

АКТ

О ПРОВЕДЕНИИ ПРИЕМОЧНОГО ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ИСПЫТАНИЯ НАПОРНОГО ТРУБОПРОВОДА НА ПРОЧНОСТЬ И ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

Город _____ “ “ _____ 200 ____ г.

Комиссия в составе представителей: строительно-монтажной организации _____

(наименование организации, должность, фамилия, и.о.)

технического надзора заказчик _____

(наименование организации, должность,

фамилия, и.о.)

эксплуатационной организации _____

(наименование организации, должность,

фамилия, и.о.)

составили настоящий акт о проведении приемочного гидравлического испытания на прочность и герметичность участка напорного трубопровода _____

(наименование объекта и номера пикетов на его границах,

длина трубопровода, диаметр, материал труб и стыковых соединений)

Указанные в рабочей документации величины расчетного внутреннего давления испытываемого трубопровода $P_p =$ _____ МПа (_____ кгс/см²) и испытательного давления $P_{и} =$ _____ МПа (_____ кгс/см²).

Измерение давления при испытании производилось техническим манометром класса точности _____ с верхним пределом измерений _____ кгс/см². Цена деления шкалы манометра _____ кгс/см².

Манометр был расположен выше оси трубопровода на $Z =$ _____ м.

При указанных выше величинах внутреннего расчетного и испытательного давлений испытываемого трубопровода показания манометра $P_{р.м}$ и $P_{и.м}$ должны быть соответственно:

$$P_{р.м} = P_p \cdot \frac{Z}{10} = \text{_____ кгс/см}^2, \quad P_{и.м} = P_{и} \cdot \frac{Z}{10} = \text{_____ кгс/см}^2.$$

Допустимый расход подкаченной воды, определенный по табл.6 СНиП 3.05.04-85, на 1 км трубопровода равен _____ л/мин или, в пересчете на длину испытываемого трубопровода, _____ л/мин.

ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ И ЕГО РЕЗУЛЬТАТЫ

Для испытания на прочность давление в трубопроводе было повышено до $P_{и.м} =$ _____ кгс/см² и поддерживалось в течение _____ мин, при этом не допускалось его снижение более чем на 1,0 кгс/см². После этого давление было снижено до величины

внутреннего расчетного манометрического давления $P_{р.м} = \underline{\hspace{2cm}}$ кгс/см² и произведен осмотр узлов трубопровода в колодцах (камерах); при этом утечек и разрывов не обнаружено и трубопровод был допущен для проведения дальнейшего испытания на герметичность.

Для испытания на герметичность давление в трубопроводе было повышено до величины испытательного давления на герметичность $P_{г} = P_{р.м} + \Delta P = \underline{\hspace{2cm}}$ кгс/см², отмечено время начала испытания $T_{н} = \underline{\hspace{1cm}}$ ч $\underline{\hspace{1cm}}$ мин и начальный уровень воды в мерном бачке $h_{н} = \underline{\hspace{2cm}}$ мм.

Испытание трубопровода производилось в следующем порядке:

(указать последовательность проведения испытания и наблюдения за

падением давления; производился ли выпуск воды из трубопровода

и другие особенности методики испытания)

За время испытания трубопровода на герметичность давление в нем по показанию манометра было снижено до $\underline{\hspace{2cm}}$ кгс/см², отмечено время окончания испытания $T_{к} = \underline{\hspace{1cm}}$ ч $\underline{\hspace{1cm}}$ мин и конечный уровень воды в мерном бачке $h_{к} = \underline{\hspace{2cm}}$ мм. Объем воды, потребовавшийся для восстановления давления до испытательного, определенный по уровням воды в мерном бачке, $Q = \underline{\hspace{2cm}}$ л.

Продолжительность испытания трубопровода на герметичность $T = T_{к} - T_{н} = \underline{\hspace{2cm}}$ мин. Величина расхода воды, подкаченной в трубопровод во время испытания, равна $q_{п} = \frac{Q}{T} = \underline{\hspace{2cm}}$ л/мин, что менее допустимого расхода.

РЕШЕНИЕ КОМИССИИ

Трубопровод признается выдержавшим приемочное испытание на прочность и герметичность.

Представитель строительно-монтажной
организации

(подпись)

Представитель технического надзора
заказчика

(подпись)

Представитель эксплуатационной
организации

(подпись)