

удк 621.883.7-2

Группа Г24

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ВСТАВКИ ДЛЯ ВИНТОВ  
С КРЕСТООБРАЗНЫМ ШЛИЦЕМ  
по ГОСТ 10753-64

ОСТ 1.52448-79<sup>91</sup>

Взамен 999.7019-0150  
(АН-2275)

Конструкция и размеры

Распоряжением Министерства

от 28.01. 1980 г. № 087-16

срок введения установлен

с 01.07. 1980 г.

по 01.07. 1985 г.

Проверено в 1985 г.

срок действия продлен до 01.01.91.

1. Настоящий стандарт распространяется на вставки для винтов с крестообразным шлицем по ГОСТ 10753-64 к отверткам.

2. Конструкция и размеры вставок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

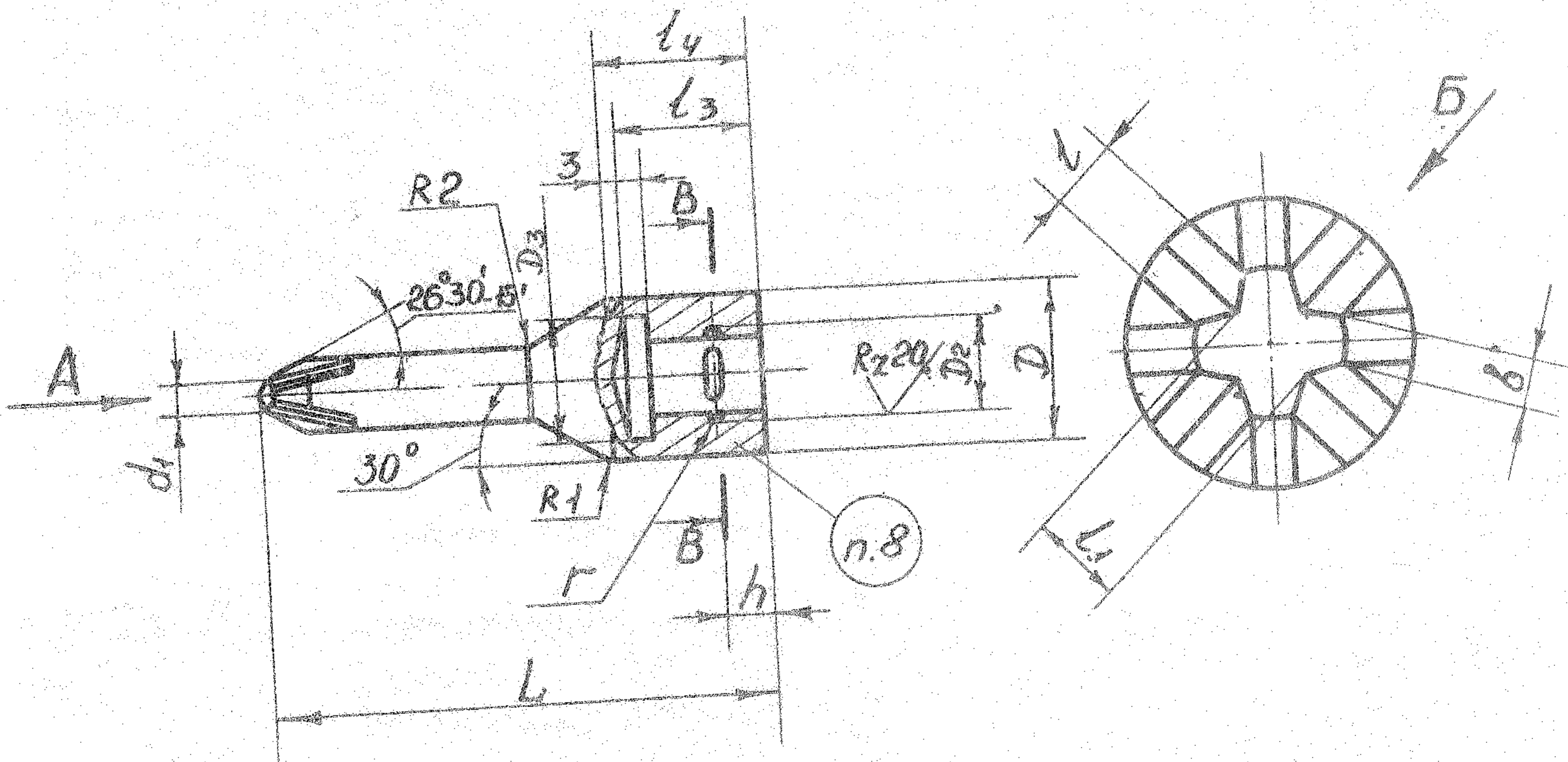
с 01.01.2002г. замечания  
по ост 52448-01

ИИ КЗ-9 2002г

5.09.02 [подпись]

2.5 (✓)

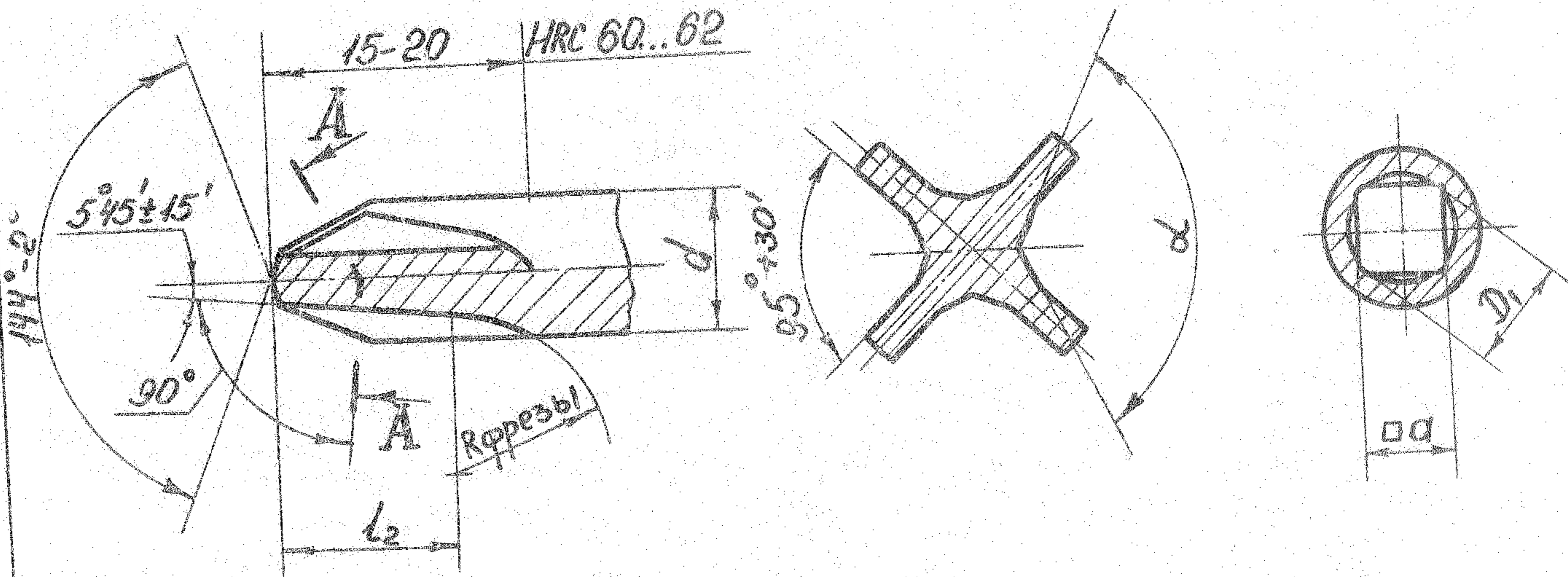
Вид А  
М4:1



Вид Б

А-А

В-В



Размеры в мм

Обозначение вставок	Применение	№ детали	d	d <sub>1</sub>		h	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>		L	L <sub>1</sub>	
				Номинал.	(пред. откл. по h II)				Номинал.	(пред. откл. по III)		Номинал.	(пред. откл. по H10)
7019-0216		2	6	2,4	-0,060	45	14	8,5	8,5	+0,090	1,1	1,6	+0,040
7019-0217		3	8	4,0	-0,075	55	18	13,0	13,0	+0,110	2,2	2,6	
7019-0218													

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение вставок	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	b		a	h		r	α	Масса, кг.
				Номинал.	(пред. откл. по h I2)		Номинал.	(пред. откл.)			
7019-0216	5	11	13	0,7	-0,100	6,3	+0,325 +0,105	4,0	1,5	140°	0,014
7019-0217	8	15	17	0,8		10,0	-0,200 -0,420	5,5	2,5	146°	0,020
7019-0218											0,031

Пример условного обозначения вставки для шлица № 2;

$d = 6,3$  мм:

Вставка 7019-0216

ОСТ I.52448-79

3. Материал - сталь марки ШХ15 по ГОСТ 801-78.
4. Твердость - НРС 40 ... 45, кроме места, обозначенного особо.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий H12, валов  $h$  12.
6. Покрытие - 999.7899-0000.
7. Технические требования - по ГОСТ 17199-71.
8. Маркировать: обозначение, номер шлица, товарный знак  
предприятия - изготовителя.