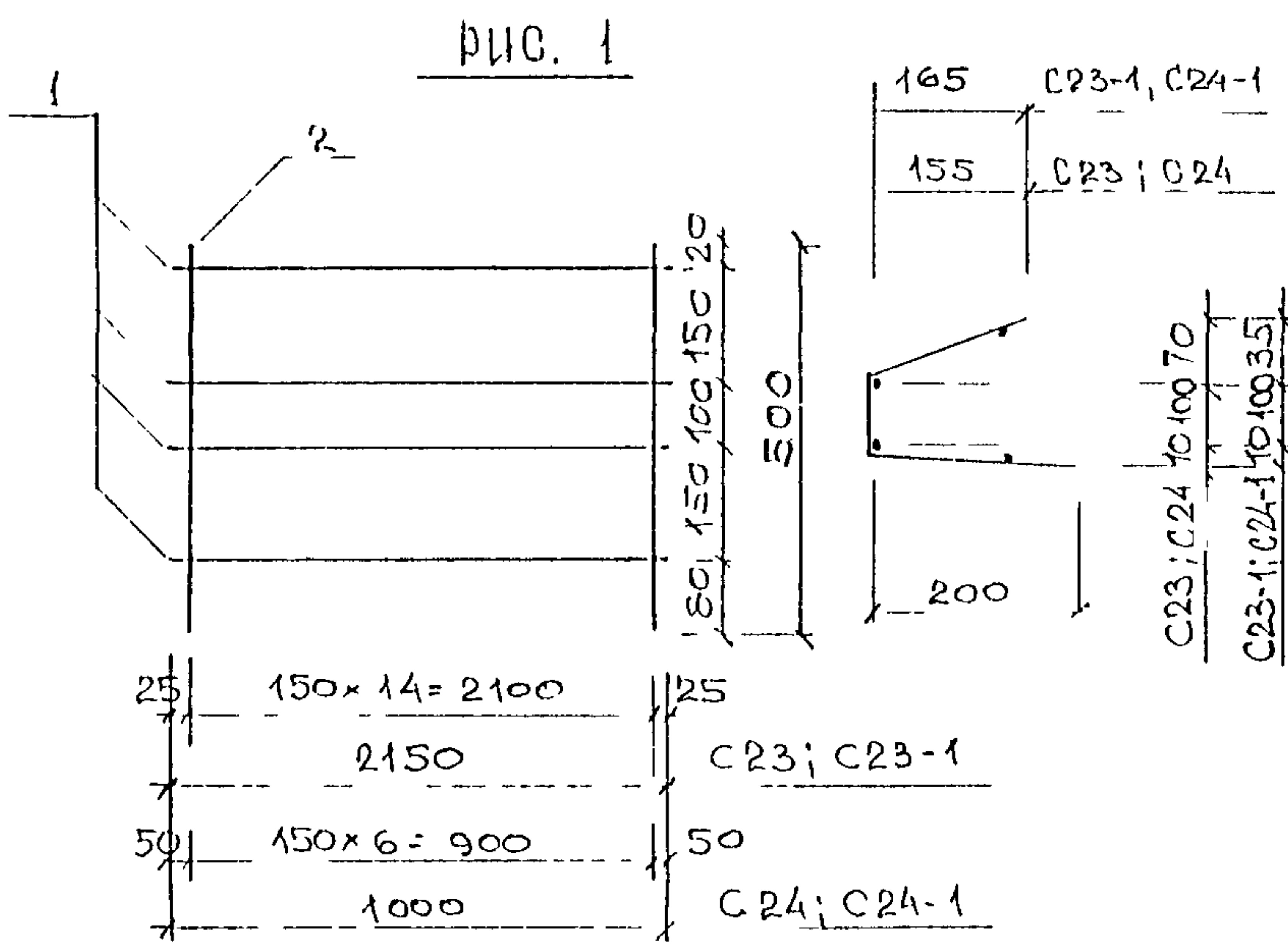


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	C23	1	φ5 ВрI L=2150	4		1,24	2,32
	C23-1	2	φ5 ВрI L=500	15		1,08	
	C24	1	φ5 ВрI L=1000	4		0,58	1,08
	C24-1	2	φ5 ВрI L=500	7		0,50	
2	C25	1	φ5 ВрI L=2150	3		0,93	1,71
	C25	2	φ5 ВрI L=360	15		0,78	
	C26	1	φ5 ВрI L=1000	3		0,43	0,79
	C26	2	φ5 ВрI L=360	7		0,36	

АРМАТУРА КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82*
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К7 по ГОСТ 14098-91

ИВБ № ПОДА
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ ИВБ №

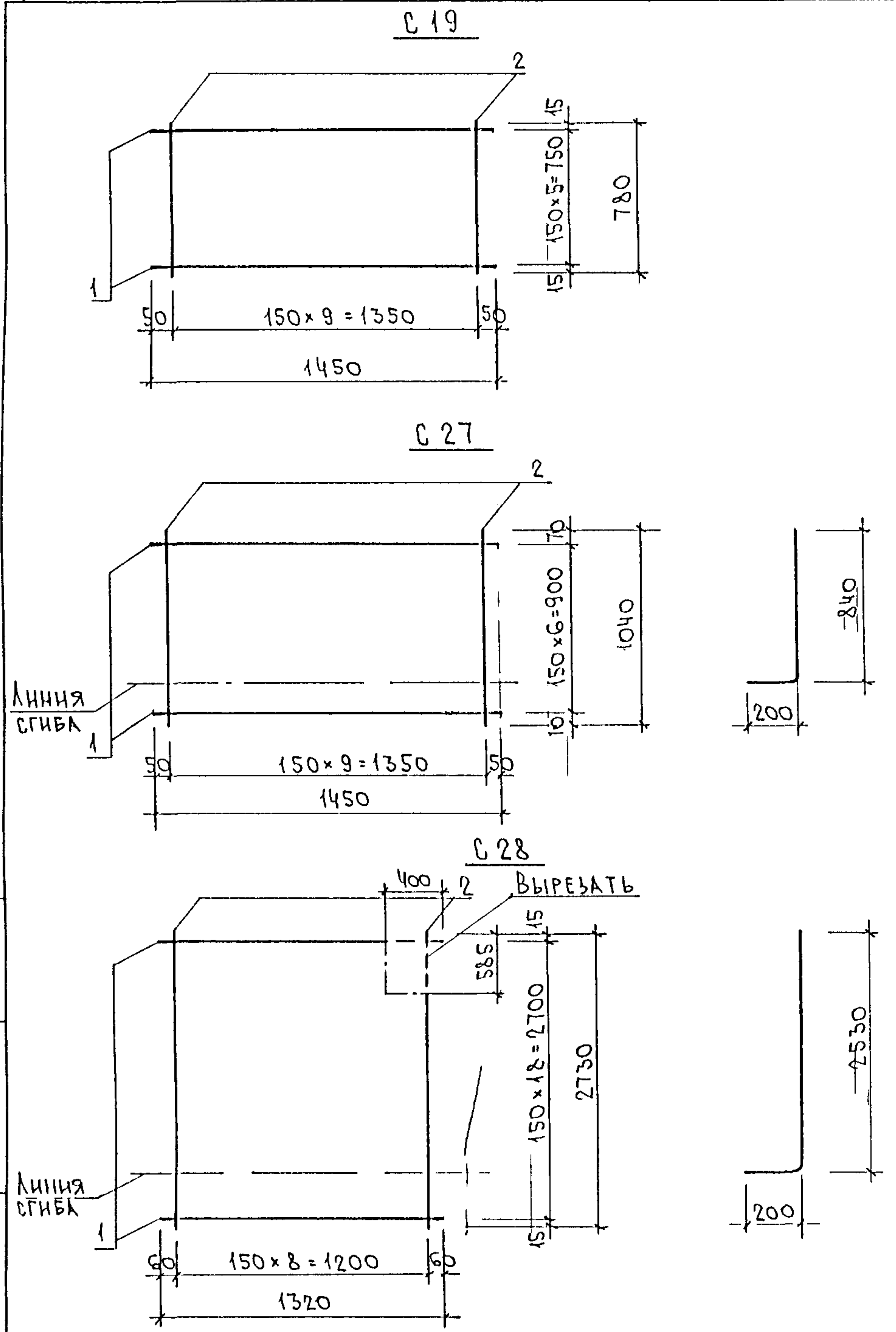
НАЧ. ОД.	ВАННГ	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСУ-О	<i>Иванов</i>
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>
РАЗРАБ.	ХВЕЛЕНАК	<i>Иванов</i>
ПРОВЕР.	ПАХОМОВА	<i>Иванов</i>

PM-2779-01. ч. I.

СЕТКИ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
 ОСК



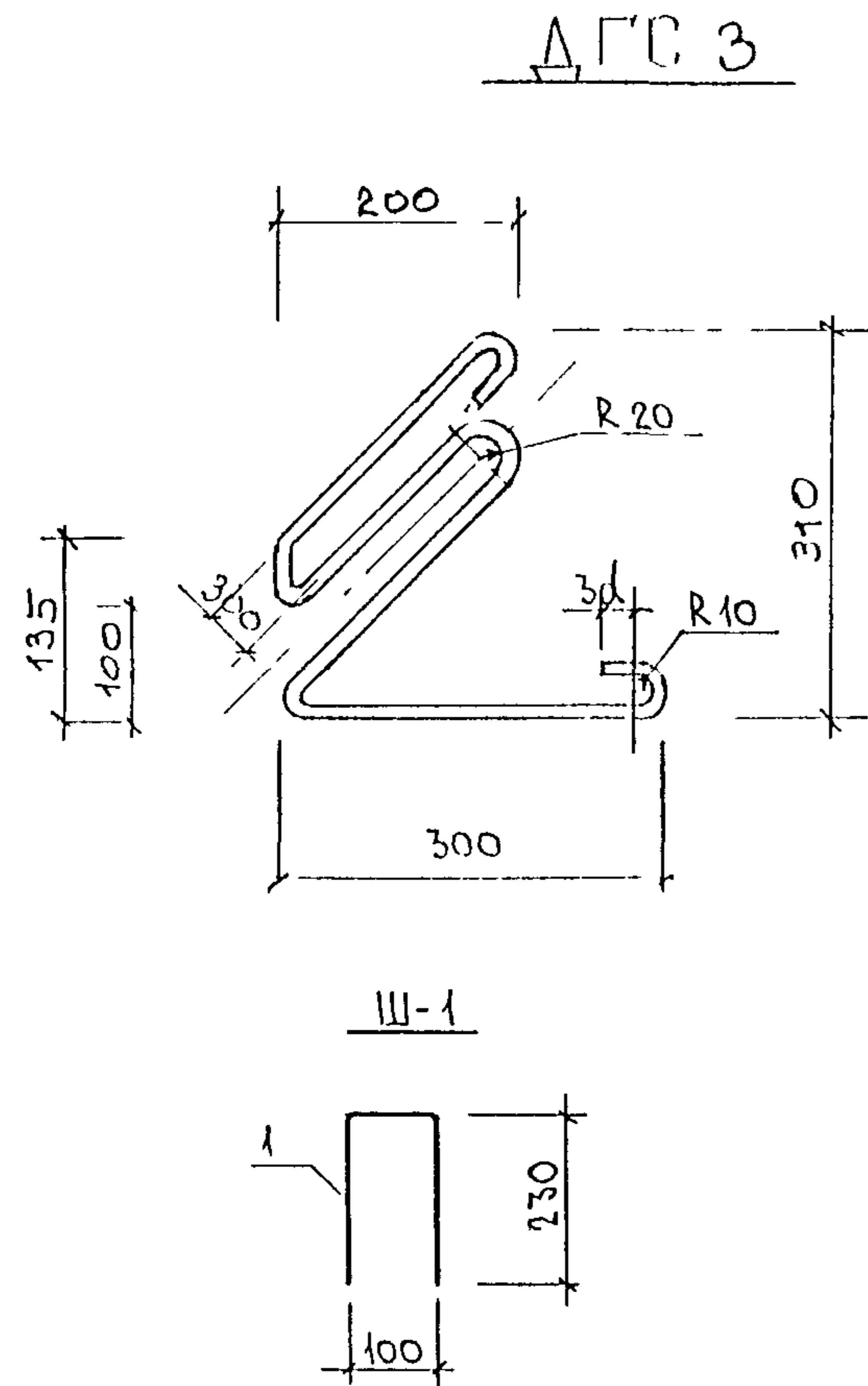
МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
С 19	1	φ6AIII ℓ=1450	6		1,93	3,66
	2	φ6AIII ℓ=780	10		1,73	
С 27	1	φ6AIII ℓ=1450	7		2,25	4,56
	2	φ6AIII ℓ=1040	10		2,31	
С 28	1	φ6AIII ℓ=1320	19		5,57	11,02
	2	φ6AIII ℓ=2730	9		5,45	

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-Кт ПО ГОСТ 14098-91

КНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ КНВ №:

НАЧ ОТД	ВАНАТ	<i>М.М.</i>
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>М.М.</i>
ГЛ СПЕЦ		
ЭВБ ГР	ГУРЕВИЧ	<i>Г.Г.</i>
РАЗРАБ	ПАХОМОВА	<i>Л.Л.</i>
ПРОВЕР	ГУРЕВИЧ	<i>Г.Г.</i>
И КОНТР		

РН-2779-01. ч. I.		
СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИЦЭП ОСК		



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
ΔГС 3	1	φ6 $l = 1240$	1		0,28	0,28
Ш-1	1	φ4BpI $l = 560$	1		0,05	0,05

АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА 6.0-Т-1-12Х13 ПО ГОСТ 18143-72
 АРМАТУРА КЛАССА BpI ПО ГОСТ 6727-80

ИВБ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИВБ №

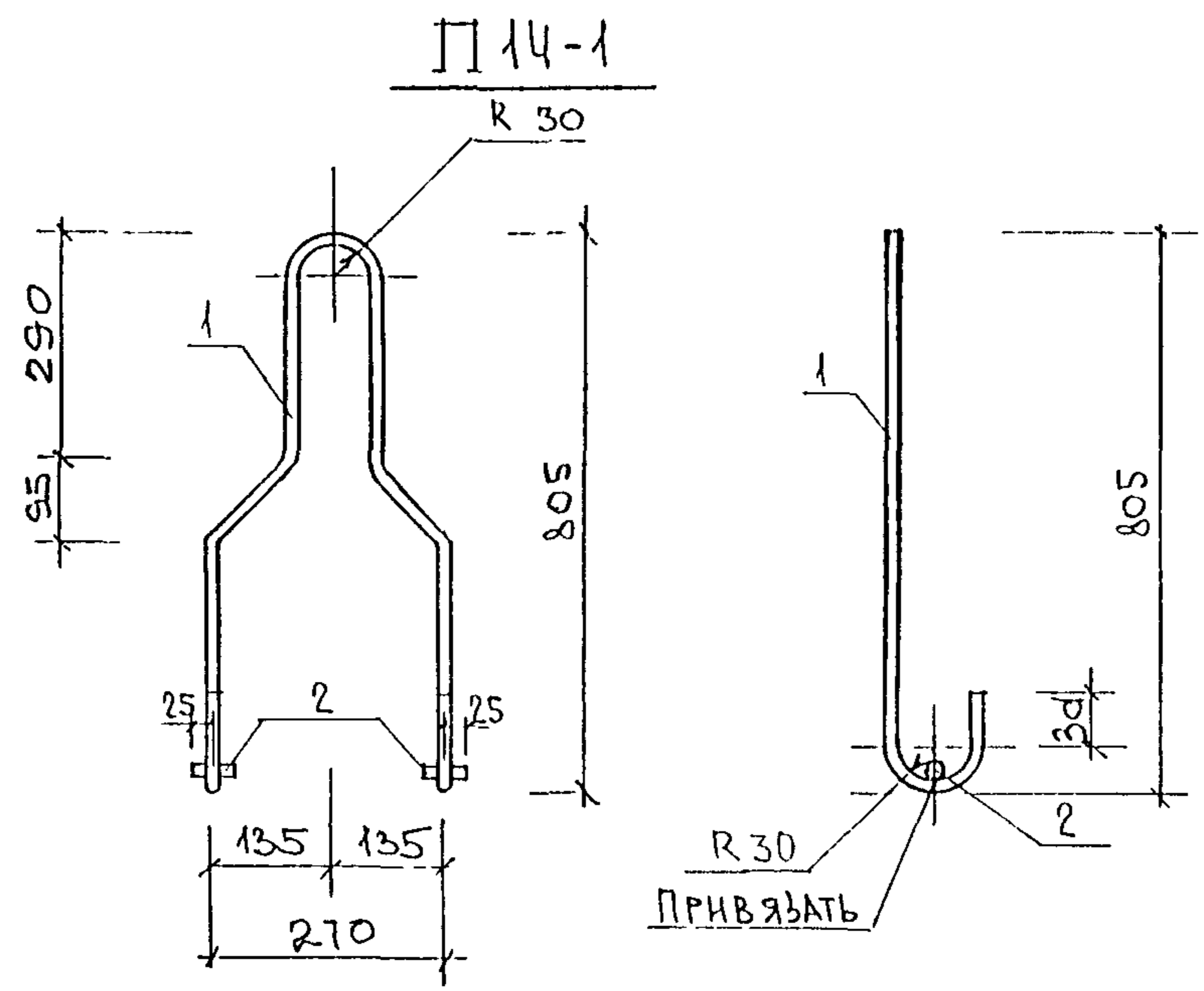
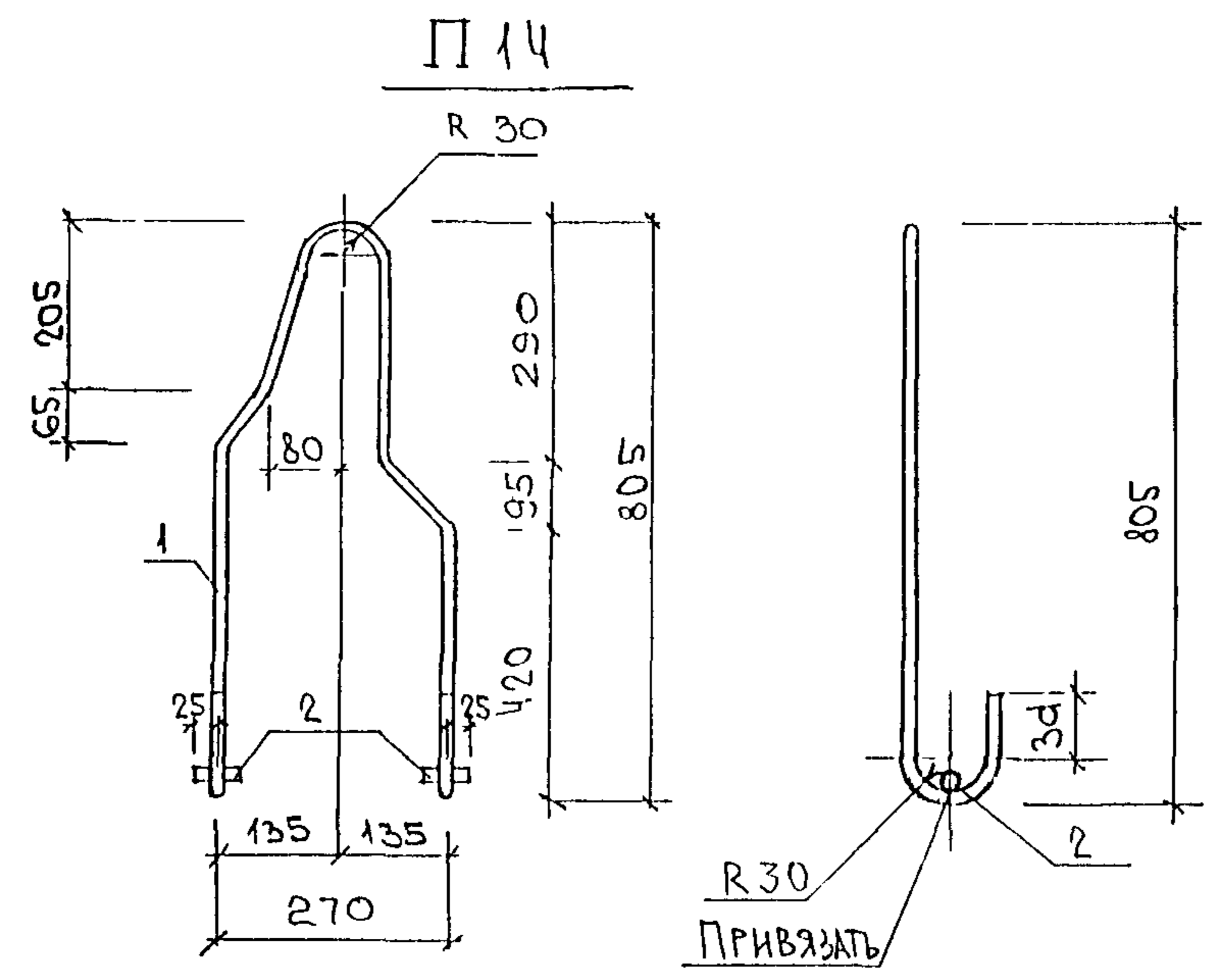
НАЧ. ОД.	ВАНКГ	
П. СПЕЦ	БАСКО	<i>[Signature]</i>
ЗАВ. ГР	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ	ХВЕДЯНИКОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

PM-2779-01. ч. I

ДИСКРЕТНАЯ ГИБКАЯ СВЯЗЬ.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЕП
ОСК



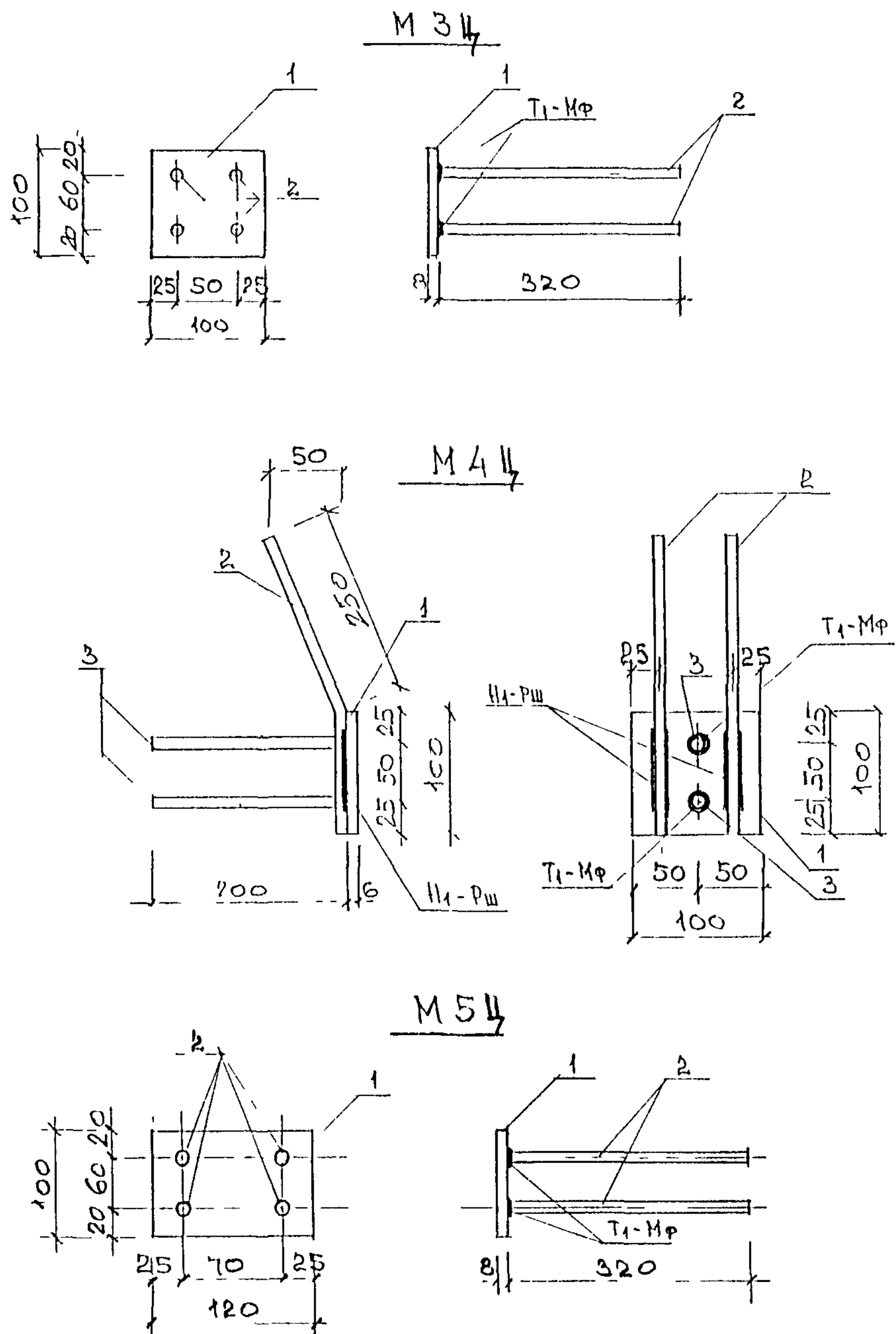
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
П 14	1	Ø 14 А I L=1910	1		2,31	2,43
	2	Ø 14 А I L=50	2		0,12	
П 14-1	1	Ø 14 А I L=1940	1		2,34	2,46
	2	Ø 14 А I L=50	2		0,12	

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ А I ПО ГОСТ 5781-82

ИВ № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИВБ №

НАЧ.ОТД	ВНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>[Signature]</i>
ЗАВ.ГР	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ	ХВЕДЕНАВЕ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

PM-2779-01 Ч. I			
ПЕТЛИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	1	1
МНИИТЭП		ОСК	



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
М3Ц	1	-100x8 l=100	1		0,63	1,46
	2	φ 10 AII l=335	4		0,83	
М4Ц	1	-100x6 l=100	1		0,47	1,17
	2	φ 10 AII l=350	2		0,43	
	3	φ 10 AII l=215	2		0,27	
М5Ц	1	-100x8 l=120	1		0,76	1,59
	2	φ 10 AII l=335	4		0,83	

ПРОКАТ МАРКИ В СТЗКП ПО ГОСТ 103-76. АРМАТУРА КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-82, СВАРКА ПО ГОСТ 14098-91

ИМВ № ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАИМ № В №

ИЗЧ. СТА	БАНАГ	Штеп
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	Штеп
ЗАВ ГР	ГУРЕВИЧ	Штеп
РАЗРАБ.	ХВЕДЕНИЗС	Штеп
ПРОВЕР	ГУРЕВИЧ	Штеп

PM-2779 - 01. Ч. I		
Закладная деталь		
Сборочный чертёж		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП		
ОСК		

№	Шифр	Наименование	Кол. шт.	Дата	
				Ввода	Отмены
1.	PM-2779-01 часть I	Панели наружных стен бетонные трехслойные с повышенными теплотехническими характеристиками. Содержание Пояснительная записка Номенклатура изделий Ведомость расхода стали Сборочные чертежи Узлы габаритные Узлы по раскладке утеплителя Узлы арматурные Каркасы Сетки Дискретная связь ГИБКАЯ Петли Закладные детали	1 3 4 3 69 11 5 5 3 6 2 2 2	Приказ № 17-го от 6.04. 2000г.	

				PM - 2779 - 01. ч. I.			
				Информационная карта	Стадия	Масса	Масштаб
					р.		
				Лист I		Листов I	
				МНИИТЭП ОСК			