

УДК 7-115-2

Группа Г24

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ВСТАВКИ СМЕННЫЕ ДЛЯ ВИНТОВ
С КРЕСТООБРАЗНЫМ ШЛИЦЕМ ПО
ГОСТ 10753-64.

ОСТ 1.52461-79/01

Взамен 999.7819-0110
(АН-2374)

Конструкция и размеры.

Распоряжением Министерства

срок введения установлен

от 28.01. 1980 г. № 087-16

с 01.07. 19 80 г.

по 01.07. 1985 г.

*Проверено в 1985 г.
Срок действия продлен до 01.01.91.*

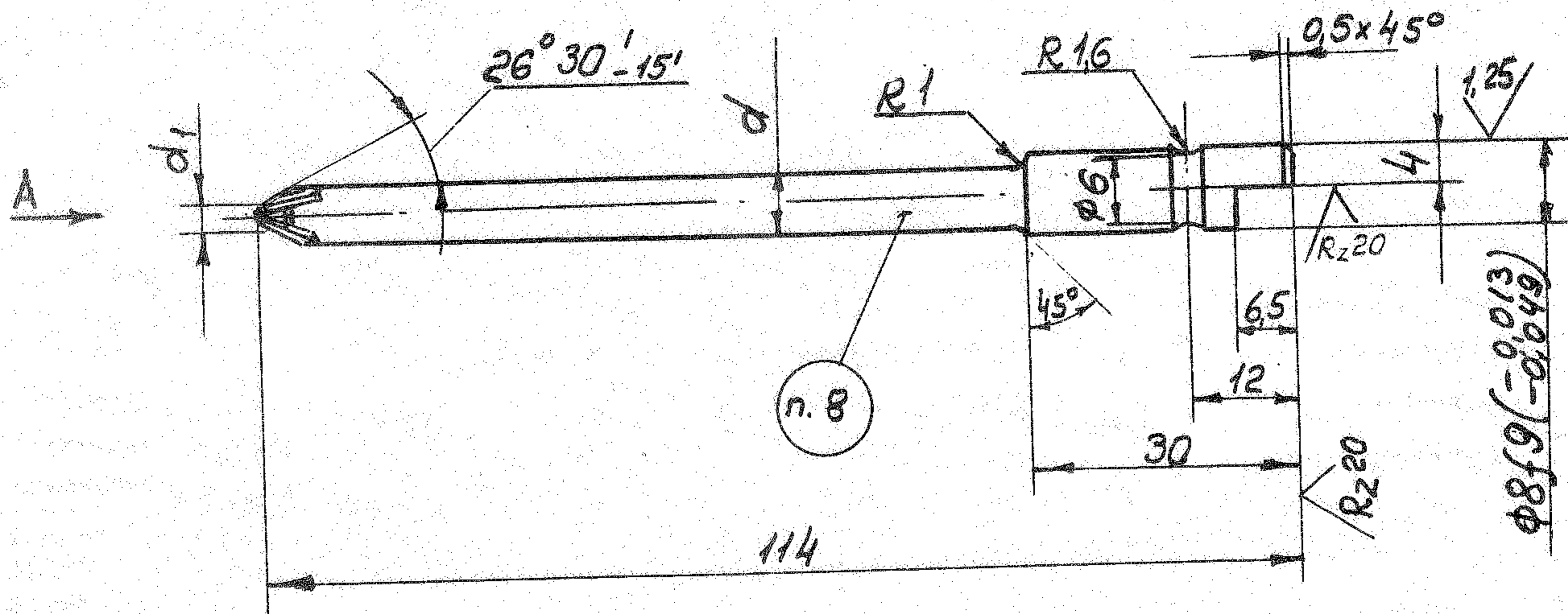
1. Настоящий стандарт распространяется на вставки сменные для винтов с крестообразным шлицем по ГОСТ 10753-64 к отвертке универсальной с кулачковым поводком.
2. Конструкция и размеры вставок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

*с 01.01. 2002 г.
заказан по ОСТ 1.52461-01
ИУ 7-9 2002 г.*

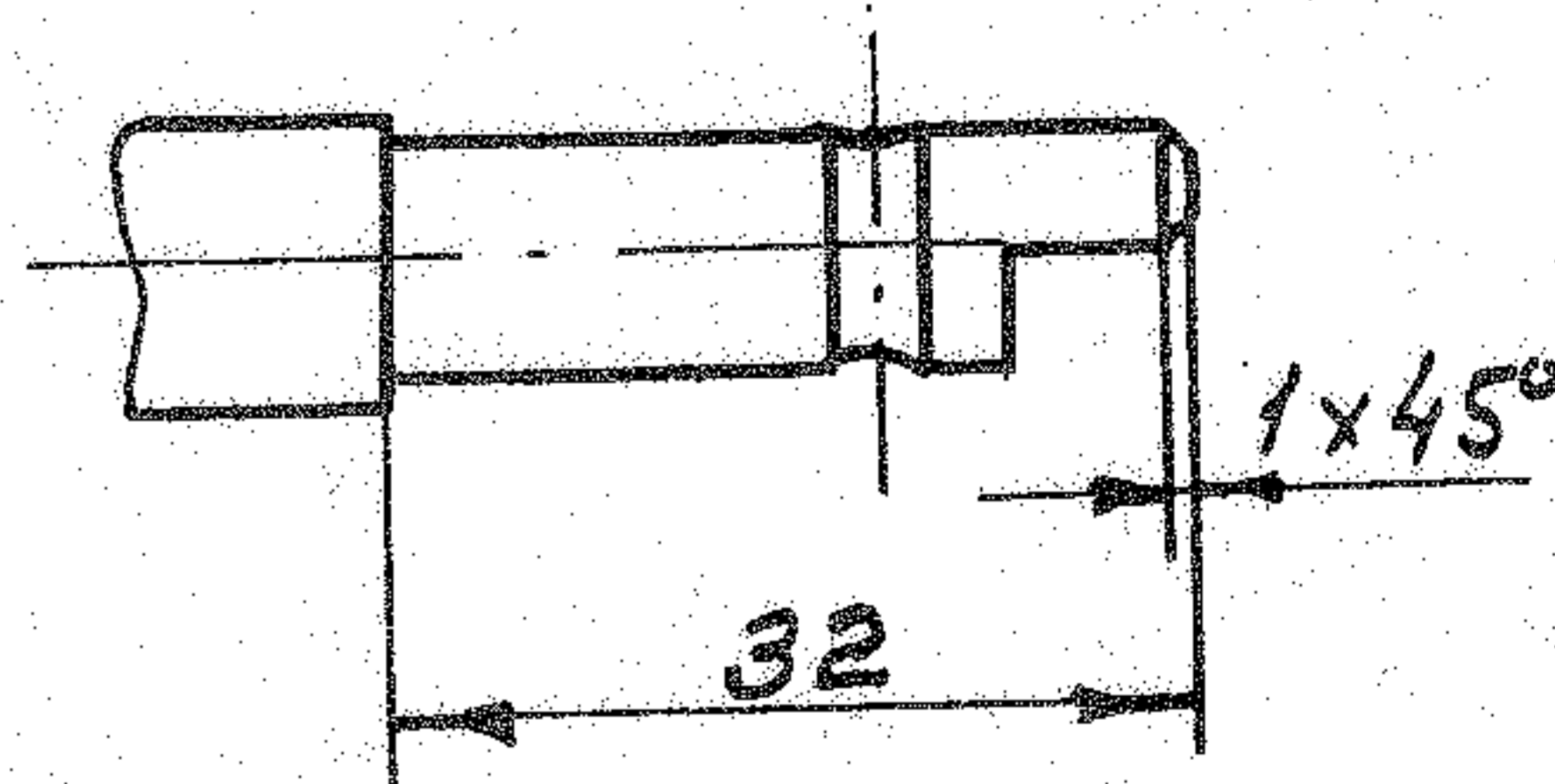
С. О. О. 02

2,5 (✓)

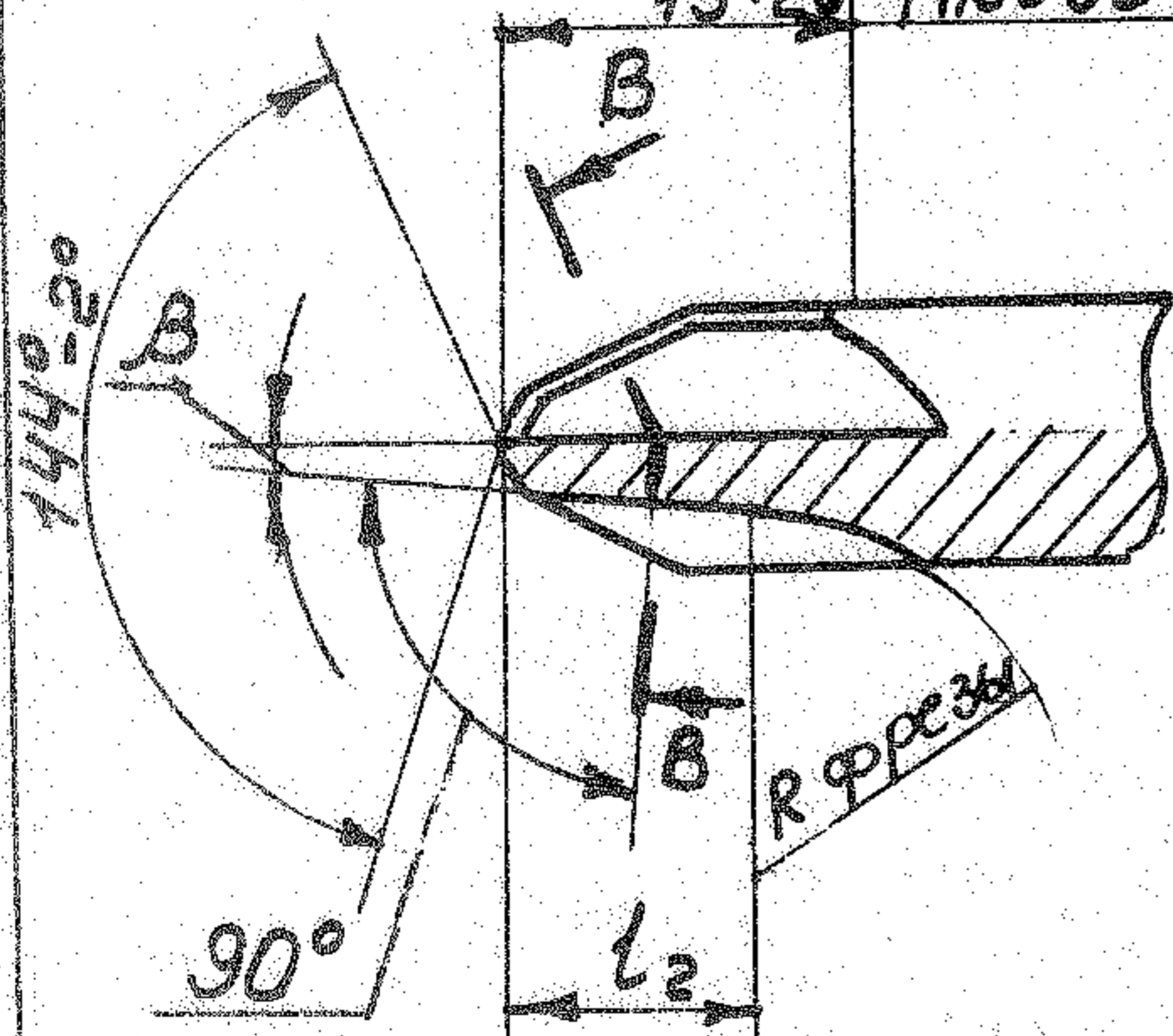
Для шлица N1, 2



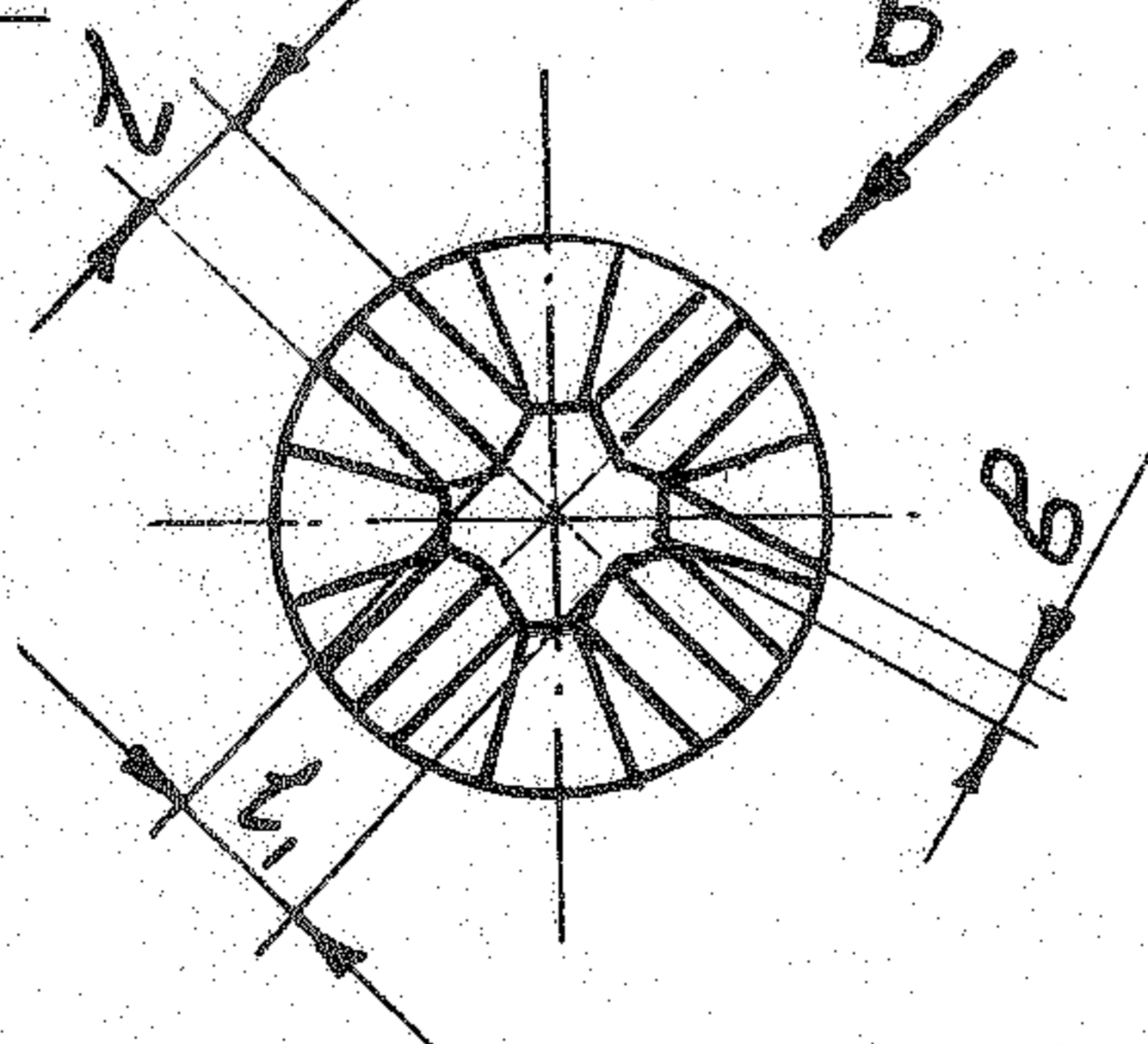
Для шлица N3, 4



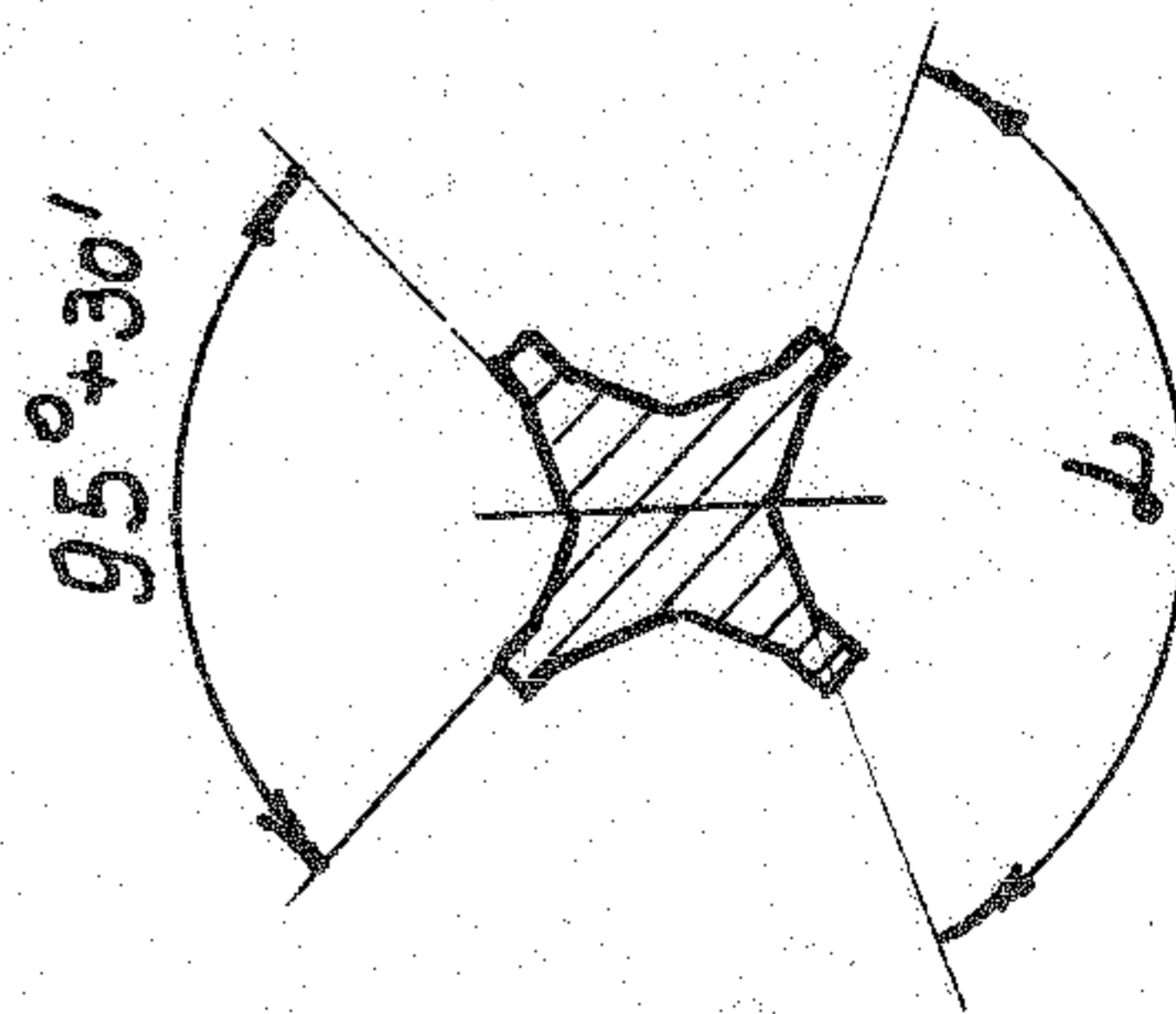
Вид Б повернуто 15.20 HRC60...62



Вид А



В-В



Размеры в мм

Обозначение вставок	Применяемый ГОСТ	№ шлица	d	d ₁		b		l		l ₂	α (пред. откл. ±30°)	β (пред. откл. ±15°)	Масса, кг
				Номин. h по II	(пред. откл. по II)	Номин. h	(пред. откл. по h 12)	Номин.	(пред. откл. по H10)				
7819-0189		1	4	1,4	-0,060	0,5		0,55	1,0	4	138°	7°	0,019
7819-0190		2	6	2,4		0,7		1,10	1,6	5	140°	5° _{35'}	0,029
7819-0191		3	8	4,0	-0,075	0,8	-0,100	2,20	2,6	8	146°		0,039
7819-0192		4	12	5,3		1,1		2,80	3,7	10	153°	7°	0,085

Пример условного обозначения вставки для шлица № 2:

Вставка 7819-0190

ОСТ 1.52461-79

3. Материал - сталь марки ШХ15 по ГОСТ 801-78.

4. Твердость - HRC 40 ... 45, кроме места, обозначенного особо.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h 14, общей длины h 16.

6. Покрытие - 999.7899-0000.

7. Технические требования по ГОСТ 17199-71.

8. Маркировка: обозначение, № шлица,

товарный знак предприятия - изготовителя.