

МИНИСТЕРСТВО ОБОРОНЫ
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 52953

Содержание выпуска.

№ лист	Наименование	Стр.
—	Обложка	—
—	Титульный лист	—
1	Содержание выпуска	1
2,3	Заглавный лист	2,3
4	Перечень альбомов серии А03-3	4
5,6	Пояснительная записка	5,6
7	Схемы перекрытий и покрытий с маркировкой деталей	7
8	Детали перекрытий 1,2,3	8
9	Детали перекрытий и покрытий 4,5,6	9
10	Детали перекрытий и покрытий 7,8	10
11	Детали перекрытий и покрытий 9,10,11,12	11
12	Детали перекрытий и покрытий 13,14,15,16,17	12
13	Детали покрытий 18,19	13
14	Детали покрытий 20,21	14
15	Детали покрытий 22,23	15
16	Детали деформационных швов в перекрытиях и покрытиях 24,25,26	16
17	Детали деформационных швов в перекрытиях 27,28,29,30	17
18	Крепления плит с упорными петлями	18
19	Соединительные элементы МА-1-МА-8	19
20	Соединительные элементы МА-9-МА-13 каркас К-1	20

Дир. М.И. Голубев, дата

				Год выпуска	А03-3-3-82		
				1982			
					Стр.	Лист	Листов
Ин. инж.	Чичалин	В.И.	8.12.	Перекрытия сборные железобетонные			1
Нач. отд.	Клименко	Г.И.	7.12.				
Ин. спец.	Пилотский	В.И.	6.12.	Содержание выпуска.			В/Ч 52953
Инж. в.р.	Натаров	А.И.	1.12.				
Пробер.	Натаров	А.И.	1.12.				
Проект.	Сидорова	В.И.	1.12.				Р

Копир. АИИ

Формат 12

Заглавный лист

1. Альбомы архитектурно-строительных конструкций и инженерно-технического оборудования общеобразовательных зданий (далее по тексту именуется альбомы серии А03) разрабатываются по плану годовых работ в соответствии с заданием на проектирование, утвержденным начальником Главного квартирно-эксплуатационного управления Министерства обороны 25 ноября 1979 года и начальником Технического управления капитального строительства Министерства обороны 14 ноября 1979 года.
2. Альбомы серии А03 разрабатываются с целью обеспечения унификации конструктивных решений, монтажных узлов, деталей и инженерного оборудования, а также сокращения объема разрабатываемой проектной документации для зданий и сооружений общеобразовательного назначения.
3. Альбомы предназначены для проектных организаций Министерства обороны, разрабатывающих проектно-сметную документацию для общеобразовательного строительства, а также для инженерно-технического персонала строительно-монтажных организаций.
4. Альбомы серии А03 содержат:
 - а) чертежи и отдельные изделия, конструкций, элементов, деталей, монтажные схемы и узлы основных несущих и ограждающих конструкций общеобразовательных зданий и сооружений;
 - б) таблицы технических и исходных данных, необходимых для оптимального выбора несущих и ограждающих конструкций общеобразовательных зданий и сооружений;
 - в) чертежи повторного применения характерных изделий, деталей, узлов, применяемых в общеобразовательном строительстве, типовые элементы чертежей, чертежи-заготовки;
 - г) чертежи деталей интерьеров и наружной отделки общеобразовательных зданий;
 - д) чертежи элементов благоустройства военных городков;
 - е) перечни и технические характеристики инженерного оборудования, рекомендации по его применению в общеобразовательном строительстве;
 - ж) схемы принципиальных технических решений по системам инженерного оборудования общеобразовательных зданий и сооружений;
 - з) перечни и чертежи мебели и нестандартизированного оборудования, применяемого в общеобразовательном строительстве;
 - и) чертежи конструктивных элементов, монтажных узлов и деталей реконструируемых зданий.

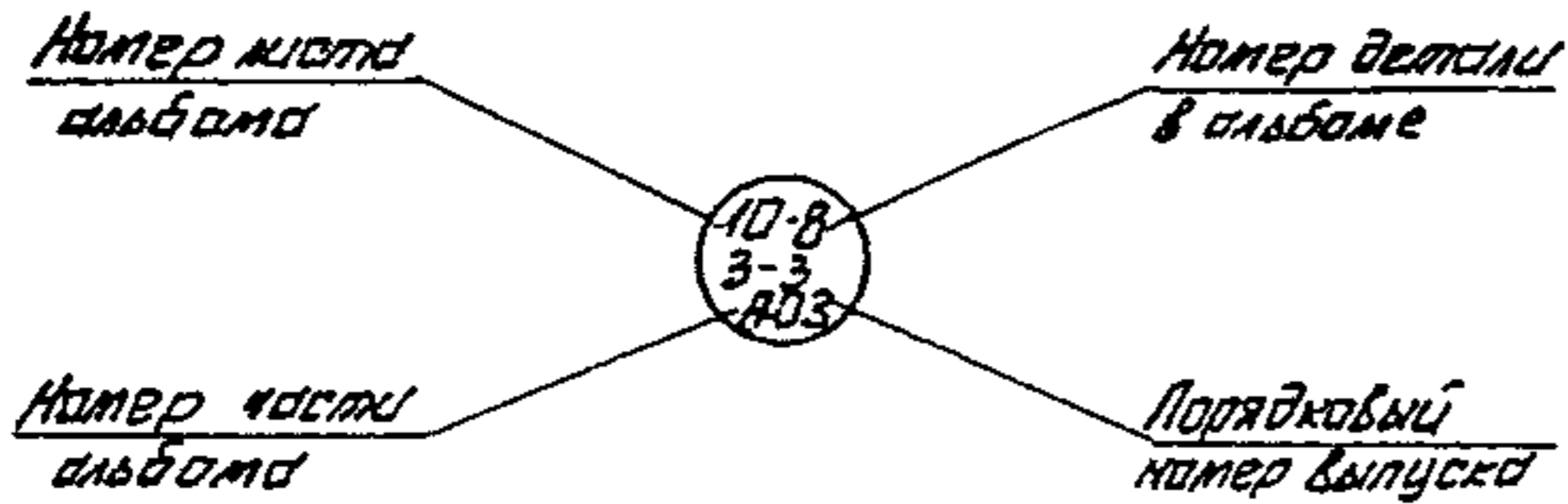
5. Серия А03 состоит из следующих частей:
 - Часть А03-0. Общая часть.
 - Часть А03-1. Основные несущие конструкции зданий на основе связного каркаса ММ-04.
 - Часть А03-2. Основные несущие конструкции круглопанельных зданий на основе серии 135.
 - Часть А03-3. Основные несущие конструкции зданий со стенами из местных материалов.
 - Часть А03-4. Конструктивные элементы, детали, монтажные узлы.
 - Часть А03-5. Детали интерьеров и наружной отделки зданий.
 - Часть А03-6. Утопление, вентиляция, теплоснабжение.
 - Часть А03-7. Водопровод, канализация.
 - Часть А03-8. Электрооборудование.
 - Часть А03-9. Системы автоматизации и слаботочные устройства.
 - Часть А03-10. Технологическое оборудование, мебель.
 - Часть А03-11. Элементы благоустройства территории военных и жилых городков.
 - Часть А03-12. Реконструкция зданий.
6. Альбомы серии А03 подразделяются на части, а части - на отдельные выпуски; перечень последних приводится на отдельном чертеже каждого выпуска.
7. Альбому присвоен шифр, состоящий из букв "А03" и трех арабских цифр (цифр), написанных через тире. Первое число (цифра) обозначает номер части альбома, в который входит данный выпуск; второе число (цифра) обозначает порядковый номер выпуска, третье число обозначает все последние цифры года издания данного выпуска например: шифр А03-1-2-80 обозначает: Альбом общеобразовательных зданий, часть I, выпуск 2, издание 1980 года.

		Год выпуска 1982		А03-3-382		
И. инж.	Чучалин	8.12	Перекрытия: сборные железобетонные	Стены	Лист	Листов
Нач. отд.	Хименко	7.12		-	2.	-
И. спец.	Питомин	6.12	Заглавный лист	М 52953 Г		
Инж. гр.	Натяров	2.12				
Проб.	Брагинчик	1.12				
Проект.	Левинкова	1.12				

Копир. Абдусамов

Формат 12

- 8. Полный состав альбомов серии А03 приведен в выпуске А03-0-1, который издается периодически.
- 9. Рабочие чертежи, включенные в альбомы серии А03, в состав проектов, где они находят применение, не включаются. На соответствующих чертежах разработываемых проектов общевоинских зданий и сооружений делается ссылка по типу:



Перечень применяемых чертежей из альбомов серии А03 в разработываемых проектах приводится на заглавном листе соответствующей марки проекта в таблице ведомости примененных альбомов, ГОСТов и т.д.

- 10. Альбомы серии А03 для проектных и строительно-монтажных организаций Министерства обороны распространяются в/ч 52 953.

(адрес: 103160, Москва, К-160, в/ч 52 953)

Инв. № 10000
 10000

				Год выпуска 1982	А03-3-3-82		
Д. инж.	Чучалин	10000	3.12	Перекрытия сборные железобетонные	Стандия	Лист	Листов
Мол. стб.	Килень	1007	3.12		—	3	—
Д. спец.	Тришшин	10000	3.12				
Инж. зр.	Исторов	10000	2.12	Заглавный лист	в/ч 52953	Г	
Проект.	Ворничук	10000	1.12				
Проект.	Личикова	10000	1.12				

Копир. АД,

Формат 12

Основные несущие конструкции зданий из местных материалов

№ п.п.	Шифр выпуска	Наименование выпуска	Примечания
1	А03-3-1-80	Стены кирпичные сплошной кладки.	
2	А03-3-2-81	Фундаменты сборные.	
3	А03-3-3-82	Перекрытия сборные железобетонные	
4	А03-3-4-81	Фундаменты монолитные	
5	А03-3-5-82	Детали зданий с наружными стенами из кирпича в сочетании с конструкциями серии 135.	

Инженер-проектировщик
 А.И. Сидорова

				Год выпуска 1982	А03-3-3-82			
Гл. инж.	Чухалин	В.И.	В.И.		Перекрытия сборные железобетонные	Листов	лист	Листов
Нач. отд.	Клименко	В.И.	В.И.			—	4	—
Инженер	Гитовин	В.И.	В.И.		Перекрытия сборные железобетонные			
Рис. зр.	Матараб	В.И.	В.И.		Перекрытия сборные железобетонные			
Провер.	Матараб	В.И.	В.И.		Перекрытия сборные железобетонные			
Проект.	Сидорова	В.И.	В.И.		серии А03-3	№ 52953		1

Комп. АИД

Формат А2

Пояснительная записка

Перекрытия и покрытия кирпичных зданий

В настоящий выпуск включены узлы и детали междуэтажных чердачных перекрытий и покрытий для зданий с кирпичными стенами с применением многолустных железобетонных плит с круглыми пустотами и железобетонных ребристых плит покрытия типа ПА, предназначенных для строительства в обычных условиях.

Укладку многолустных панелей перекрытий и ребристых плит покрытий производить по свежесравненному строго под проектную отметку цементному раствору М100 с добавлением пластификатора.

Крепление анкеров к стенам к перекрытиям и покрытиям выполнять сразу после установки плит перекрытий и плит покрытий на раствор и проверки правильности их положения.

В деталях анкеровка приведена для варианта многолустных плит с выступающими подвёмными петлями. В случае применения многолустных плит с углубленными подвёмными петлями анкеровка производится как показано на листе 18.

При расстановке анкеров руководствоваться указаниями главы СНиП IV-V. 2-71.

Анкеры приняты из круглой арматурной стали класса А-I. Сварку анкеров производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высота всех сварных швов $h_{ш} = 6$ мм.

По окончании сварки все сварные соединения покрываются слоем цементного раствора М-100 толщиной 3 см. Заделку стыков и швов производить только после проверки правильности установки элементов конструкций, приёмки сварных соединений и антикоррозийной защиты металлических деталей. Швы перед заделкой очищать от пыли и грязи.

Марка бетона или раствора для заделки стыков должна быть указана в рабочих чертежах; при отсутствии таких указаний марку бетона и раствора принимать не ниже М200.

Многолустные плиты перекрытия и покрытия на чертежах условно показаны опирающимися на внутренние углы закрываемых торцами, образующимися при фальцовании, а на несущие стены торцами, заделанными бетонными вкладышами, что является типичней при конструктивной схеме с продольными несущими стенами.

Детали опирания плит перекрытия 2 и 3 даны для многоэтажных зданий с переменной толщиной стены

		Год выпуска 1982		АУЗ-3-3-82			
Исполн.	Чиралин	В.И.	2.12	Перекрытия сборные железобетонные	Листы	Лист	Листов
Исп. отд.	СМИМЕНКО	Ю.Т.	3.12				
Исп. спец.	Милославин	В.И.	6.12	Пояснительная записка	В/ч 52953	Г	
Рис. зап.	Натаров	Л.И.	1.12				
Провер.	Натаров	Л.И.	1.12				
Проект.	Петякова	И.И.	1.12				

Копир. АБД

Формат 12

Перечень нормативных документов

Пустоты в пролётах опоры заделываются бетоном марки М200 на глубину 200 мм
 Минимальная величина опирания плит с круглыми пустотами 120 мм.
 Два ряда кладки под опорную часть плит выполнить тычковыми

- СНиП II-В-2-71 Каменные и армокаменные конструкции. Нормы проектирования.
- СНиП II-21-75 Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования.
- СНиП III-16-79 Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приёмки монтажных работ.
- СНиП II-3-80 Строительная теплотехника. Нормы проектирования.
- ЦВЛ-78
КЦ-20 Каталог промышленных конструкций для строительства в Министерстве обороны.
 Выпуск 1. Железобетонные и легкобетонные конструкции на базе серии ИИ-04.
 Выпуск 2. Железобетонные и легкобетонные конструкции на базе серии -135

Инж. Л. М. М. М.

				Год выпуска	1982		
				А03-3-3-82			
Гр. инж.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	Перекрытия сборные железобетонные	Блодыя	Листы	Листов
Инж. инж.	К.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.				
Инж. инж.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	Пояснительные записки	Ич 52953	Л	
Инж. инж.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.				

Комп. И.И.И.

Формат А2

Схема перекрытия из многопустотных панелей с маркировкой деталей

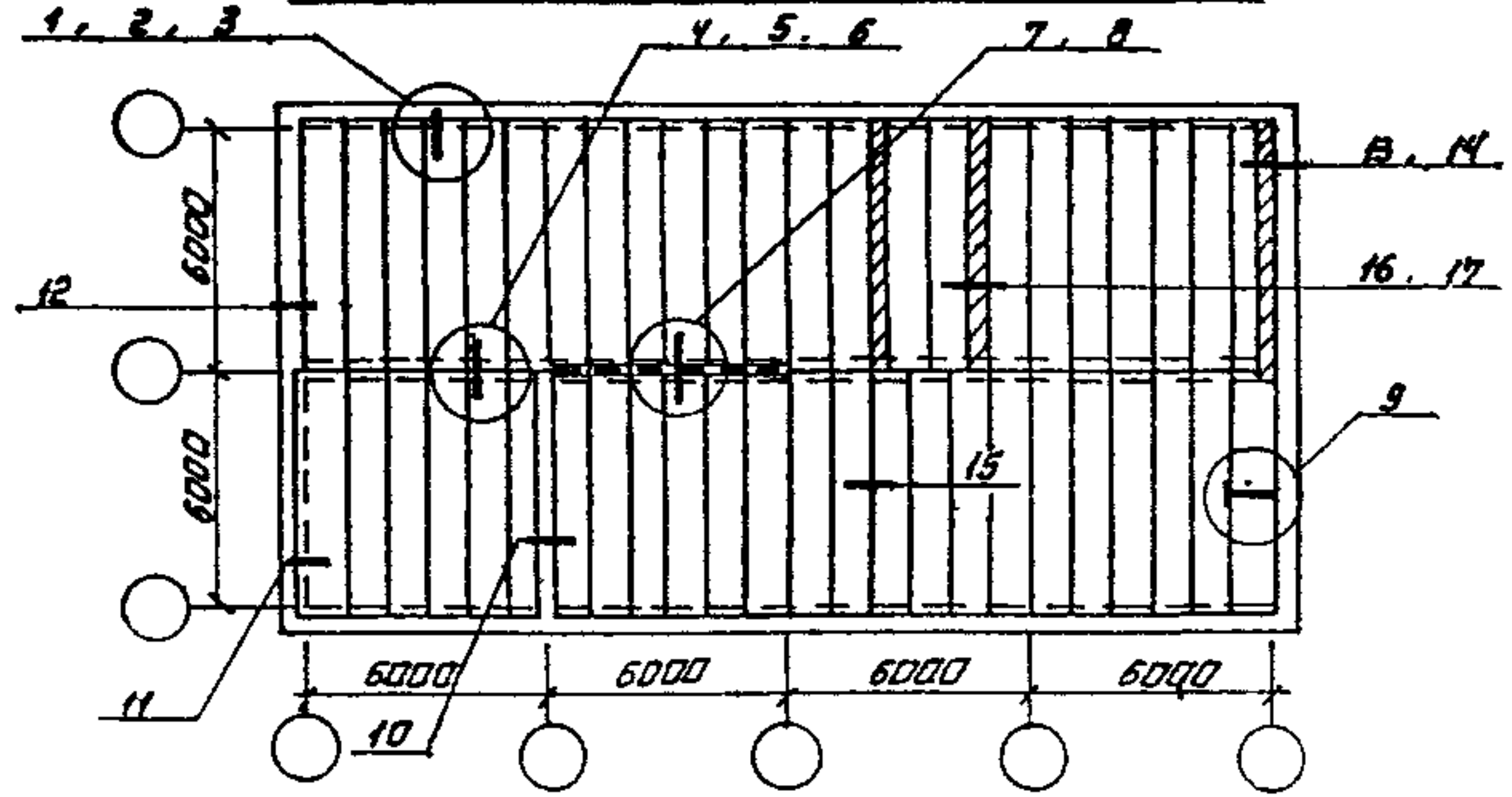


Схема перекрытия из многопустотных панелей с маркировкой деталей

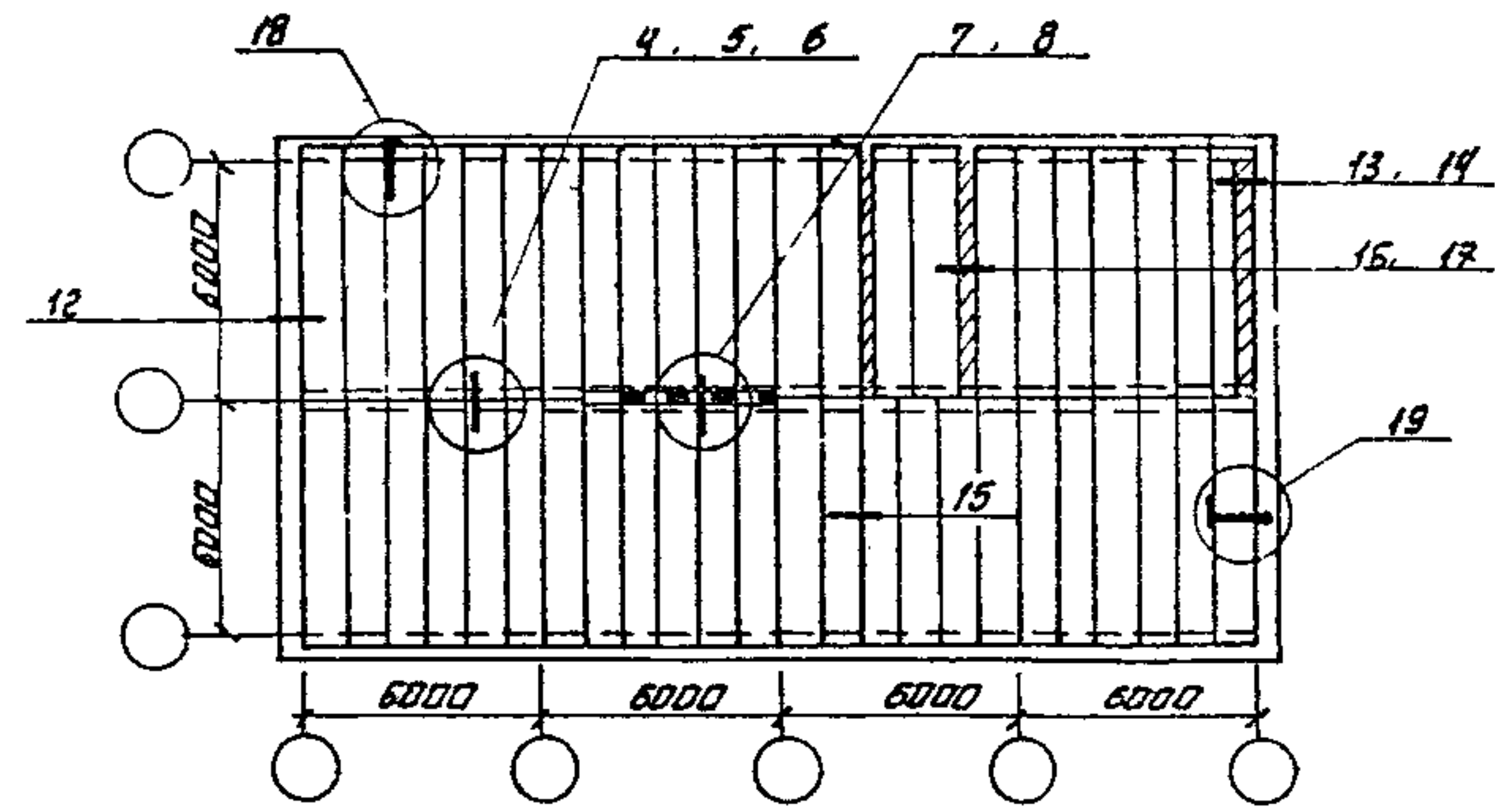


Схема перекрытия из ребристых плит с маркировкой деталей

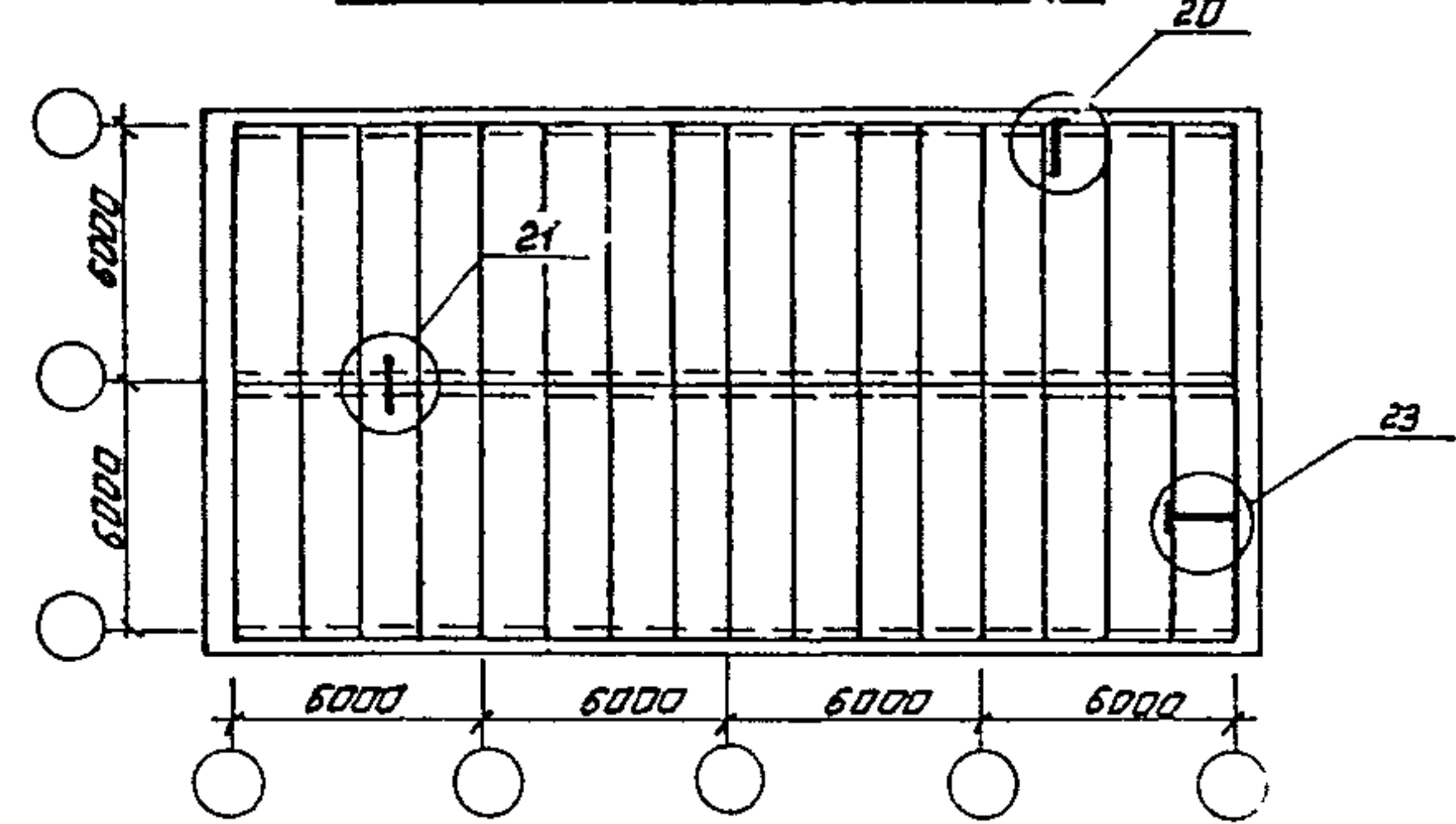
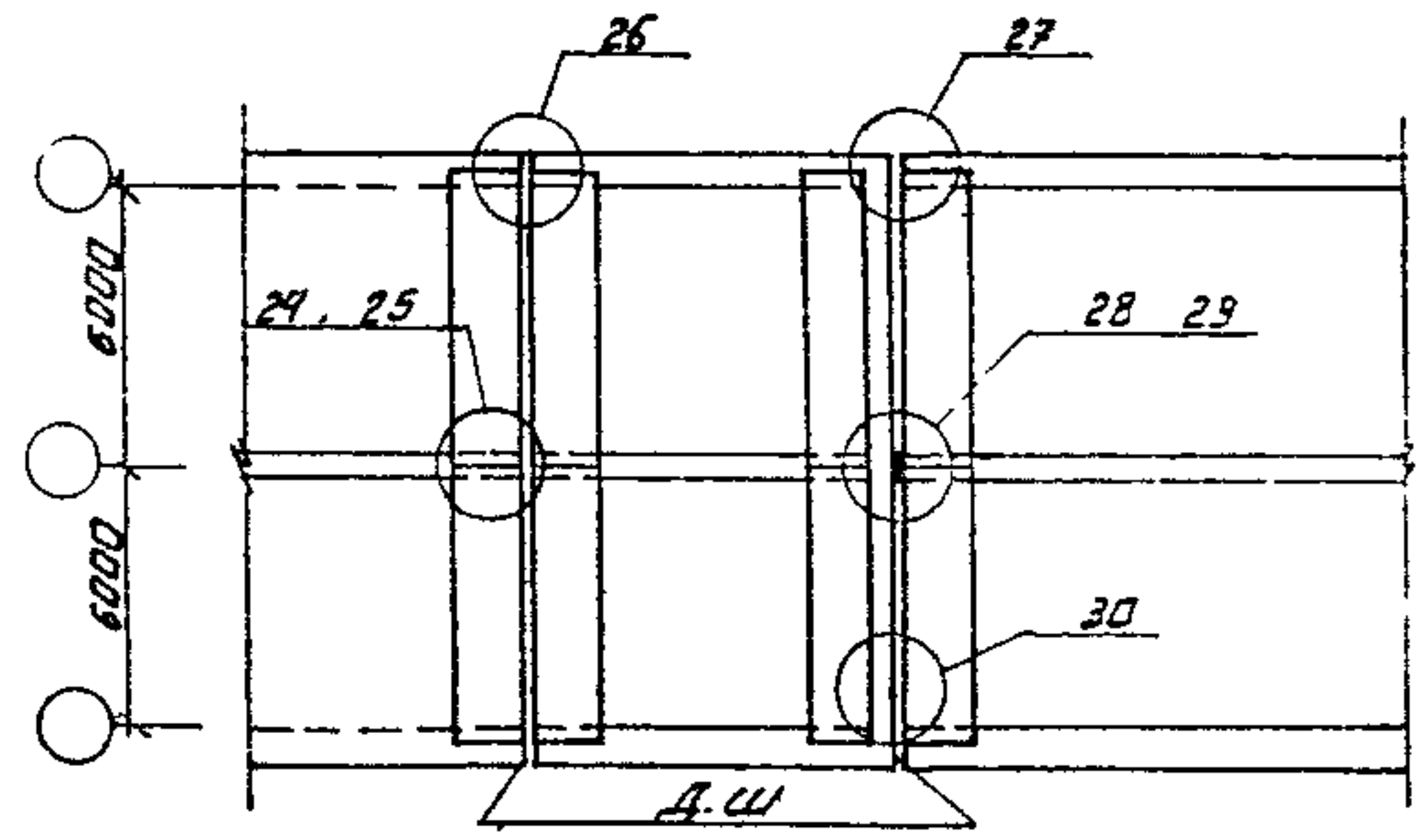


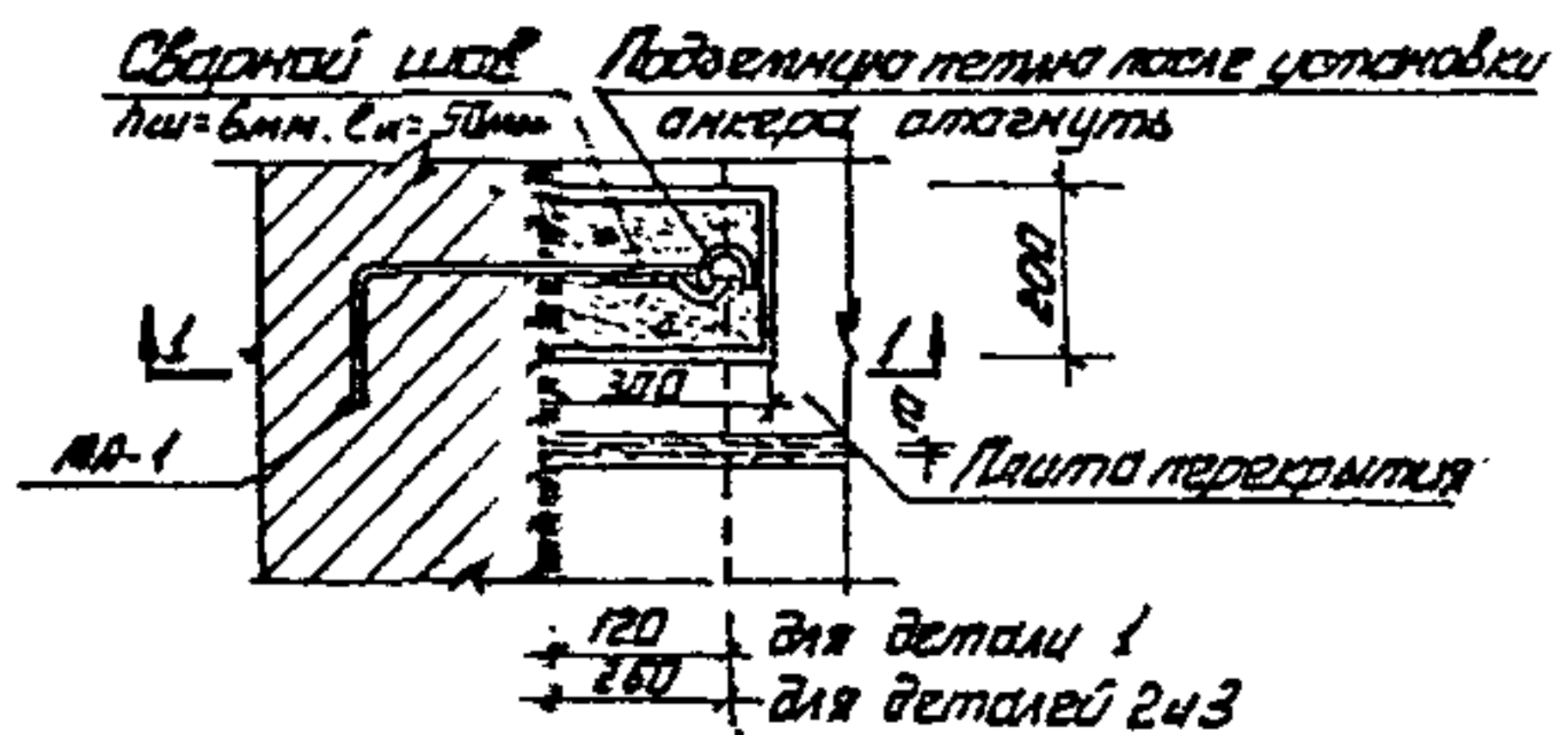
Схема перекрытия с маркировкой деталей деформационных швов



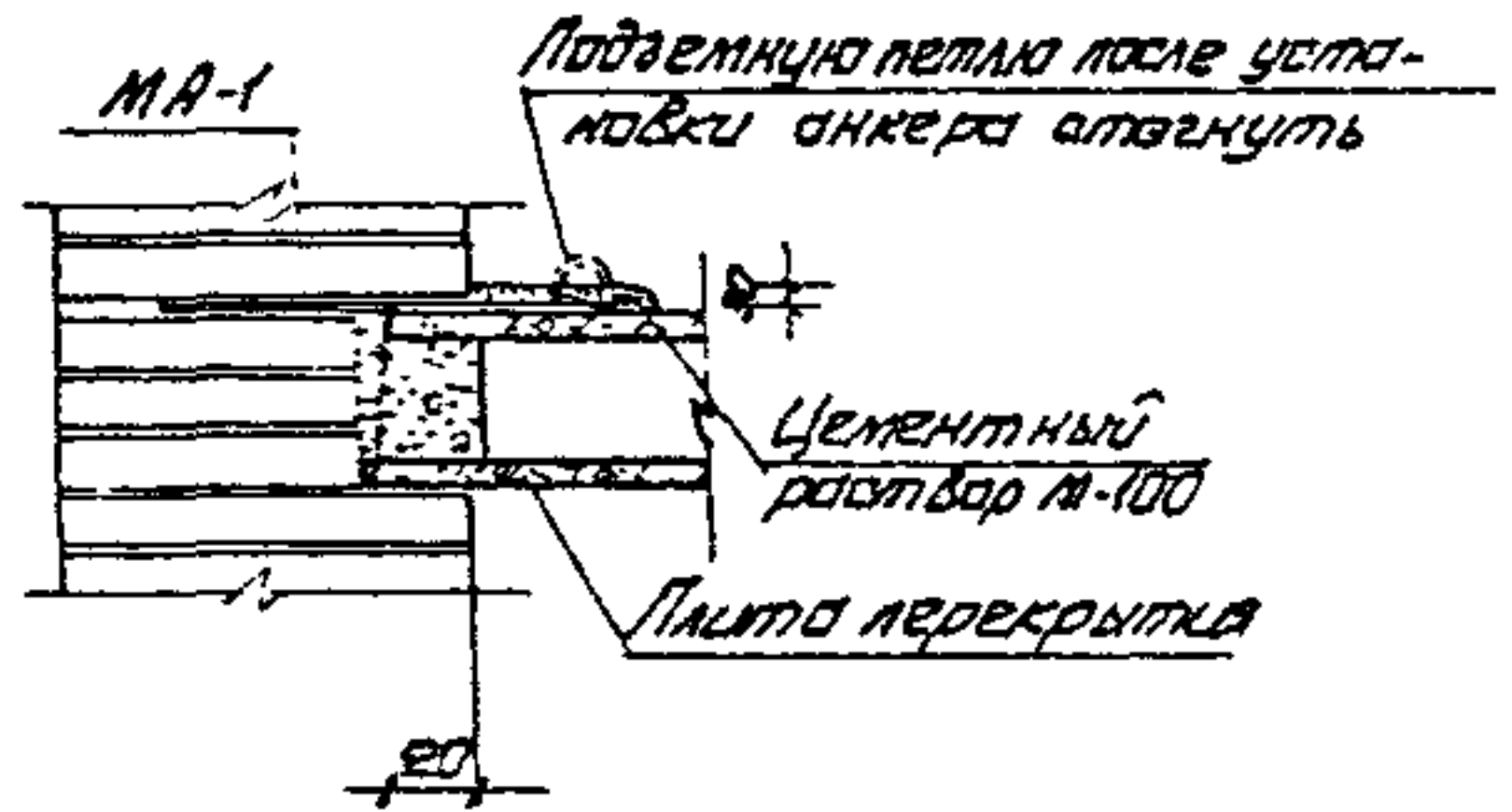
				год выпуска	А03-3-3-82		
				1982			
И. инж.	Чуркин	В. В. В.	2.12	Перекрытия сборные железобетонные	Статия	Масса	И
Машинист	Кашин	Ю. Ю.	6.12				
И. спец.	Питомкин	С. С.	3.12		Лист - 7	Листов	
Инж. зр.	Натараев	Л. Л.	1.12				
Инж. зр.	Сидоров	С. С.		Схемы перекрытия с маркировкой деталей	В/ч 52953		Г
Инж. зр.	Литвинов	А. А.			Формат 12		

Копир. А. В. С.

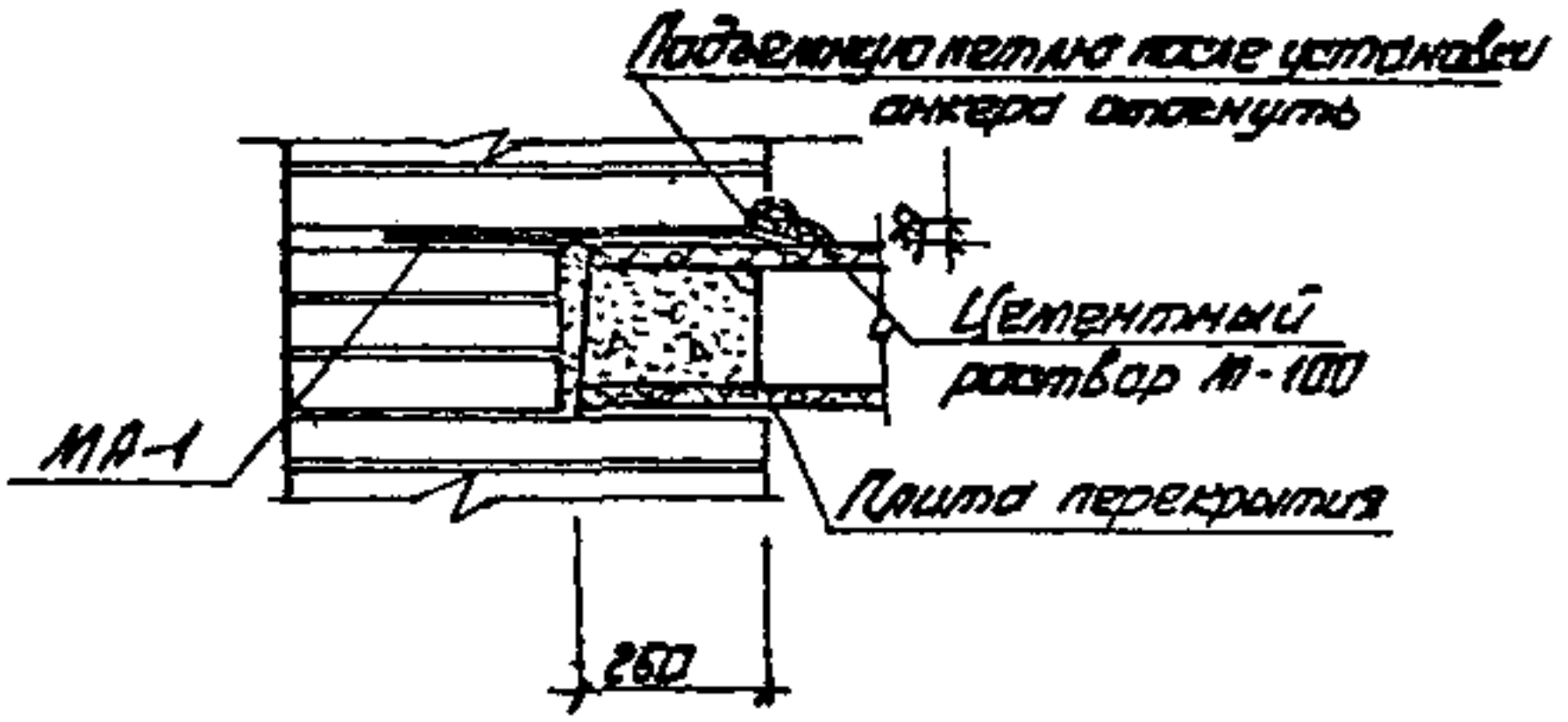
Плани



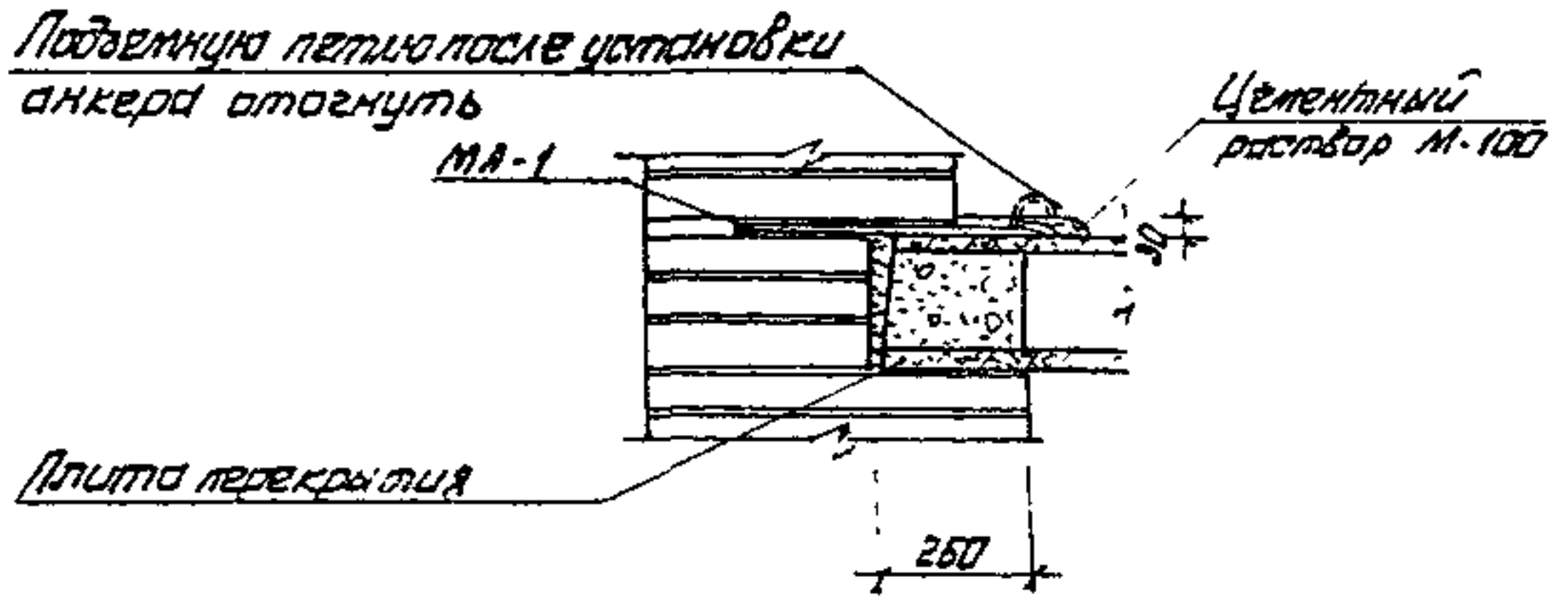
1-1 (1)



1-1 (2)



1-1 (3)



Спецификация соединительных элементов на деталь

№ детали	Марка элемента	Кол-во	Вес кг		Ссылка на лист
			штук	всего на детали	
1,2,3	МА-1	1	0,49	0,49	20

Примечания:

1. Все сварные швы $l_{ш}=6\text{мм}$.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9457-75.
3. Крепление анкера при варианте панелей с утопленными подъемными петлями см. на листе 18.

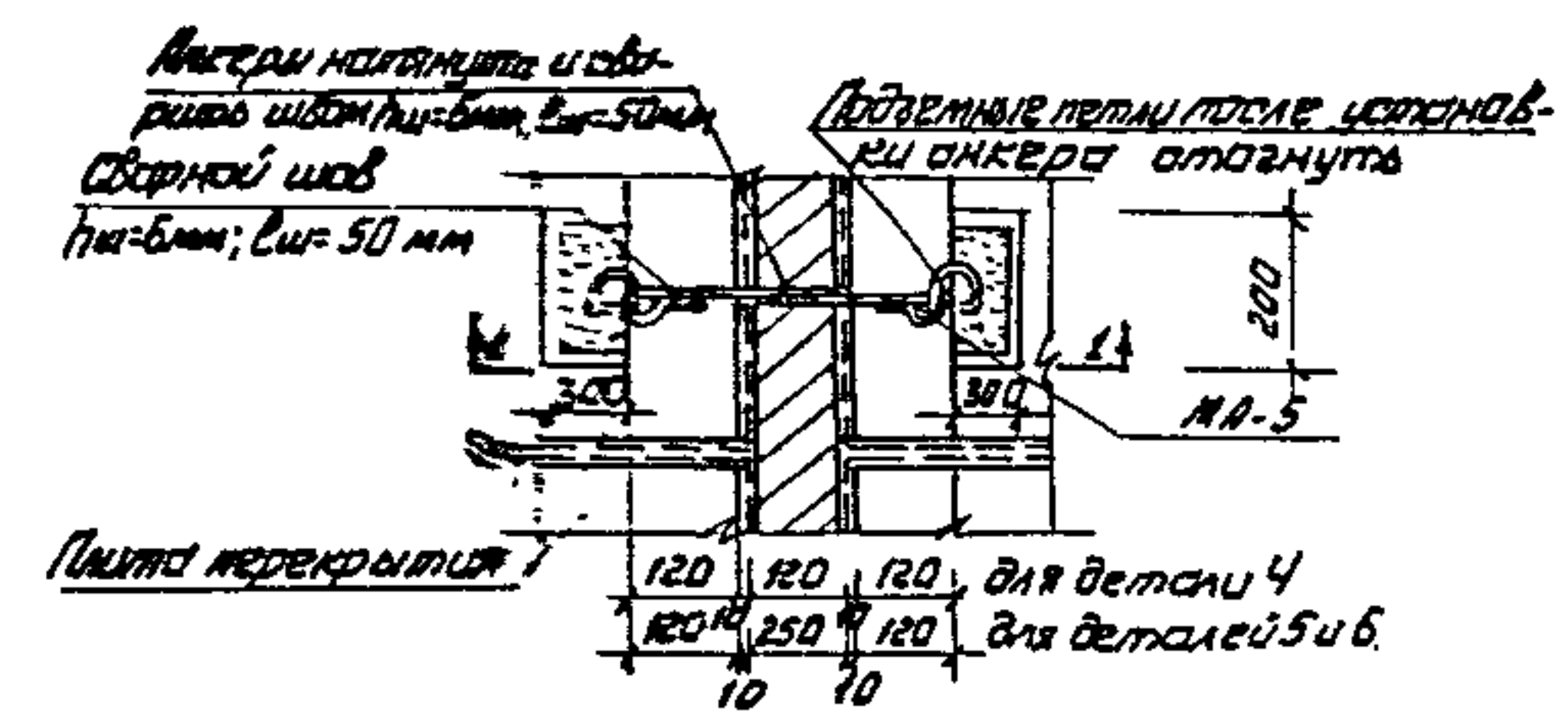
			Год выпуска	1982			АОЗ-3-3-82			
Гл. инж.	Чучалин	1.12	Перекрытия сварные железобетонные	Стация	Масса	М				
Инж. тех.	Клименко	1.12								
Инж. тех.	Тимошин	1.12								
Инж. г.р.	Матюков	1.12								
Провер.	Савельев	1.12	Детали перекрытий 1,2,3	Лист - 8		Листов -				
Проект.	Матюков	1.12		В/ч 52953		7				

Конпр. Амосов

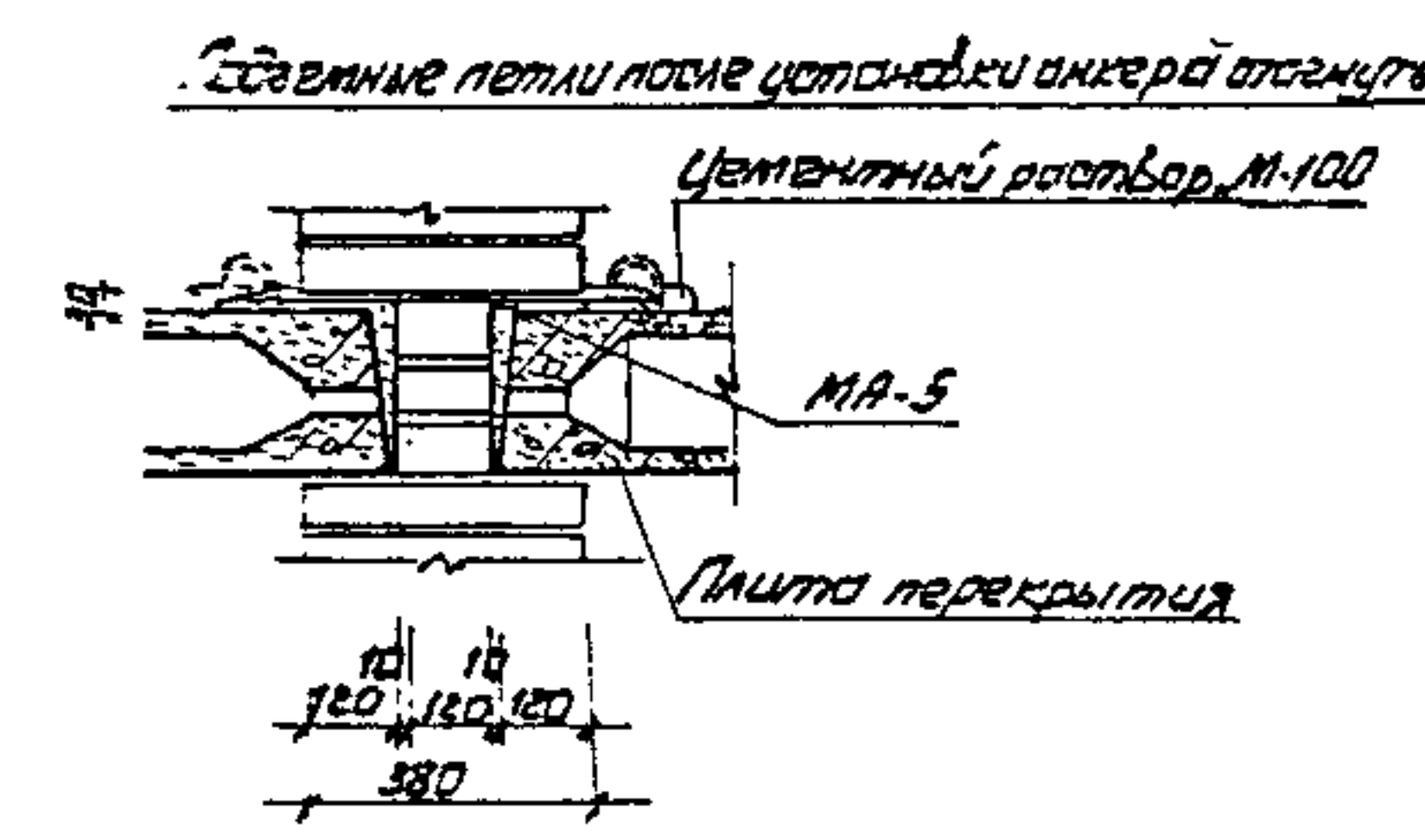
Формат 12

Шифр № листа, Подпись, дата

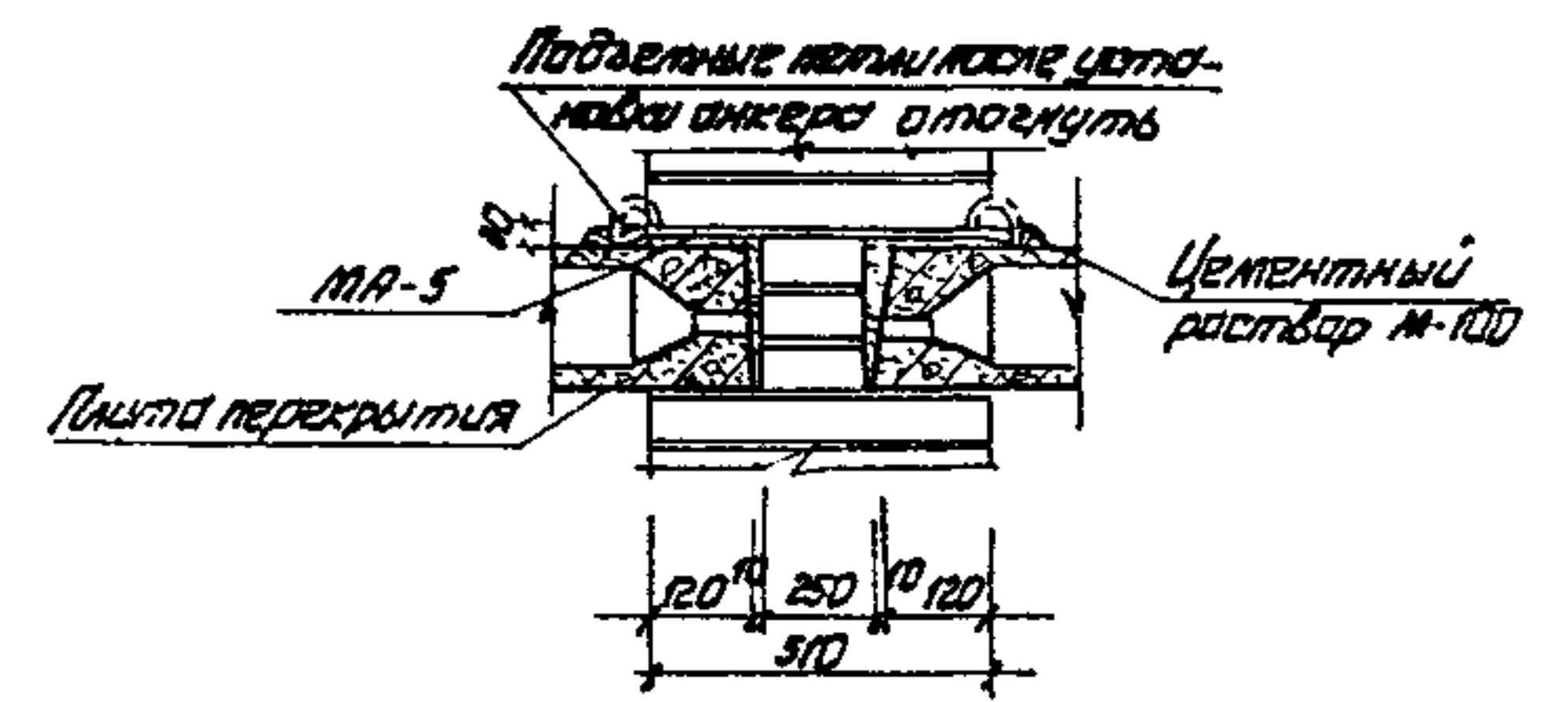
План



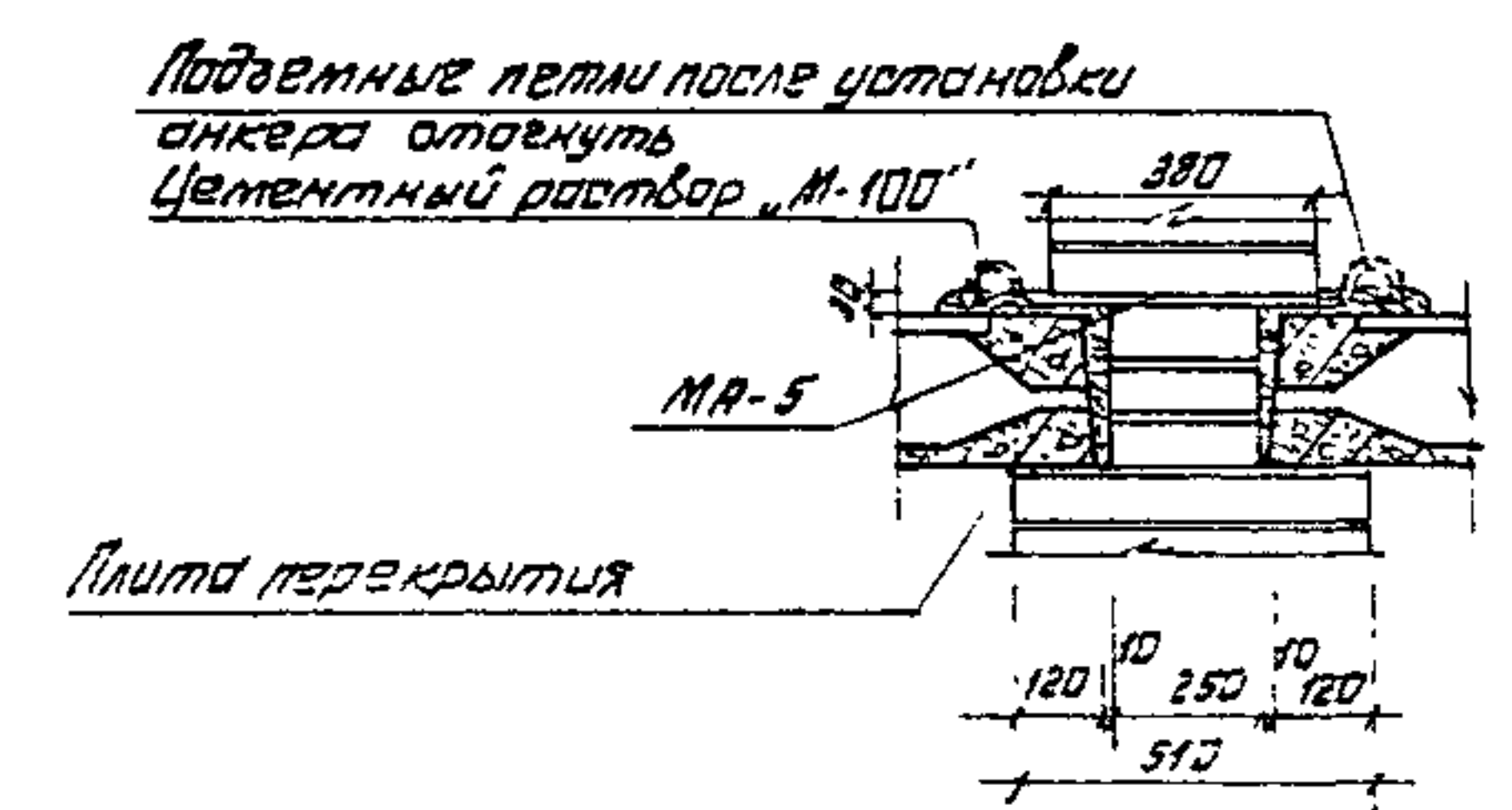
1-1 (4)



По 1-1 (5)



1-1 (6)



Примечания:

1. Все сварные швы л=6 мм.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75
3. Крепление анкера при варианте панелей с утопленными подьемными петлями см. на листе 18

Спецификация соединительных элементов на деталь

№ детали	Марка элемента	кол-во штук	вес кг		Ссылка на лист
			штук	всего на деталь	
4,5,6	МА-5	2	0,37	0,74	19

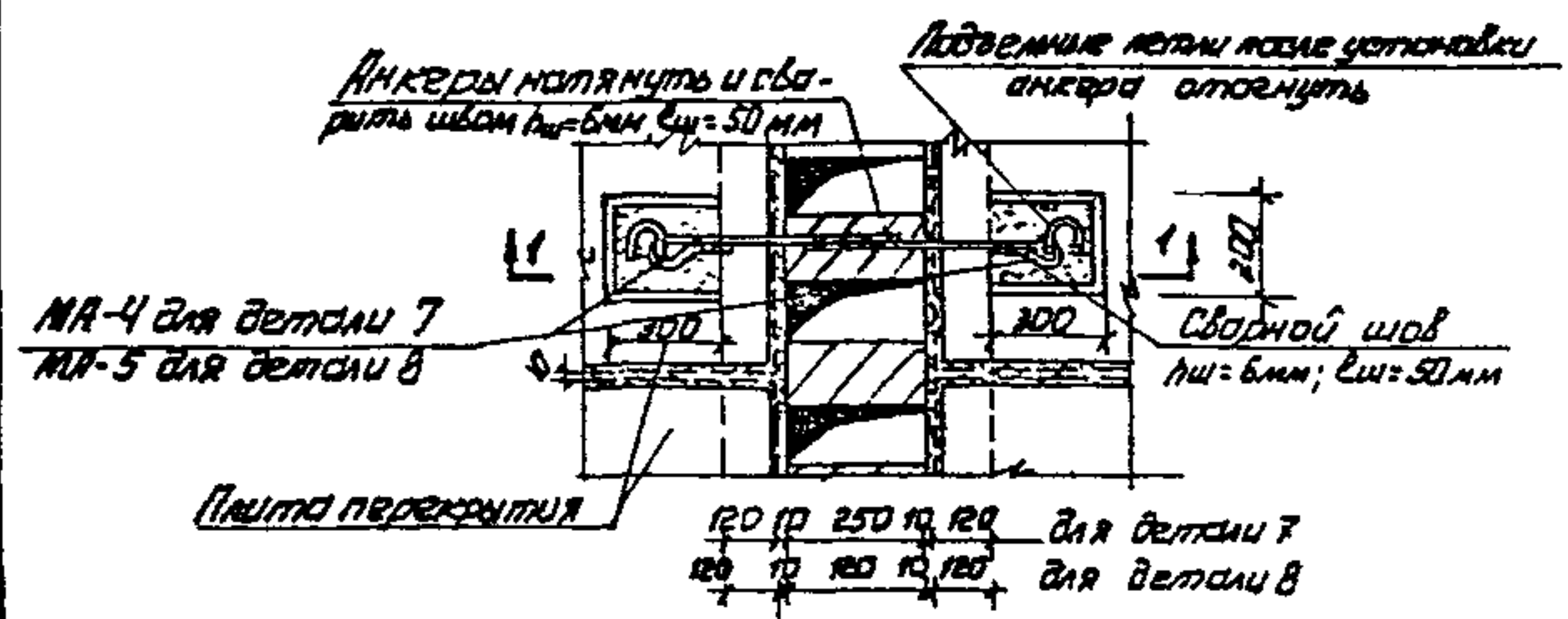
			год выпуска	1982			АОЗ-3-3-82			
И. инж.	Чучалин	А. В. В. В.	Перекрытия сборные железобетонные	Строчка	Масса	М				
Нач. отд.	Клименко	Ю. Г. Г.		лист 9	листов					
Г. спец.	Римонин	С. И. И.		84	52953					
Инж. з.р.	Назаров	М. В. В.								
пробер.	Савельев	М. В. В.								
проект.	Милошова	Л. В. В.								

Копия А. В. В.

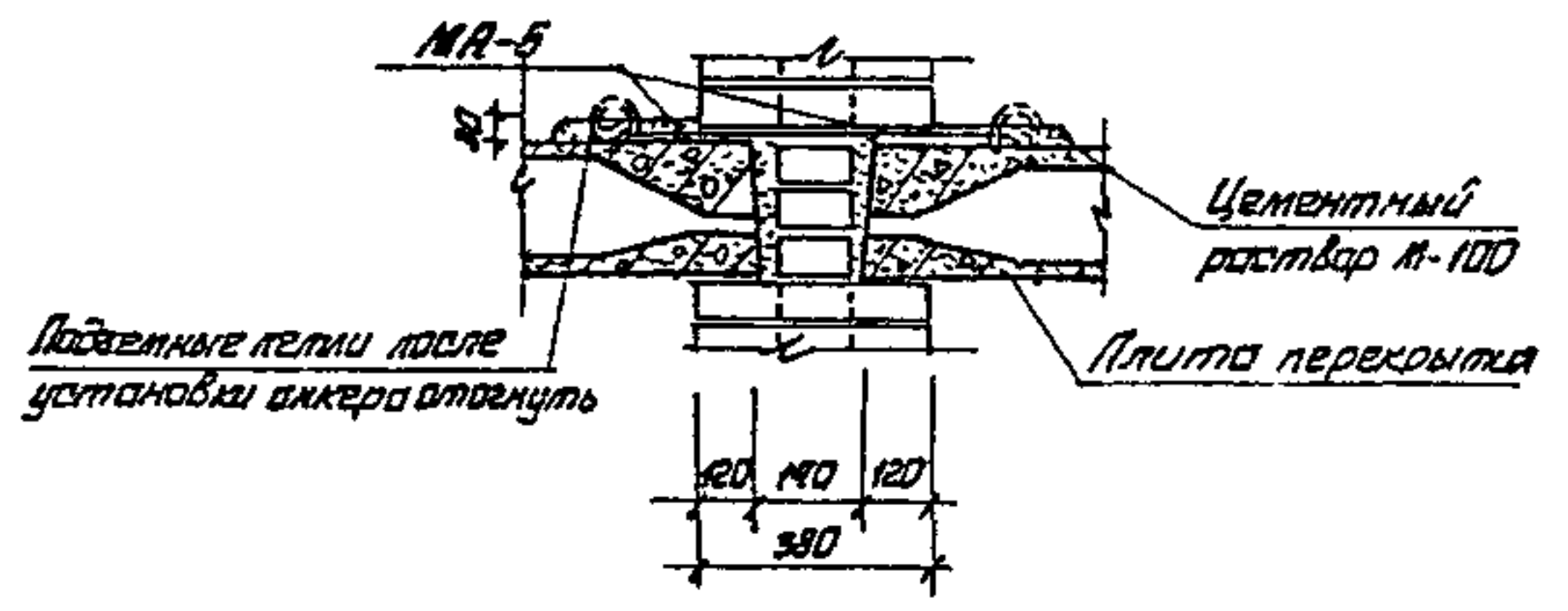
Формат 12

Шифр № подл. Подпись, дата

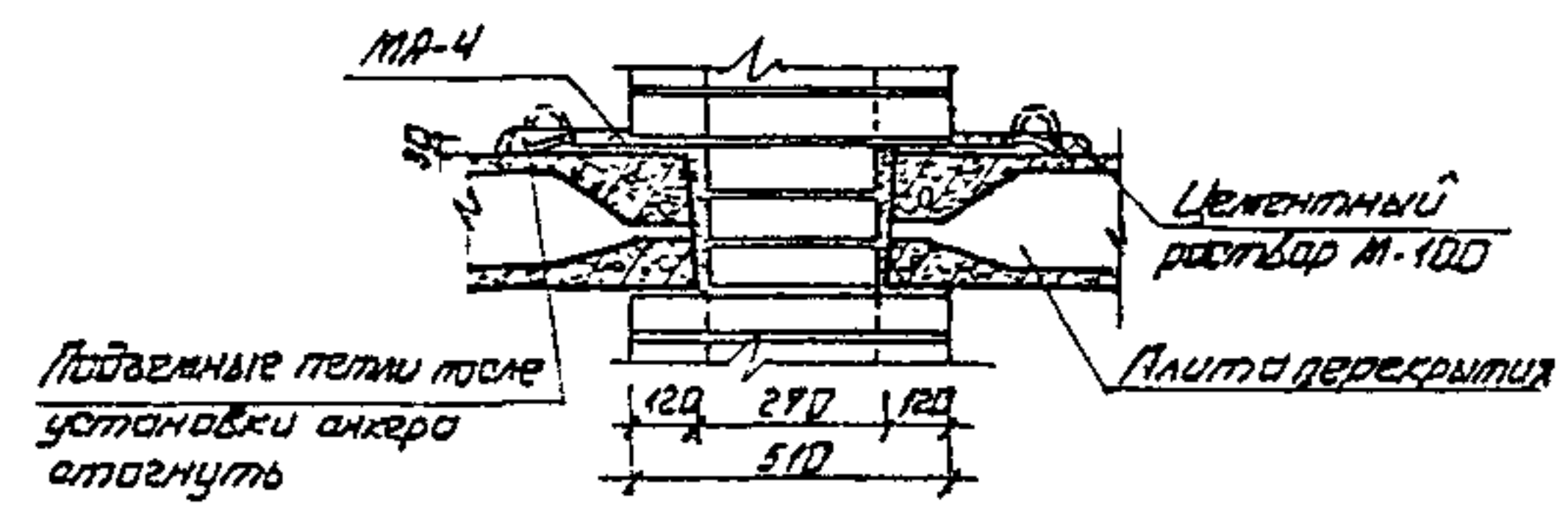
План



1-1 (8)



1-1 (7)



Примечания:

1. Все сварные швы $h = 6$ мм.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Крепление анкеров при варианте панелей с утопленными подъемными петлями см. на листе 18

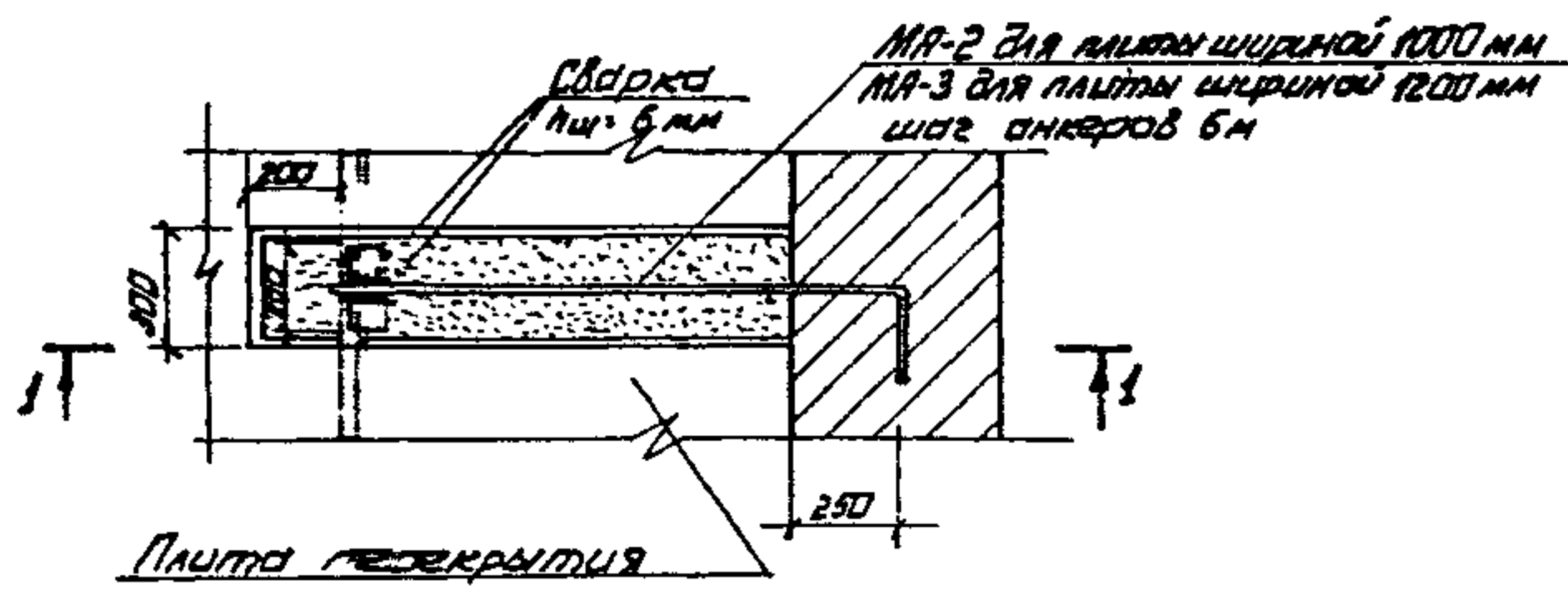
Спецификация соединительных элементов на детали

№ детали	Марка	Кол-во штук	Вес кг		Ссылка на лист
			штук	всего на детали	
7	МА-4	2	0,28	0,56	19
8	МА-5	2	0,37	0,74	19

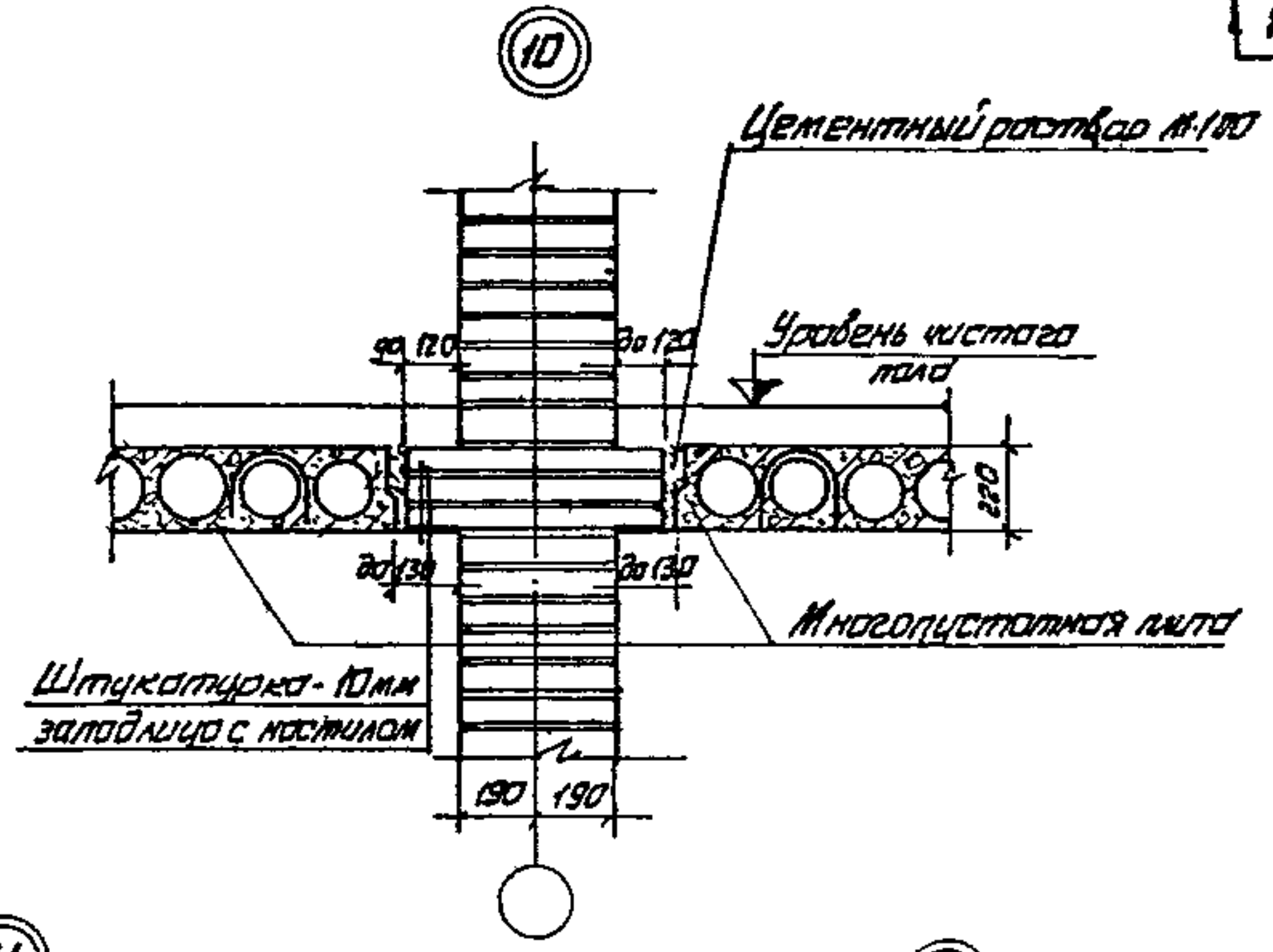
Дир. № 1001. Подпись, Ватса

				Год выпуска 1982	А03-3-3-82		
И. инж.	Чучалин	С. В. Сидоров	7.16	Перекрытия сборные железобетонные.	Стация	Масса	М
Нач. отд.	Клименко	Ю. Г. Сидоров	7.16				
Гл. спец.	Питомкин	В. В. Сидоров	7.16				
Рук. гр.	Матараб	В. В. Сидоров	3.12				
Провер.	Сидельев	В. В. Сидоров	2.12	Детали перекрытий и покрытий 7, 8	Лист - 10	Листов -	
Проект.	Михайлов	В. В. Сидоров	2.12		4/4 52953		Г
				Комп. Александрова	Формат 12		

План

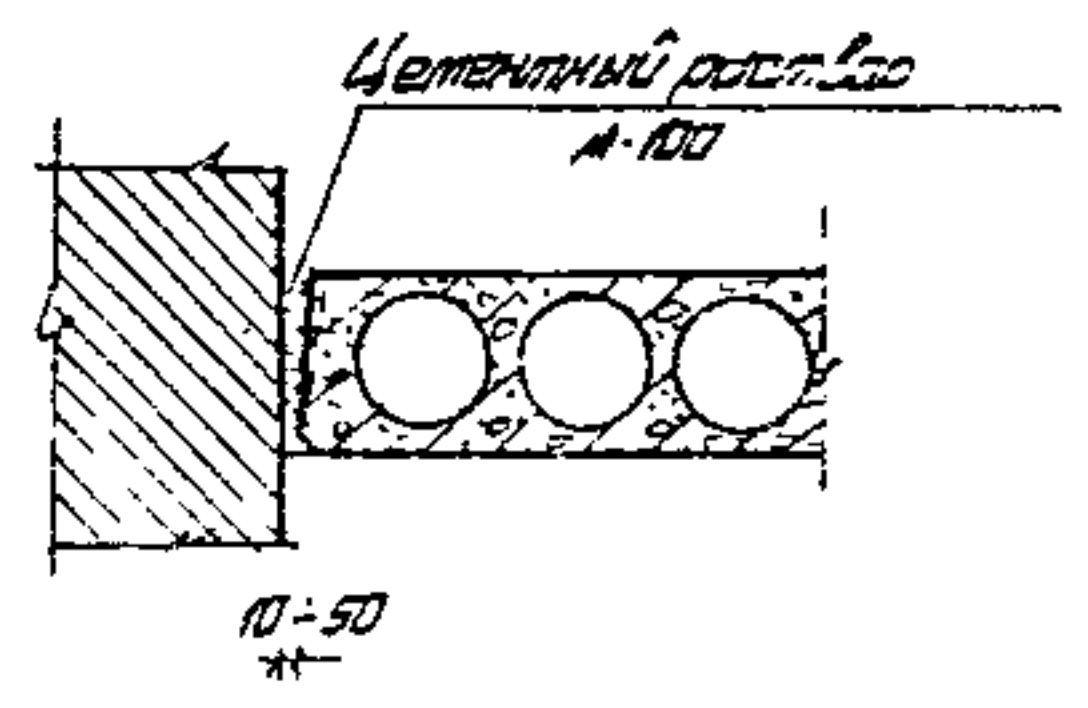
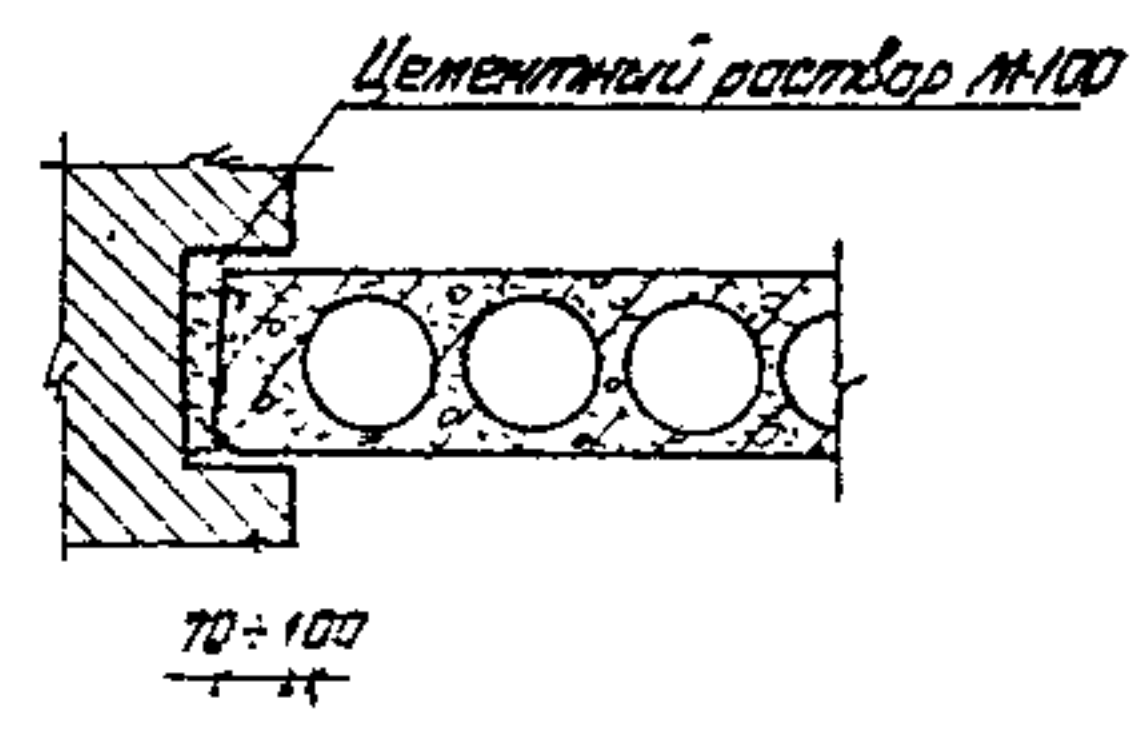
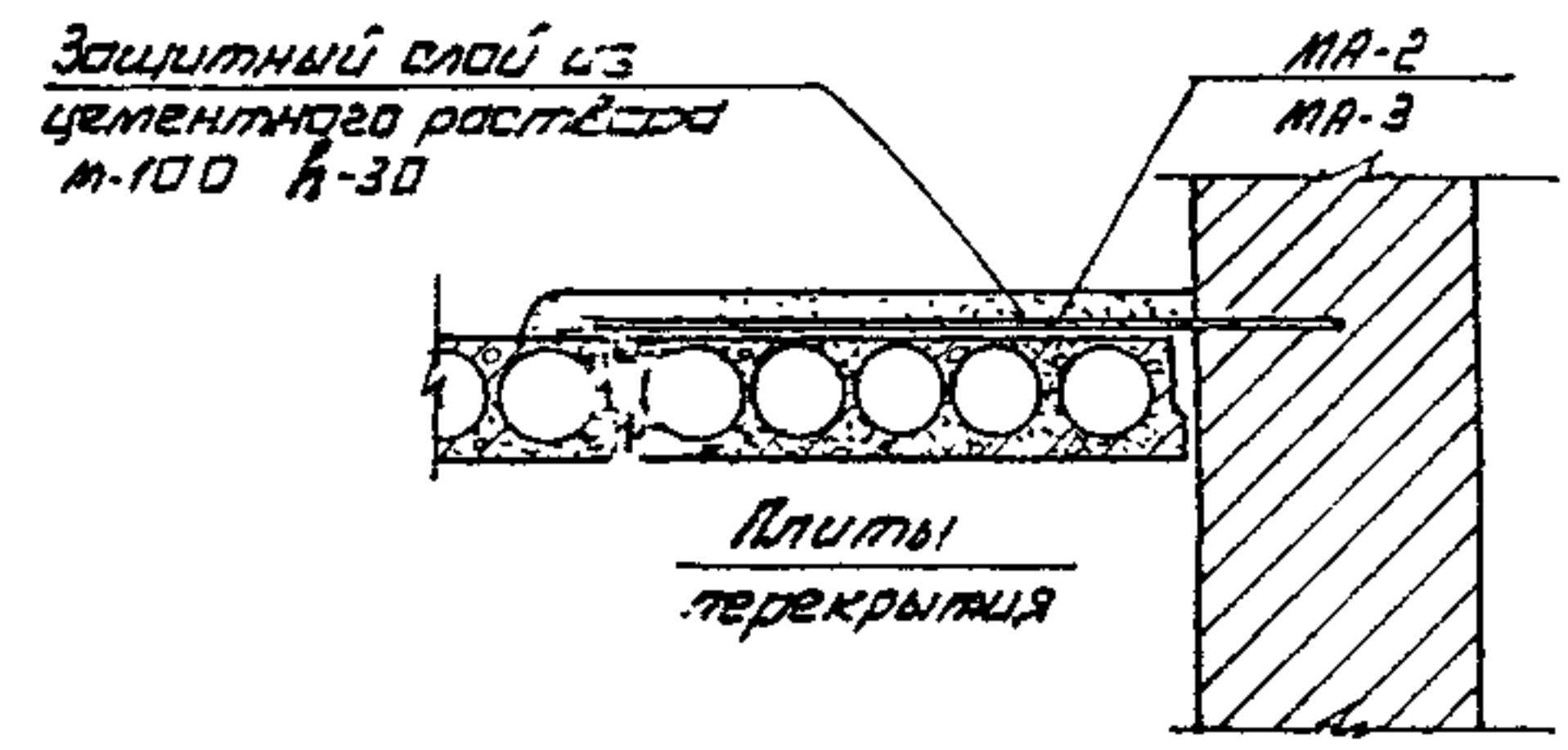


1-1 (9)



(11)

(12)



Спецификация соединительных элементов на деталь

№ детали	Материал	Кол-во штук	Вес кг		Ссылка на лист
			штук	всего на деталь	
9	МА-2	1	2,12	2,12	19
9	МА-3	1	2,25	2,25	19

Примечания

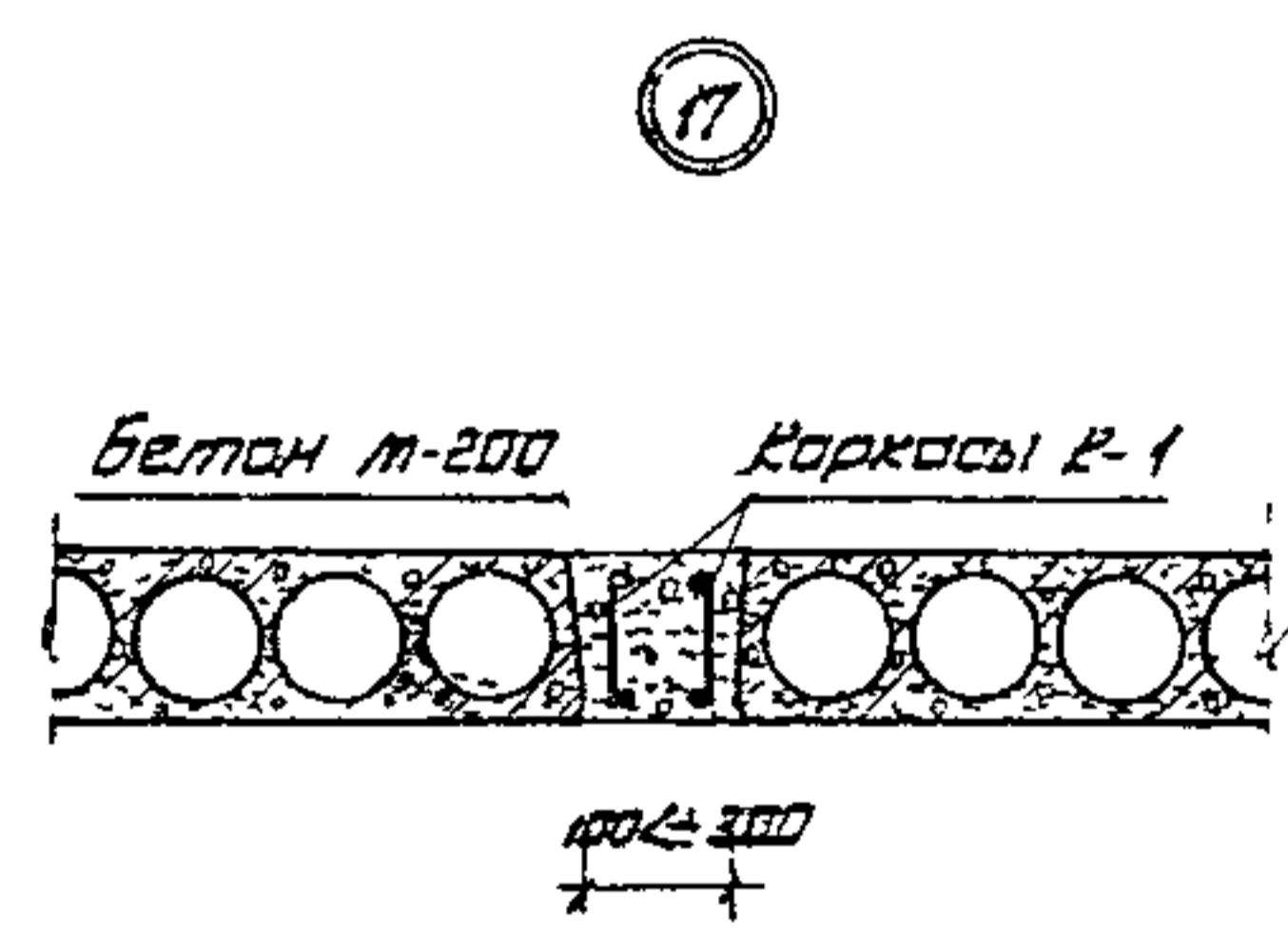
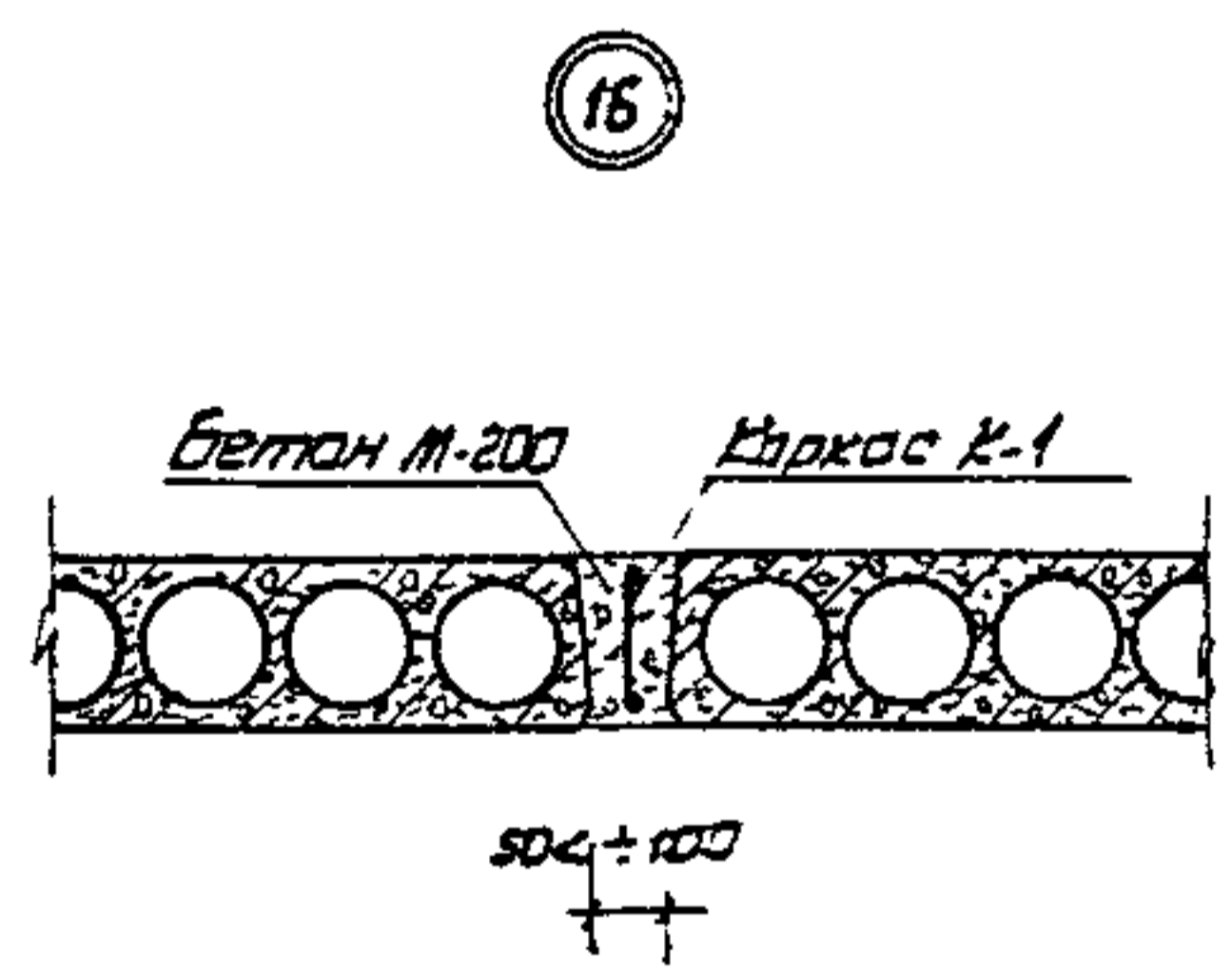
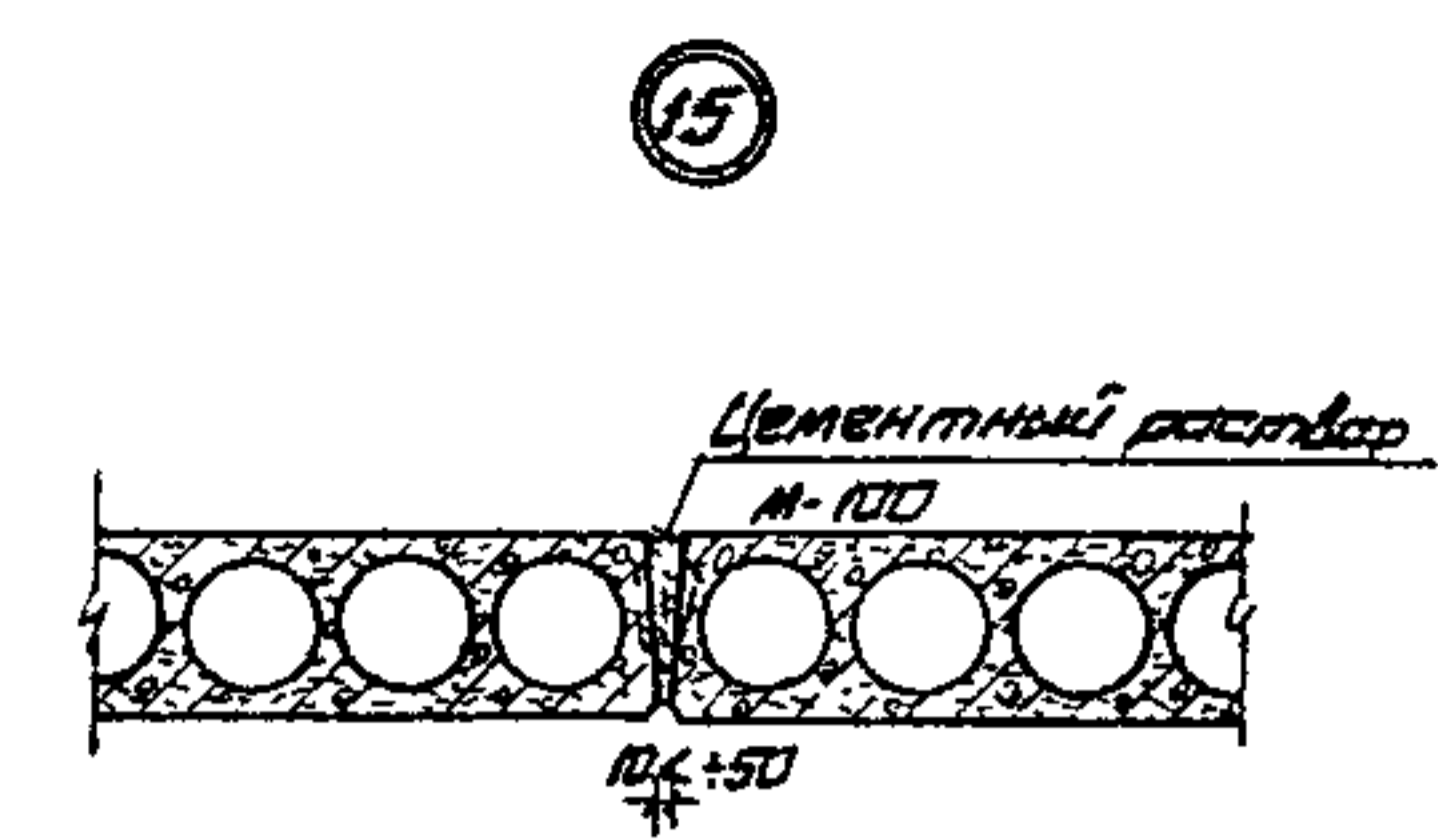
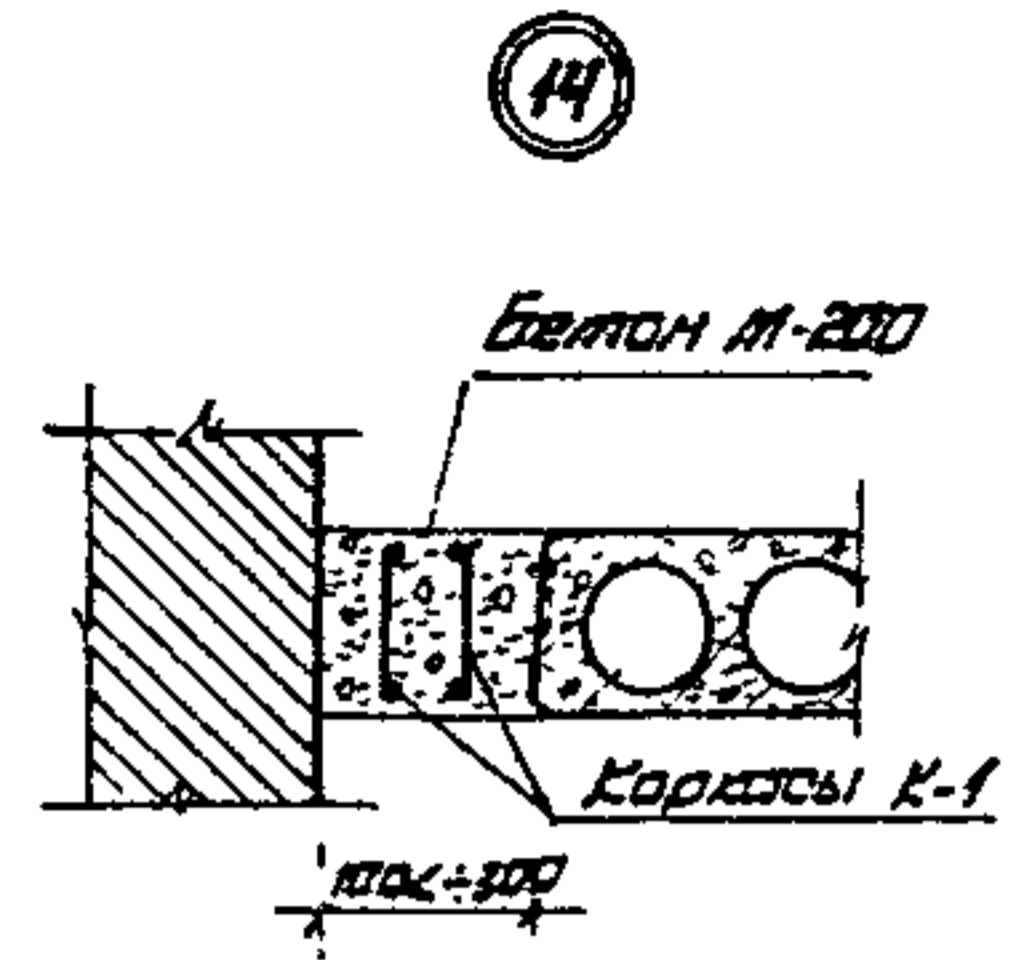
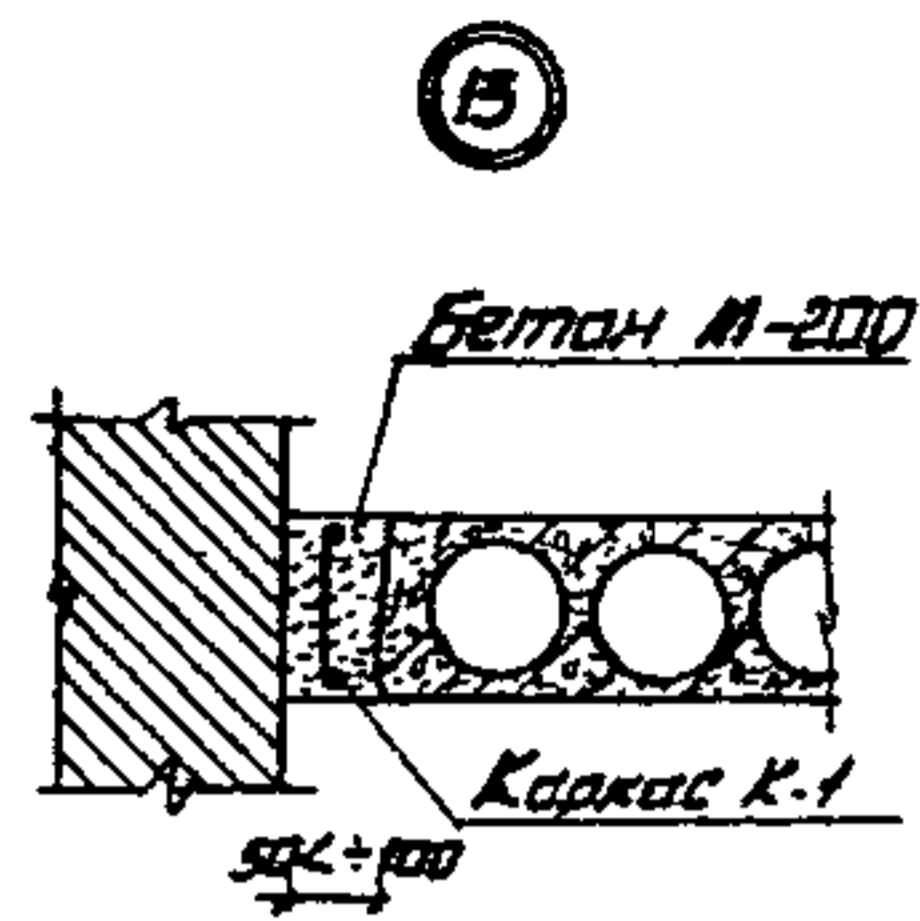
1. Все сварные швы h=6 мм.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75
3. Анкер МА-2, МА-3 применяются при производстве кладочных работ в зимнее время методом замораживания кладки.

		Год выпуска 1982		АОЗ-3-3-82			
Д. инж.	Чучалин	Инж. инж.	10-7	Перекрытия сборные железобетонные	Станд. масса	М	
Инж. отв.	Климентьев	Инж. инж.	10-7		детали перегородки и покрытия 9, 10, 11, 12	лист	11
Инж. отв.	Томаров	Инж. инж.	10-7			лист	11
Инж. отв.	Иванов	Инж. инж.	10-7		лист	11	
Инж. отв.	Савельев	Инж. инж.	10-7	лист	11		
Инж. отв.	Михайлов	Инж. инж.	10-7	лист	11		

Копия Аблямова

Формат 12

Инж. Н. Подл. Подл. Вата



Примечание:

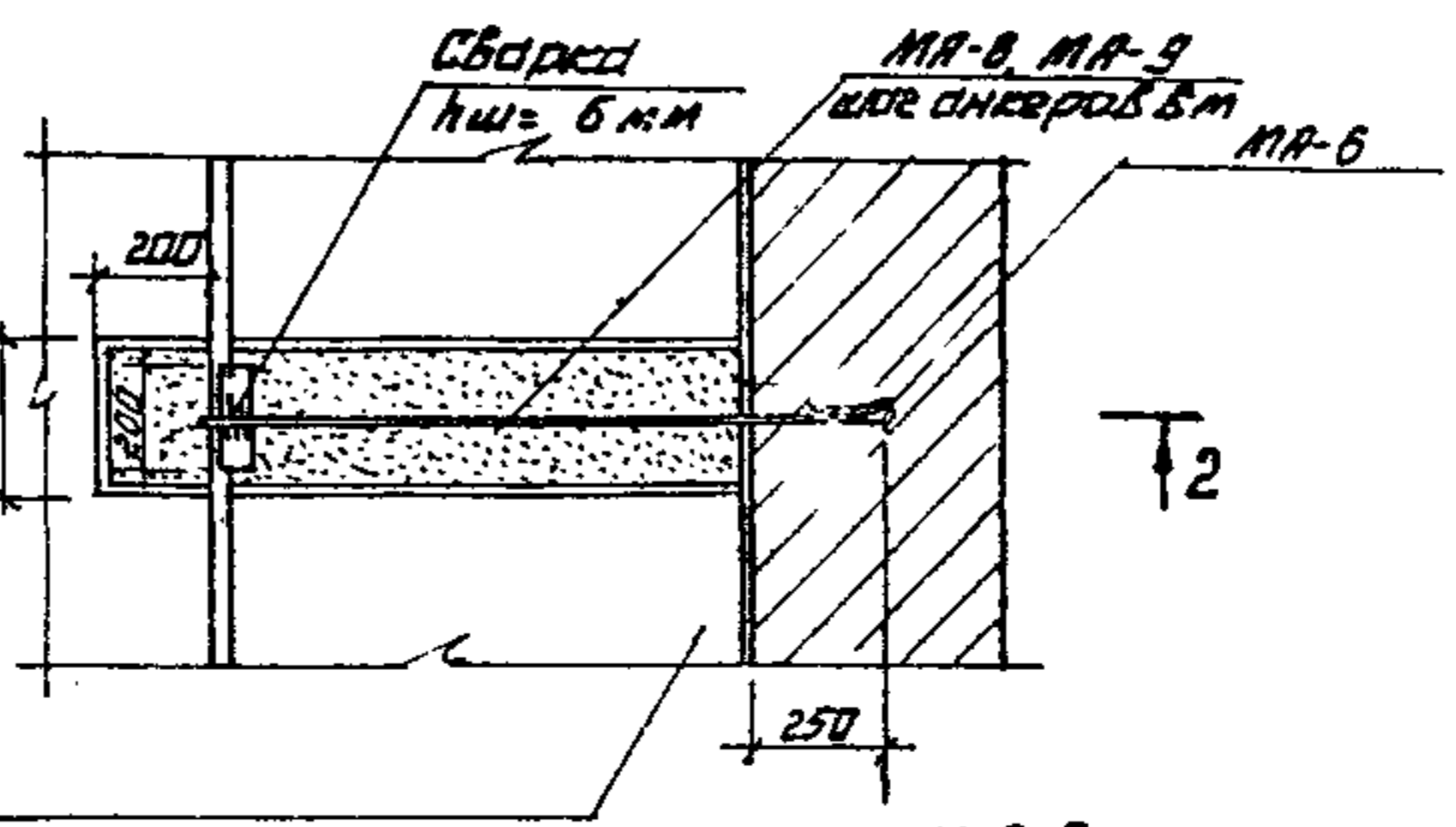
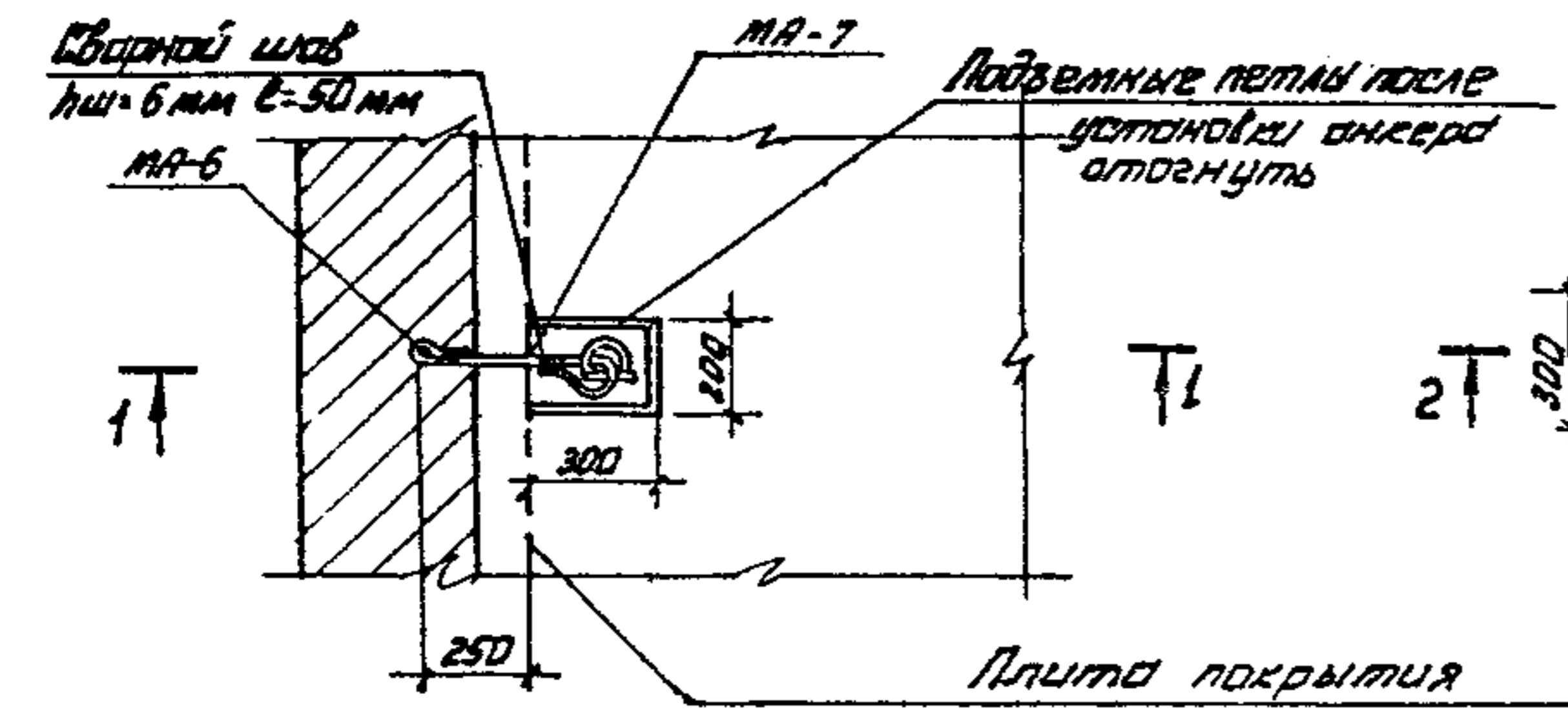
1 Коркас К-1 см. на листе 20

Проект № 100/82
 100/82

				год выпуска	1982		А03-3-3-82	
И. инж.	ЧУЧЕДИН	В. П. П. П.	В. П. П.	Перекрытия сборные нелазобетонные	Кладка	масс	М1	
И. инж.	КЛИМЕНКО	В. П. П.	В. П. П.					
И. инж.	РИМОНОВ	В. П. П.	В. П. П.					
Пр. гр.	НАЖАРОВ	В. П. П.	В. П. П.		лист 12	лист 13		
Пр. гр.	СОВЕТОВ	В. П. П.	В. П. П.	детали изготовления и по	№ 52953		Г	
Пр. гр.	МАСЛОВ	В. П. П.	В. П. П.	краткие	лист 12			

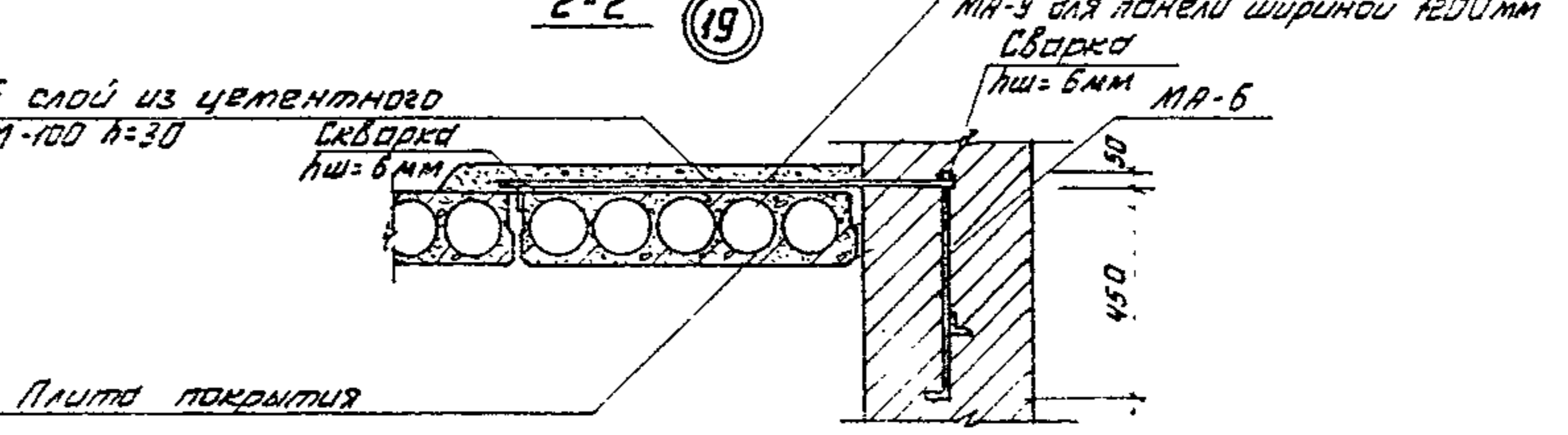
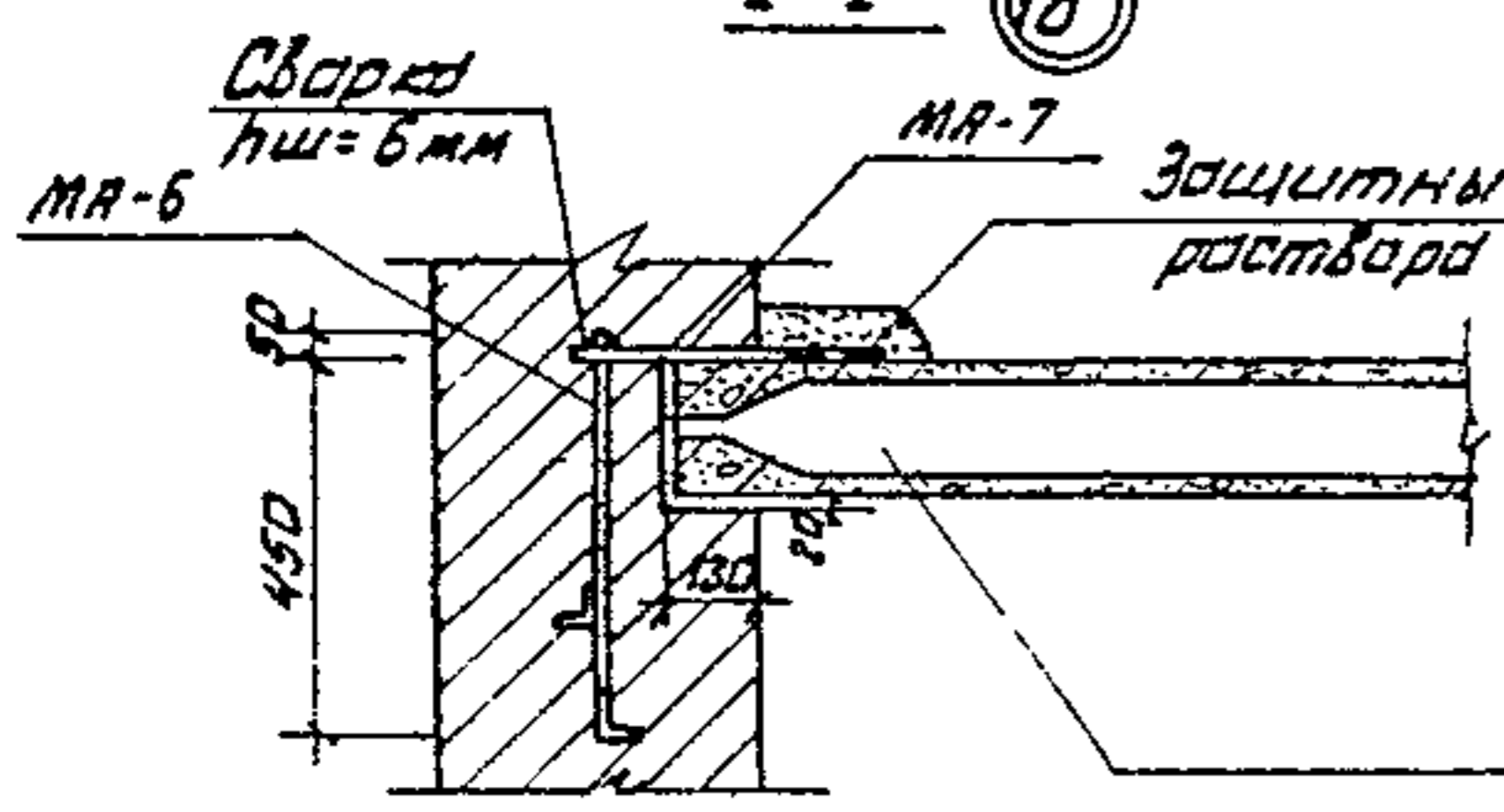
План

План



1-1 (18)

2-2 (19)



Спецификация соединительных элементов на бетонах

№ детали	Марка элемента	Кол-во штук	Вес кг		Ссылка на лист
			штук	всего на деталь	
18	МА-6	1	1,14	1,62	19
	МА-7	1	0,48		
19	МА-6	1	1,14	2,25	19
	МА-8	1	2,11		
19	МА-6	1	1,14	3,37	19
	МА-9	1	2,23		

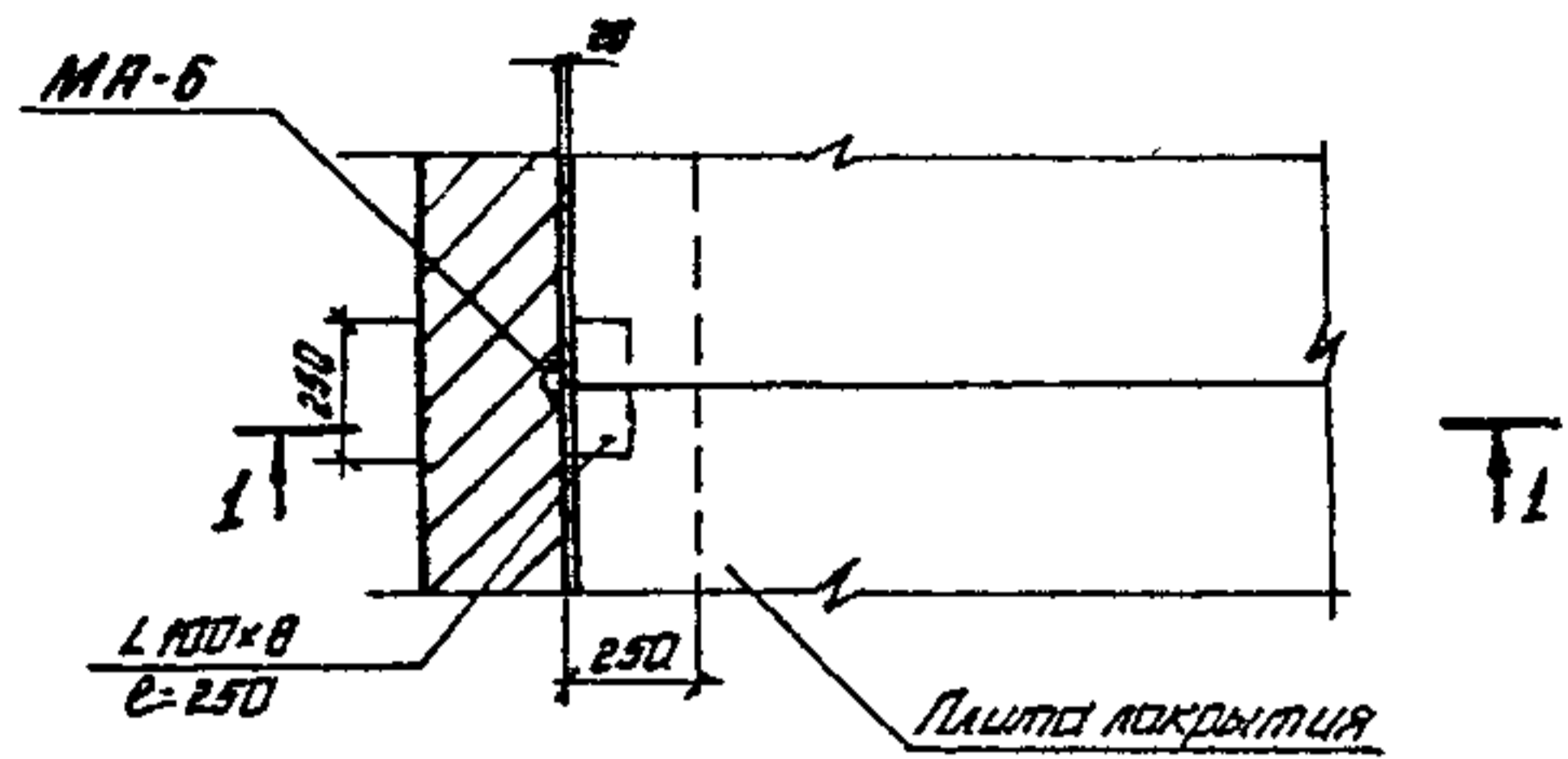
Примечание

1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9457-75

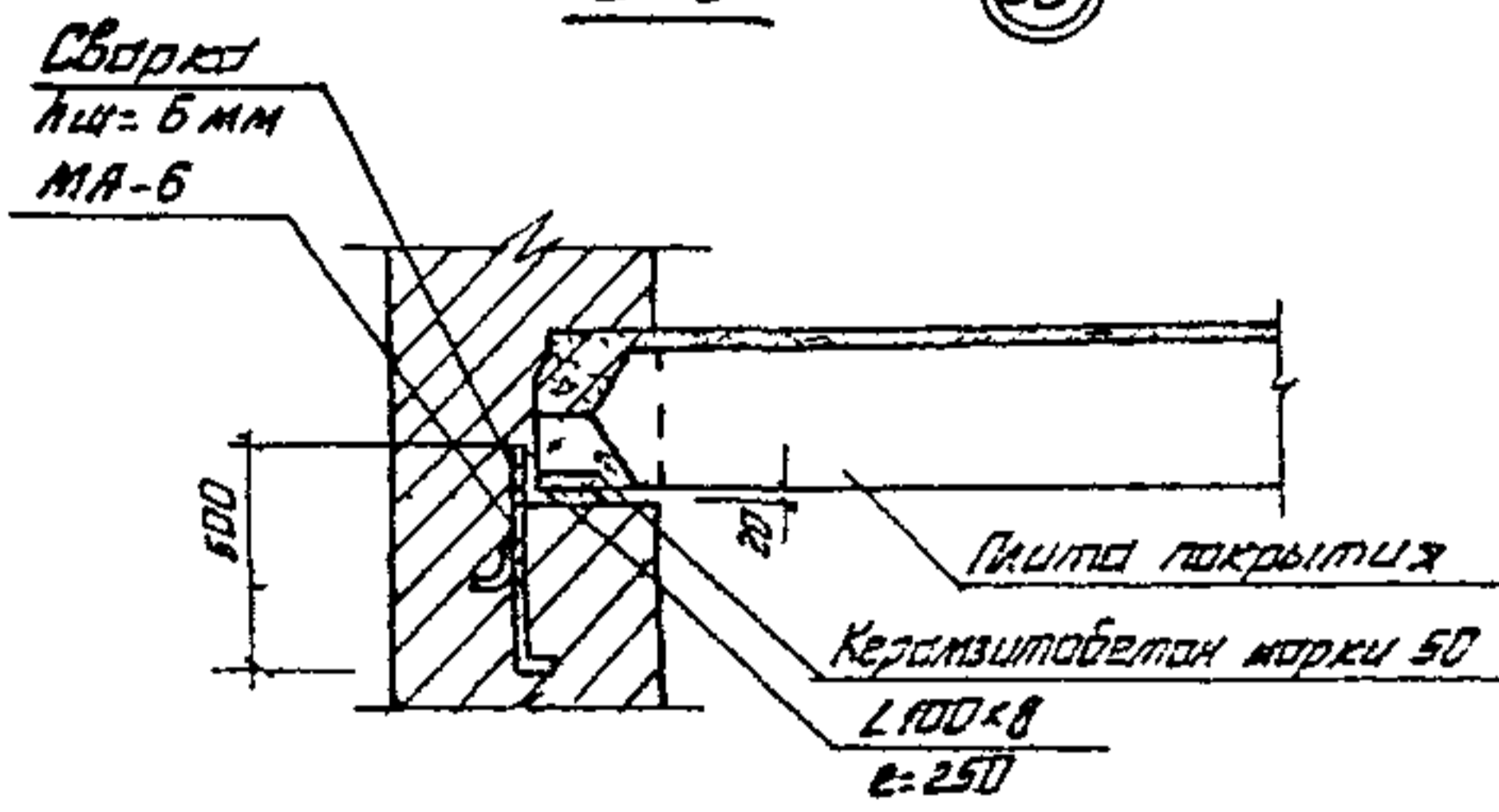
				год выпуска	1982			А03-3-3-82		
И. инж.	Чучалин	В.И.	3.12	Перекрытия сборные железобетонные	Стдия	Масса	М			
Нач. отд.	Клименко	Ю.И.	3.12							
Гл. спец.	Титовкин	Ю.И.	3.12		Лист-13	Листов-				
Рис. гр.	Никитов	А.И.	3.12		Детали покрытий 18, 19			БК 52953	Г	
Проект.	Савельев	А.И.	3.12	Копир. РДЦ			Формат А2			

Согласовано: [Signature] [Name]

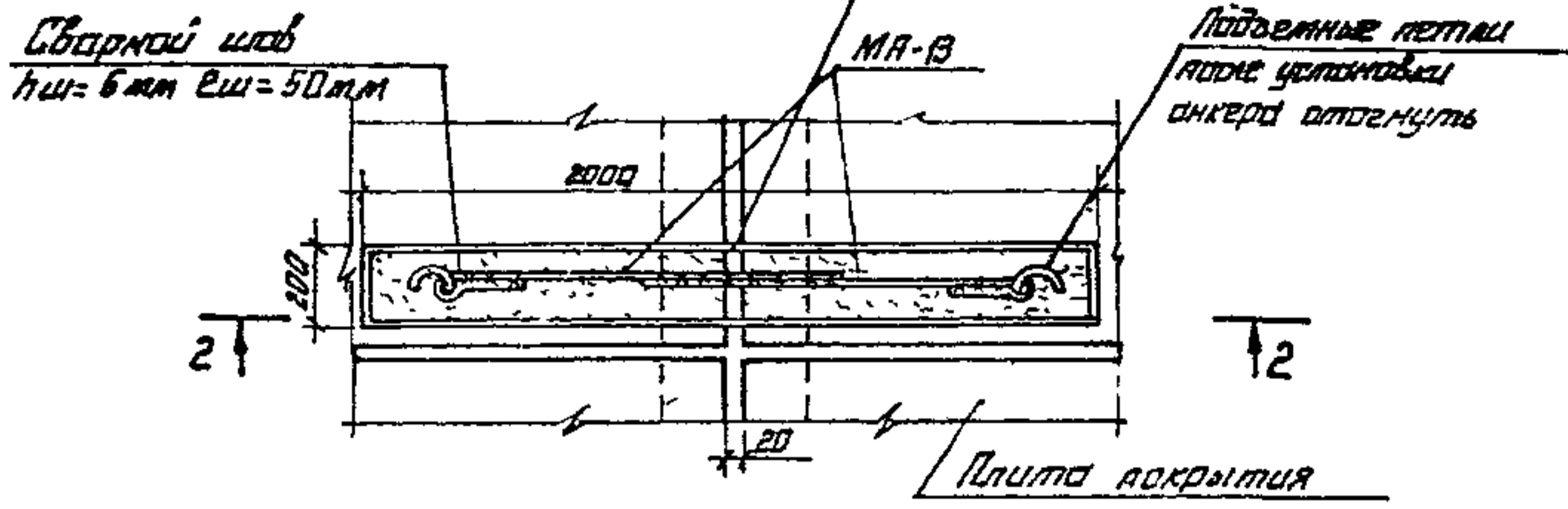
План



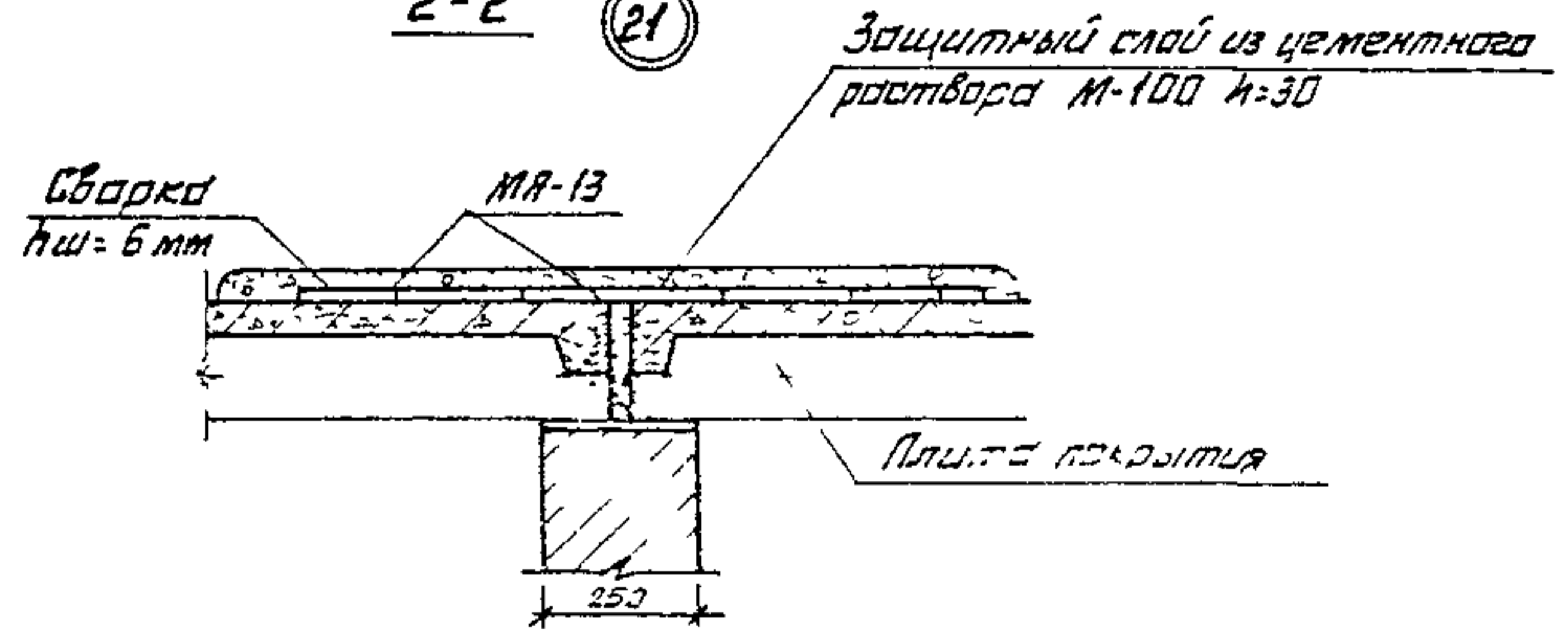
1-1 (20)



План



2-2 (21)



Примечания:

1. Все сварные швы h=6 мм.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75
3. На узле 20 дан пример анкеробки плиты покрытия. При значительных нагрузках на плиты необходимо проложить кирпичную кладку на смятие под опорными ребрами.

Спецификация соединительных элементов на деталь

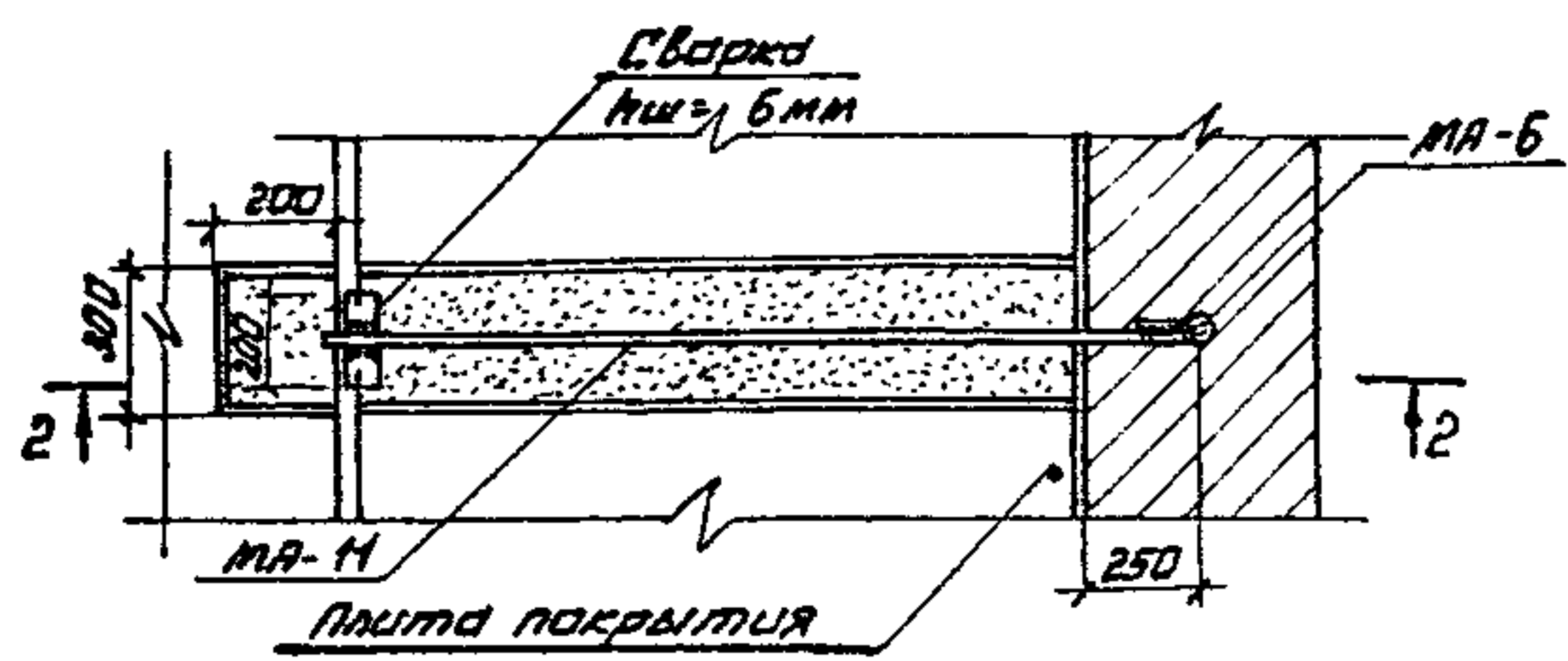
№ детали	Марка элемента	Кол-во штук	Вес кг		Ссылка на лист
			штук	всего по детали	
20	МА-6	1	1,14	4,19	19
	L 100x8 e=250	1	3,05		
21	МА-13	2	0,71	4,42	20

Инж. Чучалин		1982		1903-3-3-82	
Нач. отд.	Кашенко	10/12	7/2	Перекрытия сборные железобетонные	
Ин. спец.	Тимошин	10/12	7/2	Лист - 14 листов	
Рук. гр.	Натаров	10/12	3/2	Детали покрытий 20, 21	
Архив.	Савельев	10/12	7/2	ВН 52953	
Проект.	Михайлова	10/12	2/2	Формат 12	

Катер. Аедл

Формат 12

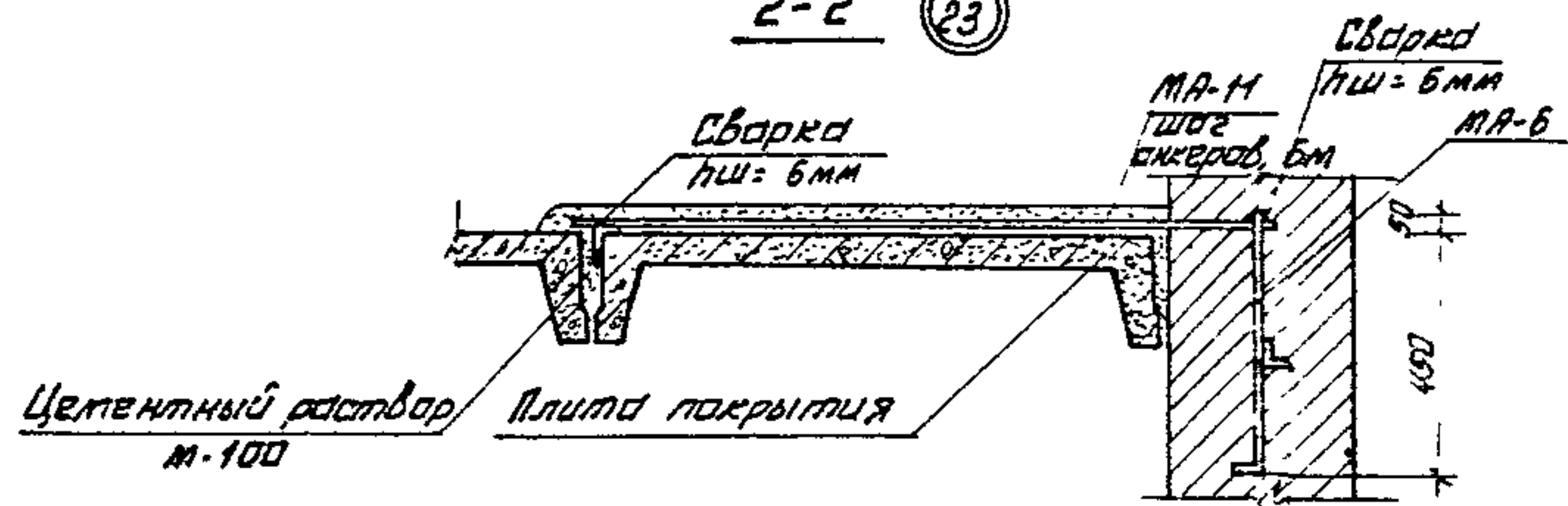
План



Спецификация соединительных элементов на деталь

№ гр-та	Марка эл-та	Кол-во шт.	Вес кг		Ссылка на лист
			Штуки	Всего по детали	
22	МА-6	1	1.14	2.31	19
	МА-12	1	0.59		20
	МА-14	1	0.58		
23	МА-6	1	1.14	3.56	19
	МА-11	1	2.42		20

2-2 (23)



Примечания:

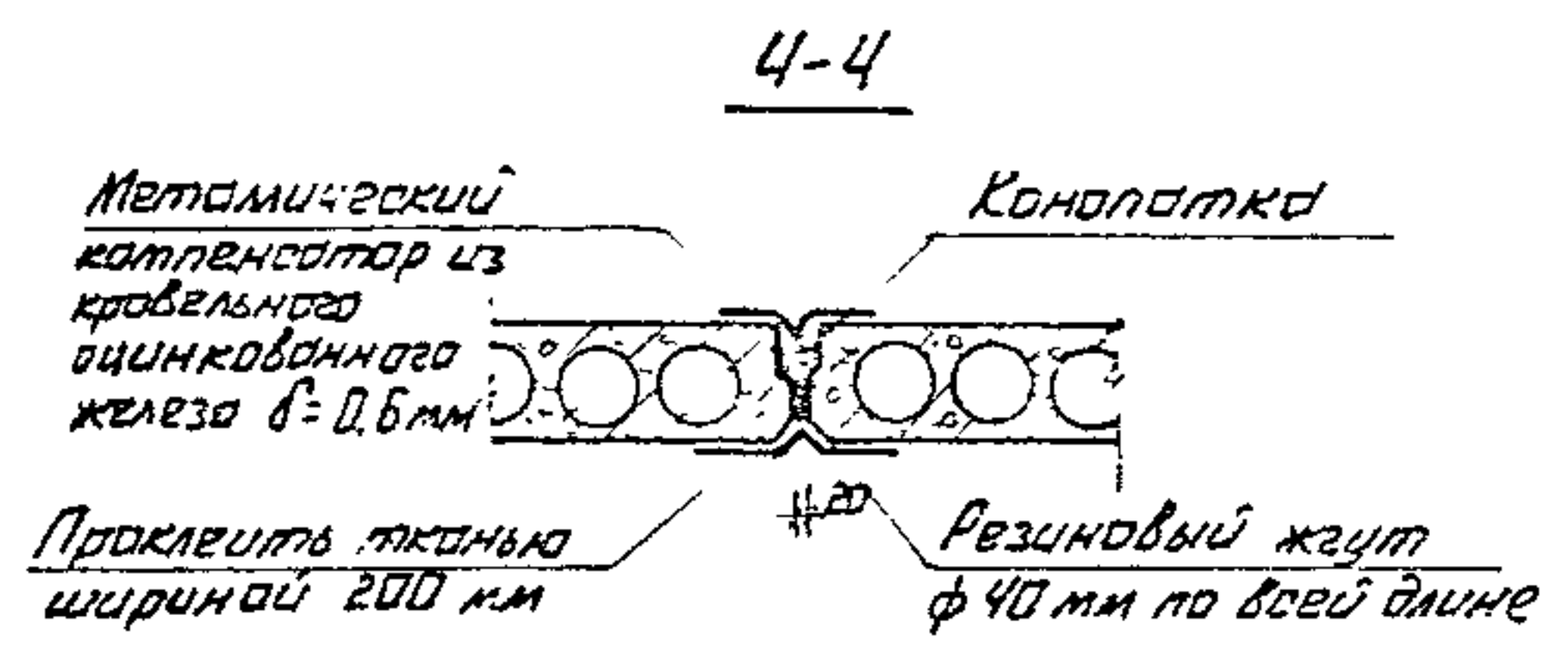
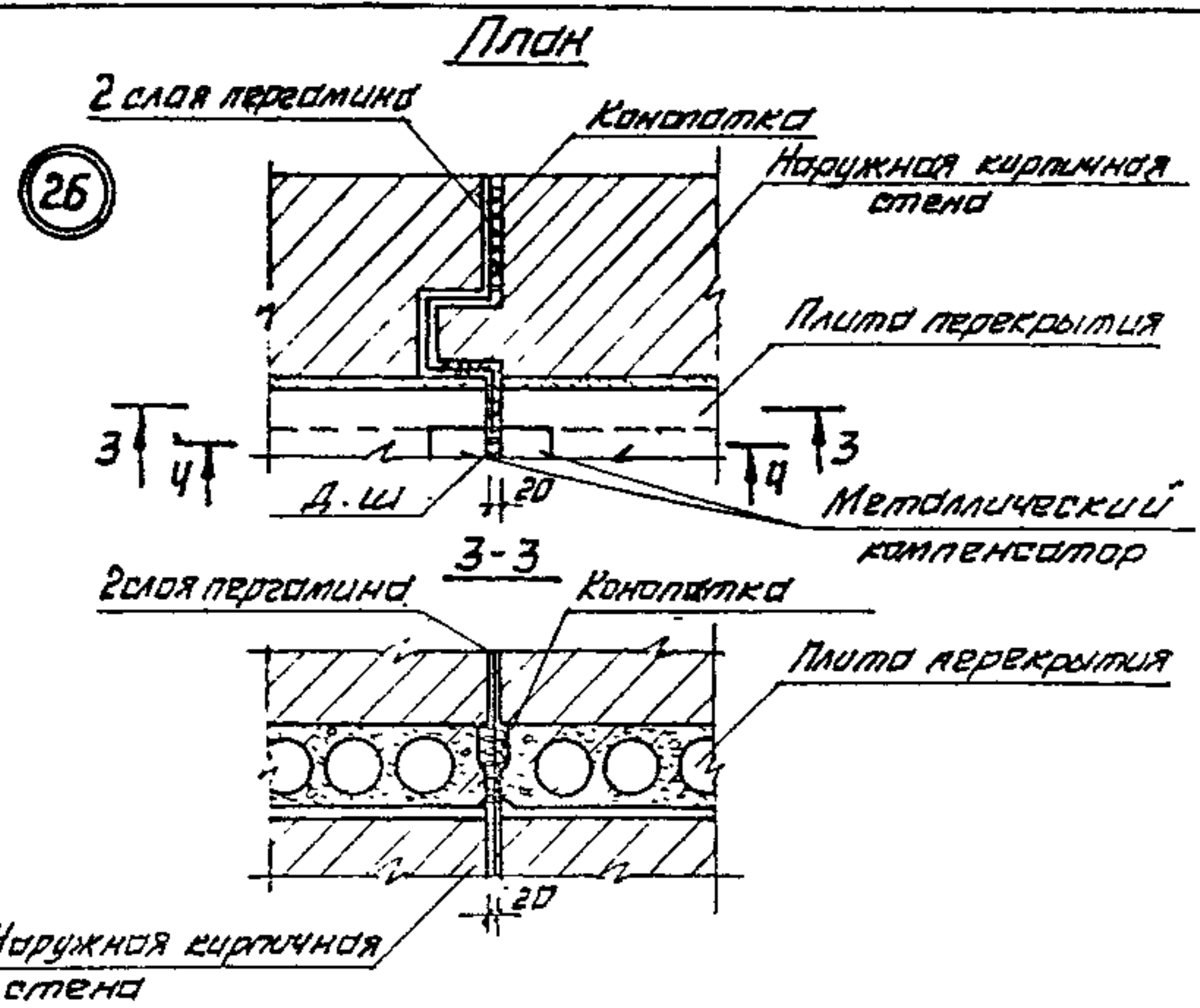
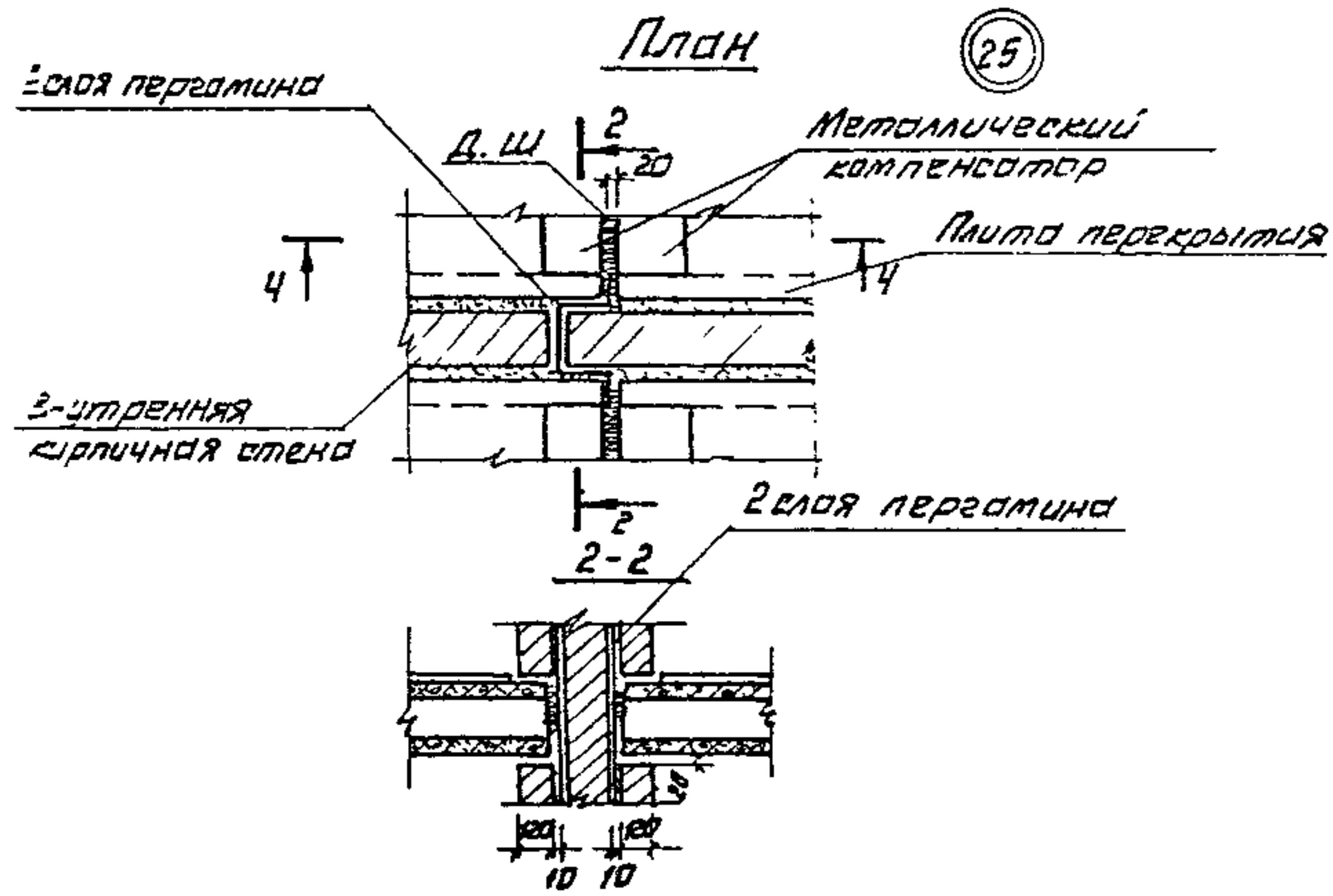
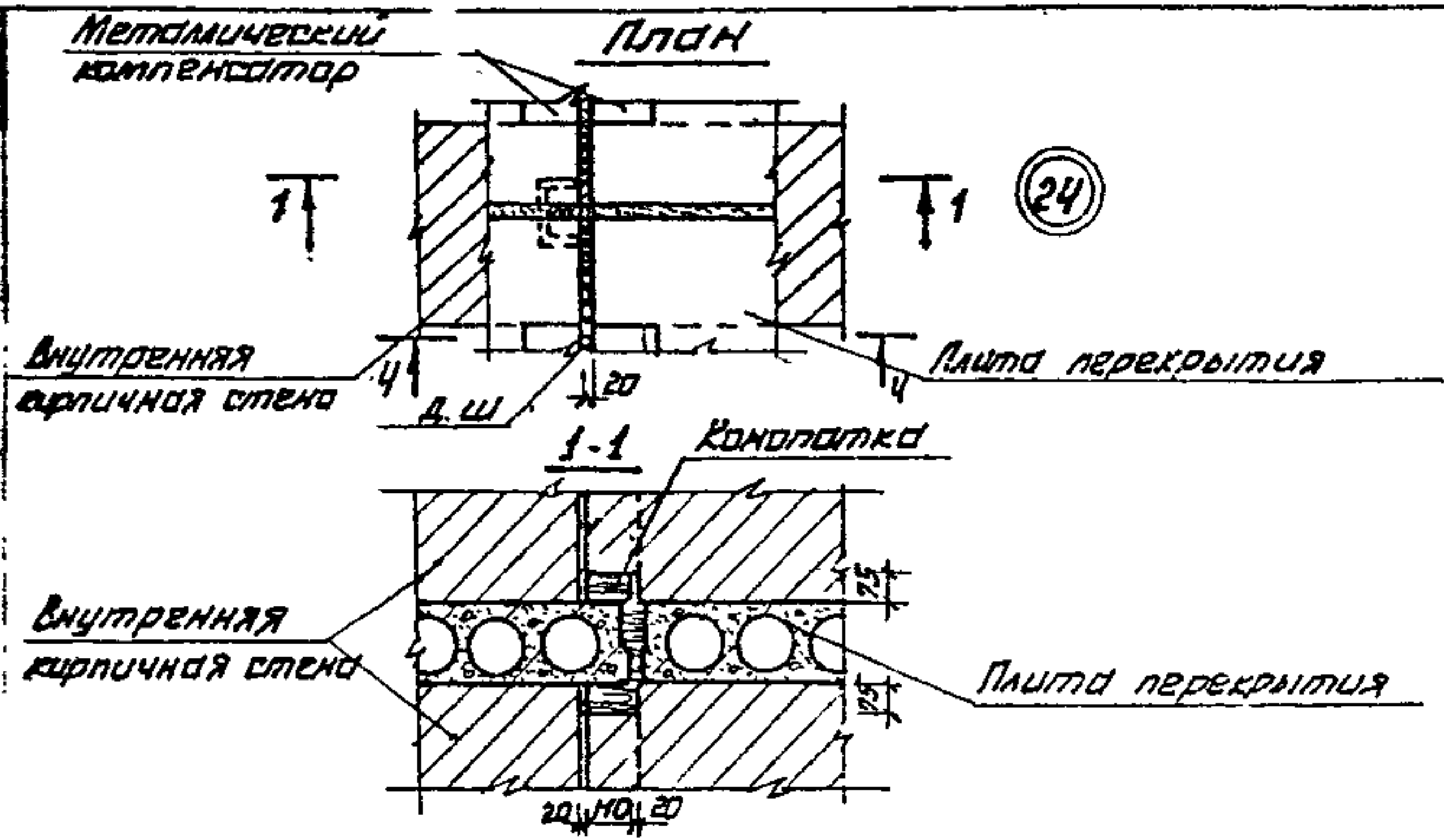
1. Все сварные швы $h = 6$ мм
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Анкеры МА-11 применяются при производстве кладочных работ в зимнее время методом "замораживания кладки".

			год выпуска 1982	А03-3-3-82		
И. инж.	Чичкин	В. П. Свеш	7.12	Перекрытия сборные железобетонные	Стр. 15	Листов
Инж. спец.	Клименко	Ю. П. Свеш	7.12			
Инж. спец.	Тимошин	В. П. Свеш	7.12			
Инж. спец.	Литяков	В. П. Свеш	7.12	Детали покрытия 22,23	Лист-15	Листов
Инж. спец.	Бобров	В. П. Свеш	7.12		В/к 52953	1
Инж. спец.	Матвеев	В. П. Свеш	7.12			

Копир. Алекс. ?

Формат 12

Лист 15 от 15, подписан, дата

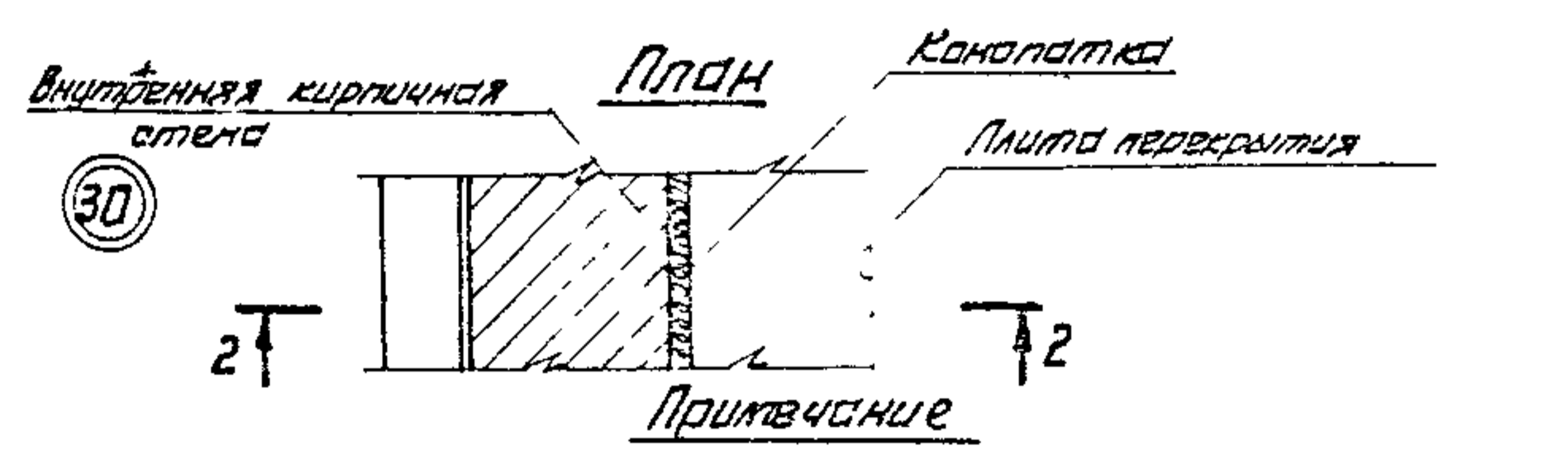
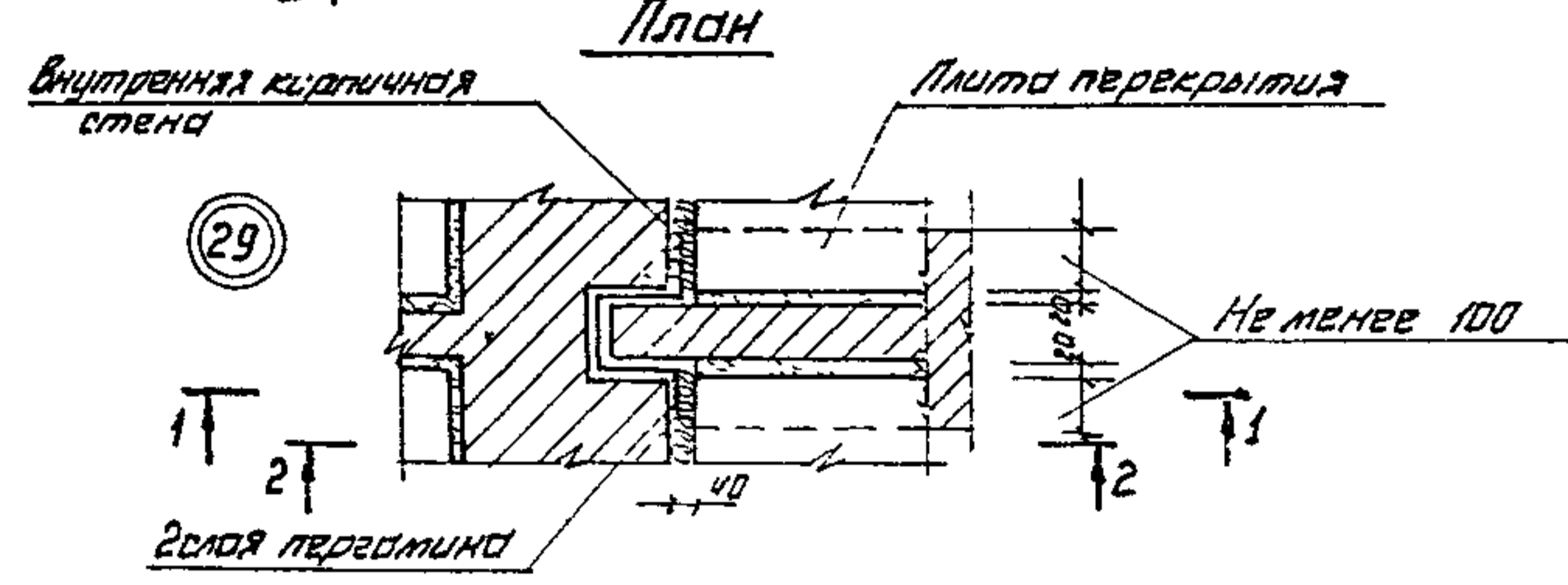
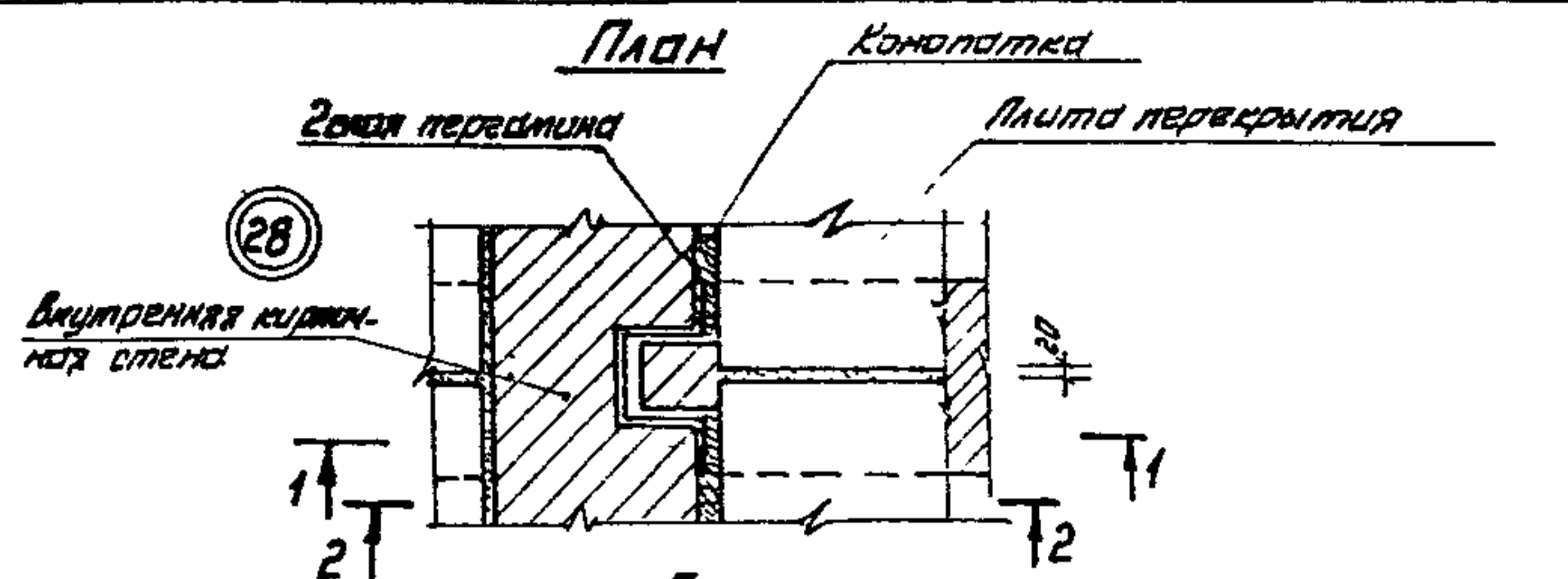
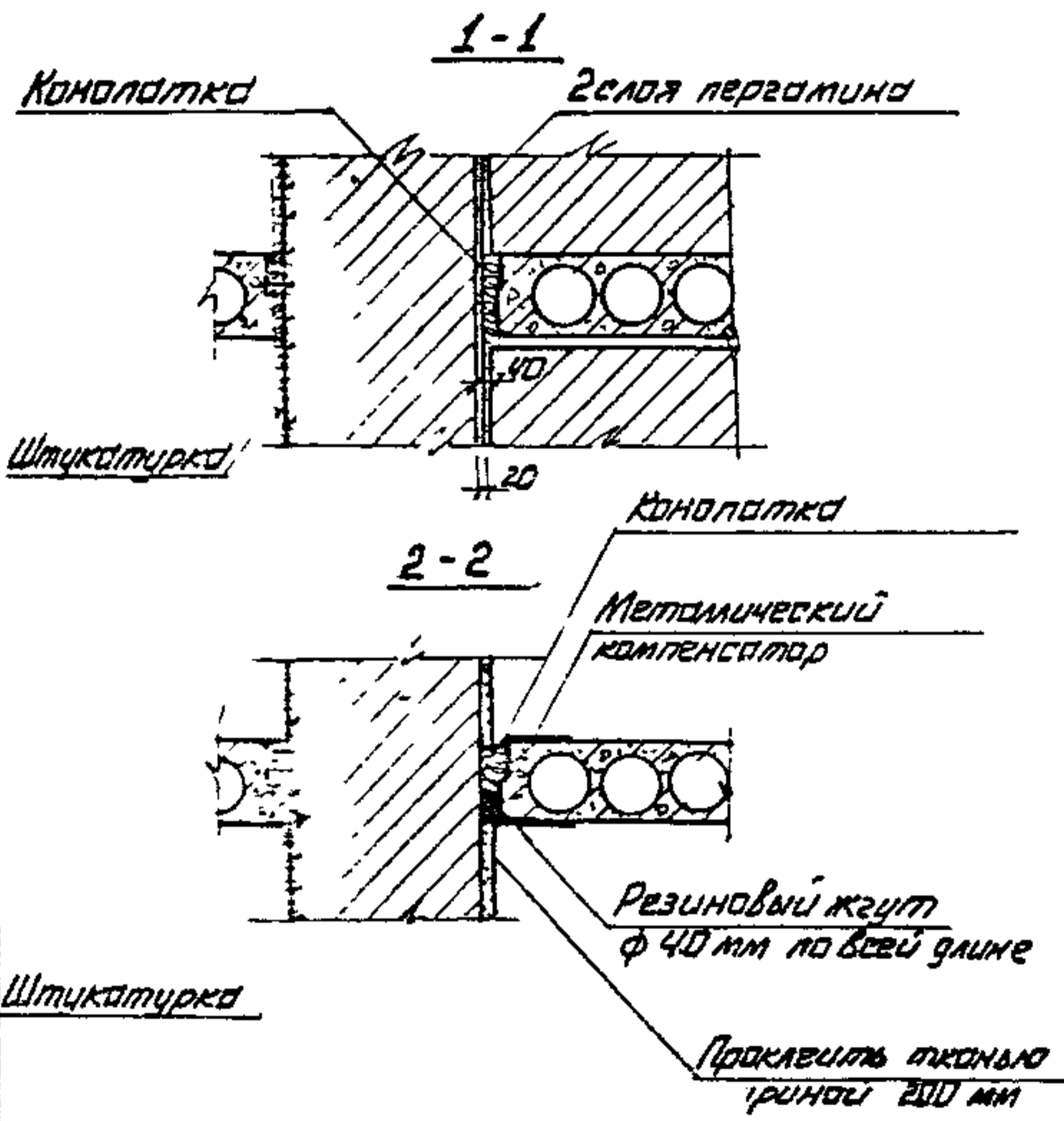
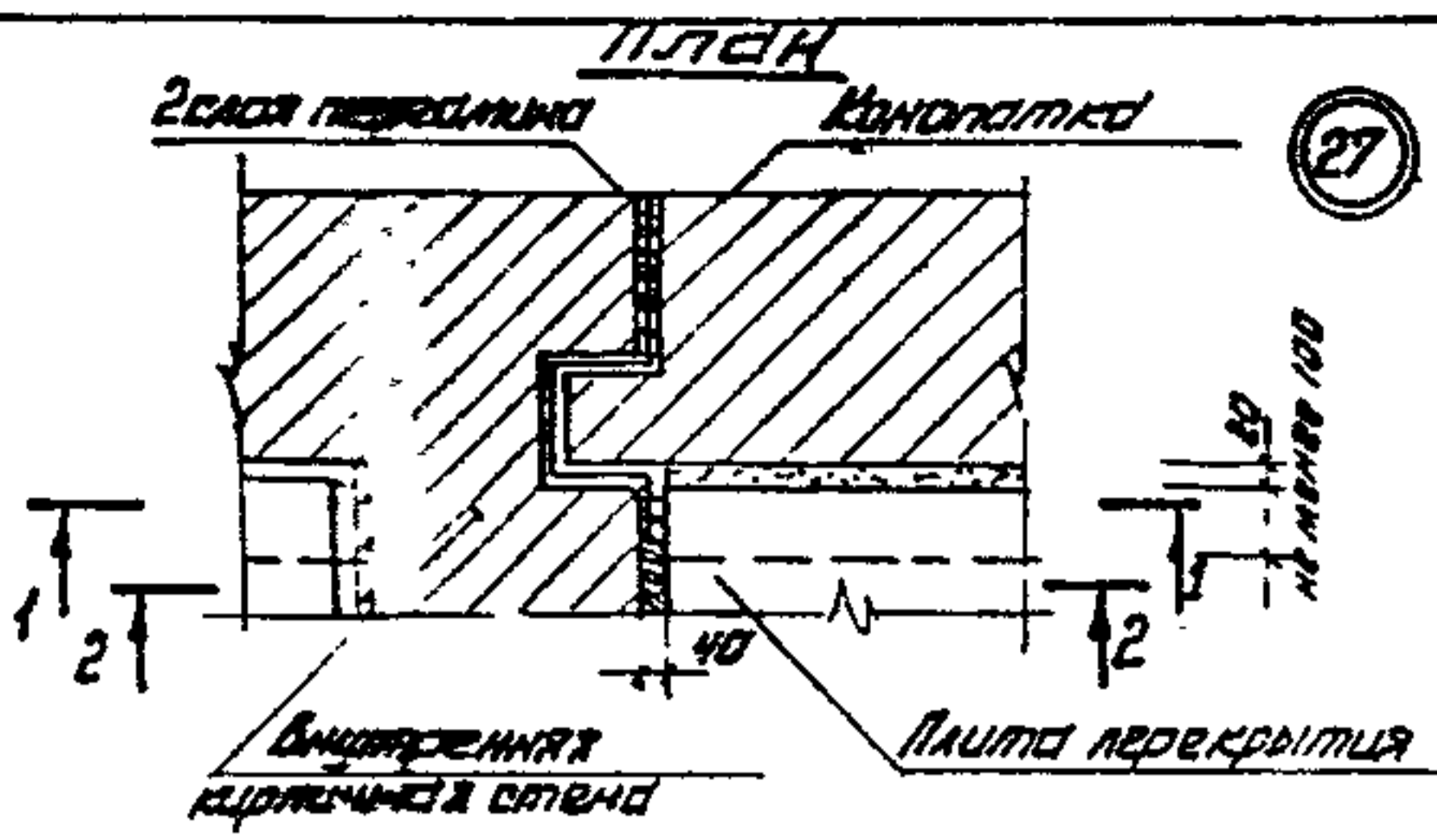


Примечание

Материалом для консолекки служат просмоленная пакля, или минеральный войлок по ГОСТ 9573-72.

Шифр докум. Листы, всего

			Год выпуска	1982		
			А03-3-3-82			
И. инж.	Чучалин	10.12	Перекрытия сборные железобетонные	Стандия	Масса	М
Исч. спец.	Витренко	10.12				
В. спец.	Тимошин	10.12				
Ректор	Натсараев	10.12				
Проб.	Саврасов	10.12				
Корректор	Андреева	10.12	Цетили деформационных швов в перекрытиях в чертежах 24, 25, 26	Лист-16	Листов-	
Комп. А.В.Ш.				6/4 52953		?
				Формат 12		



Материалом для каналотки служат простолесная пакля или минеральный войлок по ГОСТ 9573-72*

Инж. А.М. Павлов, дата

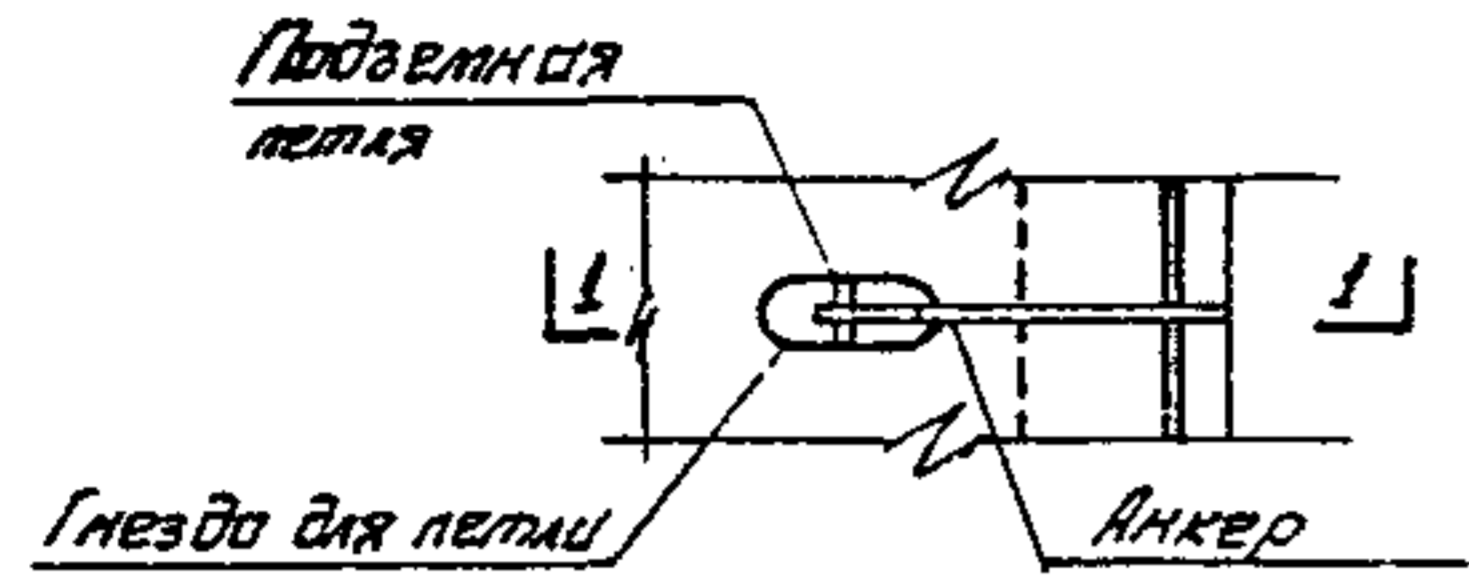
				год выпуска	1982		
				АДЗ-3-3-82			
д. инж.	Чучалин	21.12	21.12	Перекрытия сборные железобетонные	Старый	Масса	М
инж. в.р.	Кашинко	10.07	21.12				
д. инж.	Литвишин	21.12	21.12				
инж. в.р.	Милослав	21.12	21.12	Летки деформационных швов в перекрытиях 27,28,29,30	Листы	17	Листов
инж. в.р.	Бабельев	21.12	21.12		8/4 52953		П
инж. в.р.	Михайлова	21.12	21.12				

Копир. А.М. Павлов

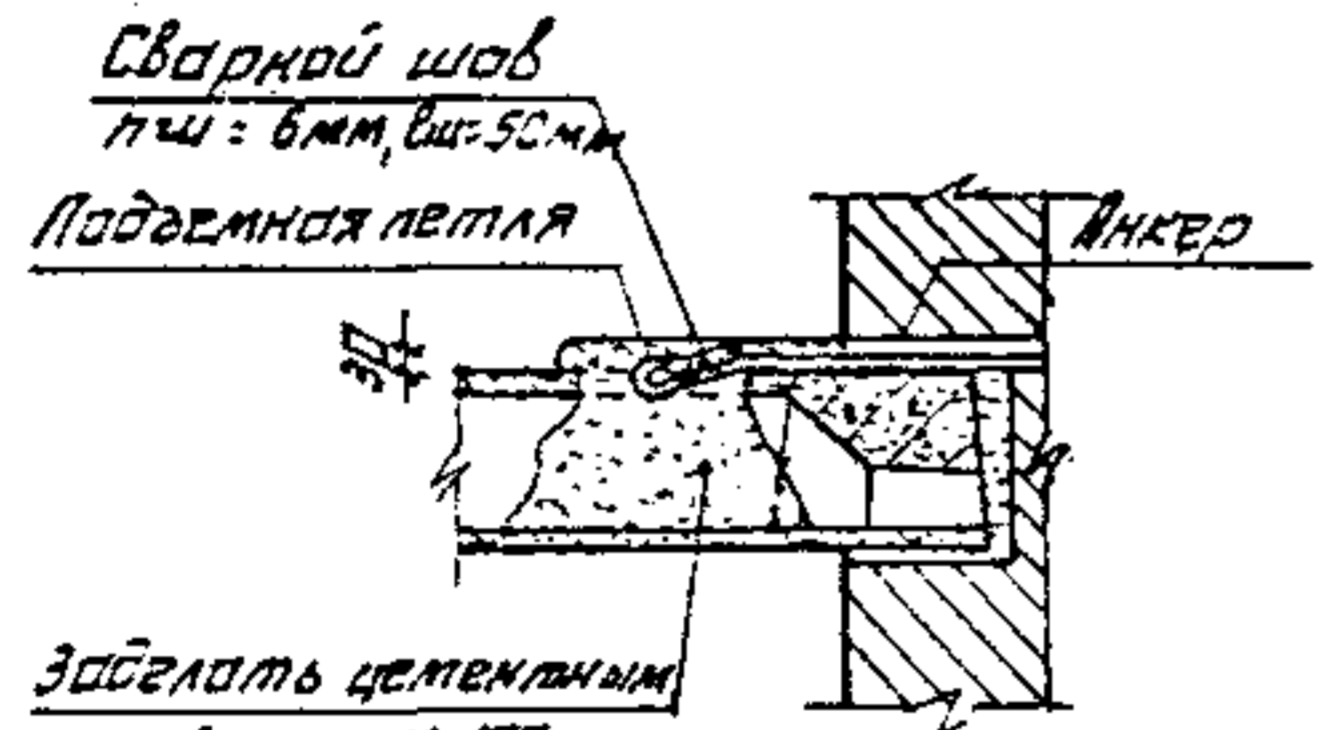
формат 12

Крепление анкера к цтолленной подвем-
ной петле (для узлов 1-8, 18, 21)

План



1-1



Забелать цементным раствором М-100 после установки анкера

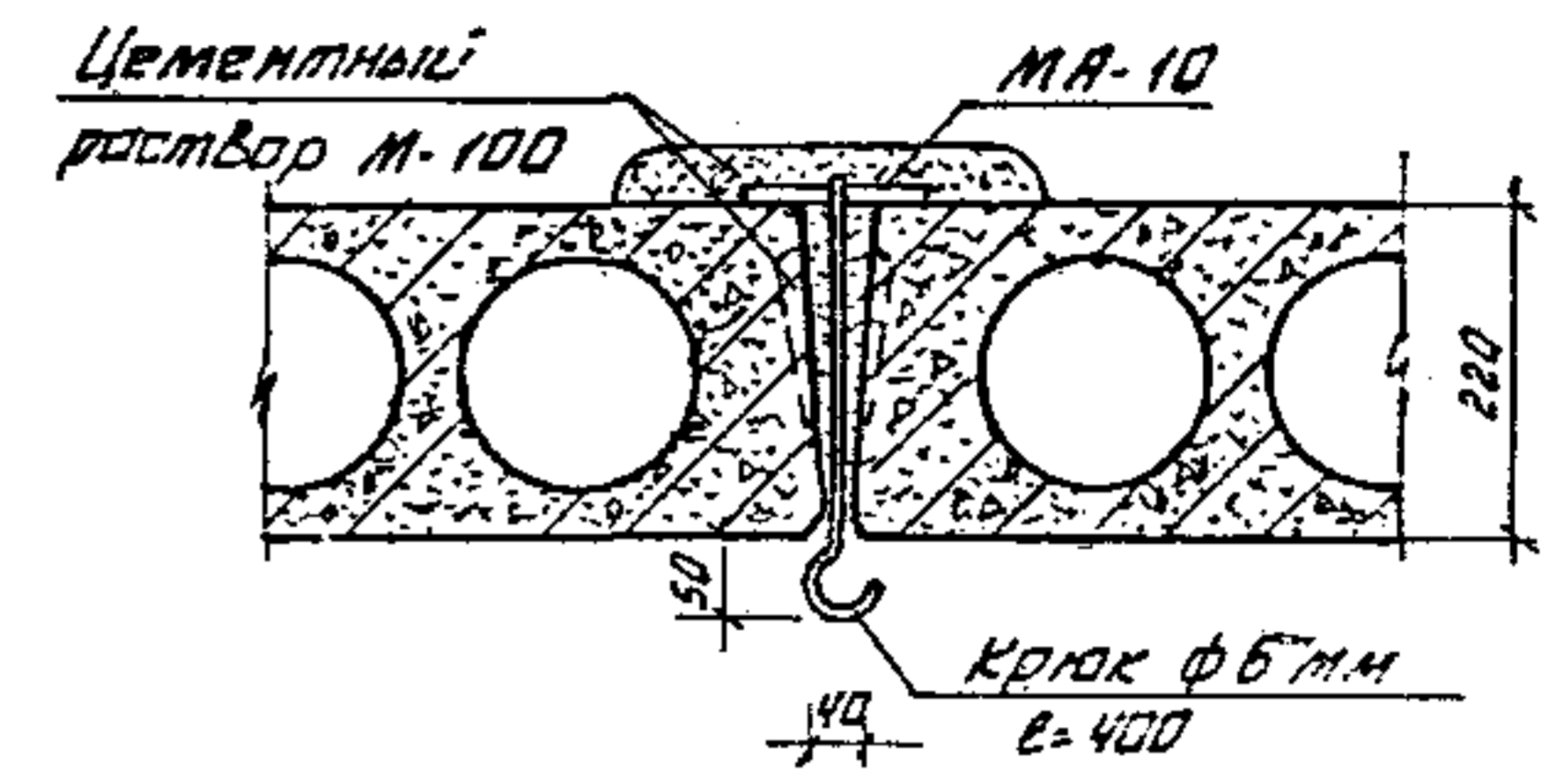
Спецификация соединительных элементов на деталь

№ детали	Марка элемента	Кол-во штук	Вес кг		Ссылка на лист
			штук	всего на деталь	
31	МА-10	1	0,11	0,2	20
	φ 6 А1 e=400	1	0,09		

Крепление крюков для подвески осветитель-
ных приборов

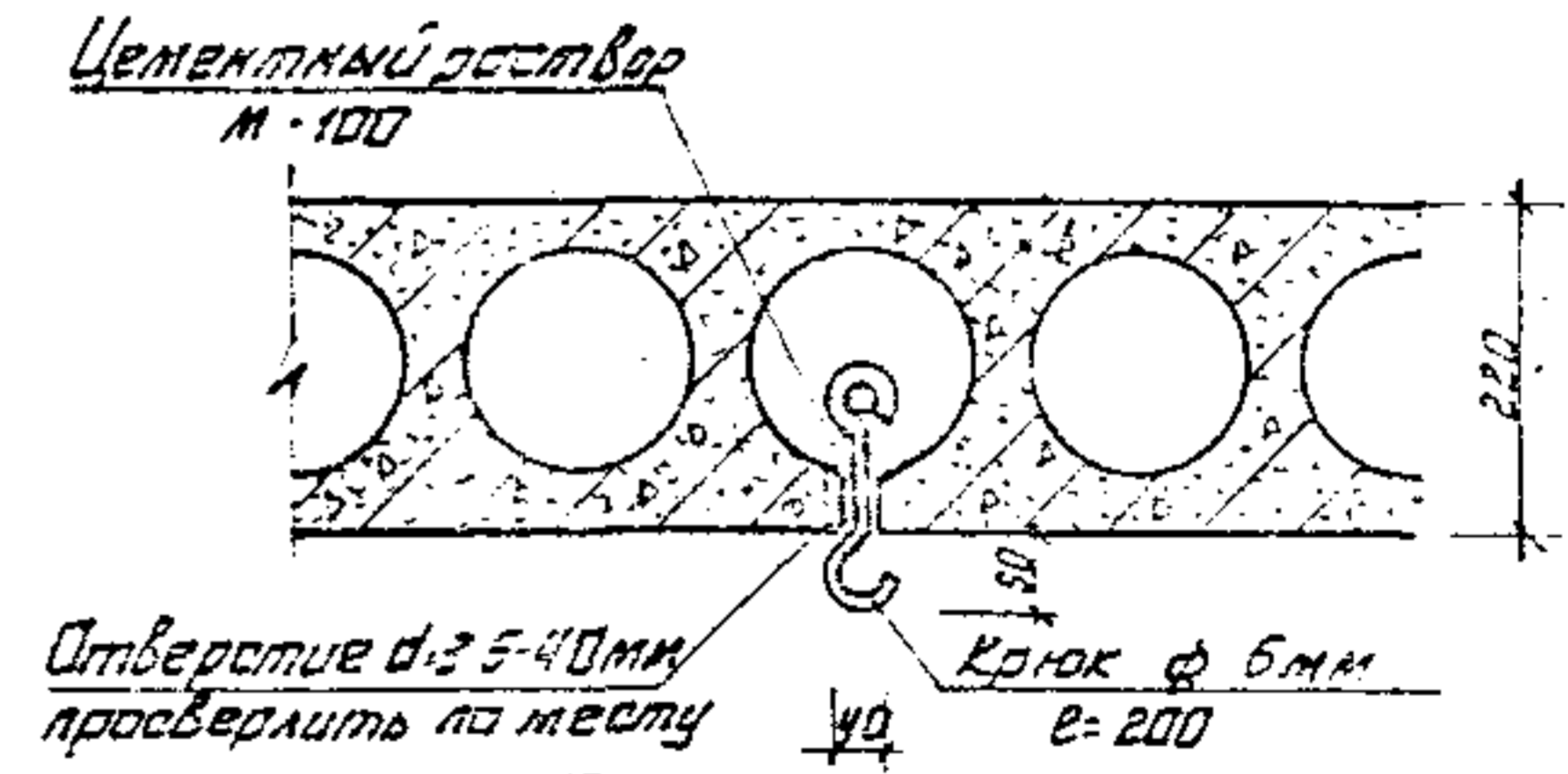
В шве между панелями

31



В панели

32



Примечания:

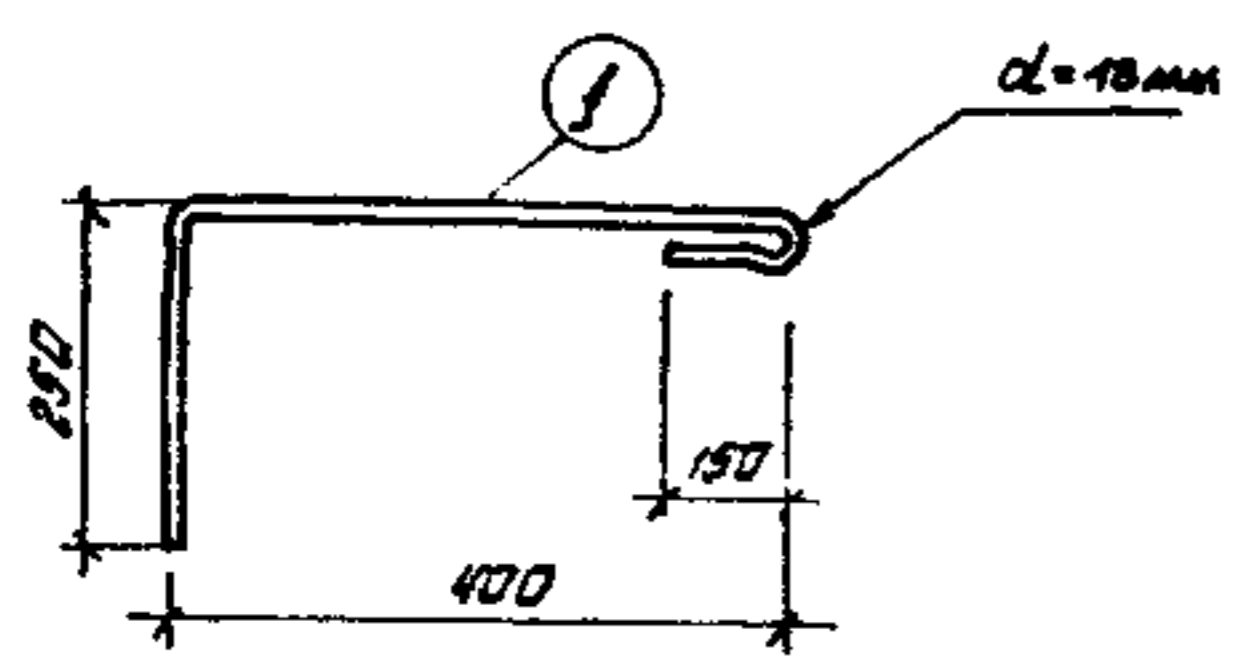
1. Крюк для подвески осветительных приборов (КР-1) после установки покрыть антикоррозийным составом
2. Максимальный вес осветительных приборов - 20 кг.

		Год выпуска 1982		А03-3-3-82	
И. инж.	Чучалин	7.12	Перекрытия сборные железобетонные	Стация	Масса
Кач. отд.	Кашенко	7.12		Лист - 18	Листов -
И. спец.	Митрашин	7.12		6/4 52953	
Инж. гр.	Колесов	7.12		р.	
Проб.	Савельев	7.12		Формат 12	
Проект.	Михайлова	7.12			

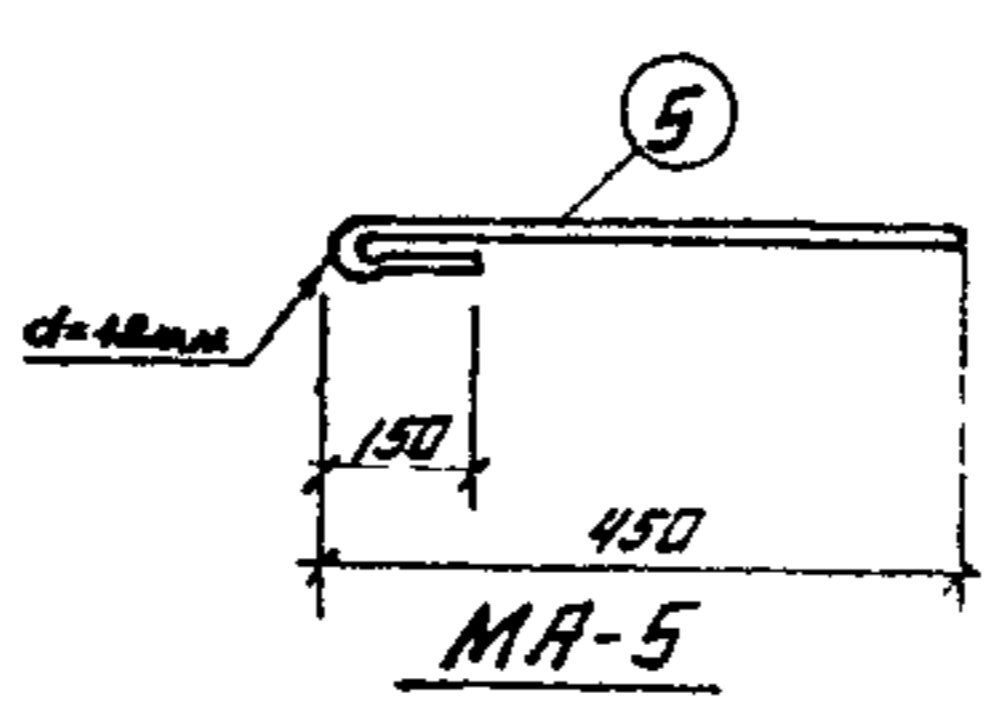
Копир. Абмш.

Исполн. []

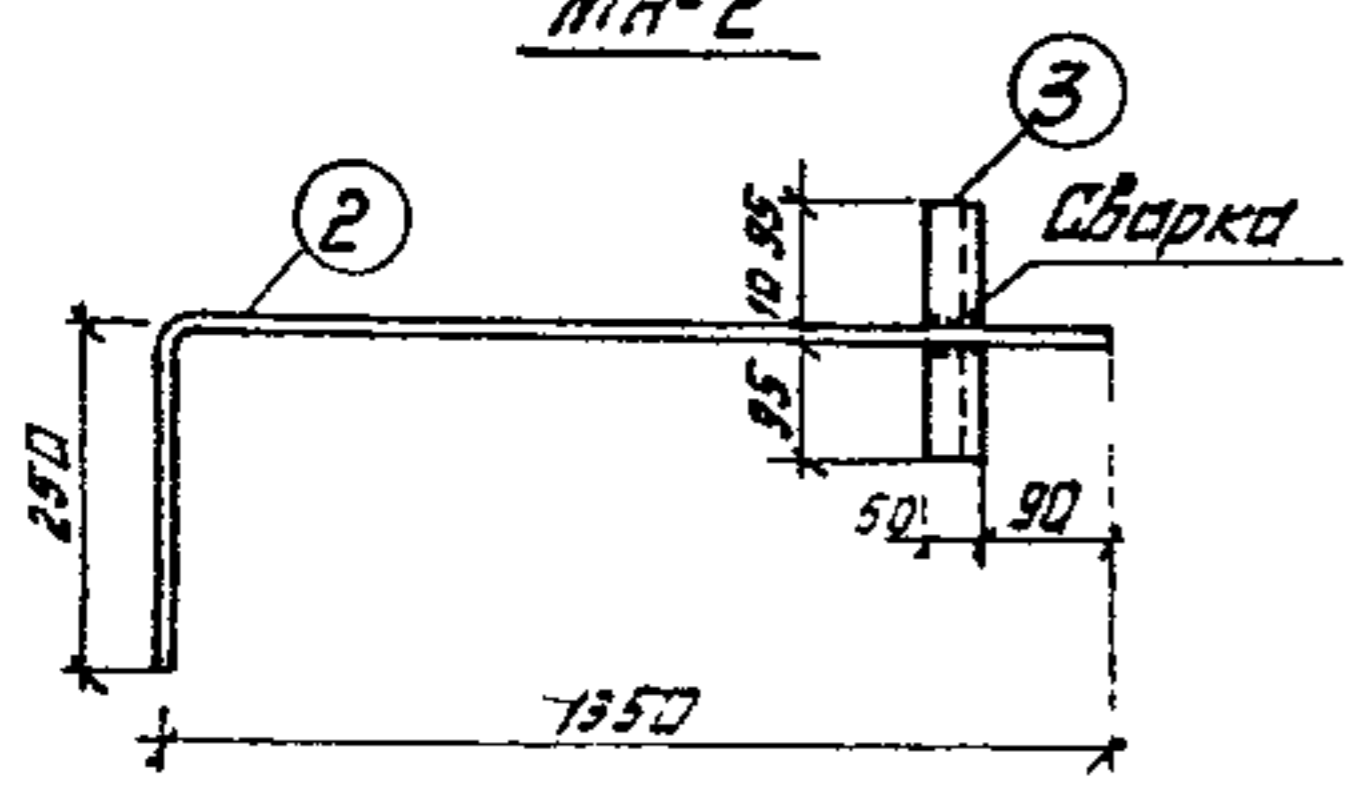
МА-1



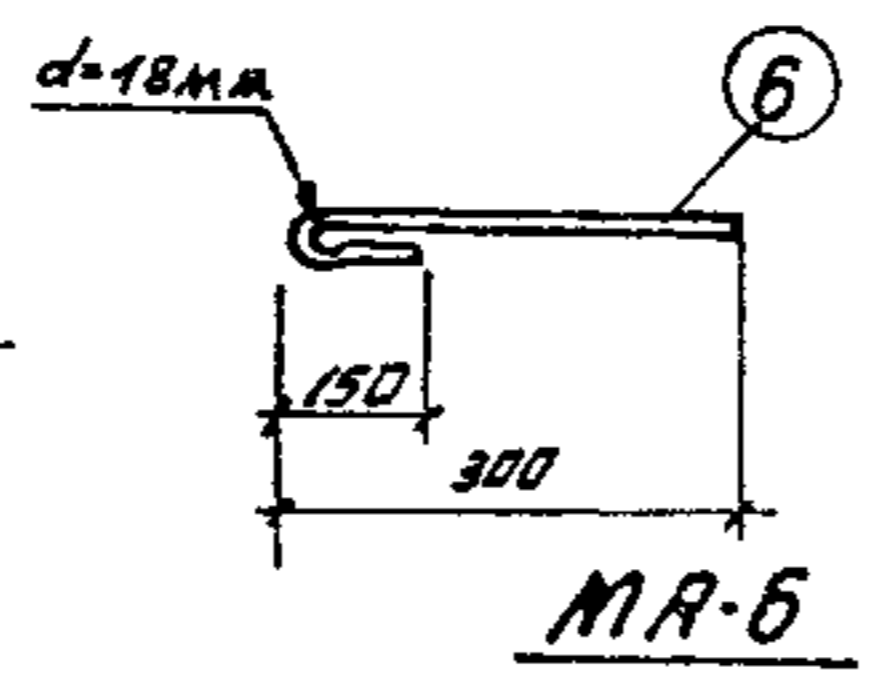
МА-4



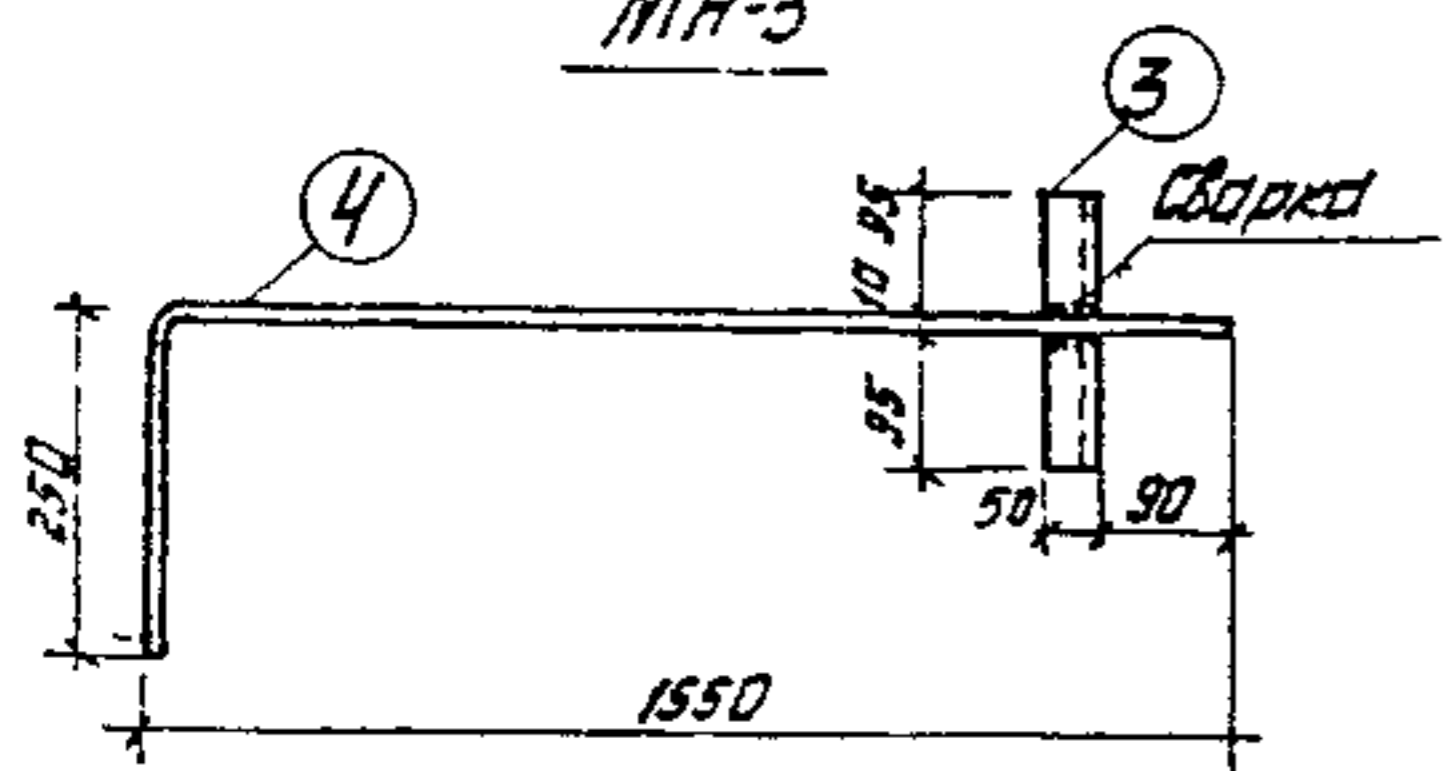
МА-2



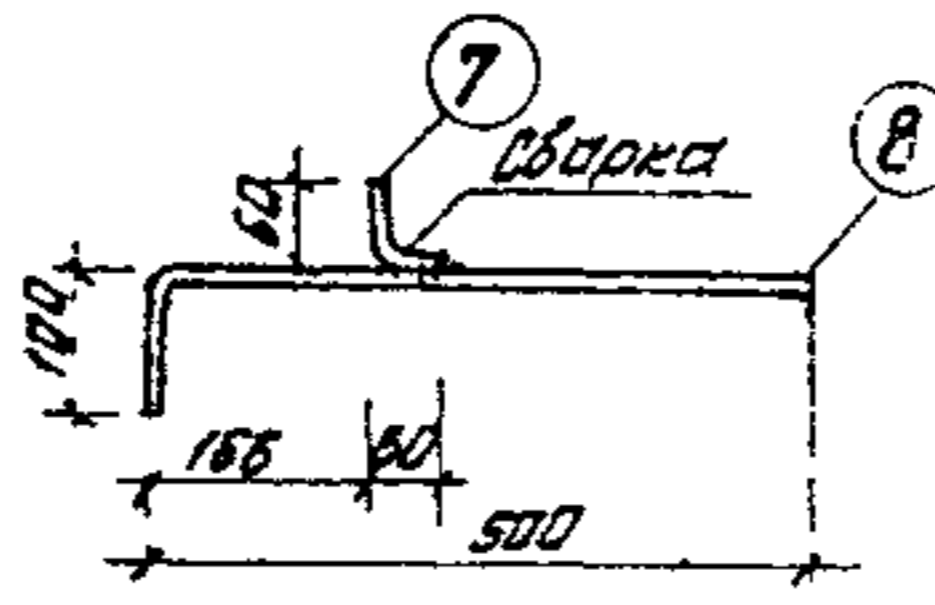
МА-5



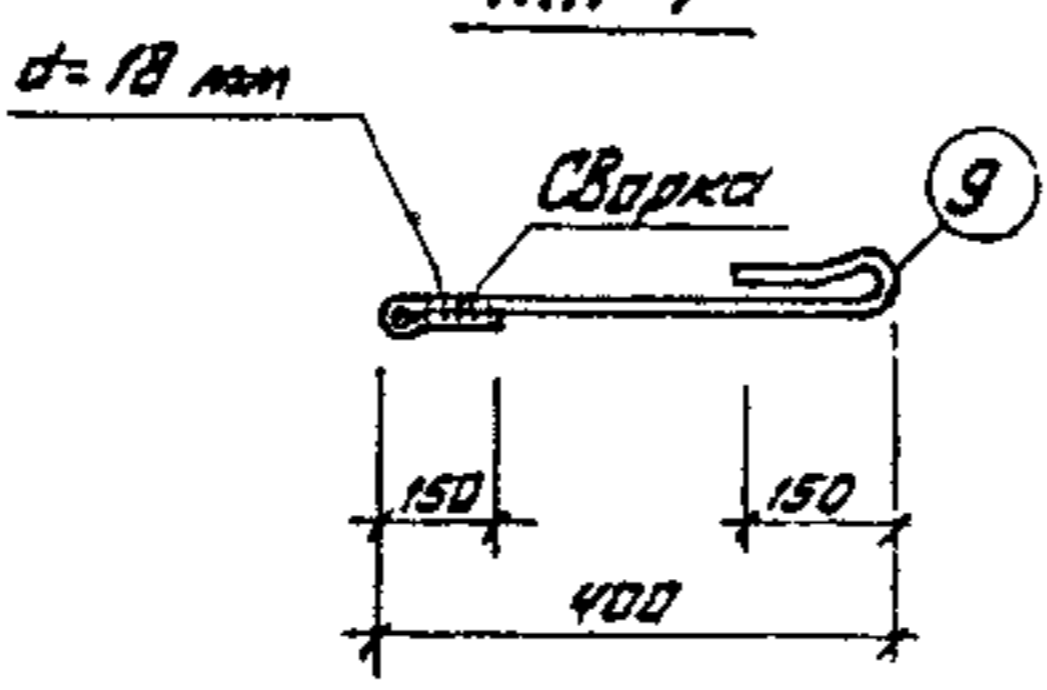
МА-3



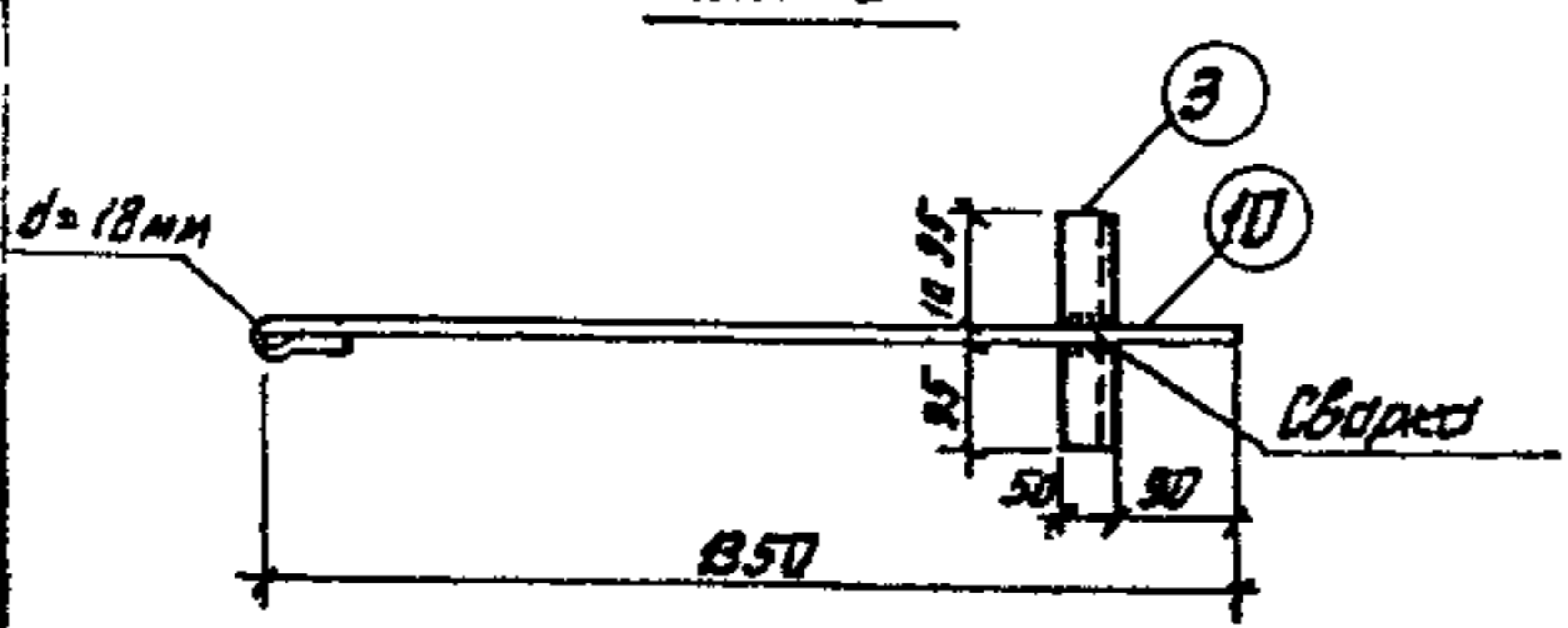
МА-6



МА-7



МА-8



Спецификация стали на марку

Сталь марки В ст 3 кл 2 по ГОСТу 380-71*

Марка элемента	№ поз.	Профиль	Ширина мм	Кол. шт.	Вес кг			Примечание
					одной поз.	Всех	Марки	
МА-1	1	Ф10АП	800	1	0,49	0,49	0,49	
МА-2	2	Ф10АП	1600	1	0,98	2,12	2,12	5781-75
	3	L75x50x6	200	1	1,14			8510-72*
МА-3	4	Ф10АП	1800	1	1,14	2,25	2,25	5781-75
	5	L75x50-6	200	1	1,14			8510-72*
МА-4	5	Ф10АП	500	1	0,37	0,37	0,37	
МА-5	6	Ф10АП	450	1	0,28	0,28	0,28	
МА-6	7	Ф16АП	120	1	0,19	1,14	1,14	5781-75
	8	Ф16АП	500	1	0,95			
МА-7	9	Ф10АП	770	1	0,48	0,48	0,48	
МА-8	10	Ф10АП	1570	1	0,97	2,11	2,11	5781-75
	3	L75x50x6	200	1	1,14			8510-72*

Примечания

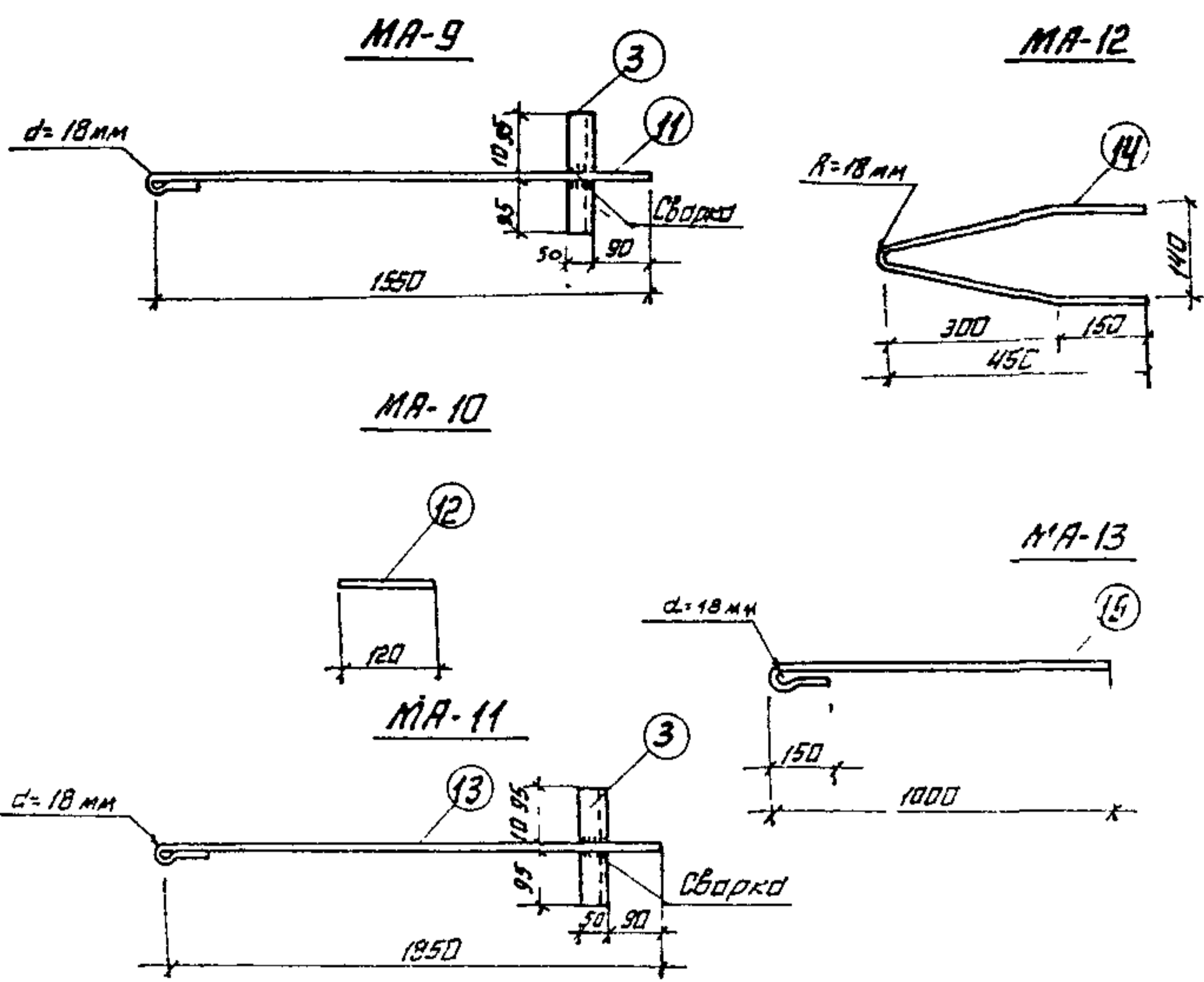
1. Все сварные швы h=6 мм.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.

		год выпуска	1982			АДЗ-3-3-82		
И. инж.	Чучалин	Инженер	3.12	Перекрытия сборные железобетонные		Листов	Масса	М
Нач. отд.	Каменев	Инженер	3.12					
Ин. спец.	Лямин	Инженер	3.12					
Ин. ср.	Носков	Инженер	3.12			Лист - 19	Листов -	
Ин. об.	Савельев	Инженер	3.12	Соединительные элементы МА-1÷МА-8		№ 52953		Г
Ин. эк.	Михайлов	Инженер	3.12					

Комп. АДЗ.

Формат 12

Спецификация стали по марку



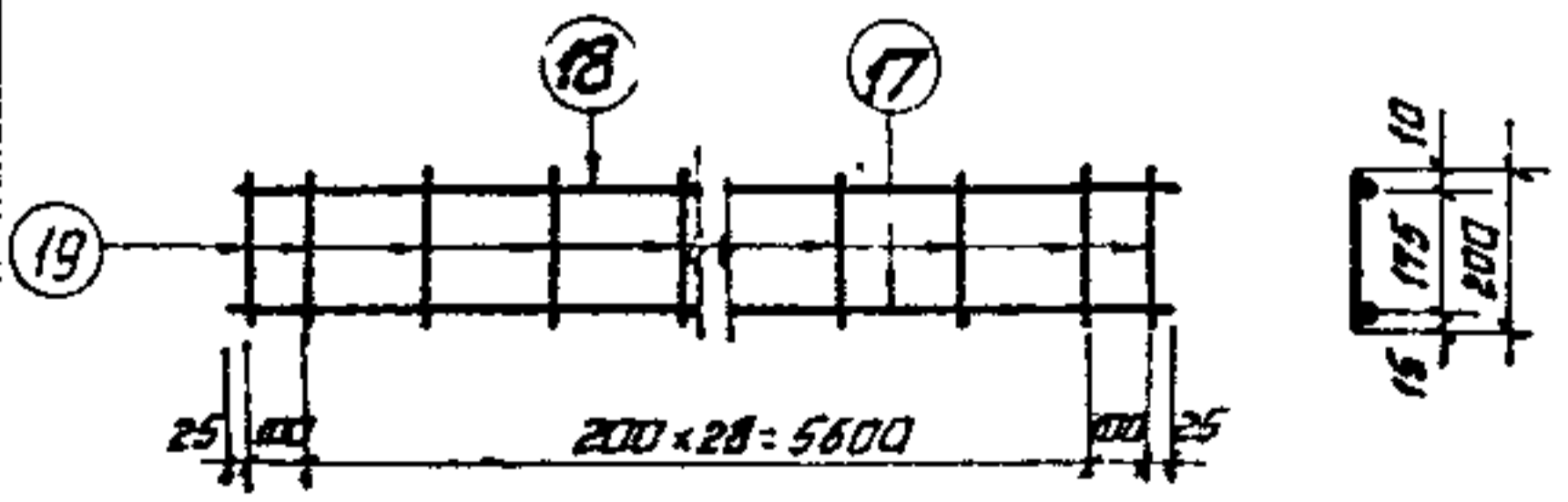
Сталь марки в ст.з кл2 по ГОСТ 380-71*

Марка элемента	№ поз	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес кг			Примечание
					одной поз	всех	Марки	
МА-9	11	φ10AII	1770	1	1,09	2,23	2,23	5781-75
	3	L75x50x6	200	1	1,14			8510-72*
МА-10	12	φ12AII	120	1	0,11	0,11	0,11	5781-75
МА-11	13	φ10AII	2070	1	1,28	2,42	2,42	8510-72*
	3	L75x50x6	200	1	1,14			
МА-12	14	φ15AII	950	1	0,59	0,59	0,59	5781-75
МА-13	15	φ10AII	1150	1	0,71	0,71	0,71	
K-1	17	φ12AII	5750	1	5,3	8,71	8,71	5781-75
	18	φ8AII	5750	1	2,20			
	19	φ6AII	200	33	1,33			

Примечания:

1. Все сварные швы h=6 мм
2. Сварку производить электроб.мч Э-42 ГОСТ 9467-75

Инв. № подл. Подпись, дата



		год выпуска	1982			АОЗ-3-3-82		
Д.инж.	Цуклин	21.12	Перекрытия сборные железобетонные			Стация	Масса	М
Инж.всп.	Клименко	10.07	Соединительные элементы МА-9 ÷ МА-13. Каркас К-1			лист-20	листов-	
Инж. спец.	Пилипешин	06.12				ВК 52953		
Рук.гр.	Натаров	06.12						
Провер.	Савельев	15.01						
Проект.	Михайлова	15.01						

Копир. А.А.А.

Формат 12