

УДК 669.14-413:621.165

Группа Е25

## ОТРАСЛЕВОЙ                      СТАНДАРТ

---

*Плиты закладные сварные и литые турбоагрегатов*

ПЛИТЫ ЗАКЛАДНЫЕ

СВАРНЫЕ СИММЕТРИЧНЫЕ

*Конструкция и размеры*

ОКП 31 148

ОСТ  
34-10-468-89

Взамен ОСТ 34-42-468-80

---

*Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР*

*от 14.12.89 № 167д*

*срок действия установлен*

*с 01.02.90*

*до 01.02.95*

**НЕСОБЛЮДЕНИЕ СТАНДАРТА ПРЕСЛЕДУЕТСЯ ПО ЗАКОНУ**

*1. Настоящий стандарт распространяется на плиты закладные сварные симметричные длиной от 200 до 720 мм для турбин и генераторов мощностью 50-1200 МВт, устанавливаемых на постоянных подкладках.*

---

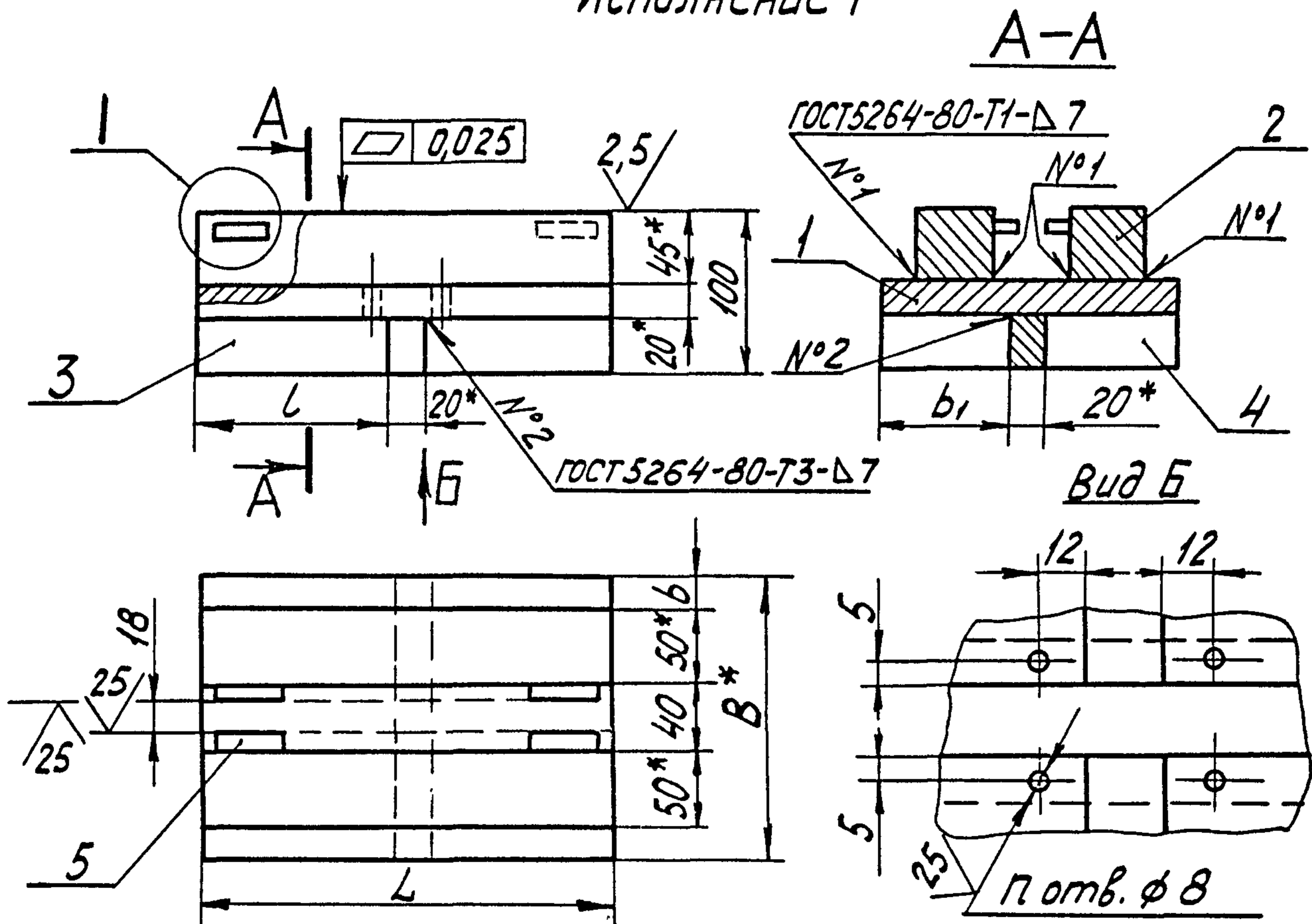
*Издание официальное*

*Перепечатка воспрещена*

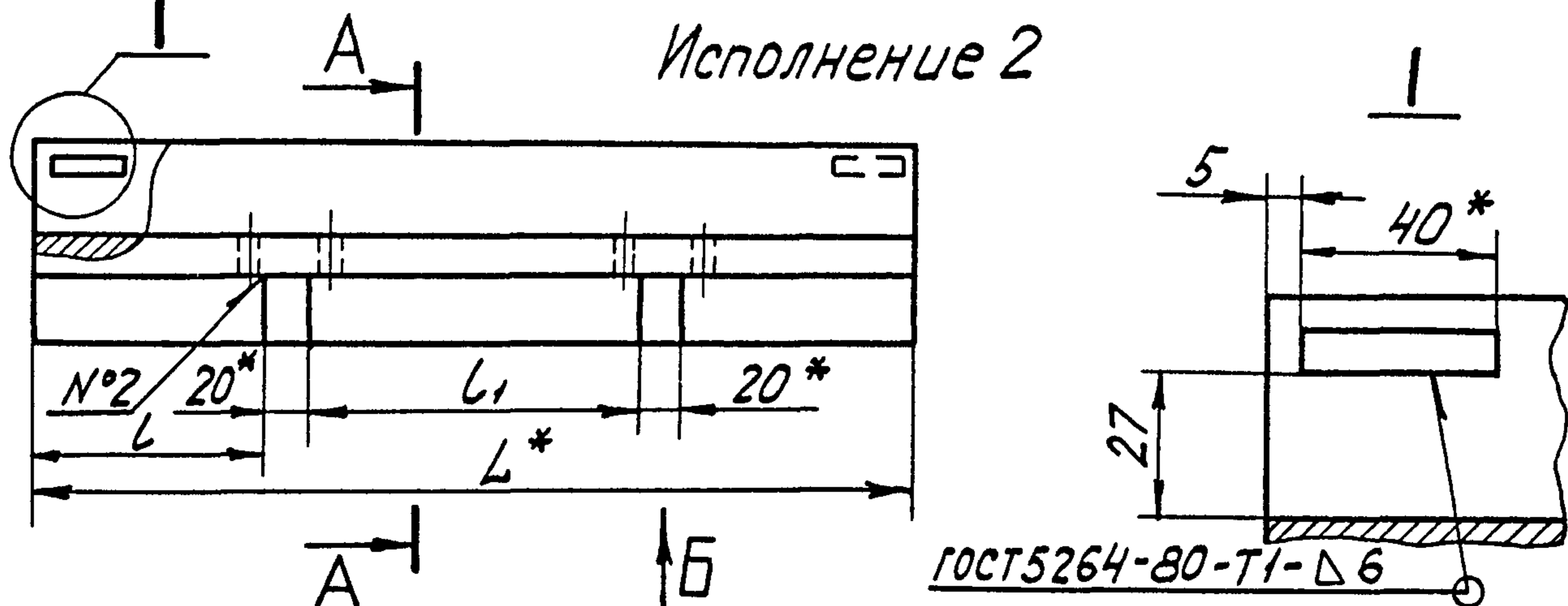
# C.2 OСТ34-10-468-89

2. Конструкция и размеры плит накладных должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

Исполнение 1



Исполнение 2



\* Размеры для справок

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение плиты закладной	Исполнение	L	B	b	b <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	n отв.	Масса, кг
01 ОСТ 34-10-468-89		200	170	15	75	90			15,5
02	1	250	180	20	80	115	—	4	19,6
03			230	45	105				
04		330				155			22,0
05		380				100	140		28,7
06		450				120	170		30,4
07		530				160			8
08	2	580	180	20	80	160			41,5
09									45,2
10 ОСТ 34-10-468-89		720				135	220		49,0
						230			55,6

Пример условного обозначения плиты закладной сварной симметричной.  
длинной 380 мм и шириной 180 мм:

ПЛИТА ЗАКЛАДНАЯ 05 ОСТ 34-10-468-89

С.4 ОСТ34-10-468-89

Таблица 2

Обозначение плиты закладной	Поз. 1 Лист опорный Кол. 1		Поз. 2 Брусок Кол. 2		Поз. 3 Ребро Кол. 1	
	Размеры в мм Ширина	Размеры в мм Длина	Масса, кг	Размеры в мм Сечение	Размеры в мм Длина	Масса, кг
01 ОСТ 34-10-468-89	170	200	5,3	50x50	200	1,1
02	180	250	7,1		250	1,4
03	230		9,0		330	1,8
04		330	11,9		380	2,1
05		380	10,7		450	2,5
06		450	12,7		530	2,9
07	180	530	15,0		580	3,2
08		580	16,4		630	3,5
09		630	17,8		720	4,0
10 ОСТ 34-10-468-89		720	20,3			

Продолжение табл. 2

Обозначение плиты закладной	Поз. 4 Резро		Кол.	Масса, кг	Поз. 5 Упор Кол. 4		Масса, кг
	Размеры в мм				Сечение	Длина	
	Ширина	Длина					
01 ОСТ 34-10-468-89	75	35		0,41	12x12	40	0,05
02	80		2	0,44			
03	105			0,58			
04							
05							
06							
07	80		4	0,44			
08							
09							
10 ОСТ 34-10-468-89							

## С.6 ОСТЗ 4-10-468-89

3. Материал поз. 1; 3; 4 - лист  $\frac{Б-ПН-20 \text{ ГОСТ } 19903-74}{В Ст. 3 пс 5 \text{ ГОСТ } 14637-79}$  ;

Материал поз. 2 - квадрат  $\frac{В 50 \text{ ГОСТ } 2591-71}{В Ст. 3 пс 5 \text{ ГОСТ } 535-79}$  ;

Материал поз. 5 - квадрат  $\frac{В 12 \text{ ГОСТ } 2591-71}{В Ст. 3 пс 5 \text{ ГОСТ } 535-79}$  ;

4. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.

5. Плита закладная после сварки подвергается термической обработке с целью снятия остаточных напряжений.

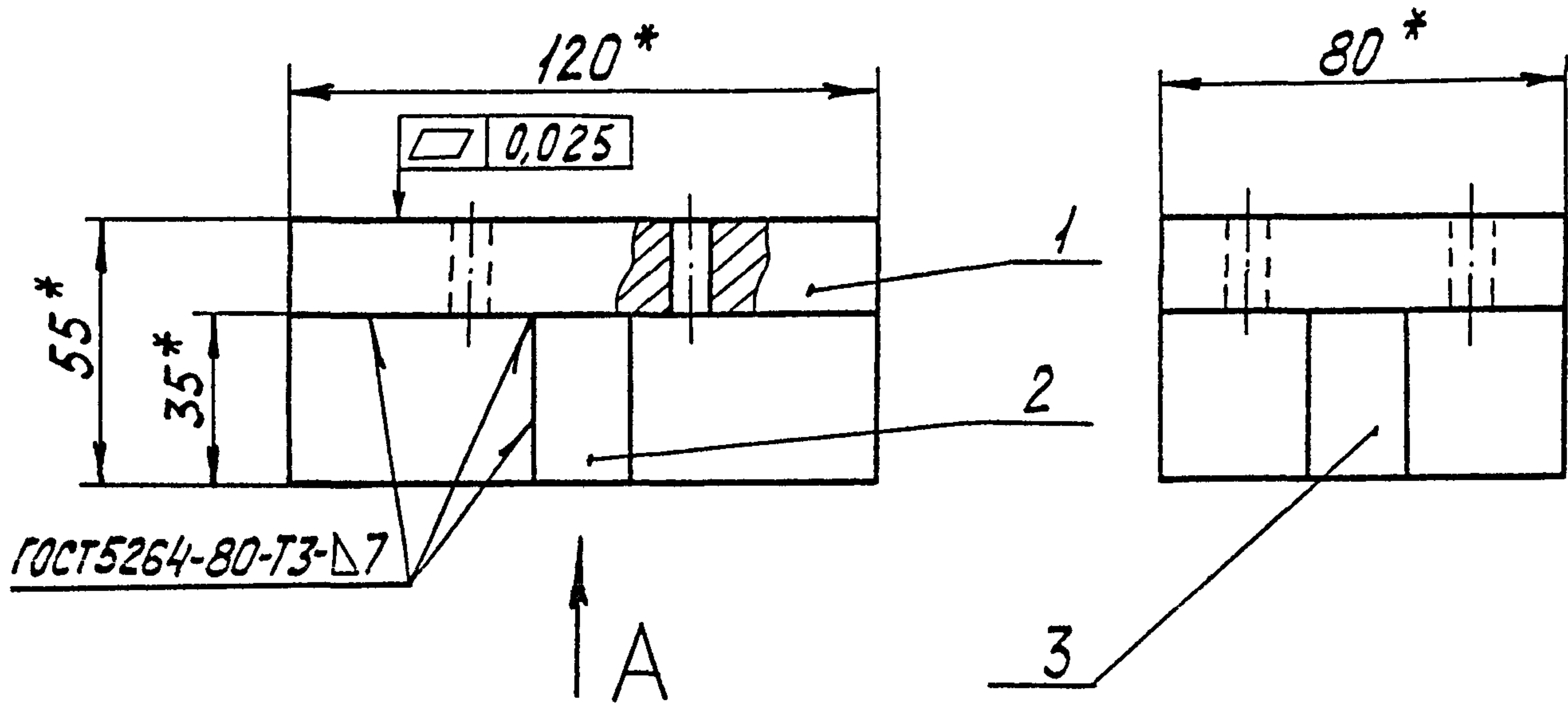
6. При приварке брусков поз. 2 к опорному листу поз. 1 обеспечить полное прилегание их друг к другу; допускается местный зазор не более 0,5 мм на длине 20% общей длины бруска.

7. В местах расположения отверстий  $\phi 8$  шов прервать.

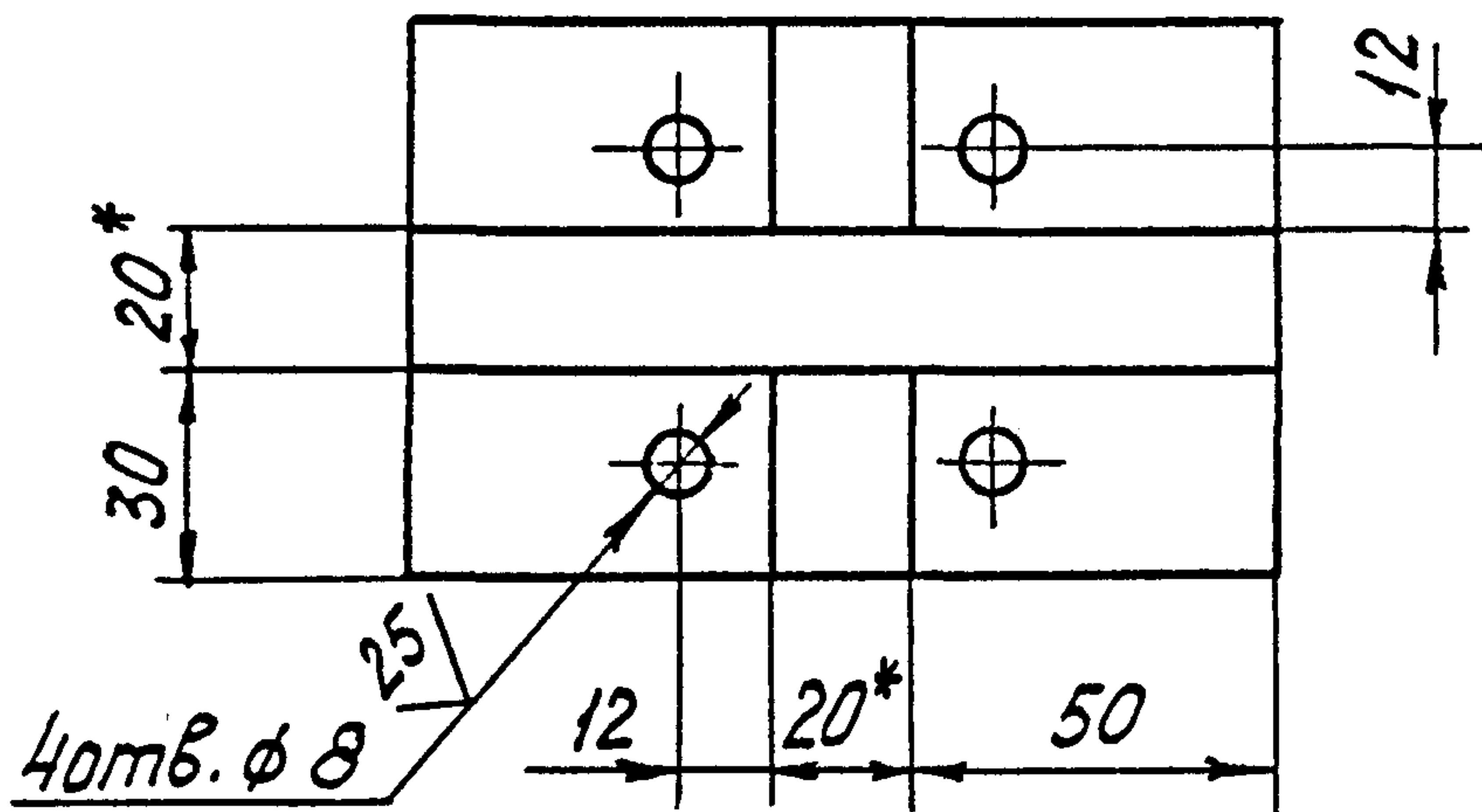
8. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий по Н14, валов по h14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

2. Конструкция и размеры плит закладных должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

Исполнение 1



Вид А



\* Размеры для справок