

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ШТУЦЕРЫ ПЕРЕХОДНЫЕ

ОСТ I.76347-80

Конструкция и размеры

Взамен ОСТ I.76347-75

Распоряжением Министерства

сроку действия установлен

от 25.04 19 80 г. № 087-16

с 01.01 19 81 г.
до 01.01.1986 г.

1. Конструкция и размеры штуцера должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

2. Материал - шестигранник S-5 ГОСТ 8560-78
35-Н-В ГОСТ 1051-73

(S - размер "под ключ" следует брать из таблицы).

3. Бланение поверхностей А и Б, В и Г относительно соответствующих средних диаметров резьбы M_1 и М

до $M18 \times 1,5$ не более 0,08 мм,

свыше $M18 \times 1,5$ не более 0,10 мм.

4. Несоосность поверхностей D , D_2 и d не более половины допуска на диаметр D .

5. Несоосность поверхностей D , D_3 и d_1 не более половины допуска на диаметр D_1 .

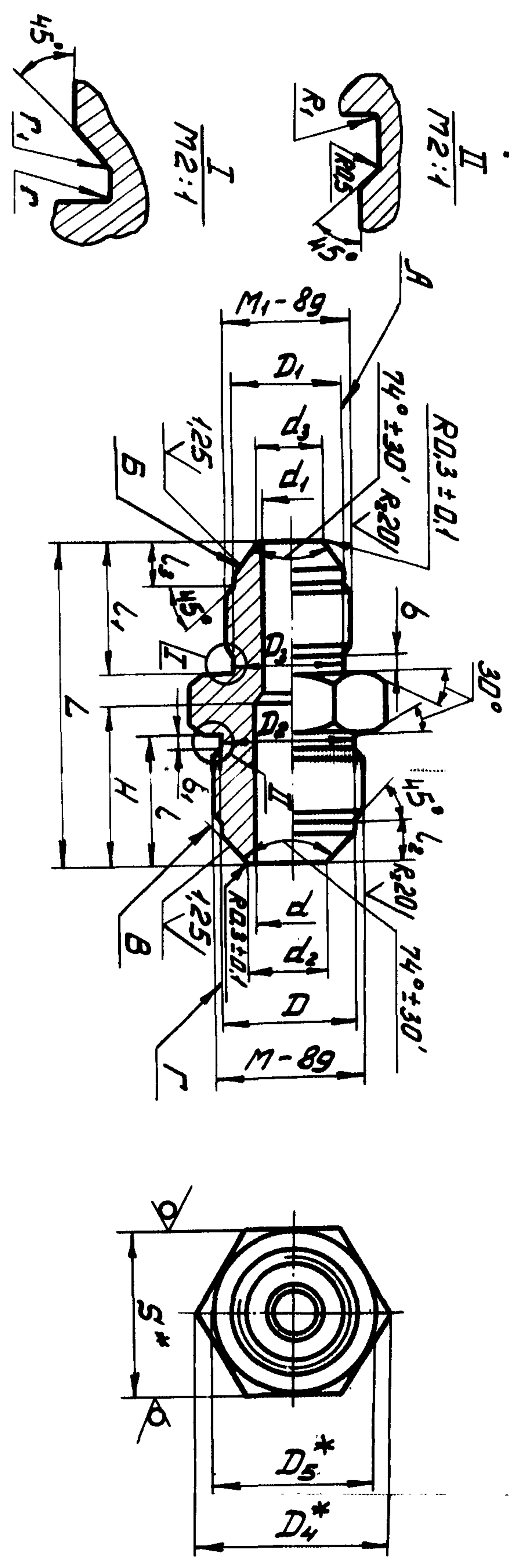
6. Несоосность средних диаметров резьбы М и M_1 относительно шестигранника для деталей с размерами "под ключ" S

14 и 17 мм - не более 0,15 мм,

от 19 до 30 мм - не более 0,20 мм,

от 36 до 50 мм - не более 0,25 мм.

Rz 40/
√(✓)



Размеры в мм

Обозначение типоразмера штуцера	Диаметр трубы наружный		d	d ₁	d ₂	d ₃	M	M ₁	D=D ₂	D ₁ =D ₃	D ₄	D ₅	L	L ₁	L ₂	L ₃	S	b	b ₁	H	r	r ₁	L	Масса 100 шт., кг
	D _H	D _{H1}																						
6 - 4	6	4	4,0	2,5	5,0	3,5	M12x1,5	M10x1	9,8	8,5	16,2	14	15	13		4,5	14	2,0		18	0,5	0,3	36	2,3
8 - 6	8	6	5,5	4,0	7,0	5,0	M14x1,5	M12x1,5	11,8	9,8	19,6	17	16	15	5,0		17	2,5	2,5	20			40	3,5
10 - 6	10	8	7,5	5,5	9,0	7,0	M16x1,5	M14x1,5	13,8	11,8	19,6	17	17	16	5,0		17	2,5	2,5	21			42	4,1
10 - 8	10	8	7,5	5,5	9,0	7,0	M18x1,5	M16x1,5	15,8	13,8	21,9	19	18	17	6,5	5,0	19	2,5	2,5	23			45	5,1
12 - 10	12	10	9,5	7,5	11,0	9,0	M18x1,5	M16x1,5	15,8	13,8	21,9	19	18	17	6,5	5,0	19	2,5	2,5	24			47	7,9
14 - 10	14	10	11,0	9,5	12,5	11,0	M22x1,5	M18x1,5	19,8	15,8	27,7	24	20	18	6,5		24	3,0	3,0	24			48	8,3
14 - 12	14	12	11,0	9,5	12,5	11,0	M22x1,5	M18x1,5	19,8	15,8	27,7	24	20	18	6,5		24	3,0	3,0	24			48	8,3
18 - 14	18	14	14,0	11,0	15,5	12,5	M27x2	M22x1,5	24,0	19,8	34,6	30	23	20	7,5	6,5	30			27			54	14,5
22 - 18	22	18	19,0	14,0	20,5	15,5	M33x2	M27x2	30,0	24,0	41,6	36	26	23	8,5	7,5	36			29			61	22,2
28 - 22	28	22	24,0	19,0	25,5	20,5	M39x2	M33x2	36,0	30,0	47,3	41	28	26	8,5	8,5	41	3,0	3,0	31			66	30,1
34 - 28	34	28	30,0	24,0	31,5	25,5	M45x2	M39x2	42,0	36,0	53,1	46	30	28	9,5	9,5	46			33			70	38,5
38 - 34	38	34	34,0	30,0	35,5	31,5	M48x2	M45x2	45,0	42,0	57,7	50	30	30	9,5	9,5	50			33			72	43,4

* Размеры для справки.

Пример условного обозначения штуцера к трубе D_H = 10 мм и D_{H1} = 6 мм с окисным покрытием (5):

ШТУЦЕР 10-6-5 ОСТ 1.76347-80.

7. Неуказанные предельные отклонения размеров-по ОСТ I.76253-78.

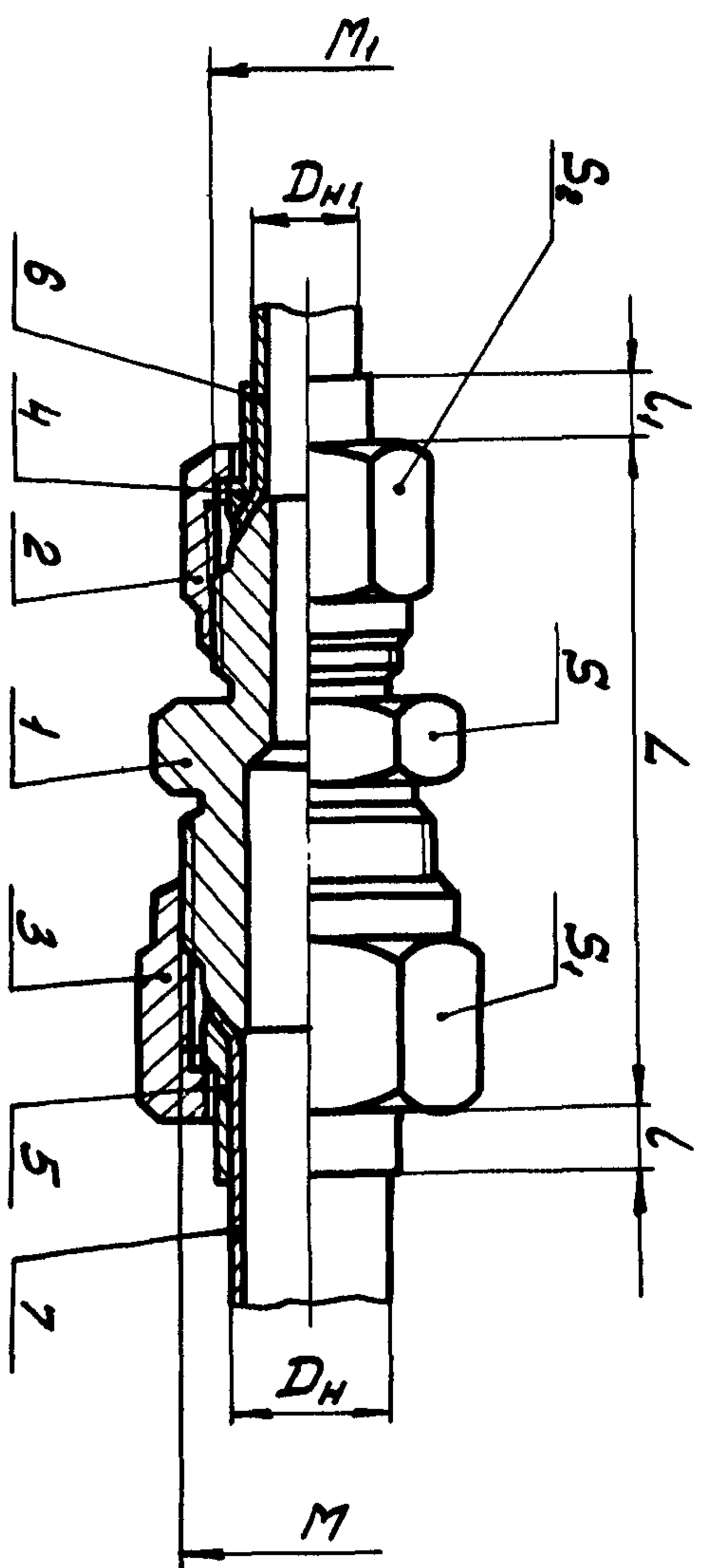
8. Покрытие Хим. Окс. прм. Допускаемые виды покрытий-по ОСТ I.76329-80.

9. Остальные технические требования, правила приемки и методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение-по ОСТ I.76329-80.

10. Пример применения соединения со штуцером приведен в справочном приложении.

Зар. 1046

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ СОЕДИНЕНИЯ СО ШТУЦЕРОМ



Дн		Дн1		M		M1		L		L1		S		S1		S2	
Размеры в мм																	
6	4	M12x1,5	M10x1	47	4	3	14	14	17	14							
8	6	M14x1,5	M12x1,5	53	5	4	17	17	19	17							
10	6	M16x1,5	M14x1,5	54	6	5	17	19	17	19							
10	8	M16x1,5	M14x1,5	55	6	5	17	19	19	17							
12	10	M18x1,5	M16x1,5	58	7	6	19	22	19	22							
14	10	M22x1,5	M18x1,5	61	7	7	24	27	22	19							
14	12	M27x2	M22x1,5	62	8	7	30	32	27	22							
18	14	M33x2	M27x2	77	9	8	36	41	32	27							
22	18	M39x2	M33x2	85	9	9	41	46	41	32							
28	22	M45x2	M39x2	90	11	9	46	50	46	41							
34	28	M48x2	M45x2	92	11	11	50	55	50	46							
38	34	M48x2	M45x2	92	11	11	50	55	50	46							

Продолжение

Дн	Дн1	1. Штуцер	2. Гайка	3. Гайка	4. Ниппель	5. Ниппель	6. Труба		7. Труба	
							Количество	Обозначение	Количество	Обозначение
6	4	6-4-5	M10x1-5	M12x1,5-5	4-5	6-5	ГОСТ 8734-75	ГОСТ 617-72	ГОСТ 8734-75	ГОСТ 617-72
8	6	8-6-5	M12x1,5-5	M14x1,5-5	6-5	8-5	ГОСТ 8734-75	ГОСТ 617-72	ГОСТ 8734-75	ГОСТ 617-72
10	6	10-6-5	M14x1,5-5	M16x1,5-5	6-5	8-5	ГОСТ 8734-75	ГОСТ 617-72	ГОСТ 8734-75	ГОСТ 617-72
10	8	10-8-5	M14x1,5-5	M16x1,5-5	8-5	10-5	ГОСТ 8734-75	ГОСТ 617-72	ГОСТ 8734-75	ГОСТ 617-72
12	10	12-10-5	M16x1,5-5	M18x1,5-5	10-5	12-5	ГОСТ 8734-75	ГОСТ 617-72	ГОСТ 8734-75	ГОСТ 617-72
14	10	14-10-5	M18x1,5-5	M22x1,5-5	10-5	14-5	ГОСТ 8734-75	ГОСТ 617-72	ГОСТ 8734-75	ГОСТ 617-72
14	12	14-12-5	M18x1,5-5	M22x1,5-5	12-5	14-5	ГОСТ 8734-75	ГОСТ 617-72	ГОСТ 8734-75	ГОСТ 617-72
18	14	18-14-5	M22x1,5-5	M27x2-5	14-5	18-5	ГОСТ 8734-75	ГОСТ 617-72	ГОСТ 8734-75	ГОСТ 617-72
22	18	22-18-5	M27x2-5	M33x2-5	18-5	22-5	ГОСТ 8734-75	ГОСТ 617-72	ГОСТ 8734-75	ГОСТ 617-72
28	22	28-22-5	M33x2-5	M39x2-5	22-5	28-5	ГОСТ 8734-75	ГОСТ 617-72	ГОСТ 8734-75	ГОСТ 617-72
34	28	34-28-5	M39x2-5	M45x2-5	28-5	34-5	ГОСТ 8734-75	ГОСТ 617-72	ГОСТ 8734-75	ГОСТ 617-72
38	34	38-34-5	M45x2-5	M48x2-5	34-5	38-5	ГОСТ 8734-75	ГОСТ 617-72	ГОСТ 8734-75	ГОСТ 617-72

Размеры для справок.